

"Өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы тәуекел дәрежесін бағалау өлшемшарттары мен тексеру парақтарын бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2015 жылғы 15 желтоқсандағы № 1206 және Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрінің 2015 жылғы 28 желтоқсандағы № 814 бірлескен бұйрығына өзгерістер енгізу туралы

Күшін жойған

Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2018 жылғы 8 қарашадағы № 775 және Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрінің 2018 жылғы 10 қарашадағы № 64 бірлескен бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2018 жылғы 27 қарашада № 17793 болып тіркелді. Күші жойылды - Қазақстан Республикасы Төтенше жағдайлар министрінің 2025 жылғы 17 қыркүйектегі № 405 және Қазақстан Республикасы Премьер-Министрінің орынбасары – Ұлттық экономика министрінің 2025 жылғы 24 қыркүйектегі № 91 бірлескен бұйрығымен.

Ескерту. Бірлескен бұйрықтың күші жойылды - ҚР Төтенше жағдайлар министрінің 17.09.2025 № 405 және ҚР Премьер-Министрінің орынбасары – Ұлттық экономика министрінің 24.09.2025 № 91 (01.01.2026 бастап қолданысқа енгізіледі) бірлескен бұйрығымен.

БҰЙЫРАМЫЗ:

1. "Өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы тәуекел дәрежесін бағалау өлшемшарттары мен тексеру парақтарын бекіту туралы Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2015 жылғы 15 желтоқсандағы № 1206 және Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрінің 2015 жылғы 28 желтоқсандағы № 814 бірлескен бұйрығына (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 12687 болып тіркелген, 2016 жылғы 28 қаңтарда "Әділет" ақпараттық - құқықтық жүйесінде жарияланған) мынадай өзгерістер енгізілсін:

көрсетілген бірлескен бұйрықпен бекітілген өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы тәуекел дәрежесін бағалау өлшемшарттарында:

1-тармақ мынадай редакцияда жазылсын:

"1. Осы өнеркәсіптік қауіпсіздік саласында тексерулер жүргізудің ерекше тәртібі үшін қолданылатын тәуекелдер дәрежесін бағалау өлшемшарттары (бұдан әрі - өлшемшарттар), 2015 жылғы 29 қазандағы Қазақстан Республикасының Кәсіпкерлік Кодексінің 141-бабының 2-тармағына, 143-бабының 1-тармағына

және Қазақстан Республикасы Ұлттық экономика министрінің міндетін атқарушының 2018 жылғы 31 шілдедегі № 3 бұйрығымен (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 17371 болып тіркелген) бекітілген Мемлекеттік органдардың тәуекелдерді бағалау жүйесін қалыптастыру қағидаларына және тексеру парақтарының нысанына сәйкес әзірленген.";

7 және 8-тармақтар мынадай редакцияда жазылсын:

"7. Жоғары дәрежеге жатпайтын тәуекел дәрежесіне мынадай тексерілетін субъектілер (объектілер) жатады:

1) бұрғылау жару жұмыстарын жүргізбестен, жалпыға таратылған пайдалы қазбаларды қазымдау және қайта өңдеу жүргізілетін объектілер;

2) бұрғылау жару жұмыстарын жүргізбестен, геологиялық барлау жұмыстары жүргізілетін объектілер;

3) жалпы көлемі 200 тоннаға дейін мұнай өнімін сақтайтын авто толтыру станцияларын пайдаланатын объектілер;

4) дайындаушы зауыт белгілеген нормативтік қызмет ету мерзімі өтпеген қауіпті техникалық құрылғылар (Заңның 71-бабының 2-тармағында анықталған белгілерге ие) пайдаланылатын объектілер;

5) өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы жұмыстарды жүргізу құқығына аттестатталған және қауіпті өндірістік объектілерде жұмыстарды жүзеге асыратын ұйымдар;

6) қауіпті өндірістік объектілерге қызмет көрсететін авариялық-құтқару қызметтері.

8. Тәуекелдің жоғары дәрежесіне жатқызылған тексерілетін субъектілерге (объектілерге) қатысты жартыжылдық кестелер негізінде тексеру жүргізудің ерекше тәртібі, жоспардан тыс тексерулер қолданылады.

Тәуекелдің жоғары дәрежесіне жатпайтын тексерілетін субъектілерге (объектілерге) қатысты жоспардан тыс тексерулер жүргізіледі.";

11-тармақ мынадай редакцияда жазылсын:

"11. Субъективті өлшемшарттар сақталмауы тәуекел дәрежесін бағалау өлшемшарттарына сәйкес белгілі бір бұзушылықтар дәрежесіне сәйкес келетін өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы тексеру парақтарының талаптары негізінде әзірленген. Тексеру парақтарындағы әрбір талапқа қатысты бұзушылық дәрежесі – өрескел, маңызды және болмашы дәрежелер айқындалады.

Өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы тексерулер жүргізудің ерекше тәртібі үшін қолданылатын тәуекелдер дәрежесін бағалау өлшемшарттары осы өлшемшарттарға қосымшада келтірілген.";

14, 15, 16, 17 және 18-тармақтар мынадай редакцияда жазылсын:

"14. Маңызды дәрежелі өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарының бұзушылықтарының көрсеткішін анықтау кезінде 0,7 коэффициенті қолданылады және бұл көрсеткіш мына формула бойынша есептеледі:

$$SP_3 = (SP_2 \times 100/SP_1) \times 0,7$$

мұнда:

SP_3 – өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарының маңызды бұзушылықтар көрсеткіші;

SP_1 – өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарының маңызды бұзушылықтарының талап етілетін саны;

SP_2 – өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарының анықталған маңызды бұзушылықтарының саны.

15. Болмашы дәрежелі өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарының бұзушылықтарының көрсеткішін анықтау кезінде 0,3 коэффициенті қолданылады және бұл көрсеткіш мынадай формула бойынша есептеледі:

$$SP_H = (SP_2 \times 100/SP_1) \times 0,3$$

мұнда:

SP_H – өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарының болмашы бұзушылықтарының көрсеткіші;

SP_1 – өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарының болмашы бұзушылықтарының талап етілетін саны;

SP_2 – өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарының анықталған болмашы бұзушылықтарының саны.

16. Тәуекел дәрежесінің жалпы көрсеткіші (SP) 0-ден 100-ге дейінгі шәкіл бойынша есептеледі және мына формула бойынша көрсеткіштерді қосу арқылы анықталады:

$$SP = SP_3 + SP_H$$

мұнда:

SP – тәуекел дәрежесінің жалпы көрсеткіші;

SP_3 – өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарының маңызды бұзушылықтарының көрсеткіші;

SP_H – өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарының болмашы бұзушылықтарының көрсеткіші.

17. Тәуекел дәрежесінің жалпы көрсеткіші бойынша тәуекелдің жоғары дәрежесінде тексерілетін субъект (объект):

1) 0-ден 60-қа дейінгі тәуекел дәрежесінің көрсеткіші кезінде – осы өлшемшарттардың 9-тармағында белгіленген мерзімде жартыжылдық кестелер негізінде тексерулерді жүргізудің ерекше тәртібінен босатылады;

2) 61-ден 100-ге дейінгі тәуекел дәрежесінің көрсеткіші кезінде – жартыжылдық кестелер негізінде тексерулерді жүргізудің ерекше тәртібінен босатылмайды.";

18. Тексерулер жүргізудің келесі ерекше тәртібінен босатылған, өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарының бұзушылықтары бар, 60-қа дейін тәуекел дәрежесінің көрсеткішін алған тексерілетін субъект (объект) бұзушылықтарды жою мерзімдері аяқталған бойда анықталған бұзушылықтарды жою туралы ұйғарымның орындалуын бақылау мақсатында жоспардан тыс тексеріледі. Егер өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарының анықталған бұзушылықтары жойылмаса, тексерілетін субъект (объект) осы өлшемшарттардың 9-тармағында белгіленген мерзімділікке сәйкес келесі тексерулер жүргізудің ерекше тәртібінен босатылмайды.";

қосымша осы бірлескен бұйрыққа 1-қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын;

көрсетілген бірлескен бұйрықпен бекітілген, қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы мемлекеттік қадағалау аясындағы тексеру парағы осы бірлескен бұйрыққа 2-қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын;

көрсетілген бірлескен бұйрықпен бекітілген, уранды геологиялық барлау, өндіру және қайта өңдеу кезінде қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы мемлекеттік қадағалау аясындағы тексеру парағы осы бірлескен бұйрыққа 3-қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын;

көрсетілген бірлескен бұйрықпен бекітілген, берилий, оның қосылыстарын және олардан жасалған бұйымдарды өндіру кезінде қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы мемлекеттік қадағалау аясындағы тексеру парағы осы бірлескен бұйрыққа 4-қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын;

көрсетілген бірлескен бұйрықпен бекітілген, иондаушы сәулелену көздерімен жұмыс істеген кездегі қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы мемлекеттік қадағалау аясындағы тексеру парағы осы бірлескен бұйрыққа 5-қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын;

көрсетілген бірлескен бұйрықпен бекітілген, фторлы-сутекті қышқылдарды өндіру кезінде қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы мемлекеттік қадағалау аясындағы тексеру парағы осы бірлескен бұйрыққа 6-қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын;

көрсетілген бірлескен бұйрықпен бекітілген, жүк көтергіш механизмдерді пайдалану кезінде қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы мемлекеттік қадағалау аясындағы тексеру парағы осы бірлескен бұйрыққа 7-қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын;

көрсетілген бірлескен бұйрықпен бекітілген, қысыммен жұмыс істейтін жабдықты пайдалану кезінде қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы мемлекеттік қадағалау аясындағы тексеру парағы осы бірлескен бұйрыққа 8-қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын;

көрсетілген бірлескен бұйрықпен бекітілген, компрессорлық станцияларды пайдалану кезінде қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы мемлекеттік қадағалау аясындағы тексеру парағы осы бірлескен бұйрыққа 9-қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын;

көрсетілген бірлескен бұйрықпен бекітілген, газбен жабдықтау жөніндегі қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы мемлекеттік қадағалау аясындағы тексеру парағы осы бірлескен бұйрыққа 10-қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын;

көрсетілген бірлескен бұйрықпен бекітілген, қатты пайдалы қазбаларды қайта өңдеу жұмыстарын жүргізетін қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы мемлекеттік қадағалау аясындағы тексеру парағы осы бірлескен бұйрыққа 11-қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын;

көрсетілген бірлескен бұйрықпен бекітілген, қауіпті өндірістік объектілердің қалдық және шлам шаруашылықтарына қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы мемлекеттік қадағалау аясындағы тексеру парағы осы бірлескен бұйрыққа 12-қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын;

көрсетілген бірлескен бұйрықпен бекітілген, көмір шахталарының қауіпті өндірістік объектілеріне қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы мемлекеттік қадағалау аясындағы тексеру парағы осы бірлескен бұйрыққа 13-қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын;

көрсетілген бірлескен бұйрықпен бекітілген, қара, түсті, асыл металдардың балқымаларын және осы металдардың негізіндегі қорытпаларды өндіретін қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы мемлекеттік қадағалау аясындағы тексеру парағы осы бірлескен бұйрыққа 14-қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын;

көрсетілген бірлескен бұйрықпен бекітілген, тау-кен жұмыстарын жерасты тәсілімен жүргізетін қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы мемлекеттік қадағалау аясындағы тексеру парағы осы бірлескен бұйрыққа 15-қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын;

көрсетілген бірлескен бұйрықпен бекітілген, тау-кен жұмыстарын ашық тәсілмен жүргізетін қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы мемлекеттік қадағалау аясындағы тексеру парағы осы бірлескен бұйрыққа 16-қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын;

көрсетілген бірлескен бұйрықпен бекітілген, геологиялық барлау жұмыстарын жүргізетін қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы мемлекеттік қадағалау аясындағы тексеру парағы осы бірлескен бұйрыққа 17-қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын;

көрсетілген бірлескен бұйрықпен бекітілген, өсімдік шикізатын сақтайтын және қайта өңдейтін қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы мемлекеттік қадағалау аясындағы тексеру парағы осы бірлескен бұйрыққа 18-қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын;

көрсетілген бірлескен бұйрықпен бекітілген өнеркәсіптің химия саласындағы қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы мемлекеттік қадағалау аясындағы тексеру парағы осы бірлескен бұйрыққа 19-қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын;

көрсетілген бірлескен бұйрықпен бекітілген, жару жұмыстарын жүргізетін қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы мемлекеттік қадағалау аясындағы тексеру парағы осы бірлескен бұйрыққа 20-қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын;

көрсетілген бірлескен бұйрықпен бекітілген, мұнай-химия, мұнайды қайта өңдеу салаларының қауіпті өндірістік объектілеріне қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы мемлекеттік қадағалау аясындағы тексеру парағы осы бірлескен бұйрыққа 21-қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын;

көрсетілген бірлескен бұйрықпен бекітілген, мұнай базалары және жанармай құю станцияларының қауіпті өндірістік объектілеріне қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы мемлекеттік қадағалау аясындағы тексеру парағы осы бірлескен бұйрыққа 22-қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын;

көрсетілген бірлескен бұйрықпен бекітілген, өнеркәсіптің мұнай және газ салаларының қауіпті өндірістік объектілеріне қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы мемлекеттік қадағалау аясындағы тексеру парағы осы бірлескен бұйрыққа 23-қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын;

көрсетілген бірлескен бұйрықпен бекітілген, магистральдық құбырларды пайдалану кезінде қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы мемлекеттік қадағалау аясындағы тексеру парағы осы бірлескен бұйрыққа 24-қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын;

көрсетілген бірлескен бұйрықпен бекітілген, газдарды даярлайтын және қайта өңдейтін қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы мемлекеттік қадағалау аясындағы тексеру парағы осы бірлескен бұйрыққа 25-қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын;

көрсетілген бірлескен бұйрықпен бекітілген, теңізде мұнай операцияларын жүргізуді жүзеге асыратын қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік

қауіпсіздік саласындағы мемлекеттік қадағалау аясындағы тексеру парағы осы бірлескен бұйрыққа 26-қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын.

2. Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрлігінің Индустриялық даму және өнеркәсіптік қауіпсіздік комитеті заңнамада белгіленген тәртіппен:

1) осы бірлескен бұйрықты Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінде мемлекеттік тіркеуді;

2) осы бірлескен бұйрық мемлекеттік тіркелген күнінен бастап күнтізбелік он күн ішінде қазақ және орыс тілдерінде Қазақстан Республикасы Нормативтік құқықтық актілерінің эталондық бақылау банкіне ресми жариялау және енгізу үшін "Республикалық құқықтық ақпарат орталығы" шаруашылық жүргізу құқығындағы республикалық мемлекеттік кәсіпорнына жіберуді;

3) осы бірлескен бұйрықты Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрлігінің интернет-ресурсында орналастыруды;

4) осы бірлескен бұйрық Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінде мемлекеттік тіркелгеннен кейін он жұмыс күні ішінде Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрлігінің Заң департаментіне осы тармақтың 1), 2) және 3) тармақшаларына сәйкес іс-шаралардың орындалуы туралы мәліметтерді ұсынуды қамтамасыз етсін.

3. Осы бірлескен бұйрықтың орындалуын бақылау жетекшілік ететін Қазақстан Республикасының Инвестициялар және даму вице-министріне жүктелсін.

4. Осы бірлескен бұйрық алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі.

*Қазақстан Республикасының
Инвестициялар және даму министрі*

Ж. Қасымбек

*Қазақстан Республикасының
Ұлттық экономика министрі*

Т. Сүлейменов

"КЕЛІСІЛГЕН"

Қазақстан Республикасы

Бас прокуратурасының

Құқықтық статистика және арнайы

есепке алу жөніндегі комитеті

2018 жылғы " ____ " _____

Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2018 жылғы 8 қарашадағы
№ 775 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика
министрінің

2018 жылғы 10 қарашадағы
 № 64 бірлескен бұйрығына
 1-қосымша
 Өнеркәсіптік қауіпсіздік
 саласында тексерулер
 жүргізудің ерекше тәртібі үшін
 қолданылатын тәуекелдер
 дәрежесін бағалау
 өлшемшарттарына
 қосымша

**Өнеркәсіптік қауіпсіздік саласында тексерулер жүргізудің ерекше тәртібі үшін
 қолданылатын тәуекелдер дәрежесін бағалау өлшемшарттары**

№ р/с	Өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарының атауы	Бұзушылық дәрежесі
1-бөлім. Қауіпті өндірістік объектілері үшін өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы талаптар (ауырлық дәрежесі төменде келтірілген талаптар сақталмаған жағдайда белгіленеді)		
1.	Кәсіпорын басшыларының бұйрығымен бекітілген, өнеркәсіптік қауіпсіздік саласында өндірістік бақылау туралы нормативтік актінің болуы және оның орындалу шарттары	маңызды
2.	Өндірістік ғимараттарды, технологиялық құрылыстарды тексеру және диагностикалау сараптамасының нәтижелері мен ұсыныстардың орындалуы болуы	маңызды
3.	Қауіпті өндірістік объектілерінде қолданылатын техникалық құрылғыларды, қауіпті техникалық құрылғыларды техникалық куәландыру нәтижелері бойынша есептің болуы	маңызды
4.	Нормативтік қызмет ету мерзімін өткізген техникалық құрылғылардың сараптама нәтижелері мен ұсыныстардың орындалуы болуы	маңызды
5.	Лауазымды тұлғалар мен қызметкерлердің қауіпті өндірістік объектілерде жұмыс істеуге рұқсатының болуы	маңызды
6.	Авариялардың пайда болуы себептерін талдау нәтижелерінің болуы, қауіпті өндірістік факторлардың зиянды әсерінің	өрескел

	және олардың салдарының алдын алу және жоюға бағытталған іс-шаралар жоспарын іске асыру	
7.	Апаттарды, инциденттерді есепке алу журналының болуы және жүргізілуі	болмашы
8.	Өзінің белгіленген паспортында немесе пайдалану жөніндегі нұсқаулықпен нормативтік қызмет ету мерзімін өткізген техникалық құрылғыларды дер кезінде жаңарту бойынша норманың сақталуы	өрескел
9.	Қауіпті өндірістік объектінің қызметкерлер штатының толықтырылуының болуы	маңызды
10.	Өнеркәсіптік қауіпсіздік саласында заңды тұлғалар басшыларының, мүшелерінің тұрақты жұмыс істейтін емтихан комиссияларының мамандарды, қызметкерлерді даярлауды, қайта даярлауды және білімін тексеруді қамтамасыз ету бойынша талаптардың сақталуы (оқыту және білімін тексеру кестесі, оқу жоспары және оқу бағдарламалары, емтихан билеттері және (немесе) электронды тестілеу бағдарламалары; ұйым қызметкерлерінің білімін тексеру хаттамалары және куәліктері)	маңызды
11.	Қауіпті өндірістік объектілеріне қызмет көрсетуге кәсіби авариялық-құтқару қызметімен (бұдан әрі – КАҚҚ) шарттың немесе жеке КАҚҚ болуы	маңызды
12.	Авариялық-құтқару жұмыстарын жүргізу үшін жинақпен, қажетті техникамен, жабдықпен, сақтандыру және жеке қорғаныс құралдарымен қамтамасыз ете отырып, объектілік КАҚҚ дайындық жағдайында ұстау	маңызды
13.	Өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органның аумақтық бөлімшесінде қауіпті өндірістік объектілерді есепке қою, есептен шығару туралы ақпараттың болуы	болмашы

14.	Техникалық құрылғының төлқұжатында өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органның аумақтық бөлімшесімен берілген және жүргізілген, оның есепке қойылуы, есептен шығарылуы туралы жазбаның және ескертудің болуы	болмашы
15.	Бекітілген және өнеркәсіптік қауіпсіздік саласында келісілген қауіпті өндірістік объектіні салу, кеңейту, реконструкциялау, жаңғырту, консервациялау және жою жобалық құжаттамасының болуы	өрескел
16.	Қауіпті өндірістік объектілерді пайдалануға енгізу кезінде мемлекеттік инспектордың қатысуымен жүргізілетін қабылдау сынақтарының, техникалық куәландырудың актілерінің болуы	маңызды
17.	Ұйым басшысымен бекітілген және кәсіби авариялық-құтқару қызметімен келісілген Апатты жою жоспарының (бұдан әрі – АЖЖ) болуы	өрескел
18.	АЖЖ сәйкес жұмыстарды жүргізуге материалдық ресурстар қорының болуы	өрескел
19.	Қауіпті өндірістік объектілерінде авариялардың пайда болу жағдайында мониторинг, байланыс және құлақтандырудың оқшауланған жүйелерінің тұрақты дайындығын қамтамасыз ету жүйелерінің болуы және олардың тұрақты әрекет етуін қамтамасыз ету	өрескел
20.	Оқу жаттығуларын және апатқа қарсы жаттығуларды жүргізу жоспарлары мен актілерінің болуы, уәкілетті органның аумақтық бөлімшесіне оқу дабылдары мен апаттарға қарсы жаттығулар өткізу туралы жазбаша ақпарат беру, қауіпті өндірістік объектілеріндегі авария, инцидент кезінде қызметкерлерді әрекет етуге оқытуды қамтамасыз ету	маңызды

21.	Өнеркәсіптік қауіпсіздік саласында жұмыстарды жүргізу құқығына қолданыстағы аттестаттың болуы	маңызды
22.	Қауіпті техникалық құрылғыларды қауіпті өндіріс нысандарында қолданылатын материалдар, техникалық құрылғылар, технологияларды қолдануға рұқсат болуы	маңызды
23.	Жарылғыш заттар мен олардың негізінде жасалған бұйымдарды тұрақты қолдануға рұқсаттаманың болуы	өрескел
24.	Жару жұмыстарын жүргізу құқығына рұқсаттаманың болуы	өрескел
25.	Өзірлеу, өндіру, сатып алу, іске асыру, сақтау және өткізу жарылғыш және пиротехникалық (қоспағанда азаматтық) заттар мен олар қолдана отырып жасалған бұйымдар жөніндегі қызметті жүзеге асыруға лицензия болуы	өрескел
26.	Бекітілген және уәкілетті органда тіркелген өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы Декларацияны қауіпті өндірістік объектінің өнеркәсіптік қауіпсіздік және енгізілген декларацияға өзгерістер әсер ететін шарттар өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету (декларацияға өзгерістер енгізілген кезде ол қайта өтуге жатады экспертизе және тіркеу мерзімі үш айдан кешіктірілмей өзгерістер енгізілгеннен кейін) болуы	маңызды
27.	Өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органның аумақтық бөлімшесінде апаттар, инциденттер және жазатайым жағдайлар туралы ақпараттың болуы	маңызды
2-бөлім. Уранды геологиялық барлау, өндіру және қайта өңдеу кезінде қауіпті өндірістік объектілері үшін өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы талаптар		
28.	Қауіпті өндірістік объектінің өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісілген жобалық құжаттамаға сәйкес келуі	өрескел
	Әр түрлі сұйықтарға және шашылған заттарға	

29.	бейтараптандыру жүргізу және алып тастау (мұнай өнімдеру, реагенттер, технологиялық ерітінділер)	маңызды
30.	Едендердің 0,02 кем емес, негізгі өткелдерде – 0,04 көп емес және қызметтікте – 0,1 көп емес көлбеудің болуы	өрескел
31.	Құбыр жолдарының уақытша ашық тұрған монтаждау ойықтарының, люктердің, құдықтардың, орлардың, науалардың, арналардың, камералардың және учаскелердің қоршауларының немесе қараңғы кезде инвентарлы қалқандарды жарықтандыру үшін ілінген жол белгілерінің болуы	өрескел
32.	Сорғы станциясының тереңдетілген бөлмелерінде сыртқа шығатын шығыстың болуы	өрескел
33.	Ыдыстарға және өзге жабдыкқа қызмет көрсету үшін аландардың болуы	маңызды
34.	Едендері бірінші қабаттың едендерімен салықтырғанда 1,8 метрден көп тереңдетілген, ұзындығы 18 метрден асатын бөлмеде екі эвакуациялау шығыстарының болуы	өрескел
35.	Биіктігі 1,1 метрден кем емес сүйеніштермен қоршаулардың, тұндырғыштардың, тоғаншалардың және ашық сыйымды құрылыстардың болуы	өрескел
36.	Жұмыс орындарын, өтетін жерлерді, бөлмеден шығыстарды, өртке қарсы жабдыкқа, өрт сөндіру және байланыс құралдарына баратын жолдарды үйіп тастауға жол бермеу	өрескел
37.	Адамдар өтетін есіктерде және кіретін қақпаларда шығырандардың жұмыс істеп тұрғаны жайлы ескертетін жарық белгісі мен қауіпсіздік белгілерінің болуы	маңызды
38.	Ғимараттар мен құрылыстарда найзағайдан қорғау құрылғыларының болуы,	өрескел

	олардың жағдайын тексеру нәтижелерінің болуы	
39.	Агрессияшық ортаның әсеріндегі ғимараттар мен құрылыстардың барлық құрылыс конструкцияларының тот басудан қорғанысының болуы	өрескел
40.	Ғимараттар мен құрылыстардың қалыпты жағдайына және қауіпсіз пайдаланылуына жауапты тұлғаларды тағайындау туралы бұйрықтың болуы	маңызды
41.	Пайдаға асырылмайтын қалдықтарды көму және қоймалауды есепке қою жөніндегі журналдың болуы	өрескел
42.	Жабдықты техникалық пайдалану бұзушылықтарын белгілеу үшін ауысым журналының болуы	маңызды
43.	Технологиялық жабдықта технологиялық сызбаның сәйкес нөмірлерінің болуы	маңызды
44.	Агрессияшыл сұйықтарды ағызуда жұмыс істейтін тығыздамалы сорғыларда, құбырлардың фланецті жалғамаларында тот басуға қарсы материалдан әзірленген қорғаныс құрылғыларының (қаптамалардың), сондай-ақ адамдар жүретін жерлердің үстіне құюырларды төсеу кезіндегі астаушалардың болуы	өрескел
45.	Бекіту арматурасының және қақпақтардың герметикалылығына гидравликалық сынама актісінің болуы	өрескел
46.	Құбырларда және бекіту арматурасында нақты маркалаудың және ерекшелейтін бояуының болуы	маңызды
47.	Жабдықтардың, машиналар мен механизмдердің, аппаратуралардың және бакылау-өлшеу құралдарының қалыпты жағдайына және қауіпсіз пайдаланылуына жауапты тұлғаны тағайындау туралы бұйрықтың болуы	маңызды
	Істен шыққан жабдықты, аппаратураны, құралды және жеке	

48.	қорғаныс құралдарын қолдануға, сондай-ақ оларды мақсатына сай емес пайдалануға жол бермеу	өрескел
49.	Төлқұжат бойынша рұқсат етілген мөлшерден асатын жүктемелер және қысымдар кезінде жабдықты , механизмдерді және құралдарды пайдалануға жол бермеу	өрескел
50.	Бақылау-өлшеу құралдарында бітеменің және тексеру таңбасының болуы	маңызды
51.	Манометр шәкілінде шекті рұқсат етілген қысымға сәйкес келетін қызыл түсті белгінің болуы	маңызды
52.	Жабдыққа периодты қарау жүргізу. Жабдықтың жағдайын қарау нәтижелерінің және журналдың болуы. Жоспарлы-алдын алу жөндеулері кестесінің болуы. Жөндеу нәтижелерімен жабдықтың жөндеу-пайдалану журналының (ЖПЖ) болуы	өрескел
53.	Пайдаланудың белгіленген мерзімін өткізген техникалық құрылғыларға сараптама жүргізу нәтижелерінің болуы	өрескел
54.	Механизмдерді іске қосу, аппаратуралар мен құралдарды қосу кезіндегі ескерту белгілерінің (дыбықтық және жарық) болуы	өрескел
55.	Жетегі қосылған жабдықтар мен механизмдерді қарау, жөндеу және тазалау кезінде "Қосуға болмайды – адамдар жұмыс істеуде" ескерту белгілерінің болуы	маңызды
56.	Жабдықтың техникалық төлқұжатының болуы	маңызды
57.	Жұмыс кезінде шаң пайда болатын жабдықта шаңға қарсы құралдың болуы	маңызды
58.	Жердің бетінен сымдарды төсеуге жол бермеу	өрескел
	1) істен шыққан қорғаныс және блоктау құрылғылары болған (қорғаныс және жұмыс жермен жанасу, нөлдік, шекті тоқты және шектен тыс тоқтан қорғаныс, блоктау);	

59.	2) оқшаулау бұзылған, сыртқы қабаты бүлінген (электр қозғалтқышының, іске қосқыштың), байланыстар істен шыққан; 3) сыртқы қабатында тұтанатын материалдар болған; 4) ол өздігінен қосылған және өшірілген; 5) электр қозғалтқыштарының орамдарының сенімді қоршаулары болмаған; 6) сымдарды электр сайманына және өзге де жылжымалы (қозғалмалы) электр жабдығына енгізу кезінде сенімді бекітпе болмаған; 7) электр жабдығының құрылымымен көзделген жағдайда сенімді бекітпенің (іргетасқа, жақтауларға және өзгелерге) болмаған жағдайларда электр жабығын пайдалануға жол бермеу	өрескел
60.	Геологиялық барлау жұмыстарының базамен тәулік бойы байланысының болуы	өрескел
61.	Бұрғылау жұмыстары учаскесіне, аумаққа, бөлмелерге, жұмыс орындарына радиациялық бакылау жүргізу, бұрғылау қалдықтарындағы радионуклидтердің құрамын анықтау. Техникалық басшымен бекітілген радиоэкологиялық зерттеулерді жүргізу тәртібінің болуы	өрескел
62.	Химиялық реагенттермен жұмыс істеу кезінде әзірленген технологиялық регламенттердің болуы	маңызды
63.	Ауысым журналында жазбаның (бұрғылау, вахталық, көтергіш қондырғы машинистерімен ауысымды беру және қабылдау және басқалары) және ауысымды қабылдаушы тұлғаны жабдықтың, аппаратураның, құралдың, қоршаулардың істен шығушылықтары туралы ескерту туралы жазбаның болуы	маңызды
64.	Техникалық басшымен бекітілген, ұңғымаларды тұрғызуға жұмысты ұйымдастыру жобасының болуы	маңызды

65.	Келетін жолдардың сызбасының болуы	маңызды
66.	Бұрғылау қондырғысында жұмыс түрлері бойынша техникалық регламенттердің болуы	маңызды
67.	Тік бөктерлерде оның іргесінің шетінен бөктер жиегіне дейін 3 метрден аса қашықтықпен өздігінен жүретін бұрғылау қондырғыларын орналастыруға жол бермеу	өрескел
68.	Бұрғылау қондырғыларын құрастыруды бастағанға дейін құрылыс алаңдарын жоспарлау және тазалау	маңызды
69.	Күші 5 және одан да жоғары балл жел кезінде, жаңбыр, жауын және қатты қар жауу, мұз тайғақ және 100 метрден кем көрініс кезіндегі тұман кезінде құрылыс-монтаждау жұмыстарын жүргізуге жол бермеу	өрескел
70.	Бұрғылау қондырғыларын, мұнараларды және діңгектерді құрастыру кезінде істен шыққан бөлшектерді (бөліктерді) және бекіту желілерін пайдалануға жол бермеу	өрескел
71.	Қабырғалау тұтас қапталған бұрғылау қондырғысында есігі сыртқа ашылатын, бір-бірінен неғұрлым алыс қашықтықта орналасқан екі шығыстың болуы	өрескел
72.	Бұрғылау ғимаратының құрылымында түсіру-көтеру операцияларын жүргізу үшін люктің болуы	өрескел
73.	Жұмыс (негізгі) шығысы жағынан бұрғылау қондырғысында қабылдау көпірінің болуы	өрескел
74.	Бұрғылау станогын, механикаландыру құралдарын, қосымша құрылғыларды қоректендіруді, ішкі жану қозғалтқышынан әкелетін бұрғылау қондырғыларының жұмыс орындарын жарықтандыруды қамтамасыз ететін қуат генераторымен жабдыкталуы	маңызды

75.	Бұрғылау ғимаратының ішінде көміртегі қышқылының бір литрге 0,02 миллиграммнан асатын құрамына жол бермеу	өрескел
76.	Қозғалтқыштың пайдаланылған газы шығатын құбырларда ұшқын басқыштардың және бәсендеткіштердің болуы және оларды бұрғылау ғимараты аясынан тыс жерге шығару	өрескел
77.	Қозғалтқыш майларын жинау үшін тұғырлықтың болуы	өрескел
78.	Мұнаралардың (дінгектердің) бұранда біріктірулерінің құрылымында еркін шешілуін болдырмау	өрескел
79.	Мұнаралардың (дінгектердің) қорапты және құбырлы металл құрылымдарында ылғалдық түсуіне және жиналуына жол бермеу	маңызды
80.	Биіктігі 14 метр және одан жоғары бұрғылау мұнараларында (дінгектерінде) болат арқаннан кергінің болуы	өрескел
81.	Кергілерді диаметрлі жазықтықта олар жолдарды, әуе электр беру желілері және өтетін алаңдарды кесіп өтпейтіндей етін орналастыру	өрескел
82.	Кергілер санының, арқанның диаметрінің және бекіту орындарының бұрғылау қондырғысының төлқұжатына және пайдалану бойынша нұсқаулыққа сәйкестігі	өрескел
83.	Кергілердің соңғы ұштарын қысатын жалғастырғыш арқылы зәкірлерге бекітуді кем дегенде үш қысқышпен жүзеге асыру	өрескел
84.	Созу үшін жалғанған арқандарды қолдануға жол бермеу	өрескел
85.	Бұзылған жағдайда шырақ қабылдағыштың (шырақ қабылдайтын доға) құлауынан сақтандырғыштың болуы	өрескел
86.	Мұнаралардың (дінгектердің) металл құрылымдарының қозғалмалы элементтеріне жөндеуді дәнекерлеу қолдану арқылы мамандандырылған	өрескел

	ұйыммен жүргізілген туралы актінің болуы	
87.	Бұрғылау сорғыларында шаятын сұйықты ағызу үшін ағызатын желілердің болуы	маңызды
88.	Ағызатын желілердің берік бекітпелерінің болуы және өатты қиғаштардың болмауы	маңызды
89.	Бұрғылау сорғысында қорғаныс қақпақтарының болуы	өрескел
90.	Қысымды жеңде мұнарада (діңгекте) бекітілген ілмекті реттейтін құрылғының болуы	өрескел
91.	Бұрғылау қондырғысының көтергішінің механизмдерінде қолданылатын болат арқандарды сынау туралы дайындаушының сертификатының көшірмесінің болуы	өрескел
92.	Түсіру-көтеру операциялары кезінде шығыр даңғырасында білікті арқанның ұзындығын кем дегенде үш орам болатындай қамтамасыз ету	өрескел
93.	Білікті арқанның қозғалмайтын ұшын бекіту үшін арнайы құрылғылардың болуы	маңызды
94.	Барлық жүк көтергіш құралдарында жүк көтерімділігі, шекті жүктемесі туралы нақты көрсетілген жазбаларының болуы	маңызды
95.	Мұнара табаның кіндік темірмен біріктіру кезінде кронблок (ілінген блок) үшін саңылаусыз металл шығыршықтың болуы	өрескел
96.	Сорғы төлқұжатында тығыздау нәтижелерінің болуы	маңызды
97.	Қозғалмалы және бұрғылау қондырғыларының мұнараларын түсіру және көтеру үшін автомашиналарды қолдануға жол бермеу. Көтерілетін (түсірілетін) мұнарада сақтандыру созғышының болуы	өрескел
98.	Бұрғылау кезінде бұрғылау қондырғыларының дөңгелектерін бекітуді жүзеге асыру	өрескел
99.	Персоналдың көтерілетін жүктерде немесе олардың астында болуына жол бермеу	өрескел

100.	Түсіру-көтеру операциялары үшін істен шыққан арқандарды қолдануға жол бермеу	өрескел
101.	Арқанды дәнекерлеу қолданумен біріктіруге жол бермеу	өрескел
102.	Түсіру-көтеру операциялары кезінде: 1) тежегіші істен шыққан шығырдан жұмыс істеуге; 2) тежеу тегершіктерінің ысқыланатын беткейлерін сумен, топырақты ерітіндімен суытуға; 3) түсірілетін (көтерілетін) құбырлар мен элеватордан тікелей жақында тұруға; 4) бұрандалы қосындылары толығымен бұралмаған құбырларды түсіруге; 5) ұңғымаға барлық түсетін жерлерде және ауысымдарда дереу түсуге; 6) тежегіш тұтқасына қойылған жүк көмегімен, немесе тұтқаны сыналау арқылы жүктемеде немесе онсыз білікті жүйені салмақта ұстауға; 7) бұрандалы құрамаларды ашық қолмен тексеруге немесе тазалауға ; 8) істен шыққан бекіту құралдарымен немесе оларсыз элеваторларды, ілмектерді, ұршықты шығыршықтарды қолдануға жол бермеу	өрескел
103.	Жабық ысырмалар (вентильдер) кезінде сорғыларды іске қосуға жол бермеу	маңызды
	Бұрғылау қондырғылары жұмыс істеп тұрған кезде: 1) жетекші құбырдың айналымын өлшеуге; 2) жұмыс алаңына (капитан көпіршесіне) көтерілуге; 3) шығыр және айналым жылдамдығын қайта қосуға, сондай-ақ толық тоқтағанға дейін айналымды шығырдан айналдырғышқа және кері қарай қайта қосуға; 4) машиналар мен механизмдердің тұтқыштарын бекітуге;	

104.	5) қоршаулары (шпиндель, жетекші құбырдың табаны, шығыр даңғырасы, жетек ауыстырғышы) алынған немесе істен шыққан бұрғылау станоктарында жұмыс істеуге; 6) шамдарды мұнара (діңгек) сұққысына қоспай қалдыру; 7) қабылдау көпірінен бұрғылау, бағаналы және обсадты құбырларды қабылдауға және оларды элеватордың секундына 1,5 метрден асатын жылдамдығында түсіруге; 8) шпиндельдің қозғалысы және берудің қосылған тұтқасы кезінде шпиндельде бұрғылау құбырларын ауыстыруға; 9) шпиндельдің айналымы кезінде құбырларды бұрау және шешуге жол бермеу	өрескел
105.	Мұнарада немесе діңгекте қайта көтеру (көтеріп кіргізуге қарсы) белгісінің болуы	өрескел
106.	Бағаналы құбырдан кернды шығару кезінде: 1) ілініп тұрған бағаналық құбырды қолмен астынан ұстап тұруға; 2) ілініп тұрған бағаналы құбырдағы керннің жағдайын қолмен тексеру; 3) кернды станок шығырымен бағаналы құбырды қағу, оны бағаналы құбырдан сорғының көмегімен қысып шығару, бағаналы құбырды қыздыру арқылы шығаруға жол бермеу	өрескел
107.	Бекітетін және ұңғымаға түсірген кезде снаряд шығатын кезде автоматты түрде ашылатын ілгешектері жоқ ысырмаларымен элеваторларды қолдануға жол бермеу	өрескел
108.	1) түсіру-көтеру операциялары кезінде элеваторды түсіргенде басындағыларды бекітуге; 2) ұңғымада бұрғылау снаряды кенеттен тоқтаған кезде снарядты төсеніш айырына немесе топсалы	өрескел

	камытқа орнатқанға дейін элеваторды түзетуге, шешуге және кигізуге жол бермеу	
109.	Құбырды бұруды басқару тетігінің көлденең орналасқан ұңғымасының ортасынан кем дегенде 2 метрдің болуы	маңызды
110.	Жұмыс аяқталған соң құбырды бұрудың электр қозғалтқышын автоматты өшіруді жүзеге асыру	өрескел
111.	Иінтіректі және сараланған жеткізуімен станоктарды бұрғылау кезінде: 1) станокта иінтірекпен соққыдан қорғаныс доғалары болмаған немесе кремальер айырларын қолданбастан, сондай-ақ иінтіректі ажырату үшін стопорлы құрылғыларсыз жұмыс істеуге; 2) ұңғыманы кеңесту, оны қоқыстан тазалау және ұңғымада құлаған және шашылған кернді тығыздау кезінде, сондай-ақ бұрғылау кезінде иінтіректің қозғалыс кеңістігінде станокқа жақын жерде болуға; 3) құбырларды шығарумен бұрғылау кезінде бұрғылау құбырларын қолмен түсіру және көтеру кезінде, тұтқада бұрандамен бекітілмеген, тұтқаны түтікшемен ұзартуға; 4) станок шпинделі толығымен тоқтағанға дейін тік және көлденең қораптардың құрама бұрандаларын бекіту немесе ажырату бойынша кез келген операциялар жүргізуге; 5) жұмыс жағдайы талап етпеген жағдайларда, және снарядтың забойда тұрғандығына сенімділік болмаса беру тұтқасын қосылған қалыпта қалдыруға; 6) тартпа тегершіктерінің, тісті даңғалақтардың, бекіту дөңгелектерінің сакиналары, біздері, табандарында жарықтар, қуыстар және өзге де бүлінулер болғанда жұмыс істеуге; 7) беру тұтқасы ажыратылған жағдайда станок шпинделі арқылы бұрғылау құбырларын ысырмамен көтеруге;	өрескел

	8) "кремальер немесе байланған" бекітпелерінің астына беру тұтқасына кез келген жүктер қоюға, станокқа жинақта қарастырылғаннан басқа; 9) ұңғыма сағасын аршу кезінде станоктың тік қоратын бекітусіз ашылған жағдайда қалдыруға; 10) бекітілмеген сақтандыру арқанымен тией отырып бұрғылау кезінде шығыр теңестіргішін қалдыруға жол бермеу	
112.	Ұңғыма сағасын бұрғылау қондырғысына шаңдалған ауаның және ауаланған сұйықтың кіру мүмкіндігін болдырмайтындай жабдықтау	өрескел
113.	Қоқысты және ауаланған сұйықты әкету үшін құбырдың болуы	маңызды
114.	Бұрғылау қондырғысы тұрғылықты мекен-жай шегінде орналасқан жағдайда және кез-келген өзге жұмыстарды тұрақты жүргізу орындарында ауаға қоқыспен ластанған ауаның шығуына жол бермеу	маңызды
115.	Ауамен үрлей отырып құрғақ жыныстарда ұңғымаларды бұрғылау (кондуктормен бұрғылау) кезінде саңылаусыздандыру құрылғысының болуы	маңызды
116.	Ауа өткізетін құбырды бір жарым еселік жұмыс қысымына тығыздау жүргізуге	өрескел
117.	Ауаның, ұңғымаға ауа беруді реттейтін бұранданың қысымын, және бұрғылау қондырғысы аясында ауа өткізу құбырларында қауіпсіз жаққа әкетумен қорғаныс қақпағын көрсететін, орнатылған манометрлердің бақылауға ыңғайлы орналасуы	маңызды
118.	Тығыздау желісінде ауаның артық қысымы болған жағдайда: 1) сальникте тығыздаманы бұрауға немесе бекіту материалын себу үшін араластырғышта тесікті ашуға; 2) бұрғылау снарядын үлкейтуге; 3) әуе өткізгіші, арматураны, сальникті жөндеуге жол бермеу	өрескел

119.	1) құбыршекті бұрау немесе байлау арқылы ауаны беруді тоқтатуға; 2) қатып қалған құбыршектерді ашық отпен жылытуға жол бермеу	өрескел
120.	Ротор, шпиндель қоршауы, жетекші құбырдың асты, шығыр даңғырасы, жетек ауысымдары және өзге де қорғалған қоршаулары алынған немесе бұзылған бұрғылау қондырғысында жұмыстар жүргізуге жол бермеу	өрескел
121.	Көлденең ұңғымаларды бұрғылау кезінде жетекші құбырлардың барлық ұзындында қоршаулардың болуы	өрескел
122.	1) мұнара (діңгек) саусағына тұтанбаған шамдарды қалдыруға; 2) элеватордың жылдамдығы секундына 1,5 метрден асқан жағдайда қабылдау көпірінен бұрғылау, бағаналы және обсадты құбырларды көтеруге және оларды оған түсіруге; 3) шпиндель толық тоқтатылғанға дейін шпиндельдің механикалық патрондарын қайта бекітуге, айналманы қосу және ажырату тұтқаларын бейтарап жаңдайға қайта бекітуге жол бермеу	өрескел
123.	Ұңғымаға түсіру кезінде қабыршық пен бұрғылау снарядын бағыттау үшін, сондай-ақ жаққа тербелтуден және әкетуден ұстап қалу үшін әкету ілмектерінің немесе арқандарының болуы	маңызды
	1) бұрғылау снаряды үшін бағыттаушы құрылғысыз ұңғыманы бұрғылауға; 2) соғу механизмі қосылған жағдайда бұрғылау снарядын көтеруге жіне түсіруге, сондай-ақ толтыру ұшын бекітуге; 3) кашауларды ілінген күйде ауыстыруға; 4) бұрау механизмі жұмыс істеп тұрған кезде кілттің әрекет ету аймағында және созылған арқан жақта болуға; 5) желон қақпағын қолмен ашуға;	

124.	6) ұңғымаға түсіру кезінде бұрғылау снарядын және қабыршықты қолмен бағыттауға, сондай-ақ көтеру кезінде тербелуден ұстауға және басқа жакқа әкетуге; 7) бұрғылау снарядын және қабыршықты ілінген күйде қалдыруға; 8) бұрау тіліктері әлсіреген бұрғылау снарядын қолдануға; 9) жұмыс жағдайларымен талап етілмеген жағдайда ұңғыма сағасын ашық қалдыруға; 10) диаметрі 500 миллиметрден асатын ұңғыма сағасын қоршаусыз қалдыруға; 11) арнайы бағыттаушы роликтер болмаған жағдайда 10 метрден жоғары қашықтыққа станок дiңгегі арқылы обсадты құбырларды және өзге күштерді созуға; 12) құбырлардың бағанының төменгі бөлігін қамыттармен бекітусіз обсадты құбырларды бұрау және кері бұрауға, сондай-ақ құбырлар бағанын ұстау үшін шарнирлі және шынжырлы кілттерді қолдануға; 13) жұмыс арқанының айналмасында амортизатор істен шыққан кезде бұрғылау жүргізуге жол бермеу	өрескел
125.	1) құбырда немесе шнек шиыршығында жарықтар мен үзілген жерлері бар шнектермен бұрғылауға; 2) құрама элементтері тозған (ұштамалар, муфталар, саусақтар), сондай-ақ саусақтарды бекітпелері істен шыққан, бағананың жеткілікті қаттылығын қамтамасыз етпейтін шнектарды қолдануға; 3) бағыттауыштарда қосымша бекітпесіз көтергіш шығырының көмегімен айналманы ұстауға, сондай-ақ көтеріліп тұрған айналманың астында тұруға; 4) айналу кезінде шнектарды қоқыстан қолменнемесе кез келген өзге заттармен тазалауға;	өрескел

	5) шнек қоршалмаған жғдайда бұрғылау жүргізуге жол бермеу	
126.	Қораптары мен бөлшектерінде жарықтары бар дірілдегіштерді қолдануға жол бермеу	маңызды
127.	Дірілдегішті ілмекпен және көтергіш жүйесінің элеваторымен біріктіру үшін сенімлі бекіту құрылғыларының болуы	өрескел
128.	Айналма әдісімен бұрғылау кезінде сайманның айналу жиілігінің минутына 60 айналмадан асуына жол бермеу	өрескел
129.	Обсадты құбырларды түсіру және көтеру кезінде: 1) обсадты құбырлардың бағаналарының бөліктерінің еркін шайқалуын болдыруға; 2) құбырларды шайқалудан тікелей қолмен ұстауға; 3) арқанмен орау арқылы құбырларды көтеруге, түсіруге және сүйреуге; 4) құбыр арбасын қолданбастан салмағы 50 килограммнан асатын обсадты құбырларды кіргізуге және шығаруға	өрескел
130.	Құбырларды шығару кезінде бір мезетте шығырмен және домкратпен жұмыс істеуге жол бермеу	өрескел
131.	Сазды араластырғыштың жұмысы кезінде: 1) сазды және қатты қоспаларды араластырғыш люгіне күректермен және өзге құралдармен итеруге; 2) саз араластырғыш жұмыс істеп тұрған кезде шаю сұйығының сынамасын алуға; 3) шаңға қарсы респираторларсыз және қорғаныс көзілдірігінсіз шаңның (саз ұнтағы) бөлінуімен байланысты жұмыстарды орындауға жол бермеу. Сазды тиеу алдында ұнтақ тәрізді реагенттердің (құрғақ) тиелу сәйкестігі	маңызды
	Ұңғымада құбырдың қысылуымен байланысты аварияларды жою кезінде:	

132.	1) бір мезетте станок шығырымен және домкратпен жүктеме жасауға ; 2) бір мезетте станок шығырымен және гидравликамен (шидроцилиндр) жүктеме жасауға; 3) істен шыққан салмақ көрсеткішімен (салмақ индикаторы) жұмыс істеуге; 4) мұнараға (діңгекке) төлқұжат бойынша рұқсат етілгеннен асатын жүктеме жасауға жол бермеу	өрескел
133.	Бұрғылау снарядын қысумен байланысты аварияларды жою, сондай-ақ обсадты құбырларды шығару үшін бұрандалы домкраттарды қолдануға жол бермеу	маңызды
134.	Домкраттардың көмегімен шығару кезінде құбырларды сақтандыру үшін домкраттан биік айналмалы қамыттардың болуы	өрескел
135.	Құбырларды шығырмен немесе домкратпен созу бойынша жұмыстарға қатысатын, сондай-ақ оларды шығару кезінде барлық персоналдың (мұнара биіктігі 10 метр қоса) қауіпсіз қашықтықты сақтауы	өрескел
136.	Апаттық құбырларды қолмен бұрауға жол бермеу	өрескел
137.	Гидравликалық домкраттарды қоллану кезінде: 1) домкраттарлы ауыстыру және түзету кезінде созылған құбырларды білікті жүйемен ұстауға; 2) домкрат ұшы, сты және қамыттарды арасында төсемдерді қолдануға; 3) домкратқа саймандарды және өзге заттарды қоюға; 4) жүктемеде тұрған домкраттың қисайғандығын түзетуге; 5) манометр істен шыққан жағдайда және гидрожүйеден май аққан жағдайда жұмыс істеуге; 6) домкрат поршенінің тіреуінің оның ұзындығы бойынша 3/4 аса шығуына жол беруге;	өрескел

	7) шығатын түтікті дереу бұрау арқылы қысымды дереу төмендету ; 8) жоғарыда қысылған қамытты (лафет) жоғарыдан құлайтын жүктерді соғу арқылы босатуға жол бермеу	
138.	Ұйымның техникалық басшысымен бекітілген, ұңғыманы жою үшін жою тапнажын өндіру бойынша нұсқаулықтың болуы	маңызды
139.	Ұңғымаларды жою кезінде мына шараларды қолдану: 1) бұрғылау қондырғысының іргетасын алу; 2) бұрғылау қондырғысын бөлшектегеннен кейін қалған барлық орларды және шурфтарды көму; 3) топарықтың жанар-жағар материалдарының ластануынан жою және алаңды түсету, ал өнімді жерлерде жері қайта құнарландыру.	өрескел
140.	Бұрғылау қалдықтарын (радиобелсенді емес бұрғылау қоқысы) қоймалау үшін орындардың – қоқыс жинағыштардың болуы. Қалыптасқан, жиналған, тасымалданған, жойылған немесе орналастырылған қалдықтардың есебін жүргізу журналының болуы	маңызды
141.	Қоқыс жинағыштарға нормативтен жоғары радиобелсенді қоқыстың түсуін болдырмау үшін реадиметрикалық бақылауды жүргізу актісінің болуы	өрескел
142.	Кем дегенде 20 куб метр ұңғыманың кен емес қашықтығын ұңғылау кезінде қалыптасатын су сазды (бұрғылау) ерітіндісін және бұрғылау қоқысын қабылдау үшін негізгі зумфтың көлемінің сәйкестігі (ұңғыма тереңдігіне қарай)	өрескел
143.	Кен деңгейджиегінен бұрғылау қоқыстарын лақтыру үшін негізгі зумфты қолдануға жол бермеу	маңызды

144.	Жаңбыр, қатты жауын, боран және өзге көріністер кезінде ашық ауада геофизикалық аппаратураға және жабдыққа қызмет көрсету бойынша жұмыстарға жол бермеу	өрескел
145.	Геофизикалық аппаратура мен жабдықтың құрылысында электр тоғының соғуынан қарастырылған автоматты қорғаныстың болуы	өрескел
146.	Бағыттаушы блоктың немесе жер үстіндегі блок-баланстың ұңғыма сағасында қатты бекітпелердің (қамыттармен, бұрандалармен) болуы. Олардың арқан орамдарымен немесе ауыр заттармен бекітілуіне жол бермеу. Ілінетін блоктарды қорғаныс қабыршықтарынсыз (қоршау) қолдануға жол бермеу	өрескел
147.	Каротажды станцияның тұрақ тежегішінің және тіреу төсемінің (көтергіш) болуы	өрескел
148.	Ұңғымада жұмыс істеу алдында тежегіш жүйенің жұмыс істеуін, сым төсегіштің, көтергіштің қорғаныс қоршауларының, шығырдың автокөлік жақтауына сенімді бекітілуін қамтамасыз ету	өрескел
149.	Тереңдігі 1500 метр ұңғымаларда жұмыс істеу кезінде созылу өлшегішін қолдану	маңызды
150.	Сымның ұзындығының ұңғымалық құбырды шекті тереңдікке түсіру кезінде орамның соңғы қатарының кем дегенде жартысы көтергіштің шығыр барабанында қалатындай сәйкестігі	маңызды
151.	Брондалған сымда " жарықшамдардың" болуына жол бермеу. Сымның сақталған брониның болуы	өрескел
152.	Ұңғымалық құралдардың блокка кіруінің алдын алу үшін үш ескерту белгілерінің болуы	маңызды
153.	Ұңғымалық снарядтың тұрып қалуын жою кезінде каротажды станцияның көтергіші және ұңғыма сағасының жанында каротажды станция көтергішінен ұңғыма сағасына дейінгі	маңызды

	қашықтыққа тең радиуста адамдардың болуына жол бермеу	
154.	Нейронды қайнар көздерді арнайы тасымалдау немесе қозғалмалы контейнерлерде тасымалдауды жүзеге асыру	өрескел
155.	Геофизикалық жұмыстар жүргізу алдында жермен жанасатын сымның каротажды станциядан оның бұрғылаудағы жермен жанасатын жиегіне дейінгі қашықтықтағы кедергі көлемін өлшеуді жүзеге асыру	өрескел
156.	Блок-балансты арқан бауларымен бекітуге жол бермеу	өрескел
157.	Тереңдік және созылу тетіктері істен шыққан немесе жоқ болған жағдайда жұмыстар жүргізуге жол бермеу	өрескел
158.	Шығыр тежегіші бүлінген жағдайда ұңғыма снарядын сымнан қолмен токтатуға жол бермеу	өрескел
159.	Ұңғымада түсіру-көтеру операциялары кезінде: 1) сым астына еңкеюге, үстінен және астынан өтуге, сондай-ақ жылжымалы сымды қолмен ұстауға. Көтергіш даңғырасына сым сым төсегішпен жіберілуі керек; 2) белгілерді түзетуге немесе орналастыруға, шығып тұрған сымдарды тістеуге және сым жылжыған жағдайда олардың ұштарын бекітуге; 3) сымды кір мен бұрғылау ерітіндісінен қолмен тазалауға жол бермеу	өрескел
160.	Қосатын құрылғыларды пайдалану арқылы персорация және топырақты іріктеу кезінде: 1) ату қашықтығында аппараттарды орналастырғанға дейін қосатын құрылғыларды қосуға; 2) қосатын құрылғыға кернеу берілген жағдайда ату аппараттарын көтеруге және түсіруге;	өрескел

	3) зарядталған аппараттарды қосқаннан кейін қосатын ұшына тексеру жүргізуге	
161.	Жарушының рұқсатынсыз қауіпті аймақ аясында сейсмикалық қабылдағыштармен және сейсмикалық құралмен жұмыс жүргізуге жол бермеу	өрескел
162.	Орау машиналарынан басқа, сейсмикалық барлау орамдарын механикалық орау-шешу үшін жабдықталған көлік құралының болуы	маңызды
163.	Шығыр бөлігінен орау машинасының шығыршысының жұмыс орнында сынбайтын әйнектен қоршаудың болуы	маңызды
164.	Жарты жылда бір реттен кем емес орындалатын, электр барлау станцияларының тоқ таситын бөліктерінің оқшаулану кедергісін тексерудің болуы	маңызды
165.	Қараңғы уақытта тәжірибе жүргізу кезінде жұмыс орындарының жарықтандырылуының болуы	маңызды
166.	Бақылау-өлшеу құралдарына еркін келістің болуы. Өлшемдерді алу үшін жабдықталған арнайы алаңдардың болуы; алаң 1 метрден асатын биіктікте орналасқан жағдайда басқыштармен және жақтаулармен жабдықталған қоршаудың биіктігі 1,2 метр	маңызды
167.	Қысу үшін сорғы қондырғысында екі манометрдің болуы: сорғыда және тампонаждау құрылғысының толтыру ұшында	өрескел
168.	Құбырларда тұрып қалған "кептелісті" сорғылардың көмегімен түсіруге жол бермеу	өрескел
169.	Таукен жыныстарының компрессиялық және жылжымалы қасиеттерін анықтау бойынша дала сынақтарын жүргізу кезінде: 1) платформаны түсіру кезінде қазбаларда адамдардың болуына; 2) адамдардың жүк платформасы астында және тетіктерде болуына жол бермеу	өрескел

170.	Жұмыс күшінен 25 пайызға асатын жүктемеде домкраттарға сынама жүргізу	маңызды
171.	Гидравликалық домкраттарды пайдалану кезінде: 1) істен шыққан домкраттармен, гидравликалық жастықшалармен, сорғы агрегаттарымен, май өткізу және манометрлермен жұмыс істеуге; 2) домкрат поршенінің шегінің оның ұзындығынан 75 пайыздан аса шығуына жол бермеу; 3) шығатын тетікті тез бұрау арқылы қызымды дереу түсіруге жол бермеу	маңызды
172.	Гидроқондырғыда сорғыда және жастықшада немесе домкраттарда жұмыс істейтін манометрлердің болуы	өрескел
173.	Бақылау және гидравликалық қондырғы пунктін апаттық жарықтандырумен қамтамасыз ету	маңызды
174.	Қондырғыны кем дегенде екі бұрандалы домкраттармен ортасынан бекітілуін қамтамасыз ету	маңызды
175.	1) сынама жүргізу кезінде ұңғыма сағасының астында болуға; 2) құралдардың, өлшеу аппаратурасының істен шығуы, ауаның шығуы кезінде, сондай-ақ редуктор қақпағы ілінген, ақау көрсеткішінің нашар көрсеткіштері кезінде ұңғымаға сынама жүргізуге жол бермеу	өрескел
176.	Эрлифт арқылы шығару және қысымдау кезінде қолданылатын жабдықтар мен арматураның шекті жұмыс қысымынан 50 пайызға асатын қысымда тығыздау жүргізу	өрескел
177.	Қазымдау кешенінің аумағында қоруашдың немесе сәйкес қауіпсіздік белгілерінің болуы	маңызды
178.	Технологиялық ұңғымалардың пайдалану бағаналарының жоғары бөлігінің күндізгі бөліктің үстінде кем дегенде 0,3 метр қашықтықта орналасуы	маңызды

179.	Басында технологиялық ұңғымалардың нөмірлерінің болуы	маңызды
180.	Өнімді ерітінділерді сорғы ерітінді көтергіш кезінде, жиналмалы құбырларда монтаждалған эрлифті ерітінді көтергіштің ағызушы ұңғымаларының басынан ауа ажыратқыштар арқылы берілуін қамтамасыз ету	маңызды
181.	Ұңғыма сағасы жанында түсетін шұңқырлардың қалыптасуына жол бермеу	маңызды
182.	Сорғы станцияларының су басудан қорғанысының болуы	маңызды
183.	Сорғы жабдығының тот басуға берік жасалған сорғы жабдығын, оның орамын, бекіту және реттеу арматурасын қолдану	маңызды
184.	Едендегі арналар мен өзге шұңқырларды алынатын тақтайлармен немесе қоршаулармен, қоршауы орташа биіктігі 1,1 метр және астынан биіктігі 0,15 метр бүтін тігілген жақтаулармен жабу	маңызды
185.	Өндірістік бөлмелерде апаттық жарықтандырудың болуы	маңызды
186.	Жабдықтың қозғалмайтын шығып тұрған бөліктері мен электр қозғалтқыштары арасындағы өтпелердің минималды енінің сәйкестігі	маңызды
187.	Сорғы станцияларының қалыпты жағдайына және қауіпсіз пайдаланылуына жауапты тұлғаны болуы	маңызды
188.	Сорғы станцияларының бөлмелерінде технологиялық сызбалардың болуы	маңызды
189.	Соратын құбырда сорғы агрегатының өнімділігін ысырмамен реттеуге жол бермеу	маңызды
190.	Технологиялық ерітінділерді ашық түстілендіру және механикалық қоспаларды түсіру үшін арнайы тұндырғыштардың болуы	маңызды

191.	Металл тұндырғыштардың қабырғаларының қалыңдығын өлшеу және техникалық жағдайына куәландыру жүргізу актілерінің болуы	өрескел
192.	Бөліктерді бекіту және жер үсті тереңдетілген тұндырғыштардың сүзгілеуге қарсы шараларының болуы	өрескел
193.	Тұндырғыштың құрылыс биіктігінің ерітіндінің есептік деңгейінен 0,3 метрден кем емес биікте болуы қамтамасыз ету	өрескел
194.	Жөндеу, тазалау және шаю кезінде тұндырғыштарға адамдардың түсуі үшін металл басқыштарының болуы	маңызды
195.	Араластырғыш құрылғыларында тот басуға берік материалдан әзірленген бүтін қоршау-экрандарының болуы	өрескел
196.	Қышқылдандыру желілерінде реагентерді шығаратын ыдыстарға қызмет көрсету үшін болуы	маңызды
197.	Қышқылдандыру желілерінің қалыпты жағдайына және қауіпсіз пайдаланылуына жауапты тұлғаның болуы	маңызды
198.	Технологиялық сызбалардың өндірістік бөлмелерінде және жедел диспетчерлік пінктерінде құбырларымен бірге қышқылдандыру желілерінің технологиялық сызбаларының болуы	маңызды
199.	Қышқылдандыру желілерінде сауытта кем дегенде 250 литр су қорының болуы	өрескел
200.	Жолдардың бұрылысы есебінен температуралық кернеулерді және құбырлардың ақауларын өздігенен толтырудың болуы	өрескел
201.	Технологиялық құбырларда: сандармен – магистраль нөмірінің; бағыттаушы сызықтармен – орта қозғалысының бағыты көрсеткіштерінің болуы. Әрбір құбырда кем дегенде үш белгілердің (тарамдалу орындарында немесе құбыр ұшында және ортасында) болуы.	маңызды

	Нақты жазбамен, бояумен орындалған, құбырдағы түсті бояу үстінен анық көрінетін әріптердің және сандардың болуы	
202.	Жолдардың (өтпе) технологиялық құбырлармен олардың осіне тік бұрышпен қиысу сәйкестігі. Тік бұрышпен қиысу мүмкін болмаған жағдайда бұрышты 45 градусқа дейін азайту	маңызды
203.	Жолдармен қиылысуларда реагентті-, әуе- және ерітінді өткізгіштерді біріктіруге жол бермеу	маңызды
204.	Реагентті- және ерітінді өткізгіштерді төсеуді төмендету көлемін құбырдың иілу көлемінен 2,5 кем емес, алайда 0,002 пайыз еңіспен қамтамасыз ету	өрескел
205.	Құбырларды босату үшін реагенттерді және ерітінділерді ағызу үшін құрғату құрылғыларының болуы	өрескел
206.	Ең жақын көлденең тігістен дөңгелекке дейінгі қашықтықты құбырдың бір сырты диаметрінен кем емес, бірақ 100 миллиметрден кем емес қамтамасыз ету	маңызды
207.	Дәнекер тігістерінің құбыр тіреуінен 200 миллиметрден жақын орналасуына жол бермеу	маңызды
208.	Металл бекіту арматурасын полиэтилен және поливинилхлоридтен әзірленген тот баспайтын болат бөліктер немесе арнайы үлгілі тартпалардың көмегімен полиэтиленді немесе поливинилхлоридті құбырлардан жасалған құбырларға қосуды қамтамасыз ету	өрескел
209.	Құбырлардың қалыпты жағдайына және қауіпсіз пайдаланылуына жауапты тұлғаның болуы	маңызды
210.	Өндірістік ғимараттарда құбырлардың сызбаларының болуы	маңызды
	1) қысымда тұрған құбырларда анықталған ақауларды жоюға, сондай-ақ бұрандалы құрамаларды созуға;	

211.	2) жұмыс ортасы болған жағдайда құбырлардан арматураны шешуге; 3) арматураны құбырлау үшін тіреу ретінде қолдануға; 4) арматураны бітемелер орнына қолдануға жол бермеу	өрескел
212.	Технологиялық ұңғымалардың пайдаланылатын обсадты бағаналарының және технологиялық ерітінділердің құбырдан тыс айналасының герметикалылығының және бүтіндігінің бұзылуын жоюды жүзеге асыру	өрескел
213.	Пульпаны жинау үшін арнайы ыдыстың болуы	өрескел
214.	Сұйық реагенттерді өңделетін сұйықтарға жеткізу үшін арнайы бөшкелердің, гуммиленген немесе пластмассалы ыдыстардың , әйнек бөтелкелердің болуы	маңызды
215.	Ұнтақ тәрізді реагенттерді судан және ылғалдан қорғалуын қамтамасыз ету	өрескел
216.	Реагентті өңдеумен айналысатын тұлғаларды арнайы киіммен және аяқ киіммен, резеңке қолғаптармен, көзілдіріктермен және дем алу органдарын қорғау құралдарымен қамтамасыз ету	өрескел
217.	Реагентті өңдеу кезінде ұңғымаға келуге тиым салатын қауіпсіздік белгілерінің болуы	маңызды
218.	Секундына 12 метр жел, тұман кезінде және қараңғы кезде реагенттерді толтыруға жол бермеу	маңызды
219.	Ерітінділермен жұмыс істеу кезінде ұңғымада қышқылдардың: 1) 1 литрден кем емес көлемде 3 пайыздық екіқышқылды сода ерітіндісі; 2) 0,5 литр көлемінде бор қышқылының араластырылған ерітіндісі; 3) 0,5 килограмм мөлшерінде ұнтақ тәрізді сода; 4) 5 миллилитр көлемінде 0,4 пайыз концентрациялы инокаин (оксипрокаин) ерітіндісі немесе 15 миллилитр көлемінде 0,5	өрескел

	концентрациялы алкаин (проксиметакаин) ерітіндісі; 5) мақталар немесе мақта бөліктері. 6) 250 литрден кем емес судың болуы	
220.	Жұмыс аймағының ауасындағы зиянды заттардың деңгейінің ШРК белгіленген мөлшерден асуына жол бермеу. Сынамаларды алу кезеңдігінің кестелерінің болуы	өрескел
221.	Қазымдау қат-қабатының төлқұжатының болуы	маңызды
222.	Қат-қабатта гидроокшаулау негіздемесінің болуы	өрескел
223.	Қазымдау қат-қабатының аймағы бойынша тереңдігі 0,5 метрден кем емес ордың және биіктігі 0,7 метрден кем емес орамның болуы	өрескел
224.	Қисық тауларда және табиғи су айлақтарының жанында үйме сілтiсiздендiру қат-қабаттарын орналастыруға жол бермеу	өрескел
225.	Қазымдау учаскесінің аумағында сәйкес қауіпсіздік белгілерімен қоршаулардың болуы	маңызды
226.	Маркшейдерлік қызметпен белгіленген қирау призмаларының мөлшерлерінің сәйкестігі. Беткей жақтауынан қат-қабат тереңдігіне бағытталған көлденең еңістің кем дегенде 30 пайызын қамтамасыз ету. Жүк көтерімділігі 10 тоннаға дейінгі автокөліктер үшін биіктігі 0,7 метрден кем емес және жүк көтерімділігі 10 тоннадан жоғары автокөліктер үшін 1 метрден кем емес қорғаныс қабырғаларының (біліктерінің) болуы	өрескел
227.	Қат-қабаттарда ескерту жазбаларының болуы	маңызды
228.	1) қорабы тартылған автокөліктің қозғалысына, электр желілері асында жөндеу және жүк түсіруге; 2) арнайы қорғаныс бүркемелерінсіз, топырақ бойынша төселген сымдар арқылы өтуге;	өрескел

	3) автокөлікті еңістерде және жоғарыға шығатын жолдарда қалдыруға жол бермеу	
229.	Жер астына төселген технологиялық құбырлардың техникалық жағдайын бақылау үшін арнайы құрылғылардың болуы	маңызды
230.	Қазымдау учаскесінде барлық жұмыс орындарының ұйым диспетчерімен телефон немесе өзге ұялы байланысының болуы	өрескел
231.	Сілтілі және қышқылды ерітінділердің коршауларының болуы және желмен ұшу мүмкіндігін болдырмау	өрескел
232.	Сорбациялық бағаналарда өнімді ерітінділерді өлшеуін бақылау үшін өлшегіштерінің болуы	өрескел
233.	Қайта өңдеу кешенінің әрбір ғимаратына және құрылысына техникалық төлқұжаттың және техникалық журналдың болуы	өрескел
234.	Алдын ала есептеулерсіз құрылыс құрылымдарын өзгертуге және оларға тесіктерді (жарықтарды) тесуге жол бермеу	өрескел
235.	Қайта өңдеу кешенінің ғимараттарында (бөлмелерінде): 1) негізгі және қосымша шығыстарды және эвакуациялау кезінде персоналдың қозғалысының маршруттарын көрсете отырып, жабдықтарды орналастыру жоспарларының; 2) медициналық қорапшалардың, өзіне өзі көмек көрсету пунктерінің, байланыс құралдарының орналасу орны көрсетіле отырып, аншлағтардың; 3) жөндеу алаңдары және оларға рұқсат етілген жүктемелері көрсетіле отырып, бүркеме жоспарларының болуы	маңызды
236.	Бөлмелерде жөндеу алаңдарының нақты көрсетілген шекараларының (периметрі) болуы	маңызды
237.	Монтаждау аяқталғаннан кейін желдету қондырғыларының	өрескел

	тиімділігіне сынақ актілерінің болуы	
238.	Желдету қондырғыларының қалыпты жағдайына және қауіпсіз пайдаланылуына жауапты тұлғаны тағайындау жөнінде бұйрықтың болуы	маңызды
239.	Желдету қондырғыларына төлқұжаттардың, жөндеу карталарының және журналдардың болуы	маңызды
240.	Технологиялық жабдықтың жұмысы кезінде ағынды-сору желдету қондырғыларының үзіліссіз жұмысын қамтамасыз ету	өрескел
241.	Желдету жүйелері істен шыққан жағдайда, жұмысы зиянды және қауіпті заттардың бөлінуімен үйлесетін, технологиялық жабдықты пайдалануға жол бермеу	өрескел
242.	Жарылысқа қауіпті заттар, сондай-ақ қауіптілігі 1 санатты зиянды заттар өндірілетін, сақталатын немесе пайда болуы мүмкін бөлмелерде апаттық желдету бір уақытта қосыла отырып, дыбыс және жарыс дабыл белгісі құрылғысымен автоматты газ талдағыштардың көмегімен әуе ортасының жағдайына үздіксіз бақылауды жүзеге асыру. Жарылыс өртке қауіпті бөлмелерде желдету қондырғыларының жарылыстан қорғалып жасалуы	өрескел
243.	Желдету ысырмаларының және шиберлердің, ағынды және сору тесіктерінің (арналарының) жабылуына жол бермеу	өрескел
244.	Желдету қондырғыларында ауа өткізгіштердегі ауаның жылдамдығын, қысымын және температурасын бақылау және өлшеу құралдарының (люктер, штуцер) және ауыспалы ауаның көлемін реттеу үшін құрылғының болуы	маңызды
245.	Желдету жүйелерінің (ағынды және сору) барлық металл ауа	өрескел

	өткізгіштерінің және жабдықтарының жермен жанасуының болуы	
246.	Желдету жүйелерінің, олардың учаскелерінің бір біріне және желдеткіштермен қосылу орындарының ауа өткізгіштерінің герметикалылығын қамтамасыз ету	өрескел
247.	Өндірістің жұмысының барлық режимдерінде қауіпті және зиянды заттардың түсуін болдырмайтын желдетудің ағынды жүйелері үшін ауа алу құрылғыларын қамтамасыз ету	өрескел
248.	Құрамында шаңның немесе газдың болуын анықтауға, сондай-ақ жұмыс орындарындағы ауаның температурасын, ылғалдылығын және қозғалыс жылдамдығын тексеруге ауаның сынамасын алуды жүзеге асыру	өрескел
249.	Киімнің тұтануы немесе химиялық күйлер болуы мүмкін қайта өңдеу кешенінің өндірістік бөлмелерінде апаттық жуынатын себезгілердің, суымен ванналардың және өзіне өзі көмек көрсету шұңғылшаларының болуы	өрескел
250.	Сумен қатынас жасаған кезде жарылыспен таратылатын (сілтілі металдар және сол сияқты) заттар қолданылуы мүмкін өндірістік ғимараттарда апаттық себезгілерді орналастыруға жол бермеу	өрескел
251.	Жұмыс жүргізу орындарынан алшақтатылған, қышқылды- және сілтілі өткізгіштерді жөндеу кезінде күйген учаскелерді жуу және бейтараптандыру үшін таза судың және бейтараптандыру ерітіндісінің болуы	өрескел
252.	Жалпы кеніштің канализацияға жарылысқа қауіпті, улы және ащы сұйықтарды лақтыруға жол бермеу	өрескел
253.	Жалпы және жергілікті жарықтандырудың жабдықталған көрсеткіштерінің болуы. Жарылыс	өрескел

	өртке қауіпті бөлмелерде жарылыстан қорғалып жасалған жарықшамдардың болуы	
254.	Жылжымалы электр жарықтандыру үшін жарықшамдардың 42 Вольттан жоғары емес кернеуін, металл ыдыстары ішінде жұмыс істеу кезінде жарықтандыру желісіндегі кернеу 12 Вольттан жоғары емес, ауада жарылысқа қауіпті газдары, булары және шаңдары болуы мүмкін орындарда кернеуі 12 Вольттан көп емес жарылыстан қорғалып жасалған жарықшамдарды қолдануды қамтамасыз ету	маңызды
255.	Терезелер мен шамдардың әйнектерін шаң мен кірден тазалау кестесінің болуы	маңызды
256.	Бөлмелердің жарық аралықтарын материалдармен, бұйымдармен, құралдармен және өзге заттармен бөгелуіне жол бермеу	маңызды
257.	Агрегаттар мен механизмдерден алыстатылған, операторлық және диспетчерлік бөлмелердің қалқандары мен тетіктерінен қашықтықтан және автоматты басқаруды қамтамасыз ету	маңызды
258.	Бөлмелер ішіне ұзақ уақыт жылы бөлетін, құралдар мен аппараттардың басқару тетіктерін орналастыруға жол бермеу	өрескел
259.	Қызмет көрсетуші агрегаттарын іске қосу және тоқтату туралы және олардың қалыпты жұмыс режимін бұзу жағдайлары туралы хабарлау үшін жарық және дыбыстық дабыл белгісінің болуы	өрескел
260.	Бір мезетте қосылу мүмкіндігін болдырмайтындай етіп блокталған , бір біріне қатысты емес басқару құрылғыларымен қамтамасыз ету. Өздігінен немесе кенеттен қосылуын болдырмайтын басқару тұтқалары мен тетіктерінің қозғалыс бекітпелерінің болуы	өрескел
261.	Қауіпті және улы заттарды тасымалдайтын, құбырлардың фланецті құрамаларының есік жақтаулары және цех ішіндегі	өрескел

	негізгі кірістері үстінде орналасуына жол бермеу	
262.	Блоктарды, көпіршелерді, басқыштарды және өзге заттарды бекіту үшін әрекеттегі құбырларды қолдануға жол бермеу	маңызды
263.	Барлық бітемелерде нөмірлердің және бітемелер есептелген қысымның жазбасының болуы. Қысымға есептердің болуы	маңызды
264.	Қорғаныс торларының және қажет болған жағдайда аппараттар мен құбырлардағы сұйықтың айналымын бақылау үшін қарай әйнектерінде жарықтардың болуы	маңызды
265.	Пайдалануға қосу алдында қорғаныс қақпақтарының қабырғаларында сынақтарды жүзеге асыру, реттеу. Қорғаныс қақпақтарының журналында сәйкес жазбаның болуы	маңызды
266.	Бекіту арматурасының қабырғасында оны пайдалануға енгізу алдында тексеру жүргізу. Бекіту арматурасын сынау журналында сәйкес жазбаның болуы	өрескел
267.	Барлық крандарда кран қақпағының орналасу жағайын көрсетудің болуы. Жапқыштар мен шиберлердің жағдайының көрсеткішінің болуы. Автоматты ажыратқыштарда шеткі жағдайдың көрсеткіштерінің болуы	өрескел
268.	Бекіту арматурасы ретінде реттеуші қақпақтарын пайдалануға жол бермеу	өрескел
269.	Бакылау –өлшеу құралдарының көрсеткіштерін алу, тексеру немесе саймандарын ауыстыру үшін қол жетімді және қауіпсіз жерлерде орналасуын қамтамасыз ету	маңызды
270.	Пневматикалық өлшеу құралдарына және құрғатылған және тазартылған қысылған ауаны немесе азотты беруді қамтамасыз ету	өрескел

271.	Автоматтандыруда апаттық, ескерту және технологиялық дабыл беру мен блоктаудың технологиялық үрдістерінің, сондай-ақ технологиялық көрсеткіштердің шекті рұқсат етілген мөлшеріне жеткен және технологиялық жабдықтың апаттық өшірілуі кездегі қорғаныс шараларының болуы	өрескел
272.	Электр энергиясымен үзіліссіз қоректендірудің, технологиялық үрдістерді автоматтандыру қондырғыларының болуы	өрескел
273.	Автоматты немесе қашықтықтан қосу және ажырату режимінде жұмыс істейтін әрбір агрегатта оны қашықтықтан, автоматты қосу мүмкіндігін көрсететін жарық белгісінің болуы	өрескел
274.	Сермерлерде, тегершіктерде және қабыршықтарда айналым бағытын көрсететін, жазылған бағыт сызықтардың болуы	маңызды
275.	Қайта өңдеу кешенінің барлық өндірістері мен тұрақты жұмыс орындарында жұмыс істейтін телефон және, қажет болған жағдайда қатты сөйлейтін байланыстың болуы	өрескел
276.	Қайта өңдеу кешенінде қайта өңдеу кешенінің жобалау және технологиялық құжаттамасының, аппаратуралық-технологиялық сызбасының, жабдықты орналастыру, негізгі жабдықтың және сорғы паркінің ерекшелігі сызбасының болуы	маңызды
277.	Технологиялық үрдістің мекеме басшысымен бекітілген технологиялық регламентке, химиялық реагенттер шығысының материалдық балансымен технологиялық сызбаға сәйкес келуі	маңызды
278.	Жарылыс өтрке қауіпті және зиянды булар мен газдарды бөлетін, реагенттемен жұмыс істеуге арналған технологиялық жабдықтың, аппараттардың және құбырлардың жергілікті сорғыларының болуы және	өрескел

	герметикалылығын қамтамасыз ету	
279.	Ерітінді бактарын, сондай-ақ олармен байланысты коммуникацияларды қажет болған жағдайда олардағы реагенттерді толығымен реагенттерді дайындау бөлмелерінде қарастырылуы тиіс апаттық ыдыстарға алу мүмкін болатындай етіп орналастыру сәйкестігі	өрескел
280.	Сұйық реагенттерді және реагенттер ерітінділерін сорғылардың көмегімен аралық бөшкелерге және қоректендіргіштерге беруді жүзеге асыру. Аз мөлшердегі реагенттерді тек арнайы жабық сауыттарда тасымалдауды жүзеге асыру	маңызды
281.	Ерітінділердің компоненттерін дозалауды және оларды газдардың және қоспалардың тастамаларының шығуымен қатты реакцияны болдырмайтын, автоматтандырылған әдіспен араластыруды жүзеге асыру	өрескел
282.	Реактор ерітінділермен толтырылған жағдайда 0,3 метрден кем емес бос кеңістіктің болуы	өрескел
283.	Реагенттерді дайындау, еріту және тасымалдау бойынша негізгі және қосымша операциялардың барлық түрлерін механикаландырудың болуы	өрескел
284.	Реагент атауы көрсетілген нақты жазбаның болуы, реагенттер үшін ағызу құбырларымен және бөшкелердің деңгей өлшегіштерімен жабдықтау	маңызды
285.	Жұмыс кезінде реактор қақпағының толық жабылуын және бекітілуін қамтамасыз ету	маңызды
286.	Жинау, қайта жинау және тарату үрдістерін бақылау және басқару операцияларын автоматтандыруды қамтамасыз ету	өрескел
287.	Қара майды бағаналар бойынша ауыстыру кезінде қарау терезелері	маңызды

	мен қақпақтарын тығыздап жабуды жүзеге асыру	
288.	Ерітінділерді қара маймен бірге тасымалдауға жол бермеу	маңызды
289.	Даңғаралы және вакуумды сүзгілердің жұмысы кезінде секторлардың тартылуына жол бермеу	маңызды
290.	Сүзетін аппараттарды жақтаулары мен беткейлерін кектен тазалау үшін арнайы күректермен қамтамасыз ету	болмашы
291.	Сүзгі-тығыздағыштың қысу құрылғысының жұмысы кезінде жақтауларды, бетін және сүзетін құралдарды жөндеуге жол бермеу	маңызды
292.	Үрлеу кезінде ерітіндінің шашырауын болдырмау үшін сүзгі-тығыздағышты матамен (полиэтиленді пакет) бүркеуді жүзеге асыру	маңызды
293.	Сүзгі-тығыздағышты бұзуды кем дегенде екі аламның жүзеге асыруы	маңызды
294.	Даңғыралы сүзгілерде қалдықты шаюға арналған құрылғы болған жағдайда, қызмет көрсетуші персоналды шашыраудан қорғайтын қоршаудың болуы	маңызды
295.	Қозғалмалы жақтауларымен паракты сүзгілердегі қалдықты шаю ыңғайлы болу үшін стационарлы алаңдардың болуы	болмашы
296.	Жүріс кезінде вакуум-сүзгінің даңғырасының созатын сымының үзілген жерін қалпына келтіруге жол бермеу	өрескел
297.	Зиянды заттар мен газдардың бөлінуімен сүзетін аппараттардың жұмысы кезінде соратын желдеткіштің үздіксіз жұмысын қамтамасыз ету	өрескел
298.	Технологиялық құбырды қарау, жөндеу және тазалау алдында электр сызбасын тарату арқылы электр қабылдағыштарына электр энергиясын беруді ажырату. Іске қосу құрылғыларында ілінген ескерту плакаттарының болуы	маңызды
	Қауіпті және зиянды заттарды сақтау және ауыстыру,	

299.	қозғалмалы және стационарлы резервуарларды толтыру және босату бойынша технологиялық операцияларды реттейтін нұсқаулықтың болуы	маңызды
300.	Стационарлы және қозғалмалы резервуарларды (сауыттарды) тек олар арнайы арналған өнімдер үшін ғана қолдану. Бір қойма бөлмесінде химиялық тұрғыдан өзара белсенді реагенттерді немесе бөтен материалдарды бірге сақтауға жол бермеу	өрескел
301.	Темір жол жолдарында орналасқан темір жол цистерналарын стационарлы, қоймалық (шығыс) ыдыстары үшін пайдалануға жол бермеу	өрескел
302.	Тұйық эстакадаларда жабдықталған тіреулердің болуы	маңызды
303.	Көлемі көліктік ыдыс көлемінен асатын, қауіпті және зиянды сұйық заттар үшін қабылдау ыдыстарының болуы	өрескел
304.	Тез тұтанатын сұйықтардан, сондай-ақ улы заттардан босатылған ыдысты бекітіп жабуды және арнайы белгіленген алаңда жеке сақтауды жүзеге асыру	өрескел
305.	Белсенді сұйықтар үшін резервуарлардың қақпақтарының және жинағыштардың үстінен қаттылық элементтерін орналастыру	өрескел
306.	Резервуар-сақтағыштарда және құю-ағызу пунктерінде үрдісті бақылау және басқару құралдарының болуы. Резервуар сыртына немесе қақпақтардың қатты құрылымына бекітілген, улы сұйықтарымен ыдыстардың қақпақтарында және жинағыштарында орналасқан, араластырғыштардың және түсіру сорғыларының жетектеріне қызмет көрсетуге арналған арнайы алаңдардың болуы	өрескел
307.	Құю-ағызу операцияларын жүргізу кезінде атмосфералық және статтық электрден қорғау үшін құралдардың болуы	өрескел

308.	Зертханалық және өндірістік корпусстарда қоймаларды орналастыруға жол бермеу	өрескел
309.	Қоймалардың бөлмелерінің қабырғаларын, еденін және төбелерін химиялық әсерге берік және жууға ыңғайлы әрлеу	маңызды
310.	Әрбір бөлмеде ағынды сұйықтарды бейтараптандыру үшін ордың болуы	маңызды
311.	Қышкылдар және химиялық реактивтер қоймаларын сәйкес қорғаныс құралдарымен қамтамасыз ету	өрескел
312.	Ыдыстар мен резервуарларда технологиялық жағдайдың нөмірі, сақталатын заттың атауы, Біріккен ұлттар ұйымының (бұдан әрі БҰҰ) тізімі бойынша нөмірі, сондай-ақ берілген инвентарлы нөмірі көрсетілген жазбалардың болуы	маңызды
313.	Биіктігі мен құрылымы резервуардың барлық беткейін, соның ішінде түбін карау және жөндеу мүмкіндігін қамтамасыз етуі тиіс, іргетастарда жоспарланған белгіден жоғары қышкылдар үшін резервуарларды орналастыруды қамтамасыз ету	өрескел
314.	Су-қышкылға берік материалдардан әзірленген және еденде бөлігі мен жақтаулары бар ыдыс қойманың резервуар паркінің орналасуын қамтамасыз ету	өрескел
315.	Ыдыстың қойма ыдысының кем дегенде үштен бір бөлігі мөлшерінде, алайда бір шағын резервуардың көлемінен кем емес бос көлемін қамтамасыз ету	өрескел
316.	Ыдыс еденінің еңісін жиналатын лотокқа қарай орналастыру	маңызды
317.	1 метр кубтен кем емес қышкылға тұрақты материалмен сенімді қорғалған ордың болуы	өрескел
318.	Қышкылды ордан резервуарға сорғының көмегімен соратын құбырда орналасқан қабылдау қақпағының көмегімен ағызуды қамтамасыз ету	маңызды

319.	Орда қышқыл ағындарды қышқыл канализациясының сыртқы желісіне шығару үшін бекіту құрылғысымен орналастырылған штуцердің болуы	маңызды
320.	Қышқылдар резервуарларының құрылымында құрылғылардың (дем алу қақпақтарының) болуы	өрескел
321.	Ұсталатын булар мен газдарды бейтараптандыру немесе жоюды жүзеге асыру	өрескел
322.	Қышқылдар резервуарларында ағызу құбырларының болуы	өрескел
323.	Сыртынан резервуарларының периметрі бойынша стационарлы басқыштарымен алаңдардың болуы	маңызды
324.	Қышқылдармен жұмыстар жүргізілетін барлық қауіпті жерлерде қол мен бетті жуатын крандар мен атқыламалардың, сондай-ақ ағынды суы бар ыдыстар мен душтардың болуы	өрескел
325.	Қышқыл сақтауға арналған резервуарларды басқарма бөлмесінде жарық және дыбыстық дабыл белгілері автоматты түрде қосылатын, қышқылдар мен сілтілердің деңгейін өлшеу мен бақылаудың екі тәуелсіз жүйелерімен жабдықтау	өрескел
326.	Қышқыл резервуарларының ағызу және құю желілерінде екі бекіту арматурасының болуы	өрескел
327.	Резервуарларда оларды жиналған қалдықтардан кезең сайын босату үшін арнайы құрылғылардың болуы	өрескел
328.	Резервуарды қышқылмен толтыру кезінде биіктігі бойынша 0,15 метрден кем емес толтырылмаған кеңістіктің болуы	өрескел
329.	Екінші топты аммиакты судың қоймасының резервуарынан қойма сорғысына дейін және темір жол құю-ағызу құрылғыларынан кем дегенде 10-15 метр қашықтықты қамтамасыз ету	өрескел
	Аммиакты судың жер үсті тік резервуарлары мен топпен орналасқан стационарлы	

330.	қақпақтары арасында резервуардың 0,75 диаметріне тең қашықтықты қамтамасыз ету	өрескел
331.	Аммиакты су қоймасының тұтас жердегі білігімен (қабырғамен) қоршауының болуы	өрескел
332.	Көлденең резервуарларды жер үстінде ортаналастыру кезінде ені 300 миллиметрден кем емес, орталық қоршау бұрышы – 90 градус тіреулерді болуы	өрескел
333.	Көлденең резервуарларда бұрыш болаттан қаттылық сақиналарының болоуы. Көлемі 50 метр куб, 75 метр куб және 100 метр куб үш бұрыш түріндегі резервуарларды байланыстармен күшейту	өрескел
334.	Аммиакты судың тік резервуарларын: 1) қауіпсіз қызмет көрсету үшін жақтаулары мен стационарлы басқыштары бар жеке алаңдармен немесе екі жақты жақтауларымен кем дегенде еі басқыштарымен бірнеше резервуарлар үшін жалпы алаңдармен; 2) қабылдау немесе тарату құбырларын қосу үшін қабылдау-тарату түтікшелерімен; 3) резервуарды тазалау немесе жөндеу алдында желдету үшін жарық люктерімен; 4) тазалау немесе жөндеу үшін қызмет көрсетуші персоналдың шығуы үшін люк-лаздармен; 5) газ кеңістігінде булардың қысымын автоматты тұрақтандыру үшін дем алу қақпақтарымен; 6) дем алу қақпағының жұмысында істен шыққан жағдайда газ кеңістігінде булардың қысымын тұрақтандыру үшін гидравликалық қорғаныс қақпақтарымен; 7) газ кеңістігін оларға дем алу және қорғаныс қақпақтары арқылы жалынның түсуінен қорғау үшін оттан қорғаныштармен;	өрескел

	8) аммиакты судың көлемін жедел есепке алу үшін деңгей көрсеткіштерімен жабдықтау	
335.	Көлденең резервуарларда қабылдау және тарату үшін түтікшелерімен басқыштары және жақтаулары бар қызмет көрсету алаңдарының, дем алу қақпақтарымен жабдыкталудың болуы	өрескел
336.	Қойма ғимаратында жерде жер қоймаларын, арналарды, орларды, шұңқырларды, сондай-ақ лаздар мен өзге көрінбейтін учаскелерді орналастыруға жол бермеу. Аммиакты селитра қоймаларында жасанды желдету және ауалы жылытудың болуы	өрескел
337.	Аммиакты селитраның әсеріне төзімді материалдан, қоймаға және тиеу алаңдарына жанасып жататын аумақта атмосфералық сулардың ағыны үшін еңіспен тегіс бүркеменің болуы	маңызды
338.	Қорапталған аммиакты селитра температурасының 50 градус Цельсиядан асуына жол бермеу. Аммиакты селитра қоймаларында шашылған селитраның, бүлінген мөшектердің, қағаз қималарының және сол сияқтылардың болуына жол бермеу	өрескел
339.	Аммиакты селитра қоймасының бөлмелерін тұрақты тазалауын тіркеу журналының болуы	маңызды
340.	Бір қойма бөлмесінде аммиакты селитрамен бірге өзге өнімдерді және материалдарды сақтауға жол бермеу	өрескел
341.	Аммиакты селитраның қоймалық бөлмелерінде сметкаларды (ластанған аммиакты селитра) сақтауға жол бермеу	маңызды
342.	Аммиакты селитра штабельдері арасында көлік-тиееу машиналары өтуі үшін 1,5 метрден кем емес қашықтықты, ені 1,0 метр өткелдерді, орталық өтпелердің ені 3,0 метр қашықтықтың сақталуы	өрескел

343.	Аммиакты селитра қоймасында қышқылдармен авто және темір жол цистерналарының тұрақтарына жол бермеу	өрескел
344.	Қоймалардың ыдыстарының 1500 тоннадан асуына жол бермеу	өрескел
345.	Қ о р а п т а л ғ а н гидрокарбонаттардың температурасын 55 градус Цельсиядан аспайтындай сақтау	өрескел
346.	Қатты әсер ететін улы заттарды ілмектер, ашық аспан астында, сондай-ақ сулы бөлмелер мен жер асты бөлмелерінде сақтауға жол бермеу	өрескел
347.	Тұрмыстық бөлмелердің қатты әсер ететін улы заттарды сақтау және шығару (төгу) бөлмелерінен оқшаулануын қамтамасыз ету, қоймалау ғимараттарының көлемінде орнатылатын жеке тамбур арқылы жеке кірістің болуы	өрескел
348.	Қатты әсер ететін улы заттарды сақтау қоймаларында тұрақты әрекет ететін ағынды-сору желдеткішінің және аари жағдайына механикалық сору желдеткішінің болуы	өрескел
349.	Желдету қондырғыларында дабыл белгілерінің болуы: жарықтық – жұмыс кезінде және дыбыстық – жұмыс кенеттен тоқтатылған жағдайда	өрескел
350.	Қатты әсер ететін улы заттарды сақтау, шығару және ағызу бөлмелерінде олар ауадағы шекті рұқсат етілген шоғырлануға жақындаған кезде іске қосылатын, жарық және дыбыстық дабыл белгісі құрылғысымен және бір мезетте апаттық желдеткіш қосылатын автоматты газ талдағыштардың көмегімен әуе ортасының жағдайына үздіксіз бакылауды жүзеге асыру	өрескел
351.	Қатты әсер ететін улы заттардың барлық негізгі және шығару қоймаларында уларды бестапартандыру құралдарының, жеке қорғаныс құралдарының, алғашқы көмек көрсету	өрескел

	қорапшаларының және байланыс құралдарының болуы	
352.	Арнайы киімсіз және бүлінген қорғаныс құралдарымен қатты әсер ететін улы заттармен жұмыс жасауға жол бермеу	маңызды
353.	Жанатын сұйықтармен, ауамен араласқан жағдайда жарылысқа қауіпті қоспаларды құрайтын жанатын шаңмен және газдармен жұмыстар жүргізілетін зертханалардың бөлмелерінде жарылысқа қауіпсіз орындалған жарықтандыру арматурасын қолдану	өрескел
354.	Сору шкафтарында желдету жүйесі істен шыққан жағдайда, зиянды заттар, газдар және булар бөлінетін зертханалық жұмыстарды жүргізуге жол бермеу	өрескел
355.	Қауіпті заттармен жұмыс істеуге арналған бөлмелерді зертхананың қалған бөлмелерінен оқшаулауды қамтамасыз ету. Басқа бөлмелердің желдеткішімен байланысты емес, жеке кірістің және сору шкафтарының болуы	өрескел
356.	Зертханалық бөлмелердің желдеткішінде ауаны тек сору шкафтарынан соруға арналған желдету құрылғыларымен жабдықталған, механикалық қозғалуымен ағынды-сору желдеткішінің болуы	өрескел
357.	Химиялық белсенді заттармен жұмыс жүргізілетін зертханалық бөлмелерде желдеті құрылғыларының тот басуға қарсы бүркемелерінің болуы және химиялық төзімді материалдардан орындалуы	өрескел
358.	Сору шкафтарында жоғары және төменгі сорғылардың болуы	өрескел
359.	Өрт және жарылысқа қауіпті заттармен жұмыстарға арналған жұмыс столдарының және сору шкафтарының жанбайтын бүркемелерінің және ұшқын шығармайтын материалдардан жасалған бүркемелерінің болуы	өрескел

360.	Сору шкафындағы шамшырақтардың орындалуы бойынша қалыптасуы мүмкін жарылысқа қауіпті қоспалардың санаты мен тобына сәйкестігі	өрескел
361.	Жұмыс орындарында және шкафтарда газ және су крандарының олардың алдыңғы беткейлерінде орналасуын қамтамасыз ету және оларды кранды кенеттен ашу мүмкіндігін болдырмайтындай етіп орналастыру	өрескел
362.	Барлық газды және әуе өшіру құрылғыларында "Газ", "Әуе" жазбаларының болуы	маңызды
363.	Жабық крандарда бітемелер мен пломбаларды орналастыра отырып пайдаланылмайтын газ құбырын ажыратуды қамтамасыз ету	өрескел
364.	Зертханалар орналасқан, тері арқылы өтетін және теріге және сулы қабыршақтарға әсер ететін зиянды заттармен жұмыстар жүргізілетін ғимараттарда автоматты қосылатын душтардың және атқыламалардың болуы	өрескел
365.	Берік ағаш торларда және металл түптерде қышқылдарымен және сілтілерімен әйнек бөтелкелердің сақталуына жағдай жасау	маңызды
366.	Жаймаларда көлемі 1 литрден көп емес ыдыстарда сұйытылған қышқылдардың зертханаларда сақталуын қамтамасыз ету	маңызды
367.	Қабырғасы жұқа әйнек ыдыста сілтілерді және сұйытылған қышқылдарды сақтауға жол бермеу	маңызды
368.	Сілтілі металлдарды құрғатылған керосинде немесе майларда ауа жіберместен, қабырғасы қалың, тығыздалып бекітілген ыдыста сақтау шарттарын сақтау	өрескел
	Тез тұтанатын және жанатын сұйықтарды зертханалық бөлмеде қабырғасы қалың қақпағы тығыз жабылатын ыдыста сақтау шарттарының сақталуы	

369.	Зертхана басшысымен бекітілген және оларды сақтау орындарында ілінген, аталған бөлме үшін әрбір заттың сақталу нормасын көрсете отырып, тез тұтанатын және жанатын сұйықтардың тізімінің болуы	өрескел
370.	Қайнау температурасы 50 градус Цельсиядан төмен, тез тұтанатын сұйықтарды зертханалық бөлмелерде сақтауға жол бермеу	өрескел
371.	Химиялық заттарымен әрбір сауытта өнімнің аты жазылған жазбаның болуы. Зертханаларда ыдысында жазбасы жазылмаған химиялық заттарды сақтауға жол бермеу	маңызды
372.	Химиялық ыдысты тағам өнімдерін сақтау және тағам қабылдау үшін қолдануға жол бермеу	маңызды
373.	Өзара химиялық белсенді заттарды бірге сақтауға жол бермеу	өрескел
374.	Қауіпті заттарды сақтау, есепке алу және шығындау үшін жауаптылықты зертхана жетекшісіне немесе оның орынбасарына жүктеу. Заттардың шығындалған көлеміне жаслған актілердің болуы. Қауіпті заттарды журналда есепке алу шарттарының сақталуы	маңызды
375.	Жұмыс орындарында және қоймада қауіпті заттардың әрбір түрі үшін бейтараптандыру құралдарының болуы	өрескел
376.	Жинағында шу басулары бар, тот басуға қарсы желдеткіштерді қолдануды қамтамасыз ету	маңызды
377.	Сору шкафтарындағы ауаның жылдамдығын улы заттардың адамның ағзасына әсер етуін болдырмайтындай етіп және секундына кем дегенде 0,25 метрге және су бағанының 10 миллиметріне (100 Паскаль) тең таралуын қамтамасыз ету	өрескел
	Жұмысы шаң газ тастамаларымен байланысты, зертханалық жабдықта желдету	

378.	кондырғыларына қосу үшін қолда бар түтікшелерімен, герметикаландырылған бүркемелердің болуы	өрескел
379.	Дистилляторлардың отқа төзімді төсемдерімен жабдықталуы	маңызды
380.	Қышқыл таратушы кондырғыларының жеңіл ашылатын және жабылатын ағызу крандарымен жабдықталуы	маңызды
381.	Сынапты құралдарда сынаптың ашық бетінде тесіктерді және әйнек қақпақтарды жабу үшін бүркемелердің болуы. Сынапты жинау және қалдықтарын тазалау үшін ағызу құралдарының болуы	өрескел
382.	Сынапты құралдардың әйнек бөліктерінің шығып тұрған жақтарында қоршаулардың болуы	өрескел
383.	Қозғалмалы желдету зертханаларында желдетудің болуы	өрескел
384.	Спектрлі талдау үшін құралдардың тоқ өткізетін бөліктерін оқшулаудың кем дегенде 100 мегаОм кедергіге сәйкестігі	өрескел
385.	Шанды, буларды және газдарды сору үшін сапараторлардың сорғылармен жабдықталуы	өрескел
386.	Қызмет көрсетуші персоналды бөлінетін зиянды булар мен газдардан қорғау үшін центрифуганы сору желдеткішіне қосылған құрылғымен жабдықтау Сору желдеткішінің жұмысы кезінде зиянды газдардың сыртқа шығуын болдырмайтын, центрифугаға ауаның тұрақты ағының қамтамасыз ететін, центрифуга корпусы мен бүркеме қақпақ арасында аралықтың болуы	өрескел
387.	Люминесценді талдау үшін сынап шамдарының қорғаныс қабаттарымен жабдықталуы	өрескел
388.	Сынап шамдарының жұмысы кезінде қалыптасатын, озон мен азот қышқылдарын әкету үшін люминесценді құралдардың желдеткіштермен жабдықталуы	өрескел

389.	Термикалық талдау үшін құралдардың ұшатын бөлшектерін сорғыштармен жабдыкталуы	өрескел
390.	Зертхананың барлық бөлмелерінде жұмыс басталғанға дейін 30 минут бұрын ағынды-сору желдеткішінің қосуын қамтамасыз ету. Жұмыс аяқталғаннан кейін желдеткіштің кері тәртіпте өшірілуін қамтамасыз ету, алдымен - ағынды, кейіннен сору	өрескел
391.	Шашылған, төгілген қауіпті заттарды бестараптандыруды жүзеге асыру	маңызды
392.	Ағымдағы жұмыс үшін қажетті қауіпті заттардың ерітінділерінің қалдықтарын тапсыруды қамтамасыз ету	маңызды
393.	Қышқылдардың арнайы бөлмелерде ашылуын қамтамасыз ету. Зертханаға көлемі 1 литрден асатын ыдыста сұйытылған қышқылдың түсуіне жол бермеу	маңызды
394.	Тез тұтанатын және жанатын сұйықтарды зертханаға ұстайтын тұтқасы бар арнайы металл жәшікке орналастырылған, тығыздалып жабылған ыдыспен жеткізілуін қамтамасыз ету	маңызды
395.	Әрбір жұмыс орындарында бір мезетте сақталатын тез тұтанатын сұйықтардың жалпы қорының көлемі тәуліктік қажеттіліктен асатын мөлшерде сақталуына жол бермеу	маңызды
396.	Заттардың түбі дөңгелек немесе термотөзімді құмыраларда су, май немесе құмды моншаларда немесе спиралі жабық электр пештерінде қыздырылуын қамтамасыз ету. Ашық оты пайдалануға жол бермеу. Сәйкес ерітінділердің газсыздандырылуын және қауіпті заттармен жұмыс істеу кезінде қолданылған сүзгілер мен қағаздардың жойылуын қамтамасыз ету	өрескел
397.	Тез тұтанатын және жанатын сұйықтардың канализацияға төгілуіне жол бермеу	өрескел

398.	Күкірт көміртегісі, бензин және өзге отқа қауіпті сұйықтармен жұмыстарды жанатын газ оттықтары және қыздырылған беткейлерге жақын жүргізуге жол бермеу	өрескел
399.	Берік штативті соратын шкафта пиросульфат балқымасы қыздырылатын тостағанды орналастыруды қамтамасыз ету	маңызды
400.	Балқыма толығымен суығанға дейін штативтен тостағанды шешуге жол бермеу	маңызды
401.	Жұмыстан кейін улармен жұмыс жүргізілген орынға зарарсыздандыру жүргізу	маңызды
402.	Вакуумда жұмыс істеуге арналған сауыттарға алдын ала снактарды жүзеге асыру	өрескел
403.	Ацетиленді жалынмен жұмыс істеу кезінде келесі шарттардың сақталуы: 1) ацетиленді баллонды қыздыру құралдарынан және өзге де жылу көдерінен 2 метрден жақын емес және ашық жалыннан 10 метрге жақын емес қашықтықта, қапсырмалардың (камыттардың) көмегімен арнайы жуғышта орналастыру; 2) редукторлар, манометрлер және құбыржолары дұрыс жұмыс істеген жағдайда ғана жұмыс істеу ; 3) ацетиленмен баллонды ашқанға дейін, жалынды жағар алдында қысатын сорғының оттыққа ауа беретіндігіне көз жеткізу; 4) жалынмен жұмыс істеп болғаннан кейін ацетиленді беруді ажырату, сондан кейін ғага ауаны қысатын сорғыны өшіру керек	өрескел
404.	Спектралды құралдың таянышының астындағы столдың қақпағын жапырақты асбестпен немесе өзге отқа төзімді материалмен қапталуын қамтамасыз ету	өрескел
405.	Рентген қондырғыларын жеке бөлмелерде орналастыруды қамтамасыз ету	өрескел

406.	Рентген зертханаларын қондырғылардың қорек желісінен бөлек электр жарықтандырумен қамтамасыз ету	өрескел
407.	Негізгі ажыратқыш арқылы рентген қондырғысының қоректендірілуін қамтамасыз ету	өрескел
408.	Істен шыққан блоктаумен жұмыс жасауға жол бермеу	өрескел
409.	Жөндеу жұмыстарын жүргізу кезінде рентген қондырғысының ажыратқышын өшіруді қамтамасыз ету, ол туралы ескерту тақтасы хабарлайды	өрескел
410.	Рентген камераларын немесе кассеталарын орналастыру кезінде қорғасын әйнектен жасалған қорғаныс қалқанының болуы	өрескел
411.	Жұмыс істеп тұрған (қосылған) рентген қондырғысын қараусыз қалдыруға жол бермеу	маңызды
412.	Сұйық хлормен жұмыс істеу кезінде жұмыс бөлмелеріне сыйымдылығы 0,5 кг-дан артық баллондарды орналастыруға жол бермеу	маңызды
413.	Сынамаларды алу үшін автоматты сынама ал және арнайы құрылғыларының болуы	маңызды
414.	Химиялық инертті материалдардан сынамаларды алу үшін сынама алу және өзге аспаптардың әзірленуін қамтамасыз ету	маңызды
415.	Қышқыл және сілтілі ерітінділердің сынамаларын алу үшін бір сынама алғышты қолдануға жол бермеу	маңызды
416.	Бұрғылау қондырғысы жұмыс істеп тұрған жағдайда қоқыс жинағышты орналастыруға және жинауға жол бермеу	өрескел
417.	Сынамаларды өңдеуге арналған бөлмеде құрамында зиянды заттары бар сынамаларды сақтауға жол бермеу	өрескел
418.	Сынамаларды өңдеуді тек осы мақсаттар үшін арнайы белгіленген жерлерде жүзеге асыру	маңызды

419.	Ірі бөлшектерімен салмағы бірнеше тонна сынамаларды өңдеуді қорғаныс борттарымен қоршалған алаңдарда жүзеге асыру	маңызды
420.	Сынамаларды ұсақтау және шашу бойынша жұмыстарды сору желдеткіші қосылған жағдайда, ал құрамында зиянды заттары бар сынамаларды – соратын шатыр астында жүзеге асыру	өрескел
421.	Сынамаларды механикалық өңдеу үшін бөлмелерде сору-ағызу желдеткішінің болуы	өрескел
422.	Желдеткішпен жабдықталған жеке бөлмелерде сынамаларды құрғатуды жүзеге асыру	маңызды
423.	Тікелей шаңның қалыптасу ошақтарында орнатылған жеке сору құрылғыларының болуы	өрескел
424.	Құрамында улы заттары бар сынамалармен жұмыс жүргізу кезінде және сынамаларды улы заттармен өңдеу кезінде сору желдеткішіне қосылатын, оргәйнектен жасалған бокстарды пайдалану	өрескел
425.	Сынамаларды өңдеуге арналған жабдықта жергілікті желдету жүйелеріне ыңғайлы қосылатын құрылғылардың жинағының болуы және герметикалылығын қамтамасыз ету (ұнтақтағыштар, үйкелегіштер, ұсақтағыштар, құм електер және басқалар)	өрескел
426.	Ұнтақтағыш-ұсақтау жабдығында жұмыс желілерін тазалау, түсіру тесіктерінің енін реттеу кезінде және шаңды сүзу құрылғылары шешілген жағдайда олардың қосылу мүмкіндігін болдырмайтын блоктау құрылғыларының болуы	өрескел
427.	Ұнтақтағыштың теу және түсіру шұңқырларының жұмыс үшін ыңғайлы биіктікте орналасуын қамтамасыз ету	маңызды
428.	Орталықтан жүретін диірменнің айналатын қабатының қарау терезесімен жабдыкталуын қамтамасыз ету	өрескел

429.	Диірмен жетегінің тегершігін тұтас металл қабаттармен қоршаудың болуы. Трансмиссияларда, біліктерде, кесіктерде, біріктіруші муфталарында шешілетін қабаттардың болуы	өрескел
430.	Орталыктан жүретін диірмендерді тиеу және түсіру орындарында шады басу үшін су шашу бүріккіштерінің болуы	өрескел
431.	Инерциялық ұнтақтағыштарда дыбысты оқшаулайтын қабаттардың болуы	маңызды
432.	Электр жылыту құм електерін қызмет көрсетуші персоналды күйю мен тоқ соғудан қорғау үшін қоршаулармен жабдыкталуы	өрескел
433.	Инерциялық дірілдегіш құм електерін теңсіздендірудің берік қабаттарының болуы	өрескел
434.	Өз салмағының әсерімен материалды тасымалдауға арналған науаларда төгу орындарында шаңды жұтуға арналған құрылғының болуы	маңызды
435.	Қызмет көрсетуші персоналды су қойыртпағынан қорғау үшін кернді кесетін станоктарды әйнектей қалқанмен жабдықтау	өрескел
436.	Өңдеуден кейін уранды немесе блокты қазымдау және қайта өңдеу кен орнын жабу және топырақ құнарлығын қалпына келтіруді жүзеге асыру	өрескел
437.	Өңделген алаң шегінде барлық технологиялық және бақылау ұңғымаларының жойылуын жүзеге асыру	өрескел
3-бөлім. Бериллий, оның қосылыстарын және олардан жасалған бұйымдарды өндіру кезінде қауіпті өндірістік объектілері үшін өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы талаптар		
1-кіші бөлім. Жалпы ережелері		
438.	Бериллий өндірістерінде қауіпті өндірістік объектіні салуға, кеңейтуге, жаңартуға, техникалық қайта қаруландыруға, жабуға және жоюға өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісілген жобалық құжаттаманың болуы	өрескел

439.	Бериллий өндірістерінде жұмыстар жүргізу ережелерін белгілейтін технологиялық регламенттердің және нормативтік-техникалық құжаттардың болуы	маңызды
440.	Бериллий өндірістерінде резервуарларға, технологиялық жабдыкқа, құбыр жолдарына, арматураға, қорғаныс құрылғыларына, бақылау, басқару жүйелерінің аспаптарына, ғимараттар мен құрылыстарға төлқұжаттардың болуы	маңызды
441.	Өндірісте газдан құтқару қызметінің немесе өзге шет ұйыммен шарттың болуы	өрескел
442.	Өндірістің өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісілген жобалық құжаттамаға сәйкес келуі	өрескел
443.	Келесі көрсеткіштерге бақылау жүргізетін қызметтің болуы: 1) жұмыс аймағының ауасындағы бериллийдің құрамы; 2) желдету тиімділігі; 3) тері қабаттарының тазалану тиімділігі; 4) өткізілетін металл сынықтарымен ластануы; 5) жұмыс орындарындағы жарықтандырылу жағдайы; 6) жұмыс орындарындағы шу мен дірілдің деңгейі; 7) микроклимат көрсеткіштерімен	өрескел
2-кіші бөлім. Бериллий өндірістерінің аумағында және өндірістік бөлмелерді пайдалану кезіндегі өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
444.	Ғимараттардың жертөлелерінде шығыс қоймаларын орналастыруға жол бермеу	өрескел
445.	Сұйытылған және қысылған газдарымен ыдыстарды сақтау орнынан өндірістік ғимараттардың қабырғаларына дейінгі қашықтықтың 20 метрден кем емес сәйкестігі	өрескел
446.	Ғимараттар мен құрылыстарды қорғау үшін найзағай қабылдағыштарды, тоқ әкетулерді	өрескел

	және жермен жанастырғыштарды қосатын, найзағайдан қорғау құрылғыларының болуы	
447.	Жобаланатын немесе қайта жаңартылатын ғимараттардың қабырғалары мен төбелерінің, қабырғалары мен еденінің құрылыстарының түйісулерінің домалақтанған түрінің болуы	маңызды
448.	Технологиялық жабдықты шаңнан тазалау үшін бөлмелерде арнайы вакуумдық жүйенің болуы	маңызды
449.	Техникалық құрылғыларды қашықтықтан таза аймақта басқару аппаратуралары орналасқан бөлмелердің орналасуы және бақылау үшін қарайтын терезелердің болуы	өрескел
450.	Өндірістік ғимараттарға санитарлы рұқсат түрінде ұйымдастырылған, тек тазалық-тұрмыстық бөлмелері арқылы ғана кірістің ұйымдастырылуы	маңызды
451.	Кірленген арнайы киімді арнайы жуу үшін киім түрлеріне сәйкес келетін, жеке контейнерлерде абылдауды ұйымдастыру	маңызды
452.	Себізгіге кірер алдында пайдаланылған респираторларды жинауға арналған контейнердің болуы	маңызды
453.	Арнайы киім киген персоналдың таза тазалық-тұрмыстық бөлмелеріне және әкімшілік бөлмелерге кіруіне жол бермеу	маңызды
454.	"Дабыл түстері, қауіпсіздік белгілері және белгі қою" ҚР СТ МСТ Р 12.4.026-2002 сәйкес ескерту белгілерінің, ажырату бояуларының және маркалау қалқандарының болуы	маңызды
455.	Берилийдің және оның қосылыстарының өндірісі кезінде қолданылатын химиялық заттарға қауіпсіздік төлқұжаттарының болуы	маңызды
3-кіші бөлім. Жылыту және желдету жүйелерін пайдалану кезіндегі өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету		
	Желдету жүйелерін жобалау, орналастыру және пайдалану	

456.	кезінде соратын желдеткіште немесе сүзгілерде бериллий шаңының өздігінен жануы мүмкін жағдайларға жоспар шаралардың болуы	өрескел
457.	Өндірістік бөлмелерде соратын және ағымды желдеткіштің болуы	өрескел
458.	Бериллийді және оның қосылыстарын өндеу кезінде цехтар мен учаскелерден желдету қондырғылары арқылы әкетілетін ауаны атмосфераға лақтыру алдында арнайы тексеруді жүзеге асыру	өрескел
459.	Бериллий қосылыстарымен бірге құрамында қышқылдар мен сілтілердің булары бар ауаны өткізетін ауа үрлегіштердің олардың әсеріне төзімді қорғаныс жабындыларымен жабдықталуы	өрескел
460.	Жалпы айналым және жергілікті соратын жүйелерді бір ауа өткізу жүйесіне біріктіруге жол бермеу	өрескел
461.	Желдету жүйелері және газдан тазалау құрылыстары бойынша келесі құжаттаманың болуы: 1) желдету жүйелерін және шаң газдан тазалау құрылыстарын пайдалану және жөндеу бойынша журнал; 2) жабдықты пайдалану және жөндеу бойынша технологиялық регламенттің немесе жұмыс нұсқаулықтарының болуы; 3) ауа өткізгіштерді тазалау, сумен тазалау аппараттарындағы ерітінділерді ауыстыру кестелері; 4) жоспарлы-алдын алу жөндеу жұмыстарының кестесі; 5) ауа өткізгіштердің ажыратудың барлық сызбаларымен және орналасқан жерін көрсете отырып барлық желдету жүйелерінің төлқұжаттары; 6) Желдету жүйелерінің және шаңгазdan тазалау жабдығының жұмысының кестелері мен тиімділігін бақылау	маңызды
	Желдету жүйесінде және шаңгазdan тазалау құрылғыларында операторлық аймақтың басқару тетігіне	

462.	шығарылған, жазатын құрылғыларымен және жарық пен дыбыс дабыл белгілерімен бакылау-өлшеу құралдарының болуы. Бір мезетте желдеткішпен жұмыс істеуі үшін жабдықты автоматтандырудың және блоктаудың болуы	өрескел
463.	Жұмыс аймағының ауасында бериллийдің ШРК асу жағдайларына тексеру жүргізу актісінің болуы. Тексеру нәтижелері бойынша жұмыс аймағы ауасында және қоршаған ортада бериллийдің ШРК ауына жол бермеу бойынша шаралардың болуы	өрескел
464.	Бериллийдің аэрозольдары көп мөлшерде бөлінетін операциялар жүргізілетін бөлмелерге (бокстар, арналар) кіре берістерде тазалық шлюздерінде арнайы киімді және аяқ киімді тазалауға арналған құрылғылардың болуы. Өкетілетін ауаны атмосфераға шығарар алдында жобалық құжаттамаға сәйкес тазалауды жүзеге асыру	өрескел
4-кіші бөлім. Бериллий өндірістерінің су құбырларын және канализацияларды пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету		
465.	Киімнің тұтануы немесе химиялық күйлер болуы мүмкін өндірістік бөлмелерде шаруашылық-ішетін су құбырларына қосылған бұрқақтардың, крандардың, өзіне көмек көрсету жарғақтарының, апаттық себізгінің болуы	маңызды
466.	Құрамында улы заттары бар өндірістік ағынды сулары үшін жеке канализация жүйесінің болуы. Өндірістік ағынды суларды қойыртпақ сымдары немесе арнайы машиналармен қалдық сақтау қоймасына бағыттау	өрескел
5-кіші бөлім. Жарықтандыру жүйелерін пайдалану кезіндегі өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету		
467.	Қауіптілігі жоғары учаскелерде тәуелсіз коректендіру көзімен апаттық жарықтандырудың болуы	өрескел

468.	Өндірістік ғимараттарда орналасқан жарықтандыру арматурасының шаңнан ылғалдан газдан қорғалып жасалуы	өрескел
469.	Металл ыдыстары, пештер, қазандықтар, құдықтар, диірмендер, ауада жарылысқа қауіпті газдар, шаңдар және булар болатын орындарда жұмыс істеу кезінде жылжымалы электрлік жарықтандыру кернеуінің 42 Вольтка сәйкестігі, жылжымалы жарықтандыру үшін кернеуі 12 Вольттан жоғары емес жарылыстан қорғалып орындалған шамшырақтар қолданылуы қажет	өрескел
6-кіші бөлім. Бериллий өндірістерінде технологиялық үрдістерді жүзеге асыру кезіндегі өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету. Өндірістік жабдық және технологиялық үрдістер		
470.	Жергілікті желдету желдеткішімен жабдықталған, өңделетін бөлшектер мен абразиялық құралды орналастыру аймағын толығымен жасырумен жабдықталған, бериллийді және оның қорытпаларын тегістеп өңдеу үшін окшауланған бөлмелердің болуы	өрескел
471.	Бериллийді және оның негізіндегі қорытпаларды ыстық күйінде тығыздау, балқыту және құю кезінде жергілікті сору желдеткішінің болуы	өрескел
472.	Шихталық материалдарды дайындау және бөліп өлшеу үшін арнайы бокстардың болуы	маңызды
473.	Бөлме ішінде бериллиймен ластанған сайманды, құралдарды, арнайы киімді, сынамаларды және өндірістік өнімдерді жылжыту кезінде жабық ыдысты қолдану	маңызды
474.	Жабдықты пайдаланудың пайдалану бойынша нұсқауда белгіленген техникалық сипаттамаларының сақталуы	өрескел
475.	Ұйымның техникалық жетекшісімен бекітілген барлық жабдық үшін техникалық қызмет көрсету және жөндеу кестесінің болуы	маңызды
	Бериллий өндірісінің технологиялық жабдығын	

476.	технологиялық үрдісті бақылау және реттеу, апатсыз жұмысы үшін, автоматтандырылған және механикаландырылған басқарумен қамтамасыз ету	өрескел
477.	Технологиялық үдеріс технологиялық регламентке сәйкес келуі	маңызды
478.	Істен шыққан жабдықта жұмыстар жүргізуге, істен шыққан аспаптар мен құралдарды пайдалануға жол бермеу	өрескел
479.	Қалдықтарды жинау, іріктеу және қысқа уақытқа сақтау үшін арнайы бөлінген және жабдыкталған учаскелердің болуы	маңызды
480.	Диэлектрлі болып табылатын сұйықтарды және сусымалы заттарды қабылдаумен, қайта өңдеумен және ауыстырумен байланысты резервуарларды, технологиялық жабдықтарды, құбыр желілерін, ағызу құрылғыларын статтық электрдің жиналуынан қорғаныстың болуы	өрескел
481.	Негізгі және қосымша жабдыққа, бақылау-өлшеу құралдарына және автоматикаға ағымдағы және күрделі жөндеулер жүргізу мен актілердің болуы	өрескел
482.	Жабдықтарға (аппараттарға, ыдыстарға және сол сияқты) өндірістік өнімдерден тазалау және қатерсіздендіру жүргізу актілерінің болуы	өрескел
483.	Жабдықты өндірістік бөлмеден шығару алдында бақылау жүргізген зертхана берген, сыртының тазалануы және тазалығын бақылау туралы анықтаманың болуы	өрескел
484.	Өндірістік жабдықта аэрозольдердің, шаңның, жиілігі жоғары электромагнит өрісінің, жылу сәулелерінің, шудың және дірілдің зиянды әсерін болдырмайтын қорғаныс құрылғыларының болуы	маңызды
485.	Әрекеттегі технологиялық сызбада қолданылмайтын	өрескел

	жабдықтың әрекеттегі жүйесінен ажырату	
486.	Өртке қауіпті үрдістердің жабдығын, шу діріл түрлендіретін және шаң газ бөлінетін жабдықты оқшауланған бөлмелерде орналастыру. Толығымен саңылаусыздандыру мүмкін болмаған жағдайда технологиялық жабдық бес паскальдан кем емес ыдыратылу қалпында ұстай отырып каньонға орналастырылады. Аталған бөлмелердегі нәрселер қысымның айырмасын бақылау аппаратурасымен қамтамасыз етіледі	маңызды
487.	Жабдықтарды каньондарда, камераларда, бокстарда орналастырған жағдайда бөлменің қажетті қорғаныс дәрежесіне қарай өзара оқшаулау, тек стационарлы шлюздер мен тамбурлар арқылы жүзеге асыру, хабарлау	өрескел
488.	Жеке оқшауланған каньонды бөлмелерде ыдырату және қалпына келтіру балқыту пештерін орналастыру	өрескел
489.	Тазарту, қайта балқыту және лигатураларды алу үшін арналған, басқа өндірістік учаскелерден оқшауланған вакуумдық пештерді орналастыру	өрескел
490.	Технологиялық учаскелерде пайдаланылмайтын жабдықты және құрал-саймандарды сақтау үшін қосалқы бөлмелердің болуы	өрескел
491.	Жабдықты орналастыру кезінде келесі шарттарға сәйкес келуі: 1) көліктің жүруіне арналған негізгі орталық өткелдердің ені үш метрден кем болмауы керек; 2) жұмыс істеушілер тұрақты болатын негізгі өткелдердің ені екі метрден кем болмауы керек; 3) аппараттар мен басқа жабдыққа қызмет көрсету аймағы бойынша негізгі өткелдердің ені бір жарым метрден кем болмауы керек; 4) айналып қызмет көрсету қажет болған жағдайда аппараттар	болмашы

	арасындағы өткелдердің ені 0,8 метрден кем болмауы керек; 5) жабдықты, арматураны және аспаптарды қарау, кезеңдік тексеру жүргізу және реттеу үшін өткелдердің ені 0,8 метрден кем болмауы керек; 6) жұмыс орындарынан апаттық шығыстарға өткелдер (адамдарды эвакуациялау үшін) бір метрден кем емес	
492.	Бөлшектелген жабдықты тазалау және жуу үшін жабдықталған бөлменің, ұсақ бөлшектер мен құрал-саймандарды жуу үшін контейнерлердің болуы	өрескел
493.	Ұсақ бөлшектер мен құрал-саймандарды жуатын бөлмеге арнайы контейнерлермен жіберу үшін жинау контейнерлерінің болуы	маңызды
494.	Жабдықта оларға еркін баруы ескеріле отырып ішінен қарау және тазалау үшін өтетін тесіктің орналасуы	маңызды
495.	Технологиялық және қосымша жұмыстар жүзеге асырылатын, ұйыммен әзірленген және техникалық жетекшімен бекітілген технологиялық регламенттердің, жұмыс, технологиялық нұсқаулардың, жөндеу карталарының болуы	өрескел
496.	Технологиялық үрдістерді саңылаусыздандыру. Ерітінділердің ағуы, газдар мен шыңның бөлінуі бар жабдықты пайдалануға жол бермеу	маңызды
497.	Шаң мен аэрозольдің бөлінуімен байланысты өндірістік операцияларды механикаландыру. Үрдісті механикаландыру мүмкін болмаған жағдайда камераларда, каньондарда және бокстарда ашық жалынды өнімдермен операцияларды қолғаптық боксте орындау үшін ыдыратудың болуы	өрескел
	Пневкокиімдерді, ғарышкіімдерін, құбіршекті ДОЖҚҚ пайдалану кезінде қолданылатын әрбір камераға, каньонға немесе бокске таза ауаны тартудың болуы.	

498.	Аталған ЖҚҚ-сыз, немесе жабдыққа және бөлмеге алдын ала тазалау жүргізусіз қарапайым ЖҚҚ қолдана отырып жабдыққа қызмет көрсету және жөндеу үшін осы камераларға, каньон-дарға, бокстарға кіруге жол бермеу	өрескел
499.	Үрдістерді және аппараттарды автоматтандыру және қашықтықтан басқару жүйесінің болуы	өрескел
500.	Буландыру және кристаллдау үрдістері үшін жабық айналмада технологиялық көрсеткіштерін автоматтық бақылау және реттеумен жұмыс істейтін жабдықты қолдану	өрескел
501.	Лигатураны тазарту, қайта балқыту және алуға арналған балқыту пештерін, ыдырату және қалпына келтіру пештерін тиеу және түсіру үрдістерін механикаландыру неғұрлым механизацияланады. Тетікті және операциялық бөлмелерден технологиялық үрдісті қашықтықтан басқарудың болуы	өрескел
502.	Вакуумдық пештерді аршуға дейін алдын ала салқындатуды және желдетуді жүзеге асыру. Вагондарды тек ұшқынға қауіпсіз құралмен ғана тазалау жүргізу	өрескел
503.	Бериллийді ұнтақтау және оның ұнтақтарын алуға арналған жабдықтың герметикалық, қоршаған ортаға шаңның бөлінуін болдырмайтындай орындалуы. Герметикалылығын қамтамасыз ету мүмкін болмаған жағдайда аталған жабдықты жеке каньондарда, бокстарда орналастыру	өрескел
504.	Тығыздағыш формаларды ұнтақпен жеке бөлмелерде, бокста , каньонда толтыруды және алуды жүзеге асыру	өрескел
505.	Ұнтақты, шаңды жинау үшін пневмовакuumдық көліктің болуы және пайдалану	өрескел
	Құбыр желілерінің фланецті құрамаларына жүйелі қарауды	

506.	жүзеге асыру және ерітінділердің ағуын жою журналының болуы мен оны жүргізу	өрескел
507.	Құрамында бериллий бар материалдарды өндірістік және зертханалық бөлмелерде герметикалық монтаждalған камералық қолғаптарымен шкафтарда немесе бокстарда жүзеге асыру	өрескел
508.	Желдету жүйесі немесе тазарту құрылғысы істен шыққан жағдайда (апаттық желдету болмаған кезде) улы заттардың бөлінуімен жұмыстарды жүргізуге жол бермеу	өрескел
509.	Ылғалды немесе вакуумдық жинау арқылы өндірістік өнімдердің ұсақ жыныстарын және төгілулерін жинау журналының болуы мен оны жүргізу	өрескел
510.	Қорғаныс құрылғыларын қорғау тиімділігіне және оларды жұмысқа жарамды қалыпта ұсталуына жүйелі түрде тексеру жүргізу	маңызды
511.	Жергілікті желдету сорғыларының болуы: 1) әрекет ету кезінде бериллийдің зиянды булары, газдары, аэрозольдері бөліну мүмкін технологиялық жабдықта; 2) ұнтақтау учаскелерінде, бункерлерде және классификаторларда, құрғақ және дымқыл ұсақтау диірмендерінің тиеу және түсіру құрылғыларында; 3) бериллий концентратын балқыту үшін электр доғалы пештерде, бункерлерде; 4) ыдырату, тазарту және қайта балқыту пештерінде	өрескел
512.	Инертті газдың қысымы артық болған кезде ұнтақтау жүргізілетін, діріл диірмендері үшін жергілікті сорғылармен жабдықталған металл кабиналарының болуы	өрескел
513.	Агрессивті, жарылысқа қауіпті немесе жанатын заттардың әсеріне ұшыраған аппараттарды аталған	өрескел

	ортада берік материалдармен қорғаныстың болуы	
514.	Ішіндегі заттарға байланысты қойыртпақ пен ерітінділердің төгілуін болдырмайтын сауыттық жабдықта ағызу құбырларының болуы	өрескел
515.	Қорғаныс қақпағы іске қосылған жағдайда улы газдарды, буларды және аэрозольдерді қабылдағыштарға немесе тазалау құрылғыларына тасталуын жүзеге асыру	өрескел
516.	Аппараттарды апаттық босату кезінде олардағы заттарды ағызу және ауыстыру үшін апаттық және резервті ыдыстардың болуы және қолданылуы	өрескел
517.	Термикалық күйді болдырмау үшін сыртқы қабатының температурасы 45 градус Цельсияда және одан жоғары болатын аппаратуралардың және құбыр желілерінің оқшаулайтын бүркемесінің болуы	өрескел
518.	Өндірістік бөлмелерде орналасатын қалқандар, тетіктер және шкафтар мен қабырғалар арасындағы саңылаудың болмауы	маңызды
519.	Тарату пунктерін және электр қабылдағыштарын басқару аппаратураларының электр қалқандарын жеке бөлмелерде орналастыру	маңызды
520.	Аварияға әкеліп соғуы мүмкін, жабдықтың кенеттен токтатылуының алдын алу үшін электрмен жабдықтаудың тәуелсіз көзінен автоматты енгізумен екі қосылудың болуы	өрескел
521.	Өндірістік цехтарда электр жабдығын, электр аппаратурасын жөндеу және қалпына келтіру үшін шеберханалардың болуы	өрескел
522.	БӨҚЖА алдын ала жөндеу және оларға тексеру жүргізу үшін шеберхананың, қаоқан бөлмесінің жанында құралдардың кері және резервті қорын сақтауға арналған бөлменің болуы	болмашы

523.	Газдар мен шандардың кіруінің алдын алу үшін құралдардың және қалқандардың есіктерінде құлыпты құрылғылардың болуы	болмашы
524.	Сымдарды енгізу үшін құрал қорабындағы немесе қалқандағы тесіктерде тығыздағыштардың болуы	өрескел
525.	Барлық құралдар мен реттегіштерді орталық қалқанда немесе жергілікті басқару жүйелерінің қалқандарында орналастыру	маңызды
526.	Қалқан бөлмесінде және оның үстінде бөлмеге технологиялық өнімнің түсуіне себеп болатын қатынас жолдар мен технологиялық жабдықтарды орналастыруға жол бермеу	өрескел
527.	Барлық құралдарда жөндеу жүргізу туралы белгілері және тексеру күні жазылған техникалық төлқұжаттардың болуы	өрескел
528.	Телефон байланысының цех ішіндегі сымдарын жабыз түрде орындау (құбырлар, штробтар және сол сияқты)	маңызды
529.	Өндірістік ғимараттарда орнатылатын байланыс аппаратураларын шаңнан ылғалдан қорғалып орындалуы	маңызды
530.	2,5 метр биіктікте орналасқан жабдықтың ашық жылжитын бөліктерінің, жабдықтардың немесе механизмдердің қарсы жүктерінің, тартылған арқандарының және сол сияқты бөліктерінің тұтас немесе тор көзі 20x20 миллиметр қоршаулардың болуы	маңызды
531.	Құлайтын біліктерде, шығыршықтарда және сол сияқты құрылғыларда жұмыс істейтіндердің киімдерін және саусағын қармауы бөгейтін қорғаныс аспаптарының болуы	өрескел
532.	Станоктарда, жабдықтарда жұмысшыларды ұшатын ұнтақтардан және	өрескел

	жарықшақтардан қоғайтын қалқандардың (қоршаулардың) болуы	
533.	Қозғалатын жабдықтың жұмысын тек қозғалатын жабдықтың элементтеріне қол жеткізуді болдырмайтындай, шешілетін қоршаулар қорғаныс жағдайында болғанда жұмыс істелуін қамтамасыз ететін іске қосу құрылғыларымен автоматты блоктаудың болуы	маңызды
534.	Биіктікте орналасқан алаңдардың, өткелдердің, монтаждау аралықтарының, люктердің төменгі бөлігіне заттардың құлауын болдырмау үшін кем дегенде 15 сантиметр тұтас қоршаудың болуы	өрескел
535.	Агрессивті және улы заттарды, ыстық суды және буды тасымалдайтын құбыр желілерінің фланецтерінде осы заттардың қызмет көрсетуші персоналға түсуін болдырмау үшін шешілетін қоршаулардың болуы	маңызды
536.	Жылу, канализация және сол сияқты желілердің құдықтарында үнемі жабық қаппақтардың болуы	өрескел
537.	Жабдықта, құбыр желілеріне, БӨҚЖА аспаптарына және сол сияқты қауіпсіз және ыңғайлы қызмет көрсету үшін жақтаулары бар алаңдардың, тұтқалары бар баскыштардың немесе тұтқалары бар стационарлы сатыларымен алаңдардың болуы	болмашы
7-кіші бөлім. Бастапқы материалдарын, дайындауларды, полуфабрикаттарды және дайын өнімді сақтау және тасымалдау		
538.	Ыдыста (мөшекте, темір жол цистерналарында, бөшкелерде) келіп түсетін материалдарда заттың, материал-дың атауын және сақтау шарттарын көрсететін маркалаудың болуы	маңызды
539.	Бериллий өндірісінің барлық полуфабрикаттары мен дайындауларын шаңдануды болдырмайтын ыдыста сақталуын қамтамасыз ету	маңызды

540.	Қышқылдармен, сілтілермен жұмыс істеу кезінде жеке, бериллиймен ластанбаған корпусстарда сақталатын қышқылға төзімді киімдердің, репираторлардың және көзілдіріктердің болуы	маңызды
541.	Бериллий концентратын беру және түсіру механизациясын қамтамасыз ету	өрескел
542.	Негізгі және аралық қатты жалындайтын өнімдерді бір цехтан екіншісіне, бір цех ішінде бір учаскеден екіншісіне пневмо-діріл-вакуум көлігімен немесе қақпағы тығыздалып жабылатын контейнерлерде тасымалдануын қамтамасыз ету	маңызды
543.	Өндірістік бөлмелерде ерітінділерді және қойыртпақтарды тасымалдау кезінде бериллиймен ластануды болдырмайтын сорғылардың болуы	өрескел
544.	Технологиялық үрдісті жүргізуге арналмаған ыдыстарда бериллий өндірісінің өнімдерінің жиналуына жол бермеу	өрескел
8-кіші бөлім. Ластануы мүмкін бериллий өндірістері учаскелерін пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету		
545.	Ағзаға бериллий құрамаларының кіруінен де малу органдарын қорғау үшін шаңға қарсы репираторларды, газға қарсы құралдарды (оқшаулау және құбіршекті), пневмодулығаларды, пневмокиімдерді және сол сияқтыларды қолдану	өрескел
546.	Персоналдың өндірістік ғимараттарда ЖҚҚ-сыз немесе бұзылған құралдарда болуына жол бермеу	маңызды
547.	Әрбір газға қарсы қорапта тіркеу нөмірінің болуы	маңызды
548.	Репираторлармен және өзге негізгі ЖҚҚ персоналдың тиімді қорғанысын қамтамасыз ету мүмкін болмаған жағдайда ауаның бериллиймен аса ластануының көзі болып табылатын жөндеу жұмыстарын және жұмыстын	өрескел

	басқа түрлерін жүргізу кезінде ауамен жабдықтаудың автономды немесе құбыршекті жүйелерімен ЖҚҚ болуы	
549.	Скафандрлерді, пневмомаскаларды, пневмокиімдерді және басқаларын қосу үшін таза ауаны стационарлы ажыратудың болуы	өрескел
550.	ДОЖҚҚ берілетін ауаның сағатына 15 куб метрден кем емес көлемін қамтамасыз ету	өрескел
551.	Алдын ала тазалай және жылдың суық кезеңінде жылыта отырып пневмокиімдер үшін ауаның жиналуын қамтамасыз ету	өрескел
552.	Оттық жұмыстарды жүргізу үшін отқа төзімді арнайы киімнің болуы	өрескел
553.	Ауаның улы заттармен апаттық ластану мүмкіндігін жоққа шығармайтын учаскелерде немесе жұмыс орындарында арнайы шкафтарда ДОЖҚҚ қосымша жинақтарының болуы	өрескел
9-кіші бөлім. Құрамында бериллийі бар қалдықтарды жинау, зарарсыздандыру, жою, тасымалдау және көму кезіндегі өнеркәсіптік қауіпсіздікті жүзеге асыру тәртібі		
554.	Қалдықтарды жинау және уақытша сақтауға арналған арнайы орындардың болуы	өрескел
555.	Қалдықтарды: 1) түріне (сұйық, қатты); 2) қалдықтарда бериллийдің болуына немесе болмауына қарай; 3) жарылыс және отқа қауіптілігіне байланысты бөлек жинауды жүзеге асыру	өрескел
556.	Өнеркәсіп алаңының және жолдарының бериллий өндірісінің қалдықтарын тасымалдау кезіндегі өндіріс өнімдерімен ластануын болдырмайтын ыдыстардың және көліктің болуы. Осы мақсаттар үшін жабдықталмаған көліктерді қолдануға жол бермеу	өрескел
557.	Өндіріс қалдықтарын жою үшін тиеу, түсіру процессін механикаландырумен және тозаң тұту жүйесімен жабдықталған пештің болуы	өрескел

558.	Кейіннен пайдалану мүмкіндігі үшін тасымалдау аяқталғаннан кейін көлік құралдарын тазалауды және зарарсыздандыруды қамтамасыз ету	өрескел
10-кіші бөлім. Бериллий өндірісінің өртке қауіпті учаскелерін пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
559.	Бериллий ұнтақтарымен жұмыстар жүргізілетін бөлмелерде ашық оттың болуына жол бермеу	өрескел
560.	Орташа ірілігі бес микрометрден кем бериллий ұнтақтарын сақтау және тасымалдау үшін аргонмен толтырылған арнайы ыстыққа төзімді герметикалық контейнерлердің болуы	өрескел
561.	Бериллий ұнтағы бар контейнерді сақтау үшін алғашқы және арнайы өрт сөндіру құралдарымен жабдықталған, оқшауланған бөлмелердің болуы	өрескел
562.	Бериллий ұнтақтарын тез тұтанатын заттармен, қатты қышқылдағыштармен, қышқылдармен және сілтілермен бірге сақтауға жол бермеу	өрескел
563.	Бериллий ұнтағын су қабаты астында сақтауға жол бермеу	өрескел
564.	Екі тәуелсіз қуат көзінен қоректенетін, сумен жабдықтаудың цехты желілерінен жоғары температуралы вакуумдық пештерді салқындату үшін сумен жабдыкталудың болуы	өрескел
565.	Су жұмыс кеңістігіне түскен жағдайда пештің өшірілуіне блоктаудың болуы	өрескел
566.	Вакуумда жұмыс істейтін пештерде жарылыс қақпақтарының (мамбраналардың) болуы	өрескел
567.	Ішкі қабырғаларында металлдың өздігінен жануға бейім аэрозольді бөліктерінің тұнып қалуы мүмкін, вакуумда жұмыс істейтін пештерді аршу алдында инертті газбен толтырылуын қамтамасыз ету	өрескел
	Ауа өткізгіштердің жабындылар, қалқалар және қабырғалар арқылы	

568.	өту орындарында ауа өткізгіштер мен саңылаулар арасындағы бос кеңістіктерді жанбайтын материалдармен толтыру	өрескел
569.	Арна (ауа өткізгіштер) ішінде температура шекті мөлшерге дейін көтерілген жағдайда автоматты түрде жабылатын ысырмалардың болуы	өрескел
570.	Соратын желдетудің сүзгілерінің әрбір камерасына дейін және кейін желдету арналары мен ауа өткізгіштерде автоматты ысырмалардың болуы	өрескел
571.	Сүзетін кездемеге шаңдатылған ұнтақпен бірге бериллий ұнтақтарын ұстау үшін қолданылатын сүзетін кездеменің жаңа түрлеріне сынама актілерінің болуы	өрескел
572.	Сүзгілердің кедергілерінің шекті мәндеріне жеткенге дейін сүзетін қол жөндерге регенерациялауды жүзеге асыру актілерінің болуы	өрескел
573.	Бункерден алынған сүзетін қолжөндерді көмуге шығарғанға дейін құрғақ бөлмелерде герметикалық, жанбайтын қораптарда сақталуын қамтамасыз ету	өрескел
574.	Судың, тез тұтанатын сұйықтардың суларының, жарылысқа қауіпті газдардың, тұтану көздерінің (ұшқандардың) және аппарат қабырғасына соғылған кезде ұшқын қалыптастыруы мүмкін заттардың шаңнан тазалау жүйелерінің ұнтақ операцияларына түсуіне жол бермеу	өрескел
575.	Ғимараттардың, құрылыстардың және жабдықтың құрылымдарын жуу және сүрту үшін тез тұтанатын сұйықтарды қолдануға жол бермеу	өрескел
576.	Жер асты тоннелдерінің басында және соңында, желдету арналарында, әрбір камера алдында және одан кейін оттың таратылуының алдын алу үшін автоматты ысырмалардың болуы	өрескел

577.	Белгісі бойынша ысырмалар автоматты түрде жабылатын және желдеткіш қосылатын, жер асты тоннельдерінде және желдету арналарында автоматты хабарлаулардың болуы	өрескел
4-бөлім. Иондаушы сәулелену көздерімен жұмыс істеген кездегі қауіпті өндірістік объектілері үшін өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы талаптар		
578.	Қауіпті өндірістік объектілердің өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісілген жобалық құжаттарға сәйкес келуі	өрескел
579.	Ұйымның жұмыс орындарындағы иондаушы сәулелену деңгейі және сәулеленудің алынған жеке мөлшерінің деңгейі туралы мәліметтер үнемі орналастырылып отыратын акпараттық қабырғалардың болуы	өрескел
580.	Пайдаланушы ұйымның техникалық жетекшісімен бекітілген иондаушы сәулелену көздерін алу сәтіне дейін олармен жұмыс істеуге рұқсат берілген тұлғалардың тізімінің болуы	маңызды
581.	Иондаушы сәулелену көздерін есепке алу мен сақтауды, радиоактивті қалдықтарды жинауды, сақтау мен тапсыруды ұйымдастыруды, радиациялық қауіпсіздікке өндірістік бақылауды қамтамасыз ететін адамдардың тағайындалуы	өрескел
582.	Иондаушы сәулелену көздерін есепке алуды қамтамасыз ету мен кіріс-шығыс журналының болуы	өрескел
583.	Егер иондаушы сәулелену көздерінің ұйымдық иесі, уақытша сақтауға өткізген иондаушы сәулелену көздерін мезгіл сайын өндірістік қажеттіліктерге байланысты пайдаланатын болса, иондаушы сәулелену көздерін алуға жазбаша өтінімнің болуы	өрескел
584.	Сәулелену көздерін тіркеуге және сақтауға жауапты адамда олардың техникалық паспорттарының (сертификаттарының) және оларды пайдалану үшін берілген өтініш-сұранымдардың көшірмелерінің болуы және	маңызды

	сақталуы. Сәулелену көздерін беру мен қайтаруды тіркей отырып кіріс-шығыс журналдарының тұрақты сақталуын қамтамасыз ету	
585.	Иондаушы сәулелену көздерін сақталуын қамтамасыз ету мен оған бөтен адамдардың кіруін болдырмайтын жабдықталған қоймалардың болуы	өрескел
586.	Иондаушы сәулелену көздерін сақтау қоймаларында тәулік бойы жұмыс істейтін сору желдеткіштерінің болуы	өрескел
587.	Сәулелену көздерімен жұмыс істеуге рұқсат берілген адамдар жұмыстан шыққан (ауысқан) жағдайда сәулелену көздерін қабылдау-тапсыру актісінің болуы	өрескел
588.	Иондаушы сәулелену көздерін түгендеу бойынша, оларды есепке алудың дұрыс-тығын тексеру бойынша ұйым басшысы-ның жыл сайынғы бұйрығының болуы	өрескел
589.	Иондаушы сәулелену көздері бар жабдықтарда, контейнерлерде, қаттамаларда қораптарда, аппараттарда, жылжымалы қондырғыларда, көлік құралдарында таңбаланған радиациялық қауіптілік белгілерінің болуы	маңызды
590.	Технологиялық үдерістің технологиялық регламентке сәйкес келуі	өрескел
591.	Радиоактивті материалдар пайдаланылатын жабдыққа орнатылған бақылау-өлшеу аспаптарының пломбыларының немесе тексеру таңбаларының болуы	маңызды
592.	Басшылықпен қарастырылған тексеру мерзімдерінің сақталуы	маңызды
593.	Манометрлердің, салмақ көрсету индикаторларының және басқа да бақылау-өлшеу аспаптарының олардың көрсеткіштері қызмет көрсетуші персоналға анық көрінетіндей етіп орналастырылуы	маңызды

594.	Қондырғыларды қарау журналының болуы мен жүргізуі	маңызды
595.	Радиоактивті материалдар пайдаланылатын жабдықтарды жөндеудің жұмыстарды ұйымдастыру жоспарлары және технологиялық регламенттері бойынша жоспарлы-ескерту жөндеу кестелерінің сақталуы	өрескел
596.	Ашық түрдегі иондаушы сәулелену көздерімен жұмыстар жүргізілетін бөлмелерде жұмыс орындарының ауасын және атмосфералық ауаны радиоактивті ластанудан қорғауды қамтамасыз ететін орнатылған желдеткіш және ауа тазалау құрылғыларының болуы	өрескел
597.	Желдеткіш құрылғыларына орнатылып болғаннан кейін тиісті құжаттарды рәсімдей отырып, реттеуді және тиімділігіне сынауды және ұйым басшысының бұйрығымен бекітілген комиссия құрамымен пайдалануға қабылдау актісінің болуы	маңызды
598.	Ұйым басшысымен тағайындалға желдеткіш құрылғыларының қалыпты жағдайына және қауіпсіз пайдаланылуына жауапты тұлғаны тағайындау жөнінде бұйрықтың болуы	өрескел
599.	Барлық желдеткіш құрылғыларына паспорттардың, жөндеу карталарының және пайдалануға беру журналдарының болуы	маңызды
600.	Технологиялық жабдықтар жұмыс істеп тұрған кезде, барлық негізгі ішке сору-сыртқа шығару желдеткіш құрылғылары үздіксіз жұмысын қамтамасыз ету. Желдеткіш қондырғыларының тартпалары мен жабу қақпақтарын , ауа кіретін немесе шығатын тесіктерді (арналарды) жабуына қосуына жол бермеу	өрескел
601.	Жарылысқа қауіпі, сондай-ақ қауіптілігі 1 сыныпты зиянды заттарды өндіру, сақтау жүзеге асырылатын немесе пайда болуы мүмкін бөлмелерде сәулелі жарық	өрескел

	белгісі немесе дыбыстық белгі құрылғысымен автоматты түрде іске қосылатын газ анықтағыш аспаптардың болуы	
602.	Зиянды булар мен газдардың арнайы шығатын орындарында жергілікті тұмшалардың (каттардың) болуы	өрескел
603.	Металдардан жасалған барлық ауа сорғыш құбырлар мен желдеткіш желілерінің (соратын және сыртқа шығаратын) құрылғыларының жерге қысқа тұйықталуының болуы	маңызды
604.	Сәулелену көздерінен персоналдың сыртқы сәулелену деңгейін төмендету үшін автоматтандыру және қашықтықтан басқару жүйелерінің болуы, сәуле шашу көздерін оқшаулау және жұмыс үдерістерінің уақытын азайту	өрескел
605.	Әрбір бөлмелердің есігінде оның тағайындалуы, жүргізілетін жұмыстар сыныбы туралы ақпараттың болуы және радиациялық қауіптілік белгісінің орналастырылуы	маңызды
606.	Жабық иондаушы сәулелену көздерінің берік тұмшалануының және пайдалану бойынша дайындаушының нұсқаулығында көрсетілген тәртіпте және мерзімдерде тексерілуі жөнінде актінің болуы	өрескел
607.	Жабық иондаушы сәулелену көздерін олардың герметикалығы бұзылған жағдайда, сондай-ақ пайдаланудың белгіленген мерзімі өткеннен кейін қолдануға жол берілмейді	өрескел
608.	Жабық иондаушы сәулелену көздері орналасқан құрылғыларда радиациялық қауіпсіздік белгілерінің болуы	өрескел
609.	Жабық сәулелену көздерінің жұмысқа пайдаланылмайтын кездерде қорғаныс құрылғыларында сақталуын сақтау	өрескел

610.	Радиоактивті заттары бар орамдар мен секциялардың есіктерінде радионуклидтің атауы мен оның белсенділігі көрсетілген анық таңбасының болуы	маңызды
611.	Иондаушы сәулелену көздерін қоймада орналастырудың карта-сызбасының болуы	маңызды
612.	Ішінде радиоактивтік сұйықтықтары бар шыны ыдыстар үшін металл немесе пластмасса қорапшаларының болуы	өрескел
613.	Жабық сәулелену көздері бар стационарлық қондырғыларда жұмыс жүргізілетін бөлмеде бұғаттау және сәулелену көзінің (көз блогы) жағдайы туралы дабылдық дыбыс беру жүйелерінің болуы	өрескел
614.	Жабық сәулелену көздері бар аспаптарды пайдалану кезінде сәулелену көздеріне бөтен адамдардың енуіне жол бермеу және көздің сақталуын қамтамасыз ету	өрескел
615.	Қондырғының электр қуаты ажыратылған жағдайда, немесе басқа кез келген оқыс оқиға жағдайында қондырғыда сәулелену көздерін сақталу қалпы-на қашықтықтан мәжбүрлі ауыстыруға арналған құрылғылардың болуы	өрескел
616.	Радиоактивті қалдықты жинауды, уақытша сақтауды және оларды көму тәртібін қарастыратын әзірленген технологиялық регламенттің болуы	өрескел
617.	Радиоактивті қалдықтарды тікелей олардың пайда болуы орындарында мынадай көрсеткіштерді есепке ала отырып жинауды қамтамасыз ету: 1) сұйық және қатты радиоактивтік шығындыларды санаттау; 2) агрегаттық жағдайы (қатты, сұйық); 3) физикалық және химиялық сипаттамалары; 4) табиғаты (органикалық және бейорганикалық);	өрескел

	5) қалдықтарда болатын радионуклидтердің жартылай бөліну кезеңі; 6) жарылыс және от қауіптіліктері ; 7) қалдықтарды өңдеудің қабылданған әдістері	
618.	Ұйымдарда қатты радиоактивті қалдықтарды жинау үшін контейнерлердің болуы. Контейнерлердің орналасу орындарын тыс сәулеленуді рұқсат берілген деңгейге дейін төмендетуге арналған қорғаныс құрал-саймандарымен жабдықтау	өрескел
619.	Радиоактивті қалдықтарды уақытша сақтау мерзімдерінің сақталуы	маңызды
620.	Радиоактивті қалдықтарды ұйымнан өңдеуге, ұзақ мерзімде сақтауға және көмуге беру кезінде арнайы ыдыстың және рәсімделген актінің болуы	маңызды
621.	Жарылысқа қауіпті немесе өздігінен тұтанатын қатты және сұйық қалдықтарды көмуге қабылдауға жол бермеу	өрескел
622.	Тұтас объектіні немесе оның бөліктерін пайдалану мерзімі аяқталғанға дейін бес жыл мерзімнен кешіктірілмей І санатты радиациялық қондырғыларды пайдаланудан шығару жобасының болуы.	өрескел
623.	Иондаушы сәулелену көздері бар қаптамаларда, және оларды тасымалдайтын көлік құралдарында жазылған, қауіптіліктің сәйкес нөмірлері, таңбалары, этикеткалары, акпараттық кестелері және белгілерінің болуы	маңызды
624.	1) көлік құралына тиеу, жүру жолында, түсіру кезінде мүмкін болатын авариялар тізімін, ілесіп жүретін авариялық-құтқару құрылымдарын қарастыратын, аварияны жою жоспарының; 2) иондаушы сәулелену көздері бар қаптамаларға сертификаттардың;	өрескел

	3) аварияларды жоюға және зардап шегушілерге медициналық көмек көрсетуге арналған құралдардың болуы	
625.	Иондаушы сәулелену көздері бар қаптамалар, көлік пакеттері немесе жүк контейнерлері тасымалданатын теміржол және автомобиль көлік құралдарында: 1) теміржол көлік құралы үшін екі сыртқы бүйір қабырғаларында; 2) автомобиль көлік құралы үшін екі сыртқы бүйір қабырғаларында және сыртқы артқы қабырғасында радиация-лық қауіптілік белгілерінің болуы	маңызды
626.	Резервуарларға немесе үлкен өлшемді жүк контейнерлеріне пайдалануға жарамды, жеңіл ажыратылатын болса тікелей жүкті таситын модульде радиациялық қауіптілік белгілерінің болуы	маңызды
627.	Жүргізушіде келесі жолдама құжаттарының: 1) иондаушы сәулелену көздерін тасымалдау бағытының; 2) жүк жөнелтушімен әзірлеген, авариялық жағдайдағы іс-қимыл жоспарының; 3) тасымалдаушының, жүк жөнелтушінің, жүк алушының, қозғалыс маршруты бойынша орналасқан көлікті қауіпсіз пайдалануды қамтамасыз етуді бақылау, жол қозғалысы қауіпсіздігі, төтенше жағдайлардың алдын алу және жою бойынша уәкілетті органдардың мекен-жайлары мен телефондарының болуы тиіс	өрескел
628.	Радиациялық объектінің өндірістік учаскелерінде, санитарлық өткізу бекеттерінде және денсаулық бекетінде авария кезінде зардап шегушілерге алғашқы көмек көрсетуге қажетті құралдар жиынтығы бар дәрілік қобдишаның, ал радиоактивті заттармен жұмыс жүргізілетін объектілерде - ластануға ұшыраған тұлғаларды санитар-лық тазалау үшін ашық	өрескел

	түрде толтырыла-тын құралдардың қорының болуы	
5-бөлім. Фторлы-сутекті қышқылдарды өндіру кезінде қауіпті өндірістік объектілері үшін өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы талаптар		
1-кіші бөлім. Жалпы ережелері		
629.	Өндірістік үдеріс технологиялық регламентке сәйкес келуі	маңызды
630.	Қауіпті өндіріс өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісілген жобалық құжатқа сәйкес келуі	өрескел
631.	Өнеркәсіптік алаңның жанында қақпаны орналастырумен қорғаныс қоршауларының болуы	маңызды
632.	Өндіріс объектілерінде ескерту белгілерінің, анықтаушы бояудың және таңба қою қалқандарының, ғимараттардың, жабдықтың құрылыс құрылымдарының элементтерінің белгі беру-ескерту бояуларының, қауіпсіздік белгілерінің болуы	өрескел
633.	Шұңқырлардың, арықтардың, ұралардың және құдықтардың биіктігі кемінде бір метр қоршауларының және қараңғы уақытта жарықтандырудың болуы	маңызды
634.	Арықтар, орлар және шұңқырлар арқылы өтетін орындарда жан-жағында ұстанғыштарымен қоршалған өтпелі көпірлердің болуы	маңызды
635.	Жұмыс өндірісінің орны көрсетілген атқарушылық сызбасының көшірмесі қоса берілген, өндірістік объектінің аумағында жер қазу жұмыстарын жүргізу кезінде техникалық басшының жазбаша рұқсатының болуы	маңызды
636.	Ұйымның техникалық басшысымен бекітілген, жоспарлы-ескерту жөндеулерінің, металды және темір-бетондық құрылымдарды зерттеудің кестелерінің болуы мен журналды жүргізу	маңызды
	Агрессивті заттар қолданылатын өндірістік бөлмелерде технологиялық процессте ағынды еңісті қамтамасыз ететін сұйықтар	

637.	трапқа немесе зумпфке сынғанамайтын жабындымен және еңіспен, ылғал өткізбейтін еденді орналастыру	маңызды
638.	Агрессивті ортаның әсеріндегі барлық құрылыс ғимараттары мен құрылыстардың коррозиядан қорғалуы үшін қорғаныстың болуы	өрескел
639.	Көлік құралдарының шығуына және кіруіне рұқсат ету немесе тыйым салу үшін қоймалардың кіре берістерінде жарық белгінің және бөлмелерде жұмыс істеп жатқан адамдарды ол туралы хабарлау үшін дыбысты дабылдың болуы	маңызды
640.	Аспалы крандар жұмыс істеп жатқан цехтар мен қоймалардың ғимараттарында жарық дабылының болуы	маңызды
641.	Өндірістік бөлмелердегі жұмыс аймағының ауасына үздіксіз бақылауды жүзеге асыру мен кестенің болуы	маңызды
642.	Қышқыл буларының және тозаңның бөлінуі мүмкін орындарда кейіннен оларды тазалап отыратын жергілікті сорғыштар жүйелерінің болуы	өрескел
643.	Жұмыс аймағының ауасына үздіксіз бақылауды жүзеге асыру үшін авариялық сору жүйелерімен және жарық пен дыбыстық дыбыстық белгілер бере отырып бұғатталған газды анықтағыштардың болуы	өрескел
644.	Өндірістік бөлмелерде ені кемінде екі метр, басқару қалқандарына қызмет көрсету фронты бойынша алаңның (тұрақты жұмыс орны болған жағдайда) болуы	маңызды
645.	Өндірістік бөлмелерде жабдықтарға тұрақты қызмет көрсетуі үшін ені кемінде бір метр алаңның және жабдықтарға мерзімді қызмет көрсету үшін ені кемінде 0,8 метр алаңның болуы; жабдыққа барлық жағынан қызмет көрсету кезінде алаңдардың ені жан-жағынан тиісінше 1,0 метр және 0,8 метр қабылданады	маңызды

646.	Өндірістік бөлмелерде жөндеу жүргізіліп жатқан жабдықты орталастыруға жеткілікті, жабдықты монтаждау және бөлшектеуге, оған жұмыс өткелдерін, негізгі және қосымша шығыстарды және салытардың алаңдарын бөгемей жөндеу жүргізуге арналған алаңдардың болуы	маңызды
2-кіші бөлім. Технологиялық процестерді жүзеге асыру кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
647.	Техникалық пайдаланудың бұзушылықтарын, қолданыстағы жабдықтың табылған және жойылған ақауларын жазу үшін ауысымды журналдың болуы	маңызды
648.	Резервуарларға, технологиялық жабдықтарға, құбыржолдарына, тетіктерге, сактандырғыш құрылғыларға, бақылау, басқару жүйелерінің құралдарына, желдеткіштердің және шаңгаз тазалау жабдықтарына, ғимараттар мен құрылыстарға паспорттардың, пайдаланушы құжаттардың болуы	өрескел
649.	Жабдықтарды конструкцияда көзделген тиісті қоршаулар, дыбыстық немесе жарық дабылы, бақылау-өлшеу және қауіпсіздік құралдарының болуы	өрескел
650.	Технологиялық аппараттарға технологиялық сызбадағы позицияның тиісті нөміріне сәйкес берілген нөмірдің болуы	маңызды
651.	Тікелей агрегаттардың жанында немесе қызмет көрсетуші персоналдың жұмыс орындарында ілінген орналасу сызбаларының және технологиялық байланыстарының болуы	маңызды
652.	Технологиялық аппаратура мен құбыржолдарының ыдыстарының қабырғаларының қалыңдығын өлшеу актісінің болуы	өрескел
653.	Зиянды булармен, газбен және шаңмен жұмыс істеуге арналған технологиялық жабдықты, аппаратураны және құбыр желілерін толық тұмшалану мүмкін болмаған жағдайда	өрескел

	жергілікті сору құрылғыларның болуы	
654.	Өндірістік жабдықтың қозғалатын бөліктерінің персоналмен байланысу мүмкіндігін болдырмау және қоршауларының болуы	маңызды
655.	Механикалық зақымданулары қауіптілік туындатуы мүмкін өндірістік жабдықтардың бөлшектерінің (оның ішінде, құбыржолдары, сақтағыш қакпақтар, қуаттандыратын сымдар) қоршауларының болуы	маңызды
656.	Технологиялық жабдықты басқаруды автоматтандыруды немесе механикаландыруды қамтамасыз ету	өрескел
657.	Агрессивті сұйықтықтарды айдау бойынша жұмыс істейтін тығыздама сорғыларда коррозияға қарсы материалдардан жасалған қорғау қабықшаларының болуы	өрескел
658.	Сорғы түтіктерді құбыржолдарының штуцерлерінде және құрал-саймандара бекіту үшін қысқыштардың (қамыттардың) болуы	өрескел
659.	Жұмыс кезінде зиянды заттар бөлінетін өндірістік жабдықтар жұмыс істеген кезде шаң газдан тазалау жүйелерінің болуы	өрескел
660.	Барлық негізгі және косалқы жұмыс өткелдер мен шығу жолдарын тұрақты бос қалыпта ұстау	маңызды
661.	Іргетастарда немесе тереңдетілген орындарда орнатылатын жабдықтарда барлық ажыратылатын қосылыстарына еркін барудың болуы	маңызды
662.	Жүк көтергіш механизмдері қызмет көрсететін машиналар мен аппараттардың орналасу аймағында тасымалданатын бөлшектер мен жабдықтарды орнату үшін алаңдардың болуы	маңызды
663.	Технологиялық көрсеткіштеріне бақылауды талап ететін және жұмыс орнынан едәуір қашықтықта орналасқан аппараттар мен агрегаттарда	өрескел

	көрсеткіштері жұмыс орнында орнатылған басқару қалқандарына шығара отырып, қашықтық құралдарының болуы	
664.	Агрессивті ортаның әсеріне ұшырайтын аппараттар, коммуникациялар және олардың қосылыстары, мамандандырылған ыдыстардың коррозияға қарсы қорғасының болуы	өрескел
665.	Ішінен қарауды және жөндеуді талап ететін аппараттарды, ыдыстарды және коммуникацияларды үрлеу, жуу және булау үшін тиісті туцерлердің болуы	өрескел
666.	Технологиялық параметрлердің шекті – рұқсат етілген мәнге қол жеткізген кезінде авариялық, ескерту және технологиялық дабыл және бұғаттаудың болуы және өндірісті автоматтандыру кезінде технологиялық жабдықтарды авариялық ажырату	өрескел
667.	Бақылау-өлшеу аспаптарының көрсеткіштерін алу, тексеру немесе ауыстыру үшін қол жетімді және қауіпсіз орындарда орналастырылуын қамтамасыз ету	маңызды
668.	Жұмыс аймағының ауасында газ бен шаң бөлінуі мүмкін фторгипсті пешке тиеу және пештен шығару тораптарының жергілікті желдеткішінің болуы	өрескел
669.	Пеште тығыз жабылатын есіктерді (қақпақтардың) немесе басқа да тесіктердің жұмыс және қарау терезелерінде жылуға төзімді материалдардан жасалуы	өрескел
670.	Материалдарды пешке салу кезінде дозалауды автоматты реттей отырып, үздіксіз немесе мерзімді беруді қамтамасыз ететін құрылғының болуы	өрескел
671.	Фторгипсті шанаптан шығару механикаландыруды қамтамасыз ету	маңызды
672.	Фторсутекті пешті басқару жүйесінде пешті авариялық	өрескел

	тоқтату кезінде газдарды тасымалдау және дозаторларды бұғаттау жүйесінің болуы	
673.	Пештен газды сорып алу үшін резервті жүйенің болуы	өрескел
674.	Тасымалды шырақтарды қосу үшін розеткалары бар 12 Вольт кернеуімен электр желісінің болуы	маңызды
675.	Технологиялық регламентте фторсутекті пешті іске қосу, процесті жүргізу және тоқтату тәртібінің болуы	маңызды
676.	Пневматикалық және діріл көлігінің қабылдау және түсіру құрылғыларында жабдықталған шаң аулағыш құрылғыларының болуы	өрескел
677.	Пайдалануға енгізу алдында пневмакөлік жүйесін жұмыс қысымында тығыздыққа тексеруді жүзеге асыру жөніндегі актінің болуы	өрескел
678.	Шаңды шаң отырғызғыш құрылғылардан пневмакөлікпен тасымалдауды қамтамасыз ету. Шаңды шаң отырғызғыш құрылғылардан шығару кезінде оны қағып шығаруға және ауаға таралуына жол бермеу	өрескел
679.	Материалдарды ұсақтағыш машинаға механикаландырылған тиелуін, бөлшектелген (ұсақталған) материалды тасымалдауын қамтамасыз ету	маңызды
680.	Қышқылдар мен басқа да агрессивті сұйықтықтарды тасымалдау үшін арналған құбыржолдарын тұрмыстық, қосымша және әкімшілік-шаруашылық үй-жайлар, тарату құрылғылары, электр қалқандары, бакылау-өлшеу аспаптары мен желдеткіш камералары үшін үй-жайлар арқылы, сондай-ақ қышқыл айналымымен байланысты емес ғимараттың сыртқы қабырғалары бойынша және косалқы, әкімшілік және тұрмыстық үй-жайлар арқылы төсеуге жол бермеу.	өрескел

	Қышқылды жобалық құжаттамамен айқындалған қауіпсіз орындарға төгу науаларының болуы	
681.	Арматура 1,8 метр биіктікте орналасқан жағдайда алаңдардың және сатылардың болуы	маңызды
682.	Құбыржолдарында тасымалданатын ортаға төзімді тұмшаланған бекіту арматурасының болуы	өрескел
683.	Тасымалданатын ортаның жұмыс қысымы, температурасы және физикалық-химиялық қасиеттері ескеріле отырып, құбыржолдарының ернемекті қосылыстарның беткейлерінде нығыздағыштардың болуы	өрескел
684.	Қышқылдар мен агрессивті сұйықтықтардың құбыржолдарының ернемектерінде қабықшалардың, адамдар жүретін жерлерде технологиялық және бу құбыр жолдарының астында құрамалардың болуы	өрескел
685.	Арматураны, компенсаторларды, дренаждық құрылыстарды, ернемекті және бұрандалы қосылыстарды теміржол және автомобиль жолдарының, есіктің ойықтарында, терезелер мен балкондардың үсті мен астына, жұмыс алаңдарының үстіне, қызмет көрсетуші персоналдың негізгі өткелдеріне, цех ішіндегі жүру жолдары мен және ұйымның аумағында құбыржолдарының қиылысу орындарына орналастыруға жол бермеу	маңызды
686.	Көміртекті болаттан жасалған басқа құбыржолдарының үстінгі жағынан қышқылды өткізу жолдарын төсеуге жол бермеу	өрескел
687.	Цех ғимараттарында құбыржолдарының кіре берістерінде реттеуші арматураның болуы	өрескел
688.	Арматураның сермерінде (шұралар, шүмектер, ысырмалар) олардың жабу бағытын белгілейтін, не ашылу жағдайы "А	маңызды

	" және жабылу жағдайы "Ж" деп белгіленетін меңзерлердің болуы	
689.	Салмағы елу килограмм тиекті немесе реттеуші арматураны орнату орындарында стационарлық немесе тасымалданатын көтергіш құрылғыларының болуы	маңызды
690.	Қолданыстағы құбыржолдарын блоктарды, көпір астын, баспалдақтар мен басқа да заттарды бекіту үшін пайдалауға, қысымда тұрған құбыржолдарына қандай да бір жөндеу жұмыстарын жүргізуге жол бермеу	өрескел
691.	Құбыржолдарында тану бояуларының, ескерту белгілері мен таңбалау қалқандарының болуы	маңызды
692.	Пульпа құбырларында арақашықтығы ұзындық бойынша жобалық құжаттамада айкындалған оларды жуу үшін құрылғының болуы	маңызды
693.	Ұйымның аумағынан тыс төселетін зауытаралық қышқылды құбыржолдары үшін әрбір жағынан күзет аймағының болуы, оның шегінде жұмысты жүзеге асыруға құбыржолдарын пайдаланушы ұйым өкілі тарапының келісімі бойынша және бакылауы бойынша жол беріледі	өрескел
694.	Қышқыл тасымалдайтын құбыржолдарына басқа құбыржолдарын (жылу серіктерін дәнекерлеусіз бекітілетіндерінен басқа) бекітуге жол бермеу	өрескел
695.	Қышқыл құбыржолдарында барлық құбыржолдарын, сондай-ақ олардың жекелеген учаскелерін жұмыс істеп тұрған технологиялық жүйелерінен ажыратуға, тығынды орнатуға және босату, жуу, үрлеу және құбыржолдарын беріктілікке және тұмшалануын сынауға мүмкіндік беретін тиекті арматураның болуы	өрескел
696.	Қышқыл үшін құбыржолдары мен арматураларды тексеру жөніндегі актінің болуы	өрескел

697.	Қазандықты әрдайым қышкылмен толтырудың алдында оның техникалық жай-күйін қарау жөніндегі актінің болуы	өрескел
698.	Ішке тарту-сыртқа сору желдеткіштерімен жабдықталмаған бөлмелерде ішкі жану қозғалытқыштарымен көлік құралдарын пайдалануға жол бермеу	өрескел
699.	Жабдықтың еден деңгейімен қоса 2,5 метрге дейінгі биіктікте орналасқан немесе жұмыс алаңына кездейсоқ жанасу үшін қол жетімді барлық ашық қозғалатын бөліктерінің, ұяшық мөлшері 20х20 миллиметр тегіс немесе торлы болып жасалған қоршаулардың болуы	маңызды
700.	Қоршалуы мүмкін емес адам үшін қауіпті туындататын жабдықтар үшін машинаны жұмысқа қосу туралы ескертетін дабыл белгісінің болуы	өрескел
701.	Жабдықтың ішіне орналастырылмаған қосалқы жүктердің қоршауларының немесе адамдардың қауіпті аймаққа кіру мүмкіндігін болдырмайтын жабық бағыттаушы құрылғылардың (құжықтарға, құбарларға, шахталарға) болуы	маңызды
702.	Тісті, белбеулі және шынжырлы берілістер үшін олардың орналасу биіктігіне және айналу жылдамдығына қарамастан, тұтас қоршаудың болуы, қоршаулар алынбалы, мықты және коррозияға және механикалық әсерлерге төзімді	маңызды
703.	Баруы қиын жерлерде орналасқан агрегаттардың қозғалатын бөлшектерін оларға қызмет көрсету ыңғайлылығын қамтамасыз ететін бекітілетін құрылғысы бар жалпы қоршаудың болуы	маңызды
704.	Жабдықтың іске қосу құрылғысымен қоршауларда құрылатын есіктерді автоматты бұғаттаудың болуы	өрескел

705.	Өндірістік ғимараттағы жұмыс жағдайлары бойынша ашылатын қоршаулардың немесе қақпағы жабылатын шұңқыршалардың, зумпфтердің, қақпақтардың, құдықтардың және дренажды арықтардың болуы	маңызды
706.	Шатырдың қоршалған алаңының жақтауларымен резервуарға апаратын баспалдақтардың болуы, онда сұйықтың деңгейін өлшеу үшін қақпақ, өлшеу құрылғысы және арматура орналасады	маңызды
707.	Жергілікті сорып алу желдету ажыратылған жағдайда жергілікті сору үшін резервті желдеткіштердің болуы	өрескел
708.	Егер аспирациялық құрылғылар технологиялық жабдықтармен бірге блокталған болса, тікелей аспирациялық жабдық жанында, қосымша іске қосатын құрылғылардың болуы	өрескел
709.	Шаң аулаушы аппараттары мен коллекторлардан шаңды тазарлау кестесінің болуы	маңызды
710.	Бұзылған немесе тексеру мерзімі өтіп кеткен бақылау-өлшеу аспаптарын пайдалануға жол бермеу	маңызды
711.	Өзара байланысты учаскілер арасында қатты дауысты немесе телефон байланысының, жарық дабыл белгілерінің болуы	өрескел
712.	Қышқылдарға арналған резервуарларда қышқылдардың асып-төгілуін болдырмайтын, асып-төгілу келте құбырының болуы	өрескел
713.	Резервуардың периметрі бойынша сыртқы жағын айналдыра баспалдақтары бар, резервуардың периметрі бойынша жабдықтарға, люк пен асып-төгілу құбырына қызмет көрсетуге арналған алаңдардың болуы	өрескел
714.	Барлық қауіпті орындардың қышқылмен күйіп қалу мүмкіндігі бар жерлерінде су құбыры мен су атқылар, ағын суы бар ыдыстар және су себізгілердің болуы	өрескел

715.	Резервуарда дыбыстық және жарықтық белгі беру үшін автоматты түрде қосылатын, деңгейлерін өлшейтін және бақылайтын жүйелердің болуы	өрескел
716.	Қышқылдардың резервуарларының құю және төгу желілерінің екі бекіткіш тетіктерінің болуы	өрескел
717.	Резервуарларды оларда жиналған тұнбалардан мезгіл сайын тазалап тұратын арнайы құрылғылардың болуы	өрескел
718.	Резервуардан шыққан лас тұнбаларды, кәріз жүйелеріне төгу немесе осы мақсатқа пайдаланатын арнайы орындарға лақтыру алдында қабылдау және бейтараптандыру үшін ыдыстар мен зумпфылардың болуы	өрескел
719.	Авария кезінде қышқылды жоғарғы жағынан сорып алу мүмкіндігі болуы үшін, қышқыл сақталатын резервуарда сифон құрылғысының болуы	өрескел
720.	Технологиялық процестерді қауіпсіз жүргізуді қамтамасыз ететін аспаптарының жарықты дыбысты дабыл белгісінің, басқару пульттері мен аспапбеттерінің болуы	өрескел
721.	Қысқа тұйықталу және жермен жерлестіргіш сымының, қуаттандыру сымдарының түзу болуы	өрескел
722.	Пайдаланудағы жабдықтарды қараудың, ревизия жүргізудің және жүйелі жоспарлы-ескерту жөндеудің бекітілген кестесінің болуы	маңызды
723.	Негізгі жабдықтардың ағымдағы және күрделі жөндеу жұмыстарына, жөндеу барысында қауіпсіздік талаптарын орындауға жауапты адам көрсетіле отырып бекітілген жұмыс ұйымдастыру жоспарының (ЖҰЖ) болуы	маңызды
724.	Жұмыстар жүргізу аймағында қолданыстағы жабдықтар мен коммуникациялардан қоршаулардың, қауіпсіздік	өрескел

	белгілерінің, тақтайшалардың, дабылдау құралдарының және жарықтандырудың болуы	
725.	Жөндеу, тексеру немесе тазалау жұмыстары жүргізіліп жатқан жабдықтар мен құбыржолдарында ескерту тақтайшаларының болуы	маңызды
726.	Ұйым аумағындағы материалдарды, бұйымдарды және басқа да жүктерді арнайы орындардың (бөлімшелердің), жүктерді тиеу және жинау бойынша бекітілген регламенттің болуы	маңызды
727.	Шикізатты қабылдауға және оны өндіріске беруге арналған тиісті пневматикалық тасымалдау құрылғыларымен жабдықталған, шикізатты (еріткіш-шпатты концентратты) сақтау үшін жабық ыдыстардың (сүрлемдер, бункерлер) болуы	өрескел
728.	Еріткіш-шпатты концентраттың орнын ауыстыратын пневматикалық тасымалдау жүйелерінде шаң тазалағыш құрылғыларының болуы	өрескел
729.	Ұнтақ, шаңданатын материалдарды сүрлемдерге салу және оларды түсіру үшін тұмшаланған тасымалдау құрылғыларының болуы	өрескел
730.	Шаңданатын материалдарды грейферлік кранмен тиейтін (түсіретін) жұмыс орындарында жалпыламай ауа ауыстыратын желдеткіштерінің болуы	өрескел
731.	Қышқыл қоймаларынан жарылу қауіпі бар объектілерге дейінгі ара қашықтықтың жарылыс толқыны соққысы және жылулық сәуле шығарудың интенсивті әсер ету радиусы ескеріле отырып минималды рұқсат етілген қашықтықтың болуы	өрескел
732.	Алғашқы қышқыл бұлты пайда болуы мүмкін қышқыл қоймаларында орнатылған қойма аумағының кез келген нүктесінен көрінетін жел бағытының көрсеткішінің болуы	маңызды

733.	Қанықтырылған қышқылды сақтауға арналған болат шығыс қойма ыдыстарында оларға ылғалды ауа және (немесе) ылғалдың түсуін болдырмайтын құралдардың (құрылғылардың) болуы	өрескел
734.	Іргетастар мен (немесе) аражабындарда орнатылатын, қоймалық ыдыстар орнатылатын, жақтаулары бар сұйық өткізбейтін және тот басуға шыдамды астаушалардың болуы	өрескел
735.	Авариялық төгінділулерді жоюға және оларды одан ары залалсыздандыруға арналған тұрақты немесе жылжымалы құрылғылардың болуы	маңызды
736.	Сұйық қышқылдарды сақтауға арналған сыйымды жабдықтарда (сыйымдылығы 1 метр куб және одан да жоғары жинағыштар, резервуарлар), төменнен құйып алатын құбыржолдарында екі тиекті құрылғылардың болуы, оның біреуі тікелей ыдыстың штуцеріне қосылады	өрескел
737.	Қышқылға арналған сыйымдылық жабдықтарында тартып соратын желдетудің болуы	өрескел
3-кіші бөлім. Тіршілікті қамтамасыз ету жүйелерін пайдалану кезіндегі өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
738.	Желдеткіш және газдан тазалау қондырғыларын дұрыс пайдалану, мезгілімен және сапалы жөндеу үшін желдеткіштік қызметінің болуы	өрескел
739.	Желдеткішті жүйелер мен газдан тазарту құрылымдарын пайдалану кезінде төменде көрсетілген құжаттардың болуы: 1) пайдалану және жөндеу туралы технологиялық регламенттің; 2) желдеткішті жүйелерді және шаңнан, газдан тазартқыш қондырғыларды пайдалану және жөндеу кітапшасының; 3) ауа арналарын, сүзгілеуші элементтер регенерацияларын тазалау, аппараттардағы сулы газ тазалау ерітінділерін ауыстыру жұмыстарының кестелерінің;	маңызды

	4) жоспарлы-алдын-алу жөндеулер кестелерінің; 5) барлық желдеткішті жүйелердің ауа арналарының таралу сызбаларымен және орналасқан орнын көрсететін құжаттарының	
740.	Желдеткіш қондырғыларына қызмет көрсету үшін жеңіл қолданылатын немесе арақашықтықтан басқарылатын реттегіш құрылғыларының болуы	маңызды
741.	Апаратты жөндеуге тоқтату кезінде бекітпе қою үшін, технологиялық апараттардың кәріздік сулар құбыржолдарының гидравликалық ауа бекітпелері мен ернемекті қосылуларының болуы	өрескел
742.	Өндірісте жарықтандырудың келесі түрлерінің болуы: 1) жұмыстық; 2) авариялық қауіпсіз жарықтандыру; 3) авариялы эвакуациялық жарықтандыру	өрескел
743.	Жұмыс орындарының аспалы крандармен көлеңкеленуін болдырмау үшін крандардың темір құрылымдарына ілініп қойылатын қосымша кран астындағы жарықтандырудың болуы	маңызды
6-бөлім Жүк көтергіш механизмдерді (барлық типтегі жүк көтергіш крандар, жүк және жолаушы лифтер, көтергіштер (мұнаралар) - ЖКМ) пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптар		
	Төмендегілердің болуы тексеріледі: 1. дайындаушы ұсынатын құжаттар; 2. металл құрылымда дайындаушы туралы мәліметтер бар тақта; 3. кранның рельс жолының жобалық құжаттамасы; 4. ЖКМ-ді есепке қою туралы паспортта жазба; 5. ЖКМ-ді пайдалануға рұқсат ететін паспорттағы жазба; 6. ЖКМ-ді жөндеу, қайта құрастыру бойынша жүргізілетін жұмыстар туралы паспорттағы мәліметтер;	

744.

7. тіркелмеген ЖКМ-ді және жүк қармау құрылғыларын тіркеу журналы;
8. вахта журналы;
9. лифтке техникалық қызмет көрсету журналы;
10. мынадай ақпараттары бар такташалар:
 - жүк көтергіштік;
 - зауыттық (жекелеген) нөмірі;
 - есепке алу (тіркеу) нөмірі;
11. лифтті пайдалану ережелері;
12. дайындаушының гидравликалық буферлерін сынау актілері;
13. қармауыштарды сынау актілері;
14. кранның рельс жолын пайдалануға тапсыру-қабылдау актісі;
15. нормативті қызмет мерзімін өтеген ЖКМ-ді арнайы тексеру актілері;
16. кезекті және кезектен тыс жүргізілген техникалық куәландырулар туралы ЖКМ паспортындағы жазбалар;
17. жүкті сұрыптау және ілу тәсілдерінің графикалық суреттемесі;
18. әзірленген технологиялық регламенттер;
19. жүк көтергіш механизмдерінің есептік элементтер мен бөлшектерді жинақтау, қайта құру және жөндеу кезінде қолданатын материалдың сапасын растайтын сертификаттары;
20. жөндеу, жинақтау немесе басқада жұмыстар өндірілген кезінде кранның паспортындағы деректерінің немесе конструкциясының өзгертуіне байланысты әзірлеушімен немесе сараптама ұйымымен келісімдері;
21. жүк көтергіш механизмдерді (жүк көтергіш крандар, көтергіштер (мұнаралар), лифттер, эскалаторлар) техникалық диагностикалау, техникалық қызмет көрсету және техникалық куәландыру құқығына аттестатталған сараптама

елеулі

	ұйымымен әзірленген (егер осы жұмыстар жүргізілген болса) кранның қайта құрудың немесе жөндеудің жобасы;	
745.	Мыналардың болуы: 1) монтаждаудан кейін ЖКМ-ді қабылдау актілері және қажетті құжаттардың тізбесі; 2) техникалық дайындық актілері; 3) кезекті және кезектен тыс техникалық куәландырулардың актілері	елеулі
	ЖКМ-ді қауіпсіз пайдалануды қамтамасыз ету үшін өндірістік бақылау және қадағалау жүйесін құру бойынша іс-шараларды орындауы: 1. ЖКМ-ді пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы өндірістік бақылау туралы әзірленген және бекітілген нормативтік актінің болуы; 2. ЖКМ-ді қауіпсіз пайдалану үшін жауапты тұлғаларды және жүк көтергіш крандармен жұмыстарды қауіпсіз өндіру жауапты тұлғаларды тағайындау туралы мынадай бұйрықтардың (өкімдердің) болуы: 2.1. жүк көтергіш крандарды, көтергіштерді, алынатын жүк қармау құрылғыларды және ыдыстарды қауіпсіз пайдалануды қадағалау бойынша инженер-техникалық жұмысшының; 2.2. жүк көтергіш крандарды түзу жағдайында ұстау жауапты инженер-техникалық жұмысшының; 2.3. крандармен жүктерді орыннан ауыстыру бойынша жұмыстарды қауіпсіз өндіруіне жауапты (лар) тұлғаның (лардың); 2.4. лифтті жөндеу және техникалық қызметті көрсету бойынша жұмыстарын ұйымдастыруына жауапты тұлғаның; 2.5. лифтіні пайдаланудың ұйымдастыруына жауапты тұлғаның;	

746.	3. Электрмеханиктарды, лифтілергеі диспетчерлік қызметін көрсету бойынша лифтшілер мен операторларды тағайындау және лифттерге арнап бекітілетін туралы бұйрықтардың (өкімдердің) болуы; 4. Жауапты тұлғаларды тағайындау туралы ЖКМ-дің паспорттарында тиісті жазбалардың болуы; 5. Жөндеу бойынша қызмет көрсетуді құру және (немесе) лифттерді, көтергіштерді, жүк көтергіш крандарды, кран жолдарын, алынатын жүк қармау құрылғыларды және ыдыстарды түзу жағдайында ұстауды қаматмасыз ететін кезеңдік тексеруді, техникалық қызмет көрсетуді және жөндеулерді жүргізудің белгіленген тәртібін бекіту туралы бұйрықтардың (өкімдердің) болуы; 6. Жауапты тұлғаларға және қызмет көрсететін қызметшілерге арналған, жүк көтергіш крандарды , көтергіштерді және лифттерді қауіпсіз пайдалану бойынша, технологиялық жүктерді тиеу және түсіру бойынша жұмыстарды өндіру үшін, жүктерді байлау сұлбаларды, жүктерді қоймалау (жиып қою) әзірленген және бекітілген технологиялық регламентілердің болуы; 7. Жауапты тұлғаларда жүк көтергіш механизмдерді қауіпсіз пайдалану бойынша ережелер, нормативтік актілер, қызметшілерде - технологиялық регламентілер болуы; 8. Инженер-техникалық жұмысшылармен ережелердің және технологиялық регламентілердің талаптарын орындау құжаттамалық растауының болуы.	елеулі
	Персоналмен ЖКМ-мен пайдалануға, жөндеуге, қызмет көрсетуге және жүктер мен адамдарды орнынан ауыстыруға	

747.	рұқсат етудің жасалғанын тексеру (бұйрықтар (өкімдер), білімін тексеру нәтижелері, куәліктер, сертификаттар), жанында куәліктердің болуы.	елеулі
Жүк көтергіш крандар		
748.	Қауіпсіздік құралдары мен құрылғыларының жұмыс істеуін тексеру, кілт марканың берілу жүйесінің болуы	елеулі
749.	Шығарғыш тіреулерге арналған штаттық төсемдермен, айдауға қарсы құрылғылармен (рельстік қармаулар) жиынтықталу	елеулі
750.	Кранның рельс жолының құрылғысы мен техникалық жағдайының өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы нормативтік актілердің талаптарына сәйкестігі: 1) жүк көтергіш кранның жоғарғы нүктесінен ғимарат төбесіне, шатыр тіреуіш фермалардың немесе оларға бекітілген заттардың төменгі белбеуіне дейінгі, сондай-ақ бір қабатқа жоғары жұмыс істейтін басқа жүк көтергіш машинаның төменгі нүктесіне дейінгі ара қашықтық; 2) шеткі балкалар мен арбалар төсемін алмағанда тіреу кранының алаң төсемдері мен галереясынан тұтас жабын немесе төбе тігіндісіне дейінгі, шатыр тіреуіш фермалардың немесе оларға бекітілген заттардың төменгі белбеуіне дейінгі, бір қабатқа жоғары жұмыс істейтін кранның төменгі нүктесіне дейінгі ара қашықтық; 3) кран бетінің шығыңқы бөліктерінен бағаналар мен ғимарат қабырғаларына, өту галереяларының сүйеніштеріне дейінгі ара қашықтық; 4) жүк көтергіш механизмнің төменгі габаритті нүктесінен (жүк қармау органын есептемегенде) кран жұмысы кезінде адам болуы мүмкін цех немесе алаңдар (кранды жөндеуге арналған алаңдардан басқа) еденіне дейінгі ара қашықтық;	өрескел

	5) жүк көтергіш кран кабинасының төменгі габаритті нүктесі мен цех едені арасындағы ара қашықтық; 6) жүк көтергіш кранның төменгі шығыңқы бөліктерінен (жүк қармау органын есептемегенде) ол әрекет ететін аймақта орналасқан жабдыққа дейінгі ара қашықтық; 7) басқару кабинасының және троллейлерге қызмет көрсету кабинасының шығыңқы бөліктерінен кабинаның жылжуына байланысты қабырға, жабдық, құбырлар, ғимараттың шығыңқы бөліктері, бағаналар, қосымша жайлар төбелері мен басқа да заттарға дейінгі ара қашықтық; 8) жердегі рельс жолдары бойынша жылжитын кранның шығыңқы бөліктері және құрылыстар және жүк қатарлары және жер деңгейінен 2000 миллиметрге дейінгі биіктікте немесе жұмыс алаңдарында немесе 2000 миллиметрден астам биіктікте орналасқан басқа да заттар арасындағы горизонталь бойынша ара қашықтық; 9) қарсы салмақ консолинен немесе мұнара краны консоли астында орналасқан қарсы салмақтан адамдар болуы мүмкін алаңға дейінгі ара қашықтықтың сақталуы	
751.	Қорғаныс құрылғылары кранының бас немесе қосымша троллей сымдарымен түйісуі мүмкін жерлерде жүк арқандарының болуы	өрескел
752.	Жүк қармау құрылғылары мен ыдыстардың осы ЖКМ-дің Қағидалар талаптарына сәйкес келуі: 1) строптарында биркалардың болуы; 2) ыдыстарда жазулардың болуы; 3) техникалық күйі	өрескел
753.	Мерзімдерін: 1) техникалық куәландыруды жүргізудің;	елеулі

	2) алмалы-салмалы жүк қармау құрылғылары мен ыдыстарды қарауын сақтау	
754.	Жұмыстарды қауіпсіз жүргізу шарттарын айқындайтын наряд-рұқсаттардың берілу тәртібін сақтау	елеулі емес
755.	Көтергіштерді және адамдарды көтеру үшін мұнара крандары жүкшығырларын пайдалану кезінде мынадай талаптардың сақталуы: 1) мұнара кранын дайындаушының пайдалану құжаттамасында айқындалған көтергішке сынақ жүргізу; 2) қозғалтқышты сөндіру кезінде автоматты тұйықталатын қалыпты жабық типтегі электр жетекті тежегішпен жүкшығырдың жарақталуы; 3) люлькада және платформада биіктігі кемінде 1200 миллиметр қоршаудың болуы; 4) қатты немесе иілімді бағыттаушылардың болуы және көтерілетін адамдарды люльканың немесе платформаның қозғалыс жылдамдығы 0,33 метр секундына аспайтын жылдамдық кезінде ғимараттардың, құрылыстардың шығыңқы бөліктеріне олардың соғылуынан қорғау бойынша шараларды орындау; 5) электр жетекпен және көтеру немесе түсіру жылдамдығы 0,33 метр секундына астам платформаның немесе люльканың тоқтау бірқалыптылығын тексеру; 6) жүкшығырдың және жүкшығырды басқару аппараты жұмысының қауіпсіздік құралдарының іске қосылуын тексеру	өрескел
	Жүкті тасу және қаттау бойынша жұмыстарды қауіпсіз жүргізуді қамтамасыз ету: 1) жүкті тасу және қаттау, жылжымалы құрамды, көлік құралдарын жүктеу және босату бойынша жұмыстарды жүргізу үшін әзірленген технологиялық регламенттердің болуы;	

756.	2) крандармен қауіпсіз жұмыс жүргізуге жауапты тұлғалардың, крандар, сондай-ақ еденнен басқарылатын, машинистерінің (операторларының), жүк ілушілердің (қармаушы) технологиялық регламентпен танысуы (қол қоя отырып) талаптарын сақтау; 3) жүк ілушілердің (қармаушылардың) ерекшелейтін белгілермен, сыналған және таңбаланған алмалы-салмалы жүк қармау құрылғыларымен және тасымалданатын жүктің салмағы мен сипатына сәйкес келетін ыдыспен қамтамасыз етілуі; 4) жұмыс жүргізетін орында кранмен тасылатын негізгі жүктің, салмағын көрсете отырып, ілінген тізімінің болуы; 5) үздіксіз сынақ жүргізу үшін кранды пайдалану жөніндегі нұсқаулықта немесе құрал паспортында көрсетілген мерзімде нақты өлшенген жүгі бар кранның жүк көтергіштігін шектеушінің болуы; 6) кранның қорғаныс панельдерін бұғаттау және пломбылау, қауғалы өзі жүретін кранның жүк көтергішін шектеушілердің релелі блоктарын пломбылау белгіленген тәртібінің болуы; 7) қажетті техникалық жабдықтармен және құрылғылармен (кассеталар, пирамидалар, стеллаждар, эстакадалар, сатылар, тіреуіштер, төсемдер, қабаттар) жабдықталған жүктерді қаттау орындары мен алаңдарын анықтау	өрескел
Жүк және жолаушылар лифттері		
757.	Лифт шахтасында, кабинасында, машина, блок жайларында стационар электр жарығының болуы	елеулі
	Лифт шахтасының құрылыс бөлігінің келесі талаптарыға сәйкес келуі: 1. лифт шахтасы қоршауының сәйкес келуі;	

2. лифт жабдықтарын орналастыруға арналған жайды жылыту және желдендірудің болуы;
3. жабдыққа қызмет көрсетуге арналған тесік өлшемінің белгіленуі – ені бойынша 500 миллиметрден аспайды және биіктігі бойынша 600 миллиметрден аспайды;
4. тесік шахта сыртынан арнайы кілтпен ашылатын есікпен жабдықталған;
5. есік шахта ішіне ашылмайды және оны жабу ажыратқышпен бақыланады;
6. желдендіру тесіктері металл торлармен қоршалған, олардың саңылауынан диаметрі 21 миллиметр шар өтпейді;
7. шахта қоршауы немесе едені арқылы арқанды өткізу үшін саңылау ернеуі және ернеуге шекті жақындату кезінде арқан арасындағы саңылау – кемінде 15 миллиметр;
8. кабинаға кіру жағынан шахта қабырғасының ішкі беті кіру тесігінің барлық еніне плюс 25 миллиметр дөңестері мен ойықтары бар әр жағына 100 миллиметрден астам белгілеу;
9. шахта қабырғасының ішкі бетінің шығыңқы жерлері мен ойықтары 50 сантиметрден астам жоғарғы жағынан және төменгі жағынан шығыңқы жер немесе ойықтың барлық еніне горизонталь бойынша кемінде 60 градус бұрышпен қисықтар болады және кабинаға кіре беріс жақтан орналасқан шахта қабырғасына жанасып тұрады;
10. шахта есігі табалдырығымен түзілген 50 миллиметрден астам шығыңқы жердің төменге қарай қисығы болады, есік тесігінің үстінен орналасқан шығыңқы жердің – қисығы жоғарғы жағынан;
11. көлденеңінен қисық еңісінің бұрышы – кемінде 60 градус;

12. қисықтар есік тесігінің барлық еніне орындалған әр жағына плюс 25 миллиметр және кабинаға кіре беріс жағынан орналасқан шахта қабырғасына жанасып тұрады;

13. бір шахтада бірнеше лифттер орналасқан кезде олар бір-бірінен шахтаны қоршауға арналған материалдан шахтаның барлық биіктігіне қоршаулармен бөлінеді;

14. арқан жетекті тегершікпен жабдықталған лифт шахтасының биіктігі қарсы салмақ (кабина) тоқтағаннан кейін тіреуіште немесе толық сығылған буферде мыналарды қамтамасыз етеді:
кемінде төмендегідей ара қашықтыққа кабинаның (қарсы салмақ) жоғары қарай еркін жүру мүмкіндігі:

14.1. $(0,1 + 0,065 \times V_2)$ метр – жылдамдығы секундына 0,5 метр қоса алғанда жүк шағын лифтісінде;

14.2. $(0,2 + 0,035 \times V_2)$ метр – барлық қалған лифттерде;

15. салмағы қарсы салмақты (кабинаны) буферге (тіреуішке) отырғызу кезінде арқан жетекті тегершікте арқанның сырғуы жүрмейтін күш-салмақ арқандары секілді лифт шахтасының биіктігі мынадай талаптарға жауап береді:

16. бос кабинаны (қарсы салмақ) тоқтатқаннан кейін шеткі ажыратқыштың іске қосылуынан шахтаның жоғарғы бөлігінде кемінде 200 миллиметр қашықтыққа кабинаның (қарсы салмақ) жоғары еркін жүру мүмкіндігі қамтамасыз етіледі;

17. барабанды жүкшығырмен немесе жұлдызшасы бар жүкшығырмен жабдықталған қарсы салмақпен лифт шахтасының биіктігі:

18. бос кабинаның (қарсы салмақ) тоқтауынан кейін шеткі ажыратқыштың іске қосылуынан шахтаның жоғарғы бөлігінде кемінде 200 миллиметр

қашықтыққа кабинаның (қарсы салмақ) жоғары еркін жүру мүмкіндігі қамтамасыз етіледі;

19. кабина тіреуіште немесе толық сығылған буферде болуы кезінде (қарсы салмақ – қарсы салмақпен өзара қолданылуы үшін буфер немесе тіреулердің болуы кезінде) кемінде 100 миллиметр қашықтықта қарсы салмақтың (кабинаның) жоғары еркін жүру мүмкіндігі қамтамасыз етіледі;

20. шахтаның жоғарғы жағында бос кабина тоқтағаннан кейін шеткі ажыратқыштың іске қосылуынан қарсы салмақсыз лифт шахтасының биіктігі кемінде 200 миллиметр қашықтыққа, тротуар лифтісінен басқа (тротуар лифтісінде – кемінде 150 миллиметр) кабинаның жоғары еркін жүру мүмкіндігі қамтамасыз етіледі;

21. қызмет көрсететін персонал үшін кабина төбесінде алаңнан жабын астынан орнатылған шахта немесе жабдық үстінен жабынның шығыңқы элементтеріне дейінгі қашықтық (алаңдар үстінен) – кемінде 750 миллиметр:

21.1. қарсы салмақпен лифтіде – қарсы салмақ тіреуде немесе толық сығылған буферде тоқтағаннан кейін;

21.2. қарсы салмақпен өзара қолданылу үшін буфер (тіреу) болмаған кезде қарсы салмақпен лифтіде және қарсы салмақсыз лифтіде – шеткі ажыратқыштар іске қосылғаннан шахтаның жоғарғы бөлігінде кабина тоқтағаннан кейін;

22. лифт шахтасының төменгі бөлігінде тереңдігі жүк шағыннан басқа, кабина тіреуде немесе толық сығылған буферде болған кезде шұңқыр еденінен кабинаның төменгі шығыңқы бөліктеріне дейінгі қашықтықты қамтамасыз етеді – кемінде 750 миллиметр (жүк шағын лифтісінде – кемінде 50 миллиметр);

23. кабина тіреуде немесе толық сығылған буферде болған кезде

шұңқыр еденінен башмақтарға, кабина табалдырығы астындағы қалқандарға, кабинаның тік сырғымалы есіктері элементтеріне , бағыттаушыдан 200 миллиметр шекте орналасқан кабина каркасы мен ұстағыштар деталіне дейінгі ара қашықтық — кемінде 50 миллиметр;

24. тереңдігі 2000 миллиметрге дейінгі шұңқырдың шұңқырға кіру және шығу үшін құрылғысы (қапсырма, баспалдақтар) болады;

25. тереңдігі 2000 миллиметрден астам шұңқырдың кемінде 5001800 миллиметр (ені х биіктігі) төсем өлшемімен сыртқа ашылатын, құлыпталатын және оның жабылуын бақылайтын ажыратқышмен жабдықталған кіре беріс есігі болады;

26. шұңқыр есігінің орналасуы бұл есік арқылы кабинадан адамдардың шығу мүмкіндігін болдырмайды;

27. шұңқыр оған топырақ және ағынды сулардың түсуінен қорғалған - шұңқырға атмосфералық шөгінділер түсу мүмкіндігі кезінде дренажды құрылғылардың болуы;

28. шұңқырда тіреулер мен буферлердің орналасуы тіреу немесе буфердің жоғарғы бөлігінен кабина (қарсы салмақ) төменгі жұмыс күйінде тұрған кезде кабина немесе қарсы салмақтың тіреу плитасына дейінгі ара қашықтық - 200 миллиметрден аспайды;

29. табалдырығы жоқ шахтаның тік сырғымалы есігін қолдану кезінде жүктеу деңгейімен және кабина табалдырығымен оның жоғары ернеуімен сәйкес келуге дейін түсірілген шахта ішіне ашылатын жарма беті арасындағы саңылаудың болуы 50 миллиметрден аспайды және кемінде 15 миллиметр;

30. шахта және кабинаның тік сырғымалы есіктерін қолдану кезінде жүктеу деңгейімен олардың жоғарғы ернеулерінің

	сәйкес келуіне дейін түсірілген олардың жармалары арасында саңылаудың болуы 50 миллиметрден аспайды және кемінде 15 миллиметр	
759.	Пайдалану жұмыс режимі кезінде кабинаны орташа жылдамдату (баяулату) өлшемін тексеру	елеулі
760.	Лифттерді тексеру: 1. ақаулы болған кезде немесе лифтіні энергиямен қамсыздандыру тоқтатылған кезде кабинадан адамдарды шығару мүмкіндігі; 2. кабинаны ұстағыштардан мынадай тәсілдердің біреуімен шығару мүмкіндігі: - қолмен, жетекке әсер ететін құрылғы көмегімен; - электр жетегі көмегімен; - стационар немесе жылжымалы жүк көтергіш құралдар көмегімен	өрескел
761.	Кабина қозғалысы жұмыс жылдамдығының номиналды жылдамдықтан 15 пайызға аспайтындай ауытқуының белгілі болуы	елеулі
762.	Пайдалану жұмыс режимі кезінде кабинаны автоматты тоқтату дәлдігі мынадай шектерде қамтамасыз етілетіндігі белгілі болуы: 1. ± 15 миллиметр – едендік көлік көмегімен жүктелетін жүк лифттерінде және аурухана лифттерінде; 2. ± 5 миллиметр – қалған лифттерде	елеулі
763.	Арқан жетекті тегершікпен жүкшығырмен жабдықталған лифтіде кабина қозғалыссыз кезінде қарсы салмақты көтеру мүмкіндігінің жоқтығын тексеру	елеулі
	Мынадай жағдайларда шеткі ажыратқыштардың іске қосылуын тексеру: 1. лифт кабинасының шеткі төменгі түсіру алаңы деңгейіне өтуі, алайда кабинаның буферлермен (тіреулермен) жанасуына дейін;	

764.	2. шахтаның төменгі бөлігінде қарсы салмақпен өзара қолданылу үшін буфермен (тіреумен) жабдықталған лифт кабинасының шеткі жоғарғы түсіру алаңына өтуі, алайда қарсы салмақтың бұл буфермен (тіреумен) жанасуына дейін; 3. қарсы салмақпен өзара қолданылу үшін буфері (тіреуі) болмайтын лифт кабинасының шеткі жоғарғы түсіру алаңына 200 миллиметрден аспай өтуі	өрескел
765.	Есіктері автоматты ашылатын лифтіде бөгде тұлғалар лифт шахтасына кірген кезде басқару шынжырларын ажырататын құрылғының болуы	өрескел
766.	Лифтіні басқару жүйесінің осы дайындаушы-зауыт төлқұжатына сәйкес келуі	өрескел
767.	Кабина, қарсы салмақ және шахта элементтерінің немесе шахтада орнатылған жабдық арасындағы ара қашықтықты тексеру	өрескел
768.	Лифтінің іргелес түсіру алаңдары арасындағы ара қышықтық 15 метрден астам кезінде шахтада авариялық есіктің болуы және бір лифт кабинасынан көрші лифт кабинасына адамдарды өте алмауы	өрескел
	Лифттердің машина және блок жайларында: - машина және блок жайлары есіктерінің мынадай талаптарға сәйкес келуі: тығыз тұтас, металл табақпен тігілген, сырқа ашылады және құлыпталады есік төсемінің минималды өлшемі: - машина жайында 800 x 1800 миллиметров (ені биіктігі); - блок жайында 600 x 400 миллиметр - лифтіте, жүк шағыннан басқа, шахта үстінде орналасқан машина жайы еденінде жөндеу жұмыстарын жүргізу үшін люктің болуы;	

769.	- таза еден деңгейінен жабынның төменгі бөліктеріне дейінгі блок, машина жайының биіктігі; - блок жайының таза едені деңгейінен машина жайы жабынының төменгі бөліктеріне дейін таза еден деңгейінен жөндеу жұмыстарын жүргізуге арналған жүк көтергіш құралдарын ілу үшін пайдаланылатын балкалар төменіне дейін ара қашықтықтың сәйкес келуі; - машина бөлмесінің таза едені деңгейін жөндеу жұмыстарын жүргізу үшін арналған, жүк көтеру құралдарын асып қою үшін қолданылатын төмен балоктардың ара қашықтығы; - лифтің машина жайында, жүк шағыннан басқа, жүкшығырға қызмет көрсету үшін өткелдің, қозғалтқыш-генератордың, НКУ болуы; - машина жайына кіру кезінде биіктігі кемінде 2000 миллиметр және негіз өлшемі кемінде 1000 x 1000 миллиметр бос кеңістіктің болуы; - лифтің машина жайында, жүк шағыннан басқа, жөндеу жұмыстарын жүргізуге арналған жүк көтергіш құралды ілетін құрылғының болуы; - жүк көтергіш құралдың түрі, зауыттық, тіркеу нөмірлері, жүк көтергіштігі және келесі техникалық куәландыру күні көрсетілетін тақташалардың болуы; - машина, блок жайларына кіру.	өрескел
770.	Лифт шахтасы есіктері: 1) ойықтар өлшемі; 2) скос; 3) есік ойығының биіктігі, ені (сондай-ақ авариялық есіктер); 4) саңылаулар; 5) автоматты (автоматты емес) құлыптың болуы және іске қосылуы; 6) есікті жабу және құлыптауды бақылайтын ажыратқыштардың болуы және іске қосылуы	елеулі

771.	Лифт жүкшығырларына және блоктарына қойылатын талаптардың сақталуы: 1) жүкшығырда кабинаны қолмен ауыстыруға мүмкіндік беретін құрылғының болуы (алмалы-салмалы немесе тұрақты штурвал); 2) жүкшығырда кабинаны көтеру және түсіруге арналған штурвалдың айналу бағытын көрсеткіштің болуы (немесе оны алмастыратын құрылғының); 3) жүкшығыр редукторында май деңгейін көрсеткіштің болуы; 4) арқан жетекті тегершікпен жүкшығырда салмағы кабинаны түсірмейтін қозғалыспен қарсы салмақты көтеру үшін немесе қарсы салмақты түсірмейтін қозғалыспен лифт жүк көтергіштігіне тең жүкпен кабинаны көтеруге жеткілікті күшпен тегершік жырашықтарында арқанды сығуға мүмкіндік беретін құрылғының болуы; 5) жүкшығыр барабаны мен тежегішін тексеру; 6) жүкшығырда мыналар белгіленген тақташаның болуы: 7) жүкшығырды дайындаушы кәсіпорынның атауы немесе тауарлық белгісі; 8) жүкшығырдың зауыттық нөмірі және дайындалған жылы; 9) шығу білігінде номиналды айналу сәті	өрескел
772.	Лифт кабинасының келесі қауіпсіздік қондырғыларының болуы: 1) башмақтар; 2) ұстағыштар; 3) биіктігі; 4) қоршау, сүйеніштер; 5) есік жармаларының жабылуын бақылайтын ажыратқыштар; 6) кабина түсіру алаңдары арасында болған кезде кабинаның автоматты ашылатын есіктерін қолмен іштен ашу мүмкіндігін болдырмау	өрескел

773.	Лифт қарсы салмағында башмактар мен ұстағыштардың болуы; Ұстағыштарда дайындаушы тақташасының болуы	өрескел
774.	Ұстағыштардың іске қосылуын бақылайтын ажыратқыштардың болуы; Ұстағыштардың іске қосылуын жылдамдықты тежеуіштер әрекетінен тексеру; Ұстағыштарға тоқтату кезінде бос кабина (қарсы салмақ) бәсеңдеу жылдамдығы өлшемін анықтау; Ұстағыштармен тоқтатылған кабинаны (қарсы салмақты) көтергеннен кейін бастапқы қалпына қайтаруға ұстағыштарды тексеру	өрескел
775.	Жылдамдықты тежеуіштер: 1) төмен қарай қозғалыстың номиналды жылдамдығы артқан кезде кабина жылдамдығын тежеуіштің іске қосылуын тексеру ; 2) төмен қарай қозғалыстың номиналды жылдамдығы артқан кезде және ұстағыштар іске қосылған кезде қарсы салмақ жылдамдығын тежеуіштердің іске қосылуын тексеру; 3) мыналарды бақылайтын ажыратқыштардың болуы: - жылдамдықты тежеуіштің айналу жиілігі; - қарсы салмақ ұстағыштарын іске қосатын жылдамдықты тежеуіштің іске қосылуы; - жылдамдықты тежеуішті іске қосатын созу құрылғысының, арқанның күйі; 4) жылдамдықты тежеуіште пломбының болуы; 5) дайындаушы атауы (тауарлық белгісі), зауыттық нөмірі және шығарылған жылы, лифттің номиналды жылдамдығы, жылдамдықты тежеуіштің іске қосылу жылдамдығы, арқан немесе шынжыр адымының диаметрі көрсетілген дайындаушы тақташасының болуы	өрескел

776.	Буферлер мен лифт тіреулерінің: 1) орнату орны; 2) гидравликалық буфер плунжерлерін бастапқы қалыпқа бақылайтын ажыратқыштардың болуы; 3) дайындаушы атауы немесе оның тауарлық белгісі, зауыттық нөмірі және шығарылған жылы, буфер типі, плунжердің ең үлкен жүрісі, максималды және минималды жүктемелер, сондай-ақ буфер есептелген максималды жалдамдық көрсетілген дайындаушы тақташасының болуы	елеулі
777.	Лифтіде қолданылатын арқандар мен шынжырлардың: 1) арқандар диаметрлерінің сәйкестігі; 2) кабинаны және қарсы салмақты ілу дұрыстығы және арқандар санының және оларды бекітулуі; 3) арқандардың тұтасуының болмауы; 4) жекелеген күш арқандарында тартылу айырмашылығын азайтатын автоматты құрылғының болуы; 5) күш арқандарының нашарлауын , арқандарды және жылдамдықты тежеуішті іске қосатын арқандарды теңестіруді бақылайтын ажыратқыштардың болуы; 6) кабина ілінген шынжырлардың нашарлауын бақылайтын ажыратқыштардың болуы	өрескел
778.	Лифт жұмысын диспетчерлік бакылау жүйесінің болуы	өрескел
Көтергіштер (мұнара)		
	Құралдар мен қауіпсіздік жүйелері жұмысын тексеру: 1) шекті жүкті тежеуіштер; 2) тік қалыпта люлька бағдарының тексеру жүйесі; 3) қызмет көрсету аймағын шектейтін шеткі ажыратқыштар; 4) көтергіште шығару тіреуіне (аутригер) қойылмаған кезде стрела айналысын және көтеру механизмін бұғаттау жүйесі;	

779.	5) стреланың жұмыс қалпы кезінде шығару тіреулерін көтеру жүйесін бұғаттау құрылғысы; 6) гидравликалық жүйе, электр жетек немесе гидравликалық сорғы жетегі істен шыққан кезде люльканы авариялық түсіру жүйесі; 7) көтергіш қозғалысы кезінде шығару тіреулерін өздігінен шығарудан сақтандыратын құрылғы; 8) көтергіштің еңіс бұрышын көрсеткіштер; 9) басқару пультімен, люлькадағы секілді, төменгі басқару пультімен қозғалтқышты авариялық тоқтату жүйесі; 10) анемометр (көтеру биіктігі 22 метрден астам көтергіштер үшін)	өрескел
780.	Екі басқару пультімен көтергіште көтергішті бір уақытта екі пультпен басқару мүмкіндігін болдырмайтын бұғаттау жүйесінің болуы	елеулі
781.	Көтергіштің шекті жүкті тежеуішінің бақылау жүгімен сынауды жүргізу	өрескел
782.	Сынақ жүргізу үшін бақылау жүктерінің болуы	өрескел
783.	Көтергішті жоспарлы-алды ала жөндеу кестесінің болуы және оның орындалуы	елеулі
7-бөлім. Қауіпті өндірістік объектілер үшін қысыммен жұмыс істейтін жабдықтарды пайдалану кезінде қойылатын талаптар		
1-қосалқы бөлім. Қысыммен жұмыс істейтін ыдыстарға қойылатын талаптар		
784.	Ыдыстарды қалыпты қызмет ету мерзімі ішінде және техникалық куәландыру, тазарту, шаю, толық босатуды, үрлеуді, жөндеуді, металл және қосылыстардың пайдаланылуын бақылауды жүргізу үшін шарттарды қамтамасыз ететін талаптардың барлығын тексеру	Өрескел
785.	Бекітпе немесе бекітпе-реттеуші арматура, қысым өлшеуге арналған құралдардың, температурасын өлшеу үшін арналған құралдар, сақтандырғыш құрылғылардың, сұйықтық	өрескел

	деңгейінің көрсеткіштерінің болуын тексеру.	
786.	Болуын тексеру: -арматурада және ілмекті арматураның сермектерінде ашылу бағытын көрсететін және арматураның жабылуын таңбалау; -шартты өтуі бар 20 мм артық емес арматураға паспорттар	Елеулі
787.	Жарылыс қаупі бар, өрт қаупі бар заттарға, 1 және 2-буландырғыш немесе газ қыздырғышы желілерін сорғының немесе компрессордың, кері клапан арасындағы сорғы (сығымдағыш) пен ыдыстың бекіту арматурасы арасындағы заттарға арналған ыдыстарда болуы	өрескел
788.	Болуын тексеру: - тікелей әрекет ететін бақылау-өлшеу аспаптарының ыдыстарында, манометрлердің дәлдік класы мен құбырлардың орнатылу орындарында; - манометрдің кезенді бақылауы үшін манометр мен ыдыс арасында орнатылатын үш кадамды крандар; - сифонды майлы буферінің түтігі арқылы немесе қоршаған ортаның, температураның тікелей әсерінен және манометрдің жұмысын қамтамасыз ететін сақтандыратын басқа құрылғылар; - манометрлер мен құбырлардың қатып қалуынан қорғау; - пломбалардың немесе таңбалардың манометрлерге тексеру жүргізілген, шынының күйі туралы белгісі; - бақылау манометрлермен жұмыс манометрлерінің тексеру бойынша журналы; - жұмыс істейтін қабырғаларының температурасы өзгеру кезінде ыдыстарда, аспаптардың жылдамдығын бақылау үшін және біркелкі қыздыру биіктігі және ұзындығы бойынша ыдыстың және жылу ауысуын бақылау үшін ; - рұқсат етілетін мәннен жоғары қысымнан сақтандырғыш құрылғы;	Елеулі

	- құрылғылардың жарамдылығын тексеру үшін оның жұмыс істеу кезінде клапандар арқылы мәжбүрлеп ашуға; - іске қосу клапандарын тексеру стендтері; - құбыр жолдарында есептелген, қоректендіретін көзінің қысым кем бұруда, манометрі мен сақтандырғыш клапаны бар редукциялайтын автоматты құрылғы; - топта бір және осы қысымда жұмыс істейтін ыдыстарда, манометрі мен сақтандыру клапандарда ыдыстардың бірінен бірінші тармақталуға дейін құбырда редукцияланатын құрылғы;	
789.	Болуын тексеру: - сақтандырғыш клапандарының өткізу қабілетін есептеу; - сақтандырғыш клапандарға арналған паспорттар және пайдалану жөніндегі нұсқаулық; - сақтандырғыш клапандарын жүргізілген реттеу.	елеулі
790.	Мембраналы сақтандыру құрылғыларын тексеру. Мембраналарда зауыттық таңбалардың болуы іске қосылу қысымы мен рұқсат етілген жұмыс температурасы, пайдалану және паспорттың барлық партиясына бір типті мембраналар .	елеулі
	Болуын тексеру: - келте құбырларда немесе құбыржолдарда сақтандырғыш клапандары, ыдысқа тікелей жалғанған; - олардың жұмыс ортасында қатып қалудан қорғау құрылғылары; - сақтандырғыш клапандардың бұру құбырларында және импульсті желілер мен конденсаттың жинақталуы мүмкін орындарындағы дренаждық құрылғылардың, конденсатты жою үшін;	

791.	-ыдыс пен сақтандырғыш клапандардың артындағы сақтандырғыш клапандар арасындағы тіреу арматурасы мен реттеу арматурасы; -ыдыстардағы сұйықтық деңгейін бақылау көрсеткіштері; -жұмыс ортасының деңгейі бойынша дыбыс және басқа сигнализаторлар мен болкқа қоюшылар; -рауалы жоғары және төменгі шектердің деңгейлерінің көрсеткіштері; -ыдыстан және үрлеуден бітеу арматурасының (крандар мен вентильдер) деңгейлерінде сөндіру үшін; -жұмыс ортасының деңгейлерінің көрсеткіштерінде персоналдың жарақат алу қаупін алдын алу үшін қорғаныс құрылғылары;	өрескел
792.	Сақтандырғыш клапандарды пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарда көрсетілген технологиялық процестің шарттарына байланысты клапандардың дұрыстығын тексеру туралы жазудың журналда болуы.	елеулі
793.	Ыдыстардың қауіпсіздігіне аспаптарға қызмет көрсету үшін ыдыстарға қолайлы қызмет көрсету үшін сатыларды тексеру	елеулі
794.	Нормативтік қызмет мерзімін пайдаланылған ыдыстың әрі пайдалану мүмкіндігі туралы сараптамалық ұйымның актілерінің болуы және ыдыстарды техникалық куәландыру нәтижелері туралы паспортта белгілердің болуы.	елеулі
795.	Ыдыстарды техникалық куәландыру мерзімдері мен техникалық куәландыруды жүргізу туралы жазулардың болуын тексеру	елеулі
796.	Баллондарға техникалық куәландыру жүргізу әдістемесінің болуын тексеру	елеулі
	Келесі жұмыс түрлерін жүргізу жөніндегі техникалық	

797.	регламенттердің болуын және оларды сақтауды тексеру: - қабырғасының температурасы 450 градус Цельсийден асып жұмыс істегенде ыдыстардың, металдың механикалық қасиеттері мен химиялық құрамының нашарлануын тудыратын ыдыстарда техникалық куәландыру; - зиянды заттардың (сұйықтар мен газдар) 1, 2, 3, 4 қауіптілік ауамен немесе инертті газбен қысыммен жұмыс істейтін ыдыстарды техникалық куәландыру кезінде жұмыс істейтін қысымға тең; - 1 және 2 қауіптілік класының зиянды заттарымен жұмыс істейтін ыдыстарды ішкі тексеріп көру кезінде; - пайдалану кезіндегі ыдыстарды кезектен тыс куәландыру; - ыдыстардың паспорт деректері мен ыдыстарға қауіпсіз қызмет көрсету кезінде жұмыс режимі божұмыс режимі мен қауіпсіз қызмет көрсету бойынша технологиялық реглайынша; - ыдыстың авариялық тоқтауы мен оны кейіннен жұмысқа іске қосу.	елеулі
798.	Қысыммен жұмыс істейтін ыдыстардың пайдалану қауіпсіздігін қамтамасыз ету үшін өндірістік бақылау және қадағалау құру жөніндегі іс-шараларының орындалуын тексеру: - ыдыстардың үшін бұзылмауына және қауіпсіз жұмыс істеуіне, ыдыстардың техникалық жай-күйін және пайдалануды қадағалау бойынша жауапты тұлғаларды тағайындау.	Елеулі
	Болуын тексеру: - ыдыстардың паспорттары мен өндіруші ұсынатын монтаждау, жөндеу, және тексеру жөніндегі нұсқаулықтарының; - куәландыруды жүргізген тұлғаның ыдыстардың техникалық куәландыру нәтижелері туралы белгілері, ыдыстарды пайдаланудың рұқсат етілген параметрлерін және келесі	

799.	куәландыру мерзімдерін көрсете отырып, ыдыстардың техникалық куәландыру нәтижелері туралы паспорттағы жазбаларының; - зауыттық тақтайша; - төменгі параметрлерінде ыдысты пайдалану кезінде өткізу қабілетіне сақтандыру клапандарының және ыдыстың беріктілігін тексеру есептеулері; - ыдыста көрсетілген тақтайшаларда тіркеу нөмірі, рұқсат етілген қысымы, келесі сыртқы, ішкі тексеру және гидравликалық сынау жүргізу күндері; - ыдыстың паспортында жүргізілетін жөндеулер туралы жазбалардың; - наряд-рұқсат бойынша жөндеу жұмыстарын жүргізуге арналған рұқсат тәртібінің; -жұмыс процесінде аспап тәсілімен ортасының күйін бакылау тәртібі.	елеулі
800.	Болуы: - толтыру станцияларында толтыру күндері, цистерналар және бөшкелерді дайындаушының атауы, зауыттық нөмірі,толтыру жүргізген тұлғаның қолы көрсетілген журналдың; - цистерналарды, бөшкелерді қарау нәтижелерін, толтыру туралы мәліметтері бар журналының.	елеулі
801.	Бұзылған цистерналарға немесе бөшкелерге газды толтыруды болдырмауға бакылауды жүзеге асыру: - егер куәландыру мерзімі өтіп кетсе; - арматура және бакылау-өлшеу аспаптары жоқ немесе бұзылған болса; -бояуы немесе жазуы жоқ; - олар тағайындалған цистерналарда немесе бөшкелерде басқа газдың болмауы.	өрескел
	Болуын тексеру: - сыйымдылығы 100 литрден артық сығылған, сұйытылған және	

802.	ерітілген газдар арналған баллондардың паспорттары; - сутегімен және басқа жанғыш газдармен толтырылған баллондарға арналған вентильдердің бүйір келте қосқыштарында - сол жақ бұранда , оттегімен және басқа жанбайтын газдармен толтырылған баллондар үшін - оң жақ бұранда; - 1 және 2-класты қауіпті, жарылыс қауіпті жанатын заттарға арналған баллон вентильдерінде бітеуіш; - әрбір баллонның жоғарғы сфералық бөлігіне дайындаушының тауарлық белгісі, баллон нөмірі, бос баллонның нақты массасы (килограмм) мәліметтері; - баллондардың сыртқы бетінде бояу мен жазудың; - толтыру станцияларында және сынақ пункттерінде баллондарды куәландыру үшін жағдайлар; - таңба ұйымның берген тиісті әрпімен берілген. - цистерналар мен бөшкелерді газбен толықтыру бойынша; - цистерналар мен бөшкелерді босату бойынша.	елеулі
803.	Барлық деректер - баллон нөмірі, күні, баллонның сыйымдылығы және сынамалық қысымы ойылып жазылмаған баллондарды пайдалануды болдырмау жөніндегі бақылауды жүзеге асыру.	елеулі
804.	Болуын тексеру: - ацетиленге арналған баллондардан басқа, баллондарға куәландыру нәтижелері туралы журналда жазбалардың; - ацетиленді толтыру станцияларында ацетиленге арналған баллондарды куәландыру мерзімдерінің; - ацетиленге арналған баллондарды куәландыру нәтижелері бойынша журналдардың;	елеулі

	- тасымалдау және сақтау кезінде баллондарда сақтандырғыш қалпақсыз; - тармақтарында толтыру және газдарды тұтыну пунктерінде баллондарды жылжытуға арналған айлабұйымдардың.	
805.	Үй-жайларда оттегі мен жанғыш газдары бар баллондарды сақтау және газы бар баллондарды сақтауды тексеру	елеулі
806.	Үй-жайларда жылыту радиаторлары, басқа да жылу аспаптары мен пештерден, ашық отты жылу көздерінен газды баллондар қондырғыларының арақашықтығын тексеру.	елеулі
807.	Баллондарды толтырудың бұзылмауын бақылау: -куәландыру мерзімі өткен мерзімімен, кеуекті массасы бар тексеру мерзімімен; - баллонның корпусы зақымданған , ақаулы вентильдері болса; - тиісті бояу мен жазулар жоқ; - газдың артық қысымы жоқ; -орнатылған таңбалар жоқ.	өрескел
2-қосалқы бөлім. Қазандықтардың конструкцияларына қойылатын талаптар		
808.	Қазандардың жұмыс мерзімі ішінде қауіпсіз пайдалануды қамтамасыз ету шарттарының, мүмкіндігі, техникалық куәландыру, тазалау, жуу, жөндеу және металды пайдалану бақылауының болуын: - тексеру және дефектоскопия жүргізуде; - қысым жұмыс істейтін элементтердің салқындату қабырғаларында; - элементтерінің біркелкі қыздыру , жеке элементтерінің еркін кеңеюі .	елеулі
	Болуын тексеру: - жылыту кеңейтуде қазандық элементтерінің ауысу (реперлер) көрсеткіштері; - жоғары температуралы жылу бетінің қазандардың және құбырлардың элементтерінің учаскелерінде;	

809.	- қазандық элементтерінің салқындату қабырғаларының туғызатын, қоректік су ендірмелерінің құрылғыларында, химикаттарды және қосылу құбырлар айналымын бөлу, барабанда қорек суының бөлінуінің қорғаныш құрылғылары; - жану өнімдерінің шөгінділерінен газ өткізгіштерін тазалау үшін жағдайларын қамтамасыз ету және жарылыс қауіпті газдар жиналатын газ жолдарында бақылау; - газ құбыры (ыстық құбыр) қазандықтарында рұқсат етілген су деңгейін қадағалау.	елеулі
810.	Есіктер, люктерді және қарау тесіктерінен басқаларын бақылау	елеулі
811.	Болуын тексеру: - қазандықтарда камералық өртеу отыны (шаң-тозаң түрінде жағуға, газ тәріздес, сұйық) немесе шахталық жағуды жағу үшін шымтезек, үгінділер, жоңқалар немесе басқа да ұсақ өндірістік қалдықтарды жарылғыш сақтандырғыш құрылғыларды; - пешті жағу қазандық, газ құбырларында, газдардың ашылуы кезінде сыртқа олардың жылыстауын болдырмайтын.	өрескел
812.	Сақтандырғыш жарылғыш құрылғыларды орнату бойынша конструкторлық құжаттама талаптарын сақтау.	елеулі
813.	Технологиялық желісінің, жалғаушы - қазандықты негізгі технологиялық желіден ажырататын қазандық-утилизатор құрылғысының болуын тексеру	өрескел
814.	Шойын экономайзердің қосылу схемасының монтаждау және пайдалану жөніндегі дайындаушының талаптарына сәйкестігін тексеру.	елеулі
815.	Шойын экономайзерден шыққан судың температурасына бақылауды жүзеге асыру.	өрескел
	Қазандықтағы құбырлардың болуы - қоректік немесе желілік	

816.	суды жеткізу, қазандық тоқтаған кезде қазандықты үрлеу және суды ағызып кетіру, оны сумен толтыру кезінде және жағу кезінде қазаннан ауаны шығару, бу үрлеу мен бу құбырын үрлеу, судың және будың сынамаларын іріктеу, қазанды химиялық тазартуда жуушы реагенттер мен пайдалану кезеңінде түзетуші реагенттерді қазандыққа енгізу, жағу немесе тоқтау кезінде судың немесе будың бұрылуы, жағу кезінде барабандардың қызуы.	елеулі
817.	Конденсаттың бұрылып кетуін қамтамасыз ететін тірек бөлшектері ажыратылатын бу құбырының барлық учаскелерінде дренаждардың орнатылуын тексеру.	елеулі
818.	Қазандар мен олардың элементтерін монтаждау және жөндеу бойынша әзірленген жұмыстар басталғанға дейін Тексеру болуы: - қазандықтарының паспорты, автономды бу қыздырғыш және экономайзер, қазандыққа, органикалық жылу тасымалдағыштары жұмыс істейтін қазандықтарға; - құрастыру және пайдалану жөніндегі нұсқаулықтар, есептік қызмет ету мерзімі кезінде монтаждау және пайдалану кезінде металл жөндеу және бақылауға талаптарынан тұрады; - автономды бу жылытқышында және экономайзерде зауыттық тақтайша; - бу және су жылытатын қазандардың сақтандыру құрылғыларының өткізу қабілетін есептеу.	елеулі
819.	Қазандықтарының қауіпсіз пайдалану және есептеу режимдерін қамтамасыз ететін жабдықтау құрылғыларымен тексеру құрылғылары, қысымның жоғарылауынан сақтандырушы (сақтандырғыш құрылғыларымен), су деңгейін көрсеткіштермен, манометрлермен, орта	өрескел

	температурасын өлшеуге арналған аспаптармен, бекіту және реттеу арматурасын, қауіпсіздік аспаптарымен, қоректендіру құрылғыларымен жабдыкталады.	
820.	Бу қазандықтарында 4 мегапаскальдан (40 килограмм / шаршы сантиметрге) (қоспағанда жылжымалы қазандықтар) қысыммен жоғары импульстік сақтандыру клапандарын тексеру.	өрескел
821.	Сақтандырғыш құрылғыларының болуы - аралық бу жылытқыштарында жылыту қазандықтарында мәжбүрлі циркуляция қазандықтарында табиғи айналымды, тура ағынды бу қазандықтарында болуы.	елеулі
822.	Қорғалатын элементі бар сақтандырушы қосатын құрылғыларының құбыр жолдарынан немесе келте құбырларынан іріктеуге жол бермеуді бақылауды жүзеге асыру	өрескел
823.	Сақтандырғыш құрылғыларының импульсті және бас клапан арасындағы құбыр жолдары мен клапандарға будың келуіне тиек бөлшектерінің болуы.	өрескел
824.	Болуын тексеру: - қазандық жұмыс істеу кезінде оны мәжбүрлеп ашу арқылы клапанының дұрыс жұмыс істеуін тексеру үшін жүк немесе серіппелі клапандағы; - тарататын құрылғылардың сақтандырғыш олардың іске қосылуы кезінде персоналды күйіктерден сақтандырушы клапандары; - тиекті органдардың су қыздыру қазандығы, экономайзердің сақтандырғыш клапандарынан; - булау әдісін қолданған қазандықтағы су деңгейінің көрсеткіштеріндегі тікелей іс-әрекет; - нұсқауларда деңгейін тікелей қолданылатын бу қазандықтарының мөлдір пластина;	өрескел

	- нұсқауларда су деңгейін бекіту арматурасымен (крандармен немесе вентильмен) ажырату үшін оларды қазанды үрлеу; - вентильдердің қорғаныш құрылғылармен және қарсы құбырмен еркін құю, түсіру кезінде суды үрлеуге арналған су көрсетуші аспаптары; - су ысытатын қазандықтарда қазандық барабанының жоғарғы жағында, белгіленген сынама кран , ал ол болмаған кезде барабан - шығу қазаннан суды магистральдық құбырға дейін бітегіш құрылғы; - бірнеше жеке су деңгейінің көрсеткіштерінен тұратын су көрсеткіштері – су көрсетуші пластина.	
825.	Нашар көріну кезінде қашықтықтан көрсеткіштер деңгейінің орнатылуын тексеру	өрескел
826.	Орнатуды тексеру: - экономайзер суы бойынша ажыратылатын манометрлерде, бетігеші оргавнында және сақтандырғыш клапанда кірісінде, кіре берістегі судың дейін бітегіш органының, шыққанда су – бітегіш органының және сақтандырғыш клапан; - манометрлер, су жылытатын қазандықтарда кіре берістегі судың қазандыққа және шығуда қыздырылған суды қазандыққа дейін бітегіш органының, сору және айдау желілерінде циркуляциялық сорғылардың орналасуымен бір деңгейде биіктігі бойынша, сондай-ақ желілерінде азық-қазандық немесе жылу желісін қоректендіру.	өрескел
827.	Болуын тексеру: - манометр шкаласында бөлу деңгейінде қызыл шегінің шамасы , тиісті пайдалану шарттары; - әрбір манометр алдындағы үш қадамды крандар немесе үрлеу, тексеру және ажырату үшін басқа осыған ұқсас құрылғы	өрескел

828.	Орнатуды тексеру манометрлер үшін, оның айғақтары қызмет көрсетуші персонал үшін анық көрінетін болуы үшін. бақылау алаңы деңгейінде биіктікте орнату кезінде манометрлердің диаметрлерінің сәйкестігі. Манометрлердің дәлдік класына сәйкестігі	елеулі
829.	Манометрлерді қолдануға болмайды, егер жоқ болса, тексеру жүргізу туралы белгісі пломбасы немесе таңбасы болмаса, манометрдің тексеру мерзімі өтіп кетсе, манометр көрсеткіші ол ажыратылғанда қайтарылмайды - нөлдік белгі шкаланың мәнінен асатын жартысын рұқсат етілетін дәлсіздік, оның көрсеткіштерінің дұрыстығына көрсетілуі мүмкін.	елеулі
830.	Болуын тексеру: - бу қыздырғыш бар қазандықтарда, әрбір бу құбырында басты ысырмаларға дейін ысытылған будың аспаптың температурасын өлшеу үшін; - табиғи айналымды қазандықтарда бастап 20 тонна сағ тура ағынды қазандықтардағы бу шығаруы 1 тонна сағатына, будың температурасын үздіксіз тіркеуге көрсететін аспаптарды және аспаптарды; - бірнеше параллель секциялары бар бу жылытқыштарында бу температурасын өлшеу үшін буды жылытушы жалпы құбыр жолдарында орнатылатын, аспаптар үшін мерзімдік температураны өлшеу бу шыққан әрбір секция үшін, ал қазандықтар үшін бу температурасы жоғары 500 градус Цельсий - шығыс бөлігінде бу жылытқыш ирегi, бір термобуда (датчикке) әрбір метр ені газ өткізуді; - қазандықтарда бу шығаруы 400-ден астам тонна / сағ температураны өлшеу үшін тіркеуші құрылғылары бар үздіксіз әрекет ететін бу жылытқыш аспаптардың иректерінің шығу бөлігінде;	елеулі

	- қазандықтағы бу салқындатқыштың температурасын реттеу үшін қызып бу дейін және одан кейін бу температурасын өлшеу үшін арналған аспап; - экономайзерде кіре берістегі, одан шығу және қоректік құбырларда экономайзер жоқ бу қазандықтарының аспаптың өлшеу үшін температура қоректік су; - судың кіру және шығу кезінде су жылытатын қазандықтарға арналған су температурасын өлшеуге арналған аспаптар; - қазандықтарда жылу өнімділігі астам 4,19 ГигаДжоуль/сағ (1 Гигакаллорий сағатына) тіркеуші аспаптар қазандықтың шығуында температурасын өлшеуге арналған құрал; -форсункалар алдында отын температурасын өлшеу үшін отын құбырындағы қазандықтың термометрінде;	
831.	Қазақандықты жағу, тоқтау және маневрлік режимдерінде рұқсат етілген мөндерден асып кеткен және металдың температурасына бақылау туралы жазудың вахта журналында болуы, оның элементтерінің температурасын өлшеу үшін арналған құралдар: барабандар, құбыр торлары және басқа да элементтер қазандық.	елеулі
832.	Болуын тексеру - арматураның шартты 50 миллиметр өтуімен паспорты; - арматураны таңбалау; - арматура сермерінде арматураның ашу және жабу кезіндегі айналу бағыты; - бітегіш органының шыққан қазандықтың дейін оның қосылыстары; - су жылытатын қазандарда бітегіш органының кіре берістегі судың қазандыққа және шығудағы суды қазандық; - қорғау бөлімдерінің бақтағы қысымның жоғары есептік бөлу кезінде ортаның қазандық (	өрескел

	сепаратор, кеңейткіш) аз қысыммен қарағанда, қазандықтағы; - дистанционды жетектердің шығарумен басқару машинисінің жұмыс орны қазандықтың басты органдарының бу өнімділігі 4 тонна сағатына; - қазандықтың қоректік желілерде реттеуші арматура; - пайдаланудың берілген режимдерінде ауытқу кезіндегі қазандықтың немесе оның элементтерінің автоматты өшірілуі.	
833.	қоректік судың қазандыққа кірген кері клапаны, қазаннан суды және тиек кранынан шығуы болдырмайды. Кранның кері және тиек кранының суды сөндіруші экономайзердегі болуын тексеру	өрескел
834.	Орнату қазандықтарында 0,8 мпа (8 килограмм / шаршы сантиметр) қысыммен астам әрбір үрлеу, дренажды құбырындағы, құбырдағы су сынамасын (бу) кемінде екі тиек органдарын немесе бір болмаса және бір реттеуші қазанда болуын тексеру	елеулі
835.	Арматураны жалғау пісіру түйістіріп немесе фланецтердің көмегімен құбырларды қазандар, булы және экономайзерді тексеру.	елеулі
836.	Ең ыңғайлы басқаруды ескере отырып арматура орнату жөніндегі талаптарды сақтау.	елеулі
837.	Сорғыш және айдағыш құбырлары бар бірнеше қоректік сорғыларды қосу кезінде ілмекті арматураны орнату. Орнату тиек органдарын енгізу кезінде, бар жалпы. Әрбір ортадан тепкіш сорғыштың айдау жағында кері клапандарды орнату.	өрескел
	Болуын тексеру: - отынды автоматты өртеу құрылғылары бар бу қазандықтарында, деңгейі төмендеген кезде беруді тоқтататын, ал тура ағынды қазандықтардағы - су шығынын қазандықта рұқсат етілген деңгейден төмен;	

838.	- су ысытатын қазандықтарда бірнеше рет айналдыру және камералық өртеу отын автоматты тоқтатуды беруді жүргізетін отын жандырғыштары, ал қатпарлы өртеу отынында – су жүйесінде судың қысымы төмендеген кезде тартып үрлеу құрылғыларын сөндіруші аспаптар, мұнда гидравликалық соққыға қауіп төндіретін, және су температурасы артқанда белгіленген шектен жоғары болғанда; - су ысытатын қазандықтарда автоматты аспаптардың отынды камералық өртеуді, қазандықта отынның берілуін болдырмайтын, сондай-ақ отынның отын беруші механизмдері мен отын-сөндіруші тартып үрлеу и құрылғыларымен қатпарлы жағуда	елеулі
839.	Болуын тексеру: - қазандықтарда су деңгейінің жоғарғы және төменгі шекті күйінің дыбыс және жарық сигнал берушілерінің автоматты жұмыс істеуі; - бу және су жылытатын қазандықтарда камералық отын жағудың автоматты құрылғылары кезінде оттыққа отынның сөну алауды өшіру үшін барлық түтін сорғылар немесе тоқтату тартым, өшіру барлық үрлеу желдеткіштері; - қазандықтарда желдеткіш тоқтаған кезде оттыққа отын келуін тоқтататын жеке дербес желдеткіштермен жабдықталған оттықтарымен қорғау.	елеулі
840.	Болуын тексеру: - сұйық немесе газ тәрізді отынмен жұмыс істейтін қазандықта-бойлерде, бойлерге су айналымының тоқтату кезінде оттыққа отынның автоматты берілуін тоқтатуды; - қауіпсіздік құралдарының қызмет көрсетумен және жөндеумен байланысты емес тұлғаларды әсерінен (өшіру, өзгерту реттеу және сол сияқтылар) қорғау;	елеулі

	- бу қазандықтарында автоматты корек реттеуіші.	
841.	бу температурасын реттеу үшін 400-ден астам градус Цельсий автоматты құрылғылармен негізгі немесе аралық бу жылытқыштарынан шығысында бу температурасы бар бу қазандықтарын жарақтандыруды тексеру.	өрескел
842.	Қоректік сорғылар және инжекторлық тақтайшалардың паспорт деректерімен сәйкестігін тексеру	елеулі
843.	Қазандардың сумен коректендірілуі үшін - электр жетекті ортадан тепкіш және мойынтіректі сорғылар, бу жетекті ортадан тепкіш және мойынтіректі сорғылар, бу инжекторлары, қол жетегі бар сорғылар, су құбыры желілері.	өрескел
844.	Сорғыға күрделі жөндеуден кейін бақылау жүргізу, сынау актілерін ресімдеу.	елеулі
845.	Авариялық тоқтатуды қоса алғанда барлық режимдерде қазандықтың қауіпсіз пайдалануды қамтамасыз етуді ескере отырып коректендіргіш құрылғыларды қосу схемаларын және сипаттамаларын, санын таңдауды жүзеге асыру.	елеулі
846.	Қазакандыққа кіру және қазандықтан шығу есіктерінің құрылысын тексеру	өрескел
847.	Жұмыс жарықтандыру және авариялық электр жарықтандырудың болуын тексеру. Жабдықтарды орнату орындарында қазандықты авариялық жарықтандыру.	елеулі
848.	Оттықтың шығыңқы бөліктерін немесе қазандық құрамдас бөлшектерін тексеру. Бір-біріне қарсы орналасқан оттықтың шығыңқы бөліктері мен қазандықтар арасындағы арақашықтықты сақтауды тексеру.	Елеулі
	Қазандық пен оттыққа қызмет көрсету немесе мен бүйір	

849.	жағындағы қазандықты орнату арақашықтығын сақтау, шығыңқы орналасқан үй-жай мен қазандықтардың жекелеген шығыңқы келген бөліктерінің арасындағы арақашықтықты сақтауды тексеру.	Елеулі
850.	Қазандықтарға қызмет көрсету және жөндеу мен бу немесе ыстық су алу технологиясына тікелей қарым-қатынасы жоқ қазандармен және экономайзер жабдықтарды бір үй-жайда орналастыруды тексеру.	Елеулі
851.	Болуын тексеру: - камералық өртеу бар жарылғыш газ құбырлары қазандықтарында сақтандырғыш клапандарының; - қазандар, булы және экономайзер тұрақты алаңдар мен сатыларында ыңғайлы және қауіпсіз қызмет көрсету үшін.	елеулі
852.	Қағидалардың талаптарының сәйкестігін тексеру: - алаңдар мен сатыларды жасауда қолданылатын материалдар; - тігінен арақашықтық алаңынан қызмет көрсету үшін суды көрсетуші шынының ортасына дейін; - сатылардың енінің, биіктігінің, көлбеу бұрышының.	елеулі
853.	Отынның берілу және қож-күлден тазарту жүйесін тексеру.	елеулі
854.	Болуын тексеру: - бункерлер мен қожды құю жапқышын басқару; - оттықтан жұмыс алаңына қож бен күл шығарылатын болса, сору жетледткішінің; - ағаш отын немесе шымтезекті отын үшін қолмен тиейтін шахта оттықтарында серпіле және айқарыла ашылатын түбі бар тиеу бункерлерінің; - күл және қождан механикалық тазарту; - қазандық еденіне отынның түсуін болдырмас үшін құмы бар науаның	елеулі
	Қазандық су-химиялық режимін және шөгінділердің қақ және қож	

855.	жинау салдарынан элементтеріне зақым келтірмей қамтамасыз етілуін, металдың тоттану нәртижесінде немесе қауіпті деңгейлеріне дейін қазандық суының сілтілігін арттыруды бақылауды жүзеге асыру.	елеулі
856.	Суды қазандық өңдеуге дейін қондырғылармен жабдықталған қазандықтардың шикі сумен жеткізілуіне бақылау жүргізу	елеулі
857.	Болуы: - суды дайындау әрбір жағдайы үшін қазандарды шикі (су-химиялық режимі) сумен ұзақтығын, қоректендіру және қоректік су сапасын көрсете отырып, журналдың; - су-химиялық режимін жүргізу және суды қазандық өңдеуге дейін пайдалану бойынша технологиялық қондырғыларды технологиялық регламент бойынша; - су-химиялық режимін жүргізу бойынша технологиялық регламент жұмыс орындарында; - қазандық телефон және сағатта; -сағатына 0.7 тонна және одан артық болатын ерікті циркуляциялы бу өнімділігімен табиғи және бірнеше рет айналатын бу қазандықтарының суын қазандықта өңдеуге дейінгі учаскелер.	елеулі
858.	Қазандықтарды пайдалану қауіпсіздігін қамтамасыз ету үшін өндірістік бақылау және қадағалау құру жөніндегі іс-шаралардың орындалуын тексеру: - қазандықтарды қауіпсіз пайдалануға және ақаусыз күйіне жауапты тұлғаны тағайындау; - орнатылған жабдықты жайғастыруды есепке ала отырып технологиялық регламенттерін әзірлеу және бекіту; - қазандықтардың техникалық куәландыруын жүргізуді қамтамасыз ету; - қазандықтарды мерзімді тексеру (жылына бір рет);	елеулі

	- 450°C және одан жоғары температурада жұмыс істейтін элементтердің металының күйіне бақылауды ұйымдастыру.	
859.	Қызмет көрсетуші персоналдың қазандықтарды пайдалануға технологиялық регламентте көзделген рұқсат беруге сәйкес тексер.	елеулі
860.	Қазандықты бүлдіретін жұмыс режимі бұзылуы кезінде қазандықтың тоқтауын, авариялық тоқтауын және жоюға, жұмыс режимін жүргізуге қамтамасыз ететін автоматика, дабыл беру және қорғаныс болған жағдайда қызмет көрсететін персонал тарапынан қазандықтарды пайдалануды бақылау.	елеулі
861.	Манометрлер, сақтандырғыш клапандар, су көрсеткіш аспаптар мен қоректендіргіш сорғылардың ақаусыздығын тексеру мерзімдерін сақтау.	елеулі
862.	Вахталық (ауысым) журналда болуын тексеру: - манометрлерді тексеру нәтижелерін; - таңбалар немесе пломбалар орнатылған манометр; - су көрсеткіштер аспаптар арқылы, оларды үрлеу жүргізіледі; - көрсеткіштер деңгейінің дұрыстығын; - мәжбүрлеп қысқа мерзімді "әлсірету" жолымен жарамдылығы тұрғысынан су сақтандырғыш клапандары; - резервті қорек сорғыларының қысқа уақытқа қосу арқылы ақаусыздығы; - сигнал беру және автоматты қорғану жүйесінің технологиялық регламенті мен кестесіне сәйкес бұзылуы.	елеулі
	Болуын тексеру: - қазандықты авариялық тоқтату тәртібі бойынша технологиялық регламентінің, ауысым журналына қазандықты авариялық тоқтату себептерінің жазба;	

863.	- технологиялық регламент бойынша бекітілген жөндеу жұмыстарын орындау туралы қазанын жөндеудің бекітілген кестесіне; - әрбір қазандыққа жөндеу журналына енгізілетін орындалған жөндеу жұмыстары туралы мәліметтер, пайдаланылған материалдар, дәнекерлеу және дәнекерлеушілер, тоқтату туралы қазандықтарды тазалау және жуу; - қазандықты монтаждау сапасы туралы куәліктер; -іلمекті арматураның ашылуында қазандық ішіне адамдарды жіберу-рұқсаттамасы	елеулі
864.	Болуы: - қазандықты техникалық куәландыру нәтижелерін көрсете отырып, паспортында рұқсат етілген параметрлері мен келесі куәландырудың мерзімдерін; - сараптамалық қорытынды аттестатталған сарапшы ұйым мүмкіндіктері мен шарттары одан әрі пайдалану қазандықтың тыс қызметтің есептік мерзімі; - қазандықтың жұмысқа іске қосу тәртібі; - қазандықтардағы тақтайшалар;	елеулі
Жоғары температуралы органикалық жылу тасымалдағыштармен (ЖОЖ) жұмыс істейтін қазандықтар		
865.	Қазандықта болуын тексеру: - ауа енгізгіштердің; -кұбыр жолдарындағы бітеп реттеуші арматураның; - тесік, қақпақтар, фланецті жалғағыштар.	елеулі
866.	Бірнеше қазандықтар біріктіретін құбыр жолдарындағы ілмекті арматураны орнату.	елеулі
867.	Болуы: - қазандықтардың оттығында жанған жылу құрылғыны қазандықтарын сөндіру; - екі және одан да көп қазандар параллель жұмыс істеуі кезінде теңестіру желілері жүйеде өздігінен ағатын конденсатының қайтуын төменгі барабандары бар (коллекторлар) қазандықтар;	елеулі

	- жылу тасымалдағыштың кіру және шығу тарапынан қазандықтарда бекіткіш арматура.	
868.	Бұрылатын бірі-қазандық құбыр бу немесе қыздырылған сұйықтық көрсететін және тіркеуші температурасының аспаптары, ал келтірілетін құбыр - аспап көрсететін температурасында орнатылуын тексеру	елеулі
869.	Жылу тасымалдағышының қатып қалмауына жол бермеу үшін жылыту құрылғыларының жылытушы және бұрылатын құбырларда болуы.	елеулі
870.	Жеке корек схемасында бу қазандықтарында қоректік сорғыларының орнатылуын тексеру. Екі тәуелсіз көздерінен сорғылардың электр коректендірілуін жүзеге асыру.	елеулі
871.	Электрлік жетегі бар, біреуі - резервтік кем дегенде екі циркуляциялық сорғының сұйықтық қазандықтарының болуын тексеру. Жылу қазандығындағы циркуляциясының жылдамдығын қамтамасыз ететін циркуляциялық сорғыларды таңдау.	өрескел
872.	Шайырлы қалдықтардан бетін қыздыру және тазартудан техникалық тексеру кестесінің болуы.	елеулі
873.	Жоғары температуралы органикалық жылу тасымалдағышы мен қазандықтардың техникалық куәландыру қазандықтарды жүргізу тәртібі мен мерзімдерін анықтайтын нұсқаулықтың болуы.	елеулі
3-қосалқы бөлім. Бу мен ыстық су құбырларын пайдалану кезіндегі талаптар		
	Болуын тексеру: - құбырлар мен көтергіш металл конструкцияларында сенімді тоттанудан қорғау; - оқшаулау элементтері құбыр қабырғасының сыртқы бетінің температурасы 45 градус Цельсиядан жоғары орналасқан, қызмет көрсетуші персонал үшін қолжетімді;	

- есептік қызмет мерзімі жобаларында, есептік ресурстар, есептік сандардың I және II санаттағы құбырлардың;
- жылу ұзартқыштарында көтеуге қозғалмайтын тіректер арасындағы құбырлардың учаскесін есептеу;
- бу құбырларында көрсеткіштер өткізу үшін бақылауды кеңейтумен, бу және бақылау дұрыс жұмыс тірек-сүйеу жүйесі;
- орын ауыстыру көрсеткішіне қол жеткізу;
- алаңдар мен баспалдақтарды қызмет көрсету үшін көрсеткіштерді ауыстыру;
- төменгі нүктелерінде әр ысырмалы құбыр учаскесінің түсірілетін штуцерлерінде;
- ауа жолынан бұруға арналған құбырлардың жоғарғы нүктелеріндегі;
- құрылғыларды үрлеу үшін төменгі шеткі нүктелерін бу және төменгі нүктелерінде;
- құбыр аспаптардың өлшеу үшін қысымды және жұмыс ортасы температурасын, ал қажетті жағдайларда;
- бітеме және реттегіш арматурамен, редукциялық және сақтандырғыш құрылғыларымен әрі қорғау және автоматтандыру құралдарымен;
- сақтандырғыш клапандарында бұру құбыры, персоналды клапандары іске қосылған кезде күйіктен сақтау;
- құбырлар қатып және жабдықтар дренажамбен жиналып қалған конденсаттан қорғау;
- құрылғылардың жүк немесе серіппелі клапандары үшін ақаусыздығын тексеру құбыр мәжбүрлеп ашу жолымен клапанының жұмыс уақытында;
- редукциялық және редукциялы-салқындатқыш құрылғыларда будың қысымы мен температурасын автоматты реттеу ;

	- нормативтік тік жүктемені құбырлардың тіректері мен сүйеулері жылғы жылу құбырын кеңейту.	
875.	Төменгі параметрлерінде құбырды пайдалану кезінде сақтандырғыш клапандардың өткізгіштік қабілетіне есептің болуы	елеулі
876.	Келте құбырдан жұмыс ортасына іріктеуді болдырмас үшін бақылауды жүзеге асыруды тексеру, орнату тиек органдарыны дейін және сақтандырғыш құрылғыларынан кейін.	өрескел
877.	Тексеру - манометрлердің номиналды диаметрі деңгейін бақылау алаңы және қосалқы манометр орнату; - дәлдік класы манометрлер; - манометрлерді таңдау; - манометрлердің техникалық жай-күйін.	елеулі
878.	Болуын тексеру: -манометр алдында үш жүрісті кранның немесе басқа да осыған ұқсас құрылғылар үшін үрлеу, тексеру және ажырату манометр; - сифонды түтік; - бекіткіш арматурада тиісті орнының; - паспорттарын арматураның шартты өтуімен 50 мм; - ашу және жабуды көрсететін ілмекті арматурасының сермерлерінде	елеулі
879.	Жарақтандыруды тексеру: - құбырларды есептеу қысымы, оның төмен қысымды оны қоректендіретін көздің, редукцияланатын құрылғымен манометрі мен сақтандырғыш клапаны бар; - редукциялық және редукциялы-салқындатқыш қондырғылардың автоматты және температурадағы бу.	өрескел
	Болуы: - ысырмаларда және вентильдерде талап ететін ашу және жабу үшін күш-жігер 25 килограмм күші, электр жетек;	

880.	- әзірлеген технология басталғанға дейін жұмыстарды орындау бойынша монтаждау және жөндеу құбырлары мен олардың элементтерін; - жобалық-конструкторлық құжаттама, мыналарды қамтитын нұсқауларын орындау бойынша технологиялық және бақылау операцияларының монтаждау және жөндеу кезінде құбырлар; - монтаждау формулярлары құбырларды монтаждау кезінде - паспорт құбырлар қысыммен жұмыс істейтін 0,07 мегапаскальдан; - техникалық қызмет көрсету кезінде қоректік құбырлардың ішкі тексеру технологиялық регламенті бойынша; - құбырлардың жөндеу кесесі олардың жүргізудің технологиялық регламенті; - жөндеу жұмыстары, жөндеу кезінде пайдаланылған материалдар туралы мәліметтер, пісіру сапасы мәліметтері, паспорттарындағы тмәліметтер; - құбырларда және арматурада және жетектерінде бояу және маркермен белгілеу жазулары; - негізгі және дәнекерлік материалдарды, жөндеу кезінде қолданылатын жартылай фабрикаттарды кіріс бақылау; - қоректік құбыржолдарының ішкі тексеру бойынша технологиялық регламенттері.	елеулі
881.	Тексеру: - құбырларға техникалық куәландыруды жүргізу, оның ішінде қоректендіретін және жаңадан монтаждалған құбырлар туралы құбырларға арналған паспорттағы жазулардың болуы;	елеулі
	Ақаусыз жай-күйінде құбырларды пайдалану және қадағалау қауіпсіздігін қамтамасыз ету үшін өндірістік бақылау мен қадағалауды құру жөніндегі іс-шаралардың орындалуын тексеру:	

882.	- құбырларды қауіпсіз пайдаланылуына және ақаусыз жағдайын қамтамасыз ететін жауапты тұлғаларды тағайындау; - технологиялық регламенттерді әзірлеу және бекіту; - жабдығымен тексеру арқылы, дұрыс әрекет етуін тексеру, арматураның, бакылау-өлшеу аспаптарын және сақтандыру құрылғыларын; жазу үшін нәтижелері тексеру және тексеру жүргізіледі ауысым журналы қамтамасыз ету және бакылау; - кезеңдік, кемінде айына бір рет өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органның аумақтық бөлімшесінің құбырлардың санаттағы хабардар ете отырып тексеру.	елеулі
883.	Құбырлардың қалған деформациясының өсуіне қадағалауды иеленуші жүзеге асырады.	елеулі
884.	Дәнекерлеу, термоөңдеу және тіректер мен аспаларды орнатқаннан кейін және түпкілікті бекіткеннен кейін және де құбыр жолдарын гидравликалық сынау нәтижелерінің сапасын растайтын құжаттардың болуын тексеру.	елеулі
8-бөлім. Компрессорлық станцияларды пайдалану кезінде қауіпті өндірістік объектілері үшін өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы талаптар		
885.	Жобалау шешімдерін, дайындаушының нұсқаулығын, өндірістік бакылау туралы ережені қоса алғанда жұмыстың қауіпсіз жүргізілуін қамтамасыз ету бойынша ұйым басшысы әзірлеген және бекіткен технологиялық регламенттердің болуы	маңызды
886.	Компрессорлық станция жобасына сәйкес келетін компрессорлық станциялардың құбыр өткізгіштерін монтаждау және жөндеу кезінде қолданылатын материалдар (құбырлар, келте құбырлар, иілген элементтер (иіндер), компенсаторлар, ернемектер, бітеуіштер, төсемдер, арматура, электродтар, дәнекерлеу сымы, бұрандар, шпилькалар,	өрескел

	сомындар және сол сияқтылары), әдістер және дәнекерленген қосылыстарды бақылау көлемін қолдану	
887.	Құбыр өткізгіштердің элементтері жалғамасын, арматураларын және бөлшектерін қолдану сәйкестігі	өрескел
888.	Үш тармақты қосылыстарға, олардың барлық ұзындығы бойыншадәнекерленген тігістерінің сапасына радиографиямен немесе ультрадыбысты дефектоскопиямен тексеру жүргізе отырып қолдану сәйкестігі	өрескел
889.	Құбыр өткізгіштердің және салмақ түсірілетін металл құрылымдардың коррозиядан қорғанысының болуы	маңызды
890.	Қызметкөрсететін персоналүшін қолжетімді орындарда орналасқан, қабырғасының сыртқы бетінің температурасы 450С жоғары құбыр өткізгіштердің барлық элементтерінде жылу оқшаулаумен жабылуының болуы	маңызды
891.	Жалғақтарды, дренажды және үрлеу құбырларын, және басқа да бөлшектерді құбыр өткізгіштердің дәнекерлеу тігістерінің аймағында пісіруге жол бермеу	маңызды
892.	Қисық сызықты элементтердің (иілген, құйылған, қалыпталған) құрылымының құбыр өткізгіштердің жобалық құжаттамасына сәйкестігі	маңызды
893.	Өлшемі төзімділікке есептеумен белгіленген мәннен кем болмайтын оның кез келген учаскесіндегі иілген элемент (иіндер) қабырғасының қалыңдығы мәнінің сәйкестігі	маңызды
894.	Қабырғаның жіңішкеру шамасын тексеру сәйкестігі	маңызды
895.	Құбыр жалғанған элементтің сыртқы бетінен құбырдың иілуі басталғанға дейінгі ара қашықтық құбырдың сыртқы диаметрі өлшемінен кем болмауы,бірақ кемінде 50 миллиметрболуы тиіс	өрескел

896.	Құбыр өткізгіштердің дәнекерленген жалғамалары орналасуының оларды жобада айқындалған әдістермен бақылау мүмкіндігін қамтамасыз ету үшін сәйкестігі	өрескел
897.	Қабырғаларының қалыңдығы әр түрлі элементтердің, құбырлар және бойлық және спиральдық дәнекерлеу тігістері бар өзге де элементтердің, көлденең дәнекерлік жалғамалардың, тік иілген, штампталған және штампдәнекерленген иіндердің дәнекерлеу жалғамдарының дәнекерлеу дұрыстығының сәйкестігі	өрескел
898.	Құбыр өткізгіштердің көлденең дәнекерленген жалғау осінен тірелу немесе іліну шегіне дейінгі арақашықтықтың сәйкестігі	өрескел
899.	Ауа құбырларын және газ құбырларын (инертті газдар) жер бетіне тарту кезінде тағайындалуы әр түрлі технологиялық құбыр өткізгіштермен бірлесіп төсеудің сәйкестігі	маңызды
900.	Арматураға ыңғайлы қызмет көрсету үшін сатылар мен алаңдардың болуы	маңызды
901.	Жұмыс ортасының массасын ескере отырып, гидравликалық сынақтар кезіндегі судың массасын ескермей құбырлардың тіреулері мен аспаларының температуралық деформациясы (созылу, сығылу) кезінде туындайтын салмақты ескере отырып құбыр конструкцияларының салмақ түсірілетін есептілігінің болуы және дұрыстығы. Компрессорлық станция жобасында гидравликалық сынау кезінде серіппелерді, тіреулер мен аспаларды босату үшін құрылғылардың болуы қарастырылуы тиіс	өрескел
902.	Жылжымайтын тіреулер есебінің оларға жіберілетін күштерге сәйкестігі және болуы	өрескел

903.	Кұбыр өткізгішті босату және ауаны шығару үшін ілмекті арматурамен жаракталған ағызып жіберетін жалғақтардың, ауа шығаруға арналған құрылғылардың, үрлеуге арналған жалғақтардың болуы және сәйкестігі	маңызды
904.	Әр құбыр өткізгіште жұмыс ортасы қысымын және температурасын өлшеуге арналған аспаптармен, ілмекті және реттейтін арматурамен, сақтық клапандарымен, дабыл, қорғаныс және автоматтандыру құралдарымен жобалық шешімдердің сәйкестігі және болуы	өрескел
905.	Арматура корпусында таңбалаудың болуы, онда: дайындаушың атауы немесе тауарлық белгісі; шартты өтуі; ортаның шартты қысымы және температурасы; орта ағынының бағыты (бағдар), болат таңбасы көрсетілуі тиіс	маңызды
906.	Компрессорлық станция аумағына және оның барлық құрылыстарына ені кемінде 3,5 метр жол төсемдері бар кіре берістердің болуы	өрескел
907.	Ауа газ жинағыштарды, айдау құбыр өткізгіштерді, май ылғал айырғыштарды және олардың бөлшектерін монтаждау және жөндеу үшін қысыммен жұмыс істейтін жабдықтарды қауіпсіз пайдалануды қамтамасыз ететін өнеркәсіптік қауіпсіздіктің нормативтік актілерінің қолданылатын материалдар мен жартылай фабрикаттарға сәйкестігін растайтын құжаттардың болуы	маңызды
	Ауа жинағыштарды, май ылғал айырғыштарды, жалпы тағайындалуы бар құбыр өткізгіштерді және газ жинағыштарды монтаждау және жөндеуді орындайтын мамандандырылған сараптама ұйымдарында рұқсат құжаттарының болуы	

908.	Ауа жинағыштарды, май ылғал айырғыштарды, жалпы тағайындалуы бар құбыр өткізгіштерді және газ жинағыштарды монтаждау және жөндеуді мамандандырылған сараптама ұйымдарының орындауы	өрескел
909.	Компрессорлық станцияларды монтаждау және жөндеуді дайындаушының монтаждау, жөндеу және пайдалану бойынша нұсқаулығына сәйкес орындау	өрескел
910.	Айдау құбыр өткізгіштерді және ыдыстарды (ауа газ жинағыштар, май ылғал айырғыштар және қысыммен жұмыс істейтін басқа да ыдыстар) дәнекерлеу, жекелеген тораптар мен бөлшектерді дәнекерлеуге дайындау сондай-ақ, қолданылатын дәнекерлеу материалдары мен аппаратуралар өндірісінің компрессорлық станцияның жобалық шешіміне сәйкес келуі	өрескел
911.	Дәнекерлеу жұмыстары өндірісіне өнеркәсіптік қауіпсіздік сұрақтары бойынша білімін тексеруден өткен дәнекерлеушілердің жіберілуі және болуы	өрескел
912.	Компрессор қондырғысының айдау құбыр төлқұжатының болуы және оның әрбір айдау ауа құбырына, газ құбырына және оған қосымшаға сәйкес келуі	маңызды
913.	Компрессорлық станция құрылысын жиналатын (сорылатын) ауаға газдар, улы немесе жарылыс қауіпті қоспалар, шаң және ылғал түсетін орындарға салуға жол бермеу. Газдардың, шаңның, жарылыс қауіпті қоспалардың болуын айқындау үшін компрессорлық станцияның орналасқан орнында бакылау өлшеулерін жүргізу	маңызды
	Егер іргелес жайда жарылыс қауіпті, өрт қауіпті және құрал-жабдықтың коррозияға ұшырауына әкелетін және адам ағзасына зиянды әсер ететін	

914.	химия өндірісі бар болса, компрессорлық станцияны өндірістік ғимарат ішіне немесе жалғастыра салынған құрылысқа орналастыруға жол бермеу	өрескел
915.	Компрессорлық станция жайларында технологиялық және құрылымдық жағынан компрессорлармен байланысы жоқ аппаратураны және жабдықты орналастыруға жол бермеу	өрескел
916.	Компрессорлық станция жайының биіктігі жайдың жалпы өлшемдері компрессорлық қондырғыға және оның жекелеген тораптарына қауіпсіз қызмет көрсету және жөндеуді есепке ала отырып сәйкес келеді	өрескел
917.	Компрессорлық қондырғыларды тұрмыстық, кеңселік және сол сияқты жайлар астынан орнатуға жол бермеу	маңызды
918.	Машина залындағы өту жолдарының компрессор және электр қозғалтқышты монтаждау және оған қызмет көрсету мүмкіндігін қамтамасыз ету үшін сәйкестігі	өрескел
919.	Компрессорлық станция жайы еденінің, технологиялық арналардың және шұңқырлардың сәйкестігі	маңызды
920.	Компрессорлық станция жайының есіктері мен терезелерінің болуы және кіре берістегі есіктің сыртында қызмет көрсететін қызметкерлерді шақырту үшін дабыл бергіштің және "Бөгде адамдарға кіруге болмайды" жазуы бар плакаттың болуы	маңызды
921.	Компрессорлық станция жайында компрессор, көмекші жабдықтар және электр жабдықтарына жөндеу жүргізуге арналған алаңның болуы	өрескел
922.	Жөндеу жұмыстарын жүргізу үшін ғимарат сәйкес жүк көтеру құрылғыларымен және механикаландыру құралдарымен жабдыкталады	маңызды

923.	Компрессорлық станция жайында сүртетін материалдарды, құралдарды, төсем материалдарын және компрессорлық майдың апталық қорын сақтауға арналған орындардың болуы	өрескел
924.	Компрессорлық станция жайында табиғи және мәжбүрлі желдетудің болуы	маңызды
925.	Компрессорлық станцияның машина залында керосин, бензин және басқа да оңай тұтанатын сұйықтықтарды сақтауға жол бермеу	маңызды
926.	Компрессорлық станция жайында ашық от шығаруға жол бермеу, сондай-ақ, компрессорлық станция жайында, құбыр өткізгіштерде, май ылғал айырғыштарда және ауа газ жинағыштарда ашық отты және электр пісіруді пайдаланумен монтаждау және жөндеу жұмыстары өндірісін наряд-рұқсат бойынша, монтаждау немесе жөндеу жұмыстарын қауіпсіз жүргізуді қамтамасыз ететін тұлғаның бақылауымен жүзеге асыру	өрескел
927.	Компрессорлық станция жайындағы температуралық режимнің сәйкестігі, орталықтан жылыту жүйесінің болуы	өрескел
928.	Компрессорлық станцияның машина залында авариялық жарықтандырудың, шу жұтатын жабыны бар жайдың, сағаттың, оперативтік, соның ішінде, диспетчерлік байланыс құралдарының, алғашқы медициналық көмек дәрі-дәрмек қобдишасының және ауыз судың болуы	маңызды
929.	Персоналдың киім ауыстыруға және арнайы киімдерін сақтауға арналған жайының, сантораптың, қол жуғыш және душтың, су дайындау жайларының болуы (аралық және шекті тоназытқыштар, компрессорларды суыту үшін келетін суды сүзгіден өткізу және жұмсарту)	маңызды

930.	Компрессор мен оның қозғалтқышын іргетастарда орнатудың дұрыстығы және сәйкестігі, компрессор жұмысы кезінде туындайтын дірілдің әсерін жоюға арналған жағдайды сақтау	маңызды
931.	Май-су айырғыштардың үрлеп тазарту шықпасының компрессорлық станция жайынан ғимарат қабырғаларын және қоршаған аумақты сығылған ауамен бірге шығарылатын маймен ластануды болдырмайтын арнайы жабдықталған құрылғыға (жинағыштарға) шығарылуының сәйкестігі	маңызды
932.	Жоғарыда орналасқан бөліктері бар компрессорларды тексеру үшін алаңдар мен сатылардың болуы	маңызды
933.	Алаңдар жабындарының, алаңдардың еркін өту енінің, сатылардың баспалдақтарының, иілу бұрыштарының, енінің жай-күйі	маңызды
934.	Электр қозғалтқыштар, компрессорлар, аралық және шеткі тоңазытқыштар, май ылғал айырғыштар корпустарының жерге тұйықталған болуы	маңызды
935.	Өнімділігі 10 куб метр минуттан астам ауа компрессорларында шеткі тоңазытқыштар мен май ылғал айырғыштардың болуы	маңызды
936.	Өнімділігі 20 куб метр минуттан жоғары барлық компрессорларды және олардың қозғалтқыштарын орнатудың сәйкестігі	өрескел
937.	Компрессорлардың, электр қозғалтқыштардың және басқа механизмдердің барлық қозғалатын және айналатын бөліктерінде қоршаудың болуы	маңызды
938.	Компрессорлық құрылғыларды үнемі адамдар болатын тұрмыстық, қоғамдық, кеңселік және тағы сол сияқты бөлмелердің астына орнатуға жол бермеу	маңызды
	Ауаны компрессормен жинаудың (сорудың), сондай-ақ өнімділігі 10	

939.	куб метр минутка (қоса алғанда) дейінгі ауа компрессорлары үшін ауаны сорудың сәйкестігі	маңызды
940.	Жылу шығарғыш құрылғылар маңайында ауаны жинауды жүргізуге жол бермеу	маңызды
941.	Сорылатын ауаны шаңнан тазалау үшін компрессордың соратын ауа құбырында атмосфералық шөгінділердің түсуінен қорғалған сүзгінің болуы	маңызды
942.	Сүзгі құрылғысы құрылымының оны бөлшектеу және тазалауға арналған сүзгіге ыңғайлы және қауіпсіз қол жетімділікпен қамтамасыз етілуінің сәйкестігі. Компрессормен ауаны сору барысында сүзгі құрылғысының деформациялануына және дірілдеуіне жол бермеу	өрескел
943.	Бірнеше компрессор үшін жеке немесе жалпы сүзгі құрылғыларының болуы және қолдану сәйкестігі	өрескел
944.	Сорылатын ауаның көп мөлшерде шандануы бар ұйымдардағы компрессорлық қондырғылардағы сүзгілердің және өзге де жабдықтардың жобалық құжаттамасының болуы және сәйкестігі	өрескел
945.	Барлық сүзгілерді 1000 сағат көлемінде жұмыс істегеннен кейін тазалау, сүзгілердің ұяшықтарын тазалау және майлау, құрғақ ауа сүзгілерін тазалау кезеңділігі туралы жазбаның ауысым журналында болуы және оны сүзгіні дайындаушының пайдалану жөніндегі басшылығымен жүргізу	өрескел
946.	Сүзгіні тазарту үшін бензин, керосин және басқа да жанатын сұйықтықтарды қолдануға жол бермеу	маңызды
947.	Шеткі тоңазытқыштармен жаракталған компрессорлар тоңазытқыш және ауа жинағыш арасындағы құбыр өткізгіштерде май ылғал айырғыштардың болуы	маңызды

948.	Тереңнен кептірілген ауаны пайдалану кезінде, шеткі тоңазытқыштардан басқа, компрессорларда кептіру қондырғыларының болуы және тоңазытқыш қондырғылар көмегімен ылғалды қатыру әдісімен жұмыс істейтін кептіру қондырғылары орналасуының сәйкестігі	маңызды
949.	Машина залында кептіру қондырғыларының компрессорлық қондырғысын орналастырудың сәйкестігі	маңызды
950.	Компрессорлық қондырғыда сығылған ауа немесе газдың қысым соққысын тегістеу үшін ауа жинағыштар немесе газ жинағыштардың (буферлік ыдыстар) болуы	маңызды
951.	Ауа жинағыш немесе газ жинағышта қоршаудың болуы және олардың орналасу сәйкестігі	маңызды
952.	Май ылғал айырғыштарды және ауа жинағыштарды үрлеп тазарту кезінде май және суды жоюдың сәйкестігі	өрескел
953.	Режимдерді реттеуді, өлшемдерді бакылауды, компрессорларды сөндіруді, пайдалануды, қауіпсіз қызмет көрсетуді және тұтас алғанда компрессорлық қондырғыны жөндеуді қамтамасыз ету үшін арматураны орнату, саны, өлшеу құралдары, автоматика, дабыл және қорғаныстың Компрессорлар жөніндегі қағидалардың жобалық шешімдеріне сәйкестігі	маңызды
954.	Ауа жинағыш немесе газ жинағышқа дейін (кері клапандарға дейін) айдау желілерінде компрессорды іске қосқан кезде электр қозғалтқышты жеңілдету үшін ауаны немесе газды шығару үшін тиектеулі арматурамен жекелеген тармақталулардың сәйкестігі және болуы	өрескел
	Компрессорлық қондырғыда компрессордан кейін айдау желісінде және сығудың әр	

955.	сатысынан кейін орнатылатын сақтандыру клапандарының және манометрлердің орнатылу сәйкестігі және болуы	маңызды
956.	сығылған ауа немесе инертті газ қысымын бақылау жүргізудің тұрақтылығы мен кезеңділігін көрсете отырып, ауысым журналын жүргізу және оның болуы	өрескел
957.	Жұмыс ортасының қысымын өлшеуге арналған құралдардың компрессорды сығудың әрбір сатысынан кейін, құбыр өткізгішінде, ауа газ жинағыштарда, майлау үшін компрессор майын беретін май құбырында болуы	маңызды
958.	Бақылау манометрін орнату, жұмыс манометрінің ақаусыз әрекетін тексеру, оны қысым көзінен ажырату және атмосферамен жалғау үшін үш жүрісті кран орнатудың болуы және сәйкестігі. Сифонды түтік, май буфері немесе жұмыс ортасы әсерінен манометрдің зақымдануын сақтайтын басқа құрылғының болуы және сәйкестігі. Қажет болған жағдайда екінші манометрді жалғау үшін ілгекті құрылғысы бар жекелеген жалғақтың болуы және сәйкестігі	маңызды
959.	30 мегаПаскаль (шаршы сантиметрге 300 килограмм-күш) және одан жоғары сығудың соңғы сатысындағы қысым кезінде екі манометрдің болуы	маңызды
960.	Манометрдің жұмыс қысымы кезінде оның тілі шкаланың үшінші орта шкаласында тұратындай шкаланың болуы	өрескел
961.	Манометр циферблатында жоғарғы рұқсат берілетін жұмыс қысымына сәйкес келетін бөлік бойынша қызыл сызықтың болуы	маңызды
	Манометрдің циферблатына салынған қызыл сызықтың орнына манометр корпусына дәнекерлеп немесе басқа тәсілмен қызыл бояумен боялған және шкала	

962.	сәйкес бөлінген манометр шынысына тығыз жатқызылатын металл пластинканы бекітуге болады. Манометрдің шынысына қызыл бояу жағуға жол бермеу	маңызды
963.	Манометрлердің дәлдік классы 2,5 – 2,5 мегаПаскаль (25 шаршы сантиметрге 25 килограмм-күш) дейін жұмыс қысымы кезінде, 1,5 – 2,5 мегаПаскальдан 14 мегаПаскаль (шаршы сантиметрге 25-тен 140 килограмм-күш) дейін жұмыс қысымы кезінде; 1,0 – 14 мегаПаскаль (шаршы сантиметрге 140 килограмм-күш) артық жұмыс қысымы кезіндесәйкес келуі	маңызды
964.	Манометр оның көрсеткіштері қызмет көрсететін персоналға айқын көрінетіндей орнатылуының сәйкестігі, бұл ретте оның шкаласы көрсеткіштікті жақсарту үшін тік немесе алға 30о дейін қиғаш болуы тиіс	маңызды
965.	Бақылау алаңы деңгейінен 2 метрге дейін биіктікте орнатылған манометрлердің номиналды диаметрінің сәйкестігі (100 миллиметрден кем болмауы тиіс, ал 2-ден 3 метрге дейінгі биіктікте 160 миллиметрден кем емес болуы тиіс). Манометрлерді бақылау алаңы деңгейінен 3 метрден астам биіктікке орнатуға жол бермеу	өрескел
966.	Таңбалану және пломбылануымен манометрлерді тексеру жүргізу кезеңділігінің сәйкестігі, сондай-ақ компрессорлық қондырғы иесінің, нәтижелерін жұмыс манометрлерінің бақылау тексерулері журналына жаза отырып, жұмыс манометрлеріне бақылау манометрлерімен қосымша (кезеңдік) тексеру жүргізуінің сәйкестігі	өрескел
967.	Өр сығу сатысында және айдау желісінде сығылған ауа немесе инертті газ қысымының өлшемі жазбасының компрессорлық қондырғы жұмысын есепке алу журналында болуы	өрескел

968.	Жұмыс манометрлері жұмысының ақаусыздығын үрлеп тазартумен тексерудең және кезеңділігінің сәйкестігі, тексеру уақытының компрессорлық қондырғы жұмысын есепке алу журналына түсірілуі	өрескел
969.	Мынадай жағдайларда манометрлерді қолдануға жол берілмейді: 1) пломба немесе тексеру жүргізгендігі туралы (12 айда бір рет) белгімен таңбасы болмаса; 2) манометрді кезекті тексеру жүргізілмесе (6 айда бір рет); 3) манометр стрелкасы оны сөндірген кезде аталған манометр үшін рұқсат етілетін ықтималдылықтың жартысынан жоғары болатын өлшемге шкала нөлдік көрсеткішке қайтарылмаса; 4) шынысы сынған немесе көрсеткішінің дұрыстығына әсерін тигізетін манометрдің басқа да бұзылуы болса	маңызды
970.	Компрессорлық қондырғыны пайдалану барысында сақтандыру клапандарына тексеру жүргізу және оның мерзімдері туралы мәліметтің ауысым журналында болуы және жүргізілуі	маңызды
971.	Сақтандыру клапандарының ақаусыздығын тексеру датасы (күні, айы, жылы) және уақытының компрессорлық қондырғы жұмысын есепке алу журналында болуы	маңызды
972.	Әрбір өлшем нүктесінің жеке манометрінің болуы. Өлшеу орындарының компрессорлық станция деректеріне сәйкес келуі	өрескел
973.	Термометрлердің немесе компрессордың әрбір сығу сатысында (кіре берісте және шыға берісте), айдау құбыр өткізгішінде, аралық және шеткі тоңазытқыштан кейін, компрессор механизмін майлау үшін келіп түсетін суды, майды құюда жұмыс ортасы, ауа немесе инертті газдың	маңызды

	температурасын анықтауға арналған өзге де датчиктердің сәйкестігі	
974.	Сығылған жұмыс ортасы (ауа, газ) температурасын өлшеудің стационар сынапты (металл қаптамалы) термометрлермен немесе электр термометрлермен және өздігінен жазатын аспаптармен жүргізілуінің сәйкестігі. Гильзаның шөгу тереңдігінің сәйкестігі. Кем дегенде айына бір рет май қалдықтарынан гильзаның сыртқы бетіне тазалау жүргізу үшін гильзаның құбырға жалғануының сәйкестігі	өрескел
975.	Компрессорлық қондырғының жұмысын есепке алу журналында температура өлшеу нтижелерінің болуы және оның сәйкестігі	маңызды
976.	Айдау келте құбырларындағы компрессорды сығудың әр сатысынан кейін ауа температурасының дайындаушының пайдалану жөніндегі нұсқаулығына сәйкестігі, алайда жалпы өнеркәсіптік компрессорлар үшін 170 Цельсия градустан аспайды, технологиялық тағайындалуы бар компрессорлар үшін технологиялық регламенттерде қарастырылғанға сәйкес келеді, алайда 180 Цельсия градустан жоғары болмауы керек	маңызды
977.	Сақтандыру клапандарының суытылған ауа немесе газ учаскесінде компрессорды әрбір сығу сатысынан кейін орнатылуының болуы. Егер әр компрессорға бір ауа жинағыш қарастырылса және айдау құбырында тиектеулі арматура болмаса, сақтандыру клапанын тек қана ауа- немесе газ жинағышта орнатудың сәйкестігі	маңызды
	Сақтандыру құрылғылары ретінде қолданылатын техникалық құрылғылардың сәйкестігі: 1) серіппелі сақтандыру клапандары;	

978.	2) иіңтіректі-жүкті сақтандыру клапандары; 3) қирайтын мембраналы сақтандыру құрылғылары (мембраналы сақтандыру құрылғылары)	маңызды
979.	Серіппелі сақтандыру клапандары суытылған ауа бөлігіндегі компрессордың әр сығу сатысынан кейін секілді айдау желісінде және ауа жинағышта орнатылуының сәйкестігі	маңызды
980.	Иіңтіректі-жүкті сақтандыру клапандарын айдау желісінде және ауа жинағышта орнату сәйкестігі	өрескел
981.	Сақтандыру мембраналарын оларға арналған қыспалы құралдарда орнату сәйкестігі. Әрбір сақтандырғыш мембранада іске қосылу қысымы мен пайдаланудың жол берілген жұмыс температурасы көрсетілген зауыттық таңбасының болуы. Бір тұтынушыға жөнелтілетін бір типті мембраналардың барлық партиясына дайындаушы паспортының болуы	маңызды
982.	Дайындаушы жеткізетін серіппелі және иіңтіректі-жүкті сақтандыру клапандары паспортының және пайдалану жөнінде нұсқаулықтың болуы	маңызды
983.	Сақтандыру клапандары орнатылған келте құбырлардан жұмыс ортасын сұрыптап алуға жол бермеу. Бекіту арматурасын сақтандыру клапандарының алдына да, одан кейін де орнатуға жол бермеу	маңызды
984.	Сақтандыру клапандарының жалғау құбыр өткізгіштерінде жұмыс ортасының қатып қалуынан қорғаныстың болуы	өрескел
985.	Сақтандыру клапандарын оларға қызмет көрсетуге ыңғайлы және қол жетерлік орындарда орнатудың сәйкестігі	маңызды
	Сақтандыру клапандарының өткізу қабілеті мен өлшемдерінің рұқсат етілген жұмыс қысымынан жоғары болатын қысым	

986.	түзілмейтіндей сәйкестігінің болуы: 0,3 мегаПаскаль (шаршы сантиметрге 3 килограмм-күш) дейін жұмыс қысымы кезінде қоса алғанда рұқсат етілген жұмыс қысымы 0,05 мегаПаскаль (шаршы сантиметрге 0,5 килограмм-күш) астам, ал жұмыс қысымы 0,3 мегаПаскальдан 6 мегаПаскаль (шаршы сантиметрге 3 тен 60 килограмм-күш) дейін жұмыс қысымы 15 пайыз, ал жұмыс қысымы 6 мегаПаскаль (шаршы сантиметрге 60 килограмм-күш) аса жоғары болғанда 10 пайыз	маңызды
987.	Сақтандыру клапандарын реттеу және келтіру (іске қосылу сәтінде) пайдалану құжаттамасында реттеуді жүргізгендігі туралы жазба қалдыра отырып, компрессорлық қондырғыларды өздігінен қызмет көрсетуге жіберілген тұлғалармен арнайы стендтерде жүргізу сәйкестігі	маңызды
988.	Әрбір сақтандыру клапанындағы компрессорлық қондырғы жұмысы кезінде мәжбүрлі ашуға арналған құралдың болуы. Серіппелі сақтандыру клапандарының тарту гайкаларында (іске қосу алдында реттелген) пломбалардың болуы, сондай-ақ реттелген иінтіректі клапандардың бекітілген, жабық металл қаптамаларында пломбалардың болуы	маңызды
989.	Айдау құбыр өткізгішінде ауа-немесе газ жинағышқа кері клапандардың болуы. Жүйелік қызмет көрсетуді талап ететін, 1,8 метрден жоғары биіктікте орналасқан жабдыққа ыңғайлы және қауіпсіз қызмет көрсетуге арналған құрылғының болуы	маңызды
990.	Егер әрбір компрессорға бір ауа жинағыш қаралып, айдау құбыр өткізгішінде бекіту арматурасы болмаған жағдайда, сақтандыру клапаны компрессордан кейін тек ауа газ жинағышқа ғана орнатылады	өрескел

991.	Бірнеше ыдысты (ауа жинағыштар , газ жинағыштар) тізбектеп жалғағанда және олардың араларында бекіту арматурасы болмаған кезде жалпы келтірілетін құбыр өткізгіште барлық ыдыстар тобына сақтандыру клапандарын орнатудың сәйкестігі.	өрескел
992.	Әрбір компрессор осы параметрлер бойынша қалыпты режимнен компрессор жұмысы ауытқыған кезде жарықты және дыбыстық дабыл берумен қамтамасыз етілетін сығылған ауа, газ, суыту суы және май температурасын және қысымын қашықтықтан бақылау құралдарымен, сондай-ақ сығылған ауа немесе газ қысымы және температурасы бекітілген нормадан асып кеткенде, суыту суын беру тоқтатылғанда, қозғалыс механизмдерін майлау үшін берілетін май қысымы бекітілген шамадан төмендегенде компрессорды автоматты сөндіру құралдарымен жабдықталады. Машиналар саны үлкен (3 артық) автоматтандырылған компрессор станциясын жобалаған кезде бақылау және автоматика жүйесі құрамына мыналардың болуы: жалпы қалқан немесе автоматты немесе жартылай автоматты және қашықтықтан басқарылатын органдары мен номиналды мәндерден компрессор жұмысының негізгі параметрлері ауытқығандығы туралы дабыл қағатын, онда аппаратураны орналастырумен орталық басқару пунктінде тетік; жергілікті қалқан немесе компрессорға тікелей жақын орнатылатын тетік. Бұл қалқанда дабыл беру аспаптары және компрессордың негізгі параметрлерін бақылау аспаптары, сонымен қатар қажетті арматурамен компрессорды жергілікті қолмен басқару органдарының болуы	маңызды
	Компрессормен өндірілетін ауысымына метр кубпен ауа	

993.	немесе инертті газды есепке алу үшін тағайындалған ауа өлшеуіштер және газ өлшеуіштердің болуы	өрескел
994.	Стационарлық сынап термометрлерінің немесе басқа құрылғылардың көмегімен сығылған ауа немесе инертті газдың температурасына бақылау жүргізу және мерзімдері туралы мәліметтердің ауысым журналында болуы және оны жүргізу	өрескел
995.	Айдау келте құбырларында компрессордың әрбір сығу сатысынан кейін ауа немесе инертті газдың температурасы компрессорды монтаждау және пайдалану жөніндегі дайындаушы нұсқаулығында көрсетілген мәндерге сәйкес келуі, бірақ жалпы өнеркәсіпті компрессорлар үшін (соның ішінде көмір өнеркәсібінде пайдаланылатындар) 170 градус Цельсиядан жоғары емес, ал технологиялық тағайындалған компрессорлар үшін 180 градус Цельсиядан жоғары емес	өрескел
996.	Сатылар бойынша (кіре берісте және шыға берісте) сығылған ауа немесе инертті газдың температура көрсеткіштері, егер дайындаушымен қысқа мерзім бекітілмесе, компрессорлық қондырғы жұмысын есепке алу журналына кем дегенде 2 сағатта бір рет жазбаның болуы	маңызды
997.	Компрессорларды майлау және компрессорлық майды пайдаланудың дайындаушының компрессорды монтаждау және пайдалану бойынша нұсқаулығына сәйкестігі	маңызды
998.	Кәсіпорынға жеткізілген компрессор майының әрбір партиясында майдың физика-химиялық қасиеттері мен тұтану температурасы көрсетілген сертификатының болуы	маңызды
	Қолданар алдында әр партиядан май компрессорды монтаждау	

999.	және пайдалану бойынша дайындаушы нұсқаулығы талаптарына және стандарттарға сәйкестігіне зертханалық талдауының болуы. Зертханалық талдау нәтижелерінің май партиясының әрбір ыдысына ресімделуі	өрескел
1000.	Машина залына әрбір май түрі үшін арнайы ыдыстарда май жеткізудің сәйкестігі (шелектер, қақпағы бар бидондар, тағы сол сияқты)	өрескел
1001.	Компрессор майын тасымалдау және сақтау үшін көзделген ыдыстарды басқа мақсаттарда пайдалануға жол бермеу. Ыдыстардың үнемі тазалықта ұсталуы және тұнбалардан үздіксіз тазартылуының сәйкестігі. Май үшін ластанған ыдыстарды қолдануға жол бермеу	өрескел
1002.	Компрессорлық станция жобасымен анықталатын жағдайларда компрессорлық қондырғыларда майды орталықтан беру, майды авариялық ағызу құрылғыларының болуы. Компрессор майын орталықтан беру құрылғылары (бактар, сорғылар және тағы сол сияқтылар) бөлек негізгі қабырғалармен бөлінген және сыртқа шығу есігі бар машина залынан бөлек ғимаратта орнатылуының сәйкестігі	маңызды
1003.	Компрессорлық қондырғының машина залы жайында тез тұтанатын сұйықтықтарды сақтауға жол бермеу	өрескел
1004.	Компрессор цилиндрлерін майлауға кететін май компрессорлық станцияны және қысыммен жұмыс істейтін ыдыстарды қауіпсіз пайдалануды қадағалау бойынша жауапты тұлғалардың жазбаша келісімімен ғана (ауысым журналындағы жазба) қолданылады	өрескел
	Майлау сүзгілерін мәжбүрлеп майлау жүйесінде және май сорғысының қабылдау торында	

1005.	технологиялық регламентпен тазалау кезеңділігі, бірақ кем дегенде екі айда бір рет жүргізілуі, сондай-ақ кем дегенде бір жарым айда бір рет май сорғысы мен лубрикаторды тазалау кезеңділігі туралы мәліметтердің ауысым журналында болуы және оны жүргізу	өрескел
1006.	Әр компрессорда қозғалыс механизмін майлау үшін келетін май температурасы мен қысымын өлшеу құралдарының болуы	өрескел
1007.	Май қысымы мен температурасы көрсеткіштерінің, егер компрессорды дайындаушымен қысқа мерзімі қарастырылмаса, компрессорлық қондырғы жұмысын есепке алу журналына кем дегенде 2 сағатта бір рет жазбаның болуы. Компрессор майы шығыны компрессор майының шығынын есепке алу журналына ауысым соңында жазылуы	өрескел
1008.	Компрессорды дайындаушы нұсқаулығынан ауытқуды болдырмау үшін майды қысыммен беретін лубрикатормен бақыланатын компрессордың цилиндрі мен тығыздамаларын майлау үшін әр нүктеге кететін май шығынын тексерудің кезеңділігі туралы; технологиялық регламентпен сәйкес келетін компрессорлық қондырғы жабдығын сыртқы қараудың, оның сыртқы беттерін шаң мен тозаңнан сүрту және тазалаудың жүйелілігі туралы; автоматты үрлеу болмаған кезде, егер зауыт нұсқаулығымен үрлеп тазартудың ең қысқа мерзімі қарастырылмаған болса май ылғал айырғыштарды (аралық және шеткі) қолмен үрлеуді ауысымына екі рет жүргізудің кезеңділігі туралы; компрессорлық қондырғы құрамына кіретін ауа жинағыштар мен газ жинағыштарды шеткі тоңазытқыш және май ылғал айырғыштар болған кезде ауысымына бір реттен жиі емес	өрескел

	және олар болмаған кезде ауысымына екі реттен жиі емес үрлеп тазарту туралы жазбаның ауысым (вахталық) журналда болуы және оның жүргізілуі; Сұрту материалдары ретінде тек мақта-қағазды немесе зығыр шүберектерінің болуы	
1009.	Компрессор майы және суыту суының ағуына, майдың іргетасқа тиюіне жол бермеу. Ағу байқалған кезде оның себептерін тез арада жою	маңызды
1010.	Пайдаланылған компрессор майының компрессорлық қондырғы ғимаратынан тыс жерде орнатылған май жинағышқа құйылуының сәйкестігі	маңызды
1011.	Пайдаланылған майдың қайталап пайдаланылуына оны регенерациялау және жаңа майдың физика-химиялық қасиеттеріне сәйкестігіне зертханалық талдаудың оңтайлы нәтижелерінен кейін ғана жіберілуінің сәйкестігі	өрескел
1012.	Көмір шахталарында орнатылған компрессорлар үшін регенерацияланған майды пайдалануға жол бермеу	өрескел
1013.	Компрессордың аралық және шеткі тоңазытқыштарында конденсат пен пайдаланылған майды арнайы орнатылған жинағыштарға шығару үшін компрессорлық станцияның өндірістік жайының ластануын болдырмайтын дренаж құрылғысының, сондай-ақ автоматты немесе колмен үрлеу құрылғыларының болуы	өрескел
1014.	Компрессорлық қондырғылардың дайындаушының пайдалану бойынша нұсқаулығына сәйкес келетін жүйенің жұмыс режимін сақтаумен су немесе ауамен суыту жүйесімен қамтамасыз етілуі	маңызды
1015.	Компрессорларды, аралық және шеткі тоңазытқыштарды суыту үшін су беру жүйесінің жобалық шешіммен сәйкестігі	өрескел

1016.	Ұсынымдалған суытудың айналмалы жүйесін қолдану	өрескел
1017.	Компрессорлық қондырғылардың суыту жүйесі суында литрге 40 миллиграмм артық мөлшерде өсімдік және механикалық қоспалар құрамының болуына жол бермеу. Судың жалпы ащылығы литрге 7 миллиграмм эквивалентінен артық болмауының сәйкестігі	маңызды
1018.	Компрессор және тоңазытқыштардан қыздырылған суды шығаратын құбыр өткізгіштерде суыту жүйесін бақылау үшін көрінетін орындарда мыналардың болуы: 1) суытудың тұйықталған жүйесі кезінде – шынылы бақылау люктері немесе түтікшесі бар бақылау краниктерімен ағын релесі; 2) суытудың ашық айналмалы жүйесі кезінде – құю түтікшелері	маңызды
1019.	Компрессор алдында суыту құбыр өткізгішінде суытуға берілетін судың мөлшерін реттейтін вентильдің болуы	өрескел
1020.	Компрессорлық қондырғы ғимаратында суыту жүйесі құбыр өткізгіштерін тарту басымдылықпен арналарда (туннельдерде) орындаудың сәйкестігі. Арналар (туннельдер) өлшемдерінің жөндеу жұмыстарын жүргізу және оларда орналастырылған суыту жүйесінің құбыр өткізгіштері мен арматураларға қызмет көрсету ыңғайлылығы ескеріле отырып алынуының сәйкестігі. Арналардың (туннельдер) құрылысы кезінде дренаждың болуы	маңызды
	Компрессор ұзақ уақыт бойы тоқтап тұрған кезде, станция ғимаратындағы температура +2 градус Цельсия болған кезде жұмыс істемейтін жабдықтың суыту жүйелерінен суыту суын ағызуды, сондай-ақ ауа және газ қуыстарын желдетуді жүзеге асыру.	

1021.	Суыту жүйесінен және компрессор жейделерінен суды жіберу үшін ағызып жіберетін құрылғылардың болуы. Пайдалану процесінде аралық және шеткі тоғазытқыштардан, компрессордан шығатын салқындату суы температурасының 40 градус Цельсийден жоғары асып кетпугіне жол бермеу.	маңызды
1022.	Суыту суын құяр жерде және ағызуда температураны өлшеу стационар сынапты (металл қаптамадағы) немесе электр термометрлерімен және өзі жазатын құралдармен өлшеудің сәйкестігі. Температураны үнемі (ылғи да) өлшеу үшін тасымалданатын сынапты термометрлерді қолдануға жол бермеу	өрескел
1023.	Температураны өлшеу нәтижелері , егер компрессорды монтаждау және пайдалану жөніндегі дайындаушы нұсқаулығында өлшеудің қысқа мерзімдері қаралмаса, кем дегенде 2 сағатта бір рет компрессорлық қондырғы жұмысын есепке алу журналында жазбаның болуы	маңызды
1024.	Сығылған ауа немесе инертті газды суыту жүйесін (цилиндрлер жейделері, шеткі және аралық тоңазытқыштар) қақтан, қоқыстан және басқа да ластанулардан тазартудың компрессорлық қондырғыны суытуға берілетін судың жалпы қаттылығына байланысты, техникалық басшы бекіткен кестеге сәйкестігі	маңызды
1025.	Әр компрессорда мүмкіндігінше компрессорға жақынырақ (шеткі тоңазытқышқа) компрессор мен ауа жинағыш, газ жинағыш арасында айдау құбыр өткізгішінде орнатылған май ылғал айырғыштың болуы. Май ылғал айырғышты және шеткі тоңазытқышты бір агрегатқа жасауға жол беріледі	өрескел

1026.	Май ылғал айырғыштарда компрессор станциясы ғимаратының, қоршаған ортаның ластануына жол бермейтін жинағыштарға пайдаланылған май мен конденсатты шығару үшін дренаж құрылғысының, сондай-ақ автоматты және қолмен үрлеу құрылғыларының болуы	өрескел
1027.	Егер дайындаушының пайдалану жөніндегі нұсқаулығында немесе техникалық регламентте үрлеудің ең қысқа мерзімі көзделмесе май ылғал айырғыштарды қолмен үрлеуді ауысымына екі рет жүргізу туралы ауысым (вахталық) журналда жазбаның болуы	маңызды
1028.	Айдау құбыр өткізгішінде (шеткі тоңазытқыштан ауа жинағышқа, газ жинағышқа дейін) манометр, термометр, сақтандыру және кері клапандар, сөндіру арматурасы (ысырмалар, вентильдер) және дренаж құрылғысының болуы	маңызды
1029.	Компрессорды қосу кезінде электр қозғалтқышын жүктеуден айыру үшін айдау құбыр өткізгішінде кері клапанға дейін қысымды шығару үшін бекіту арматурасымен жеке тармақтың болуы	маңызды
1030.	Айдау құбыр өткізгішінде орнатылатын арматураға қауіпсіз қызмет көрсету және жөндеуді қамтамасыз ету	өрескел
1031.	Вентильдер, ысырмалар, крандар және клапандарды тез жұмысқа қосу және тоқтату мүмкіндігімен қамтамасыз ету	өрескел
1032.	Арматурада номерленудің болуы, сермерлердің шпиндельдерге тығыз бекітілуін қамтамасыз ету. Вентильдерде (ысырмалар) және олардың жетектерінде мынадай жазулардың болуы: 1) пайдалану сұлбаларына сәйкес келетін реттеу немесе бекіту құрылғысының номері немесе шартты белгісі, сығылған ауаны, суыту суын, компрессор майы құбыр өткізгіштерінің орындаушы технологиялық сұлбасы;	өрескел

	2) айналу бағытының "ж" жабық және "а" ашық бағытына көрсеткіш (бағдарша)	
1033.	Арматуралар мен жетектердегі жазулардың орналасу сәйкестігі: 1) штурвал (сермер) вентиль корпусына (ысырмаға) жақын орналасқанда – корпуста немесе вентиль (ысырма) оқшаулағышында немесе бекітілген тақтада; 2) штурвалдың (сермер) көмегімен қашықтықтан басқару кезінде – калонкада немесе штурвал кронштейнінде; 3) шынжырдың көмегімен қашықтықтан басқару кезінде – шынжырлы дөңгелек кронштейнмен қатты жалғанған және басқару алаңынан өте жақсы көрінуді қамтамасыз ететін күйде бекітілген тақтада; 4) вентильмен немесе ысырмамен қашықтықтан басқару кезінде (білік шеті еден астына салынып қақпақпен жабылған) – ішкі және сыртқы жақты қақпақта; 5) электр жетегі көмегімен қашықтықтан басқару кезінде – басқару тетігінде; 6) қашықтықтан басқару кезінде, осы тармақтың 2), 3), 4), 5) тармақшаларында қарастырылған жазбалардан басқа, арматураның басқару сермерлерінде де жазбалар түсіріледі	маңызды
1034.	Компрессорда, ыдыстарда және айдау құбыр өткізгіштерінде орнатылған арматурада корпусында таңбаланудың болуы, онда мыналар көрсетіледі: 1) дайындаушының атауы немесе тауарлық белгісі; 2) шартты өту жолы; 3) ортаның шартты қысымы мен температурасы; 4) орта ағымының бағыты (бағдарша); 5) материал маркасы. Арматура, бақылау-өлшеу аспаптарын және сақтандыру құрылғыларын орнату орнын және санын таңдаудың компрессорлық	маңызды

	қондырғыны пайдалану жағдайларын қамтамасыз етуден шыға отырып, жобалау ұйымының деректерімен сәйкес келуі	
1035.	Жұмыс орындарында және негізгі өту жолдарында орнатылған бет температурасы +45 градус Цельсиядан жоғары құбыр өткізгіштер, ыдыстар және аппараттарда жылу оқшаулағыштардың болуы. Компрессор цилиндрлерінің қабырғалары оқшауланбайды	өрескел
1036.	Компрессор қондырғысында сығылған газ қысымының пульсациясын тегістеу үшін ауа жинағыштар немесе газ жинағыштардың (буфер ыдыстары) болуы	өрескел
1037.	Қысыммен жұмыс істейтін ыдыстардың (ауа жинағыштардың) Кедендік одақтың талаптарына сәйкестігін растайтын құжаттардың болуы	өрескел
1038.	Жалпы тағайындалған ауа компрессорларының ауа жинағыштары, газ жинағыштарының көлемі дайындаушымен немесе компрессорлық станция жобасымен анықталады	өрескел
1039.	Ауа жинағыш немесе газ жинағыштың компрессор станциясы ғимаратынан тыс іргетасқа орнатылуының және қоршалуының сәйкестігі	маңызды
1040.	Ауа жинағыштар немесе газ жинағыштар арасындағы ара қашықтықтың кемінде 1,5 метр болуы, ауа жинағыш немесе газ жинағыш және ғимарат қабырғасы арасындағы ара қашықтықтың кемінде 1 метр болуы. Қоршау ауа жинағыштан немесе газ жинағыштан кемінде 2 метр ара қашықтықта жүру немесе өту жағына орнатылуының сәйкестігі. Ауа жинағыш немесе газ жинағыш қоршауының биіктігі кемінде 1 метр болуының сәйкестігі	өрескел

1041.	Ғимарат ішіне ауа жинағыш, газ жинағыш орнатуға жол бермеу. Жекелеген жағдайларда жайларда компрессор агрегатына құрылымдық кіріктірілген гидроаккумуляторларды және ауа жинағыштарды, станокты немесе басқа технологиялық жабдықты орнатуға рұқсат беріледі	өрескел
1042.	Бір ауа жинағышқа, газ жинағышқа айдау желілерінде кері клапандарды және бекіту арматурасын орнатумен бірнеше компрессорларды жалғауға болады (көмір шахталарынан басқа). Бекіту арматурасының алдында сақтандыру клапандары орнатылады	маңызды
1043.	Ауа жинағыштар немесе газ жинағыштарды профилактикалық және кезеңдік ішкі тексерулер және жөндеу жүргізу үшін олардың әрқайсысының желіден ажыратылу мүмкіндігінің болуы	өрескел
1044.	Әрбір ауа жинағышта, газ жинағышта тар жол немесе люктің, пайдаланылған май мен конденсатты шығару үшін төменгі нүктеде жіберу кранының, сақтандыру клапанының, қарауға ыңғайлы орында орнатылған үш жүрісті краны бар манометрдің болуы	өрескел
1045.	Ауа жинағышқа, газ жинағышқа, манометр мен сақтандыру клапанына қызмет көрсету, бақылау және жөндеу ыңғайлы болуы үшін алаңдар мен сатылардың болуы	маңызды
1046.	Ауа жинағышта немесе газ жинағышта оны пайдаланылған май немесе конденсаттан автоматты немесе қолмен желдендіру үшін құрылғының болуы	маңызды
	Ауа жинағыштар немесе газ жинағыштарды қолмен үрлеп тазарту шеткі тоңазытқыштар және майдан айырғыш болған кезде ауысымына кем дегенде бір рет және олар болмаған кезде дайындаушының пайдалану	

1047.	жөніндегі нұсқаулығымен немесе технологиялық регламентпен үрлеудің неғұрлым қысқа мерзімі қарастырылмаса, ауысымына кем дегенде екі рет жүргізілуі туралы ауысым (вахталық) журналында жазбаның болуы. Пайдаланылған май және конденсат ғимарат қабырғалары мен қоршаған аумақтың ластануына жол бермейтін жинағыштарға шығарылады	өрескел
1048.	Статикалық электр зарядын түзетін ұсақталған шаң және қақпен ауа немесе инертті газды сору кезінде газ жинағыштар, ауа жинағыштар және құбыр өткізгіштерде май мен май тұнбаларының тұтануын болдырмау үшін оларды жерге тұйықтаудың болуы	маңызды
1049.	Жермен тұйықтау құрылғысының кедергісін өлшеудің кем дегенде жылына бір рет жүргізілу кезеңдігінің сәйкестігі. Жермен тұйықтаушы құрылғының паспортына кедергі өлшемдерінің нәтижелерін түсіре отырып, хаттамалардың болуы	маңызды
1050.	Әрбір ауа жинағышта немесе газ жинағышта тақтаның немесе тіркеу нөмірі, рұқсат етілетін жұмыс қысымы, келесі сыртқы және ішкі бақылау жүргізу, гидравликалық сынау жүргізу күні (күні, айы, жылы) көрсетілген жазудың болуы	өрескел
1051.	Шеткі тоңазытқыштардан басқа, компрессорларда ауаны тереңнен кептіру үшін арнайы кептіру қондырғыларының болуы	өрескел
1052.	Тоңазытқыш қондырғылар көмегімен ылғалды қатыру әдісімен жұмыс істейтін кептіру қондырғылары компрессорлық қондырғылардан оқшауланған жайларда орналастырылуы тиіс	маңызды
1053.	Ылғалды қатты сорбенттермен сіңіру әдісімен және улы емес және жарылыс қауіпсіз хладагенттерді қолданумен жұмыс істейтін кептіру қондырғыларын	маңызды

	компрессорлық қондырғының машина залында орналастыруға рұқсат етіледі	
1054.	Тоңазыту машиналарында улы емес және жарылыс қаупі жоқ хладагенттерді қолдану кезінде кептіру қондырғыларын машина залында орналастыруға болады	маңызды
1055.	Құбыр өткізгіштерді монтаждауды ғимарат қабырғалары бойымен, эстакадалар және арналарда (туннельдерде) жүргізуге болады. Қабырғалар арқылы өтетін құбыр өткізгіштер бөліктері сақтандыру құбырларына (қаптама) салынады. Арналар өлшемдері қарау және жөндеу жүргізу мүмкіндігін қамтамасыз етеді	маңызды
1056.	Құбыр өткізгіштерде құбыр өткізгіштің температуралық деформациясынан (созылу, сығылу) дәнекерленген және ернемекті қосылыстардың бітеулігін жоюды алдын алатын орнын толтыратын құрылғылар монтаждалуы тиіс. Салмақ түсірілетін бағаналар мен эстакада құрылымының элементтері құбыр өткізгіш діріліне жол бермеуі тиіс. Құбыр өткізгіштер тіректері температуралық деформация кезінде оның элементтерінің ауысуын қамтамасыз етуі және ауа құбыры немесе газ құбыры және барлық көмекші құрылғылардың салмағын ұстап тұру беріктігін кепілдендіруі тиіс. Құбыр өткізгіштер отқа төзімді немесе жанбайтын конструкцияларда бекітілуі тиіс	маңызды
1057.	Құбыр өткізгіштер және арматураны монтаждау жапсарлы пісірумен жүргізілуі тиіс. Пісірумен жалғау мүмкіншілігі болмайтын бөлек жағдайларда ернемекті қосылыстарды қолдануға рұқсат етіледі	өрескел
1058.	Ернемекті қосылыстар үшін төсеме материалдары ретінде ылғалдың, майдың және температураның әсеріне төтеп бере алатын (паронит, асбест, тағы	өрескел

	сол сияқты) материалдар қолданылуы тиіс	
1059.	Картон, резеңке және басқа да жанғыш немесе шіритін төсемелерді қолдануға жол берілмейді	өрескел
1060.	Жер асты қазбаларында төселген құбыр өткізгіштер бөліктері және ернемекті қосылыстарды тығыздау үшін жану температурасы 350 градус Цельсия төмен емес арнайы жылу және майға тұрақты резеңкеден жасалған төсемдер қолданылуы тиіс. Резеңке төсемдер орталықтандырылған тәртіпте дайындалуы тиіс және айырықша таңбасы болуы керек	өрескел
1061.	Таңбасы жоқ резеңке төсемдерді пайдалануға жол берілмейді	өрескел
1062.	Жылудан оқшаулағыш қолданылуымен сыртқы құбыр өткізгіштерді орнату кезінде олардың ішінің қатып қалуына жол берілмеуі тиіс	маңызды
1063.	Конденсат пен пайдаланылған май жиналуы мүмкін құбыр өткізгіштердің жекелеген бөліктерінде автоматты немесе қолмен үрлеуі бар тізбекті май ылғал айырғыштар орнатылуы тиіс. Үрлеуге арналған құрылғылар қызмет көрсету үшін қол жетерлік болуы тиіс. Үрлеу құрылғысы қатып қалған жағдайда оны жылыту үшін ыстық су, бу немесе ыстық ауаны қолдануға рұқсат етіледі. Жылыту үшін ашық отты пайдалануға жол берілмейді	өрескел
1064.	Құбыр өткізгіштер желілік май ылғал айырғыштар жағына қарай 0,003 промилле еңіспен қиғашталып төселуі тиіс	маңызды
1065.	Құбыр өткізгіштерде конденсат пен пайдаланылған майдың жиналуына ықпал ететін өлі аймақтардың (бітеу ойықтар, бітеу штуцерлер, тағы сол сияқты) болуына жол берілмейді	маңызды

1066.	Құбыр өткізгіштерде орнатылған арматура ыңғайлы және қауіпсіз қызмет көрсету мен жөндеу жүргізу есепке алынып монтаждалуы тиіс	маңызды
1067.	Вентильдер, ысырмалар, крандар, клапандар ақаусыз күйде ұсталуы және сығылған газды беруді тез тоқтату мүмкіндігін қамтамасыз етуі тиіс. Арматура сермерлері шпиндельдерде тығыз бекітілуі тиіс. Вентильдер, ысырмалар, крандар, клапандар және оларға келетін жетектерге мынадай жазбалар жазылады: 1) құбыр өткізгіштердің орындау сұлбаларына сәйкес келетін бекіту және реттеу органның нөмірі және шартты белгісі; 2) сермердің айналу бағытын "ж" жабық және "а" ашық бағытына көрсеткіш (бағдарша)	маңызды
1068.	Жылу беретін аппараттарға жақын тартылған құбыр өткізгіштің жылудан окшауландырылған болуы	өрескел
1069.	Құбыр өткізгіштер электр кабельдеріне, электр өткізгіштерге және электр жабдықтарына дейін кемінде 0,5 метрге тартылады	маңызды
	Төмендегідей жұмыс түрлерін жүргізу үшін, дайындаушының нұсқаулығына және Компрессорлар жөніндегі қағидалардың талаптарына сәйкес әзірленген технологиялық регламенттердің болуы: 1) стационарлық компрессорлық қондырғыларға қауіпсіз қызмет көрсету; 2) аралық және шеткі тоңазытқыштарды, май ылғал айырғыштарды, ауа жинағыштарды, газ жинағыштарды, айдау құбыр өткізгіштерін (цех ішілік және сыртқы) тазалау (жуу); 3) манометрлердің, сақтандыру клапандарының, автоматты бақылау, басқару, дабыл беру және қорғаныс құралдары	

1070.	әрекетінің ақаусыздығын тексеру және пайдалану; 4) цилиндрлерді және компрессорлардың клапан қораптарын күйік түзілуден тазалау және тексеру; 5) жиналған шаңнан ауа сүзгілерін тазалау және тексеру; 6) қақтан, тұнғыдан және басқа да ластанулардан сығылған ауа немесе инертті газдың суыту жүйесін (цилиндрлер қабығын, аралық және шеткі тоңазытқыштарды) тазалау; 7) компрессорлық қондырғы ыдыстарын және айдау құбырларын техникалық куәландыруға дайындау; 8) компрессорлық қондырғы ыдыстарын құбыр өткізгіштерді бітеулігіне пневматикалық сынақ жүргізу; 9) сақтандыру клапандарын тексеру, жөндеу, реттеу және пломбылау	өрескел
1071.	Пайдаланатын ұйым иесінің немесе басшысының бұйрығымен (өкімімен) компрессорлық станцияны және қысыммен жұмыс істейтін ыдыстарды қауіпсіз пайдалануды қадағалау бойынша жауапты тұлғалар, компрессорлық станция және қысыммен жұмыс істейтін ыдыстардың ақаусыз күйіне жауапты тұлғалар тағайындалуы	маңызды
1072.	Компрессорлық қондырғыларға өздігінен қызмет көрсетуге персоналды жіберу туралы ұйым бойынша бұйрықтардың (өкімдердің) болуы	маңызды
1073.	Компрессорлық қондырғыға тексеру жүргізу, компрессордың майлау және суыту жүйесін тексеру туралы жазбаның ауысым (вахталық) журналда болуы	өрескел
	Компрессорлық қондырғының машинисті жүргізген төмендегідей өлшемдерді бақылау бойынша жазбаның ауысым (вахталық) журналда болуы:	

1074.	1) әрбір сығу сатысынан кейін сығылған газдың қысымы және температурасы; 2) аралық және шеткі тоңазытқыштардан кейін сығылған газ температурасы; 3) компрессорлар цилиндрлерінің қабығына, аралық және шеткі тоңазытқыштарға суыту суының келуінің үздіксіздігі; 4) нүктелер бойынша суыту жүйесіне келетін және кететін суыту суының температурасы; 5) компрессор жүйесіндегі май қысымы және температурасы; 6) статор тоғы, ал ілеспе электр жетегі кезінде электр қозғалтқышы роторының тоғы күшінің өлшемі; 7) лубрикаторлар жұмысының ақаусыздығы және олардағы май деңгейі	өрескел
1075.	Аспаптар көрсеткіштері технологиялық регламентпен белгіленген уақыт аралығында жазылып тұруы тиіс, бірақ компрессорлық қондырғы жұмысын есепке алу журналына кем дегенде екі сағат сайын жазып отыру керек	өрескел
1076.	Журналға мыналар жазылады: компрессорды қосу және тоқтату уақыты, тоқтату себебі, ақаулар мен кемістіктері, сақтандыру клапандары мен манометрлер, автоматты бақылау, басқару, дабыл беру және қорғаныс құралдары әрекетінің ақаусыздығын тексеру жүргізу уақыты және нәтижелері, конденсат пен пайдаланылған майды май ылғал айырғыштардан, ауа жинағыштардан, газ жинағыштардан, және басқа да ыдыстардан ағызуды және желдендіруді жүргізу; сүзгілерді жоспардан тыс тазарту	өрескел
1077.	Компрессорлық қондырғы жұмысын есепке алу журналы компрессорлық станцияның және қысыммен жұмыс істейтін	өрескел

	ыдыстардың ақаусыз күйіне жауапты тұлғамен тәулік сайын тексеріледі және қол қойылады	
1078.	Компрессор мынадай жағдайларда тоқтатылады: 1) дайындаушының пайдалану жөніндегі нұсқаулығында көзделген; 2) егер компрессордың кез келген сатысында айдау тізбегінде манометр қысымы рұқсат етілетін шамадан артық көрсетсе; 3) егер қозғалыс механизмін майлау жүйесінің манометрі төменгі шектің рұқсат етілетін шамасынан төмен қысым көрсетсе ; 4) суыту суын беру кенеттен тоқтап қалса немесе суыту жүйесінің басқа да авариялық бұзылуы кезінде; 5) егер компрессорда немесе электр қозғалтқышта сокқылар мен тарсыл естілсе немесе олардың бұзылуы анықталса; 6) егер сығылған ауа температурасы дайындаушы нұсқаулығында белгіленген шекті рұқсат етілген нормадан жоғары болса; 7) өрт кезінде; 8) компрессор немесе электр қозғалтқыштан күйік немесе түтін иісі пайда болған кезде; 9) компрессор немесе электр қозғалтқышының, басқа да тораптардың дірілі айтарлықтай ұлғайғанда; 10) егер тарату қалқанындағы электр аспаптары электр қозғалтқышының шамадан тыс жүктелгенін көрсетсе	өрескел
1079.	Компрессорды авариялық тоқтатқаннан кейін оны қосу компрессорлық станция және қысыммен жұмыс істейтін ыдыстарды қауіпсіз пайдалануды қадағалау бойынша жауапты тұлға рұқсатымен жүргізілуі тиіс	өрескел
1080.	Қысымда болатын құбыр өткізгіштер және жабдықтарды	өрескел

	жөндеуге және тазалауға жол берілмейді	
1081.	Жұмыс істеп тұрған компрессорларды (толық автоматтандырылғандардан басқа) оларға қызмет көрсетуге жіберілген тұлғалардың қадағалауынсыз қалдыруға жол берілмейді	өрескел
1082.	Кезекшілік кезінде компрессорлық станция машинисіне компрессор қондырғысына қызмет көрсетумен байланысы жоқ жұмыстарды орындауды тапсыруға жол берілмейді	өрескел
1083.	Компрессорлық қондырғыны уақытылы тазалау туралы ауысым (вахталық) журналда жазбаның болуы. Сүзгіде ауаның өту кедергісі мәні 50 миллиметр су бағанадан аспауы тиіс, егер дайындаушы басқа кедергі өлшемін көрсетпесе. Үлкен кедергі кезінде сүзгі тазартылады	өрескел
1084.	Ыдыстар мен құбыр өткізгіштертің паспорттарында мынадай техникалық куәландырудың өткізілгені туралы жазбаның болуы: 1) сыртқы қарау; 2) ішкі қарау (пайдалану барысында); 3) гидравликалық сынау. Техникалық куәландыруды жүргізу көлемі, әдістері және кезеңділігі Қысыммен жұмыс істейтін жабдықтарды қауіпсіз пайдалану кезіндегі өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарына сәйкес жүргізіледі	өрескел
1085.	Ыдыс және құбыр өткізгіштің тоқтауы туралы, олардың паспорттарында көрсетілген мерзімнен кешіктірмей кезекті техникалық куәландыру жүргізу туралы ауысым (вахталық) журналда жазбаның болуы	маңызды
	Жаңадан монтаждalған айдау құбыр өткізгішін қарау кезінде мыналар тексеріледі: тіректер, компенсаторлар, арматура, құю,	

1086.	үрлеу және дренаж құрылғылары, бақылау-өлшеу құралдары, сақтандыру құрылғылары және тағы сол сияқтылардың орналасуы	өрескел
1087.	Барлық пісіру қосылыстары қаралуы тиіс. Қарау кезінде мынадай беттік ақаулар анықталады: жарықшақтар, жырықтар, тіліктер, күйіктер, пісірілмей қалған кратерлер, шикі пісірілімдер, кеуектілік, сынықтар және жалғанатын элементтер осьтерінің перпендикуляр болмауы, жиектердің ығысуы, тігіс формалары өлшемдерінің жобалау өлшемдерінен ауытқуы және басқа да технологиялық ақаулар	өрескел
1088.	Пісірілген қосылыстардың сапасын бақылау әдістері, көлемі және кезеңділігі (бақылаудың бүлдірмейтін әдістері, механикалық сынақтар, металлографиялық зерттеулер) жобалау ұйымымен анықталады және компрессорлық станция жобасында көрсетіледі	өрескел
1089.	Жаңадан монтаждалған құбыр өткізгіштер оқшаулауды салғанға дейін сыртқы және ішкі бақылаудан және гидравликалық сынаудан өтуі тиіс	өрескел
1090.	Компрессорлық кондырғыны кезеңдік сыртқы бақылау кезінде мыналар тексеріледі: 1) компрессор мен электр қозғалтқышының күйі; 2) электр аппаратурасы және жермен тұйықталуы; 3) майлау және суыту жүйесінің ақаусыздығы; 4) аралық және шеткі тоңазытқыштар, ыдыстар (май ылғал айырғыштар, ауа жинағыштар, газ жинағыштар); 5) айдау құбыр өткізгіштері (ауа құбырлары, газ құбырлары); 6) үрлеу және дренаж құрылғылары; 7) бақылау-өлшеу құралдары, автоматты бақылау, басқару, дабыл беру, қорғаныс құралдары;	маңызды

	8) сақтандыру және кері клапандар; 9) бекіту және реттеу арматурасы (вентильдер, ысырмалар, крандар) ; 10) бұрандалы қосылыстарды тарту дәрежесі; 11) ернемек және бұрандалы қосылыстардың ақаусыздығы (термометрлер үшін гильзалар орнату, манометрлер, үш жүрісті крандар және тағы сол сияқтыларды жалғау); 12) техникалық құжаттар және олардың құрамы (паспорттар, журналдар, сұлбалар, актілер, сызбалар, хаттамалар және тағы сол сияқтылар)	
1091.	Компрессорлық кондырғыны қарау барысында адамдардың өміріне қауіп төндіретін ақаулар немесе Компрессорлар жөніндегі қағидалар талаптарының және қысыммен жұмыс істейтін жабдықты қауіпсіз қолдану кезіндегі өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарының бұзушылығы анықталған кезде компрессорлық құрылғы тоқтатыла тұрады. Компрессорлық кондырғыны сыртқы қарау нәтижелері актімен ресімделуі тиіс.	өрескел
1092.	Құбыр өткізгішті ішкі қарау ернемек арқылы жалғанған қосылыстарды бөлшектеу, ысырмалар мен вентильдерді алу, бөлек телімдерді кесу жолымен таңдалып жүргізіледі, бекіту және реттеу арматурасы және бекітпені тексеру қатар жүргізіледі	маңызды
1093.	Ішкі және сыртқы қарау кезінде мыналар жүргізіледі: 1) айдау құбыр өткізгішін дайындау және монтаждаудың жобалық құжаттамамен және қысыммен жұмыс істейтін компрессорлар мен жабдықтарды қауіпсіз пайдалану жөніндегі қағидалардың талаптарымен сәйкестігін тексеру; 2) ішкі тексеру жүргізу кезінде құбыр өткізгіштің ақаусыздығын, қабырғалардың ішкі беттерінде	өрескел

	май қалдықтарының жоқтығын және әрі қарай пайдалану мүмкіндігін тексеру; Ішкі қарау нәтижелері келесі ішкі қарау мерзімін көрсете отырып, құбыр өткізгіш паспортына жазылуы тиіс	
1094.	Құбыр өткізгішті сыртқы және ішкі қарау кезінде анықталған ақаулар, жарамсыздықтар жойылуы тиіс. Құбыр өткізгішті ішкі қарау нәтижелері, өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарының қолданыстағы нормаларының шектерінен асатын ақаулар анықталмаса, қанағаттандырылғыш деп саналады	маңызды
1095.	Жұмысқа жарамсыз күйде 12 айдан артық тұрған құбыр өткізгіштерге сыртқы және ішкі бақылау жүргізген кезде мыналар тексеріледі: 1) консервация тәртібінің сақталуына бақылауды жүзеге асыру; 2) іріктеу тәртібімен - құбыр өткізгіштердің ішкі беттерінің күйі (ернемекті қосылыстарды бөлшектеу, ысымалар мен вентильдерді алу, бөлек телімдерді кесу жолымен); 3) окшауландырғыш күйі, қарау нәтижелері негізінде окшауландырғышты жартылай немесе толығымен окшаулау мақсаттылығы туралы шешім қабылданады	маңызды
1096.	Құбыр өткізгішті гидравликалық сынау тек сыртқы және ішкі қарау қанағаттандырылғыш нәтижелер көрсеткенде ғана жүргізілуі тиіс	маңызды
1097.	Құбыр өткізгіштердің, олардың пісірілген және басқа да қосылыстарының беріктігі мен тығыздығын тексеру мақсатында гидравликалық сынаудан құбыр өткізгіштерді пайдалану барысында, монтаждау аяқталғаннан кейін орнатылған арматурамен және барлық элементтерімен құбыр өткізгіштер өтеді. Бірінші реттік куәландыру кезінде құбыр өткізгіштерді, егер	маңызды

	олардың пісірілген қосылыстары ультрадыбыспен 100 % бакылаудан немесе жапсарлардың барлық бойы бойынша бұзылмайтын дефектоскопия әдісіне тең басқа тәсілмен бакылаудан өтсе, гидравликалық сынау міндетті емес	
1098.	Құбыр өткізгіштерді гидравликалық сынау барлық пісіру жұмыстарын аяқтап, тіректер мен аспаларды соңғы орнатқаннан кейін жүргізілуі тиіс. Бұл ретте орындалған жұмыстардың сапасын растайтын құжаттар ұсынылуы тиіс	маңызды
1099.	Сыналатын құбыр өткізгіштің барлық биіктегі нүктелерінде оны сумен толтыру кезінде ауаны шығару қарастырылуы керек. Құбыр өткізгіш диаметрі мен ұзындығына байланысты диаметрі 14-38 миллиметр вентильдерге орнатылған штуцерлер құбырына пісірілген уақытша ауа өткізгіштер орнатылады.	маңызды
1100.	Гидравликалық сынау жүргізу үшін температурасы +5 градус Цельсиядан төмен емес және +40 градус Цельсиядан жоғары болмайтын су қолданылады	маңызды
1101.	Құбыр өткізгіштерді гидравликалық сынау қоршаған орта температурасы қалыпты болған кезде жүргізілуі тиіс	маңызды
1102.	Ыдыстар мен құбыр өткізгіштердің паспорттарындағы гидравликалық сынау жүргізу кезінде қағидаларды сақтау жазбасын тексеру (құбыр өткізгіштерді гидравликалық сынау кезінде сынама қысымының өлшемі жұмыс қысымының 1,25 құрауы тиіс, бірақ 0,2 мегаПаскаль (шаршы сантиметрге 2 килограмм-күш) төмен емес)	өрескел
1103.	3 метр астам биіктікте орнатылған құбыр өткізгішке гидравликалық сынақ жүргізу үшін стационарлық немесе тасымалданатын көпіршелердің болуы	өрескел

1104.	Гидравликалық сынақ нәтижелерін және құбыр өткізгіштерді (ауа өткізгішті, газ өткізгішті) рұқсат етілетін қысымды және кейінгі техникалық куәландыру мерзімдерін (сыртқы және ішкі бақылау, гидравликалық сынақ күні, айы, жылы) көрсетумен әрі қарай пайдалану мүмкіндігі туралы қорытындыны құбыр өткізгіштің паспортында жазбаның болуы	өрескел
1105.	Құбыр өткізгішті тығыздыққа (саңылаусыздыққа) сынау бойынша актілердің болуы. Құбыр өткізгішті жөндеуге, тексеруге және сынауға арналған актілердің болуы	өрескел
1106.	Өтпейтін арналарда тартылған құбыр өткізгіштерді қысымның түсуіне сынау туралы актілердің болуы	маңызды
1107.	Дәнекерленген қосылыстар сапасын бақылау әдістері, көлемі және кезеңділігі (бақылаудың бүлдірмейтін әдістері, механикалық сынақтар, металлографиялық зерттеулер және сол сияқтылары) жобалық ұйыммен анықталады және жобада көрсетіледі	маңызды
1108.	Компрессорлық қондырғылар жабдықтарын жөндеу ұйымның техникалық басшысымен бекітілген жоспарлы-алдын ала жөндеу кестесінің сақталуын бақылау	маңызды
1109.	Аралық және шеткі тоңазытқыштарды, ыдыстарды, май ылғал айырғыштарды, ауа жинағыштарды, газ жинағыштарды айдау құбыр өткізгіштерді (ішкі және сыртқы) май қалдықтарынан тазарту технологиялық регламентке сәйкес металдың коррозияға ұшырауына алып келмейтін әдіспен компрессор 5000 сағат жұмыс істегеннен кейін жүргізілуі туралы жазбаның ауысым (вахталық) журналда болуы	өрескел

1110.	Компрессордың клапан қорапшаларында күйенің жоқтығын бақылау жұмыстың кем дегенде 1000 сағатында жүргізілуі туралы ауысым (вахталық) журналда жазбаның болуы. Күйе көп мөлшерде пайда болған жағдайда оның себептері анықталады және ол жойылады, ал барлық клапан қорапшалары күйеден тазартылады	өрескел
1111.	Сығу қуыстарын майлаусыз орнатылған компрессорлық станциялар үшін немесе сығылған ауаны тамшы түріндегі майдан тазалау қарастырылған компрессорлық станциялар үшін, егер ауа жинағышта және ауа құбырларында ауа температурасы 50 градус Цельсиядан жоғары болмаса, ауа жинағыштарды және ауа құбырларын қарау және тазалау жылына бір реттен жиі емес жүргізілуі тиіс, ол туралы ауысым журналында жазба түсірілуі тиіс.	өрескел
1112.	Цилиндр құбырлары және компрессордың аралық және шеткі тоназытқыштарының түтікшелері қақтан және кірден қарау және жоспарлы-алдын ала жөндеу кестелері бойынша тазартылуы тиіс	өрескел
1113.	Ыдыстар және басқа да ыдыстар, құбыр өткізгіштерді ішкі қарау кезінде олар тиісті шығып тұратын бөлігі бар тығындармен желіден сенімді сөндірілуі керек, онда қалған ауа немесе инертті газ толығымен шығарылуы керек және таза ауамен 10 минут бойы (одан кем емес) үрленуі керек. Ыдыс немесе құбыр өткізгішті сөндіру кезінде қолданылатын тығындар мен ернемектер қалыңдығы беріктікке есептеумен анықталуы тиіс. Ернемектер мен тығындар араларындағы төсемелер ілмексіз пайдаланылу керек	өрескел
	Ыдысты ішкі қарау, тазалау немесе жөндеу кем дегенде екі жұмыскердің қатысуымен	

1114.	жүргізілу тиіс, олардың біреуі сыртта тұрып іштегі жұмыс істеп жатқан персоналдың жағдайын үнемі бақылап тұру керек Ыдыстың ішіндегі жұмыскер арнайы киіммен, аяқ киіммен, каскамен және қорғаныс көзілдірігімен қамтамасыз етілуі тиіс	өрескел
1115.	Ыдыс ішіндегі жұмыстар персоналға жұмыстарды қауіпсіз жүргізу ережелері және алғашқы медициналық көмек көрсету туралы нұсқаулық жүргізгеннен кейін компрессорлық қондырғының ақаусыз күйіне жауапты инженер-техникалық жұмысшының рұқсаты бойынша ғана жүргізіледі. Осы жұмыстар наряд-рұқсат бойынша жүргізіледі	маңызды
1116.	Ыдыстың барлық люктері мен тар тесіктері онда адам жұмыс істеп жатқанда ашық, ыдыс үздіксіз желдетіліп тұруы тиіс	өрескел
1117.	Ыдыс ішінде жұмыс істеген кезде (ішкі қарау, тазалау, жөндеу және тағы сол сияқтылар) кернеуі 12 Вольттан аспайтын жарылыстан қорғалған жарықтандырғыштар қолданылу керек	өрескел
1118.	Компрессорлық қондырғыны жөндеуді есепке алудың ауысым (вахталық) журналында компрессорлық станцияны және қысыммен жұмыс істейтін ыдыстарды қауіпсіз пайдалануды қадағалау бойынша жауапты тұлғамен компрессорлық станцияны және қысыммен жұмыс істейтін ыдыстарды қауіпсіз пайдалануды қадағалау бойынша жауапты тұлғаның орындаған тазалау және жөндеу жұмыстары туралы жазбаның болуы. Компрессорлық қондырғы жабдықтары күрделі жөндеуден өткеннен кейін құбыр өткізгіштерді жөндеу, тексеру және сынауға арналған актінің және агрегатты, жөндеуден шыққан ыдысты қабылдау-беру актісінің болуы.	маңызды

	Ыдыс немесе құбыр өткізгішке кезектен тыс техникалық куәландыру жүргізу қажеттілігін туындататын жөндеу жұмыстары туралы, жөндеу кезінде пайдаланылған материалдар туралы мәліметтер, пісіру сапасы туралы мәліметтердің ыдыс немесе құбыр өткізгіштің паспортына жазылуы	
1119.	Пісіруді қолданумен компрессорлық қондырғы жабдықтарын жөндеуге өнеркәсіптік қауіпсіздік мәселелері бойынша білімі тексеруден өткен дәнекерлеушілерді жіберу	маңызды
	Әр компрессорлық қондырғы немесе бір текті компрессорлық қондырғылар тобында мынадай техникалық құжаттамалардың болуы: 1) компрессор паспорты; 2) компрессорды монтаждау және пайдалану жөніндегі дайындаушының нұсқаулығы; 3) компрессорлық қондырғының әрбір ыдысына паспорт (май ылғал айырғыш, ауа жинағыш, газ жинағыш, қысыммен жұмыс істейтін басқа да ыдыстар). Ыдыс паспортына мыналар қоса беріледі: - монтаждау сапасы туралы куәлік ; - құбыр өткізгіштердің (сығылған ауа, инертті газ, суытылған су, май) орындау сұлбасы, онда әрбір бекітуші және реттеуші органға (вентиль, ысырма, кран, кері клапан), шеткі және аралық тоңазытқыштар, ыдыстар (май ылғал айырғыштар, ауа жинағыштар, газ жинағыштар), бакылау-өлшеу құралдары, сақтандыру клапандары, ауа өлшеуіштер, газ өлшеуіштер, автоматты басқару құралдарын орнату орны мен берілген нөмірі көрсетіледі. Сызбада қысым көзі, жұмыс ортасы, оның параметрлері көрсетілу керек. Құбыр өткізгіштердің орындау сұлбасын	

1120.	ұйымның техникалық басшысы бекіту керек және машина залында көрінетін орында ілінеді; - әрбір сақтандыру клапанына өткізу қабілеті есептелген паспорт ; 4) құбыр өткізгіштер паспорты; 5) компрессорлық қондырғыларды монтаждау, пайдалану, қызмет көрсету, техникалық куәландыру және жөндеу бойынша технологиялық регламенттер; 6) сақтандыру клапандарына тексеру, жөндеу, реттеу және пломбылау жүргізу туралы акт; 7) компрессорлық қондырғы жұмысын есепке алу журналы; 8) дәнекерленген тігістерді тексеру нәтижелері енгізілген компрессорлық қондырғы жөндеулерін есепке алу журналы; 9) манометрлерді кезеңдік бакылау тексерулері журналы; 10) компрессорлық май шығынын есепке алу журналы; 11) компрессор майларға паспорт-сертификаттар және оларды зертханалық талдау нәтижелері; 12) компрессорлық қондырғының жерге тұйықтау құрылғыларының паспорты; 13) жерге тұйықтау құрылғыларының кедергілерін өлшеу, компрессорлық станцияның найзағайдан қорғау құрылғыларының жағдайын тексеру хаттамалары; 14) персоналдың өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптары бойынша білімін тексеру хаттамалары; 15) компрессорлық қондырғыларды профилактикалық бакылау, жоспарлы-алдын ала және күрделі жөндеу жүргізу кестелері	өрескел
	Жөндеу журналына мыналар қоса беріледі: 1) жөндеу кезінде өндірілген жетілдіруге немесе өзгертуге эскиздер мен сызбалар;	

1121.	2) орта және күрделі жөндеуден кейін жабдықты қабылдау актілері ; 3) құбыр өткізгіштерді, компрессорларды, ауа жинағыштарды, тоңазытқыштарды және ауа сүзгілерін тазалау актілері; 4) жоғары қысымды құбыр өткізгіштерге дәнекерлеу журналы	өрескел
9-бөлім. Газбен жабдықтау жөніндегі қауіпті өндірістік объектілері үшін өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы талаптар		
1122.	Төмендегілердің болуы тексеріледі: 1) ұйым иесімен немесе шарт бойынша көрсетілген жұмыстарды орындайтын пайдалану ұйымының басшысымен бекітілген газбен жабдықтау жүйесінің объектілеріне техникалық қызмет көрсету және оларды жөндеу кестелері; 2) газбен жабдықтау жүйесін техникалық пайдаланумен айналысатын тұлғалар үшін әзірленген технологиялық регламенттер, ал өрт қауіпті учаскелерде жұмыс істейтін жұмыскерлерге – өрт қауіпсіздік шаралар туралы нұсқаулықтар; 3) газ реттеу пункті, газ реттеу қондырғылар, газтолтыру станциялар, стационарлық автомобильді газ құю станция мен қазандықтарының жабдықтарына техникалық қызмет көрсету және оларды жөндеу жөніндегі технологиялық регламенті, оларға бекіту арматурасы мен бакылау-өлшеу аспаптары орнатылған жерлер көрсетілген технологиялық схемалар; 4) шеттегі (пайдалынатын) ұйымдармен техникалық қызмет көрсету мен жөндеу жөніндегі келісім-шарттарының талаптарын орындау бойынша жағдайын алып тастағанда, ұымда пайдаланылатын газ құбыры мен газдандырылған объектілерге арналған жобалық және атқарушылық құжаттама;	ереулі

	5) әрбір сыртқы газ құбырына, электрлік қорғау, резервуарлық және топтық баллон қондырғысына, ГРП (газ реттеу қондырғылары), ГТС (ГТС, АГҚС) негізгі техникалық сипаттамадан, сондай-ақ жүргізілген жөндеулер туралы деректерден тұратын пайдалану паспорты; 6) арматураның сермерінде арматураны ашып-жабу кезіндегі бұрау бағыты белгілері; 7) қазандықтардың газ құбырларында, ГРП (газ реттеу қондырғыларында), ГТС (ГТП), АГҚС газ ағынының қозғалу бағыттары.	
Газбен жабдықтау жүйесінің объектілеріне техникалық қызмет көрсетуді және оларды жөндеуді ұйымдастыру		
1123.	Төмендегілердің болуы тексеріледі 1) кәсіпорын бойынша бұйрығымен тағайындалған (өкімімен)газбен жабдықтау жүйелерінің объектілерін қауіпсіз пайдалану үшін басшылар немесе мамандар санынан қырық сағаттық бағдарлама бойынша оқу мен білімін тексеруден өткен жауапты тұлға; 2) коммуналдық-тұрмыстық тұтынушыларға жатқызылған ұйымдарда, сондай-ақ штатында бөлімше басшысы немесе техникалық білімі бар маман лауазымы көзделмеген кәсіпорындарда газбен жабдықтау жүйесін қауіпсіз пайдалануды бақылауды қырық сағаттық бағдарлама бойынша оқу мен білімін тексеруден өткен қызметкер; 3) газбен жабдықтау жүйесін пайдаланатын өнеркәсіптік тұтынушыларда газ қызметі немесе мамандырылған ұйымымен жасалған келісім-шарт; 4) металдан жасалған жерасты құрылыстары мен коммуникацияларды коррозиядан қорғау жөніндегі жұмыстармен айналысатын ұйымдармен немесе газбен жабдықтау ұйымдар мен	өрескел

	орындау бойынша, сонымен қатар газ құбырының иелерімен, оның коррозиядан қорғайтын қызметі болғанда жұмыстарды орындау бойынша атқару құжаттары, сонымен қатар жүргізілген жұмыстар туралы деректер; 5) мамандырылған ұйымдарға иелігімен немесе пайдалану ұйымының басшысымен техникалық қызметін көрсету мен жөндеу жұмыстарын беру келісім-шарт.	
1124.	қаладағы, кентілердегі және селолық елді мекендегі тұрғын үйлер, мектеп, аурухана, қоғамдық пен әкімшілік ғимараттарының, коммуналдық тұрмыстық тұтынушылардың газ құбырларына және газ жабдығына техникалық қызмет көрсету мен жөндеуді өткізетін ұйымдарда газ тұтыну жүйелеріне техникалық қызмет көрсетуді жүргізуіне өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы аттестаттың болуы	өрескел
Сыртқы газ құбырлары мен құрылыстары		
	Төменгі сақталуы тексеріледі 1) қала мен елді мекен желілеріндегі газ қысымын өлшеу мерзімдері; 2) газ шаруашылығының қауіпсіз пайдалануды қамтамасыз ететін ұйымымен анықтайтын газ құбырларында ылғал мен конденсаттың болуын тексеру, оларды жою бітеліп қалу мүмкіндігін болдырмайтын кезеңділікпен тексеріс мерзімдерін; 3) газ құбырларына орнатылған бекіту арматурасы мен компенсаторларға жыл сайын техникалық қызмет көрсету, сондай-ақ жөндеу мерзімдерін; 4) жер үсті газ құбырларын аралап шығу мерзімдерін, сондай-ақ арнайы журналда тексеру нәтижелері туралы және рапорттарда анықталған ақаулар туралы жазбалардың болуы; 5) жер асты газ құбырларын аралап шығу мерзімдерін,	

1125.

шарттары, сондай-ақ арнайы журналда тексеру нәтижелері туралы және рапорттарда анықталған ақаулар туралы жазбалардың болуы;

6) аумағында газ құбыры транзитпен төселген ұйымның басшыларымен аралап шығу, газ құбырына техникалық қызмет көрсету және оларды жөндеу, авариялық жағдайларды оқшаулау мен жою үшін газ таратушы ұйым персоналының кіруін қамтамасыз етілуі;

7) пайдалану ұзақтығына немесе өзге жағдайларға байланысты болат жер асты газ құбырларына техникалық тексеру мерзімін, сондай-ақ арнайы журналда тексеру нәтижелері туралы жазбаның және анықталған ақаулар туралы рапорттың, газ құбырларының жағдайын, жер асты газ құбырларының оқшаулайтын бүркемелерінің жағдайын, соның ішінде зақымдану санына және жалпы құбырдың металлының жағдайына, жалғама тігістердің сапасына, тот басу қауіптілігіне, қорғаныс тоғының орташа жоғалуына және газ құбырының техникалық жағдайын жалпы бағалауға байланысты бағалау кестелерінің болуы;

8) электрден қорғау қондырғыларының жұмысы кезінде үзіліс болған жағдайда болат құбырларына кезектен тыс кешенді жабдыкпен тексеру жүргізу мерзімдерін, сондай-ақ дәнекер тігістерінің, өтпелі тот басу зақымдануларының немесе саңылаулану кезінде тексеру жүргізу мерзімдерін;

9) полиэтилен газ құбырларын техникалық тексеру кезінде пайдаланушы ұйым сезгіштігі жоғары газ индикаторының көмегімен газ құбырларының герметикалылығын тексеру мерзімдерін;

10) газ құбырларының су астынан өтетін өткелдеріне техникалық

ереулі

	тексеру мерзімдерін, тексеру нәтижелері бойынша актілердің немесе есептердің болуы; 11) болат жер асты газ құбырларының ары қарай бүлінуін болдырмау, қорғаныс бүркемелерін дер кезінде жөндеу, газ құбырларындағы адаспа тоқтың орналасу аймағындағы немесе адамдардың жиналуы мүмкін ғимараттар жанындағы оқшаулау ақауларын жою бойынша мерзімін.	
	Төмендегілердің болуы тексеріледі 1) газ құбырының паспортында ысырмаларды, крандарды, компенсаторларды ауыстыру, сондай-ақ күрделі жөндеу кезінде орындалған жұмыстар туралы мәліметтер; 2) пайдаланылудағы, жүйелі бақылаудағы газ құбырлары техникалық жай-күйін тексеруге, ағымдағы және күрделі жөндеудің болуы; 3) кәсіпорын аумағында жерасты газ құбыры трассасының бойынан ені 2 м жолақтардың болуы, олардың шегінде материалдар мен жабдықтарды қоймаға жинауға болмайды; 4) пайдаланудағы жерасты газ құбырларына техникалық тексеру жүргізу үшін арнайы аспаптар; 5) газ құбырларының техникалық тексеру (жағдай) акті, сонда газ құбырының кейінгі пайдалану мүмкіндігі туралы, оның жөндеуін жүргізу немесе айырбастау мерзімі және қажеттігі туралы қорытындысы болу, 6) газдың шығуын туралы және күн сайынғы тексеру туралы, газдың шығуы орындарында уақытша қамыттарды және орамдарды пайдалану немесе газдың шығуын жою бойынша жүргізілген жұмыстар туралы ауысымды қабылдау-тапсыру журналында жазбалар; 7) технологиялық регламентіде персоналмен газ құбырларын	

1126.	жөндеу бойынша дәнекерленген ақауы бар жапсарлары, аралық коррозиялы және механикалық зақымданулары, тереңдігі құбыр металының қабырғасы қалыңдығының 30 %-ынан асатын каверналар ақауларды жою бойынша нұсқамасы болуы; сондай-ақ газ құбырын жөндеу бойынша өндірістік ғимаратта зақымданған жердің екі жағынан жақын жердегі жігінен бір-бірден физикалық әдіспен ашу және тексеру және ары қарай болаттан жасалған газ құбыры механикалық зақымдалған кезде газдың шығуын жою жөніндегі жұмыстарды жүргізу бойынша талаптардың болуы; 8) газбен жабдықтау жүйесінің пайдаланушы ұйымының құрылыс , соның ішінде жерге байланысты жұмыстарды, газ құбырынан кемінде 15 метр арақашықтықта жұмыстарды жүргізуге газ құбырының жалғастырылуымен сызбасын қоса бере отырып жазбаша рұқсаттың және оны жүргізуге келісілген жоспар жобасының болуы; 9) технологиялық регламентіде жерасты газ құбыры трассасының жанында соққылау механизмдері мен жер қазу техникасы жұмыс істей бастағанға дейін шурфтарды қолмен ашу жолымен оның орналасқан жерін анықтаудың қажеттілігі туралы нұсқамалы сипаттағы құралдың болуы; 10) газ тарату жүйесін пайдаланушы ұйымда немесе оның иелерінде темір жолымен (жолдарымен) және автокөлік жолдарымен қиылысу орындарында алдағы жөндеу немесе жолдарды кеңейту туралы алдын ала хабарландырудың болуы.	ереулі
	газ құбырды пайдалану бойынша технологиялық регламентіде газ құбырдың трассаны аралап шығатын персоналға мынадай талаптар болуы керек:	

1127.	газ құбырдың трассасында құрылыстардың газдануы немесе газдың ағу кезінде, олармен АДҚК мен қызмет басшыларға хабардар ету, айналадағы адамдарды газдану мен ашық отынды қолданбау, электр аспаптарды пайдалану және газдалған подвалдарды, ғимараттың цокольдық пен бірінші қабаттарын , құдықтарын және жерасты құрылыстардың (коммуникациялардың) бөлмелелерін 15 және 50 метрлік аумағында желдету туралы ескерту бойынша іс-шараларын орындау.	өрескел
1128.	Сынақ нормалар бойынша газ құбырлардың герметикалығын ауамен сығымдау тексеру кезінде сыртқы мен ішкі газ құбырларды беріктік пен герметикалық сынақтауға актілері болуы	ереулі
Газ реттеуіш пункттер мен газ реттейтін қондырғылар		
1129.	Төмендегі сақталудың тексеруі: 1) Газ реттеу пункттерінің (ГРП) және газ реттеу қондырғыларының (ГРҚ), сондай-ақ бас (аралық) ГРП жұмыс режимін жобасымен бекітілгендігі; 2) газбен жабдықтау жүйелеріін қауіпсіз пайдалануды қамтамасыз ететін ұйымының техникалық басшысымен белгіленген қалалық газ реттеу пункттер (ГРП) жабдығын ретке келтіру параметрлерін, сақтандырғыш шығару клапандарының, оның ішінде қысымды реттегіштерге орнатылған клапандардың тексергіштерінің болуы; 3) ГРП мен газ реттейтін қондырғылардың техникалық жағдайын қарау, сақтандырғыш бекіту және лақтыру клапандардың техникалық жағдайын қарау, қысымды реттеу, қорғаныс қақпақтарының, телемеханикалық құрылғыларға техникалық қызмет көрсету мерзімдерін.	өрескел

Төмендегілердің болуы тексеріледі:

- 1) газ реттеу пунктерінің (ГРП) жабдықтарын түзеу көрсеткіштерінің, шкафты газ реттеу қондырғыларының (ГРҚ), өнеркәсіптік, ауыл шаруашылығы ұйымдарының газ қолдану қондырғыларының, сондай-ақ аралық ГРП режимдік карталарының болуы;
- 2) "Апаттық өтінімдер саны мен сипаты туралы анықтамада" жұмыс қысымының жоғарылауына немесе төмендеуіне әкелетін реттегіштердің істен шығушылығы, қорғаныс қақпақтарының жұмысындағы бұзушылықтар, сондай-ақ газдың ағуы туралы өтінімдердің санының болуы;
- 3) айналма желіде (байпаста) және сақтандырғыш бекіту клапандарының алдында бекіту қондырғыларында пломбаның болуы;
- 4) жабдықты, өлшеу, ғимараттың құрылыс құрылымын жылыту, жарықтандыру және қалпына келтіру құралдарын тексеру, оған жөндеу түрлері бойынша жүргізу қажеттілігі мен мерзімдері туралы ақау ведомостерінің болуы;
- 5) газ реттеу пунктерінің (ГРП), шкафтарда газ реттеу пунктерінің (ШГРП) және газ реттеу қондырғыларының (ГРҚ) жағдайына техникалық қарау жүргізу журналының болуы және толтырылуы;
- 6) ГРП ғимаратының сыртында немесе газ реттейтін қондырғы қоршауының жанында көрінетін жерде "ОТ ҚАУІПТІ – ГАЗ" деген ескертпе жазуларының болуы;
- 7) жеке тұрған ғимараттарда, ғимараттардың ішінде және оларға жапсарлас орнатылған газ реттеу пунктерін (ГРП), сондай-ақ жеке тұрған үй-жайларда орнатылған газ реттейтін қондырғыларды (ГРҚ) техникалық тексеру бойынша өндірістік

	нұсқаулықта, шкафтарда немесе ашық алаңдарда орналасқан телемеханика жүйелерімен жабдықталған газ реттеу пунктерінің (ГРП), сондай-ақ газ пайдаланылатын үй-жайларда тікелей орналасқан газ реттейтін қондырғыларды тексеруді техникалық қарауды жүргізетін адамдардың саны туралы мәліметтердің болуы; 8) газ реттеу пунктерінің (ГРП) сүзгілерінің көрсететін манометрлерінде рұқсат етілген жұмыс қысымына сәйкес келетін қызыл белгінің болуы. Сүзгі кассетасын әзірлеу мен тазалау бойынша технологиялық регламентіде сүзгінің ластануына анықталған, жұмысты қауіпсіз жүргізу талаптарының болуы; 9) қорғаныс қақпақтарының іске қосылу көрсеткіштерін реттеу және тексеру үшін қысымды реттегіштердің, ұйымның техникалық басшысымен бекітілген, қысымды және қорғаныс қақпақтарын реттегіштерді тексеру (жыл сайынғы ағымдағы жөндеу) кестелерінің және тексеру журналының және өзге де атқару құжаттамасының болуы; 10) қысымды реттегіштердің, қорғаныс бекіту қақпақтарының (ҚБҚ) техникалық қызмет көрсету, олардың импульсті түтіктері, ысырмалары, лақтыру қақпақтары бойынша өндірістік нұсқаулықтарының болуы; 11) ажыратылған учаскеде ажырататын құрылғыдан кейін газдың шекті қысымына сәйкес келетін бітеуіштің болуы; 12) ГРП жеткіліксіз жарықталғандық кезінде атылыс қорғанышты орындалымдағы алып жүретін шам-шырақтары болуы.	
1131.	Жабдықтар және өлшем құрылғылар орналасқан	ереулі

	үй-жайында ауаның температурасына бақылауды жасау.	
Газ толтыру станциялары, газ толтыру пункттері, сұйытылған мұнай газдарының автомобильге газ құю станциялары		
	Төмендегілердің болуы тексеріледі: 1) ұйымының техникалық басшысымен бекітілген, өндірістік процесстер бойынша технологиялық регламенттің болуы; 2) еңбек өнімділіктігі үлкейту кезінде жұмыс істеушілердің қауіпсіз еңбек ету жағдайлары нашарлайтын жағдайда технологиялық жабдықтарды қосымша орнату кезінде, станциялар мен пункттерді кеңейту немесе қайта салу кезінде келісілген жобаларының болуы; 3) ауысымды қабылдау-тапсыру журналында газ толтыру станцияларының (ГТС), газ толтыру пункттерінің (ГТП) және автокөлік газ құю станцияларының (АГҚС) жарылысқа қауіпті өндірістерінің технологиялық жабдығына, газ құбырларына, арматураға, электр жабдығына, желдету жүйелеріне, өлшеу, апатқа қарсы қорғаныс, блоктау және дабыл құралдарына пайдалану кезінде газдың ағуы анықталған және оны жою кезіндегі ауысым сайын қарау жазбаларының, газ құбырларын және технологиялық жабдықты жөндеу және техникалық қызмет көрсету кезіндегі жазбалардың болуы; 4) АГҚС-та әкімшілікпен бекітілген қызмет көрсетуші персоналдың тәулік бойы кезекшілігі кестесінің болуы; 5) ауысымды тапсыру-қабылдау журналында бір ауысымда жұмыс істегенде жұмыстан тыс уақытта АГҚС күзет қызметінің жауапкершілігіне беру, АГҚС жұмысқа қосылғаннан кейін резервуарлар мен газ құбырларының, техникалық	

жабдықтың тексеруін жүргізу туралы, істен шыққан агрегаттарды, резервуарларды, газ құбырларын ажырату туралы жазбаның болуы;

6) лауазымдық нұсқаулықтарда және технологиялық регламенттерінде аварияларды жою кезінде және төгу-құю жұмыстары кезінде ауысымды қабылдауға және тапсыруға жол берілмеу туралы талаптың болуы;

7) арматураны жөндеу және қызмет көрсету бойынша техникалық және технологиялық регламенттердің немесе арматура сапасын куәландыратын өзге құжаттардың болуы;

8) технологиялық регламенттерінде әр түрлі операцияларды орындаудың техникалық кезеңділігі, жөндеу сапасын тексеру әдісі мен көлемі, соның ішінде газ құбырларындағы тілікті және фланецті құрамалардың арматурасын бұзу, жеңдердің бұрандаларын тарту, қысымдағы жеңдерді ажырату, сондай-ақ бұрандаларды бұрау және ажырату кезінде соғатын құралды пайдалану, қорғаныс лақтыру қақпақтарын реттеу, істен шыққан және реттелмейтін қорғаныс лақтыру қақпақтарын пайдалануға тиім салу бойынша талаптардың болуы;

9) клапандарды баптау параметрлерін тексеру үшін арнайы құрал-сайманы бар арнайы қабырғаның немесе орынның болуы;

10) тексеру нәтижелері және пломбалардың бар-жоғы көрсетілетін журналдың болуы;

11) клапанды ауыстыру бойынша жұмыс жүргізу кезінде ауысым журналында жазбаның болуы;

12) газ толтыру станцияларында (ГТС), газ толтыру пунктерінде (ГТП) және автомобиль газ құю станцияларында (АГҚС) қолдануға рұқсаты бар,

сұйытылған мұнай газдарын (СМГ)
) құюға және ағызуды арналған
құрылғының болуы;

13) технологиялық
регламентілерде істен шыққан
құрылғылардың, сондай-ақ
бүлінген құрылғыларды
пайдалануға тиым салу туралы
талаптардың болуы;

14) компрессорларды және
сорғыларды пайдалану бойынша
технологиялық регламентілерде
қадағалаусыз, блокталған
автоматика, блоктау, желдету
жүйелерінсіз жұмыс жүргізуге
тиым салу, дайындаушы-зауытпен
ұсынылған майларды қолдану,
жабдық апаттық тоқтатылуға
жататын бұзушылықтар тізімі,
жою ұсыныстары мен әдістері
бойынша талаптардың болуы;

15) компрессорлар мен
сорғылардың жетектеріне
арналған сына тәрізді беру
белдіктерінде қорғаныс
қабаттарының болуы;

16) сорғы-компрессорлық
бөлімшеде орналасқан, майлау
материалдарының тәуліктік
қажеттілігі көлемінің болуы және
сақтау жағдайы;

17) техникалық басшымен
бекітілген, газға қауіпті
жұмыстарды жүргізуге
наряд-рұқсат бойынша
жүргізілетін, наряд-рұқсатсыз
атқарылатын газға қауіпті
жұмыстардың тізімінің болуы;

18) ұйым басшысымен бекітілген
отты жұмыстарының арнайы
жоспары болуы;

19) газбен толтыру станциясында (ГТС), газбен толтыру пунктінде (ГТП), автокөлік газ құю станциясында (АГКС) технологиялық нұсқаулықтардың, жабдықты монтаждау және пайдалану бойынша дайындаушы ұйымның нұсқаулығының, өнеркәсіп желдеткішін пайдалану ережелері мен нұсқаулықтарының, резервуарларды, сауыттарды, баллондарды, сондай-ақ шешілетін құрылғыларды,

пайдалану, жөндеу, өңдеу бойынша нұсқаулықтардың, резервуарларға, сауыттарға, баллондарға техникалық куәландыру, сыртқы және ішкі қарау жүргізу нұсқаулықтарының болуы;

20) пайдалану журналының, онда компрессорлар мен сорғылардың пайдалану режимі туралы, жұмыс істеген уақыты мен анықталған ақаулары ретіндегі мәліметтердің болуы;

21) ГТС, ГТП мен АГҚС желдеткіш жүйесін пайдалану үшін жауапты адамды тағайындау туралы бұйрығының болуы;

22) әрбір желдеткіш жүйесінде ашық жуылмайтын бояумен желдеткіштің сыртында және желдеткіштің ауа шығысына қарай жақын жерінде жазылған, шартты белгінің және реттік нөмірдің болуы;

23) әрбір желдеткіш жүйесіне оның өнімділігі, орналасу сызбасы, желдеткіштің және электр қозғалтқышының түрі мен сипаты, жөндеулер мен қалыпқа келтірулер туралы мәліметтер, желдеткіштің жұмысы мен орындалуы бойынша жарылысқа қауіпті қоспалардың канаты мен тобына сәйкестігі туралы ақпарат көрсетіле отырып, паспортының болуы;

24) желдету жүйесінің технологиялық нұсқаулығында жұмысқа қосудың белгіленген тәртібінің болуы;

25) ауаны алу орындарында сұйытылған мұнай газдарының (СМГ) буларының және өзге зиянды заттардың пайда болуын туғызатын жұмыстардың болмауы жөнінде талабы болуы;

26) ауа ортасын талдау нәтижесі бойынша актілердің болуы;

27) жұмыс аймағында қалыпты тазалық-гигиеналық жағдайды қаматамсыз ету бойынша желдету жүйелерінің жұмысының тиімділігін бағалай отырып және желдету жүйелерін пайдалану

режимі бойынша
нұсқаулықтармен,
мамандандырылған ұйымның
техникалық есебінің болуы;
28) желдеткіш жүйелерінің
конструкциясына өзгерістерді
енгізілген жағдайда бекітілген
жобалардың болуы;
29) көлік құралы газбен толтыру
станциялары (ГТС), газбен
толтыру пунктеріне (ГТП) және
автокөліктерді газ құю
станцияларына (АГҚС) аумағына
кірер алдында оның түтін
құбырына ұшқын сөндіргіштердің,
отты жұмыстарын жүргізу кезінде
аумаққа көлік құралдарының
кіруіне тиым салатын белгінің
болуы;
30) технологиялық нұсқаулықта
темір жол цистерналарының
сұйытылған газдарын төгуге
дайындау операциялары
маневрлік жұмыстар аяқталғаннан
, цистерналар рельс жолдарына
бекітілгеннен және локомотив
ГТС аумағынан кеткеннен кейін
жүргізуге талаптардың болуы,
жермен жанастыру құрылғылар
бойынша;
31) технологиялық нұсқаулықта
төгу-құю операцияларын кезекті
орындау және газ баллонды
автомобильдерінің
қозғалтқыштарынаотын құяр
алдында сұйытылған мұнай
газдарын (СМГ) айдауға, жермен
жанастыру операциялары,
цистернадағы газ деңгейін және
қысымды үздіксіз бақылау және
резервуарды қабылдау бойынша
талаптардың болуы;
32) технологиялық нұсқаулықта
ГТС, ГТП өндірістік аймағында
және АГҚС аумағында найзағай
разрядтары уақытында, сондай-ақ
отпен жұмыс істегенде
сұйытылған газдарды төгу мен
құюға тиым салу талаптарының
болуы;
33) ауысым журналында теміржол
және автомобиль цистерналарына
құю немесе төгу операцияларын
жүргізу туралы бастықтың

бұйрығының (ГҚС), ол болмаған кезде станция бойынша жауапты кезекшінің нұсқауының болуы;

34) ГТС, ГТП, АГҚС пайдаланатын ұйымдардың журналында сынаманы алуды бақылау және кезеңділігі, сондай-ақ газдың иісінің қарқындылығы (одоризация) нәтижелерінің болуы;

35) газ құбырларындағы бекіту құрылғыларын пайдалану бойынша технологиялық нұсқаулықтарда бекіту құрылғыларын ашу операцияларын орындаудың техникалық кезеңділігіне талаптардың болуы;

36) технологиялық нұсқаулықта цистернадағы және резервуар қабылдауындағы газдың деңгейін үздіксіз бақылай отырып, резервуарлардағы, автоцистерналардағы және баллондардағы газдардың қысымын төмендету олар толған кезде бу фазасын ауаға лактырудың арқасында тиым салу туралы талаптардың болуы;

37) төгу-күю операцияларын орындайтын персонал мен сорғы-компрессорлық бөлімше машинистерінің арасында техникалық байланыстың болуы;

38) технологиялық нұсқаулықтарда қадағалаусыз толтыру, ағызу және құю бағаналарын, темір жол және автокөлік цистерналарын, газ баллонды автокөліктерді сұйытылған мұнай газдарымен (СМГ) толтыру және ағызу бойынша жұмыстарға тиым салу бойынша талаптың болуы;

39) қысыммен жұмыс істейтін ыдыстарды пайдалану бойынша паспорттардың және нұсқаудың болуы;

40) паспорттарда пайдалану ерекшеліктері ескеріле отырып, есептік қызмет мерзімінің болуы;

41) жаңарту мен жөндеуге арналған ыдыстардың элементтерінде (сырты, қабаты,

түбі, қақпағы, түтік торлары, корпус фланеці, ірі жинау бірліктері) паспорттың тиісті бөлімдерінің талаптарына сәйкес көлемде мәліметтері бар, дайындау сапасы туралы куәліктің болуы;

42) әр ыдыста деректер жапсырылған кестешесінің болуы;

43) ыдыстарда сыртқы диаметрі 325 мм кем қажетті деректерінің кестешесі болмаған жағдайда, оның корпусына электрографикалық әдіспен түсірілетін қажетті деректерінің болуы;

44) Автомобиль баллондарының толтыруға жарамдылығы жүргізушінің жолдама (маршруттық) парағында баллондардың техникалық жай-күйін және олардың пайдаланылуын қадағалау бойынша қол қоюмен куәландырылған "Баллондар тексерілді" деген мөртабаны болуы;

45) АГҚС-ға пайдалану бойынша технологиялық нұсқаулықта автокөлікте пайдалануға арналмаған баллондарды жолтыруға тиым салу, толтырылған баллондардың тілік құрамаларының және штогының нығыздығын, ысырманың қымталуын персоналдың зақымдануын болдырмау үшін қауіпсіз тексеру талаптарының, түрлі операцияларды техникалық кезекпен орындау, СМГ ағызу және құю бойынша қауіпсіз жұмыс жүргізу талаптарының болуы;

46) ГТС, ГТП және АГҚС өлшеу әдісімен толтыру дәрежесін соңғы тексеру үшін баллондарды өлшеу дәлдігінің сыйымдылығы 1 литрде – 10 г аспайтын, 5 және 12 литрде – 20 г аспайтын; 27 және 50 литрде – 100 г аспайтын ауытқуды қамтамасыз ететін таразылардың болуы;

47) сенімді эталон-гирді;

	48) өндірістік нұсқаулықтарда баллондарды қауіпсіз қозғалту және тиеу-түсіру жұмыстары бойынша ескерту шараларының болуы.	
1133.	газбен толтыру станцияның (ГТС) аумағында бір уақытта тұратын теміржол цистерналарының саны ағызу бекеттерінің санына сәйкестігі, ГТС жобасымен көзделген;	ереулі
1134.	Төмендегі сақталудың тексеру 1) ағымды жөндеудің өткізу мерзімі, сақтандырғыш айыру клапандарының түзулігін тексеру мерзімін, желдету жүйелері сынақтар мерзімін; 2) түнгі уақытта темір жол эстакадасының жеткілікті жарықтығын, бригадасында адамдарының санын; 3) ГТС және ГТП-нің жинастыру цехында бір мезгілде тұратын баллондардың саны, тиеу-түсіру алаңдарында орналасқан толық және бос баллондарының саны.	ереулі
	Төмендегілердің болуы тексеріледі: 1) СМГ резервуарлары мен баллондарын өңдеу бойынша технологиялық нұсқаулықта өңдеу бойынша, ыдыстарының өңдеу әдістері мен уақыты бойынша, бекіту құрылғыларды ауыстыру бойынша нұсқаудың болуы; 2) және өңдеуден өтпеген баллондарда бекіту құрылғыларын ауыстыру үшін "А" санатты бөлмеде жергілікті сорғылармен қамтамасыз етілген, арнайы жабдықталған бекеттердің болуы және сәйкестігі; 3) баллондарды газдан тазартудың қорытындысы жазылатын арнайы журналдың болуы; 4) технологиялық нұсқаулықта ауаны газсыздандыру бойынша талаптардың болуы; 5) ауысым журналында резервуарларды куәландыру немесе жөндеу кезінде	

1135.	резервуарларды іске қосуға ГТС, ГТП, АГҚС басшысының жазбаша рұқсатының болуы; 6) резервуарлардан алынған шөгінділер дереу кәдеге жаратылу үшін және газ құбырларының пирофорлық шөгінділері бар бөлшектелген бөліктері белгіленген қауіпсіз аймақта қоймаға жиналу үшін ұйым басшысының, ГТС, ГТП, АГҚС иесінің бұйрығы болуы; 7) сұйытылған мұнай газдарының (СМГ) түсуін болдырмайтын тұндырғыштардың болуы; 8) таза және пайдаланылған сұртетін материалдарды сақтау үшін арнайы жерлердің болуы; 9) сұйытылған мұнай газдарын жіберу тәртібі бойынша нұсқаулықтың болуы; 10) өндірістік нұсқауларда ГТС, ГТП және АГҚС аумақтарында негізгі қызметке байланысты емес жұмыстарды орындауға тиым салу туралы талаптардың болуы; 11) баллондарды тиелген машиналар мен СМГ автоцистерналарының ашық от бар жерлер мен жұртшылық көп жиналатын жерлерде (базарлар, дүкендер, көпшілік баратын кәсіпорындар және т.с.с.) тоқтауына рұқсат берілмейтін нұсқаулардың, бұйрықтардың болуы; 12) сұйытылған газдар үшін "торша" типтегі машиналарда, баллондары бар бортты машиналарда, автоцистерналарда төтенше оқиғалар бойынша ескертулермен бұйрықтарының, нұсқамалырының болуы.	ереулі
1136.	әзірленген іс-шаралардың болуы және олардың орындауы: 1) аумақтағы өндірістік үрдіске қажет емес материалдарды қоймалау және сақтаудың болмауы, 2) жүрудің және көлік жүрудің жолдарын ашық күйде қамтамасыз ету;	ереулі

	3) резервуарлық парк аумағында және жарылыс-өрт қауіпті үй-жайларында өндіріске қатысы жоқ адамдардың болуына, соның ішінде жолаушылары бар автомобильдерге отынды құюға және аумаққа кіруіне рұқсат етілмейтін қорғауды қамтамасыз етілуі	
Резервуарлық, буланатын және топтық баллонды қондырғылар		
1137.	Болуын тексеру: 1) ұйымның техникалық басшысымен бекітілген, сақтандырғыш клапандарының іске қосылу көрсеткіштерін реттеу және тексеру үшін қысымды реттегіштердің, жөндеу (жыл сайынғы ағымдағы жөндеу), қысым, қорғаныс қақпақтары, бакылау-өлшеу құралдарын (БӨҚ) тексеру кестелерінің, тексеру журналының және өзге атқарушы құжаттардың болуы; 2) пайдаланушы ұйымның техникалық басшысымен бекітілген, қысымды реттеу, қорғаныс бекіту қақпақтарын (ҚБК), олардың импульсті түтіктерін, ысырмаларды, түсіру қақпақтарын, бекіту арматурасын, резервуарларды, баллонды қондырғыларды, баллондарды, сұйық және бу құбырларын, сауытты булағыштарды, автоцистерналарды, резеңкелі маталы құбырлары жөндеу, пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша өндірістік нұсқаулықтың болуы; 3) топтық қондырғының жалпы шекті сыйымдылығы, бір резервуардың сыйымдылығы және резервуар қондырғысының жалпы сыйымдылығы бойынша кестелердің болуы; 4) резервуарлық қондырғыларда биіктігі кемінде 1,6 м, жанбайтын материалдардан жасалған, желдетілетін қоршаулардың, жабың үйіндінің немесе жанбайтын материалдардан қоршайтын қабырғаның болуы;	ереулі

	5) баллондарды газдармен, әр түрлі газдармен толтыру бойынша, техникалық куәландыруды өткізу бойынша технологиялық регламенттің, нұсқамалардың, баллондарды толтыру және толтырылған баллондарды бакылау журналдарын бар болуы. Баллондарды сығылған, сұйытылған және ерітілген газдармен толтыруды жүргізетін толтыру станцияларда, пункттерде баллондарды куәландырудың тіркеу журналы, ацетилен үшін сынақтау журналы, нормативтық кестелер, нормативтық кестелерде көрсетілмеген газдар үшін толтыру нормалар бойынша өндірістік нұсқамалар, жарылыс қауіпі бар үй-жайларға нормативтік құжаттар бар болуы; 7) баллондарды кезеңділікпен куәландыру бойынша жұмыстарына бөлінген толтырушы зауыттардың немесе толтыру станциялардың (сынақтық пункттердің) жұмысшыларына бұйрықтардың бар болуы.	
	Сақталуын тексеру: 1) баллондарды пайдаланудың, баллондарды бояу және жазбаларды жазудың нормативтік мерзімінің сақталуы; 2) газды баллондарды сақтау шарттарының сақталуы, баллондарды сақтауға арналған қоымалардың болуы және сәйкестігі, соның ішінде оларда жанбайтын қабырғаларымен, аралықтармен, желдету жүйелерімен, найзағайдан қорғау, баллондармен жұмыс жасау нұсқаулықтардың, ережелердің және плакаттардың болуы; 3) үй-жайларға орнатылатын сұйытылған мұнай газбен (СМГ) баллондарға арақашықты сақтау, СМГ баллондарды орнату жағдайларын сақтау; 4) сығылған, сұйытылған және ерітілген газдармен, соның ішінде ацетилен үшін және пайдалануда	

1138.	болатын баллондарды, сондай-ақ коррозияны туындататын газдармен (хлор, хлорлы металл, фосген, күкірт сутегі, күкірт ангидридi, хлорлы сутегі және басқалар), автомобильдер мен басқа да көлік құралдарының отыны ретінде қолданылатын сығылған және сұйытылған газдар үшін, сонымен қатар стационарлық орнатылған, сондай-ақ 150 кгс/см² және одан жоғары қысым болған кезде өлшенген, шық нүктесінің температурасы -35°С және одан төмен, жылжымалы құралдарға тұрақты орнатылған баллондар мен сығылған ауа, оттегі, аргон, азот пен гелий сақталатын баллон-ыдыстар, сондай-ақ сусыздандырылған көмір қышқылы бар баллондар және коррозиялы емес ортасы бар, үнемі қысыммен тұрмайтын, алайда қысымы 0,7 кгс/см² жоғары болғанда кезеңділікпен босатылатын баллондар мен баллон-ыдыстар толтыру үшін арналған баллондар кезеңдік техникалық куәландырудың мерзімін сақтау, кеуекті массасының жағдайын, газбен толтыратын баллондарда бүліну мен ақаулықтар бар болуын тексеру; 5) ұзақ уақыт қоймада сақтауда тұрған, газ толтырылған баллондардың куәландыру мерзімдерінің және тәртіпті сақтау ; 6) топтық баллондық қондырғыларға техникалық қызмет көрсету және жөндеу кестелерінің мерзімдерін сақтау.	өрескел
	Болуын тексеру: 1) толтырушы зауыттарда, толтыру станцияларда және сынақтық пункттерде баллондарды техникалық қызметін көрсету және техникалық куәландыруды жүргізу құқығына аттестаты бар болуы, соның ішінде арнайы жабдықталған бөлмелерімен	

материалдық-техникалық базасы, техникалық құрал-жабдықтар, сәйкестік дайындылығы бар инженерлік-техникалық жұмысшылар санынан куәландыруды жүргізуге жауапты тұлғаларға бұйрығы болу;

2) баллонның, соның ішінде ацетиленге арналған баллоны, техникалық куәландыруды жүргізген ұйымы сәйкестендірілетін тиісті шифрмен тіркелген таңбасы бар болуы. Көрсетілген таңба бедері сіз қолданалатын баллондары болмау ;

3) өндірістік нұсқамаларда әдістер мен тәсілдерімен баллондардың сұрыптау бойынша талаптардың болуы;

4) баллондардың куәландыру актілері бар болуы;

5) "ОТ ҚАУІПТІ – ГАЗ", шылым шегуге тыйым салынған туралы, ашық отты пайдалану, ағызу-құйылу операциялар жасаған орындарында бөтен адамдар болмаудың деген ілінген ескерту жазбалары бар болуы;

6) тиеу-түсіру жұмыстарға және баллондарды орыннан қауіпсіз ауыстыру бойынша алдын алу шаралар өндірістік нұсқамаларда бар болуы;

7) технологических регламентов, технологиялық регламенттері, нұсқамалары, резервуар, буландыру және топтық баллон қондырғыларды жинақтау, пайдалану, техникалық қызметін көрсету бойынша зауыт-жасаушының нұсқамалары, резервуарлардың, ыдыстардың, баллондардың пайдалану, жөндеу, тазалау бойынша құралдары бар болуы;

8) топтық баллондық қондырғының паспорттары, топтық баллондық қондырғының пайдалану журналдары бар болуы, солардың ішінде жүргізілген жұмыстары туралы мәліметтер болуы;

	9) сұйытылған газ баллондарды ашық алаңдарда және тұрғын үйлердің, саяжайлар мен бақша кенттерінің, өндірістік емес мақсаттағы қоғамдық ғимараттардың аумақтарындағы аулаларда қалдыруға, үй-жайларының астыңғыда сұйытылған газ баллондарды тыйым салынатыны бойынша талаптар өндірістік нұсқамаларда бар болуы; 10) пайдаланушы ұйымында жеке баллонды қондырғыларға техникалық қызмет көрсетуге тұтынушылардың мәлімдеу журналы бар болуы.	
Тұрғын үй ғимараттары		
	Төмендегілердің болуы тексеріледі: 1) газ құбырындағы, жер үстіндегі газ құбырларындағы төмен қысымды, II санатты жоғары қысымды, II санатты жоғары қысымды газ құбырлары үшін ажырату құрылғыларының бар болуы, олардың жобалық құжаттарға сәйкестігі; 2) газ құбырларды жабық төселген кезде коррозиядан қорғау бойынша тексеру мен қорғаныш жабынын жөндеу мүмкіндігінің болуын қамтамасыз ететін қосымша шаралар бар болуы; 3) тұрғын бөлмелер арқылы бұрандалы қосылыстар мен арматураларсыз қысымы төмен газ құбырларының төсеге басқа мүмкіндігі болмағанда, транзиттік төсеунің бар болуы; 4) тұрғын үй ғимараттарында (бір енгізуден екі және одан астам тұрақтар орнатылғанда бұдан басқа 4 қабаттан астам тұрғын секциясына қызмет көрсететін сөндіру құрылғысы бар болуы) төселген газ құбырларын және жабдықтарды өшіру үшін ғимараттың енгізудегі өшіру құрылғылары бар болуы; 5) тұрғын ғимараттарда және үй-жайларда, ауылдық үлгідегі (ауылдық елді мекендегі)	

1140.

пайдаланудағы үйлерде, тұрғын үй-жайлардан тыс, тұруға болмайтын үй-жайларда газ плиталарды, газды су жылытқыштарды орнатуға, газды шағын көлемді қазандарды, газды ыдысты су жылытқыштар тұруға болмайтын үй-жайларда, газды каминдері мен калориферлерді үй-жайларды жылыту үшін, сонымен бірге жылыту және жылыту-пісіру пештерді орнатуы;

6) ағынды және ыдысты су жылытқыштар, кез келген жүйелі шағын көлемді жылыту қазандықтары, сондай-ақ жылыту және жылыту-пісіру пештері газдың берілуін тоқтату, жалынды сөндіру және түтін шығарылатын құбырда тиісті кесінділер болмаған кезде қыздырғыштардың сөндірілуін қамтамасыз ететін автоматты қондырғылары бар болуы;

7) жылыту және жылыту-пісіру пештерді газды отынға ауыстыру үшін ғимараттардың техникалық зерттеу есептері, келісімдері, актілері болуы қажет;

8) пайдаланудағы тұрғын үйлерде тұрғын үй-жайлар жағынан газдандырылған пештердің от жағатын есік шығарылуы жағдайда, газ құбырға жеке тарамдарды қосу орында бекіту кран болуы қажет;

9) газдандырылған пештердің оттығы шығарылатын үй-жайлардың тамбурына немесе ас бөлмеге, желдеткіш арнасы немесе желкөзі бар терезесі және есігі сыртқа шығатын болуы қажет ;

10) ас бөлмелерінің немесе ас бөлме ретінде жасалған үй-жайларының, сонымен бірге тұрғын үй-жайлардан есіктермен немесе қозғалмалы қалқалармен оқшауландырылған желдетілетін дәліздерінің сәйкестігі;

11) жылытылмайтын үй-жайлар арқылы өткізілетін біріктіру құбырларының жылытуы, біріктіру құбырларының

өрескел

	бұрылысы үштен аспайтын, оларды дөңгелектеу радиусы құбыр диаметрінен кем болмайтын болуы қажет; 12) пештерді газды отынға ауыстыру кезінде немесе газды аспаптарды түтін құбырларға қосу мүмкіндігін анықтау үшін тексеру актілері болуы қажет.	
1141.	Соблюдение требования 1) бір пәтерлі және қоршалған үйлерге табиғи газдың газ құбырларын енгізудің басқа, ғимараттардың жертөлелері мен жертөле қабаттарына газ құбырын енгізулері болмағаны; 2) газдың тік бағананын тұрғын және ванна бөлмелері, санитариялық тораптар арқылы өткізілгендердің болмағаны; 3) ішкі газ құбырлары мен тік бағаналарында, ғимараттың ішінде газ құбырларының іргемен енгізуінде орнатылған тығындары болмағаны; 4) тұрғын бөлмелер арқылы түтін құбырларына өткізілген біріктіру құбырлары мен пештерді болмауы .	өрескел
1142.	Сәйкестігін тексеру: 1) газ аспаптарды түтін құбырларына қосу үшін жалғастыратын металл құбырлары болуы және сәйкестігі; 3) ас бөлмелерінің немесе ас бөлме ретінде жасалған үй-жайларының, сонымен бірге тұрғын үй-жайлардан есіктермен немесе қозғалмалы қалқалармен оқшауландырылған желдетілетін дәліздерінің сәйкестігі; 4) түтін құбырының шығуы сәйкестігі.	өрескел
Өнеркәсіптік, ауыл шаруашылығы және коммуналдық-тұрмыстық кәсіпорындардың ішкі газ құбырлары және газ пайдалану қондырғылары		
1143.	Газ құбырлары өткізілген және газ пайдалану агрегаттары мен арматура орнатылған үй-жайлары қызмет көрсететін персонал үшін қолжетімді болуы тиіс. Оларды қоймалар, шеберханалар және т.б. ретінде пайдалануға жол етілмейді	өрескел

1144.	Сақталудың тексеруі 1)) газ құбырларын жүктеуге және оларды тірек пен жерге тұйықтау конструкциялары ретінде пайдалануға рұқсат етілмейтін жағдайларын сақтау; 2) бақылау және қорғау аспаптарын қоспай, газ тұтыну қондырғыларын іске қосуға жол берілмейтін шарттарын сақтау; 3) газды пайдаланатын қондырғылардың ішкі газ құбырлары мен газ жабдығына, қоғамдық мақсаттағы және тұрмыстық қызметін көрсету кәсіпорындарының газ жабдығына , газ құбырларды тексеру және тазалау техникалық қызметін көрсетілетін мерзімдерін сақтау; 4) кәсіпорын әкімшілігімен маусымдық мақсаттағы қондырғыларды, оның ішінде жылыту қазандықтарын іске қосқанға дейін еңбекті қорғау және өнеркәсіптік қауіпсіздік, газ жабдығына және автоматтандыру жүйесіне ағымдағы жөндеу жүргізу, газ құбырларын соның ішінде желдету жүйелерін тазалау, олардың дұрыстығын тексеру бойынша шаралардың сақталуы.	өрескел
	Болуын тексеру: 1) қыздырғышты жандырғанда немесе реттеу процесінде жалын үзілгенде, шарпығанда немесе сөнгенде газдың берілуі дереу тоқтатылатыны, сондай-ақ ақаулардың себебі жойылу, қайта жандыру алдында от жағатын жерді және газ құбырларын белгіленген мерзімі бойынша желдеткені, жұмыс істеп тұрған газ пайдалану қондырғыны қызмет көрсететін персоналдың тарапынан үнемі қадағалаусыз тыйым салудың талаптар өндірістік нұсқамаларда болуы қажет; 2) газды пайдаланатын қондырғысында авариясыз жұмыс істеуін және ақаулар мен жарамсыздықтар пайда болғанда апатқа қарсы қорғанысты	

1145.

қамтамасыз ететін автоматтандыру жүйесімен жабдықтағаны болуы қажет;

3) үй-жайдың газдалуы және жабдықтың жарамсыздығы туралы дауысты және жарық арқылы белгі диспетчерлік пунктке немесе жұмыс істейтін персонал үнемі болатын үй-жайында болуы қажет;

4) газды пайдаланатын қондырғының колдау бойынша технологиялық регламенті болуы, оның ішінде қорғаныш іс-әрекетімен тоқталатын тізімі, сонымен қатар газды берудің тоқтау бойынша қызмет көрсететін персоналдың шапшаң әрекеттерінің тізімін және газды берудің тоқтау жағдаларын, цехта немесе қазандықта жарылыс және өрт кезіндегі қызмет көрсететін персоналдың шапшаң әрекеттерін, қыздырғышты жандырудың технологиялық реттік жүргізудің бар болуы;

5) жарамсыздықтарды жойғаннан кейін газ пайдалану қондырғысын іске қосу тәртіп бойынша (тоқтатылғаннан кейін) өндірістік нұсқаулығы бар болуы;

6) тығындарды алу және газды іске қосу бойынша жұмыстардың орындалуын растайтын құжаттардың болуы;

7) дайындықтан өткен персоналы бар кезде қызмет көрсетуші кәсіпорынмен, мамандандырылған ұйыммен түтін шығаратын құрылғыларды алғашқы тексеру актілерінің, арнайы журналдың болуы;

8) қазандықтардың, пештердің және өзге агрегаттардың газ өтетін жерлерін жөндеу туралы кәсіпорын басшысының нұсқауының болуы, қазандықтардың, пештердің және өзге агрегаттардың газ өтетін жерлерін жөндеу кезінде тұйық шиберлер немесе жабындылар арқылы жалпы ажырату уақыты көрсетіліп ауысым журналында жазбаның болуы, қазандықтарды,

ереулі

	пештердің және өзге агрегаттарды іске қосу кезінде пеш пен газ өтетін жерлерді желдету уақыты көрсетіле отырып ауысым журналында жазбаның болуы.	
Қоғамдық және тұрғын үй ғимараттарының газ құбырларымен газ жабдығы		
1146.	Болуын тексеру Газбен қамтамасыз ету кәсіпорындары белгіленген тұрмыстық газ аспаптарын және аппараттарын қауіпсіз пайдалану қағидалары бойынша тұрғын үй және (немесе) тұрғын емес үй-жайлардың иелері мен жалдап тұрушыларға, жеке тұрғын үйлердің иелеріне нұсқаулықтар жүргізу	ереулі
1147.	Төмендегілердің болуы тексеріледі: 1) газ жабдығы орнатылған үй-жайларда газды қауіпсіз пайдалану және сөндіру құрылғылары көрсетілген газ құбырларының схемасы бойынша нұсқаулықтың болуы; 2) Қазақстан Республикасы газшаруашылығы ұйымдары әзірлеген, тұрғын үй ғимараттарындағы газ жабдығына, аспаптар мен аппараттарға техникалық қызмет көрсету бойынша басшылыққа алынатын құжаттардың болуы; 3) жылыту кезеңі аяқталғаннан кейін маусымдық жұмыс істейтін газ пайдалану қондырғыларында тығындардың немесе пломбаның болуы; 4) маусымдық жұмыс істейтін газ пайдалану қондырғыларын ажыратуға меншік иелерінің және (немесе) уәкілетті органдардың тұлғаларының өтінімдерінің болуы; 5) газоиндикатордың бар болуы; 6) қоғамдық ғимараттардың маусымдық жұмыс істейтін және істен шыққан жабдығын газ құбырынан ажырату актілерінің болуы; 7) қоғамдық және тұрғын үй ғимараттарының газ тұтыну	ереулі

	жүйелеріне техникалық қызмет көрсетуге шарттарының болуы; 8) газ пайдалану қондырғыларын, соның ішінде маусымдық жұмыс істейтін іске қосқанға дейін, түтін мұржаларына және желдетк арналарына алғашқы және қайтадан тексеру жүргізу актілерінің, арнайы журналдың болуы.	
Металдарды газ-жалынмен өңдеуге арналған жабдық		
1148.	Сақталудың тексеру: 1) газбен кесу, дәнекерлеу және металдарды газ-жалынмен өңдеудің басқа да түрлері бойынша жұмыстарға мына қашықтықта (көлденеңінен) жол беріледі: - топтық газ баллонды қондырғылардан – 10 м; - оттегі мен жанғыш газдары бар жеке баллондардан – 5 м; - газ құбырларынан және резеңке маталы түтіктерден, сондай-ақ газ тарату бекеттерінен қол жұмыстары кезінде – 3 м және механикалық жұмыстар кезінде – 1,5 м; 2) тасымалданатын қыздырғыштар мен жылжымалы агрегаттарды резеңке маталы түтіктердің көмегімен газ құбырларына (оның ішінде сығылған газға) қосу ұзындықтарының (30 метрден кем емес) сақталуы; 3) резеңке маталы түтіктердің техникалық түзу жағдайын (жарылғаны, қажалғаны, жыртылғаны, кесілгені, үрленгені, кебуі болмау).	ереулі
	Төмендегілердің болуы тексеріледі: 1) түтікте (түтіктің жалпы ұзындығы 30 м аспайды: -резеңке маталы түтіктің бөлек кесектерінің арасы екі жақты арнайы ниппельдермен қосылған, ниппельдің саны екеуден артық емес (3 кесекке 2 ниппель; - қамыттарының болуы, - қыздырғышта немесе жылжымалы агрегатта бар	

1149.	краннан басқа, ажыратқыш кран түтікке дейін орналастырылған; 2) берілген қысым және температура кезінде тасымалданатын газға тұрақтылықты қамтамасыз ететін пайдаланылатын резеңке маталы түтіктердің болуы; 3) оттықтарды, кескіштерді және өзге аппаратураны жөндеу үшін жеке орынның болуы; 4) газбен жабдықтау көздерінің жанбайтын материалдарынан металл қалқандардан немесе перделерден қоршаудың болуы; 5) металдарды жанғыш газбен өңдеу процестерін автоматтандыру кезінде арақашықтықты басқарудың болуы.	ереулі
Жер асты газ құбырларын коррозиядан және құрылыстарды коррозиядан электр химиялық қорғау		
1150.	Төмендегілердің болуы тексеріледі: 1) Электр химиялық қорғау қондырғыларын пайдаланатын ұйымымен қорғау қондырғыларына техникалық қызмет көрсету және жөндеудің жүргізілудің актілері; 2) қорғау қондырғыларына, тірек (бакылау-өлшеу пункттері) және газ құбыры әлеуетін басқа да өлшеу нүктелерінің орналасқан орындардың схемаларының, коррозиялық агрессивті топырақтар мен шашыраңқы тоқ көздері туралы деректерінің болуы.	ереулі
	Сақталудың тексеруі: 1) Газ құбырларындағы электр әлеуетін өлшеу мерзімдерін; 2) дайындаушы-зауыттың технологиялық регламентіне сәйкес электр қорғау қондырғыларына техникалық қызмет көрсету және жөндеу мерзімдерінің сақталуы, соның ішінде телемеханикалық бақылау құралдарымен жабдықталмаған электр қорғау қондырғыларында, дренаждық қорғаныш қондырғыларында, катодты қорғаныш қондырғыларында;	

1151.	бақыланатын протекторлы қондырғыларда; 3) техникалық байқаудың жүргізу мерзімдерін; 4) бұрын қорғауды талап етпеген газ құбыры учаскелерінде шашыраңқы тоқтың қауіпті әсерін айқындау үшін әлеуетті өлшеуді жылына кемінде 1 рет, сондай-ақ әрбір коррозиялық жағдайды өлшеу кезінде өлшеу нүктелері арасында қоныстарда 200 м аспайтын және кентаралық газ құбырларында 500 м аспайтын аралықпен жүргізу мерзімдерін.	ереулі
1152.	Төмендегілердің болуы тексеріледі: 1) қолданыстағы газ құбырларын қорғау бойынша жұмыстарды орындайтын ұйымдарда электр химиялық қорғау қондырғыларының орналасқан жері және бақылау-өлшеу пункттері белгілеген газ құбырларының карта-схемалары, топырақтың коррозиялығы және шашыраңқы тоқ көздері туралы жинақталған деректердің болуы; 2) газ құбырларының коррозиялық жағдайына және қорғау жұмыстарының тиімділігіне жыл сайын талдаудың болуы; 3) электр оқшаулағыш қосындылардың ақаулығы газ құбырын пайдалануға қабылдау және электр қорғау қондырғыларының әрбір жұмыс параметрлерінің өздігінен өзгеруі (нашарлауы) кезінде, бірақ 12 айда 1 реттен сиретпей тексерулердің; 4) газ құбырларының қауіпсіз пайдалданылуын қамтамасыз ететін шаралардың болуы; 5) құрамына қалалық газ құбырларын қорғау бойынша жұмыстарды жүргізетін ұйымның өкілі кіретін комиссиямен, газ құбырларының өтпелі тот басып бүліну жағдайларын тексеру журналдарының болуы; 6) газ құбырының иесінде комиссияның жұмысының күні	ереулі

	мен орны туралы мемлекеттік бақылаудың жергілікті органын ескертудің болуы; 7) газ құбырының меншік иесі немесе газбен жабдықтау ұйымы болаттан жасалған жер асты газ құбырларының, бақылау-өлшеу пункттеріндегі коверларды және оқшаулағыш фланецтік біріктірі қорғау жабындарын жөндеу бойынша уақтылы кестелері болуы.	
Әлеуетті қауіпті жарылыс орталардың электр жабдығы		
1153.	Сақталудың тексеруі 1) жарылыстан қорғаған жабдығының қызмет көрсету және жөндеу жүргізу мерзімдерін, соның ішінде оның электр жабдығына және электр симына; 2) іске қосқыштар мен автоматты ажыратқыштардың ең жоғары ток қорғанышын тексеру мерзімдерін; 3) болаттан жасалған құбырларда орнатылған электр өткізгіштерін және бөлуші тығыздағыштарды сынау кезінде сынақ қысымының мерзімін, көлемі мен нормаларын; 4) жарылыстан қорғаған жабдыққа дайындаушы ұйым белгілеген мерзімде техникалық қызмет көрсету жүргізу мерзімдерін; 5) статикалық электрден және найзағайдың қайта болуынан қорғаудың дұрыстығын, соның ішінде контактілердің, қосылыс сымдардың, шиналар бастардың тексеру мерзімдерін; 6) газ қауіпті жұмыстарға рұқсат нарядын бере отырып, қалыпты түрде орындалған аспаптардың көмегімен сынақтың апатсыз болуын және қауіпсіздігін қамтамасыз ететін шараларды.	ереулі
	Төмендегілердің болуы тексеріледі: 1) жарылыстан қорғаған жабдығы сынауға дайындаушы-зауыттың пайдалану құжаттамасының және техникалық нормативтік құқықтық актілердің болуы; 2) жарылыс қауіпті аймақтарда электрлік сынақ жүргізілетін,	

1154.	жарылыстан қорғалып әзірленген аспаптардың болуы; 3) техникалық және ұйымдастыру шаралардың; 4) пайдаланылатын құжатамаларда жүргізілген жұмыстар туралы; 5) жарылыстан қорғаған жабдыққа жөндеу жүргізуді ұйымдастыру тәртібі бойынша технологиялық регламенттің болуы.	ереулі
Бақылау-өлшеу аспаптары, автоматтандыру және сигнализация жүйелері		
1155.	Төмендегілердің болуы тексеріледі: 1) газ құбырлары мен агрегаттарда орнатылған бақылау, автоматтандыру және сигнализация аспаптары мен құралдарына тұрақты техникалық қадағалау, күтім жасау және күрделі жөндеуді қамтамасыз ету бойынша технологиялық регламенттің болуы; 2) жөндеуге немесе тексеруге алынған аспаптардың орнына ұқсас құралдардың болуы; 3) өндірістік бөлмелердің ауасында газдың шоғырлануын бақылау үшін жылжымалы құралдардың болуы; 4) өлшем құралдарына, автоматтандыру және дабыл жүйелеріне техникалық қызмет көрсету және жөндеу жүргізу үшін білімін тексеруден өткен, арнайы оқытылған персоналдың болуы; 5) мына көлемде жоспарлы, жартылай, жоспардан тыс тексеру мерзімдерімен (егер жабдықты және ТҮ АБЖ-нің құралдарын дайындаушы-зауыттың нұсқаулықтары өзге мерзімді талап етпесе) кестелердің болуы: - оқшаулануын сынау; - аппаратуралар мен коммутациялық элементтердің жағдайын тексеру; - жұмыстың негізгі параметрлерін тексеру; - құрылғыларды жұмыста байқау; - оқшаулау кедергілерін өлшеу;	ереулі

	- аппаратуралар мен қайталама тізбектердің жағдайын тексеру; - құрылғыларды жұмыста байқау; 6) қолданатын өлшеу құралдарында пломбасы немесе таңбасы жоқ, тексеру мерзімі өтіп кеткен, зақымданған, ажыратқан кезде тілі көлемі бойынша шкаланың нөлдік бөлігіне қайтып келмейтін, осы аспаптар үшін жіберуге болатын қателіктердің жартысынан асып түскен.	
1156.	Сақталудың тексеруі: 1) өлшеу құралдарына, автоматтандыру және дабыл белгілері жүйелеріне техникалық қызмет көрсету бойынша жұмыстар көлемі мен кезеңділік; 2) ГТС, ГТП, АГҚС, қазандықтарда, өнеркәсіптік, ауыл шаруашылығы және басқа да ұйымдардың ішкі газ құбырларында, жылу механикаландырылған ШРП, ГТЖ-ның резервуарлық және топтық баллонды қондырғыларында, автоматтандырылған қазандықтарда бақылау-өлшеу құралдарының дұрыстығы мен жұмыс істеп тұрғандығына тексеру жүргізу мерзімдерін; 3) мына өлшеу құралдарының міндетті мемлекеттік кезеңдік тексеру мерзімдерінің сақталудың: - тарту-тегеурін өлшегіштер, манометрлер (көрсетуші, өздігінен жазатын, қашықтықтан); - ГТЖ-ның баллондарды бақылап өлшеу үшін пайдаланылатын салмақ өлшеу аспаптары, эталлон-гірлер; - өздігінен жазатын термометрлер; - көрсетуші термометрлер; - қысым, температура, қысымның ауытқуын түрлендіргіштер, соның ішінде олардың күрделі жөндеуден; 4) қорғау, блоктау және сигнализация қондырғыларының іске қосылуын тексеру мерзімдерін.	ереулі

1157.	Бөлмеде газдың қауіпті шоғырлануы пайда болған кезде ауа ортасының жағдайына бақылау жасайтын дабыл белгілерінің іске қосылуын тексеру.	ереулі
2-кіші бөлім. Ерекше табиғи және климаттық жағдайларда газбен қамтамасыз ету жүйелерін пайдалану кезіндегі қосымша талаптар		
1158.	Сақталудың тексеруі: 1) болаттан жасалған су газ өткізу құбырларын, сондай-ақ жер асты газ құбырларын салу үшін балқыған болаттан құбырларды қолдануға тиым салу талаптарының; 2) футлярдың ұштары қиылысқан құрылғылар мен коммуникациялардың сыртқы қабырғаларының екі жағынан қашықтықтың; 3) жақын дәнекер жігінен ғимараттың іргетасына дейін қашықтықтың; 4) газ құбырларын төсеу үшін аз қысылатын топырақтан негіздің қалыңдығын, және осы топырақпен төсеу биіктігінің.	ереулі
	Төмендегілердің болуы тексеріледі: 1) әртүрлі мақсаттағы жер асты коммуникация коллекторларымен және каналдарымен газ құбырларының қиылысқан жеріндегі, сондай-ақ газ құдықтарының қабырғалары арқылы газ құбырын жүргізу орындарындағы газ құбырлары футлярларының болуы, олардың ұштары гидроизоляциялық материалмен жабылады; 2) еңістің жоғарғы бөлігіндегі футлярдың (құдықтардың қабырғаларының қиылысқан жерлерін қоспағанда) бір бөлігінің ұшында қорғаныш құрылғысына шығатын бақылау тетігінің болуы; 3) футляр мен газ құбырының құбыраралық кеңістігінде газ тарату жүйелеріне қызмет көрсетуге арналған пайдаланудың 60 В дейінгі кернеулі пайдалану кәбілін (байланыс, телемеханика және электр қорғау) болуы;	

1159.	4) газ құбырларын төсеу үшін аз қысылатын топырақтан негіздің қалыңдығын, және осы топырақпен төсеу биіктігінің болуы; 5) жер бетіндегі деформация аяқталғаны туралы таукен өндіру ұйымының маркшейдерлік қызметінің қорытындысының болуы; 6) өңделетін аумақтың аудандарында газ құбырын пайдаланушы ұйымның қызметінің мақсатын орындау бойынша технологиялық регламенттің болуы; 7) бетінің белсенді қозғалысы кезеңінде жер асты газ құбырларын күн сайын аралап шығу туралы жазбалар; 8) кентаралық және тарату газ құбырларының трассасын өңдеу кезінде тау жыныстарының әсер ету шекарасының бөлініп жатқан аумақтарында жоғарылық белгілері мен трассаның пикетажына байламы бар тұрақты белгілердің болуы; 9) ерекше табиғи және ауа-райы жағдайларында газ тарату жүйелерінің және газ тұтыну объектілерінің құрылысы кезінде қосымша шаралардың болуы.	ереулі
3-кіші бөлім. Жылу электр станцияларының (ЖЭС) және қазандықтың газ тарату жүйесі мен газ тұтыну объектілерін пайдалану кезінде қойылатын жарылыс қауіптілік талаптары		
	Төмендегілердің болуы тексеріледі: 1) газ құбырында қазандық әр кез жанар алдында электр жетегі бар екі бекіту құрылғысының болуы; 2) пайдалануға жаңадан енгізілген қазандық қондырғыларында газ құбырынан қазандыққа баратын торамда екорғаныс-бекіту қақпағының және электр жетегімен бекіту құрылғысының орнатылуы; 3) ЖЭС газбен жарақтау жүйесінде болаттан жасалған арматураның болуы; 4) газ қыздырғыштарды қолдануға рұқсаттың, дайындаушы зауыттың паспорттарының болуы;	

- 5) газдандырылған қазандық қондырғыларында тұрақты жұмысын қамтамасыз ету бойынша көрсеткіштерін өлшеу құралдарының болуы;
- 6) газдалған қазандық қондырғыларының технологиялық қорғанысының, блоктаудың және жарық және дыбыс белгілерінің болуы;
- 7) қазандық қондырғысын дайындаушы зауытпен келісілген техникалық шарттардың немесе қазандықты тоқтатуға қорғаныс пен блоктаудың орындалуын сақтауға немесе оны төменгі жүктемеге ауыстыруға нормативтік-техникалық құжаттаманың, технологиялық қорғаныс құрылғыларын өшіру және істен шығару қажеттілігіне өндірістік нұсқаулықтың, жұмыс істеп тұрған жабдықтағы блоктаудың және дабыл белгісінің болуы;
- 8) техникалық басшымен бекітілген, рұқсат беру нарядынсыз жүргізілетін, газға қауіпті жұмыстар жүргізуге рұқсат беру наряды бойынша жүргізілетін газға қауіпті жұмыстар тізімінің болуы. Оларды тіркеу журналының болуы;
- 9) қазандық қондырғысын пайдалану бойынша өндірістік нұсқаулықта іске қосу алдында тексеру жүргізу тәртібінің, нормаларының және әдістерінің, қазандық газ құбырын газбен толтыру кезеңдігінің, қазандық оттығының, газ өтетін құбырлардың, ауа өтетін құбырлардың, қазандықты жағатын орынның желдеткішінің, қазандықты жағу немесе жұмысы кезінде бір немесе бірнеше оттықтар жанып тұрған кезде оттықты, пешті, газ жолдарын желдетудің болуы, оттықтың шамшырақтарының өшу себептерін, қазандық газ құбырларына газды беруді тоқтату жағдайларының себептерін жою,

	қорғаныс пен блоктау немесе персоналдың әрекетінен қазандық апатты ажыратылған кезде ішкі газ құбырларына және қазандықтың оттықтарына газдың берілуін тоқтату, қазандық қордырғысы резервке істен шыққан, газ арматурасын әзірлеумен байланысты жұмыстарды жүргізу кезінде, ішкі газ құбырларын қосу және жөндеу , сондай-ақ қазандықтың газ құбырын жабу режиміне шығарған кезде.	
1161.	Үрлеу газ құбырларын қауіпсіздік құбыр жолдарымен, сондай-ақ мақсаттары бір газдың әртүрлі қысымдарымен газ құбырларының қосылуына жол бермеудің сақталуы.	өрескел
4-кіші бөлім. Газ қауіпті жұмыстар		
	Төмендегілердің болуы тексеріледі: 1) техникалық басшымен бекітілген, рұқсат беру наряды бойынша жүргізілетін газға қауіпті жұмыстардың, рұқсат беру нарядынсыз орындалатын газға қауіпті жұмыстарды жүргізуге тізімнің болуы. Оларды тіркеу журналдарының болуы. 2) газбен жабдықтау жүйесі кәсіпорны немесе өз газ қызметін пайдалануды жүзеге асыратын газбен жабдықтау жүйелерін пайдаланатын кәсіпорын бойынша наряд беруге құқылы, газға қауіпті жұмыстарды жүргізуге жауаптылар бойынша бұйрықтың болуы; 3) газ құбырларының қымталуына техникалық куәландырудың, қабылдау сынақтарының, электр химиялық қорғанысты орнату жұмыстарының; түтін әкететін желдету жүйелерінің жағдайының, газды жіберу алдында газ жабдығының, арматураның, өлшем және автоматтандыру құралдарының жинақталуы және дұрыстығының актілерінің болуы; 4) газ қауіпті жұмыстарды орындауға рұқсат беру нарядында	

бақылау нығыздаулардың нәтижелері жазбаларының болуы;
5) газдалған ортада жөндеу жұмыстарын жасау кезінде түсті металлдан құрал-саймандардың, ұшқын пайда болуды жоққа шығаратын, темір таға және шегесіз аяқ-киімнің, жарылыстан қорғалып жасалған жылжымалы шамшырақтардың, құдықтар мен шұңқырларды желдету үшін желдеткіштер мен компрессорлардың, газдалуға ауаның сынамасын алға арналған құралдардың болуы;

6) газ құбырларын "газдың астында" кесу үшін газбен жабдықтау кәсіпорындарымен әзірленген арнайы нұсқаулықтардың болуы;

7) өндіріс жұмыс орындарында "ӨРТ ҚАУІПТІ. ГАЗ", шылым шегуге тыйым, ашық отты қолданбау, бөтен сырт адамдарға болу рұқсат емес жөнінде ескерту жазбаларының болуы;

8) жаңадан салынған тұрғын үйлердегі газ құбырларына және газ жабдығына газ жіберу, қауіпсіздікті қамтамасыз ету бойынша ұйымдастырушылық және техникалық шараларды қабылдау тәртібіне газбен жабдықтау жүйесі кәсіпорындарының нұсқаулықтарының болуы;

9) газ құбырларында орнатылатын және фланецтердің аясынан тыс шығатын, газ құбырының диаметрі және газ қысым көрсетілетін тығыну бұқтырманың соңында таңбасы болуы;

10) газ құбырларында тығындауларды орнату бойынша жұмыстарды жүргізу, қымталуға, газ талдағыштарды, қолданыстағы жеке қорғаныс құралдарының, соның ішінде ауажинайтын түтікшелерімен бірге шлангылы немесе оттегі-оқшаулайтын противопоғазды, карабиндерімен сыналған құтқару белдіктерін тексеру дұрыстығына нұсқаулықтардың, олардың сынау

	нәтижелерін жазатын арнайы журналдардың болуы; 11) газ құбыры өшірілмеген құдықтарда және шұңқырларда жұмыстар жүргізу бойынша ережелердің, нұсқаулықтардың.	
1163.	Өнеркәсіптік және ауылшаруашылық кәсіпорындағы газды ажырату мен одан әрі жалпы қосуды, ГТС, АТҚС, ГТП сұйылтылған газы бар резервуарларды бастапқы толтыруды газ тарату жүйелерін пайдаланушы және газ тұтынушы ұйымдардың жұмыстарды орындау кезінде кәсіпорынның газқұбырындағы қысымдарын ескеретін технологияға сәйкестігі.	ереулі
5-кіші бөлім. Аварияларды оқшаулау және жою		
1164.	Төмендегілердің болуы тексеріледі: 1) газ тарату жүйелері мен газ тұтынушы объектілердегі инциденттер мен аварияларды оқшаулау мен жою үшін газбен жабдықтау ұйымдары демалыс және мереке күндерін қоса алғанда, тәуліктік режимде жұмыс істейтін мамандандырылған бөлімшелердің (авариялық-қалпына келтіру жұмыстары қызметтері, авариялық-диспетчерлік қызметтер, авариялық бекеттер) болуы; 2) құрамында өздеріне қызмет көрсететін газ тарату жүйелерін пайдаланушы және газ тұтынушы ұйымдары жоқ пайдалану учаскелерінде газ құбырлары, АДҚ және оның филиалдарын бекіту бойынша газбен жабдықтау ұйымының бұйрықтарының болуы ; 3) өткізілген оқу-жаттығу сабақтарын тіркеу журналының болуы 4) АДҚ барлық өтінімдерін тіркеу үшін арнайы журналдардың болуы, онда: хабарламаның (өтінімнің) келіп түскен уақыты, авариялық бригадамен оқиға орнына шығу және келу уақыты,	ереулі

	зақымдалу сипаты белгіленеді және орындалған жұмыстар аталып өтіледі; 5) газбен жабдықтау жүйесі объектілеріне техникалық қызмет көрсетуді ұйымдастыруды жақсарту бойынша әзірленген шаралардың болуы.	
1165.	Авариялық-диспетчерлік қызмет (бұдан әрі – АДҚ) пен олардың филиалдарының штатының, сондай-ақ материалдық-техникалық және техникалық және жедел-пайдалану құжаттамасымен жаракталуының сәйкестігі кәсіпорынмен айқындалады.	ереулі
1166.	Әрбір кәсіпорында авариялық бригадалармен оқу-жаттығу сабақтарын өткізу мерзімдерінің сақталуы.	ереулі
6-кіші бөлім. Қосымшалардың (нұсқалар, таблицалар, журналдар) болуы		
	1) "Газ желілеріндегі қысымды өлшеу журналы"; 2) "Газ құбырының паспорты" 3) "Пайдалануға берілген сыртқы газ құбырларын есепке алу журналы"; 4) "Газ құбырының техникалық жай-күйін тексеру актісі"; 5) "Газ құбырларының трассасына техникалық тексеру жүргізу журналы"; 6) "Жерасты газ құбырларының техникалық жай-күйін бағалау"; 7) "Жерасты газ құбырларының трассаларын аралап шығу кезеңділігі"; 8) "Сыртқы және ішкі газ құбырларының сынау нормалары" ; 9) "Газ реттеу пунктінде, шкафты газ реттеу пунктінде техникалық байқау жүргізу журналы"; 10) "Газ реттеу пунктінің негізгі үй-жайларына арналған алғашқы өрт сөндіру құралдарының тізбесі" ; 11) "Ғимараттар мен құрылыстарға дейін окшау тұрған газ реттеу пункттерден (тіректерде орнатылған шкафтық	

1167.

жабдықтарды қоса алғанда)
жарықтағы көлденеңі бойынша
арақашықтық" кестесі;
12) "Желдеткіш жүйесінің
паспорты (ауаны салқындату
жүйесі)";
13) "Цистерналар мен бөшкелерді
сұйытылған газбен толтыру"
кестесі;
14) "Газ қауіпті жұмыстарды
жүргізуге №.....рұқсат наряды";
15) "Газ қауіпті жұмыстарды
жүргізуге рұқсат-нарядтарды
тіркеу журналы";
16) "Резервуарлық қондырғының
және бір резервуардың
сыйымдылығын" кестесі;
17) "Жалпы сыйымдылығы 50
текше метр дейінгі резервуарлық
қондырғылардан арақашықтығы"
кестесі;
18) "Жалпы сыйымдылығы 50
текше метр жоғары резервуарлық
қондырғылардан арақашықтығы";
19) "Топтық қондырғының
сыйымдылығын" кестесі;
20) "Бояу және баллондарға жазба
түсіру" кестесі;
21) "Баллондардың толтырылуын
есепке алу және толтырылған
баллондарды бақылау журналы";
22) "Баллондарды сұйытылған
газбен толтыру" кестесі;
23) "Баллондардың
куәландырылуын тіркеу
ЖУРНАЛЫ";
24) "Газ баллондарын
пайдаланушыларға нұсқаулықтың
өткізілуін тіркеу журналы";
25) "Газ аспаптарын ажыратуға №
_____ акт-наряд";
26) "Рұқсат-нарядсыз
орындалатын газ қауіпті
жұмыстарды тіркеу журналы"
27) "Жеке қорғаныш құралдарын
сынауды тексеру ЖУРНАЛЫ";
28) "Авариялық мәлімдемені
тіркеу журналы";
29) "20___ жылғы _____
айындағы авариялардың саны
және сипаты туралы АНЫҚТАМА
";

ереулі

	30) "20__ жылғы _____ айындағы авариялық мәлімдемелердің саны және сипаты туралы анықтама"; 31) "Аварияға, оқыс оқиғаға (жазатайым оқиғаға) арналған № __ техникалық акт"; 32) "Газ қызметінің авариялық-жөндеу машиналарын материалдық-техникалық құралдармен жарақтандыру тізбесі" кестесі;	
10-бөлім. Қатты пайдалы қазбаларды қайта өңдеу жұмыстарын жүргізетін қауіпті өндірістік объектілері үшін өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы талаптар		
1168.	Фабриканы пайдаланатын ұйым басшысымен әзірленген және бекітілген технологиялық регламенттердің болуы	маңызды
1169.	Фабриканы пайдаланатын ұйым басшысымен әзірленген және бекітілген технологиялық регламенттердің орындалуы	маңызды
1170.	Өнімділікке тәуелсіз қауіпті өндірістік объектілерді құрылысын салу, кеңейту, қалпына келтіру, жаңғырту, жабу және жою бойынша жобалық құжаттамалардың болуы және қадағалануы, соның ішінде өнеркәсіптік қауіпсіздік тарауының және бүлінген жерлерді қалпына келтіру тарауының болуы	өрескел
1171.	Ақаулы кондырғыларда жұмыс жүргізуге, ақаулы құралдар мен аспаптарды қолдануға жол бермеу	маңызды
1172.	Ұйым басшысымен әзірленген және бекітілген өндірістік бақылау туралы ереженің; технологиялық регламенттің; АЖЖ болуы	маңызды
1173.	Жеке қорғаныс құралдарын, соның ішінде противогаздарды, окшаулағыш респираторлар мен өздік құтқарғыштарды пайдалану уақытын есепке алуды ұйымдастыру, оларға тұрақты тексеру жүргізу, одан әрі пайдалануға жарамсыз жеке қорғаныс құралдарын қолданыстан шығару	маңызды

1174.	Қауіпсіздіктің аса жоғары талаптары қойылатын аса қауіпті жұмыстарды орындауға жазбаша наряд-рұқсаттардың берілуін қамтамасыз ету	маңызды
1175.	Ережелерді бұзушылық анықталған жағдайда жұмыс жүргізу жол бермеу, әрбір жұмыс орны ауысым көлемінде ауысымның техникалық жетекшісімен қаралады	маңызды
1176.	Адамдардың, машиналар мен механизмдердің қозғалысын қиындататын кірме жолдардың және қондырғылардың жұмыс орындарының заттармен кедергіленуіне жол бермеу	маңызды
1177.	Өрт сөндіру құралдарына апаратын жолдардың кедергіленуіне жол бермеу	маңызды
1178.	Ұйым басшысының жазбаша рұқсатынсыз (тек апаттық жағдайлардан басқасы) тіршілікті қамтамасыз ету объектілерін (электр аралық станциялар, сутөкпелер, калориферлік қондырғылар, қазандықтар) тоқтатуға жол бермеу	маңызды
1179.	Барлық қызмет көрсетілетін алаңдарды, өтпелі көпіршелерді және сатыларды жақтауының биіктігі 1 метрден кем емес берік, төзімді және тіреуішінің төмен жағы биіктігі 0,14 метрлік тұтас қаптамасы бар жақтаулардан жасау қажет	маңызды
1180.	Жұмыс алаңдарына және механизмдерге апаратын сатыларда келесі еңістік бұрыштар болуы шарт: 1) тұрақты қолданылатын – 45 градустан артық емес; 2) бір ауысымда 1-2 мәрте қолданылатын – 60 градустан артық емес; 3) зумпфтарда, құдықтарда – 90 градусқа дейін. Сатылардың ені 0,6 метрден кем емес, баспалдақтың биіктігі – 0,3 метрден артық емес, баспалдақтардың ені – 0,25 метрден кем емес белгіленеді.	өрескел

	Зумпфтар мен құдықтарда қапсырғыштарды пайдалануға рұқсат етіледі	
1181.	Жайларда және ұйым аумағында орналасқан барлық монтаждық аралықтар, қабылдағыштар, зумпфтар, құдықтар, арықтар тіреуішінің төмен жағы биіктігі 0,14 метрлік тұтас қаптамасы бар биіктігі 1 метрлік жақтаулармен қоршалады немесе барлық беті бойынша төсемелермен (торлармен) жабылады, ал қажетті жерлерде ені 1 метрден кем емес өтпелі көпіршелермен жабдыкталады	маңызды
1182.	Жұмыс алаңдарын кедергілемеу, сондай-ақ өтпелер мен жұмыс алаңдарын қиып өткен жағдайда еден деңгейінен 2,0 метрден кем емес биіктікте құбырларды, астауларды, коммуникацияларды орналастыру. Өтпелер мен жұмыс алаңдарын реагент құбырлары қиып өткен кезде тұғырлардың болуы: өтпе (жұмыс алаңы) деңгейінен бастап тұғырдың ең шығыңқы бөлігіне дейінгі минималды биіктік - 1,8 метрден кем емес	өрескел
1183.	Еден деңгейінен 1,5 метрден артық биіктікте орналасқан, ені 0,8 метрден кем емес, қашықтан басқарылмайтын және бақылау-өлшеу аспаптары жоқ тығын арматурасына қызмет көрсетуге арналған стационарлық алаңның болуы	маңызды
1184.	Машиналар мен аппараттардың арасындағы және қабырғалардан бастап қондырғылардың габариттеріне дейінгі минималды арақашықтық былай белгіленеді: 1) негізгі өтпелерде – 1,5 метрден кем емес; 2) машиналар арасындағы жұмыс өтпелері кезінде – 1 метрден кем емес; 3) қабырғалар мен машиналар арасындағы жұмыс өтпелері кезінде – 0,7 метрден кем емес; 4) машиналар арасындағы және қабырғалар (құрылыс құрылымы)	маңызды

	мен машиналар арасындағы қалыпты жұмыс өтпелерін қадағалаған кезде жергілікті тарылу – 0,7 метрден кем емес; 5) қызмет көрсету және жөндеу үшін бактарға, астауларға және резервуарларға аппаратын өтпелерде – 0,6 метрден кем емес	
1185.	Қондырғыларды жөндеу кезінде ірі ауысымдық желілер мен бөлшектерді тасымалдау үшін арналған өтпелердің минималды ені әрбір жағынан 0,6 метр қосу арқылы желілер мен бөлшектердің ең үлкен көлденең өлшемдерімен белгіленеді	маңызды
1186.	Персоналды барлық қауіпті өндірістік факторлардан қорғауды қамтамасыз ету	маңызды
1187.	Машиналар мен механизмдердің барлық қозғалыстағы және айналмалы бөліктерінде, өткізгіш пен берілістің барлық элементтерінде сенімді бекітілген қоршаулар болуы тиіс, бұл жұмыс істеп тұрғанда оларға кіруге жол бермейді. Еден деңгейінен 2,5 метр (қоса алғанда) биіктікте орналасқан немесе жұмыс алаңдарынан кездейсоқ жанау мүмкіндігі бар қондырғылардың барлық ашық қозғалыстағы бөліктері қоршалады, тек функционалдық тағайындамасы бойынша рұқсат етілмейтін бөліктер ғана қоршалмайды. Қоршау тұтас немесе торкөзінің өлшемдері 20x20 миллиметрлік торлардан жасалады. Егер машиналардың атқарушы органдары адамдар үшін қауіп тудырса және қоршалмаса, онда машиналардың іске қосылғандығын ескертетін дабыл және энергия көзінен ажырататын және тоқтататын құралдар қарастырылады. Машиналар мен механизмдерді энергия көздерінен ажырататын және тоқтататын құралдар технологиялық талаптарға сай болуы тиіс және машиналарды,	маңызды

	механизмдерді және агрегаттарды апаттық ажырату қажет болған жағдайда персонал мен басқа тұлғаларға қол жетімді орындарда орналасуы тиіс.	
1188.	Орналасу биіктігіне және айналу жылдамдығына қарамастан тісті, таспалы және тізбекті берілістерде тұтас қоршаулардың болуы. Қоршаулар алынбалы, берік және тот басуға және механикалық әсерлерге төзімді болуы тиіс. Қиын орындарда орналасқан агрегаттардың қозғалмалы бөліктері құлыпталатын құралы бар жалпы қоршалады	маңызды
1189.	Монтаждаудан немесе жөндеуден кейін қондырғыны жұмысқа қосу жауапты тұлға тарапынан қауіпті аумақта адамдар болмауын тексергеннен кейін ғана іске асырылады	маңызды
1190.	Қондырғыны жұмысқа қосар алдында ескертетін жарық немесе дыбыстық дабылды беру. Көрінетін аумақтан тыс орналасқан қондырғыны жұмысқа қауіпсіз қосу тәртібін қамтамасыз ету: ескертетін жарық дабылын беру, ұзақтығы 10 секундтан кем болмауы тиіс, іске қосылатын барлық механизмдерге естілуі тиіс. Бірінші дабылдан кейін 30 секундтан кем емес уақыт тосу қажет, содан кейін қондырғыны іске қосар алдында ұзақтығы 30 секундтық екінші дабыл беріледі. Механизмдер мен қондырғыларды іске қосу жоғарыда аталған іске қосу алдындағы дабылды қамтамасыз ететін құралмен блокталады. Қондырғыларды іске қосу іске қосылатын қондырғының атауын және технологиялық нөмірленуін көрсету арқылы дыбыс күшейткіш байланыспен хабарланады. Аса қатты шулы орындарда қайталағыш жарық дабылы қарастырылады. Дабылдарды беру тәртібі іске қосылатын қондырғыларды пайдаланатын және қызмет көрсететін барлық	маңызды

	жұмысшылардың мәліметіне алдын ала жеткізіледі. Берілетін дабылдардың шартты белгіленуі жұмыс орындарында ілінеді	
1191.	Технологиялық регламентті қадағалау арқылы қондырғылардың пайдаланылуын қамтамасыз ету	маңызды
1192.	Техникалық құралдардың ақаусыздығын және жинақтылығын тұрақты тексеру: ауысым сайын машинист (оператор) тарапынан, күнделікті – учаске механигі, энергетигі тарапынан және ай сайын – объектінің бас механигімен, бас энергетигімен немесе тағайындалған тұлғамен. Тексеру нәтижелерін ауысымды қабылдау-тапсыру журналында көрсету қажет. Ақаулы техникалық құралдарды пайдалануға жол бермеу	маңызды
1193.	Қозғалмалы бөліктерді және қоршауларды жөндеуге және қызмет көрсетуге жол бермеу, жұмыс істеп тұрған машиналар мен механизмдерді қолмен майлауға және төгінділерді қолмен жинауға жол бермеу	маңызды
1194.	Зауыт шығарушының пайдалану жетекшілігіне, техникалық төлқұжатына, нормативтік құжаттарына сәйкес техникалық қондырғылардың пайдаланылуын, қызмет көрсетілуін, олардың монтаждалуын, демонтаждалуын қамтамасыз ету. Зауыт шығарушымен нормаланған техникалық сипаттамаларды қамтамасыз ету, қондырғыны пайдаланудың барлық кезеңінде қадағалау	маңызды
1195.	Сұрыптау-қораптау автоматтары машинисінің және қораптау желісінің жұмыс аумағында пакеттерге, жәшіктерге немесе қаптарға салынған дайын өнімдерді қоймалау технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі	маңызды

1196.	Қораптау машинасына арналған жай тауарлық өнім қоймасынан қабырғалармен бөлініп, арасына конвейерлік таспа өтетін саңылау қалдырылады. Саңылаулар өнімнің конвейер арқылы өтуіне кедергі келтірмейтін арнайы алжапқыштар немесе перделер түрінде нығыздалып жабылады	маңызды
1197.	Қораптау машинасы машинисінің жұмыс орнына ыдыстарды механизациялық тәсілмен тасымалдау. Пресс-конвейер алдында дайын өнімдері бар қаптарды бағыттау үшін арнайы бағыттағыш құралын орнату	маңызды
1198.	Қызмет көрсететін персонал еркін кіретін жайларда орналасқан шнекті тиегіштердің түсіру саңылауларын жауып тұратын жылжымалы құрал орнату. Шнекті тиегіштерге арбаның жүрісін шектейтін құрал орнату	маңызды
1199.	Кен қабылдайтын корпустың (бөлімшенің) алдына шанаптар алаңында құрамдардың (автосамосвалдардың, төңгершектердің, канаты жолдардың, механизмдердің) кіруіне рұқсат ететін немесе тыйым салатын бағдаршам орнату. Кейбір жағдайларда түсіру жұмыстары шлагбаумнан блокталатын және шанап алдында орнатылған бағдаршамның рұқсат ететін дабылы бойынша іске асырылады. Қабылдау және түсіру құралдарының және шанаптарының жұмыс алаңдарында теміржол құрамдарының келгендігі туралы қызмет көрсететін персоналға хабарлауға арналған дыбыстық және жарық дабылдары орнатылады. Дабылдар құрамдар келіп жеткенге дейін және төңгершекті көтергіштер мен канатты жолдардың жұмысы басталғанға дейін 1,5-2,0 минут қалғанда беріледі	маңызды
	Жұмыс алаңдарында қабылдау құралдарының болуы, теміржол	

1200.	рельстері басының деңгейінде жылжымалы құрамға қызмет көрсетуге арналған өтпелер қарастырылады. Осы мақсаттар үшін рельстердің арасына рельс бастарының деңгейімен бірге төсемелер жабдықталады	маңызды
1201.	Теміржолдардың габариттеріне кеннің төгілуіне және бөгде заттардың шашылуына жол бермеу	маңызды
1202.	Қабылдау құралдарына апаратын шанаптардың қабылдағыш ойықтарында жөндеу жұмыстары жүргізілген кезде көлік персоналына бұл туралы хабарлау арқылы шлагбаумдардың жолын жабу. Поезд құрамдары қабылдау құралдарының ауданынан шығарылады. Екі немесе одан да көп қабылдау шанаптары болған кезде, олардың бірінде жөндеу жұмыстарын қамтамасыз ету үшін басшымен бекітілетін жұмыстарды ұйымдастыру жобасы әзірленеді	маңызды
1203.	Шанаптың қабылдау алаңы мен нәрлендіргіш алаңдарының және ірі ұсату ұсатқышының арасында байланыстың (телефон, дыбыс күшейткіш, жарық) болуы	маңызды
1204.	Қабылдау құралдарының бүйірлерінде және түсіретін жаққа қарама қарсы жағында тиеу саңылауларында берік жақтаулары бар қоршаудың болуы . Екі жақты түсіру кезінде бүйірлік жағынан қоршаулардың болуы	маңызды
1205.	Шаң түзілген жағдайда шанаптардың қабылдау алаңдарында және өнімдерді тиеу алаңдарында шаң басудың (шаң тұту) болуы	маңызды
1206.	Шанаптардағы кен күмбездерін, іліктастарын жою үшін арнайы аспаптар мен құралдардың (электровибратор, пневматикалық құрал, гидрожую) болуы. Бұл мақсаттар үшін адамдардың шанапқа түсуіне жол бермеу. Түсіру қаппақтары ашық болған жағдайда қабылдау	маңызды

	шанаптарының түсірілуіне жол бермеу	
1207.	Егер аралық шанаптар өздігінен түсірілетін арбалармен толтырылмаса, онда оларды төсемелермен жабдықтау. Өздігінен түсірілетін арбаларды немесе реверсивтік конвейерлерді қолданған кезде түсіру саңылаулары торкөз ені 200х200 миллиметрден артық емес торлармен жабылады немесе биіктігі 1 метрден кем емес қоршаулармен жабдықталады. Шанаптарға мұндай қоршауларды немесе торларды конвейерлік көлікті қайта тиеу орындарында орнату	маңызды
1208.	Жөндеу жұмыстарын орындау немесе қарау үшін адамдарды қабылдау оймаларына (шанаптарына) түсірумен байланысты жұмыстардың қауіпсіздігін қамтамасыз ету үшін жұмыстарды ұйымдастыру жобасын құрастыру, бұл кезде келесі талаптар міндетті қадағалануы тиіс: 1) жұмыстар наряд-рұксат бойынша орындалады; 2) шанапты, оның құрылымдарын, шанап үстіндегі алаңдарды және теміржолдарды осы учаскедегі материалдардан толық тазалау, шанаптың ауа ортасын желдету және жағдайын бақылау; 3) аралық шанаптардың қабылдау және көлік құралдарының жұмыс алаңдарында және шанаптық ысырмалардың механизмдерінде шанаптың ішінде жүргізілетін жұмыстарды көрсететін ескерту дабылдары орнатылады; 4) жұмысшыларды шанапқа түсірер алдында тиеу және түсіру нәрлендіргіштері тоқтатылып, ажыратылады, "Қосуға болмайды! Адамдар жұмыс істеуде!" плакаттары ілінеді, бұрынғы және кейінгі қондырғылардың электрлік сызбалары бөлшектеліп, сымдары токтан ажыратылады;	маңызды

	5) заттардың жұмыс істеп тұрған шанапқа түсіп кетуінің алдын ала алмайтындай жағдай болса, шанаптағы жұмыс істеп жатқан адамдардың зақымдануына жол бермейтіндей сенімді жабындылар қойылады; 6) шанаптағы жұмыстар кезінде бригада үш адамнан тұрады, оның екеуі шанап үстіндегі бөлікте орналасады; 7) жөндеу жұмыстарын жүргізетін жұмысшылар сақтандыру белдіктерін киіп, берік тіреулерге байланады. Жұмыс кезінде тросты немесе канатты шанап үстіндегі бөлікте тұрған бақылаушы адам ұстап тұрады. Пайдалану кезінде сақтандыру белдіктері және сақтандыру канаттары 6 айда бір мәрте 5 минут бойы 2250 Килоньютон статикалық күшке сыналады және соңғы сынау күні туралы мөр басылады; 8) жарықтандыру үшін шанаптың ішінде кернеуі 12 Вольттан артық емес жылжымалы шамдар қолданылады	
1209.	Кенді автокөлікпен берген кезде қабылдау шанабының түсіру алаңында тіреулер орнату, ол автокөліктердің шанапқа сырғуына жол бермейді	маңызды
1210.	Ұсатқыштың жұмыс кеңістігінде кеннің ірі кесектері тұрып қалған кезде оларды ұсатқыштан көтергіш құралдардың көмегімен немесе жару арқылы алу қажет. Ұсатқышта тұрып қалған кен кесектерін қолмен алуға жол бермеу. Ұсатқыштың жұмыс кеңістігінде тұрып қалған ірі кен кесектерін балғамен немесе шой балғамен ұсатуға жол бермеу	маңызды
1211.	Ұсатқыштың жұмыс кеңістігіне адамдарды түсірген кезде сақтандыру белдіктерін қолдану, ұсатқыштың тиеу саңылауларының үстіне уақытша төсемелерді қолдану, ол жұмыс жүргізу жобасына сәйкес бөгде заттардың құлап кетуінен	өрескел

	адамдарды сақтандырады, жұмыстарды наряд рұқсат бойынша жүргізу	
1212.	Електердің түсіру және тиеу оймаларының барлық ені бойынша қызмет көрсететін персоналды кен кесектерінің лақтырылуынан қорғайтын қорғаныс аспаптарының болуы	маңызды
1213.	Електерді іске қосар алдында жүктердің барлық бекітпелерін, әсіресе теңсіз дебаланстық жүктердің бекітпелерін мұқият қарау	маңызды
1214.	Ұсатқыштардан кен кесектерінің лақтырылуының алдын алу мақсатында тиеу саңылауларына келесілерді орнату қарастырылады: 1) конусты ұсатқыштар үшін – тұйық алынбалы қоршаулар, "үйінді" астында жұмыс істейтін I кезеңнің ірі ұсату ұсатқыштарынан басқасы. 2) жакты ұсатқыштар үшін – ұсатқыштың жұмыс кеңістігінен жайларға қарай кен кесектерінің лақтырылуына жол бермейтін қалқаншалары бар биіктігі 1 метрден кем емес бүйірлік тұйық қоршаулар	маңызды
1215.	Нәрлендіргіштердің кенді електерге, тиеу және түсіру оймаларына беретін шығару саңылауларында жүргізу жұмыс істеп тұрған нәрлендіргіштер мен електер кезінде тек арнайы жүргізу саңылаулары бар болғанда ғана рұқсат етіледі	маңызды
1216.	Осы Ережелерді қадағалаған кезде түсіру електерін қолмен тазалауға және түсіру оймаларына адамдарды түсіруге болады. Електердегі электр двигательдерін ажыратқан кезде іске қосу құралдарына "Жұмыс істеуге болмайды! Адамдар жұмыс істеуде!" ескерту плакаттары ілінеді	маңызды
	Жұмыс кезінде электр дірілді нәрлендіргіштердің науаларын тазалау кезінде нәрлендіргіштің	

1217.	беткейіне тұруға, оларға қол тигізуге, дірілді сымдардың саңылауын тазалауға жол бермеу	маңызды
1218.	Корпус қақпағы ашық қалғанда ұсатқыштың іске қосылуына жол бермейтіндей жұдырықты, көлденең және тік балғалы ұсатқыштарға блоктағыш құралдарды орнату	маңызды
1219.	Қақпағының салмағы 50 килограммнан артық жұдырықты және көлденең балғалы ұсатқыштардың корпустарын ашып-жабуды механизациялық тәсілмен жүргізу	өрескел
1220.	Жарылысқа қауіпті шаң түзілетіндей ұсату кезінде шаң жарылысына жол бермейтін шараларды орындау арқылы кенді ұсату	маңызды
1221.	Жергілікті басқару кезінде диірмендер мен классификаторлардың іске қосу құралдары қондырғыны іске қосқан адамның беті осы қондырғылардың жұмысын бақылайтындай орналасуы тиіс	маңызды
1222.	Диірменнің қақпағы төмен қараған кезде қақпақтың бұрандаларын бұрауға немесе босатуға жол бермеу, диірменнің жүрісі кезінде ұйықты нәрлендіргіштің қабық бұрандаларын бекіту	маңызды
1223.	Шарларды контейнерлерге тиеу орындарын қоршау, "Қауіпті!" плакатын ілу. Контейнерді көтерген кезде адамдардың қауіпсіз қашықтықта болуы. Контейнерлерге шарларды беткейлерден төмен 100 миллиметрден төмен деңгейге дейін тиеу	маңызды
1224.	Технологиялық регламентке сәйкес өзектерді тиеу бойынша шарлы нәрлендіргіштерді, механизмдерді пайдалану	маңызды
	Классификаторларға қызмет көрсету үшін жұмыс алаңдарын классификатор ваннасының беткейінен төмен 600 миллиметрден кем емес деңгейде	

1225.	орналастыру қажет. Классификатор ваннасына қарама қарсы жағынан жұмыс алаңдары биіктігі 1000 миллиметрлік металл жақтаулармен жабдықталады. Классификаторға айналу механизмдеріне қауіпсіз қызмет көрсету және спираль мен рейкаларды қауіпсіз көтеру үшін жақтаулары бар көпіршелер (алаңдар) жабдықтау қажет, сымдардың элементтері қоршалады. Классификаторға айналу механизмдеріне қауіпсіз қызмет көрсету және спираль мен рейкаларды қауіпсіз көтеру үшін жақтаулары бар көпіршелер (алаңдар) орнату	маңызды
1226.	Орта және ұсақ ұсату ұсатқыштарында, оларды кенмен нәрлендіретін таспалы конвейерлерге металдың түсіп кетпеуіне жол бермес үшін металл іздестіргіштерді, алғыштарды, магниттік шайбаларды, арнайы құралдарды орнату. Жұмыс аумағынан шығарылмаған магниттік алғыштан және конвейер таспасынан металды алуды тек конвейер тоқтатылғаннан кейін және магниттік жүйе ажыратылғаннан кейін ғана жүргізу	маңызды
1227.	Шығыс алаңдарындағы аралық бөшкелерге және нәрлендіргіштерге сұйық реагенттерді және реагенттердің ерітінділерін сорғылардың көмегімен құбырлар арқылы беру. Цианид пен күкіртті натрийді құрғақ түрінде нәрлендіру үрдісінің тікелей нүктесіне беруге жол бермеу. Флотациялық бөлімшелер бойынша реагенттердің шағын мөлшерін арнайы жабық сауыттармен тасымалдауға рұқсат етіледі	маңызды
1228.	Реагенттерден сынаманы механизациялық аспаптардың көмегімен алу. Жұмысшы реагенттерден сынаманы қолмен алған кезде сабының ұзындығы	маңызды

	200 миллиметрден кем емес сынама алғыштарды қолдану	
1229.	Цианидтердің шығыс бөшкесінің реагент алаңдарындағы жергілікті желдеткішпен жабдықталған және құлыпқа жабылатын оқшауланған жайларда орналасуы	өрескел
1230.	Беру нүктесіне цианидтердің реагент құбырын енгізу цианид ерітіндісіне еркін қол жеткізу мүмкіндігіне жол бермейтіндей жүргізілуі тиіс. Реагенттерді беру нүктелерінде реагенттердің мөлшерін өлшеуге рұқсат етілмейді	маңызды
1231.	Реагенттердің аралық, шығыс бөшкелерінің астауларын және олармен байланысты коммуникацияларды апаттық ыдыстармен жабдықтау, оларға қажет болған кезде реагенттер толық ағызылады	маңызды
1232.	Флотациялық бөлімшенің дренаждық құралынан тысқары арнайы құбыр арқылы реагент алаңдарындағы ағынды суларды жою	маңызды
1233.	Қышқылдардың цианид және ксантогенат, аэрофлот, күкіртті натрий және гидросульфид ерітінділерімен араласуына жол бермеу. Мыс, мырыш және темір купоросы, хлорлы мырыш және хлорлы кальций ерітінділерінің күкіртті натрий, гидросульфид және цианид ерітінділерімен араласуына жол бермеу, себебі бұл кезде аса улы газдар (күкіртті сутек және синил қышқылы) бөлініп, құбырларды бітеп тастайтын ерімейтін тұнбалардың түзілуі ықтимал	маңызды
1234.	Жинамалы ағаш белдеулі пеногон токтатылған кезде камералар шламдалған кезде флотациялық машинаның импеллер блогының шпинделін қолмен бұрау. Двигательді іске қосу тек жұмысшылар белдеуден кеткеннен кейін ғана жүргізіледі	маңызды

1235.	Флотация машиналарын авариялық түсіру және шайылған суларды жинау үшін сорғылары бар зумпфтар (жертөлелер) орнату	маңызды
1236.	Қойыртпақтың технологиялық сынамаларын жұмыс істеп тұрған флотокамералардан тікелей алу пеногон міндетті тоқтатылған кезде бұл мақсаттарға арнайы арналған сынамаалғыштармен жүргізу	маңызды
1237.	Ауаны пневмамеханикалық және пневматикалық флотамашиналардың камераларына беретін ауаүрлегіштерді дыбысты оқшаулау және шу жұту бойынша іс-шараларды орындай отырып жеке үй-жайларда орналастыру	маңызды
1238.	Жұмысшылардың флотореагенттермен байланысы мүмкін бөлімдерде суық және ыстық су беретін қолжуғыштар орнату, теріге тиген заттарды ағынды сумен шая отырып, дереу алып тастайтын құрылғылар, көзді шаюға арналған фонтандар орнату	маңызды
1239.	Электрмагнитті және магнитті сепараторларды пайдалану кезінде магнитті жүйеге металдан жасалған заттарды жакындатуға жол бермеу. Электрмагнитті сепараторларды тоқтатқан кезде магнитті жүйенің орамынан кернеу өшіріледі	маңызды
1240.	Құрғақ магнитті және электрмагнитті сепарация кезінде аппаратура тартпа желдету жүйесіне қосылу үшін арналған келте құбыры бар герметикалық қаптамаларға орналастырылады. Жарамсыз және өшірілген желдету кезінде сепараторларды пайдалануға жол бермеу	өрескел
1241.	Науашалар мен сепараторлардың қарау және көсеу люктары жұмыс кезінде жабық тұрады. Қоректендіргіш науасынан жаңқаны және заттарды қолмен алуға жол бермеу. Саңылауды және сепаратор таспасы жүрісінің дұрыстығын	өрескел

	реттеуді оның астыңғы жағына бөгде заттарды төсеу арқылы жүргізуге жол бермеу	
1242.	Электрсепараторы корпусының тозаң ылғалды өткізуіне жол бермеу. Корпус герметикасы және барлық люктер болмаған кезде (байқау саңылаулары) оның тігісінде және қалыңдауларда сепараторды қосуға жол бермеу	өрескел
1243.	Сепаратордың ішкі электрбөлшектеріне қол жеткізуді қамтамасыз ететін есіктер сепаратор жұмысы кезінде оның ашылу мүмкіндігіне жол бермейтін электр бұғаттау орнату. Жоғары кернеу желісінен өшірілген электрсепараторлардың ток жеткізетін бөлшектеріне оларды токтан ажыратуға және индикатормен тексеруге дейін жанасуға жол бермеу. Екінші адамның қатысуынсыз электрсепаратор қаптамасындағы есікті ашуға және жабдыққа, қорғағыштарды ауыстыру, кернеуі төмен аппаратурасы жағында байланыстарды тарту және сүрту сияқты жұмыстар түрлерін қоспағанда ағымдағы жөндеу жүргізуге жол бермеу. Мұндай жағдайда алдын ала кернеу осы аппараттан алынып тасталады	өрескел
1244.	Электрсепаратор машинисі мен түзеткіш құрылғылар операторының жұмыс орындары арнайы диэлектрлі оқшаулаулағыштарды пайдалана отырып жабдықтау	өрескел
1245.	Жарылысқауіпті немесе улы булар мен газдардың көп мөлшерде бөлінуі мүмкін өндірістік үй-жайлар үшін, ұсақтағыштардағы шаңның жарылуы кезінде күкіртті газдың бөлінуі мүмкін балғалы ұсақтағыштар бөлімдері үшін авариялық тартпа желдету құрылғысын қарастыру	маңызды
	Балғалы ұсақтағыштардың жұмыс кеңістігінде күкіртті кен шаңы жарылуының алдын алу үшін мыналар қамтамасыз етіледі:	

1246.	1) жұмыс істеп тұрған ұсақтағыштардың ұсақтау аймағына өңделген буды немесе ұсақшашыранды суды (тұманкалыптастырғыштармен, форсункалармен) тұрақты беру; 2) ұсақтау бөліміндегі барлық электртехникалық жабдықтарды, құбыржолдарды, металл ауа үрлегіштерін, конвейерлер жақтауларын, металл құрылымдарын жерге қосу тізбегінің үздіксіздігін қамтамасыз ету жолымен ұсатқыштарда статикалық электр жиналудан қорғау	маңызды
1247.	Жылытылатын ұсақтау бөлімдерінде және конвейерлік галереяларында (кұрғақ ұсақтауда) кендегі күкірттің немесе күкіртті тозаң ошағын өшіру үшін өрт сөндіру крандары бар өртке қарсы су құбырлары, ал жылытылмайтын бөлімдер мен галереяларда өртсөндіргіштер қарастыру	маңызды
1248.	Күкірттік кенді орташа ұсақтау үшін ұсақтағыштарды беттің нөлдік белгісінен төмен орналастыруға жол бермеу	маңызды
1249.	Балғалы ұсақтағыштар бөлімінде жұмысшыларға ұсақтағыштың жақтауында "жарылыс" кезінде қалыптасатын күкіртті газдан қорғау үшін оқшаулау газқағарларымен қамтамасыз ету	маңызды
1250.	Сәулелену көздері пайдаланатын және оларды пайдалануға негізделген сепарация, бақылау және талдау әдістері қолданылатын жұмыстар мен процестерді технологиялық регламентпен сәйкестікте жүзеге асыру	маңызды
1251.	Сәулелену көздерін пайдаланатын фабрикалар шекті рұқсат етілетін дозалардан аспайтын деңгейлерге дейін сәулеленудің жиынтық дозасын төмендетуді қамтамасыз ету	маңызды
	Радиоактивті препараттарды төсеу орындарынан радиоактивті	

1252.	сәулелену тиісті дозиметрлік құралдармен өлшеу	маңызды
1253.	Аппараттардың ішкі беттерін шөгіндерден және қалған материалдан тазарту және оларды тексеру, жөндеу мақсатында жуу атанақтарының, ауыр суспензиядағы байыту аппараттарының және гравитациялық байыту аппаратының жұмыстары ішіндегі жұмыстарды жүктелім-рұқсатнама бойынша жүзеге асыру	маңызды
1254.	Гравитациялық байыту аппараттарының жұмыс істеуі кезінде оның қозғалмалы және айналмалы бөліктерімен жанасуға, мойынтіректерді майлауға, аппараттан бөгде заттарды алуға жол бермеу	маңызды
1255.	Жуылған кен және гравитациялық байыту өнімдерінің сынамасын қолмен алуды бұл мақсатар үшін арнайы белгіленген орындарда жүргізу. Байыту өнімдерінің сынамасын тікелей қозғалмалы тетіктерден қолмен алуға жол бермеу	маңызды
1256.	Ротор үлгісіндегі реттығынды құрылғыларын пайдалану кезінде ауаны атмосфераға шығаруға арналған терезелерді металл торларымен жабу	өрескел
1257.	Шиберлі құрылғының илеуішін жөндеу немесе ауыстыру, шөктіру машинасының ішкі корпусын тазарту және жөндеу бойынша жұмысты сусыздандыру элеваторының башмагын жөндеу немесе тазарту жұмыстарымен бір уақытта жүргізуге жол бермеу. Машина корпусында көрсетілген жұмыстарды жүргізу кезінде элеватордың электрлік сызбасы бүлініп, ескерту плакаты ілінеді	өрескел
1258.	Материалды аппаратқа жеткізетін және байыту өнімдерін алып кететін науашалар еңісі 45 градустан астам болғанда кен мен қойыртпақтың лақтырындысына жол бермес үшін жоғарғы жағынан жабу	өрескел

1259.	Радиалды қойылтқыштар, пирамида тәрізді және астаулы тұндырғыштар, егер бортының үстіңгі жақтауы жұмыс алаңының деңгейінен кемінде 1000 миллиметр биіктікте тұрғанда, қоршалады. Борт маңындағы үстінен жабылған пирамида тәрізді тұндырғыштар, егер барлық саңылаулары, жөндеу лазалары мен люктері металл қақпақтарымен жабылса, қоршалмайды	өрескел
1260.	Радиалды қойылтқыштардың, пирамида тәрізді және астаулы тұндырғыштардың борты бойынша жүруге жол бермеу	маңызды
1261.	Сакиналы науашаға тұруға және қойыртпақ қалыңдығын өлшеу кезінде және сынамаларды сұрыптауда ферманың қоршалған алаңына өтуге жол берілмейді. Қызмет көрсетілетін (өтетін) алаңдарға сакиналы науаша сыртына қойылтқыштардың жылжымалы фермасының жүк артын шығаруға жол бермеу. Қойылтқыш жетегінің қызмет көрсетілетін алаңдарының ылғалды әрі тайғанақ бетімен жүруге жол бермеу, қойылтқыштың қозғалмалы фермасына көтерілу таяныштары бар арнайы баспалдақтармен жүзеге асырылады. Қойылтқыштың сакиналы науашасын тазарту жылжымалы жақтаудың жетегін өшіргеннен кейін жүзеге асыру	өрескел
1262.	Материалдың сусыздандыру електерінің ені бойынша біркелкі бөлінуін қамтамасыз ететін құрылғылардың құрылымы сусыздандырылатын материалдың лақтырындысына және қойыртпақтың шашырауына жол бермеу	өрескел
1263.	Лабиринттерді шөгінділерден тазарту бойынша жұмыстарды жүргізу кезінде елек тоқтатылады, електі немесе доғалық елеуішті коректендіру өшіріледі, іске қосу	өрескел

	құрылғыларында: "Қосуға болмайды! Адамдар жұмыс істеп жатыр!" атты плакат ілінеді	
1264.	Атанақты және дискілі вакуум-сүзгілермен жұмыс істеу кезінде секторларды тартуға жол бермеу	маңызды
1265.	Кектен жақтауларды және төсемдерді тазарту үшін сүзу аппараттарын пайдалану кезінде арнайы күрекшелерді пайдалану	өрескел
1266.	Сүзгі-престің қысу құрылғысының жұмыс істеуі кезінде жақтауларды , плиталарды және сүзгі майлықтарын қолдануға жол бермеу	маңызды
1267.	Кектен сүзгі-престі түсірмес бұрын, ол сұйықтықты барынша жоюға дейін сығылған ауамен үрлеу. Түсіру бойынша жұмысты бір уақытта кемінде екі жұмысшымен жүргізу. Үрлеу кезінде ерітіндінің шашырауына жол бермес үшін сүзгі-пресс матамен жабылады	маңызды
1268.	Вакуум-сүзгінің атанағы қосылып тұрған кезде тартқыш сымның үзілген жерін қалпына келтіруге жол бермеу	маңызды
1269.	Зиянды бөлінділері бар сүзгі аппараттарының жұмысы кезінде тартпа желдету үздіксіз жүргізіледі, нутч-сүзгілер қақпақтармен жабылады	маңызды
1270.	Атанақты сүзгілерде тұнбаны шаю үшін құрылғылар бар болғанда, оларды қызмет көрсететін персоналдың шашырандыларынан қорғау үшін қоршау. Жылжымалы жақтаулары бар жайма сүзгілері тұнбаны шаюға қолайлы стационарлық алаңдармен жабдықтау	маңызды
1271.	Центрифуга ашық қақпақ жоғары діріл, асыра жүктелім және тұрақсыз қоректендіру кезінде оның жұмысына жол бермейтін бұғаттаумен жабдықтау	маңызды
	Жарамсыз бекітпе арматурасы, қорғағыш клапандары мен	

1272.	монометрлері бар буландыру аппаратында өшірілген тартпа желдету, ашық аппарат кезінде қорғау көзілдірігінсіз және ақаулы қарау шыныларымен жұмыс істеуге жол бермеу. Буландыру аппараттары жұмыс істеген кезде тығыздықтардың деңгейін өлшеуді және сынамаларды алуды қамтамасыз ететін буландыру аппараттары осы операцияларды орындаудың қауіпсіз жүйесімен жабдықталады және оларды жүзеге асыру үшін сөндіріледі	маңызды
1273.	Буландыру аппараттарындағы люктерді тура желдетуді қамтамасыз ететіндей етіп орналастыру, ал қорғаныш клапандардан шығарылатын құбырлар сыртқа шығарылады	маңызды
1274.	Буландыру аппаратын жұмыс істеу кезінде қарауға қарау шынысы арқылы ғана қамтамасыз ету. Аппараттардың дәнекерленген тігістерін тексеру үшін қозғалмалы құрылғыны қарастыру	маңызды
1275.	Қызметкерлер құрамын кіргізу үшін коректендіретін магистральдарды (булы және сұйық) буландыру аппараттарынан сенімді өшіруді, аппараттағы қысымды атмосфералықпен теңестіруді және ондағы температураны плюс 40 градус Цельсия дейін төмендетуді қарастыру. Буландыру аппаратындағы жұмыстар жауапты тұлғаның қатысуымен жүргізіледі	маңызды
1276.	Пештерді тазарту және жөндеу кезінде пеш ішіндегі температура 60оградус Цельсия артық болғанда адамдардың болуына жол бермеу. Пеш қосылып тұрған кезде пештің аузын ашуға, еденді тазартып, кектерді алуға жол бермеу	маңызды
	Пештің маңында төгілген мазут күммен себіліп, алынып тасталады .	

1277.	Шығын күбіршігіндегі сұйық отынның тұтануы кезінде сұйық отынды дереу авариялық бакқа шығару және өрт сөндіру бойынша шаралар қабылдау	маңызды
1278.	Реакторлар мен сілтісіздендіргіштер оларды сұйықтықтармен толтырудың деңгейін бақылайтын техникалық құралдармен, белгі берумен және белгіленген деңгейден артуына жол бермейтін бұғаттаумен жабдықталады. Компоненттерді, ерітінділерді мөлшерлеу және оларды араластыру газдардың бөлінуі мен қоспалардың шығуы арқылы жүретін қарқынды реакцияларға жол бермейтін автоматтандырылған тәсілмен жүзеге асыру	маңызды
1279.	Реактордың түсіру штуцерлерін тазалау реакторда сұйықтық болмаған кезде және қоректендіретін құбырөткізгіштер жабылған кезде араластырғыштың толық тоқтауы кезінде ғана жүзеге асыру. Ерітінділердің реактор құрылымына авариялық төгілуі үшін тиісті коммуникациялары немесе сыйымдылықтары бар арнайы шығарудың болуы	маңызды
1280.	Реакторлармен жұмыс істеу кезінде олардың қақпақтары тығыз жабылып бекітілуі тиіс. Реакторды жұмысқа қоспас бұрын тартпа және жалпы айналымдық желдетуді қосу. Желдету жүйесі қосылғанға дейін реакторды іске қосу мүмкіндігіне тиісті бұғаттаумен және белгі берумен жол бермеу	маңызды
1281.	Жоғары қысымдағы барлық аппараттарды рұқсат етілген мөлшерлерден аппарат жұмысы режимінің (қысым, температура) ауытқу мүмкіндігіне жол бермейтін бақылау-өлшеу құралдарымен және қорғағыш құрылғыларымен жабдықтау	маңызды

1282.	Жоғары қысымды аппараттарды тиеу және түсіру кезінде оларда механикаландырудың болуы. Жоғары қысымдағы аппараттарды қолмен түсіруге авариялық жағдайларда ғана жол беру және оны кемінде екі жұмысшы түсірілетін өнімдерге сәйкес келетін құбыржолдар магистраліне жүргізу	маңызды
1283.	Атмосферасында адамдардың денсаулығы үшін зиян газдардың, аэрозольдардың, қоспалардың болуы мүмкін барлық үй-жайларды тартпа желдетумен жабдықтау, зиян заттардың шекті рұқсат етілетін шоғырлануы артылғаны туралы белгі жүйелері бар тиісті бақылау-өлшеу құралдарымен жабдықтау. Адамдардың өзін-өзі ұстау, соның ішінде зиян заттардың авариялық лақтырындысы жағдайында олардың жеке қорғаныс құралдарын пайдалану тәртібі технологиялық регламентке сәйкес	маңызды
1284.	Алтын шығару ұйымдарында амальгамация процесін пайдалануға жол бермеу	маңызды
1285.	Жоғары улы реагенттер пайдаланылатын алтын шығару ұйымдары цехтары мен бөлімдерінің едендері, қабырғалары, төбелері және құрылыс құрылымдары тығыз, майда болып орындау және ерітінділерді сіңірмейтін, тез жуылатын гидрофобты жабындылармен жабылады. Таяныштардан басқа тұтас емес қабатаралық аражабындылардың бос шеттеріне биіктігі кемінде 20 сантиметр ылғал өткізбейтін бөгеттер орнату	маңызды
	Алтын шығаратын ұйымдардың (оның ішінде сыйымдылықтар мен жабдықтар астындағы) едендері ерітінділер мен қойыртпақтың жиналуына жол бермейтін дренажды каналдар мен зумпфтарды жағына қарай еңкіш қылып орнату. Алаңдар мен	

1286.	кабатаралық аражабындыларда орнатылатын жабдық астында төмен орналасқан зумпфтарға немесе сыйымдылықтарға ағызындылары бар дренаж жүйесінің құрылғысын міндетті түрде қарастыру. Сорғылары бар каналдар мен зумпфтардан тұратын едендердің дренаж жүйесі барлық ағынды сулардың жиналуын және олардың технологиялық процеске қайтарылуын қамтамасыз ету	маңызды
1287.	Екі процес бірыңғай технологиялық тізбекті құрайтын жағдайларды қоспағанда, бір үй-жайда циандауды қышқыл ортада өтетін процестермен біріктіруге жол бермеу. Бұл жағдайларда ерекше сақтандыру шаралары қабылданады (барлық аппараттардың вакууммен жұмыс істеуі, жұмыс орындарында ауа құрамына үздіксіз бақылау	маңызды
1288.	Технологиялық процестер қышқыл ортада өтетін бөлімдерде жекеленген дренаж жүйелері орнатылады: қышқыл дренажды сулар шығарылмас бұрын бейтараптандырылады. Бұл бөлімдердің едендері, қабырғалары, құрылыс құрылымдары мен жабдықтары қышқылға төзімді жабындыдан тұрады	маңызды
1289.	Ауаны жергілікті сору: 1) ұйымның ұсақтау бөлімінде - ұсақталу цианисты ортада жүзеге асырылатын, диірмендердің тиеу және түсіру мойындарынан; 2) концентратты кептіру бөлімінде - кептіру пештерінің (атанақтардың) тиеу және түсіру тесіктерінен; 3) мырыш тұнбаларын кептіру бөлімінде – кептіру шкафтарының (пештерінің) тиеу люктерінен; 4) реагент бөлімінде – улы реагенттер бар ыдысты ашу және босату камерасынан, реагенттер қоректенгіштерінен араластырғыштар мен жинау күбірлерінен;	маңызды

	5) өндірістік ағындыларды зиянсыз ету бөлімінде – зиянсыз ету аппаратураларынан; 6) сорбция бөлімінде – шайырды бөлу үшін пачуктар мен електерден; 7) регенерация бөлімінде – регенерация колонкаларынан және реагенттер сыйымдылықтарынан; 8) электролиз бөлімінде - электролизерлерден және графиттелген ватинді жағу үшін пештерден көзделеді	
1290.	Қалдық газдардың шығарылу жағдайлары жобалау құжаттамасымен белгілеу	маңызды
1291.	Жоғары концентрациялы жарылыс қауіпі бар және өрт қауіпі бар заттардың бөлінуі мүмкін болатын аппараттардың тартпа желдетіс жүйелерін жарылысқауіпсіз орындау	маңызды
1292.	Қызмет көрсететін персоналдың цианисті ерітінділермен (қойыртпақпен) тікелей байланысына жол бермес үшін және жұмыс аймағына улы бөлінулерді төмендету үшін, циандау бөлімінің жабдығы және сыйымдылықтары барынша тығыздалады немесе жергілікті соруы бар жабындармен жабдықталады. Технологиялық процесті бақылау және жабдықтарды басқару толығымен автоматтандырылып немесе қашықтықтан жүзеге асыру	маңызды
1293.	Цианисті процестің жабдығы мен сыйымдылықтары ерітіндінің (қойыртпақтың) кездейсоқ құйылу мүмкіндігін ескертетін автоматты құрылғылармен және қайта құю құбырөткізгіштермен жабдықтау	маңызды
1294.	Цианисті ерітінділермен (қойыртпақпен) немесе олардың буларымен жанасатын жабдықтың бөлшектері, құбырөткізгіштер, арматура және құрылғылар цианисті төзімді материалдардан дайындау, түсті металдан және олардың қорытпаларынан жасау,	маңызды

	ал электржетек пен бөлшектер цианидпен байланысудан оқшауланады	
1295.	Жабылмаған және аспирацияланбайтын жабдықтар мен сыйымдылықтардағы цианисті ерітінділердегі (қойыртпақтағы) қорғау сілтісінің шоғырлануын СаО бойынша 0,01- 0,025 %-дан төмен емес деңгейде тұрақты ұстау	маңызды
1296.	Циандау және цианисті ерітінділерді дайындау бөлімдерінде ауа үй-жайлардың жоғарғы аймағынан тартпа желдетумен жою. Ауа сору желдету жүйелерінің ауасы жұмыс аймағындағы белгіленген жұмыс орындарына және өту жолдарына беру	маңызды
1297.	Вакуум-сорғылармен сорылатын газ-ауа қоспасы атмосфераға шығарылмас бұрын зиянды компоненттер мен майлардан тазарту; оның ауа сору желдету жүйелерінің ауа жинау құрылғыларына түсуіне жол бермеу	маңызды
1298.	Тазарту сүзгілерінен және тұндыру қондырғыларынан алынбас бұрын сүзгілеу қаптары (төсемдері) цианидтерді толық жойылғанға дейін сумен шаю	өрескел
1299.	Сүзгі матасын регенерациялау бойынша барлық жұмыстарды (қышқылмен өңдеу, жуу, кептіру) механикаландыру. Тікелей сүзгіде сүзгілеу матасын қышқылды жууға сүзгіні қойыртпақтан босатқаннан және оны цианидтарды толық жойғанға дейін сумен егжей-тегжейлі шайғаннан кейін ғана ерекше жағдайларда жол беріледі	маңызды
1300.	Мырыш тұнбаларын кептіруге, ұнтақтауға, сынауға және орауға арналған үй-жайларды циандау бөлімінен оқшаулау және лақтырындыларды технологиялық , санитарлық тазарта отырып, жалпы айналымдық желдетумен жабдықтау.	өрескел

	Мырыш тұнбаларын ашық пештерде кептіруге жол бермеу; кептіру вакуум астындағы тығыздалған кептіру шкафтарында (пештерінде) жүзеге асырылады	
1301.	Кептірілген мырыш тұнбалары бар қаңылтыр табаларды салқындатуды вакуум астындағы тығыздалған кептіру шкафтарында жүргізу қажет	маңызды
1302.	Құрамында цианидтер бар өнеркәсіптік ағындарды зиянсыз етуге арналған үй-жайларды басқа үй-жайлардан оқшаулау және қашықтықтан басқарылатын жалпы айналымдық, авариялық желдетумен жабдықтау	маңызды
1303.	Құрамында цианидтер бар өнеркәсіптік ағындарды хлор өнімдерін, реагенттерді пайдалана отырып, зиянсыз етуді ауасорғыштар мен бақылау және арақашықтықтан басқару құралдарымен жабдықталған, тығыз жабылған жабдықта ғана жүзеге асыру	маңызды
1304.	Ұйым аумағынан улы заттардан тазартылмаған арнайы киімді алып шығуға және оның шеңберінен тыс жерге арнайы киіммен шығуға жол бермеу. Арнайы киім алдын ала зиянсыз етуден кейін орталықтандырылған күйде жуылып жөнделеді. Цианисті ерітінділермен (қойыртпақпен) жұмыс істеу тек қана резеңке қолғаптарды, алжапқыштарды және етіктерді пайдалана отырып жүргізіледі; шалбарлар етік сыртына шығарылады. Цианисті ерітінділермен жұмыс істеу орындарын жергілікті тартпа желдеткішімен жабдықтау	маңызды
	Циандаудың барлық бөлімдерінде жедел көмек көрсету үшін профилактикалық пунктер орнату. Пунктерді барлық жұмыс алаңдарында олардан кез келген құрамында цианидтері бар	

1305.	жабдықтарға дейінгі қашықтық 25 метр аспайтындай есеппен орналастыру. Пунктерге өту жолдары жабдықтармен және коммуникациялармен қоршалуына жол берілмейтін жарықтандырылған, қолжетімді болып орындалады	маңызды
1306.	Профилактикалық пункт у қайтарғыш жинағы, қажетті ыдысы, у қайтарғышты пайдалану бойынша нұсқаулықтары, дәрі-дәрмектері мен тану құралдары бар алғашқы көмек дәрі қорабымен жабдықтау. Профилактикалық пунктіге еденнен 2 метр деңгейде орнатылған араластырғыш арқылы шығын келте құбырына берілетін суық және жылы су тартылады. Шығын келте құбырларында шашыратқышты орнатуға жол бермеу	маңызды
1307.	Жұмыс үй-жайларының атмосферасына жоғары улы заттардың түсуінің алдын алу үшін бөлім жабдығы (пачуктар, колонкалар, електер) толық герметизициаланады, ал газдарды сороды тікелей жабындардан жүзеге асыру	өрескел
1308.	Десорбция және регенерация процестерін автоматтандырылған бақылаудың және басқарудың болуы. Сорбция, десорбция, регенерация, реагенттерді сақтау және дайындау үй-жайлары жұмыс орындарында синиль қышқылы буларының шекті рұқсат етілетін шоғырлануы артылғаны туралы құлақтандырытын белгі жүйесімен (дыбыс, жарық) бұғатталған ауа ортасын үздіксіз қолданыстағы автоматтандырылған бақылау құралдарымен жабдыкталады	өрескел
	Десорбция, регенерация және электролиз үй-жайындағы жұмыс үздіксіз жұмыс істейтін жалпы айналымдық желдету кезінде ғана	

1309.	жүзеге асырылады. Желдету жүйесі істен шыққан жағдайда қызмет көрсететін қызметкерлер құрамы дереу үй-жайды босатады. Үй-жайға кіру жалпы айналымдық желдету жүйесін жаңартылғаннан және үй-жайлардың атмосферасындағы зиян қоспалардың құрамын шекті рұқсат етілетін шоғырлануға дейін төмендеткеннен кейін жүзеге асырылады	маңызды
1310.	Шайырды колонкалар бойынша тасымалдау кезінде колонкалардың қарау терезелері мен қақпақтары қатты жабылады. Шайырлы ортаның (сілтілі ортадан қышқыл ортаға және кері) өзге құрамы бар колонкаға тасымалдау процесінде ерітінділер толық бөлінеді. Ерітінділерді шайырмен бірге тасымалдауға жол бермеу	маңызды
1311.	Колонкалардан шайыр мен ерітінділердің сынамалары қақпақтардағы люктер арқылы немесе колонкалар бүйіріндегі есіктер арқылы ғана алынады. Колонкалар қақпақтарын сынама алу үшін ашуға жол бермеу	өрескел
1312.	Цианисті процеске десорбция және регенерациялаудың қышқыл жуу ерітінділерін қайтаруға оларды алдын ала сілтілермен (экстас, ащы натриймен) бейтараптандырылғаннан кейін ғана жол беріледі	маңызды
1313.	Тауар регенератының электролиз үй-жайын жалпы айналымдық және авариялық желдету жүйелерімен және ауада қышқыл мен сутек буларының құрамы шекті рұқсат етілетін шоғырланудан артылғаны туралы белгі беретін құралдармен жабдықтау	маңызды
1314.	Конвейерлік-скрубберлік жуу аспаптарында жұмыс істеу кезінде қызмет көрсететін қызметкерлер құрамын (оператор, бункерші және сорғы станцияның машинисі	маңызды

	) арасында екіжақты және қайталынатын байланыспен қамтамасыз ету	
1315.	Жуу құралы конвейерлік таспасынан қойтастарды лақтыру үшін арнайы науашалардың болуы . Қойтастарды жинайтын орынды қоршау	маңызды
1316.	Өндірістік құрал шанаптарындағы кептелулерді түзетуді арынды су ағысымен немесе арнайы құрылғылармен жүргізу қажет. Шанаптан қойтастарды жинауды кран немесе арнайы құрылғылардың көмегімен, тек қана коректендіргіш пен конвейер тоқтатылғаннан кейін ғана жүзеге асыру қажет	маңызды
1317.	Гидромониторшының жұмыс орны құмды дезинтеграциялау орнын, гидровашгердті науашаны, малта тас үйіндісі мен гидроэлеваторға жақын орналасқан жабдықты жақсы шолуды қамтамасыз етілетіндей етіп орналасады	маңызды
1318.	Қысқы жағдайлардағы жұмысқа арналған жылытылған өндірістік аспаптар үшін, олардың пайдалану қауіпсіздігін қамтамасыз ететін әрбір жеке жағдайда іс-шаралар көзделеді	маңызды
1319.	Реагенттерді сақтау жүргізілетін немесе олармен жұмыс істелінетін үй-жайлар, осы үй-жай атмосферасында зиян заттарды рұқсат етілетін шекті мөлшерден артпайтын деңгейде ұстауды қамтамасыз ететін желдеткішпен жабдықталады. Реагент үй-жайынан жойылатын ауаны атмосфераға шығармас бұрын тазартуға және бейтараптандыруға тартылу қажет	маңызды
	Реагенттік бөлімде желдеткіш жұмысының тоқтатылғандығы туралы хабарлайтыншы жарықты және дыбыстық белгі беру орнатылады. Желдеткіш қондырғысы тоқтап қалғанда немесе ауа ортасындағы	

1320.	зиян заттардың құрамы шекті рұқсат етілген мөлшерден жоғары болғанда, үй-жайлардағы жұмыс дереу тоқтатылады, ал жұмыскерлерді таза ауаға шығару қажет. Үй-жайға кіру жалпыауыстырғыш желдету жұмысын қайта қалпына келтіргеннен және жұмыс аймағы ауасындағы зиянды заттардың құрамын шекті рұқсат етілетін мөлшер деңгейіне дейін төмендетілгеннен кейін ғана жол беріледі	маңызды
1321.	Реагенттерді түсіру орны үй-жайлары жалпы желдетуден басқа ыдыстар мен шөлмектердің ашылуы (сұйықтық електері, тұндырғыштар және басқалар) тығыз және сорғыштармен жабындылары бар жергілікті сорғыш қондырғылармен жабдықталады	өрескел
1322.	Реагенттермен жұмыс істеу кезінде олардың шашырау, тозаңдану және топыраққа, еденге, жабдыққа, ыдысқа және киімге төгілу мүмкіндігін ескертетін шаралар қабылданады. Еденге немесе аппаратқа тиіп кеткен реагенттер технологиялық регламентпен сәйкестікте дереу жиналады және сумен әбден жуылады. Реагенттерді сақтау, тиеу және түсіру орындарында төгілген немесе шашылған реагенттерді зарарсыздандыру үшін жеткілікті көлемде қажетті құралдардың міндетті түрде болуы қажет. Реагентті бөлімшелерде терінің бетінен химикаттарды тез арада жою үшін авариялық душ немесе суы бар астауларды орнату көзделген, көзді жууға арналған кіші фонтандармен жабдықталады . Көрсетілген қондырғылар тек тікелей мақсаты бойынша пайдаланылады	өрескел
	Жөндеу жұмыстарын жүргізуді, желдету жүйелерін және реагент құбыржолдарын және реагент бөлімшелері мен қоймалардағы	

1323.	сыйымдылықтарды қарауды, тазалауды және зарарсыздандыруды жүктелім-рұқсатнама бойынша орындау қажет. Реагенттер сақталатын және олармен жұмыс жасалатын үй-жайларда бөтен адамдардың болуына жол бермеу	маңызды
1324.	Орындарда пайдаланылған сұрту материалдарын қалдырмау. Барлық пайдаланылған сұрту материалдарды жинау, жою	маңызды
1325.	Пайдалануға жарамсыз, реагенттер мен реагенттік бөлімше ағындарының ластанған қалдықтарын химиялық тазалауды немесе зарарсыздандыруды басқа технологиялық цикл жайларынан оңаша тұрған жайларда жүзеге асыру қажет. Бұл үй-жайларға бөтен адамдарды кіргізуге жол берілмейді. Олар әсерлескенде улы заттар немесе құбыржолдарды ластайтын ерімейтін тұнбалар пайда болатын ағындардың қосылуына жол бермеу	маңызды
1326.	Реагенттерді арнайы нұсқаулықтарға сәйкес жабық қойма тәрізді үй-жайларда немесе қалқалар астында сақтау қажет. Аэрофлоттарды, майларды, тұз қышқылын, натрий сульфогидратын, керосинді, оксальды (Т-80) қоршалған реагентті қойма аумағында металл резервуарларда және тікелей күн сәулесінен және атмосфералық жауын-шашыннан қорғайтын қалқа астындағы цистерналарда сақтауға рұқсат етіледі. Ашық қоймаларда тұз қышқылын бөтелкелерде және сұйық шынының силикат-үйінділерінде сақтауға рұқсат етіледі. Бір қоймада бір-бірімен әрекетке түстетін реагенттерді бірге сақтауға жол бермеу. Қоймаларда зақымданған ыдыста реагенттерді сақтауға жол берілмейді. Реагенттерді қайта орауды, қабылдауды және беруді	маңызды

	арнайы бөлінген алаңдарда жүргізу	
1327.	Сұйық реагенттерді сақтауға арналған ыдыстар және олармен байланысты коммуникациялар реагенттерді толық алып тастау үшін құрылғылармен жабдықталады. Жұмыс өткелдерінің астына және жұмыс орындарына агрессивті (қышқылдар, сілтілер) және улағыш реагенттерді тасымалдауға арналған коммуникацияларды орналастыруға жол бермеу	өрескел
1328.	Ксантогенат, күкіртті натрий және цианид қоймаларына арналған үй-жайларда 25 градус Цельсия жоғары болмайтын температура сақталады. Қатты әсер ететін улы заттар арнайы үй-жайларда жеке сақталады. Улы реагенттер мен сөндірілмеген әктасты басқа реагенттермен бірге сақтауға жол бермеу. Сөндірілмеген әктасты сақтау үшін әктас пен судың қосылуын болдырмайтын үй-жай бөлінеді	маңызды
1329.	Жарылу қаупі бар газдар мен буларды бөлетін, улағыш әсері немесе жағымсыз иісі бар реагенттерді сақтауға арналған үй-жайларда тұрып қалу аймақтарын болдырмау мақсатында сору үй-жайдың төменгі және жоғарғы аймақтарында жүргізіледі	маңызды
1330.	Реагенттер қоймалары мен реагенттік шаруашылықтың барлық үй-жайларының едендері, қабырғалары және салмақ түсетін құрылыс конструкциялары тиісті химиялық қорғауды жағуға жатады. Қабырғалар мен төбелерді әрлеуде шаңдар мен булардың жиналуын және сіңуін болдырмайды және олардың беткі қабаттарын тазалау және жуу мүмкіндігін қамтамасыз етеді. Еденде жырашық құрылғылары және оған бейтараптандыратын ерітінділерді жеткізе отырып, дренажды	маңызды

	зумпфқа суды ағызу және бұру үшін еңіс көзделеді	
1331.	Аэрофлоттарды, натрий сульфогидраттарды, аммиакты және басқа да қатты иісі шығатын реагенттерді тек қана металл тығындармен тығыз жабылатын жарамды цистерналарда немесе металл бөшкелерде тасымалдау және сақтау қажет. Ұйым аумағы бойынша сұйық, агрессивті және улылығы жоғары реагенттерді тасымалдау арнайы жабдықталған көлікте және химикаттардың жойылу мүмкіндігін болдырмайтын ыдыстарда жүргізілуі тиіс. Бөтелкелер сақталатын сабан, жаңқа және ағаш ыдысқа хлорлы мырышты немесе күкірт қышқылды натрий ерітіндісі сіңірілуі тиіс. Сұйық реагенті бар бөтелкелерді тығындау қажет, бірақ бітеу емес	маңызды
1332.	Реагенттер қоймасына сору желдеткіші 10 минут ішінде алдын ала үздіксіз жұмыс істегеннен кейін ғана кіруге жол беріледі. Желдеткіш тоқтағанда жабық қоймаларда реагенттердің жұмыс жасауына жол бермеу. Желдеткіштің қосқыш құрылғысы қойманың сыртқы есігінде орналастырылады. Желдеткіштің ақауы болған жағдайда қоймаға оны жөндеу үшін газқағар киген кемінде екі адам бір уақытта кіреді	маңызды
1333.	Әрбір реагентті қоймалау орны сақталатын реагент атауы бар жазумен анықталады. Реагенттерді сұрыпталмаған күйінде сақтауға жол бермеу	маңызды
	Қышқылдарды, аммиакты суды, аэрофлоттарды, натрий сульфогидратын және басқа сұйық флотореагенттерді цистерналардан түсіру механикаландырылған тәсілмен жүргізіледі. Цистерналардан сұйық реагенттер ағызылғаннан кейін олардың қалдықтары ажыратылатын және	

1334.	сумен шайылатын шлангіден жойылады. Цистерналардан жанатын реагенттерді ағызған кезде құбырлар мен цистерналар жерге тұйықталады. Сұйық флореагенттерді және химикаттарды ауыстырып құю алдында ыдыстың толу деңгейін бакылау жүйесінің сенімділігі тексеріледі	маңызды
1335.	Қоймадағы және жарылу қаупі бар реагенттер қоймасы маңындағы, сорғылар үй-жайындағы дәнекерлеу жұмыстарын рұқсат беру наряды бойынша жүргізу қажет. Бұл ретте барлық тез ұшатын химикаттар алдын ала қоймадан жойылады	маңызды
1336.	Реагенттер қоймаларын мыналармен: 1) жалпы алмастырғыш және жергілікті сорғыш желдеткіш жұмысының тоқтатылғаны туралы хабар беретін дыбыс және жарық белгімен. Мұндай белгі улы емес реагенттер мен жарылу қаупі бар булардың қоймалары үшін міндетті емес; 2) ұйым басшылығымен, өрт сөндіру күзетімен және медициналық пунктпен немесе ұйым операторы (диспетчері) арқылы тікелей телефон байланысымен; 3) сұйық реагенттерді сақтауға арналған стационарлық ыдыстарда деңгей өлшеуіштермен жарактау қажет. Цианидтермен бөшкелерді ашу процестері механикаландырылады . Қатты әсер ететін улы заттармен байланысты барлық жұмыстар, оның ішінде ерітінділерді дайындау қол еңбегін қолданусыз жүргізіледі	өрескел
1337.	Суда немесе еріткіштерде сұйық және қатты химиялық өнімдерді еріту, шығыс банкаларына әзірленген ерітінділерді тұндыру және беру жүргізілетін реагентті бөлімшелер ұйымның басқа	маңызды

	барлық объектілерінен (бөлімшелерінен) оқшауланады	
1338.	Реагенттерді дайындау бөлімшелеріндегі және олардың жекелеген үй-жайларындағы температуралық режим реагенттердің физикалық-химиялық қасиеттерін ескере отырып орнатылады	маңызды
1339.	Зиянды газдар маңызды көлемде кенеттен бөлініп шығуы мүмкін реагентті бөлімшелерде авариялық сору желдеткіші орнатылады және ауысымдағы ең жоғары тізімдік жұмыскерлер құрамынан 50 процент жоғары санды құрайтын газқағар қорын сақтау қамтамасыз етіледі	маңызды
1340.	Ерітінділі күбілер мен тұндырғылар, олармен байланысты коммуникациялар реагентті бөлімшелерде көзделген авариялық ыдыстарға олардың құрамында бар реагенттерді толық жоюға болатындай етіп орналастырылады. Реагенттік бөлімшелерде дыбыс немесе жарық белгімен ерітуші күбілердің толу деңгейін автоматты түрде бақылау орнатылады	маңызды
1341.	Органикалық, өрт қаупі бар, жарылу қаупі бар заттарды ерітуге арналған аппаратура ұшқынның пайда болуын тудырмайтын орындауда пайдалануға жатады	маңызды
1342.	Цианид ерітінділерін дайындауға арналған үй-жай реагентті бөлімшенің басқа үй-жайларынан оқшауланады және үнемі жабық күйінде болады, ал олардан шығатын ағынды сулар мен қалдықтардың дренажы басқа реагенттер бөлімшелерінің дренаждарынан оңаша жабдықталады	маңызды
1343.	Цианид бар бөшкелерді ашуға, бункерге тиеу және ерітуші күбілерді, дайын ерітінділерді ерітуге және сақтауға арналған барлық аппаратура мен қондырғылар мұқият жабылады	өрескел

	және тығыздалады, оның резервті желдеткіш қондырғысымен бұғатталған сору желдеткішінің жергілікті сорғылары орнатылады	
1344.	Әрбір реагентке арналған күбілер мен тұндырғылар реагент атауы бар нақты жазуды көрсетумен, құятын құбырлармен және деңгей өлшеуіштермен жабдықталады	өрескел
1345.	Меры безопасности при вскрытии барабанов, измельчении крупных кусков, загрузке их в баки-растворители определяются технологическим регламентом	өрескел
1346.	Барабандарды ашу, ірі кесектерді майдалау, оларды ерітуші бактарға тиеу кезіндегі қауіпсіздік шаралары технологиялық регламентпен айқындалады	өрескел
1347.	Реагентті бөлімшенің жұмыс үй-жайларында ыдыстарды сақтауға жол бермеу. Ыдыстарды зарарсыздандыру және қоймаға тапсыру технологиялық регламентпен белгіленеді. Цианид қосылыстарына арналған ыдыстар дереу зарарсыздандырылады және басқа ыдыстардан бөлек қоймаға тапсырылады	маңызды
1348.	Бастапқы шикізат бункерлері, шихта, кері қайтару мен төсеніш, тиеу орындары шаң бөлінуін, бу бөлінуін және газдың бөлінуін болдырмайтын аспирациялық қондырғылармен жабдықталады. Бункерлердің ойықтарын көлемі 200 x 200 миллиметр ұяшықтары бар торлармен жабу және биіктігі 1,0 метр кем емес қоршаумен жабдықтау қажет	маңызды
1349.	Шаңды тұндыру құрылғыларынан шаңды тазалау гидро-пневмокөлікпен жүргізілу қажет. Шаңды тұндыру құрылғыларынан гидро немесе пневмокөлік жүйесіне жіберу тәсілі оны қағып жіберу және қоршаған кеңістікке оның таралу мүмкіндігінің болмауын қарастырады	маңызды

1350.	Адамдарды араластырғыш барабандарға және оларды тазалау және жөндеу кезінде салкындатқыш барабандарға жеткізуге арналған люк есіктері барабанның ашық есікпен (жергілікті немесе қашықтықтан басқару кезінде) жұмысты бастауын болдырмайтын бұғаттағышпен жабдықталады. Араластырғыш жұмыс істеп тұрған кезеңде барабаннан тікелей сынамаларды іріктеуге жол бермеу. Сынамаларды іріктеу барабаннан кейін шихта ағынынан автоматты сынама іріктегіштердің көмегімен, ал жекелеген жағдайларда қолмен жүргізіледі	маңызды
1351.	Жентектеушілерді кесектеу машиналары керіктерінің оттықтарына газды және буды қабылдауды өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарына сәйкес жүргізу қажет. Көріктердің газды оттығын жағу және сөндіру тәртібі, бақылаудың орындары мен параметрлері, қауіпсіздіктің қажетті шаралары технологиялық регламентте келтіріледі	өрескел
1352.	Кесектеу машиналарын (агломерациялау машиналары мен күйдіру шекемтас машинасы) шұғыл және жоспарлы тоқтатқан кезде шихтаны, газды және ауаны беру тоқтатылады. Бұл ретте газ оттықтары газдың келіп түсуін болдырмайтын автоматты бұғаттағышпен қамтамасыз етіледі. Тартып үрлейтін машиналарды (экспаустерлерді, желдеткіштерді, түгін сорғыштарды) тоқтату машинада отын толығымен жанып болғаннан кейін жүргізіледі	өрескел
1353.	Коллекторлар мен оттықтардың тиектеріне қызмет көрсету үшін оларға ыңғайлы қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Магистральді сұқпа жапқыштарды басқару оператор орнынан қашықта	өрескел

	жүргізіледі, сондай-ақ ыңғайлы қолмен басқару мүмкіндігі де қарастырылады	
1354.	Күйдіргіш машиналардың тұтандырғыш ошақтарының қабырғалары мен жинақтары жылуды оқшаулағышпен жарактандырылады. Сыртқы жабын температурасы 45 градус Цельсия жоғары көріктер астында ғимараттың ең биік бөлігінен 1-2 метр биік шығарылған және дефлекторлармен жабдықталған керме құбырлары бар қолшатырлар орналастырылады. Тұтандырғыш көрікке тығыз жалғасқан агломерациялық машинаның маңында жабын болмаған жағдайда шихтаның қызған бетін толық экранға түсіруді қамтамасыз ететін салқындатқыш перделермен жабдыкталады	маңызды
1355.	Ұйымның газ шаруашылығына қызмет көрсетететін адамдарды арнайы бөлінген орындарда сақталатын және жүйелі тексеруден өтетін қажетті газдан қорғайтын аппаратурамен қамтамасыз ету	маңызды
1356.	Төсеніш пен шихталарды арбаларға тиеу орындарындағы агломерациялық және күйдіргіш машиналардың жұмыс алаңының аймағы, шығыршықты қалаушының шығыршықтар жетектері мен машиналардың бөренеленген бөлігі жұмыс істеп тұрған машинада оттықтарды ауыстыру үшін жұмыс тармағына арбаның шығатын ауданына қызмет көрсететін персоналдың қолжетімділігін болдырмау үшін қоршалады. Бұл орындарға қолжетімділік күйдіргіш машина тоқтағаннан кейін және тиісті бұғаттағыш қосылғаннан кейін қамтамасыз ету	өрескел
1357.	Ұйымдардың барлық кесектеу жұмыс орындары жарықты-дыбыстық белгімен және телефон байланысымен жабдыкталады	өрескел

1358.	Шихтаны қыздыру үшін ыстықты кері қайтаруды пайдалануға жол бермеу	өрескел
1359.	Агломератты біріктіру технологиясы кері қайтару бункерінде тоқтап қалуды болдырмайтын кері қайтаруды қамтамасыз етеді. Бункерде ыстықты кері қайтару тоқтап қалған жағдайда, оның құлатылуы арнайы құралдармен жүргізіледі. Кері қайтару материалын бункерде салқындатуға жол бермеу. Бункер конструкцияларын және электрі сумен салқындату қажет болғанда кері қайтарудан босатылған бункер болғанда ғана және қосымша қауіпсіздік шараларын қолданған кезде ғана жүргізіледі. Ыстықты кері қайтару бункерлерін жылумен окшаулау	өрескел
1360.	Ыстықты қайтаруды тасымалдау үшін галереяның бу шығаруын төмендету мақсатында ағызу-сору желдеткішімен жабдықтау, ал суық кездерде берілетін ауа алдын ала қыздырылады	өрескел
1361.	Тиеу орындарында және кері қайтаруды салқындату кезінде будың пайда болуын болдырмау үшін материалды түсіру орындарында салқындатқыш барабанды аспирациялық жүйелермен жабдықтау	маңызды
1362.	Кері қайтару машинасы бункерінің астынан науашаны тазалау тек керек-жарақтар көмегімен арнайы алаңдарда жүргізуге жол беріледі	маңызды
1363.	Ыстықты кері қайтаруды таспалы конвейермен тасымалдаған кезде оны беру алдын ала конвейер таспасына салынған шихтаның қабатына жүргізіледі. Кері қайтаруды беру және конвейерде суық шихтаның болуы автоматиканың арнайы жүйесімен қамтамасыз етіледі	маңызды
	Вагондарға шекемтастарды (агломераттарды) тиеуге арналған темір жолдар шатырмен (	

1364.	қолшатырмен) жабылады, оның астынан шығарындыларды шаңнан тазарта отырып, шаң болған ауаны желдеткішпен сору қамтамасыз етіледі	маңызды
1365.	Шекемтастарды (агломераттарды) тиеу орындарындағы темір жолдар механизацияланған тазалаумен қамтамасыз етіледі	маңызды
1366.	Шекемтастар сынамасын іріктеу арнайы орындарда автоматты сынама іріктегіштермен, ал шекемтастарды конвейермен беру болмаған жағдайда теміржол вагондарынан көпір қранының грейферімен жүргізіледі	маңызды
1367.	Шекемтастарды (агломераттарды) салқындату процесі 140 градус Цельсиядан төмен болмайтын олардың калориметрлі тәсілмен анықталатын температурасының төмендеуін қамтамасыз етеді	маңызды
1368.	Дайын шекемтастарды електеу үй-жайлары күйдіру корпусынан ғимараттың барлық биіктігі бойынша қабырғамен бөлінеді. Електеу бөлімшесіне және түсіру алаңына кіруге арналған есіктер тығыз жабылады	маңызды
1369.	Шекемтастарды (агломераттарды) ұйымның күкіртті кенінен өндіру кезінде кесектеу күкіртті ұстайтын қондырғылармен жабдықталады	маңызды
1370.	Шығып жатқан газ бен рециркуляция және рекуперация жүйелерінің газды-әуе коллекторлары, үй-жайларда орналасқан шаңды жинауға арналған оның бункерлері жылудан оқшауланады. Жылуды оқшаулау бетінің шаңнан кезеңді тазалануы көзделеді	маңызды
1371.	Күйдіру корпустарында күйдіру машиналарының тартып үрлеу қондырғылары жеке корпуста (аралықта) немесе күйдіру корпусының құрамына кіретін тұтас қабырғалармен оқшауланған үй-жайда орналастырылады. Тартып үрлейтін қондырғылардың үй-жайы дыбысты естіртпейтін кабинада орнатылған телефон	өрескел

	байланысымен және жарықты-дыбыстық белгімен күйдіру бөлімшесімен хабарласады	
1372.	Тартып үрлейтін жабдыққа дейінгі немесе одан кейінгі шығып жатқан газдар мен рекуперация газдарының коллекторларында орнатылған тиектерді басқару механикаландырылады және электрленеді	маңызды
1373.	Күйдіру машиналарының конструкциясымен пайдалану процесінде газдарды қағуды және үй-жайға шекемтастардың қыздырылған қабатымен жылудың сәулеленуін болдырмау мақсатында "керіктер – күйдіргіш арбалар" торабында тиімді тығыздау қамтамасыз етілуі қажет	маңызды
1374.	Күйдіру машинасы желдеткішінің түтін сорғышы авариялық тоқтаған жағдайда мыналар: 1) отынды беру және білте тиегін ашуды дереу автоматты түрде тоқтату; 2) күйдіру машинасын автоматты түрде тоқтату жүзеге асырылады. Жұмыс істеп тұрған тартып үрлейтін қондырғылар отын толығымен жанып біткенге дейін жұмыс істеуін жалғастырады	маңызды
1375.	Әктасты күйдіру және агломерациялық шихтаны әзірлеудің қондырғыларында шаңды басу құралдарының болуы	маңызды
1376.	Әктасты тасымалдау оның шандануын болдырмаған жағдайларда жүргізіледі. Жеткіліксіз немесе бүлінген желдеткіште әктасты күйдіру бөлімшелерінде жұмыс жасауға жол бермеу	маңызды
1377.	Жоғары температураға дейін қыздырылатын кептіру қондырғысының барлық беттері жылудан окшауланады немесе қоршалады, ал жұмыс орындары әуе душтарымен жабдыкталады	маңызды
1378.	Олар бойынша материал кептіру пештеріне берілетін науалар мен	маңызды

	құбырлар шаңның пайда болуын болдырмау үшін тығыз жабылады	
1379.	Кептіру қондырғылары мен пештер газды шаңнан және зиянды қоспалардан тазалауды қамтамасыз ететін құрылғылары бар газды сору жүйесімен жабдықталады	маңызды
1380.	Тартып үрлейтін жүйе тоқтаған кезде кептіру қондырғысының (пештің) жұмыс істеуіне жол берілмейді. Тартып үрлейтін қондырғылардың жұмысы жұмыс үй-жайына газдың кіру мүмкіндігін болдырмауын көздейді	маңызды
1381.	Мазутты ағызуға арналған ыдыс бүлінген немесе авариялық толған жағдайда от құрылғыларының жұмыс жасауына жол бермеу	маңызды
1382.	Өндірістік үй-жайларда кептіру қондырғысын жағуға арналған мазут қоры бір тәулікке қажет мазут көлемінен артық болмауы тиіс. Бұл мақсаттар үшін мазутты сақтау орны жобалау құжаттамасымен белгіленеді	маңызды
1383.	Қабатты галереялар жылыту жүйесімен, шаңды ұстайтын дренажды және аспирациялық жүйелермен жабдықталады	маңызды
1384.	Қатар қалаушылардың көмегімен жоталы қоймаларды қалыптастыру кезінде рельс жолының және су жүретін арықтардың жағдайына бақылаужүзеге асырылады: оларды себуге және жұмыс алаңдарын, басқыштарын, баспалдақтарын мұз басуға жол берілмейді. Тәуліктің қараңғы уақытында қатар қалаушының іс-қимыл ауданы жарықтандырылады. Тәуліктің қараңғы уақытында қоймадағы теміржол жолдары жарықтандырылады, жарықтандырылмаған жолдарда жұмыс істеуге жол берілмейді	маңызды
	Құбырлар бойынша қоймаға ұсақ сусымалы материалдарды тасымалдау кезінде олардың	

1385.	қосылыстарының саңылаусыз болуы және тасымалдау орындарының тығыз жабылуы қамтамасыз етіледі. Технология шарттары бойынша тығыз жабу мүмкін болмайтын орындарда аспирация жүйесінің сору қондырғысы қарастырылады	маңызды
1386.	Тауарлы каолинді - шикі және талькті кенді көмірі, цементі және әктасы бар қоймалар маңына қоймалауға жол бермеу. Талькті, каолинді және графитті төгіп тиегенде шаңды басу құралдарын қолдану	маңызды
1387.	Қараңғы уақытта темір жолдарды, экскаваторлардың кенжарларын және қоймалардағы автокөлікке арналған айналма алаңдарды жарықтандырудың болуы. Жарықсыз жұмыс жасауға жол бермеу	маңызды
1388.	Экскаватор жұмыс істеп тұрған кезде экскаватор шөміші, арқан, блоктар, жер қазғыштар бар аймақта адамдардың (қызмет көрсететін персоналды қоса алғанда) болмауы тиіс. Шөмішті (роторды) тазалау экскаватор тоқтағанда және экскаватор машинисінің рұқсатымен ғана жүргізіледі. Шөміш (ротор) бұл жағдайда жерге түсірілуі қажет. Материалдарды экскаваторлармен немесе көпірлі жүк тиеушілермен теміржол вагондарына тиеген кезде экскаватордың машинисті немесе жүк тиеушінің белгі арқылы берілетін талаптары сақталады. Жұмыстан тыс уақытта экскаватордың шөміші (тиеушінің роторы) жерге түсіріледі, кабинасы жабылады, электр энергиясы сөндіріледі	маңызды
1389.	Көп күректі экскаватордың және көпірлі жүк тиеушілердің жұмыс істеп тұрған кезінде тиейтін, түсіретін люктердің, конвейерлердің және жүк тиеу құрылғыларының астындағы тиелетін вагондарда адамдардың болуына жол бермеу	маңызды

1390.	Материалдарды тиеу және түсіру кезінде жұмыс аймағында ауаның шаң басуын төмендетуді қамтамасыз ететін шаңды басу немесе шаңды жұту бойынша шаралар қабылданады. Ауаның шаңдануын қамтамасыз ету мүмкін болмаған жағдайда жұмыскерлер респираторларды пайдаланады	маңызды
1391.	Бульдозерді қозғалтқышы жұмыс істеп тұрғанда және күрегі көтеріліп тұрғанда қараусыз қалдыруға, ал жұмыс уақытында – арқанды бағыттауға, аспалы жақтауға және күрекке тұруға жол бермеу. Беріліс қорабы қосылып тұрған кезде немесе кабинадан қозғалтқышты қосуға арналған құрылғы болмаған жағдайда қозғалтқышты қосуды болдырмайтын бұғаттаусыз бульдозерде жұмыс жасауға жол бермеу	маңызды
1392.	Қоймаға салынған материалдың қиябетіндегі ең үлкен бұрыштар бульдозер жұмыс істеп тұрғанда 25 градус, еңісте жұмыс жасағанда (жүкпен төмен түсу) – 30 градустан аспайды, ал материалды тиеу кезінде бункерлерге кіреберіс жолдардың еңісі 6 градустан жоғары болмауы тиіс	маңызды
1393.	Жаяу жүргіншілер жолы мен тас жолдар кесекті кендердің қоймалары жағынан бруствермен немесе қоршаумен қоршалады	маңызды
1394.	Ленталы конвейерлер, өзі жүретін бункерлер немесе роторлы экскаваторлар арқылы тиелетін қоймаларда олар арқылы материал қоймаға тасталатын жоғарғы галереяның бойлық саңылаулары тұрақты шарбақтармен қоршалады немесе 200x200 миллиметрден аспайтын мөлшердегі тесіктері бар торлармен жабылады	маңызды
1395.	Экскаватор мен көпірлі жүк тиейтіндердің жұмысы кезінде шөміш пен ротордың жұмыс аймағында, сондай-ақ тиелетін	маңызды

	вагондар аймағында болуға жол бермеу	
1396.	Тиеу-түсіру учаскесіндегі вагондарды беру және тазалау механизациясы құрылғысының жабдықтары мен құрылыстарына қозғалатын немесе айналатын бөліктерін немесе қауіпсіз жұмыс жасауды қамтамасыз ететін олардың іс-қимылы аймақтарын қоршау және жабу орнатылады	маңызды
1397.	Теміржол маңында орналасқан үй-жайлардан шығатын орындар жолдарға параллель орналасады. Егер шығатын орындар ұйымның теміржол көлігінің полотно жағына тікелей бағытталса, рельс жолы ғимараттың бар ұзындығына жаяу жүргіншілерді жақын жолға немесе жабдықталған өткелге сүйеніштермен қоршалады. Қоршайтын тосқауылдар жақындап келе жатқан поездың жақсы көрінуіне кедергі келтіретін ғимараттар мен құрылыстардан теміржолға шығатын орындарда орнатылады. Ұйымдардағы теміржол арқылы өту орындарында жаяу жүргіншілер көпірлері мен тоннельдер салу қарастырылады. Аталғандарды салу мүмкін болмаған жағдайда, өту орындары қозғалмалы құрамның жақындап келе жатқандығы туралы хабар беретін жарықт және дыбыс белгімен жаратқандырылады	маңызды
1398.	Механизмдерді қосу алдында және машиналардың, теміржол құрамдарының немесе автомобильдердің қозғалысы алдында тағайындалуын инженерлік-техникалық жұмыскерлер барлық жұмысшыларға таныстырған, дыбыс және жарық белгілерін беру талап етіледі. Бұл ретте белгілер машиналар, механизмдер жұмыс істеп тұрған ауданда барлық жұмыскерлерге естілуі (көрінуі) тиіс.	маңызды

	Әрбір қате берілген немесе түсініксіз белгі "тоқта" белгісі ретінде қабылдануға жатады. Машина, механизмдердің жұмысы немесе қозғалысы басталмас бұрын машинист бригада мүшелерінің және жақын жерде тұрған адамдардың қауіпсіздігіне көз жеткізеді. Белгі кестесінің жұмыс істеп тұрған механизмге немесе оған жақын жерде болуы	
1399.	Ұйым корпусына оларды түсіру үшін теміржол вагондарын беру корпусының қызмет көрсетуші персоналының рұқсат беретін түсті белгісін (бағдаршам) қосқаннан кейін жүзеге асырылады	маңызды
1400.	Қабылдау құрылғыларының (бункерлері) маңайында құрамдар жақындап келе жатқанда адамдардың қауіпсіз жүруін қамтамасыз ету үшін орындар қарастырылады. Беру және түсіру сәтінде қабылдау бункерінің түсіру жағында адамдардың болуына жол бермеу. Вагондарды босату тек кенді қабылдаушының нұсқауларымен және белгімен ғана жүргізіледі. Түсіру жұмыстары кезінде бункердің қажетті толтырылу деңгейін бақылау жүзеге асырылады	маңызды
1401.	Теміржол бойында бункерлердің қабылдау алаңдарында кенді жартылай вагондарда беру кезінде төгінділерден уақтылы тазартылатын, адамдардың ыңғайлы және қауіпсіз қозғалысы үшін жүру алаңдары қарастырылады. Жартылай вагондардың люктерін ашу үшін рельстердің бүршіктерінен жоғарыда вагондардың қауіпсіз босатылуын қамтамасыз ететін басқыштар орнатылуы тиіс	маңызды
	Қабылдау құрылғыларының жұмыс алаңдарында орнатылған вагон аударғыштар ұяшықтарының ені 10 миллиметрден артық емес	

1402.	торлары бар биіктігі 2 метрден кем емес берік сүйеніштермен қоршалады; алаңдар мен вагон аударғыш роторы бүйірлерінің араларындағы саңылаулар 60 ммиллиметрден артық емес. Вагонаударғыштың басқарылуы түсіру алаңы анық көрінетін осы мақсатта арнайы жабдықталған үй-жайда жүзеге асырылады	маңызды
1403.	Кенді байланысу электровоздарымен жеткізу кезінде түсіру орындарында электр тогымен зақымдану қауіптілігі туралы ескертуші плакаттар ілінеді. Байланысу желісінде кернеу сөндірілмеген кезде вагондарға кіруге жол бермеу. Бункер үстіндегі үй-жайда тұрған байланысу желісіндегі кернеу алынбаған кезде вагондарды босатуға жол берілмейді. Байланысу желісінде кернеудің болмауы жарық белгімен расталады	маңызды
1404.	Бункер үстіндегі үй-жайға енетін электровоз жолының байланысу өткізгіштерін жерге тұйықтау пышақтары бар секциялық ажыратқыштармен жабдықтау	маңызды
1405.	Жөнделмеген вагондарды босатуға, қабылдау құрылғыларының босату алаңында оларды жөндеу жұмыстарын жүргізуге жол бермеу. Вагондарды жүктерден, жабысып қалған кеннен, материалдардан босату және тазалау әдеттегідей механикаландырылған тәсілмен (төңкерумен, жонғымен, гидрошаюмен) немесе жүктердің құлау аймағында адамдардың болуына жол бермейтін және осы жұмыстардың қауіпсіздігін қамтамасыз ететін керек-жарақтар мен құрылғылардың көмегімен жүргізіледі	маңызды
	Теміржолды, қабылдау құрылғыларын тазалау кезінде жұмыстарды жүргізу орны көлік құралын тежеу жолынан кем емес	

1406.	қашықтықта қоршалады және тоқтау белгімен жарақталады, ал станция бойынша кезекші алдын ала жүргізілетін жұмыстар туралы ескертіледі. Тоқтап тұрған құрамның вагондарын босату кезінде жолдарды тазалауға жол бермеу	маңызды
1407.	Металлургиялық қайта бөлулердің қалдықтары ұйымға арнайы өздігінен түсіретін вагондармен немесе автосамосвалдармен жеткізіледі	маңызды
1408.	Шаңданатын өнімдерді түсіру жіне тиеу кезінде шаңды басу бойынша шаралар қолданылады, ал жұмысшылар үшін шаңнан жеке қорғау құралдарын пайдалану көзделеді	маңызды
1409.	Автомобильдердің қозғалысы қозғалыс қауіпсіздігінің белгілерімен реттелінеді	маңызды
1410.	Өз аумағында автомашиналар мен поездардың жүру жылдамдығы мен тәртібін ұйым жергілікті жағдайларды ескере отырып белгілейді және тиісті нұсқаулықпен реттелінеді	маңызды
1411.	Кенді автокөлікпен берген кезде қабылдау бункерінің түсіру алаңшасында мыналар көзделеді: 1) автомашиналардың бункерге сырғанап кетуіне жол бермейтін тіреулерді орнату; 2) түсіру орнына артқы жүріспен жүру үшін қашықтық қағидаға сәйкес 30 метр астам емес; 3) техникалық ақау салдарынан автомобиль өрлеуде немесе еңісте тоқтағанда оның өздігінен жүруін болдырмайтын және ақауды жоюға дейін учаскеде қауіпсіздікті қамтамасыз ететін шаралар. Барлық жағдайларда көтерілген шаңақпен түсіргеннен кейін және артқы жүріспен жүргенде үздіксіз дыбыс белгі бермей автосамосвалдардың жүруіне жол бермеу	маңызды
	Кенді аспалы жолдармен жеткізген кезде қабылдау бункерлерінің түсіру шұңқырлары	

1412.	400х400 ммиллиметрден астам емес ұяшықтары бар тормен жабылады	маңызды
1413.	Аспалардың станциядан шығу аймағында түсіру шұңқырларының маңында тарту аспасынан вагонетканы өздігінен ажыратқан жағдайда жұмыстардың қауіпсіздігін қамтамасыз ететін жұмыс орындарын қоршау көзделеді. Контржүктер астындағы орындар кемінде 2 метр биіктікпен қоршалады, ал контржүктердің құдықтары төсемдермен жабылады	маңызды
1414.	Түсіру шұңқырлары мен аспалы жолдар станциясының маңындағы жұмыс алаңшалары өзара тікелей телефон байланысымен, белгімен және машиниске белгі бере отырып, аспалы жол жетегін авариялық тоқтату мүмкіндігімен қамтамасыз ету. Аспалы жол кенет тоқтап қалғанда тоқтау себебі анықталғанға дейін және олқылықтар жойылғанға дейін оны іске қосуға жол бермеу	маңызды
1415.	Таспалы конвейерлерде таспа мен барабандарды жабысып қалған материалдан механикалық тазарту үшін таспа үзілген және тайғанақтаған, түсіру шұңқырлары мен науашалар бітелген кезде жетекті өшіретін құрылғылармен жабдықтау	маңызды
1416.	Конвейерлерде түсіру арбашалар үшін соңынан ажыратқыштар, ал рельс жолдарында арнайы тіреулер көзделеді. Түсіру арбашалары олардың өздігінен қозғалуына жол бермейтін құрылғылармен жабдықталады	маңызды
	Автоматты түрде түсіргіш арбашалар мен жылжымалы (қайық) конвейерлердің электр қозғалтқыштарға қоректендіруді беру аспалы шлангі кабельдермен жүзеге асырылады. Автоматты түрде түсіргіш арбашалар мен жылжымалы қайық конвейерлердің электр	

1417.	қозғалтқыштарын еденнен немесе қызмет көрсететін алаңшалардан кемінде 3,5 метр биіктікте орналасқан байланысқан сымдар бойынша қоректендіруге жол беріледі. Троллей өткізгіші төмен биіктікте ілінген кезде (3,5-тен 2,2 метрге дейін шекте) арнайы қоршау орнатылады	маңызды
1418.	Таспалы конвейерлердің астынан шашылған материалдарды жинау механикалық түрде жүзеге асырылады. Бас, қалдық және ауытқу барабандары астынан материалдарды қолмен жинауға жетегінің электр схемасы бөлшектенген, тоқтатылған конвейер кезінде ғана жол беріледі, ал іске қосу құрылғыларында "Қосуға болмайды! Адамдар жұмыс істеп жатыр!" деген ескерту плакаттарын іліп қою қажет. Конвейер қозғалтқышын іске қосу жүйесі бас және қалдық барабандарының қоршауы алынған кезде қозғалтқыш жұмысына жол бермейтін бұғаттауды көздейді	маңызды
1419.	Қозғалыс кезінде конвейердің таспасы барабандар мен шығыршық тіреу шеттерінің шегінен тыс ығыспайды. Конвейер таспа қозғалысының бағытын реттеу үшін арнайы орталықтандырылған құрылғылармен және керек-жарақтармен жабдықталады. Таспа қозғалысын онымен жұмыс істейтіндермен тікелей байланысу жолымен бағыттауға, жұмыс істеп тұрған конвейер кезінде борттық тығыздауларды түзетуге жол бермеу. Конвейердің ұзындығы бойынша торлы алмалы-салмалы қоршауларды орнату. Жұмыс істеп тұрған конвейер кезінде қоршауларды алып тастауға жол бермеу	маңызды
	Конвейер таспасының тайғанақтауы барабандар мен	

1420.	таспаны тазарту, таспаны арнайы құрылғылармен керу жолымен жойылады. Қозғалатын және айналдыру бөлшектеріне (таспа, барабандар, шығыршықтар) тасымалданатын материалдар шашылған конвейерлерді қосуға және тасымалдауға жол бермеу. Конвейерлердің жетекті барабандарының осьтері еден деңгейінен 1,5 метр астам биіктікте орналасқан кезде жетектерге қызмет көрсету үшін сүйеніштермен және баспалдақтармен жабдықталған алаңшалар орнатылады	маңызды
1421.	Еден деңгейінен галереялар мен эстакадалар конструкцияларының төменгі жағына дейін кемінде 2 метр биіктік көзделеді. Галереялар мен эстакадалардың ені мынадай өту жолдарын қамтамасыз етеді: конвейердің бір жағынан кемінде 800 миллиметр (адамдар өту үшін) , екінші жағынан таспа ені 1400 миллиметр дейін болғанда кемінде 700 миллиметр және конвейердің екі жағынан таспа ені 1400 миллиметр астам болғанда кемінде 800 миллиметр; екі немесе одан да көп қатар тұрған конвейерлер арасында кемінде 1000 миллиметр, ал галереяның қабырғасы мен конвейердің тұғыры арасында таспа ені 1400 миллиметр дейін болғанда кемінде 700 миллиметр және таспа ені 1400 миллиметр астам болғанда кемінде 800 миллиметр	маңызды
1422.	Қатпарлы конвейерлерді орнату оларға екі жақтан қызмет көрсету мүмкіндігін көздейді. Конвейерлер арасындағы еркін өту жолдарының ені кемінде 1,2 метр, ал ғимарат пен конвейерлер арасында кемінде 1 метр етіп қабылданады	маңызды
1423.	Қиғаш күйде орнатылған қатпарлы және ысырмалы конвейерлер төсемнің үзілуі кезінде оның жүріп кетуінің алдын алатын көлік буындарының аулағыштарымен жабдықталады	маңызды

1424.	Иірліктер мен ысырмалы конвейерлерді орнатқан кезде оларға еркін өту жолының ені кемінде 0,8 м біржақты қызмет көрсетуге жол беріледі. Қаптамалардың, иірліктер мен ысырмалы конвейерлердің қақпақтары (арнайы байқап қарау терезелері мен люктерінен басқа) иірліктер мен ысырмалы конвейерлер жұмыс істеп тұрған кезде олардың айналмалы және жылжымалы бөлшектеріне қол жеткізуге жол бермейтін бұғаттаумен жабдықталады	маңызды
1425.	Таспалы конвейерде барабанды түсіру арбашасын немесе жылжымалы қоректендіргішті орнату кезінде конвейердің екі жағынан өту жолдары көзделеді	маңызды
1426.	Үстіңгі қабатқа жер асты-жер үсті конвейерлік галереялар шыққанда оларда сыртқы кіру мен конвейер арқылы өту жолдары көзделеді. Галереялар мен эстакадалардан эвакуациялық шығу және конвейерлер үстіндегі өту көпірлері кем дегенде 100 метр сайын орналастырылады. Көпірлердің ені 0,8 метр болуы тиіс, тұтас төсеніштер 0,14 метр биіктікке төменгі жағынан ернеулеумен биіктігі кемінде 1 метр сүйеніштермен қоршалады	маңызды
1427.	Көлбеуі 7 градус астам конвейер галереяларының өту жолдарында сатылар немесе ағаш баспалдақтар орнатылады	маңызды
1428.	Шаң-газ бөлінуі бар материалды тасымалдау жүзеге асырылатын конвейер галереяларының ғимараттарға жанасу орындарында өздігінен жабылатын есіктері бар арақабырғалар қойылады	маңызды
1429.	Көлбеуі 6 градустан астам барлық таспалы және қатпарлы конвейерлер конвейер тоқтаған кезде тиелген таспа тармағының кері бағытта жылжуына кедергі келтіретін бөгейтін құрылғылармен жабдықталады	маңызды

1430.	Қолмен кенді бөлшектеу кезінде 0,5 метр секундадан астам конвейер таспасының қозғалу жылдамдығына жол беріледі. Кенді бөлшектеу орындарындағы таспа қоршалады	маңызды
1431.	Конвейерлер өту жолдарының және жабдықтардың үстінде орналастырылған кезде олардың төменгі тармағы шашылған материалдың құлау мүмкіндігіне жол бермейтін тұтас қаптамамен қоршалады	маңызды
1432.	Таспалы конвейермен құрғақ және шаңданатын материалдарды, жоғары температуралы және бу бөлетін материалдарды тасымалдау кезінде оларды тиеу және түсіру орындары қоршалады және аспирация, су бүріккіштер құрылғысы, еденді жуу, ауадағы зиян қоспалардың құрамын төмендетуді қамтамасыз ететін қосымша іс-шаралар көзделеді. Құрғақ ұнтақ тәрізді шаңданатын материалдарды тасымалдау кезінде оларды тасымалдау аймағы герметизацияланады	маңызды
1433.	Құрғақ және шаңданатын материалдарды тасымалдайтын элеваторлар, ысырмалы конвейерлер мен иірліктер барлық ұзындықтары бойынша тығыз қаптамалармен жабылады, тиеу және түсіру орындары тығыз жабындылармен жабдыкталады. Қаптамадағы механизмдердің жұмыс органдарының жай-күйін бақылауды жүзеге асыру үшін көзбен шолу бақылауын жүргізуге мүмкіндік беретін тығыз жабылатын есіктері бар байқап қарау терезелері (люктер) орнатылады	маңызды
1434.	Дымқыл өнімдерді тасымалдайтын элеваторлар қойыртпақтың барлық ұзындығы бойынша шашырауына жол бермеу үшін сақтандыру клапандарымен немесе қаптамалармен жабылады.	өрескел

	Элеватордың авариялық ажыратқыштары тиеу және түсіру орындарында орналастырылады	
1435.	Материалдарды бірізді тасымалдайтын бірнеше конвейерлердің және технологиялық секцияның (тізбегінің) басқа да жабдығының бір уақытта жұмыс істеуі кезінде жеке аппараттар мен машиналардың электр жетектері бұғатталып орындалады. Бұл ретте: 1) іске қосу және тоқтату аппараттар тізбегінің схемасына және өндіріс технологиясына сәйкес белгілі бір бірізділікпен жүзеге асырылады; 2) осының алдындағы қандай да бір жабдық немесе конвейер кенет тоқтап қалған жағдайда схема бойынша жабдық және конвейерлер автоматты түрде сөндіріледі; 3) конвейерді немесе машинаны басқару пультінен қашықтықтан іске қосудың алдын алатын жергілікті бұғаттау қойылады	маңызды
1436.	Барлық конвейерлер негізгі өту жолдары жағынан конвейердің ұзындығы бойынша кез келген нүктеден жетектің авариялық тоқтатылуын қамтамасыз ететін құрылғылармен жабдықталады. Механизмдерде оларды іске қосуды басқару аппараттары ретінде бұғаттау және авариялық тоқтату құрылғыларын пайдалануға жол бермеу	маңызды
1437.	Барлық элеваторларда шөмішті тізбектің кері жүрісіне жол бермейтін тежеуіш құрылғылардың және ол үзілген кезде аулағыштардың болуы	маңызды
1438.	Жұмыс тарамынан материалдың сырғанауы мүмкін болатын конвейерлерде сақтандыру тығыздамаларын орнату	маңызды
1439.	Өздігінен түсіретін арбашалар мен өзі жүретін конвейерлердің сырғытқыларында қоршаудың болуы. Қоршау мен рельс	өрескел

	бастиегінің арасындағы саңылау 10 ммиллиметрден аспауы тиіс	
1440.	Керме барабандары мен конвейерлердің керме құрылғыларының жүктері таспа немесе аспа үзілген жағдайда жүктің немесе барабанның адамдарға немесе төмен қабаттарда орналасқан жабдыққа құлау мүмкіндігі орын алмайтындай етіп қоршалады және орналастырылады	маңызды
1441.	Ұйымдарда жабдықты жүйелі профилактикалық тексеру мен жөндеу басшы бекіткен кестелерде көзделген мерзімдерде жүргізіледі	маңызды
1442.	Негізгі жабдықты күрделі және ағымдағы жөндеулер жұмыстарды ұйымдастырудың әзірленген және бекітілген жобалары бойынша жүргізіледі. Жұмыстарды ұйымдастыру жобаларында өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарының сақталуына жауапты тұлғалар, жөндеу жүргізу кезінде қауіпсіздікті қамтамасыз ету жөнінде шаралар, жөндеу жұмыстарын орындау тәртібі мен бірізділігі көрсетілуі тиіс. Әрбір ұйымда жөндеу жұмыстарды ұйымдастыру жобасын ресімдеумен рұқсат беру наряды бойынша жүргізілетін объектілер мен жабдықтар тізбесі жасалады және оны ұйым басшысы бекітеді	маңызды
1443.	Жөндеу жұмыстарын механикаландыру үшін ауыр жабдықты, тораптар мен бөлшектерді көтеруге және алуға мүмкіндік беретін қажетті жүккөтергіш құралдар мен керек-жарақтар қамтамасыз етіледі	маңызды
	Ішкі тексеру, тазарту немесе жөндеу үшін тоқтатылған жабдық, агрегаттар, аппараттар мен коммуникациялар бу, су және технологиялық құбырлардан, газ арналарынан және электр энергиясымен жабдықтау көздерінен өшіріледі; барлық	

1444.	құбырларда бітеуіштер орнатылады; агрегаттар, аппараттар мен коммуникациялар технологиялық материалдардан босатылады. Аппараттардың жұмыс режимінде улы немесе жарылу қаупі бар газдар, булар немесе шаңдар анықталған кезде аппараттарды құрамында зиянды және қауіпті заттардың бар болуына ауа ортасына кейіннен талдау жүргізе отырып үрлеу қажет. Ауаны бакылау талдаулары жөндеу процесінде кезеңділікпен жүргізіледі	маңызды
1445.	Жетектердің электр схемалары бөлшектенеді, іске қосу құрылғыларында "Қосуға болмайды! Адамдар жұмыс істеп жатыр!" деген плакаттар ілінеді, құрылғының қате немесе өздігінен қосылуына жол бермейтін шаралар қосымша қабылданады	маңызды
1446.	Жөндеу жұмыстарын жүргізу аймағы жұмыс істеп тұрған жабдық пен коммуникацияларда қоршаудың болуы, қауіпсіздік белгілерімен, плакаттармен, белгі құралдарымен қамтамасыз етілуі	маңызды
1447.	Жөндеу-монтаждау алаңшаларының көлемі оларға машиналардың ірі тораптары мен бөлшектерінің, керек-жарақтар мен құрал-саймандардың, жөндеу жұмыстарын орындау үшін қажетті материалдардың орналасуына жол беруі тиіс. Машиналардың тораптары мен бөлшектерін орналастырып қою кезінде олардың арасында өту жолдары көзделеді. Алаңшада орналастырылатын жүктің массасы есеп бойынша рұқсат етілетін массадан аспайды	маңызды
1448.	Жүктерді тасымалдау бойынша барлық жұмыстар жұмыстарды қауіпсіз жүргізуге және жүктерді тасымалдауға жауапты тұлғалардың нұсқауы мен рұқсаты бойынша жүргізіледі. Ірі салмақты және ауыр жүктерді көтеру, тасымалдау және түсіру жөндеу	маңызды

	жүргізуге жауапты тұлғаның қатысуымен жүргізіледі	
1449.	1,3 метр астам биіктікте баспалдақтардан жұмыстарды орындау кезінде төсемдер мен төсеніштерді орнату мүмкіндігі болмаған жағдайда жұмысшылар сақтандыру канаттары бар сақтандыру белдіктерін пайдаланады. Биіктікте жұмыстарды орындау кезінде сақтандыру белдіктерін бекіту орындарын конструкцияларда белгіленеді және нарядта көрсетіледі	маңызды
1450.	Екі ярус немесе одан да көп биіктікте жөндеу жұмыстарын орындау кезінде олардың арасында материалдардың немесе заттардың жұмысшыларға құлап кетуіне жол бермейтін берік жабындылар жабдықталады немесе торлар ілінеді	маңызды
1451.	Мердігер ұйым жөндеуді жүргізген кезде жұмыстар рұқсат беру наряды немесе жұмысты орындау үшін учаскені беру актісі бойынша жұмыстарды ұйымдастыру жобасына сәйкес жүргізіледі	маңызды
1452.	Ұсатқыштарда жөндеу жұмыстарын орындау кезінде адамдарды көтеру және түсіру баспалдақтарды пайдалана отырып жүзеге асырылады; Жұмыс аймағына адамдардың сақтандыру белдігінсіз және сақтандыру аспасынсыз түсуіне жол бермеу	маңызды
1453.	Айналымды және қозғалмалы роторлары мен бөлшектері бар жабдықтың ішінде қандай да бір жұмыстарды (жөндеу және тексеріп қарау) орындауға механизмдердің қозғалмалы бөлшектерін, жабдық корпустарының (қаптамаларының) ашық қақпақтарын олардың күштеп және өздігінен қозғалу мүмкіндігіне жол бермейтін күйде сенімді бекіткеннен кейін,	маңызды

	сондай-ақ рұқсат беру нарядын ресімдегеннен кейін ғана жол беріледі	
1454.	Футерлерді балқытылған мырышпен құюды осындай жұмысты арнайы оқытылған және орындау тәжірибесі бар, арнайы киіммен және жеке қорғаныс құралдарымен қамтамасыз етілген адамдар орындауы тиіс. Құю бакылау тұлғасының қатысуымен жүргізіледі	маңызды
1455.	Бункерлерде футерлерді жөндеу және ауыстыру үшін бункердің көлбеу қабырғаларында жұмыстың қауіпсіздігін қамтамасыз ететін керек-жарақтар қолданылады	маңызды
1456.	Жөндеу жұмыстары аймағында бункерлерді тиеуге жол бермеу. Жөнделетін учаскенің үстінде орналасқан сыртқы тиеу саңылаулары жөндеу жұмыстарының қауіпсіздігіне кепілдік беретін алаңда жабылады	маңызды
1457.	Элеватор тізбектерінің шеттерін ауыстыру, біріктіру және конвейер таспаларын вулкандау технологиялық регламенттің талаптарын сақтай отырып тиісті жүк көтергіштігімен такелаж құрылғыларының көмегімен жүргізіледі	өрескел
1458.	Диірмендерді шарлармен және өзектермен тиеу процестері және диірмендерден шарларды түсіруді механикаландырылған күйде жүзеге асыру	маңызды
1459.	Диірменді бұру, футерлеу бұрандамаларын қағу, жаңа футерлерді төсеу кезінде диірменнің барабанында адамдардың болуына жол бермеу	маңызды
1460.	Улы реагенттері бар ортада жұмыс істейтін жабдық жөндеу алдында осы реагенттерден егжей-тегжейлі тазартылады және зиянсыз етіледі	маңызды
1461.	Күйдіру кондырғыларының жұмыс істеуі кезінде газ	маңызды

	коммуникацияларында және бақылау-өлшеу аппаратурасында жөндеу жұмыстарын жүргізбеу	
1462.	Күйдіру машинасының көрігін қалауды жөндеу машинаны табиғи жолмен салқындатқаннан кейін және жетектер мен тартып үрлеу құралдарының электр схемасын бөлшектегеннен кейін суық ауаны беру үшін тасымалды желдеткішті орнатқаннан кейін рұқсат беру наряды бойынша жүргізу. Күйдіру машинасының көрігінде жұмыс істеу кезінде сақтандыру торы бар кернеуі 12 Вольт жоғары емес жарамды тасымалды электр шырағын пайдалану қажет	маңызды
1463.	Барлық тұтанатын материалдарды дәнекерлеу және от жұмыстарын жүргізу орнынан кемінде 10 метр қашықтықта орналастыру қажет. Дәнекерлеу бөлімшесінде тез тұтанатын жанғыш заттарды сақтауға жол бермеу	маңызды
1464.	Дәнекерлеу орнынан кемінде 2 метр қашықтықта тұрған құрылыстардың барлық ағаш немесе жанғыш бөліктері дәнекерлеу кезінде таскендір немесе болат табақтармен жабылады	маңызды
1465.	Дәнекерлеу және газ жалынды жұмыстарын жүргізу орындарының маңында отсөндіргішті, жақын арадағы өрт сөндіру құбырына қосылған жеңі бар өрт сөндіру оқпанын немесе 0,2 кубалық метрден кем емес судың қоры бар бөшкені, құмы бар жәшікті орналастырады	маңызды
1466.	Газ жалынды жұмыстар жүргізуге арналған оттықтар мен кескіштерді кері клапандармен жабдықтау	маңызды
1467.	Ұйымдар объектілерін желдетудің , газ тазартудың, шаңтұтқыштың және ауаны салқындатудың тиімді жүйелерімен жабдықтау	маңызды
	Адамдар ұзақ немесе тұрақты болатын (2 сағатан астам) байыту	

1468.	ұйымдарының барлық өндірістік үй-жайларындағы ауа ортасының параметрлері тексеруге жатады. Желдету және аспирация қондырғыларымен жойылатын ауа атмосфераға шығарылмас бұрын шаңнан шекті рұқсат етілген шоғырлануға дейін тазартуға ұшырайды. Тазарту құрылғылары шаңның физикалық-химиялық қасиеттерін ескере отырып орналастырылады	маңызды
1469.	Үлкен ашық су беті бар жабдық орналасқан үй-жайларда конденсаттың ұйымдастырылған ағып кетуін қамтамасыз ететін құрылғыларды орнату	маңызды
1470.	Гимараттардың қабырғалары, төбелері мен ішкі конструкциялары жеңіл жинауды қамтамасыз ететін және цианидтердің, заттардың жұтылуына, жиналуына жол бермейтін әрлеумен орындалады	маңызды
1471.	Ұйымның барлық үй-жайларында шаңды жинау сору пневматикалық құрылғыларының немесе гидрожуудың көмегімен механикаландырылған тәсілмен жүргізіледі	маңызды
1472.	Едендерді дымқылдап жинау көзделген цехтарда және дымқыл технологиялық процесі бар цехтарда едендер су өткізбейтін жабындымен жаракталады. Судың ағып кетуі үшін еден еңісі кемінде 0,02 (1,8 градус) болуы көзделеді. Негізгі өту жолдарында еден еңісі 0,04 (2,6 градус), қызметтік өту жолдарында – 0,1 (6 градус) аспауы тиіс	маңызды
1473.	Хлор өнімдерін, реагенттерді қолдана отырып құрамында циан бар өнеркәсіп ағындыларын зиянсыз ету аспирациямен, бақылау аспаптарымен және қашықтықтан басқарумен қамтамасыз етілген герметизацияланған жабдықта ғана жүзеге асырылады	маңызды
	Едәуір жылу бөлінетін үй-жайларда шатырдың	

1474.	құрылғысы ластанған ауаның кері ағысының пайда болуына жол бермеуді көздейді. Көп жылу бөлінген кезде (20 килокалория кубалық метрден астам) корпустарда желден қорғайтын панельдері бар жарық аэрациялық қол шамдар жобаланады	маңызды
1475.	Өндірістік үй-жайларда жөндеу бойынша жұмыстарды ыңғайлы және қауіпсіз орындау, әйнектерді шынылау және екі жакты тазалау, аэрациялық қол шамдарға және жарық беретін арматураға қызмет көрсету үшін өту жолдары, алаңшалар, арнайы құрылғылар мен керек-жарақтар көзделеді	маңызды
1476.	Едәуір жылу бөлінудің көзі болып табылатын өндірістік жабдықтың беті термоокшаулаумен жабылады	маңызды
1477.	Құрғақ өнімдер мен концентраттарды, дайын концентраттардың орамаларын және шихтовкасын тиеу және түсіру операциялары механикаландырылады және герметизацияланады	маңызды
1478.	Кенді қабылдау бункерлері кеннің басылуының, майысуының, қатуының алдын алатын құрылғылармен жабдыкталады. Жұмыс аймағына шаң түсуінің алдын алу мақсатында бункерлерді түсіру және тиеу үшін материалдың біркелкі емес болып келуіне жол бермейтін мөлшерлеу құрылғылары қолданылады. Құрғақ кенге арналған бункерлер-жинақтағыштар мен ыдыстар олардың толып кетуіне және толық түсірілуіне жол бермейтін автоматты құрылғылармен жабдыкталады. Бункердегі материалдың қалдық қабаты кемінде 1 метр биіктікпен орнатылады	маңызды
	Кенді және аралық өнімдерді беруге арналған ұсатқыштар, тасымалдау таспалары, оларды жабдыққа қайта төгу және тиеу орындары жұмысы өндірістік жабдықпен бұғатталған	

1479.	аспирациялық жүйелермен немесе гидрошаңсыздану жүйелері бар жабындылармен жабдықталады. Жүйенің құрылғыларын бұғаттау жұмыс басталмас бұрын 3-5 минуттың ішінде олардың қосылуын және жабдық немесе жүктемесіз жұмыс тоқтатылғаннан кейін кемінде 5 минуттың ішінде өшірілуін қамтамасыз етеді	маңызды
1480.	Реагент бөлімшесінің, флотация, регенерация, сорбция, қойылту, кептіру бөлімшесінің және қалдықтарды зиянсыз ету бөлімшесінің үй-жайларында ауада қауіптілігі I және II класс улы заттардың шекті рұқсат етілетін концентрацияларының артуы туралы белгі беретін газ талдағыштар орнатылады	маңызды
1481.	Дірілді генерациялайтын жабдық үшін дірілдің азаюын қамтамасыз ететін құрылыс, технологиялық және санитариялық-техникалық іс-шаралар кешені пайдаланылады	маңызды
1482.	Шудың көзі болып табылатын жабдық орналасқан аралықтар басқа учаскелерден дыбыстан оқшаулайтын арақабырғалармен бөлінеді. Деңгейлері жоғары шуды қалыптастыратын негізгі технологиялық жабдық дыбыстан оқшаулайтын қоршаулармен жабдықталады	маңызды
1483.	Мөлшерлеу алаңшаларында орналасқан шығыс сыйымдылықтарынан реагенттерді байланыс күбілеріне, флотациялық машиналарға, агрегаттарға беру жабық коммуникациялар бойынша автоматты герметизацияланған мөлшерлегіштер көмегімен жүзеге асырылады	маңызды
1484.	Жұмысшылардың флотореагенттермен байланысы мүмкін болатын бөлімшелерде ыстық және суық суды беретін жуғыштармен, көзді жууға арналған фонтанмен және теріге тиген заттарды тез жою үшін су	маңызды

	ағысымен жуу құрылғыларымен жабдықталады	
1485.	Концентратты кептіру және түйіршіктеу, оны тиеуге беру процестерін, желдету және газ бен шаңнан тазарту жүйелерінің жұмысын басқару оператор бөлмесінде орнатылған пультерден жүзеге асырылады. Кептіру агрегаттарына қызмет көрсету орындарында берілетін ауаның температурасын автоматты түрде реттейтін душ қондырғылары көзделеді	маңызды
1486.	Жаңадан жөнделген және реконструкцияланған желдету қондырғыларын ұйым басшысы тағайындаған комиссия пайдалануға қабылдайды. Желдету қондырғыларында шикілік бар болса және жұмысы тиімді болмаса оларды пайдалануға қабылдауға жол берілмейді	маңызды
1487.	Технологиялық жабдықтың жұмыс істеуі кезінде барлық негізгі ауа сору-тартпа желдету және аспирациялық қондырғылары үздіксіз жұмыспен қамтамасыз етіледі. Желдетудің жарамсыз жүйелері кезінде жұмысы шаң мен газдың бөлінуімен жүргізілетін технологиялық жабдықты пайдалануға жол бермеу. Желдету қондырғысы тоқтап қалғанда және зиянды заттардың шоғырлануы жоғарылағанда үй-жайдағы жұмыс тоқтатылады, адамдар таза ауаға шығарылады	маңызды
1488.	Негізгі және қосалқы жабдығы бар желдету және аспирация қондырғыларының жұмысы бұғатталған кезде желдету немесе аспирация жабдығының маңында тікелей қосымша іске қосу құрылғылары көзделеді. Технологиялық жабдықты онымен бұғатталған желдету жүйесін іске қосуға дейін қосуға жол бермеу	маңызды
	Желдету қондырғылары алмасатын ауаның көлемін реттеу	

1489.	үшін ауа арналары мен құрылғыларға келетін ауаның жылдамдығын, қысымы мен температураларын бақылау және өлшеу үшін керек-жарақтармен (люктер, штуцер) жабдыкталады	маңызды
1490.	Ауадағы шаңның құрамын анықтау үшін сынама алу, жұмыс орындарында ауа температурасын, ылғалдылығын, қозғалысының жылдамдығын тексеру желдету және аспирация қондырғыларын реконструкциялағаннан және күрделі жөндеуден кейін қалыпты пайдалану және технологиялық режимнің өзгеруі жағдайында жүйелі түрде жүргізіледі. Ауа сынамасын алу орны мен кезеңділігі басшы бекіткен жоспармен немесе кестемен белгіленеді	маңызды
1491.	Радиациялық-қауіптілерге жатқызылған кәсіпорындар радиациялық бақылауды жүзеге асырады. Радиациялық фонды тексеруді бақылау нәтижелерін арнайы журналда тіркей отырып, ұйым басшысы бекіткен тізбе бойынша жұмыс орындарында және аймақтарда жүргізіледі	маңызды
1492.	Радиациялық бақылау мыналарды белгілейді: 1) жұмыс аймағында және онымен аралас жұмыстарды жүргізу аймағындағы радиациялық-қауіпті факторлардың деңгейін; 2) радиациялық жағдайдың радиациялық қауіпсіздіктің рұқсат етілген нормаларына сәйкес келуін; 3) жоғары радиациялық қауіптіліктің негізгі көздерін айқындауды және бағалауды; 4) радиациялық-қауіпті факторлар кешенінің жұмысшыларға әсер ету дәрежесін; 5) сыртқы ортаның радиоактивті заттармен ластану деңгейін және персоналға, кенді қайта өңдеу ұйымы орналасқан ауданда	маңызды

	тұратын халыққа радиациялық факторлардың әсер ету деңгейін бағалауды	
1493.	Радиациялық жағдайы жоғары кенді қайта өңдеу кәсіпорындарын жобалау және пайдалану кезінде жұмысшыларды иондау сәулеленудің әсерінен қорғау, ұйымның өнеркәсіптік ағынды суларды және ауа шығарындыларын радиоактивті, зиянды заттардан тазарту жөнінде қосымша шаралар көзделеді	маңызды
1494.	Ұйымның өнеркәсіптік алаңдарының айналасында мөлшері жобалық құжаттамамен анықталатын санитариялық-қорғау аймағы орнатылады. Ұйымның санитариялық-қорғау аймағында қосалқы және қосымша объектілерді орнатуға, магистральдық автомобиль жолдарын төсеуге жол беріледі. Көрсетілген объектілер шығарындылардың негізгі көздерінен немесе радиоактивті аэрозольдардың ұйымдастырылмаған түсімдерінен қауіпсіз қашықтықта орналасады	маңызды
1495.	Кенді ұзақ мерзімді сақтауға арналған қоймаларды аумағы қоршалуы тиіс жеке алаңдарға орналастыру қажет. Кен қоймаларын орналастыру желдетудің ең қолайлы жағдайларын құру қажеттілігін ескере отырып көзделеді. Жекелеген қоймалық үй-жайлардың арасындағы саңылаулар ені кемінде 20-25 метр құрайды. Өнеркәсіптік алаңдағы кеннің шығыс қоймалары негізгі цехтардың ғимараттарынан кемінде 50 метр және әкімшілік-шаруашылық және қосалқы ғимараттар мен құрылыстардан кемінде 100 метр қашықтықта орналастырылады	маңызды
	Технологиялық процесті басқаруды механикаландыру жабдықты реттеу және баптау	

1496.	кезінде иондаушы сәулеленудің немесе үстіңгі қабаттың және ауаның радиоактивті ластануының деңгейі жоғары орындарда қызмет көрсететін персоналдың болуы талап етілмейтіндей етіп орындалады	маңызды
1497.	Өзінің сипаты бойынша толық герметизацияланбайтын және оның салдарынан өндірістік үй-жайлардың радиоактивті газдармен және аэрозольдармен ластануының себебі болып табылатын технологиялық операцияларды жеке тұрған үй-жайларға шығарылады	маңызды
1498.	Сүзу процестері үшін тұнбаларды алу және тазарту бойынша кеніш операцияларына жол бермейтін үздіксіз іс-қимылды аппараттар қолданылады	өрескел
1499.	Шаң мен радонның (торон) бөліну көздері болып табылатын барлық аппараттар жұмыс тесіктері ең төменгі қажетті мөлшерлерден тұратын паналармен жабдықталады	маңызды
1500.	Радиоактивті заттардың құрамы жоғары тұздарды кептіру және қыздыру бөлімшелерінде механикаландырылған және автоматтандырылған тиеуі мен түсіруі бар үздіксіз жұмыс істейтін пештер пайдаланылады. Кептіру және қыздыру бөлімшелерінің барлық аппараттары одан әрі шаңды процеске кері қайтара отырып дайын өнімнен шаңды тұту жүйесімен жабдықталады	маңызды
1501.	Кенді қайта өңдеу ұйымдарының негізгі технологиясының мақсаттары үшін ураны жоқ кеніштердің шахталық (карьерлік) суларын егер олар техникалық шарттарды қанағаттандыратын болса, пайдалануға жол беріледі. Шахталық сулар жиынтық ұзақ өмір сүретін альфа-активтілік бойынша литрге $3 \cdot 10^{-9}$ кюри орташа жылдық шоғырлануды	маңызды

	сақтағанда бақыланатын аймақта жұмыс істейтін көлікті жуу үшін пайдалануы мүмкін	
1502.	Шаруашылық-ауыз су су құбырының трассасын сұйық радиоактивті қалдықтарды тасымалдау және сақтау үшін арналған коммуникацияларға қатысы бойынша орналастыру және кез келген жағдайларда құбырларды төсеу жүйесі су құбырына радиоактивті заттардың түсу мүмкіндігіне жол бермеуге тиесілі	маңызды
1503.	Трассада арнайы кәріздің желілері ұйым аумағының шеңберінен тыс өтуі және айыру белгілері көзделуі тиіс. Бұл трассаларда топырақтың бұзылуымен байланысты қандай да бір құрылыс жұмыстарын жүргізуге жол бермеу	маңызды
1504.	Құрамында радиоактивті изотоптары бар ағынды сулар технологиялық процеске қайтарылады, оларды ашық су айдынына жіберген жағдайда - суға арналған рұқсат етілген шоғырлану деңгейіне дейін алдын ала тазартылады. Технологиялық процесте ластанбайтын ағынды сулар техникалық сумен қамту жүйелерінде пайдаланылады. Өнеркәсіп объектілерінің сұйық технологиялық радиоактивті қалдықтары кәріздің (арнайы кәріз) жеке жүйесі бойынша қалдық қоймасында жойылады	өрескел
1505.	Кенді қайта өңдеу объектілерінің барлық корпустары механикалық қосылумен ауаны сору-тартпа желдетумен жабдықталады. Зиян бөлінулер жоқ болған кезде жеке үй-жайларды табиғи желдетуге жол беріледі. Радиоактивті ластануы жоғары кендерді бункерлерде сақтаған жағдайда сиретуді тудыру үшін оларда тартпа механикалық желдету құрылғысы көзделеді. Ашық люктерде сору жылдамдығы секундына 1 метр құрайды.	маңызды

	Шаңданатын жабдықтың паналарынан сорылатын ауаның көлемі есеппен белгіленеді, осылайша ауаны сору жылдамдығы секундына 1,5-2,0 метр деп қабылданады	
1506.	Өндірістік үй-жайларды желдету үшін ауаның қажетті көлемін зиянды бөлінулерді рұқсат етілген шоғырлану деңгейіне дейін радиоактивті заттар бойынша және шекті рұқсат етілген шоғырлану деңгейіне дейін жалпы улы заттар бойынша сұйылту және өзге параметрлер бойынша (ауа температурасы, ылғалдылығы) талап етілетін нормативтерді қамтамасыз ету жағдайларына сүйене отырып есеппен анықтау қажет	маңызды
1507.	Тартпа желдету жүйелері үшін ауаны алуды атмосфералық ауада радиоактивті және улы заттардың құрамы 0,1 рұқсат етілген шоғырланудан жоғары емес және жұмыс үй-жайлары үшін 0,3 шекті рұқсат етілген шоғырлануды құрайтын аймақтан жүзеге асыру қажет. Көрсетілген мөлшерлер артқан жағдайда алмасатын ауа міндетті тазартуға жатады	маңызды
1508.	Жергілікті сорғылармен жойылатын және құрамында шаң, радиоактивті, химиялық және жағымсыз иісті заттар бар ауа атмосфераға шығарылмас бұрын тазартуға жатады	маңызды
1509.	Барлық технологиялық жабдық металл сынығына өткізілер алдында оның ластануын сағатына 0,50 микроЗивертке тең гамма-сәулеленудің экспозициондық мөлшерлемесі қуатының деңгейіне дейін төмендетуді қамтамасыз ететін тазартуға және зарарсыздандыруға ұшырауы тиіс. Жөндеуге жіберілген жабдық гамма-сәулеленудің сол мөлшеріне және беттік ластануға ие болады. Шекті рұқсат етілген концентрацияларға дейін	маңызды

	тазартуға келмейтін жабдықты радиоактивті қалдық ретінде қарау керек	
1510.	Кенді қайта өңдеу объектілерін пайдалану кезінде радиациялық қауіпсіздікті қамтамсыз ету бойынша жұмыс істейтіндердің жеке қорғанысы мен жеке гигиенасы жөнінде іс-шаралар көзделеді. Аэрозольдардың бөлінуі орын алатын үй-жайлардағы жұмысшылар жеке қорғаныс құралдарымен қамтамсыз етіледі	маңызды
1511.	Санитариялық-қорғау аймағының аумағына іргелес жатқан тұрғын үй массивтері жағынан қалдық қоймасының бөгетінен шамамен 200 метр қашықтықта ені 15-20 метр орманды қорғау алабын отырғызу қажет	маңызды
1512.	Гидрометаллургия өндірісінің қалдықтарын беру болат құбырлары немесе жабық темір-бетон лотоктары бойынша гидрокөлікпен жүзеге асырылады	маңызды
1513.	Шаңның түзілуіне және радиоактивті аэрозольдардың таратылуына жол бермеу үшін жуу құламасының беті жуылуы бойынша жобалық белгілерге дейін таза топырақпен жабылады. Жабылу қабатының қалыңдығы кемінде 0,5 метр құрайды. Жабылған бетке шөп егу қажет	маңызды
1514.	Жер асты суларының радиоактивтілік деңгейін бақылау үшін қалдық қоймасының периметрі бойынша және жер асты сулары ағысының бағыты бойынша сынама іріктегіштер (бақылау) ұңғымаларынан су сынамасын іріктеу жүргізіледі. Ұңғымалардың орналасқан жері және саны ұңғымалардың арасындағы қашықтық кемінде 300 метр құрайтындай есеппен гидрогеологиялық жағдайларға байланысты анықталады. Бұл ретте бір-екі ұңғыма	өрескел

	санитариялық-қорғау аймағының шегінен тыс жерде орналастырылады	
11-бөлім. Қауіпті өндірістік объектілердің қалдық және шлам шаруашылықтары үшін өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы талаптар		
1515.	Қалдықты және шөгінді шаруашылықтарының қауіпті өндірістік объектілерін жобалау, салу, пайдалану, кеңейту, қайта жанарту, жаңғырту, консервациялау және жою кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету	маңызды
1516.	Қалдық қоймаларын пайдаланушы ұйымның техникалық басшысы әзірлеген және бекіткен технологиялық регламенттің болуы	маңызды
1517.	Шөгіндер мен қойылтқыштарды қол еңбегін пайдалануға және құрастырылымдардың бұзылуына жол бермейтін, шөгінген жағдайда оларды тазалауға, жууға арналған құрылғылармен немесе механизмдермен жабдықтау	маңызды
1518.	Шөгінге және нығыздалуына жол бермейтін еңістері бар қойылтылған қоймалжыңды қойылтқыштардан қоймалжыңды сорғылау станциясына бұратын өздігінен ағатын қойыртпақ жүргізгіштердің (астаушалар) көзделуі	маңызды
1519.	Қойыртпақ жүргізгіштер төселетін туннельдерді желдеткішпен, авариялық жарықпен және қызмет көрсетуші персонал құрамына арналған өту жолдарымен жабдықтау	маңызды
1520.	Барлық пайдалану мерзімі ішінде тасқынды ағудың қабылдауын қамтамасыз етпейтін жинақтауыштардың қалдық қоймалары үшін оны жинақтауыштың шеңберінен тыс қабылдау және бұру бойынша құрылыстардың көзделуі	маңызды
1521.	Қалдық қоймалардың қалдықтары мен ағынды суларының жинақтауышында жерасты	маңызды

	суларының деңгейі мен құрамын бақылау үшін қадағалау ұңғымаларының желілерін құру	
1522.	Қоршайтын және су жинау құрылыстарының бұзылу салдарлары, аумақты ықтимал су басу аймағының, жерасты және жер бетіндегі сулардың ластану шекараларын анықтау, ықтимал су басу аймағында орналасқан өзге объектілерді қорғау немесе қауіпсіз орынға шығару бойынша іс-шаралардың орындалуы	маңызды
1523.	Қалдық қоймасының аварияға қарсы қорғау жүйесінің болуы	маңызды
1524.	Жобалау құжаттамасына сәйкес құрылысы аяқталмаған қалдық қойманы пайдалануға енгізуге жол бермеу	өрескел
1525.	Пайдалану режимінде кешенді сынақтан өткізілген дабыл беру, бұғаттау, артық жүктемелерден қорғау құрылғылары, бақылау-өлшеу аспаптары, байланыс және жарық құралдарының және қабылдау комиссиясының актісінің болуы. Бақылау-өлшеу аспаптарының барлық металл бөліктерін тоттанудан қорғау. Жер бетіне шығып тұратын құдықтардың қорғаныш қаппақтарына немесе қаппақтарына жуылмайтын бояумен бақылау-өлшеу аспаптарының нөмірленуінің болуы. Пьезометрлерді ластанып қалудан сақтау үшін жабылатын қаппақтармен, ал бұзылудан - жерге қазып орнатылған диаметрі үлкен металл немесе темірбетон құбырлармен қорғалуын қамтамасыз ету	маңызды
	Қалдық қоймалардың барлық объектілеріне жылдың кез келген уақытында автокөлік құралдары мен механизмдердің кіруін қамтамасыз ету. Жол белгілерінің болуы және жарамды күйде ұсталуы. Қалдық қоймасына қызмет көрсететін бөлімшеде ілінетін,	

1526.	кіреберіс жолдардың, адамдар мен көліктің қозғалу сызбанұсқаларының болуы. Сызбанұсқамен объектідегі жұмысқа қосылған барлық автокөлік құралдарының жүргізушілері таныстыру. Бөгде автокөліктің қалдық қойманың аумағына кіруіне жол бермеу	маңызды
1527.	Қалдық қойманың паспортының болуы	маңызды
1528.	АЖЖ көзделген орындарда тұратын, адамдарды құтқару және аварияларды жою жөніндегі іс-шараларды жүзеге асыру үшін байланыс құралдарының, техникалық және материалдық құралдардың жарамды болуы	маңызды
1529.	Өндіріске өзгерістер енгізгенге дейін технологиялық процестер, коммуникациялар сызбанұсқалары өзгерген, жабдық ауыстырылған жағдайда АЖЖ және технологиялық регламенттерге тиісті түзетулердің енгізілуін қамтамасыз ету	маңызды
1530.	Жыл сайын ұйымның техникалық басшысы бекітетін алдын ала жоспарлы жөндеу кестесі бойынша құрылыстарға, желілерге және жабдықтарға жөндеу жүргізуді ұйымдастыру	маңызды
1531.	Қалдық қойманың құрылыстары мен ғимараттарын өртке қарсы қорғанышпен қамтамасыз ету	маңызды
1532.	Қалдық қойманы пайдалану кезінде техникалық құжаттаманы жүргізу: 1) технологиялық регламенттер; 2) қалдық қоймасын пайдалану жобасы; 3) құрылыстарға аспапты бақылау және геотехникалық бақылау материалдары; 4) када белгілерді, маркаларды, пьезометрлерді төсеу бойынша қабылдаудың атқарушы актілері; 5) жобаны, жұмыс құжаттамасын құрастыру үшін орындалған инженерлік іздестірулер туралы есептер;	маңызды

	6) ғылыми-зерттеу жұмыстары туралы есептер; 7) құрылыстарды пайдалануға қабылдау актілері; 8) дайындаушының техникалық құрылғыларды пайдалану жөніндегі паспорттары және нұсқауы; 9) қалдық қойманың паспорты, құрылыстардың техникалық паспорттары; 10) қалдық қойманың қауіпсіздігі мониторингісінің жобалық құжаттамасы	
1533.	Шайып жинақтауыштарда пайдаланудың алғашқы бес жылынан кейін және тіреуіш призмасының жобалық ұзындығы шеңберінде өсірудің кемінде әрбір 10 метр сайын тіреуіш призмасына шайылған қалдықтардың физикалық-механикалық сипаттамаларының сәйкестігін растау мақсатында инженерлік-геологиялық зерттеу жүргізу. Жобалау ұйымы өкілдерінің қатысуымен шайып жинауыш бөгеттерінің орнықтылығын тексеру, шайып жинауыштар бөгеттерінің орнықтылығын кезектен тыс тексеру жүргізілуін ұйымдастыру	маңызды
1534.	Ұйымның техникалық басшысы бекіткен, әрбір жыл басталғанға дейін қалдықты шайып сақтау қоймасын толтыру жоспары мен кестесінің, құрылыстар мен жабдықтарды жоспарлы алдын ала жөндеу кестесінің болуы	маңызды
	Қалдық қоймаларды қауіпсіз пайдалануыңамтамасыз ету: 1) қалдықтардың жыл сайын бекітілетін жоспар мен кестеге сәйкес төселуін қамтамасыз ету, жобалау құжаттамасында қабылданған толтыру сызбасының , қойыртпақты шығару тәсілдерінің, қалдықтарды төсеу технологиясы мен шаю қарқындылығының сақталуы. Рұқсат етілмеген және	

1535.	ұйымдастырылмаған қалдықтарды төсеуге жол бермеу; 2) қалдық қоймасында жобалау құжаттамасында көзделген су көлемін ұстап тұру, қалдық қоймасына келіп түсетін және одан алынатын су мөлшерінің (әсіресе, су айналымы 100 пайыз болғанда) тәулік сайынғы есебін жүргізу. Жобалау құжаттамасында су көлемінің берілгеннен ең төменгі шегінен азаюына және көлемнің ең жоғарғы шегінен астам артуына жол бермеу; 3) құрылыстардың жай-күйін бақылауды жүзеге асыру және құрылыстарды қауіпсіз пайдаланудың жобалау құжаттамасында берілген өлшемдерінен асуына жол бермеу; 4) қалдық қойма мен оның құрылыстары жұмысының режимінде туындаған бұзушылықтарды жою жөніндегі іс-шараларды және жөндеу жұмыстарын уақтылы жүргізілуі; 5) жобада көзделген барлық табиғатты қорғау іс-шараларын және қалдықтардың тозаңдануының алдын алу жөніндегі шаралардың орындалуы ; 6) Қағидалардың, жобалау құжаттамасы мен технологиялық регламенттің талаптарын сақтау	өрескел
1536.	Қалдық қойманы пайдалануға беру кезінде оның ішінде жиналған судың көлемі өндірісті алғашқы іске қосу кешенінің айналымдық сумен жабдықтау үшін жеткілікті көлемінен артық болмауы керек	өрескел
1537.	Қалдық қойманың шөгін тоғанында, бақылау үшін ыңғайлы орында қалдық қоймадағы судың деңгейін бақылауға арналған сантиметрлік бөліктері бар өзгеріске ұшырамайтын материалдан жасалған су өлшеу тақтайшасының болуы. Тақтайшаның нөлі тіреуіш реперге байланады. Су өлшеу тақтайшасына тоғандағы су	өрескел

	деңгейі белгіленеді. Тақтайша су деңгейін қашықтықтан бақылау аспабының бар болуына қарамастан орнатылады	
1538.	Шаятын қалдық қоймалары бөгеті қырының белгісі немесе шаятын қалдық қоймалары құлама бөгетінің жоғарғы еңісі маңындағы су бетіндегі жағажай белгісінің жобалау құжаттамасына сәйкестігі	өрескел
1539.	Шаятын қалдық қоймасын пайдаланудың барлық мерзімі ішіндегі су бетіндегі жағажай ұзындығының бөгеттің төменгі еңісінің жалпы және сүзу орнықтылығын негізге ала отырып, шаятын әрбір қабаты үшін жобалау құжаттамасында берілгенге сәйкестігі. Жобалау құжаттамасында су бетіндегі жағажайдың бақыланатын ұзындығы болмаған жағдайда, ол жергілікті жағдайларға байланысты 20-50 метр шегінде белгіленеді	өрескел
1540.	Қойыртпақты жағажайға шығару кезінде бөгеттің қыры мен төменгі еңісіне ағып төгілуге жол бермеу	өрескел
1541.	Қалдық қоймаға жобада қарастырылмаған ағынды суды жіберуге, материалдарды қоймалауға, жобалау құжаттамасында көрсетілгенмен салыстырғанда артық су көлемінің жиналуына жол бермеу. Суды жинауыштан залалсыздандырып тазаламай, табиғи су айдындарына жіберуге жол бермеу	өрескел
1542.	Топырақты кесуге, төменгі бьефте және бөгеттің төменгі еңісінде, қалдық қойманың жырасында жобалық толтыру белгісі шегінде қазбалар мен қазаншұңқырларды орналастыруға жол бермеу	маңызды
1543.	Қалдық қойма орналасқан ауданда жарылыс жұмыстарын жүргізу жобалау құжаттамасында белгіленеді	маңызды
	Кіреберіс жолдарда және қалдық қоймаларға ықтимал өту	

1544.	жолдарында "Қауіпті аймақ. Бөгде адамдардың өтуіне және кіруіне тыйым салынады!" деген плакаттардың болуы	маңызды
1545.	Қалдық қойманың бермалары мен бөгет қырына кем дегенде екі өту жолдарының болуы	маңызды
1546.	Көлік құралдарының өтуі мен адамдардың жағажайда жүруіне технологиялық регламенттің болуы	маңызды
1547.	Қоршау бөгеттерінде, дамбаларда, арналарда, дренаждарда, туннельдер мен тарату қойыртпақтарында құрылыстардың ұзындығын, олардың жер астына немесе су астына жасырынған коммуникациялармен қиылысу орындарын пикет бойынша белгілейтін белгілерінің болуы	маңызды
1548.	Қысымды қойыртпақтар өтетін дамбалардың (бөгеттер) жасанды жарықпен қамтамасыз етілуі	маңызды
1549.	Қалқыма құралдардың жүккөтергіші көрсетілген жазбасының, құтқару құралдарының (құтқару дөңгелектері немесе шарлар, кендір арқан) және суды сарқуға арналған шөміштерінің болуы. Судағы жұмыстарды ұйымдастыру наряды-рұқсат беру бойынша жүргізіледі	маңызды
	Персоналдың жылжуына және қалдық қойманың мұзы бойынша өткелдерді ұйымдастыруға мұздың келесі қалыңдығы кезінде жол беріледі. 1) салмағы 0,1 тонна құрал-саймандарымен адам; мұзды қабатының қалыңдығы 10 сантиметр, ауаның температурасы минус 1 градус Цельсия суықтан минус 2 градус Цельсия суыққа дейін болғанда қауіпсіз; көлік арасындағы минималды қашықтық 5 метр; 2) жүк көтерімділігі 1,5 тонна автокөлік салмағы 3,5 тонна жүгімен; мұзды қабатының қалыңдығы 25 сантиметр, ауаның	

1550.	температурасы минус 1 градус Цельсиядан минус 2 градус Цельсияға дейін болғанда қауіпсіз; көлік арасындағы минималды қашықтық 20 метр; 4) салмағы 8,5 тонна, жүгі бар автосамосвал немесе бульдозер; мұзды қабатының қалыңдығы 40 сантиметр, ауаның температурасы минус 1 градус Цельсия суықтан минус 2 градус Цельсия суыққа дейін болғанда қауіпсіз; көлік арасындағы минималды қашықтық 25 метр; 5) салмағы 10 тонна автотартқыш жүгімен немесе трактор; мұзды қабатының қалыңдығы 40 сантиметр, ауаның температурасы минус 1 градус Цельсия суықтан минус 2 градус Цельсия суыққа дейін болғанда қауіпсіз; көлік арасындағы минималды қашықтық 30 метр; 6) салмағы 20 тонна, жүгі бар шынжыртабанды шығыран; мұзды қабатының қалыңдығы 60 сантиметр, ауаның температурасы минус 1 градус Цельсия суықтан минус 2 градус Цельсия суыққа дейін болғанда қауіпсіз. Көктемде мұздың беріктігі екі есе кемиді. Есептеу кезінде мұздың тек берік қабатының қалыңдығы ғана алынады. Мұздың көрсетілген қалыңдықтары бір литрге 1000 миллиграммға дейін минералданған суға жатады. Мұздың шекті қалыңдығының мәнін соңғы үш тәуліктегі ауаның орташа температурасы минус 5 градус Цельсия болған кезде 1,1 есеге; температура 0 градус Цельсия болғанда 1,4 есеге; температура 0 градус Цельсиядан жоғары болған кезде 1,5 есеге ұлғаяды	маңызды
1551.	Мұздағы жұмыстар жұмыстарды ұйымдастыру жобасы бойынша жүргізіледі	маңызды
	Қалдық қоймалардағы кезекші персонал үшін саны мен орналасатын жері жобалау	

1552.	құжаттамасында анықталатын, жылытылатын, электр тогы жүргізілген және телефон қойылған қызметтік үй-жайлар	маңызды
1553.	Алғашқы дамбалар мен қалдық қойманың құлама дамбаларын салу жобалау құжаттамасына сәйкес жүргізіледі	маңызды
1554.	Екі және одан астам бөліктерден тұратын сел ағындарын қалыптастыратын қалдық қоймаларды салу және қайта жаңарту кезінде қоршау бөгеттері тік ядро немесе жоғарғы еңіс бойынша көлбеу қалқа түріндегі сүзуге қарсы элементтердің құрылғысы бар ірі түйіршікті топырақтардан немесе тау тасты массасынан төселінеді және өсіріледі. Мұндай қалдық қоймалардың бөгеттерін арттыру төменгі еңіс жағына қарай жүргізіледі. Тас аршылым болмаған жағдайда, каскадтағы дамба биіктігін ұзарту экранды бірлесіп кеңейте отырып, тек төменгі еңіске қарай жүргізіледі. Каскадты қалыптастыратын бөліктердің жоғары орналасқан бөліктердің дамбалары бұзылған кезде түзілетін сел ағысын құю үшін жеткілікті резервтік көлемдері немесе сел ағысының өтуін және қауіпсіз орынға бұрылуын қамтамасыз ететін авариялық су жинағышы (арнасы) болады	маңызды
1555.	Алғашқы дамбалармен құлама дамбаларды тұрғызу кезінде еңістердің жобалық құламаларын ұлғайтуға және берманың ені бойынша ауытқушылықтарды арттыруға жол бермеу	маңызды
1556.	Қойманы толтыру кестесімен және технологиясымен ұштастырылатын, дамба кескінінің әртүрлі аймақтарына аршылған жыныстарды салу ретін және жүйелілігін қамтамасыз ету. Төгу жобалау құжаттамасын сақтай отырып жүргізіледі	маңызды

1557.	Аршу жыныстарынан дамбаларды үйінді түзу әдісімен орнату кезінде 1) топырақты бөгетке төсеу технологиясын; 2) жобалау құжаттамасында берілген қабаттар биіктігі мен еңістердің тіктігінің сақталуын; 3) жобалау құжаттамасында берілген бөгеттерді қалыңдату және қалдық қоймадағы су деңгейін арттыру қарқынын бақылауды қамтамасыз ету	маңызды
1558.	Дамбаны қалыңдатудың немесе шаю қабатының әрбір кезегіне: 1) дамбаның жобалық және нақты өлшемдерін, оның элементтері мен белгілерін түсіре отырып түсірілімді; 2) дамбаның өзіндік көлденең қималарының сипаттамаларын; 3) дамбаны төгу немесе шаю және тірек призмасын шаю кезіндегі геотехникалық бақылау нәтижелерін; 4) жасырын жұмыстарға жасалған актілерді қамтитын орындаушылық құжаттамасының болуы	өрескел
1559.	Дамба бөлігінде қысымды қойыртпақ жүргізгіштерді және су жолдарын төсеуге жол бермеу	өрескел
1560.	Дамба бөлігінің тұтастығы бұзылған жағдайда, қалдық қоймадан су мен қалдықтың жарылу және ағу қаупін тудыратын еңістердің едәуір көшкіні немесе орын алған өзгерістер кезінде оған қойыртпақты жіберуді тоқтату, судың деңгейі ең төменгі белгіге дейін төмендетіледі және АЖЖ сәйкес іс-шаралар орындалады. Қалдықтарды одан әрі төсеуге жөндеу жұмыстары толық аяқталғаннан кейін және оларды жобалау ұйымы өкілдерінің қатысуымен комиссия қабылдағаннан кейін жол беріледі	өрескел
	Қойыртпақтың дамба қырына және төменгі еңісіне ағуына жол бермеу. Дамба бойымен төселген	

1561.	үйлестіру қойыртпақ жүргізгіштерден ағулар дереу жойылады.	өрескел
1562.	Қойыртпақ жүргізгіштерді шаю және босату кезінде қойыртпақ пен суды дамбаның (бөгеттің) төменгі еңісіне шығаруға жол бермеу	өрескел
1563.	Берма мен дамба қырында жобада берілген шамадан астам шөгінділер, бойлық немесе көлденең жарықтар пайда болған, еңістер ішінара жылжыған кезде, осы учаскеде қойыртпақты тастауды тоқтату, бөгет бөлігін қалпына келтіру бойынша шараларды қолдану	өрескел
1564.	Қыры арқылы судың ағу қаупіне әкелетін дамбаның жергілікті шөгуі бөгетке салынған топырақпен бітеп жабылады. Бітегіштегі топырақтың тығыздығы дамба бөлігі үшін жобалау құжаттамасында берілгеннен төмен болмайды	өрескел
1565.	Шөгін тоғаны ауданындағы жоғарғы еңістің бұзылған бекітуі қысқа мерзім ішінде жобалау ұйымының келісімі бойынша суға төзімді және мұзға төзімді тастан жасалған тас бойымен қалпына келтіріледі.	өрескел
1566.	Пьезометрдегі су деңгейінің көтерілуі жобалау құжаттамасында белгіленген белгіден асқан жағдайда, дамбаны одан әрі пайдалану мүмкіндігі мен жағдайлары туралы жобалау ұйымының қорытындысы беріледі	өрескел
1567.	Дамба еңісіне сүзу суымен топырақтың ұсақ бөліктерін шығару (механикалық диффузия) кезінде, оның алдын алу және осы учаскедегі судың сүзілуін үздіксіз бақылауды ұйымдастыру іс-шаралары орындалады	өрескел
1568.	Дамбаның төменгі еңісінде сүзгі суымен топырақ бөлігінің шығарылуы (тау жынысын еріту) айқындалған жағдайда, бұл учаскеде шаю жұмыстары дереу тоқтатылады және тау жынысын	өрескел

	еріту себептерін жою және еңісті қалпына келтіру шаралары қабылданады	
1569.	Судың тіреу байқалатын жабық түтікті құрғату учаскелеріне тексеру жүргізу. Егер тексеріспен құбыр мен дренаждың шығыңқы бөлігі бөгде заттармен толтырылмағаны анықталса, жобалау ұйымымен келісе отырып жобалық құжаттамаға тиісті өзгерістер енгізе отырып, қолданыстағы дренажды қайта жаңарту немесе қосымша дренаж салу жүргізіледі.	өрескел
1570.	Сүзілген судың дамбаның төменгі еңісіне түсуі байқалатын болса, жобалау ұйымы жобалау құжаттамасына түзетулер енгізеді	өрескел
1571.	Қалдықтарды жағажайға шаюды қойыртпақтың жағажай бойымен бөгет осіне қалыпты ағуын, шаю аймағының ұзындығы бойымен біркелкі учаскелермен жүргізуді қамтамасыз ету. Қойыртпақтың жобалау құжаттамасында көзделмеген жағдайлардан басқа, жоғарғы еңіс бойымен немесе дамба осіне параллель шығуы мен ағуына жол бермеу. Қабаттардың қалыңдығы мен рұқсат етілетін шаю қарқындылығы жобалау құжаттамасында анықталады.	маңызды
1572.	Қойыртпақ шығарғыш ұзындығы құлама дамбаларды су шайып кету қаупін болдырмайтын, ал олардың арасындағы арақашықтық құлама дамбаларды маңында іркілген аймақтардың түзілу мүмкіндігіне жол бермеуді қамтамасыз ету	маңызды
1573.	Қойыртпақтың қалдық шығынын түсіру үшін шығару құралдарының ұзындығын жобалау құжаттамасында берілген су бетіндегі жаға ұзындығының шегінде ұсақ майда қалдықтардың шөгу мүмкіндігіне жол бермейтіндей қамтамасыз ету	өрескел
1574.	Жобалау ұйымының келісімінсіз авариялық сыйымдылықтан тірек призмасының бөлігіне айдап	маңызды

	котарылатын қалдықтарды төсеуге жол бермеу	
1575.	Дамбаларды екі жақты шаю және біржақты кескінді шаю кезінде шөгін тоғаны жобалау құжаттамасында берілген шекараларда ұсталады	өрескел
1576.	Дамбаға ірілігі жобалау құжаттамасында көзделгеннен кем болатын қалдықтарды шаюға жол бермеу	өрескел
1577.	Егер геотехникалық бақылаумен тірек призмасына шайылатын қалдықтардың физикалық-механикалық сипаттамалары мәндерінің жобалау мөлшерлерінен (ұсақ екшемдер құрамының жоғары болуы, жеткіліксіз тығыздық, сұйытылған топырақтың болуы) ауытқушылығы байқалғанда, белгіленгенде жуылған шөгіндердің нақты қасиеттерін ескере отырып, бөгет орнықтылығын тексеру есептерін орындайтын жобалау құжаттамасын әзірлеген ұйым хабардар етіледі, және шаюды жалғастыру мүмкіндігі немесе шаю технологиясын түзету туралы қорытынды беріледі	өрескел
1578.	Дамбалар мен тірек призмаларын шаюға ауа температурасы минус 5 градус Цельсиядан төмен болған кезде, жобалау құжаттамасына сәйкес жүргізіледі. Тірек призмаларына қалдықтарды қысқы төсеу қажеттілігі жобалау сатысында айқындалған жағдайда, қысқы шаю жобасы белгіленген нысан бойынша әзірленетін қалдық қоймасының жалпы жобалау құжаттамасының бөлімі болып табылады	өрескел
1579.	Қойыртпақты шөгін тоғанының мұз бетіне шығаруға, мұз бен қарды тірек призмасына жіберуге жол бермеу	маңызды
1580.	Қалдық қойманы қысқы жағдайда жұмыс істеуге дайындау кезінде жыл сайын қалдықтарды қыста жинауды қамтамасыз етуге	маңызды

	арналған тоған көлемінің есебі және оның нақты бар-жоғына тексеру жүргізіледі	
1581.	Шаятын қалдық қоймаларындағы шаю учаскесінде тұрақты кезекшілік қамтамасыз ету	өрескел
1582.	Жағажай аймағындағы қалдықтарды қазумен байланысты кез келген жұмыстарды жобада белгіленген шектер мен тереңдікте жүргізу. Жағажайда шұңқырлар мен бөгетке қарай кері еңісі бар учаскелердің пайда болуына жол бермеу. Жер асты қуыстарын қалдықтарды төсеуге пайдалану, құрылыс жұмыстары және олардың құрамында пайдалы бөліктер мен улы заттардың болуына химиялық талдаусыз өзге мақсаттар үшін қалдықтарды жобалау ұйымның келісімінсіз алуға жол бермеу	маңызды
1583.	Бөгеттер мен қалдық қоймаларды күрделі жөндеу жобалау құжаттамасына сәйкес орындалады. Қалдық қоймаларда жөндеу жүргізу бойынша жұмыстарды ұйымдастыру жобасы қалдық қоймасын пайдаланатын ұйымның техникалық басшысымен бекітіледі. Жөндеу жұмыстарын қабылдау қалдық қоймаларды пайдаланушы ұйымның бұйрығымен тағайындалған комиссиямен жүргізіледі, актімен ресімделеді және алдық қоймасының паспортында көрсетіледі	маңызды
1584.	Жаңа төгілген тығыздалмаған топыраққа, еңісі кранның паспортында көрсетілгеннен үлкен алаңда крандарды орнатуға жол бермеу	маңызды
1585.	Бөгеттер мен дамбалардың еңістерінде жұмыс істеу кезінде адамдардың тайғанауына және құлауына қарсы қауіпсіздік шаралары қабылданады, персоналдың орнықтылығын	маңызды

	қамтамасыз ететін басқыштар, сақтандырғыш белдіктер мен құралдары қолданылады	
1586.	Еңістерге дамба қырынан тастарды, бөренелерді, буылған бір топ шыбықтарды беру кезінде материалдардың ықтимал құлау аймағында адамдардың болуына жол бермеу	маңызды
1587.	Қысқы уақытта бөгетте жұмыс бастар алдында жұмыс орындары қар мен мұздан тазартылады	маңызды
1588.	Қойыртпақтың гидрокөлік жүйесін (сұйық қалдықтардың немесе шөгінділердің) пайдалану кезінде технологиялық бақылауды жүзеге асыру: 1) тасымалданатын қойыртпақтың сипаттамаларын анықтау; 2) жүйенің жұмыс режимінің өлшемдерін анықтау және талдау; 3) жүйенің жұмысындағы (тозудың, батпақ басудың, гидросокқының алдын алу) бұзушылықтардың алдын алу бойынша алдын алу іс-шараларды уактылы орындау; 4) құрылыстар мен жабдықты жоспарлы алдын ала жөндеуді дер кезінде жүргізу	маңызды
1589.	Қойыртпақ сорғы станциясының үй-жайында барлық агрегаттар мен бекітпе-реттеу арқауының стационарлық нөмірлерін көрсете отырып, станциядағы сорғы, энергетикалық жабдықтың, құбыржолдарының және олардың іске қосқыштарының жалпы сызбанұсқалары ілінеді. Барлық өзгерістер сызбаға дереу енгізіледі	маңызды
1590.	Қабат аралық аралық жабындары бар машина залында аралық жабындардың кейбір аймақтарына арналған шекті жүктемелерді көрсете отырып, сызбанұсқалар ілінеді. Ауыр жүктерге арналған алаңдардың шекаралары бояулармен немесе металл белгілерімен белгіленеді	маңызды
	Жөндеу алаңдарының шеңберіндегі қабырғаларда негізгі жабдық пен жүктердің ілгектеу	

1591.	сызбанұсқасы ілінеді. Қойыртпақ сорғы станциясы жағдайларында жөндеу жұмыстары жұмыстарды ұйымдастыру жобасына, технологиялық регламенттерге сәйкес жүргізіледі	маңызды
1592.	Қойыртпақ сорғы станциясының үй-жайындағы жұмыс орындарында: 1) белгіленген механикалық, гидромеханикалық, электрлік, көтеріп-тасымалдағыш жабдықты пайдалану жөнінде технологиялық регламенттің; 2) қойыртпақ сорғы станциясы бойынша АЖЖ үзінді және қойыртпақ сорғы станциясымен технологиялық байланысқан объектілерде авариялар орын алған кездегі персоналдың іс-қимыл тәртібінің; 3) жабдықтың жұмысын есепке алу және бақылау журналының болуы	маңызды
1593.	Монтаждау мен күрделі жөндеуден кейін пайдалануға берілмес бұрын магистральдық қысымды қойыртпақ жүргізгіштері, гидромеханикалық жабдық сынау актісі дайындала отырып беріктігі мен саңылаусыздығына сыналады. Жабдықты пайдалануға беру қауіпті аймақтан адамдар мен бөгде заттар шығарылғаннан кейін жұмыстың жауапты басшысының қатысуымен жүргізіледі	маңызды
1594.	Машина мен жабдықтың барлық қозғалатын бөлшектері қоршалады. Қоршаулар алынған және жарамсыз болған кезде механизмдерде жұмыс жүргізуге және жұмыс істейтін механизмдерде қандай да болмасын операциялар жүргізуге жол бермеу	өрескел
1595.	Сорғылардың авариялық өшірілгені, қалдық және дренажды зумпфтардың және астаулардың асып толғаны туралы хабардар етуге арналған дабыл жұмысы күн сайын журналға жазыла отырып бақыланады.	маңызды

	Анықталған ақаулықтар жойылады	
1596.	Қойыртпақ сорғы станциясының құрғату жүйесін (астаулар, зумпфтар, авариялық шығу) тексеру және тазалау үшін қолжетімді болуы және жұмыс жағдайында ұсталуын қамтамасыз ету. Оның ішінде бөгде заттар мен қатты шөгіндердің жиналуына жол бермеу	өрескел
1597.	Авариялық және буферлік сыйымдылықтар мен оларды тазалауға арналған жабдық техникалық жарамды күйде ұсталады. Оларды сумен және қалдықтармен толтыру деңгейі жобада көрсетілген белгіден аспайды	өрескел
1598.	Авариялық және буферлік сыйымдылықтарды ең жоғарғы белгіге дейін толтыруға жол бермеу	өрескел
1599.	Авариялық сыйымдылыққа қойыртпақ сорғы станциясына келіп түсетін қойыртпақ шығынының бөлігін тастауға жол бермеу	өрескел
1600.	Гидрокөлік жүйесіне гидрокөлік жүйесінің өту жарамдылығынан асатын және авариялық сыйымдылыққа үнемі технологиялық төгілуге әкелетін шығыны бар қойыртпақты беруге жол бермеу	өрескел
	Қойыртпақ жүргізгіштерді пайдалану кезінде: 1) қойыртпақ жүргізгіштегі қысымды бақылауды жүзеге асыру; 2) қысқы уақытта қойыртпақтың температурасын фабрикадан шығатын кезде, ал бөгеттерді шаю кезінде қалдық қоймадан шығатын кезде бақылау; 3) астауларда жобада берілген қойыртпақ ағысы деңгейінің артуына жол бермеу; 4) қойыртпақтың қойыртпақ жүргізгіштерден ағып кетуінің алдын алу шараларын қабылдау;	

1601.	5) қойыртпақ жүргізгіштер эстакадаларын, сорғыларын жүйелі түрде қардан, мұздан тазалау; 6) трассаның төсемін жөндеуді және негіздер, жолдар мен қойыртпақ жүргізгіштерге кіретін жолдардың өзгерген орындарында қойыртпақ жүргізгіштерді тегістеуді дер кезінде жүргізу; 7) қойыртпақ жүргізгіштердің жобалау құжаттамасында белгіленген лай қабатының қалыңдығынан астам лайлануына және мұз тығындарының түзілуіне жол бермеу; 8) тоқсанына бір реттен сирек емес құбыржолды арқауға, сокқыға қарсы құралдарға және кері қақпақтарға тексеру жүргізу. Тексеріс нәтижелерін журналға жазу; 9) қойыртпақ жүргізгіштердің трассасы бойымен орнын толтырғыштар мен жылжымайтын тіректердің жай-күйін бақылау, оларға жөндеу жүргізуді дер кезінде орындау; 10) таратқыш қойыртпақ жүргізгіштерді шығару жолдарында қыспалы бекіткіш, ысырмалар, ернемек бітеуіштер, сұқпа жапқыш түрінде бекіту арқауын орнату. Тығындарды пайдалануға жол бермеу; 11) қалдық зумпфтары мен астаушаларды қойыртпақ жүргізгіштерге бөгде заттардың түсуіне жол бермейтін торлармен жабдықтау	өрескел
1602.	Қысыммен жұмыс істейтін қойыртпақ жүргізгіштерді және арматураны жөндеу кезінде дәнекермен, бұрғылаумен және сол сияқтылармен байланысты жұмыстарды жүргізуге жол бермеу	маңызды
1603.	Резервтік қойыртпақ жүргізгіштерді мақсатқа сай емес пайдалануға жол бермеу. Резервтік қойыртпақ жүргізгіш ай	маңызды

	сайын оның пайдалану жарамдылығына тексерілуге жатады	
1604.	Бекіту арматурасын және соққыға қарсы құрылғыларды пайдалану қалдық қоймасы құрылыстарын пайдаланудың жобалау құжаттамасына және технологиялық регламентіне сәйкес жүзеге асырылады	өрескел
1605.	Қойыртпақ жүргізгіштерді трасса бойымен босатуға арналған шықпалар мен олардың бекіту арматурасының жарамды күйде болуы, қойыртпақ жүргізгіштерді босату кезінде қойыртпақты қабылдауға арналған сыйымдылықтың оған босатылатын қойыртпақ жүргізгіштердің екі еселік көлемінен кем емес көлемінің бос болуы. Қойыртпақ жүргізгіштерді босатуға арналған сыйымдылықтың орналасқан жері мен құрастырылымы, оларды босатуға арналған тәсілдер мен құралдар жобалау құжаттамасында анықталады.	өрескел
1606.	Қойыртпақ жүргізгіш қабырғасының жарылуына жол бермеу үшін, сыртқы ауа температурасы минус 10 градус Цельсиядан төмен болғанда қойыртпақ беруді қойыртпақ жүргізгіштен келесісіне ауыстырып-қосуға жол бермеу. Авариялық ауыстырып-қосу кезінде қосылатын қойыртпақ жүргізгіштің арматурасы мен жабдығы тексеріледі. Өшірілген қойыртпақ жүргізгіш босатылады	маңызды
1607.	Құбыржол арматурасы мен соққыға қарсы құрылғысы бар қойыртпақ жүргізгішті пайдалану кезінде: 1) ақаулы ысырмалар мен кері қақпақтар жөнделуге немесе ауыстырылуға жатады; 2) соңғы учаскелердегі ысырмалардың тез жабылуына жол бермеу;	маңызды

	3) соққыға қарсы құрылғыларға уактылы тексеру және жөндеу жүргізіледі	
1608.	Топырақ сорғысын іске қосуға барлық жабдық толық істеп тұрған кезде және қойыртпақ жүргізгіштер трассасында жөндеу жұмыстары болмаған кезде жол беріледі	маңызды
1609.	Қысымы жоқ қойыртпақ жүргізгіштерді пайдалану кезінде қабырғалар кеңейтіледі және лотоктарға жөндеу жүргізіледі	маңызды
1610.	Қойыртпақ жүргізгіштердің жарылуына әкелуі мүмкін, қойыртпақ жүргізгіштердің астындағы негіздердің түрленуі айқындалған жағдайда, (көшкіндер, шөгінділер) оларды жою бойынша шаралар қабылданады	маңызды
1611.	Қабырғаларының қалыңдығы қауіпті белгілерге жеткен қойыртпақ жүргізгіштердің учаскелері (қысымды қойыртпақ жүргізгіште құбырларды профилактикалық бұруды ескере отырып) ауыстырылады. Қабырғалардың қауіпті қалыңдығы жобалау құжаттамасымен анықталады және қалдық қойманың құрылыстарын пайдалану жөніндегі технологиялық регламентпен реттеледі	маңызды
1612.	Қойыртпақ жүргізгіштер қабырғаларының тозу дәрежесі бүлдірмейтін бақылау әдістерімен анықталады	маңызды
1613.	Қойыртпақ жүргізгішті жұмысқа қосқаннан кейін техникалық персонал оны трасса бойымен тексереді және тексеру нәтижелерін құрылыстарды көзбен шолып тексеру журналына жазады	болмашы
1614.	Қойыртпақ жүргізгіш трассасы қызмет көрсету үшін қолжетімді болады. Автожолдар мен трассаға кіреберіс жолдар жылдың кез келген уақытында жүруге дайын күйде ұсталады	маңызды

1615.	Құбырлар мен астаушалардың көрінетін жерлерінде трассаны жобалық ажыратуға сәйкес пикетаж қойылады	маңызды
1616.	Эстакадалар мен галереялар бойымен төселетін қойыртпақ жүргізгіштер бойымен оларға қауіпсіз қызмет көрсету үшін ені кемінде 1 метр қоршаулары бар өту жолдары орнатылады	маңызды
1617.	Дамбаға төселетін диаметрі 600 миллиметрден асатын таратқыш қойыртпақ жүргізгіштерде ені кемінде 1 метр сатылары мен биіктігі 1 метр екіжақты төсеніштері бар өтпелі көпіршелер орнатылады. Таратқыш қойыртпақ жүргізгіштердің ұзындығы бойынша көпіршелер арасындағы арақашықтық 500 метрден артық емес, магистралдық қойыртпақ жүргізгіштікі 1000 метр болып орнатылады	өрескел
1618.	Қойыртпақ жүргізгіштер төселетін туннельдер желдеткішпен, авариялық жарықтандырумен және қызмет көрсететін персоналға арналған өту жолымен жабдықталады. Туннельдердің аэрациялық және желдету ойықтары үнемі жұмыс күйінде болады	маңызды
1619.	Жер снарядында және қалқыма қойыртпақ жүргізгіштерде сыртқы клапандар мен соққыға қарсы құралдарды жобалық құжаттамасыз орнатуға жол бермеу	өрескел
	Жер снарядын қысқы жағдайдағы жұмысқа дайындау кезінде: 1) барлық тораптардың майлары қысқысымен ауыстырылады; 2) машина залы мен жер снарядының палуба құрылысы жылытылады, қосалқы сорғылар мен құбыржолдарды жылыту қамтамасыз етіледі, машина залында термометрлер орнатылады; 3) жер снаряды мен қалқыма қойыртпақ жүргізгіш айналасында ойық жасалады және ұсталады;	

1620.	4) қалқыма қойыртпақ жүргізіштердің сал қайықтарының жай-күйіне бакылау жүргізіледі; 5) қалқыма қойыртпақ өткізгіштерді босатуға арналған шығарулар жұмыстық күйінде ұсталады; 6) сал қайықтың үстіңгі палубасы жүктесіктерінің судан қорғау ернеулері қамтамасыз етіледі; 7) жер снарядының палубасы, басқыштары, көпіршелері, өтпелері мен сатылары таза күйде ұсталынады. Палубадан қар мен мұз тазартылады	болмашы
1621.	Жүктесігі ашық, сал қайығында сызаты бар жер снарядын пайдалануға жол бермеу	маңызды
1622.	Жер снарядының көрінетін жерлерінде құтқару құралдары (дөңгелектер, құтқару кеудешелері) орнатылады	маңызды
1623.	Жер снарядын жағадағы операторымен (диспетчермен), қойыртпақ сорғы станциясымен тұрақты радиобайланыспен қамтамасыз ету	маңызды
1624.	Жер снарядын жұмысқа жарамды күйде болатын өртке қарсы жабдықпен, аспаптармен қамтамасыз ету. Өртке қарсы жабдықтар тізбесі жобалық құжаттамамен белгіленеді.	маңызды
	Жер снарядтарын технологиялық орналастыруды жүзеге асыруға арналған ойықтың ең кішкентай аудандары: 1) земснарядының судағы өнімділігі сағатына 1000-1200 метр куб, мұз ойықтың алаңы 600-800 шаршы метр; 2) земснарядының судағы өнімділігі сағатына 1600-2400 метр куб, мұз ойықтың алаңы 1000-1200 шаршы метр; 3) земснарядының судағы өнімділігі сағатына 2400-3600 метр куб, мұз ойықтың алаңы 1400-1600 шаршы метр; 4) земснарядының судағы өнімділігі сағатына 4000 метр куб,	

1625.	мұз ойықтың алаңы 1800-2000 шаршы метр; 5) земснарядының судағы өнімділігі сағатына 5000 метр куб, мұз ойықтың алаңы 2500-3000 шаршы метр; 6) земснарядының судағы өнімділігі сағатына 10000 метр куб, мұз ойықтың алаңы 3500-4000 шаршы метр. Жоғарыда көрсетілгенмен салыстырғанда ойық ауданын 20 пайыздан аспайтын мөлшерге және ауа райы күрт төмендеген жағдайда тек қысқа мерзімге азайтуға жол беріледі. Ойықтың өлшемдерін жоғарыда көрсетілгенмен салыстырғанда энергияның өнімсіз шығындарының артуынан және тазартылатын сыйымдылық жылуының табиғи қорының кемуінен арттыру мақсатқа сай емес	маңызды
1626.	Қойыртпақты қойырту торабын пайдалану технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі	өрескел
1627.	Қойырту тораптарының аумағына кіреберісте "Бөгде адамдарға кіруге тыйым салынады!", "Сыйымдылық құрылыстары мен құбыржолдарының ернеулері бойынша жүруге тыйым салынады!" деген плакаттар ілінеді	маңызды
1628.	Қалдықтарды (шөгінділер мен өндірістер қалдықтарын) бөлу камераларының құрастырылымына қарамастан, оларды қойыртпақ қабылдау және қойыртпақты бұру терезелері мен тесіктеріне көтеру және түсіру үшін арналған ысырмалар мен механизмдер үнемі жұмыстық күйінде болуы тиіс	өрескел
	Қойыртпақты авариялық лақтыру астауына бұруға арналған терезе жабық түрде ұсталуға жатады, терезе тек авариялық лақтыру кезінде ғана ашылады. Егер бұл жобалау құжаттамасында көзделмесе авариялық лақтыру	

1629.	астауына үнемі құя отырып бөлу камераларын пайдалануға жол бермеу. Қойыртпақты қабылдау терезелерінде алмалы-салмалы қоқысты ұстап қалатын торлар орнатылады, олардың жай-күйіне ауысым сайын бақылау, уақтылы тазалау және жөндеу жүргізілуге тиіс. Жұмыс торларын алып тастағанға дейін екінші ойықтарға тазалау үшін резервтік торлар, ал камераны жөндеу мерзімінде жөндеу ысырмалары орнатылады	маңызды
1630.	Гидроциклондарды коректендіру желілерінен тастарды, бөгде заттарды қармап алуға және алып тастауға арналған құрылғылардың болуы. Гидроциклондарды жеткізу желілеріне гидроциклонға қойыртпақтың берілуін тоқтататын және реттейтін жапқышты орнату	маңызды
1631.	Қойылтқыштың жұмыс істеу уақытында қойылтқышта көбік түзілуді төмендету үшін қойыртпақты бөлу камерасынан жеткізу қойыртпақ жүргізгішіне қайта іске қосу кезінде оның ауамен ауалануына жол бермеу. Бөгде заттардың қойылтқышқа түсуіне; қойыртпақты беру көлемі бойынша едәуір тербелістерге және қойылтылған өнімді ағызуға, өнімді аққыштығын жоғалтатын тығыздыққа дейін қойылтуға жол бермеу. Ағызуда жүзгіндердің бар болуына бақылауды жүзеге асыру және қойылтқыштың жұмысын қалыпқа келтіру үшін жедел шаралар қолдану қажет	маңызды
1632.	Реагенттерді көлік құралдарынан түсіруге, қоймаға беруге, аппараттар мен араластырғыштарға тиеуге, қалыптық және жұмыс ерітінділерін дайындауға арналған жабдықтар және механизмдер үнемі жұмысқа жарамды күйде ұсталуға жатады.	маңызды

	Қойылту процесіне беру кезінде жұмыс ерітінділерін мөлшерлеу автоматтандырылуға жатады	
1633.	Ірілендіргілер мен іріткілердің ұсақ ұнтақтарымен және олардың концентрациясы 0,2 пайыздан астам ерітінділерімен жұмыс істеу құрамы кемінде екі адамнан тұратын топпен жүргізіледі. Жұмысшылар жұмысты арнайы киіммен, қорғаныш көзілдірігімен және шаңтұтқыштармен орындауы қажет. Жұмыс уақытында сорып және тартып желдету жүйесі қосылуға тиіс	өрескел
1634.	Теріге, еденге және жабдыққа тиген іріткілердің ерітінділері кептіру құбыржолына бұл мақсаттар үшін жабдықталған қондырғылардан сумен шайылады	маңызды
1635.	Металл сыйымдылықтары, құбыржолдары және іріткілердің ерітінділерімен түйісетін жабдықтың бөлшектері пісіру жұмыстарын жүргізу алдында сумен шайылады	өрескел
1636.	Су жинау және су бұру құрылыстарын қауіпсіз пайдалануды қамтамасыз ету үшін : 1) шөгін тоғанындағы су деңгейінің көрсеткіші күн сайын, ал су тасыған кезде ауысым сайын бақыланады; 2) құдықта жобалық құжаттамамен берілген судың терендігі және су құю шегінен жоғары қысым ұсталып тұрады; 3) құдықтар мен камералардың су қабылдау терезелеріндегі су құю шегін кеңейту дер кезінде жүргізіледі, оларға бөгде заттар мен қойыртпақтың түсуіне жол бермеу; 4) су жинау және су бұру нүктелерінде оның сапасына (лайлануы) ауысым сайын бақылау жүзеге асырылады; 5) жобалау құжаттамасында көзделген тұрмыстық және тасқын су шығынының өтуін қамтамасыз ету;	маңызды

	6) құрылыстарды техникалық жарамды күйде ұстау; 7) кезекші бөлмесіне шығарылған авариялық дабылы бар тоғандағы судың деңгейін автоматты түрде өлшеуді жүзеге асыру	
1637.	Құдықтардың, камералардың су қабылдау терезелері мен сифонды су қабылдағыштардың сорғылары оларға бөгде заттардың, мұз бен қиыршықтардың түсуінен қорғалады	маңызды
1638.	Құдықтардың су қабылдау ойықтарын жабу жапсарлар мен жіктерді бір мезгілде саңылаусыз жауып, әрбір сорғыларды жұмыстық күйінде ретімен орнату арқылы жүргізіледі. Бір мезгілде бірнеше сорғыларды бірге орнатуға жол бермеу	өрескел
1639.	Су жинау және су бұру құдықтарын пайдалану процесінде сорғыш арасындағы кеңістікті бетонмен толтыру алаңдардан немесе құрылғылардан жүргізілу кезінде жұмыстың қауіпсіз жүргізілуін қамтамасыз ету	маңызды
1640.	Су қабылдау ойықтарын сорғылармен жабу және сорғыш арасындағы кеңістікті бетондау атқарушы сызбаны, сорғылар мен бетон паспорттарын қоса тіркей отырып, жасырын жұмысты аяқтау актісімен ресімделеді	өрескел
1641.	Тікелей су бұру құдығының (астауының) жанында атмосфералық әсерлерден қорғауды қамтамасыз ете отырып, қалдық қоймасындағы судың деңгейінен кемінде 0,5 метр жоғары әрбір тесіктің жабындысына қажетті мөлшердегі сорғылардың авариялық қоры көзделеді	маңызды
	Құдықтар қызметтік көпір жағасымен қосылмаған қалдық қоймаларында жобалау құжаттамасымен жылдың кез келген уақытында адамдардың құдыққа баруын, сорғылар мен	

1642.	жөндеу материалдарының жеткізілуін қамтамасыз ететін құралдар көзделеді. Құдықтардың су қабылдау тесіктерін ақауы бар сорғылармен жабуға және оларды дайындау және орнату тәсілінде жобалау құжаттамасынан ауытқуға жол бермеу	маңызды
1643.	Сорғыларды қалқыма құралдардан жұмыс күйінде орнату кезінде жұмысшылар (кемінде екеу) байланатын сақтандырғыш белдіктермен және құтқару кеудешелерімен жабдықталады. Су жинау және су бұру құдықтарын мұздың әсерінен сақтау үшін, олардың айналасына ені кемінде 1,5 метр ойықтар орнатылады. Оларды дайындау бойынша жұмыстар технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі	маңызды
1644.	Сорғылардың неомон бөлігінің биіктігі және су құю табанындағы қысым жобалау құжаттамасында белгіленген мөлшерден артық болған кезде құдықтар мен астауларды пайдалануға жол бермеу	маңызды
1645.	Су жинау құдығын жағамен қосатын қызмет көпіріне кіру жолы жабылатын қақпалары немесе кішкене есіктері бар қоршаулармен жабдықталады. Адамдардың жағадан сал қайыққа және жүзу құрылыстарына баруы үшін арналған көпіршелер мен басқыштардың ені кемінде 1 метр екі жағынан төсеніштері салынып орындалады	маңызды
1646.	Су жинау және су бұру құрылыстарын тексеру және жөндеу рұқсат беру наряды бойынша жүзеге асырылады. Ішкі диаметрі кемінде 1 метр коллекторларда тексеру және жөндеу үшін адамдардың болуына жол бермеу	маңызды
	Коллекторларды тексеру мен жөндеу саны кемінде екі адамнан тұратын топпен орындалады. Коллектордағы немесе тереңдігі 5	

1647.	метр құдықтағы адамдар шамдармен, коллекторға және құдыққа кіреберіс жолындағы адамдармен екіжақты сым байланысымен немесе радиобайланыспен жабдыкталады	өрескел
1648.	Құдықтарды тексеру, техникалық қызмет көрсету және жөндеу кезінде пайдаланушы персоналдың диспетчермен тұрақты байланысын, ал жағадан алыс орналасқан және бөгетпен немесе көпір жағасымен қосылмаған құдықтарда радиобайланысты қамтамасыз ету	маңызды
1649.	Су жинау және су бұру құрылыстарын тазарту жұмыстары жұмыстардың жауапты басшысының қатысуымен жүргізіледі	маңызды
1650.	Мөлдірленген су коллекторының су бұру құдықтарында баспалдақтар орнатылады және оларға бөгде заттардың түсуінен қорғау үшін және шандорларды орнату бойынша жұмыстарды қамтамасыз ету үшін торлармен және қалқыма сал қайықтармен қоршалады. Сал қайықтардың алаңдары таяныштармен қоршалады	маңызды
1651.	Зиянды газдардың жиналуы мүмкін құдыққа немесе коллекторға адамдар түспес бұрын ауаның құрамы газталдағышпен тексеріледі. Құдықтағы немесе коллектордағы адамдар туралы көрнекті орынға ілінген плакаттар хабардар етеді. Ауадағы зиянды заттардың қоспалары рұқсат етілген нормадан артық болған кезде коллекторда жұмыс істеуге жол бермеу	маңызды
1652.	Жұмысшыны су алу және құрғату құдықтарына түсіруге құдықтың беткі жағында екі адам болған, сақтандыру белбеуі және ұшы түсіру ілмегіне немесе құдықтың тірегіне бекітілген негізгі арқан пайдаланған жағдайда жол беріледі	маңызды

1653.	Су бұру арналары олардың ішіне бөгде заттар мен топырақтың түсуінен қорғалады. Беткейге жанасқан арналардың бермалары шашырандыдан тазартылады	маңызды
1654.	Су қоршау астауының бойымен сатыны орнату, ал астаудың ені 2 метр болған кезде екі жағынан саты орнату	маңызды
1655.	Қайықтан өлшеу жұмыстары құрамы кемінде екі адамнан тұратын құтқару кеудешелерін киген бригадамен жүргізіледі. Астаушамен тереңдікті қолмен өлшеу кезінде қайықтың ернеуіне немесе орындығына тұруға және ернеудің келесі бетіне еңкеюге, қолға лотлиннің бос ұшын байлауға жол бермеу. Тереңдікті салмағы 10 килограммнан аспайтын лотты пайдаланып қолмен өлшеуге жол беріледі	маңызды
1656.	Қысымы жоқ туннельдер жүйелі түрде коқыстардан тазартылады. Бүлінген қаптау орындары қалпына келтіріледі, ал қапталмаған туннельдердегі құлаған тастар жиналады	маңызды
1657.	Арналардағы, туннельдердегі, жүрдек токтардағы қиыршық тығындарды "өзіңе қарай" саға жағынан жүргізуге жол бермеу	маңызды
1658.	Гидротехникалық туннельдерді әрбір тасқын өткеннен кейін, бірақ жылына екі реттен сирек емес жүргізіледі. Тексеру нәтижелері көзбен шолып бақылау журналында жазылады	өрескел
1659.	Ұйым су басу немесе нөсерлі тасқындар басталғанға дейін алдын ала бір айдан кешіктірмей, қалдық қоймасын пайдалануды қамтамасыз ететін адамның басшылығымен тасқын комиссиясын құрады және тасқынды қауіпсіз өткізу шараларын дайындайды, олар болжамды тасқынға дейінгі 15 күнтізбелік күн бұрын кешіктірілмей орындалады. Қалдық қойманың тасқынды қабылдауға және өткізуге	маңызды

	дайындығы туралы комиссия ұйымның техникалық басшысы бекіткен акті дайындайды	
1660.	Авариялық бригаданың барлық мамандары мен жұмысшылары тасқын өткізу кезінде пайда болуы мүмкін жұмыс өндірісі бойынша оқудан өтеді, ол жөнінде іс-шаралар жоспарында жазба көрсетіледі	маңызды
1661.	Тасқын өткізу барысында қалдық қоймасындағы судың деңгейі мен судың су бұру және су қабылдау құрылыстары арқылы өтуін, құрылыстар мен бөгеттің жай-күйін тәулік бойы бақылау белгіленеді	маңызды
1662.	Тасқын өткеннен кейін барлық қалдық қоймалары тексерілуге жатады. Анықталған ақаулықтары қысқа мерзімде жойылуы тиіс. Авариялық су бұру арнасы қалдық қоймасынан су өткізбейтін далдамен коршалады, ал аккумуляторлық сыйымдылықтар жобалау құжаттамасында көрсетілген мерзімде босатылады	маңызды
1663.	Пайдалану мерзімі аяқталғаннан кейін су қабылдау құдықтары, астаулар, түпкі су шығарғыштар мен су бұру коллекторлары тампондалады, орындалған жұмыстар актімен ресімделеді	маңызды
1664.	Сорғы агрегаттарын іске қосу және тоқтату айналымдық сумен жабдықтауды пайдалану бойынша технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі	маңызды
1665.	Әрбір сорғы агрегатында мойынтіректердің температурасын бақылау және қозғалтқыш құрастырылымында қарастырылған электр қозғалтқыштардың статорын орау үшін манометрі, вакууметрі (толтырылмайтын сорғылар үшін) термодабылдағышы орнатылады. Агрегаттар (негізгі және қосалқы), ысырмалар мен бекіткіштер сырланып нөмірленеді, жабдық пен құбырларда тілшемен су тоғының бағыты мен	маңызды

	штурвалдарды, қолсаптар, басқарушы органдарды (ысырмаларды, бекіткіштерді) айналдыру бағыты көрсетіледі	
1666.	Айналымдық сумен жабдықтау цехында (учаскесінде) құбырларды салу материалы, диаметрі, ұзындығы, тереңдігі, желі құрылыстарының, бекіткіш, реттеуші және қорғағыш арматуралардың, трассаның айналу бұрыштарының орналасу орны (пикеті), өзге жерасты және әуе желілерімен қиылысу орындары көрсетілетін және барлық атқарушы құрылыс құжаттамасы болатын жоспар-сызбанұсқа ілінеді.	маңызды
1667.	Біріктірілген үлгідегі сорғы станциясындағы су алу камераларының су қабылдау терезелерінің бекіткіштері авариялық жағдайларда терезелердің шұғыл жабылуын қамтамасыз етіледі	маңызды
1668.	Есептік қысымы 1 мегаПаскальдан жоғары (1 шаршы сантиметрге 10 килограмм-күш) құбыржолдарындағы сорғы станциясының машина залында болат ысырмалар орнатылады	маңызды
1669.	Сорғы агрегаттарын іске қосу және тоқтату айналымдық сумен жабдықтауды пайдалану жөніндегі технологиялық регламенттің және жобалау құжаттамасының нұсқауларына сәйкес жүргізіледі. Агрегаттар жұмыс істеп тұрған кезде қорғағыш құрылғыларды бұруға, жөндеу жүргізуге және қозғалып тұрған бөлікті қолмен тежеуге жол бермеу	маңызды
1670.	Автоматтық режимде жұмыс істеп тұрмаған сорғыларды оларға қызмет көрсетуге рұқсаты бар қызмет көрсететін персоналдың қадағалауынсыз қалдыруға жол бермеу. Автоматтық режимде жұмыс істеп тұрған сорғыларды тексеру мерзімділігі айналымдық сумен жабдықтауды пайдалану	маңызды

	жөніндегі технологиялық регламентпен белгіленеді	
1671.	Жұмыстың берілген режимінен барлық ауытқушылықтар, сорғы станциясындағы ақаулар мен авариялар туралы ауысым бойынша аға жұмыскер бакылаушы адамға хабардар етеді	маңызды
1672.	Автоматты сорғы станцияларына қызмет көрсету өзінің аралап көруін және ескертулерін журналға тіркей отырып, станция жабдығының жұмысын тексеретін персоналмен тәулігіне кемінде бір рет (әрбір ауысымда) жүргізіледі	маңызды
1673.	Сорғы станциясы қосалқы бөлшектермен, қосалқы пайдалану материалдарымен жабдықталады	маңызды
1674.	Айналымдық сумен жабдықтаудың сорғы станциясының жабдығын жөндеу кезінде жетектердің электрлік сызбанұскалары бөлшектенеді және іске қосу құрылғыларында " Қосуға болмайды! Адамдар жұмыс істеп жатыр!" деген плакаттар ілінеді	маңызды
1675.	Қалқыма сорғы станциясын суға түсіру жұмысты ұйымдастыру жобасы бойынша жүргізіледі	маңызды
1676.	Орнату орнында қалқыма сорғы станциясы бекітіледі және оны пайдалануды қамтамасыз ететін бөлімшемен екіжақты сым байланысы немесе радиобайланысы болады.	маңызды
1677.	Қалқыма сорғы станциясы мен жаға арасындағы хабарлама қызмет көпіршесі арқылы жүзеге асырылады. Көпірше болмаған жағдайда жүзу құралдары болады	маңызды
1678.	Қалқыма сорғы станциясының сал қайықтары ағып кету жағдайына авариялық дыбыс және жарық дабылымен жарақталады. Сал қайықта креномер орнатылады. Сал қайықтың жынысөзегі сорғы агрегатының паспортында көрсетілген шамадан аспауы керек . Шамадан асқан жыныөзек пен ағыс жойылуға жатады	маңызды

1679.	Қалқыма сорғы станциясына қызмет көрсететін персоналды құтқару кеудешелерімен қамтамасыз ету. Сорғы станциясының ернеуінде кем дегенде екі құтқару дөңгелегі орнатылады	маңызды
1680.	Қалқыма сорғы кондырғысын пайдалану кезінде қысқы уақытта оны мұздың қысымы әсерінен қорғау үшін оның қаңқасының айналасында майна құрылады және әрдайым орындалып отырылады. Ойықты орындау тәсілі немесе ойықсыз жұмыс істеу мүмкіндігі технологиялық регламентпен белгіленеді	маңызды
1681.	Құдықтарға орнатылатын желі арқауы (өрт сөндіру крандары, вантуздар, ысырмалар) қатып қалудан сақтау мақсатында қысқы уақытта жылытылады	маңызды
1682.	Қалқыма сорғы станциялары, сал қайықтар кемінде үш жылда бір рет тексеріледі, оларға жөндеу және сырлау жүргізіледі	маңызды
1683.	Жер бетіндегі төсемнің сукұбырын пайдалану процесінде мыналарға қадағалау жүргізіледі: 1) су құбыры тұнбалары мен өзгерістеріне және тірек құрылғыларының жай-күйіне; 2) қабықшаның жай-күйіне (оқшаулау немесе тоттануға қарсы сырлау); 3) жапсарлардың, жіктердің, ернемек қосқыштардың саңылаусыздығына; 4) компенсаторлардың, құбыржолы арматурасының, вакуумның кедергі клапандарының жай-күйі мен жұмысына	маңызды
1684.	Жер асты құбырының бұзылуларын айқындау үшін: 1) құбыр трассасындағы және оның айналасындағы топырақ төсеміне; 2) әдеттегі құрғақ қадағалау құдықтарында, кюветтерде және трассаға жақын орларда судың пайда болуына;	маңызды

	3) қысқы уақытта трассада немесе оған жақын маңайда мұз қабаттарының пайда болуына; 4) қадағалау құдықтарында орнатылған манометр бойынша аралас учаскелердегі қысымның әртүрлілігіне қадағалау жүргізу қажет	
1685.	Сукұбыры желілерінің, құрылыстардың және олардағы жабдықтардың жай-күйін бақылау және оларға техникалық қызмет көрсету технологиялық регламентпен белгіленген мерзімде жүргізіледі	маңызды
1686.	Металл және темір бетонды сукұбырларының кезбе тоқтардан тоттануын бақылау жобалау құжаттамасында көрсетілген мерзімдерде және тәсілдермен жүргізіледі. Электрлік тоттану анықталған жағдайда құбыржолдарды қорғау жөнінде техникалық шешім беру үшін жобалау ұйымын немесе өнеркәсіптік қауіпсіздік саласында жұмыстар жүргізу құқығына ие аттестатталған ұйымды шақыру және қысқа мерзім ішінде қорғау іс-шараларын орындау қажет. Төселген құбыржолдардың маңында тұрақты ток электр желілерін жобалау ұйымының келісімінсіз салуға жол бермеу	маңызды
1687.	Барлық анықталған ақаулықтар мен оларды жою бойынша қабылданған шаралар туралы айналымдық сумен жабдықтау жүйесінің құрылыстарын тексеру журналына жазбалар жазылады	маңызды
1688.	Тексеру учаскесі жақын орналасқан телефоннан 1,5 километрден алыс арақашықтықта орналасқан жағдайда, персоналды тасымалдау рациясымен немесе радиотелефонмен қамтамасыз ету	маңызды
1689.	Сорғы жабдығына және қысымды сукұбырына күрделі жөндеуден кейін пайдалануға енгізуге дейін беріктік пен тығыздығына сыналады	маңызды

1690.	Қалдық қоймалары технологиялық процестерді басқаруды, бақылауды және жұмысты қауіпсіз жүргізуді қамтамасыз ететін техникалық байланыс құралдарымен және дабылмен жабдықталады	маңызды
1691.	Операторлар (шаюды реттеушілер) және қалдық қоймасының құрылыстарын аралап тексерушілер телефон, радиотелефон және радиобайланыспен жарақталады. Тасымал (жылжымалы) радиостанциялардың қызмет көрсету радиусы қалдық қоймасының кез келген нүктесінен диспетчермен тұрақты байланысты қамтамасыз етуді қажет етеді	маңызды
1692.	Құрылыстардағы байланыс және дабыл жүйесінің жай-күйі барлық объектілерде авариялық жағдайлар туралы шұғыл хабарландыру мүмкіндігін қамтамасыз етуі тиіс	маңызды
1693.	Тәулік бойы қызмет көрсетуді қажет ететін барлық объектілер стационарлық электрлік жарықтандырылуға жатады. Тәуліктің қараңғы мезгілінде жұмыс істейтін кезекші персонал электрмен жабдықталу ажыратылған жағдайда аккумуляторлық шамдармен қамтамасыз етіледі	маңызды
1694.	Аумақтарды, жолдарды, өту жолдарын және ашық алаңдардағы жұмыс орындарын тәуліктің қараңғы мезгілінде жарықтандыру көрсеткіштері	маңызды
1695.	Қалдық қойманың авариясыз пайдаланылуын қамтамасыз ету үшін қауіпсіздік өлшемшарттары әзірленеді, олардың жай-күйінің көрсеткіштеріне мониторинг ұйымдастырылады. Қалдық қойманың жай-күйін өндірістік бақылау және жағдайын қадағалау олар тұрғызылған	маңызды

	сәттен бастап ұйымдастырылады және барлық пайдалану мерзімі ішінде жалғасады	
1696.	Қоршау дамбалары мен бөгеттердің жай-күйін заттың өзіне қарап бақылау оларға орнатылған бақылау-өлшеу аспаптарын пайдалана отырып, аспаппен бақылауды қамтиды. Өндірістік бақылау дайындықтан өткен және қалдық қоймасының жинағышында жұмыс жүргізуге рұқсат алған бақылаушы тұлғаларға жүктеледі	маңызды
1697.	Заттың өзіне қарап қадағалаулар жүргізу үшін (мониторинг) мониторинг қызметімен заттың өзіне қарап бақылау тобы ұйымдастырылады, ол айқындалған кемшіліктер туралы бақылау тұлғаларын хабардар ететін және оларды жою жөнінде шаралар қабылданбаған жағдайда ұйымның басшылығын хабардар етеді. Топтың құрамы мен саны қадағалау құрамына, көлеміне және мерзімділігіне байланысты болады және жобалау құжаттамасында белгіленеді. Заттың өзіне қарап қадағалау арқылы құрылыстардың көрсеткіштері мен жай-күйінің қауіпсіздік өлшемшарттарына сәйкестік жағдайы бақыланады. Қадағалау нәтижелері қадағалау журналына енгізіледі	маңызды
	Заттың өзіне қарап қадағалау: 1) бақыланатын көрсеткіштердің олардың шекті рұқсат етілетін мәндеріне сәйкестігіне тексеруді; 2) бөгеттің шайылуының токсандық бақылау журналына толтыра отырып, толтырылу және шайылу технологиясының сақталуын бақылауды; 3) шаюға берілетін қойыртпақтардың сипаттамасына қадағалау жүргізу журналына толтыра отырып, шайылатын қалдықтардың сапасын геотехникалық бақылауды;	

1698.	4) қалдық қоймасындағы шайылған қалдықтардың сапасын бақылау журналына толтыра отырып, қалдық қоймасына келіп түсетін тазартылған, дренажды судың және қалдықтардың сапасын бақылауды; 5) пьезометрлердегі судың деңгейін қадағалау журналына толтыра отырып, қалдық қоймадағы судың және қалдықтардың деңгейін бақылауды; 6) көзбен шолу арқылы қадағалау журналына толтыра отырып, барлық құрылыс жүйелерінің жай-күйін бақылауды; 7) тігінен алмастыруды бақылау журналына және Көлденеңінен алмастыруды бақылау журналын толтыра отырып, қоршайтын құрылыстардың тік және көлденең акауларына бақылауды; 8) қойыртпақ жүргізгіш қабырғаларының қалыңдығын өлшеу журналына толтыра отырып, қойыртпақ жүргізгіш қабырғаларының тозу дәрежесі мен шегендеудің жай-күйін бақылауды; 9) сүзбе су шығынының журналына толтыра отырып, сүзгіш режимін бақылауды; 10) қалдық қоймасындағы судың деңгейін бақылау журналына толтыра отырып, қалдық қоймадағы су теңгерімін бақылауды; 11) қойыртпақ шығарғыштардың жұмысын есепке алу журналына толтыра отырып, негізгі қойыртпақтың сипаттамаларын бақылауды; 12) қалдық қоймасының қоршаған ортаға әсерін бақылауды қамтиды. Заттың өзіне қарап қадағалау көзбен шолу және аспаптық әдістермен жүргізіледі	маңызды
	Көзбен шолу қадағалауларымен: 1) қалдық қойманың негізі мен қалпын дайындау, пайдаланушы персоналының күшімен орындалатын дамбалар мен	

1699.

бөгеттерді салу жөніндегі жұмыстың жобалау құжаттамасына сәйкестігі;
 2) дамбалардың (бөгет) баурайының, бермаларының және жоталардың және олардың жағадағы қабысу нүктелерінің (тұнбалардың, сызаттардың, жылжулардың, шөгіндердің, қалқымалардың, тау жынысын еріту және теріс құбылыстардың болуы) жай-күйі;
 3) дренаж құрылғылардың жай-күйі (қысымның, лайланудың, тұнбалар мен дренаж трассасы бойынша топырақ ойылуының және судың шығуының болуы, батпақтану, құдық астауларының бұзылуы, құрғатқыш немесе дренаж шығарғыштардың катуы);
 4) су қабылдау және су бұру құрылыстарының жай-күйі (құрылыс қабырғаларында сызаттар мен қуыс қаяулардың болуы, құрылыс қабырғаларының жапсарларының ағуы, металл құрылымдарының тоттануы, тасқын суларын түсіруге құрылыстың дайындығы, су шығарғыштардың, қайта іске-қосқыштардың, құбыржолдардың жай-күйі);
 5) еңіс бекіткіштерінің, бермалар мен арна қаптамаларының жай-күйі (қаптамалардың бүлінуі, олардың астынан шайындының болуы, жіктердің ажырауы, бітелуі және лайлануы);
 6) бақылау-өлшеу аспаптарының қолжетімді бөліктерінің жай-күйін тексеру үшін – қақпақтардың, нөмірленудің, бастиектердің майысуының болуы;
 7) қалдық қоймадағы су мен қалдық деңгейі;
 8) аумақтың санитариялық жай-күйі бақыланады

маңызды

Көзбен шолып қадағалау журналына құрылыстарды қарау және тексеру кезінде анықталған кемшіліктер туралы мәліметтер жазылады.

1700.	Журналға қалдық коймасының жоспары қоса беріледі, онда бұзушылық сипаты мен уақыты көрсетіле отырып, пайдалану кезінде құрылыстың техникалық жағдайында бүлінулер орын алған учаскелер белгіленеді. Анықталған ақауы бар орындар оларды оңай тауып алуға болатын белгілермен белгіленеді	маңызды
1701.	Көлденең дренаждарды қару кезінде: 1) қаралатын құдықтар мен құбыр дренажы трассасының (құдықтарда қақпақтардың болуы, қабырғалардың бұзылуы, құдықтардың айналасына және дренаж трассасы бойымен топырақ төсеу, құдықта бөгде заттар мен су қысымының болуы, сүзбе судың жер бетіне шығуы) жай-күйі; 2) бетонның, жапсарлардың жай-күйі мен ашық дренаж астауларының тесілуі, олардың бітелуі; 3) автоматты дренажды сорғы станциясының жұмыстық күйі (құдықтарда қысымның болуы, сорғы жабдығының жай-күйі) бақыланады	маңызды
1702.	Көзбен шолып қадағалау кезінде қауіпті сипаты жоқ көзге көрінетін өзгерістер анықталған жағдайда (шөгіндер, сызаттардың білінуі, дененің жекеленген учаскелерінің немесе бөгет негізінің бөлінуі), түрлену учаскесінде қосымша қабаттық таңбалар орнатылады және анықталған түрлену тұрақталғанға дейін немесе толығымен басылғанға дейін өткізілетін уақытша аспаппен қадағалау ұйымдастырылады. Бөгеттің қауіпті өзгерістері анықталған жағдайда оларды жою бойынша шаралар қолданылады	маңызды
	Аспаппен қадағалау кезінде: 1) су өлшеу тақтайшасы нөлінің байламын ай сайын тексеру; 2) шөгіндерді және құрылыстар мен олардың негіздерінің бірігуін, сондай-ақ құрылыстардың	

1703.	геометриялық өлшемдерін мерзім сайын геодезиялық (маркшейдерлік) бақылау; 3) денедегі сүзбе судың деңгейі мен құрылыс негізіндегі жерасты суының деңгейін өлшеу жүргізіледі.	маңызды
1704.	Өлшенген шамаларды жобада берілген өлшемдермен және құрылыстарды қауіпсіз пайдалану өлшемдерімен салыстыратын ұйымның мамандандырылған қызметтері аспаппен қадағалау жүргізуге жіберіледі. Қадағалау нәтижелері бойынша жобадан анықталған ауытқушылықтар жойылады	маңызды
1705.	Геодезиялық (маркшейдерлік) бақылау: 1) бақылау-өлшеу аспаптарымен белгіленген жоспарлы және биік қалпын геодезиялық өлшеуді; 2) шөгіндерді және құрылыстар мен олардың негіздерінің ығысуын, құрылыстардың геометриялық өлшемдерін мерзімді түрде өлшеуді; 3) қалдық қоймасының мерзімді топографиялық түсірілімін қамтиды	маңызды
1706.	Геодезиялық (маркшейдерлік) өлшеулер: 1) геодезиялық (маркшейдерлік) тірек желілеріне қатысты бөгеттер мен дамбаларды бақылау-өлшеу аспаптары жоспарлы және биік қалпын геодезиялық өлшеуді (үш жылда кемінде бір рет); 2) тірек қада белгісіне қатысты су өлшеу тақтайшасының нөлін жыл сайын тексеруді; 3) үш жылда кемінде бір рет мемлекеттік геодезиялық желілерден тірек қадабелгілерін тексеруді; 4) жобалық құжаттаманың талаптарына сәйкес шөгіндерді және құрылыстар мен олардың негіздерінің ығысуын өлшеуді; 5) жобалық құжаттаманың талаптарына сәйкес қалдық	маңызды

	қоймасының топографиялық түсірілімін орындау кезеңділігін қамтиды. Геодезиялық түсірілімдерді жылына екі рет (күз, көктем) жүргізу қажет	
1707.	Жобалық құжаттамамен көзделген кезде, құрылыстардың сүзбе режиміне және бу қысымын қадағалауымен: 1) бөлігінде және құрылысты қоршау негіздеріндегі және олардың жағамен қабысуындағы су деңгейінің жағдайы; 2) құрылыс негіздеріндегі, жағамен және іргелес құрылыстармен жанасатын жерлеріндегі пьезометрлік қысымдар; 3) дренаждау желілердегі, құрғатқыш және дренаждау коллекторларынан шығару жолдарындағы сүзінді шығынының шамасы; 4) сүзінді ағысының дренаждау құрылғысына кіру немесе оның қоршалған дамбалардың баурайларына шығу биіктігі; 5) ағыс жылдамдығы және топырақты сүзінді ағысымен шығару; 6) белгіленген нысан бойынша Гидрорежим желісінің ұңғымасындағы жерасты суларының деңгейін бақылау журналына, Судың жалпы химиялық талдауын тіркеу журналына, Объекті бойынша судың сынамасын химиялық талдау тізімдемесі журналына және Судың микроқұрауыштардың құрамы тізімдемесі журналына толтыра отырып сүзінді судың химиялық құрамы мен лайлануы; 7) топырақ суының деңгейі және қалдық қоймасы аумағына жанасқан химиялық құрамы; 8) бөгеттердің суға орнықты элементтеріндегі, олардың сазды негіздеріндегі және тірек призмасы бөлігіндегі бу қысымының шамасы белгіленеді	маңызды

1708.	Дамбалар мен бөгеттердің және олардың негіздерінің жекеленген учаскелерінің қалыңдайтын немесе өшпейтін өзгерістері аспаптық қадағалау арқылы анықталған жағдайда, себебін анықтау және құрылыстың авариясыз жұмыс істеуін қамтамасыз ететін шараларды әзірлеу үшін жобалау ұйымының өкілдері шақырылады	маңызды
1709.	Қалдық шаю қоймаларында алғашқы пайдаланған бес жылдан кейін және жылына кемінде бір рет тірек призмасының жобадағы шегінде 10 метр сайын кеңейткеннен кейін тірек призмасына шайылған қалдықтардың (шығарылымдардың) физикалық-механикалық сипатының жобалық құжаттама талаптарына сәйкестігін куәландыру мақсатында инженерлік-геологиялық тексеріс жүргізіледі. Егер алынған сипаттардың мәні жобалау құжаттамасында берілгеннен төмен болса, онда жобалық ұйыммен келісіле отырып қалдық қоймасын одан әрі пайдалану мүмкіндігі туралы шешім қабылданады. Қалдық қоймасының дамбаларының орнықтылығын тексеру қажеттілігі жобалау ұйымының өкілдерінің қатысуымен комиссиямен белгіленеді	маңызды
1710.	Қалдық қойманың су астындағы бөлшектерінің құрамы, тексеру тәртібі мен мерзімділігі жобамен анықталады және технологиялық регламентте көрсетіледі. Өзен мен су қоймасының жағасында орналасқан сорғы станциясын пайдалану кезінде су астындағы бөлшектерді тексеру жылына бір рет жүргізіледі. Жаңа су жинау және су бұру құрылыстарын қайта жаңарту немесе салу кезінде тиісті шарттың негізінде жүргізілетін	маңызды

	авторлық қадағалау жүзеге асырылады	
1711.	Қалдық қоймасының сыйымдылығын пайдалануды жылына кемінде бір рет тексеру үшін су бетіндегі және су астындағы қалдық қабаттарын геодезиялық түсіру және қалдық қоймасында жиналған қалдық пен судың көлемін анықтау жүргізіледі. Қалдық қойманы толтырудың жобалау кестесі артқан жағдайда жобалау ұйымымен қалдық қойманы пайдалану мерзіміне немесе қосымша сыйымдылықты дер кезінде дайындау үшін оның кезегіне түзету енгізіледі	маңызды
1712.	Қалдық құю қоймаларында тек қалдық қоймасын толтыру біркелкілігі, тұнба тоғанындағы судың деңгейі мен көлемі ғана бақыланады	маңызды
1713.	Заттың өзіне қарап қадағалау мен құрылыста болатын процестердің нәтижелерін талдау негізінде аспаппен қадағалау құрамы немесе мерзімділігін жобалау ұйымымен келісе отырып қалдық қоймаларды пайдаланушы ұйыммен өзгертіледі	маңызды
1714.	Аспаппен өлшеу, геотехникалық бақылау, құрылыстарды тексеру мен қарау, авторлық қадағалау деректерінің, бақылау органының тексеру материалдары мен сараптау қорытындылары негізінде пайдалану қызметі жыл сайын қалдық қойманың жай-күйі туралы техникалық есеп дайындайды	маңызды
1715.	Жер асты суының ықтимал лайлануын және қалдық қоймаға жанаса орналасқан аумақты су басуды бағалау үшін кестеге сәйкес қадағалау желісі ұңғымасындағы судың деңгейін өлшеу және химиялық құрамына сынама алу жүргізіледі	маңызды
	Шаюдың жобалық технологиясын сақтау:	

1716.	1) негізгі және қатты құрамдас қойыртпақтың сипатын бақылауды; 2) қойыртпақ шығару диаметрі мен ұзындығының және олардың арасындағы адымның жобалау құжаттамасына сәйкестігін бақылауды; 3) қойыртпақты шаю картасына дұрыс беруді және жуылатын материалдың карта бетіне бөлінуін бақылауды; 4) жобалау құжаттамасында қабылданған шаю қарқынының, жуылатын қабаттың қалыңдығы мен жағада дем алу уақытын бақылауды; 5) шайылған жерде қазынды шұңқырлардың немесе ұсақ екшемдердің жиналуы мүмкін тұрып қалған аймақтардың түзілуіне жол берілмеуін бақылауды қамтиды	маңызды
1717.	Шаюға берілетін қойыртпақ мен қалдықтардың сипатын бақылау шығындарды өлшеу, бір мезгілде жұмыс істеп тұрған барлық қойыртпақ шығарғыштардан сынама алу және талдау арқылы жүргізіледі	маңызды
1718.	Шайылған жағадағы қойыртпақтан, қалдықтардан сынама алу, сондай-ақ дренажды коллектордан судың сынамасын алуға тек тобында кемінде екі адам болған жағдайда жол беріледі	маңызды
1719.	Қалдық қоймада бақылау қадағалауын және шаю кезінде өлшеу жүргізу үшін орналасу орны жобалау құжаттамасында анықталатын көлденең қақпақтар бекітіледі	маңызды
1720.	Тірек призмасында шайылған қалдықтардың мынадай сипаттамалары анықталуға жатады: 1) электік өлшемдік құрамы; 2) құрғақ қалдықтардың тығыздығы; 3) табиғи ылғалдылығы;	өрескел

	4) қалдық бөлшектерінің тығыздығы. Қандай да бір сипаттамаларды анықтау қажеттілігі, сынау жиілігі жобалау құжаттамасымен анықталады	
1721.	Жобалау құжаттамасымен қарастырылған қадағалаулардан басқа қалдық қоймалары жылына кемінде екі рет комиссиялық тексерулерге ұшырайды: 1) көктемде, тасқын уақытында пайдалануға дайындығын тексеру мақсатында, тасқын өтпес бұрын; 2) күзде, жай-күйін тексеру және күзгі-қысқы маусымда қалыпты пайдалануға дайындау мақсатында. Комиссия ұйымның бұйрығымен құрылады. Қалдық қоймаларын тексеру нәтижелері бойынша комиссия ұсынылған іс-шараларды орындау мерзімі анықталатын шешімді қабылдайды	өрескел
1722.	Техникалық есеп келесі жылдың бірінші тоқсанынан кешіктірілмей жобалау ұйымына жіберіледі, ол бір айлық мерзімде қалдық қойманың жай-күйі туралы қорытындыны және оны одан әрі пайдалану туралы ұсынымдарды береді	маңызды
1723.	Құрылыс объектілерін пайдалануға қабылдау кезінде құрылыс процесінде мердігер құрылыс ұйымымен орындалған журналдар мен қадағалау материалдары бақылау-өлшеу аспаптарының атқару құжаттамасымен бірге акті бойынша пайдаланушы персоналға беріледі	маңызды
1724.	Құрылыстарға ауысым сайын тексеру жүргізу жүктелген пайдаланушы персонал оның ұзындығы 3 километрден артық болған жағдайда көлік құралымен қамтамасыз етіледі	өрескел
	Қалдық қойманы пайдалануды жүзеге асыратын бөлімшеде (	

1725.	цехта, учаскеде) мынадай құжаттардың болуы: 1) қалдық қоймасының, қалдық қойма орналасқан аймақта жерасты жұмыстарын жүргізетін, қолданыстағы және өңдеу үшін жоспарланып отырған кеніш (шахта) басшылығымен келісілген, жерасты тау-кен қазбаларының тереңдігін көрсете отырып, олардың бірлескен жоспары; 2) қатпарлардың созылым қиысының тіліктері; 3) су өткізу сызаттарының түзілген және түзілуі мүмкін аймақтарының, сынықтар мен жарылу, ықтимал топырақ және тасқын су басу аймақтарының шектері бар карта; 4) қалдық қойма құрылыстарынан соңғы белгіге дейін оны толтыру кезіндегі жүктемені ескере отырып, жер бетінің өзгеруін болжау және қазылған кеңістікке сүзінді ағысын болжау; 5) қазба үстіндегі қабат шөккен кезде құрылыстарды қорғау бойынша шаралары; 6) үстемелеп қазылатын аумақтарда орналасқан, қалдық қойма орналасқан жерде жерасты жұмыстарын жүргізетін кеніш (шахта) басшылығымен және авариялық-құтқару қызметімен келісілген, қалдық қоймасының АЖЖ	маңызды
1726.	Қойыртпақты түсіру және су жинаудың тұрақты шамасы кезінде су деңгейінің төмендеуі жағдайларында тау-кен қазбаларына су ағысының деңгейін бақылауды күшейту үшін кеніштің басшысы хабардар етіледі	маңызды
1727.	Қалдық қоймадағы су деңгейі күрт төмендеген жағдайда, оған қойыртпақты түсіру тоқтатылады, содан кейін тоғаннан суды ұйымдастырылған түрде бұру және түсіру үшін шаралар қолданылады	маңызды
	Қазба үстіне немесе оған жақын жерлерде төселген жерасты	

1728.	төсемдерінің су тартқыларында, сынықтар, сызатты жыныстар немесе су өткізгіштігі жоғары жыныстар аймағында, трассаның басында және соңында шығын өлшегіштер орнатылады, олар арқылы жүйелі түрде алынатын және келіп түсетін судың көлемі бақыланады. Трассадағы судың азаюын анықтаған жағдайда резервтік су тартқыға көшіп, бүлінген орындарды анықтау және ағып кетуге жол бермеу шаралары қолданылады	маңызды
1729.	Оқпа аумағында орналасқан қалдық қоймалары үшін: 1) анықталған оқпа шұңқырлары мен сызаттарды баяу түсетін топырақпен бітеу; 2) тоғандағы қойыртпақты тазарту және сыртқы сумен жабдықтау жағдайларынан қажетті судың көлемін ұстап тұру, оның асыра толып кетуіне жол бермеу; 3) сүзу үшін су шығынын азайту мақсатында қалдықтардан (шығарылымдардан) қалқаны алдын ала жағаға жуу және жыраның едәуір өтетін учаскелерін жағаға және бағытталған шаю көзделеді; қалқаның су бетіндегі қабатының желден жарылмауы үшін қорғағышы болады; 4) шайынды су шығатын орындарда, жер бетіндегі су ағысына жақын орналасқан су мен су айдындарында, су алу және су азайту ұңғымаларында қоспалардың құрамы бақыланады; 5) АЖЖ жабық оқпа қуысы арқылы оның үстіндегі жабынның бұзылу нәтижесінде судың авариялы түрде ағу жағдайы көзделеді	маңызды
1730.	Шөгін қоймаларын пайдалану кезінде жобалау құжаттамасында көзделген: 1) шөгіндерді сорғыту үшін бөліктерді немесе алаңдарды толтыру кезегі;	маңызды

	2) шөгін қоймасы бөліктерінде дренажтрады қосудың тәртібі мен мерзімдері; 3) шөгінді сусыздандыруға және дайындауға берілген уақыт сақталуға тиіс	
1731.	Шөгіндерді оларды сорғытусыз құрғақ қазу техникасымен шөгін қоймасында дайындауға және дайындауға әзірленген бөлікті немесе шаю картасын инженерлік-техникалық тексеруге жол бермеу	маңызды
1732.	Шөгіндер қоймасын тазалау үшін олардың түбі мен бөктерлерін бекіту мен қаптаудың бұзылуына әкеп соғатын тәсілдер мен механизмдерді пайдалануға жол бермеу	өрескел
1733.	Құлама дамбалары шайылған топырақтан қаланады. Құлама бөгеттерді жағажайдан шұңқырлар мен траншеялер жасау арқылы топырақты қазып алу арқылы салуға жол бермеу	маңызды
1734.	Құлама дамбаларды және гидроүйіндінің тірек призмасын су шайып кетудің алдын-алу үшін, аса төмен консистенциялы және жобада берілгенмен салыстырғанда көбейтілген шығынмен қойыртпақты беруге жол бермеу. Қойыртпақ жүргізгіштерді жуу кезінде үйінді бөгетін шайып кетудің алдын алатын шаралар қабылданады	маңызды
1735.	Кран арқылы құбырды салу кезінде бөлгіш қойыртпақ жүргізгіш жібінің түзу сызықты жағдайы және шаю қабатының қалыңдығы белгілер бойынша және Т сипатты күзету үйлері бойынша орнатылады	маңызды
1736.	Бөлгіш қойыртпақ жүргізгіш жібінің кран шынжыр табанының шетінен қолайлы арақашықтығы және шынжыр табанның алдыңғы шаю жүргізілетін құбырдың шет жағынан арақашықтығы жұмысты ұйымдастыру жоспарында белгіленеді	маңызды

1737.	Шаюшы-жұмысшының ілгектеуші куәлігінің болуы	маңызды
1738.	Арттырылатын және бұзылатын құбырларды тасымалдау үшін құрал-саймандарды қолдану	маңызды
1739.	Шаю картасы жұмысты ұйымдастыру жоспарында көзделген жарықтандыруға жатады	маңызды
1740.	Кран жұмыс жасайтын және құбырларды салу (бұзу) аймағына бөтен адамдарды, жерді сору снарядының кешенді бригадасының, мүшелерін кіргізуге жол бермеу. Аймақта шаюшы-жұмысшының ғана жүруіне жол беріледі	маңызды
1741.	Құрылыстарды, аумақтарды және үйінділерді шаю кезінде топырақты салу орындары қауіп-қатер туралы ескертетін және жұмыс орнына бөтен адамдардың келуіне тыйым салатын ескерту белгілерімен тұрақты қоршалады	маңызды
1742.	Топырақтың ұсақ бөліктерінен жасалған құрылысты шаю кезінде құлама бөгетін бульдозермен құру топырағының сулылығын және тығыздығын (жобада берілген мөлшерлерге сәйкес) тексергеннен кейін ғана жүргізіледі, бұл ретте техника мен адамдардың қауіпсіз жүруі қамтамасыз етіледі	маңызды
1743.	Шаю кезінде ұсақ тұнбалы және батпақ бөлшектер салынуы мүмкін құбырдың бүйір жағын шаюсыз және жергілікті төмендетулерсіз картаның барлық ұзындығы бойынша салынатын топырақтың көлденең қалыңдығын салу қамтамасыз етілуі қажет	өрескел
1744.	Су төгу құдықтарының қабырғалары мен өзегі бар (орталық бөлігімен) құрылыстарды шаю кезіндегі ішкі тік тұрақ арасындағы кеңістік уақыт өте келе шайылады	өрескел
1745.	Жұмыс істеп тұрған құдықтарға қызмет көрсету қоршайтын	өрескел

	таяныштары бар көпірден немесе өткел ағаштан ғана жол беріледі	
1746.	Уақытша жұмыс істемейтін құдықтарды ағаш қақпақпен жабу қажет	өрескел
1747.	Жұмыста ұзақ уақыт үзіліс алдында жуылатын құрылыстардың беттері судың тұрып қалуын болдырмайтындай жағдайға келтірілу керек	өрескел
1748.	Жұмысты ұйымдастыру жоспарында қабылданған кескінмен салыстырғанда, құрылыстарды биіктігі және бөктерлері бойынша толығымен шайылмауына жол бермеу. Еңіске норма бойынша қайта шаю орташа өнімділігі су бойынша сағатына 2500 метрге дейінгі жерді сору снарядтары үшін 0,2 метр және 0,4 метр – жоғары өнімділігі бар жерді сору снарядтары үшін жол беріледі. Белгіленген рұқсаттар шегіндегі шайылған топырақтың көлемі және оны жоспарланатын жұмыстар кезінде келесі кесу жұмысты ұйымдастыру жоспарында құрылысты шаю кезінде ескеріледі	маңызды
1749.	Ашылған қабатта көп шаң көтерілуі байқалатын қалдық қоймаларында шаңды басу шаралары қабылдануы қажет. Шаң концентрациясы белгіленген шектегі рұқсат етілетін концентрациядан жоғары жұмыс орындарында қызмет көрсететін персонал тыныс алу мүшелерін қорғайтын жеке құралдармен қамтамасыз етіледі. Шаң көп бөлінетін орындарда оны басу жөніндегі шаралар жалпы пайдалану және қалдық қоймаларының консервациясы (қалпына келтіру) жобалау құжаттамасымен анықталады	маңызды
	Қалдық қоймаларында радиациялық қауіпті заттар анықталған жағдайда, радиациялық қауіпсіздікті қамтамасыз ететін ұйымдастыру-техникалық	

1750.	іс-шаралар кешені жүзеге асырылады. Қалдық қоймаларын радиациялық қауіпті нысандарға жатқызуды, іс-шараларды әзірлеу және бекітуді аттестаттаудан өткен сарапшы ұйымдар қатыстырылған ұйымның әкімшілігі жүзеге асырылады. Қалдық қойманың радиоактивті ластану деңгейін анықтау үшін, технологиялық регламентпен белгіленген мерзімдерде, бірақ үш жылда бір реттен жиі емес мерзімде радиациялық жағдайға тексеру жүргізіледі	маңызды
1751.	Радиоактивті ластанған қалдық қоймаларға қызмет көрсететін жұмысшылар радиациялық қауіпсіздік бойынша оқудан өтеді	маңызды
1752.	Радиациялық қауіпсіздік нормаларын сақтауды бақылаушы - ұйымның басшылығына жүктеледі	маңызды
1753.	Шаңның пайда болу мүмкіндігін жою және қалдық қоймаларын пайдалану кезінде жуылатын бөктерлер бетінен радиоактивті ауақірнелерді тарату үшін оны жобалау құжаттамасымен анықталған қабат қалыңдығымен жобалық белгілерге дейін шаю мөлшері бойынша таза топырақпен жабу жүргізіледі	маңызды
1754.	Радиоактивті қаупі бар қалдық қоймаларын консервациялау жобалау құжаттамасына сәйкес және жуылған материалдарды табиғи нығыздағаннан кейін ғана орындалады. Бұл ретте радиоактивті ластануы бар бөлшектенетін барлық жабдықтар рұқсат етілген деңгейлерге дейін зарарсыздандырылуға жатады	маңызды
	Қызмет көрсететін персоналдың кезекшілігі тұрақты қарастырылған қалдық қоймалардың құрылыстарында қысқы мерзімде жылыту үшін және жаңбырдан қорғау үшін жұмыс орнынан (сорғы станцияларынан) 300 метрден алыс болмайтын жерде	

1755.	орналасқан тұрмыстық үй-жайлар орнатылады. Көрсетілген жайлар жедел байланыс құралдарымен, үстелдермен, отыруға арналған орындықтармен, жуынатын жерлермен, ауыз су құйылған ыдыстармен, сыртқы киімге арналған ілгіштермен жабдыкталады. Жылытуға арналған үй-жайлардағы ауаның температурасы 20 градус цельсиядан төмен болмай белгіленеді. Санитариялық-тұрмыстық жайлар тұрақты жұмыс орнынан 1 километрден асатын арақашықтықта орналасқан жағдайда, жұмыскерлер жұмыс орнына және жұмыс орнынан көлікпен жеткізіледі	маңызды
1756.	Құрылыстарға қызмет көрсететін жұмысшылар арнайы киіммен, арнайы аяқ киіммен және жеке қорғаныш құралдармен қамтамасыз етіледі. Ұйым арнайы киімдерді жууды, аяқ киімдерді және арнайы киімдерді жөндеуді қамтамасыз етеді	маңызды
1757.	Қалдық қоймасы мен жинақтауыш оны жобалық белгіге дейін толтырғаннан кейін және оны толтыру бойынша жұмыстар тоқтаған соң жобалық құжаттамаға сәйкес консервациялануға немесе жойылуға жатады	маңызды
1758.	Құрамында улы ағыстары бар қалдық қоймасын жою мынадай жағдайларда жүзеге асырылады: 1) адамдар денсаулығына қауіп төнгенде оны елді мекендерде орналастыру; 2) сүзгілеуге қарсы құрылғылар жерасты және жерүсті суларының оларда улы ағыстардың өтуінен сақтауды қамтамасыз етпегенде, оны су қорғайтын аймақтар шегінде орналастыру	маңызды
	Қалдық қоймасында консервациялау (жою) жобасы:	

1759.	1) жұмысты аяқтау мерзіміне құрылыс жоспарын және кескінін; 2) ұзақ уақыт мықты ұстауды қамтамасыз ететін қоршайтын бөгеттер параметрлері туралы қорытындыны; 3) табиғи бақылау құрамынан және қалдық қоймасын пайдаланудан шығарғаннан кейінгі бақыланатын параметрлерді; 4) су төгуден жоғары орналасқан алаңнан беткі ағынды алу (өткізу) және қалдық қойманың алаңына түсетін атмосфералық жауын-шашынды бұру жөніндегі іс-шараларды; 5) құрылыстарды су және жел эрозиясынан қорғау жөніндегі іс-шараларды; 6) су төгетін, дренаж және су бұру құрылыстарының жұмысқа жарамдылық жағдайын немесе оларды пайдаланудан шығару тәртібін қолдау негіздемесін; 7) көлік коммуникациялары мен жабдықтарды (қойыртпақ жүргізгіштер, автожолдар, съездер) бөлшектеу тәртібін; 8) қалдық қоймасын қалпына келтіру жөніндегі техникалық шешімін; 9) консервациялау бойынша жұмыстарды атқарғаннан кейін қалдық қойманың қоршаған ортаға әсерін бағалауды; 10) консервациялау (жою) бойынша жұмыстарды аяқтау мерзімін қамтиды	маңызды
1760.	Барлық атқарушылық құжаттамалары мен жұмыстың аяқталу мерзіміне қалдық қоймасын консервациялау бойынша жұмысты өндіру кезеңінде өткізілетін қадағалау бақылау материалдары белгіленген тәртіпте сақтауға өткізіледі	маңызды
1761.	Консевациялау (жою) туралы актіге қол қойылғаннан кейін қалдық қойманы консервациялау (жою) аяқталған болып саналады	маңызды

1762.	Консервациялауға (жоюға) жататын қалдық қойманың қауіпсіздігін қамтамасыз ету қалдық қоймаларын пайдаланушы-ұйыммен жүзеге асырылады	өрескел
1763.	Пайдаланудың барлық мерзімі ішінде есептеу ыдысының су басу ағынын қауіпсіз қабылдауды қамтамасыз етпейтін қалдық қоймаларында авариялық су бұру көзделеді	өрескел
1764.	Шоғырландырғыш ыдыстар мен қалдық қоймаларының, жинақтауыштардың айналасына өзендер ағынын қабылдау және бұруға арналған суды бұру құрылыстары жоғарғы пайызды қамтамасыз етілудің судың есептік шығынын қабылдауды және өткізуді қамтамасыз етуге жатады	өрескел
1765.	Қойыртпақ жүргізгіштер салынған жерасты камералары мен галереяларда өтетін орын, желдетуге арналған қондырғылар, авариялық жарықтандыру, жабындарда құрастыру есіктері және қойыртпақ жүргізгіштерді жөндеуді және ауыстыруды қамтамасыз ететін көтеру-көлік құралдары орнатылады	өрескел
1766.	Камералар мен галереялардан қойыртпақ сорғы станцияның дренаж жүйесіне авариялық жіберу қамтамасыз етілуі тиіс немесе олардың аса төмен нүктелерінде жертөле орнатылады және қойыртпақ жүргізгіш жарылғанда қойыртпақты сору үшін сорғы қарастырылады	өрескел
1767.	Қойыртпақты сору станцияларында соратын келтеқұбырлар мен қойыртпақ жүргізгіштерді шаю үшін су беру қамтамасыз етіледі	өрескел
1768.	Қойыртпақты сору станциясының шекарасындағы қойыртпақ жүргізгіштерде кері клапандар орнатылады	өрескел

1769.	Қазылған сорғы станцияларында машина залынан шығатын авариялық шығу көзделеді	өрескел
1770.	Дренажды және авариялық сорғылардың электр қозғалтқыштары негізгі және резервтік қуат алумен қамтамасыз етіледі	өрескел
1771.	Қойыртпақ жүргізгіштерде қайта қосу камералары қарастырылмаған шаятын қалдық қоймалары үшін қойыртпақ сору станцияларының технологиялық шешімдері соңғы құрамдағы қойыртпақтарды оларда орнатылған әрбір топырақты сорғыға қойыртпақтың келуін қамтамасыз етілуге жатады	өрескел
1772.	Жабдықтарды құрастыру және сорғы станцияларындағы желілерді ажырату, топырақты сорғылардың электр қозғалтқыштарының және қысымды су тартқыштар мен қойыртпақ жүргізгіштер үзілген кезде басқару қалқандарының желіден шығуын болдырмауын ескеріп жүргізіледі	өрескел
1773.	Сорғы және тереңдетілген машиналы залдары бар қойыртпақ сору станцияларында су тартқыштар (қойыртпақ жүргізгіштер) мен тетіктер ішінен және құрылыстан тікелей жақын маңда үзілген жағдайда оларды су басудан қорғау қарастырылады. Авариялық шығару болмаған жағдайда, су баспаған белгіде машиналы залды су басу қаупі кезінде суды соруды қамтамасыз ететін авариялық сорғылар орнатылады, машина залын су өтпейтін өткел құрылғысымен саралау көзделеді.	өрескел
1774.	Сорғыларды авариялық өшіру, қалдық және дренаж науаларды және зумпфтардың толуы, сорғы станциясын су басуының, кернеуді түсіру туралы хабар беру үшін дыбыстық және жарықтық дабыл көзделеді	маңызды

1775.	Қалдық қоймасын пайдалану учаскесінің операторлық пунктiнiң басқару қалқанында персоналсыз автоматты режимде жұмыс жасайтын сорғы агрегаттарын авариялық өшіру дабылының тақтасы көзделеді. Сумен қамтудың қойыртпақ сору және сорғы станцияларының оператор-машинистерінде орнатылған диспетчер байланысының телефондары машина залында орнатылған шақыру дабылын қайталау тіреуішімен тұйықталады	маңызды
1776.	Электр энергиясы өшірілген кезде үй-жайлар мен қойыртпақ сору станцияларының аумақтарын жарықтандыру жүйесі электрмен қамтудың авариялық көзіне қосылады	өрескел
1777.	Биіктігі 1 м-ден биік эстакада бойынша салынған қойыртпақ жүргізгіштерді тексеру және оларға қызмет көрсету үшін таяныштары бар жүру көпірлері көзделеді. Жалпы пайдаланудағы автомобиль жолдарының қиылысу орындарында қойыртпақ жүргізгіштер астында сақтандырғыш таратушы тор орнатылады	маңызды
1778.	Қойыртпақ жүргізгіштер трассасы маңында пайдаланушы автожол орнатылады. Ұзындығы бойынша 500 метр арқылы бір жақты жолдарда және бұрылыс бұрыштарында айналу алаңдары көзделеді	өрескел
1779.	Қойыртпақ жүргізгіштер трассасында оларды босату үшін қойыртпақты қабылдауға арналған шығарулар мен сыймдылықтар (апандар) көзделеді. Толтыру мөлшеріне қарай ыдыстар уақытында тазалануы тиіс. Бірінші өнім қойыртпақ сору станциясынан қойыртпақта және қойыртпақты сору станциясында орналасқан кері клапан артындағы қойыртпақ жүргізгіш жарылған	өрескел

	кезде оның су басу мүмкіндігін болдырмайтын арақашықтықта орналастырылады	
1780.	I-III санатты автомобиль және теміржолдар астында қойыртпақ жүргізгіштер қорғаныш қораптарға салынады. Қораптар жолдың жиегінің шетінен кемінде 0,3 метрге шығып тұруға жатады	өрескел
1781.	Қойыртпақты шығарғыш ұзындықтары үйінді бөгетінің су шаю қаупін болдырмайды	өрескел
1782.	Қойыртпақтың қалдық шығынын түсіру үшін өнім ұзындығы суасты жағажайының жобамен берілген ені шегінде ұсақ ыдырағыш қалдықтарды қалдыру мүмкіндігін жоққа шығаруға жатады	маңызды
1783.	Қойыртпақ өнімдер арасындағы ұзындық шаю жағажайындағы су тұрып қалу аумақтарының пайда болу мүмкіндігін болдырмайтындай етіп орнатылады	маңызды
1784.	Авариялық ыдыстан қайта айдалатын қалдық қоймаларындағы қалдықтарды түсіру нүктесі жобалық құжаттамалда көрсетіледі	өрескел
1785.	Қойыртпақ жүргізгіштерге қатысты пайдалану жолының орналасуы айналу мүмкіндігін және көтеру-көлік құралдарымен жобада осы мақсаттар үшін қарастырылған олардың кез келгенін қайта салуды қамтамасыз етуге жатады	маңызды
	Қойыртпақ жүргізгіштер мен электр берудің ол параллель жүргендегі желінің соңғы сымы арасындағы арақашықтық электр құрылғылары қондырғысының талаптарына сәйкес орнатылады. Қойыртпақ жүргізгіштердің электр беру желісімен қиысу аралығында мынадай талаптар белгіленеді: 1) электр беру желісін қуыс пайда болғанда немесе құбыр жарылғанда қойыртпақ ағысымен қысқа тұйықталудан қорғау үшін	

1786.	қойыртпақ жүргізгішке қорғаныс күнқағар салынады; 2) сым үзілген жағдайда қойыртпақ жүргізгіштердің астында онымен электрлік байланыссыз торлы қоршау көзделеді. Торлы қоршау жерге тұйықталады. Жерге тұйықталудың кедергісі 10 Омнан артық емес. Қорғаныш күнқағардың ұзындығы , электр берудің қолданыстағы желілеріндегі торлы қоршаудың ені мен ұзындығы электр беру желілерін пайдаланушы ұйыммен келісіле отырып қабылдана	маңызды
1787.	Жобалық құжаттамада қойыртпақ жүргізгіштерді токтан сөндірген жағдайда босату мәселесі шешіледі. Қойыртпақ жүргізгіштерді босату жүйесі жергілікті орынды, жер беті су қоймасын және судың жерасты көздерін ластамайтындай жобаланады	маңызды
1788.	Қалдық қоймасы орналасқан аумақта қазбалар немесе бұқаралық жарылыстар жүргізілетін басқа нысандар болған жағдайда, су құбыры құрылыстарының жармаларында техногендік сейсмикалық параметрлері анықталады және ескеріледі	маңызды
1789.	Қалдық қоймалардың қызмет ету мерзімінің шегінде қалдықтарды қайта өңдеу немесе оларды халық шаруашылығының басқа салаларында пайдалану көзделетін ұйымдарда қалдық қоймасының құрылымы дамбаларды қуаттылығын бұзбастан және екінші шикізатты жоғалтпай қалдықтарды дайындауды қамтамасыз етілуге жатады	маңызды
1790.	Дамбадағы жылыжымалы телефонды қосу нүктелерінің арасындағы арақашықтық 1 километрден аспайтындай орнатылады. Жылжымалы радиостанциялардың қолданылу радиусы цехтың, бөлімшенің, дамбаның кез келген нүктесінің	маңызды

	учаскесінен оператормен (диспетчермен) тұрақты байланысты қамтамасыз ету ескеріле отырып орнатылады	
1791.	Топырақ аз өтетін алғашқы дамбалары бар шаятын қалдық қоймаларда үйінді бөгетінің бірінші белдеуінің дренажы қарастырылады	маңызды
1792.	Беткі ағын келетін және оларда су төгу құрылысы қарастырылмаған қалдық қоймаларда тоғанда судың қалыпты тірек деңгейін қолдау үшін тұрақты су құю баспалдағы бар су бөгетінің құрылғысына жол берілмейді	маңызды
1793.	Су дамбаны шахталы құдықтың құрылымы қалдық қоймаға су көкжиегінен жоғары су құю баспалдағын арттыру кезінде, оған судың келуін болдырмайтындай және су түбіндегі өнімдердің авариялық жабу мүмкіндігі қамтамасыз етілетіндей орнатылады. Су бұру коллекторларының құдықпен қосылысы негіздеменің және температуралық байланыстардың шөгуі кезінде олардың пішін өзгерісінің тәуелсіздігін қамтамасыз етуге жатады	маңызды
1794.	Шаю массивінде, бөлікте немесе бөгет негіздемесінде салынатын су бұру коллекторлары үшін кең қосылыстары бар құбырларды қолдануға жол бермеу	маңызды
1795.	Шаю массивінде, бөлікте немесе дамба табанында салынатын су бұру коллекторлары үшін барлық құрастыру пісіру жіктерін және орнықтылығына, саңылаусыздығын сынауға радиографиялық бақылау қарастырылады. Осындай бақылауды жүргізу мүмкін болмаған жағдайда қйылыстарды бандаждау қамтамасыз етіледі	маңызды
1796.	Су жинау және су бұру құдықтарынан су бұру коллекторларында және айналымдық сумен қамту сорғы станциясының сорғыш	маңызды

	коллекторында құдықты соңғы пайдалануды белгілеу кезінде пайда болатын қысымға есептелген тетіктер орнатылады	
1797.	Құрылыста орнатылатын барлық бақылау-өлшеу аспаптары екіжақты қадағалау қақпақтарында, оларға қызмет көрсету, жөндеу және қалдық қоймасын пайдалану және кеңейту барысында құрылыс машиналары мен көлік құралдарымен бүлдіру мүмкіндігіне жол бермейтін орындарда орнатылады	маңызды
1798.	Дамба мен оның табанында орнатылатын бақылау-өлшеу аспаптарының нөмірленуі бақылау өлшеу аспаптары шартты белгіленген екіжақты қадағалау қақпағының нөмірі мен екіжақты қақпақтағы аспаптың нөмірінен тұрады. Екіжақты қақпақтағы аспаптардың нөмірі саға баурайының төменгі жиегінен басталады. Төменгі бьефте орнатылатын аспаптар үшін аспаптың реттік нөмірінің алдында "нөл" цифрі жазылады. Мысалы, 1 ПМ-4 – (бақылау-өлшеу аспаптары бірінші жарма қақпағында орнатылған саға баурайының биіктігі бойынша төртінші қабаттың таңба); 2 МГС-1 – (бақылау-өлшеу аспаптары екінші жарма қақпағында орнатылған баурайдың биіктігі бойынша бірінші көлденең қиысқан таңба); 5 П-01 – (бөгеттің төменгі бьефінде орнатылған бақылау-өлшеу аспаптары бесінші жарма қақпағындағы бірінші пьезометр)	маңызды
1799.	Жобалау құжаттамасында су жинау және су бұру құрылыстарын пайдаланудан шығару бойынша құрастырылымдық шешімдер қамтамасыз етіледі	маңызды
1800.	Сорғы станциясы шегіндегі қысымы 1 мегаПаскальдан артық сукұбырында болат ысырмалар көзделеді	өрескел

1801.	Қалдық қоймасының айналасына санитариялық аймақ салу және қоршаған табиғи ортаны қалдық қоймасының зиянды әсер факторынан қорғау шаралары оны толтырудың әрбір кезегінде қарастырылады	маңызды
1802.	Құрылыстың қауіпсіз жай-күйін және пайдалануды бақылауды қамтамасыз ету үшін жобалау құжаттамасында: 1) гидротехникалық станциялар жоспары және дамбалар мен бөгеттердің ең жоғарғы жобалық биіктігіндегі көлденең қималары және жобада белгіленген құрылыстардың класы, тоғандағы ең жоғарғы су деңгейі мен ең жоғарғы толтыру жиегі; 2) есептік қамтамасыз етудің тастық ағысының көлемі, атмосфералық жауын-шашын және су бетінен, әр түрлі қамтамасыз етілетін дамба мен жаға бетінен булану бойынша деректер; 3) алаңдар мен көлемдердің жобалық қисықтары; 4) пайдалану жылдары бойынша су теңгерімі мен сыйымдылықтарды толтыру кестесі; 5) қалдық қоймасын толтыру сызбалары және мен жазғы және қысқы маусымда қалдықтарды төсеу технологиясы бойынша нұсқаулар; 6) құрылысты тұрғызу мен пайдаланудың әртүрлі кезеңдеріне , бөгет бойының температуралық режимін, қабысулардың, ложалар мен құрылыс орындарының қауіпсіздігін қамтамасыз етуді болжау; 7) қауіпті аймақ шекаралары және оның шегінде орналасқан халық шаруашылығы объектілерін қорғау бойынша іс-шаралар; 8) (пикеттердің) қиылыстарын, негіз топырағы мен құрылыс бойының қабылданған физикалық-механикалық сипаттарын көрсете отырып,	маңызды

	есептік қисық құламаларды, депрессиялық қисық және құрылыс салу кезегі баурайлардың немесе қалдық қоймасын толтыру қабаттарының алынған тұрақтылық коэффициентін енгізе отырып, дамбаларды (бөгеттерді) есептік сызбалары. Егер дамбаның (бөгеттің) көлденең қимасы мен құрылымы ұқсастық бойынша немесе есептерді орындамай құрылымдық түрде қабылданса, бұл жөнінде сызбада көрсетіледі; 9) бақылау-өлшеу аспаптарын орналастыру және орнату жобасы (мониторинг жобасы), заттың өзіне қарап қадағалау бағдарламасы және бөгеттер мен олардың негіздері жай-күйінің қауіпсіздік өлшемдері; 10) қауіпті аймақ шектері және қалдық қоймасының қауіпті аймағында орналасқан халық-шаруашылық объектілерін қорғау бойынша іс-шаралар көрсетіледі	
1803.	Гидротехникалық станциялар жоспары мен сызбаларында: 1) қоршау дамбаларын, олардың дренаждық және сүзбеге қарсы құрылғыларын орнату үшін топыраққа қойылатын талаптар; 2) дамба жобасының су деңгейінен ең төменгі артуы; 3) жуу қабаты бойынша су бетіндегі жағажайдың ұзындығы; 4) шекті жуу қарқыны мен жекелеген қабаттарды жуу арасында жағада демалу уақыты; 5) жоспарды және сынама алу орындары мен бақыланатын өлшемдердің мәндерін көрсете отырып, қиылыстарды қамтитын құрылысты салуды геотехникалық бақылау паспорты; 6) қалдық қоймасын толтыру қабаты (кезегі) бойынша бөгет бойындағы шекті депрессиялық сызық қалпы мен пьезометрлердегі судың деңгейін белгілеу кестесі;	маңызды

	7) дренаждың қабаты мен тармақтары бойынша судың шығыны; 8) жұмыс істеп тұрған су алу құдығындағы судың ең тайыз тереңдігі, су құю орнындағы қысым; екі қатарлы шандорлары бар құдықтар үшін – шандор арасындағы кеңістікті пайдалануға мүмкіндік беретін құдықтың биіктігі бойынша шандорлардың саны; 9) суәкеткі құдықтары мен су бұру коллекторларын тексеру мерзімділігі мен тәртібі көрсетіледі	
	Қысқы жуу жобасында: 1) температураның өзгеруі мен байыту фабрикасынан жинағышқа түсіру нүктесіне дейінгі қойыртпақ өткізгіштің ұзындығы бойымен қойыртпақ құрамында жылудың болуын болжау; 2) қойыртпақты қажетті оң температурада картаға беруді қамтамасыз ететін іс-шаралары; 3) қысқы уақытта жуылатын қабаттардың ең үлкен қалыңдығы; 4) қысқы жуу шарттарының жылу физикалық негіздемелері, ол мыналарды: жаға бойымен қойыртпақтың бастапқы температурасын және өлшемдеріне, ауаның температурасына байланысты және мынадай: тірек призма шегінде қойыртпақ легінің қатуын болдырмау; қалдық қоймасы сыйымдылығының шығынына әкелетін шайылған көп жылғы жота мұзы түріндегі ауыспалы (тоған аралық) судың немесе көктемгі еру маусымында тұнба тоғанының авариялық асыра толуына әкелетін көлемдегі жағаға қатқан мұз түріндегі судың шоғырлануын болдырмау өлшемдерін сақтау негізінде жүру жолы ұзындығымен қойыртпақ сипатының өзгеруін ескере отырып, қойыртпақ легінің жүру жолының ұзындығын бағалауды;	

1804.

қалдықтарды картаға жуу инфильтрациясы мен қарқындылығы факторларын ескере отырып, қойыртпақ өткізгіштердің жұмыс режиміне байланысты жуу картасының беткі қабатында қату – еру процестерінің серпінін. Карта беті мен тұйық учаскелердегі қатқан қабаттардың (қалдықтар мен мұздардың) толық еру уақытын болжау;

қалдық қоймасы бойында (оның әр түрлі аймақтарында) қатқан топырақ пен мұздың болу мүмкіндіктері мен жағдайларын бағалауды;

қысқы уақытта құрылыста жуылған топырақтың құрамы мен геотехникалық сипатына қойылатын талаптарды қамтиды;

5) қысқы жуу технологиясы салдарларының қоршау бөгеттерінің тұрақтылығы мен сүзбе беріктігіне әсерін бағалау;

6) ауаның қолайсыз температурасының шамасына байланысты қысқы жуудың технологиялық кестесін, ол мыналарды:

қалдық қоймасының жуу жүргізілетін аймақтарын;

шоғырландырылған және шоғырландырылмаған жуу тәсілдерін; жуу технологиясын сипаттауды;

қойыртпақ өткізгіштер мен қойыртпақ шығарғыштардың техникалық сипаттарын (қойыртпақтың диаметрі, ұзындығы, лайлануы, оны шығару ерекшелігі, жылыту және соған ұқсастары);

қысқы (мүмкін жазғы) жуу маусымы барысында қойыртпақ шығарғыштардың жұмыс кестесін ;

қойыртпақ картасына берілетін өлшемдерді: жуылатын топырақтардың (қалдықтардың) температурасын, үлестік жылу сыйымдылығын, үлестік шығынын, консистенциясын, түйіршік өлшеу құрамын, олардың

маңызды

	орташа диаметрін, минералдық бөліктің тығыздығын; қысқы жудың теріс салдарларын бейтараптандыруды қамтамасыз ететін жазғы технологияны қажетті түзетуді; жуу картасының өлшемдерін: жуу орны, өлшемдері, құлауы, еңістері, ретін (кестесі) қамтиды; 7) бақылау-өлшеу аспаптарының сипаттамасын, бақыланатын өлшемдердің тізбесі мен шекті мәндерін, мерзімділігін, өлшеу нәтижелерін өңдеу әдістері қарастырылады	
1805.	Қалдық қоймасының гидротехникалық станциясының қауіпсіздігін мониторингілеудің жобалау құжаттамасы мынадай негізгі бөлімдерді: 1) қалдық қоймасына мониторинг енгізу және мониторинг объектілерін бөлу көрсеткіштерін; 2) мониторинг объектілерінің тізбесі мен қысқаша сипаттамасын ; 3) әрбір мониторинг объектісінде заттың өзіне қарап, аспаптық және көзбен шолып қадағалау құрамының негіздемесі мен көлемін; 4) мониторинг объектілері жай-күйінің диагностикаланатын көрсеткіштерін белгілеуді; 5) әрбір мониторинг объектісі бойынша қауіпсіздік өлшемдерін әзірлеуді; 6) барлық мониторинг объектілері бойынша заттың өзіне қарап қадағалау жүргізу әдістерін; 7) мониторинг қызметі мен оның функцияларын сипаттау, міндеттерді бөлу мен есеп беру тәртібін қамтитын мониторингті ұйымдастыру кестесін; 8) пайдаланушы персоналды дайындау және оқыту тәртібін; 9) ұйымда мониторингті әдістемелік қамтамасыз етуді; 10) мониторинг жүргізу кезіндегі қауіпсіздік техникасын қамтиды	маңызды

12-бөлім. Көмір шахталарының қауіпті өндірістік объектілері үшін өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы талаптар

1806.	ЖҚТ учаскесінің шахталарындағы ұйымдастыру жер қойнауын пайдаланушы ұйымның басшысы бекітетін осы учаскелерге арналған өндірістік бақылау туралы ережемен белгіленеді. ЖҚТ учаскесі құрамында ЖҚТ учаскесіндегі автоматтандырылған жұмыс орны (бұдан әрі – ЖҚТ АЖО) жүйесінде желдету құжаттамасын жүргізу және желдетуді басқару бойынша топтың болуы, топ ЖҚТ учаскесінің орынбасары немесе көмекшісінің біреуі болатын жетекшіден және тау-кен шеберлерінен құралады. ЖҚТ АЖО тобының санын ЖҚТ учаскесінің бастығымен анықталады, техникалық жетекшімен келісімделеді және шахта жетекшісімен бекітіледі. Топтың ең аз саны кем дегенде үш адамнан кем болмауы тиіс	маңызды
1807.	Көмір шахталарының қауіпті өндірістік объектілерін жобалаумен, салумен, пайдаланумен, кеңейтумен, қайта құрумен, жаңартумен, уақытша тоқтатып қоюмен және жоюмен байланысты жұмыстар қатаң түрде жоба құжаттамаларына сәйкес жүргізілуі қажет.	өрескел
1808.	Кен-геологиялық жағдайларға, қабылданған көмір алудың технологиясы мен механизациясына байланысты көмір кентрексіз схема бойынша қазу учаскелерін (блоктарды, панельдерді) дайындау қазу учаскелері арасынан көмір кентіректерін қалдырумен де, сондай-ақ кен қазбаларын тұрақты желдетуді қамтамасыз ету, көмір мен газдың оқыс лақтырылысының және көмірдің өздігінен жануының алдын алу, қазбаның тазарту кенжарына жанаса жатқан жобалық қималарын сақтау ережелерін қамтамасыз ету талаптарының	маңызды

	болуы. Кен алу учаскелерінде көмірді алу, кен қазбаларын жүргізу және күрделі жөндеу бойынша паспорттардың болуы7	
1809.	Салынып жатқан, қайта құрылатын және жұмыс істеп тұрған шахталардың ең алыстағы кен қазбаларына дейінгі қашықтығы, егер апат болған жағдайда, аварияларды жою жоспарымен анықталған адамдардың осы қазбалардан қауіпсіз жерге шығу уақыты өзін құтқарғыштардың әсері уақытынан аспауы және ол бір сағаттан артық болмауы қажет	өрескел
1810.	Жерасты тау-кен жұмыстарын жүргізетін көмір шахталары персоналды бақылау, авария туралы хабарлау, персоналдың тұрған орындарын білу және іздеу жүйелерімен, объектіге қызмет көрсететін АҚҚ-мен тікелей телефон және оған балама байланыспен жабдықталады	өрескел
1811.	Шахтада барлық оған түскендердің және көтерілгендердің (шыққандардың) , сондай-ақ цехтар мен жер беті кешені учаскелерінің барлық қызметкерлерінің табельдік есебінің жүргізілуін қамтамасыз ету. Оны ұйымдастыруға жауапкершілік шахтаның басшысына жүктеледі, ол шахтадан өз уақытында көтерілмегендерді (шықпағандарды) анықтау тәртібін белгілейді және оларды іздеу бойынша шаралар қабылдайды.	маңызды
1812.	Шахтаның әр жер асты жұмысшысына жеке оқшаулағыш өзін-өзі құтқарғыш бекітеледі. Шахтадағы оқшаулағыш өзін-өзі құтқарғыштардың саны жерасты жұмыстарымен айналысушы жұмысшылардың тізімдік құрамынан 10 пайыздан артық болуы керек. Алыс орналасқан, авария кезінде ол орындардан қауіпсіз орынға шығу өзін-өзі құтқарғыштың қорғаныс әсері уақытымен	өрескел

	қамтамасыз етілмейтін, жұмыс орындары бар шахталарда ауыстырып қосу (жүру жолында біреуден артық емес) пункттері немесе топтық жылжымалы немесе тұрақты өзін-өзі құтқару құралдары орнатылады, олардың тұрған орындары ААҚ-мен келісіледі	
1813.	Жарамсыз аккумуляторлы шаммен және қажетті жеке қорғаныс құралдарынсыз шахтаға түсіруге, адамдардың қазбалар бойынша қозғалуына, сондай-ақ жұмыс жүргізуге жол берілмеуі. Шамханадағы жарамды аккумуляторлы шамдардың, метанның кіріктіріме сигнализаторлары бар шамдарды қоса алғанда саны жерасты жұмысшыларының тізімдік санынан 10 пайыздан артық болуы қажет.	өрескел
1814.	Машиналардың, жабдықтардың, аспаптардың, басқару және қорғау схемаларының, бағдарламалық өнімдер мен технологиялардың зауыттық құрылысын жасап шығарушының (әзірлеушінің) келісімінсіз өзгертуге рұқсат етпеу	өрескел
1815.	Жабдықтың қозғалыстағы бөліктері, егер олар қауіптілік көзі болып табылатын болса, қоршау негізгі жұмыс атқару мақсаты бойынша болмайтын бөліктерден басқасында қоршаулардың болуы. Іске қосу алдындағы дыбыстық ескерту белгісі адамдарға қауіпті барлық аймақта естілетін болуы қажет	маңызды
1816.	Көмір мен газдың оқыс лықтырысы қауіпті шахталардың техникалық басшылары – бас инженерлері лауазымына қойылатын талаптар осы Қағидалардың 19-тармағына сәйкес (1 т. көрсетілген) және жерасты жұмыстарында басшылық және инженерлік лауазымдарда жұмыс тәжірибесі 5 жылдан кем емес, оның ішінде көмір және газ лақтырысы қауіпті шахталардағы тәжірибесі үш	маңызды

	жылдан кем емес мамандар тағайындалады.	
1817.	Шахтаның қауіпсіздікті және еңбекті қорғауды қамтамасыз етуге жауапты басшылары мен мамандарына қойылатын талаптар : жоғары кәсіби білімі бар және қауіпсіздік және еңбекті қорғау саласындағы лауазымдардағы мамандығы бойынша еңбек өтілі 3 жылдан кем болмайтын тұлғалар тағайындалады	маңызды
1818.	Жерасты қазбаларында, шахта үстіндегі ғимараттарда, шамхана жайларында, желдеткіштердің диффузорларынан және газсыздандыру қондырғыларының ғимараттарынан 30 метр жақын жерде, жер бетіне шығатын қазбалардың ауыздарында темекі шегуге және ашық отты пайдалануға жол бермеу. Шахтыларда демалыс күндері және жөндеу ауысымдарында, жұмыс күндері және ауысымдарда тек апатты немесе оның салдарын жою үшін, өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісіліп, ұйыммен бекітілген нұсқаулыққа сәйкес, шахта басшысының жазбаша рұқсаты бойынша от жұмыстарын жүргізілуі	маңызды
1819.	Жұмыс күндері тұйық және жұмыс орындарынан алыс орналасқан қазбаларға (тізбесін аварияларды жою жоспарын жасау кезеңінде шахтаның техникалық басшысы анықтайды), ал шахтаның жұмыс істемейтін күндері және ауысымдарында кез келген қазбаларға кәсіби мамандығы бойынша жұмыс өтілі 6 айдан асатын, үздіксіз әсерлі дыбысты белгісі бар газанықтауыштары бар екеуден кем емес тәжирибелі жұмысшыларды жіберуге рұқсат етіледі	маңызды
	Шахтаның қызметін қамтамасыз ету объектілерін (электр қосалқы станцияларын, желдеткіштерді, көтергіштер, сутөкпелерді,	

1820.	газсыздандыру, газ сорып алу, қазандық, калорифер қондырыларын) тоқтатуға тек қана шахтаның техникалық басшысының жазбаша өкімімен рұқсат ету (авариялық жағдайлардан басқа)	маңызды
1821.	Әрбір жұмыс істеп тұрған шахта екеуден кем емес, бөлек орналасқан, адамдардың жүруіне (адамдарды тасуға) бейімделген, жоғарыға шығу есіктерімен жабдықталады, ал шахтаның әр деңгейжиегі, адамдардың жүріп шығуына (тасымалдауға) бейімделген, жоғары жатқан (төмен жатқан) деңгейжиекке немесе жер бетіне шығуға екеуден кем емес есіктердің болуы. Шахтадан қосалқы есіктерге апаратын барлық қазбаларда, сондай-ақ ол қазбалардың тармақтарында әрбір 200 метрде қазба және жоғарыға шығатын бағыт көрсетілген жарық шағылатын бояулары бар сілтеме белгілердің болуы	маңызды
1822.	Оқпандардың жақын орналасу жағдайында (бір аралық алаңда), оларды жобалық деңгейіне қазғаннан (тереңдеткеннен) кейін бірінші кезекте оқпандарды өзара түйісімдеу жұмыстары жүргізілу және одан кейін тұрақты клетті көтергішті жабдықтау жұмыстары орындалуын қамтамасыз ету. Жаңа деңгейжиекті бір оқпанмен ашу жағдайында немесе оны еңістермен дайындауға бірінші кезекте деңгейжиекті екі есікпен және жалпы шахталық депрессия есебінен желдетуді қамтамасыз ететін қазбалар жүргізіледі. Оқпанның алысырақ (қанатта) орналасқан жағдайда, екінші есікті қамтамасыз ететін қазбаларды жүргізгенде дейін оны тұрақты немесе клетті көтергімен және сутөкпемен жабдықтау жұмыстары жүргізіледі.	маңызды
	Жоғарыға шығу есіктері ретіндегі қызметтегі тік оқпандар біреуі клетті және сатылы бөлімдері бар	

1823.	көтергі қондырғылармен жабдықталады. Егер оқпандардың біруінде жеке-жеке өзара байланыссыз энергия көздері бар екі көтергі қондырғы болса, сатылы бөлім болмауы мүмкін. Екі оқпанда олардың әрбіреуі арқылы барлық адамдар жербетіне көтеріле алатын (шығатын) етіп жабдықталады. Оқпандар мен шурфтардың сатылы бөлімдері басқа бөлімдерден берік қалқамен оқшаулау	маңызды
1824.	Көтергі қондырғылармен жабдықталған жұмыс істеп тұрған және үңгілеудегі тік және көлбеу қазбалардың (оқпандардың, шурфтардың) ауыздары жұмысқа пайдаланбайтын жақтарынан биіктігі 2,5 метрден кем емес қабырғалармен немесе металл тораппен қоршалады, ал жұмысқа пайдалану жағынан торлармен қоршалған, блокировкалы жабдықтары бар ашық есіктер жағдайында машинистегі "Токта" белгісі кіреді. Көтергімен жабдықталмаған оқпандардың, шурфтардың және көлбеу қазбалардың ауыздарынан бекітпелері қазба бағыты бойымен жер бетіне 1 метрден кем емес шамада шығып тұрады	маңызды
1825.	Оқпандар ауыздарын қаппақтармен немесе торлармен жабу, ол бекітпелерге сенімді тиектер, ілгектермен мықтап бекітудің болуы. Оқпандарда, зумпфтарда оларға адамдардың құлап кетпейтіндей қоршаудың болуы. Тік қазба көлденең қазбалармен қиылысқанда, адамдардың өтуі үшін айналма қазба жүргізіледі. Сатылы бөлімдердің астында өту жабдықтары рұқсат етіледі	өрескел
1826.	Жер бетіне шығатын, барлық қызмет көрсетілмейтін қазбалардың, диспетчерге шығарылған күзет сигнализациясымен жабдыкталуы немесе іштен оңай ашылатын, ал сырттан арнайы кілтпен	маңызды

	ашылатын тиекті жаппалардың болуы	
1827.	Адамдардың жүріп өтуіне арналған көлбеу қазбаларда ені 0,7 метрден кем емес, биіктігі 1,8 метр мына бұрыштарда жабдықталған: 7 градустан 10 градусқа дейін – бекітпеге бекітілген сүйеніштері бар; 11 градустан 25 градусқа дейін – сүйеніштерімен басқыштары бар; 26 градустан 30 градусқа дейін – сатылы түсімі мен сүйеніштері бар; 31 градустан 45 градусқа дейін – көлденең сатылы баспалдақтар мен сүйеніштері бар	маңызды
1828.	Сөрелердегі тесіктердің өлшемдерінің болуы: 1) ені – 0,6 метрден кем емес; 2) биіктігі – 0,7 метрден кем емес (баспалдаққа нормаль бағытында). Бірінші жоғарғы баспалдақтың тесіктері қақпақтармен жабылады. Оқпандар мен қазбаларда, көршілес сөрелердің арасындағы тесіктер тесіктің еніне тең шамаға кезегімен ығыстырылады.	маңызды
1829.	Бекітпе мен баспалдақтың табанының арасын 0,6 метрден кем қабылдамау. Баспалдақтардың ені – 0,4 метрден кем емес, сатылардың арасы - 0,4 метрден артық емес	өрескел
1830.	Егер жер қазбаларынан екі есік ретінде көлбеу оқпандар қызмет ететін болса, онда олардың біреуінде адамдарды механикалық тасымалдау жабдыкталады және адамдардың ені 0,7 метрден кем емес және биіктігі 1,8 метр өтіммен жүріп шығу мүмкіндігі қарастырылады. Осы тармақтың талаптары адамдарды жолаушы вагоншалармен механикалық тасымалдауға жабдықталған көлбеу қазбаларға да тарайды	өрескел
1831.	Жұмыс істеп тұрған шахталарда жаңа деңгейжиекті тік оқпанмен және көлбеу қазбамен, немесе екі көлбеу қазбамен ашқанда, екінші	маңызды

	қосалқы есік осы қазбалардың біреуінде жабдықталады	
1832.	Әрбір тазалау қазбасынан екеуден кем емес есіктер: біреуі желдету, екіншісі–тасымалдау (конвейерлік) қуақаздарға (бремсберг) жасалады	маңызды
1833.	Тау-кен қазбаларын қазба жобаларына және төлқұжаттарына сәйкес барлық пайдалану мерзіміне жүргізу	маңызды
1834.	Кен-геологиялық және өндірістік жағдайлар өзгерген кезде жерасты қазбаларын жүргізу және бекіту төлқұжатын бір тәуліктік мерзімде қайта қарау. Жұмыстар басталғанға дейін, учаске басшысы немесе оның орынбасары (көмекшісі) жұмысшыларды және учаскенің бақылаушы тұлғаларын төлқұжатпен, сондай-ақ оған енгізілетін өзгерістермен қол қойдыра отырып таныстыру	маңызды
1835.	Бекітілген төлқұжатсыз кен жұмыстарын жүргізуге, кен қазбаларын бекітуге және жүргізуге жол бермеу	маңызды
1836.	Көлденең қималардың жарық бойынша шаршы метрмен қабылданған минималды алаңдарының болуы: 1) басты тасылымдық және желдетіс қазбалары, механизациялық тасымалдауға арналған адам жүретін жүргілер - 12,8; 2) учаскелік желдетіс, аралық, конвейерлік және жинақтаушы қуақаздары, учаскелік бремсберг және еңістер – 10,3; 3) желдетіс далдалары, пештері, көздері – 6,0; 4) адамдарды механизациялық тасымалдауға арналмаған, тазартым жұмыстарының аумағында орналасқан учаскелік қазбалар – 10,3	маңызды
	Топырақ табанынан (рельс басынан) бекітпеге немесе қондырғыға дейінгі минималды биіктіктерінің болуы, метр:	

1837.	1) басты тасылымдық және желдетіс қазбалары, механизациялық тасымалдауға арналған адам жүретін жүргілер – 1,9; 2) учаскелік желдетіс, аралық, конвейерлік және жинақтаушы қуақаздары, учаскелік бремсберг және еңістер – 1,8; 3) адамдарды механизациялық тасымалдауға арналмаған, тазартым жұмыстарының аумағында орналасқан учаскелік қазбалар – 1,8	маңызды
1838.	Адамдарға арналған өтпелердің ені және саңылаулар қазбаның биіктігі бойынша топырақтан 1,8 метрден кем емес қабылданады. Өтпелер қазбаның барлық ұзындығы бойынша әдетте бір жағынан салынады. Екі жолақты қазбаларда жолдар арасына өтпе салуға рұқсат етілмейді	маңызды
1839.	Кен қазбаларын жүргізгенде және қайта бекіткенде қазбаның бекітпесінің сыртына қуыстар жасауға рұқсат етпеу. Қуыстар жасалған жағдайда, олар жанбайтын материалдармен толтырылады, бітеледі	маңызды
1840.	Шахтаның технкалық басшысы бекіткен арнайы іс-шараларсыз қазбаларды түйіспелеуге рұқсат етілмеуі.	маңызды
1841.	Дайындау қазбаларын көмір, аралас және жыныспен жүргізген кезде анкерлі, рамалы және аралас анкерлі – рамалы бекітпелер қолдануын қамтамасыз ету. Рамалы бекітпені қолданғанда, рамалар арасындағы жаппай тартымдар және бекітпенің сыртындағы кеңістікте қуыстарды толтыру жүргізіледі. Аралас бекіту барысында рамалы бекітпе қазба төлқұжатына сәйкес, төбе периметрі бойында керіледі. Тұрақты бекітпенің дайындау қазбаларының кенжарларынан кейін қалуы оның төлқұжатымен анықталады және 3 метрден артық болмайды. Орнықсыз төбе жағдайында тұрақты бекітпенің	маңызды

	жіберімді (сенімді) кейін қалуы азайтылады. Тас, бетон немесе темірбетон бекітпелері кенжардан кейін қалуы төлқұжатпен анықталады. Жаңа циклдың басталуына тұрақты бекітпенің кенжардан кейін қалуы бекітпені орнату адымынан артық болмауына рұқсат етіледі.	
1842.	Құрастырылған қазу жабдығын, үңгілеу жабдығының жылжымалы кешенімен бірге пайдалануға, оқпанды үңгілеу және тереңдету жұмыстарын бастамастан бұрын бас мердігер тағайындайтын комиссиямен қабылдауын қамтамасыз ету. Комиссияның құрамы мүдделі ұйымдардың келісімдері бойынша анықталады.	маңызды
1843.	Оқпанды үңгілеуді және тұрақты бекітпені орнатуды ілмелі сөреден қатар жүргізгенде жоғарыдан заттардың құлап түсу мүмкіндігінен жұмысшыларды қорғау үшін сөренің жоғарғы қабаты болады. Сөре мен оқпанның тұрғызылатын бекітпесінің, қалыптың немесе қалқан-қабыршықтың, айналма қырларының шығымдарынан есептегенде, 120 миллиметрден көп емес етіп қабылданады, және жұмыс уақытында нығыздап жабылады, ол үшін сөренің немесе қалқанқабыршықтың құрылымында арнаулы құрылғы қарастырылады	маңызды
1844.	Үңгілердің қатарлас схемасында сөре мен оқпан бекітпесінің арасындағы саңылау 400 миллиметрден аспайды. Бұл ретте сөренің барлық қабаттарында оның периметрі бойынша биіктігі 1400 миллиметрден кем емес темір тордан қоршау орнатылады. Қоршаудың төменгі бөлігінде биіктігі 300 миллиметрден кем емес металл қаптама бар	маңызды
	Сөре қатарлары арасындағы қысқа құбырлар өткізетін тесіктерінің көздері 40x40 миллиметрден аспайтын темір тормен тігіледі.	

1845.	Қысқа құбырдың төменгі бөлігінде, тордың сөреге жанасқан жерінде қаптама биіктігі 300 миллиметрден кем емес тұтас темір қаңылтырмен қоршалады. Жоғарғы қабаттың сөресінен шығатын қысқа құбырдың биіктігі 1600 миллиметрден кем болмайды	маңызды
1846.	Сөрелерді, қалқанқабыршықтарды , темір қалыптарды, құбырларды жылжыту мынандай схема бойынша берілетін дыбысты белгілер бойынша жүргізіледі: сөре-нольдік алаңша-шығырларды (шығырды) басқарудың орталық пульті	маңызды
1847.	Сөрелерде керме тіреусіз пайдалануға рұқсат етпеу	маңызды
1848.	Оқпандарда үңгілеу және тереңдету жұмыстарын жүргізу кезінде, маманданған кәсіпорындарда техникалық талаптарға сәйкес дайындалған, сыналған мен таңбаланған жүктерді қысып алу құрылғылардың (строптар, траверстер, сырғалар) болуы	маңызды
1849.	Арқанға ілінген ұзын өлшемді немесе габаритсіз жүктерді (құбырларды, жабдық сегменттерін) түсірген және көтерген кезде қалған көтеру машиналарының және үңгілеу шығырларының жұмыс істеуіне жол бермеу	маңызды
1850.	Оқпанның ашық қақпақтарында копермен арқанға ілінген қауғаға материал тиеуге, және басқа заттарды арқанға ілуге рұқсат етпеу	маңызды
1851.	Бір адамға сөренің қысқа құбыры арқылы қауғаны және жүктерді өткізу бойынша және сөреде жүгі бар қабылдау бойынша операцияларын орындауды жүктеуге болмайды	маңызды
	Бекітпенің немесе қалыптаманың төменгі жиегінің кенжардан және жарылған тау жынысынан қалу көлемі оқпанды үңгілеу немесе тереңдету жұмыстарын жүргізудің жобасымен белгіленудің болуы.	

1852.	Әлсіз және тұрақсыз жыныстарда бұл қашықтың 1,0-1,5 метрден артық емес шамада алынады, ал жұмыстарды жүргізу жобасында жыныстардың опырылуын болдырмауға бағытталған қауіпсіздіктің қосымша шаралары қарастырылады	өрескел
1853.	Бір уақытта оқпанды әбзелілеу және коперді немесе жабдықты құрастыру бойынша жұмыстарын жүргізу жобасында оқпанды арнайы жабу көзделеді	маңызды
1854.	Оқпанды әбзелілеу кезінде ілмелі бесіктерді көтеру ыдысы ретінде пайдалануға, сондай-ақ материалдарды және әбзелілеу элементтерін, заводта дайындалған арнайы ілмелік құрылғылары жоқ, белгіленген тәртіпте сыналған, қауғаның төлқұжатында осы құрылғыға жіберілетін ең көп жүктеме көрсетілген, қауғамен түсіруге жол берілмейді	маңызды
1855.	Барлық қауіпті және зиянды өндірістік факторларды жою бойынша шаралар кешенін қолдана отырып, тазалау кенжарларында көмірді алу кен алу учаскесінің жерасты қазбаларын жүргізудің және бекітудің төлқұжатының болуы	маңызды
1856.	Кешенді механикаландырылған тазалап алу кенжарларының барлық жабдықтары (механикалық бекітпе, конвейерлер, кеналу машиналары) шахтаға түсірілмес бұрын, бақылау жинақтауынан және жер бетінде жөндеуден, сондай-ақ кен алу учаскесін пайдалануға қабылдау алдында түсіру алдындағы жөндеуден өткізіледі. Пайдалану кезеңінде жабдықтарды жөндеу құралды жасап шығарушы белгілеген мерзімде жүргізіледі	маңызды
1857.	Тазалап алу кешендерін құрастыру және бөлшектеу бойынша шахтаның техникалық басшысы бекітікен төлқұжаттың болуы	маңызды

1858.	Тазалап алу қазбасында жұмыстар бір тәуліктен артық уақытқа тоқтаған жағдайда, кенжар маңындағы кеңістікте төбенің опырылуын, газдануды және субасуды болдырмау бойынша шаралар қабылданады. Жұмыстарды қайта бастау учаскенің бақылау тұлғасы тазалап алу қазбасын тексергеннен кейін шахтаның техникалық басшысының рұқсатымен жүргізіледі	маңызды
1859.	Жұмыс үдерісінде төбенің және кенжардың орнықтылығын тексеріп қарау жолымен тексеру жүргізіледі. Төбенің опырылу қауіпінің белгілері болған жағдайда тау жынысының бөлініп тұрған қабаттарын шабақтау жүргізіледі және құлау төбелерінің пайда болуының алдын алу үшін қосымша бекіту бойынша шаралар қабылданады	маңызды
1860.	Механикалық бекітпелермен жабдықталған лаваларда адамдардың бос өтетін жолының ені 0,7 метрден кем, биіктігі 0,5 метрден кем болмауы керек	маңызды
1861.	Механикаландырылған кешендермен жабдықталған лавалар лава конвейерінің бойымен (әрбір 10 метр сайын) және қазбалармен жанасқан жерлерде қабылдау және дыбыс шығару құрылғылары бар жоғары дыбысты байланыстармен жабдыкталады	маңызды
1862.	Тазалап алу қазбаларында сипаттамалары кен–геологиялық жағдайларға сәйкес келетін механикаландырылған бекітпелерді қолдану. Тазалап алу кенжарларында көтергіштік қабілеті әртүрлі механикаландырылған бекітпе секцияларын қолдануға рұқсат етпеу	маңызды
	Тазалау қазбаларының тасымалдау (конвейерлі) және желдету қуақаздарымен (бремсбергтермен, еңістермен, жүрістіктермен) жанасымдары	

1863.	механикаландырылған бекітпе секциясын қолдана отырып (желілік, түпкі, штректік) немесе механикаландырылған кешен құрамына кіретін жанасу бекітпелерін қолдана отырып бекітіледі	маңызды
1864.	Кешенді механикаландырылған лаваларда жеке бекітпесін шеткі учаскелерде және лаваны алу барысында механикаландырылған бекітпе секцияларының арасындағы ажырау орындарында, геологиялық бұзылыстар орындарында және апатты жағдайларда қолдану	өрескел
1865.	Тазартып алу кенжарларында аса қауіпті жұмыстар бойынша арнайы шаралар қарастырылады: 1) қолданыстағы лаваларда механикаландырылған бекітпенің секцияларын алмастыру, алып шығу немесе орнату; 2) опырылысты жою, олардың қуыстарында клеттер салу; 3) механикаландырылған бекітпе секцияларының төбесін ауыстыру	маңызды
1866.	Жеке бекітпелі лаваларда, төбенің опырылуы төлқұжатпен белгіленген отырғызу адымынан кешіккен кезде, төбені жасанды түрде құлату бойынша жұмыстар шахтаның техникалық басшысы бекіткен қосымша әзірленген іс-шаралардың болуы	маңызды
1867.	Жобаларда газодинамикалық құбылыстардың алдын алу бойынша техникалық шешімдерді қарастыратын арнайы бөлімнің болуы	маңызды
1868.	Қабаттарды көмір мен газдың кездейсоқ шығарындыларына қауіпті және кездейсоқ шығарындыларға аса қауіпті қабаттарға жатқызу, сондай-ақ осындай қабаттарда тау-кен жұмыстарын жүргізу өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісіле отырып ұйыммен әзірленген және бекітілген Нұсқаулыққа сәйкес жүргізіледі.	өрескел

1869.	Кездейсоқ шығарындыларға қауіпті және кездейсоқ шығарындыларға аса қауіпті қабаттары бар шахталардың алабтарын ашу, дайындау және өңдеу қорғаныс қабаттарын ең көп пайдалана отырып алдын – ала өңдеумен, қауіпсіз және қорғалған қабаттарда дайындау қазбаларын салумен, кездейсоқ шығарындыға қауіпті қабатта ең аз қиылысу санымен, қазбаның бағаналы жүйелерін қолданумен, шахта алабында желдету ағыстарын орналастырумен, секциялы желдету мүмкіндігімен және кен алу учаскелерінің шығар ағыстарын қосымша жаңартумен, дайындау кенжарларын оқшаулап желдетумен, қорғаныс қабаттарында кентректерді қалдырмай өңдеумен жүргізіледі.	өрескел
1870.	Ұйым басшысының бұйрығымен бекітілген және жыл сайын комиссиямен белгіленген оқыс лақтырыс қауіпті шахталық қабаттардың немесе әр шахта бойынша учаскелердің тізбесінің және өңдеу тәртібінің, көмір мен газдың оқыс лақтырыстарын болжау және алдын алу тәсілдерінің болуы	маңызды
1871.	Оқыс лақтырыс пен басқа газодинамикалық құбылыстар алдындағы белгілер байқалған кезде барлық жұмысшылар және бақылау тұлғалары қазбадан шығады және апатты учаскедегі электр энергиясын сөндіреді	маңызды
1872.	Жұмыстар көмір мен газдың оқыс лақтырысын болдырмау бойынша іс-шараларды орындағаннан кейін шахтаның техникалық басшысының жазбаша рұқсаты бойынша қайтадан басталуы мүмкін	маңызды
	Кездейсоқ шығарындыға қауіпті және кездейсоқ шығарындыға аса қауіпті қабаттарды аршу, жайындық қазбаларын жүргізу және тазалау жұмыстарын орындауға өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті	

1873.	органмен келісіле отырып, ұйыммен әзірленген және бекітілген Нұсқаулыққа сәйкес көмірдің, жыныстың және газдың кездейсоқ шығарындыларымен күрес бойынша кешенді шаралардың болуы	маңызды
1874.	Алапты қазбаларды жауып тастау өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісіле отырып ұйыммен әзірленген және бекітілген Нұсқаулыққа сәйкес жүргізіледі	маңызды
1875.	Кездейсоқ шығарындыға қауіпті және кездейсоқ шығарындыға аса қауіпті қабаттарда тау-кен жұмыстарын жүргізу кезінде көмір бойынша жарылыс жұмыстары қауіпті өндірістік объектілер үшін белгіленген өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарына сәйкес дірілдете жару режимінде жүргізіледі.	өрескел
1876.	Кездейсоқ шығарындыға қауіпті және кездейсоқ шығарындыға аса қауіпті қабаттарда қазбаларды өрлей жүргізгенде кен қазбасының көлбеу бұрышы 12 градустан артық болмауы керек. Өрлеме қазбаларды көлбеу бұрышы 12 градустан артық жағдайда үңгілеу өнеркәсіптік қауіпсіздігі саласында жұмыс жүргізуге құқығы бар аттестатталған ұйымның сараптамалық шешімі болғаны кезде шахтаның техникалық басшысы бекіткен арнайы төлқұжат (іс-шаралар) бойынша рұқсат етіледі	өрескел
1877.	Кездейсоқ шығарындыға қауіпті қабаттардағы жайпақ және көлбеу тазалау кенжарларында көмірді алу өзінен өзі көмір шабатын комбайндармен немесе жонғы қондырғылармен жүргізіледі. Көмірді комбайндармен алу біржақты немесе екі жақты схемалар бойынша жүргізіледі	маңызды
	Пайданалымдағы көлденең және еңіс қазбаларды шахтаның,	

1878.	учаскенің бақылау тұлғалары, олардың қарауына кіретін жерлерді бақылайды: 1) кен мастерлері - тәулік сайын; 2) бастықтар немесе орынбасарлары (көмекшілері)- ай сайын; 3) ЖҚТ учаскесінің мамандары– кеніш атмосферасының күйін бақылау кезінде. Адамдар мен жүктерді тасымалдау жүргізілмейтін қазбаларды шахтаның басшысы тағайындаған тұлғалар әр тәулік сайын қарап тексереді	өрескел
1879.	Қарау нәтижелерін және бұзушылықтарды жою бойынша қабылданған шараларды шахтаның оқпандарын қарау Журналының болуы, оған тексеруші тарапынан нәтижелердің енгізілуі. Тік оқпандарда, ұйымның техникалық басшысы тағайындаған мерзімдерде, бірақ екі жылда бір реттен кем емес жиілікте саңылауларды өлшеу және арқауларды профильдік түсірімі жүргізіледі	маңызды
1880.	Қазбаларды қайта бекіту шахтаның техникалық басшысы бекіткен төлқұжаттың болуы, онымен учаскенің жұмысшыларына және бақылау тұлғаларына қол қоя отырып таныстыру	өрескел
1881.	Локомотивтік тасылымы бар жайпақ қазбалардағы қайта бекіту және жөндеу жұмыстарын жүргізу кезінде тоқтау жолының ұзындығы қашықтығына, алайда жұмыс орнынан екі жаққа 80 метрден кем емес, жарықтық сигналдар және "Жөндеу жұмыстары" деген ескерту белгісі қойылады	маңызды
1882.	Тазалап алу және дайындау қазбаларындағы жаппай опырылымдарды жою жұмыстары бойынша шахтаның техникалық басшысы бекіткен іс-шаралардың болуы және олардың қадағалануы	маңызды

1883.	Желдету және көлбеу қазбаларда жөндеу жұмыстарын жүргізген кезде жөндеуге қатыспайтын адамдардың көтерілуіне және олармен жүруіне жол бермеу. Көлбеу бұрышы 18 градустан көп аталған қазбаларда бір уақытта бір орыннан артық жерде жұмыс жүргізуге жол бермеу	өрескел
1884.	Оқпандарды, еңістерді және өрлей қазбаны жөндеуге арналған жүктерді түсіру және көтеру кезінде жүктерді қабылдаушы адамдардан тұтқашы – белгіберушіге немесе көтергі қондырғысының машинистіне белгі берумен жабдықталады	өрескел
1885.	Шексіз тасылымдау кезінде көлбеу тасылым қазбаларын жөндеу вагоншалардан босатылған арқан кезінде ғана жүргізуге рұқсат етіледі	маңызды
1886.	Оқпанды жөндеу бойынша төлқұжаттың болуы	маңызды
1887.	Зумпфта қандай-да бір жұмыс жүргізгенде оқпан бойымен көтергі ыдыстардың қозғалысына жол бермеу және зумпфта жұмыс істейтіндерді жоғарыдан нәрселердің байқаусыз түсіп кетуінен қорғау	маңызды
1888.	Шахталарды, тік оқпандарды және шурфтерді тоқтату және жою жобаға сәйкес жүргізу	маңызды
1889.	Жойылған кен қазбаларын кен жұмыстарының жоспарларында көрсету (түсіру)	өрескел
1890.	Жер бетіне шығымы бар, жойылған қазбалардың ауыздарын жылына бір реттен кем емес АҚҚ өкілдерінің қатысуымен шахтаның техникалық басшысы тағайындаған комиссия қарайды	маңызды
1891.	Шахталардың оқпандарынан және басқа тік қазбалардан, сондай-ақ көлбеу бұрышы 30 градустан артық көлбеу қазбалар – бекітпелерді шығарып алуға болмайды, айрықша жағдайлардан басқа, оларға ұйымның техникалық басшысы бекіткен төлқұжат жасалады	маңызды

1892.	Көлбеу бұрыштары 15 градустан 30 градусқа дейін көлбеу қазбалардан бекітпені шығарып төменнен жоғары бағытта, учаскелік қадағалаушы тұлғаның қатысуы кезінде жүргізуге рұқсат етіледі	маңызды
1893.	Шахталарды желдетуге қажетті ауаның шығыны өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісіле отырып ұйыммен әзірленген және бекітілген Нұсқаулыққа сәйкес берілді	маңызды
1894.	Қолданыстағы желдетілетін кен қазбаларындағы оттегінің мөлшерін 20 пайыздан кем болмайтындай құру (көлемі бойынша)	маңызды
1895.	Кеніш ауасындағы және кен алу учаскелері мен тұйық қазбалардағы шығыс ауа ағысындағы метанның концентрациясы – көлемі бойынша 1 пайыздан артуына жол бермеу	маңызды
1896.	Жұмыс орындарындағы кеніш ауасындағы және кен алу учаскелері мен тұйық қазбалардағы шығыс ауа ағысындағы көміртек диоксидінің (көмірқышқыл газы) шоғырлануының жіберілетін ең жоғарғы көрсеткіші – 0,5 пайыз	маңызды
1897.	Оқтау камераларындағы оттегінің рұқсат етілген ең жоғары шоғырлануы – 0,5 пайыз	маңызды
1898.	Қолданыстағы жерасты кен қазбаларындағы ауада зиянды газдардың шоғырлану концентрациясының артуына жол бермеу, көміртегі оксиді (CO) - 0,00170 пайыз, шаршы метрге 20 миллиграмм	маңызды
	Жарылыс жұмыстарынан кейін адамдардың қазбаға кіруіне, зиянды газдардың мөлшері шартты көміртек тотығына қайта есептегенде, көлемі бойынша 0,008 пайызға төмендеген жағдайда ғана рұқсат беріледі, бұл ретте мұндай тарқату заряд	

1899.	жарылысынан кейін 30 минуттан аспайтын уақытта қамтамасыз етіледі. Жарылыстың зиянды өнімдерін сұйылтудың жеткіліктілігін тексеру кезінде 1 литр азот диоксидін 6,5 литр көміртегі оксидына эквивалент деп қабылдау керек	өрескел
1900.	Кен қазбаларындағы ауаның минималды жылдамдығы (секундына метрмен): газды емес шахталар, газ бойынша I және II шахталар: 1) жүргізілетін және тереңдетілетін окпандар - 0,15; 2) жалпы шахталық депрессия есебінен желдетілетін, жыныс арқылы үңгіленген жыныс қазбалары; тазартым қазбаларының забой жанындағы кеңістіктері; көмір және аралас забойлар бойынша үңгіленген қазбалар; көмір қазбалары және өңделген кеңістікпен байланыстағы, жалпы шахталық депрессия есебінен желдетілетін қазбалар - 0,25; 3) таспалы конвейерлермен жабдықталған басты көлік қазбалары – 0,7; 4) төменгі желдетісі және еңістік бұрышы 10 градустан артық тазартым қазбаларының забой жанындағы кеңістіктері – 1,0. газ бойынша III және одан да үлкен санатты шахталар: 1) жүргізілетін және тереңдетілетін окпандар - 0,15; 2) жалпы шахталық депрессия есебінен желдетілетін, жыныс арқылы үңгіленген жыныс қазбалары – 0,25; 3) тазартым қазбаларының забой жанындағы кеңістіктері; көмір және аралас забойлар бойынша үңгіленген қазбалар; көмір қазбалары және өңделген кеңістікпен байланыстағы, жалпы шахталық депрессия есебінен желдетілетін қазбалар - 0,5;	өрескел

	4) таспалы конвейерлермен жабдықталған басты көлік қазбалары – 0,7; 5) төменгі желдетісі және еңістік бұрышы 10 градустан артық тазартым қазбаларының забой жанындағы кеңістіктері – 1,0	
1901.	Ауаның максималды жылдамдығы (секундына метрмен): 1) апаттық жағдайда тек адамдарды көтеруге арналған көтергі қондырғылары бар оқпандар мен желдетіс ұңғымалары, желдетіс каналдары – 15; 2) тек жүктерді көтеріп-түсіруге арналған оқпандар – 12; 3) адамдарды көтеріп-түсіруге арналған оқпандар, квершлагтар, басты тасылымдық және желдетіс қуақаздары, күрделі және панельдік бремсбергтер мен еңістер – 8; 4) көмір мен жыныс арқылы үңгіленген, сонымен қатар механизациялық лаваларда, жону қондырғыларымен жабдықталған қалыңдығы аз қабаттарда барлық қалған таукен қазбалары – 6	өрескел
1902.	Ауаның жылдамдығы секундына 8 метрден аспаған кезде оқпандарда жөндеу жұмыстарын жүргізу және сатылық бөлім бойынша адамдардың қозғалуына рұқсат. Оқпандарда жөндеу жұмыстарын жүргізу және сатылық бөлім бойынша адамдардың қозғалуына ауаның жылдамдығы секундына 8 метрден артық кездешахтаның теникалық басшысы бекіткен арнайы әзірленген іс-шаралар орындалған жағдайда рұқсат етіледі	өрескел
1903.	Ауаның ағысы түсетін оқпан мен штольня ауа температурасыны калорифер каналының оқпанмен (штольня) түйісуінен 5 метр жерде +2 градус Цельсиядан кем емес шамада ұстауды қамтамасыз ететін калорифер қондырғыларымен жабдыкталады.	маңызды

	Отпен жылынатын калориферлерді қолдануға жол бермеу	
1904.	Уақытша тоқтатылған кеналу учаскелерін және тұйық қазбаларды тұрақты түрде желдету	маңызды
1905.	Ондай қазбаларды окшаулауға КАҚҚ келісімі бойынша рұқсат етіледі. Окшаулау алдында қазбалардан барлық электр жабдықтары және кабельдер шығарылады, ал құбырлар мен рельстер далбаны тұрғызатын жерде ажыратылады және далбадан екі жаққа 2 метр жерде алынып тасталады	маңызды
1906.	Қазымдалған кеналу учаскелері (алабтары) және уақытша тоқтатылған немесе пайданылмайтын қазбаларды төлқұжат бойынша окшаулау	маңызды
1907.	Далбаларды және окшауланған қазбаларды ашуды техникалық басшысы бекіткен іс-шаралар бойынша АҚҚ жүргізеді	маңызды
1908.	Окшауланған қазбалар туралы өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы өкілетті органның аймақтық бөлімшесіне хабарланады	өрескел
1909.	Зиянды немесе жанатын газдардың жиналуы мүмкін қазбаларға жақындап келе жатқан кенжарлардағы жұмыс, сондай-ақ ондай қазбаларды ашу, шахтаның техникалық басшысы бекіткен газдың бұзып шығуынан қорғау шаралары бойынша төлқұжаттардың болуы	маңызды
1910.	Шахталарды желдету желдетулер ағыстарының өздігінен бағыт өзгертуі және тұйықталуына жол бермейтіндей талаптар	маңызды
1911.	Желдету сызбаларының орнықтылығы өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісіле отырып ұйыммен әзірленген және бекітілген Нұсқаулыққа сәйкес болуы	маңызды

1912.	Шахтаның бір оқпанына немесе штольнясына (штольня) бір уақытта азаның таза және шығар ағыстарын өткізуге болмайды, тек қана оқпандарды (штольняларды) үңгілеу және оқпан маңындағы қазбалардан басқа оқпандармен немесе желдеткіш түйісіммен қосылғанға дейінгі уақыттан басқа жағдайда пайдалануға жол бермеу	маңызды
1913.	Тек қана қазбаларды жою, сондай-ақ өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісіле отырып ұйыммен әзірленген және бекітілген Нұсқаулыққа сәйкес өңделген кеңістіктен метанды окшаулау бойынша жұмыстардан басқа, әрекеттегі камераларға, тұйық және тазалап алу қазбаларына таза ауаны жіберуге, сондай-ақ ауаны олардан опырылу және құлау үйінділері арқылы әкетуге жол берілмейді	маңызды
1914.	Қазбаларды жою кезінде таза ауаны жалпы шахталық депрессия есебінен таза ауа беруді қамтамасыз ету мүмкін болмаған жағдайда жергілікті желдету желдеткіштері (бұдан әрі – ЖЖЖ) қолданылады	маңызды
1915.	Кен алу учаскесін таза ауаның окшауланған ағысымен желдетуді қамтамасыз ету. Кен алу учаскесін желдету таза ауаның ерекшеленген ағысымен жүзеге асырылады. Тазарту қазбасын және кен алу учаскесін желдету үшін қажетті ауа мөлшері өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісіле отырып ұйыммен әзірленген және бекітілген Нұсқаулыққа сәйкес анықталады	өрескел
	Бір тақтада, бір қабаттың (панельдің) шегінде орналасқан лаваларды (екеуден артық емес) тізбектей желдетуге қойылатын талаптар келесі шарттармен: 1) лавалардың жалпы ұзындығы 400 метрден аспайды;	

1916.	2) көршілес лавалардың арасындағы қашықтық 300 метрден аспайды; 3) желдететін лаваға, оған жанаса жатқан аралық қуақаз арқылы қосымша таза ауа беріледі. Бұл жағдайда ауа шығынын аралық штректегі жылдамдық бойынша (секундына 0,5 метр) есептелген шығыннан кем болмайды, ал газды шахталарда, одан басқа, жоғары орналасқан лаваға келетін ауадағы метанның мөлшері 0,5 пайыздан аспауы керек; 4) төмендегі лавада жарылыс жұмыстарын жүргізгенде, жоғары жатқан лавадағы жұмысшылар ауаның таза ағысына шығарылады ; 5) көршілес лавалардың арасындағы аралық қуақазда ауадағы шаңды отырғызу немесе ұстап алу қондырғылары болады; 6) әрбір лава телефон байланысымен қамтамасыз етіледі	өрескел
1917.	Оқтау камералары және жарылғыш заттар (әрі қарай – ЖЗ) қоймаларын оқшауланған таза ауа ағысымен желдету. Газды немесе шаң бойынша қауіпті шахталардың машиналар мен электр қондырғыларына арналған басқа камераларына қойылатын талаптар: 1) ауаның таза ағысымен желдетіледі; 2) тереңдігі 5 метрге дейінгі камераларды жалпы шахталық депрессия есебінен желдетуге жол беріледі; 3) камераға кіріс ені бойынша 1,5 метрден кем емес, биіктігі 1,8 метрден кем емес болады және торлы есікпен жабылады.	маңызды
1918.	Таспалы конвейерлермен жабдықталған басты тасмалдау қазбаларын желдету – оқшауланған. Оқшауланған желдету болмаған жағдайда бұл қазбалармен тек қана ауаның шығас ағысы өтуі мүмкін	өрескел
	Желдету ағыстарының қысқа жолмен түйісуін болдырмау үшін	

1919.	шлюздерге, кроссингтерге және тұйық далбаларға қойылатын талаптар	маңызды
1920.	Жаңадан салынып жатқан және III–санатты қайтадан құрылатын шахталарда, санаттан жоғары және көмір мен газдың оқыс лақтыстарынан қауіпті шахталарда, көлбеу оқпандардың күрделі көлбеу қазбалардың арасындағы түйісімдерде, бас және топтық куаказдардың желдету ағыншаларының әрбағытты қозғалыстарында тұйық далбалар салынады, олардың астындағы аркалар жарылысқа орнықты етіп орналастырады	өрескел
1921.	Шлюздегі әрбір далданы негізгі және қарама – қарсы жаққа ашылатын реверсивті есіктермен (лядтар) жабдықтау	маңызды
1922.	Газ бойынша III–санатты және одан жоғары шахталарда кен диспечерінің пультынан немесе кеніш атмосферасын бақылаудың автоматтандырылған жүйесінің операторынан (әрі қарай – КАБАЖ) шахтаның қанаттарына, панельдерге, кен алу учаскелеріне келетін желдету ағыстарының қысқаруын ескертуге арналған, шлюздердегі желдету есіктерінің орындарын орталықтан бақылау іске асырылады	өрескел
1923.	Шлюздерде желдету ағыстары қысқарғанда электр энергиясын сәйкес нысандарға беруге кедергі жасайтын, кен учаскелеріндегі желдету есіктерінің жағдайын бақылау жүйесінің блокировкасы болады	өрескел
1924.	Әрбір желдетікіш имаратының нөмірі және ауаның нормативтік және нақты кемуі, тексерудің нәтижелері жазылатын төлқұжаты болады	өрескел
	Желдету есіктерін салу кезінде қойылатын талаптар: 1) қозғалысты құрамның ең шығынқы жиегінен далбадағы қуыстық 0,5 метрден кем емес	

1925.	болады (монорельсті және ілінген арқанды жолдары бар қазбалардағы есіктерден басқа), ал бүйірдегі саңылау 0,25 метрден кем болмайды; 2) тасымалдау қазбаларында біржармалы тұтас есік орнатқан кезде, сол далбада адамдардың өтуіне арнайы ені 0,7 метрден кем емес есіктер болуын қарастыру керек. Біржолды қазбаларда, жарма есіктердің ойығында, егер далбада адамдардың өтуіне арнайы есік болмаса, бүйірдегі саңылау мен қозғалмалы құрамның шығып тұрған жиегінің арасындағы екі жақтың бірінде саңылау 0,7 метр болады; 3) шлюздердің депрессиясы 50 декаПаскаль және одан артық кезінде – желдетіс есіктерін олардың ашылуын жеңілдететін құралмен жабдықтау; 4) желдету құрылыстарында өздігінен жабылатын есіктер (олардың ішінде реверсті есіктер) орнату; 5) барлық желдету есіктері жабық күйде тұрады. Қарқынды жиі тасымалды қазбаларда (ауысымда 6 және одан да көп құрамдар) есіктер автоматты түрде немесе алыстан ашылады және жабылады	маңызды
1926.	Желдету есіктерінің алдында механикалық немесе автоматты қорғаныс кедергілер орнатылған жағдайда, рельсті тасмалмен жабдықталған, сондай-ақ монорельсті және ілмелі арқанды жолдары бар көлбеу қазбалардың бөліктерінде желдету есіктерін орнатуға рұқсат етіледі. Қазбалардың тасымал жүргізілетін бөліктерінен төмен орнатылған желдету есіктері, кедергілермен қорғалады	өрескел
1927.	Желдету шлюздерінің жарамдылығын ЖҚТ бақылаушы тұлғалары әр тәулік сайын тексереді	өрескел
	Қазбаларда ауа ағынын ретке келтіру ЖҚТ учаскесінің бастығының нұсқауымен ғана	

1928.	жүргізіледі. Әр ауысым сайын желдету ағысын реттеуге жол бермеу	
1929.	Жерасты қазбаларын желдету үздіксіз жұмыс істеп тұрған жер бетінде оқпандық, шурфтардың, штольнялардың ұңғылардың аузында орналасқан басты және көмекші желдеткіштік қондырғылардың көмегімен жүргізіледі.	өрескел
1930.	Басты желдеткіштер қондырғыларына қойылатын талаптар: 1) басты желдеткіштер қондырғылары екеуден кем емес желдеткіштік агрегаттардан тұрады, олардың біреуі қордағы агрегат болып табылады; 2) газды шахталардағы желдеткіштер, жаңа және қайта құрастырылатын қондырғылар үшін бір түрдегі және өлшемдегі болады; 3) егер де жұмыс істеп тұрған шахталардағы қордағы желдеткіштің берімі негізгіге қарағанда кем болатын болса, шахтаның техникалық басшысы шахтаны қордағы желдеткішпен желдету жағдайына шахта жұмысының режимін бекітеді	маңызды
1931.	Газ бойынша II – санатты және одан жоғары шахталарда бас желдету желдеткіштері бірінші санат бойынша (әрі қарай –ҚАҚ) қорды автоматты қосумен электрмен жабдықтаумен қамтамасыз етіледі. Бұл жағдайда, тағы жеке қажеттіліктер үшін 100 пайыздық қоректендіру көзінің қоры қамтамасыз етіледі	өрескел
1932.	Білікті желдеткіштерді тежеуілдік немесе тоқтатқыш құрылғылармен жабдықтау	өрескел
1933.	Желдеткіш құрылғыларда автоматтандырылған басқару жүйесімен жабдықталған желдету қондырғыларында өнімділік және депрессия мәніне мониторинг жүргізу және оны сақтау шахтаның кен диспетчеры немесе	өрескел

	оператор пультінен жүргізіледі, өздігінен жазатын аспаптарды орнатуға рұқсат етіледі	
1934.	Желдеткіш қондырғыларын жобалауда және пайдалануда желдеткіштердің, каналдардың және қайта қосу құрылғыларының қатып қалуынан сақтандыру бойынша арнайы шаралар қарастырылады, сондай – ақ желдеткіш қондырғысының сұйық өтетін бөлігіне кен массасының бөлшектері (штыба) және судың өтуінен сақтандыру бойынша шаралар қарастырылады	өрескел
1935.	Бөгде заттар мен шаң шөгіндісінің желдету каналдарын бітеп қалуына жол бермеу. Желдету каналдары бөтен нәрселермен үйіп тастауға және шаң басуына жол бермеу	өрескел
1936.	Желдеткіш қондырғысының каналында оқпан шурфпен, ұңғымамен жанасқан жерінде және желдеткіш дөңгелегінің алдында биіктігі 1,5 метрден кем емес қоршаушы тор орнатылады	маңызды
1937.	Желдеткіш қондырғыларын бағытын өзгерту режиміне көшіру 10 минуттан кем уақытта орындалады	маңызды
1938.	Желдетудің бағыт өзгерту режимінде кен қазбаларында өтетін шығыны, қалыпты режимде өтетін ауа шығынының 60 пайыздан кем болмайды	маңызды
1939.	Желдеткіш қондырғыларын тексеру және бағыт өзгертіп тексеру журналының болуы, тексеру нәтижелерінің журналға енгізілуі	маңызды
1940.	Қарау, тексеру және тұрақтылығы және тексеруші тұлға тарапынан: 1) желдету құрылғылары шахтаның бас механигі тағайындаған жұмыскерлермен кем дегенде тәулігіне бір рет, аға механикпен апта сайын, желдету құрылғысының жұмысына жауапты шахтаның бас механигімен айына кем дегенде екі рет тексеріледі;	маңызды

	2) бағыт өзгерту, кері қосу және герметикалық құрылғыларының дұрыстығын шахтаның бас механигі және ЖҚТ учаскесінің бастығы айына бір ретпен кем емес тексереді	
1941.	Қазбалардағы желдетіс ағынын бағыттауға қойылатын талаптар: 1) барлық шахталарда жылына екі реттен сирек емес (жазды күні және қыста), сондай-ақ желдету схемасы өзгергенде, желдеткіштер алмастырғанда және тоқтатқанда аварияларды жою жоспарына сәйкес желдету ағысының бағытын өзгерту жүргізіледі; 2) бұл ретте бағыт өзгерту режимінде жұмыс істеу уақыты бойы жалпы шахталық депрессия (компрессия) есебінен қазбалардағы метанның мөлшерін 2 пайыздан асыруға жол бермеу; 3) бағыттау кезінде шахтада қандай да бір жұмыстарды жүргізуге жол бермеу	маңызды
1942.	Желдеткіш қондырғысы жұмыс дистанциядан басқару және бакылаудың пульті жербетіндегі диспетчерлік пунктінде болады. Жұмыс істеп тұрған желдеткіш қондырғылары, алыстан басқару мен бакылаудың аппаратурасымен жабдықталмаған жағдайда машинистер қызмет жүргізеді	маңызды
1943.	Желдеткіш қондырғысы ғимаратында, шудан оқшауланған кабинада телефон орнатылған, оның белгі беру құрылғысы тікелей диспетчерге шығарылған	маңызды
1944.	Желдеткіш қондырғысының жұмыс режимін өзгерту тәртібі – бұл туралы ЖҚТ учаскесінің бастығына хабар беру арқылы тек қана шахтаның техникалық басшысының жазбаша бұйрығы бойынша жүргізу	өрескел
	Өзінің бұрыстығына немесе электр энергиясынын берудің тоқтатылуымен желдеткіш қондырғысын кенеттен тоқтап қалуы туралы жедел кен диспетчеріне хабарланады, ол	

1945.	шахтаның техникалық басшысына , шахтаның ЖҚТ учаскесі бастығына, шахтаға қызмет көрсететін АҚҚ командиріне, және өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органның аймақтық бөлімшесіне хабарланады	маңызды
1946.	III–санатты, санаттан жоғары, оқыс лақтырыс қауіпті шахталарда желдеткіш қондырғысының каналы немесе диффузор өтетін бөлмелерде жалпы мақсаттағы электр жабдықтарын орнату кезінде бас желдету желдеткіші тоқтаған кезде автоматты түрде іске қосылатын, еріксіз айдама желдету көзделеді	маңызды
1947.	Ұңғымадағы тұйық қазбалардан тұйықтарды жоюға және олардың ұзындығын қысқартуға арналған қазбалардан басқа жаңа қазбалар жүргізуге жол бермеу	өрескел
1948.	ЖЖЖЖ көмегімен желдетуді жүргізген кезде, олардың үздіксіз жұмыс істеуі және автоматты бақылау аппаратурасы мен ЖЖЖЖ-ны телебасқару көмегімен шахтаның диспетчері кабинетінен басқару қамтамасыз етіледі	өрескел
1949.	ЖЖЖЖ тоқтаған немесе желдету бұзылған жағдайда: 1) тұйық қазбадағы жұмыстар тоқтатылады; 2) электр жабдығынан кернеу автоматты түсіріледі; 3) кенжардағы адамдар дереу желдетілетін қазбаға шығарылады ; 4) тұйық қазбаның аузында кіруге рұқсат етілмейтін белгі қойылады	өрескел
1950.	III – санатты және одан жоғары тұйық қазбаларды қордағы электр қорегі бар қордағы ЖЖЖЖ–мен жабдықтау	өрескел
1951.	ЖЖЖЖ-ны орнатуды шахтаның техникалық директоры бекіткен төлқұжат бойынша жүргізу	өрескел
1952.	Айдама әдіспен жұмыс істейтін ЖЖЖЖ ауаның таза ағысы бар қазбада шығар ағыстан 10 метрден кем емес қашықтықта орнату	маңызды

1953.	Тазалау қазбаларында ЖЖЖ тазалау қазбаларынан шығыстар болған жағдайда жергілікті геологиялық бұзылыстар алабында айналма тазалау (пештер) жұмыстарын жүргізуден басқа жағдайларда, сондай-ақ адамдардың тұрақты жұмыс істейтін жерлерінен (тиеу пунктері, отырғызу алаңдары) 25 метрге жақын жерде орнатуға жол бермеу	маңызды
1954.	ЖЖЖ орнатылған қазбаға ЖЖЖ беретін қордың 30 пайыздық ауа мөлшері берілуін қамтамасыз ету	өрескел
1955.	Ауа шығыны және желдету құралын таңдау өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісіле отырып ұйыммен әзірленген және бекітілген Нұсқаулыққа сәйкес анықталады	маңызды
1956.	Бір қазбада жеке құбырлармен жұмыс істейтін бірнеше желдеткіш орнатылған жағдайда ауа мөлшері өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісіле отырып ұйыммен әзірленген және бекітілген Нұсқаулыққа сәйкес анықталады	маңызды
1957.	Кенжарға жанасқан желдету қазбаларын жүргізген немесе жойған кезде, бұл қазбаларда пневматикалық қозғағыштары бар ЖЖЖ-ны орнатуға қойылатын талаптар: 1) желдеткіш лава кенжарынан, желдету ағысы бағытынан санағанда, 15 метрден жақын емес жерде орнатылады; 2) қазбаның тұйық бөлігінің ұзындығы 30 метрден аспайды; 3) желдеткішті орнатқан жердегі ауаның құрамы сәйкестігі, ал қазбаның тұйық бөлігінен шығар ағысында метанның мөлшері 1 пайыздан аспайды; 4) айналып тұрған бөліктердің желдеткіштің корпусына соғылған және үйкелу кезінде метанның тұтану мүмкіндігі шығарылады.	маңызды

1958.	Тұйық қазбалардың барлық реттеу пункттері ЖЖЖ орнату орнынан кеміне 30 метр қашықтықта орналастырылады және телефон байланысымен қамтамасыз етіледі , сонымен қатар аппаратураға қауіпсіз қызмет көрсетуге жеткілікті кеңістік құру кезінде орнатылады	маңызды
1959.	ЖЖМ шу басқышпен жабдықтау	маңызды
1960.	Желдету құбырларының шетінен кенжарға дейінгі қашықтық газды шахталарда 5 метрден, ал газды емес шахталарда 8 метрден аспайды.Тұйық қазбаларды көмір тақталарымен комбайындардың көмегімен газды шахталарда жүргізгенде желдету құбырларының аккумуляторларын қолданады. Иілгіш ауажүргіштердің шетіне қатты материалдардан жасалған ұзындығы 2 метрден кем емес құбыр жалғастырылады немесе қатты керіп тұратын сақиналар енгізіледі (екеуден кем емес). Иілгіш ауажүргізгіш ЖЖЖ-ға өтпелі металл қысқа құбыры жалғастырылады	маңызды
1961.	Ұзындығы 5 метрге дейін тұйықтарды қоспағанда, газдалған шахталардың тұйық қазбаларын жалпышахталық депрессия есебінен желдетуге рұқсат етпеу. Газдалмаған шахталарда ұзындығы 8 метрге дейінгі тұйықтарды жалпы шахталық депрессия есебінен желдетуге болады	маңызды
1962.	Оқпандар (шурфтар) бүкіл тереңдігіне оларды салудың бар уақыты бойына желдетуді талап ету. Үздіксіз жұмыс істеген кезде оқпандарды желдетуге арналған желдету қондырғылары бетінде оқпандардан 20 метрге жақын емес жер бетінде орналасады	маңызды
1963.	Желдету құбырларының шетінен оқпанның (шурфтың) кенжарына дейінгі қашықтық 15 метрден артық болмайды, ал грейфермен тиеген уақытта 20 метрден.	маңызды

	Құбырлар канаттарға ілінеді және оқпанның бекітпесіне (арқаулауына) мықтап бекітіледі	
1964.	Салыстырмалыметанмолдығының шамасынажәнеметанбөлінуініңтүр інебайланыстыгаздышахталардыб ессанатқабөлу: 1) метанбойынша I санаттышахталар – тоннасына 5 шаршыметргедейін; 2) метанбойынша II санаттышахталар - тоннасына 5-тенбастап 10 шаршыметргедейін; 3) метанбойынша III санаттышахталар - тоннасына 10-нанбастап 15 шаршыметргедейін; 4) аса санатты – тоннасына 15 және одан да көп шаршы метр, суфлярлы бөліністер; 5. оқыс лақтырулар бойынша қауіптілер – көмір мен газдың оқыс лақтырысы, сонымен қатар лақтырылуға қауіпті жыныстар бойынша қауіпті қабаттар	өрескел
1965.	Егер оқпандарды, шурфтарды немесе ашу қазбаларын үңгілегенде метан байқалса, не оның бөлінуі күтілсе, онда оларда газды режимді сақтау. Жабылып жатқан шахталар қолданыста болған кездегі санатқа жатқызу	өрескел
1966.	Ашық тау-кен қазбаларының көлденең қимасында жыныспен немесе басқа да материалдармен жабылып қалмаған, метанның шоғырлану нормаларының көтерілген қазбалардың газдалуына жол бермеу талаптары	өрескел
1967.	Қазбалардың газдануы жергілікті, қатпарлы және жалпы болып бөлінеді. Пайда болу жолдарына қарай газданулар апатты және технологиялық болуы мүмкін. Қазбаның көлденең қимасы бойынша қазбалардың жекелеген жерлерінде метан шоғырлануынан асатын метанның жиналуы жергілікті жиналуға жатқызылады . Жергілікті шоғырлану үшін норма қазбаның көлденең қимасының кез келген нүктесіне жатады	өрескел

1968.	Бұрғылау станоктарында, комбайндарда, үңгілеу машиналары маңында метан 2 пайыздан жоғары жиналғанда, машиналарды тоқтату керек және оларды қоректендіретін кернеуді ағыту керек. Машиналардың жұмысын қайта жаңғырту метан шоғырлануы 1 пайызға дейін төмендегеннен кейін рұқсат етіледі	өрескел
1969.	Қазбаларды газсыздандыруды өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісіле отырып ұйыммен әзірленген және бекітілген Нұсқаулыққа сәйкес жүргізу	өрескел
1970.	Газды шахталарда көлбеу бұрышы 10 градустан артық болса, тазалау қазбаларындағы және одан әрі қозғалу жолында ауа қозғалысы (ұзындығы 30 метрге дейінгі қазбалардан басқа) өрлемелі болып қабылданады. Көлбеу бұрышы 10 градустан артық тазалау қазбаларын ылдилай желдету тазалау кенжарына жанасатын қазба арқылы таза ауа беруді қарастыратын кезде рұқсат етіледі	өрескел
1971.	Кенеттен көмір мен газ лақтырысы бойынша, құлау лавалары (көтерілу) бойынша қауіпі жоқ қабаттарды қазбалау барысында келесі талаптар орындалған жағдайда, шығыс желдету ағысының төмен бағытталған қозғалысы бар тазарту кенжарларына жалғасып жатқан қазбаларда электр жабдықтары мен кабельдерді орналастыруға рұқсаттың болуы: 1) қазбаның көлбеу бұрышы < 15 градус; 2) алынатын діңгектің көлбеу ұзындығы (қабаттың көлбеу биіктігі) 1000 метрден аспайды, ал учаскенің қазбаларына метанның бөлінуі минутына 5 метр кубтан аспайды; 3) тұйық қазбалардан шығатын желдету ағындары учаскенің таза ағысына қосылмайды	өрескел

1972.	Газ бойынша қауіпті шахталардың тұйық қазбаларын желдету, олардан шығатын ағыстар таза, тұйық және желдету ағыстары жаңаланып отыратын қазбаларға өтпейтіндей етіп жүргізіледі	өрескел
1973.	Жұмыс істеп тұрған I және II санатты шахталардағы тұйық қазбалардан тазалау қазбаларының тазалау кенжарларына жанаспайтын ағыстарды шығаруға рұқсаттың болуы, ал салынып жатқан шахталарда шығыс ағыстарда метанның мөлшері 0,5 пайыздан аспайды белгіленген талаптарға сәйкес келеді	өрескел
1974.	Метанның суфлярлы бөлінуімен немесе кенеттен атқылайтын лақтырыстары бойынша қауіпті тақталардың жаңа горизонттарында қазбаларды жүргізгенде, жұмыс істеп тұрған горизонттың таза ағыстарына шығар ағысты жіберуге болмайды	өрескел
1975.	Газдылы қатқа жақындайтын шахтаның оқпаны немесе квершлагы тереңдігі 5 метрден кем емес барлау ұңғыларымен бірге жүргізіледі. Қат пен қазбаның арасындағы зерттелген қалыңдық 5 метрден кем болмау есебімен ұңғымалардың орналасу схемаларын (екеуден кем емес), олардың тереңдігін және бұрғылау жиілігін шахтаның техникалық жетекшісі және геолог анықтайды. Ұңғылардың орналасу жерлерін маркшейдерлік белгіге орайластыра жұмыс эскизіне түсіреді. Қабатқа қатысты забойдың орнын бақылау барлау бұрғылауының деректері бойынша геологтың жетекшілігімен іске асырылады	өрескел
	Газ бен көмірдің кенеттен лақтырыстары бойынша қауіпті және қауіпті лақтырысты жыныстар бойынша, қабаттар бойынша тұйық қазбаларды желдету кезінде пневматикалық қозғағыштары бар ЖЖЖ-і орнату (айналып тұрған детальдардың	

1976.	корпусқа соғылуынан және үйкелісінен метанның тұтану мүмкіндігін туғызбайтын желдеткіштері қолданылса) жүргізіледі. Тұйық қазбаның кенжарынан 150 метрден кем емес және тазарту кенжарынан 50 метрден кем емес жерде таза ағысы бар қазбаларда, сонымен қатар желдеткіштер маңында метанның шоғырлануын автоматты бақылау жағдайында электроқозғағыштары бар желдеткіштерді құрса, оларды қолдануға рұқсат етіледі.	өрескел
1977.	Бас немесе көмекші желдеткіш қондырғысы тоқтап қалғандағы немесе желдету жүйесі бұзылғандағы өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптары. Тау-кен қазбаларын газсыздандыру жүргізілгеннен кейін және өндірістік учаске мен ЖЖЖ учаскесінің бақылау тұлғалары оларды тексергеннен кейін, қайтадан жалғастыруға рұқсат беру	өрескел
1978.	Желдету қондырғыларының (бас, көмекші немесе жергілікті желдетудің) әрбір тоқтауынан кейін, сондай-ақ желдеткіштің бұзылуынан кейін, электрмашиналар мен аппараттарды іске қосуға рұқсат беру	өрескел
1979.	Кен қазбасының қыртысын метанның жарып шығуы немесе суфлярлы бөліну кезінде метанның жарылысы кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптары . Көрсетілген барлық жағдайлар метанды өлшеу және газдануларды есепке алу журналына тіркеледі. Метанның жерді жарып шығуы немесе суфлярлы бөліну қаупін жою бойынша шахтаның техникалық басшысымен бекітілетін іс-шаралар әзірленеді және орындалады	өрескел
	Желдету құралдарымен ауада метан мөлшерін қамтамасыз ету мүмкін болмаған жағдайда газды	

1980.	шахталарда газсыздандыру жүргізіледі. Шахталарды салу және қайта құру, горизонттарды, блоктарды, панельдерді ашу мен дайындау жобаларында газсыздандыруды қолданумен бірге желдету бойынша негіздеу жүргізіледі	өрескел
1981.	II-санатты және одан жоғары газды шахталарда метан бөліну қауіптілігінің дәрежесі бойынша жер беті учаскелеріне бағалау жүргізіледі, ал қажет болған жағдайда ғимарат ішінде метан мөлшеріне бақылау жасалады	өрескел
1982.	Күк іртті газ немесе күкіртті сутек бөлінетін шахталарда, кен қазып алынатын учаскелердің, жерасты қазбаларын жүргізу мен бекіту төлқұжаттарында газдар бөлінетін жерлерде жұмыс қауіпсіздігін қамтамасыз етуді қарастыратын шаралардың болуы	өрескел
1983.	Шахтада ауаны шаңсыздандыру бойынша шаралардың орындалуы	өрескел
1984.	Жұмыс істеу барысында шаң шығаратын кен машиналарын өндіруші машинамен бірге жіберетін арнайы шаңбасу құралдарымен жабдықтау	
1985.	Қуатты және орта қуатты қабаттарда комбайндармен қазбалар жүргізу кезінде массивтегі көмірді алдын ала дымқылдандыру. Дымқылданбаған массив бойынша жұмыс жасауға жол беріледі	өрескел
1986.	Шанданған алапта адамдардың болу қауіпсіздігін қамтамасыз ететін шаралардың болуы және қамтамасыз етілуі	маңызды
1987.	Қабылдаушы бункерлердің, төңкергіштердің, скиптердің жүктерін түсіру және тиеу құралдарының кен массасының шашылмауы үшін және одан шаңды үрлеп шығару үшін керекті құрылғылармен жабдыкталуы	маңызды
	Скипті көтергілермен немесе аудармалы көтермелермен жабдықталған, сонымен қатар, кен алу учаскесінің сырты мен	

1988.	көлденең окпандардың таспалы конвейерлермен жабдықталған окпандарға ауаның таза ағысын жіберуге жол бермеу талаптары	маңызды
1989.	Дайындаушының конструкциясында шаңбасу құралдары жоқ болса немесе жұмыс істемесе кен жұмыстарын жүргізуге рұқсат етілмеу бойынша талаптар.	өрескел
1990.	Шаң жарылысы бойынша қауіпті қабаттарға шаңның жарылғыштығы лабораториялық сынақтармен анықталған, көмірдің ұшпалы заттарының шығымы 15 пайыздан және одан да артық, ұшпалы заттарының шығымы кем қабаттар (антрациттерден басқа) жатады	өрескел
1991.	Кен қазбаларын шаңжарылыстан қорғаудың тәсілдері мен құралдарының параметрлері күлдену нормасы мен жиналған көмір шаңы жарылғыштығының төменгі шегіне сәйкес анықталады. Жарылғыштық пен күлдену нормасының төменгі шегін ұйым анықтайды: ұшпалы заттарының шығымы 15 пайыздан кем өңделетін шахтақабаттардың көмірі үшін - жыл сайын; қайта пайдалануға берілетін шахтақабаттардың көмірі үшін - оларды іске қосудың алдында; ұшпалы заттарының шығымы 15 пайыз және одан артық өңделетін шахтақабаттардың көмірі үшін - өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісіле отырып ұйыммен әзірленген және бекітілген Нұсқаулыққа сәйкес жүргізіледі	өрескел
1992.	Шаң жарылысы бойынша қауіпті қабаттарды өңдейтін шахталарында инертті шаңды (қатпарлы шаңжарылыс қорғанысы), суды (гидрошаңжарылыс қорғанысы) немесе су мен инертті шаңды (аралас шаңжарылысқорғанысы) қолдануға негізделген көмір шаңы жарылыстарының алдын алу және	өрескел

	оқшаулау бойынша шаралар жүргізу	
1993.	Көмір шаңы сумен шайылмайтын немесе бір ауысым бойында суды қолдануға негізделген қорғаныс шараларының әсер ету ұзақтығы қамтамасыз етілмейтін қабаттарда тек суды қолдануға негізделген, көмір шаңымен күрес тәсілдерін қолдануға жол бермеу	өрескел
1994.	Қатпарлы немесе су тосқауылдарын орналастыруға және құрылымдарына қойылатын талаптар. Қатпарлы немесе су тосқауылдарымен қорғалады: 1) тазалау қазбалары; 2) көмір немесе көмір мен тау жыныстары бойынша дайындық қазбаларының кенжарлары; 3) әр қабаттағы шахта алабының қанаттары; 4) таспалы конвейерлермен жабдықталған қазбалар; 5) өртті учаскелер; 6) ЖМ қоймалары	өрескел
1995.	Қорғалатын кенжарлар мен қазбалардың келер және шығар ағыстарында орналасатын тосқауылдарға қойылатын талаптар	өрескел
1996.	Дайындық қазбаларының кенжарларын қорғау ажыратылған тосқауылдарға (қатпарлы немесе сулы) қойылатын талаптар. Бұл жердегі қазбаның тұйық бөлігінде ыдыстар немесе сөрелердің төртеуден кем емес қатарлары орнатылады. Бірінші қатар кенжарға 25 метрден жақын емес және 40 метрден алыс емес қашықтықта орнатылады. Ұзындығы 40 метрден кем дайындық қазбалары көршілес қазбаларда жанасқан жерлерден ең аз жеткілікті қашықтықта (сланецті тосқауылдар үшін 60 метр және 75 метр сулы тосқауылдар үшін) қойылатын тосқауылдармен қорғалады	маңызды
	Шахта алабының қанаттарын қорғау үшін тасымалдау және	

1997.	желдету штректерінде, бремсбергтерде, еңістерде, квершлагтар мен оларға жалғасқан қазбаларда тосқауылдар қойылады	маңызды
1998.	Тосқауылдарды бекітпенің сыртында қуыстары бар (жоғарғы үнгі, ескі жойылған қазбалар) жерлерде орнатуға жол бермеу	өрескел
1999.	Тосқауылдарды орнату жерлерін ЖҚТ учаскесінің бастығы анықтайды және шахтаның техникалық жетекшісі бекітеді. Олар АЖЖ-ға тіркелетін, желдету схемасына түсіріледі	өрескел
2000.	Тосқауылдағы инертті шаң немесе су мөлшеріне қойылатын талаптар , бұл ретте тосқауылдағы инертті шаңның немесе судың мөлшері тосқауыл орнатқан жердегі бекітпедегі қазбаның көлденең қимасының 1 шаршы метрге 400 киллограмм (литр) есебінен анықталады	өрескел
2001.	Көмір шаңы жарылыстарынан сақтандыру және оқшаулау бойынша шараларды іске асыру арқылы шахта бір кезеңде шаң жарылыстары бойынша қауіпті және қауіпсіз қабаттарды қазымдайтын кездегі өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптары	өрескел
2002.	Көмір шаңының жарылыстарынан сақтандыру бойынша шаралар ЖҚТ учаскесінің бастығы тоқсан сайын әзірлейтін және шахтаның техникалық жетекшісі бекітетін графиктердің қадағалануы	өрескел
2003.	Қолданылатын шаралардың тиімділігін талдау негізінде шаңның шөгу екпінділігіне қарай кен қазбаларында шаң жарылыстарының алдын алу бойынша шаралар өткізудің жиілігі, таулы қазбалардың шаңжарылысқауіпсіздігін бақылау нәтижелері. Жарылыстанқорғаудың сенімділігін қамтамасыз ететін қосымша шаралар қабылданбаған жағдай жұмыстарды жүргізуге болмайды	өрескел

2004.	Кен қазбаларының шаңжарылыс қауіпсіздігін тексеруді учаскенің бақылаушы тұлғалары – ауысым сайын, ЖҚТ учаскесінің бақылаушы тұлғалары – тәулігіне бір реттен кем емес жиілікте жүргізіледі. ЖҚТ учаскесі шаң режимінің жағдайының нәтижелері өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісіле отырып ұйыммен әзірленген және бекітілген Нұсқаулыққа сәйкес шаң режимін бақылау журналына енгізіледі. Тоқсан сайын бір реттен сирек емес жиілікте шаңжарылыс қауіпсіздігін тексеруді АҚҚ бөлімшелері жүргізіледі. Қазбалардың шаңжарылысқауіпті жағдайы туралы шахтада АҚҚ командиріне хабарлаудың болуы	өрескел
2005.	Өкімшілік жағынан жерқойнауын пайдаланушы және кейбір көмір өндіретін кәсіпорындарға қарамастан ұйымдартарапынан желдетіс жүйесін еревизиясында әрбір шахтада 3 жылда бір мәрте, ал ІІІ және одан жоғары санатты шахталарда – 2 жылда бір мәрте. Жобаларда желдету бөлімі таңдалған желдету схемасы бойынша жоғары даайтылған мамандандырылған ұйыммен сәйкес келісіледі	өрескел
2006.	Әрбір шахтада ауа шығынын жән етүгендей шахтаны ауамен қамтуды анықтау мен бірге депрессия есебін үнемі жүргізу	өрескел
	МАЕЖТҚ жүйесінде желдету құжатын жүргізу: 1) желдетіс журналын толтыру – он күн сайын; 2) шахтаның математикалық үлгісін түзету – тәулік көлемінде; 3) таукен қазбаларының аэродинамикалық көрсеткіштерін (ауа шығыны, депрессия, көлденең қима ауданы) өлшеу – айына кем дегенде 1 мәрте; 4) тазартым қазбаларының және қазымдау учаскелерінің	

2007.	аэродинамикалық көрсеткіштерін өлшеу – айына кем дегенде 1 мәрте; 5) тазартым және даярлау кенжарларының, қазымдау учаскелерінің газ ауа түсірілімі және ЖЖЖ өнімділігін анықтау – он күнде 1 мәрте; 6) октамдау камераларындағы, шығыс ағыс қанаттарында, деңгейжиектерде, басты кіріс ағыстарында ауа мөлшерін және метан концентрациясн өлшеу – он күнде 1 мәрте; 7) агрегаттан агрегатқа ауысқан кезде, қалактардың бұрылу бұрышын өзгерткен кезде ЖТҚ тексеру – тәулік ішінде, бірақ айына кем дегенде 1 мәрте; 8) тік және еңістік окпандардың шахтаүстілік ғимараттарының аэродинамикалық көрсеткіштерін өлшеу – жылына 2 мәрте; 9) шахтаның категориялық актісін қалыптастыру – ай сайын және жыл сайын; 10) таукен жұмыстарын дамыту бағдарламасын ескере отырып, желдетісті есептеу, желдетістің төзімділігін тексеру, желдетісті жақсарту шараларын әзірлеу – жылына кем дегенде 1 мәрте	өрескел
2008.	Шахтаның желдету жоспары кем дегенде екі данада жасалады, оның біреуі ЖЕҚ бөлімше бастығында, ал екіншісі – кеніш диспетчерінде (ауысым бастығы) болады. Шахтаның желдету жоспарын толтыру құрамы және кезеңділігі. Желдету құрылғыларының орналасуындағы болған барлық өзгерістер (есіктердің, маңдайшалардың, кроссингтердің, терезелердің), ЖЖЖ, желдету ағыстарының бағыттарындағы, сондай-ақ енгізілетін дайындау қазбалары желдету жобасына бір тәуліктен кеш емес уақытта енгізіледі. Кен қазбаларындағы, желдеткіштер қондырғыларының каналдарындағы ауа шығыны мен депрессияны өлшеулердің	өрескел

	нәтижелері (өлшеулерді өткізу күнін көрсетумен) ЖҚТ учаскесінде тұрған желдетудің жұмыс схемасына тәуліктен кем емес уақыт ішінде енгізіледі	
2009.	Ауаның сапасын және метан бойынша шахтаның газмолдылығын анықтау үшін тазалау және тұйық қазбалардың, кен алу учаскелерінің, қанаттардың бүкіл қабаттардың және шахталардың шығас ағыстарында, келер ағыстарда, оқпандарды тізбектеп желдетуде немесе таза ауа қозғалу жолында метан бөлінуі болғанда – ЖЖЖ жанында, зарядтау камераларында ауаның құрамын анықтау жүргізіледі. Ауаның құрамын анықтау газды емес шахталарда және I мен II санатты шахталарда – айына бір рет, ал III санатты шахталарда – айына екі рет, жоғары санатты және көмір мен газдың оқыс лақтырыстары бойынаш қауіпті шахталарда – айына үш рет жүргізіледі. Метан мөлшерін бақылаудың стационарлы аппаратурасының датчиктерін құру орындарында, өлшемдер нәтижесін диспечерлік орталыққа шығарумен бірге, ауа құрамын анықтау айына бір реттен сирек емес жүргізіледі	өрескел
2010.	Көмір шахталарын эпизодтық әсерлі аспаптармен, үздіксіз әсерлі жылжымалы құралдармен және стационарлық автоматтық бақылау аспаптарымен жабдықтау	маңызды
2011.	III және одан жоғары санатты шахталарда үңгілеу кен алу комбайындарының маңында мөлшерін бақылау автоматты құрылғыларының көмегімен жүргізіледі	өрескел
2012.	Тұйық және тазарту кенжарларда және ондай шахталардың шығар желдету ағыстары бар қазбаларында жұмыс істеп жатқан барлық жұмыскерлер жеке дара метан сигнализаторлармен қамтамасыз етіледі. Шахта персоналы шахтада болу кезінде	өрескел

	үнемі бірге ұстап жүрсе метанның көтермелі автоматтық құрылғыларын немесе метан сигнализаторымен біріктірілген бас шырағандарды метанның арнайы сигнализаторы ретінде қолдануға болады	
2013.	Наличие встроенных в машины и механизмы приборов контроля метана, отключающих электроэнергию	маңызды
2014.	Объектілердегі бақылау метанның шоғырлануы туралы тасымалы бағыттаушы метан сигнализаторлары арқылы қауіпсіздік және аэрогазды бақылау мен оны тіркеу диспетчеріне сағат сайын ақпарат жіберу арқылы жүзеге асыру. Автоматты тасымалы құралдардың және метан мөлшерін бақылаудың стационарлы аппаратурасы датчиктерінің орналасу жерлері	маңызды
2015.	Жұмыс істеп тұрған тұйық қазбалардың, оқпандардың, тұйық және тазалау қазбаларының шығар желдету ағыстарында автоматты бақылау болмаған жағдайда, метан шоғырлануын өлшеу I және II санатты шахталарда, III санатты , жоғары категориялы және оқыс лақтырыстары бойынша қауіпті шахталарда өлшеу орындарының және кезеңділігінің сәйкестігі	өрескел
2016.	Ауысым барысында жүргізілетін метан шоғырлануының өлшеулері тұйық қазбалардың кенжар маңында, тазарту және тұйық қазбалардан шығатын ағыстарда газдың шоғырлануын өлшеу орындарында, кен алу учаскелерінде, шахталар, қанаттарда тақтайшалардың болуы және толтырылуы	маңызды
2017.	ЖҚТ учаскесін бақылаудың ауысым тұлғалары орындаған өлшем нәтижелерінің жүктелім-жолдамаларда және Метан өлшеулері мен газдалуды есепке алу журналында болуы	өрескел

2018.	Қазбалардың газдануының апатты жағдайлары, ұзақтығына қарамастан (комбайндардың, үңгілеу машиналарының және бұрғы станогының маңайындағы жергілікті газ жиналуынан басқа) тексеріледі. Газ бен көмір шаңының тұтануының барлық жағдайлары тексеріледі және белгіленген тәртіпте актілермен рәсімделеді	өрескел
2019.	Барлық газды шахталарда метанның қабаттала жиналуынан қауіпті кен қазбалары тізімінің болуы	өрескел
2020.	Газды емес шахталардың тазалау және тұйық қазбаларындағы, сондай-ақ газды шахталарда, көмірі өздігінен жануға икемді қабаттарды қазымдағанда және опырылыс бойынша қазбаларды жүргізгенде, учаскелердің ауыспалық бақылау тұлғалары көмірқышқыл газының мөлшерін өлшеулерді ауысымда бір реттен сирек емес жүргізеді. Көмірқышқыл газының мөлшерінің артуының барлық жағдайлары тергеледі және өлшеулердің нәтижелері өлшеу тақталарына жазылады	өрескел
2021.	Бақылаудың барлық тұлғалары, сондай-ақ бригадирлер (звено бастықтары) шахтаға түскенде, жұмыс орындарында метан өлшеулерін жүргізеді және метанның шектен тыс мөлшерін байқаған жағдайда сәйкесінше шаралар қолданады. Шахтада қосқышқылды көмірқышқылы концентрациясының өлшеулерін ЖҚТ бақылау өкілдері жүзеге асырады	өрескел
2022.	Газды шахталардың барлық тұйық қазбаларында электр энергиясын қолданумен бірге жүргізілетін ЖЖЖ-мен желдетілетін, тік окпандар және шурфтардан басқа, ауа жылдамдығын автоматты бақылаудың аппаратурасы қолданылады. III және одан да жоғары санатты шахталарда жұмысты автоматты бақылау	өрескел

	аппаратурасы және электр жетегімен бірге ЖЖЖ телебасқару, кен алу учаскелерінің шығыс ағыстарында ауа жылдамдығын орталықтандырылған телебақылау қолданылады	
2023.	Көліктер мен көтергіде қолданылатын техникалық құралдар, технология мен жұмыстарды ұйымдастыру адамдарды және жүктерді тасымалдауда қауіпсіздікті қамтамасыз етеді және апаттардың пайда болуына жол бермеуі керек	өрескел
2024.	Адамдарды кен қазбаларымен тасымалдау, пайдалану бойынша жасап шығарушының нұсқауларында келтірілген ұсыныстарға сәйкес жолаушы құралдарымен жүзеге асырылады. Материалдар мен жабдығы бар құрамдарға ере жүретін адамдарды тасымалдау үшін, сондай-ақ, ауысым ішінде көлденең қазбаларда жекелеген тұлғаларды тасымалдау үшін жүкті құрамға бір жолаушы вагоншасын тіркеуге болады. Бұл вагонша локомотивтен кейін құрамның басында орналасады. Осы вагоншада адамдарды тасымалдау жылдамдығы сағатына 12 километрге шектеледі	өрескел
2025.	Жолаушылар вагоншаларында (поездарда) адамдарды көлденең қазбалармен тасымалдау кезінде қозғалыс жылдамдығы сағатына 20 километрден аспайды, ал жабдықталған жүк вагоншаларында адамдарды тасымалдағанда – сағатына 12 километр	маңызды
2026.	Көлбеу қазбалары бойынша адамдарды жолаушы вагоншаларымен тасымалдағанда, пойыздың жылдамдығы белгіленген мөлшерден 25 пайызға жоғарылап, арқан, тіркемелі құрал немесе ілмек үзілгенде, пойыз тіке соққысыз тоқтататын, сенімді және тоқтаусыз автоматты жұмыс	өрескел

	істейтін құрылғылармен (парашюттармен) жабдықталады. Бұдан басқа, парашюттерді қолмен іске қосу мүмкіншілігі қарастырылады	
2027.	Пойызға (вагоншаға) арнайы оқытудан өткен кен жұмысшысы (кондуктор) қызмет көрсетеді	өрескел
2028.	Рельстердің типі және жолаушы вагоншаларында адамдарды тасымалдайтын көлбеу қазбаларда рельсті жолдарды төсеу тәсілі парашютті құрылғының типіне сәйкес келеді	өрескел
2029.	Көлбеу қазбалары бойынша адамдарды жолаушы вагоншаларымен тасымалдауға арналған вагоншаларды пайдалануға бергенде, сондай-ақ ауық-ауық, бірақ 6 айда бір реттен сирек емес жиілікте, парашюттерді пайдалану бойынша жасап шығарушының нұсқауларының көрсетулеріне сәйкесті парашюттерді сынақтау жүргізіледі	маңызды
2030.	Екі жолды қазбалармен адамдарды тасымалдауға қолданылатын вагоншаларда, сондай-ақ отырғызу алаңшалары қазбаның бір жағында келген қазбаларда вагоншаның кірер қуыстары жұмыстық емес жағында орналасқан және жолдар аралығы толығымен жабылған	маңызды
2031.	Көлбеу қазбалары бойынша адамдарды тасымалдау үшін қызмет көрсететін әр пойыздың (вагонша) бірінші вагоншасы жарық беру сигналымен жабдықталған	өрескел
2032.	Көлбеу қазбалары бойынша адамдарды тасымалдау жолаушылар вагоншалары өзара қос тіркеумен жалғасқан	өрескел
2033.	Жер бетіндегі жолдарды, монорельсті және ілмелі арканды-креслолы құру мен оларды пайдалану оларды құрастыру және пайдалану	өрескел

	бойынша жасап шығарушылардың (басшылығына) нұсқауларына қойылатын талаптар	
2034.	Рұқсат етілмейді: 1) Кен қазбаларымен адамдарды жүк вагоншаларында, сондай-ақ адамдар мінген поезддарда вагоншаның ернеуінен шығып тұратын аспаптарды және қосалқы бөліктерді, жарылғыш, оңай тұтанатын материалдарды тасымалдауға; 2) Адамдар мінген құрамға жүкті вагоншаларды тіркеуге (горизонталь қазбаларда аспаптарды тасымалдау үшін 2 вагоншадан артық емес санда құрамның соңына тіркеуге рұқсат етіледі); 3) Адамдарды тасымалдау уақытында жолдармен қолайсыз және ұзын нәрселерді тасуға; 4) Платформа үстінде, локомотивтерде, жабдықталмаған вагоншаларда адамдардың тасымалдануына. Электровоз машинисінің рұқсатымен инженер-техникалық қызметкерлерге және екінші кабина (орындықтар) болғанда локомотив машинисінің стажерлеріне мініп жүруіне рұқсат етіледі; 5) Құрамның жүру уақытында вагоншалар араларымен жүріп өтуге	өрескел
2035.	Әр ауысым сайын локомотив машинисі адамдарды тасымалдар алдында вагоншаларды қарап, тексеріп шығу кезеңділігі. Адамдарды тасымалдауға рұқсаттың бақылаушы тұлға локомотив машинистінің жол парағында жазылуы. Апта сайын арнайы жабдықталған және жолаушылар вагоншаларын шахталық тасымалдау учаскесінің механигі қарап тексереді	өрескел
	Жолаушылар вагоншаларымен адамдарды түсіруге және көтеруге арналған соңғы тасылым жеке қазбаларда орналасатын арнайы адамдар көтергілерімен	

2036.	жабдықтау. Бір көлбеулі қазбаның ішінде адамдарды түсіру, көтеру және жүктерді түсірудің рельсті тасымалының жұмысына рұқсат (осы қазбаларда жөндеу жағдайларынан басқа) етілмейді	өрескел
2037.	Шеттік тасылыммен жабдықталған көлбеу қазбаларды жүргізу, тереңдету және күрделі жөндеу жұмыстары аяқталғанға дейін адамдарды арнайы вагоншаларда парашюттік құрылғысыз түсіруге және көтеруге болады. Бұл ретте көтеру арқаны міндетті құрал-саймандық бакылаудан өтеді	өрескел
2038.	Адамдарды механикалық тәсілмен жеткізу жабдықтары бар, адамдар жүрістіктерін жөндеу кезінде тау жыныстарын сыртқа шығару және материалдарды жеткізу үшін, жүк вагоншасын адамдар мінбеген пассажир пойызына тіркеуге рұқсат ету талаптары: 1) пойыздың жүру жылдамдығы секундына 3 метрден аспайды; 2) жүк вагоншасын тіркеу үшін жолаушы вагоншаларын өндірушінің техникалық құжаттамасы бойынша жөндеу кәсіпорындарында немесе зауытта жасалған тіркеу құрылғылары қолданылады; 3) басты жолаушы вагоншаның тіркеме құрылғысына және көтергі машинаға (жүкарба) түсетін жүктеме есептелгеннен аспайды; 4) жүк пойызы (вагонша) тіркелген жолаушылар пойызында адамдарды тасымалдауға болмайды.	маңызды
	Әр ауысым сайын адамдарды тасымалдаудың алдында көлбеу қазбалармен оларды түсіруге және көтеруге арналған вагоншаларды, сондай-ақ парашютті және тіркеме құрылғыларды кезекші электрослесарь және кенжұмысшысы (кондуктор) тексеріп шығу кезеңділігі. Әр тәулік сайын көрсетілген жабдықты қарау және қол жетегін	

2039.	қосумен бірге парашютті құрылғыны тексеруді көтергінің механигі немесе осы жұмыстарды орындау мақсатында тағайындалған бақылау тұлғасы, сонымен қатар бас механик немесе оның орынбасары жүргізеді. Тексерудің нәтижелері Көтергі қондырғысын тексеру журналына жазылады	өрескел
2040.	Адамдарды және адамдар мен жүктерді қоса көтергі қондырғылармен жабдықталған көлбеу қазбалардағы бекітпе және жолдарды шахта бойынша бұйрықпен тағайындалған жауапты тұлға тәулік сайын қарап тексереді, ауыспалы жұмысшыларды түсірудің алдында бос вагоншалар қазба бойымен екі жақ шетіне жүргізіліп алады. Тексерудің нәтижелері көтергі Көтергі қондырғысын тексеру журналына жазылады.	өрескел
2041.	Бақылау тұлғаларының ішінен, шахталарда көлбеу қазбалары бойынша адамдарды тасымалдауды ұйымдастыру үшін жауапты тұлғалар бұйрықпен тағайындалады	өрескел
2042.	Жүк тиелетін вагоншалар, сондай-ақ монорельсті және табандағы жолдардың секциялы поездарының бірліктерін: 1) ақаулы дөңгелектері (қисаңдаған дөңгелектермен, жетіспейтін бекітпе болттар және белдіктер, тістескен дөңгелектердің қисық біліктер және біліктегі жарықтары, дөңгелектерінде терең шұқырлар); 2) ақаулы тіркеулері, шығыршықтары, тартқыш бөліктері, сондай-ақ жіберілетін мөлшерлерден артық тозған тіркеулері; 3) ақаулы дәнекерлері және тежеуіштері; 4) ақаулы тиексіз және түбінен жүк түсіретін вагоншалар (секциялық поездар) табандарына нық жабаспаған механизмдері;	өрескел

	5) тұрпаттары өзгерген немесе вагонша астындағы бүлінген тіректері; 6) вагонша қорабының қабырғалары бүлінгендігі немесе 50 миллиметрден артық сыртқа бүгіліп шығуы; 7) секциялы поездардың секция аралық жабынының ақаулары болған кезде жұмысқа жіберілмейді.	
2043.	Тіркестірілмеген құрамдарды итеруге, локомотивке тікелей ұзын өлшемді материалдары бар, сондай-ақ тасымал көліктерінің қорабынан жоғары шығып тұратын кесілген ағаш немесе жабдықпен тиелген платформалар мен вагоншаларды тіркеуге рұқсат етпеу	өрескел
2044.	Жылжымалы құрамды тоқтау орындарының тиісті белгіленуіне қойылатын талаптар	өрескел
2045.	Ұзын өлшемді материалдарды және жабдықты жеткізу үшін құрамдарда осы мақсаттарға арналған өзара қатты тіркеуіштермен тіркелген вагоншалар немесе платформалар қолданылады. Сұйық және жаңғыш жүктерді тасымалдау үшін арнайы вагоншалар қолданылады	өрескел
2046.	Тұрақты жүк тиеу пункттерде және аударғыштардың маңында итергіштер қолданылады. Итергіштерді басқару оймаларда немесе қызмет көрсететін персоналдың қауіпсіздігін қамтамасыз ететін жерлерде орналасқан пульттің көмегімен, аударғыш пен итергіштің бір уақытта қосылуын болдырмайтын міндетті блокадалау болған кезде жүргізіледі	маңызды
2047.	Көлбеу қазбалармен тасып шығарған кезде вагоншалардың канат, тіркеу құрылғысы немесе тіркеуіш үзілген кезде вагоншалардың төменгі және аралық алаңшаларына сырғанап	өрескел

	кетуіне кедергі болатын құрылғыларды қолдануға қойылатын талаптар	
2048.	Шетті қанаттармен тасып шығарған кездегі талаптар: 1) көлденең кірмелері бар көлбеу қазбалардың жоғарғы қабылдау алаңшаларында ұстап қалу стопорлары орнатылады; 2) төменгі қабылдау алаңшаларынан жоғары пайдалану бойынша жазбаға және техникалық нұсқаулыққа сәйкес жасалған автоматты немесе алыстан басқарылатын амортизациялы құрылғылармен жабдықталған сақтандыру тосқауылдары орнатылады. 3) жоғарғы қабылдау алаңшаларынан төмен, сондай-ақ аралық қазбалардың кірмелерінде беріктігі есептеумен анықталған қатты түрдегі тосқауылдар орнатуға болады.	өрескел
2049.	Қазбалардың көлденең бөліктерінің төменгі және аралық қабылдау алаңшаларында жұмысшылардың тығылуына және басқару мен байланыс пульттарын орналастыруға арналған ойықтарға қойылатын талаптар	өрескел
2050.	Рельстерден шығып кеткен вагоншаларды немесе локомотивтерді рельстерге тұрғызу талаптары. Әр локомотивте, сондай-ақ көлбеу қазбалардың оқпан маңы ауласында және көлбеу қазбалардың қабылдау-жөнелту алаңдарында домкраттар және өзін-өзі тұрғызғыштар немесе рельске тұрғызу құралдары, сондай-ақ башмақтар және вагоншаларды тіркеу және ажырату тетіктерінің болуы	өрескел
2051.	Аралық куаказдарда олар бремсбергтермен, еңістермен және көлбеу оқпандармен қиылысқанда тосқауылдар, жарықты табло және ескертетін белгілерді орнату талаптары	маңызды

2052.	Көлбеу қазбаларда көтергі қондырғылар жұмыс істеп тұрған уақытта вагоншаларды тіркеу және ажырату жүріп жатқан алаңдарға, бұл жұмыстарға қатыспайтын адамдардың кіруіне жол бермеу талаптары	өрескел
2053.	Вагоншаларды қолмен итерген кезде вагоншаның алдыңғы сыртқы қабырғасына, іске қосылған арнайы шамның болуы. Қолмен жылжитқан кезде вагоншалар арасындағы қашықтық еңісі 0,005 жолдарда 10 метрден кем емес және үлкен еңісті жолдарда 30 метрден кем емес. Еңісі 0,01-ден артық болған кезде қолмен жылжытуға болмайды	маңызды
2054.	Вагоншаларды (платформаларды) арқандармен тасыған кезде өздігінен ағытылуға жол бермейтін тіркеу және тіркемелі құрылғылар, ал көлбеу бұрыштары 18 градустан артық қазбаларда, шексіз арқанмен, тасыған кезде бұларға қосымша – қарсы арқандар қолданылады	өрескел
2055.	Тік қазбалармен клеттерде адамдарды түсіру және көтеру талаптары. Тік қазбаларды үңгілеу , тереңдету, түйісімдеу және оларды арқаулау кезінде адамдарды қауғамен түсіруге және көтеруге болады	өрескел
2056.	Адамдарды түсіруге және көтеруге арналған, тұтас металлдан жасалған, ашылатын төбелері немесе ашылатын люктері бар төбелері, сондай-ақ, шығып тұратын бөліктерсіз тұтас, мықты едені бар клеттерге қойылатын талаптар. Есіктер клеттің ішіне ашылды және сыртта орнатылған сұқпамен бекітіледі. Есіктің немесе қоршаудың жоғарғы жиегінің биіктігі клеть табаны деңгейінен 1,2 метрден кем емес, төменгі жиегі 150 миллиметрден артық емес. Клеттерде, клеттің оқпанмен қозғалысы кезінде вагоншаны	өрескел

	сенімді ұстап тұруды қамтамасыз ететін стопорлар орнатылған. Клеттің әрбір қабатында орналасатын адамдардың саны еденнің бір шаршы метріне 5 адамнан артық емес	
2057.	Адамдардың және жүк пен адамдардың көтергі қондырғыларының клеттері мен кері салмақтары басты арқанның үзілуі жағдайында бірқалыпты тежеуді және ыдысты тоқтатуды қамтамасыз ететін парашюттермен жабдықталған. Клеттің парашюттің жетекші серіппесі сақтандыру қаптамамен қоршалған	өрескел
2058.	Клеттер мен апатты – жөндеу көтергі қондырғыларында керісалмақтарда; адамдардың үнемі түсуіне және көтерілуіне арналмаған флангтегі оқпандардың клеттері мен керісалмақтарында; жұмыс істеп тұрған көлбеу көтергі қондырғыларда керісалмақтардың, жұмыс істеп тұрған тік оқпандардың сығылған, қысылған жағдайларында, егер клет пен кері салмақ бөлімдері бірінен бірі рельстер және арқандармен бөлінсе парашюттердің болмауына рұқсат беру	өрескел
2059.	Парашют жұмыс істегенде клет жүрісінің бәсеңдеуі адамдардың ең көп саны кезінде – секундына 6 метрден кем болмауы керек. Парашюттерді сынау, парашюттің берілген түріне байланысты нормативтік талаптарға сәйкес 6 айда бір реттен кем емес жиілікте жүргізіледі	өрескел
	Парашютті құрылғылар, клетті алмастырумен бірге жаңа құрылғылармен алмастырылады; бұларға тежегіш арқандары бар парашюттер кірмейді, олар ілінген күннен 5 жыл өткеннен кейін алмастырылады. Тежеуішті арқандары бар парашюттерді пайдалану мерзімін екі жылға ұзартуға рұқсат етіледі. Парашютті пайдалану мерзімін	

2060.	ұзарту туралы шешімді, шахтаның бас механигі бастаған комиссия, дефектоскопия, шарнирлі қосылыстарының тозуы парашюттерді пайдаланудың нормативтік талаптарынан аспайтын жағдайда және сынақтың оң нәтижелерінде қабылдайды. Осы комиссия, 7 жылдан артық жұмыс істеген парашюттердің жұмыс мерзімін ұзарту туралы, берілген қызмет түріне сәйкест лицензиясы бар ғылыми – зерттеу ұйымының шешімін ескере отырып, ұзартады.	өрескел
2061.	Адамдарды қауғамен көтеру және түсіру кезінде қауғалар бағыттаушылар бойымен қозғалады	өрескел
2062.	Қауғаларда жүктер мен адамдарды түсірген және көтерген кезде үңгілеудің көтеру кондырғылары ашық құбыр астында тиеу құрылғысы тұрғанда төменгі сөредегі қысқа құбыр арқылы қауғаның өтіп кетпеуін қамтамасыз ететін блокаладау құрылғылармен жабдыкталады	өрескел
2063.	Адамдарды, апатты жағдайлардан, оқпанды тексеру және жөндеу, маркшейдерлік жұмыстарды жүргізуден басқа жағдайда скиптерде және жүк клеттерінде түсіруге және көтеруге болмайды	өрескел
2064.	Аударылмалы клеттерде адамдарды түсіру және көтеру, адамдардың бункерлерге аударылып түсуін болдырмайтын блокировкалар болған жағдайда, сондай-ақ клеттің оқпанмен қозғалуы кезінде айналу қозғалысын болдырмайтын жағдайда рұқсат етіледі. Бір оқпанда жүк пен адамды және жүк көтергілері орналасқан жағдайда, олардың бір уақытта жұмыс істеуін болдырмайтын блокировка қойылады	маңызды
	Оқпанды жөндеу мен қарауға тиелмеген клеттің төбесінен немесе арнайы жабдықталған скиптің үстінде немесе қарау алаңшасының кері салмағында	

2065.	жүргізуге рұқсат ету талаптары. Оқпан бойынша ыдыстар қозғалған кезде, соның ішінде кері салмақтармен адамдар көтеру арқандарына немесе ілмелі құрылғыларға сақтандырғыш белдіктерімен бекітіледі және абайсызда құлайтын нәрселерден қорғайтын зонтпен қорғалады	өрескел
2066.	Шахталарда ұйым басшысының бұйрықтарымен адамдар мен жүктерді түсіруге және көтеруге жауапты тұлғалардың тағайындалуы	өрескел
2067.	Адамдарды екі жаққа тасымалдауды қамтамасыз ету үшін реверсті және екі тасушы тарамдары бар конвейерлер қолдану талаптары. Адамдарды біруақытта екі жаққа тасымалдауды жүзеге асыруға мүмкіндік беру үшін реверсті және екі тасушы тарамдары бар конвейерлер қолданады	өрескел
2068.	Адамдарды тасымалдауға арналған таспалы конвейерлердің автоматтандыру аппаратурасына қойылатын талаптар: 1) түсу алаңшаларынан адамдардың өтіп кетуінің алдын алуға арналған құрылғылар; 2) конвейердің ұзындық бойының кез келген жерінен шұғыл тоқтатуға арналған құрылғылар; 3) таспаның бүйірге шығуы тетіктері; 4) таспаның жылдамдығы 8 пайызға артқанда конвейерді ағытуға арналған құрылғылар болады. Бұл құрылғылар конвейер жетегін тікелей ағытуға әсер етеді және оларды бастапқы жағдайға қайтуы кезінде өздігінен іске қосылуына жол бермейді	өрескел
2069.	Конвейер жүйелерінің автоматтандыру аппаратурасындағы басқару блоктары конвейерлер жұмысын екі режимде – "жүк тасымалдау" және "адамдарды тасымалдау" қамтамасыз ету талаптары	өрескел

2070.	Резеңке арқанды таспалардың шеттерін жалғау тек қана ыстықтай вулканизация әдісімен жүргізіледі. Резеңке маталы таспаларды ыстық немесе салқын вулканизация көмегімен, таспаның жалпы беріктігінің үзіліске беріктігін 70 пайыздан кем емес беріктіктің қамтамасыз ететін сенімді және қауіпсіз әдістермен жалғастыруға болады	өрескел
2071.	Рұқсат етілмейді: 1) алаңшалардан тысқары жерлерде немесе олар бұзылғанда отыруға немесе түсуге; 2) конвейердің жүк тиелген таспасында жүруге; 3) сөніп қалған жеке шамдармен жүруге; 4) өзімен бірге жарылғыш материалдары бар кен жұмысшыларын тасымалдауға; 5) 15 градустан артық еңістерде, конвейерлердің суланған таспаларында адамдарды тасымалдауға.	өрескел
2072.	Қазбада жөндеу жұмыстары конвейер маңайында жүргізіліп жатқан жағдайда, осы учаскеде таспалы конвейерде адамдарды тасымалдауға жол бермеу талаптары. Бұл конвейердің отырғызу алаңында ескерту белгісі ілінеді	маңызды
2073.	Тармақтары біреуі екіншісінің үстінде орналасқан конвейердің барлық ұзындығы бойына, адамдарды төменгі тармақтар бойынша тасымалдаған жағдайда, жауып тұратын табақтар салынады	маңызды
2074.	Алаңшылардан және шеткі барабандардан 8-10 метр жерде, сондай-ақ конвейердің орта бөлігінде 50-100 метр сайын таспа өстен бүйірге өз енінің 10 пайызға шығуына немесе конвейердің қозғалмайтын элементтеріне (ұстағыштар, кроштейндер, алаңшалар және басқа)	маңызды

	жанасқанда приводты автоматты түрде ағытуды қамтамасыз ететін бакылау құралдары орнатылады	
2075.	Адамдарды тасымалдауға арналған конвейер көлбеуінің ең үлкен бұрышы 18 градустан көп емес талаптарды қадағалау. Адамдарды тасымалдайтын конвейерлер қолданылатын қазбаларды жарықтандыру талаптары	өрескел
2076.	Таспалы конвейерде адамдарды тасымалдауда адамдарды орналасу жағдайы "шынтактап жату" кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптары, бұл ретте адамдардың жұмыс киімі және аспаптар қозғалыстағы таспа шегінен шықпауы бақыланады. Өзімен бірге қол аспаптарын қорғаныш қапшаларда және массасы 20 килограммнан аспайтын шамада алып жүруге болады. Аспаптары бар адамдарды тасымалдаған кезде олардың араларындағы қашықтық – 10 метрден кем емес	өрескел
2077.	Адамдарды, қозғалмайтын отырғызу және түсіру алаңшалары бар, конвейерлермен тасымалдаған кезде таспаның қозғалу жылдамдығына қойылатын талаптар (секундына 2,5 метрден көп емес)	өрескел
2078.	Конвейерді қазбаның адамдар жүрмейтін жағының кез-келген нүктесінен шұғыл тоқтату үшін таспадан конвейерді тоқтату құрылғысы қарастырылады. Таспаның екі салмақ түсетін тармақтары бар конвейерлерді қолданғанда құрылғы кез келген тармақтан қол жетімді және таспа табағынан 200-400 миллиметр биіктікте орналасады	өрескел
2079.	Бақылау тұлғасы тәулігіне 1 реттен кем емес жиілікте қазбаның бекітпесін, адамдардың өтуіне керекті аралықтардың және жүк пен адамдарға арналған	өрескел

	конвейер жабдыкталған қауіпсіздік құралдарының болуын тексереді	
2080.	Адамдарды отырғызуға және түсіруге арналған алаңшаға қойылатын талаптар, алаңшалар тіректік қаңқадан, тақтай төсемеден, таяныштан тұрады және адамдардың қазба табанына түсуіне арналған сатылармен (сокпақ) жабдықталады. Биіктігі 1,0-1,2 метр таяныштар қазбаның адамдар өтетін жағынан орнатылады. Алаңшаның қаңқасы қазба табанында орнатылады немесе қазбаның төбесіне (шынжырдың, арқандардың көмегімен) ілініп қойылады және конвейердің жақтауына бекітіледі. Жетекші құрылғылардың немесе айналып өту (шеттік) барабандарынан отырғызу алаңы 5 метрден, түсу алаңы - 15 метрден жақын емес қашықтықта орналасуы қажет. Алаңшалардың жоғарлауы немесе төмендеуі 50 миллиметрден артық қабылданбайды. Алаңша төсемесінің жарықтылығы – 10 люкстен кем емес	өрескел
2081.	Алаңшаларды орнатқан жерлерде конвейердің роликтері, адамдардың олармен байқаусыз жанасуынан сақтандыру үшін қоршаудың болуы	өрескел
2082.	Отырғызудың әрбір пунктінде адамдарды тасымалдаудың белгі беру мәндерімен адамдардың жүріп тұру тәртібінің болуы. Мынадай жарықпен және дыбыспен белгі беру қолданылады: 1) төрт белгі-конвейер "адамдарды тасымалдау" режиміне көшіріледі; 2) екі белгі-конвейерді жіберу; 3) бір белгі-конвейердің тоқтауы.	өрескел
2083.	Түсу алаңына жақындау кезіндегі өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптары	өрескел

	. Таспалы конвейерге адамдарды отырғызу аралары 5 метрден кем емес қашықтықта орындалады	
2084.	Алаңшалар маңайында конвейер желісінің операторымен тікелей байланыс (немесе шахта коммутаторы арқылы) немесе конвейер желісін басқаратын тұлғамен тікелей байланысты қамтамасыз ететін телефондардың болуы	
2085.	Отырғызу және түсіру алаңшаларына қойылатын талаптар: ені 0,7 метр және ұзындығы сәйкесті түрде 1,8 және 8,0 метр болады. Алаң мен қазба бекітпесінің немесе қазбада орналасқан қондырғының шығыңқы бөлігінің арасында ені 0,7 метрден кем емес, биіктігі 1,8 метрлік еркін өтпе қалдырылады	өрескел
2086.	Түсу алаңдарының сыртында 2 метрден алыс емес қашықтықта адамдар түсу алаңшасынан әрі өтіп кеткен жағдайда конвейер жетегін ағытатын құрылғылардың болуы. Екі сүйретуші тармақтары бар конвейерлерде айналып өту барабандарынан 6-8 метр жерде адамдардың барабандарға мініп өтуін болдырмайтын қауіпсіздіктің қайталаушы құралдары орнатылады.	өрескел
2087.	Таспа табағынан тетіктің төменгі қырына дейінгі саңылауға қойылатын талаптар (0,3 метрден артық болмайды)	өрескел
2088.	Конвейердің түсу алаңына жақындағаны туралы ескертудің құрылғылары конвейер құрылымына бекітілетін арнайы рамаға немесе түсу алаңшасынан 8-10 метр жерде қазба төбесіне ілінеді, бұл жағдайда құрылғының төменгі қырынан таспа табағына дейінгі саңылау 300 миллиметрден артық емес	өрескел
2089.	Әрбір шахтада техникалық басшы бекіткен басты тасымалдау жолдарының схемасының болуы.	өрескел

	Тасымалдау схемасымен жер асты көлігінің жұмысшылары мен бакылау өкілдерін таныстыру	
2090.	Қазбалар мен конвейерлерді күтіп ұстау және жөндеу жұмыстарына жүктерді жеткізуден басқа жағдайларда, конвейерлі көлікпен жабдықталған қазбаларда локомотивті тасымалға қойылатын талаптар	өрескел
2091.	Еңістері 0,005 дейін көлденең қазбаларда орағыту жұмыстарын және вагоншаларды тасымалдау жұмыстарын орындау үшін, жылдамдықтары секундына 1 метрге дейінгі шығырларды қолдануға рұқсат ету талаптары	өрескел
2092.	Материалдар мен жабдықты, сондай-ақ көлбеу қазбалардағы жөндеу мен қайта бекітпелеуден алынған жыныстарды сыртқа шығару үшін, мынадай талаптарға сәйкес келетін шығырларды қолдану талаптары: 1) барабан (шківтің) диаметрінің темір арқан диаметріне қатынасы – 20-дан кем емес. Арқанды барабанған көп қабатты етіп орауға болады. 2) арқан қозғалысының оралымның орта диаметріндегі жылдамдығы секундына 1,8 метрден аспайды; 3) шығырдың екі тежегіші болады, олардың біреуі барабанға (шківке) әсер етеді. Жаңадан жасалатын шығырларда аталған мақсатта электр энергиясын беру тоқтаған кезде тежегіштің автоматты қосылуы қарастырылады	маңызды
2093.	Жаңадан енгізілетін қазбаларда рельсті жолдардың және жол ауыстырудың айналма радиустары 600 миллиметр жол үшін - 12 метрден кем емес, ал 900 миллиметр жол үшін – 20 метрден кем емес болады. Қолданымдағы қазбаларда жолы 600 миллиметр рельсті жолдардың айналма радиусы - 8 миллиметрден кем	өрескел

	емес, ал жолы 900 миллиметрлік рельстік жолдарда - 12 метр болады	
2094.	Рельсті жолдарды қолдануға: 1) Р-24 үлгісіндегі рельстер үшін рельс басының тігінен 12 миллиметрден аса, Р-33 үлгісіндегі рельстер үшін 16 миллиметрге тозуы кезінде, сондай-ақ дөңгелек ребордасының болттардың бастарымен жанасуы кезінде, рельстерде жарықшалар болуы кезінде, рельс бастарының ұсақталуы, рельс табаны бөлігінің опырылып түсуі және жылжымалы құрамның рельстерден түсіп кетуін болдыратын ақаулар кезінде; 2) рельстің тораптарда жол білігінен рельстің 8 метрден кем ұзындығына 50 миллиметрден артық ақытқуы кезінде рұқсат етпеу	өрескел
2095.	Бағыттамалы бұрмаларды қолдануға: 1) ұрылған, ұсақталған және ұзындық бойына және көлденең бағытта майыстырылған өткір ұштар болған кезде; 2) ұштық тартпалары ажыратылған кезде; 3) ұштықтардың өткір ұшы және рамалық рельстің арасы 4 миллиметрден артық саңылаумен жабылған кезде; 4) фиксатордың көмегімен бағыттамалы бұрманың орындарын бекітудің болмауы кезінде; 5) бағыттамалы бұрманың тартпаларын тартуға арналған жырашықтар ашық болғанда рұқсат етпеу	маңызды
2096.	Тасымал жолдарындағы бағыттамалы бұрмалардың механикалық және қолмен іске қосатын тартпалары, қазбаның адамдар жүретін жағынан тартпаның ең үлкен шығып тұратын бөлігінен жылжымалы құрамның қырына дейінгі бос аралық 0,7 метрден кем болмайтын етіп орнату талаптары	маңызды

2097.	Оқпан аулаларындағы және басты тасымалдау қазбаларының қиылысындағы (өз ара және учаскелік) бағыттамалы бұрмалардың жүріп келе жатқан электровоздың кабинасынан дистанциалы басқарудың болуы және көлбеу тасымал қазбаларға кіру кезінде бағыттамалы бұрмаларды пультпен алыстан басқаруға болады	өрескел
2098.	Жер бетіндегі локомотивтерді жөндеуге арналған уақытша гараждар арнайы тұйық жолдарда оқпаннан 30 метрден кем емес жерде жабдықтау талаптары, локомотивтер гараждарын оқпандармен жалғастыратын рельсті жолдарда тұрақты түрде жабық тұратын кедергілер орнатылады	өрескел
2099.	Жол, жол құрылғылары, су әкету жыралары, бағыттамалы бұрмалар, жол дабылдары мен белгілері көлденең және көлбеу тасымал қазбаларындағы саңылаулар мен өтімдерді шахталық көлік учаскесінің бастығы немесе оның орынбасары (механик) айына бір реттен кем емес жиілікте және шахта бойынша бұйрықпен арнайы тағайындалған тұлға тарапынан айына екі реттен кем емес жиілікте тексеру кезеңділігі	өрескел
2100.	Жылына бір реттен кем емес жиілікте рельтердің тозуын тексеру және тасымал жолдарының пішінін тегістеу жүргізіледі. Тегістеу нәтижелерін шахтаның бас маркшейдер қызметі белгілейді	маңызды
2101.	Локомотивтермен тасымал жүргізетін көлденең қазбалардың еңісі 0,005-тен артық болмайды. Ерекшелік ретінде, жоғары тұрған ұйымның техникалық басшысының рұқсаты бойынша еңісті 0,010-ге дейін үлкейтуге рұқсат беріледі. Бұл кезде тасымалдау жұмыстардың қауіпсіздігін қамтамасыз ететін	маңызды

	төлқұжат бойынша жүргізіледі. Төлқұжатты шахтаның техникалық басшысы бекітеді	
2102.	Ең үлкен еңісте құрамның тежеу жолының ұзындығына қойылатын талаптар жүктерді тасымалдаған кезде 40 метрден, адамдарды тасымалдаған – 20 метрден аспайды	өрескел
2103.	Қозғалу уақытында локомотив құрамның басында болады. Локомотивтің құрамның соңында болуына қозғалыс жылдамдығы секундына 2 метрден артық болмаған кезде ұзындығы 300 метрден артық емес учаскеде орындалатын маневрлық операциялар кезінде ғана рұқсат етіледі. Біржолды дайындау қазбаларын жүргізген кезде вагоншалар құрамын оқпанға итеріп кіргізу 400 метрден артық емес қашықтыққа ғана рұқсат етіледі	өрескел
2104.	Поезды жарықпен белгілеу үшін соңғы вагоншада қызыл түсті шам ілінеді. Локомотив вагоншаларсыз қозғалған жағдайда қызыл түсті шам локомотивтің артқы бөлігінде қызыл түсті фарасы болады. Локомотив құрамның соңында болған кезде вагоншаның жүрісі бойынша алдыңғы сыртқы қабырғасында ақ және қызыл түсті арнайы шамдар ілінеді	маңызды
2105.	Тиеу құрылғысы мен төбесіз кабиналы локомотив арасындағы саңылаудың қадағалануы (0,4 метрден кем болмайды)	маңызды
2106.	Локомотив жабдығының жарылыс қауіпсіздігі бұзылғанда локомотивтерді қолдануға рұқсат етпеу	маңызды
2107.	Локомотивті басқаруға қойылатын талаптар - тек қана оның кабинасынан ғана басқарылады	маңызды
	Пайдаланудағы әрбір локомотивтерді карау кезеңділігі: 1) әр ауысым сайын – локомотивті машинист қабылдаған кезде; 2) локомотивті желіге шығарған кезде – кезекші электрослесарь;	

2108.	3) әр апта сайын – шахтаның көліктік учаскесінің механигі; 4) әр тоқсан сайын - шахтаның көліктік учаскесінің бастығы учаске механигімен бірге тексереді. 2, 3, 4-тармақтар бойынша тексерулердің нәтижелері арнайы журналдарға, ал 1) тармақ бойынша – жол парағына жазылады. Әр жыл сайын шахта басшысы тағайындаған комиссия локомотивтерді техникалық қарап тексеруді (ТҚ) жүргізеді.	маңызды
2109.	Аккумуляторлы батареяларды зарядтауда оқшаулаудың кедергісін автоматты түрде бақылау зарядтау қондырғыларына енгізе орнатылған кемуді бақылау релесі атқарады, ал жолда электровоздардың автоматты ағытқыштарында орналасқан оқшаулаудың кедергісін бақылау құрылғылары атқарады. Жарылыстан қауіпсіз электровозды жолға шығарудың алдында батарея жәшігіндегі сутегінің мәні, мөлшері өлшенеді, ол 2,5 пайыздан аспауы керек	өрескел
2110.	Газ бен шаң бойынша қауіпті шахталарда электр жабдығын ашумен байланысты аккумуляторлы электровоздарды жөндеуді тек қана гаражда жүргізуге рұқсат етіледі	өрескел
2111.	Таспалы конвейерлер таспа оның енінен көлденең бағыты бойынша 10 пайызынан бүйірге жылжыған кезде конвейердің тартпасын ағытатын таспаның бүйірлік жылжуы тетіктерімен, таспалар мен барабандарды тазалау бойынша құрылғылармен, сондай – ақ қайта тиеу орындарында тасымалдайтын материалдардың деңгейі жіберімді мөлшерден артқан кезде конвейерді ағытуды қамтамасыз ететін қорғаныс құралдармен, таспаның жылдамдығы белгіленген жылдамдықтың 75 пайызына	өрескел

	дейін төмендегенде, өрлейказдар (бремсберг), конвейерлер таспаларының белгіленген жылдамдықтан 8 пайыздан асқанда, конвейер таспасының кез – келген нүктесінен конвейерді ағытудың құрылғысымен жабдықталады	
2112.	Конвейерлерді және конвейер тізбектерін автоматты және дистанциялық басқарумен пайдалану бойынша өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптары келесідей қамтамасыз етіледі: 1) автоматты түрде конвейер тізбегінің барлық ұзындығы бойы анық естілетін, тізбектің соңғы конвейерін іске қосқанға дейінгі мезетінке дейін істеп тұратын дабыл беру. Дабылдың әсері бірінші конвейерді іске қосу басталғанға дейін 5 секунд бұрын басталады; 2) автоматтандырылған конвейерлерді іске қосу тізбектің соңғы конвейерінен (тиеуден бастау), ағыту (токтату) – кері тәртіпте; 3) автоматты түрде (конвейерлердің біреуі тоқтап қалған жағайда) жүк тасымалдаушы барлық конвейерлердің бір уақытта ағытылуы; 4) автоматты апатты түрде конвейер тартпасын ағыту; 5) тізбектің жүк түсіру және тиеу пункттарының арасындағы конвейерлер тартпалары орнатылған пункттер мен басқару пульты операторы арасындағы екі жақты телефон немесе жоғары дыбысты байланыс; 6) осы конвейерді басқару пультынан іске қосудың алдын алатын жергілікті тосқауыл; 7) таспа үзілгенде оның жүкті тармағын ұстап алу немесе көлбеу бұрышы 10 градустан артық қазбаларда тростардың бүтіндігін бақылау; 8) қайта тиеу жерлерінде, егер де бұл жерлерде шаңның	өрескел

	шоғырлануы жіберілімді шоғырланудан асатын болса, шаңды басу; 9) өртке қарсы құбыр жүйесінде су қысымы болмағанда, сондай-ақ ол төмендегенде конвейерді іске қосудан оқшаулау қамтамасыз етіледі	
2113.	Конвейер тізбектерін автоматты немесе дистанциялық басқарудың аппаратурасы әрбір кезектегі конвейер тізбегінде тұрған конвейерді, алдыңғы конвейердің тарту органының белгіленген жылдамдығына жеткеннен кейін іске қосуды қамтамасыз етуі тиіс	өрескел
2114.	Конвейерлер адамдарды тасымалдау уақытында адамдар отыратын тармаққа жүктің баруын жібермейтін оқшаулау құралының болуы	өрескел
2115.	Көлбеу бұрыштары ± 6 градустан артық қазбалардағы барлық конвейер қазбалары жетекте тежеу қондырғыларымен жабдықталады. Тежеуді реттеумен, таспа қозғалысының жылдамдығы секундына 0,2-0,3 метрге дейін төмендегеннен кейін, тежеу күшінің қосылуы кедергі реттеумен іске асырылады	өрескел
2116.	Тарту, сүйрету және жүк тасу функциялары ажыратылған конвейерлі қондырғылар тарту органы үзілгенде қозғағышты ағытатын құрылғылармен жабдықталуы	өрескел
2117.	Таспалы конвейерлердің тартпалық, тарту және шеткі станциялары, сондай-ақ тиеу және жүк түсіру құрылғыларының конвейердің жұмысы уақытында барабандардан шашылып түскен материалдарды қолмен жинау мүмкіндігін болдырмайтын қоршаулары болады. Қоршаулар конвейер тартпасымен оқшауланған	өрескел
2118.	Қазбалардың қиылысқан жерлерінде, тиеу және жүк түсіру құрылғыларында, сондай-ақ қазбаның ұзындығы бойынша	өрескел

	қажетті жерлерде өту көпірлерінің болуы	
2119.	Конвейерлердің жүк тарату құрылғыларында, сүйрету арбашасында шеткі жағдайларға жеткенде конвейер жетегін ағытатын шеткі ағытқыштардың болуы	өрескел
2120.	Конвейерлермен жабдықталған көлбеу қазбаларда тек қана осы қазбаларды жүргізуге және жөндеуге керекті материалдар мен жабдықты тасымалдауға арналған рельсті жол төсеуге және шығыр орнатуға рұқсат етіледі. Конвейер мен шығырдың бірізгілік жұмыс істеуін болдырмау үшін тиісті электрлік блокадалау орнатылады	маңызды
2121.	Қазбаларда ысырма конвейерлердің жетектік, тартпалық және шеттік станцияларын, тазалау қазбаларында ысырма конвейерлерді механикалық тәсілмен жылжыту, конвейерлерді құрастыру және ажырату кезінде шынжырларды тарту, таспалы конвейерлерде таспаның шеттерін жалғастыру кезінде таспа шеттерін тарту үшін жасап шығарушының зауыттық құрылғылары қолданылады	өрескел
2122.	Мыналарға: 1) конвейерлердің жұмыс істеп тұрған кезінде жөндеуге, қозғалыстағы бөлшектерін майлауға және тазалауға, конвейерлерге көмір ұнтағы тұрып қалған кезде және роликтері бұзылған немесе олар мүлдем болмаған кезде, лентаның конвейер жақтауының немесе бекітпесінің қозғалмайтын бөлшектеріне тиіп тұрған кезде жұмыс істеуге; 2) адам тасымалдау, ағаш, ұзын материалдар мен құралдардың осы мақсатқа арналмаған конвейерлерде тасуға рұқсат етілмейді.	өрескел
	Конвейерді басқару аппаратурасын, роликтерді, тарту және тиеу құрылғыларын,	

2123.	таспаларды және олардың түйіскен жерлерін, сондай-ақ конвейерлерді қолданудың қауіпсіздігін қамтамасыз ететін құрылғыларды (тежеуіш құрылғысы, таспаны ұстау құралы) тексеруді ай сайын бақылау тұлғасы немесе тағайындалған тұлға жүргізеді. Басқару және қорғау аппаратурасының (таспаның бүйіргі сырғуын және тұрып қалуын, тиелу деңгейін, жедел тоқтауының) конвейерлерді қолдаудың қауіпсіздігін қамтамасыз ететін құрылғылардың (тежегіштер, таспаларды ұстағыштардың, қоршауларды блокадалау), өртке қарсы қарсы қорғаныс құралдарының жұмысын және өртке қарсы қондырғыда судың болуын қарау мен тексеруді тәулігіне бір рет учаске механигі немесе тағайындалған тұлға жүргізеді. Конвейердің сақтандыру құралдары жұмысының сенімділігін және таспаның күйін тексеруді айына бір реттен кем емес жиілікте шахтаның бас механигі немесе оның орынбасары жүргізеді. Тексерудің нәтижелері, ұйымның техникалық басшысы белгілеген нысанда, конвейер жағдайын жазу журналына енгізіледі. Журналда мінетті түрде тексеруге және қарауға жататын объектілер көрсетіледі	өрескел
2124.	Қолдануға енгізуден бұрын, қолдану үдерісінде жылына бір рет мамандандырылған реттейтін ұйымы тұрақты ревизия және конвейер тізбектерін стационарлық реттеу жұмыстарын жүргізеді	маңызды
2125.	Таспалы конвейерлер орнатылған қазбалар әр ауысым сайын шашылған тау жынысынан тазартылады	маңызды
	Іштен жану қозғағыштары (бұдан әрі – ІЖҚ) бар машиналарды пайдаланудың және күтіп ұстаудың тәртібі, оның ішінде	

2126.	гараждардың, жанар-жағар материалдары қоймаларының, шеберханалардың, бөлшектерді жанғыш сұйықпен жуу пункттерінің, машиналарға жанар-жағар май құю және олардың уақытша қою пункттерінің құрылысы төлқұжатпен айқындалады	өрескел
2127.	ІЖҚ бар барлық машиналар пайдаланылған газдарды тазалау жүйесінің болуы. Шахтада пайдаланылған газдардағы қозғалатқыштарды кез келген зиянды компоненттердің шоғырлануына жол бермеу: 1) көміртегі тотығы – 0,2 пайыз (газдан тазалауға дейін), 0,08 пайыз (газдан тазалаудан кейін); 2) NO2 қайта есептеумен азот тотықтары – 0,08 пайыз (газдан тазалауға дейін), 0,08 пайыз (газдан тазалаудан кейін); 3) акролеинге қайта есептеумен альдегидтер – 0 пайыз (газдан тазалауға дейін), 0,001 пайыз (газдан тазалаудан кейін)	өрескел
2128.	Пайдалану кезеңінде сұйытылмаған пайдаланылған әрбір дизельді қозғағыштың газдарының құрамы, жүксіз жүрісте газды тазалағаннан кейін көміртегі тотығына және азот тотықтарына айына бір реттен кем емес жиілікте тексеру тәртібі	өрескел
2129.	Пайдаланылған газдардағы зиянды газдардың мөлшері шектік жіберілімді шоғырланудан артық машиналар пайдалануға жіберілмейді. Кеніш атмосферасының құрамы айына бір реттен кем емес ІЖҚ бар машиналардың негізгі жұмыс орындарында көміртегі тотығына, азот тотықтарына машинистің кабинасында анықталады	өрескел
2130.	Гараждардың, жанар – жағар май материалдардың (бұдан әрі-ЖЖМ) жерасты қоймаларының, ІЖҚ байқап көру және реттеу орындарының пайдаланылған ауаны шығар ағысана жіберетін окшауланған желдету талаптары	маңызды

2131.	ІЖҚ бар машиналардың кабиналарына, олардың санына (біреу немесе екеу) және құрылымдық ресімдеуге қойылатын талаптар	өрескел
2132.	ІЖҚ машиналары басқару бойынша техникалық жабдықтармен жабдықтау талаптары: 1) қозғағышты қосу; 2) дизель қозғалтқыштың айналу жиілігін (акселератор); локомотивтің жүрісін және жылдамдығын "алға", "кейін", "бейтарап" (реверсор) реттеу; 3) жұмыс және шұғыл тоқтату, жарық беру жүйесі; 4) құм жүйесімен (тек жердегі рельсті дизелевоздар үшін); өрт сөндіру жүйесі; аялдағыш механикалық тежеуіші; дыбысты дабыл; 5) машинаны іске қосқан кезде қосымша жанар май беру; жанармай беруді тоқтату.	өрескел
2133.	Басқару тетіктерінің құрылымына және орналасуына қойылатын талаптар. Екінші кабина болған кезде екі кабинаны басқару мен дизелевоз қозғалысын бақылау құралдарымен жабдықтау ұқсас болады	маңызды
2134.	ІЖҚ бар машиналар температура жоғарылаған кезде қозғалтқыш автоматты түрде тоқтататын қорғаныш құрылғыларына қойылатын талаптар: 1) қозғағыштың ең қызғыш беті – 150 градус Цельсия; 2) кеніш атмосферасына шығардағы пайдаланылған газдардың температурасы - 75 градус Цельсия; 3) сұйық нейтролизатордағы судың және гидрожүйедегі жұмыс сұйығының деңгейі төмендеген кезде, сондай – ақ гидрожүйедегі майдың және жұмыс сұйығының қысымы жіберілімді деңгейден төмендеген кезде қозғалтқыш майының температурасы – 115 градус Цельсия.	маңызды

	Қозғағыштың жанармай жүйесінде, жанармайды бүрку сорғысына келтіруді жабатын авариялық құрылғы қарастырылған, ол шашыратқыш сорғыға отынның берілуін жабады	
2135.	Жылу қорғау құралының құрылымы оның қосылуын бақылау мүмкіндігін қамтамасыз ету талаптары	маңызды
2136.	Дизелевоздың жанармай багі механикалық және температуралы әсерлерден қорғалған, май құю құбыртегін жалған қосқанда автоматты түрде ашылатын және құбыртекті ағытқан кейін автоматты түрде жабылатын клапанға қойылатын талаптар. Бактағы ауа қысымын теңестіруге арналған жанармай багінің тесігі (сапун) жалынжапқышпен қорғалған.	өрескел
2137.	ІЖҚ бар көлік машинасы машинист кабинасынан іске қосылатын тұрақты өртке қарсы құрылғымен және қолданбалы өртсөндіргішпен жабдықталған. Өртсөндіру құрылғысын іске қосқан кезде қозғалтқыш 25 секундтан ұзақ емес уақытта тоқтайды	өрескел
2138.	Тіркеме массасы 8 тонна және одан артық табанмен жүретін дизелевоздарға қойылатын талаптар, олардың ортада орналасқан бір немесе шетте орналасқан екі жабық түрдегі, төбелері бар және екі шығымы (оң және сол жағынан) және мөлдір материалмен жабылған терезе қуысы болады. Дизелевоз кабинасы орындықпен жабдықталған. Ені 1050 миллиметрден артық дизелевоздарда машинистің стажерына арналған алмалы-салмалы орындық қарастырылады	өрескел
	Дизелевоздың тежеу жүйесіне қойылатын талаптар, олар келесілермен қамтамасыз етіледі: 1) аялдамада тежеуді - есепті массадағы поезды 0,05 еңісінде	

2139.	дөңгелектердің рельстермен үйкелісу 0,17 коэффициентінде ұзақ ұстауды; 2) жедел (жұмыстағы) тежеу; 3) шұғыл тежеу – поезды жолда тоқтатуды – есепті массадағы жүк тиелген құраммен тасымалдаған кезде – 40 метрден артық емес, жүк тиелген құрамды тіркеме массасы 10 т-дан артық дизелевозбен тасымалдаған кезде 80 метрден артық емес және адамдарды тасымалдаған кезде 20 метрден артық емес жолда тежеуді қамтамасыз етеді. Тежеу жүйесінің жұмысқа қосылу уақыты 2 секундтан артпайды	өрескел
2140.	Монорельсті дизельді локомотивке қойылатын талаптар: гидроберіліс бар дизельдік секция, тарту блоктары, тежеу арбашалары, машинист кабиналары кіреді. Монорельсті поезді басқарудың екі кабинасы болады: біреуі – құрамның басында, екіншісі – соңында. Кабинаның маңдай терезесі сынғанда ұсақ, өткір, үшкір сынықтар бермейтін шыныдан жасалады. Есіктің қуыстарының ені 0,7 метрден және биіктігі 1,0 метрден кем болмайды	маңызды
2141.	Тарту блоктары екі шегенделген дөңгелектен және оларды монорельске жабсыратын құрылғыға қойылатын талаптар. Локомотивте жетекші дөңгелектердің рельстерге қысылуын бақылау құралы бар.	маңызды
2142.	ІЖҚ-ты монорельсті локомотивтің : 1) тәжді қосу және ажырату, жылдамдықты реттеу және тежекіштерді қосу; 2) бір кабинадан басқаруды қамтамасыз ететін басқару жүйесі болады	маңызды
	Дизельді локомотивте жедел, аялдау және авариялық тежеу жүйелері болады. Авариялық тежеу жүйесі қолмен әсер еткенде іске қосылады, сондай-ақ	

2143.	қозғалыстың үлкен жылдамдығынан (секундына 2 метр) 25 пайыздан асқан кезде немесе поезд құрамы үзілген кезде автоматты түрде қосылады және поездің есептік массасын жіберілімді еңісте 10 метрден артық емес жолында жылдамдықты секундына 35 метр түсірумен поезды тоқтатуды қамтамасыз етеді	маңызды
2144.	Қолданудағы машиналардың қозғалғыштарын реттеуді осы мақсаттағы жұмыстарға арнайы бөлінген қазбаларда жүргізу талаптары. Жанармай аппаратурасын реттеу құрылғыларына, машинаны пайдалануға жіберетін тұлға қоятын, пломбалар орнатылды. Қозғалтқышты жоспарлы жөндеу және тексеру біткеннен кейін жанармай аппаратурасының пломбалары мен белгілері орындарына қайта қойылады	маңызды
2145.	Жүк және адам мен жүктердің табандағы монорельсті жолдары материалдарды, жабдықтарды және адамдарды платформалармен және вагонеткалар және жазық және көлбеу (25 градусқа дейін), соның ішінде көлденең және тік жазықтықтарда бұрмаланған жерасты қазбалары бойынша тасымалдауға арналған	өрескел
2146.	Кен қазбаларын жолдармен жабдықтау бойынша шахтаның техникалық басшысы бекіткен төлқұжаттың болуы	маңызды
	Жинақталған парашютті жүйесі бар (бір тежегіш арбасы бар) жол құрамдарын қалыптастыруға қойылатын талаптар: 1) бір жакты еңісі бар қазбаларда жолаушылар кабиналары тежеу арбашаларынан жоғары орнатылады; 2) саласы таңбасы ауыспалы қазбаларда жолаушылар кабиналары тежеу арбашаларымен , сондай-ақ өзара жалғастыру екеуден кем емес элементтерімен	

2147.	жалғастырылады, жалғастыру элементтері зауытта жасалған және адамдарды тасымалдау режимінде ең үлкен статикалық жүктемеге қатысты 10 еседен кем емес және жүктерді тасымалдау режимінде 6 еседен кем беріктік қоры болады; 3) саласы таңбасы ауыспалы қазбаларда пайдалану үдерісінде құрамның жолаушылар элементтерін тежеу арбасынан ағытуға рұқсат етілмейді; 4) құрамның жүкті бөлігі вагоншалардың өздігінен сырғанап кетуіне кедергі болатын құралдармен шеттік арқанмен тасымалдау қауіпсіздігі талаптарына сәйкес жабдықталады; 5) тіркеу және қарсы тіркеу ілінгеннен кейін бес жылдан кем емес уақытта жаңаларымен алмастырылады.	маңызды
2148.	Жолдардың парашютті жүйесіне қойылатын талаптар, мұнда қозғалыстың жылдамдығы жіберілімді жылдамдықтан 25 пайыздан артық жоғарылаған кезде автоматты түрде және жолды басқарушы тұлғаның отырған жерінен (құрамда) қолменен қосылады. Жұмыс жылдамдығы секундына 1 метрден аспайтын жүк тасымалдау жолдарына, секундына 2 метр жылдамдықта парашюттерді қосуды жүргізуге рұқсат етіледі. Құрамды парашюттермен тоқтату 10 метрден артық емес жолда орындалады. Жолдың апатты тежеу (парашютты) жүйесінің құрылымы ажыратылған (екі немесе бірнеше тежеу арбашаларында орналасқан) болуы мүмкін, тежеу арбашаларының қызметтерін сүйремелеу арбашалары және парашюттері бар жолаушылар вагондары атқара алады	маңызды
	Жолды басқаруға арнайы оқытудан өткен, берілген жолды	

2149.	басқаруға құқық беретін куәлігі бар және шахта бойынша бұйрықпен тағайындалған тұлғалар жіберіледі	маңызды
2150.	Жолмен тасымалданатын адамдар, оның ішінде жолды басқарушылар да және жүкке еріп жүрушілер, арнайы жолаушы кабиналарында отырады, оның құрамда орналасуы және жүк алып келе жатқан арбаларда орнату әдісі пайдалану құжаттамасымен және жолды орнатудың төлқұжатымен анықталады	маңызды
2151.	Отырғызу алаңшалары және жүк пен адамдар жолдарына жабдықталған қазбалар жарықтандырылу қажет	маңызды
2152.	Жолды құрамнан немесе жетектен дабыл беру бойынша басқаруға рұқсат ету талаптары, бұл кезде жолды басқарушы адам немесе құрамнан сигнал беруші жолаушы кабинасының қозғалысы бағыты бойынша поездың алдыңғы бөлігінің біріншісінде болады. Жүк тасу жолын тасымалдың шеткі пункттерінен сигналдар бойынша жетектен басқаруға рұқсат етіледі	маңызды
2153.	Адам мен жүк жолының жүк тасымалдау режиміндегі жұмысы кезінде құрамда болатын адамдардың санына қойылатын талаптар – үш адамнан артық болмайды. Жүк тасымалдау жолындағы құрамдағы адамдардың саны екі адамнан аспайды	маңызды
2154.	Конвейерленген қазбаларда адамдар мен жүк жұмысы уақытында, қазбаның көлбеу бұрышы 10 градустан аспағанда, конвейерді таспаны ұстағыштармен жабдықтаған жағдайда немесе тростардың (резина тросты таспалар үшін) бүтіндігін бақылау құрылғыларымен жабдықтаған жағдайда рұқсат етіледі. Жүктерді көлбеу бұрышы 18 градусқа	маңызды

	дейінгі жұмыс істеп тұрған қазбаларда тасымалдауға рұқсат етіледі	
2155.	Адамдарды конвейермен тасымалдау кезінде, сондай-ақ конвейерге қызмет көрсету және жөндеу кезінде онымен қатар тұрған жолды тоқтатуға қойылатын талаптар, ал оны басқару желісі – блокталады	маңызды
2156.	Жұқадам жолдарына қойылатын талаптар, оларың отырғызу алаңшаларында қабылданған сигналдардың кодтары, құрамдағы отырғызу орындарының жалпы саны, адамдарды тасымалдауға жауапты тұлғаның тегі көрсетілген хабарландыру ілінеді	маңызды
2157.	Мыналарға: 1) жүгі бар құрамда, жолды басқарушы мен жүкке еріп жүрушілерден басқа, адамдарды тасымалдау; 2) жолды, белгіленген тұлғалардан басқа, адамдардың басқаруы; 3) жүк арбашаларына (вагонетка) адамдардың мініп жүруі; 4) бекітпелері бұзылған қазбалардағы және қазбаның қимасы бойынша керекті саңылаулар болмаған кезде, сондай-ақ жолдың, қозғалмалы құрамның, тежеу жүйелерінің, басқару аппаратурасының, дабылдаманың және байланыс құралдары бұзылған кезде жолды пайдалануға; 5) ірікөлемді жабдықты бақылау тұлғасының қатысуынсыз тасымалдауға; 6) платформаны ұзын өлшемді материалдармен немесе ішінде адамдар бар кабина артына немесе алдында үлкен көлемді жабдықпен тіркеуге; 7) табан жұмыстарын жүргізу кезінде көлбеу қазбамен адамдардың қозғалуына жол берілмейді	маңызды
	Трасса бойында тарту арқанын бағыттау үшін ұстап тұрушы және бағыттаушы құрылғыларға	

2158.	қойылатын талаптар, олардың араларындағы қашықтық пайдалану құжаттамасы және жолды салудың төлқұжатымен айқындалады, бұл кезде арқанның блоктарда және ұстап тұрушы роликтердегі және бағыттаушы құрылғылардағы иілу бұрышы 6 градустан аспайды	маңызды
2159.	Қалып немесе дөңгелек түріндегі сақтандыру тежегішінің жүк немесе серіппелі жетегі болады және арқан тартатын (жетектік) доңғалаққа әсер етеді	өрескел
2160.	Жолдарды басқару және сигнал беру үшін оларға арналған арнайы аппаратура қолданылады, ол: 1) кондуктордың трассаның кез келген нүктесінен құрамнан жол жетегін ара қашықтықтан басқаруын; 2) жетекті станцияның орнатылған жерінен кондуктордың сигналдары бойынша жол жетегін жергілікті басқаруды; 3) жол трассасынан және жергілікті басқару постынан жетекті ағытумен және тежеуіштерді салумен, түсірумен кез келген тұлғаның жетекті шұғыл тоқтауын; 4) трассанының кез келген нүктесінен кодты сигналдар берудің мүмкіндігін; 5) құрам тасымалдың шеткі пункттерден өткен, тарту жүгін жіберілімді деңгейден төмен түскен, тарту арқанының жылдамдығы белгіленген шамадан 25 пайызға артқан, тарту арқанының жылдамдығы жетектеу доңғалағына қарағанда 25 пайызға төмендеген, басқару тізбегінің немесе шұғыл тоқтатудың бұзылуы, тежеу құрылғылары іске қосылуы кезінде жетекті автоматты тоқтатуды қамтамасыз етеді.	маңызды
	Басқару аппаратурасы жұмыс істеген кезінде: 1) жол жетегін бір мезгілде ара қашықтықтан және жергілікті басқарудың;	

2161.	2) іске қосу алдындағы ескерту сигналын берусіз жол жетегін қосудың; 3) арқан жылдамдығының төмендеуінен немесе жоғарлауынан қорғаныстың қосылу кезінде жетекті қайта қосылуын; 4) шұғыл сөндіру кезінде жолды токтатудың орнынан "Токта" сигналы алынғанға дейін, жетекті қайта қосуды; 5) тасымалдаудың шеткі пункттеріне құрамның шеткі ажыратқышқа соғылуы кезінде жолдың көтерілу бағытында жетекті қайта қосудың мүмкіндігі болдырмауы қажет	маңызды
2162.	Жолдың жетекті станциясын және тарту құрылғысын орнатқан жерлерде қоршаудың болуы	маңызды
2163.	Жетекті станцияда екі: жұмыс және сақтандыру тежегіштері болады. Жетекті станциядағы бұрымдық берілістің болуы тежегішті алмастыра алмайды. Сақтандыру тежегішінің жетектің тежелген жағдайы кезінде даму кезеңі статикалық кезеңге қатынасы көлбеу бұрышы 15 градус кезінде 1,8 кем емес, 20 градус кезінде 2 кем емес, 25 градус кезінде 2,6 кем емес, 35 градус кезінде 3,0 кем емес болып белгіленеді. Жылдамдықтың төмендеуі, жұмыс және сақтандыру тежеулерін кезінде тарту органының доңғалағы бойынша арқанның сырғанап кету мүмкіншілігіне байланысты шамадан аспайды	маңызды
2164.	Жүк пен адам жолдарында адамдарды жылжымалы құрамға отырғызу жерлерінде отырғызу жағынан екі 1 метрден кем емес өтімі бар отырғызу алаңшаларына қойылатын талаптар. Пайдалану үдерісінде кезеңмен орын ауыстырылатын отырғызу алаңшаларында өтімнің енін 0,7 метрге кішірейтуге рұқсат беріледі	маңызды

2165.	Жолға қызмет көрсететін персонал ауысым сайын жұмыс басталардың алдында қозғалмалы құрамды, жетекті станцияны, керу құрылғысын тіркеу және сигнал беру құрылғыларын қарап тексеру кезеңділігі, ал парашютті құрылғылар қолмен қосылып көріледі. Қазбаны, жетекті, парашютті құрылғыларды және электр жабдығын тәулігіне бір реттен кем емес жиілікте шахта бойынша бұйрықпен тағайындалған жауапты тұлға қарап тексереді. Жолдағы жабдықтың жағдайын бақылауды апта сайын, қарауында осы жол бар, механик, ал жүкадамдық жолды әр тоқсан сайын шахтаның бас (аға) механигі немесе ол тағайындаған тұлға жүргізеді. Қараудың нәтижелері жасаушының жолды пайдалану бойынша нұсқаулығына сәйкес арнайы журналға жазылады	маңызды
2166.	Көлбеу бұрышы 6 градустан артық қазбаларда жасалған жолдарда ай сайын учаске механигінің басшылығымен жасап шығарушының құжаттамасына сәйкес авариялық тежеу (парашюттік) жүйесінің жылдамдығын шектегішті сынау жүргізілуін тексеру	маңызды
2167.	Ұзындығы 500 метрден артық жолдары үшін арқанды қарауды кезеңмен, бірнеше ауысым бойына , белгіленген кезеңділіктен асырмай жүргізуге рұқсат етіледі. Секундына 0,3 метрге дейінгі арнайы қарау жылдамдығы жоқ жүктасымалдау жолдарында және көлбеу бұрыштары 10 градустан кем қазбаларда арқандарды қарау тоқтатылған арқанда оны қарап өту жолымен жүргізіледі. Үзілген сымдарының саны сымдардың жалпы санының өру адымының ұзындығында 2 пайыздан аспайтын, қозғалыс жылдамдығы секундына 1 метрге дейінгі жағдайда, арқанды тәулік сайын қарауды жүргізуге болады.	өрескел

	Арқанды шұғыл жүктеген кезде жолдың жұмысы дереу арқанды қарау үшін тоқтатылады. Жүк тасымалдау жолының арқанын апта сайын қарауды электрслесарь , ал жолдардың барлық түрлерінде арқанды ай сайын қарауды учаске механигінің қатысуымен электрслесарь жүргізеді. Қараулардың нәтижелері Арқандардың қараудың және олардың шығындары журналына жазылады	
2168.	Жеке қазбаларда да немесе конвейерлі қазбаларда орналасқан табандағы жолдарға қойылатын талаптар. Жолдарды параллель орнату тек қана еңістері 0,050 – ге дейін қазбаларда ғана рұқсат етіледі	өрескел
2169.	Табандағы жолдармен жабдықталған қазбалардағы саңылаулар рельсті көлікке арналған өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарына сәйкес қабылданады, бұл кезде конвейерлі қазбаларда адамдарға арналған өтімдер қозғалмалы құрам мен қазба бекітпесінің арасында жасалады. Тарту арқанын адамдардың жүруіне арналған өтімде орналастыруға рұқсат берілмейді	маңызды
2170.	Қазбалардың екі жолды учаскелерінде, сондай-ақ қайта тиеу пункттерін жабдықтау кезінде табандағы жолдардың өзара жанасу немесе тасымалдың басқа құралдарымен жанасу түйіндерінде адамдардың өту жолдары қазбаның екі жағында жасалады	өрескел
2171.	Жолдың еңістері 0,005-тан қазбаларда тек қана парашютті жүйемен жабдықталған жолдар пайдаланылады. Кері еңісті учаскелері бар, созылмалығы құрамның екі ұзындығынан артық саласы таңбасы ауыспалы қазбаларда екі жақты әсерлі парашют жүйесімен жабдықталған жолдар қолданылады.	өрескел
	Табандағы жолдардың парашютты жүйесіне сәйкес табандағы	

2172.	жолмен жабдыкталған қазбалардағы рельстердің түрлеріне және рельстерді салу тәсілдеріне қойылатын талаптар	өрескел
2173.	Тарту арқанының зақымдануына жол бермейтін табандағы жолдарға арналған бұрма құрылымына қойылатын талаптар	өрескел
2174.	Табандағы жолдардың жұмыстағы ең үлкен жылдамдығына қойылатын талаптар, егер жетек жылдамдықты бірқалыпты реттеуді қамтамасыз етпесе, секундына 1,0 метрден аспайды	өрескел
2175.	Бір көлбеу қазбада монорельсті және рельсті көлік құралдарын орналастыруға рұқсат етпеу	өрескел
2176.	Екі монорельсті жолдардың қозғалмалы құрамның аумағы арасындағы саңылаудың болуы (екі жолды және монорельсті көлікті қазбаларда) – 0,4 метрден кем емес	өрескел
2177.	Монорельсті жолдардың өзара және көліктің басқа түрлерімен жанасу түйіндерінде қайта тиеу пункттерінде жабдықтаған кезде адамдардың өту жолдары қазбаның екі жағынан жасалады.	өрескел
2178.	Қазбалардың дөңгеленген бұрылыстарында және оларға жалғасқан қазбалардың түзу учаскелерінде саңылаудың шамасы, сондай-ақ түзу учаскелерінің дөңгеленгеніне жалғасқан қосымшаның ұзындығы қазбалардың дөңгелену радиусына байланысты	өрескел
2179.	Қозғалмалы құрам табандары мен қазба табанының арасы немесе табанда жатқан жабдықтың арасы – 0,4 метрден кем Ірі көлемді жабдықты тасымалдау кезінде шахтаның техникалық басшысының жазбаша рұқсатымен тасымалдау жүгінің төменгі жиегі мен қазба табаны немесе табанда жатқан жабдық арасы 0,2 метрге дейін кішіреюі мынадай шарттарды орындағанда болады:	өрескел

	1) бақылау тұлғасының жүкке еріп жүруі; 2) конвейерді ағыту және конвейерлі қазбалармен тасымалдау кезінде оның жібергішін механикалық жолмен блокадалау	
2180.	Монорельсті жолдардың қозғалмалы құрамына адамдарды отырғызу орындарында отырғызу жағынан ені 1 метрден кем болмайтын өту жолының болуы	өрескел
2181.	Монорельсті жолдардың кабельдермен, құбырлармен қиылысқан жерлеріне қойылатын талаптар, олар өзара жанасу болмайтын етіп, жолды орнатудың төлқұжатына сәйкес орындалады	өрескел
2182.	Монорельсті жолдың қозғалмалы құрамы жазық және көлбеу қазбалардағы жұмыстарда тіркеу қауіпсіздігін, сондай-ақ өздігінен ағытылу мүмкіндігін болдырмауды қамтамасыз ететін қатты, берік тіркемелердің болуы	маңызды
2183.	Монорельсті жолдар құрамдарының жылдамдығына қойылатын талаптар, ол жолдың құрылысы және төлқұжатымен айқындалады. Ұзын өлшемді және ірі көлемді жүктерді тасымалдау секундына 1 метрден артық емес жылдамдықта жүргізіледі	өрескел
2184.	Монорельсті жолдардың құрамдарын қалыптастыру пайдалану бойынша басшылық құжатқа немесе нұсқаулыққа қатаң сәйкестікте жүргізіледі. Егер құрамның жүктік бөлігі авариялық тежегіш (парашютты) жүйесімен жабдықталмаған болса, онда жүк арбашалары құрамның (парашюттермен жабдықталған) ұстап алынатын бөлігімен, сондай-ақ өзара тіркеуден басқа, қарсы тіркеумен жалғасады	өрескел
	Монорельсті жол құрамы құрамдағы көршілес арбашалардың жүктерінің арасы жолдың дөңгеленген бұрылыстарында және ойыс, көтеріңкі жерлерінде құрамның	

2185.	өтуін қамтамасыз ететін болуы керек, алайда 0,3 метрден кем болмайды. Сонымен бірге жолдың барлық трассасының бойында тасымалданатын жүктің жоғарғы жиегімен монорельсті жолдың төменгі жиегі арасыдағы саңылау 50 миллиметрден кем болмайды. Тасымалданатын жүктердің жүру үдерісінде бүйірге ауытқуы 0,2 метрден аспайды	өрескел
2186.	Монорельсті жолдарды: 1) жөнделмеген бекітпелері бар қазбаларда және қазба қимасы бойынша жолды орнатудың саңылаулары болмаған кезде; 2) монорельсті жолдың, қозғалмалы құрамның, тежеу жүйесінің, басқару аппаратының, дабылдаманың және байланыс құралдарының бұзылыстары болған кезде пайдалануға болмайды	өрескел
2187.	Монорельсті жолдың көтеруші органы (монорельсті жол) зауытта жасалған стандартты бөліктерден жинастырылады. Зауытта жасалған монорельсті жолды ілу құрылғылары қазба бекітпесінің түріне сәйкес келеді. Монорельсті жолдың құрылысы қазбаның көлдең қимасында монорельсті жолдың шайқалуын болдырмайтын арнайы құрылғыларды қарастырады	
2188.	Монорельсті жолды ілу құрылғыларының ең үлкен статистикалық жүктемеге қатысты 3 еседен кем емес беріктік қоры болады, биіктік бойынша монорельстің орынын реттеу мүмкіндігін қамтамасыз етеді және қазбаны бекітпесінің тиісті түрлеріне ілуге оңтайландырылған . Монорельсті ілуге шынжырларды қолданған кезде олардың беріктік қоры ең үлкен статистикалық жүктемеге қарағанда 5-еседен кем болмайды	өрескел
	Қисайған учаскелерде немесе тау қазбаларының қосылу орындарында монорельсті жол бүгілу радиусы мен ұзындығы	

2189.	жолды орнату төлқұжатымен анықталған, алдын ала тік немесе көлденең жазықтықта бүгілген монорельс секцияларынан құралады	маңызды
2190.	Тартпалы жетегі бар монорельсті жол жетегінің тарту арқаны қарау үшін жылдамдығы төмен болады	маңызды
2191.	Монорельсті жолдарда тарту арқаны ретінде дөңгелек иірілген диаметрі 15 миллиметрден емес жүкадамдық болат арқандар қолданылады	өрескел
2192.	Қызмет көрсететін персонал (жол кондукторлары немесе жол машинисі) ауысым сайын жұмыстың алдында қозғалмалы құрамды, жетектеу станциясын, тарту құрылғысын, локомотивті, тіркемелерді және дабыл құрылғыларын тексереді, ал авариялық тежеу құрылғыларын (парашюттерді) қолмен қосып көреді. Монорельсті жол жағдайын бақылауды апта сайын, осы жол қарамығына қарайтын, учаске механигі және тоқсан сайын шахтаның бас (аға) механигі жүргізеді	маңызды
2193.	Адамдар мен жүктерді тік және көлбеу қазбалар бойынша көтеру және түсіру кезіндегі көтергіш машиналарының ең үлкен жылдамдықтарына қойылатын талаптар, ол шығарушы зауыттың төлқұжатымен айқындалады	өрескел
2194.	Жобалау кезінде қозғалып келе жатқан ыдыстың жылдамдығының орташа баялау мәні сақтандыру тежеуі кезінде, сондай-ақ шұғыл жағдайларда жұмыс тежеулер кезінде көлбеу бұрышы 5 градус – шаршы секундта 0,8 метр, 10 градус – шаршы секундта 1,2 метр, 15 градус – шаршы секундта 1,8 метр, 20 градус – шаршы секундта 2,5 метр, 25 градус – шаршы секундта 3,0 метр, 30 градус – шаршы секундта 3,5 метр, 40 градус – шаршы секундта 4,0 метр, 50 градус және одан да көп – шаршы секундта 5,0 метр мәндерден аспайды	өрескел

2195.	Артық көтеруден және жылдамдықтың жоғырылауынан сақтандыру үшін шахталық көтерме қондырғысы мынадай сақтандыру құрылғыларымен: 1) әрбір көтергіш ыдыс (керісалмақ) – қазба немесе коперде орнатылған және көтергіш ыдыс жоғарғы қабылдау алаңшасы деңгейінен (жүк түсірудегі қалыпты жағдайдан) 0,5 метрге жоғары, тереңдік көрсеткішінің қосалқы шеттік ағытқышында – шеттік ағытқышпен жабдықталған.	маңызды
2196.	2) Көлбеу қазбаларда шеттік ағытқыштар жоғарғы қабылдау алаңшаларында, жұмыс процесіне байланысты қалыпты жағдайдан 0,5 метр жерде орнатылған	маңызды
2197.	3) Аудармалы клеттері бар көтергіш қондырғылар, коперде адамдарды клетке отырғызуға арналған алаңшадан 0,5 метрден жоғары коперде орнатылған қосымша шеттік ағытқыштары болады. Бұл шеттік ағытқыштардың жұмысы тереңдікті көрсеткіште қойылған (жүрісті беру және бақылау апаттарында) қойылған шетті ағытқыштармен қосарлана жұмыс істейді. Аудармалы клеттері бар қондырғыларда қосымша шеттік ағытқыштар (негізгі және қосарланған) берілген "жүк" немесе "адамдар" режиміне байланысты қорғаныс тізбегіне еңгізіледі	маңызды
2198.	4) сақтандыру тежегішін іске қосуға келтіретін, жылдамдықты тектеуіш мына жағдайда: қорғаныс тахограммасының жылдамдығы азайған мезгілде артуы, оның шамасы жолдың әрбір баяулау нүктесінде, скиптер мен клеттерді апатты артық көтермеу шартынан анықталады; бірқалыпты жүріс жылдамдығының 15 пайызға артуы; ыдыстың жоғарғы, төменгі және аралық алаңшаларына, сондай-ақ окпанды арқанмен	маңызды

	арқаулау кезінде қатты бағыттаушыларға, жақындағанда, секундына 1 метрден артық жылдамдықпен адамдарды түсіру-көтеру кезінде және секундына 1,5 метр жылдамдықпен жүкті түсіру-көтеру кезінде жақындауы.	
2199.	Жерасты қазбаларындағы жүк және көлбеу қазбаларда жұмыс істеп тұрған адамдар көтергілерінің шығырлары жылдамдықты шектеуіштермен жабдықтағанға дейін бірқалыпты жүрісінің жылдамдығы 15 пайызға артық жағдайда сақтандыру тежегішін қосатын аппаратпен және баяулау бөлшектерінің 1-2 нүктелерінде жылдамдықты бакылаумен жабдыкталады	маңызды
2200.	Шахтаның көтеру қондырғылары мынадай қорғаныс және блоктау құрылғыларымен жабдықтау	маңызды
2201.	Құйылған немесе штампталған шеңберлері бар тежегіштердің шеңберлері, оларды шегендеу қарастырылмаған кезде, тоғандары бастапқы қалыңдығынан 50 пайызға тозған және шыбықтарының шеттері ашылған кезде жаңа түрімен ауыстырылады. Тегергіш науаларының тереңдігі бастапқы қалыңдығынан 50 пайыздан көп тозғанда, тегер науасын құюға рұқсат етіледі	маңызды
2202.	Оқпандарды үңгілеу және тереңдету кезінде көтермедегі авария бола қалған жағдайға, ауысымдағы жұмысшылардың ең көп санын бірмезгілде орналастыруды қамтамасыз ететін , ілмелі авариялық-құтқару баспалдағы болады. Баспалдақ тежегіштермен жабдықталған және аралас жетегі бар (механикалық және қолменен) шығыр арқанына бекітіледі. Тереңдігі 100 метрге дейін оқпандарды үңгілеу кезінде авариялық-құтқару баспалдағының тек қана қол жетегі бола алады, және	маңызды

	тежегіштер мен тіреуіш тоқтатпалары болады	
2203.	Шахтаның барлық деңгейжектерінде оқпандар алдында, адамдардың көтерме бөлімдер арқылы өтпеуін ескерту үшін сақтандыру торлары орнатылады. Жұмыс істеп тұрған шахталарда жоғарғы қабылдау алаңшасында гильотин түріндегі есіктерді клеттің тоқтауының соңына дейін, оқпанға адамдардың өтуіне кедергі болатын қосымша қоршаулар болады	маңызды
2204.	Адамдарды түсіру және көтеру қарастырылмаған оқпандардағы көтерме қондырғыларына қойылатын талаптар. Адамдарды түсіру және көтеру қарастырылмаған оқпандарда көтерме қондырғыларын пайдалануға тек қана осы оқпанды қарау және жөндеу жұмыстарын атқаратын тұлғаларға ғана рұқсат етіледі	маңызды
2205.	Жүктерді вагоншаларда жүргізетін тік оқпандардың барлық аралық, төменгі және жоғарғы алаңшалары, сондай-ақ төңкергіштер алдындағы алаңшалар, бір-бірлеп өткізуді қамтамасыз ететін және өздігінен сырғанап кетуді болдырмайтын тоқтатқыш құрылғылармен жабдықталған	маңызды
2206.	Барлық жаңадан жасалатын қорғаныс және сақтандыру құрылғыларын (тежегіш, парашютты және ілмелі құрылғылар), қорғаныс және сақтандыру аппаратурасын (жылдамдықты шектегіштер және қысым реттегіштер), адамдық және жүкадамдық қондырғыларын басқару және автоматтандыру схемаларын шахталарда қолдануға рұқсат беру	маңызды
	Көтерме ыдыстың бағыттаушы сырғанау табандары мен бағыттаушыларды арасындағы оларды орнату кезіндегі жинақтық саңылауына қойылатын талаптар:	

2207.	1) базалық белгіде: рельсті бағыттауыштар үшін – 10 миллиметр, ағаш бағыттауыштар үшін – 20 миллиметр; 2) оқпан тереңдігі бойынша: рельсті бағыттауыштар үшін – 10 ± 8 миллиметр, ағаш бағыттауыштар үшін – 20 ± 10 миллиметр. Көтерме ыдыстарда серіппелі жұмысшы бағыттауыш құрылғыларды пайдаланған кезде сырғанаудың сақтандыру табандарының жанасу беттері мен бағыттаушылар арасындағы оларды орнатқан кездегі жинақтық саңылау базалық белгіде құрайды: рельсті бағыттауыштар үшін – 20 миллиметр, қорабты бағыттауыштар үшін 30 миллиметр.	маңызды
2208.	Бағыттауыштардың тозуын аспаптармен тексеру әбзелдеудің әр қабаттарында: металл бағыттауыштар – 1 жылдан кейін, ал ағаш бағыттауыштар үшін, сондай-ақ металл бағыттауыштардың жұмыс мерзімі 5 жылдан кем оқпандарда, – 6 айдан кейін жүргізіледі. Шахтаның бас механигі тексеруге жауапты болып табылады	маңызды
2209.	Тұрақты көтерме қондырғыларының көтеру ыдыстарының аса шығып тұрған бөліктері мен бекітпенің және тік оқпандардағы кергіштердің арасындағы пайдалану саңылауларына қойылатын талаптар. Үңгілеу көтерме кезінде ортадағы бағыттауышы арқандардың арасындағы саңылаудың шамасы 300 миллиметрден кем емес. Оқпанның тереңдігі 400 метрден артық болған кезде қауғалардың соқтығысуын болдырмау үшін босатқыш арқандар немесе басқа құрылғылар қойылады.	маңызды
	Адам және жүк пен адамдар көтерме қондырғыларының электрлік жетегі болады. Көлбеу	

2210.	және тік қазбалармен адамдарды вагоншаларда түсіру және көтеру үшін қолданатын шығырлар көтерме машиналарға қойылатын барлық талаптарға жауап береді	маңызды
2211.	Көтерме машиналар мен шығырлар оқпандағы ыдыстардың орнын машинистке көрсететін аппаратпен (индикатормен) жабдықталуы, ал көтерме машиналар оқпанды үңгілеу немесе тереңдету жұмысы кезінде барабан дөңгелегінің қырында үңгілеу ілмелі сөресінің қысқа құбыр жоғарғы қимасының белгісі түседі. Әрбір көтерме машинада дұрыс жұмыс істейтін: 1) өзі жазатын жылдамдық өлшеуіш (жоғарыда орнатылған жылдамдығы секундына 3 метрден артық машиналар үшін); 2) вольтметр және амперметр; 3) тежеу жүйесіндегі қысымдалған ауаның немесе майдың қысымын көрсететін манометрлер болады	маңызды
2212.	Әрбір көтерме машинаның (шығыр) жетекті тәуелсіз қосатын жұмыс және сақтаныру тежегіші болады. Ұңғымалық шығырларда және құтқару баспалдақтарына арналған шығырларда (шектік жүктердің қозғалу жылдамдықтары тиісінше секундына 0,2 және 0,35 метрге сәйкес) мыналар: қозғағыш білігінде немесе аралық білікте маневрлік тежегіш, сақтандыру тежегіші, барабанда тоқтатқыш құрылғысы (тежеп тоқтату), қосылып тұрған сақтандыру кедергісі және тоқтату құрылғысы кезінде жүкті түсіру бағытында электр қозғағыштың қосылуын болдырмайтын блокировка болады	өрескел
	Көтерме машина (шығыр) тоқтаған (қозғалмайтын) жағдайда , сақтандыру тежегішімен жасалатын мезеттердің ең үлкен статистикалық мезетке қатынасы көлбеу бұрышы 20 градусқа дейін 2,1 кем емес, 25 градус кезінде –	

2213.	2,6 кем емес, 30 және одан да көп градус кезінде – 3,0 кем емес мәнді құрайды. Ұңғымалық шығырларында және құтқару баспалдақтарына арналған шығырларда (шектік жүктердің қозғалу жылдамдықтары тиісінше секундына 0,2 және 0,35 метр сәйкес), жеке оңтайландыру және сақтандыру тежегішімен жасалатын тежеу мезеті жүктеменің ең үлкен статистикалық мезетінен 2 еседен кем болмауы керек. Мұнда сақтандыру тежегішін іске қосу оңтайландыру тежегіштің автоматты іске қосылуымен қатар жүреді	өрескел
2214.	Жер бетіндегі жүк пен адам және адам көтермелерінде машиналар барабанының орамына қойылатын талаптар – 1 қабатты. Жүк және авариялық тік көтермелердің, көлбеу бұрышы 30 градустан 60 градусқа дейінгі жерасты қазбаларының адам және жүкпенадам көтермелерінің көтерме машиналарында арқандарды барабандарға екіқабатты орауға рұқсат етіледі. Үш қабатты орама басқа қалған пайдалау көтермелерінде және тік және көлбеу қазбаларды үңгілеуде рұқсат етіледі. Авариялық-жөндеу және қосалқы жүк көтерме қондырғыларда (жыныс оқпандары, жүктерді эстакаларға көтеру, жүктерді және қосымша материалдарды тік және көлбеу қазбалармен ауысымда 10-нан артық цикл санында түсіру және көтеру), сондай-ақ үңгілеу жылдамдығы секундына 0,4 метр артық емес шығырларда және құтқару баспалдақтары шығырларында (жылдамдығы секундына 0,35 метрге дейін) көп қабатты орама рұқсат етіл	өрескел
	Барабандардың шегендеуі, арқан орамы қабаттарының санына байланыссыз болады. Шегендердің және жонылған қарықшалардың үңгілеу шығырлары барабандарында (	

2215.	жылдамдығы секундына 0,2 метрден артық емес) және құтқару баспалдақтарының шығырларында (жылдамдығы секундына 0,35 метр) болуы міндетті емес	өрескел
2216.	Көтергі ыдыстарды, парашюттерді, тоқтатқыштарды, ілмелі құрылғыларды, бағыттаушы табандарды, тиеу және түсіру құрылғыларын, бағыттаушы және қисайту шкивтерін, оларды астарын оларды шегендеуді және сойынтіректерін, тежеу жүйесін, көтергі машинаның басқа элементтерін, қорғаныс аппаратурасын және басқару жүйесін тәулік сайын көтергі механигі немесе тиісті мамандығы бар және шахта бойынша осы мақсатқа тағайындалған тұлға қарайды және тексереді. Осы тұлғалар ыдыстардың секундына 1 метрге дейінгі жылдамдығы кезінде тәулік сайын және секундына 0,3 метр жылдамдық кезінде жетісіне бір реттен кем емес жиілікте әбзелдеуді тексереді. Оқпандардың жөндеуде тұрған бөліктері тәулік сайын қаралады	маңызды
2217.	Жаңа арқанды ілудің алдында және одан әрі тоқсанда бір реттен кем емес жиілікте шахтаның аға механигі шкивтерді қарауды жүргізеді. Бұл ретте шкив науасының қимасы және оның денесінің қалыңдығы өлшенеді. Шахтаның бас немесе аға механикгі әр күнтізбелік 15 күнде бір реттен кем емес жиілікте сақтандыру тежегіші және қорғаныс құралдары жұмыстары дұрыстығын тексеруді, айына бір реттен кем емес - көтергі қондырғысының барлық жоғарыда көрсетілген элементтерінің дұрыстығын тексереді. Қараулардың нәтижелері Көтергі қондырғысын қарау журналына жазылады	маңызды
	Діндерді шахтаның техникалық басшысы төрағалық ететін комиссия қарайды. Металл және	

2218.	темірбетон діндерін қарау жылына бір рет, ал ағаш және өту діндерін – жылына екі рет жүргізіледі.	маңызды
2219.	Ұңғымалық шығырларды қарауды ауысым сайын және әрбір түсіру-көтеру операциялары алдында электрослесарь, жетісіне бір рет ұңғыма (учаске) механигі, айына бір рет – шахтаны ұңғылау (шахтасалу) ұйымының бас механигі жүргізеді	маңызды
2220.	Көтерме машиналардың машинисттеріне шахта бойынша бұйрықпен 1 жылдан кем емес өтілі бар, арнайы оқытудан өткен, тиісті куәлік алған және екі айлық сынақ мерзімінен өткен тұлға тағайындалады. Адамдарды және адам мен жүк көтергілері машинисттеріне жүк көтергі машиналарында 1 жылдан кем емес жұмыс істеген тұлғалар тағайындалады	маңызды
2221.	Оқпандарды ұңғылау және тереңдету кезінде көтергі машинисттеріне, арнайы оқудан өткен, тиісті куәлік алған және үш айлық оқпандарды ұңғылау көтергісінде сынақтан өткен тұлғалар тағайындала алады	маңызды
2222.	Басқа машинаны басқаруға өткен кезде, сондай-ақ жұмыста 1 айдан артық үзіліс болған кезде сынақтан өту міндетті. Жылына бір реттен аз емес уақытта шахтаның бас механигінің төрағалығымен комиссия машинисттердің білімдерін тексеруді жүргізеді	маңызды
2223.	Жұмысшылар ауысымдарға түсу және көтерілу сағаттарында, ауысым машинистінен басқа, оның қасында осы машинаны басқаруға құқығы бар екінші машинист болады	маңызды
2224.	Ауысымды қабылдайтын машинист, жұмысты бастаудан бұрын машинаның дұрыстығын тексереді. Адамдарды түсіру және көтеруді жүргізу қос көтергі ыдыстарды жоғары – төмен бос, алдын ала жүргізгеннен кейін	маңызды

	рұқсат етіледі. Тексерудің нәтижелерін машинист Ауысымдарды қабылдау және тапсыру журналына енгізеді	
2225.	Егер де көпқабатты клеттің бірнеше қабатына адамдарды отырғызу (шығару) бір уақытта жүргізілетін болса, онда әр қабылдау алаңшаларында тұтқашы, ал ақпан албарында – оқпаншы тұрады. Жүктерді қабылдау және сыртқа жіберу жүргізілетін аралық деңгейжиектерде машинист пен тұтқашыға жұмыс сигнализациясы (дабылдама) болады, сондай-ақ олармен тікелей телефон байланысы болады, адамдарды түсіруге (көтеруге), оқпаншылар болмаған кезде мынадай жағдайларда рұқсат етіледі: 1) клетте тұтқашы мен машинистке тікелей сигнал беру, телефон байланысы немесе сымсыз құрылғы байланысы болады; 2) клетте лифтші (оқпаншы) тұрады.	маңызды
2226.	Барлық отырғызу пункттерінде және машиналы бөлімде хабарландырулар ілінген, оларда мыналар: 1) адамдарды түсіру және көтеруді қауіпсіз ұйымдастыруға жауапты адамдардың тегі; 2) адамдарды көтеру және түсіру кестелері; 3) қолданатын сигналдар; 4) біруақытта әр қабаттан клетте, қауғада немесе адамдар вагоншасында көтерілетін адамдардың саны көрсетілген. Адамдарды түсіру және көтеруге арналған көтергі қондырғыны пайдалануға салынған тыйымдар және шектеулер туралы отырғызу пункттерінде хабарландырулар ілінеді	өрескел
2227.	Барлық қабылдау алаңшаларында клеттердің жіберілімді жүктемесі көрсетілген кестенің болуы. Оқпаншылар мен тұтқашыларды тоқсанында бір реттен сирек емес	өрескел

	клетті жүктеу ережесі және нормалары бойынша нұсқамадан өткізу	
2228.	Пайдалануға енгізуден бұрын және бұдан әрі жылына бір рет маманданған жөндеу ұйымы шахтаның энергомеханикалық қызметі өкілінің қатысуымен көтергі қондырғысын тексеру және жөндеуді жүргізеді. Автоматтандырылған көтергі қондырғыларының электрлік бөлімі және аппаратурасы әрбір 6 айдан кейін тексеру және жетілдіруге жатады. Шахтаның маркшейдерлік қызметі жылына бір реттен кем емес маршейдерлік жұмыстарды жүргізу бойынша өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарына сәйкес шахтаның көтергі мен коперінің геометриялық байланысын толық тексеруді орындайды. Тексерудің нәтижелері бойынша акт жасалады, оны шахтаның техникалық басшысы бекітеді. Көтергі қондырғысын тексергеннен және жөндеуден кейін шахтаның бас механигі және жөндеу ұйымының өкілі бақылау сынауын жүргізеді. Бақылау сынағын жүргізгендігі туралы хаттама толтырылады, оны шахтаның техникалық басшысы бекітеді. Тексеру мен жөндеуден 6 айдан кейін әрбір пайдаланымдағы және ұңғымалық көтергі қондырғысы шахтаның (шахта салу ұйымы) бас механигінің басшылығымен комиссия техникалық қарауды және сынауды жүргізеді. Жүргізілген қарау және сынау туралы акт жасалады	өрескел
2229.	Қолдану мерзімі өткен көтерме машиналарын әрбір 5 жыл сайын жоғары тұрған ұйымның бас механигі басшылығымен комиссия жөндеу ұйымы өкілінің қатысуымен тексереді. Машинаны одан әрі пайдалану мүмкіндігі туралы шешімді жөндеу ревизиясы нәтижесі негізінде және өнеркәсіптік қауіпсіздік саласында	өрескел

	жұмыс жүргізу құқығына аттасетаттаудан өткен ұйымның сараптамалық шешімі болған кезде комиссия қабылдайды	
2230.	Әрбір көтергі қондырғыда: 1) шахтаның техникалық басшысы бекіткен көтергі қондырғының элементтерін тәулік сайын қарауларды жүргізуге қажетті уақыт көрсетілген көтергі жұмысы кестесі; 2) көтерме машинаның және редуктордың төлқұжаты; 3) негізгі мөлшерлер көрсетілген тежеу құрылғысының нақты схемасы; 4) орындау электрлік схемлар (принциптік және құрастыру); 5) бақыланатын мөлшерлерімен парашюттік құрылғылар схемасы (олар қолданатын жерлерде); 6) көтергі қондырғыларының машинисттеріне арналған нұсқау; 7) Көтергі қондырғыны қарау журналы, Арқандарды және олардың шығының қарау журналы, Ауысымдарды қабылдау және тапсыру журналы болуы қажет	өрескел
2231.	Әрбір көтергі қондырғы оқпаншыдан тұтқашыға және тұтқашыдан машинистке дабыл беру құрылғысымен, сондай-ақ оқпанды, көтергі ыдыстарын және және дің станогының элементтерін қарау және жөндеу кезінде қолданылатын жөндеу дабылымен жабдықталады. Тереңдігі 500 метрден көп оқпандарда жөндеу сигнализациясы үшін сымсыз байланыс құралдары пайдаланылады. Адамдарды көтеруге және түсіруге арналған клеттер машина бөлімімен байланыс құралдарымен жабдықталады	өрескел
	Адамдардың және жүкпен адамдардың тік және көлбеу көтергі қондырғыларында (қазбаның көлбеу бұрышы 50 градустан артық), жұмыс және жөндеу дабылынан басқа жеке желімен немесе жұмыс	

2232.	дабылының кез келген бұзылуы кезінде, дабылдың жұмыс қабілеттігін қамтамасыз ететін канал арқылы жұмыс істейтін резервтегі дабылы болады. Бір оқпанда екі көтергі қондырғы болған кезде олардың әр қайсысы барлық деңгейжиектерден адамдарды түсіруді және көтеруді қамтамасыз етеді, қордағы дабылдың болмауына болады	өрескел
2233.	Аварияларды жою жоспарында көзделген авариялық жағдайларда адамдарды шахтадан скиптермен көтерген кезде, отырғызу алаңынан жоғарғы қабылдау алаңына және жоғарғы қабылдау алаңынан көтергі машинисіне дабыл беру мүмкіндігін қамтамасыз ету	өрескел
2234.	Егер көтергі қондырғы бірнеше деңгейжиектерге қызмет көрсететін болса, онда қай деңгейжиектен дабыл берілгенін көрсететін құрылғы, сондай-ақ дабылдың бір мезгілде әртүрлі пункттерден түсуін болдырмайтын құрылғы болады	маңызды
2235.	Клеттен сигнализация берумен жабдықталған бір клетті адамдар көтергі қондырғыларында клеттен машинистке дабыл беруді тек қана арнайы оқытудан өткен және шахта бойынша бұйрықпен тағайындалған лифтші жүргізеді. Клеттен сигнализация берумен жабдықталған жүк-адамдық бір арқанды көтергі қондырғыларында қабылдау алаңшасын берілетін сигнализациясы, сондай-ақ дабылдарды бір мезгілде клеттен және қабылдау алаңшаларынан беруді болдырмайтын құрылғысы болады	маңызды
	Көлбеу қазбалармен адамдарды тасымалдауға арналған вагоншалар локомотив машинистіне "тоқта" дабыл беруге арналған құрылғылармен жабдықталады. Жолаушы вагондары бар адамдар көтергілерінде көлбеу бұрышы 50	

2236.	градуска дейінгі қазбаларда машинистке дабылды кен жұмысшы (кондуктор) поездан беру қарастырылған. Бұл сигнализацияны қазбаларды және рельс жолдарын қарау және жөндеу кезінде, сондай-ақ авариялық жағдайларда "тоқта" сигналын беруге пайдалануға болады. Егер адамдарды тасымалдау поезды үш вагоншадан артық құрамда болса, кен жұмысшысы (кондуктор) вагоншада отырған барлық жолаушыларға жететін дабыл беру көзделеді. Барлық қабылдау алаңшалары көтергі машинисімен телефон немесе өндірістік дауыс зорайтқыш байланыспен жабдықталады	маңызды
2237.	Оқпанды ұңғылау және тереңдету кезінде пайдаланатын әрбір көтергі қондырғыда екеуден кем емес тәуелсіз дабыл құрылғылары болуы қажет, олардың біреуі жұмыс, ал екіншісі – резервтегі және жөндеу сигнализация функциясын атқарады	маңызды
2238.	Көтергі машинаның машинисті мен тұтқашының, сондай-ақ тұтқашы мен оқпаншының арасында тікелей телефон байланысының болуы	маңызды
2239.	Адам және жүк-адам көтергілері клеттерінің жеке қос – жұмыс және сақтандыру аспасы болады	өрескел
2240.	Ілінген кезінде аспалы құрылғылардың беріктік қорлары (есептелген статистикалық жүктемеге қарағанда) – мыналардан: 13-еседен – адамдар көтергі қондырғыларының аспалы және тіркемелі құрылғылары, сондай-ақ ұңғылау қауғаларының тіркемелі құрылғылары мен тұтқасы үшін беріктік қорын қамтамасыз етеді	маңызды
	Қауғаның тұтқасы, оның тесігі немесе ауыстырмалы төлкесі білік диаметріннен 5 пайызға артық тозған кезде, ауыстыруға немесе жөндеуге жатады. Тұтқаның және оны қауғамен жалғастыратын	

2241.	білігінің тесігі немесе ауыстырмалы төлкесінің жинақтық тозуы білік диаметрінің 10 пайыздан аспауы қажет. Қауғалардың тіркеме құрылғылары қауға қозғалыста болған уақытта ілгек ауызын сенімді жауып тұратын және оның өздігінен ағытылып кетуін болдырмайтын құралы болады. Барлық түрдегі аспалы және тіркемелі құрылғылардың зауыттық нөмірін және жасап шығарылған уақыты көрсетілген таңбалауы болады. Сақтандыру аспалары ретінде ұсталық дәнекерлеу немесе колмен электрдәнекерлеу әдісімен жасалған шынжырларды қолдануға болмайды. Панцирленген тіркемелі құрылғылар көлбеу қазбалармен шетті арқанмен тасымалдау кезінде әрбір панцирлеу кезінде ең үлкен жүкті түсіру және көтеру жолымен сыналады. Сынаудың нәтижелері көтергі қондырғыны қарау журналына жазылады	маңызды
2242.	Ұңғылама жабдығының аспалы құрылғылары және оқпандағы арқандардың барлық бекіту түйіндерін апта сайын кезекші слесарь, айына екі рет ұңғыма (учаске) механигі және айына бір рет – шахта салу ұйымының бас механигі қарап тексереді	өрескел
2243.	Адам және жүк-адам көтерме-тасымалдау қондырғыларының көтерме және тартқыш арқандары ретінде жүк-адам ВК кәне В маркалы, қалғандары - 1 маркадан төмен емес арқандар қолданылады	маңызды
	Шахтаның көтерме қондырғыларының арқандарында ілу кезінде келесі шамаларға беріктік қорына қойылатын талаптар: 1) парашютпен жабдықталмаған, барабан типті машиналары бар адам тасымалдау және апаттық жөндеу қондырғыларының басты арқандары – 9,0;	

2244.	2) оқпанда және үңгілеу арбасындағы адам және жүк тасымалдайтын қондырғылардың бас арқандары, жүкшілерді (грейферлерді) ілуге арналған арқандар - 7,5; 3) жүк қондырғыларының бас арқандары - 6,5; 4) жылжымалы апаттық қондырғылардың бас арқандары, қолданыстағы шахталардың оқпандарындағы арқанды сымдар, оқпандарды үңгілеу кезінде сөрелерді ілуге арналған арқандар, құтқару сатыларын, сорғыларды, сутөкпе құбырларын, үңгілеу агрегаттарын ілуге арналған арқандар – 6,0; 5) арқанды сымдары бар қондырғылардың соққылық арқандары, үңгілегіш көтергі қондырғылардың арқанды сымдары, үңгілеу қондырғыларын ілуге арналған арқандар, соның ішінде тереңдігі 900 м артық оқпандарда, 2) және 4) тармақшаларда көрсетілгеннен басқа оқпандардағы оқпан үңгілегіш комбайндарды ілуге арналған арқандар, көтергі ыдысымен ауыр салмақты немесе олардың астындағы ірі көлемді жүктерді бір реттік түсіру кезіндегі жаңа көтергі арқандары – 5,0; 6) динамикалық күшке қатысты торлардың парашюттік тежегіш және амортизациялық арқандары – 3,0; 7) көтергі ыдысының астындағы ірі және ұзын жүктерді түсіру кезінде көп қолданылатын ілмектер, адам және жүк, адам тасымалдайтын қондырғылардың дабылдық тростары – 10,0	маңызды
2245.	Ұңғыма жабдықтарын ілу үшін қима сымдардан бір қабат етіп есілген арқандарды, сол сияқты көтерме қауға көтергіштері ретінде жабық арқандарды пайдалануға рұқсат етпеу	маңызды
	Арқанды бағыттауыштары бар бір арқанды көтерме	

2246.	кондырғыларындағы көтерме сауыттардың екеуінде де диаметрі, құрылымдары және есілу бағыттары да бірдей бас арқандар ілінеді	маңызды
2247.	Шахтылардың қосалқы көлік жолдары арқандарының беріктік қоры ілінген кезде төмендегі мәндерден төмен болмауы керек: 6 – жерасты жолаушыларының арқан жолдары, адамдар санына есептелетін дара рельсті және топырақ үстілік рельс жолдары, жолаушыларға арналған жерасты керілмелі ілмелі арқан жолдары үшін тарту арқандарына; 5 – жүк бойынша есептеу кезінде монорельсті және жерүстілік рельсті жолдар, көлбеу қазбалардағы қосалқы шығырлар үшін тарту арқандарына; 4 – сырмалар, өзгергіштік және қосалқы (жазық қазбалар бойынша) шығырлары үшін тарту арқандары	маңызды
2248.	Шахта арқандары өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісіле отырып ұйыммен әзірленген және бекітілген Нұсқаулыққа сәйкес сынақтан өткізіледі. Сынақтан өткен қордағы арқан, егер оның сақталу мерзімі 12 айдан аспаса ілінер алдында екінші рет сыналмауы мүмкін	өрескел
2249.	Сөрелерді ілуге арналған арқандардан басқа іліну алдында сыналған көтерме кондырғыларының арқандары келесідей мерзімде екінші рет сынақтан өтуі керек: 1) адам және жүк-адам көтерме бас арқандары, сол сияқты ұңғылау ілмелі бесіктері үшін әрбір 6 ай сайын; 2) жүктік, апаттық – жөндеу және жылжымалы көтерме кондырғылар, сондай-ақ құқару сатылары үшін бас арқандары ілінгеннен бастап 12 айдан кейін, ал содан соң әрбір 6 ай сайын; Қатты отырғызу құрылғыларымен жабдықталатын оқпандар ішінде	өрескел

	орналасқан көтеру арқандары тіркеме қондырғылары тұсында 6 айдан кем болмайтын сиректікпен қайтадан қапталуға жатады	
2250.	Жерасты жолаушылық арқан жолдарының тартпа және керме арқандары, дара рельсті және топырақты жолдардың тартпа арқандары ілінер алдында сынақтан өтеді. 6 ай сайын қайталанып тек дара рельсті және топырақты жолдардың тартпа арқандары сынақтан өткізу керек	маңызды
2251.	Егер ұзу мен иілу сынақтарынан өте алмаған сымдар көлденең қималарының жиынтық ауданы барлық арқан сымдары көлденең қимасы жалпы ауданының 25 пайызды құраса, онда қайта сынақтан өту қорытындысы бойынша арқан орнынан алынып, баскамен ауыстырылуға тиісті	маңызды
2252.	Иірімдері үзіліп-қопсыған немесе ішіне кіріп кеткен, түйінделген "қоңызданған" және басқада бүлінушіліктерге ұшыраған, сол сияқты нақтылы диаметрі 10 пайыз артығырақ шамаға кішірейген болат арқандарды асуға немесе қолдануға рұқсат етілмейді. Тіркес пайдаланылатын арқандарды қолдануға тек көлбеу бұрышы 30 градусқа дейінгі жазық және көлбеу қазбалардағы жүкті ұшсыз арқанмен тасымалдағанда, сол сияқты жерасты жолаушылық ілмелі арқанды дара рельсті және топырақты жолдарда ғана рұқсат етіледі. Оқпандарды ұңғымалау кезіндегі ілмелі жабдықтар үшін ұзындығы 1000 метрден асатын арқандар қолданылатын жағдайда, оларды сынақ өткізу мекемелері қорытындысы бойынша пайдалануға ұсынылған құрылғылармен жалғауға рұқсат беріледі. Арқандар жалғауға арналған құрылғыны жұмасына бір рет бақылап отыру керек. Қысқышты сына бекітпе қолданылған жағдайда жалғау сенімділігі гайкаларды тарту	өрескел

	арқылы үш айда бір рет тексерілуге тиісті	
2253.	Шахта көтерме қондырғыларының арқандары шахты бойынша берілетін бұйрықпен арнайы бөлініп тағайындалған адамдардың келесідей мерзім ішіндегі бақылауларына жатады: 1) тәулік сайын - тік және көлбеу көтерме қондырғылары сауыттары мен қарсы салмақ көтерме арқандары, үйкеліс шкивті көтерме қондырғыларының теңестіру арқандары, оқпан өткізу кезінде механикалық жүк тиегіштерді (грейферлерді) асу үшін пайдаланылатын арқандар; 2) жұма сайын көтерме механигі қатысуымен теңгерме арқандар, тежеуіш және бағыттауыш арқандар, сөрелерді, кабельдер мен ұңғыма жабдықтарын ілу үшін пайдаланылатын арқандар; 3) ай сайын шахты бас механигі немесе аға механигі қатысуымен - амортизациялық және уатпа арқандар; ұңғыма механигі немесе аға механик қатысуымен оқпандарда тұрақты болатын арқандар	маңызды
2254.	Шахта көтерме қондырғыларындағы есілген арқандарды пайдалануға тыйым салынады, егер қандайда бір учаскелерде сымдар үзілісі болған кезде, олардың бір адым есудегі саны арқандағы жалпы санның келесідей пайызын құраса: 1) сауыттар мен қарсы салмақ бас арқандар үшін, сөрелер мен механикалық жүк тиегіштерді (грейферлерді) ілу үшін - 5 пайыз; 2) көлбеу бұрышы 30 градусқа дейінгі көлбеу қазбалары арқылы аяққы жүк таситын арқандар, теңгерме, тежеуіш, амортизациялау, бағыттауыш, уатпа арқандары үшін - 10 пайыз. Арқандарды қарау және олардың шығыны журналында үзілген сымдар саны жалпы арқан	маңызды

	сымдары санының 2 пайыздан асатын өте бүлінген учаскелері (адым) белгіленеді	
2255.	Жабық құрылмалы көтеру арқандарын пайдалануға тыйым салынады: 1) сыртқы қабаттағы сымдар биіктігінің жартысынан аса тозғанда; 2) сыртқы сымдардың үлгі профилді құлпы бүлінгенде (сымдардың тарамдануы); 3) сымның құлыптан арқан бетіне шыққан кезінде, егер ол арқанға бітелуге немесе дәнекерленуге берілмесе; 4) арқанның бүкіл жұмыстық ұзындығы бойында оларды есудің бес немесе он екі адымына тең, учаске ұзындығындағы сыртқы қабаты үлгі профилді дәнекерленгендерін қоса есептегенде 3 үзілген сым болған кезде. Сыртқы сымдарының құлпы бүлінбеген, толқын тәрізді учаскелері бар және сыртқы сымдарының құлпы (шарбыланған) нақтылы бүлінгенге дейін беті тегіс сақталатын немесе айтылған учаскеде құлыптан бір сымы шығып тұратын арқандарды пайдалануға рұқсат етіледі	маңызды
2256.	Қосалқы көлік арқандары келесі мерзімдерде бақылануға жатады: 1) тәулік сайын арнайы бөлінген адам-жолаушылық ілмелі арқаны мен дара рельсті жүк-адам және топырақты жолдар арқандарын, көлбеу қазбалардағы қосалқы шығырлар арқандары; 2) апта сайын учаске механигі-жолаушылық ілмелі арқан жолдарының, шексіз тасымалар, дара рельсті және топырақты жолдар арқандарын, сырма, орамдылық және қосалқы шығырлар арқандары; 3) жарты жылда бір рет ағамеханиктің қатысуымен-жолаушылық аспалы жолдар, дара рельсті және топырақты жолдар арқандары.	маңызды

	Жазық және көлбеу қазбалардағы шығырлар мен жолдар арқандары қозғалыс жылдамдығы секундына 0,3 метрден аспайтын кезде бүкіл ұзындығы бойынша бақылануға тиісті. Істеп тұрған жылдамдығы секундына 0,3 метр болмайтын арқандарды, сол сияқты жылдамдығы реттелмейтін шығырлар арқандарын тоқтатылған кезінде оларды тексеру арқылы бақылау керек	
2257.	Қосалқы көліктің арқандарын пайдалануға рұқсат етілмейді, егер олардың қандай да болсын бір учаскесінде есілу адымы саны арқанның жалпы санының келесідей пайызын құрайтын сымдар үзілісі болғанда: 1) 5 пайыз - жерасты жолаушылық ілмелі арқанды, дара рельсті және топырақты жолдардың арқандары үшін; 2) 15 пайыз - көлбеу қазбалардағы жүк шығырлары арқандары үшін; 3) 25 пайыз - көлбеу қазбалардағы ұшсыз тасыма арқандары, скреперлі, орамдылық және қосалқы (жазық қазбалар бойынша) шығырлар арқандары үшін	маңызды
2258.	Тік оқпандар мен көлбеу қазбалардағы адам және жүкадам көтермелерінде пайдаланылатын иірімді көтерме арқандарын, сол сияқты ілетін оқпандар жүргізу кезінде сөрелерді және оқпан ұңғыма комбайндарын ілу үшін қолданылатын арқандарды олардың бүкіл ұзындығы бойында болат сым қималарын тозуын анықтау мақсатында арнайы мекеме қызметкерлері аспаптық тексерістен өткізулері керек	маңызды
	Шахталық арқандарды аспаптық бақылау жүргізу мерзімі (кезеңділігі): бірінші тексеріске дейін, қазбалардың еңістік бұрышы 90 градус кезінде: 1) басты мырышталған – 12 ай; 2) жабындысыз басты – 6 ай;	

2259.	3) құтқару сатыларын және үңгілеу сөрелерін ілу үшін - 6 ай; 4) оқпан үңгілегіш комбайндарды (грейфер) ілу үшін; оқпандарды үңгілеу және тереңдету кезінде сөрелерді ілу үшін; тежегіш парашюттер үшін; сымды, талшықты; үңгілеу қондырғыларын (құбыр, кабель) ілу үшін - 12 ай	маңызды
2260.	Болат сымдар қимасын тозуы келесі пайыздарға жеткен кезде, арқандар ағытылып алынып, жаңалармен алмастырылуы керек: 1) 10 пайыз - парашюттердің тежеуіш арқандары үшін; 2) 15 пайыз – басы үш қырланып ширатылған және металл өзектері бар дөңгелек иірімді арқандар үшін; 3) 18 пайыз – бас дөңгелек иірімді органикалық өзекшесі бар арқандар үшін, бағыттауышы арқандар үшін, сондай-ақ сөрелерді және үңгілеу жабдығын ілу үшін; 4) 20 пайыз – бас дөңгелек иірімді органикалық өзектері бар арқандар жүк көтергілерінде және уатпа арқандары үшін	өрескел
2261.	Экстремальды жүктеме деп, мына жағдайларда: 1) көтергі ыдысқа ауыр нәрселер құлаған кезде; 2) жоғары көтеріліп келе жатқан көтергі ыдыс сынап қалған кезде; 3) оқпанның арқауы зақымданған кезде; 4) парашюттің керексіз іске қосылуы кезінде; 5) ыдыстың жоғары жылдамдықпен қозғалу уақытында жұмыс тежегішін қауырт түсірген кезде; 6) жүйенің тепе-теңсіздігі кенет пайда болған кезде пайда болатын жүктемені есептейді. Нәтижелері Арқандарды бақылау және олардың шығындары журналына енгізіледі	өрескел
	Шахталарда қолданылатын электр құралдары, кабельдер мен электр	

2262.	жабдықтау жүйелері шахты қызметкерлерінің электр қауіпсіздігін, сондай-ақ жарылыс және өрт қауіпсіздігін қамтамасыз етуі керек	өрескел
2263.	Шахталарды электрмен қамтамасыздандыру шахта үстінде бөлек трансформаторлар орнату арқылы жерасты электрқабылдағышты оқшауланған қуаттандандыру сұлба бойынша жүзеге асады	өрескел
2264.	Шахтыларда токарба тасымалының түйіспе тораптардың өзгерткіш құрылғыларына ток беруге арналған трансформаторлары бар тораптардан басқа трансформаторларының жерлестірілген нейтралі бар тораптарды қолдануға рұқсат етілмейді. Осы Қағидаларда қарастырылғаннан басқа жағдайларда мұндай трансформаторларға және оларға ток беретін тораптарға басқа тұтынушылар мен құрылғыларды қосуға рұқсат етілмейді	маңызды
2265.	Электр тогымен зақымданудан адамдарды қорғау қорғаныш жерлендіруді қолдану арқылы, ал жер асты электр қондырғыларында бүлінген торапты автоматты түрде ажыратумен токтың кемуінен қорғайтын аппараттарды пайдалану арқылы іске асырылуы керек. Жарылыстан қауіпсіз жасалынған кернеуі 1.2 килоВольт жоғары тораптар үшін токтың кемуінен қорғайтын аппараттардың шығарылуын өнеркәсіпте игергенге дейін уақытша жерге бір фазалық тұйықталудан қорғануды қолдануға болады. Кернеуі 380, 660 Вольт бүлінген торапты және түйіспе тораптарды ажыратудың жалпы уақыты 0,2 секунд, ал кернеуі 1200 Вольт болса - 0,12 секунд артық болмауға тиісті. Кернеуі 127 және 220 Вольт тораптар үшін, сондай-ақ зарядтау	өрескел

	тораптары үшін токтың кемуінен қорғайтын аппараттардың іске қосылу өндіруші нұсқаунамасымен белгіленеді	
2266.	Жер бетінде тұрған және токтың кемуінен сақтайтын қорғанышпен жабдықталған жерасты электр тораптарына ток беретін трансформаторларда тесілме сақтандырғыштарды қойылмауға болады	маңызды
2267.	Кернеуі 1200 Вольттан жоғары электр қабылдағыштарды дистанциялық, телемеханикалық және автоматтық басқару, тек максимальді ток қорғанышы немесе жерге тұйықталудан қорғаныш әрекет еткеннен кейін іске қосылуды блокадейтын құрылғылары бар болса ғана рұқсат етіледі. Жер бетіндегі басты қосалқы станцияда (бұдан әрі - ЖБП) оперативтік қызметшілер жоқ болса, тау-кен диспетчерінің пультіне тұйықталудан қорғаныштың іске қосылу сигналы берілуі керек	өрескел
2268.	Әр шахтада электр энергетикасы саласындағы талаптарға сәйкес құрылған жерасты электрмен жабдықтау сызбалары. Мердігерлік ұйымдардың қарамағындағы жер асты электр қондырғыларының электрмен жабдықтау сызбалары шахтаның бас энергетигімен келісіледі және мердігер ұйымның басшысымен бекітіледі	маңызды
2269.	Газдан қауіпті шахталарда электр құралдарын құрастыру және жөндеу кезінде жұмыстарды жүргізетін жерлерде метанның мөлшерін бақылау талаптары. Кабельді сынау жұмыстарында ол орнатылған қазбаларда метанның мөлшерін бақылап отыру керек және ол 1 пайыздан аспайды	өрескел
2270.	Әр коммутациялық ақпарат, жинақты таратқыш құрылғысы (бұдан әрі - ЖТҚ), басқару станцияның күш беретін өткізгіші, іске қосылатын қондырғы немесе учаске, сондай-ақ максимальді ток	өрескел

	қорғанышы іске қосылатын белгілеменің есептік шамасын көрсететін, анық жазумен белгіленуі керек	
2271.	Рұқсат етілмейді: 1) Электр құралдарын және тораптарын арнаулы аспаптарсыз және құрал-саймандарсыз күтуге және жөндеуге; 2) кернеуі 1200 Вольттан жоғары электр қондырғыларында қорғаныш құралдарсыз (диэлектрикалық қолқаптарсыз, ботыларсыз немесе оқшауламалаушы тұғырықсыз) жедел қызмет көрсетуге; 3) кернеуі 42 Вольт және төмен электр құралдарынан, сондай-ақ ұшқыннан қауіпсіз тізбекті электр құралдарынан және телефон байланысы аппаратурасынан басқа электр қондырғыларында диэлектрикалық қолқаптарсыз жедел қызмет көрсетуге және басқаруға; 4) кернеу астындағы электр қондырғыларын және кабелдерді жөндеуге, кернеу астындағы ұшқыннан қауіпті электр қондырғылары мен электр өлшеуіш аспаптарды қосуға және ажыратуға; 5) жарылыстан қорғану құралдарында, тосқауылдарда, жерлестіруде, қорғаныш аппараттарда бүлініс болғанда, басқару желісі бұзылғанда және кабельдер бүлінгенде электр құралдарын пайдалануға; 6) резервтегіден басқа пайдаланылмайтын электр тораптарын кернеу астында ұстауға; 7) қауіпсіз электр құралдары қабықтарының қақпақтарын алдын-ала қабықтың ашылатын бөлігінен кернеуді алмай және метанның мөлшерін өлшемей ашуға; 8) электр құралдарының зауыттық құрылмасы мен желісін; басқару, қорғау және бақылау аппаратурасының желілерін,	маңызды

	сондай-ақ қорғаныш құрылғылардың градуировкасын жасаушы зауыттың келісімісіз өзгертуге; 9) аппараттардан белгілерді, жазбаларды және пломбаларды құқығы жоқ адамдардың алып тастауына; 10) шлангты қабығы жарылған және кабельдер сымдарының оқшауламасы бүлінген электр торабын іске қосуға; 11) патронсыз сактандырғыштарды және калибрленбеген балқығыш ендірмелерді қолдануға; 12) электр жабдығы сұлбаланған тұйық қазбаларға 10 метрден жақынырақ орнатылсын	
2272.	Газдан немесе шаңнан қауіпті шахтылардың жерасты қазбаларында, сол шахталардың шықпа ауа ағысы бар оқпандарында және оларға жанасқан шахты үстіндегі ғимараттарда, сондай-ақ көмірдің, жыныстың және газдың кенеттен лақтырылысынан қауіпті шахтылардың таза ауа ағысы бар оқпандарында және оларға жанасқан шахты үстіндегі ғимараттарында, егер шахты ауасы сол ғимараттардың ішіне кіруі мүмкін болса, жарылыстан қорғану дәрежесі (бұдан әрі - РВ) төмен емес электр құралдары және жарылыстан қорғану дәрежесі РВ төмен емес жеке пайдаланылатын аккумуляторлық шырақтар қолданылады	маңызды
2273.	Көмір мен газдың кенеттен лақтырылысынан қауіпті такталарда үңгубет машиналар мен кешендердің электр жабдығының желілері осы машиналарды басқару пультінен электр қабылдағыштардың және лава кабельдерінің дистанциялық ажыратылуын қамтамасыз етеді. Электр құралдары да метанның мөлшерін бақылайтын тұрақты автоматтық аспаптармен ажыратылады	маңызды

2274.	Газдан қауіпті шахталардың ЖЖЖ-мен желденетін тұйық қазбаларында электр құралдарын қолданғанда қосымша іс-шаралардың болуы	маңызды
2275.	Көмір мен газдың оқыс лақтырындыларынан қауіпті жоғары категориялы шахталардың ЖЖЖ-мен желдетілетін тұйық қазбаларында жұмыс және электрмен жабдықтау екі секциялы шиналардың әр түрлі тығындамалары ТТҚ жеке жылжымалы учаскелік жерасты қосалқы станцияларымен (бұдан әрі- ЖУТП) іске асырылады. Резервті желдеткіші және ЖУТП жұмыс электрқұрылғыларының әрбірі ешқайсысына қосылмайды. Әр түрлі үңгубеттің жергілікті желдету ЖУТП біреуіне қосылуға рұқсат етілмейді	маңызды
2276.	ТТҚ қосылған жұмыс көзі, жеке ЖУТП механизм үңгібетін электржабдықтау электржетегімен жүзеге асырылады	маңызды
2277.	РП жарылыстан қорғану дәрежедегі аккумуляторлық токарбаларды: 1) газ бойынша I және II санатты немесе шаңнан қауіпті шахтылардың тасымалдау қазбаларында, сондай-ақ газ бойынша III санатты, жоғары санатты шахталардың таза ағысы бар тасымалдау қазбаларында және оқыс лақтырыс қауіпсіз тақталардың, лақтырыс қауіпті шахтылардың осындай қазбаларында; 2) көмір мен газдың кенеттен лақтырылысынан қауіпті және газдың кенеттен бөлінісі болатын шахтылардың таза ауа ағысы бар қазбаларында, олар тазалау үңгубетіне 50 метрге дейін жақындаған жағдайда қолдануға рұқсат етіледі. Аталған шахталарда қорғаныс деңгейі РП токарбалардың тұйық қазбаларға жүріп кіруіне рұқсат етілмейді	өрескел

2278.	Газдан немесе шаңнан қауіпті шахтылардың жерасты қазбаларында РП жарылыстан қорғану дәрежедегі мезгіл-мезгіл қолданылатын тасымалды электр аспаптарын, сондай-ақ кеніштік нормальді I (әрі қарай – РН I) дәрежеде орындалған нормалы ұшқын шығаратын бөлшектері жоқ немесе жалпы арнаулы аспаптарды, егер олар кеніштік түрде орындалып шығарылмайтын болса, пайдалануға болады	маңызды
2279.	Газ бойынша I және II санатты немесе шаңнан қауіпті шахтылардың таза ауа ағысы бар тасымалдау қазбаларында РП жарылыстан қорғау дәрежедегі электр құралдарына рұқсат етіледі	маңызды
2280.	Газдан немесе шаңнан қауіпті, оның ішінде кенеттен лақтырылыстан қауіпті шахтылардың бөлек желденетін зарядтау камераларында РП төмен емес жарылыстан қорғану дәрежедегі электр құралдары қолданылуы керек	маңызды
2281.	Газдан немесе шаңнан қауіпті шахтылардың оқпандарында, таза ауа ағысымен желдетілетін оқпаніргелік қазбаларда және жалпы шахтылық депрессия арқылы таза ауа ағысымен желдетілетін тұрақты қондырғылардың камераларында, таза ауаның ағысын өткізетін осы және оларға жанасқан қазбаларда газдың кенеттен бөлінісі бар немесе шахты кенеттен лақтырылысынан қауіптілерге жататын жағдайларды қоспағанда, кеніштік нормалы жасалынған электр құралдарын қолдануға рұқсат етіледі	маңызды
	Газ немесе шаң бойынша қауіпті шахталарда жарылыстан қорғалмаған электр жабдығын қолданудың мынадай тәртібі тағайындалады: 1) кеніштік қалыпты жағдайда орындалған және жалпы мақсаттарға арналған электр	

2282.	жабдығын қолдануға әрбір жекелеген жағдайда шахтаның техникалық басшысының рұқсатымен өнеркәсіп қауіпсіздік саласындағы жұмыстарды жүргізу құқығы бар аттестацияланған ұйымдарының сараптама шешімі болған жағдайда рұқсат етіледі. 2) кеніштік қалыпта орындалған электр жабдығын және жалпы мақсаттағы жабдықты құрастыру–орнату және қолдану шахтаның техникалық басшысы бекіткен төлқұжатқа сәйкес іске асырылады. 3) электр жабдығын орнатқан жерлерде әр ауыспа сайын метан мөлшері өлшенеді, газ бойынша III санатты және санаттан жоғары шахталарда, метанды бақылаудың стационарлы автоматты аспаптары орнатылады. 4) электр жабдығы метан мөлшері 0,5 пайыздан жоғары болғанда ағытылады. Электр жабдығын іске қосу желдетудің қалыпты режимі орнына келгеннен және электр жабдығы орнатылған жердегі метан мөлшерін және барлық жалғасқан қазбаларда 20 метрден кем емес қашықтықта өлшенгеннен кейін іске қосуға рұқсат етіледі 5) электр жабдығы қойылған жерде қолдану бойынша қысқа нұсқау, сондай-ақ электрмен жабдықтаудың желдету схемалары түсірілген схемалар ілінеді	маңызды
2283.	Газдан немес шаңнан қауіпсіз шахтылардың барлық қазбаларында кеніштік түрде жасалынған электр құралдары қолданылады. Мұндай шахталардың барлық қазбаларында жалпы пайдаланымдағы өлшеуіш аспаптарды қолдануға рұқсат етіледі. Шахтының бас инженерінің рұқсатымен жалпы арнаулы электр құралдарын уақытша қолдануға болады. Жалпы арнаулы шырақтарды, сондай-ақ үңгубеті	маңызды

	жарықтандыратын арматурасыз шамдарды тек 24 Вольт жоғары емес кернеуде ғана қолдануға болады	
2284.	Күрделі және негізгі тік және көлбеу бұрышпен жүргізілген 45 градустан жоғары қазбалармен және шегенделген ұңғымалармен тұрақты етіп салу үшін жер асты қазбаларында электр энергиясын беру немесе бөлу жануын таратпайтын шахта кабельдеріне қойылатын талаптар – поливинилхлорид, резеңке не аз сіңдірілген қағаз оқшауламасымен қорғасын немесе поливинилхлорид қабықта сым сауыты бар сауытталған кабельдер	маңызды
2285.	Күштік кабельдердің қосымша талсымдарын басқару, байланыс, сигнал беру және жергілікті жарық тізбектері үшін пайдалануға болады. Ұшқыннан қауіпсіз тізбектер үшін күш беретін кабельдің көмекші талсымдарын пайдалану тек экранданған кабельдерде рұқсат ету. Ұшқыннан қауіпсіз емес және қауіпсіз тізбектер үшін бір кабельдің көмекші талсымдарын егер осы талсымдар экрандармен бөлінбеген болса пайдалануға рұқсат етілмейді	маңызды
2286.	Шахталардың жерасты қазбалары мен оқпандарында, сондай-ақ шахтылардың жер бетіндегі жарылыс қауіпті бөлмелерінде алюминий талсымдары бар немесе алюминий қабықта барлығына арналған кабельдерді (күш беретін , бақылау) қолдануға рұқсат етпеу	маңызды
2287.	Таза ауа ағысын жіберетін және шахтылық жүк вагонеткалары бар рельс көлігімен құралдандырылған көлбеу оқпандарда, бремсбергтерде және еңістерде сол көлікті тек құралдар мен материалдарды жеткізуге және жөндеу жұмыстарын жүргізуге пайдаланудан басқа жағдайларда, күш беретін кабельдерді салуға рұқсат етпеу	маңызды

2288.	Иілгіш кабельдердің әрбір 100 метріне 4-тен артық емес вулканизациямен жалғанымы болуына рұқсат ету	маңызды
2289.	Күштік тізбекте сауытталған кабельді иілгішпен жалғау қыспақ аппараты (іске қосқыштың, автоматтың) арқылы жүргізіледі. Шиналық қораптардың немесе зауытта жасалған қосылыс муфталарының көмегімен қосуға рұқсат етіледі	маңызды
2290.	Қабылдағыштар жүктемесінің жалпы тоғын өткізетін кернеуі 1200 Вольтқа дейін ток беретін кабель желілері үшін, әдеттегідей, қимасы біркелкі кабельдерге қойылатын талаптар. Осындай желілер үшін желінің барлық учаскелері токтың қысқа тұйықталуынан қорғалуын қамтамасыз еткен жағдайда, желілердің талсым қимасы әртүрлі кабельдерді қолдануға болады. Магистральды ток беретін желінің тармақтарында кабель тарамдарының қимасы кішірейген жерлерінде, тармақтың қысқа тұйықталу токтарынан қорғайтын аппарат орнатылуға тиісті. Ток беретін желіден ұзындығы 20 метрге дейін тармақтар болуы мүмкін, егер қысқа тұйықталу токтарынан қорғану магистральды желінің аппаратымен қамтамасыз етілетін болса	маңызды
2291.	Кабельдер кабель құрылғыларымен жүргізу және көлік құралдары бүлдірмейтін биіктікте жүргізу талаптары, бұл ретте кабельді құрылымнан жұлып әкету мүмкіндігі болмайды. Жекелеген кабельдерді жүргізгенде оларды қапсырмаларда ілуге, ағаш қазықшаларда, брезент таспаларда, бекітпенің металл еметтерінде ілуге болады. Кабельді ілу нүктелерінің арасы – 3 метрден артық емес, кабельдердің арасы – 5 сантиметрден кем емес	маңызды
	Қазбалардың жекелеген бөліктерінде кабельді табанда	

2292.	жатқызу қажеттілігі болғанда, кабель механикалық зақымданулардан жанбайтын материалдардан жасалған қоршаулардың болуы. Кабельді далдалар, желдету және өртке қарсы есіктер арқылы өткізу, электр машиналары камераларына және қосалқы станцияларға еңгізу және олардың шығарымдары құбырлардың (металл және бетон) көмегімен іске асырылады. Кабельдері бар құбырлардың тесіктері сазбен нығыздалады. Бір құбырда екі және одан артық кабельдерді өткізуге рұқсат етілмейді	өрескел
2293.	Лаваларда салынатын кабельдерді кешеннің құрамына кіретін құрылғылардан болатын механикалық бүлінулерден қорғаныстың болуы. Жылжымалы машиналарға ток беретін иілгіш кабельдің машинаға жақын 30 метрден аспайтын бөлігін жерге салуға болады. Кабель жинағыш немесе сол сықылды құрылғысы бар машиналар үшін иілгіш кабельді қазбаның табанына төсеуге рұқсат етіледі. Қуаты 1,5 метрге дейін тақталарда істейтін комбайндар мен үңгілеу машиналарында, егер олардың құрылымында кабель төсеуіші қарастырылмаса, иілгіш кабельді тазалау қазбасының табанына төсеуге болады	маңызды
2294.	Газдан қауіпті шахталарда кабельдер, метанның қабатты жинақтарының пайда болуы екі талай биіктікте орнату талаптары. Байланыс және сигнал беру кабельдерін, сондай-ақ қазбаларда жекеленбеген сымдарды, күш беретін кабельдерден 0,2 метрден кем емес аралықта жүргізу керек. Жекеленбеген сымдар оқшаулағыштарға орнатылуға тиісті. Күш беретін кабельдер әр түрлі металл құбырларынан 0,5 метрден кем емес аралықта салынуы керек. Электр кабельдері	маңызды

	мен желдеткіш құбырларды қазбаның бір жағында бірге орнатуға рұқсат етілмейді	
2295.	Электр машиналары мен аппараттарды қоректендіру үшін мынадай кернеу қолданылады: 1) электр энергиясының тұрақты қабылдағыштарында, жылжымалы қосалқы станциялар мен трансформаторларда, сондай-ақ оқпандарды жүргізуде – 10000 Вольттан жоғары емес; 2) жылжымалы электр қабылдағыштары үшін 1200 Вольттен артық емес. Жекелеген жағдайларда өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органның аймақтық бөлімшесімен келісе отырып 3300, 6000 немесе 10000 Вольт кернеуді қолдануға жол беріледі; 3) Қол машиналары мен құрал-саймандарында – 220 Вольттан жоғары емес; 4) Дистанциялық басқару және сигнал беретін ЖТҚ тізбектерінде – 60 Вольттан жоғары емес, егер осы тізбектің бір де сымы жерлестіруге қосылмаса; 5) Тұрақты және жылжымалы машиналар мен механизмдерді дистанциялық басқару тізбектерінде – 42 Вольттан жоғары емес.	өрескел
2296.	Шахтаның жерасты торабында қысқа тұйықталудың қуаты шахтыда орнатылған электр құралдарының нақтылы сипаттамасына және кабельдердің қимасына сәйкес шамамен шектелуі керек, бірақ 100 мегаВольтхАмперден аспауға тиісті. Жалпы арналған ЖТҚ ажыратқыштарының ағыту қуаты, оларды шахтыларда орнатқанда тораптың қысқа тұйықталуының қуатынан екі есе жоғары болуы қажет	маңызды
2297.	Электр құралдарына кабельдердің кіріс жалғанысының беріктігіне қойылатын талаптар. Кабельдердің пайдаланылмаған кіріс жалғанысы электр	өрескел

	құралдарының жарылыстан қорғану дәрежесіне сәйкес бұқтырмалары болуға тиісті	
2298.	Электр құралдарының қысқыштарына кабельдердің талсымдар қосу ұштықтар, арнайы шайбалар немесе оларға тең кабель талсымдарын қысқыштан тыс қалуын болдырмайтын басқа тетіктер арқылы орындалуы керек. Кабельдердің бірнеше тарамдарын бір қысқышқа жалғауға рұқсат етілмейді, егер бұл қысқыш құрылымында қарастырылмаған болса	өрескел
2299.	Жерасты қазбаларында майы немесе басқа жанғыш сұйығы бар коммутациялық және іске қосу аппараттары мен күш беретін трансформаторларды қолдануға рұқсат етпеу. Бұл талап бекітпесінің жоғары дәрежелі отқа төзімділігі бар камераларда орнатылған ЖТҚ-на қатысты болмайды. Қатарлас қазбалардың арасында май құйылған ЖТҚ үшін камераларды жасауға рұқсат етілмейді	маңызды
2300.	Май құйылған электр құралдары орнатылған барлық камераларда өртке қарсы торлы және тұтас есіктердің болуы. Басқа камераларда – бекіту тиегі бар торлы есіктер. Тұрақты қызмет етушілері жоқ камералардың есіктері жабық болу керек. Камераға кіре берісте жазу ілінуі керек "Бөтен адамдарға кіруге рұқсат жоқ", ал камера ішінде көрінетін жерде тиісті сақтық белгілері қойылуға тиісті. Май құйылған электр құралдары орнатылған камераларда биіктігі 100 миллиметрден кем емес табалдырық салынуы керек. Ұзындығы 10 метрден артық қосалқы станциялар мен электр машиналарының камераларында бірінен-бірі барынша аулақтанған бөліктерінде орнатылған екі шығыс есігі болуға тиісті	маңызды
	Камераларда машиналар мен аппараттардың аралығында оларда	

2301.	жөндегенде немесе ауыстырғанда тасымалдау үшін жеткілікті, алайда 0,8 метрден кем емес, өтетін жолдың болуы. Камералардың қабырға жағында ені 0,5 метрден кем емес монтаж үшін өтетін жер болуы қажет. Аппараттың жоғарғы бөлігінен төбеге дейінгі аралық 0,5 метрден кем болмауы қажет. Электр құралдарынан жылжымалы құрамға немесе конвейерге дейінгі аралық 0,8 метрден кем болмауы керек, қазбаның қабырғаларына және төбеге дейінгі саңлау 0,5 метрден кем болмауы қажет. Бөгеулермен және ұстағыштармен жабдықталған оймалар мен бұрылмалардан басқа рельстік еңістерде қосалқы станцияларды орнатуға рұқсат етілмейді. Бұл жағдайда электр құралдары мен төбенің аралығындағы саңлау қызмет көрсету үшін жеткілікті, алайда 0,5 метрден кем емес, ал конвейердің жиегі мен сөренің аралығы 0,4 метрден кем болмауы керек. Төбеде бұл жерлерде метанның жергілікті (қабаттық) жинақтарының пайда болуына мүмкіндік туғызатын қуыстар және басқа факторлар болмауы керек	маңызды
2302.	Кернеуі 1200 Вольттан жоғары жерасты тораптарында желілерді, трансформаторларды (жылжымалы қосалқы станциялардың) және электр қозғалтқыштарының қысқа тұйықталу токтарынан және токтың жерге кетуінен (тұйықталуынан) қорғау жүргізіледі. Салынып жатқан және жаңғыртылатын шахтыларда жерге тұйықталудан қорғану қондырғысы (бұдан әрі - ОЖП) ток беретін желілерде де болуы керек. ОЖП-сы мен ТЖП-ден шығатын желілерде қысқа тұйықталу токтарынан және токтың жерге кетуінен (тұйықталуынан) қорғаныш жедел әрекетті (уақыт үзіліссіз) болуы	маңызды

	керек. ОЖП-ға ток беретін желілерде әрекет ету аймағы және ОЖП құрама шиналарының, шекті-тәуелді уақыт мерзімімен және шапшаң әрекетті бөлісі бар, сондай-ақ 0,7 секундқа дейін жерге тұйықталудан қорғанышы бар шекті ток қорғанысын қолдануға жол беріледі. ОЖП, АЖП және ПУЖП қоректендіретін желілер 10 секундқа дейінгі уақытымен нөлдік және минималды қорғаныспен жабдықталады	
2303.	Электр қозғалтқыштары үшін де токтың артық жүктемесінен қорғанудың және нөлдік қорғаныштың болуы. Барлық жағдайларда торапты қорғанышпен ажыратуға бір рет әрекетті автоматтық қайта қосылуды (максималды токты қорғаудан басқа, бұдан әрі МТЗ) (бұдан әрі - АҚҚ) қолдануға болады, сондай-ақ жерге қатысты оқшаулауы бүлінгенде және қысқа тұйықталғанда желі мен электр қондырғыларына кернеу берілуіне қарсы тосқауылы (блокировкасы) бар резервтік автоматтық қосылу (бұдан әрі - РАҚ) құрылғысын қолдануға болады. Ажыратқыш аппараттарды, релелік қорғаныш құрылғыларды, АҚҚ және РАҚ таңдап алу, сондай-ақ осы құрылғылардың іске қосылу көрсеткіштерін есептеу және тексеру	маңызды
	Кернеу 1200 Вольтке дейін болғанда қорғанысты іске асыру: 1) трансформаторларда және олардан шыққан әр қосындыда токтың қысқа тұйықталуынан - максимальды ток қорғанышы бар автоматтық ажыратқыштармен - шапшаң және селекциялық, 0,2 секундқа дейін уақыт ішінде; 2) электр қозғалтқыштарды және қоректендіретін кабельдерді; 3) аппаратқа қондырылған төмендеткіш трансформатордың	

2304.	екінші орамынан шыққан ұшқыннан қауіпті тізбектерде қысқа тұйықталу токтарынан; 4) электр торабында токтың кему қауіптілігінен - бір немесе қатарласа жұмыс істейтін трансформаторлар тобына жалғанған электрлі байланысқан бүкіл торапқа токтың кемуінен бір аппарат арқылы қорғанышы бар кешенде автоматтық ажыратқыштармен немесе бір ажыратқыш аппаратпен, токтың кемуінен қорғау аппараты іске қосылғанда трансформаторды жалпы тораптық автоматты ажыратқышқа қосатын ұзындығы 10 метрден артық емес кабельдің бөлігінен басқа көрсетілген трансформаторға жалғанған бүкіл торап ажыратылуы керек. Бір немесе қатарласа жұмыс істейтін трансформаторлар тобына жалғанған кабельдердің жалпы ұзындығы бір фазаға фазаға 1 микрофарада артық емес шамада жерге қатысты сыйымдылықпен шектелінуге тиісті	маңызды
2305.	Жер бетінен ұңғымалар арқылы жерасты электр қабылдағыштарға ток беруде ұңғыма астына одан 10 метрден артық емес қашықтықта токтың кемуінен қорғайтын аппараты бар автоматты ажыратқышты орнатуға болады. Кернеуі 42 Вольттан артық емес тізбектерде, ЖТҚ дистанциялық басқару және блокадалау тізбектерінде, сондай-ақ ішіне қондырылған жарық беретін трансформаторлардан ток алатын жылжымалы қосалқы станциялардың жергілікті жарығының тізбектерінде, егер сол трансформаторлар қосалқы станция қорабына металлмен берік немесе иілгіш болып сырттай қосылса, жарық тізбегінде сөндіргіш болып, шырақтарда "Тораптан ажыратып, ашу керек" деген жазуы бар жағдайда, токтың кемуінен қорғануды қолданбауға да болады. Токтың кемуінен қорғану талабы	маңызды

	ұшқыннан қауіпсіз жүйелерге қатысты болмайды. Қорғаныш ажыратудың барлық жағдайларында желіге немесе электр қондырғыларына олар іске кіргеннен кейін кернеу беруге қарсы тосқауылдары бар ЖТҚ-да (МТЗ басқа) максимальды ток қорғанышы және токтың жерге кетуінен (тұйықталуынан) қорғаныш бар болған жағдайда бір реттік АҚҚ-ды қолдануға болады	
2306.	Автоматтық ажыратқыштардың, магниттік жүргізгіштердің және басқару станцияларының максимальды ток релесінің іске қосылу тоқ белгілемесінің шамасын, сондай-ақ сақтандырғыштардың ерігіш ендіrmесінің номинальды тоғы кернеуін таңдау. Патронсыз сақтандырғыштарды және калибрленбеген ерігіш ендіrmелерді қолдануға рұқсат етілмейді	маңызды
2307.	Учаскені электрмен жабдықтауға қойылатын талаптар. ол жылжымалы трансформатор қосалқы станцияларынан, ЖТҚ-ның көмегімен тарату тармағына қосылумен іске асырылады. Бір тазартпа немесе даярлау үңгубетін және олармен технологиялық байланыстырылған бір-біріне жақын (50 метрге дейін) орналасқан құрылғыларды электр энергиясымен жабдықтайтын бірнеше жылжымалы қосалқы станцияларды ЖТҚ-дан 6 килоВольт бір-бір кабелден шығаруға болады. Осының өзінде сызба бойынша барлық қосалқы станцияларды дистанциялы бір уақытта өшіруге болатыны қарастырылған. Бір ЖТҚ-ға бірнеше жылжымалы қосалқы станцияларды немесе трансформаторларды, электр энергиясымен технологиялы байланысқан учаске машиналарын қоректендіруге болады. Қосалқы станцияларды орналастырған жерлер метанның шоғырлануы	өрескел

	жіберілімді мөлшерден асқанда қоректендіруші тармақты ағытатын аппаратурамен жабдықталған	
2308.	III және одан жоғары санатты шахталардың ауаның шықпа ағысы бар қазбаларында орнатылатын жылжымалы қосалқы станциялардың және трансформаторлардың торабына қосу үшін жерге қатысты тораптың оқшауламасын алдын ала бақылайтын аппараттары (бұдан әрі - КБР) және ұшқыннан қауіпсіз тізбектермен дистанциялық басқаруы бар ЖТК-да телемеханикалық басқаруды қолдану. Учаскенің ТЖП-ін және ауа шықпа ағысы бар қазбаларда орналасқан басқа электр құралдарын іске қосу үшін қорғаныш ажыратуды және жерлестіру тізбегі кедергісінің қауіпсіз мөлшерін автоматтық бақылауды қамтамасыз ететін КБР-і бар коммутациялық аппараттар қолданылуы керек	маңызды
2309.	Барлық үңгубеттік машиналар торапқа дистанциялы басқарылатын магниттік жүргізгіштердің немесе арнайы магниттік станциялардың (басқару станциялары) көмегімен қосылады. Жеке электр қозғалтқыштарын басқару үшін магниттік станциялар немесе қол ажыратқыштар орнатылған машиналар да торапқа дистанциялық басқарылатын жүргізгіштердің көмегімен қосылады	өрескел
2310.	Лақтырыстан қауіпті тақталарда немесе қатерлі тақталардың лақтырыстан қауіпті аймақтарында қолданылатын, лаваларында көмір қазу, дайындау қазбаларын жүргізу, жүк түсіретін ойықтарды (тесіктерді) кесу және көмір арқылы диаметрі 80 миллиметрден артық ұңғымаларды бұрғылау қауіпсіз қашықтықтан дистанциялық басқарылу қабілеттілігінің болуы	маңызды

2311.	Газдан немесе шаңнан қауіпті шахтыларда үңгубеттік машиналарға кернеу беру үшін ұшқыннан қауіпсіз басқару сұлбалары бар іске қосқыштар (магнитті станцияларда) қолданылады	маңызды
2312.	Үңгубеттік машиналарды және механизмдерді басқару сұлбасы қамтамасыз етеді: 1) нөлдік қорғанысты; 2) аппараттардың өздігінен іске қосылуынан сақтауды; 3) басқарудың сыртқы тізбектерін де тұйықталу болғанда; 4) басқарудың сыртқы тізбектерінің ұшқын қауіпсіздігі. Магниттік қосқыштарды басқару үшін бір батырмалы бекеттерді, оларды тек ажырату үшін қолданудан басқа жағдайларда, қолдануға рұқсат етілмейді	маңызды
2313.	Бір мезгілде екі не одан көп басқару пульттарынан машиналарды жүргізетін немесе оларға кернеу беретін сұлбаларды қолдануға рұқсат етпеу. Бұл талап ЖЖЖ-ді басқару басқару сұлбаларына жүрмейді	маңызды
2314.	Машиналарда жөндеу және қосалқы жұмыстарды жүргізу алдында кернеуді алуға және машиналардың кенеттен жүріп кетуін болдырмайтын шаралардың қолданылуына қойылатын талаптар	маңызды
2315.	Комбайнды басқару пультінен және лаваларда орнатылған арнайы пульттерден конвейерді лаваларда тоқтату мүмкіншілігінің болуы	өрескел
2316.	Машиналарда гидромұфталарды пайдалану тек температуралық релемен немесе арнайы калибрленген ерігіш сақтық тығындармен орындалатын түзу қорғаныш болса ғана қолданылады. Температуралық реле пломбаланады. Гидромұфталарға жанбайтын сұйықтар құйылады	өрескел

2317.	Әрбір шахта байланыс пен сигнал берудің мына түрлерімен: 1) телефонды байланыс жүйесімен ; 2) жалпы шахталық авариялық хабарландырудың жергілікті жүйесімен; 3) технологиялық учаскелердегі (көтергідегі, көліктегі, тазалау кежарларында) жедел және ескерту сигнал берудің жергілікті жүйелерімен жабдықталады. Байланыс пен сигнал берудің аталған түрлері, әдетте құрылымды түрде бірге жүргізіледі. Шахталардағы жерасты телефон тізбектері екі сымды. Жерді сымдардың біреуі ретінде пайдалануға рұқсат етілмейді	маңызды
2318.	Телефон аппараттары төлқұжатқа сәйкес орнатылады, мұнда барлық пайдалану учаскелерінде, тасымалдау жүктері және тасымалдаудың негізгі жерлерінде , көліктік құралдарға адамдарды отырғызудың барлық пункттерінде, барлық электрмашиналы камераларда, ОЖ, кернеуі 1200 Вольттан жоғары қуатымен тарту пункттерінде, оқпандарда, ЖЗ қоймаларында, денсаулық пункттерінде, дайындау деңгейжиектерінің қазбаларында, АЖЖ қарастырылған орындар мен дайындау учаскелерінің қазбаларында	маңызды
2319.	Тау-кен қазбаларындағы авариялық жоғары дауысты хабарлаудың жалпы шахталық жүйесі: 1) жер астындағы адамдарға авария туралы хабарлауды қамтамасыз етеді; 2) шахтадан берілген авария туралы хабарды жер бетінде қабылдауды қамтамасыз етеді; 3) аварияны жоюмен байланысты нұсқауларды магнитофонға автоматты түрде жазумен беру және сөйлесулер жүргізуді қамтамасыз етеді	маңызды

2320.	Авариялық байланыс пен хабарлаудың аппаратурасы: 1) АЖЖ сәйкес және шахтының техникалық басшысының нұсқауы бойынша абоненттерде - шахтада орнатылады; 2) шахтының техникалық басшысының және диспечерде – жер бетінде орнатылады	маңызды
2321.	Жалпы шахталық телефон жүйесінің барлық телефон аппараттарында жеңіл есте сақтайтын арнайы нөмірді теру жолымен авария туралы хабар беру мүмкіндігі қарастырылған. Аварияны хабарлау мен байланыстың арнайы аппаратурасынан басқа авария туралы хабарды беру үшін, жергілікті технологиялық байланыстың құралдары пайдаланылады. Жайпақ және көлбеу қабаттардағы тазалалу кенжарлары, комбайн машинистының пульты мен ұзынкенжарда қойылған қатты сөйлейтін байланыспен жабдықталады. Қоректендіру желісімен байланыс құрылғысы 3 сағаттан кем емес уақытқа жұмысты қамтамасыз ететін резервті автономды көзбен жабдықталады	маңызды
2322.	Электротехникалық құрылғылардың металл бөліктері, қалыпты жағдайда кернеусіз тұратын, бірақ окшаулау қабыршығы зақымдалған жағдайда кернеулі болатын құбырлар, сондай-ақ электрлік құрылғылар мен сымдары бар қазбаларда орналасқан сигнал беру арқаншалары жерге қосуға жатады. Газ немесе шаң бойынша қауіпті шахталарда статикалық электрдің жинақталуынан қорғану үшін жекелеген металл ауақұбырлары және пневматикалық желдеткіштер жерге қосылады	маңызды
2323.	Шахталардың жер асты қазбаларында жергеқосудың ортақ тізбек жүйесін жасау талаптары,	маңызды

	оған жерге қосылуға тиісті барлық нысандар қосылады	
2324.	Басты жергеқосқыштарды шахтадағы зумпфтарда немесе су қоймаларда орналастыру талаптары. Шахтаның электр жабдықтау скважиналармен жүргізілген кабельдердің көмегі орындалса, басты жергеқосқыштарды жербетінде немесе шахтаның сужығыларында орналастыруға болады. Бұл жағдайда бас жергеқосқыштардың сапасында ұңғымаларға іштей отырғызылған құбырлар, скважиналардың бекітпе құбырлары пайдаланылады. Барлық жағдайларда, олардың біреуінің тазалау немесе жөндеу кезінде бір-бірін резервуарлайтын әртүрлі орындарда орналасқан екіден кем емес басты жерге қосулар орналастырылады. Блоктарды жекелеп электрмен жабдықтағанда және басты сутөкпе болмағанда басты жергеқосқыштар сумен толтырылған арнайы құдықтар мен зумпфтарда орналасады	маңызды
2325.	Жергілікті жергеқосулар үшін, қуақаздағы су әкету арықтарында немесе бұл үшін жарамды жерлерде жасанды жерге қосуларды орнату. Жергілікті жергеқосулар үшін рамалы металл бекітпені пайдалануға болады	маңызды
2326.	Метал корпусы бар әрбір кабель муфта, жылжымалы машиналарды қоректендіретін иілгіш кабельдердегі қуатты қосудан басқа жергілікті жерге қосу болады, және шахтының жалпы жерге қосу желісімен қосылады. Тұрақты жарықтандыру желіселі үшін жергілікті жергеқосуды әрбір муфта немесе шам үшін емес, кабель желісінің әрбір 100 метрден кейін орналастыруға болады. Телефон байланысының аппаратурасы мен кабельдік муфталары үшін желі кабельдерінің бронсыз бөлігінде жергілікті жерге қосуды жалпы	маңызды

	жерге қосу тармағына жалғамай-ақ орындауға болады	
2327.	Жылжымалы машиналардың корпустарын, кенжар науаларының, кенжар кеңістігінде орнатылған аппараттардың және иілгіш сымдармен желілерге қосылған шамдардың, сондай-ақ рельстермен қозғалатын (жылжымалы подстанциялардан баска) платформаларда орнатылған электр жабдықтары сымдардың қоректенетін жерге қосу тармақтарының көмегімен оларды жалпы жерге қосу желісімен қосу арқылы іске асырылады. Жылжымалы машиналар және кенжар науалары үшін жерге қосуды үздіксіз бақылау қарастырылады. Газ немесе шаң бойынша қауіпті шахталарда жерге қосуды үздіксіз бақылау сұлбаларының ұшқын қауіпсіздігі қамтамасыз етіледі	маңызды
2328.	Жерге қосу тармағының жалпы өтпелі кедергісі, кез-келген жергеқосуларда өлшенген, 2 Омнан аспауы керек	маңызды
2329.	Шахтаның өндіріс алаңында жұмыстардың барлық орындарын, оқпанның қабылдау алаңын, баспалдақтарды, адамдар өтетін жолдарды, электромеханикалық қондырғылар бөлмелерін, автокөліктік және теміржолдар жарықтануға қойылатын талаптар	өрескел
2330.	Көтергі машина ғимараттарында, басты желдету қондырғысының, компрессорлық, оқпандардың шахта үстіндегі ғимараттарында, жыныс үйінділері шығырларының және арқанды жолдардың ғимарттарында, газсыздандыру қондырғыларының, қазандықтардың ғимарттарында, көмір бункерлерінің ғимараттарында, әкімшілік–тұрмыстық комбинаттарда қоректендіру көзіне қарамастан авариялық жарықтандырудың қарастырылу талаптары	маңызды

2331.	Электр желілерінен қоректенетін шамдармен (нормаланған жарықтылықты қамтамасыз етумен) жерасты жағдайларында: 1) электр машиналы, шығырлы және диспетчерлік камералар, орталық жерасты подстанциялар, локомотив гараждары, денсаулық пункттері, ЖЗ тарау камералары, жерасты жөндеу шеберханалары; 2) оқпан алаңының шегінде көліктік қазбалар; 3) еңістер мен бремсбергтердің, айрықтар оқпан маңы және учаскелік тасымал қазбалары шегінде, қазбалардың көмірді қайта тиеу бөліктері, адамдарды көлік құралдарына отырғызу пункттері және оларға келу жолдары; 4) кенжар маңайындағы оқпанда, ұңғымалауда жанасулар және камералар, ұңғымалық ілмелі сөрелер; 5) механизацияланған кешендермен және жоңғымалық құрылғылармен жабдықталған (кешен немесе құрылғының құрамына кіретін шамдармен) жайпақ және көлбеу қаттардағы тазалау қазбалары; 6) арнайы камералар шегінен тыс тарату пункттері және жылжымалы подстанциялар, тұрақты қызмет көрсететін электр машиналы құрылғылар; 7) адамдарды тасымалдауға арналған ілмелі креслолы жолдары бар және таспалы науалармен жабдықталған қазбалар; 8) механизацияланған адамдарды тасымалдаумен жабдықталған адам жүрістіктері. Ұңғымалық кешендердің немесе комбайндардың қолданылуымен өткізілетін дайындау қазбаларының кенжар маңындағы кеңістік, кешенге немесе комбайнға қосарланған шамдармен жарықтандырылады	өрескел
	Жерасты қондырғыларын қоректендіру үшін 220 Вольттан	

2332.	артық емес қуат қолданылады. Ұшқын қауіпсіз көздерден қоректенетін тасымалы қол шамдары үшін 42 Вольттан артық емес қуатқа рұқсат етіледі	маңызды
2333.	Әр шахтадағы дұрыс аккумуляторлы шамдардың саны, қосарланған метан сигнализаторлары бар шамдарды қоса алғанда, жерасты жұмыстарындағы қызметкерлердің тізбегінің санын – 10 пайызға артық болуы керек	өрескел
2334.	Аккумуляторлы шамдар дұрыс күйде сақталады, сакина түрінде дәнекерленген сыммен сенімді пломбаланған және үздіксіз қалыпты жануды 10 сағаттан кем емес уақыт бойында қамтамасыз етеді. Шамдар екіжіпті немесе екі диодты шамдармен жабдықталады . Шамдарды шахтада ашуға рұқсат етілмейді. Шамдар және зарядтау станцияларын айына бір реттен сирек емес шахтаның бас механигі немесе ол тағайындаған тұлға бакылау тексеруін жүргізеді	өрескел
2335.	Шамдар лампалар бөлмесінің қызметкерлері күтеді, олардың дұрыс жұмыс күйін қамтамасыз етеді. Аккумуляторлы батареяларды зарядтау үшін жаңадан құрылатын шамдарда, батарея немесе фара корпусының сыртқы беткейінде орналасқан токөткізгіш зарядтау контактілерінің шаңмен ластануы немесе ақауланғанында шахтының жағдайында қауіпті потенциалды алу мүмкіндігін болдырмайтындай орындалады	өрескел
	Шам бөлмесі автоматты зарядтау станциялармен жабдықталады, олар герметикалы, қосымша құйылатын аккумуляторлық батареяларға арналған жаттығу зарядтау станциясы. Шам бөлмесіндегі зарядтау станциялары тоқ келтіруші бөліктері оқшауланған немесе қоршалған етіп орнатылады. Зарядтау құрылғысына қосқанда, оларда кернеу 24 Вольттен	

2336.	аспайтын болса, аккумуляторлы шамдарды қосу үшін арналған ашық контактілер болуына рұқсат етіледі. Электролит ертіндісін дайындау және аккумуляторларға оларды құю үшін электролиттің шашырауынан немесе төгілуінен сақтандыратын арнайы құралдардың, қорғаныс көзілдіріктерінің, резеңке саусақты қолғаптардың және алжапқыштардың болуы	маңызды
2337.	Электржабдығын ашу және жөндеуге, тек қана мұндай жұмыстарды орындауға сәйкес біліктілігі және рұқсаты бар тұлғаларға рұқсат ету талаптары	өрескел
2338.	Барлық электр машиналары, аппараттар, трансформаторлар және электржабдықтар, олардың жарылысқауіпсіз қабықтары, кабельдер жергеқосылыстары кезеңді қаралып отырады: 1) машиналар мен механизмдерде жұмыс істейтін тұлғалар, сондай-ақ, учаскенің кезекші электр слесірлерімен – ауысым сайын; 2) учаске механигі немесе оның орынбасары – апта сайын учаскенің жедел журналына нәтижелерді жазумен; 3) шахтаның бас энергетигі (бас механигі) немесе олармен тағайындалған тұлғалары – 3 айда бір реттен сирек емес кезеңде Электр жабдығының және жерге тұйықтаудың жағдайын тіркеу журналына жазу арқылы қаралып отырады	өрескел
2339.	Электрқондырғыларын құрастыру, жөндеу, реттеу, сынақтау, жөндеу, түгендеу және жүргізу бойынша жұмыстар тәртібі. Қуаты 1200 Вольттан жоғары орталық жер асты подстанцияларында және тарату пункттерінде олары қоректендіру тізбектерінде жөндеу және жетілдіру жұмыстарын жүргізуде негізгі қайта қосу жұмыстарының белгіленген тәртібі	өрескел

2340.	Жетілдіру және басқа арнайы жұмыстар, оларды орындауда қуатты түсірумен жүргізудің мүмкіндігі болмаған жағдайда, қуатта тұрған бөліктердің маңында және өздерінде жұмыс істеуге бас энергетиктің рұқсатымен мына жағдайларда рұқсат етіледі: 1) жұмыстарды жүргізуге жүктеме болғанда, қауіпсіздік шараларын көрсетумен, оның ішінде кернеуі 42 Вольттан жоғары ұшқын қауіпті тізбектердің тоқ өткізетін бөліктерімен тікелей жанасуды болдырмайтын; 2) жұмыс істеушілерді үздіксіз бақылауды қамтамасыз ету; 3) жұмысты жүргізіп жатқан адамдардың куәліктерінде мамандық тобы бойынша арнайы жұмыстарды жүргізуге рұқсаты бар жазудың болуы	өрескел
2341.	Газ бойынша қауіпті шахталарда жұмыс жүргізу талаптар, олар тек қана жалпы шахталық депрессия есебінен желдетілетін, ауаның таза ағысы бар қазбаларда ғана рұқсат етіледі. Бұл ретте метан шоғырлануын үздіксіз бақылау қамтамасыз етіледі, ал наряд-ЖҚТ учаскесі бастығымен келісіледі. Көмір мен газдың оқыс лақтырыстарында қауіпті қабаттардағы қазбаларда, ОЖП – нан және оқпан алабы қазбаларынан басқа, аталған жұмыстарды жүргізуде, қосыша мынадай шарттар орындалады: 1) жұмыстарды жүргізу орындары, көмір мен газдың оқыс лақтырыстарынан қауіпті қабаттардағы жұмыс істеп тұрған кенжарлардан 600 метрден жақын болмайды; 2) жұмыстар, көмір қазу жүргізілмейтін, кен қазбаларын ұңғымалау жүргізілмейтін, сондай-ақ лақтырылысқа қарсы шаралар жүргізілмейтін ауысымдарда жүргізілмейді,	өрескел

	сонымен бірге селкілдетілетін жарылыстардан кейін 4 сағаттан ерте емес уақытта жүргізіледі; 3) метан шоғырлануын үздіксіз бақылау ЖҚТ учаскесінің тұлғалары жүргізеді. Метан мөлшері 0,5 пайыздан артық болғанда жұмыстар тоқтатылады, ал кернеу түсіріледі. Жетілдіру және басқа арнайы жұмыстарды жүргізудің жауапты басшысының қауіпсіздік техникасы бойынша V – біліктілік тобы, бригада мүшелері IV – топтан төмен емес болуы керек	
2342.	Пайдалануда және оларды желіге қосуға дейін барлық аппараттарда максимальды тоқтық қорғанысты тексеру талаптары	өрескел
2343.	Тоқтың кемуінен қорғаныс аппараты әр ауысым алдында бақылау учаскесінің тұлғаларымен немесе оның нұсқауы бойынша электрлесірмен тексеріледі. Тоқтың кемуінен қорғаныс аппаратурасын дистанциядан тексеру, егер ағыту аппаратының оқшаулауды алдын-ала тексеру құрылғысы болса және тексеруден кейін қорғалатын тізбекті автоматты түрде қайта қосуға жараса, рұқсат етіледі. Тексерудің нәтижелері қорғаныс аппаратының орнатылған жерлерінде арнайы Журналдарға жазылады. Тоқтың кемуіннен қорғау аппаратының жұмыс істеуімен 380, 660 және 1200 Вольт қуатпен желіден жалпы сөндіру уақыты 6 айда бір реттен кем емес тексеріледі. Аппаратты тексеру нәтижелері Электр жабдығының және жерге тұйықтаудың жағдайын тіркеу журналына енгізіледі	өрескел
	Ш а х т а д а электрқондырғыларының және жерге қатысты ауыспалы тоқтың 127-1200 Вольт номиналды қауындағы сымдардың оқшаулау қарсыластығы төмендегі нормадан төмен емес:	

2344.	1) көмірқазатын электрқозғалтқыштар және ұңғымалау машиналары - 0,5 мегаОм; 2) басқа шахтылық машиналардың электрқозғалтқыштары, жарық беру трансформаторлары, түсіру агрегаттары және қол электр бұрғылары - 1 мегаОм; 3) түсіру және тарату аппаратурасы, кез-келген ұзындықтағы бронирленген және иілгіш сымдар – фазаға 1 мегаОм	өрескел
2345.	Электржабдықтарының және сымдарды қосар алдында оқшаулау қарсыластығын өлшеу, монтаждау және тасымалдаудан соң, ұзақ мерзімде әрекетсіз болған соң қорғанысты авариялық сөндіруден соң жүргізіледі, егер токтың кемуін қорғау аппаратын желіге қосуға мүмкін болмаса, ал стационарлы электржабдықтары-жылына бір реттен кем емес осылай кезеңді жүргізіледі	өрескел
2346.	Бөлшектердің жарылысқауіпсіздігін қамтамасыз ететін шахтыларда өткізілетін ағымдағы және алдын алу жөндеулерінде толығымен сым муфталарының, сым кірмелерінің тығындарының және басу құрылғыларының, тығыздайтын сакиналардың, оқшаулау науаларының, штепсельдік контактілердің, өту қысқыштарының, сонымен бірге электржабдықтарының бекітпе бұрандаларын ауыстыру талаптары	өрескел
2347.	3 айдан кем емес бір рет шахтының оқытылған жұмыскерлері әр жерге қосылудың жалпы жерге қосылу қарсыластығының желісін өлшеу кезеңділігі. Электр жабдығының және жерге тұйықтаудың жағдайын тіркеу журналының болуы және жүргізілуі	өрескел
	Шахтаның техникалық басшысымен бекітілетін жылжымалы компрессор	

2348.	станциясын шахтада орнату төлқұжатының болуы. Жерасты жылжымалы компрессорлардың қорғанысы болуы керек, ол құрғақ қысу компрессорын қысымдалған ауаның температурасы 182 градус Цельсиядан артық болғанда компрессорды ағытады, май толтырып компрессорды – 125 градус Цельсиядан жоғары температурада ағытады. Бұл компрессорлардың қысымдалған ауа қысымы қолдану бойынша нұсқауға сәйкес келеді, бірақ 0,6 мегаПаскаль (6 килограмм-күш/ шаршы сантиметрге) аспауы керек , ал сақтандыру клапаны 0,66 мегаПаскаль (6,6 килограмм-күш/ шаршы сантиметрге) қысымына тағайындалған компрессорлардың майдың тұтану мүмкіндігін болдырмайтын қорғанысы болады . Маймен толықтырылған компрессорларда майдың жануын болдырмайтын қорғаныс болу керек	өрескел
2349.	Жерасты жылжымалы компрессор қондырғысын орнату талаптары – ол горизонталь алаңда ауаның таза ағысы бар, отқа жанбайтын бекітпесі бар жерлерде орнатылады. Жанбайтын бекітпенің ұзындығы компрессор станциясынан екі жаққа – 10 метрден кем болмайды. Көмір тиеу орындарынан қашықтығы – 30 метрден кем болмайды, қазба бекітпесіне және басқа машиналар мен механизмдерге дейін қондырғыдан – 0,5 метрден кем болмайды (техникалық күту үшін) . Күтуші персоналдың тұрған жерінен компрессор тікелей көрінетін алапта орнатылады, бірақ 100 метрден артық емес. Орнату орыны жарықтанған. Қондырғы орнатылған жерлерде күштік кабельдер және байланыс сымдары қазбаның қарсы жағында жүргізіледі, олардың өрт салдарынан немесе жарылыстан (құбырлар, экрандар). Қондырғының екі жағынан, іштерінде құм және инертті шаңы	өрескел

	0,4 метр кубтан кем емес және сыйымдылығы 10 литрден кем емес бес-бестен ұнтақты өртсөндіргіштер орналасады. Телефон аппараты жұмыс істеп тұрған компрессор кезінде сөйлесуге мүмкін болатын қашықтықта орналасқан	
2350.	Жылжымалы компрессор қондырғыларын газ бен шаң бойынша қауіпті шахталардың тұйық қазбаларында жоғары тұрған ұйымның техникалық басшысының рұқсатымен мына талаптарды орындағанда пайдалануға рұқсат етіледі: компрессор қондырғысы қорғаныспен жабдықталады, ол ұңғымалау комбайнының жұмысында оның сөнуін қамтамасыз ететін тиеу машинасымен жабдықталған	өрескел
2351.	Жерасты жылжымалы компрессор қондырғысы оның пайдалануына жауапты тұлғамен ай сайын тексеру кезеңділігі, аптасына 1 реттен кем емес – шахтының учаске механигімен және токсанына 1 реттен кем емес – бас механикпен (аға механикпен) тексеріледі. Пневмоөткізгіштің тез ажырайтын бөлігін күйіктен тазарту апта сайын жүргізіледі. Қондырғыны караудың, пневмоөткізгіштің тез ажырайтын бөлігін тазалаудың, және май және ауа сүзгісін алмастырудың нәтижелері компрессор қондырғысы жұмысын есепке алу журналында жазылады	өрескел
2352.	Жерасты жылжымалы компрессор қондырғысын іске қосу және оның жұмысына мындай жағдайда рұқсат етпеу: 1) қондырғының орналасқан жерінде метан мөлшері таза ағыста 0,5 пайыздан артық және шығу ағынында 1,0 пайыздан артық болғанда; 2) жылу қорғанысының жоқ болуы немесе ақаулығы; 3) өнімділік реттеушінің, сақтандыру клапандарының	өрескел

	манометрлердің, термометрлердің және блокировкілеулердің, қолдану бойынша нұсқауларда және осы Ережелерге сәйкес ақаулар болғанда; 4) майдың ағуы; 5) компрессор бұрандаларының кері айналуында; 6) ауа және май сүзгісінің ластануында; 7) қондырғы орнында жарықтану болмағанда	
2353.	Ауаөткізгіштің фланецті қосылыстарында төсемдер үшін паронит, асбест және түтіндеу температурасы 350 градус Цельсиядан төмен емес материалдарды қолдану талаптары . Ауаөткізгіштің ақаулы бөліктері жаңаларымен алмастырылады. Бұл бөліктерді жөндегенде металл штуцерлер және қамыттар пайдаланылады	өрескел
	Жаңадан салынатын, қайта құрылатын және істеп тұрған шахталардың жобаларының өртке қарсы қорғаныс бөлімдерінде, сондай-ақ кен-шахталық жабдықтарды әзірлеу мен жетілдіру кезінде өрттердің алдын алу және өрт пайда бола қалған жағдайда материалды құндылықтарды сақтау, өрттің қауіпті әсерлерінің адамдарға әсерін бейтараптандыру, жою бойынша мына шаралардың болуы: 1) жарылыс, өрт қауіпті ортаны болдырмауды қамтамасыз ететін желдетудің схемалары мен тәсілдерін қолдану, авариялық жағдайларда желдету ағыстарын сенімді басқару және адамдарды шахтадан немесе таза ауа ағысына қауіпсіз шығару; 2) шахта алабтарын ашудың және дайындаудың, өздігінен жануға икемді көмірлері бар қаттарды қазудың жүйелерін, оларды өңдегеннен кейін кеналу учаскелерін оқшалауды қамтамасыз ету мүмкіншілігін (тазалау қазбаларының), сондай-ақ	

2354.

өртті жедел оқшалау мүмкіншілігін және белсенді түрде сөндірудің тәсілдерін қолдану;

3) өздігінен жануға икемді көмір қабаттарын өндірудің жобаларына эндогендік өрттерден сақтандыру шаралары бойынша бөлімдерді енгізу;

4) көмірдің химиялық белсенділігін төмендету, өңделген кеңістікке ауа өтімділігін төмендету, оқшаулау имараттардың тығыздығын жоғарлату, өздігінен жануға икемді көмір қабаттарын өңдеген кезде өрт белгілерін бақылаудың сенімділігін қамтамасыз ету тәсілдері мен құралдарын қолдану ;

5) өртке қатысты қауіпсіз машиналар мен механизмерді, жабдықтарды, бекітпелерді, құрылғыларды және электрмен қамтамасыз етудің схемаларын қолдану;

6) отқа жанбайтын және өте қиын жанатын заттар мен материалдарды, соның ішінде жұмыс сұйықтарын қолдану;

7) өртке қарсы сумен қамтамасыз етудің, жер асты өрттерінің бастапқы сатыларында анықтаудың автоматты құралдарын, таспалы конвейерлер түйіндерінің температурасын бақылау құралдарын, басты жетекші, аралық тарту станцияларында, жеңілдету және шеткі секцияларында, оның ішінде таспалы конвейерлердің, өрттік құбырдағы судың қысымы өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарына сәйкес келмеген жағдайда жұмыс істеуін болдырмайтын блокировканы, орталықтан бақылауды және өртке қарсы суқолданудың басшылығын қолдану;

8) өрт уақытында адамдардың шахтадан шығуы немесе шығуды күтіп тұрғанда адамдарды көшіру кезенді ұжымдық және жеке қорғаныс құралдарын қолдану

өрескел

2355.	АЖЖ әзірлеген кезде өрт туындаған жағдайда, желдету ағысының өздігінен бағыт өзгертуінің, адамдар бар қазбаларға жанудың газтәрізді өнімдерінің таралуының алдын алуға, өрттің қарқындылығын төмендетуге, оны сөндіруге қолайлы жағдайлар туғызуға және жанғыш газдардың жарылыстарының алдын алуға ықпал ететін желдету режимі қабылдаған кезде өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптары	өрескел
2356.	Шахта бетіндегі әр ғимараттар мен имараттар үшін жанғыштық тобына қойылатын талаптар, олардың негізгі құрылыс конструкцияларының отқа төзімділігінің ең аз шегі белгіленеді және бастапқы өртті сөндіру құралдарын орналастыру жүргізіледі	өрескел
2357.	Әр шахтада судың қоры, су қорын тазалауға және сақтауға арналған құрылғылар, сорғы станциялар тиекті арматурасымен өрт сөндіру құбырлары кіретін өрт сөндіру жүйесіне қойылатын талаптар. Шахталарды сумен қамтамасыз ету бір-біріне тәуелсіз екі көзден жүргізілуі қажет. Шахта үстінде, ғимараттарда және имараттарда өрт қауіптілігі санатына, судың шығынына байланысты өрт сөндіру құбырларын тарту, суды жинау және тазарту құрылғылары, сорғы станцияларының құрылымы 159 миллиметрден кем емес диаметрде болуы және өртті сөндіруге қажетті мөлшерде суды беруді қамтамасыз етуі қажет. Жер бетіндегі барлық өрт сөндіру құбырлары қатып қалудан сақталынады	өрескел
	Өрт сөндіру су қоймалары маңында сапасы жағынан екінші классқа жатқызылған сорғы станциялары орнату талаптары. Сорғылар (қолданылымдағы және резервтегі) екі бір-біріне тәуелсіз көздерден немесе екі бөлек фидерлерден электр қуатынан	

2358.	қуат алады. Сорғы станциялары жайлары қысқы уақытта жылытылады. Өрт сөндіру сорғыларының өнімділігі жерастындағы өртті сөндіруге есептелген су шығынына сәйкес келуі қажет, алайда секундына 0,022 метр куб (сағатына 80 метр куб) кем болмайды	өрескел
2359.	Оқпандар мен шахта үстіндегі ғимараттардың қабылдау алаңшаларында өртке қарсы қорғаныс орнату талаптары, ол үшін шаруашылық-ауыз су құбырынан су беру қарастырылған үшеуден кем емес өрт сөндіру крандары орнатылады. Өрт сөндіру крандарында оқпаннан өрт жеңдері орналасады	өрескел
2360.	Барлық тік оқпандардың және шыңыраулардың ауыздарында жер үсті суқұбырымен қосылған дөңгелек су бүрікіштері (сакиналы су шымылдығы) бар құбырдың болуы. Дөңгелек су шымылдығына су беруге арналған ысырмалар шахтада және шахта үстіндегі ғимараттардағы өрт кезінде (реверсивтік жайғасымдарды қоса алғанда) жану өнімдері таралуы мүмкін жайлардан тысқары орналастырылады. Дөңгелек су шымылдықтары мына су шығынын қамтамасыз етуі қажет: 1) оқпанның отқа жанбайтын бекітпесінде – секундына 0,00055 метр куб (сағатына 2 метр куб) 1 шаршы метр көлденең кимаға; 2) оқпанның отқа жанатын бекітпесінде – секундына 0,00166 метр куб (сағатына 6 метр куб) 1 шаршы метр көлденең киманың	өрескел
	Шахтаға су беру, әртүрлі ауа беруші оқпандар бойынша жүргізілген, өзара байланыссыз екі құбырмен - жұмыс және қордағы қарастырылуы қажет. Қордағы құбыр ретінде нормаланатын қысымдық-шығындық сипаттамалармен өртті сөндіруге су беруді қамтамасыз ететін	

2361.	магистральдық сутөкпе құбырларының біреуін қолдануға болады. Сутөкпе құбырын өрттік-су шашу құбырына жедел және тез қайта қосу үшін аварияларды жою жоспарына тығын тетіктері (тиек), сондай-ақ оларды ауыстыру реттілігі көрсетілген ауыстыру схемасы қоса беріледі. Егер су шахтаға көлбеу ауа жіберетін оқпанмен берілетін болса, онда резервті құбырды жүргізу міндетті емес. Сонымен бірге өрттік-су шашу құбыры әрбір 200 метр сайын жалғастырғыш бастары бар өрт сөндіру крандарымен жабдықталады және оқпанның барлық ұзындығы бойы судың қажетті шығыны және қысымы қамтамасыз етіледі. Әрбір жұмыс деңгейжиекке су беру бөлек қазбаларда жүргізілген өзара шығыршықталған екі құбыр бойынша жүргізіледі	өрескел
2362.	Өрттік-су шашу құбырларында редуциялық түйіндердің болуы. Редуциялық құрылғылардың түрлері және оларды орналастыру жобамен айқындалады. Редуциялық түйіндерді және өрт сөндіру крандарын тік оқпандарда (шыңырауда) жүргізілген магистральдық құбырларда орнатуға рұқсат етілмейді	өрескел
2363.	Шахтада судың қысымын бақылау құбырдың аса алыстағы нүктелерінде жүргізіледі. Таспалы конвейерлерді басқару жүйесі өрттік-сулау құбырында су қысымы түскен кезде таспалы конвейердің қосылуын және жұмыс істеуін жібермейтін блокадалаумен қамтамасыз етіледі	өрескел
	Өрттік-сулау құбырының тармағы магистральдық және учаскелік тізбектерден тұрады, олардың диаметрлері өткізгіштіку мүмкіндіктерімен анықталады, алайда 150 және 100 миллиметрден (тиісінше) кем болмайды. Сонымен бірге желілердің жібергіштік	

2364.	мүмкіндігінің есебі бірдей учаскелерде әртүрлі диаметрлі құбырларды қолдануға рұқсат етілмейді. Магистральды тізбектер тік және көлбеу окпандарда (шыңырауда), окпан аулаларында, бас және топтық тасымал қуақаздарында және квершлагтарында, шалпы шахталаық мақсаттағы еңістерінде және өрлейқаздарда салынады. Аса жақын орналасқан екі және одан да көп көлбеу қазбалар болған кезде өрттік-су шашу құбыры таспалы конвейермен жабдықталған қазбада жүргізіледі, ал өрт сөндіру крандары түйісімдер немесе ұңғымалар арқылы параллель орналасқан қазбаларға шығарылады	өрескел
2365.	Жекелеген жағдайларда, АҚҚ-мен келісім бойынша, жерасты өртін сөндіруге арналған судың өрттік қоры ретінде деңгейжиектердің сутөкпе қондырғыларының сужығыларын пайдалануға болады . Егер жобамен сутөкпе қондырғыларының сорғыларын өрттік-су шашу желісіне су беру үшін пайдалану көзделген болса, онда олардың гидравликалық сипаттамалары осы желілердің параметрлеріне сәйкес келуі қажет	маңызды
2366.	Жобада қолданымдағы сутөгу магистральдарын, ауа жүргізгіштерді, қойыртпақ құбырларды өрт сөндіру мақсатында пайдаланудың қарастырылуы. Резервтегі құбырларды пайдалану есептеулермен негізделеді. Бұл жағдайда резервтегі құбырларға қосу үшін пломбаланған ысырмаларымен арнайы құрылғылар қарастырылады. Резервтегі құбырларды өрт сөндіру крандарымен жабдықтамауға болады. Өрт уақытында газсыздандыру құбырларын су беру үшін пайдалануға болмайды	маңызды
	Өрттік-су шашу құбырының тотанудан және жылжымалы	

2367.	токтардан қорғаныс бойынша талаптар	маңызды
2368.	Өрттік-су шашу құбырларының шеттері дайындау қазбаларының кенжарларынан 20 метрден артық емес жерде орналасу және өрт сөндіру кранымен жабдықталу талаптары. Өрттік-су шашу құбыры танымды - қызыл түске боялады. Бояу 1,5-2,0 метрден кейін салынатын ені 50 миллиметр жолақ немесе ені 50 миллиметр дөңгелек түрінде орындалады	өрескел
2369.	Өрттік-су шашу құбырының кейбір учаскелерін ұзақтығы бір ауысым уақыт жөндеу жұмыстарын орындау үшін сөндіру шахтаның техникалық басшысының жазбаша рұқсатымен жүргізіледі. Ұзақтығы бір ауысымнан артық жөндеу жұмыстары АҚК-нің келісімі бойынша шахтаның техникалық басшысының жазбаша рұқсатымен және АЖЖ іс-шараларына түзету енгізумен жүргізіледі. Әрбір сөндіру туралы кен диспетчері хабардар етіледі	өрескел
2370.	Өрттік-су шашу құбырын қалыпты түрде пайдалану үшін есептелген гидравликалық параметрлеріне сәйкес таңдап алынған суды тоқтату арматурасы қойылады. Суды тоқтату арматурасы ретімен нөмірленеді және сумен жабдықтау схемасына, оны пайдалану тәртібі көрсетіле отырып, түсіріледі. Арматураның маңында арматураның жұмыстағы жағдайы және оны пайдалану тәртібі туралы нұсқау ілінеді	өрескел
2371.	Өрттік-су шашу құбырын біріктіру ұштарымен бір типті өрт крандарымен жабдықталады, олар : таспалы конвейерлері бар қазбаларда – 50 метрден кейін және қосымша конвейердің жетек бөлігінің екі жағынан қосымша одан 10 метр қашықтықта орнатылады. Өрт краны жанында арнайы жәшік орнатылады, онда диаметрі 19 миллиметр шашыратқышы бар оқпан және екі	өрескел

	жағынан құрама ұштарымен жабдықталған, ұзындығы 20 метр өрт қолжеңі сақталады	
2372.	Шіру және істен шығуды болдырмау үшін өрттік жеңдер арнайы жәшік- контейнерлерде сақталады немесе шірімейтін материалдан немесе антисептиктермен өңделген құрамнан жасалады	маңызды
2373.	Өртті сөндіруге судың үлкейтілген көлемін беру үшін немесе жөндеу кезінде өрттік-су шашу құбырының кейбір учаскелерін сөндіру үшін оларда жылжытпалардың болуы және олар мына жерлерде қойылады: 1) құбырлық желінің барлық тарамақтарында	өрескел
2374.	Магистральдық құбырдың параметрлері окпан және окпан маңындағы аулалардағы қазбалар бойынша квершлагқа қарай құбырдың бас қазбаларға тармақтану нүктесіне дейін өрттің таралуын бөгеуге арналған сушымылдығының құрылысына және қондырмасының диаметрі 19 миллиметр бір өрт сөндіру окпанынан өртті тікелей сөндіруге (бір окпанға судың шығыны – секундына 0,0083 метр куб (сағатына 30 метр куб) және технологиялық мұқтаждықтарға (есептелген шығынның жартысы) қажетті судың жиынтық шығыны бойынша есептеледі	өрескел
2375.	Бас және топтық тасымалдау қуақаздармен, еңістермен және өрлейқаздар жүргізілген магистральды құбырдың болуы және олардың параметрлері тек қана су шымылдыған құруға және бір өрт сөндіру окпанынан өртті тікелейсөндіруге (технологиялық мұқтаждықтарға суды шығынын есепке алмағанда) қажетті су шығыны бойынша есептеледі. Сонымен бірге өрт сөндіруге судың жалпы шығыны есептеуге байланыссыз – секундына 0,022 метр куб (сағатына 80 метр куб) кем емес. Учаскелік құбырдың	өрескел

	параметрлері су шымылдығын жасауға қажетті су шығыны бойынша есептеледі, бұл жағдайда шығын – секундына 0,014 метр куб (сағатына 50 метр куб) кем болмайды. Таспалы конвейерлермен жабдықталған қазбалар үшін өрттік-су шашу құбырларының параметрлерінің есебі кезінде өртті сөндірумен бір уақытта сулы өрт сөндіру автоматты қондырғыларының жұмысына судың қосымша шығыны көзделеді	
2376.	Үш жылда бір рет шахта АҚҚ қатысуымен өрттік-су шашу құбырларының және өрт сөндіруге су беру үшін жобамен көзделген құбырларының төзімділігіне және бітеулігіне гидравликалық сынау бойынша талаптар. Сынау қысымының шамасы жұмыс қысымының 1,25 шамасында болуы қажет.	өрескел
2377.	Өртті оның пайда болуының бастапқы сатысында негізгі өрт сөндіру құралдарының болуы: Қол өртсөндіргіштері (көлемі 10 литр) + құм немесе инерттік шаң (куб метр): - шахтаүстілік ғимараттар – 7+0,4	өрескел
2378.	Өрт сөндірудің алғашқы құралдары сақталатын жерлерге қойылатын талаптар, олардың түрлері мен сандары көрсетілген кестелері ілінеді. Өртсөндіргіштер, құм толтырылған жәшіктер, өртсөндіру аспаптарының тұтқалары қызыл белгі түсімен боялады. Тұрақты қызмет көрсететін персоналы жерасты камераларында өрт сөндірудің алғашқы құралдары, камерадағы ауаның таза ағысы түсетін жағынан, камераға кіреберістен 10 метрден алыс емес жерде; тұрақты кезекшісі бар камералар үшін кезекші тұлғаның жұмыс орнында орналасады. Шахта үстіндегі ғимараттарда және теріс таңбалы температурасы бар қазбаларда тек қана ұнтақты өртсөндіргіштер қолданылады. Қазу және	өрескел

	камералардан тыс орналасқан өзге де агрегаттардың жылжымалы сорғы май станциялары көлемдері 10 литр 6 қол өртсөндіргіштермен жабдықталады	
2379.	Автоматты түрде іске қосылатын тұрақты өрт сөндіру қондырғыларының әрбір таспалы конвейерде болуы және оны қайта тиеу пунттерінде, тартпалы және жетекші станцияларда қорғайды. Орналасу орындары, қондырғылар арасындағы қашықтық және олардың құбырлы бөлігін ажырату схемалары әрбір нақты жағдайда жобамен айқындалады. Өртті су шымылдығымен оқшаулауға арналған автоматты түрде іске қосылатын қолданбалы қондырғылар желдету ағысы шығатын қазбаларда тазалау кенжарынан 50-100 метр жерде орналасады. Өртті су шымылдықтарымен оқшаулау тұрақты қондырғыларымен желдету оқпандарына (бас желдету түйіспелеріне) жалғасатын желдету қазбалары жабдықталады. Егер оқпанға (түйіспе) жанасқан желдету қазбасы одан 100 метр бойы отқа жанбайтын бекітпемен бекітілсе, қондырғыны қолданбауға болады	өрескел
2380.	Автоматты өрт сөндіру құралдарын пайдалануға қабылдау , жетілдіру, жөндеу және жөндеу тәртібі, осылардан кейін тексеруді шахта жетекшісінің бұйрығымен тағайындалған, арнайы оқудан өткен қызметкерлер жүргізеді. Автоматты өрт сөндіру құралдарының дұрыстығын тексеру нәтижелері Автоматты өрт сөндіру құралдарын тексеру журналына жазылады	өрескел
	Кен қазбаларында өртті оқшаулау үшін қойылатын өртке қарсы есіктерге (қақпақтар) қойылатын талаптар, олар жанбайтын материалдардан жасалады. Олардың екі жағынан 5 метр жерде жанбайтын материалдардан үзілістер жасалады. Өртке қарсы	

2381.	есіктер (қақпақтар) бір адамның күшімен жабылады, қазбаның көлденең қимасын нығыздап жабады және екі жағынан ашылатын тиектері болады). Көлбеу бұрышы 35 градустан артық қазбаларда, сондай-ақ қысымы көп қазбаларда орнатылған өртке қарсы есіктерді (қақпақтарды) ашып (жабу) үшін арнайы құралдар (терезелер, рычагтар, шығырлар) қарастырылады. Көлбеу және тіке құламалы қазбаларда орнатылған өртке қарсы есіктерді (қақпақтарды) ашуға (жабуға) арналған қондырғылар таза ауа ағысы жағына қазбаның деңгейжиегіне, АЖЖ осы жайғасымдарына арналып қабылданған желдету бағыты ескеріле отырып, шығарылады	өрескел
	Кен қазбалары бекітпелерінің жаңғыштығы мен отқа төзімділігіне қойылатын талаптар. Жаңғыштық тобы мен отқа төзімділік деңгейі бойынша: 1) штольнялардың барлық тік және еңістік оқпандарының ауыздарын, сонымен қатар шахтаға таза ауа беретін шурфтардың ауыздарын жер бетінен 10 метрге алыс орнату; тік және еңістік оқпандардың, шахтаға таза ауа беретін, оқпан жанындағы аулалардың деңгейжиек қазбаларымен бірге штольнялардың немесе шурфтардың түйісімдері; басты квершлагтар, басты топтық тасылымдық қуақаздар; жер бетінен 5 метр қашықтықта сорғыш желдеткіштермен жабдықталған жаңа енгізілген шурфтардың ауыздары; шахтаға таза ауа беретін еңістік оқпандар және штольнялар; әрбір жағына 10 метрден кем емес ұзындықта қазбалармен жанындағы еңістердің, бремсбергтер мен жүргілердің түйісімдері; оқпан жанындағы аулалардың жаңадан үңгіленген және қайта бекітілетін қазбалары; электромашиналық	

2382.	камералар (қызмет мерзімі 1 жыл және одан да көп), аралық станциялардың камералары және жоғары кернеудің тарату пункттері, мұнда майлы толтырғыштары бар эл.қондырғылар, қызмет көрсету мерзімі бір және одан да көп жыл болатын орталық жерасты эл.аралық станциялар орнатылған; таспалы конвейерлердің сымдық станцияларын, монорельстік және топырақ үсті жолдарын орнату орындарындағы қазбалардың учаскелері; параллель еңістік немесе күрделі көлденең қазбалар арасындағы түйісімдер; әрбір жағынан 5 метр қашықтықта жоғарыда көрсетілген камераларға және қондырғылар орнатылған орындарға түйісетін қазба учаскелері; барлық басты және желдетіс қондырғылардың калориферлік және желдетіс каналдары; осы каналдардың әрбір жағынан 10 метр қашықтықта оқпандары, шурфтары, штольнялары бар түйісімдері; жанар-жағармай материалдарын сақтауға және таратуға арналған камералар, ауа компрессорларын және майлы толтырғыштары бар гидрофициаланған қондырғыларды орнату камералары – жоғары және жанбайды; 2) таспалы конвейерлермен жабдықталған қазбалар; күрделі еңістер, бремсбергтер мен олардың жанындағы жүргілер; желдетіс еңістік оқпандар; еңістік қазбалар және оқпандар – орташа және жанбайтын; 3) қызмет көрсету мерзімі бір жылға дейінгі, майлы толтырғышы бар электр қондырғылары жоқ немесе кейбір желілерінде майлы толтырғыштары бар РВ орындалған электр қондырғылары бар электромашиналық камералар – минималды және қиын жанатын	өрескел
	Шахтаның жер бетінде, шахтаға материалдар мен қондырғылар	

2383.	түсірілетін қапталдық оқпандардың алаңдарында және әрбір қолданыстағы қабатта өрт сөндіру жабдығы мен материалдарының қоймасының болуына қойылатын талаптар	маңызды
2384.	Өртке қарсы қорғануды қолдау мақсатында, шахта басшысымен бекітілетін және әзірленетін, әрбір шахтада шахтаның бақылау тұлғалары мен жұмысшыларының бақылау-алдын алу жұмыстарын жүргізу тәртібінің болуы	өрескел
2385.	АЖЖ әрбір келісу алдында, жоғары тұрған ұйым өкілінің төрағалығымен шахтаның өртке қарсы қорғаныс жағдайын тексеру талаптары. Тексерулер АҚҚ өкілінің қатысуымен жүргізіледі	өрескел
2386.	Өздігінен жануға икемді көмір қабатын өңдеу кезінде өртке қарсы-алдын алу шараларды іске асыру тәртібі, тәсілі және мезгілдері, олар жоғары тұрған мекеменің техникалық басшысы бекіткен нормативтік құжатпен белгіленеді	өрескел
2387.	Жыл сайын өздігінен жануға икемді көмір қабатының тізімі жасалады, ол тізім жер қойнауын пайдаланушы жоғары тұрған мекеменің бас инженерімен бекітіледі, шахталар мен мүдделі мекемелерге таратылады. Көмірдің шахта-қабаттарын өздігінен жануға икемділігі өнеркәсіптік қауіпсіздік саласында жұмыс жүргізуге құқық беретін аттестаттаудан өткен кәсіпорын белгілейді. Қажеттілік болған кезде, алайда 5 жылда бір реттен кем емес, өңделетін көмірдің шахта-қабаттарының өздігінен жануға икемділігі қайта нақтыланады	өрескел
2388.	Өздігінен жануға икемді көмір қабатын қазба алқабы арқылы ашуға, дайындауға және игеруге қойылатын талаптар	маңызды
	Қызмет ету мерзімі 1 жылдан жоғары, басты және учаскелік квершлагтар, өздігінен жануға	

2389.	икемді көмір қабатымен қиылысқан жерлерде және бұл қиылыстан екі жаққа да 5 метр қашықтықта өртенбейтін бекітпемен бекітуге қойылатын талаптар	маңызды
2390.	Жоғарғы деңгейжиектің тасу қуақызының мен төменгі деңгейжиектің желдеткіш қуақызы арасындағы қалың тақтаны дайындаудың қабаттық схемасы кезінде, ал кез келген қалыңдықтағы тақталарды панельді және қалыңдығы әр түрлі жазықтық бойынша дайындау кезінде қабаттар мен діңгектері арасында көмір діңгектері қалдырады немесе жанбайтын қатаятын материалдардан ауа жібермейтін оқшалау аралықтары жасалады. Екеуден артық емес оймалы діңгекті (лава) төменге түсу тәртібімен, діңгек қалдырмау сұлбасы бойынша өңдеген кезде, қалың жайдақ және көлбеу қабаттарында кейін өңделетін кедергілі діңгек (лава) қалдырылады	маңызды
2391.	Өздігінен жануға икемді қабаттың оймалы учаскелерінің ауасын желдетуге қойылатын талаптар, желдету ауаның тіке соғуы немесе кері соғуы арқылы іске асырылады. Оймалы учаскелерін желдету схемалары шахтада жоғары газдалу, лақтырыс қауіпті және өртқауіпті қабатқа дайындалған және өңделген технологиялық схемаларға сәйкес қабылданады	маңызды
2392.	Өздігінен жануға икемді көмір қабаттарын өңдеу кезінде, өңделген кеңістікте төлқұжатта қарастырылмаған діңгек немесе көмір бұмаларын, сондай-ақ сындырылған және үгітілген көмір қалдыруға болмайды. Геологиялық бұзушылық орындарында және төлқұжатпен қарастырылған жерлерде амалсыздан діңгек қалдырылған жағдайда, аталған көмір діңгектері антипирогенмен өңделеді.	маңызды

	Тактаның төбесінде (топырақта) және қабат арасында көмір бұмалары қалдырылған жағдайда, жерастылық эндогендік өрттерді сөндіру және алдын алу жөніндегі нормативтік құжаттарға сәйкес, төлқұжатта көмірдің өздігімен тұтануының алдын алу шаралары қарастырылады	
2393.	Тасыма (конвейерлік) және желдету қуақаздарында (жүру жолдары) немесе өздігінен жануға икемді көмір қабаттарының аралық қвершлагтарында тазалау жұмыстары басталар алдында өрткеқарсы қақпалардың болуы	маңызды
2394.	Барлық тұрақты далдаларға, сондай-ақ өрт сөндіру кезінде орнатылғандарға қойылатын талаптар, оларға шахта бойынша реттік нөмір тағайындалады және оларды кен қазбалары жоспарына енгізеді. Орнатылған далда акт бойынша қабылданады және жүйелі түрде қадағаланады. Актілер ЖҚТ учаскесінде сақталады. Далда, рубашка, өртке қарсы қақпалар құрылыстары және тығыз бекітілуін бақылау әдістері шахтада өңделген учаскелерін, уақытша тоқтатылған және қолданбайтын кен қазбаларын оқшалау жөніндегі талаптарға сәйкес жүргізіледі	маңызды
2395.	Өздігінен жануға икемді көмір қабатының барлық өңделген учаскелері өздігінен жану кезеңінің инкубациялық мерзімінен аспайтын уақытқа оқшалануға және тұмбалануға қойылатын талаптар	маңызды
2396.	Өздігінен жануға икемді көмір қабатын өндеу шахталарда үздіксіз автоматтық түрде (арнайы аппаратура көмегімен) көмірдің өздігінен қызуының (жануының) алғашқы белгілерін бақылауды ұйымдастыруға қойылатын талаптар	маңызды
	Лайықты аппаратура болмаған жағдайда бақылау ЖҚТ учаскесінің күштерімен ауық-ауық көміртегі, сутегі және басқа өртке	

2397.	бейімді индикаторлық газдардың, ауаның сынамасын алу, сондай-ақ ауа температурасын өлшеу арқылы іске асырылады. Сынаманы талдау қолданбалы газсараптағыш пайдалану арқылы жедел-әдіспен, сондай-ақ және АҚҚ зертханаларында жүргізіледі	маңызды
2398.	Өздігінен жанудың (өздігінен қызудың) алғашқы кезеңінде жедел-әдіспен және сынама алумен бақылаудың мерзімі мен орнын АҚҚ келісімі бойынша шахтаның техникалық басшысы белгілейді	маңызды
2399.	Өрт орын алған учаскелерде газ температурасы мен құрамын, оқшалау далда жағдайын бақылау. Өртке қарсы учаскелерін қадағалау және оқшалау далда жағдайын тексеру журналын жүргізу	маңызды
2400.	Орын алған өрт пен арасындағы оқшалау далдалаын қадағалау тәулік бойы жүргізіледі, ал ерекше жағдайда, мысалы: жерастылық қарқынды өрт кезінде, далданың жарамсыз жағдайында немесе атмосфералық құрамның күрт өзгеруі кезінде – далданы бақылауды АҚҚ келісімімен шахтаның техникалық басшысы белгілейді	маңызды
2401.	Пайдаланып болған кеңістіктерді әрекеттегі өздігінен жануға икемді көмір тақталарындағы қазбалардан оқшалау далдаларын учаскелерді бақылау үшін бекітілген тұлғалар айына кеміне бір рет тексереді. Қажет болған жағдайда жөндеу жұмыстары жүргізіледі	маңызды
2402.	ЖҚТ учаскесінің бақылаушы тұлғаларының оқшаулау имараттарын ай сайынғы тексеру нәтижелері, сондай-ақ анықталған бұзушылықтарды жою бойынша жүргізілген жұмыстардың тізімі Өртке қарсы учаскелерді бақылау және оқшаулау далдасының жағдайын тексеру журналына жазылады. Өрт болған учаске ауасының құрамын АҚҚ	маңызды

	кызметкерлері тексереді, тексеру уақыты мен орнын және тексеру санын АҚК келісімімен шахтаның техникалық басшысы бекітеді	
2403.	Жерастылық қазбалар мен шахта үстіндегі ғимараттарда отты жұмыстарға қойылатын талаптар	маңызды
2404.	Таспалы конвейер, желдеткіш құбырлар, электр кабельдерінің сыртқы қабаты мен кен қазбаларында және шахта үстіндегі ғимараттарда қолданылатын басқа бұйымдар өртенуді таратпайтын материалдарға қойылатын талаптар. Жанғыштық деңгейі мен жанғанда бөлінетін улы заттардың мөлшері нормативтік талаптарға сәйкес келеді. Желдеткіш құбырлар мен таспалы конвейер сыртқы материалдарының электрлік кедергісінің шамасы 3x108 Ом-нан аспайды. Барабандар мен конвейер роликтерін шегендеу, таспалы конвейерлердің жетекші және тарту секцияларын бекіту, конвейер таспаларының бүйірге шығып кетуін болдырмайтын құрылғыларды, конвейер таспасы астындағы төсемді, конвейер үстіндегі көпірше үшін ағаш және басқа жанғыш материалдарды қолдануға болмайды	маңызды
	Таспалы конвейерлерді пайдалану кезінде: 1) өртке қарсы қорғаныс құралдары болмаған немесе құралдың ақаулығы болған кезде конвейердің жұмыс істеуіне; 2) ұнтақтың тығылып қалуынан, кіруінен қорғаныстың бұзылуы, таспаның бүйірге түсіп кетуі және жылдамдықтың төмендеуі, таспаның конвейердің құрылымына және қазба бекітпесіне қажалуы кезінде конвейердің жұмыс істеуіне; 3) автоматты конвейер жүйесін екі және одан да көп жерлерден (пульттерден) бір уақытта басқаруға, сондай-ақ аппаратураның жылжымалы	

2405.	элементтерін жасап шығарушының құжаттарында көрсетілмеген тәсілдер және құралдармен тоқтатуға; 4) таспаның тартылыс күшінің кемуінен жетекші барабанда оның тұрып қалуы; 5) ақаулы роликтерде немесе олар болмаған кезде конвейердің жұмыс істеуіне; 6) таспалардың жұмыс беттерінің сырты 50 пайызға дейін тозған кезінде резинаарқанды пайдалануға рұқсат етілмейді. Таспалы конвейерлермен жабдықталған қазбалар өртті оның басталу сатысында байқаудың автоматты жүйесімен қамтамасыз етіледі	өрескел
2406.	Таспалы конвейерді басқару жүйесі өздігінен қосылуын болдырмайтын және өрт сөндіру құбырындағы қысым нормативтік шамадан төмендеген кезде конвейер жетегін ағытуды қамтамасыз ететін су қысымының датчиктерінің болуы. Конвейердің ағытылғаны туралы белгі кен диспечері пультіне беріледі. Таспалы конвейерлер тұрақты автоматты өрт сөндіру қондырғылармен жабдықталады	өрескел
2407.	Жұмыс істеп тұрған кен қазбаларында судың нормативтік шығынын қамтамасыз ететін өрттік-су шашу құбыры жүргізіледі. Өрт сөндіру құбырлары шахтаның кен қазбаларының кез-келген нүктесінен өртті сөндіруге су беруді қамтамасыз ететіндей болып жүргізіледі. Құбырдың диаметрі есептеумен анықталады және 100 миллиметрден кем емес шамада қабылданады. Құбыр үнемі суға толып тұрады және кез-келген нүктеге өртті сөндіруге қажетті көлемі мен қысымды қамтамасыз етеді. Өрт сөндіру құбырын шаңмен күрестен басқа жағдайларға өзінің мақсатынан тысқары (суды сору) пайдалануға рұқсат етілмейді	өрескел

2408.	Өрт белгілері байқалған кезде АЖЖ қолданысқа енгізіледі. Аварияны жою шахтаның техникалық басшысы АҚҚ командирімен бірге әзірлеген жедел жоспар бойынша жүргізіледі. Қажет болған жағдайда өртті жоюға өнеркәсіптік қауіпсіздік саласында жұмыс жүргізу құқығына аттестаттаудан өткен ұйымның тиісті саласының мамандар тобын өртті жоюдың аса тиімді және қауіпсіз тәсілдері бойынша ұсыныстар әзірлеу үшін тартуға болады. Эндогендік өрттерді сөндіру шахталарда эндогендік өрттерден сақтандыру және сөндіру бойынша талаптарына сәйкес іске асырылады. Өртті жедел жоспарға сәйкес жою мүмкін болмаған және ол ұзақ мерзімге созылған жағдайда шахтаның техникалық басшысы АҚҚ-нің командирімен бірлесе отырып, өнеркәсіптік қауіпсіздік саласында жұмыс жүргізу құқығына аттестаттаудан өткен ұйымды тарта отырып өртті жоюдың және сөндірудің арнайы жобасын әзірлейді	өрескел
2409.	Өрт пайда болған мезеттен бастап сөнгенге дейін шахта ауасының құрамын тексеру және тау-кен құтқару жұмыстары жүргізіліп жатқан жердің температурасын бақылау жүргізіледі. Өрт сөндіру кезінде метанның қауіпті шоғырлануы болған кезде, оның жарылыс қауіпті деңгейде жиналуының алдын алу бойынша шаралар қабылданады. Егер қабылданған шаралардан кейін метан мөлшерінің өсуі жалғасса және 2 пайызға жетсе, барлық адамдар, соның ішінде тау-кен құтқарушылары қауіпті аймақтан шығарылады, және жұмыстың қауіпсіздігін қамтамасыз ететін өрт сөндіру әдісі қолданылады. Өртті сөндіру кезінде кен қазбаларында ауа құрамын тексерудің және температураны өлшеу орындары мен кезектілігін аварияны жою жұмыстарына	

	жауапты басшы АҚҚ командирінің келісімі бойынша белгілейді. Ауа құрамын тексерулердің нәтижелері өрт жойылғанға дейін сақталады	
2410.	Жерасты өртінің әрбір жағдайы Заңмен белгіленген тәртіпте арнайы комиссиямен тексеріледі. Өрт ошағы мен өрт учаскесінің шекаралары шахтаның тау-кен жұмыстары жоспарына түсіріледі. Әрбір өртке, шахтада байқалған кезегіне байланысты реттік нөмір беріледі. Белсенді әдіспен сөндірілмеген өрт жанбайтын материалдардан жасалған далдалармен, газды шахталарда – жарылысқа тұрақты бекітпелермен оқшауланады	маңызды
2411.	Шахтаның техникалық басшысы тарапынан әрбір оқшауланған өртке оқшауланған қазбалардың көлемін азайтатын, өртті сөндіруді жылдамдатын, көмір қорларын іске қосу шараларын қарастыратын, АҚҚ-мен келісілген, өрт сөндіру төлқұжатының жасалуы	өрескел
2412.	Барлық оқшауланған эндогендік және экзогендік өрттерді өшіруге және есептен шығаруға қойылатын талаптар. Өрт учаскелерін қалпына келтіру және пайдалану жұмыстарын жүргізуді бастау, арнайы комиссия өртті есептен шығарған соң ғана рұқсат етіледі. Комиссия құрамы, және оқшауланған өртті есептен шығару үшін ұсынылған қажетті құжаттар тізімі, өрт учаскелерінде өртті сөндіру бойынша жұмыстардың аяқталуынан және оны есептен шығарғанға дейінгі уақыт пен жағдайын бақылау тәсілдері, жерасты эндогендік өрттердің алдын алу және сөндіру талаптарымен айқындалады	маңызды
	Сөндірілген және есептен шығарылған өрттерді барлау және учаскені ашу жоспарын шахтаның техникалық жетекшісі АҚҚ командирімен бірлесе отырып жасайды.	

2413.	Жоспарда: 1) учаскені ашу алында оны зерттеу тәртібі; 2) ашу кезіндегі сақтық шаралары; 3) учаскені ашу тәсілі; 4) учаскені желдету режимі; 5) АҚҚ бөлімшелерінің қозғалу бағдарлары; 6) ауа құрамын тексеру және температураны өлшеу орындары қарастырылады. Учаскені ашу, барлау және алғашқы желдетулерді АҚҚ қызметкерлері жүргізеді	маңызды
2414.	Ашылушы учаскеден шығатын ауа ағымы қозғалысы жолында қалып қалған адамар, алдын-ала шығарылады. Өрт сөндірілген учаскеде желдету қалыпты режимге келген соң, шахталарда эндогендік өрттің алдын алу бойынша және сөндіру талаптарына сәйкес, уақыт аралығында, шығатын ағымнан: көміртегі қышқылы, метан, сутегі, этилен және ацетилен құрамдарын анықталады. Шығатын ағымда сол учаскі үшін көміртегі қышқылы, сутегі, этилен және ацетилен құрамы шамадан немесе фоннан жоғары болуы анықталған жағдайда, учаскеде желдету токтатып, бөгеулердегі жарықтар жабылуы керек	өрескел
2415.	Сөнбеген өрт шекараларында тау-кен жұмыстарын жүргізуге тыйым салынады. Өрт учаскесінен тысқара шекараларда, жану өнімдері өтіп кетуі және өрт факторларының басқа қауіптері әсер етуі мүмкін аймақтарда, тазалау жұмыстары көмір тосқауыл кентіректерін немесе жанбайтын материалдардан ауа өткізбейтін жолақтарды қалтырумен және жұмыстарды жүргізуге қауіпсіздікті қамтамасыз ететін арнайы шараларды қолдану арқылы жүргізіледі. Бұл шаралар шахтаның техникалық жетекшісімен бекітіледі	маңызды

2416.	Сөнбеген өрттерге жанасқан қабаттар учаскелерінде тау-кен жұмыстарын жүргізуге жол бермеу	маңызды
2417.	Сөнбеген өрт астындағы қабат бойынша төмен жатқан деңгейжиек ұңғымаға негізгі және желдету қуақызылар рұқсат етеледі, және де жанасқан қабаттардың төменгі деңгейжиегінде, өрт ошағы бар қабаттарда жұмыстарды жүргізу, өндірістік қауіпсіздік аймағында жұмыс жүргізу құқығына аттестаты бар ұйымның сараптама қорытындысы бар болған жағдайда ғана рұқсат етіледі	өрескел
2418.	Өрекеттегі қазбаларда максималды судың ағымын тартып шығару үшін шахталар сутөкпе қондырғыларымен жабдықталады. Бас және учаскелік сутөкпе қондырғыларының екі немесе одан көп, бір-бірінен оқшауланған тармақтардан тұратын су жиғыштары бар. Учаскелік сутөкпе қондырғылары үшін бір қазбадан тұратын су жиғыштар рұқсат етіледі. Бас сутөкпе су жиғыштарының сыйымдылығы қалыпты лайсыз ағыста 4 сағаттан кем емес, ал учаскелілерде 2 сағаттық ағыс. Су жинағыштар жұмыс қалпында ұсталады, ал олардың лайлығы 30 пайыз көлемнен аспауға тиісті	өрескел
2419.	Бас сутөкпенің сорғы камерасы қосылады: 1) шахтаның оқпанымен – көлбеу жүріспен, оқпанға шығарылған жері оның сорғы камерасы еденнен 7 метр деңгейден төмен емес орналасқан; 2) оқпан маңы ауласымен– герметикалық есіктен жүріп өтеді; 3) су жинағыштармен – келген суды реттеуге мүмкіндік беретін және сорғы камерасын герметикалайтын қондырғылар арқылы. Бас сутөкпенің сорғы камерасы жүк көтергіш механизмдермен	өрескел

	жабдыкталған. Сорғы камерасының едені оқпан маңы аулысының топырағынан 0,5 метр биіктікте орналасқан. Сағатына 50 метр кубтан кем ағыс кезінде учаскелік сутөкпе қондырғыларына арнайы емес камералы қондырғыларды пайдалануға рұқсат беріледі	
2420.	Ұңғыма оқпандар кезінде аралық сорғы камералары оқпандарға ені 2,5 метрден кем емес және биіктігі 2,2 метрден кем оқпан шығыстары болу керек. Камера кірісі мықты торлы қоршаумен жабылады	өрескел
2421.	Бас және учаскелік сутөкпелік қондырғылар жұмыс және резервтағы агрегаттардан тұрады. Бас сутөкпе қондырғыларына және сағатына 50 метр куб артық су ағымы бар қондырғылар үшін үштен кем емес сорғы агрегаттары орнатылады. Әр агрегаттың немесе жұмыс агрегаттары тобының берісі, резервті есептемегенде, 20 сағаттан аспайтын уақыт ішінде тәуліктің қалыпты су ағымын тартып шығуды қамтамасыз етуге тиісті. Ұңғыма кезінде немесе оқпанынды тереңдікте су ағысына тәуелсіз, бір аспалы сорғы қолдануға рұқсат етіледі, бірақ оқпан қасында міндетті түрде резерв болу керек. Бас сутөкпе қондырғысы кем дегенде екі арынды, олардың біреуі резервте тұратын құбырлармен жабдықталады. Егер жұмыс құбырының саны үштен кем болса, біреуі, ал үштен көп болса екеуі резервте тұрады. Учаскелік сутөкпе қондырғылары үшін бір құбыр рұқсат етіледі. Сорғы камерасындағы арынды құбырлар коммутациясы, олардың кез келген элементтерін жөндеу кезінде тәуліктің су ағымын тартып шығаруды қамтамасыз етеді	өрескел
	Көтерменің тік жақтарына қарама-қарсы жобаланатын және қайта салынушы оқпандар арқылы	

2422.	өтетін құбырлардың қысымы 6,4 мегаПаскаль (64 киллограмм/ шаршы сантиметр) жоғары болуына рұқсат берілмейді. Көтерменің тік жақтарына қарама-қарсы орналасқан қысымы 6,4 мегаПаскаль (64 киллограмм/ шаршы сантиметр) жоғары құбырларды пайдалану үшін, оның барлық ұзындығы бойынша жоғары қысымды жалпы жақтау қорған орнатылу кезінде ғана рұқсат етіледі. Бас сутөкпе қондырғыларының арынды құбырлары жөндеуден өткен соң, жұмыс қысымы 1,25 тұратын, гидравликалық қысым сынағынан өтеді	маңызды
2423.	Барлық автоматтандырылған сутөкпе қондырғылары шахта бойынша бұйрықпен тағайындалған, тұлғалармен тәулік бойы тексеріледі. Бас сутөкпе қондырғысын аға механик аптасына бір реттен, ал шахтаның бас механигі тоқсанда бір реттен кем емес тексереді. Тексеріс нәтижелері Сутөкпе қондырғыларын қарау және жұмысын есепке алу журналында белгіленеді. Жылына бір рет бас сутөкпе қондырғыларына ревизия және жөндеу жүргізіледі. Ревизия мен жөндеу актісі шахтаның техникалық жетекшісімен бекітіледі	маңызды
2424.	Тосқауыл кентрегіне қойылатын талаптар. Су басқан қазбалардың қабаттарының үстінен және астынан жанасқан қабаттарда, аяқ астынан судың жарылуы бойынша қауіпті аймақтарға сақтандыру кентіректері жатады. Тосқауыл және сақтандыру кентіректері шектерінде, су басқан қазбалардан суды ағызғаннан кейін тазалау жұмыстарын жүргізуге рұқсат беріледі	өрескел
	Су жарылуы бойынша қауіпті аймақтарда бекітілген төлкұжатқа сәйкес тау-кен жұмыстары жүргізіледі, және онда істегі қазбаларда судың және зиянды	

2425.	газдардың жарылуын болдырмайтын шаралар қарастырылады. Судың көлемі 200 метр куб көп, қысымы 0,1 мегаПаскаль (шаршы сантиметрге 1 киллограмм) кем емес нақты контуры бар су басқан зумпфтардың, су жинағыштардың және басқа да пайда болған суаттардың қауіпті аймақтарының шекараларының төлқұжаттарын шахтаның техникалық жетекшісі бекітеді. Барлық басқа жағдайларда қауіпті аймақтар шекараларының төлқұжаттарын жоғары тұрған жер қойнауын пайдаланушы ұйымының техникалық жетекшісі бекітеді	өрескел
2426.	Шахта аралық шектердің тосқауыл кентірегінде қазбаларды дайындауды, жартылай немесе толық өңдеуді, қосымша өңдеуді және қайта өңдеуді шахталардың біріккен жобасы бойынша өткізуге рұқсат етіледі	өрескел
2427.	Суды қабаттан немесе жыныс бойынша қауіпті аймақ шегімен ағызып жіберу үшін алдын ала даярлау қазбаларын жүргізу талаптары, ол келесі шарттарды ұстанған кезде ғана мүмкін: 1) Қазбалар тар кенжарларда озық ұңғыларды бұрғылаумен жүргізіледі; 2) Құлау бұрыштары 25 градус және одан артық қабаттарда қазбалар жұппен жүргізіледі; 3) Озық ұңғылардың диаметрлері 100 миллиметрден аспайды. Жоғарғы деңгейжиектен істегі қазбалардың сутөкпе жүйесіне суды қайта жіберу, шахтаның техникалық жетекшісімен бекітілген арнайы төлқұжат бойынша іске асырылады	өрескел
	Бұрғылау ұңғыларын жою кезінде сулы деңгейжиектерді берік оқшаулаумен оларды тығындау қамтамасыз етіледі. Ұңғыларды тығындау туралы қорытындыны геологиялық барлау немесе	

2428.	ұңғыманы бұрғылаған (тампондаған) мамандандырылған ұйым береді. Тау-кен қазбаларымен қоршалған техникалық ұңғымаларды ашу және жанауын бөлуді жүргізу, ұңғымадан өткен ұйыммен келісілген, және шахтаның техникалық жетекшісімен бекітілген төлқұжат бойынша жүргізіледі	өрескел
2429.	Шахтаның бас маркшейдері тау-кен жұмыстары жоспарына бекітілген қауіпті аймақтар шекараларын енгізеді және бір ай бұрын шахтаның техникалық жетекшісіне және учаске жетекшісіне тау кен қазбаларының бұл аймақтарға жақындауы туралы, сондай-ақ қауіпті аймақта тау кен жұмыстарының басталуы және аяқталуы туралы жазбаша түрде хабар береді	өрескел
2430.	Қауіпті аймақтарда тау-кен жұмыстарын жүргізу туралы бекітілген төлқұжатпен таныстырудың болуы	өрескел
2431.	Су басқан қазбалардан суды тартып шығару, шахтаның техникалық жетекшісі бекіткен төлқұжат бойынша жүргізіледі. Суды тартып шығару кезінде ерекше көңіл су беті айнасынан жоғары тұрған ауа құрамын тексеруге, адамдар және электрлі жабдықтар орналасқан жерлерде, газдың жарылуының болдырмауының алдын алу бойынша шараларға бөлінеді. Ауа құрамын CO, CO2, CH4, H2S және O2 тексеруді АҚҚ қызметкерлері жүргізеді	өрескел
2432.	Тау-кен қазбаларын жоспар бойынша суға толтыру ерекше жағдайларда, жер қойнауын пайдаланушы ұйымның жоғары тұрған техникалық жетекшісі бекіткен төлқұжатқа сәйкес жүргізіледі	маңызды
	Су ағынынан, суаттардан, сулы деңгейжиектерден және белгіленген аймақтардан көмірді	

2433.	қауіпсіз алу мүмкіндігі, имараттарды және табиғат нысандарын көмір кені шығатын жерлерден жерасты тау кен қазбаларының зиянды әсерлерінен сақтау бойынша талаптарына сәйкес қарастыру мүмкіншілігі. Тау-кен қазбаларын жүргізден пайда болған, жер бетінің өзек, сайларындағы опырылыс шұқырлар, сазбен толтырылады, нығыздап тапталады және су ағу мүмкін арна бойынша төселген науалармен жабдықталады. Құрғап қалған өзен арналарынан нөсер сулар ағып кетпеу үшін, өзендерге теңестіріледі	маңызды
2434.	Шахтаның тік және көлбеу оқпандарының, шурфтардың, штольялардың және техникалық ұңғылардың ауздары арқылы үстіңгі жақтағы сулар тау-кен қазбаларына ағып кетпейтіндей етіп жабдықтау талаптары. Судан қорғайтын дамбалар тұрғызу немесе өңделген қазбалар арқылы қолданыстағы қазбаларға судың кіруіне мүмкіндік бермейтін, басқа іс-шаралар қабылдау талаптары	өрескел
2435.	Лайланған учаскелерде су немесе қойыртпақ байқалса, суға толтырылған қазбаларға теңеледі. Сол немесе жоғары жатқан қабатта орналасқан, нормал бойынша 0,5 m кем емес қашықтықта жатқан, мұндағы m – төмен жатқан қабаттың қуаттылығы, лайланған учаскелер астында тазалау жұмыстарын жүргізу алдында, шахтаның техникалық жетешісі өңделетін лайланған учаскеде, қосымша осы учаскені оқшаулайтын далдаларды тексеруге, және оның үстіндегі жер беті учаскесін суға толуын және шұңқырларды өңдеу салдарынан пайда болған су мөлшері дәрежесін анықтау үшін барлауды жүргізуді қамтамасыз етеді. Барлау өңделетін учаскеде немесе көрші қабаттарда желдеткіш деңгейжиек қазбаларынан 75-100 миллиметр	өрескел

	диаметрлі ұңғыма бұрғылау арқылы жүзеге асырылады. барлау қорытындысы актімен рәсімделеді . Өңделетін учаскені барлау, оқшаулайтын бөгендерді ашумен бірге, шахтаның техникалық жетекшісімен бекітілген және АҚҚ-мен келісілген төлқұжат бойынша жүргізіледі	
2436.	Саз жарып кету бойынша қауіпті, өңделген қуатты қабат учаскелерінде қайта жұмыс жүргізу кезінде, төбесінің құлауымен өңделетін, төмен жатқан қабаттың орта қуатты соңғысынан тазалап алу учаскелерінен, егер қабаттар арасысында төменгі қабат 5 – еселенген қуаттан аз болса, саздың жарылуы бойынша қауіпті деп есептеледі	маңызды
2437.	Дайындалатын учаскелерді саз жарылып кетуі бойынша қауіптілерге қайта жатқызу, арнайы мамандармен шахтаның техникалық жетекшісінің төрағалығымен, геологиялық – маркшейдерлік құжаттардың негізінде бақылаушы ұйымдардың қатысуымен жүргізіледі, ол құжаттар: сорғылардың қуаттылығы, лайланған жұмыс көлемі, жақ жыныстардың беріктігі, сорғылардағы саз жынысының ылғалдығы, және қазаланған кеңістікте беткі және жерасты суларының ағуы есебінен жыныстардың ылғалданған орындары туралы, және жоғары жатқан деңгейжиекте саздың жарылуының болуы немесе сөндірілген эндогендік өрттер орындары туралы ақпарат береді. Саздың жарылып кетуі бойынша қауіпті учаскелерді өңдеу, бұл учаскелерді төмен жатқан қабаттарын өңдеу, сондай-ақ камералық және ұңғымалық зарядтарды саздың жарылуын болдырмау шаралары ретінде жару, шахта учаскесінің	маңызды

	техникалық жетекшісімен бекітілген төлқұжаттар бойынша жүргізіледі	
2438.	Тазалау қазбасында немесе оған жақын жатқан қазбаларда саз жарылып кету мүмкін болу белгілері пайда болғанда (су тамшылау, тау кен қысымының аса күшеюі, оқшаулау бөгендердің деформациялануы, барлау кезінде бөгендердің артында саздың байқалуы) сондай-ақ әрекеттегі кенжарға саздың тікелей өтуі болған жағдайда звеношы (бригадир), бақылаушы тұлға немесе шахтаның маманының міндеттері	өрескел
2439.	Шахталарда тау-кен жұмыстарын жүргізу кезінде су бассейндерін және жергілікті рельефті сақтап қалу бойынша арнайы шаралар қолданылады. Жыныстық үйінділерді жаңадан қалау және әрекеттегіні пайдалану, оны өшіру, өңдеу арнайы жобалармен немесе шахталарды және байыту фабрикаларының құрылыс (қайта құру) жобаларының бөлімдеріне сәйкес жүргізіледі. Қолданыстағы жыныстық үйінділерді жанудан және жел эрозиясын ұшыраудың алдын алу бойынша шаралар қолданылады	өрескел
2440.	Жыныстық үйінділер үшін биіктігі 10 метрден асатын қорғаныс аймақтарын жасау талаптары. Механикалық қорғаныс аймағының контуры бойынша аймаққа кіруге тыйым салатын белгілер қойылады. Тұрғын, өндірістік және басқа ғимараттарды және имараттарды, механикалық қорғаныс аймағының шегінде адамдардың тұрақты немесе уақытша болуына (үйіндіні пайдалануға байланысты ғимараттар мен имараттардан басқа) тыйым салынады. Механикалық қорғаныс аймағының шегінде, үйіндінің жобалық шегінен 50 метрден жақын емес үйінді контурына (тоқтатылған – нақты), тек	өрескел

	инженерлік байланыстар орнатуға рұқсат етіледі	
2441.	Жыныстық үйінділердің ең жоғары биіктігі үйіндінің қырларына орнықтылығы мен табанының көтергіш қабілеттілігіне байланысты, бірақ 100 метрден аспауы керек	өрескел
2442.	Жазық пішінді жыныстық үйінділерді толтыру талаптары. Жаңа жыныстық үйінділер ені 500 метрден кем емес санитарлық-қорғаныс аймағын қамтамасыз етумен салынады. Жыныстық үйінділерден окпандарға (шыңырау) дейінгі ара қашықтық 200 метрден кем емес. Жынысты үйінділерді көмір қабаттарының сорғы қуаттылығы 5 метрге дейінгі шығыстарда, және де өңдеу кезінде жоғары қабаты опырылуды туғызуы мүмкін алаңдарда орналастыруға тыйым салынады. Тау-кен жұмыстарын жүргізуден болған шұңқырларда тау-кен жыныстарын орналастыру үшін пайдалануға, шұңқырлар бортталып және ашылған байырғы жыныстар қабатты қалыңдығы 5 метрден кем емес, сазды сорғылармен толтырылып, шұңқырлар арқылы тау-кен қазбаларына ауаның ағуы және маркшейдерлік болжам негізінде анықталатын, толтыру үрдісінде кенеттен шұңқырлардың отыру қауіпі болмаған жағдайда рұқсат беріледі	өрескел
2443.	Пайдалану үдерісінде деформациялану белгілері анықталса, жыныстық үйінділерді сөндіру және сұрыптау жұмыстары ары қарай қауіпсіз жұмыс жүргізу бойынша шаралар жасалғанға дейін тоқтатылады	өрескел
2444.	Жанып жатқан жыныстық үйінділерді сөндіру кезінде әр ауысым алдында жұмыс орындарында көмір қышқылы және күкірт ангидридінің концентратын өлшеу жүргізіледі. Егер улы газдар құрамының	өрескел

	мөлшері рұқсат етілген нормадан асып кетсе, қауіпсіз жұмысты қамтамасыз ететін шаралар қолданылады. Жанып жатқан жыныс үйінділерін пайдалануға рұқсат етілмейді	
2445.	Мыналарға: 1) жыныстық үйінділерге (терриконикиер) қазандық қондырғыларының ыстық күлін және жылдам тұтанатын материалдарды (ағаштарды, ағаш ұнтақтарын қағаздарды, сұрту материалын) қаттап тастауға; 2) баспалдақтармен жабдықталмаған терриконикиерді пайдалануға; 3) үйінділерді сөндіру және сұрыптау жұмыстары түнгі уақытта төлқұжатпен қарастырылған сәйкес арнайы жарықсыз жүргізуге; 4) нөсерлі жауын-шашын және назағай кезінде, жыныстық үйінділерде адамдардың қатынасуымен байланысты қандай бір жұмыстарды жүргізуге; 5) жыныстық үйінділерде шлак жинағыштарды орналастыруға; 6) үйінділердегі жарықтарға және күйіп кеткен қуыстарға қосымша қауіпсіздік шараларынсыз су ағызуға; 7) бір жұмысшының жанып жатқан үйіндіні сөндіру бойынша жұмысты жүргізуіне тыйым салынады	өрескел
2446.	Жанып жатқан жыныстық үйінділерді пайдалануға рұқсат етпеу. Жанып жатқан жыныстық үйінділер жоба бойынша міндетті түрде сөндірілуі қажет	өрескел
2447.	Шахталарда жыныстық үйінділердің өздігінен жануының және жел эрозиясының алдын алу үшін тиімді шаралар қолдану	маңызды
13-бөлім. Қара, түсті, асыл металдардың балқымаларын және осы металдардың негізіндегі қорытпаларды өндіретін қауіпті өндірістік объектілері үшін өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы талаптар		
1-кіші бөлім. Жалпы ережелер		
	Жобалық құжаттамаға сәйкес өндірістік ғимараттар мен	

2448.	құрылғыларды пайдалану, орналастыру, сондай-ақ технологиялық процестерді жүргізу	маңызды
2449.	Бас инженермен (техникалық жетекшімен) әзірленген және бекітілген технологиялық регламенттің болуы және оның нақты іске асырылуы	маңызды
2450.	Жаңа өндірістерді, технологиялар мен жабдықты енгізетін ғылыми-зерттеу және жобалық институттармен іске қосылатын бұл өндірістер үшін технологиялық үдерістерді қауіпсіз жүргізуді және жабдықты қауіпсіз пайдалануды қамтамасыз ететін, бас инженермен (техникалық жетекшімен) әзірленген және бекітілген уақытша технологиялық регламенттердің болуы	маңызды
2451.	Жыл сайын еңбек қауіпсіздігі қызметімен құрастырылатын, келісілетін және директормен бекітілетін наряд-рұқсат бойынша жүргізілетін аса қауіпті жағдайдағы жұмыстар тізімінің болуы	маңызды
2-кіші бөлім. Технологиялық процестерді жүргізу талаптары		
2452.	Балқыту агрегаттарының жұмыс алаңында және балқытылған металдың және (немесе) кождың ықтимал түсу орындарында ылғалдың, балқымалармен әрекеттесуге қабілетті тез ыдырайтын материалдар мен заттардың бар болуына жол бермеу	өрескел
2453.	Технологиялық регламенте балқыту агрегатына тиелетін шихтадағы ылғалдың шекті құрамы көрсеткіштерінің болуы	маңызды
2454.	Аталған агрегаттардың сулы салқындату жүйесін қымтау кезінде балқыту агрегаттарын пайдалануға жол бермеу	өрескел
2455.	Қожды шөміштерден және миксерлерден қалку үдерісін механикаландырылған тәсілмен жүргізу	маңызды

2456.	Газдар мен тозанды аулау бойынша жұмыс істемейтін аспирациялық жүйе кезінде қожды айдап шығаруға жол бермеу	маңызды
2457.	Ақаулы шөміштерді пайдалануға жол бермеу	өрескел
2458.	Шөміштерді балқымалармен толтыру деңгейі төгу тұмсығынан төмен, ал ол жоқ болған жағдайда кемінде 200 миллиметрдегі шөміш ергенектерінен төмен болуы тиіс	өрескел
2459.	Шөміштерді орнату үшін беті тегіс құрғақ алаңның болуы	маңызды
2460.	Металл құрылымдары мен жабдықтарды шөгінділерден тазарту	болмашы
2461.	Пештердің маңындағы жұмыс алаңында балқыту кезінде пайдаланылатын материалдардың екі-үш ауысымнан аспайтын қорын сақтау	болмашы
2462.	Ауысымды қабылдауды және тапсыруды қоршаулардың, қорғау бұғаттауларының, дабылдың, бакылау-өлшеу аспаптарының, жерқосқыштарының бар болуын және жай-күйін тексеру арқылы жүргізу	маңызды
2463.	Айқындалған ақаулықтар дереу жою арқылы тексеру нәтижелеріе ауысымды қабылдау және тапсыру журналына енгізу	маңызды
2464.	Техникалық құрылғыларға төлқұжаттардың болуы	болмашы
2465.	Техникалық құрылғыларға агрегаттық журналдың болуы	болмашы
2466.	Агрегаттардың немесе қызмет көрсететін қызметкерлер құрамы тұрған орындардың маңында тікелей агрегаттар мен құбыржолдардың орналасу және технологиялық байланысының анық орындалған сұлбаларының болуы	болмашы
2467.	Бекіту құрылғыларының нөмірі мен сұлбалардағы белгілеулер технологиялық регламенттегі нөмірлер мен белгілеулерге сәйкес келуі тиіс	болмашы

2468.	Тораптары мен барлық құрылғысы жұмыс үдерісінде жылжитын техникалық құрылғыны жұмысқа қоспас бұрын жарық және дыбыс дабылын беру	маңызды
2469.	Құрал-саймандар мен айлабұйымдарды бұл үшін арнайы бөлінген орындарда немесе аспап шкафтарында сақтау	болмашы
2470.	Механикаландырылған құрал-сайманды және айлабұйымдарды пайдалану кезінде дайындаушы зауыттың пайдалану бойынша басшылығында көрсетілген талаптарды сақтау	маңызды
2471.	Қауіптілігі жоғары орындарда ескерту плакаттарының, қауіпсіздік белгілерінің немесе жарық, дыбыс дабылының болуы	маңызды
2472.	Мазут құбырларын жылуокшаулаумен және оларды босатуды жағына қарай еңісі кемінде 0,003 градус болатындай қамтамасыз ету	болмашы
2473.	Ғимараттан жерде тыс жерде мазут құбырларын босату кезінде мазутты төгуге арналған ыдыстар орнату	маңызды
2474.	Мазут құбырын пештің үстіне төсеуге жол бермеу	маңызды
2475.	Мазуты бар шығын бактарды пештен кемінде 5 метр қашықтықта орнату және жылуокшаулаумен қыздырылудан экрандармен қорғау	маңызды
2476.	Өрт болған жағдайда мазутты түсіру үшін шығын бактары резервтік сыйымдылықтары бар жабық құбыржолдармен біріккен	өрескел
2477.	Авария немесе өрт болған жағдайда мазутты беруді тез өшіру үшін мазут құбырларында қызмет көрсету үшін қолжетімді орындарда орналасқан бекіту арматурасы орнату	өрескел
2478.	Қызмет көрсететін қызметкерлер құрамы бактың ішінде жұмыс істеген кезде жарықтандыру үшін жарылыстан қорғалған 12	өрескел

	Вольттан жоғары емес кернеудегі шырақтар пайдалану	
2479.	Тексеру нәтижелері ыдысты және жүкқармауыш айлабұйымдарды мерзімді тексеру журналында тіркеу арқылы олардың қауіпсіз пайдаланылуын қамтамасыз ететін тұлға тарапынан технологиялық ыдыс дайындалғаннан кейін және жөнделгеннен кейін тексеру	маңызды
2480.	Ыдыста оның міндетін, нөмірін, өз массасын және жүккөтергішін көрсету	маңызды
2481.	Ыдысты строповкалау жұмыстар аймағындағы көрінетін орындарда ілінген сұлбаларға сәйкес жүргізіледі	маңызды
2482.	Пештегі жұмыс және қарау терезелері, өзге де технологиялық тесіктер құрылымдары олардың өздігінен ашылуына және жанғыш газдар мен шаңның лақтырындысына жол бермейтін тығыз жабылатын есіктермен (қақпақтармен) жабдықтау	маңызды
2483.	Шаң жинағыштарды түсіру кезінде шаңның бөлінуіне жол бермейтін бекітпелермен немесе өзге құрылғылармен жабдықтау	маңызды
2484.	Басқару жүйесі пештің жұмысын қолмен, сондай-ақ автоматты режимде қамтамасыз ету	маңызды
2485.	Бакылау-өлшеу аспаптары жеке үй-жайда орналасқан басқарудың жалпы пультіне шығарылады, олардың көрсеткіштері бойынша пеш жұмысын автоматты және қолмен басқару жүргізу	маңызды
2486.	Пешті басқару жүйесінде пештің авариялық тоқтап қалуы туралы ескертетін жарық және дыбыс дабылы, сондай-ақ технологиялық жабдықтың немесе сықағыштардың тоқтап қалуы кезінде пештің жұмыс істеуіне жол бермейтін бұғаттаулардың болу	маңызды
2487.	Газдарды пештерден сору үшін резервті эксгаустердің (газбен үрлеу) болуы	маңызды

2488.	Шихта материалдарын вагондардан түсіру механикаландырылған	маңызды
2489.	Аспирациялық жүйеге, сусымалы материалдарды беру трактісінің қайта тиеу желілерін қосуды және оқшаулануды қамтамасыз ету	маңызды
2490.	Арбаша қозғалған кезде дыбыс дабылын беру	маңызды
2491.	Күрекшелерді тасымалдауға арналған арбашалар күрекшелердің арбашалардан ығысуына кедергі келтіретін тежеу құрылғылары мен тіреулердің болуы	өрескел
2492.	Ұсақтау және ұнақтау машиналарының іске қосу құрылғылары қоректендіргіштердің іске қосу құрылғыларымен бұғатталуы немесе тәуелсіз басқару құрылғысының болуы	маңызды
2493.	Ұсақтау, ұнтақтау және елеу жабдығының тиеу және түсіру құрылғылары (күйғыштар, бекітпелер) шаңды басу (шаңтүту) – шаңтуындату материалын өндеу жағдайында аспирация немесе гидрошаңсыздандыру құрылғыларымен жабдыкталуы	маңызды
2494.	Тостаған периметрі бойынша дымқыл ұнтақ жүгірткілері биіктігі кемінде 1,5 метр тұтас металл қоршаулардың болуы, қоршауда жүгірткілердің іске қосқыш құрылғыларымен бұғатталған есіктер орнатылады	маңызды
2495.	Құрғақ ұнтақ жүгірткілері аспирациялық жүйеге қосылған тұтас герметикаланған қаптамамен жабдықталады және алынып тасталған қаптама кезінде жүгірткілердің іске қосылуының алдын алатын бұғаттаулары болады	маңызды
2496.	Жүгірткілердің жұмысын байқау үшін қаптамада қарау терезелерімен орнату	маңызды
	Електердің тиеу және түсіру құйғыштарында олардың барлық ені бойынша қызмет көрсететін	

2497.	қызметкерлер құрамын материал кесектерінің кездейсоқ лақтырындысынан қорғайтын қорғау айлабұйымдардың болуы	маңызды
2498.	Индукциялық пештерге қызмет көрсету кезінде қолданылатын металл құралдардың тұтқаларын электрден оқшауландырып жабдықтау	маңызды
2499.	Сызаттары бар астауларды пайдалануға жол бермеу	өрескел
2500.	Тиглдерді, құю қалыптарын және астауларды таңдау жүргізу	маңызды
3-кіші бөлім. Өндірістік алаңдарды, ғимараттарды, имараттар мен үй-жайларды пайдалануға қойылатын талаптар		
2501.	Алаңда агрегат пен жүргізілетін жұмыстардың көрінімін қамтамасыз ете отырып, қауіпсіз орында агрегаттарды басқару пульттерін орнату	маңызды
2502.	Қауіпті аймақтағы үй-жайлар үшін қарама-қарсы жақтарда орналасқан кемінде екі кіру-шығу есіктерін орнату	маңызды
2503.	Жұмыс алаңдарының едендері сырғанамайтын беті бар тозуға төзімді материалдардан тегіс етіп орындау	маңызды
2504.	Жылу әсеріне ұшырайтын ғимараттар мен имараттар арқалықтары, ұстындары, құрылымдары жылумен оқшауланады	өрескел
2505.	Судың жиналуы мүмкін цехтар ғимараттарындағы едендер телімдерінде оны бұру үшін құрылғылардың болуы	маңызды
2506.	Үй-жайларда көрсеткіштердің сақталуы: 1) ені кемінде 2,0 метр басқару қалқандарына (тұрақты жұмыс орындарының бар болуы кезінде) қызмет көрсету фронты бойынша алаңдар; 2) ені кемінде 1,0 метр жабдыққа тұрақты қызмет көрсету алаңы; 3) ені кемінде 0,8 метр жабдыққа мерзімді қызмет көрсету алаңы; 4) жабдыққа жан-жақтан қызмет көрсету кезінде оның маңындағы	маңызды

	алаңның ені тиісінше 1,0 және 0,8 метр	
2507.	Теміржол құрамдарына және жүгі үлкен автомобильдерге кіру үшін цехтар ғимараттарындағы ойықтар көлік құралдарының кіруіне және шығуына рұқсат алу немесе тыйым салу үшін жарық дабылымен, көліктің қозғалуы туралы құлақтандыру үшін дыбыс дабылымен жабдықтау	өрескел
2508.	Бұл үй-жайлардағы қабырғаларда және өзге де қиын қолжетімді орындарда (ауажолдар, металл құрылымдары) оларды шаңнан тазарту мүмкіндігін қамтамасыз ететін өңдеуі болады	болмашы
2509.	Өртжарылысқауіпті және қауіпті заттектер тасымалданатын галереяларды ауаны тірей отырып ауаны сору-тартпа желдетумен жабдықтау	маңызды
2510.	Пайдалану үдерісіндегі қауіпті өндірістік объектілердің ғимараттары мен имараттарында техникалық қадағалау қызметінің бакылау жүргізу	өрескел
2511.	Техникалық қадағалау қызметінің негізгі міндеттерінің бағыттары бойынша жұмыстарды орындау	маңызды
2512.	Ғимараттар мен имараттардың құрылыс құрылымдарының жай-күйін, оларды ұстау мен жөндеуді техникалық қадағалау қызметінің құрылымы мен санының болуы	маңызды
2513.	Барлық өндірістік ғимараттар мен имараттар немесе олардың бөліктері (аралық, қабат) ұйым басшысының бұйрығымен көрсеткен алаңдарды басатын цехтарға, бөлімдерге және ұйымның өзге де бөлімшелеріне бекітілуі	маңызды
2514.	Өндірістік ғимараттар мен имараттар мерзімді техникалық тексеру жүргізу	маңызды
2515.	Қар ерігеннен кейін көктемгі тексеру жүргізу	маңызды

2516.	Ғимарат пен имараттарды қысқа даярлануын тексеру үшін күзгі қарау өткізу	маңызды
2517.	Стихиялық апаттар мен авариялардан кейін ғимараттар мен имараттарды кезекті тексерулерден басқа кезектен тыс тексеру жүргізу	маңызды
2518.	Ғимараттар мен имараттарды тексеру жөнінде ұйым басшысы тағайындайтын комиссия құрамының болуы	маңызды
2519.	Тексерулердің барлық түрлерінің нәтижелерін айқындалған ақаулар, жұмыстарды орындау мерзімдері, оларды жою үшін қажетті шаралар көрсетіле отырып рәсімдеу	маңызды
2520.	Атмосфералық суды бұру үшін ғимараттар мен имараттардың маңындағы жерді жоспарлауды тиісті күйде ұстау	маңызды
2521.	Ғимарат маңындағы төсеніштерді жарамды күйде ұстау	маңызды
2522.	Материалдарды, өндіріс қалдықтарын және қоқысты қоймалауға, ғимарат қабырғаларының маңында гүлзарлар мен көгалдарды тікелей орналастыруға жол бермеу	маңызды
2523.	Ғимарат төбесінен атмосфералық және еріген суларды бұру бойынша құрылғылардың және шатырдың жарамды жай-күйін қадағалау	маңызды
2524.	Қысқы уақытта қарды ғимараттар мен имараттардың қабырғаларынан, жабындыларынан уақытылы алып тастау	маңызды
2525.	Ғимараттар қабырғаларының маңында ластанған су мен будың лақтырындысына жол бермеу	маңызды
2526.	Іргетастардың гидрооқшаулауының бұзылуынан туындайтын ғимараттағы сыздың таралуына жол бермеу	маңызды
2527.	Шатырдың қабырғаларға, жақтауларға, құбырларға, мұнараларға, антенна құрылғыларына және өзге де	маңызды

	шығып тұрған құрылымдарға жанасу тығыздығын қадағалау	
2528.	Ғимараттар мен имараттардың ағаш фермаларының, ағаштан жасалған жабындылары мен өзге де жауапты құрылымдарының жай-күйі мерзімді бақылау	маңызды
2529.	Кірпіш қалауына немесе бетонға бекітіп тасталған топырақпен жанасатын, сондай-ақ едәуір температуралық ауытқулар орын алатын орындарда ағаш құрылымдарының элементтеріне ерекше назар аудару	маңызды
2530.	Қабырғалар мен ұстындардың тік болуын қадағалау, темір-бетон құрылымдарындағы, әсіресе агрессивті ортадағы қорғау қабатының жай-күйін тұрақты байқауды ұйымдастыру	маңызды
2531.	Металл құрылымдарының жапсарлары мен қосылыстарының (пісірілген, тойтарылған, бұрандамалы) жай-күйін тұрақты қадағалау	маңызды
2532.	Құрастыру темір-бетон құрылымдары түйіспелерінің жай-күйін егжей-тегжейлі бақылауды ұйымдастыру	маңызды
2533.	Ғимаратты немесе имаратты дұрыс пайдалануға жауапты тұлғалардың жазбаша рұқсатынсыз жабындылардағы, аркалықтардығы ұстындар мен қабырғалардығы тесіктерді тескілеуге жол бермеу	өрескел
2534.	Динамикалық жүктемелерге, термиялық әсер етулерге ұшырайтын немесе агрессивті ортада тұрған құрылымдарға ерекше назар аудару	өрескел
2535.	Қолданыстағы цехтарда құрылыс-құрастыру жұмыстарын өндіру кезінде уақытша құрылғылардың есебінен құрылымдарға жүктеме салуға, ішкі цех көлігі жылжуының рұқсат етілетін жылдамдықтарын арттыруға және оны күрт тежеуге жол бермеу	өрескел

2536.	Әрбір өндірістік ғимараттар мен имараттар үшін немесе ғимараттар мен имараттардың топтары үшін жабындылардың, едендердің және тиісті алаңдардың жеке аймақтары бойынша шекті жүктемелерді көрсете отырып, қабатаралық жабындыларды, алаңдарды және едендерді пайдалану бойынша технологиялық регламенттің болуы	маңызды
2537.	Құрылыс құрылымдары сұйық металл төгілген, қыздырылған бөлшектер өңделген, бу лактырынды кезінде туындайтын жылу әсерлерінен, қыздыру агрегаттарының жеткіліксіз жылуоқшаулау салдарынан сәулелену әсерінен қорғанысының болуы	маңызды
2538.	Кәсіпорындар аумағында шұңқырлардың, жыралардың және ой-шұңқырлардың бар болуына жол бермеу	маңызды
2539.	Жөндеу және құрылыс жұмыстары уақытында орнатылған шұңқырларды, жыраларды қоршау кез келген ауа райы мен тәулік уақытында жүргізушілер мен жаяу жүргіншілердің қауіпсіздігін қамтамасыз етеді	маңызды
2540.	Үй-жайлардағы едендер өндіру үдерісінде жол берілетін механикалық, жылу немесе химиялық әсерлерге төзімді болуы тиіс және: 1) сұйықтықтарды мерзімді немесе тұрақты ағызу (су, қышқылдар мен сілтілер ерітінділері, минералдық майлар, эмульсиялар) үй-жайларында – бұл сұйықтықтар үшін өткізбейтіндей етіп орындалады және науашаларға, каналдарға сұйықтықтарды ағызуға арналған еңіс болады; 2) электролиз цехтарында – электрөткізгіш емес, ылғыл өткізбейтін және жылуға төзімді етіп орындалады; 3) металлургия агрегаттарының жұмыс алаңында – тегіс және	маңызды

	тайғанамайтын беті бар берік тозуға төзімді материалдардан орындалады; 4) үй-жайлардың жарылысқа үйсіз және өртқа үйсіз аймақтарында – үйсіз болып орындалады	
2541.	Агрессивті ортаның әсеріне ұшырайтын ғимараттар мен имараттардың барлық құрылыс құрылымдарын коррозиядан қорғау	маңызды
2542.	Ғимараттар мен имараттардың құрылыс құрылымдарына жүктемелерді өзгертуді есептерді тексергеннен және өзгерістерді жобалаушымен келіскеннен кейін ғана орындау	маңызды
2543.	Өндірістік үй-жайлардағы өту жолдары мен өтпелер шекараларында қоршаулардың немесе таңбалардың болуы	маңызды
2544.	Ғимараттар мен имараттарды пайдалану жөнінде журнал жүргізу	маңызды
2545.	Тас немесе бетон қабырғаларда, темір бетонды бағаналарда, арқалықтарда, фермаларда, бөренелерде және тақталарда жарықтар пайда болған жағдайда шамшырақтардың болуы	маңызды
2546.	Өндірістік бөлмелерді, жұмыс орындары мен өтпелерді таза ұстау және құрал-жабдықтармен, құймалармен, дайындамалармен және өндіріс қалдықтарымен ыбырсытпау	маңызды
4-кіші бөлім. Қоршаулар, алаңдар мен баспалдақтарды пайдалану талаптары		
2547.	Қоршау функциялық міндеттерімен жол берілмейтін бөлімдерін қоспағанда, еден деңгейінен 2,5 метр (қоса санағанда) биіктікке дейін орналасқан және жұмыс алаңдарынан кездейсоқ тиіп кетуге қол жетерлік жабдықтың барлық ашық қозғалмалы бөліктерін қоршау	маңызды
2548.	Қол жетпейтін орындарда орналасқан агрегаттардың қозғалмалы бөліктерін оның қызмет көрсетуін қиындатпайтын,	маңызды

	жапқыш жабдыктан жалпы қоршаумен қоршау	
2549.	Егер техникалық құрылғылардың атқарушы органдары адамдар үшін қауіп төндіретін болса және қоршалмаса, техникалық құрылғыны жұмысқа қосу туралы ескертетін дабыл, энергиямен қамту көздерінен ажырату және тоқтату үшін құралдар көзделеді	маңызды
2550.	Техникалық құрылғылардың ішіне орналаспаған контржүктер қоршалады немесе адамдардың қауіпті аймаққа қол жеткізу мүмкіндігіне жол бермейтін жабық бағыттаушы құрылғыларға (құдықтар, құбырлар, шахталар) орналастыру	маңызды
2551.	Тісті, белдікті және тізбекті берілістер тұтас алмалы-салмалы қоршаумен жабдықтау	маңызды
2552.	Алмалы-салмалы, қайырмалы және жайылмалы қоршаулар, бұл қоршаулардағы қақпақтар мен қалқандарды олардың кездейсоқ ашылуына немесе алынуына (құлыптар, электрқұлыптар, арнаулы құрал-сайманның көмегімен ашу) жол бермейтін құрылғылармен, сондай-ақ қоршауды алу немесе ашу кезінде жұмыс үдерісінің тоқтауын қамтамасыз ететін бұғаттаулармен жабдықтау	маңызды
2553.	1,3 метр және жер және жабын деңгейінен жоғары биіктікте орналасқан алаңдар, ағаш және көпірасты төсеніштер жұмыстық жабыннан, аралық горизонтальді элементтен және 140 миллиметрден төмен емес тұтас борттан 1,1 метрден төмен емес биіктікте орналасқан тіреуден, тұтқадан құралатын қоршаулары бар. Тіреу мен тұтқа арасындағы аралық 2 метрден көп емес. Қоршау үшін 1 метр биіктіктен кем емес тұтқамен металды торды қолдануға жол беріледі	маңызды
	Өндірістік ғимараттың жабындыларындағы шұңқыршалар, люктер, құдықтар,	

2554.	түтіктер мен ойықтар еденмен бірдей деңгейде бүкіл беткі жағынан берік төселген қақпақтар және жабындылармен жабылады. Егер жұмыс жағдайы бойынша бұл шұңқыршалар, түтіктер және ойықтар ашық болса, олар қоршаулармен жабдықталады	маңызды
5-кіші бөлім. Технологиялық құбыржолдарды пайдалану талаптары		
2555.	Қышкыл мен негіздерге арналған құбыржолдарға, басқа агрессивті заттарға, бу құбырларының жұмыс алаңдарына, өткелдеріне және жұмыс орындарына аралық қабат төсеуге жол бермеу	маңызды
2556.	Әкімшілік-шаруашылық және тұрмыстық бөлмелер, электрқұрылғылар, бакылау-өлшеу құралдары мен автоматикалар, желдеткіш камералар мен жылыту пунктері арқылы технологиялық құбыржолдарға аралық қабат төсеуге жол бермеу	маңызды
2557.	Құбыржолдарды ғимаратқа енгізуде бекітілетін реттеу арматура орнату	маңызды
2558.	Технологиялық құбыржолдардың бекіту құрылғыларын нөмірленген және "Ашық"- "Жабық" шеткі көрсеткіштермен белгілеу	маңызды
2559.	Бекіту құрылғылары мен басқа белгілерде көрсетілген нөмірлер коммуникацияның технологиялық сызбасындағы нөмірлер мен белгілеріне сәйкес болуы	болмашы
2560.	Жарылысөртқауіпті және қауіпті заттарды тасымалдайтын технологиялық құбыржолдар үшін құбыржол штуцерінің бастапқы және соңғы нүктелерінде арматура және сумен, сұйықтықтармен шаюға, инертті газдар немесе су буымен үрлеуге арналған тығындар қарастырылады. Үрлегіш білтелер үрлеудің тиімділігін бақылау үшін үлгілерді сұрыптау арматурасы бар құрылғыларымен жабдықталады	болмашы
	Қысымда тұрған құбыржолдарда, ыдырауға дайын жарылғыш өртке	

2561.	қауіпті немесе қауіпті заттарды тасымалдайтын құбыр жолдарда кез келген жөндеу жұмыс түрлерін жүргізуге жол бермеу	өрескел
2562.	Штуцерлерге (ниппельдерге) түтік құбырларының бекітілуін түтіктердің үзілуіне жол бермейтін арнайы қысқыштармен жүргізу	маңызды
2563.	Құбыр жолдарда жарылысөртқауіпті заттарды технологиялық аппараттан шығаруда өрт бөгеттерін орнату	маңызды
2564.	Қауіпті және жарылысөртқауіпті заттар (жанармай мен сұйытылған газдар, тез жанатын және жанармай сұйықтары), 10 мегапаскальдан артық қысымдағы басқа заттар тасымалданатын құбыр жолдарға тығыздамалық өтемдеуішті орнатуға жол бермеу	маңызды
2565.	Агрессивті сұйықтықтар үшін барлық ыдыс аппаратураларына сұйықтық берілуін автоматы тоқтату құралдарымен және жоғарғы деңгей сигнализаторларымен жабдықтау	маңызды
2566.	Агрессивті және улы ерітінділер аққан жағдайда аппараттардың және құбырлардың пайдаланылуына жол бермеу	өрескел
6-кіші бөлім. Қоймалар, эстакадалар, бункерлер және қоректендіргіштерді пайдалану талаптары		
2567.	Тозанды, ұнтақ материалдарды сүрлемдерге, бункерлерге тиеу және түсіру герметикалық көліктік құрылғылармен жүргізу	маңызды
2568.	Қауіпті және жарылғыш қауіпті заттардың бос ыдыстарын тығындау және жеке аландарда сақтау	болмашы
2569.	Зиянды сұйық заттарды қабылдауға арналған ыдыстарды автоматты жабылатын қақпақшалармен жабдықтау	маңызды
2570.	Аландардың орналасуы вагондардың люктарынан түсірілетін оларға шихта материалдарының түсіп кету мүмкіндігіне жол бермейді, люктардың қолайлы ашылуы мен жабылуын қамтамасыз етеді	маңызды

2571.	Эстакада астындағы өту жолдары тасымалданатын материалдардың түсіп кетуіне жол бермеу үшін жабындылармен қорғалады	маңызды
2572.	Ғимараттың ішінде орналасқан эстакадалар құрамның жақындағаны туралы хабарлау үшін автоматты түрде әрекет ететін жарықты және дыбыстық белгімен жабдықталады	маңызды
2573.	Бункерлерді рұқсат етілетін шекке дейін толтыруға қажетті сигналды құрылғылармен жарактандыру	маңызды
2574.	Қақпақшаларда "Ашық"-"Жабық" орналасқан көрсеткіштері кезінде бункер қақпақшасының құрылғылары жабық тұрған жағдайда материалдардың түсіп кету қаупіне жол бермейтіндей орындау	маңызды
2575.	Бункерлердегі теміржолдарды тазалау кезінде жұмыс өндірісі орындарында тоқтату белгілерінің және тежегішті қосарланған тіректердің болуы	маңызды
2576.	Қоймалар мен шұңқырларды барлық жағынан қоршау	маңызды
2577.	Шихта материалдарын жеткізу үшін думпкаларды қолдану кезінде және қоймалар мен шұңқырлардың қоршаулары болмаған жағдайда, теміржол жағынан жұмысшылардың құлап кетуіне жол бермейтін шаралар қарастырылады	маңызды
2578.	Бункер үстіндегі теміржолдарды төсемелермен жабдықтау	болмашы
7-кіші бөлім. Технологиялық көлікті пайдалану талаптары		
2579.	Конвейерлердің жұмысы кезінде және қозғалмалы бөліктердің қызмет көрсету және жөндеу бойынша жұмыстарды жүргізуге, конвейердің лентасын тартуға және тегістеуге және кандай да бір бөлігін колмен тазарту бойынша жұмыстарды орындауға жол бермеу	маңызды
	Ұнтақ тәрізді тозаңдайтын материалдарды, бу және газ шығаратын материалдарды, немесе жоғары температурадағы	

2580.	материалдарды тасымалдайтын конвейерлер материалдың және конвейер құрылымының физикалық-химиялық қасиеттеріне байланысты тозаңбасқыш, желдеткіш немесе аспирациялау және жылулық сақтау жүйелерімен жабдықтау	маңызды
2581.	Ылғалды заттарды тасымалдайтын конвейерлерді олардың шашырауы мүмкін орындарда қаптамалармен (қақпалармен) жабу	маңызды
2582.	Адамдардың үнемі өтетін және көлік құралдары жүретін орындарда тасжол астынан конвейерден түсетін материалдар мен бұйымдарды ұстап қалатын тұтас қорғаныс қоршаулардың болуы	маңызды
2583.	Иілім бұрышы 6 градус және одан артық болғанда иілмелі галереяда орналасқан конвейердің жұмыс тарауы өткел жағынан қоршаулармен жабдыкталуы	маңызды
2584.	Керілмелі құрылғылардың жүгінің қоршалуы және конвейердің жұмысы кезінде қоршалған аймаққа кіруге жол бермеу	маңызды
2585.	Керілмелі құрылғылардың барабанын және жетек механизмдерін қоршау үшін қоршауларды түсірген кезде конвейердің іске қосылуына жол бермейтін бұғаттың болуы	маңызды
2586.	Конвейер иілімінің бұрышы 10 градустан артық болған жағдайда ленталы конвейерлер үзілуі кезінде лентаны ұстап қалатын лентаның жүк тарауының құрылғыларымен (ұстағыштарымен) жабдыкталуы	маңызды
2587.	Таспалы конвейерлерді атанақтар мен роликті тіректердің шетінен лентаның шығып кетуін алдын алатын орталықтандырылған құрылғылармен жабдықтау	маңызды
2588.	Таспалы конвейерлерді таспаның үзіліп немесе оның тұрып қалуы кезінде конвейердің жетегін өшіретін құрылғылармен жабдықтау	маңызды

2589.	Таспалы конвейерлерді өткел жағынан оның ұзынын бойлай апатты жағдайларда кез келген жерден конвейерді тоқтатуға мүмкіндік беретін құрылғылармен , одан басқа конвейердің басқы және соңғы бөліктеріндегі апатты (кнопкамен) түймемен жабдықтау	өрескел
2590.	Таспалы конвейерлерді басқару органдарының орналасуымен, қауіпсіз орында ленталар мен барабандарды жабысқақ материалдардан механикалық тазалайтын құрылғылармен жабдықтау	маңызды
2591.	Таспалы конвейерлерді иілу бұрышы 6 пайыз және одан артық болатын конвейер лентасының кері жүрісін алдын алу үшін автоматты тежегіш құрылғылармен жабдықтау	маңызды
2592.	Жетекті және керілмелі құрылғыларды қоршау	маңызды
2593.	Конвейерлердің электржетектеріне бұғау салынған	маңызды
2594.	Технологиялық желі бойынша келетін қандай да бір техникалық құрылғыны кенеттен тоқтатқан жағдайда, басқа құрылғылар автоматты түрде өшіріледі, келесі конвейерлер тасымалданатын материалдар толығымен түсірілгенше жұмысты жалғастырады	маңызды
2595.	Конвейердің дистанционды іске қосылуын алдын алатын немесе басқару пультінен техникалық құрылғыға жергілікті бұғаулау салынады	маңызды
2596.	Магниті ұстағыштармен жабдықталған конвейерлер металұстағыштар өшіп тұрған кезінде конвейердің іске қосылуына жол бермейтін бұғаулаумен жабдықталады	маңызды
2597.	Конвейердің іске қосқыш аппаратурасы оның жинау, тексеру және басқа жұмыстары кезінде қосуға жол бермейтін құрылғылармен жарактандырылады	маңызды

2598.	Таспаның тұтануын алдын алу үшін өртжарылысқауіпті материалдарды тасымалдайтын магистральды конвейердің жетекті станциялары жетекпен бұғауланған жылу датчиктерімен жабдыкталады	өрескел
2599.	Конвейердің қозғалмалы (реверсивті) әрекет ету аймағы барлық ұзындығы мен енін бойлай қауіпсіз биіктікте қоршалады	маңызды
2600.	Егер қоршауларда адамдар өтетін есіктер болса, олар конвейер жетегімен бұғауланады.	маңызды
2601.	Қозғалмалы конвейерлерді екі жағынан ең жоғары жүрісті соңғы өшіргіштермен және тіреулермен жарактандыру	өрескел
2602.	Түсіру арбашаларын олардың өздігінен қозғалуына жол бермейтін құрылғылармен жабдықтау	өрескел
2603.	Рельсті жолдардың құрылғылары мен жағдайы және түсіру арбашаларының жүретін дөңгелектері, қозғалмалы конвейерлер және қоректендіргіштер олардың рельстен шығу мүмкіндігіне жол бермейді	өрескел
2604.	Арбашалардың өздігінен түсірілетін дөңгелектері, қозғалмалы конвейерлер және қоректендіргіштер қоршалады	маңызды
2605.	Иілмелі пластинка тәрізді конвейерлердің жетектері тізбектің үзіліп кетуі кезінде механизмнің кері жүрісіне жол бермейтін автоматты тежегіш құрылғылармен жабдықтау	өрескел
2606.	Тізбекті конвейерлердің еңіс учаскелері ол үзіліп кеткен жағдайда тізбекті ұстап қалуға арналған ұстағыштармен жабдыкталады	өрескел
2607.	Шнекті конвейерлердің науашалары (науалары) тез шешіліп және қайта орнына қоюға қолайлы болу үшін, тоғандары бар	болмашы

	(ілгіштері, сапты) алмалы-салмалы металл қақпақтармен жабылады	
2608.	Конвейердің жұмысы кезінде науаның қақпағын алуға, үстіне тұруға, қоректендіргіш және түсіру тесіктерін тазалау жұмысын жүргізуге жол бермеу	маңызды
2609.	Шнекті қаптама қақпақтары (бакылау терезелері мен люктардан басқа) жұмыс істеу кезінде шнектердің айналмалы бөліктеріне қол жеткізбейтін бұғау салумен жабдықтау	маңызды
2610.	Шнек жұмыс істеп тұрғанда тасымалданатын материалдың үлгісін сұрыптау үшін автоматты үлгісұрыптағыштар қарастырылады	маңызды
2611.	Құрғақ тозаңдайтын өнімдерді тасымалдайтын элеваторлар барлық ұзынын бойлай тығыз қаптамамен жабылады	болмашы
2612.	Элеватор тірегінің айналасында керілмелі құрылғымен қызмет көрсету үшін жұмыс алаңдары қарастырылады	маңызды
2613.	Элеватор тірегінің еден деңгейінен төмен жертөленің қабырғасынан элеватордың қаптамасына дейін ара қашықтық үш жағынан жертөледе қауіпсіз іске қосылу және жұмыс істеуі үшін орналасуы кезінде жеткілікті орындалады	маңызды
2614.	Жертөлеге түсу үшін баспалдақтар қарастырылады	болмашы
2615.	Жертөле тұтас люкті жабындылармен немесе қалқандармен қоршалады.	маңызды
2616.	Элеваторларды ожау тәрізді тізбектің кері жүрісіне жол бермейтін тежегіш құрылғылармен, үзілу туралы хабарлайтын сигналды құрылғылармен жабдықтау	өрескел
2617.	Элеваторлар аз дегенде элеватордың басқы және соңғы бөліктерінде апатты сөндіргіштермен жарактандырылады	өрескел

2618.	Элеватордың жұмыс істеуі кезінде элеваторда қандай да бір жөндеу жұмысын жүргізуге немесе шөмішті жабысқақ материалдан тазалауға жол бермеу	маңызды
2619.	Еден деңгейінен (жоспарлау белгісінен) 2 метр биіктіктен кем емес деңгейде орналасқан тізбекті аспалы конвейердің жетектік және бұрылыс блоктарын, блоктарға тізбектің жан жағынан қозғалмай бекітілген қоршаулармен жабдықтау	маңызды
2620.	Монорельсті конвейер тізбегінің үзілуі кезінде электрқозғалтқышты өшіретін бұғаумен және тізбекті ұстап калатын құрылғымен жабдықтау	өрескел
2621.	Монорельстерді жүрістің автоматты шектеулерімен жабдықтау	маңызды
2622.	Сұйық қож және металы бар тостаған мен шөміштерді тасымалдау үшін локомотивтер автотізбекпен жабдықтау	маңызды
2623.	Қожды немесе металды құю алдында локомотивтер ағытылады және 15 метрден кем емес ара қашықтықтағы қауіпсіз жерге апарылады.	маңызды
2624.	Локомотивтен ажыратылуынсыз қожды қожтасушы құрамнан құйып алу, локомотив пен қожтасушы арасында теміржолды платформа-жабыны бар болғанда жүзеге асыру	маңызды
2625.	Қожтасушылар электржетегі бар және дистанционды басқарылатын тостағандарды көмкеру (бұру) механизмдерімен жабдықтау	маңызды
2626.	Қожды үйінділер мен түйіршікті құрылыстар қожды тостағандардың қыртысын тесу үшін басқару пультінен дистанционды түрде механизмделген құралдармен жарақтандыру	маңызды
	Дистанционды басқарылатын жеткізу арбашалары, арбаша жүрген кезінде іске қосылатын дыбыстық белгілермен, тежегіш	

2627.	құрылғылармен, соңғы сөндірулермен, платформаға көтеруге арналған баспалдақтармен жабдықтау	маңызды
2628.	Металлургиялық нысандар (цех, учаскелер) бойынша сұйық және қатты материалдарды тасымалдайтын арбашалардың дөңгелектері рельстің басына түсетін кедергілерден дөңгелектерді қорғау үшін құралдармен жарактандыру	маңызды
2629.	Шалқаятын шанағы бар вагонеткалар, тасымалдау кезінде шанақты бекітетін және бір жағына қарай, қарама қарсы жағына еңкеюде аунап кетуін алдын алатын құралдармен жарактандыру	маңызды
2630.	Жылына кем дегенде бір мәрте шөміштердің тырмаларына бакылау жүргізу	болмашы
2631.	Кранды типті үйгіш машинаның арбашасы екі соңғы сөндіргіштермен жарактандыру немесе жүккөтергіш механизмдер үйгіш машинаның колонналар ғимаратына 0,5 метрден артық жақындау мүмкіндігін болдырмайтын басқа құрылғылармен жабдықтау	маңызды
2632.	Үйгіш машинаның кабинасы жылумен оқшауланған, металл мен және қождың шашылу мүмкіндігінен операторды қорғайды	маңызды
8-кіші бөлім. Аспирациялау, желдету, жылыту және кәріз жүйесін пайдалану талаптары		
2633.	Шаңгаздыауа (газдар, булар, шаң-тозаңдар, аэрозольдар) қоспалары түрінде қауіпті және зиянды заттарды шығару орнын аспирациялық жүйелермен қамтамасыз ету	маңызды
2634.	Жұмыс аймағының ауасына газдар мен шаң-тозаңның шығуы мүмкін болатын өндірістік агрегаттарды тиеу және түсірудің барлық түйіндері техникалық құрылғылармен бұғауланған кіріктіріме жабындылар мен аспирациялау құралдарымен жарактандыру	маңызды

2635.	Ауаны қауіпті және зиянды заттармен ластаудың көздері болып табылатын техникалық құрылғылар мен технологиялық көлік құралдарын пайдалану аспирациялық немесе желдеткіш жүйелері құрылғыларынсыз өндірістік бөлмелерде жүргізуге жол бермеу	маңызды
2636.	Аспирациялық қондырғыларды техникалық құрылғыларды іске қосқанға дейін қосады және жұмыс аймағының ауасында шекті мөлшерлі концентрациядан асатын қауіпті және зиянды заттардың құрылу мүмкіндігін болдырмайтын уақыт бойынша ұсталуымен оларды токтатудан кейін өшіріледі	маңызды
2637.	Егер желдеткіштің жергілікті жүйесі кездейсоқ (апатты) өшіп қалғанда немесе өндірістік процестерді (техникалық құрылғыларын) токтату кезінде, өндірістік процестерді (техникалық құрылғыларды) өшіруді токтату мүмкін емес, жұмыс аймағында шекті-рұқсат берілетін концентрациядан артатын зиянды заттардың бөлінуі жалғасады, автоматты өшірумен желдеткіштің резервті жүйесі қарастырылады	маңызды
2638.	Аспирациялау жүйесінің тозаңұстағыш аппараттарынан шаң-тозаңды жоюды үзіліссіз және кесте бойынша кезеңмен жүргізу	маңызды
2639.	Шаңды тасымалдайтын аспирациялық жүйелердің коммуникацияларын шөккен шаңнан тазарту	маңызды
2640.	Аспирациялау жүйесінің жұмыс тиімділігін құралмен тексеру, күрделі жөндеу және қайта жаңартудан кейін жылына бір рет жүргізу	маңызды
2641.	Ұйымның техникалық басшысы бекітетін жүйелерді тексеру актілерінің болуы	маңызды
	Жұмыс зонасы ауасына әрекеттің өткір бағытталған механизмімен	

2642.	зиян заттардың түсу мүмкіндігі кезінде шекті-рұқсат берілетін концентрациядан артып кетуі туралы дабылмен (автоматты газталдағыштар және газаналитикалық құрылымдар) үздіксіз бақылау қамтамасыз етіледі	өрескел
2643.	Өндірістік учаскенің технологиялық процесін немесе қайта жаңартуды өзгерту кезінде, осы учаскеде қызмет көрсететін желдеткіш жүйесін жаңа өндірістік жағдайларға сәйкес келтіру	маңызды
2644.	Желдеткіш жүйелерінің жұмыс сызбасын өзгерту бойынша жұмыстар есептермен бекітіледі және жобалау ұйымымен келісіледі	маңызды
2645.	Сумен әрекеттескенде жарылғыш немесе жалындайтын заттарды бөлу арқылы айырылады, жарылысөртқауіпті немесе зиянды заттар пайдаланылатын немесе сақталатын орнату, осы қауіпті заттарға судың ағып кетуі мүмкіндігін болдырмайтын, жарылғыш немесе токсинді газдарды бөліп шығаратын бөлмелер су құбырлары, кәріз және жылыту жүйелерінің құрылғыларымен жабдықталады	маңызды
2646.	Киімнің өртенуі немесе химиялық күйе мүмкін болатын өндірістік бөлмелерде фонтандар, крандар, қолжуғыштар немесе өздігінен көмек көрсететін астаулардың болуы	маңызды
2647.	Жоғарыда көрсетілген барлық құрылғыларды сумен әрекеттескенде жарылумен бөлінетін және жалындайтын, жарылғыш немесе токсинді газдарды бөліп шығаратын заттар тұратын және сақталатын бөлмелерге орналастыруға жол бермеу	маңызды
	Техникалық құрылғылардың (ыдыстар, аппараттар) құйып алуға арналған кәріз жүйелері құрылғыларды жөндеу үшін	

2648.	уақытша тоқтату кезінде бітемелерді орнату үшін, гидравликалық бекітпелермен және ернемектік байланыстармен жарақтандыру	болмашы
2649.	Кәріз жүйесі мен құдықтарды кесте бойынша тексеру және тазарту газға қауіпті жұмыстарды жүргізу тәртібіне сәйкес жүргізу	болмашы
9-кіші бөлім. Электрқондырғыларды пайдалану талаптары		
2650.	Жарылғыш қауіпті бөлмелерде жарылғыш қауіпті орындаулары бар жарықтандыру жүйелері қарастырылады	өрескел
2651.	Жарықтандыру желісінің қызметін кернеу алынған соң ғана электр техникалық қызметкерлер құрамымен орындау	маңызды
2652.	Үй-жайларда қауіптілігі жоғары жұмыстарды жүргізу кезінде бұл мақсаттар үшін автотрансформаторларды қолдану арқылы кернеуі 42 Вольттен артық емес ауыспалы электр шамдалдар қолдану	маңызды
2653.	42 Вольтке дейінгі ауыспалы электр шамдалдардағы корек көзі ретінде төмендетуші трансформаторлар, өңдегіш, аккумуляторлық батареялар қолдану	маңызды
2654.	Ауыспалы қол шамдалдарды қорғаныш торлармен, шынымен, ілу үшін ілмектермен және құбыршектік құбырмен жабдықтау	маңызды
2655.	Патрон шамдалдардың корпусының ішіне, патронның токжүргізетін бөліктерін жанасуға қол жетпейтіндей салу	маңызды
2656.	Әрбір электрқондырғылар үшін пайдалану сызбасын құрастыру	маңызды
2657.	Электрлік байланыс сызбасына енгізілген барлық өзгерістер, жерлендірудің орнатылу орнын өзгертулер, сол және өзге өзгертулердің кіммен, қашан және не себепті енгізілгенін міндетті түрде көрсетумен сызбада белгілеу	маңызды

2658.	Пайдаланылатын электрлік сызбаларды және оларға енгізілетін өзгерістерді ұйымның, цех учаскесінің электр шаруашылығына жауапты тұлғамен бекіту	маңызды
2659.	Электрлік сызбаларға шамадан артық күш түсуден және қысқа мерзімді тұйықталудан, қызметкерлер құрамын электромагнитті өрісінің әсеретуінен қорғау үшін электрокондырғылар қарастыру	маңызды
2660.	Электрлік токтармен зақымдану қауіптілігіне және электромагнитті өрістің әсеріне байланысты жұмыстар кезінде қорғаныс құралдарын қолдану	маңызды
2661.	Электр құралдың корпусына келесі тексеру мерзімін және инвентарлық нөмірлерін көрсету, ал азайтқыш және тарату трансформаторларында, жиілік түрлендіргіштерінде және қорғаныс-ажыратқыш құралдарында – окшаулау кедергісін келесі өлшеу мерзімі мен инвентарлық нөмірлері	маңызды
2662.	Электрофицирленген құралдарды пайдалану кезінде қуаты 42 Вольттен артық жеке қорғау құралдарын пайдалану	маңызды
2663.	Электрофицирленген құралдар қоймада (құралдарға арналған) сақталады және жұмысшыларға жұмыс кезеңінде беріледі.	болмашы
2664.	Электрқұралдар және оларға қосымша құралдар (трансформаторлар, жиілікті өңдегіштер, қорғау-сөндіру құрылғылары, кабельдер-ұзартқыштар) кезеңімен тексеруден өткізілуі тиіс. Трансформаторларды, жиілікті өңдегіштерді, қорғау-сөндіру құрылғыларын, кабель-ұзартқыштарды төмендететін және айыратын электрқұралдарды тексеру мен сынаулар нәтижесі электрқұралдар мен көмекші құрал-жабдықтарды тіркеу,	маңызды

	тексеру және сынаулар журналына енгізіледі. Электрқұралдардың қорабында келесі тексерулердің түгендеу нөмірі мен күні, ал төмендететін және ажыратқыш трансформаторларда, жиілікті өңдегіштерде, қорғау-сөндіру құрылғыларында – тежеу кедергісінің келесі өлшеулерінің түгендеу нөмірі мен күні көрсетіледі	
2665.	Электрлі құрал-жабдықтарды және электрқондырғыларды пайдалануға электрқауіпсіздігі бойынша тиісті рұқсаты бар қызметкерлер құрамы жіберіледі	маңызды
2666.	Электр сымдарының өткізгіштерін бөлшектеу, іске қосу құралдарында немесе ажыратқыш тұтқаларында "Қосуға болмайды – адамдар жұмыс істеуде" плакатының болуы, бұл құралдарды қателіктен немесе өз бетінше қосуға жол бермейді	маңызды
10-кіші бөлім. Технологиялық процестермен басқару жүйесін, бақылау-өлшеу құралдарын, өндірістік дабыл және байланысты пайдалану талаптары		
2667.	Басқару пульттерін, бекеттерін және панельдерді жобалық құжаттамаға сәйкес байланыс және белгі беру құралдарымен жарактандыру	маңызды
2668.	Жарықты белгі жүйесі техникалық құрылғылардың іске қосылуы және белгіленген жұмыс режимінің тоқтатылуы және бұзылуы туралы өз уақытында пайдаланушы қызметкерлер құрамына хабарландыруды қамтамасыз ету	маңызды
2669.	Ұйым қауіпсіздікті бұғаулаудың, тексерудің жұмысқа қабілеттілігі кезеңділігін, белгі беру жүйесін, техникалық құрылғылардың өртке қарсы қорғанысын және технологиялық регламентке сәйкес тексеру нәтижелерін ресімдеудің тәртібін белгілеу	маңызды
2670.	Қолмен және тепкімен басқару жүйесі болған жағдайда, бір	маңызды

	уақытта екі басқару жүйесінің қосылуына мүмкіндік бермеу үшін бұғау салу қарастырылады	
2671.	Басқару қалқандарында, пульттерінде және панельдерінде орналасқан бақылау-өлшеу құралдарының басқару, белгі беру және коректендіру сызбаларын ондағы қуаттың болуын хабарлау үшін белгі берумен жабдықтау	маңызды
2672.	Қашықтықтан басқарылатын техникалық құрылғыларды технологиялық процесс параметрлерінің көрсеткіштерімен , орнатылған орнында, сол сияқты құрал-жабдықпен басқару орнында бақылау-өлшегіш құралдармен жабдықтау	маңызды
2673.	Жұмысқа жарамсыз немесе тексеру мерзімі асып кеткен бақылау-өлшегіш құралдарды пайдалануға тыйым салу	маңызды
2674.	Электрлі құралдар мен қалқандар жерлендіріледі	маңызды
2675.	Бақылау-өлшеу құрал жүйесінің қажеттілігіне, автоматтандыру және басқаруға берілетін қысылған ауа желілерінде бір сағат ішінде жүйенің жұмысын қамтамасыз ететін буферлік ыдыстар орнату	маңызды
2676.	Ұйымда белгі (жарықты, дыбыстық) беретін тұлғалардың тізбесі құру	маңызды
2677.	Байланыс пен дабыл құралдарының өндірістік персонал барынша көретін және еститік аумақтарда орналасуы	маңызды
2678.	Өзара байланысты өндірістік учаскелер мен техникалық құрылғылар екіжақты дауысзорайтқыш және телефондыбайланыспен жарактандырылады	маңызды
2679.	Технологиялық, зауытішілік рельсті және рельссіз көліктің барлық түрлерінің техникалық құрылғыларын сигналды және бұғаулау құрылғылары жұмысқа жарамсыз болғанда пайдалануға жол берілмейді	маңызды

2680.	Технологиялық процесстерді автоматтық бақылау және басқару жүйесін қамтамасыз ету: 1) процесстердің көрсеткіштерін тұрақты бақылау; 2) көрсеткіштердің белгіленген шамаларын қолдау үшін технологиялық процесті басқару; 3) технологиялық объектінің техникалық құралдарын апатсыз іске қосу, тоқтату және ажыратып-қосу операцияларын жүргізу.	маңызды
2681.	Басқару және бақылау-өлшеу құралдары бар бөлмелерде процесстердің технологиялық параметрлердің берілген мәнін кері қайтару үшін жарықты және дыбыстық белгі қарастырылады	маңызды
2682.	Ұйымда өлшеу мен автоматтандыру құралдарының тізбесі жасалады, олардың жұмыс істеуден бас тартуы апаттарға немесе әртүрлі жағдайларға (технологиялық режимнен ауытқуы, техникалық құрылғының жұмыстан бас тартуы немесе бүлінуі) әкеп соғуы мүмкін	маңызды
11-кіші бөлім. Техникалық құрылғыларға қызмет көрсету және жөндеу талаптары		
2683.	Техникалық құрылғылар нормативті-техникалық құжатнамада (зауыт – дайындаушының төлқұжатымен) көзделген және ұйымның жоспарлы-алдын алу жөндеулерінің кестесінде қарастырылған мерзімдерде тексеру мен жөндеуден өткізу	маңызды
2684.	Өзірленген және бекітілген жұмыс жүргізу жоспарлары бойынша негізгі қондырғыларға күрделі және ағымдағы жөндеу жүргізу	маңызды
2685.	Ішкі тексеру, тазарту немесе жөндеуден өту үшін тоқтатылған техникалық құрылғыларды энергия көздерінен және технологиялық коммуникациялардан өшіру	маңызды
	Жөндеу жұмыстары өндірісінің аймағы қолданыстағы техникалық құрылғылардан және	

2686.	коммуникациялардан қоршалады, қауіпсіздік белгілерімен, плакаттармен, сигналды белгілермен жабдықталады және нормаға сәйкес жарықтандырылады	маңызды
2687.	Электр беру мен жасырын коммуникациялардың қолданыстағы желілерінің қорғалатын аймақтарында жөндеу жұмыстарын жүргізу, олардың пайдалануына жауап беретін ұйымдармен және қызметтермен келісіледі, осы учаскелерде жұмыс өндірісі кезінде қауіпсіздікті қамтамасыз ететін шаралар әзірленеді	маңызды
2688.	Бірінің үстіне бірі орналасқан екі және одан артық қабатта (тік белгілерде) жөндеу жұмыстарын орындау кезінде жұмысшыларға материалдар мен заттардың түсіп кетуінен қорғайтын жабындар немесе торлы қоршаулар орнатылады	маңызды
12-кіші бөлім. Домна өндірісі		
2689.	Құю ауласының шегінде шойын және қож тасымалдайтын жолдардың шатырында немесе жаппаның болуы	маңызды
2690.	Теміржолдардың және оларға жақындау өлшемдерінің кедергіленуіне жол бермеу	маңызды
2691.	Кенді жүккөтергіштіктің әрекет ету аймағында вагонтөңкергіштің жұмысы кезінде грейфердің вагонтөңкергішпен қақтығысу мүмкіндігіне жол бермеу	маңызды
2692.	Вагонаударғыш түсірілетін вагондарды қабылдауға дайындығы туралы дабыл құрылғысымен жабдықтау	маңызды
2693.	Оларды вагонтөңкергіштің аспалы бесігінде орнату кезінде вагондарды тіркемеден ажырату механикаландырылған	маңызды
2694.	Шихта материалдарын тасымалдау үшін тиеуішті арбаларды кілтті-биркалармен, екі	маңызды

	жақ шетінде орналасқан басқару кабиналарымен, фарлармен және дыбыстық белгімен жабдықтау	
2695.	Кіші бункер бөлмелерін ағын су-тарту желдеткішімен және шаң-тозаң мен қақты механизмделген жою арқылы гидро- және пневможинау құралдарымен жабдықтау	маңызды
2696.	Коксті електер мен вагон-өлшегіштердің ара қашықтығын 0,8 метрден кем емес қамтамасыз ету	маңызды
2697.	Жұмыс істеп тұрған електердің арасында және жұмыс істеп тұрған вагон-өлшегіш жолдарында жарықты плакаттардың ескертуіне орай адамдардың тұруына жол бермеу	маңызды
2698.	Шахта есіктерін олардың ашылуы кезінде көтергіштердің жұмысын болдырмайтын бұғаттаумен жабдықтау	маңызды
2699.	Жұмысқа жарамсыз өлшегіш құрылғылары бар пештерде жұмыс істеуге жол бермеу	өрескел
2700.	Жолдар арқылы өтетін және скипті шұңқыр айналасындағы орындарды ескерту белгілерімен жабдықтау	маңызды
2701.	Төңгершікті шұңқырларды жабдықтау: 1) суды жою жүйесімен; 2) негізгі көтергіштің апатты сөндіргішімен; 3) сорғыш желдеткішпен және жарықтандырумен	маңызды
2702.	Төңгершектерден ара қашықтық келесілерден кем болмауы тиіс: 1) төңгершекті шұңқырдың еденіне дейін – 0,5 метр; 2) бүйір қабырғасына дейін – 0,8 метр; 3) артқы қабырғасына дейін – 2,0 метр	маңызды
2703.	Төңгершекті шұңқырларға қол жеткізу үшін қарама қарсы жағында орналасқан қанаттары бар екі еңкіш баспалдақтың болуы	маңызды
	Кокс пен агломераттың ұсағын көтеруге арналған көпірлерді	

2704.	материалдардың түсіп кетуін болдырмайтындай астынан және барлық биіктігін бойлай жиектеумен жабдықтау	маңызды
2705.	Жолды сөндіргіштердің, канаттың әлсіз сөндіргіштерінің, скиптің шеткі жағында орналасқан сөндіргіштердің жұмысқа жарамсыз болуы кезінде кокс пен агломераттың ұсағын көтеру жұмыстарына жол бермеу	маңызды
2706.	Ауыр жүк көтеретін шығыр арасындағы бос өткелдердің арасын 0,7 метрден кем емес болып қарастыру	маңызды
2707.	Төңгершекті көтергіштердің еңкіш көпірлері астыңғы жағынан және бүйірінен болатты жапырақшалармен көмкеріледі, материалдардың түсіп кетуінен сақтайтын олардың барлық ұзындығын бойлай алаңдары бар алаңдар орналастырылады, ішінен кілтсіз ашылатын құлыптары бар есіктермен жабылады.	маңызды
2708.	Төңгершекті көтергіштің еңкіш көпірінде скипті жөндеу және шкивтерін ауыстыру үшін ұстап қалуға арналған стопорлық құрылғылар орнату	маңызды
2709.	Төңгершектерді әрқайсысында алтықырлы беріктік қоры бар екі арқанға ілу	өрескел
2710.	Көтергіштердің ауыр жүк көтеретін шығырын әлсіз арқанның сөндіргішімен, орталыққа тепкішпен, шамадан артық жүктемеден қорғаумен жабдықтау	маңызды
2711.	Төңгершектіі шығырлардың қозғалмалы және айналмалы бөліктерін, конустардың шығырлары мен шкивтерді майлауды орталықтан жүзеге асыру	маңызды
2712.	Үзілген сымдардың санын санаумен және олардың беткі жағының тозуын немесе коррозиясын анықтаумен арқандардың жағдайына тексеру жүргізуді аптасына бір реттен кем емес аралықта жүргізу	маңызды

2713.	Колошникте конустарды ашумен және газды жағумен сүйемелденетін пештерді тоқтату кезінде егер жалын арқандарды қыздырған жағдайда, төңгершектер қозғалысқа келтіріледі.	маңызды
2714.	Конус тәрізді және конусты емес сепкіш аппараттарды герметикаландыру және колошник астында жұмыстық қысымын есептеу	маңызды
2715.	Сепкіш аппараттың қабылдау бункері, аралық бункер және қақпақтар арқылы шихта материалдарының түсуіне жол бермеу үшін тіпті пешті тоқтатуға дейін шаралар қабылдау	өрескел
2716.	Теңгерілген жетек кезінде үлкен конусты түсіру – екі конустың да мәжбүрсіз, сонымен бірге бақылау жүктері тікелей теңгергіште орналастыру	маңызды
2717.	Теңгергішке ілінген аралық салмақ қызмет ететін пештердегі бағыттаушы құрылғылар оларда аралық салмақтың кептеліп қалуын болдырмайды	маңызды
2718.	Аралық салмақты асу және көтеруге арналған арқандарда сегізқырлы беріктілік қоры болады.	маңызды
2719.	Домна пештеріндегі пештердегі үрлеу шамдалдарының шығу саңылауын колошник алаңынан 4 метрден кем емес жоғары қарастыру	маңызды
2720.	Білтенің атмосфералық қақпақтары электржетектің көмегімен ашылып, жабылады	маңызды
2721.	Білте қақпақтарының құрылымы оның беріктілігін қамтамасыз етеді және шихтаның тұнбасы кезінде білте арқылы материалдың шығарылу мүмкіндігіне жол бермеу	маңызды
2722.	Колошник құрал-жабдықтары мен сепкіш аппараттарының жағдайына комиссиямен айына екі	маңызды

	реттен төмен емес тексеріп отыру және тексеру нәтижелері актімен ресімдеп, цех бастығымен бекіту	
2723.	Аралық салмақты асу және көтеру үшін қанаттардың жағдайын бақылау тұлғасымен аптасына бір реттен кем емес тексеру	маңызды
2724.	Конусаралық кеңістікте жарылысқауіпті қоспалардың қалыптасуын болдырмауда, оның қалыптасуына жол бермейтін мөлшерде бу немесе азот беру	маңызды
2725.	Конусаралық кеңістікке бу немес азотты беру, олардың берілуін тоқтатқан кезінде пештің тиеу механизмін жұмыс істемейтіндей болып тиеу құрылғыларымен бұғаулау	маңызды
2726.	Конусаралық кеңістікке будың немес азоттың берілуі туралы автоматты белгі беру жүйесінсіз пештің жұмыс істеуіне жол бермеу	өрескел
2727.	Бір механикалық зондысы немесе радиометрлік деңгей өлшегішпен шихтаны ұзақтығы екі сағаттан артық себумен доменді пештерге тиеуге және оның жұмысына жол бермеу	өрескел
2728.	Автоматты бақылаудың барлық құралдары істен шығарылған жағдайда пештерді тиеудің сепкіш деңгейінің тіркелуі тоқтату	өрескел
2729.	Толық емес пештермен (берілгеннен шихта себіндісі деңгейі ауытқумен) 20 минуттан артық жұмыс істеуге жол бермеу	өрескел
2730.	Төгу деңгейінің өлшеу құралдарын тексеру айына екі реттен кем емес жүргізу	маңызды
2731.	Айналмалы ажыратқышта шихтаның істен шығуы кезінде пешке шихтаны тиеуге 3-4 сағаттан артық емес мерзімге жөндеу жұмыстарын орындау кезеңіне жол беріледі	маңызды
2732.	Жабдықтың жұмысқа жарамсыз болуы себебінен пешке тиеу жұмыстары кешіктірілген кезде	өрескел

	пештегі колошникті газ температурасының 500 градустан асуына жол бермеу	
2733.	Скипті көтергішті, шихтаның айналмалы ажыратқышын және конусты өшіру биркалық жүйені қолданумен жүргізіледі	маңызды
2734.	Домна пешінің пештің көрігі футеровканың қызып кетуін бақылаудың автоматтандырылған жүйесімен жабдықтау	маңызды
2735.	Ауа фурмалары басқару пультіне белгі берумен олардың тұтануын бақылау үшін автоматты жүйемен жабдықтау	маңызды
2736.	Фурменді құралдардың құрылым және орнату элементтері герметикалылықты қамтамасыз ету	маңызды
2737.	Домна пештерін ештердің негізгісінен басқа сорғылы станциялары электржетектермен және пештерге арналған резервті құбыр жолдармен жабдықтау	маңызды
2738.	Жетекті коректендіруді екіден кем емес тәуелсіз көздерден жүзеге асыру	маңызды
2739.	Сорғылы станциялар резервті суайдағыш мұнаралармен немесе резервті сорғылармен, электржабдықтаудың автономды көздерімен жабдықтау	маңызды
2740.	Суайдағыш мұнаралардағы су қоры резервті сорғылардың қызметіне енгізуге дейін немесе шойын мен қожды шығарудан кейін доменді пештерді толығымен тоқтатуға дейін пештерді салқындатуды қамтамасыз ету	маңызды
2741.	Доменді пешке тоңазытқышты орналастыру сызбасын құру	маңызды
2742.	Шихтаның тұрып қалуы және отыруы кезінде тозаңұстағыштардан колошникті шаң-тозаңды шығаруға жол бермеу	маңызды
2743.	Шихтаның тұрып қалуы және отыруы туралы пеш шебері немесе газдаушы газ шаруашылығының диспетчеріне,	маңызды

	ауаурлегіш машина операторына және тиеуші қызметкерлер құрамына хабар беру	
2744.	Кіші доменниктерді құю алаңына шығатын шығуды есептемегенде екі шығудан кем емес шығаберіспен жабдықтау	маңызды
2745.	Кіші доменник қабырғаларының жанында қожды тесікке қарама қарсы көріктің айналасына қауіпті өтуді қамтамасыз ететін сақтандырғыш қабырғалар мен өтпелі көпірлер жабдықтау	маңызды
2746.	Кіші доменниктер мен құю алаңының колонналарында орналасу кезінде шойынды плиталармен, ауасын салқындату желдеткішіне арналған бөлмеден басқа фундаменттің жанында орналасқан қандай да бір бөлмелерді жабдықтауға жол бермеу. Осы бөлмелерде жабдықталған есіктері бар екі шығу (қарама қарсы жақтарынан) қамтамасыз етіледі	маңызды
2747.	Ауажылытқыштар куполды және куполүсті бөлімдерде қабаттың температурасын бақылау құралдарымен жабдықтау	маңызды
2748.	Ауажылытқыш қабатының температурасын пайдалану журналында жазылумен жүйелі түрде (айына бір реттен кем емес) өлшеу	маңызды
2749.	Жарықтар мен ауалар пайда болған жағдайда ауажылытқыш жұмыстан шығарылады, ауа мен газдыжеліден олардың толығымен жойылуына дейін сөндіріледі	маңызды
2750.	Ұйым комиссиясымен айына бір реттен кем емес ауажылытқыштардың және оның арматурасының техникалық жағдайы тексеріліп, тексеру нәтижелері актімен ресімделеді	маңызды
2751.	Өлшеу нәтижелерін актімен ресімдеу арқылы ауажылытқыш қондырмасының аэродинамикалық кедергілерін өлшеуді жыл сайын жүргізу	маңызды

2752.	Ауажылытқыш қабаттары мен оның алаңдары арасында, алаңдарды қиып өтетін тік газ құбырлары, мен алаңдар арасында сақиналы саңылаулар қарастыру	маңызды
2753.	Ауажылытқыш қабаты мен оның жұмыс алаңының арасындағы ені 100 миллиметрден кем емес, алаңды кесіп өтетін тік газ құбырлар және алаңдар арасындағы ені – 50 миллиметрден кем емес сақиналы саңылау ластану мен бітеліп қалуға жол бермейді	маңызды
2754.	Сақиналы саңылаудың бітелуіне және тығындалуына жол бермеу	маңызды
2755.	Ауажылытқыштардың газқұбырларында тікелей оттық алдында газ бен ауа қысымының белгіленген шектен түсіп кетуі кезінде жұмыс істейтін автоматты тез әрекет ететін қақпақтар орнату	маңызды
2756.	Газ бен ауа қысымы түсіп кеткенде жарықты және дыбыстық белгі берумен қақпақтарға бұғау салынады	маңызды
2757.	Ауажылытқыш газқұбырының блогын газдың берілу шығысын реттеу үшін дроссельді қақпақтармен жабдықтау	маңызды
2758.	Дроссельді қақпақтармен басқару дистанционды, қолмен және автоматты – режимдерде қайталанумен орындалады	маңызды
2759.	Суық және ыстық үрлеудің ауа құбырларында шиберлердің құрылымы ауа құбырларын тығыз жабуды қамтамасыз етеді	маңызды
2760.	"Толығымен ашық" және "Толығымен жабық" жағдайлары тікелей шиберге байланысты соңғы сөндіргіштермен бакыланады	маңызды
2761.	Шиберлердің ашылуы мен жабылуы автоматты және дистанционды басқарылады.	маңызды
2762.	Суық үрлеудің ауақұбырлары "снорт" ауа-түсіру қақпақтармен, электрлі және қолмен жабдықталған жетекпен жабдықталады	маңызды

2763.	Ауақұбырларын жарықтары болған кезінде пайдалануға жол бермеу	өрескел
2764.	Ауажылытқыштарды автоматты, циклді және қолмен жұмысты әр түрлі режимге аудару құралдарымен, купол температурасын реттеудің, жылыту үшін газ бен ауаны беру қатынасының автоматты жүйелерімен жарақтандыру	маңызды
2765.	Ауажылытқыштарды пайдалану жобалау құжаттамаларында берілген купол мен шығатын түтінді газ температураларының сақталуымен жүргізу	маңызды
2766.	Ауажылытқыштарды қыздыру тазартылған газбен жүргізу	маңызды
2767.	Газды дроссельдің жұмысқа жарамсыз болуы кезінде ауа жылытқышты қыздыруға, ауыстыруға жол бермеу	өрескел
2768.	Жанудың барлық режимі ағымында жану камерасында жалынның болуына тұрақты түрде құралмен бақылау жүргізу жүзеге асыру	маңызды
2769.	Ауажылытқыштар жеке түтінді құбырмен жарақтандыру	маңызды
2770.	Үрлеуден қыздыруға ауыстырылу кезінде ауа жылытқыштарда қалған ыстық ауаның шығарылуы түтінді құбырдың көмейімен жүзеге асыру	маңызды
2771.	"Снорт" қақпағынан кейін ауа жылытқыштардың түтінді құбырына суық үрлеуді шығаруға жол бермеу	маңызды
2772.	Ауа жылыту алдында газқұбырларында газ қысымы 500 Паскаль төмен болуға жол бермеу	өрескел
2773.	Домна пештерінің шаңтұтқыштары, газ өткізетін құбырлары және газ құбырлары герметикаланады	маңызды
2774.	Әрбір шаңтұтқышта кері қақпақшамен жабдықталған пештің бу коллекторынан тәуелсіз бу құбыры жүргізіледі	маңызды

2775.	Бұл бу құбырларын жылыту бу құбырлары мен басқа жүйелермен біріктіруге жол бермеу	маңызды
2776.	Газды желіден доменді пештің бөлімдері үшін қиылатын қақпақша орнату	маңызды
2777.	Шаң-тозаңды шығару кезінде шаңтұтқыш астынан және олардың жанындағы локомотивтерді тоқтатуға жол бермеу	маңызды
2778.	Шаңшығаратын қақпақшалардың үстіндегі жапырақшалы бітемелерді орнатудан кейін және қақпақшаларды басқарудың сөндірілген және бұғауланған іске қосылулары кезінде тозаң шығаратын қақпақтарды жөндеу бойынша жұмыстар жүргізу	маңызды
2779.	Футеровка жұмысқа жарамсыз кезінде шойынды шығаруға жол бермеу	өрескел
2780.	Негізгі және тербелетін науалардың толтырылған футеровкасының жағдайын қадағалау	маңызды
2781.	Шойын мен қожды шығару кезінде жыралар мен науалар арқылы көпіршелермен өту	маңызды
2782.	Көпіршелер жылуоқшауланады және төменгі жағынан тұтас жиектелген қанаттармен қоршалады	маңызды
2783.	Газбөлінумен сүйемелденетін құю алаңдары шегінде шөміштердегі шойын мен қожды өңдеуге жол бермеу	маңызды
2784.	Шойынды ағынның қыртысын жандыру үшін әрбір пешке жөндеу жұмыстар өндірістері үшін оттегіні тұрақты түрде ажыратқыштар орнату	маңызды
2785.	Пульттің терезесі шойын мен қождың шашырандыларынан қорғалады, шойынды ағын қабының көрінуін қамтамасыз етеді	маңызды
2786.	Доменді пештің қаптамасындағы шойынды астауды толтыруға арналған машинаны бекітуге жол бермеу	өрескел

2787.	Шойынды әрбір шығарғаннан кейін шойынды астауды толтыруға арналған машинаның бұрылыс және тығыздау механизмін, бағаналарын шашырау және қоқыстан тазалау жүргізу	маңызды
2788.	Шойынды астауды толтыруға арналған машинаның бұрылысы кезінде автоматты түрде жарықты белгі беріледі	маңызды
2789.	Бөлгіш қыртыспен пайда болған шөміштерге қожды қайтадан құюға жол бермеу	өрескел
2790.	Шойын мен қожды тасымалдауға арналған шөміштердің құрылымы олардың еркінше төңкеріліп қалуы мүмкіндігін болдырмайды	маңызды
2791.	Қаптамасында, шетмойындарында жарықтары бар, футеровкасы бүлінген өсінді мойны бар шойынтасушы шөміштерді пайдалануға жол бермеу	өрескел
2792.	Шойынтасушы шөміштердің шетмойындары құйылған немесе қапталған және сегізқырлысынан төмен емес беріктілік қорымен орындалады	өрескел
2793.	Шойынтасушы шөміштердің төлкемен қорғалған шетмойындары ұйымның кестесі бойынша акті құрылуымен көрнекі және аспаптық бакылаудан өткізу	маңызды
2794.	Шойын және қож тасымалдайтын жеткізу жолдарын құрғақ және таза күйде ұстау	маңызды
2795.	Қожды үйінділерде жұмысшылардың демалуы үшін жұмыс орнынан 10 метрге жақын емес ара қашықтықта орналастырылған үй-жайлар жабдықтау	маңызды
2796.	Қожды үйіндіге құю локомотивтен қожтасушы шөміштер ағытылған кезінде жүргізу	маңызды
2797.	Астау-құрылғыларында шөміштерді қождың тесілмеген қыртысымен көмкеруге жол бермеу	өрескел

2798.	Қожды доменалды түйіршіктеу құрылғыларын екі тәуелсіз технологиялық желілермен (жұмыс және резервті) жабдықтау	өрескел
2799.	Қабылдау бункерінің түйіршіктейтін құрылғыларын 100х200 миллиметрден артық емес ұяшықтармен сақтандырғыш торлармен жабу	маңызды
2800.	Қожды қыртысты және басқа заттарды қабылдау бункеріне тастауға болмайды.	маңызды
2801.	Сақтандырғыш торлармен ұсталатын заттар үстіндегі су қабатының қалыңдығы 1 метрден кем емес	маңызды
2802.	Бункер-тұндырғысында бір шығарудан артық қождың жиналуына жол бермеу	маңызды
2803.	Түйіршектеу құрылғылары ылғалдылық пен түйіршектелетін қож мөлшерін автоматты бақылау құралдарымен жабдықтау	маңызды
2804.	Айналым суқұбырлары жүйесін жөндеу бойынша барлық жұмыстар оларды кептіргеннен және 40 Цельсия градус артық емес температураға дейін суытудан кейін жүргізу	маңызды
2805.	Қожды шөміштердің көмкерілуін басқару, түйіршіктеу аппараттарына су беру және шөміштердің қыртысын тесу дистанционды түрде қарастыру және жылулықты сақтайтын басқару пультінен жүргізу және ағынды желдеткішпен жабдықтау	маңызды
2806.	Түйіршіктеу хауыздары биіктігі 1,2 метр канаттармен қоршау	маңызды
2807.	Қожды хауызға немесе камераға құю кезінде шөміштің түбінде қождың бөлігін қалдырумен баяу жүргізу	маңызды
2808.	Құйғыш машиналардың басқару пульті операторға барлық жұмыс алаңының көрінісін (ағыны бар шойын құю шөмішін мен құю науаларының шүмегін) қамтамасыз ете отырып орналасады	маңызды

2809.	Басқару пульті отқа төзімді материалдан жасалады және жылулық сәулелерінен қорғалады, сонымен қатар жылумен, желдеткішпен және телефон байланысымен жабдықтау	маңызды
2810.	Басқару пультінің терезесі отқа төзімді шыныдан жасау	маңызды
2811.	Құю машинасының басқару пультімен екіден кем емес кіру (шығу) қарастырылады; соның өзінде оның бірі конвейер лентасының қарама қарсы жағынан орналасады	маңызды
2812.	Қолданылған ерітіндіні ағызу және тұндырғышты қоршаумен қамтамасыз ету үшін жабынды плиталарын қолдану	маңызды
2813.	Өкті сұйықтыққа арналған тұндырғыштар мен бактардан қакты жинау механизмделген	маңызды
2814.	Құйғыш машиналарының қарама қарсысында тиеу жолының жиегінде шойынның ұшатын сынығын ұстап қалу үшін сақтандырғыш қалқандар орнату	маңызды
2815.	Домна пешінің шахталарынан газ үлгілерін сұрыптау автоматтандырылған және қашықтықтан жүргізіледі	маңызды
13-кіші бөлім. Болат балқыту өндірісі		
2816.	Көмкеруге арналған ілмекке бекітілген кезінде шөмішті көтеруге жол бермеу	өрескел
2817.	Қыртысты тесу және жандыру оттегімен жекеленген орындарда жүргізіледі	маңызды
2818.	Құйылу шүмегінің астындағы шөміштің дұрыс орнатылғаны туралы араластырғышты басқару орнына белгі (дыбыстық, жарықты, телефон, радио бойынша) беріледі	маңызды
2819.	Ауысымды қабылдау және тапсыру журналына қарау нәтижелерін жазу арқылы миксерді футерлеу жағдайын және ақаусыздығын қызмет көрсетуші персонал тарапынан ауысым сайын тексерілуі	маңызды

2820.	Металды жоңқаны екіастаулы болатеріткіш агрегатына үюге жол берілмейді	өрескел
2821.	Құйғыш машиналардың қандай да бір құрылғылармен немесе материалдармен жақындатылу габариттерін бөгеуге жол бермеу	өрескел
2822.	Жұмыс алаңына үю қауғаларын кезекті көтеру туралы және пешке шихтаны үю кезінде дыбыстық белгі бері	маңызды
2823.	Шихтаны илеп басу кезінде көпірлі жүккөтергіш механизмінің операторы кабинаның бақылау терезесін жабады	маңызды
2824.	Илеп басу кезінде жұмыс алаңына пештен шашылған металл мен қож ол аяқталған соң жиналады	маңызды
2825.	Цехтарда жұмыс алаңындағы стеллаждың қалқаймасына қалыптарды жеткізу ілмектері бар тізбектердің көмегімен жүргізіледі , жүккөтергіш механизм стеллаждарына бір уақытта қалыптарды орнату және оларды құйғыш машиналардың стеллаждарынан алып тастауға жол бермеу	өрескел
2826.	Екіастаулы болатеріткіш агрегат астауларының біріне шойынды құю көрші астаудан балқыманы шығаруды бастағанға дейін аяқталады	маңызды
2827.	Астаулардың біріне шойынды құю кезінде көрші астауды майлауды жүргізуге жол бермеу	өрескел
2828.	Оттегі фурмаларын ауыстыру және екіастаулы болатеріткіш агрегаттардың жинағында басқару жұмыстарды жүргізу технологиялық регламентке сәйкес жүргізу	маңызды
2829.	Конвертерлік бөлімде шойынтасығыш шөміштердің құрамын кіргізу кезінде және оның конвертер алаңы бойынша жылжуы кезінде дыбыстық белгі беріледі	өрескел
2830.	Конвертерге шойынды құю алдында дыбыстық белгі беру	маңызды

2831.	Жылдың суық кезеңінде сынықтарды үю және шойынды құю арасында конвертерде сынықты алдын ала қыздыру және ылғалды жою үшін кідіріс жасалады	өрескел
2832.	Пеш жүріп тұрғанда регенераторды үрлеу және шаю " түтінде" регенераторларының жұмысы кезеңінде ғана жүргізіледі	маңызды
2833.	Пештерді суыту жүйесінің жағдайы ауысым сайын тексеріледі, тексеру нәтижелері ауысымның қабылдау-тапсыру журналына, ауысымның қабылдау-тапсыру журналына жүргізілген жөндеулер, ақаулар және оларды жою бойынша қабылданған шаралар туралы мәліметтер енгізіледі	маңызды
2834.	Атанақ-сепаратор галереясында немесе кезекші қызметкерлер бөлмесінде және пешті басқару орнында пешті суытудың буландыру сызбасы және апатты жағдайларда падалану бойынша жетекшіліктен үзінді ілінеді	маңызды
2835.	Пешке шойынды құю кезінде суытудың буландыру жүйесін үрлеуге жол бермеу	маңызды
2836.	Пештен үлгіні алуды құрғақ және ысытылған аспаптармен жүргізу	маңызды
2837.	Қақпақтарды ауыстыру кезінде үлгілерді алуға жол бермеу	маңызды
2838.	Екіастаулы болатеріткіш агрегаттардан үлгілерді сұрыптау кезінде көрші астауға шихта материалдарын үйіп тастау тоқтатылады	маңызды
2839.	Құйғыш машиналар жұмысшыларды жылулық сәулелерінен және ұшатын заттардан қорғау үшін перделермен жабдықтау	маңызды
2840.	Шұңқырлардан металды үрлеп шығаруды бастағанға дейін болатшығарғыш саңылаулар алдында металл мен қождың шашылуын алдын алатын экран қою	маңызды

2841.	Металды ауамен үрлеу үшін бұрын қолданылған шлангілерді металды оттегімен үрлеуге қолдануға жол бермеу	маңызды
2842.	Шұңқырлардан металды үрлеп шығару пештің көлденең бетінің алаңынан немесе жөндеуге арналған ауыспалы құрамнан, қоршау белгілері орнатылған сусымалы материалдар тиелген қалыптарынан жүргізу	маңызды
2843.	Екіастаулы болатеріткіш агрегаттарды тексеру, құю және жөндеу "өзіне қарай" газды бұру жағдайы және үрлеу жылдамдығын технологиялық регламентте белгіленген мәніне дейін қысқарту кезінде жүргізу	маңызды
2844.	Алаңда саңылаулар ашық болған кезінде мартен пештері мен екіастаулы болатеріткіш агрегаттарға кожды түсіруге жол бермеу	маңызды
2845.	Пешке газды түсіру алдында ауыспалы құрылғылардың, үйгіш машиналардың көтері шатырының механизмінің, атқарушы механизмдердің, бақылау-өлшегіш аппаратураның, люктардың, шибердің, қақпақшалардың, дроссельдердің және тесік қақпақшалар жағдайының жұмысқа жарамдылығы тексеріледі	маңызды
2846.	Газды пешке жібергенде оның тұтануын бақылау үшін басқы жағына жақын орналасқан газ жіберілетін екі үйгіш терезелер ашық ұсталады	маңызды
2847.	Пештегі қысымды азайту үшін (жарылыс пайда болған жағдайда) газ жіберу кезінде қалған барлық терезелерді жартылай ашу	маңызды
2848.	Пешке газды жіберу кезінде атылу мен жарылуды болдырмау үшін газды регенератор қондырмаларының жоғары жағындағы температураны 700-750 Цельсия градус дейін қыздырумен бірге, пештің жұмыс кеңістігінде отынды жағу нәтижесінде шыққан түтінмен	маңызды

	жүйені толтыру жолымен газды көмекейден және регенератордан ауа сығу бойынша шаралар қабылдау	
2849.	Қақпақшаларды аударуды бастау алдында және ағымында жұмыс алаңына және оның астына автоматты түрде дыбыстық белгі беру	маңызды
2850.	Түтінді қақпақшалардың ішіне жұмысшылардың кіруіне аудару құрылғыларын өшіргеннен кейін биркалық жүйелерге сәйкес жүргізу	маңызды
2851.	Екіастаулы болатбалқыту агрегаттарында жанған өнімдерді қатты шихтасы бар астау арқылы бұру	маңызды
2852.	Екіастаулы болатбалқыту агрегаты пештің карама қарсы жағында орналастырылған оттықтардың бір уақыттағы жұмысын болдырмайтын бұғаумен жабдықтау	маңызды
2853.	Сұйық металы бар астаудан жану өнімдерінің бұру кезінде тік каналға (өзіне қарай) астауға отыруларды жіберуге жол бермеу	өрескел
2854.	Алауға оттегіні беру үшін фурманы тексеру, жөндеу немесе тазарту алдында үшін пешке оттегіні беруді тоқтату	маңызды
2855.	Пешке оттегіні берген жағдайда жинақ, фурмаларды ауыстыру және шойынды құю кезінде шлангілерді және шихтаны балқытуға жол бермеу	маңызды
2856.	Мартен және екіастаулы болатбалқыту пештерін басқарудың әрбір орны мартен цехының диспетчерімен тікелей байланыспен, ішкі цехпен дауысзорайтқыш байланысымен сөйлесу үшін жабдықтау	маңызды
2857.	Жұмыс алаңының астында және құю аралығында қожды шайқау немесе балқыманы шығару үшін пештің еңкеюі туралы жұмысшыларға ескерту жасауда жарықты белгі беру жабдыкталады	маңызды

2858.	Ауыспалы оттықты қосу алдында келтірілген шлангілер мен оттықтың ақаулары және оның саңылаулары таза екеніне көз жеткізу қажет	өрескел
2859.	Газоттекті оттықтың жұмысы кезінде жұмыс терезесінің шатыры жабылады	маңызды
2860.	Пештің астында шөмішті және қожжинағышты орнату үшін қождың шашырауынан жұмысшыларды қорғау үшін сақтандырғыш тақталармен қоршау	маңызды
2861.	Қожды тиеуге белгіленген думпкалар немесе платформалар тежегіш тіректермен тежеледі	маңызды
2862.	Газтазартқыш құрылғыларды жөндеу бойынша жұмыстар ондағы көміртегі оксидінің толығымен жоюды тоқтатқан соң және желдетілгеннен кейін ғана жүргізу	маңызды
2863.	Плазмалы пештердің құрылымы мен плазмотрон блогында қызметкерлер құрамын электр тогымен зақымдау мүмкіндігін болдырмайтын бұғаулар, қорғау, белгі беру және басқа да қорғаныс шаралары қарастырылады	маңызды
2864.	Жұмысқа жарамсыз, сақтандырғыш қақпақшалары реттелуге жатпайтын пештерді пайдалануға болмайды	өрескел
2865.	Байқау терезелерінің металл буымен ластануынан қорғау үшін қорғаныс құрылғылары-экранмен жабдықтау	маңызды
2866.	Кристалдаудың суыту жүйесін камерадан құймаларды түсіруге дейін өшіруге жол бермеу	өрескел
2867.	Түпқоймадан немесе кристаллизатордан су аққан кезінде пешті қосуға жол бермеу	өрескел
2868.	Кристаллизаторда қож бен металдың толығымен қатып калуына дейін құймаларды алуға болмайды	өрескел
	Электр пісіру жұмыстарын жүргізу кезінде электр пешіне және жоғары, төмен жақты пеш	

2869.	трансформаторында жоғары кернеу берілетін жақтан қорғау жерлендірілуі жүргізіледі	маңызды
2870.	Термобумен батыру арқылы металл температурасын өлшеген кезде сәулелік жылудан жеңіл қозғалатын экрандар қолдану	маңызды
2871.	Конвертерге табиғи (кокс) газын сұйық шойынды құйғанға дейін түпкі фурмалар арқылы беру конвертер ішінде газдың жиналуының және жарылғыш қауіпті қоспаның пайда болуының алдын алады	маңызды
2872.	Ақаулы айналым механизмімен ковертер жұмысына жол бермеу арқылы конвертерді айналдыру механизмінің жағдайын тексеруді ауысым сайын жүргізу	өрескел
2873.	Конвертердің газды бұру жолын басқару пультінде газды тазалау параметрлерімен сызба бар	маңызды
2874.	Конвертердің дистрибутор операторы (айналдыру механизмі) мен түтін сорғыш операторы арасында дауыс зорайтқыш және телефон байланысын орнату	маңызды
2875.	Салқындатқыштың төменгі бөлігінің конструкциясы қақтың аз жабысуын және оның жеңіл жойылуын қамтамасыз етеді	маңызды
2876.	Фурма мен науа үшін салқындатқыштағы тесіктер қақтан дер кезінде тазартылады	маңызды
2877.	Жұмыс істеп тұрған конвертерде люктарды, тесіктерді, гидрожапқыштарды, газды бұру жолының сақтап қалу қақпақтарын ашуға жол бермеу	өрескел
2878.	Газды бұру жолы бекітіліп жабылады	маңызды
2879.	Кессонда қысымды автоматты реттеу жүйесінде ақаулар кезінде жандырусыз конвертерлік газдарды бұру үрдісін жүргізуге жол бермеу	өрескел
2880.	Конвертерді үрлеуді камин көтеріліп қозғалған манжет кезінде бастау қажет	маңызды
	Үрлеу соңында камин манжетін көтеру кеткен газдардағы	

2881.	көміртегі оксиді болмаған жағдайда жүргізіледі	маңызды
2882.	Түтін құбырында түтін сорғыштан кейін көрсеткіштерді газды бұру жолын басқару щитінде немесе конвертерді басқару пульті щитінде тіркеу арқылы құрамындағы көміртегі оксиді мен оттегіні үнемі жылдам әрекет ету өлшемі жүргізіледі	маңызды
2883.	Көрсетілген сипаттамалары жоқ болған кезде тез тұтанатын материалдар мен қоспаларды қолдануға жол бермеу	маңызды
2884.	Тез тұтанатын ұнтақты материалдар мен қоспалар өндірілетін және сақталатын үй-жайларда ашық отты пайдалануға жол бермеу	өрескел
2885.	Тез тұтанатын ұнтақты материалдар мен қоспалар сақталатын және өндірілетін үй-жайларда жөндеу жұмыстары тапсырма жүктеме-рұқсат бойынша жүргізу	маңызды
2886.	Ұнтақты материалдар мен қоспалар өндірілетін және сақталатын үй-жайларда, жарылуға қауіпті аймақтар анықталады	маңызды
2887.	Ұнтақты материалдар мен қоспалар өндірілетін және сақталатын үй-жайларды жарылуға қауіпсіз орындалған телефон байланысымен жабдықтау	өрескел
2888.	Өндірістік үй-жайларда едендерден, алаңдардан, баспалдақ торларынан, қабырғалар мен өзге құрылыс конструкцияларынан, құбырлар мен құрал-жабдықтардан шаңды тазалау жүргізіледі, тазалаудың жиілігі қабатта жану немесе аэроөлшеу болуы мүмкін, шаңның көлемі жиналуының алдын алады	өрескел
2889.	Ұнтақтау үй-жайындағы диірменнің жұмысы уақытында барлық есіктер жабылады және жанып тұратын ескерту таблосы қосылады	маңызды

2890.	Тез тұтанатын ұнтақты материалдары салынған ыдыстарды (банкалар, барабандар, контейнерлер) ашу үшін қолданылатын құралдар мен бейімделушілер, ұшқын шығармайтын материалдардан жасалады	өрескел
2891.	Олардың негізіндегі тез тұтанатын ұнтақ материалдарды пешке және сауытқа жапсыру бақылау тұлғасының қатысуымен жүргізіледі	маңызды
2892.	Қалыптың түбіне тез тұтанатын ұнтақты материалдар мен қоспаларды жүктеу тәртібі, қалыптарды қыздыру температурасы технологиялық регламентпен белгіленеді	маңызды
2893.	Шөміштерді тоқтату мен шиберлік қақпаларды басқаруды қашықтықтан жүргізу	маңызды
2894.	Науаша мен түйістің кебу сапасын болат қорытушы тарапынан тексеру	маңызды
2895.	Электр пешінің алдында ожауды орналастыратын шұңқырдың болуы жағдайында, шұңқыр түбінің құрғақ болуы қадағаланады	маңызды
2896.	Науаша немесе ожауға қышқылдардың қосылуы механикаландырылған	маңызды
2897.	Шығару барысында ожаудың ішіндегі сұйық металдың температурасының өлшенуі мен сынамасын іріктеу қашықтықтан басқару құралымен іске асады	маңызды
2898.	Металдың шығуы жүргізілетін пешке қарсы орналасқан құю аралығында локомотив және вагондардың жүруіне жол бермеу	өрескел
2899.	Болатты құю кезінде құйма қалыптарда қандай да болсын тазалау және түзетулерді жүргізуге жол бермеу	маңызды
2900.	Құймақалыптағы болатты технологиялық қажеттік нәтижесінде араластыруды	маңызды

	технологиялық регламентте көзделген қауіпсіз тәсілдермен жүргізу	
2901.	Табандықта металды бұзып өткен кезде бұзылған орындар құрғақ материалдармен қаптау	маңызды
2902.	Құймақалыптардың жоғарғы бүйірлерінен немесе келу жалғамаларынан металдың төгілуіне жол бермеу	өрескел
2903.	Қайнап тұрған болаты бар құймақаптарды қақпақпен жабу құймақап қабырғаларында қатқыл металл ранттарының пайда болуы кезінде жүргізу	маңызды
2904.	Қақпақтар құрғақ және таза ұсталады	маңызды
2905.	Құймақалыптардың қақпақтарын ашуды құйманың бетінің толық қатуы кезінде жүргізу	маңызды
2906.	Болатты құюды аяқтағаннан кейін, сұйық қождың қалдықтары болатты құю ожауынан қождық ожауларға немесе қож ыдыстарына төгіледі	маңызды
2907.	Қож ыдыстарының екі сатылы болып орнатылуына жол бермеу	маңызды
2908.	Локомотив бригадасын шлак шашырандысынан қорғау үшін локомотивтен кейінгі бірінші қожтасушы алдына қорғаныш-вагоны орнатылады	маңызды
2909.	Болаттасушы арбаша мен қождасымалдаушының қозғалыс механизмін іске қосу құралдары бар дабыл құралдарымен блоктау	маңызды
2910.	Құймакесектердің науашаға дәнекерленуі кезінде болат балкыту цехтарындағы құю (бөлімшелерінде) аралықтарында құймакесектерді еденді машиналардың көмегімен шешу құймакесектердің толығымен қату кезінде жасалады	маңызды
2911.	Құймақалыптарды қыстырылып қалған құймакесектерді алу үшін оларды алуға арналған құралдар пайдаланылады	маңызды

2912.	Құймакесектердің рұқсат етілген қатқабаттары технологиялық регламентте қарастырылған	маңызды
2913.	Дайындамаларды үздіксіз құю машинасын жеке агрегаттар жұмысын бақылау үшін қаттисөйлегіш және телефон байланысымен, дабылқаққышпен, телевизиялық құрылғылармен жабдықтау	маңызды
2914.	Қуыстығында ірі шатынауы (3 миллиметрден артық) және су ағу қаупі бар кристаллизаторларға құюды іске асыруға жол бермеу	өрескел
2915.	Кристаллизаторға кететін су шығынын және екіншірет суыту аймағын, құймакесекті созу жылдамдығын көрсететін құрылғыдар ақауланған кезде құюды іске асыруға жол бермеу	өрескел
2916.	Жоғарыда тұрған көтеру-бұру стенд астында жұмыс жасауға; аралық және болат құю ожауларының астында жұмыс жүргізуге жол бермеу	маңызды
2917.	Болатқұю ожауы стендін және аралық ожау арбашасын құйып тұрушының рұқсатынсыз орнынан қозғауға жол бермеу	маңызды
2918.	Кристаллизаторларды шайқау механизмдерінің ақаулануы кезінде құю жұмыстарын бастауға және жалғастыруға жол бермеу	өрескел
2919.	Кристаллизаторды суытуға және екінші рет суыту аймағына су келудің тоқталуында құю жұмыстарын жалғастыруға жол бермеу	өрескел
2920.	Шұңқыр, ыдыстар участоктарында аргонның (азот) пайдалануы болғанда, оның ішіндегі жұмыстар жүктелім-рұқсатнама бойынша жүргізу	маңызды
2921.	Ұнтақтәріздес материалды пневмоайдамадан және цех атмосферасына ауаны жеткізу трактынан үрлеп шығаруға жол бермеу	өрескел
	Табандық үрлеу формаларын ашуға арналған газ (аргонның)	

2922.	қысымының ең жоғарғы көрсеткіші технологиялық регламентпен анықталады	маңызды
2923.	Майлау материалдарына және шайырды қайнатуға арналған бактарды (ыдыстар) қарау жылына бір реттен сирек болмауы керек	маңызды
2924.	Шайырды қайнатуға арналған бактардың қарау люктері мен сору құбырларын тексеру мен тазалау күнсайын жүргізіледі	маңызды
2925.	Қатар тұрған екі ожауды бір мезетте қисайтуға жол бермеу	маңызды
2926.	Бөлімшеде (жырада) қожды төгу орнынан шыққан будың немесе ауа-райы салдарынан көру мүмкіндігі бірден нашарлаған жағдайда қосымша жарықтандыру қосылады	маңызды
2927.	Егер жарықтандыру жеткіліксіз болса, қожды өндіру және тиеу жұмыстарын тоқтату	маңызды
14-кіші бөлім. Құйма өндірісі		
2928.	Пештің ішкі бөліктерін қарау барысында ашық оттың пайдаланылуына жол бермеу	өрескел
2929.	Пештің қуаттандырғыш көзін қосу схемасында электродтарды суыту жүйесіндегі сорғылардың ток көзінен өшірілуінде автоматты түрде ажыратуды қамтамасыз ететін блокировка (бұғаттау) қарастырылады	маңызды
2930.	Камерадан құймакесекті шығарып алғанға дейін суыту жүйесінің ажыратылуына жол бермеу	өрескел
2931.	Боровтарды тазалауды және оның ішіндегі жөндеу жұмыстары пешті толық тоқтатуды жүктелім-рұқсатнама бойынша жүргізу	маңызды
2932.	Жөндеуден кейін балқыту пештерін және конвертерлерді технологиялық регламентке сәйкес кептіру және қыздыру	маңызды
2933.	Металды балқытуға арналған шихт ретінде пайдаланылатын металл жоңқалары балқыту	маңызды

	агрегаттарына түсу алдында майсыздандырылады	
2934.	Персоналдың бункерлерге, өзге де сусыма материалдары бар ашық және жабық ыдыстардың ішіне түсуімен байланысты барлық жұмыстар жүктелім-рұқсатнама бойынша жүргізіледі	маңызды
2935.	Жөндеу жұмыстары, майлау, тазалау және ішкі қарау жұмыстары кезінде қоспадаярлаушы машиналар және қоспаны тасымалдау құралдары тоқтатылады	маңызды
2936.	Көмір тозаңдарын сақтау бункерлері ішіндегі температура бақылау	маңызды
2937.	Тозаң температурасы 70 Цельсия градус асуына және бункердегі көмір тозаңының тәуліктік қажеттілік мөлшерінен асуға жол бермеу	өрескел
2938.	Зиянды заттарды бөлетін формалардың сыртқы қабаттары мен өзектерін күйікке қарсы бояулармен қаптау технологиялық регламентке сәйкес сорғыштың астында орындалады	маңызды
2939.	Формалық машиналар плитасын формалық қоспалар қалдықтарынан тазалау механизмдірілген және шаңкетіргіш құрылғыларымен жүргізіледі	маңызды
2940.	Газбен, электрқыздырумен жұмыс істейтін кептіру құрылғыларын пайдалану технологиялық регламент талаптарына сәйкес жүргізіледі	маңызды
2941.	Жеке қорғану құралдарын пайдалана отырып, формалардың жоғарғы қабаттары және өзектерін күйікке қарсы бояулармен қаптау күйікке қарсы бояулар аэрозольдарының жұмыс аумағына шашыраудың алдын алатын тәсілдермен жүргізіледі	маңызды
2942.	Серпуіш бастиегі доңғалағының күрекшелерінің бекітілу беріктігі	маңызды

	бекітпелерді босату кезінде күрекшелердің ұшып кетуінің алдын алу үшін тексеру	
2943.	Өзектерді кептіруге арналған этажеркаларын өзекті плиталардың құлауының алдын алатын шынжырларды іліп алу күршектерімен және тіреуі бар торлармен жабдықтау	маңызды
2944.	Этажеркалар төзімділікке сынау	маңызды
2945.	Топырағы бар формаларды және өзектерді кептіру үшін мұржасыз темір пешті қолдануға жол бермеу	маңызды
2946.	Балқытылған металы бар ожауларды қозғауға арналған жүккөтергіш құралдардың болат арқандары мен шынжырлары, ожаудың өзінің траверстері сәуле жылуы әсерінен сақтайтын қаптамамен қорғалған	өрескел
2947.	Бөгеткі мен стақанға алдын ала ауыстыру жасалмай, құюға арналған ожауды екінші рет пайдалануға жол бермеу	өрескел
2948.	Құю саймандарын балқытылған металмен жанасу орындарында металға салу алдында кептіру және қыздыру арқылы татсыз пайдалану	маңызды
2949.	Летка арқылы металды өткізетін әрбір балқыту агрегатында ұзындығы 1,5 метрден кем емес екі қарнағы және летканы жабуға арналған қосалқы тығындары бар	маңызды
2950.	Формалық қоспаларға арналған материалдарды өндірістік учасоктер және бөлімдерінен тыс орналасқан жеке бөлмелерде сақтау	маңызды
15-кіші бөлім. Илек өндірісі		
2951.	Білікке металды қолмен жіберу кезінде білікшілердің тістеуіктері илектелген металдың көлеміне қарай қолданылып, жұмыс жағдайында болады	маңызды
2952.	Тістеуіктерді суыту үшін стан маңайларында температурасы +45 Цельсия градус аспайтын ағынды суы бар ыдыстар орнатылады	маңызды
	Отқабыршықтарының қораптарына арналған құдықтар	

2953.	металл плиталарымен бөгеледі немесе стационарлы бөгеттер орнатылады	маңызды
2954.	Стан көтермелері астынан отқабыршықтары және рольгандарды илектеу кезінде қолмен жинауға жол бермеу	маңызды
2955.	Қажет болған жағдайда, технологиялық регламентке сәйкес, құрал-саймандардың көмегімен (ұзын ілгектер) металды қолмен түзетуге болады, бұл кезде жұмысшы қайшының қыр жағында тұрады	маңызды
2956.	Металды қолмен әперу кезінде қайшының алдыңғы және қыр жағында, жұмысшы қолының істегі қауіпті аймағына түсуден сақтайтын қорғаныш қоршаулары орнатыла	маңызды
2957.	Қайшы пышақтарының алдына қойылған қорғаныш пышақтары қоршау көтерілген кезде жұмысты тоқтататын бөгеткімен жабдықтау	маңызды
2958.	Металл кескіндерін қорапқа жинау барысында оны тым толтыруға жол бермеу	маңызды
2959.	Престе, стеллажда түзету процесінде рельс пен арқалықтарды қисайту механизмдірілген аударғыштардың көмегімен жасалады	маңызды
2960.	Престің астына түзетушінің аяғын құлайтын астарлардан қорғайтын қоршау орнату	маңызды
2961.	бөлмеде фольгаилектегіш жабдықтарымен қоса жарылу-өрттену қауіпті жуу, бояу және бояуларды даярлау бөлімдерінің болуына жол бермеу	өрескел
2962.	Бояу машинасының жұмысы кезінде білікшелерді бояудан тазалауға және жууға жол бермеу	маңызды
2963.	Құю қорабы және білік арасындағы тетіктерді тазалау құрылғылармен жүргізіледі	маңызды
2964.	Металды маркалауға арналған бояуларды даярлауды және сақтауды оқшауланған бөлмеде жүргізу	маңызды

2965.	Стеллаждардағы металл сынықтарын қарау және жою	маңызды
2966.	Сталлаждарды металдың құламауына арналған құрылғылармен жабдықтау	маңызды
2967.	Зарарсыздандыру ваннасына қышқыл ваннаға алдын ала су толтырылғаннан кейін беріледі	маңызды
2968.	Бір мезетте қышқылдар мен регенерацияланған қышқылдарды ваннаға әкелуге және пайдаланылған зарарсыздандыру ерітінділерін ваннадан төгуге жол бермеу	маңызды
2969.	Каустикалық сода және қатты күйіндегі (ұнтақ тәріздес) үшнатрийфосфатпен майсыздандыру ерітінділерін өңдеуге тікелей қолдананылатын ваннада жасауға жол бермеу	маңызды
2970.	Металы бар ылғалды себеттерді сілті ванналарына салуға жол бермеу	өрескел
2971.	Жарылыстың болу қатерінен сілті ваннасының бетіне көмір, ыс, майлау материалдарының түсуіне жол бермеу	өрескел
2972.	Каустикалық содаларды немесе өзге сілтілерді ашық күйде ұсақтауға жол бермеу	өрескел
2973.	Қышқыл немесе сілті суық суға баяу ағынмен құйылады, керісінше емес	маңызды
2974.	Ваннаны қатты химикаттармен толтыру кезінде сұйық заттардың шашырауына жол бермеу	маңызды
2975.	Маңайда адамдардың болуына жол бермейтін арнайы құрылғылардың көмегімен ваннаға салынатын қалайы, қорғасын, мырыштың және өзге металдардың металл құймалары алдын ала кептіріледі және қыздырылады	маңызды
2976.	Сынаманы алу және қалайы, мырыш, қорғасын және өзге де металл қалдықтарын ваннадан алып шығу үшін арнайы құрылғылар пайдаланылады	маңызды
	Майдың бу тұтануы температурасынан жоғары қызып	

2977.	кеткен кезде отырып қалған флюсте жұмыс жасауға жол бемеу	өрескел
2978.	Регенератор және рекуператорларды пайдалану кезінде газдың шығып кетуіне бақылау жасалады, ал герметикалығының бұзылуы жағдайында ол ақау жойылады	маңызды
2979.	Электротермикалық құрылғыларды сумен салқындату кезінде сумен салқындату жүйелерінің металл құбырлары жерге қосылады	маңызды
2980.	Индукциялы пештің қаптамалары индуктордан окшауландырылады және жерге қосылады	маңызды
2981.	Роликті өткізгіш және қорғауыштарды ауыстырумен қоса электротермикалық құрылғыларды жөндеу технологиялық регламентке сәйкес кернеуді ажырату барысында жүргізіледі	маңызды
2982.	Цех еденіндегі жабынды орындарын белгілеу	маңызды
16-кіші бөлім. Құбыр өндірісі		
2983.	Дайындамалар пакеттері қалтаның төсенішіне салынады	маңызды
2984.	Пакеттердің ең жоғарғы жиналу биіктігі қалта тіреулерінде габаритті сызықтармен көрсетіледі	маңызды
2985.	Төсенішті аяқ жақтары қалтааралық саңылауға шығып тұрмауы тиіс	маңызды
2986.	Жинауға арналған стеллаж құрылысы оларды рулон бойынша тиегенде тұрақтылығын қамтамасыз етеді	маңызды
2987.	Қозғалтқыштың сермерлерін олардың айналуы үшін механикалық құрылғыларымен жабдықтау	маңызды
2988.	Негізгі қозғалтқыштың қосылуы мен тоқтатылуы станның барлық жұмыс орындар мен оның қосымша агрегаттарында естілетін сәйкес дабылдан кейін жүргізіледі	маңызды
	Құбырилектеу стандартының қосылу құрылғылары ұзақтығы	

2989.	белгіленген дыбыстық дабылмен бөгеттелген	маңызды
2990.	Пышқы іске қосылып тұратын аймақтағы жаяу жүру жолдары қорғаныш экрандарымен қоршалады	маңызды
2991.	Пышқы дисктерін қорғаныш және дыбысоқшаулағыш қаптамалармен жабу	маңызды
2992.	Дисктер ауысым сайын тексеріліп, шытынау пайда болған кезде ауыстырылып отырады	маңызды
2993.	Дискті дәнекерлеуге және ақауланған тістері бап дисктермен жұмыс істеуге жол бермеу	өрескел
2994.	Дайындамалар мен құбырлардың ыстықтай және суықтай кесуге арналған пышқыларын пайдалануға жол бермеу	маңызды
2995.	Қисайған өзекпен жұмыс жасауға, станның жұмысы кезінде алдыңғы шеткі жакта тұрған өзек үстінен өтуге, тігу барысында гильза үстінен өтуге жол бермеу	маңызды
2996.	Пилигримді станның айналшықтары арқылы ауыспалы көпір құрылғыларына жол бермеу	маңызды
2997.	Гидрожүйелерде шығу мен ақаулардың анықталуы кезінде престегі жұмыс тоқтатылады	өрескел
2998.	Стан біліктерін таспаның қозғалысы кезінде тазалауға жол бермеу	маңызды
2999.	Құбырларды татқа қарсы қаптау бөлмелеріндегі және жарылу қаупі бар материалдарды сақтау орындарындағы татқа қарсы ерітінділерді даярлайтын техникалық құрылғылар өртжарылыс қауіпсіздігін қамтамасыз етеді	өрескел
3000.	Дұрыс престе сына немесе ішпектерді бекітуде қалыптар түріндегі төсеніштерді пайдалануға жол бермеу	өрескел
3001.	Құбырлардың сыртқы ақауларын шабу мен отпен тазалау участоктары персоналды металл ұшқындарынан қорғау үшін экранмен қоршау	маңызды

17-кіші бөлім. Феррокорытпа өндірісі		
3002.	Төңгершек шұңқырының есігі оны ашқан кезде жүкшығыр жетегін сөндіретіндей жабылады және бөгеткімен қамтамасыз етіледі	маңызды
3003.	Кіру есіктері үстіне қызмет көрсетуге қатысы жоқ адамдарға төңгершек шұңқырларына кіруге тыйым салынған плакаттар ілу	маңызды
3004.	Төңгершік шұңқырын негізгі негізгі көтерудің апатты ажыратқышымен жабдықтау	маңызды
3005.	Материал мен жабдықтарды жұмыс алаңына әперуге арналған аралық тетіктері жеңіл алынатын қоршаулармен жабдықтау	маңызды
3006.	Жұмыс алаңында пешті апатты ажыратудың құрылғысын орнату	өрескел
3007.	Электрпештерінде қаптамалардың тұтастығына тұрақты бақылау жүргізу	маңызды
3008.	Электрпешінің қаптамасы жерге қосылады	өрескел
3009.	Электродтарды ауыстыру механизмі гидравликалық жетегінен майдың ағуына жол бермеу	өрескел
3010.	Летканың күйдірілуі диэлектрлік материалдан жасалған құрғақ алаңдарда (тұғырық) жүргізіледі	маңызды
3011.	Электрпешіндегі жұмыстарды атқаруда қолданылатын металл құралдардың барлығы немесе оқшаулау тұғырығында жұмысшылар жасайтын жұмыстар жерге қосылады	маңызды
3012.	Жабық және герметикалық пештердің газ қайтару трактарын газды тазалау немесе электрпештеріндегі қалқаншаларында тіркелген газдарындағы сутегі мен оттегі мөлшерін қадағалайтын жеделәсереткіш құрылғылармен жабдықтау	маңызды
3013.	Индуктордың түтікшелерін салқындату суының жұмыс қысымы 1,5 еседен кем емес гидравликалық қысымда беріктік пен тығыздылыққа сынау	маңызды

3014.	Шихта материалдарын дозалау және оларды алюминий ұнтағы мен селитрамен араластыру кезінде металтермикалық цехтарда жеке үй-жайлар көзделеді	маңызды
3015.	Аталған технологиялық операцияларды жеке бөлмелерде орындау мүмкіндігі жоқ болған кезде жарылуға қауіпті тозаң жиналуының алдын алатын шаралар қарастырылады	маңызды
3016.	Ферробалқымаларды өндіру кезінде келесі қоспаларды қолдануға жол берілмейді: - жану процесі (үрдісі) жарылысқа айналса	өрескел
3017.	Металлотермикалық цехтарда шихта материалдарын мөлшерлеу және араластыру кезінде келесі талаптар сақталады: 1) мөлшерленетін материалдар құрғақ күйінде сақталады; 2) шихтаны араластыру кезінде шоқ ұшқындарының пайда болуына, араластырғышқа бөгде заттарды түсіп кетуіне жол бермейтін шаралар қолданылады; 3) шихтаны араластырылуы материалдың біркелкі бөлінуін қамтамасыз ететін араластырғыштарда жүргізіледі; 4) шихта материалдарын араластыратын және мөлшерлейтін түйіндер жеке желдеткіш және аспирациондық құрылғылармен жабдықтау	өрескел
3018.	Шихтаны мөлшерлеу және араластыру түйіндерінде жүргізілетін барлық жөндеу жұмыстарын, дәнекерлеуді қоса алғанда, жүктелім-рұқсатнама бойынша оларды шихтан және алюминий тозаңынан тазалағаннан кейін жүргізу	маңызды
3019.	Жарылыс қаупі бар аймақтың пайда болуынан сақтау үшін материалдардың флегматизациясын пайдалану	өрескел
	Тезтұтанғыш ұнтақты материалдардың флегматизация технологиясы және осы үшін	

3020.	пайдаланылатын заттар ұнтақты материалдарды ары қарайғы өңдеу кезінде жарылу қаупі бар азрозаттарды пайда болу мүмкіндігін жоққа шығарады	маңызды
3021.	Тұтандырғыш қоспалардың массасы мен олардың құрамы технологиялық регламентте белгіленеді	маңызды
3022.	Дайын болған тұтандырғыш қоспаны жеке жабық бөлмеде шоқ шығу қаупінен сақталып жасалған , ылғалды жібермейтін металл жәшіктерде сақтау	өрескел
3023.	Тұтандырғыш қоспаларды дайындау және араластыру шоқтанбайтын металл ыдыста, шоқтанбайтын ағаш немесе металл сайманымен жасалады	өрескел
3024.	Дайындалған тұтандырғыш қоспаның мөлшері ауысымдық сұраныстан аспайды	маңызды
3025.	Тұтандырғышты қоспаны шоқтанбайтын металл ыдыста немесе тығыз қағаз пакеттерінде тасымалдау	өрескел
3026.	Қолданылмаған шихта материалдары шоқтанбайтын жабық ыдыстарда қауіпсіз жерлерде сақтау	маңызды
3027.	Өртжарылысқа қауіпті шихт материалдары бар бункерлерді электрқөпірлік кран троллеялары астында сақтауға жол бермеу	өрескел
3028.	Балқыманың көбіршіктеніп кетуі кезінде қалпынакелтіргіш пен қатты күйдегі шихтаны балқымаға құюды біртіндеп құю жылдамдығын азайтумен тоқтату керек	маңызды
3029.	Сұйық қалпынакелтіргіші бар ожаудың қаптамасы қызарып кеткен жағдайда балқытуды жүргізуге жол бермеу	өрескел
3030.	Улы ерітінділердің төгілу жағдайларында жинақтағыш арқылы вакуумды сорғышпен тазалау жүргізіледі, еден су ағынымен жуылады	маңызды

3031.	Күкірт қышқылы ерітінділерін даярлау кезінде алдымен су одан кейін қышқыл құйылады	маңызды
3032.	Қоспаны даярлау кезінде күкірт қышқылын ең соңында құяды	маңызды
3033.	Каустик, хромды ангидрид және т.б. заттармен толтырылған металл ыдыстарын сору желдеткішімен жабдықталған оқшауланған камерада арнайы құрылғылармен немесе стендте ашады	өрескел
3034.	Трифостат, каустикті, кальцийленген соданы ашық түрде бөлшектеуге жол бермеу	өрескел
3035.	Құймакесектерді дайын өнімдер қоймаларына жіберу олардың толық суыған кезінде жүргізіледі	өрескел
3036.	Құймакесектерді, ожауларды немесе науашаларды түйіршіктеу бактарында суытуға жол бермеу	өрескел
3037.	Ожау ішінде сұйық қож немесе металдың болуы кезінде қожды гарниссаждарды шығаруға жол бермеу	өрескел
3038.	Бар тетіктерді, жарықтарды және басқа ақауларды қармау үшін шөміш тіреуішін пайдалануға жол бермеу	өрескел
3039.	Сутегі бөлу арқылы сумен белсенді қатынасқа түсетін ферробалқымаларды түйіршіктеуге жол бермеу	өрескел
3040.	Ферросициля мен ферросиликохромды түйіршіктеуге арналған түйіршіктеу құрылғыларын ожаудағы металды ағызу үшін аударғыш құрылғыларымен жабдықтау	маңызды
3041.	Аударғыш құрылғысын ожау еңкеюі шектемесімен жабдықтау	маңызды
3042.	Толып кету жағдайларына феррохром қабылдағыштары ыдысқа балқыманы ағызатын қосымша ағызбалы науашалармен жабдықталған	маңызды
3043.	Аударғыш құрылғыларын су қысымының қажетті мөлшерден төмендеуі кезінде автоматты	өрескел

	түрде түйіршіктеуді тоқтататын бөгеткілермен жабдықтау	
3044.	Түйіршіктеу қондырғысының маңайында ылғалдың болуына жол бермеу	өрескел
3045.	Су қысымының қалыпты мөлшерден төмендеген немесе судың келуі тоқтатылған кезде металды түйіршіктеуді тоқтату керек, ал феррохромды түйіршіктеу кезінде бақыманы қасындағы ыдысқа ағызып тастау керек	маңызды
3046.	Бутобой құрылғыларын металл сынықтарының ұшуынын қорғайтын қорғаныс қоршауларымен жабдықтау	маңызды
3047.	Бутобойларды дыбысқашаулағыш камераларға орнату	маңызды
3048.	Ферробалкымаларды бөлшектеу кезінде, ұсақтау агрегаттарынан шаңды тазарту шаралары қарастырылады. Өйткені, ферробалқыма тозаңдары пирофорлық қасиеттерге ие, сондықтан өлшенген жағдайда ол жарылысқа қауіпті немесе өртке қауіпті қасиеттері бар	маңызды
3049.	Силиокальций және магниймен ферросилиция модификаторлары үшін ұсақтағыш агрегаттарының аспирационды қондырғылары жарылыстан қорғалған орындаумен орындалады және жарылғыш клапан сақтандырғышы және сутекті тастау үшін шырақпен, сутектің құрамын бақылауға арналған қадағамен жабдықтау	өрескел
3050.	Ұнтақтағыштың тиеу алаңында, оның лотоктарында, қабылдау конусында ылғалдың болуы кезінде кальций карбидін бөлшектеуге жол бермеу	өрескел
3051.	Диірменнің жұмысы кезінде тарту бөлмесінде барлық есіктер жабылып, ескертуші жарық таблолары қосылады	маңызды
3052.	Ұнтақтарды өздігінен түсіргіші бар жабық контейнерлерде тасымалдау	маңызды

3053.	Жинау және төгу кезінде орнатылатын контейнерлер мен алаңдар шоқтануды болдырмайды	маңызды
3054.	Ашық отты пайдаланумен жасалатын жөндеу жұмыстарын жүктелім-рұқсатнама бойынша жүргізу	маңызды
3055.	Металл барабандарға кальций карбидін тиеу кезінде соғылу барысында ұшқын шығармайтын (мыс, жез) құралдары пайдаланылады	өрескел
3056.	Кальций карбиді астынан шыққан бос барабандар шаңнан тазартылып, жеке бөлінген орындарда сақталады	өрескел
3057.	Торлы оттыққа қатпаған (сұйық) бөлігі бар қожды төгуге жол бермеу	маңызды
3058.	Қатып қалған қождан ауа сепараторының ішкі бөліктерін тазалау жұмыстары жүктелім-рұқсатнама бойынша жүргізіледі	маңызды
3059.	Алюминийді тозаңдандыру алдында камера есіктерін, конвейерлі галереяларды және бункер бөлімдерін құлыпқа жабу	маңызды
3060.	Алюминийді тозаңдандыру мен бункерлерден ұнтақты босату бір мезетте жүргізуге жол бермеу	өрескел
3061.	Желдеткіш және өзге де жабдықтар ақаулы болса, ағудың тығыздалуында ұнтақты босатуға жол бермеу	өрескел
3062.	Алюминий ұнтағымен жұмыс жасауда қолданылатын барлық құралдар мен ыдыстар ұшқынды болдырмайтын түсті металдан немесе ағаштан жасалады	өрескел
3063.	Қоймаға алюминий ұнтағының қалдықтары мен сметаларын қабылдауға жол бермеу	өрескел
3064.	Алюминий ұнтағының қышқылдануын, өздігінен жанып кету немесе жарылып кетуін болдырмас үшін оны сақтаумен өндіру орындарында ылғалдың болуына жол бермеу	өрескел
	Бункер бөлмелеріндегі, конвейерлі галереялардағы және бөлімдердегі	

3065.	еден мен жабдықтардығы шаңжды тазалау ауысым сайын жасалады, ал қабырға, төбе және металл құрылғыларынан – аптасына бір рет	маңызды
3066.	Алюминийді тозаңдандыру камерасының шаң мен ыстан тазалануы жүктелім рұқсатнама бойынша жүргізіледі	маңызды
3067.	Жөндеу жұмыстарын жүргізу алдында бөлме желдетіледі, ал дәнекерлеуші жұмыстары үшін - сумен жуылады	өрескел
3068.	Пештерді тазалау мен жөндеу жұмыстары жүктелім-рұқсатнама бойынша жүргізіледі	маңызды
18-кіші бөлім. Балқытуға үшін қара металдардың сынықтары мен қалдықтарын дайындау талаптары		
3069.	Қоймадағы металл сынықтары қатқабаттарын алу жоғарыдан басталады	өрескел
3070.	Бөлшектеуге жіберілетін құймақалыптарды қатқабаттап байлау арқылы жинау керек	маңызды
3071.	Құймакесектерді үш қатардан артық биіктікте жинауға жол бермеу	маңызды
3072.	Әрбір металл сынықтары партиясы жалпы техникалық талаптарға сай қара түсті металдардың сынығын куәландыратын құжаттармен расталады	маңызды
3073.	Металлолом пакеттерін (брикеттерді) даярлау кезінде олардың ішіне май, су, мұзы бар металл емес заттарды салуға жол бермеу	өрескел
3074.	Ұйымда металломының жарылу қаупіне бақылау жасайтын бақылау қызметін құрып, бақылау тұлғасы тағайындау	маңызды
3075.	Қайта өңдеуге түсетін металломының әрбір партиясы (қарау, сұрыптау, бөлшектеу, тиеу) немесе шығару, жарылу қауіпсіздігіне тексеріліп, аталған металломының жарылу қауіпсіздігін анықтайтын құжаттармен расталады	өрескел
	Қара түсті металдардың металлолом партиясының жарылу	

3076.	қауіпсіздігі құжаттарында конвертерлерге (немесе басқа мамандандырылған агрегаттарға) арналған жеткізуші "конвертерлерде пайдалану үшін" деген тиісті жазба түсіреді	маңызды
3077.	Әрбір екінші реттік металл қабылдау кезінде радиациялық бақылауға жатады	өрескел
3078.	Өндірістік үрдісте радиоактивтік заттарды қолданатын ұйымдардан келген екіншілік металдар партиясы дезактивация туралы құжаттармен жөнелтіледі	маңызды
3079.	Қаткабатта тұрған металлоломды кесуге жол бермеу	өрескел
3080.	Қуысы бар ыдыстар мен заттарды кесу кезінде, олардың қақпақтары мен люктері ашылады, тығындары алынады, ал бітеу қуыстары бұзылады	маңызды
3081.	Газ құбырларын ажырату кезінде 40 метрден көп емес құбіршектерді (жең) пайдалану көзделген	маңызды
3082.	Газ – отты жұмыстарын бастар алдында үй-жайларда ұшқыннан жалындап кету қаупі бар жанғыш газдардың, заттардың немесе материалдардың жоқ екеніне көз жеткізу керек және ауа аймағының жағдайын бақылау қажет	өрескел
3083.	Қайшы операторының жұмыс орнында (қашымен жұмыс жасаудың пульт басқаруы) кесуге мүмкін металды тілудің ең жоғарғы көрсеткішімен кесте ілінген	маңызды
3084.	Копр тіреуіштерін жүккөтергіш механизмдерді, электр кабельдерін және копр жұмысымен байланысты емес өзге де құрылғыларды созуға және бекітуге жол бермеу	өрескел
3085.	Тексеру қорытындыларын құрылғының төлқұжатына енгізу арқылы копр құрылғыларының техникалық жағдайын тексеруді жылына екі рет жүргізу	маңызды
19-кіші бөлім. Коксохимия өндірісі		

3086.	Қабылдау бункерлерінің ғимаратына локомотивтердің кіруіне жол бермеу	маңызды
3087.	Көмір және шаң бункерлерін, көмір мұнараларын тазалау жүктелім – рұқсатнама бойынша орындалады	маңызды
3088.	Цех бөлімдері мен телімдері телефон байланысымен, ал орталықтандырылған басқару жоқ болған жағдайда екіжақты дыбыс немесе жарық дабылымен жарықталады	маңызды
3089.	Бункерлер мен өзге сыйымдылықтардағы көмірдің, шихтаның өздігінен тұтануының алдын алу үшін оларды түсіру кезектілігін сақтау	өрескел
3090.	Жібітуге арналған гараж секцияларындағы жөндеу жұмыстары оны пайдалану кезіндегі жүктелім - рұқсатнама бойынша орындалады	маңызды
3091.	Кептіру трактысын тексеру және кептіру атанағының ішкі құрылғыларын тазарту жүктелім - рұқсатнама бойынша орындалады	маңызды
3092.	Жарамсыз бақылау - өлшеу аппаратурасы және газ жолдары мен шаңтұтқыштарындағы жарамсыз қорғағыш клапандар кезінде кептіру қондырғыларын жұмысқа қосуға жол бермеу	өрескел
3093.	Газ кептіру қондырғылары жарылғыш клапандарының жай-күйін тексеруді қызмет көрсететін қызметкерлер құрамы тексеру нәтижелерін жедел журналына енгізе отырып, ауысым сайын жүргізу	маңызды
3094.	Кокс пештерін жылыту үшін газ құбырларын, арматура мен жабдықты қабылдау және сынау дайындаушының пайдалану жөнінде басшылығына сәйкес жүргізіледі	маңызды
3095.	Кокс батареяларын қыздыру үшін газды қосқан кезде мыналарға жол бермеу: 1) бір мезгілде бірнеше батареяларды қосуға;	өрескел

	2) блоктың қалған батареяларын қыздырудың газ-ауа клапандарының қисайтуын жүргізуге	
3096.	Жылыту газының қызмет көрсететін үңгі жолдарға және пешкөмейлерге кемуінің алдын алу үшін мыналарды тексеру жүргізіледі: 1) кокс газымен қыздыру кезінде – газ құбырлары штуцерлерінің, бөгеткіш және көмкеру крандарының, графиттенсіздендіру құрылғыларының ауасы үшін клапандар қақпақтарының герметикалығын, арматураның қалаумен бірігу тығыздығын; 2) домна газымен қыздыру кезінде - газ құбырлары штуцерлерінің, газ-ауа клапандарының, бөгеткіш және көмкеру крандары мен клапандарының герметикалығын, клапандардың регенераторлар мен пешкөмейлерге қосылуын; 3) конденсатбұрғыштардың, оларды жеткізетін құбыржолдар мен арматураның жұмысы мен герметикалығын	маңызды
3097.	Газ-ауа клапандары мен газ регенераторларындағы сұйылтуды тексеру технологиялық регламентке сәйкес мерзімді жүргізіледі	маңызды
3098.	Кокс пештерін қыздыруды және кокс газын сороды тоқтату кезінде , газ құбырларын домна немесе кокс газымен үрлеу кезінде коксты беру тоқтатылады, қызмет көрсететін үңгі жолдарда және пештердің кокс блоктарының газ жолдарында оттық және авариялық жұмыстарды жүргізуге жол бермеу	маңызды
3099.	Қыздыруды тоқтатуды және қосуды, газды бір түрден екіншіге ауыстыруды технологиялық регламентке сәйкес жүзеге асыру	маңызды
3100.	Кокс батареяларын қыздыруды кокс газынан домна газына ауыстыруға тәуліктің күндізгі уақытында жол беріледі	маңызды

3101.	Түтін құбырының тартуы жоқ болған жағдайларда кокс пештерін қыздыру тоқтатылады, қызмет көрсететін қызметкерлер құрамы батареялар үй-жайларынан шығарылады және қызмет көрсету үңгі жолдарының және оларға іргелес өзге де үй-жайлардың желдетуін күшейту шаралары қабылданады. Бұл жағдайларда газдан қорғау аппаратурасыз және газқұтқарушылар жоқ болған жағдайда қызмет көрсету үңгі жолдарына кіруге жол бермеу	өрескел
3102.	Кокс батареясының барлық ұзындығы бойынша және көмір мұнараларының астында тиеу вагондары мен жабдықтың арасындағы өту жолдары бос болып ұсталады	маңызды
3103.	Кокс машиналарының түйістіргіш аспап беттерінің кіру есіктері құлыппен бекітілген және оператор кабинасына шығарылған олардың ашылуы туралы бұғаттаумен немесе дабылмен жаракталады	маңызды
3104.	Сөндірілмеген кокстың кесектерін рампадан конвейерлік таспаға түсіруге жол бермеу	өрескел
3105.	Пекококсты пештерді пайдалану кезінде мыналарға жол бермеу: 1) тікқұбырларды коксті бергенге дейін 20 минут бұрын ашуға; 2) қарқынды газ бөліну кезінде келте құбырларды алуға немесе ауа люгін ашуға	өрескел
3106.	Пекококсты пештерді тиеу кезінде мыналарға жол бермеу: 1) тікқұбырды ашуға; 2) камерадағы пектің берілген деңгейінен асуға	өрескел
3107.	Пектің жылыту жүйесіне есіктерді майлау және қалау арқылы ағып кетуі кезінде, пек лақтырындысының және қызмет көрсететін қызметкерлер құрамының күйіп қалу қауіпіне әкелетін пек құбыры мен тиеу құрылғылары герметкалығының бұзылуы кезінде пештерді тиеуге жол бермеу	өрескел

3108.	Пештерді тиеу кокстеу камерасындағы пектің деңгейін бақылауды қамтамасыз ете отырып жүргізу	маңызды
3109.	Пекококсті пештерді және пекті тиеу телімдерін жөндеу және оларға қызмет көрсету, сыйымдылықтарды пектен, пек шайырынан және дистилляттан тазарту жөнінде жұмыстар жүктелім-рұқстанама бойынша жүзеге асыру	маңызды
3110.	Теміржол цистерналарынан қышқыл мен сілтіні ағызу, оларды қоймаларға және қысымды бактарға беру цистерналарда артық қысымды қалыптастырмай-ақ айдап қотару сорғылары көмегімен жүзеге асырылады	маңызды
3111.	Төсеу материалы ретінде қышқыл ерітінділер үшін аппараттарда және құбыржолдарда қышқылтұрақтылық материалдарды пайдалану	маңызды
3112.	Тез тұтанатын және жарылысқауіпті өнімдері бар (шикі бензол, бензолды ректификациялау өнімдері) цистерналарды тиеу (түсіру) кезінде барлық стационарлық тиеу-түсіру құрылғыларын, ағызу құбыры мен цистерналарды жерге окшауландыру	өрескел
3113.	Өнімдерді еркін құлайтын ағыспен беруді жүзеге асыруға жол бермеу	өрескел
3114.	Төгу құрылғысының ұштығы түсті металдан орындалады және қисық қиылумен аяқталады	маңызды
3115.	Тез тұтанатын сұйықтықтарды сыйымдылықтарға беру үшін құбыржолдарды енгізу төгу құбыржолының деңгейінен төмен орналасады	маңызды
3116.	Тез тұтанатын сұйықтықтары бар сыйымдылықтарды толтыруға және босатуға арналған құбыржолдар тіреулерде төселіп бекітіледі	маңызды

3117.	Сығылған ауаның көмегімен шикі бензолды, ректификация өнімдерін , пиридинитті негіздерді және өзге де тез тұтанатын өнімдерді тасымалдауға және араластыруға жол бермеу	өрескел
3118.	Барлық технологиялық аппараттарға нөмірлер түсіріледі, нөмірлер технологиялық сұлба аппараттарының нөмірлеріне сәйкес келеді	маңызды
3119.	Зерделенбеген физикалық-химиялық қасиеттері бар өнімдерді қайта өңдеуге және реактивтерді қолдануға жол бермеу	өрескел
3120.	Сықағыштардан және оларға іргелес газ құбырлары телімдерінен конденсатты (шайыр , шайыр үстіндегі су) конденсатбұрғыштар арқылы бұру ағынды үзбей-ақ тұрақты ұсталады және пайдаланушы қызметкерлер құрамы оны жұмыс ауысымы барысында бақылайды	маңызды
3121.	Турбина айналымдарының шекті рұқсат етілген санын бақылайтын қауіпсіздіктің реттелмеген автоматымен бу турбинасының жұмыс істеуіне жол бермеу	өрескел
3122.	Газдағы оттектің құрамы артылған жағдайда газ жүйесіне ауаның сорылуына әкелген себептерді айқындау және жою шараларын қабылдау	маңызды
3123.	Коксті газдағы оттектің құрамын бақылау автоматты түрде орындалады, оттек құрамының көтерілуі туралы жарық және дыбыс дабылы бар	өрескел
3124.	Сору газ құбырында бақылау талдауын жүргізуге газ сынамасын алу үшін бір тығындамадан артық ашуға болмайды	өрескел
3125.	Центрифугаларда тұзды шаю үшін және сатуратор астауын жуу үшін шайыр суын қолдануға жол бермеу	маңызды

3126.	Сатураторлар астындағы қазаншұңқырлардағы аналық ерітіндіні шығаруға жол бермеу	өрескел
3127.	Шоғырландырылған аммиакты су бөлімдеріндегі қарау фонарьлары мен диссоциаторлардың құбырлары ауысымда кемінде бір рет буландырылады	маңызды
3128.	Аулау цехтарында өлшеуіштер мен өнімдер қоймасын ашық күйде ұстауға жол берілмейді. Қалыптасқан саңылаулар арқылы аппараттар мен құбыржолдардан газдар мен булар шыққанда байқау фонарьларындағы ақаулы шыналары бар немесе конденсаторлар мен тұтқыштардың қоқырсыған ауа желісі бар аппараттарда жұмыс істеуге жол бермеу	өрескел
3129.	Фенолсыздандыру скрубберін пайдалану кезінде мыналарға жол бермеу: 1) ашық дроссельді клапан кезінде желдетуді қосуға; 2) жұмыс істеп тұрған скрубберге онда ажыратуды қалыптастырмас үшін суық суды немесе суық феноляттарды беруге; 3) скруббердің гидробекітпесінде кранды жабуға	өрескел
3130.	Коксті газдың шығының бақылау скрубберлердің әрбір кезегінде жүзеге асырылады	маңызды
3131.	Химиялық өнімдерді ауалау цехтары техникалық құрылғыларын іске қосу және тоқтату технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі	маңызды
3132.	Газ аппараттарының қосылуы немесе өшірілуі туралы газ сықағыштарының машинисі хабардар етіледі және бұл туралы сықағыштар жұмысының журналында жазу жазылады.	маңызды
3133.	Құбырлы пештің майлы иректүтігі құбырларынан ағызынды айқындалған жағдайда кокс газын беру тоқтатылады да бу пештің оттығына беріледі, сонымен қатар сіңіргіш майды иректүтіктерге беру де тоқтатылады	өрескел

3134.	Құбырлы пешке сіңіргіш майды беру тоқтатылған жағдайда коксті газды оттыққа беру автоматты түрде тоқтатылады	маңызды
3135.	Нафталинді бункерлер, науашалар мен конвейерлер ұшқын бермейтін құрал-сайманмен тазаланады	өрескел
3136.	Астау нафталинді фракциямен толтырылған кезде вакуум-сүзгілерді жұмысқа қосуға жол бермеу	өрескел
3137.	Пекті дистиляциялаудың үздіксіз агрегатын іске қосқанда өнімді суы бар іске қосқыш резервуарға түсіруге жол бермеу	өрескел
3138.	Пекті ыдыстан шығару кезінде келесілерге жол бермеу: 1) жарамсыз қорғағыш клапандарға; 2) кубтағы жарамсыз тиектік крандарға; 3) жарамсыз манометрлерге; 4) пек желілеріндегі жарамсыз тиектік крандарға; 5) ластанған пек желілеріне; 6) пек сөндіргіштерде бос орынның болмауына; 7) оларда судың жоқ болуына	өрескел
3139.	Пекті қысымды бактарға және араластырғыштарға оларда су мен май болған жағдайда лак пен арнайы өңдеуден өткен шайырды дайындау үшін тиеуге жол бермеу	өрескел
3140.	Құю, ағызу алдында цистернаны тежеу башмақтарымен немесе кідіріс тежеуімен бекіту қажет, цистерна мен құю (ағызу) құрылғысы жерге қосылады	өрескел
3141.	Ағызу (құю) кезінде балқытылған пек үшін цистерналарды пайдалану, жөндеу, ағызуға (құюға) дайындау, оған қызмет көрсету технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі	маңызды
3142.	Фталды ангидрид цехтарының техникалық құрылғыларына қызмет көрсету, оларды тексеру, тазарту және жөндеу жұмыстары технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі, дербес оттек	маңызды

	оқшаулау аппараты жұмыс орнында ұсталады	
3143.	Жөндеулер жүргізгенде жұмыс аймағының ауасында нафталиннің , фталды және малеин ангидридінің булары бар болған жағдайда жұмыстар оқшаулау респираторларымен ғана жүргізіледі	маңызды
3144.	Құбыржолдардағы тығындарды қыздыру үшін ашық отты пайдалануға жол бермеу	өрескел
3145.	Бу құбырларының ыстық беттеріне, конденсациялық құмыраға және өзге де жабдыққа технологиялық өнімдердің ықтимал түсуіне жол бермеу	маңызды
3146.	Жұмыс істемейтін желдету кезінде шайырды тарата құю және салқындату конвейерлерін жұмысқа қосуға жол бермеу	маңызды
3147.	Ыдысты жуу, пиридинді және хиолинді өнімдерді тарата құю орындарын жұмыс аймағына зиян заттардың бөлінуіне жол бермейтін құрылғылармен жабдықтау	маңызды
3148.	Пиридинді өніммен толтырылатын ыдыс жергілікті сорудың ауа өткізгішіне қосылады .	маңызды
3149.	Пиридинді және хиолинді өнімдермен толтырылған ыдыстарды (бөшекелер) сақтау, тасымалдау, тиеу және түсіру кезінде тікелей күн сәулелерінен және жергілікті қыздырылудан қорғалады, олардың құлауына, соқтығуына және бұзылуына жол бермеу	өрескел
3150.	Пиридинді және хиолинді өнімдер кездейсоқ төгілген жағдайда төгілу себебі жойылып, өнімдерді жинау жүргізіледі, оттек оқшаулау аппараттарында жұмыстар газкүтқарушылардың бақылауымен жүргізіледі	өрескел
3151.	Пиридинді өнімдерге арналған технологиялық аппараттар,	маңызды

	ыдыстар және коммуникациялар тоттануға төзімді материалдардан орындалады	
3152.	Ашық біркелкілендіргіштер мен аэротенктер астында жөндеу және басқа да жұмыстар жүктелім-рұқсатнама бойынша жүргізіледі	маңызды
20-кіші бөлім. Глиноземді, алюминийді, магнийді өндіру кезіндегі талаптар		
3153.	Айналмалы пештерде және "қайнау қабаты" пештерінде карналитты сусыздандыру үдерісі технологиялық регламентке сәйкес сиретумен жүргізіледі	маңызды
3154.	Пештегі материалды көсеу ашық люктер арқылы жұмыс аймағына жалынның газдары мен материалдың лақтырындысына жол бермейтін пештегі сирету кезінде жүргізіледі	өрескел
3155.	"Қайнау қабаты" пештерінің жұмыс істеуі кезінде оттықта және газтаратқыш камераларында люктердің ашылуына жол бермеу	өрескел
3156.	Хлоратордың жеткізу хлор құбырларында хлор қысымы технологиялық регламентте белгіленген мөлшерден төмен түскен жағдайда ескертетін дабылсыз жұмыс істеуіне жол бермеу	өрескел
3157.	Балкытылған карналитты ашық дәліздер мен өту жолдары бойынша тасымалдауға арналған шөміштер тығыз жабылатын қақпақтармен жабдықтау	маңызды
3158.	Пекті құбыржолдар бойынша тасымалдау кезінде оның температурасы өздігінен тұтану температурасынан 80% аспауы тиіс	өрескел
3159.	Электролизерлерге қызмет көрсету аймағының ені бойлық жақтар жағынан кемінде 2,5 метрді құрайды	маңызды
3160.	Электролиз корпустарындағы құрылымдық элементтер мен коммуникациялар жабдығының электрокшаулау жүйесі электролизерлерге және шинақұбырларға қызмет көрсету	маңызды

	аймағында "жер" потенциалының пайда болу мүмкіндігіне жол бермеуді көздейді	
3161.	Қызмет көрсету аумағында "жер" потенциалы пайда болған кезде электрден оқшаулауды қалпына келтіру	маңызды
3162.	Электролизерлер қаптамасы және цех ішіндегі шинақұбырлар жерден және құрылыс құрылымдарынан оқшаулаудың кемінде екі сатысымен оқшауланады	маңызды
3163.	Өздігінен күйдірілетін анодқа бүйірлік токжеткізуі бар электролизерлерде мынадай элементтері электроқшауланады: 1) іргетастан немесе тіреу құрылыс құрылымдарынан катодты қаптама; 2) анодты және катодты қаптамалардан электролизердің металл құрылымдары; 3) катодты қаптамадан перде жабындылары; 4) металл құрылымдарынан шиналардың анодты пакеттері; 5) металл құрылымдардан анодты уақытша ілу ілмектері немесе анодты жақтауды тарту кезінде анодты уақытша ілуге арналған тасымалдық тартпаларда тікелей оқшаулау торабы	өрескел
3164.	Күйдірілген анодтары бар электролизерлерде мыналар электроқшауланады: 1) іргетастан немесе тіреу құрылыс құрылымдарынан катодты қаптама; 2) катодты қаптамадан анодты бөліктің металл құрылымдары; 3) арнайы тіреулерде орнатылған анодты бөліктің металл құрылымдары, бұл тіреулерден, жерден – тіреулер (тіреулер катодты қаптамамен электр байланысқан); 4) анодты жақтаудан және ошиновкадан анодтарды көтеру механизмінің домкраттары; 5) катодты қаптамадан жабындылар	өрескел

3165.	Өздігінен күйдірілетін анодқа жоғарғы токжеткізуі бар электролизерлерде мыналар электроқшауланады: 1) іргетастан немесе тіреу құрылыс құрылымдарынан катодты қаптама; 2) катодты қаптамадан анодты көтерудің негізгі механизмінің домкраттары; 3) арнайы тіреулерге орнату кезінде арнайы тіреулерден анодты көтерудің негізгі механизмінің домкраттары, ал арнайы тіреулер жерден (тіреулер катодты қаптамамен электр байланысқан); 4) анодтық қаптамадан анодты көтерудің қосалқы механизмінің домкраттары	өрескел
3166.	Электrolитикалық тазарту электролизерлерінде мыналар электроқшауланады: 1) "жерден", электролиз корпусының құрылыс құрылымдарынан және электролизердің катодты бөлігінің металл құрылымдарынан электролизер қаптамасы; 2) катодтарды жылжыту механизмінің домкраттарынан катодты шиналардың пакеттері; 3) газсору құбыржолының тіреу тіреуіштерінен электролизер металл құрылымдары; 4) газсору құбыржолының келте құбырынан газжинау қалпағы	өрескел
3167.	Электролиз корпустарындағы электроқшаулау жүйесі жер рельстік машиналардың жөндеу аймағында және оларды кран астындағы арқалықтар деңгейіне дейін шикізатпен тиеу орындарында "жер" потенциалының бар болуына жол бермеу	маңызды
	"Жерден" электролиз сериялар жабдығының электроқшаулауын бақылау сұлбасы мынадай элементтерді оқшаулауды міндетті тексеруді қамтиды: 1) электролизерлер мен ошиновканы;	

3168.	2) электролизерлерге қызмет көрсетуге арналған шина каналдары мен жұмыс алаңдары жабындыларын; 3) тартпа желдету жүйелерінің, әсіресе корпустардың едені мен қабырғаларында орналасқан металл бөлшектерін; 4) еденнен 3,5 метр төмен орналасқан корпустағы металл құбыр жолдарын, брондалған кәбілдерді, қорғау қораптарын, кронштейндер мен өзге де салмақ түсетін металл құрылымдарын; 5) жерасты пешкөмейлері мен каналдары люктерінің металл қақпақтарын; 6) көпірлі крандардың ілмектерін ілуді оқшаулау тораптарын; 7) биіктігі 3 метрге дейін қабырғалардың ішкі беттерін және еден деңгейінен биіктігі 3,5 метр колонналарын. Жоғарыда баяндалған құрылғылар мен құрылымдық элементтерді оқшаулау кедергісі оқшаулаудың әрбір сатысы үшін 2, 3, 4, 5, 6 – тармақтары бойынша кемінде 0,5 мегаОм, 7-тармақ бойынша кемінде 1,5 мегаОм көздейді. 1-тармақта көрсетілген құрылымдық элементтерді оқшаулау кедергісі жаңа немесе күрделі жөнделген электролизерлер үшін оларды жалпы сериялық ошиновкаға қосуға дейін кемінде 0,5 мегаОм құрайды	маңызды
	Электролизерлерге қызмет көрсетуге арналған еден рельсті машиналардың құрылымдарында мынадай электроқшаулау тораптары көзделеді: 1) металл құрылымдарынан жүріс дөңгелектері; 2) металл құрылымдарынан жүріс дөңгелектерінің жетегі; 3) металл құрылымдарынан электролит қабығын жаншу механизмі; 4) машина металл құрылымдарынан және электролизер корпусының жанасатын элементтерінен	

3169.	аэронауашаның немесе монжусты құбырдың біріктіру құрылғысы; 5) металл құрылымдарынан аэронауашаны немесе монжусты құбырлар; 6) электролит қабығын жаншу механизмінің атқарушы органына құбырлардың өтуі орындарында металл құрылымдарынан құбырлар; 7) металл құрылымдары корпусынан машинаны түйісу тиеу құрылғысы, құрылғыны оқшаулау сатыларының саны кемінде үшеу; 8) машинаның металл құрылымдары корпусынан анодты массаны тиеуге арналған жылжымалы конвейер, оқшаулау сатыларының саны кемінде үшеу. Еден рельсті машиналардың жоғарыда баяндалған элементтерін оқшаулау кедергісі 1-6) тармақшалары бойынша кемінде 1,5 мегаОм, 7-8) тармақшалары бойынша кемінде 0,5 мегаОм	маңызды
3170.	"Жерден" ошиновканы және электролизер құрылымдарын электроқшаулаудың кедергісін тексеруді құрастыру және күрделі жөндеуден кейін жүргізу	маңызды
3171.	Оқшаулаудың айқындалған ақаулары жою арқылы жабдықтың электроқшаулау жай-күйін бақылауды айына кемінде бір рет орнатылады	маңызды
3172.	Өздігінен күйдірілетін анодқа жоғарғы токөткізгішімен электролизерлерде қадашықтардың орнын ауыстыру жөнінде операциялар жүргізбес бұрын қауіпті аймаққа кіруге тыйым салатын белгілер орнату	маңызды
3173.	Электролиз корпустарынан жалпы цехтық әкімшілік үй-жайларға кірулер ауаны жасанды сүйеніші бар тамбур-шлюздері арқылы жүзеге асырылады	маңызды
3174.	Электролизер элементтерін салқындату үшін суды пайдалану	өрескел

	кезінде оның электролизерге түсу мүмкіндігіне жол бермеу	
3175.	Электролиз корпусарында металл құрал-саймандары магнитті емес металдан дайындау	маңызды
3176.	Балқыманы құймас, металды алмас және қызмет көрсететін электролизер жертөлесіне электролитті жоймас бұрын жарық және дыбыс дабылын беру	маңызды
3177.	Серияға электр жүктемені алып тастамай-ақ жалпы шинақұбырына электролизерлерді қосуға және өшіруге жол бермеу	өрескел
3178.	Суды беруге арналған құбыршектерді ошиновка мен электролизерлер үстінде орнатуға жол бермеу	өрескел
3179.	Құрғақ тасымалдық трансформаторлар көмегімен кептіру мен қыздыруға электролизерлерді қосу және қшіру бойынша барлық жұмыстарды электртехникалық персонал трансформатордағы алып тасталған кернеу кезінде жүргізіледі	маңызды
3180.	Жұмыс істеп тұрған электролизерлерде электродтарды ауыстыру технологиялық регламент бойынша жүргізіледі	маңызды
3181.	Ұйымдарда анодты хлор-газдың цехаралық коммуникацияларын қауіпсіз пайдалануды қамтамасыз ететін тұлғалар, ал цехтарда анодты хлор-газ желілерінде жабдықтың, коммуникациялар мен құрылғылардың қауіпсіз пайдалануын қамтамасыз ететін тұлғалар тағайындалады	маңызды
3182.	Анодты хлор-газды сору және сығу жүйесінде хлорды электролизерлерден үздіксіз шығаруды қамтамасыз етуге арналған жабдықтар бойынша 100 пайыздық резерв болады	өрескел
3183.	Анодты хлор-газды жеткіліксіз сору кезінде электролизерлерде жұмыс істеуге жол берілмейді	өрескел
	Жартылай үздіксіз құю м а ш и н а с ы н ы ң	

3184.	кристаллизаторларына металды құю сумен салқындатуды іске қосқаннан кейін және кристаллизатор табанында және құю үстелінде ылғалдың жоқ болуы кезінде орындалады	маңызды
3185.	Жартылай үздіксіз құю машинасы платформасының жүрісін іске қосу кристаллизаторлардағы металдың біркелкі деңгейінде жол беріледі	өрескел
3186.	Жартылай үздіксіз құюдың гидравликалық машинасын іске қосу құбыржолдардағы майдың ағуы орын алмаған кезде және оның кессонда жоқ болуы кезінде жол беріледі	өрескел
3187.	Құю цехтарындағы дайын өнім бұл үшін көзделген алаңдарда қоймаланады	маңызды
3188.	Дайын өнімді сақтауға арналған қоймалық үй-жайларда пешпен жылытуға, тез тұтанатын материалдарды және химиялық белсенді заттарды сақтауға жол бермеу	өрескел
3189.	Жұмыс ерітіндісін дайындау орнына калий бихроматын тасымалдау жабық ыдыспен жүргізіледі	маңызды
3190.	Шаң қалыптастыратын қалпына келтіргіштерді дайындау және сақтау үй-жайларында қорғалмаған күйде және ашық оттың маңында электр қыздыру аспаптарын пайдалануға жол бермеу	өрескел
3191.	Қоршалған орын өткелдері дабыл бергіш және кернеуді өшіргіш қондырғылармен бұғатталған есіктері бар, есіктердің өздігінен жабылатын құлыптары бар пештің барлық алаңдарында ток жүргізу элементтерінде қызмет көрсетуші персоналдың жанасу мүмкіндігіне жол бермейтін қоршаулары бар	өрескел
3192.	Электродтарды өсіруге арналған жүккөтергіш механизмдердің ілгегі үшін, қысқа желілерге қызмет көрсету және жөндеу	өрескел

	кезінде жұмыстар кернеусіз жүргізілетін болса, жүйелердің болмауына жол бермеу	
3193.	Ағын өзектерді электрмен күйдіру және электрмен күйдіру құрылғысының шунт ажыратқыштарына қызмет көрсету электрокшаулау тіреулерінен жүзеге асырылады	маңызды
3194.	Электрмен күйдіру құрылғысының шунттері жерге қосылады және ағын өзекті күйдіру кезінде қосылады	маңызды
3195.	Электрмен күйдіру құрылғысын қосқан кезде "Балқыманы ағызу жүргізіліп жатыр" атты жарық табло автоматты түрде қосылады	маңызды
3196.	Кремний кесектерін ұсақтау бөлінген және жабдықталған алаңда механикаландырылған тәсілмен жүргізіледі.	маңызды
3197.	Ұсақтауға және сұрыптауға келіп түсетін кристалл кремнийі кесектері бетінің температурасы 50 Цельсия градустан астам болады	өрескел
3198.	Металлургия агрегаттарының сумен салқындату элементтері оларды тікелей орнатпас бұрын және жөндеуден кейін жұмыс қысымынан 1,5 есе асатын қысыммен гидравликалық сынауларға ұшырайды	маңызды
21-кіші бөлім. Алюминийден, магнийден және олардың негізіндегі қорытпалардан ұнтақтар мен опаларды өндіру талаптары		
3199.	Майлы сүзгілерді тұнбадан тазарту айына кемінде бір рет жүргізіледі, ауысымдық қабылдау және тапсыру журналында тиісті жазба жасалынады	маңызды
3200.	Шаң тұндырғыштың пісірілген жапсарлары мен қабырғаларының жай-күйі бүрку қондырғысын күрделі жөндеу кезінде, бірақ екі жылда кемінде бір рет жүргізіледі, тексеру нәтижелері актімен ресімделеді	маңызды
	Опаны ұнтақтау және жылтырату бөліміне азот-оттек қоспасын жеткізетін құбыржолдарда қоспадағы оттегі құрамы 8	

3201.	пайыздан астам немесе кемінде 2 пайыз (көлем) болғанда ескертетін жарық және дыбыс дабылының құрылығысы бар газталдағыш орнатылады	өрескел
3202.	Электрпештер мен отбақырлар корпустарын жерге қоспай пайдалануға жол бермеу	өрескел
3203.	Отбақырларды пісіруді аттестатталмаған пісірушінің жүргізуіне жол бермеу	өрескел
3204.	Отбақырларды қарау үшін бұру айлабұйымдары көзделіп отыр	маңызды
3205.	Жаңа жөнделген отбақырларды оларды тексермей және таңбаламай пайдалануға жол бермеу	өрескел
3206.	Отбақырларда жарықтар, қаяулар, пісірілген жапсардың бұзылулары айкындалған кезде, қабырғалар қалыңдығы 25 пайыз және одан астам төмендеген кезде оларды пайдалануға жол бермеу	өрескел
3207.	Отбақыр пеші шахтасының ішкі бетінде қақтың жиналуына жол бермеу	маңызды
3208.	Құюдан және сыдырудан кейін жарықтар, флюсті және қожды қосулар бар сақиналарды ұнтаққа қайта өңдеуге жол бермеу	өрескел
3209.	Фрезерлі білдектерден пневмокөлік жүйесінен құбыржолдардан магний ұнтағының және шаң-ауа қоспасының шоғырлануын бакылау үшін сынама алу кесте бойынша жүргізіледі	маңызды
3210.	Ауаөткізгіштердің жай-күйін тексеру және оларды тазалау кестеге сәйкес, бірақ айына екі реттен кем емес жүргізіледі	маңызды
3211.	Магний ұнтағының пневмокөлік жүйесіндегі ақаулықтар айкындалған жағдайда фрезерлік білдектер тоқтатылады	маңызды
3212.	Алюминий ұнтағын тасымалдау, қораптау, тиеу және қайта өңдеумен байланысты көлік құралдарын және қондырғыларын статикалық электрден қорғау	өрескел

22-кіші бөлім. Никелді, мысты және кобальтты өндіру кезіндегі талаптар

3213.	Теспе плиталарды, жактауларды ауыстыру бойынша барлық операциялар және теспе қалауды ағымдағы жөндеу цех бойынша өкіммен тағайындалған бұл жұмыстарды жүргізуге жауапты тұлғаның бақылауымен жүргізіледі	маңызды
3214.	Шөміштерден, тостағандардан қабықтарды алып тастау және оларды көпірлі жүккөтергіш механизмінің көмегімен тиеу үшін цехта белгілі бір орын беріледі	маңызды
3215.	Шөміштерден ыстық қабықтарды сыз аландарға түсіруге жол бермеу	өрескел
3216.	Балқыманы металлургия агрегаттарына құймас бұрын ескерту дабылы беріледі, қауіпті аймаққа өтетін жолдарда "Балқыманы құю" атты жарық табло қосылады	өрескел
3217.	Электркүйдіру құрылысы қосылған кезде таблоға жарық дабылын автоматты қосу көзделіп отыр.	маңызды
3218.	Көпірлі және өзге де жүккөтергіш механизмдерді грануляция аймағынан үдерістің барлық кезеңінде алып тастау	маңызды
3219.	Анодты пештерді айналымды материалмен тиеу кезінде бірінші кезекте жеңіл салмақты материалдар содан кейін анодты қалдықтар, электролит өндірісінің скраптары, басқа да материалдар технологиялық регламентке сәйкес тиеледі	маңызды
3220.	Ыдысты строповкалау жұмыстарды өндіру аймағында ілінетін строповкалау сұлбаларына сәйкес жүргізіледі	маңызды
3221.	Автоклав жұмысымен тікелей байланысқан жабдықты майлау үшін оттек-ауа қоспасындағы төзімді және өртқауіпсіз майлау материалдары пайдаланылады	маңызды
	Камералық пештерге материалды тиеу, араластыру және қолдан шығару, пештерді тексеру және	

3222.	жөндеу алынып тасталған кернеу кезінде технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі	маңызды
3223.	Камералық пештерге материалды тиеу, араластыру және қолдан шығару, пештерді тексеру және жөндеу алынып тасталған кернеу кезінде технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі.	маңызды
3224.	Оқшаулағышты тексеру және тазарту еденнен оқшауланған алаңдар мен баспалдақтардан жүргізіледі	маңызды
3225.	Науашалардың металл қаңқалары "жерден" оқшауланады және электроқшаулау ажыратқыштарымен жаракталады: цехқа көлденең – астаулардың кез келген екі қатары арасында орналасқан	маңызды
3226.	Регенеративті астауларға қызмет көрсету электрөткізгіш емес құрал-сайманын пайдалана отырып жүргізіледі	маңызды
3227.	Электролиз цехтарында және бөлімдерде техникалық құрылғылардың оқшаулау кедергісінің мөлшерін бақылау	маңызды
3228.	Циркуляция сорғыларын авариялық өшіру кезінде астаулардың электрқорегі өшіріледі	маңызды
3229.	Никельді, мыс және кобальтты ұнтақтарды кептіру, шашырату, қайта тиеу және ыдысқа салу, аспирация жүйелері үшін арналған жабдықты статикалық электрден қорғау	маңызды
3230.	Электрпеш құрылымын қыздыру элементтерінің автоклавпен жанасуына жол бермейтіндей орындау	маңызды
3231.	Никель тетракарбонилін судың ағысымен ғана сыйымдылыққа ағызу жүргізіледі	маңызды
3232.	Никель тетракарбонилін және құрамында никель тетракарбонилі бар өндіріс қалдықтарын бейтараптандыру (жою) үшін	маңызды

	тасымалдау герметикалық жабылған сыйымдылықтарда жүзеге асырылады.	
3233.	Ток жеткізетін элементтерде металл шаңының жиналуына жол берілмейді	маңызды
23-кіші бөлім. Кеуек титанды және титан ұнтақтарын өндіру кезіндегі талаптар		
3234.	Электрпеш қаптамасы жерге қосылады	маңызды
3235.	Футерлеуді кеңейту кезінде электрпеш қаптамасы жарылуының алдын алу үшін өтемдік жүйе көзделеді	маңызды
3236.	Пештердің сусалқындату элементтері оларды орнатпас бұрын және жөндеуден кейін гидравликалық сынауға жатады	маңызды
3237.	Электродтар сынықтарын жою пеш өшірілгеннен кейін және кернеудің жоқ болуын тексергеннен кейін жүргізіледі	маңызды
3238.	Пеш электродтарына ток жеткізу жүйелері ауысым сайын каралады	маңызды
3239.	Түйісу бұзылған кезде немесе өзге де ақаулықтар айқындалған жағдайда пеш тоқтатылады, ал ақаулықтар жойылады	маңызды
3240.	Оттегі бар баллондарды пеш және құю аралықтарында орнатуға жол бермеу	өрескел
3241.	Ағынөзекті жағу үшін оттекті беру редуктор арқылы жүргізіледі	маңызды
3242.	Кез келген концентрациялы құрамында хлор бар газдарды тасымалдайтын негізгі магистральді құбырөткізгіштер үшін 100 пайыздық резерв болады	өрескел
3243.	Хлорөткізгіштер пайдалануға берілмес бұрын және жөндеуден кейін беріктік пен тығыздыққа сынақтан өткізіледі	өрескел
3244.	Балқымасы бар қораптарды тасымалдау балқыма толық қатқаннан кейін жүргізіледі	маңызды
3245.	Гидрожойылуы бар қойыртпақты қайта өңдеу бойынша хлоратор мен пештен балқыманы ағызу құрғақ қорапта жүргізіледі	маңызды

3246.	Қысыммен тұрған хлорлайтын құрылғылар мен конденсациялау жүйесі ашуға жол бермеу	өрескел
3247.	Шахта хлораторынан ыстық өртенділерді жою құрғақ герметикалық кабельдерге жүргізіледі	маңызды
3248.	Өртенділермен толтырылған кабельдерді цехта сақтауға жол бермеу	маңызды
3249.	Пеш өртенділері, хлоридтері мен зиян заттарды бөлетін өзге де өнімдері бар кабельдерді салқындату тартпа желдетуі бар жеке үй-жайларда және газсыздандырудың арнайы бокстарында жүргізіледі	өрескел
3250.	Қалдық газдар өндірістік үй-жайларға бөлінген кезде газарналары мен аппараттарды пайдалануға жол бермеу	өрескел
3251.	Реакциялық массамен немесе кеуек титанмен толтырылған аппараттар реторттарында оттық жұмыстарды орындау кезінде реторттағы құрамның тұтануына жол бермейтін шаралар көзделіп отыр	маңызды
3252.	Қалпына келтіру үдерісінде реторттың жанып кетуі жағдайында пештен кернеу алынады, төртхлорлы титанды тасымалдайтын құбыржолдар өшіріледі, пештен балқыманың төгілуінің алдын алу шаралары қабылданады	маңызды
3253.	Кеуек титанды сақтау герметикалық ыдыста (контейнер) жүргізіледі	маңызды
3254.	Кеуек титан қоймасында жанғыш материалдарды сақтауға жол бермеу	маңызды
3255.	Өлшеу ыдыстарына қышқылдарды беру қышқыл құбырлары бойынша жүргізіледі	маңызды
3256.	Қышқыл құбырлары жоқ болған жағдайда өңдеу астауларын қышқылмен толтыру жабдықталған стендтен астауды қышқылмен қолмен толтыруға жол бермейтін тарату ыдысы бар	маңызды

	цехтық көлік құралдарын пайдалана отырып жүргізіледі	
3257.	Қышкылға арналған ыдыстар деңгей өлшегішпен, қайта құю құбырымен және табандықпен, қышкыл буларының (аэрозольдар) үй-жайға және ауаның ыдысқа өтуінен қорғайтын қорғағыш құралдарымен жарақталады	маңызды
3258.	Концентратты қышкылды өңдеу астауларына беру оларды алдын ала сумен толтырылғаннан кейін жүргізіледі	маңызды
3259.	Жетілмеген титан хлоридтерін алу үдерісінде бөлінетін төртхлорлы титан булары жергілікті сору арқылы пешкөмейге тасталады	маңызды
3260.	Алынған жетілмеген титан хлоридтері бұлғауышпен жабдықталған бактік аппаратураға төгіледі, бұдан әрі тазартылған бағаналарға беріледі	маңызды
3261.	Электролизер кондырғысына кіретін айнымалы токтың тұтынушылары, айнымалы ток потенциалының пайда болуы мүмкін құрылымдар элементтері жерге қосылады	маңызды
3262.	Анодты материалдың тұтануына жол бермес үшін электролизерлерді ашпас бұрын электролиттің температурасы 500 Цельсия градустан астам болуына жол бермеу	өрескел
3263.	Ылғалдау аппаратын және күйежені тектелу ретортын бөлшектеу технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі	маңызды
3264.	Жерге қосуды тексеру электрэнергияны кондырғыға беру алдында жүргізу арқылы ылғалдау аппараттары, құбыржолдар мен металл алаңдар жерге қосылады	маңызды
3265.	Құрғақ ұнтақтарды шашу және магнитті сепарациялау орындарында жұмыс орындарының, алаңдар мен едендердің дымқыл жинау ауысымда кемінде бір рет жүргізіледі	маңызды

3266.	Жарылғыштығының төменгі шоғырлану шегі метр кубқа 65 граммнан астам болатын титан ұнтақтары кептіруге ұшырайды, кептіру температурасы 100 Цельсия градустан аспауы тиіс	маңызды
3267.	Титан ұнтақтарын және кеуек титанды тиеу және тасымалдау үшін таза және жарамды ыдыс пайдаланылады (металл құтылары бөшкелер немесе полиэтилен қаптары бар контейнерлер), бұл ыдыстар олардың өздігінен ашылуына және құрғақ ұнтақты дымқылдауға жол бермеу	маңызды
3268.	Ұнтақтарды төгу және синтетикалық (полиэтилен) қаптарын – ішпектерін пайдалану кезінде статикалық электрдің зарядтары жиналуының алдын алу шаралары көзделіп отыр	маңызды
3269.	Жарылғыштығының төменгі шоғырлану шегі метр кубқа 65 грамм және одан төмен болатын титан ұнтақтары қайта өңделеді және масса бойынша ылғал құрамы кеміне 20 пайыз ылғал күйде жеткізіледі	маңызды
3270.	Титан ұнтақтарын кептіру және ыдысқа сақтау үшін пайдаланылатын барлық технологиялық жабдықтар мен айлабұйымдар (кептіру шкафы, қаңылтыр табақтар, ыдыс сақтау камералары) жұмыс аяқталған соң сумен жуылады	маңызды
3271.	Титан ұнтақтарын қайта өңдеу, буып-түю және сақтау үшін арналған үй-жайларда ұшқын бермейтін құрал-саймандарды пайдалану	маңызды
3272.	Титан ұнтақтарын қайта өңдеу және сақтау үй-жайларында тез тұтанатын және жарылысқауіпті заттардың болуына жол бермеу	өрескел
3273.	Батарея циклондары мен коллекторлардың бірнеше бункерлерін бір мезгілде тазартуға (көсеуге) жол бермеу	маңызды
3274.	Скруббер қондырғысының үй-жайында скруббердің жұмысы уақытында жұмыс аймағының	маңызды

	ауасына бақылау жүзеге асырылады	
3275.	Кеуек титан мен титан ұнтақтарын өндіру үшін арналған зиян заттары бар (газдар немесе бұл газдарды бөлетін өнім қалдықтары) технологиялық жабдық олардың ішінде жұмыстарды өндірімес бұрын қолданыстағы жабдық пен коммуникациялардан өшіріледі, өнімдерден босатылады және желдетіледі (жуылады), жұмыстарды орындамас бұрын ауа ортасына талдау жүргізіледі.	маңызды
3276.	Пештерді, миксерлерді, хлораторларды кептіру технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі.	маңызды
24-кіші бөлім. Бағалы металдарды, қорытпаларды және жартылай дайын өнімдерді өндіру кезіндегі талаптар		
3277.	Электрпештер маңындағы жұмыс алаңдарының едендері электрокшаулау төсемдермен жабылады.	маңызды
3278.	Электрмагнитті өрістің қарқындылығы жоғары үй-жайларда электрмагнитті кернеуді кесте бойынша мерзімді бақылау жүргізіледі	маңызды
3279.	Жиілігі жоғары қондырғының сусалқындату жүйесіне су беру қондырғы қосылған мезеттен бастап олар өшірілгеннен кейін бөлшектерді толық салқындатқанға дейін үздіксіз жүзеге асырылады.	маңызды
3280.	Жиілігі жоғары қондырғыларды алынып тасталған қоршаулар, экрандардың бұзылуы, жарамсыз бұғаттау мен жерге қосу кезінде пайдалануға жол бермеу	өрескел
3281.	Жиілігі жоғары қондырғыны қосу сутекті әбден жандыру білтесімен бұғатталған	маңызды
3282.	Пештің жұмыс істеуіне әбден жандыру білтесінің жарамсыз немесе қосылмаған шиыршығы кезінде жол бермеу	өрескел
	Шығындалмайтын электроды бар доғалық пеште металл шихтасын балқыту кезінде балкытылған	

3283.	металдың вольфрам электродының жанасуына жол бермеу	өрескел
3284.	Вакуумдық доғалық пешті балқыту режиміне ауыстыру кезінде сусалқындату жүйесіне алдын ала су беріледі	маңызды
3285.	Кез келген технологиялық телім ерітінділерді жинау үшін авариялық монтежюмен (турило) жабдықталады	маңызды
3286.	Кез келген цехта вакуумдық жүйелердің жабдығы мен құбыржолдарын ауысым сайын жуу кестесі әзірленеді	маңызды
3287.	Сусалқындату құймақалыптары мен кристаллизаторлардың қоршамалары оларды пайдалануға қоспас бұрын және жөндеуден кейін барынша жұмыс қысымынан 1,5 есе жоғары қысыммен гидравликалық сынаққа ұшырайды	маңызды
3288.	Қышқылдары мен қышқыл өңдеу ерітінділері бар сыйымдылықтар қайта құю құбырларымен және деңгей нұсқағыштармен жабдықтау	өрескел
3289.	Қондырғыға сутекті бермес бұрын ол бақылау талдауына ұшырайды, сутектің құрамы кемінде 95 пайыз болуына жол бермеу	өрескел
3290.	Сүзгі-прессті сығылған ауамен үрлеу кезінде ол ерітіндінің шашырауына жол бермес үшін тығыз материалмен жабылады	маңызды
3291.	Ерітіндіні астауларға беру электрөткізгіш емес ұштықтары бар құбыржолдар бойынша жүзеге асырылады	маңызды
3292.	Бағалы металдарды кептіру, шашу , себу, қою үшін арналған жабдық жерге қосылады және статикалық электрден қорғалады	маңызды
25-кіші бөлім. Қорғасын мен мырышты өндіру кезіндегі талаптар		
3293.	Балкыманы шығаруға арналған науашалар кемінде 0,06 пайыз еңісімен орындалады және аспирация жүйесімен жабдықталады	маңызды

3294.	Пештерді ықтимал авариялар кезінде пештерден барлық балқыманың алынуын қамтамасыз ететін жөртөлелермен жабдықтау	маңызды
3295.	Қысыммен жұмыс істеп тұрған электрпештердің тиеу бункерлерінен шихтаны толық өндіруге жол бермеу	өрескел
3296.	Қорғағыш клапандардың жарамдылығы ұйымның техникалық басшысы бекіткен тексеру кестесі бойынша тексеріледі	маңызды
3297.	Қазанды қыздыру үшін нихромды жылытқыштардың секцияларына баратын үйлестіру құрылғылары мен токөткізгіш шиналар қоршалады, алмалы-салмалы қоршау кернеуді өшіретін құрылғымен орындалады	маңызды
3298.	Қазаннан қазанға құю науашалары герметикалық жабылады	маңызды
3299.	Сілтiсi бар атанақтарды ашу және сілтіні ұсақтау бұл максаттар үшін көзделген орындарда жүргізіледі.	маңызды
3300.	Тазарту алаңында натрийді үш тәуліктік қажеттіліктен астам мөлшерде сақтауға жол бермеу	өрескел
3301.	Қышқылдатылған ерітінділерді мыс-кадмиймен тазартуға беруге жол бермеу	өрескел
3302.	Электролиз астауларының сериялары нөмірленген	маңызды
3303.	Металлургия агрегаттарының (пештерінің) сусалқындату элементтері оларды орнатпас бұрын және жөндеуден кейін қысымның жұмыс мәнінен кемінде 1,5 есе асатын сынама қысыммен гидравликалық сынауларға ұшырайды	маңызды
3304.	Буландыру салқындату жүйесі қолданылатын цехтарда ұйым бойынша бұйрықпен буландыру салқындату жүйелерін қауіпсіз пайдалануды және олардың жарамды жай-күйін қамтамасыз ететін тұлға тағайындалады	маңызды
26-кіші бөлім. Сүрмені және оның қосылыстарын өндіру кезіндегі талаптар		

3305.	Шпурды күйдіретін жұмысшы оқшаулау көпіршелерінде тұрады және жарық сүзгісі бар көзілдірікті пайдаланады	маңызды
3306.	Электр күйдіру аппараты аппараттың қосылуы/өшірілуі туралы жарық дабылымен жабдықталады, ағынөзекті күйдіру кезінде қосылатын ажыратқыш көзделеді	өрескел
3307.	Ағынөзекті күйдіру кезінде оттекті беру үшін қолданылатын металл түтіктері мен икемді құбыршектер (жеңдер) құрғақ күйде ұсталады және оларда майлардың ізі болмайды	маңызды
3308.	Электродтардың кесектерін жою, балқыма астауларының тереңдігін өлшеу, пештен штейн мен металлды шығару, газарналарын тазарту пештен алынып тасталған кернеу кезінде жүргізіледі	маңызды
3309.	Индуктордың түтіктері гидросынауға жатады, сынақ қысымы салқындату суының жұмыс қысымынан 1,5 есе асады	маңызды
3310.	Қожды алу және пештің жұмыс кеңістігін тексеру диэлектрлік жабуы бар (кілемшелер, тіреуіштер) жұмыс алаңынан жүргізіледі	маңызды
3311.	Қожды алуға және пешті тазалауға арналған құрал-саймандар құрғақ күйде ұсталады	маңызды
3312.	Электролиз үдерістері электролитке цех атмосферасына сілті буларының бөлінуін азайтатын үстірт-белсенді заттарды қоса отырып жүргізіледі	маңызды
3313.	Астаулар мен қызмет көрсететін алаңдар астында орнатылған оқшаулағыштар оларға кездейсоқ төгілу орын алған жағдайда электролит ерітінділерінің түсуіне жол бермейтін жабындармен жабдықталады	маңызды
3314.	Оқшаулағыштарды тазалау кезінде пайдаланылатын металл баспалдақтары еденнен және металл құрылымдарынан оқшауланады	маңызды

3315.	Қышкылдарды өлшегіштерге құю және реактордан бескүкіртті сүрменің пастасын қысып шығару бойынша жұмыстар жүргізу кезінде ескерту дабылын қосу	өрескел
3316.	Ауа сору-тартпа желдетудің жарамсыз жүйесі кезінде Шлиппе тұзын ыдырату бойынша жұмыстар жүргізуге жол бермеу	өрескел
3317.	Ұйым аумағы бойынша шикізатты, концентранттар мен өнеркәсіп өнімдерін тасымалдау механикалық, пневмо немесе гидро көлік жүйелерін пайдалана отырып төгілуге, шаңдануға орын бермейтін герметикалық ыдыста жүргізіледі	маңызды
3318.	Концентранттарды, флюстерді және өзге де шаңданатын материалдарды тасымалдау, шихталау, тиеу, мөлшерлеу үдерістері механикаландырылған және шаңбасу жүйелерімен жарактанады	маңызды
27-кіші бөлім. Сынапты өндіру кезіндегі талаптар		
3319.	Құрамында сынап бар шикізатты, материалдарды және өнімдерді тасымалдау, тиеу, түсіру, шихталау, мөлшерлеу және дайындау бойынша операциялар, шикізатты күйдіру сынапты түйгіштен шыңдау, оны тазарту, құю, ыдысты дайындау және өзге де операциялар механикаландырылған, автоматтандырылған және герметикалық техникалық құрылғылар мен жабық коммуникацияларда жүзеге асырылады	маңызды
3320.	Сынапты пайдаланумен байланысты жұмыстар (зертхана жұмыстары, сынап катодында электролиз, амальгам, өндірісі, құрамында сынап бар заттарды синтездеу, электртехника, аспап жасау) күштеп ауа сору-тарпа желдетумен жабдықталған жеке үй-жайларында, тартпа шкафтарында жүргізіледі	маңызды
	Сынапты ыдыстарға құю (технологиялық және көліктік	

3321.	ыдыс, баллондар, контейнерлер) үй-жайдағы тартпа шкафта орындалады	маңызды
3322.	Құрамында сынап бар өңделген ерітінділерді герметикалық ыдыстарға ағызу қажет	маңызды
3323.	Жөндеу жұмыстарын жүргізбес бұрын техникалық құрылғылар мен коммуникациялар құрамында сынап бар өнімдерінен технологиялық регламенттің талаптарына сәйкес тазартылады	маңызды
3324.	Алмалы-салмалы техникалық құрылғылар мен коммуникациялардың жөндеу жұмыстары жеке үй-жайларда өндірістік персоналға қауіпті және зиян өндірістік факторлардың әсер етуіне жол бермейтін жағдайларда жүргізіледі	маңызды
3325.	Сынаптан еденге немесе жабдық іргетасына түсуі мүмкін барлық өндірістік үй-жайлар вакуум-жинау жүйелерімен және гидрожуу құрылғылармен жаракталады	өрескел
3326.	Сұйықтықты ағызу үшін едендер сынап аулағыштармен жабдықталған еңіспен және науашалармен орындалады	маңызды
3327.	Сынап буы бөлінетін өндірістік үй-жайлар технологиялық үдерісті бақылау үшін кабинада артық қысымды қамтамасыз ететін таза ауа беретін байқау кабинасымен жаракталады. Технологиялық үдерістерді қашықтықтан басқару пульттерімен басқару жағдайында пульті бар үй-жай ғимарат (цех) жанында орналасады және сынап цехымен сондай-ақ, тұрмыстық үй-жаймен қатынасады	маңызды
3328.	Пульт бөлмесіне (қалқанды) сынап цехы жағынан кіру таза ауаның артық қысымы ұсталатын тамбур-шлюздермен жабдықталады	маңызды
3329.	Сынап буларының ауаға бөлінуі орын алатын үй-жайларда құрылыс құрылымдарының құрылымдық материалдары ретінде алюминийдің, мыстың	өрескел

	және өзге де пассивті металдарды пайдалануға жол бермеу	
3330.	Жұмыс істеу кезінде сынап буының бөлінуі ықтимал сынапты және оның қосылыстарын өндірумен байланысты техникалық құрылғылар сынап буларын орнында аулау құрылғылармен және кіріккен сорғылармен жинақталады	өрескел
3331.	Технологиялық ерітінділерді немесе құрамында сынап бар қоспаларды айдап қотаратын ортадан тепкіш сорғылардың тығыздамаларының және ажыратқыш қосылыстарының астында бұл заттарға төзімді материалдардан табандықтар орнатылады	маңызды
3332.	Технологиялық ерітінділерді немесе құрамында сынап бар қоспаларды айдап қотаратын арынды құбыржолдардың фланецті қосылыстарын қорғау құрылғыларымен жабдықтау	маңызды
3333.	Эмальданған табандықтарда орнатылған сынаппен толтырылған зертханалық техникалық құрылғыларын: 1) оңтүстікке немесе оңтүстік-батысқа бағытталған тікелей есіктердің, өту жолдарының және терезе ойықтарының маңында; 2) жылыту аспаптары мен қыздырылған беттердің қасында орналастыруға жол берілмейді	маңызды
3334.	Өндірістік үй-жайлардың астындағы болат табандықтары биіктігі 100-150 миллиметр бортпен жарақталады, сыртынан және дәл солай ішкі жағынан нитроэмальмен қапталған және ішінен майда етіп (пісіру жапсарлары сыртына қарай) орындалады	маңызды
3335.	Сынапты қоймаларда және өндірістік үй-жайларда сақтау бұралатын болат тығындамалары және төменгі жақта сынапты ағызу үшін краны бар болат баллондарында көзделеді	маңызды

3336.	Зертханалық үй-жайларда сынап тартпа шкафта табандықта амортизаторы бар футлярға орналастырылған герметикалық жабылған қалыңқабатты шыны немесе өзге де сынбайтын ыдыстарда сақталады, өңделген сынапты сондай жағдайларда қышқылдандырылған калий перманганаты ерітіндісінің қабатында сақтау қажет	маңызды
3337.	Өндірістік аймақтың аумағында сынаппен ластанған техникалық құрылғылардың бөлшектенген тораптары мен бөлшектерін қысқа мерзімді сақтау үшін алаңдар қарастыру, алаңдар сынап өткізбейтін жабындымен және жуу суларынан сынапты жинау үшін аулағыштары бар науашаларымен жарақталған	маңызды
3338.	Сынапты, құрамында сынап бар бұйымдар мен қалдықтарды сақтау, тасымалдау қоршаған ортаны сынаппен ластанудың екінші көздерінің пайда болуына жол бермейтін механикалық, химиялық және өзге де әсер етулерге төзімді герметикалық ыдыста (контейнерлер, ыдыстар) көзделеді	өрескел
3339.	Сынаптан босатылған ақаулы бұйымдар және қиратылған шынылар сынаптан босатылған бұйымдарды уақытша сақтау үй-жайына ыдыспен шығарылады	маңызды
3340.	Өртенділерді тасымалдау барынша шаңбасу жағдайларында жүргізіледі (гидрокөлік, шаң бөлу және аспирация орындарының жабындысы)	маңызды
3341.	Сынаптарға арналған барлық аулағыштар жергілікті сорумен жарақталады	маңызды
3342.	Желдету камераларын, ауа жолдары мен сүзгілерді тазалай отырып, желдету жүйелеріне мерзімді тексеріс жүргізіледі	маңызды
14-бөлім. Тау-кен жұмыстарын жерасты тәсілімен жүргізетін қауіпті өндірістік объектілері үшін өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы талаптар		

3343.	Жерасты тау-кен жұмыстарын жобалық құжаттаманың негізінде жүргізу	өрескел
3344.	Ұйымның техникалық жетекшісімен әзірленген және бекітілген технологиялық регламенттердің болуы. Өндірістік бақылау туралы қағиданың болуы және мазмұны. Жұмысты қауіпсіз жүргізуге жауапты лауазымды тұлғалардың АЖЖ-мен қол қою арқылы таныса отырып, зерделеуі.	маңызды
3345.	Объектінің штатында емес бөгде тұлғалар объектіге кіру кезінде қауіпсіздік шаралары бойынша нұсқаулықтан өтеді және жеке қорғану құралдарымен қамтамасыз етіледі	маңызды
3346.	Қауіптілікті жою, мүмкін болатын авариялардың, өрттің алдын алу және адамдарды құтқару жағдайларынан басқа, қауіпті орындарда персоналдың болуына жол берілмейді	маңызды
3347.	Ойық жерлер, зумпфтар, шұңқырлар, пайдаланылмайтын шыңыраулар, дренаждық ұңғымалар, тік қазбалар жабылып қоршалады	өрескел
3348.	Аумақ бойынша адамдардың жүргінші жолы немесе автокөлік қозғалысы бағытына қарама-қарсы автожолдардың жағасымен жүруіне болады. Ұйымның техникалық басшысы бекітетін қозғалыс маршрутымен барлық жұмысшыларды қол қойып таныстыру. Қараңғы тәулік уақытында жаяу жүргінші жолдары және теміржол мен автожол арқылы өту жолдарын жарықтандыру.	маңызды
	Кен орындарын бір мезгілде ашық және жерасты тәсілдерімен қатар қазу кезінде, жерасты дренаждық қазбаларын өткізу және пайдалану кезінде, ашық және жер асты таукен учаскелерінде жұмыс істейтіндердің қауіпсіздігін қамтамасыз ету бойынша бірлескен іс-шаралар жүзеге асырылуы тиіс, соның ішінде:	

3349.	1) тау-кен және жару жұмыстарын жүргізу жоспарлары мен кестелерін келісу; 2) жерасты кеніштерін желдетудің ауаны қысып топтау кестесін қолдану; 3) апаттық құтқару қызметі өкілдерінің ашық тау-кен жұмыстары объектісінде жаппай жару жұмысынан кейін жерасты қазбаларындағы атмосфераның жай-күйін тексеруді; 4) ашық тау-кен жұмыстары объектісінен жерасты тау-кен қазбаларына судың өту қаупін болдырмауды; 5) атмосферада улы жарылыс өнімінің болуын ауысым сайын бақылауды қамтамасыз етеді	маңызды
3350.	Кен орындарын аралас тәсілмен қазу кезінде тау-кен жұмыстары өзара келісілген ашық және жер асты тау-кен жұмыстарын жүргізу жобалары бойынша жүргізілуі тиіс	маңызды
3351.	Кен орындарын аралас қазу кезінде мыналар қамтамасыз етілуі тиіс: 1) жыныстар мен жер бетінің сырғу және өзгеру ерекшеліктерін зерттеу, тау-кен қазбаларының әсер ету саласын болжау; 2) карьер мен жерасты тау-кен жұмыстары арасындағы сақтандырғыш (табиғи немесе жасанды) кентіректің өлшемдерін анықтау; 3) қазылған кеңістіктің кейбір учаскелері (камералар) үстіндегі төбенің қалыңдығын анықтау; 4) тірек кентіректердің параметрлерін есептеу; 5) тазартылатын кеңістіктің төбесінің ашылған шектік ауданын анықтау; 6) карьер ернеуіне қорларды шығару кезінде оның тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін төсем беріктігін есептеу; 7) қазылған кеңістікті толтыру толықтығын қамтамасыз ету	болмашы

3352.	Карьерден күрделі және дайындық қазбаларын жүргізу кезінде ауа құрамын бақылау қамтамасыз етілген жағдайда карьер кеңістігінен желдету ағысын алуға болады	маңызды
3353.	Кен орындарын аралас қазу кезінде тау-кен жұмыстарын жүргізу фронты: 1) жерасты тазарту жұмыстарында – қазындыдан карьерге; 2) сілтілеу кезінде – қазындыдан карьерге қарай немесе жерасты тазарту жұмыстарын дамыту фронтына қарсы бағытта орналасуы тиіс	өрескел
3354.	Кен орындарын ашық және жерасты тәсілдерімен аралас қазу жұмыстарын жүргізуші ұйымдар апаттық құтқару қызметімен бірге газдың өтуі, судың жаруы, тау-кен қазындысының өзгеруі ықтимал, қауіпті аймақтар шегіндегі тау-кен жұмыстарының учаскелерін анықтайды және көрсетілген учаскелердегі жұмыс қауіпсіздігін қамтамасыз ету шараларын әзірлейді	өрескел
3355.	Жерасты қазбаларының немесе карсттардың болуы салдарынан ықтимал құлау немесе қирау аймақтарында жұмыс істеген кезде карьердің ернеулері мен топырағының жай-күйін аспаппен маркшейдерлік бақылау жүргізіледі. Жыныстардың сырғу белгілері байқалған кезде жұмыс тоқтатылады	өрескел
	Тау-кен жұмыстарын карьерде және жерасты кенішінде бір тік жазықтықта бір мезгілде жүргізген кезде: 1) қазынды мен карьер беткейінің тұрақтылығын қамтамасыз ететін сақтандырғыш кентіректі қалдыру қажет; 2) сақтандырғыш кентіректегі қазындының сырғуын (бұзылуын) болдырмайтын қазу жүйесін пайдалану қажет ; 3) жаппай жарылыстардың қуаты мен олардың кентірекке, төбелер	

3356.	мен беткейлер кертпешіне сейсмикалық әсерін шектеу қажет; 4) жару жұмыстарынан болатын газдардың жерасты қазбаларына өтуін немесе оны желдету жүйесінің тартуын болдырмау, осы газдарды карьерге жіберу қажет; 5) жерасты қазбаларындағы ауаны айдама желдету тәсілін немесе ашық жұмыс учаскесіне ауа беруді қамтамасыз ете отырып, аралас желдету тәсілін пайдалану қажет; 6) карьерден жерасты қазбаларына нөсер және жер бетіндегі сулардың өтуін болдырмау қажет.	маңызды
3357.	Карьерде жаппай жару жұмысын жүргізу кезінде адамдарды жерасты қазбаларынан шығару	өрескел
3358.	Карьер ернеулерінде кен қорын жерасты тәсілмен қазып шығару ашық жұмыстар аяқталғаннан және ернеулер шекті орынға қойылғаннан кейін жүзеге асырылады	өрескел
3359.	Ашық және жерасты тау-кен жұмыстары арасында сақтандырғыш кентіректерді қазу кентірек пен карьердің ернеулерінің бұзылуын болдырмайтын және жұмыс қауіпсіздігін қамтамасыз ететін шараларды орындаған кезде жоба бойынша жүзеге асырылады	өрескел
3360.	Ескі су басқан қазбалар мен беткі су айдындары тау-кен жұмыстарының жоспарларында көрсетіледі. Су басқан қазбаларға немесе су айдындарына жақын тау-кен жұмыстары судың жарылуын болдырмас үшін кентіректерді қалдыруды көздейтін жоба бойынша жүргізіледі. Жұмыс істеп жатқан адамдар мен жабдыққа қауіп келтіретін орындарда (су қоймалары, су басқан қазбалар) ескерту белгілерін орнату.	өрескел
3361.	Қондырғылар, аппаратуралар және құралдарды	өрескел

	дайындаушының қолдану басшылығына сәйкес пайдалану	
3362.	Қондырғыларды, механизмдерді, аппаратураларды және бақылау-өлшеу құралдарын пайдаланушы ұйымдардың оларды пайдалану және жөндеу туралы мәліметтері енгізілетін құжаттары болады	өрескел
3363.	Қондырғыларда орнатылған бақылау өлшеу аспаптарының пломбасы немесе мемлекеттік тексерудің белгісі болуы тиіс. Құралдар құжатта көрсетілген мерзімде және көрсеткіштің дұрыстығына күмән туған жағдайда тексеріледі. Манометр шәкілінде максималды жұмыс қысымына сәйкес келетін белгі қойылады.	өрескел
3364.	Қондырғы жағдайына тұрақты бақылау журналын жүргізу	өрескел
3365.	Механизмдерді іске қосу, аппаратураларды, құралдарды қосу алдында олардың дұрыс жұмыс істеуіне, қауіпті аймақта адамдардың болмауына көзі жетіп , ескерту белгісін береді	өрескел
3366.	Іске қосу құрылғыларында: "Қосуға болмайды – адамдар жұмыс істеуде" ескерту плакаттары ілінуі қажет	өрескел
3367.	Жұмысшылардың: 1) құжат бойынша рұқсат етілген артық жүктемелер (қысым, ток күші, кернеулік, және тағы басқа) кезінде қондырғылар, аппаратуралар және құралдарды пайдалануға жол бермеуі; 2) мақсатсыз пайдалану, дұрыс жұмыс істемейтін қондырғылар, аппаратуралар және құралдарды, құрал-жабдықтар мен қорғаныс құралдарын пайдалануға жол бермеуі; 3) пайдалану кезінде қызмет көрсетуші персоналдың үнемі болуын талап ететін жұмыс істеп тұрған қондырғылар, аппаратуралар және құралдарды қараусыз қалдыруға жол бермеуі;	өрескел

	4) қорғаныс қоршауларының болмауы және дұрыс жұмыс істемеуі кезінде жұмыс істеуге жол бермеуі; 5) аппаратураға түймесі салынбаған арнайы киімде қызмет көрсетуге жол бермеуі.	
3368.	Жұмыс ісеп тұрған механизмдерге шығуға немесе жұмыс істеп тұрған механизмдерде тұрып қандай-да бір жұмыс істеуге жол бермеу	өрескел
3369.	Механизмдер істеп тұрған кезде: 1) Оларды жөндеуге, олардың бөліктерін бекітуге, қозғалатын бөліктерін қолмен немесе осыған арналған құралдар арқылы тазартуға, майлауға жол бермеу; 2) механизмдердің қозғалмалы бөліктерін тоқтатуға, қайыс бау, сыналы бау және тізбекті берілістерді кигізуге, тастауға, тартуға босатуға, арқан немесе шығыр барабанындағы кабельдерді сүймен (ваг) арқылы немесе тікелей қолмен бағыттауға жол бермеу; 3) қоршауларда қандайда бір заттарды тастауға жол бермеу; 4) қоршауларды немесе олардың элементтерін қозғалатын бөліктер толық тоқтағанға дейін алуға жол бермеу; 5) қоршаулар бойынша немесе олардың астында жүруге жол бермеу; 6) қоршаулар артына кіруге, қозғалмалы қоршалмаған арқандар арқылы өтуге немесе оларға тиісуге жол бермеу.	болмашы
3370.	Қондырғылар мен аппаратураларының конструкциясына өзгерістер енгізуге ұйым-әзірлеуші, зауыт-дайындаушы келісімі бойынша жол беріледі. Модернизацияланған техниканы, ұйымдар әзірленген іске қосу оны сынақтан өткізгеннен кейін және акті бойынша қолдануға рұқсат етілгеннен кейін жүргізіледі	өрескел

3371.	Шахталарда тау жыныстарының жерасты соққыларына бейімділігін, жанғыш және жарылғыш газдардың суфлярлық бөліну қауіптілігін, шаңдардың жарылғыштығын, пайдалы қазбалардың өздігінен жанғыштығын анықтау бойынша жұмыстарды жүргізу.	маңызды
3372.	Жерасты соққылары, кенеттен көмірдің, жыныстың және газдың лақтырысы, жанғыш және жарылуға қауіпті газдардың суфлярлық бөлінуі қауіп бар тазалау және дайындау кенжарларында жұмыс істеуге, шахтада кемінде бір жыл жұмыс өтілі бар, таукен жұмыстарын қауіпсіз жүргізу бойынша оқудан өткен жұмысшылар жіберіледі.	маңызды
3373.	Осы Қағидалардың талаптарынан және жобадан ауытқыған жаңа, қайта жөнделген шахталар, деңгейжиектер, объектілер пайдалануға қабылданбайды.	болмашы
3374.	Шахтаға түсіп, шахтаның бастығы бекіткен тәртіпте бетіне (пайда болған) барлық тұлғаларды бакылау және есепке алу	маңызды
3375.	Жерасты жұмыстарына жұмылдырылған және жерасты жұмыстарына қатынайтын барлық тұлғаларға шахталарға түсер алдында жарамды, жеке оқшаулағыш өзіқұтқарғыштар беріледі. Оларды жұмыс орындарындағы аусымдағы адамдардың ең көп санынан 10 пайыздан көп мөлшерде топтап сақтауға болады. Топтап сақталатын өзіқұтқарғыштар, жұмыс орындарындағы олардың жарамды түрде және сақталуын қамтамасыз ететін жәшіктерде сақталады. Өзіқұтқарғыштар сақтау орны белгіленеді, ажырату жарығымен жарықтандырылады, жерасты жұмыстарында істейтін барлық тұлғаларға көрсетіледі. Барлық жерасты жұмысшыларын және бақылаушы тұлғаларды өзіқұтқарғыштарды пайдалану	маңызды

	ережелеріне оқыту, білімдері жарты жылдық нұсқаулық кезінде тексеріледі. Өзі құтқарғыштардың жарамдылығын тексеру нәтижелерінің актісінің болуы.	
3376.	Негізгі және қосымша шығыстармен ұйым жұмысшыларын таныстыру, белгіленген тәртіп бойынша таныстыру арқылы Нұсқаулық журналының болуы	болмашы
3377.	Жерасты тау-кен жұмыстарын жүргізетін қауіпті өндіріс объектілері байқау, апат туралы хабарлау, персоналды позициялау және іздеу жүйелерімен, объектіге қызмет көрсететін апаттық құтқару қызметімен тікелей телефондық және оған қосымша балама байланыспен жабдыкталады	болмашы
3378.	Негізгі жұмыс орнынан оқшау жерде екі жұмысшыдан кем болса, сонымен қоса біреуі Шахтаның техникалық жетекшісімен әрбір жарты жылға бекітілген негізгі жұмыс орнынан оқшау орналасқан қазбалардың (кенжарлардың) тізбесі болуы.	маңызды
3379.	Әрбір жұмыс орны желдетумен, жарықпен, апат туралы хабарлау құралдарымен, қауіпсіз өту жолымен және оларға баратын жерлермен, адамдар мен жүктердің қозғалыс жолымен қамтамасыз етіледі, толық қауіпсіздік жағдайында болады және жұмыс алдында анықталған бұзушылықтарды жою шараларын қабылдайтын бақылау тұлғасымен тексеріледі Тау-кен қазбаларының барлық жер бетіне шығатын бағытты көрсететін жолайрықтары жарық түсірілген жазулармен жабдыкталады. Адам өміріне қауіп тудыратын таукен қазбаларында, қосымша қорғаныс құралдарын қолдана отырып осы қауіпті жою	маңызды

	жұмыстарын орындау жағдайларын қоспағанда, болуға жол берілмейді.	
3380.	Адамдарға қауіп төндіруі мүмкін немесе уақытша тоқталған тау қазбалары, шурф сағалары, беткейдегі құлауы мүмкін аймақтар қоршалынады Барлық тоқтап тұрған тік және көлбеу қазбалар үстінен және астынан жабылады.	болмашы
3381.	Адамдар көтерілетін және түсетін барлық шахта оқпандарында, және де адамдарды жеткізу үшін көтеру қондырғыларымен жабдықталған көлбеу қазбалардың төменгі қабылдау алаңдарында күту камералары орналастырылады.	маңызды
3382.	Қайтадан жөнделген тазалау және қазба өту кешендерін, энергиямен қамтамасыз ету кешендерін, желдету мен су айдау қондырғыларын, жабдықтарды пайдалануға қабылдау комиссиялы түрде, дайындық актілерін жасай отырып жүргізіледі	маңызды
3383.	Машиналарды, жабдықтың, басқару және қорғаныс сызбаларының зауыттық құрылымын өзгерту жасап шығарушының жобалық құрастыру құжаттамасы бойынша жүргізіледі	маңызды
3384.	Егер машиналар немесе олардың орындаушы органдарын (қозғалыстағы машиналар, науалар , арқанды және монорельсті жолдар, итергіштер, шығырлар) қоршауға мүмкіндік болмаса машинаны іске қосу туралы ескерту белгісі, тоқтату және энергия көзінен өшіру құралдары қарастырылады.	маңызды
3385.	Белгілер кестесі машиналар мен механизмдерге жақын, көрінетін жерлерге ілінеді, белгінің анықтамалары оларға қызмет көрсететін тұлғаларға жеткізіледі	маңызды
	Тау жұмыстарына пайдаланатын машиналарды жөндеу ұйымның техникалық басшысымен	

3386.	бекітілетін, жоспарлы-алдын алу жөндеу (ЖАЖ) жүргізу кестесіне сәйкес мерзімдерде жүргізіледі. Негізгі қондырғыларын жөндеудің барлық түрлеріне технологиялық регламенттер жасалады.	маңызды
3387.	Кенқұдықтарда рельстен немесе темір құбырлардан жасалған торкөздерінің өлшемдері 400х400 миллиметрден аспайтын мықты торлар орнатылады	маңызды
3388.	Бір мезгілде бір тік жазықтықта бір мезетте екі және одан да көп сөрелерде, жұмыс істеп тұрған қондырғылар үстінде кез келген биіктікте аралық тұтас қорғаныс бөліктері болмаған жағдайда жұмыс жүргізуге жол бермеу	маңызды
3389.	Жерасты қазбаларында қарау, өлшеу, шұғыл (апаттық) жұмыстарды жүргізуді қоспағанда , тірелген сатыда жұмыс жүргізуге жол бермеу Өртүрлі биіктік деңгейлерде бірлескен жұмыстар жүргізу кезінде оларды бір мезетте жүргізгенге дейін оларды жүргізу қауіпсіздігін қамтамасыз ететін біріккен ЖҰЖ жүргізу	маңызды
3390.	Жұмыстарда қолданылатын қондырғылар, машиналар және механизмдер, көпірлер, ағаштар, едендер, тіреуіштер, сатылар, қосымша құралдар жарамды күйінде ұсталады. Машиналар, механизмдер және қосымша құралдар, инвентарлық ағаштар мен люлькалардың техникалық жағдайын есепке алу журналдарына жазылатын жеке нөмірлері болады.	маңызды
3391.	Сатыларға, ағаштарға тіреуіштер және өтпелі көпірлерге барар жолдар қоршалынбайды. Жылжымалы ағаш тіреуіштер орнатылған жерге қатайтылады	маңызды
3392.	Төсемелер, тіреуіштер, сатылар және сөрелер тазалықта ұсталады және артық тиелмейді	маңызды
	Екі және одан көп жұмысшылар істейтін механизмнің жұмыс режимдерін кез келген өзгерту (	

3393.	қосу, тоқтау) арнайы белгілер бойынша жүргізіледі. Белгілердің мағынасымен барлық жұмысшылар таныстырылады.	маңызды
3394.	Жұмыстан тыс кезде барлық машиналар мен механизмдер өздігінен іске қосылып кетуін болдырмайтын жағдайға келтіріледі, іске қосу құрылғылары өшіріледі.	маңызды
3395.	Электрлік қуат кенеттен ажыратылған жағдайда, механизмдерге қызмет көрсетуші персонал механизмдерге қозғалыс беретін электрлік қозғалтқыштарды ажыратады	маңызды
3396.	Оқшауланған камераларда немесе кеңістіктерде орналастырылған, қашықтықтан автоматты түрде басқарылатын машиналар мен механизмдерден басқа машиналар мен механизмдерді олардың жұмысы кезінде қараусыз қалдырып кетуге болмайды	маңызды
3397.	Машиналар мен механизмдерді жөндеу кезінде олар тоқтатылады, қозғалтқыш бөліктерінің өздігінен қозғалып кетуіне қарсы шаралар қабылданады	болмашы
3398.	Құбырларды, арматураларды, қазғыштарды, жабдықтарды, материалдарды және құрал-жабдықтарды тасымалдау кезінде олардың электрлік өткізгіштерге, байланыс сымдарға және кабельдерге тию мүмкіндігі жоққа шығарылады	маңызды
3399.	Тоннельге (штольняға) немесе шахта оқпанына кіре берістегі алаңдарда автокөліктің қозғалысына, адамдарға қауіпсіз өту жолдары бар Көшкінге қауіпті аудандарда және сусыма болуы мүмкін учаскелерде жұмыс жүргізу кезінде қар көшкінінен және тастардың құлауынан сақтау бойынша шаралар жүзеге асырылады. Қозғалысқа қауіпті аймақтар (көшкінді еңістерде, сусыма болуы мүмкін таудың бөктерінде, жұмыс істеп тұрған машина, механизмдер	өрескел

	, шанаптар маңында) қауіпті аймақтардың шекарасы бойынша қоршалады, күндізгі және түнгі уақытта көрінетін ескерту белгілері қойылады.	
3400.	Алаңда судың тоннельдерге, оқпандарға, кен қазбаларына ағуына жол бермейтін, жерасты және атмосфералық суды бұру үшін суаққыштар жобаланады және қамтамасыз етіледі	маңызды
3401.	Құрылыс алаңының аумағын қоршау жобамен анықталады. Тұрғылықты орындарда және жалпы қолданыстағы жол бойы маңында орналасқан, салынып жатқан объектілер биіктігі 2 метрден кем емес қоршаумен қоршалады	маңызды
3402.	Дымқыл немесе созылмалы топырақта орналасқан өтпелі жолдар ені 1 метр тұтас төсеніштермен төселеді. Еңісі 20 градустан көп еңістер мен төбешіктерде орналасқан өтпелі жолдар таяныш биіктігі 1 метр болатын сатылармен жабдықталады	өрескел
3403.	Тау қазбаларындағы кіре беріс еңісі (баурай) қазымдау алдында тазаланады және жобаға сәйкес бекітіледі, еңістердің қауіпсіздігін қамтамасыз ететін тұлғалардың бақылауында болады	болмашы
3404.	Ордан, тасымалдағыштардан, темір жолдардан өтетін жерлерде биіктігі 1 метр таянышы бар және биіктігі 0,14 метрден кем емес бүйірлік ағашпен жабдықталған, ені 0,8 метрден кем емес көпірлер салынады	маңызды
3405.	Шахталық копердің жағдайын тексеру шахтаның техникалық жетекшісінің басшылығымен комиссиямен акті рәсімдей отырып жүргізіледі	маңызды
	Қазбалардың жарықтағы ең аз көлденең қимасын: 1) желдеткіш және аралық қуақаздар және көлбеулер,	

3406.	дренаждық шахта қазбалары үшін 3 шаршы метрден кем емес қадағалау; 2) желдетілетін көтерілгіштер, сбойкалар үшін 1,5 шаршы метрден кем емес қадағалау; 3) тасымалдау қазбалары, адам жүретін жерлер үшін 4 шаршы метрден кем емес қадағалау; 4) жыныс түсіргіштер ретінде қызмет ететін көтерілгіш қазбалар үшін 2,2 шаршы метрден кем емес қадағалау. Қазбаның барлық ұзындығында адам еркін жүретін өтпелілер бір жағынан жасалады және биіктігі 1,8 метрден кем болмайды.	маңызды
3407.	Жүк тасымалданатын барлық көлденең қазбалардың тіксызықты учаскелерінде тіреуіш (опалубка) немесе қазбада орналастырылған қондырғылар, құбырлар, сымдар және жылжымалы рельстік тасымалдау құралдарының шығып тұрған жері ара қашықтығы (адамдардың еркін өту жолу) 0,7 метрден кем емес, екінші жағынан темір бетон және бетон бекітпенің ағаш, темір және рамалық құрылымы кезінде 0,25 метрден кем емес және де тұтас бетоннан немесе темір бетоннан салынса 0,2 метрден кем емес болады	маңызды
3408.	Конвейермен жабдықталған қазбалардағы өтпелердің ені бір жағынан 0,7 метр, екінші жағынан 0,4 метрден кем болмайды екі қатарлық көлденең орналасқан конвейерлерді қолдану кезінде конвецердің жақтаулары арасындағы қашықтық 0,7 метрден кем емес.	болмашы
3409.	Өтпелі көпірлердің тасымалдау лентасының қазба төбесінен, қазба беткейіне дейінгі құрылғыларға (ілімелі роликтер, жоғарғы сатыны жабу жабындылары) дейінгі ара қашықтығы 1 метрден кем болмайды. Бұл персоналды түсіруге арналған алаңдар орналасқан жердегі қашықтық 1,5	маңызды

	метрден кем болмайды және конвейер ұзындығы бойына 10 метр болады	
3410.	Рельстік тасымалдау кезінде жолдардың ара қашықтығы қарама - қарсы электрлік тасығыштардың арасында 0,5 метрден кем емес саңылауды қамтамасыз етеді, қауіпсіз қозғалыспен қамтамасыз еткен жағдайда 0,5 метр болатындай саңылау рұқсат етіледі. Рельстік көлік кезінде жолдардың ара қашықтығы қарама-қарсы электр тасығыштар, вагоншалар арасында 0,2 метрден кем емес жүгімен саңылауды қамтамасыз етеді	маңызды
3411.	Рельстік емес тасымалдау кезінде қарама – қарсы жүретін транспорттық бірліктерінің шығып тұрған шеттерінің ара қашықтығы 0,5 метрден кем болмауы тиіс	өрескел
3412.	Жерасты камераларынан өту кезінде екіден кем емес шығыстармен қамтамасыз етіледі	өрескел
3413.	Тұйықталған кенжарлы көлденең қазбалардың ең ұзақ ұзындығы көлденең қимасы 16 шаршы метрден кем болғанда 1500 метрден артық емес және қима 16 шаршы метр жоғары болғанда 2000 метрден ұзақ болмайды	маңызды
3414.	Желдету және өртке қарсы есіктердің ені, желдеткіштер мен өртке қарсы ажыратқыштар және ойықтары екі жағынан есіктің жиектері мен ойықтары ара қашықтықтары мен жылжымалы (рельстік) құралдар, өздігінен жүретін (рельстік емес) іштен жану қозғалтқыштарымен жабдықталған құралдардың өту ара қашықтықтары 0,5 метрден кем болмайды. Адамдар өтуге арналған өртке қарсы және желдету есіктері, есіктер ойықтары ені 0,7 метрден кем емес болғанда, аталған жылжымалы (рельстік) көлік құралдарының, өзі жүретін (рельстік емес) жабдықтардың	маңызды

	шығып тұрған жерлері мен есіктер жиектері, есік ойықтары мен маңдайшалары ара қашықтығын адам өтетін өтпелі енін 0,2 метрге дейін азайтуға болады.	
3415.	Екі жолдық қазба орындарында, вагондарды жалғап, ажырату жүргізетін жерлер, тиеп – түсіру пункттерінде (бункерлер, түскіштер, жыныс түсіргіштер), оқпан маңындағы бір жолдық қазба оқпандарында (жүктік және бос жолдар) қабырғадан (қатаймадан) немесе қазбада орналастырылған қондырғылар және өткізгіш құбырлардың қозғалмалы көліктерден ара қашықтығы қазбаның екі жағынан 0,7 метрден кем болмайды Екі жолдық қазбалардағы жолдар арасында адамдар жүретін өтпе жолдарды орнатуға болмайды.	маңызды
3416.	Барлық қазбалардағы адамдар түсетін жерлердегі ара қашықтығы адам тасымалдау поездарының ұзындығы бойынша 1,0 метрден кем болмайды	маңызды
3417.	Конвейрлермен тасымалданатын құлауы мүмкін тау сілемдері (кен) мен қазбаның төбесі немесе қатаймасымен ара қашықтығы 0,3 метрден кем болмайды	болмашы
	Іштен жанатын двигательді көлік құралының шығып тұрған шетімен және қазба қабырғасы (қатаймасы) немесе қазбада орнатылған қондырғылардың ара қашықтығы қазбаның міндеті және машиналар қозғалысы жылдамдығына қарай анықталады : 1) кен тасымалдауға және тазалау кенжармен байланыстыруға арналған қазбалардағы ара қашықтық, адамдар өтетін жағынан 1,2 метрден кем емес және қарсы жағынан 0,5 метрден кем емес болады. Жүргіншілер жүретін биіктігі 0,3 метр және ені 0,8 метр жол салғанда немесе текше құрылысында 25 метрден кейін адамдар еркін жүретін жағын 1 метрге дейін азайтуға	

3418.	болады. Текшелер биіктігі 1,8 метр, ені 1,2 метр, тереңдігі 0,7 метр болады; 2) кенді тиеуге және оны тасымалдау қазбасына жеткізуге арналған тиеп – түсіру қазбаларындағы тазалау блоктарын, қазу жүріп жатқан және қазу машинасы жылдамдығы сағатына 10 километрден аспайтын қазбаларда, және бұндай қазбаларда машина жүргізуге қатысты адамдардан басқа тұлғалар болмаса ара қашықтықтар 0,5 метрден кем емес болады; 3) тазалау блоктарына қондырғы, материалдар және адамдар жеткізуге арналған (машинамен). Қозғалу жылдамдығы сағатына 10 километрден артық болмайтын жеткізу қазбаларында (қиғаш түсулер): адамдар жаяу жүруі болмайтын кезде әрбір жағынан 0,6 метр; адамдар жүретін болса, адамдар өтетін жағы 1,2 метр және басқа жағы 0,5 метр болады	маңызды
3419.	Өздігінен жүретін көлік құралдары қозғаласы кезінде адамдар жүруі көзделмейтін қазба басталар алдына, жарықтандырылған тыйым салу белгілері ілінеді	маңызды
3420.	Машиналардың ең биік шығып тұрған жері мен қазба төбесіне дейінгі ара қашықтық 0,5 метрден кем болмайды	маңызды
3421.	Екі көтеру ыдыстары арасындағы саңылау, қиғаш қазбалардағы қиғаш бұрыштарда 0,2 метрден кем болмайды Қазба бекітпесі және көтеру ыдысының шығып тұрған жерін саңылауы, бекітпе ағаштан, темірден және темірбетон тіреуіштерден жасалса 0,25 метрден кем болмайды және бекітпе бетон және тастан жасалса саңылау 0,2 метрден кем болмайды.	маңызды
	Пайдаланып жатқан шахтаның оқпандарын тереңдету кезіндегі	

3422.	қозғалушы қауға және оқпан қатаймасы немесе оқпанда орналасқан қондырғылардың (құбырлардың, балкалардың) шығып тұрған бөліктерінің саңылауы 0,24 метрден аз болмайды	маңызды
3423.	Қиғаш қазбалардың алаңы, камералар және қазбалар, оларда орналасатын шығыршықтар, кергіш құрылғылар, механизмдер өту жері жөндеу және қызмет ету жағынан 1 метрден аз емес, ал екінші орнату жағынан 0,6 метрден кем емес болады.	маңызды
3424.	Қазу кезіндегі көтеру шамасын шығып тұрған ыдыстар саңылауы 0,3 метрден кем болмайды Оқпан тереңдігі 400 метрге терең болғанда, ыдыстардың бір – біріне соқтығу қауіпін болдырмайтын, темір арқандары ажырату құрылғылары орнату қарастырылады	маңызды
3425.	Қозғалмалы ыдыстар және өткізгіш құбырлар қысқыштарының шығып тұрған бөліктері арасындағы саңылаулар 0,4 метрден кем болмайды Өткізу сөрелері қоныштарының қабырғасы және қозғалмалы ыдыстардың шығып тұрған бөліктері арасындағы саңылау 0,1 метрден кем болмайды	маңызды
3426.	Екі көтеру ыдыстары арасындағы, саңылау қиғаш қазбалардағы барлық қиғаш бұрыштар 0,2 метрден кем болмайды Қазбаның бекітпесі және көтеру ыдысындағы шығып тұрған бөлігінің, бекітпесі ағаштан, темірден болса саңылау 0,2 метрден кем болмайды және бетон немесе тастан болса саңылау 0,2 метрден кем болмайды.	маңызды
	Әрбір жұмыс істеп тұрған шахтада, әрбір деңгейжиектен адамдардың үстіге шығуын (баруын) қамтамасыз ететін және ауа ағынының әр түрлі бағытына ие екіден кем емес жеке шығыс есіктердің болуы	

3427.	Шахтаның әрбір деңгейжиегі жоғарыда (төменде) орналасқан деңгейжиекке немесе үстіге шығатын, адамдардың көлікпен шығуына (шығуына) арналған екіден кем емес бөлек шығыстармен жабдықтау	маңызды
3428.	Шахталардағы шығыстардың өзара ара қашықтығы 30 метрден кем емес, егер де шахта үстіндегі ғимараттар және коперлар жанбайтын материалдан салынған болса 20 метрден кем емес	маңызды
3429.	Шахтадағы ортада орналасқан оқпандардан өткен соң немесе оларды жаңа горизонтқа дейін тереңдеткенде, алдымен (көлденең ашылу қазбаларын бастамас бұрын) оқпандарды бір біріне қосу жұмыстары және су аққыштарды қосу іске асырылады және оқпандарды бекітеді және парашютты құрылғылы тұрақты немесе уақытша көтермелі қондырғыларды орнатады. Қапталдап орналастырылған оқпандарда алдымен (екінші шығыспен қамтамасыз ететін қазбалар жүргізер алдында) оқпандарды бекіту және парашютпен қамтамасыз етілген тұрақты немесе уақытша көтеру құрылғыларды су аққыштарды қосу жүзеге асырылады	маңызды
3430.	Көлбеу еңістермен және тұйық оқпандармен ашу тек екі горизонттың тереңдігінен артық болмауы керек және біруақытта күрделі оқпанды тереңдету жүргізілуі керек	маңызды
3431.	Сатылы ашу кезінде оқпан арасы екі параллель қазбалары жүргізу арқылы жасалады және олардың сбойкасы ара қашықтығы 300 метрден көп болмайды	маңызды
3432.	Егер шахтадағы екі шығыстан басқа тұрақты қызмет етілмейтін шығыстар болған жағдайда олар күзетіледі және жабылады, сонымен қоса бұл шығыстардың есігі ішінен еркін ашылып, сыртынан кілтпен ашылатын болуы тиіс	маңызды

3433.	Деңгейдиектер арасынан қосымша шығыстар, жеке учаскелерден, шахта алаңдарынан жоғарыға шығыстар ретінде қолданылатын қазбалар жарамды күйде сақталады және Бекітпені және қазба жағдайын қарау журналына жазыла отырып, айына кемінде бір рет тексеріледі	маңызды
3434.	Барлық қазбаларда және олардың қиылысында жоғарыға шығатын шығыстардың бағытын және оларға дейінгі ара қашықтықты көрсететін белгілер қойылады. Белгілер өзі жанатын сырмен сырланады немесе жарықтандырылады	маңызды
3435.	Жерасты қазбаларынан шығатын екі шығыс ретінде тік шахталық оқпандар қолданылатын болса, олар механикалық көтермеден (оның біреуі клеттік) басқа сатылық бөлімшелер мен жабдықталады. Екі оқпанда (қосымша шығыстар) адамдардың әрбір горизонттан жоғарыға еркін шығуын қамтамасыз ететін кірістер (шығыстар) болады. Бір оқпанда сатылық бөлімше болмауына болады, егер осы оқпан тәуелсіз электр қуаттарымен қамтамасыз етілген екі механикалық көтермемен жабдықталса. Тереңдігі 500 метрден артық оқпандарда сатылық бөлімше болмауына рұқсат етіледі, егер екі оқпан да тәуелсіз электрлік қуаттармен қамтамасыз етілген екі – екіден механикалық көтергішпен жабдықталса. Тереңдігі 70 метрден ден артық емес тік оқпандарда сатылар болғанда, бір оқпанында механикалық көтергіш болмауына рұқсат етіледі	өрескел
	Егер жерасты қазбаларынан шығатын екі шығыстардың қиғаш жолдарының бұрыштары 45 градустан кем болса, олардың біреуіндегі қиғаштық бөлігі 40 метрден көп болса, олар адамдарды механикалық жеткізу құралдарымен жабдықталады,	

3436.	егер бөліктері екі оқпан 70 метрден көп болса, олар екіден механикалық көтергішпен жабдықталады және біреуі адам тасымалдауға жабдықталады Оқпандардағы бекітпеге қатайтылған қиғаштығы 7-ден 15 градусқа дейін таяныштар, қиғаштығы 15-тен 30 градусқа дейін таянышы бар баспалдақтар, 30-дан 45 градусқа дейін сатылар жасалынады. Егер оқпан қиғаштығы 45 градустан жоғары болғанда, сатылар тік қазбалардағыдай қылып орналастырылады.	өрескел
3437.	Тік қазбалардағы сатылар орналастыру талаптары: 1) бұрышы 80 градустан көп емес саты орналастыру; 2) қазба аузының үстінен және қазбадағы сөрелерден сатылар 1 метрге шығып тұруы тиіс; 3) қазба қатаймаларына темір қапсырма шегелер орнатылады, қапсырма шегенің ішкі жағы қатаймадан 0,04 метр болмайды, қапсырма шегелер ара қашықтығы бір – бірінен 0,4 метрден көп болмайды, қапсырма шеге ені 0,4 метрден кем болмайды. Ауа тазалағыш киген құтқарушылардың еркін қозғалуына мүмкіндік беретін сатыларды орнатуы келесі талаптарға сәйкес болуы тиіс: 1) сатымен жабдықталған, алаңы есептелмегендегі өтпелердің бос кеңістігі сатылар ұзындығы бойынша 0,7 метрден кем болмайды, ал ені 0,6 метрден кем болмайды; 2) саты негізінен қазба қатаймасына дейінгі ара қашықтық 0,6 метрден кем болмайды; 3) сөрелердің өзара ара қашықтығы 8 метрден артық болмайды; 4) сатылар мықты және нығыздап қатайтылады және саты сөрелер тесігінің үстіне орналастырмауы тиіс.	өрескел

	Саты ені 0,4 метрден кем, баспалдақтары арасы 0,4 метрден үлкен болмайды, кермесінің ара қашықтығы 0,28 метрден кем болмайды. Бірінші саты үстіндегі тесігі ағашпен жабылады. Сатылар мен сөрелер жұмыс жағдайында ұсталуы және кір мен мұздан тазалануы тиіс	
3438.	Сатымен жабдықталған қалпына келтірілген қазбадан тікелей тасымалдау қазбасына шығыстар жасауға болмайды. Бұл үшін тереңдігі 1,2 метрден кем емес және биіктігі 2,0 метр болатын өтпелер жасалады	өрескел
3439.	Тазалау қазбасы жүргізіліп жатқан әрбір жұмысшы блоктарының (камера, лава) бір-біріне тәуелсіз, жоғарыға немесе жұмыс істейтін деңгейжиектерге шығыстары бөгде заттармен бөгелмеген, кем дегенде екі шығысы болуы қажет	өрескел
3440.	Ұйымның техникалық бөлімінде шахтаның техникалық басшысында және учаске бастығында болатын, төбелерді бекіту және басқару төлқұжаттарының болуы және оның нақты орындалуы	өрескел
3441.	Бекіту тұрғызу жұмыстарына жұмылдырылған қызметкерлер, бақылау тұлғалары, жұмыстарға басшылық жасаушылар паспорттармен қол қою арқылы танысады	өрескел
3442.	Бекітпе артындағы бос кеңістіктер толтырылып бітеледі	өрескел
3443.	Жанбайтын материалдармен бекіткенде кеңістіктерді ағашпен толтыруға болмайды	өрескел
3444.	Қиғаш және тік қазбалар өзара және көлденең қазбалармен қиылысқанда, көлденең қазбалар өзара қиылысқанда таужыныстардың мықтылықтары қандай болмасын бекітілуі талаптарын қадағалау	өрескел
3445.	Жүру бөлімшелері, кен немесе материалдық бөлімдерден	өрескел

	кабырғалар арқылы бөлінеді және жарамды сөрелер мен сатылардан тұрады	
3446.	Тұрғызылып жатқан қазбаларда ілінген көтермелер пайдаланғанда, көтерме ішінде орналасқан қазғыштар және шығыршық машинисті арасында сенімді екі жақты байланыс орнатылады	өрескел
3447.	Тік қазбаларды қазу кезінде, жыныстарды грейферлік тиегішпен жинау кезінде жарылмаған шпурлық қуаттар қалған орындарында жыныс жинауға болмайды	өрескел
3448.	Тік қазбаларды қазу кезінде, жыныстарды грейферлік тиегішпен жинау кезінде: 1) жарылмаған шпурлық қуаттар қалған кенжар орындарында жынысты жинауға болмайды; 2) қысылып қалған шпурлық қазғыштарды жұлқылау және оқпан кенжарында қауғаны қозғалту үшін грейфер қолдануға болмайды.	өрескел
3449.	Жыныстарды оқпан кенжарынан жинауға, сөрелерден немесе жоғарыдан басқарылатын грейферлер қолданғанда, осы кенжарда адамдар болмауы тиіс	өрескел
3450.	Бункердің дозаторлық камерасынан оқпан маңылық аулалармен қатынас, шахта оқпанының сатылық бөлімі арқылы немесе сатымен жабдықталған жолмен жүзеге асырылады	өрескел
3451.	Оқпан қазу кезінде жыныстарды алдыңғы қазбаға (фурнель, жүргі) лақтыру арқылы жүргізілсе, соңғысы адамдар құлап кетпеуін қамтамасыз ететін мықты қоршаумен қоршалады	өрескел
3452.	Нашар және тұрақсыз жыныстарда уақытша бекітпенің қалып қоюына жол бермеу	өрескел
3453.	Егер де бекітілуі тиіс қазбаларды жүргізу ұзақ уақытқа токтатылса,	болмашы

	қазылған учаскедегі тұрақты бекітпе кенжарға тақалып жүргізіледі	
3454.	Көлбеу қазбаларды жүргізу, тереңдету немесе жөндеу кезінде кенжарда жұмыс жасаушылар жоғарыдан вагоншалардың, заттардың құлауынан кем дегенде екі бекітілген жабындымен қорғалады, олардың құрылымы шахтаның техникалық басшысымен бекітіледі. Қоршаулардың біреуі 18 градустан көп емес көлбеу бұрышымен қазба сағасында, ал басқасы - жұмыс орнынан 20 метрден жоғар емес етіп орнатылады. Көлбеу қазбаларда бір мезгілде әр түрлі биіктіктерде жұмыс жүргізуге жол бермеу.	өрескел
3455.	Төбені, қазба бүйірін және кенжарды жабдықтау бойынша жұмыстар бақылаушы тұлғаның қатысуымен жүргізіледі	өрескел
3456.	Биіктігі 4 метрден жоғары қазбаларда жынысты жабдықтау және кенжарды қарау үшін жылжымалы көпірлер немесе жабдықтау бойынша қауіпсіз жұмыс жүргізуді қамтамасыз ететін өзі жүретін агрегаттар қолданылады	өрескел
3457.	Төбені бүрмелеуші жұмысшылар құлауы мүмкін аймақтан тыс қазбаның бекітілген немесе тазаланған учаскелерінің астында орналасады. Төбені "бесіктен" немесе алаңнан шабақтау кезінде оларды "іліктастан" 2 метрге жақын ара-қашықтыққа ысыруға болмайды. Шабақтаумен тікелей айналыспайтын тұлғаларға, қауіпті аймаққа 10 метрден жақын жерге келуге жол бермеу.	өрескел
3458.	Төбені қарауға және тазалауға қолданылатын, өздігінен жүретін агрегаттардың "бесіктерін" және алаңдарын артық заттармен жүктеуге жол бермеу	өрескел

3459.	Жыныстанып бөлінуге және құлауға бейім жыныстар бойынша өтетін қазбаларда төбе жағынан немесе анкерлерге ілінетін сақтандырғыш тор сым, жоғарыны шашырамайтын бетонмен жапқанда арасынан қазба бүйірінен жыныс бөліктерінің құлауының алдын алу бойынша шаралар қабылданады. Торсымның салбырауы 5 см көп емес болуы тиіс	өрескел
3460.	Бекітпенің түрлерін сынау актілерінің болуы	өрескел
3461.	Шахта окпаның ұңғылауға, тереңдетуге, әрлеуге және бекітуге ЖҰЖ жасалынады	өрескел
3462.	Жоғарыдан жүргізілетін барлық тік қазбалардың сағасын жобаға сәйкес бекіту міндетті Барлық тік қазбалардың түйісімдерін жыныс беріктігіне қарамастан бекіту	өрескел
3463.	Уақытша бекітпелердің барлық түрлерін орнату бақылау тұлғасының қадағалауымен жүргізіледі	өрескел
3464.	Оқпан сағасын ұңғылау кезінде оның айналасына ені 0,5 метрден кем емес жең қалдырылады	өрескел
3465.	Шахта окпанының бекітпесі тегістелген жер беті деңгейінен 0,5 метрден кем емес биіктікке шығып тұрады.	маңызды
3466.	Ұңғылау копрасын орнатуға дейін оқпан сағасы жабылады және биіктігі 2,5 метр тормен қоршалынады	өрескел
3467.	Тұрақты жабдық тұрғызылғанда барлық бос жерлер және жыныс пен бекітпе арасындағы саңылаулар мұқият тығындалады	өрескел
3468.	Оқпанды ұңғылау кезінде апат бола қалған жағдайда ұзындығы саны бойынша неғұрлым көп ауысымның барлық жұмысшыларының бір мезетте орналасуын қамтамасыз ететін, ілінбелі апаттық-құтқару сатысы қарастырылады	өрескел

3469.	Көтерілуші қазбаларды ұңғылау үшін ЖҰЖ жасалынады	өрескел
3470.	Жыныс түсіру орындары қоршалады немесе жабылады	өрескел
3471.	"Тіріліп қалуды" (жыныстың ілінуі) жою бойынша жұмыстар бақылау тұлғасының басшылығымен жүргізіледі	өрескел
3472.	Шахтаның тік оқпанының тереңдетілетін бөлігі жобаға сәйкес сөрелермен немесе оқпан зумпфының астында қалған кентірекпен жұмыс деңгейжиегінен оқшауланады	маңызды
3473.	Бекітпе артында су болған жағдайда дренаж жасау	маңызды
3474.	Көтергі ыдыс ретінде аспалы қаппақтарды қолданбастан, аспалы сөрелердКөтергі ыдыс ретінде аспалы қаппақтарды қолданбастан, аспалы сөрелердің аспалы сөрелерін ауыстыру және оқпандарды арқаулау бойынша жұмыстар жүргізуге жол бермеу	өрескел
3475.	Адамдарды және жүктерді көтеріп – түсіруге арналған шахталардағы тік оқпандардың бекітпелері және арматуралануын тексеруді шахтаның техникалық жетекшісі немесе оның орынбасары тағайындаған жұмысшылар жүргізеді	өрескел
3476.	Көтеру қондырғылармен жабдықталған, қазылып жатқан тік оқпандар аузы, жұмыс жүргізілмейтін бетінен қабырғалармен немесе биіктігі 2,5 метрден кем болмайтын тор сымдармен қоршалады Артпалы бекеттері және өтпелі горизонттары бар оқпандарды ашық торларда немесе есіктерде көтеріліп – түсуін болдырмайтын бұғаттауыш есіктермен жабдыкталады	маңызды
	Шахта оқпанын тубингтік шеңберлермен бекіткенде: 1) тубингтерді орнату жұмыстық ілінбелі сөрелерден немесе тікелей кенжардан жүргізіледі; 2) негізгі бөренелерді орнатқанда тексеру және сыналану	

3477.	мықтылығы актілері толтырылады ; 3) тюбингтер сегменттері түсірілуі сағатына 1 метр жылдамдықтан артық болмауы тиіс; 4) шахтаға сегменттер түсіретін жалғамалы құрылғылар төрт шынжырмен тұрады, олардың екеуі бұрандалармен бекітіледі және екеуі сегментті іліп алуға арналған ілгешектерден тұрады. Қолданылатын шынжыр, болат арқандарда сынама куәліктері болады, болат арқандардың мықтылығы көтеру арқандары мықтылығынан кем болмайды; 5) тюбингті қысқыштан босату, оны орнатып болған соң және жобада көрсетілген жеріне тігінен екіден кем емес бұрандалармен және көлденеңінен де екіден аз емес бұрандалармен бекіткен соң жүргізіледі; 6) тығындайтын ертіндіні тюбинг артындағы кеңістікке қысыммен берілген уақытта, осы жұмыстарға жұмылдырылған жұмысшылар қорғау көзілдірігін және резиналық қолғаптарын қолданып жұмыс жасайды; 7) сегментті орнату бір рет көтеру арқылы жүргізілсе, жоғарыға орнатылған немесе оқпан бөлігіне орнатылған мықты сөреге, болмасы шахта оқпанына қатайтылған блоктарға бекітілген қосымша шығыршық пайдаланылады; 8) бақылау тұлғасының рұқсатынсыз тюбингтің бекітпедегі цементтеу қақпағын ашуға болмайды; 9) бекітілмеген қатайту кеңістігінің үлкендігі тюбингтік бекіту кезінде бір кірмеден артық болмайды.	маңызды
3478.	Бұрғылау қондырғысын тік беткейлерге (ойықтарға) жақын орналастырғанда, оның негізгі беткейінен жиегіне дейінгі қашықтық 3 метрден кем емес жерге орналастырылады. Барлық жағдайларда бұрғылау	маңызды

	қондырғыларын опырылуы мүмкін жерлердің аумағынан тыс жерлерге орналастырады	
3479.	Мұнаның (копра) аяқтарына орнатылған іргетас топырақтың қату тереңдігінен төмен орнатылады және оқпан аузының бекітпесіне байланысты емес	маңызды
3480.	Әрбір стационарлы мұнара дыбыстық дабылдармен және бұрғылау құбырларын көтеру биіктігін немесе жүк көтеру құрылғыларының шектегіштерімен жабдықталады	маңызды
3481.	Желдің жылдамдығы сақундына 15 метр, жауын-шашын, мұздақ, найзағай кезінде және түнгі мезгілдерде стационарлы бұрғылау мұнараларын құрауға, шашып-жинауға және орнын ауыстыруға болмайды	маңызды
3482.	Мұнаның (діңгек) техникалық жағдайын қарау нәтижелері бар Бұрғылау журналының болуы	маңызды
3483.	Ұңғымаларды ұңғылау бойынша жұмыстары техникалық құжаттар болған жағдайда басталады: 1) ЖҰЖ; 2) бұрғылау қондырғысын пайдалануға қабылдау актісі; 3) жермен жанасулардың кедергісін және электрлік қондырғыларды және электірлік жүйелерді оқшаулау өлшемдерінің хаттамалары; 4) сорғыларды тығыздау актілері	маңызды
3484.	Бұрғылау сораптары, өткізгіш құбырлары, жеңдер және тығындар, бұрғылау қондырғыларын пайдалану алдында сумен қысым беру арқылы жарым есе жоғары қысымға сыналады және сақтандырғыш клапанның әсер етуі тексеріледі	өрескел
3485.	Бұрғылау ұңғымаларын жою кезінде оларға тампонаж орындау	маңызды
3486.	Бұрғылау қондырғысында бакылау - өлшеу қондырғылары комплексті, салмақ индикаторы, салмақ шектегіші, монометрлер,	маңызды

	сактандырғыш клапандары және зауыттық мембраналар болады	
3487.	Бұрғылау қондырғылары, тальдік блок рұқсат етілген биіктіктен асып кеткенде шығыршықтың жұмысын автоматты тоқтау құрылғыларымен жабдықталады	өрескел
3488.	Бұрғылау сорабы орнатылған жердегі еденге сұйықтық ағып кету жыралары жасалады.	өрескел
3489.	Бұрғылау процессі кезінде оқпан аузы жылжымалы платформалармен немесе екі жақты есіктермен толықтай жабылады	маңызды
3490.	Саз араластырғыш люгі темір торымен жабылады және қозғалтқыштың темір тор болмағанда қосылуын болдырмайтын блоктық құрылысы болады. Темір тордың торлары 0,15x0,15 метрден артық болмайды	маңызды
3491.	Қатайтылатын кеңістіктерді тампондау қондырғысы сактандырғыш клапандарымен және екі монометрлермен жабдықталады	маңызды
3492.	Кеніштік газдың сыртқа шығып кету қауіпі бар шахта оқпандарын қазу кезінде бөлінген газдарды өлшеу нәтижелерін жазатын Бұрғылау журналының болуы	өрескел
3493.	Ұңғы аузындағы платформаларды, жыныс бұзғыш органды түсіру және бекіту тізбегін түсіру кезіндегі уақыттардан басқа уақытта ашық қалдыруға болмайды	маңызды
3494.	Оқпандағы жарықтарды жамайтын барлық жұмыстар, элементтер араластыру және бекітпені суастындағы амалдар арқылы көтерудегі жұмыстар бекітпеге бекітілмеген ілінбелі сөре арқылы жүргізіледі	маңызды
3495.	Бұрғылау қондырғысының машинисі бұрғылау үрдісіндегі барлық жарамсыздықтар туралы Бұрғылау журналына жазады	өрескел

3496.	Қазылған ұңғымалар жабылады немесе қоршаланады	маңызды
3497.	Бекітпенің бөліктерін орнату кезіндегі дәнекерлеу жұмыстарын оқпан (ұңғыма) аузында жүргізілгенде, ұңғымада жуу сұйықтықтары толтырылуы қажет	маңызды
3498.	Бұрғылау жұмыстарын жүргізу кезіндегі оқпандағы барлық өлшемелер, ұңғыма қазуға арналған маркшейдерлік құжаттамаларда көрсетіледі	өрескел
3499.	Бұрғылау жұмыстары және оқпанды (ұңғыманы) бекіту жұмыстары аяқталған соң оның айналасы биіктігі 2,5 метр қоршаумен қоршаланады	өрескел
3500.	Қазылған оқпанның (ұңғыма) көлденең (қиғаш) тау қазбаларымен, оқпан толық кепкенше және бекітпені жобалық шамаларға жеткенше қосуға болмайды	маңызды
3501.	Битум қайнатқыш ғимараттар тұрғылықты, әкімшілік – тұрмыстық және қоймалық ғимараттардан 50 метрге жақын емес, ал оқпан және апан шеттерінен 15 метрге жақын емес жерлерге орналастырылады	маңызды
3502.	Битумды 300 градус Цельсия жоғарыға қыздыруға болмайды, қазандықтар термометрмен жабдықталады	маңызды
3503.	Қазандықтарды термометрлермен жабдықтау	өрескел
3504.	Оңай тұтанатын материалдарды қазандыққа 10 метрге жақын жерге сақтауға болмайды	өрескел
3505.	Битумды ұңғыға құю кезіндегі битум өткізгіш беті қабықшалар арқылы жабылады	өрескел
3506.	Бұрғылау жұмыстары төлқұжаттарының болуы және олардың нақты орындалуы	маңызды
3507.	Бұрғылау жұмыстары төлқұжатымен аталған кенжарда жұмыс жүргізетін қазғыштар және жарғыштар қол қою арқылы танысады	маңызды

3508.	Кенжар табанынан 1,5 метр биіктікте арнайы қолдағыш құрылғыларсыз теспе және ұңғы бұрғылауға болмайды	маңызды
3509.	Қолдық перфораторлар мен қазғандағы қазғыштар ұзындығы 0,5-0,8 метрден ұзын емес, ал электрлік бұрғылар арқылы қазғанда ұзындығы 0,8-1 метрге ұзын болмайды	маңызды
3510.	Пневматикалық құбыршектер өзара екі жақты ниппельдер арқылы жалғанады, ал құбыршек пен перфоратор конустік ниппельмен, бұранда және штуцерлер арқылы жалғанады. Құбыршектер ниппелге бұрандалармен қатырылатын темір қысқыштар немесе құрылғылар көмегімен қатырылады	маңызды
3511.	Құрылымында машинистерге арнап қарастырылған тепкішектері (алаңшалар) бар құрылыммен немесе оларды қауіпсіз пайдалану құралдарымен жабдықталмаған тиеу машиналарын пайдалануға жол бермеу	маңызды
3512.	Тиеу машинасы кабелдері зауыттық нұсқауларында көрсетілген жерлерге қысқыштар арқылы қатайтылады, кабелдің машинаға үйкелуінен сақтайтын ұзындығы (машинадан) 1,0-1,5 метр болатын резиналық қосымша қабықшасы болады	маңызды
3513.	Жабық ысырмалар астында жұмыстар жүргізілетін аумақтан апаттық шығыстар жасалынады	өрескел
3514.	1,5 метрден жоғары биіктікте бетон құрамын құйып жатқанда жұмысшы төсеніштері немесе бетоншылардың жұмыс орындары таянышпен қоршаланады	маңызды
3515.	Ерітінді құйғыштарды қысым өлшеуге арналған приборлармен (манометрмен) жабдықтау	маңызды
	Барлық жұмыс істеп тұрған қазбалар бақылаушы тұлға бақылауына бекітіледі.	

3516.	Бекітпе, құрылғы және тау қазбалары қондырғылары жағдайын тексеру нәтижесін енгізу үшін Бекітпе және қазба жағдайын тексеру журналының болуы	маңызды
3517.	Бекітпенің немесе арқаулаудың бұзылуының қауіпті екені анықталса, қауіпсіз жағдайға келтіруге дейін оқпан бойынша көтеру-түсіруді тоқтатылады. Тексерумен белгіленген нәтижелері бар Оқпан қарау журналының болуы	өрескел
3518.	Сынған және бүлінген бекітпелерді ауыстыру.	өрескел
3519.	Қиғаш қазбаларда жөндеу жұмыстарын жүргізгенде, жөндеуге жұмылдырылған тұлғалардан басқалардың қазбамен көтерілуіне және қозғалуына болмайды Бұрышы 18 градустан көп болатын қиғаш қазбалар ұзына бойына екі немесе одан да көп пункттерде бір мезгілде жөндеу жұмыстарын жүргізуге болмайды. Жөндеу жұмыстарын жүргізетін жерлер жоғарыға немесе жақын параллель орналасқан басқа қазбаларға шығып кететін сенімді шығыстармен қамтамасыз етіледі	маңызды
3520.	Бармақтарға бекітілген аспалы жылжымайтын сөрелерге бекітілген шахта оқпанын қайта бекіту жұмыстарын жүргізу. Жөндеу жұмыстарынан төмендегі жер сақтандыру сөрелерімен жабылады. Қиғаштығы 12 градустан көп оқпан ұзындығы бойынша, екі және одан да көп пункттерде, жөндеу жұмыстарын қатар жүргізуге болмайды.	маңызды
3521.	Оқпандарды және көлбеулерді жөндеуге арналған жүктерді көтеріп – түсіргенде, жүк қабылдағыш пен оқпаншы арасы белгілермен қамтамасыз етіледі Жөндеу жұмыстары жүргізіліп жатқан орыннан жақын орналасқан жұмысшы горизонтқа, жоғарыға немесе параллель	маңызды

	қазбаға шығатын сенімді шығу жолдарымен қамтамасыз етіледі.	
3522.	Бекітпені жөндеу және шахта оқпандарын арқаулау аяқталғаннан кейін көтергі сауытты сынамалық түсіру және көтеру арқылы оқпандарды қарау Журналына қарау нәтижелерін жазу	маңызды
3523.	Көтеру құралдарымен жабдықталған, пайдаланылатын және қазылып жатқан қиғаш және көлденең қазбалар ауыздары жұмысшы емес жағынан қабырғалар немесе биіктігі 2,5 метрден кем емес тор сымдармен қоршалады; - аталған тік және қиғаш қазбалар ауыздары жұмыс жағынан, сонымен қоса барлық негізгі және аралас горизонттарда, көтеру ыдыстарының қабылдау алаңдарына келуіне дейін ашылу мүмкіндігін болдырмайтын ажыратқыштармен жабдықталған және ашық есіктер және торларда машинист маңындағы "Тоқта" белгісі қосылатын сақтандырғыш торлары немесе есіктері болады. Оқпан маңындағы алаңдардағы көтермелердің рельстік жолдары және жер үстіндегі әрбір көтерме бөлімдерінің қабылдау алаңдарында қалыпты жабылған кедергілік стопорлар орнату. Учаскелік және майда шурфтар ауыздары шеген арқылы жер бетінен 0,5 метрден кем емес биіктікке қатайтылады және қауғалармен немесе торлармен жабылады. Оқпан зумпфтарында оларға абайсызда көтерме немесе қауға түсіп кетуінің алдын алушы құрылғылар (отырғызылған діңгектер, ағаштар) болады.	маңызды
3524.	Шахта оқпаны және шурфтарының сатылы бөлімшелері бөлімшелерден ағаш немесе темір қабырғалармен қазба ұзындығы бойынша оқшауланады	маңызды
	Шахтаүстілік ғимараттарда орналаспаған желдеткіш шахта	

3525.	оқпандары, шурфтар және ұңғылар ауыздарына қойылатын талаптар: 1) биіктігі 2,5 метрден кем емес тұтас қабырғамен қоршалады; 2) шахта оқпаны және шурф ауыздарының есіктері құлыпқа жабылатын болуы керек. Көлденең қазбалардың желдеткіш шахтасымен және шурфымен қиылысатын оқпан маңы аулаларына орнатылатын тор есіктер де құлыпқа жабылады. Шахтаның желдеткіш оқпаны және шурфы қосымша шығыс қызметін атқарса көлденең қазбалардың қиылысында орнатылатын тор есіктер құлыпсыз жабылады, ал шахта оқпаны немесе шурфтар ауыздарындағы оқпаны немесе шурфтар ауыздарындағы есіктер ішінен кілтсіз ашылатын болады. Тор есіктер адамдар өткен соң автоматты түрде жабылады	маңызды
3526.	Әрбір блокты (камера, панель) тазартымдық қазымдауға дербес жобалардың болуы	өрескел
3527.	Жобамен қаралған дайындау және кезу қазбаларын желдету шараларын, жұмыс қауіпсіздігін қамтамасыз ету шараларын жүргізбей тұрып тазалау оймасын қазуды бастауға болмайды	өрескел
3528.	Тұтастықтар және төбелерде, олардың мықтылығын төмендететін кемшіліктер анықталғанда, төбелер және тұтастықтар ұстамдылығын қамтамасыз ететін шаралар қабылданбайынша, тазалау жұмыстары тоқтатылады.	өрескел
3529.	Бір бірінің үстінде екі аралас қабаттарда орналастырылған блоктарды қатар пайдалануға болмайды	болмашы
3530.	Қиғаш және тік қазбалардың жүру алаңдары торлармен жабылады, ал көтерілгіш желдеткіш кеніш түсіргіштер – темір торлармен немесе қазба адамдар құлауынан сақтайтын амалдармен жабылады	маңызды

3531.	Шығару кумаларын немесе люктарын қазба төбесіне сонымен қоса тау сілемдерін төмен жатқан горизонттарға (қабат аралықтарына) жіберуге қызмет ететін қарама – қарсы қазбаларға орналастыруға болмайды.	өрескел
3532.	Камераларда, қырғыш қуақаздарда , тербеліс камераларында және шығару горизонты үстінде орналасқан қазбаларда оқпан аузынан 3 метрден артық емес шығару қазбасынан шығатын шығыс қазбалары таусілемдеріне толтырар алдында жару жұмыстарын жүргізуге болмайды	маңызды
3533.	Дучкалар орнатылған (кеніш түсіргіштер) және төбе мықтылығын қамтамасыз етіу үшін түбінің жағдайы кезінде жоғары жатқан камера түбінің тазалау камераларында төбе ретінде қалдыруға жол беру	маңызды
3534.	Пайдаланғыш тазалау камерасына адамдар кіруге болмайды. Бұл камераларға келу қазбалары жабылады.	маңызды
3535.	Өзі құлау белгілері анықталса тазалау кенжарындағы жұмыстар тоқтатылады, адамдар қауіпсіз орындарға шығарылады.	өрескел
3536.	Қырғыш жұмысы кезінде жұмысшылар қыру жолдарынан және қыру болат арқаны қозғалысы аймағынан тыс жерлерде орналасады. Шығыршық қызмет қылуға және монтаждық жұмыстар жүргізуге арналған өтпе қамтамасыз етіледі.	маңызды
3537.	Тербегіштер мықтап орнатылады және адамдар жүретін жағынан қоршалады. Тербеліс камерасы биіктігі төменнен алғанда 2 метрден кем емес, ал тербегіштен еркін өту кеңістігі 0,5 метрден кем болмайды.	өрескел
	Бүйірлік жыныстар және төбелерді құлату арқылы жүргізілетін жұмыстар кезінде: 1) төбені құлатуы кешігуі паспортта орнатылған қадамнан	

3538.	артып кеткенде күштеп құлату қолданылады, бұл жағдайларда жабын құлатылуына дейін тазалау жұмыстарын жүргізуге болмайды; 2) күштеп құлату жұмыстары шахтаның техникалық жетекшісімен бекітілген шаралар бойынша жүргізіледі; 3) құлату жұмыстарын жүргізу кезінде адамдардың аралас кірістерде орналасуына болмайды, ал жарылыс жұмыстары көмегімен отырғызғанда төмен орналасқан қабаттарда орналасуына болмайды; 4) шашылмалы кен орындарындағы тазалау кеңістігінде уақытша сақтандырғыш тіреуіштер орнатпай бекітпені кесуге болмайды, төбе мықты тау жыныстардан тұрғанда дыбыстық тіреуіштер орнатылады.	өрескел
3539.	Кенді және аралас жыныстарды өндіру жүйесін, жатқан жыныстарда жүргіштер, кептірілмеген құмдар, құмдақтар болғанда, сумен немесе газбен толтырылғанда қолдануға болмайды.	маңызды
3540.	Құламалы қыртысты және жұмсақ төсенішті (матаны) қабықтық құлату жүйесін қолданып отырғызғанда мына шарттарды сақтау қажет: 1) енбелерді және лаваларды сөндіру кезіндегі бекітпені жару электр дүмпіткіш немесе дүмпіткіш сым қолданылып жүргізіледі; 2) көтеруші қазба үстері мықтап жабылады; 3) оймадағы тазалау жұмыстарын, жұмсақ төсеніш құлатқанда ілініп немесе қыстырылып қалғанда, олар жойылғанша, сонымен қоса жабқыш қыртыстардың құлауы және қозғалуы мезгілінде жүргізуге болмайды; 4) өндіріліп жатқан кен денесінің бірінші қабатын ою кезінде топыраққа жұмсақ төсеніш құрайтын күшейтілген төсеніштер	өрескел

	(мат) төселеді, алты метрлік қыртыстық сақтандырғыш жастықты жасау үшін шаралар қабылданады. Қазба жабындысында қазылған ұңғыларда қуаттармен жару арқылы жасанды жолмен жасалады; 5) құлатылған кеңістік және пайдаланушы енбе немесе лава арасында біреуден көп емес және үштен көп қазылған енбелер немесе мұқият қатырылатын тілмелер қалдырылады; 6) аралас енбедегі жарылыс жұмыстарынан соң кенжарды бұзуға болмайды.	
3541.	Жарылған және тұрақсыз сілемдерде ашық енбелерден кен қазындыларын копаруға болмайды	болмашы
3542.	Кен қазындыларын жинау арқылы өндіру жүйесінде мына шарттарды орындау қажет: 1) магазин камерасында жұмысшылардың орналасуына кен қазындысын шығару кезінде, бұрғылау жүргізуге және кен қазындыларын жабынды және бүйір шетіне дейін ұсатуға болмайды; 2) төбе мен ойылған бөлінген тау сілемдері арасындағы ара қашықтық 2,5 метрден көп болмайды; 3) тұрақсыз қыртыстармен жиналған камера бүйірлері және төбе учаскелері катаяту паспортына сай бекітіледі; 4) тау сілемдерін магазин биіктігіне дейін ойғанда, магазинге кірістер жабылады; 5) тұтастық қалдырмай аралас блоктар өндіргенде бір жүйе сызығы екіншісінен озады, ал озу шамасы жобамен анықталады; 6) жұқа және аз қазбалы қыртыстарды (шоғырларды) өндіру кезінде төсеніш құралдарынсыз магазинде тазалау жұмыстарын жүргізуге болмайды. Төсеніштерді орнату тәртібі паспортпен анықталады.	маңызды

3543.	Өздігінен жанғыш пайдалы қазбаларды игергенде, эндогендік жер асты өрттерінің шығуын болдырмайтын шаралар жобамен қарастырылады	маңызды
3544.	Қабат аралық құлату арқылы игеру жүйесінде мына шарттарды сақтау қажет: егер жобамен кенді жеке секциялармен уатымдау қабылданса әрбір келесі кірме (секция) алдындағы кірмедегі төбені толық отырғызған соң игеріледі; қуақаз үстінде тұтастықтар болғанда "жабық желпуіш", "алмұрт тәрізді кірмелер" нұсқалары кезінде бірізділікте бірнеше кірмелерді (секцияларды) игеруге болады.	маңызды
3545.	Қабаттық (қабат аралық) құлату жүйесінде мына шарттарды сақтау қажет: 1)толықтай құлатуға дайындалған контурлық қазба блоктарында адамдар орналасуы болмайды; 2)блоқты (камераны) пайдалану кезінде контурлық қазбалармен байланысқан қазбалардан құлату үрдісін, қарау түйісімімен немесе терең бақылау ұңғылары көмегі арқылы бақылау; 3)кен қазындылары құлауы кешіккенде оны шығару тоқтатылады.	маңызды
3546.	Кен қазындыларын терең ұңғылармен ою жүргізу кезінде мына шарттарды сақтау қажет: 1) қуаттар жару кезінде жарық пайда болғанда терең ұңғыларға адамдардың құлауының алдын – алатын қоршаулар салынады; 2) бұрғылау қуақазын немесе қияқазын және терең ұңғыларды қазғанда кенжардың құлау жүйесінен бір бұрғылау қияқаз (қуақаз) алда болады.	маңызды
3547.	Еніс жиегінен кемінде 0,5 метрде орналасқан берік қоршау қойылады.	маңызды
	Қалау материалдарын дайындау, қалау кешендеріндегі (	

3548.	кондырғылардағы) жабдыктарды пайдалану, қатты пайдалы қазбаларды өңдеумен айналысатын, өндірістік объектілері үшін бекітілген өнеркәсіп қауіпсіздігі талаптарына сәйкес орындалуы керек. Қалау жұмыстарын жүргізу бойынша технологиялық регламенттің болуы және осы жұмыстарды жүргізу	маңызды
3549.	Қалау материалдары ретінде құрамында өзі жануы мүмкін, зиянды газ және заттар бөлінетін қоспаларды қолдануға болмайды	маңызды
3550.	Қазылған кеңістіктерді максималды толық толтырудың қамтамасыз етілуін ескеру арқылы толтыру жұмыстарын іске асыру кезінде төлқұжаттың болуы	өрескел
3551.	Қалау жұмыстарын жүргізу үшін өңделген кеңістіктің даярлық актісінің болуы	өрескел
3552.	Магистральды құбырлар қысым бакылау құралымен, толтырым қоспалары мен суды апаттық жағдайда лактыру құрылғысымен жабдыкталады Толтырымдағы магистральды құбырлар жолы толтырым комплексінің операторымен және шахтаның диспетчерімен телефонды байланыспен жабдыкталады	маңызды
3553.	Қазып алынған телімдерді негізін қаламай және бітпеген толтырыммен жобадағы уақыттан көп қалдыруға жол бермеу Әр телім бойынша толтырым жұмыстарының аякталу актісінің болуы	маңызды
	Қатып бара жатқан толтырымы бар көлденең қабаттар жүйесінде мына шарттарды сақтау: 1) үдемелі қабаттап алу кезінде қатып бара жатқан толтырымның тазартылыс қазбасының табанында қалыптама беріктілігі оның үстінен пайдаланатын өздігінен жүретін жабдықтың қауіпсіз жүруін қамтамасыз етеді; 2) құлдырамалы қабаттап алу кезінде толтырымның көтерем	

3554.	қабаты төменгі қабатты қазымдау басында, оның астында тазартылыс жұмыстарын жүргізу кезінде қауіпсіздік қамтамасыз ететін қалыптама беріктілігі бар. Қатып бара жатқан толтырымы бар қазу жүйесінде жол берілмейді: 1) қопарылған кен қазындысының үстіне толтырым салуға; 2) камераларды (блоктарды) толтырудың кезегі бойынша жобадан ауытқуға; 3) толтырымның шөгуінен болатын бос қуыс қалдыруға.	маңызды
3555.	Толтырым массивінің тұрақтылығын бағалау қатып бара жатқан толтырымның қалыптама беріктілігінің сұрауларына сәйкес өтеді: тазартылыс қазбасының беткейі жалаңаштанған кезде – жалаңаштанған жердің биіктігіне байланысты, тазартылыс қазбасының төбесінің жалаңаштанған кезінде – қазба аралығының еніне байланысты	маңызды
3556.	Құламалы және қиғаш кен денелерін қазу кезінде кергі бекітпе жүйесімен алу кеңістігінің ені 3 метрден аспайды	маңызды
3557.	Құламалы және қиғаш кен денелерін кергі бекітпемен қазу жүйесінде адамдар тазарту кенжарына бекітілген адам жүрістігімен кіреді және кертпештен кертпешке баспалдақ арқылы қозғалады	маңызды
3558.	Аралық этаждық құлатып қазу жүйесінде құлатылып жатқан кеңістікке кіруге жол берілмейді.	маңызды
3559.	Аралық этаждық қуаказбен қазу жүйесінде адамдардың ашық камерада тұруларына жол берілмейді.	маңызды
3560.	Этаждық еріксіз құлатып қазу жүйесінде адамдардың қазбадан қуыстыққа, қималау және массивті құлату кезінде пайда болған, қималау қазбасының сыртына шығуға жол берілмейді.	маңызды

3561.	Этажды және аралық этажды қазбалардың камераға шығатын жерлері қоршалады.	маңызды
3562.	Камералы, камера - діңгекті қазу жүйесінде кентіректердің және өрleme бойынша камераның теңдігі сақталады. Кентіректердің және камералардан теңдігі сақтала алмайтын жағдайда олардың арасында ені жоба бойынша анықталатын таспалы кентірек қалдырылады	маңызды
3563.	Камералық - бағандық жүйемен қуаты 18 метрге дейінгі көлденең және жайпақ жатқан кен сілемдерін өңдеу үшін кен сілемдерін қазу, алу екі кезеңде жүргізіледі: камералық қорларды алу, одан кейін кентіректерді алу (қайта өңдеу). Жұмыс басталғанға дейін технологиялық регламенттің болуы. 1)Қуаты 18 метрден астам сілемдерді өңдеу екі кесу – төбе мен қабат астындағы қалған орта бөліктегі шабындық жыныс қазбасымен жүргізіледі; 2)2) көлбеу және тік құлама кен сілемдері қазылған кеңістікті негізге ала отырып немесе толықтай бұзып, қазу жүйесімен жүргізіледі. Әрбір қазу жүйесінің қауіпсіз өңдеу шектері жобамен анықталады; 3)3) камералық - бағандық жүйемен сілемдерді өңдеу қауіпсіздігін қамтамасыз ету үшін тазаланған кеңістікте адамдар жүрген жағдайда, кентіректерді қайтадан алған кезде қазылған кеңістіктің геомеханикалық жай-күйіне, тау - кен массивінің үздіксіз геомониторингі негізінде жыныстардың басып жатқан қалыңдығының сырғуына және бұзылуына тұрақты бақылау жүргізіледі; 4)4) кентіректердің көпшілігі бұзылған, тау - кен жыныстарының басып жатқан қалыңдығы қираған аймақтарға қабысатынучаскелерді өңдеу және	маңызды

	кирау процесінің одан әрі жайылығуын болдырмау, төбелерді және қазылған қабаттарды басқару үшін қирау шектерінде өлшемдері $v/h > 1,0$ (мұндағы v – кентіректің ені, h – оның биіктігі) қатты бөлу сызықтарын қалдыра отырып, таспалы кентіректермен жүргізіледі; 5) тау - кен жұмыстары жүргізілетін кен бөлу шегіндегі жер бетінің сырғу аймағында инженерлік желілер мен коммуникациялардың, ғимараттардың, құрылыстардың және тағы басқаларының болуына жол берілмейді, адамдар өткізілмейді, аумақ қоршалады;	
3564.	Аралық этаждық қуақазбен қазу жүйесінде мына шарттарды сақтау : 1) аралық этаждың енбесінің ені тұрақты кен болғанда 2 метрден кем болмайды, биіктігі – 2,5 метр. Енбе табанасты көлденең. "Жабық" енбелердің биіктігі 3 метрге дейін жол беріледі; 2) аралық этаждың кертпеш төбелі болып орналасуы тұрақты кендерді қазу кезінде рұқсат етіледі; кертпештердің шығуының барынша көлемі 6 метрден артық болмайды; 3) аралық этаждардан (қуақаздардан, қияқаздардан) келген кендерді уату кезінде осы қазбалардан жарылыс ұңғымасының тарамын камераға алдын ала үштен кем емес ұңғыма тарамы бұрғыланбаған болса жаруға жол берілмейді; 4) кен уату жоғарыда жатқан аралық этаждың төменде жатқандағыға қарағанда жоба бойынша бекітілген арақашықтықпен озып уатумен жүргізіледі.	маңызды
	Қабаттап құлатып қазу жүйесінде мына шарттарды сақтау: 1) енбе ені және қабат биіктігі 3 метрден артық болмайды; 2) блокты қазымдау бір уақытта бірнеше қабатта жүргізу қажет,	

3565.	егерде бір қабаттағы жұмыстың қалуы басқасынан иілгіш төсенішті (матты) және жынысты қалыпты отырғызуға жол беретін арақашықтықта болса ғана, бірақ 10 метрден кем емес.	өрескел
3566.	Бірнеше аралық этажды аралық этаждық құлату жүйесімен біруақытта қазымдау кезінде жоғарғы аралық этаж төменгіден жобамен бекітілген арақашықтыққа озады, бірақ ұзындығы бір аралық этаждың биіктігінен кем болмайды.	маңызды
3567.	Блокты (этажды) құлатып қазу жүйесінде: 1) бақылау өрлемесі, құлату процесін бақылау үшін арналған, блоктың (камераның) контурының сыртынан бұзушылық болдырмайтын арақашықтықта жүргізіледі; 2) бұрғылау қазбасы тасымалдық горизонтпен қосылады немесе екінші ұсатыс горизонт (ысырмалау) өрлемесімен, желдеткіш қазбасымен түйіскен.	өрескел
3568.	Конусты ұсатқышты бітеу шешілетін қоршаумен жабу. Жақты ұсатқышты биіктігі 1 метрден кем емес ұсатқыштың жұмыс аймағынан материалдар бөлшектерінің лақтырындысына жол бермеу үшін қабағы бар бітеу бүйірлі қоршаулармен жабу.	өрескел
3569.	Камерадаң желдеткіштер мен аспирациялық қондырғылармен кетірілетін ауа, бүкілшахталық шығатын ағыншаға немесе шаңның шоғырлануына дейін, берілген мөлшерден аспайтындай болып тазартылады.	маңызды
3570.	Ұсатқышқа материалдарды жіберіп оның жұмысын бақылайтын оператордың жұмыс алаңы торкөз (торлы) көзінің көлемі 30 x 30 миллиметрден көп емес, алаңға ұсатқыштан кен массасы бөлшектерінің лақтырылуына жол бермеу үшін, металдан жасалған қорғауы бар	маңызды

3571.	Ұсақтағыштың жұмыс кеңістігінде материалдардың үлкен бөлшектері тұрып қалған жағдайында олар ұсатқыштан жүккөтергіш құралдармен алынады. Тұрып қалған бөлшектерді қолмен алуға, сонымен қатар оларды жұмыс кеңістігінде қол саймандармен сындыруға жол берілмейді.	өрескел
3572.	Камерааралық кентіректерді шектес камераларының кенмен (жыныспен) салынбаған және толтырылмаған жағдайында кен қазбасын өткізілуін талап ететін жүйелерімен алуға жол бермеу Кентіректі оюға дайындау немесе олармен шектес камераларды алу үшін кентіректерде олардың орнықтылығын бұзатын және жобамен қаралмаған қазбаларды өтуге жол берілмейді; төбелері, түбі және камерааралық кентіректер камера толмаған кезде толық құлатудың бір амалымен алынады; төбелерді және камерааралық кентіректерді құлату бойынша барлық дайындық жұмыстары камералық алу біткенге дейін өткізіледі; қандай да болса жұмыс жүргізуге және салынбаған камера төбесінің қазбасында, миналық камера мен ұңғыманы оқтау жұмыстарынан басқа, адамдар болуға жол берілмейді; қазбаланған және төгілген камера үстінен төбенің құлаған кезінде терең ұңғымамен оларды бұрғылау құлаған қазбаға қатысты қауіпсіз төбе контурының сыртында тұрған жерден өткізіледі; қауақазүстілік кентіректі ою кезінде кентіректе шпур бұрғылау, кенді шығару қауақаз немесе қияқаз бекітпесінің астынан өткізіледі; жалпы бекіту кезінде бекітпенің кейбір рамаларын алып тастауға болады, арасын ашып бекіту кезінде – тартпаны шамалап алуға болады;	өрескел

	кентіректерді кен қазбаларын елеу деңгейжиегінің үстінен өткізуді талап ететін жүйемен алуға толтырымдаудан кейін немесе қазбаланған камера құлатылғаннан кейін жол беріледі; кентіректерді салынбаған камераларда бір этаждан көп емес биіктікке және салынған камераларда екі этаждан көп емес биіктікке қалдыруға жол берілмейді; кентіректердің жалпы құлатылуы кезінде ауа соққысының қауіпті салдарын болдырмайтын шаралар қолданады. Барлық жағдайда жаруға екі тәуліктен кем емес уақыт калғанда АҚҚ хабарланады; жынысты отырғызу кідірген кезде, кентіректер құлату кезінде немесе оларды толық емес қылып құлату кезінде берілген телімде кептелуді жоюға немесе толық отырғызуға дейін жұмыстар жүргізуге жол берілмейді.	
3573.	Кен орындарды (телімдерді) жерасты сілтісіздендіру тәсілімен қазбалау жобаларында жұмыс және өнім ерітіндісінің көлік қазбасына және адамдар жүретін қазбаға бармауына жол беретін шаралар қаралады. Ерітіндінің оларды ұстау аймағының сыртына ағып кететін жағдайларын бақылау жүргізу үшін бақылау ұңғыма жүйесін бұрғылау қаралады.	маңызды
3574.	Тазартып алу аймағын сілтісіздендіруге дайындау кезінде оның нақты нұсқасын бақылау аймақтың айналасы бойынша бақылау ұңғымасымен өткізіледі. Табылған қуыстылық жарылумен жойылады. Блокты ерітінділеуге дайындау кезінде ұйымның маркшейдерлік қызметімен жыныстардың жылжуы мен деформациясын бақылау өткізіледі.	өрескел
	Сілтісіздендіру бойынша жұмыстардың басына дейін блокта барлық алдында бұрғыланған ұңғымалар	

3575.	тығындалады (геологиялық - бағдарлау, гидрогеологиялық), бакылау ұңғымаларынан баскасы, даярлау және тілгі қазбалары жүргізіледі, өнім ерітіндісін ұстау және жинау үшін дренажды горизонттың құрылысы бітеді. Блокка жұмыс ерітінділерін жіберудің алдында су жіберіліп кен қазындысының сүзгі сипаттамасы және ерітіндінің ағу мүмкіндігі тексеріледі.	өрескел
3576.	Дренажды және сусепкіш горизонттары шығыстары екіден кем емес, олардың бірі адамдарға жоғары жатқан горизонтқа шығуға жол береді	өрескел
3577.	Дренажды және сусепкіш горизонттарды желдету шығу ағымының тікелей жоғарыға окшау лактырымы бар үдету сұлбасы бойынша жүргізіледі. Бүкілшахталық желдетудің кері бағытқа жіберілгенде ерітінділеу телімінде ауа ағыншасын өзгертуге жол берілмейді	өрескел
3578.	Қышқыл ерітінділерді беру және сорып алу үшін арналған құбыршектер қышқылтұрақтылық материалдардан (болаттың арнайы маркасынан, полиэтиленнен) жасалады. Қышқылшектердің фланец қосылымдары қорғаныш бүркенішімен, астары жарылған кезде ерітіндінің жан жаққа шашырауына жол бермейтін, жабылады	өрескел
3579.	Полиэтилен құбыршектерін пайдалану кезінде жобада қауіпсіздік шаралары қаралады, өрт қауіпсіздігі және статикалық электрден қорғау. Құбыршектерді кен қазбаларында салу күштік кабелінен 500 миллиметрден кем емес арақашықтығында жүргізіледі. Шахталарда полиэтилен құбыршектерін пайдалануға, газға немесе шаңға қауіпті, кеннің өздігінен жануына немесе жыныс сыйдыратын, полиэтилен құбыршектерін жерасты кен қазбаларында сактауға жол берілмейді	өрескел

3580.	Құбыршектер мен жабдықтарды техникалық күту, жөндеу ерітінділердің құбыршек бойынша және жабдықтарға берілуі толық жоқ болған шаралар қолданбай жүргізуге жол берілмейді.	өрескел
3581.	Қазбаларды таукен соққысына бейім қазбаларға жатқызу туралы ғылыми–зерттеу ұйымы берген қорытындының болуы	өрескел
3582.	Тау соққысына бейім немесе қауіпті шахталарда тау соққысын болжау және болдырмау бойынша қызметтің болуы	өрескел
3583.	"Қауіпті" дәрежесі бар қазбаларды соққықауіпсіз жағдайға келтіру бойынша ЖҰЖ болуы. Қазбаны соққықауіпсіз жағдайға келтіруге дейін кен жұмыстарын жүргізуге және адамдардың жылжуына, алдын алу шараларына байланыстысынан басқаға жол берілмейді	өрескел
3584.	Тау соққыларын болдырмау бойынша шараларды қолдану олардың тиімділігін жергілікті әдіспен бағалау арқылы қоса жүреді	өрескел
3585.	Тау соққылары бойынша қауіпті қазбалар кен жұмыстарының жоспарында шартты түрде белгіленеді	маңызды
3586.	Төмендегілер негізінде, тау соққысына бейім және қауіпті әрбір объектіде барлық болған кен соққы, микросоққы және толқындардың, атылулар, қарқынды іліктас пайда болу және түлеу оқиғаларының, қазбалардың соққыға қауіптілік санатын анықтау нәтижелерінің, тиімділігіне баға беріле отырып таукен соққыларының алдын алу бойынша қабылданған шаралар есепке алынады: 1) тау соққыларының, микросоққылардың, толқындардың, атылулардың, іліктас пайда болуының және түлеу қарқындылығының есеп журналы;	маңызды

	2) кен жұмыстарын жүргізу барысындағы зиянды факторларды тіркеу журналы; 3) алдын алу шараларының тиімділігін болжау және бақылау журналы	
3587.	Шахтаның бастығы әрбір тау соққысы және микросоққы оқиғасы туралы уәкілетті ұйымның аумақтық бөліміне дереу хабар береді.	өрескел
3588.	Соққықауіптілік қазбаларының кенжарларын телефон байланысымен қамтамасыз ету	өрескел
3589.	Тау соққысының салдарын жою бойынша жұмыстары комиссия төрағасымен, берілген оқиғаны тергеген, тау соққысының ықпалына түскен қазбалардағы соққы қауіптілігінің дәрежесін болжау нәтижесі негізінде беріледі	өрескел
3590.	Тау соққысының салдарын жою бойынша ЖҰЖ құрылады	маңызды
3591.	Жазықтықтың таукен соққысының нәтижесінде түзілген, толтырылған жасырыс жұмыстар бойынша орындалған қабылдау актілерінің болуы	маңызды
3592.	Шахтадағы таукен соққылары бойынша зерттеу жүргізетін ұйымға жіберілетін, барлық таукен-тектоникалық соққылар, таукен соққылары және микросоққылар жағдайында карточкалардың болуы	өрескел
3593.	Жылдық қорытынды бойынша, шахтада тау соққысы бойынша зерттеу жүргізетін мекеме уәкілетті ұйымға тау - тектоникалық соққылардың, тау соққыларының және микросоққылардың шолу (талдаулық) мәліметін береді	өрескел
3594.	Жобада қарастырылған таукен ссоққысының болжау және алдын алу бойынша аспаптар мен қондырғылардың болуы	өрескел
	Тау соққыларына бейім және қауіпті шахталарда әр айға кен жұмыстарын жоспарлау кезінде	

3595.	болжау карталарын салу негізінде тау соққыларын болжау және болдырмау бойынша жұмыстар қарастырылады	маңызды
3596.	Қиын кен - геологиялық жағдайларда тау соққылары бойынша қауіпті аймақтарды үздіксіз табу үшін сейсмостанциялар құру	өрескел
3597.	Тау соққысына бейім шахталарда соққыға қауіптілігін бағалау ең көп артылған телімдерде өткізіледі, оларға жататындар: 1) аймақтық болжау кезінде табылған қауіпті аймақ; 2) тазартылу жұмыстарынан тіректік қысым аймағындағы массив учаскелері; 3) геологиялық бұзылым және жыныстардың қабаттасып жату учаскелері; 4) кенді және кенсіз кентіректер және массивтің шыққан бөліктері; 5) жыныстардың литологиялық түрлерінің үйлесіп жатқан аймақтары; 6) қазбалардың тоғысуы және алдыңғы қазбалар.	маңызды
3598.	Кен - геологиялық және кентехникалық жағдайы өзгеруі кезінде, тау-кен жұмыстарын жүргізу ертеректе "Қауіпті" дәрежесі қойылған жерде немесе соққыға қауіптіліктің сыртқы белгісі пайда болған қазбаларда соққыға қауіптілігін бақылау ағымды өткізіледі. Қазбалардағы бақылаудың ағымдылығы, оның ішінде соққықауіптілігі жоқ жобамен анықталады.	маңызды
3599.	Таукен қазбаларын соққыға қауіпсіз жағдайға келтіру бойынша ЖҰЖ болуы	өрескел
	Тау соққысына бейім және қауіпті шахталарды жобалау, құру және пайдалану кезінде келесі талаптар сақталады: 1) окпандар ірі геологиялық бұзушылықтың әсер ету аймағынан тыс окпан қабырғаларының арасында 50 метрден кем емес қашықтықпен	

3600.	орналастырылады. Оқпандарды өткізу кезінде, бақылау геологиялық ұңғыма кен жыныстарының және кендердің тау соққысына бейімділігін арнайы анықтаумен оқпанның қимасы маңайында бұрғыланады; 2) отырмалы, сүйемелі, кергі немесе қорғау типті, құранды, қарнақ бекітпелерді икемді элементтерімен қолданады; 3) қазбаға полигонды (тұрақты) көлденең қимасының қалыпы беріледі; 4) шығару саңылауы мен ұңғыманы бұрғылау, саңылауды жарықшақтық немесе жобалық жарылысымен құру; 5) "Қауіпті" санатының кен қазбаларын тоқтату немесе уақытша пайдаланудан шығару; 6) технологиялық процесстерді және тау соққысын болдырмау амалдарын кеңістікте және уақыт бойынша регламенттеу; 7) тазарту жұмыстарынан тіректік қысым аймағында қазба жүргізуге шек қою; 8) қазба трассасы бойынша соққықауіптілігі болжауын жүргізу және соққыға қарсы шаралардың тиімділігін бақылау	маңызды
3601.	Кен денесінде дайындық қазбасы тіректік қысымның тазартым жұмыстарынан тыс аймақта жүргізіледі. Тазартым жұмыс аймағынан рұқсат етілген қашықтық жобамен анықталады. Жобалау кезінде бұл қашықтық, соның ішінде жатқан беткейінде де, 40 метрден кем емес шамада қабылданады	маңызды
3602.	Қазбаның полигоналды (шатырлы) пішіні кезінде бұрыштың (шатырдың) ұшы қазбаның бұзылуына (атылуы, қабыршықтануы) тән жеріне орналастырылады	өрескел
3603.	Оқпанды тереңдету мен үңгілеу кезінде күнделікті бекітудің кенжардан оқпанның бір диаметрінен көп емес қалуына жол беріледі. Дәл оқпаннан	өрескел

	қазбаны үңгілеу оқпанда уақытша немесе күнделікті бекітпе құрғаннан кейін өткізіледі	
3604.	Тау соққысына бейім және қауіпті учаскелерде кенжарлар арасындағы қашықтығы 15 метр аралықпен екі қазбаның түйісімі бір кенжармен жүргізіледі, басқа кенжар тоқтатылады	маңызды
3605.	Қазбаның көлденең қиысуы тік немесе өзіне жақын бұрыштан өтеді	өрескел
3606.	Қазбаларда кен жұмыстары атылуы және іліктастардың пайда болуының қарқындылығы басылғаннан кейін өткізіледі. Кенжарларда кен (жыныс) жинауды алыстан басқарылатын тиеу машиналарымен немесе машинистің кабинасы, қорғаныс қоршауымен қамтамасыз етіліп, шөміштің алдыңғы жағынан немесе тиеуіш бөлігінен 4 метрге жақын емес қылып орнатылады.	маңызды
3607.	Қорғаныссыз аймақтарды кен денелерін қазбалау кезінде тазарту жұмыстар аймағының қазылынды кеңістікке, сонымен қатар өрleme бойынша жылжуын қолдануға жол бермеу	маңызды
3608.	Кен денелерін қазбалау кезінде тазарту жұмыс аймағының жылжуы басымдық түрде соққықауіптілігі, сынуы, тектоникалық бұзылулар, қуаттылықтың шоғырлануы жоғары аймақтардан жүзеге асырылады. Бұл аймақтар алдын ала соққықауіпсіз жағдайға келтіріледі және бірінші кезекте қазбаланады	маңызды
3609.	Тау соққысын болжау және болдырмау қызметінің жұмысы бойынша ұйымның техникалық басшысы бекіткен жоспардың болуы	маңызды
3610.	Тау соққысын болжау және болдырмау қызметінің бастығы болып кем дегенде үш жыл жер асты жұмыс тәжірибесі бар, таукен ісінің маманы тағайындалады	маңызды

3611.	Тау соққысын болжау және болдырмау қызметі бастығының жазбаша өкімі жерасты кен жұмыстарын қауіпсіз жүргізуді қамтамасыз ететін барлық учаскелер мен қызмет басшылары үшін міндетті	маңызды
3612.	Тау соққысына бейім және қауіпті кенорнында кен жұмыстарын қауіпсіз жүргізу бойынша жоба бөлімінің болуы	маңызды
3613.	Газ режимі жағдайындағы жерасты жұмыстарына байланысты персонал, ұйымның техникалық басшысымен бекітілген бағдарлама бойынша шахталық газанықтағыш көмегімен газ өлшемін өндіруге оқытылады Қазбалар мен құрылыстардың газ қауіптілігін бағалаудың қорытындысы бойынша жыл сайынғы құжаттың болуы	маңызды
3614.	Газ шахталарында токсанына бір рет телімдердің жанғыш және улы газ жиналуы бойынша қауіпті кен қазбаларының тізбегі құрастырылады және шахтаның техникалық басшысымен бекітіледі. Геологиялық және кентехнологиялық жағдайлары өзгерген жағдайда көрсетілген қазбалар телімдерінің тізіміне бір тәулік ішінде түзетулер мен толықтырулар енгізіледі	маңызды
3615.	Газ бойынша қауіпті қазба аймағына 30 метрге жақындаған кезде шахтаның геологиялық-маркшейдерлік қызметтері шахтаның техникалық басшысын және шаңжелдеткіш қызметінің бастығын ескертеді. Бұл жағдайларда 30 метр қашықтықтан жұмыстар ЖҰЖ бойынша жүргізіледі, онда тереңдігі 5 метрден кем емес кем дегенде үш озыңқы ұңғыманы бұрғылау қарастырылады	өрескел
	Кен орнының ерекшелік жағдайын есепке ала отырып, қазбалардың газдануының алдын алу, жерасты және жер бетіндегі имараттарға бекітілмеген ұңғымалардан, отыру	

3616.	саңылауларынан, кен жыныс массиві жазығының тектоникалық және техногендік бұзылуынан жанғыш газдары кіруі бойынша шаралар әзірленеді, әр шахта үшін ұйымның техникалық басшысының уәкілетті ұйыммен келісе отырып бекітіледі	маңызды
3617.	Шахта газанықтағышымен кен қазбасының атмосферасында 0,5 пайыз және одан да көп жанғыш газдары (метан + сутегі) немесе улы газдың шектік рұксатты шоғырламасынан көп болып табылған кезде, бұл қазбада жұмыстарды дереу тоқтату, одан адамдарды шығару, электрэнергияны сөндіру, іштен жану қозғалтқыштарын сөндіру	маңызды
3618.	Жанғыш және улы газдардың табылуы Газ құрамын өлшеу және газдануды есепке алу журналына тіркеледі	маңызды
3619.	Жұмыс істемейтін тұйық қазбалар жергілікті желдету желдеткіші көмегімен желдетіледі немесе тегіс немесе торлы далдамен, онда адамдардың кіруіне жол бермей, бөлінеді	маңызды
3620.	Газдың орын ауыстыруы нәтижесінде газдануы бойынша қауіпті қатарына жататын қазбалар мен имараттардағы жанғыш газдар (метан, сутегі) құрамын бақылау әр тоқсан сайын шахтаның техникалық басшысымен бекітілетін кестеге сәйкес жүзеге асырылады	өрескел
3621.	Газ шахтасында шаңжелдету қызметін басқаратын басшыға қойылатын талаптар – газ бойынша қауіпті шахтада жер астында жұмыс істеген еңбек өтілі 1 жылдан кем емес	өрескел
3622.	Алдағы және геологиялық зерттеу ұңғымаларын бұрғылау кезінде газ құрамын өлшеу ұңғыманың қасында оның аузынан 10 сантиметрден көп емес арақашықтықтан өткізіледі	өрескел
	Өлшеу қорытындысын Газ құрамын өлшеу және газдануды	

3623.	есепке алу журналына сол күні енгізу	маңызды
3624.	Кеніштің ауасының сапалы құрамын лабораториялық талдау арқылы (оның ішінде жанғыш және улы газдарға), оның горизонттар, канаттар, блоктар және қазбалар бойынша дұрыс таралғанын айына бір реттен кем емес тексеру өткізіледі.	өрескел
3625.	Газ шахталарында тұйық қазбаларда және ауаның шығу толқыны бар қазбаларда электр жабдығы жарылысқа қауіпсіздік жағдайда қолданылады	маңызды
3626.	Шахтада қолданатын жеке жарықтанудың барлық шамдары жарылыс қорғауының деңгейі реттеу пунктінен төмен емес жарылыстан қорғау деңгейіне ие және беру алдында пломбаланады. Оларды шахтада ашуға жол берілмейді	маңызды
3627.	Лақтырыстар мен суфляр бойынша қауіпсіз шахталардың тұйық қазбаларында түйіспе токарбаларын қолдануға: 1) желдеткіш тоқтаған кезде оның тоқтауын қамтамасыз ететін, жергілікті желдету желдеткіші бар тұйық қазбаның байланыс желісін блоктауды; 2) байланыс сымының кенжар төсінен 15 метрден артық жақындатпай ілінуін; 3) токарбаның қазбаға әрбір рет кіруі алдында кенжар атмосферасында жанғыш газдың құрамын өлшеуді қамтамасыз еткенде рұқсат етіледі	маңызды
3628.	Бүкіл шахталық торығу есебімен желдетілетін қазбаларда, сонымен қатар шахтаның лақтыру мен суфляр бойынша қауіпсіз тұйық қазбаларында жарылысқа қауіпсіз орындауда іштен жану қозғалтқышы бар машиналарды пайдалануға бірқатар талаптарды сақтаған жағдайда рұқсат беру	маңызды
	Тұйық қазбаларда жарылысқа қауіпсіз орындаудағы электржабдықты және дизельді	

3629.	жабдықты жанғыш газдың құрамын автоматты бақылауды қолдану кезінде пайдалануға жол беріледі	маңызды
3630.	Тұйық қазбада, егер онда жарылысқауіпсіз жағдайда орындалған электровоздар немесе дизельді машиналар (дизелі сөндірулі бұрғыларынан басқа) тұрса, сонымен қатар байланыс сымынан күш - қуатты алғанға дейін шпурларды, ұңғымаларды бұрғылауға және жарылыс жұмыстарын жүргізуге жол бермеу	маңызды
3631.	Өрлеме қазбаларын өткізу кезінде кенжардағы атмосфераның құрамында жанғыш және улы газдың бар - жоғын алыстан бақылау жүргізіледі	маңызды
3632.	Өрлемеде жұмыс атқаратын адамдардың газанықтағыштары болады және атмосферада жанғыш және улы газдың барлығын ауысымда төрт реттен кем емес бақылау жүргізеді, соның ішінде бұрғылау жұмыстарының басында және соңында	маңызды
3633.	Әрбір жергілікті желдету желдеткіштерінде тақта орнатылады, оған қазбаның желдеткіш орнатылған жерінде ауаның нақты жұмсалуды, желдеткіштің нақты өндірістілігі, кенжардың тұйық қазбасында берілген желдеткіш жабдығымен өткізілетін ауаның есеп бойынша және нақты жұмсалуды, жарылыс жұмысынан кейін қазбаны желдету уақыты, толтырылған күні және тақтаны толтырған адамның қолы қойылып жазылады	маңызды
3634.	Жергілікті желдету желдеткіштері тоқтаған кезде олармен желдетіліп жатқан тұйық қазбаларда орналасқан электржабдығынан күш - қуаттың сөнуін қамтамасыз ететін, блокировкалары болады	өрескел
	Жарылыс жұмыстарын құрамында тең немесе асатын: кенжарларда олардан 20 метр қашықтықтағы	

3635.	жанындағы қазбаларда, сонымен қатар шебер - жарушының тығылған жерінде улы газдардың шектік рұқсатты шоғырлама, жанғыш газдардың (метан + сутегі) – 0,5 пайыз газ болған кезде орындауға жол бермеу	маңызды
3636.	Шахтаның кеніш атмосферасының радиоактивті ластану дәрежесін табу мақсатында радиациялық жағдайды үш жылда бір реттен кем емес мерзімде өткізілетін тексеру нәтижелері туралы құжаттың болуы	өрескел
3637.	Шахтаның жұмыс орындарында және адам болатын аймақтарында радиациялық қадағалау нәтижелері тіркелетін Журналдың болуы	маңызды
3638.	Радиациялық қауіпті өндіріске жататын шахтаға жұмысқа түсетін персоналдың білімін тексеру хаттамасының болуы	маңызды
3639.	Шахталарда жұмыс орындарын (телімдерді, блоктарды, камераларды, кенжарларды) тізбектік желдетуге жол бермеу	маңызды
3640.	Шахталарда горизонттарды, телімдерді, блоктарды (камераларды) олардың қазбалануы бойынша оқшаулау жүргізіледі	маңызды
3641.	Шахтадан шығатын ауа ағымы атмосфераға тек қана диффузор арқылы жоғарыға бағытталған ағыммен беріледі	маңызды
3642.	Радиациялық аясы жоғары шахталарда демалу мүшелерін шаңнан және радиоактивтік аэрозольден қорғау үшін барлық жерасты персоналы респираторлармен қамтамасыз етіледі, ал кен ауасының температурасының 26 градус Цельсиядан жоғары болған кезде және адамға ауыр жүктеме түскен кезде клапанды респираторымен қамтамасыз етіледі	маңызды
	Адам бар немесе адам болатын қазбалардың ауасында оттектің құрамы 20 пайыздан кем емес (мөлшері бойынша).	

3643.	Кеніш ауасында жұмыс орындарында көмірқышқыл газдың құрамы 0,5 пайыздан көп болмауы керек; шахтаның шығу ағыны жалпы қазбаларда – 0,75 пайыз және опырылым бойынша қазбаларды өткізу және жөнге келтіру кезінде – 1 пайыз.	өрескел
3644.	Жұмыс істейтін жерасты қазбаларында улы газ (бу) құрамын шекті рұқсат етілген шоғырланудан аспайтын мөлшерде қамтамасыз ету: көміртегі қышқылы (көміртегі оксиді) – 0,0017 пайыз немесе метр кубка 20 миллиграмм; азот қышқылы (азот оксиді) NO2 қайта есептегенде - 0,00026 пайыз немесе метр кубка 5 миллиграмм; күкіртті газ (күкірт диоксиді, күкіртті ангидрид) - 0,00038 пайыз немесе метр кубка 10 миллиграмм; ; күкіртсутегі - 0,00071 пайыз немесе метр кубка 10 миллиграмм; ; акролеин - 0,000009 пайыз немесе метр кубка 0,2 миллиграмм; формальдегид - 0,00004 пайыз немесе метр кубка 0,5 миллиграмм; ; металлды сынап – метр кубка 0,01 миллиграмм	маңызды
3645.	Жарылыстың улы өнімдерінің сұйылуын тексерген кезде 1 литр азот қышқылын 6,5 литр көміртек тотығуына, 1 литр күкірт газын – 4,5 литр көміртек тотығуына және 1 литр күкірт сутегін – 2,4 литр көміртегіне тең деп қабылдау керек	өрескел
3646.	Ауа мөлшері адам санына байланысты есептеледі, бірақ ауысымда жұмыс істеп жатқан адам санының ең көп санын есептегенде бір адамға минутына 6 метр кубтан кем емес	маңызды
3647.	Ауа келетін ағымы бар оқпан мен штольняларда калориферлі жабдық орнатылады, ауа температурасын калорифер каналының оқпанмен (	маңызды

	штольнямен) тоғысуынан 5 метр жерде + 2 градус Цельсиядан кем емес қылып ұстап тұратын	
3648.	20 градус Цельсияға дейінгі температурадағы тазартылым кенжарындағы ауа жылжуының жылдамдығы секундына 0,5 метр, дайындау және тілім қазбаларында - секундына 0,25 метрден кем емес, оқпан жүргізу кезінде - секундына 0,15 метрден кем емес	маңызды
3649.	Ауа жылжуының жылдамдығының: 1) тазартылым және дайындау қазбаларында - секундына 4 метр; 2) квершлагтарда, желдету және бас тасымалдық қуақаздарында, күрделі еңістерде - секундына 8 метр; 3) басқа қазбаларда - секундына 6 метр; 4) ауа көпірлерінде (кроссингтерде) және бас желдеткіш қуақаздарда - секундына 10 метр; 5) адам және жүк түсіріп-көтеретін оқпандарда - секундына 8 метр; 6) тек қана жүк көтеріп түсіретін оқпандарда - секундына 12 метр; 7) апат жағдайларда адамдарды көтеруге арналған көтергіш жабдықтармен жабдыкталған оқпандарда және оқпандарды тексеруге арналған желдеткіш камераларында - секундына 15 метр;	өрескел
3650.	Дайындау, тазарту және жұмыс істейтін қазбалардағы ауаның температурасы 26 градус Цельсиядан көп емес	өрескел
3651.	Оқпандарда жөндеу жұмыстарын жүргізу және адамдардың баспалдақ бөлімімен жүруге ауаның жылдамдығы секундына 8 метрден көп емес болған жағдайда ғана жол беріледі	өрескел
3652.	Қазбаларды жергілікті желдету желдеткішімен 10 метрге дейін	өрескел

	қысымды әдіспен желдету кезінде, желдету құбырларының кенжардан қалуына жол беріледі	
3653.	Қазбаларда улы газ табылған кезде немесе ауа спасының шамаға қарсы төмендеген кезінде, сонымен қатар желдету бұзылған кезде осы қазбалардағы адамдар таза ауаға шығарылады. Желдетілмейтін қазбалар торлы қалқамен жабылады Жарылыс жұмыстарынан кейін желдетілетін қазбалар "Кіріс жабық, кенжар желдетіліп жатыр" деген жазуы бар алдын алу дабылымен қоршалады	өрескел
3654.	Бір желдету жүйесіне біріктірілген шақталарға біріктірілген шаң - желдету қызметінен қызмет көрсетіледі және бір ғана АЖЖ болады. Тәуелсіз желдетілетін және бір желдету жүйесіне біріктірілмеген екі шақтаны біріктіретін қазбаларда жарылысқа төзімді отқа төзгіш далдалар орналастырылады.	маңызды
3655.	Аккумулятор батареясын зарядтау камералары мен жарылғыш заттар қоймалары таза ауаның бөлек ағынымен желдетіледі. Олардан шыққан ауа ағынын таза ауа ағыны бар қазбаларға жіберуге жол берілмейді. Зарядтау камераларын бөлек желдетусіз тағайындау келесі шарттарда кәсіпорынның техникалық басшысының рұқсатымен жүзеге асырылады: 1) ілектіру салмағы 5 тоннаға дейінгі электровоздың үштен аспайтын аккумуляторлық батареяларын немесе қалыпты типтегі бір батареяны бір мезгілде зарядтау; 2) осындай камералардан басқа қазбаларға келетін ауа ағынында сутегінің мөлшері, батарея зарядынан сутегінің ең жоғары мөлшердегі шығуы кезінде 0,5 пайыздан аспайтын болғанда;	өрескел

	3) құрамында сутегінің болуын анықтау үшін ауаны жүйелі түрде сараптаудан өткізуде; 4) зарядтау камерасындағы және шығатын желдетіс ағынындағы ауаның құрамында сутегінің болуын анықтау үшін ай сайын тексеру. Барлық машиналық және трансформаторлық камералар таза ауа ағынымен желдетіледі; ұзындығы 6 метрге дейінгі камераларды, олардың торлы есікпен жабдықталған кірісінің ені 1,5 метрден кем емес болғанда диффузия есебінен желдетуге болады.	
3656.	Тік немесе көлденең бір ғана шақта оқпанын бір мезгілде ауа ағынының шығысы мен кірісі үшін пайдалануға болмайды	өрескел
3657.	Ауаның қозғалысы кезінде оның кездейсоқ ағысын болдырмау үшін мынадай шаралар қолданылады: 1) желдету және кен қазбаларының технологиясы мақсаттары үшін пайдаланылмайтын ауа өткізбейтін қатпарлармен оқшаулау; 2) пайдалы қазбаларды төсем кентірегін қалдырмай қазымдау кезінде ауа өткізбеуге кепілдік беретін, бос жыныс немесе кенмен жабумен әкету қазбалары үстіндегі құрылғы; 3) шығыс және кіріс ағысы бар қазбалар арасында желдету жалғастырғыштарын тұрғызу. Осындай шаралар ескірген қазбаларда да ауаның кездейсоқ ағысын болдырмау үшін де қолданылады.	маңызды
3658.	Таза ауаны жұмыс барысындағы дайындау және тазарту кенжарларына жіберуге, олардан ауаны үйінділер мен опырылу арқылы шығаруға жол берілмейді	өрескел
	Шахтаның желдетілуі жеке блоктар мен камералар жалпышахталық депрессия	

3659.	есебінен бір - біріне тәуелсіз желдетіліп, кейбір блоктар мен камералар жалпы схемадан қалған блоктар, камералар мен телімдер желдетілуін бұзбай ажыратылады	маңызды
3660.	Атмосферасында жанатын газдар (метан + сутегі) 0,5 пайыз және одан жоғары болатын, немесе улы газдардың мөлшері шекті рұқсат етілу шамасынан жоғары болатын қазбаларда барлық жұмыстар тоқтатылады, адамдар таза ауа ағысына шығарылып, электр энергиясы берілмейді, іштен жану двигательдері тоқтатылады, таукен диспетчеріне хабарланады және газдан босату шаралары жасалынады	маңызды
3661.	Газ шығару және суфлярлар бөлу қауіптілігі бар қабаттар немесе учаскелерді өндіретін шахталарға берілетін ауа мөлшері жалпы шығыстық ағындағы жанатын газдардың (метан + сутегі) 0,5 пайыздан аспайтын, бірақ, тау - кен массасының орташа тәуліктік өндірісінің 1 метр кубына минутына 2,1 метр кубтан кем болмауын қамтамасыз етуі тиіс	маңызды
3662.	Ай сайын техникалық жетеші бекітетін сульфидтік шаң жарылысына қауіпті қазбалар тізімінің (қай топ екені көрсетіледі) болуы	өрескел
3663.	Ай сайын геологиялық қызмет анықтап, және техникалық жетекші бекітетін қауіпті қазбалар тізімінің (қауіптіліктің қай тобы екені көрсетіледі) болуы	маңызды
3664.	Сульфидті шаңның жарылысқа қауіптілігін озық бақылауды кен орынның ашылатын бөліктерінде, терең деңгейлерде және жаңа кен деңгейліктерінде жүргізіледі.	маңызды
3665.	Қазуға жоспарланған кенжарларға (тазалау және өту) қауіптілік тобы тағайындалады.	маңызды
3666.	Шахтаның шаңжелдету қызметі жүргізетін сульфидтік шаңның жарылысын есепке алу және тіркеу журналының болуы	маңызды

3667.	Желдету есіктері, қазбаның периметрі бойынша герметикалылығын қамтамасыз ететін, қазбаның бүйір жағы мен төбесінің созылымы бойынша орналасатын тосқауылдарға орналастырылады Интенсивті тасылымды басты тасылым жолдарында желдету есіктері автоматты түрде ашылып жабылады, немесе кезекші қызметшілермен қызмет етіледі. Әрбір желдету тосқауылда негізгі (тура) және қарама қарсы жаққа ашылатын реверсивті есіктері бар.	өрескел
3668.	Егер есіктің ашылуы нәтижесінде шахтаның қалыпты желдетілуі бұзылатын болса, екі немесе бірнеше есік, біреуінен көлік өткен кезде екіншісінің жабылуын қамтамасыз ететін қашықтықта орнатылады.	өрескел
3669.	Оқпандарды (ауа жіберетін және шығаратын) біріктіретін қазбаларда екі тас немесе бетон тосқауылдар орналасады, олардың әрқайсысында әртүрлі жаққа қарай ашылатын екі есіктен болады	өрескел
3670.	Кроссингтердің құрылысын жүргізу кезінде жанғыш материалдардың қолданылуына жол бермеу	өрескел
3671.	Оқпанды жүргізу кезінде желдету үшін желдету қондырғысы жер бетінде оқпаннан 15 метрден кем емес қашықтықта орналастырылады. Оқпанды жүргізу кезінде желдету құбырларының кенжардан қалыс қалуы ол 15 метрден аспайды, грейфермен тиеу кезінде бұл қашықтық 20 метрге дейін арттырылады. Құбырлар жанбайтын материалдан жасалынып, арқандарға ілінеді немесе бекітпеге тығыз бекітіледі.	өрескел
3672.	Бас және қосалқы желдету қондырғылары арналарының құрылғысы және оларды тексеру.	маңызды
	Бас желдету қондырғылары екі жеке желдету агрегатынан тұруы	

3673.	керек, олардың біреуі резервті. Желдеткіштер бір түрде және мөлшерде орнатылады	өрескел
3674.	Бас желдету желдеткіштерінде және бас желдетудің қосалқы желдеткіштерінде депрессиометрлер және шығысты өлшегіштер, ал қайыс жетекті болғанда тахометрлер орнатылады	маңызды
3675.	Газды емес шакталарда бас немесе қосалқы желдету қондырғылары 30 минуттан асатын уақытқа тоқтатылған кезде, адамдар барлық осы желдеткіштермен желдету схемасына қосылған және таза ауа ағысындағы кен қазбаларынан шығарылады. Бас желдету қондырғысы 2 сағаттан артық уақытқа тоқтатылған кезде персонал шақтадан жер бетіне шығарылады.	маңызды
3676.	Бас желдету қондырғылары қазбаларға жіберілетін желдету ағынының реверстенуін қамтамасыз етуі керек. Желдету қондырғыларын реверстену режиміне ауыстыру 10 минуттан аспайтын уақытта жүзеге асырылады. Бас қазбалар бойынша реверсивті желдету режимі кезінде өтетін ауа шығыны, олар бойынша қалыпты режимде өтетін ауа шығынының 60 пайыздан кем болмауы керек.	маңызды
3677.	Реверсивті құрылғыларды ағынды ауыстыра отырып тексеруді жылына екі рет (қысқы және жазғы кезең) жұмыс істелінбейтін кезде жүргізу және рәсімделген актінің болуы. Реверсивті құрылғылардың жағдайы, реверстеуді тексеру нәтижелері мен желдеткішті реверсивтілікке ауыстыруға жұмсалатын нақты уақыт шамасы Желдеткіш қондырғыларын қарау және реверсия тексерулері журналына жазылады.	маңызды
	Желдету қондырғысының машинистсіз жұмыс істеуіне келесі шарттар орындалған жағдайда рұқсат етіледі:	

3678.	1) желдету қондырғылары желдеткіштің өндіру қабілеті мен ол түзетін депрессияны қалыпты түрде тіркейтін өздігінен жазу приборымен, желдеткіштің берілген параметрлерден (өндіру қабілеті, депрессия, электр қозғалтқыш мойынтіректері мен желдеткіштердің температурасы) ауытқуы туралы дистанциялы басқару пультіне сигнал беретін құрылғылармен жабдықталған; 2) желдеткіштің электр қозғалтқышы дистанциялы қосылуы мен тоқтауы және желдету ағынының дистанциялы реверстелуі қамтамасыз етілген; 3) дистанциялы басқару мен желдету қондырғысының жұмысын бақылау пульті диспетчерлік пунктте, немесе – шақта бетіндегі үнемі қызмет етілетін стационар құрылғы орналасқан, телефондық байланысы бар мекенжайда орналасып, ол жерде сигнал беруші аппаратуралардың көрсеткіштеріне үнемі бақылау жасау және келіп түскен сигналдардың барлығын журналға тіркеу қамтамасыз етілген.	маңызды
3679.	Желдету қондырғысының ғимаратын тұрақты және резервті (тасымалданатын шамшырақтар) жарықпен қамтамасыз ету. Ғимаратта ішінде артық дыбыс өткізбейтін, шығарылған шақыру құрылғысы бар кабинада, жер бетіндегі шақта диспетчерімен тікелей байланыста болатын телефон орнатылады. Ғимаратта желдеткіштің реверстеу схемасы, желдеткіштің жеке сипаттамасы, желдету қондырғысына қызмет көрсетудің технологиялық регламенті ілінеді. Желдету қондырғысының машинисті немесе желдеткішті қашықтықтан басқару кезіндегі басқару тетігінің кезекшісі Желдеткіш жұмысын есепке алу журналына есепке алуды жүзеге асырады.	маңызды

3680.	Жұмыстан шығу немесе энергия берілудің тоқтатылуы салдарынан желдеткіштердің кенеттен тоқтау ұзақтығы мен уақытын тіркейтін Желдеткіштің жұмысын есепке алу журналының болуы. Жұмыс істеп тұрған желдеткіштің тоқтап, резервті желдеткішті қосуға мүмкіндік болмаған жағдайда, оқпан үстіндегі шлюзді ғимараттың есіктері ашылуы тиіс.	өрескел
3681.	Барлық шақталардың бас желдету қондырғыларында электр подстанциялары мен электр станцияларынан тәуелсіз екі кірісі болуы тиіс, олардың біреуі резервті	маңызды
3682.	Өрекеттегі тұйықталған қазбалардың кенжарлары үздіксіз түрде жергілікті желдету желдеткіштерімен үрленетін, сорылатын немесе құрастырылған әдістермен желдетілуі тиіс Тұйықталған қазбаларда шақта оқпанының түйісіміне дейін желдету жақтауы ретінде жанбайтын материалдардан жасалған құбырлар қолданылуы тиіс. Тік және 15 градусқа дейін көлденең қазбалардың кенжарын эжектор-тұмантүзушілерін қолдана отырып жергілікті желдету желдеткіштерімен желдету кезінде желдету құбырларының қалыс қалуы 20 метрден аспауы тиіс. Қазбаларды комбайнмен жүргізген кезде желдету құбырларының комбайнды басқару пультінен қалыс қалуы 10 метрден аспауы тиіс.	маңызды
3683.	Тік оқпанды қазбаларды жүргізу үшін ЖҰЖ болуы. Ауаның сапалы құрамын қашықтықтан бақылау құралдарымен жабдықталмаған тік оқпандарды жүргізуге, жоғарғы желдету деңгейжиегімен қосылмаған, ұзындығы 5 метрден асатын қазбаларды ұңғылауға жол берілмейді.	өрескел

3684.	Жергілікті желдету желдеткіштері таза ауа ағынында шығыс ағыннан 10 метрден кем емес қашықтықта, шығыс ағындағы ауа желдеткішке сорылмайтындай болатындай есеппен орналастырылады	өрескел
3685.	Ауа температурасын өлшеу, талдау нәтижелері бар Желдетіс журналының болуы	маңызды
3686.	Әрбір шахтаға өлшеу мәліметтері (өлшем алынған күн, қазбаның (өлшеу станциясының) көлденең кескендегі ауданы, ауа мөлшерінің есептік және нақты шамасы, ауа ағының жылдамдығы) жазылған өлшеу станциялармен жабдықталуы	маңызды
3687.	Барлық шахталарда кемінде үш жылда бір рет ауа - депрессиялық съёмка жасалынады. Эквивалентті саңылауы 1 метрден кем болатын қиын желдетілетін шахталарда ауа - депрессиялық съёмка кемінде жылына бір рет жасалынады (съёмка нәтижесінде кәсіпорынның техникалық басшысы орын алған кемшіліктерді жою бойынша іс-шаралар мен олардың орындалу мерзімдерін бекітеді)	өрескел
3688.	Ауаның мөлшері мен құрамын анықтау үшін газды емес шахталарда ақаусыз және тексерілген аспаптармен (анемометрлер, секундомерлер, пылемерлер және ауадағы көміртегі газының, күкірттік қоспалардың, көміртегі қышқылының және азот қышқылының құрамын анықтауға арналғн экспресс-құралдар) жабдықтау	маңызды
3689.	Әрбір шахтада қажетті мәліметтері және оларға түсінік хаты берілетін, шахтаның техникалық басшысы бекітетін негізгі деңгейжиектердің таукен жұмыстары жоспарларының және желдетудің аксонометриялық схемаларының болуы	маңызды
3690.	Әрбір шахтада шаң - желдету қызметінің болуы	маңызды

3691.	жерасты жағдайында бір жылдан кем емес еңбек өтілі бар, оқытудан, өлшеуге жіберу үшін тексерістен өткен газды өлшеушілердің болуы	маңызды
3692.	Көлденең кен қазбаларында жұмыс орнына дейінгі қашықтық 1 километр және одан жоғары болған жағдайда адамдарды тасымалдау міндетті	маңызды
3693.	Рельсті емес көлікті пайдаланған кезде адамдардың өту жолы мен көлік жүру жолы шектеледі	маңызды
3694.	Адамдарды тасымалдауға арналған автокөліктерге (тракторларға) арналған тиегіштер тежеуіштермен жабдықталады	өрескел
3695.	Адамдарды көліктерге отырғызу және одан түсіру орындары жарықтандырылады	өрескел
3696.	Шахтаның техникалық басшысы бекіткен тәулік бойы адамдарды тасымалдау кестесінің болуы	өрескел
3697.	Тасылым қазбасының бойынан қазбаның атауын, пикеттердің нөмірін, жолдардың қиылысуын, тиеу және айырбастау пункттеріне жақындауын, адамдарды отырғызу орындарын, жылдамдықты шектеудің қажеттілігі мен шамасын, тежеудің басталуы мен жөндеу жұмыстарын орындау орындарын көрсететін типтік белгілік таңбалар орнатылады. Өздігінен жүретін машиналар қозғалатын қазбаларда қозғалысты реттейтін типтік жол таңбалары орнатылады. Тасылымдық қазбаларда адамдарға арналған бос өту орындары мен көлік жүру жерлері анықтап шектеледі (түрлі - түсті жолақпен, рейкамен) Тазарту блоктарының (камераларының) қазбаларында адамдардың өту жолдары бағыттаушылармен көрсетіледі. Машинаның қозғалыс жылдамдығы сағатына 20 километрден асатын қазбаларда және көлденең көліктік қазбаларда	өрескел

	, адамдардың жүру жолдарын орналастырған кезде, оларды машина басып кетуден сақтандыру мақсатында міндетті түрде уатылымдық білеулер орнату, адамдардың өту жолын көтеру және тағы сол сияқты қарастырылады. Жол таңбаларының орналасу орындарын шахтаның техникалық басшысы анықтайды.	
3698.	Көлденең қазбаларда тасылым мен адамдарды тасымалдау кезінде келесі максимальді жылдамдықтар рұқсат етіледі: 1) қолмен тасылым кезінде сағатына 4 километрден аспайтын; 2) шексіз арқанмен тасылым кезінде сағатына 3,6 километрден аспайтын; 3) электровозды тасылым кезінде сағатына 10 километрден аспайтын; 4) жабдықталған жүк вагоншаларында адамдарды тасымалдау кезінде сағатына 12 километрден аспайтын; 5) адамдарды тасымалдау жабдықталған вагоншасымен сағатына 20 километрден аспайтын.	өрескел
3699.	Составтармен тасылым жасаған кезде, вагоншалардың өздігінен жүрісін болдырмайтын зауытта жасалған іліністер мен прицептік құрылымдар қолдану	өрескел
3700.	Рельсті жолдарда клеттің оқпан жанындағы ауласында жүктік тармағы жағынан және қабылдау орындарынан бос тармағы жағынан ұстап қалушы стопорлардың болуы	маңызды
3701.	Еңістердің төменгі қабылдау орындарында буферлік ұстап қалу орындарының болуы	маңызды
3702.	Еңістері бар аралық штреттердің қиылысуы кезінде штреттерде барьерлердің болуы	маңызды
	Арқандық тасылымды қазбаларда міндетті түрде қазбаның кез	

3703.	келген жерінен машинистке сигнал беретін сигналдық құрылғының болуы Шексіз арқандық тасылым кезінде максималь жылдамдық секундына 1,0 метрден аспайтын, шекті арқандық тасылым кезінде – секундына 1,5 метр болады.	өрескел
3704.	Локомотивті тасылым жасалатын шахталарда, әрбір жұмыс горизонтында локомотивтер мен вагондарды қарап, жөндеуге арналған локомотивті және вагондық депо жабдыкталады.	маңызды
3705.	Локомотивті тасылым жүргізілетін көлденең қазбалардың барлық бойында оқпан жанындағы аулаға қарай немее штольня сағасына қарай 0,005 аспайтын еңіс болады.	өрескел
3706.	Локомотивтерді пайдалануға жол бермеу егер: 1) буферлердің болмауы немесе олардың ақауы болған кезде; 2) ілініс құралдарының ақауы болған кезде; 3) тежегіштің істен шығуы немесе дұрыс реттелмеуі; 4) шырақтардың жанбауы немесе істен шығуы; 5) сигнал беретін құрылғылардың істен шығуы; 6) жабдықтардың жарылыс қауіпсіздігінің бұзылуы; 7) колодкалар енінің 2/3 астамы тозуы және құрсаудың 10 миллиметрден аса иленуі; 8) аккумулятор локомотивінің батареялық жәшігінің қаппағы ашық болуы немесе оның тежеуіш құрылғысының істен шығуы; 9) электр жабдықтарының, тежеуіш құрылғылардың және қорғаныс жабдықтарының істен шығуы;	маңызды
3707.	Тасылым кезінде локомотив құрамның бас жағында орналасуы керек. Құрамның соңында орналасқан локомотивпен тасылым жасау тек 300 метрден аспайтын маневр кезінде, 0,005 аспайтын еңісте, қозғалыс	маңызды

	жылдамдығы сағатына 4 километрден аспағанда ғана рұқсат етіледі. Бұл жағдайда сигналдық шамшырағы мен дыбыстағышы бар сигнал беруші анық көрінеді.	
3708.	Әрбір локомотивте немесе оқпан жанындағы аулада домкрат немесе самостав болады.	маңызды
3709.	Составтармен тасылым кезінде вагоншалардың өздігінен жүрісіне жол бермейтін іліністер мен тіркеу құрылғыларын қолдану	маңызды
3710.	Вагоншалардың төңкергіш кузовы вагоншаның қозғалысы кезінде жабық болатын жабу құлыптарымен жабдықталады	өрескел
3711.	Вагоншаларды пайдалануға жол бермеу егер: 1) май жағусыз, май жағуға арналған жері ашық және жартылай скаттары істен шыққан жағдайда (дөңгелектерінің босауы, осьтерінде жарықтың болуы, дөңгелектерінде терең жарықтар болуы); 2) іліністерінің, сырғаларының және трату бөлшектерінің істен шығуы; 3) буферлері мен тежегіштерінің істен шығуы; 4) арнайы вагоншалардағы запорлық механизмдердің түбі мен шарнирінің істен шығуы; 5) вагоншалар кузовтары қабырғаларының 50 миллиметрден аса сыртқа қарай шығуы.	өрескел
3712.	Вагоншаларға кезеңмен жоспарлы түрде ревизия жасалып, май жағылады және жөндеу жұмыстары жүргізіледі, бұл туралы мәліметтер вагоншаның нөмірі, күні мен жөндеу жүргізген адамның тегі көрсетіле отырып, шахтаның техникалық басшысы тағайындаған объект бойынша кітапшаға жазылады. Жүк вагоншаларына ревизия әр тоқсанда кеміне бір рет жүргізіледі.	өрескел

3713.	Адамдарды тасымалдауға арналған составтың вагоншалары өзара екі еселенген ілініспен немесе бір ілініс және қорғаныс шынжырымен тіркестіріледі	өрескел
3714.	Іліністің центрлік стержені, адамдарды тасымалдауға арналған вагонша мен клеттің ілгіштері және қорғаныс шынжырларында, максимальді статикалық жүктемеге қарағанда, 13 еселенген беріктілік қоры болуы және олар ілінгенінен 5 жылдан аспайтын мерзімде жаңасымен ауыстырылуы керек	маңызды
3715.	Рельсті жолдар (2 жылға дейін қызметте болатын және табаны қабарған қазбалардан басқа) берік жыныстардан тұратын шебень немесе гравий балластынан салынады. Шпалдың астындағы балласттың қалыңдығы 90 миллиметрден кем болмайды.	маңызды
3716.	Тасылым жолдарының бағыт ауыстырушыларының механикалық және қолмен реттегіштері адамдардың өту жолының бос жағынан, реттегіштен қозғалыс составының жиегіне дейін 0,7 метрден кем болмайтын қашықтықта орналастырылады. Қазбаның ені жеткіліксіз болған жағдайда бағыт ауыстырушылардың реттегіштері оймаларда орналастырылады. Оқпан жанындағы тасылым жолдарының және горизонттардағы жүк тасымалының негізгі бағыттарындағы бағыт ауыстырушыларда дистанциялы басқару мен жарықтық белгі беру болады.	өрескел
3717.	Жолдың дөңгелену радиусы 20 метрден кем болмайтын қисық сызықты бөліктерінде екі рельс жолағының аралығында металл тартылыстар орнатылады. Тартылыстардың арасындағы қашықтық 3 метрден кем болмайды.	өрескел
	Р-18 рельстері үшін рельстің басы вертикаль бойынша 8	

3718.	миллиметрден аса тозған кезде, Р-24 рельстері үшін 12 миллиметрден асканда, Р-33 рельстері үшін 16 миллиметрден асканда, Р-38 үшін 20 миллиметрден асканда және Р-50 рельстері үшін 24 миллиметрден асканда, дөңгелек ребордасы болттың басына түйіскенде, рельстерде көлденең және бойымен түзілген жарықтар болғанда, рельстің бас жағы ұсақталғанда, рельстің табанының бөлігі түскенде және қозғалысқа қауіп төндіретін ақаулар болған кезде оларды пайдалануға жол бермеу	өрескел
3719.	Бағыт ауыстырғыштарды пайдалануға жол бермеу егер: 1) көлденең және бойы бойынша ұрылған, ұсақталған және майысқан немесе бағыттағыш қанаттар рамалық рельс пен башмактарға тығыз байланыспайтын кезде; 2) бағыттағыштардың тартушылары ажыратылған кезде; 3) басылып қалған қанаттың өткір жиегі мен рамалық рельс аралығындағы 4 миллиметрден асатын саңылауда бағыттағыштардың тұйықталуы кезінде; 4) бағыт ауыстырғыштардың қалпын сақтап қалатын фиксаторлар мен құрылғылардың болмауы кезінде; 5) бағыт ауыстырғыштардың арналарының ашық кезінде.	өрескел
3720.	Контактілі электровоздармен тасылым жасау кезінде 600 Вольттан аспайтын тұрақты ток кернеуін пайдалану	өрескел
3721.	Мыс контактiлi желiнiң қимасы 65 миллиметрден кем болмауы керек Қимасы 100 миллиметр желі үшін 30 пайыздан аса тозған, қимасы 65 және 85 миллиметр желі үшін 20 пайыздан аса тозған контактiлi желілерді қолдануға жол берілмейді.	өрескел
	Контактілі желі рельстің басынан кемінде 1,8 метр биіктікте ілінеді	

3722.	Адамдарды отырғызу және түсіру орынжайларында, адамдар жүретін қазбалардың контактілі желілер орналасқан қазбалармен қиылысу жерлерінде, іліну биіктігі 2 метрден кем болмайды. Контактілі желіден кен жиылысына немесе вагондағы жынысқа дейінгі қашықтық 200 миллиметрден кем болмайды. Оқпан жанындағы аулада адамдардың вагонеткаға отырғызу жерлеріне дейін жүретін учаскелерінде контактілі желі 2,2 метрден кем болмайтын биіктікке ілінеді, ал оқпан жанындағы ауланың басқа қазбаларында – рельс басынан 2 метрден кем болмайтын биіктікте.	өрескел
3723.	Шахта немесе штольняның өнеркәсіптік орынжайында контактілі желіні рельс басынан 2,2 метрден аспайтын биіктікке ілуге рұқсат етіледі, бұл жағдайда тасылым жолдары адамдардың жүру жолымен қиылыспауы шарт	өрескел
3724.	Контактілі желілердің орналасу нүктелерінің ара қашықтығы жолдың түзу сызықты бөлігінде 5 метрден аспайтын және қисық сызықты бөліктерінде 3 метрден аспайтын болады. Контактілі желінің ілінген жерлеріндегі оның бекітпенің жоғарғы жағына дейінгі қашықтығы 0,2 метрден кем болмауы керек. Электровоз ток қабылдағышы мен қазба бекітпесіне дейінгі қашықтық 0,2 метрден кем емес.	өрескел
3725.	Байланыс желінің екі жақ басы троллея ұстағышынан оқшауланады; бұл кезде әр оқшаулағыштың троллея ұстағышына дейінгі қашықтығы 0,3 метрден кем болмайды Троллея ұстағышы оқшаулайтын болтпен бірге қолданылады.	өрескел
3726.	Контактілі тармақ ажыратқыштармен секцияланады, олардың ара қашықтығы 500 метрден аспайды	өрескел

3727.	Контактілі тармақ адамдарды электр тогынан жарақат алуынан қорғайтын құрылғылармен не аппаратурамен жабдыкталады. Контакілі тармақ ток қабылдағыштағы ұшқын тудыруын азайтатын құралмен жабдықтау. Токпен жарақат алу қауіпі бар жерлерде контактілі желі қоршауға алынады.	өрескел
3728.	Материалдарды тиеу мен түсіру орындарында контактілі желі вагондармен, платформамен жабдыкталып, түсіру (тиеу), сондай-ақ, тиеу сөресіне көтеру кезеңіне адамдардың оған таянуына жол бермейтіндей етіп жабдыкталады	өрескел
3729.	Контактілі электроваздармен тасылым жасауға арналмаған рельстік жолдар, тогы бар рельстермен тоғысу жерлерінде, соңғысынан екі жерден электрден оқшауланады, олардың ара қашықтығы составтың максимальді мүмкін болатын ұзындығынан тең	өрескел
3730.	Контактілі электровазбен тасылым жасау кезінде жұмыстың ауысымнан асатын мерзімге токтатылған кезеңдерінде, осы учаскелерегі контактілі желілер ажыратылады.	өрескел
3731.	Контактілі тасылым кезінде рельсті тармақтың кедергісін азайту үшін электрлік қосылулар кедергісі қимасы 50 шаршы миллиметрден кем болмайтын мыс желінің кедергісіне эквивалентті болатын электр қосқыштары орнатылады, мына шарттарды орындаумен: 1) біріктіруші – рельстердің әрбір бірігу жерлерінде; 2) айналып өту – стрелка, крестовина және тағы сол сияқты.; 3) рельсаралық – бір жолдағы рельс жолақтарының арасында 50 метрден жиі болмайтын етіліп, сондай-ақ рельсті жолдың соңында;	өрескел

	4) жоларалық – екі немесе одан көп көршілес желілердің рельстері аралығында 100 метрден жиі болмайтындай етіліп, рельсті жолдың басы мен соңында.	
3732.	Зарядтау камералары электровоздардың батареялық жәшіктерін механикалық түрде түсіріп, көтеретін құрылғылармен жабдықталады. Аккумулятор батареясын тікелей электровоздың үстінде зарядтауға Жол берілмейді.	маңызды
3733.	Зарядтау орны (аккумуляторлық жай) жанбайтын материалдардан дайындалады	маңызды
3734.	Келе жатқан поездың бастапқы және соңғы бөліктерінде жарықтық дабыл белгілері орналастырылады: на локомотивте - фаралар, ал соңғы вагоншада – қызыл түсті шамшырақ. Локомотив вагоншаларсыз қозғалған кезде қызыл түсі бар шамшырақ локомотивтің қозғалыс бойынша соңында орналастырылады	өрескел
3735.	Деңгейжиекте бір мезгілде екі немесе одан да көп локомотив жұмыс істегенде екіжарықты дабыл қолданылады. Интенсивті электр тасымалдағышпен тасып шығаратын магистральдік қазбаларда пайдалану деңгейжиектерінде орталық бұғаттау жүйесі қолданылады.	өрескел
3736.	Контактілі желі ілінген қазбаларда , әрбір 200 метр сайын және олардың қалған қазбалармен қиылысу жерлерінде "Желіден қорған" жарықтандырылған жазбалары орналастырылады. Мұндай жазбалар өртке қарсы қоймалар, инструменттік, электр подстанциялары және машиналық камералар аймағында ілінеді Қазбалардың дөңгелену жерлерінде "Локомотивтен қорған" жазбасы түрінде болатын локомотивтің автоматты түрде алдынан шығатын дабыл белгілері	өрескел

	орналастырылады. Автоматты желдету есіктері орнатылған тасылым қазбаларында тежеліс жолының ұзындығына сәйкес келетін, есіктердің толықтай ашылуы кезінде іске қосылатын, локомотив машинистіне берілетін дабыл белгісі орналастырылады.	
3737.	Адамдарды тасымалдауға арналған әрбір состав немесе вагонша составтың қозғалысы бойынша бірінші вагоншаға орналастырылатын жарық сигналымен жабдықталады.	өрескел
3738.	Әрбір шахтада жыл сайын шахтаның техникалық басшысы бекітетін тасылым жолдарының, әрбір горизонт бойынша өздігінен жүретін (рельсті емес) жабдықтардың қозғалысының схемасы құрастырылады да, онда келесі мәліметтер көрсетіледі: оқпан жанындағы аула мен тиеу пункттерінің жанында маневрлеу тәртібі, көліктердің қозғалысының рұқсат етілетін жылдамдықтары, құрамдардың шамалары, сигнал беру құрылғыларының, белгілерінің орналасуы мен олардың мағыналары. Схемалар және жұмыстың ұйымдастырылуымен барлық персонал түгелдей таныстырылады	өрескел
3739.	Локомотивтерді қарау нәтижелері бойынша ұйымның техникалық басшысы бекіткен актілерінің болуы	маңызды
3740.	Барлық қолданыстағы қазбалардағы саңылаулардың сәйкестігін тексеріс нәтижелері Бекітпе мен қазбалардың жағдайын қарау журналына жазылады	өрескел
3741.	Жобада іштен жану қозғалтқыштары бар машиналарды пайдалану мен оларға қызмет көрсету тәртібі, оның ішінде гараждарды, жанар-жағармай қоймаларын, шеберханаларды, бөлшектерді қыздырылған сұйықпен жуу пункттерін, машиналарға	маңызды

	жанармай құю пункттері мен олардың уақытша тұрақтарын орналастыру болуы. Бензинді қозғалтқыштарды қолдануға жол берілмейді	
3742.	Көліктің артқы жүрісі кезінде автоматты түрде дыбыстық белгі беру сигналы беріледі	маңызды
3743.	Жыныстарды экскаватормен тиегенде немесе жүктерді кранмен тиегенде, жүргізуші мен адамдарға арнайы қорғаныс күнқағармен жабдықталмаған кабинаға кіруіне болмайды. Жүргізушінің бұл уақытта болатын жері плакатпен көрсетіледі.	маңызды
3744.	Жерасты қазбаларында жұмыс істейтін барлық машиналарда нөмір болуы және ұйымның белгілі бір адамдардың қарауына бекітілуі керек	маңызды
3745.	Гараждағы машиналар, олардың арасынан адамдардың өтуі үшін бос орын қалатындай және қазбаның қабырғасына дейін 1 метр қашықтықта орналасады. Көрсетілген өту орындары әрқашан бос.	маңызды
3746.	Әр машина үшін машинаны қарау журналы жүргізіледі	маңызды
3747.	Іштен жану қозғалтқышы орнатылған машинаны пайдалану кезінде оның техникалық жағдайына тексеру нәтижесін журналға жазумен келесі өндірістік бақылау жасалады: 1) ауысым сайын жұмыс алдында машина машинисті машинаның техникалық жағдайын тексереді; 2) аптасына кемінде бір рет телім механигі немесе оның тапсыруы бойынша жеткілікті біліктілігі бар адам телімде жұмыс істейтін әрбір машинаның техникалық жағдайын тексереді. Апта сайынғы техникалық қараудан немесе жұмыстың қауіпсіздігін қамтамасыз ететін қандай да бір құрылғылар істен шықса, машинаны пайдалануға жол берілмейді.	маңызды

3748.	Өздігінен жүру машинасы: 1) машинистің көру аясында болатын және машинаның қозғалыс жылдамдығын көрсететін аспаппен; 2) дыбыстық сигнализациямен; 3) мотосағат немесе жүріп өткен километр есебін көрсету есепшісімен; 4) жарықтандыру құралдарымен: шамдар, ені бойынша габариттік сигналдармен, тоқтаған кезде қосылатын артқы тоқтау белгілерімен жабдықталады. Қажетті жағдайларда машинада артқы жарықтандыру шамы орнатылады.	маңызды
3749.	Жер асты жағдайларында, іштен жанатын қозғалтқыштардың өңделген газдарындағы зиянды қоспалардың рұқсат етілген шоғырлануы келесі шамалардан аспауы тиіс: көміртегі қышқылы – газ тазалауға дейін 0,2 пайыз (көлемі бойынша құрамы), газ тазалаудан кейін 0,08 пайыз (көлемі бойынша құрамы); Азот қышқылы NO₂ қайта есептегенде - газ тазалауға дейін 0,08 пайыз, газ тазалаудан кейін 0,08 пайыз; Акролинге қайта есептегенде альдегидтер – газ тазалауға дейін 0 пайыз, газ тазалаудан кейін 0,001 пайыз	маңызды
3750.	Іштен жану қозғалтқышы жұмыс істейтін жерасты қазбаларына берілетін ауаның мөлшері, дизельді қозғалтқыштардың 1 аттың күшіне тең номиналды қуатына минутына 5 метр куб шамасынан кем емес есебінен анықталуы тиіс	маңызды
3751.	Дизельдік іштен жану двигателі орнатылған барлық машиналар екі сатылы газдан тазалау жүйесімен жабдықталуы тиіс (каталитикалық және сұйықтық)	өрескел
3752.	Гараждар, жерасты жанар - жағармай қоймалары, іштен жану двигателі сынақтау мен реттеу орынжайларында жұмыстан шыққан ауаны шығыс ағыншаға	өрескел

	беретін окшауланған желдетіс болады	
3753.	Жерасты жұмыстарына арналған электрлік өздігінен жүретін вагондарды қарау Журналының, олардың техникалық жағдайын қарау нәтижелері туралы жазбаның болуы	маңызды
3754.	Өздігінен жүріс вагонын екі жақты жарық сигнализациямен жабдықтау	маңызды
3755.	Сигнал беру түймешелері жолдың ең соңғы пункттерінен 5 метрден аспайтын қашықтықта орнатылады	маңызды
3756.	Соңғы пункттерінің белгілерінің айырмашылығы 40 метрден асатын тік қазбаларда адамдарды тасымалдау үшін, механикаландырылған көтерумен қамтамасыз ету	өрескел
3757.	Адамдарды скиптерде көтеруге жол бермейді, оль тек төтенше жағдай туған кезде окпанды қарау мен жөндеу кезінде ғана рұқсат етіледі	өрескел
3758.	Адамдар мен жүкті бір клетте – бір клеттік көтеру кезінде, не әртүрлі клетте – екі клетті көтеру кезінде бір кезде жол бермеу Адамдар мен жүктерді тасуға арналған бір немесе бірнеше құрылғылармен жабдықталған стволдарда көтеру - түсіру сағаттарында жүк көтергіштерін жұмыс істетуге жол берілмейді. Әр шахтада техникалық басқарушы қауіпсіздіктік шаралары мен технологиялық операциялардың кезегін көрсете отырып, ұзын және кіші көлемдегі жүктерді түсіру мен көтеру бойынша технологиялық регламент жасалып, бекітіледі.	өрескел
3759.	Окпанды қарау кезінде көтерілу құрылғысының жылдамдығы секундына 0,3 метрден аспайды	өрескел
3760.	Аралық кеңістіктерде жобаға сәйкес жасалған ілмелі алаңшалар қолданылады	өрескел

3761.	Тік және еңіс қазбалардың (еңіс бұрышы 30 градустан артық) бір арқанды көтергіш құрылғылары үшін қайта көтеру биіктігі: 1) көтеру жылдамдығы секундына 3 метрден асатын көтерме және скип-көтермелерде - 6 метрден кем емес; 2) көтеру жылдамдығы секундына 3 метрге дейінгі көтерме көтергіш құрылғыларында - 4 метрден кем емес; 3) скип және аударма көтермелері бар жүк көтергіш қондырғыларында - 2,5 метрден кем емес; 4) қауғалы (ұңғымалы) көтергіште адамдарды түсіру және көтеру кезінде - 4 метрден кем емес болуы керек. Жаңадан жобаланып жатқан скиптік құрылғыларда – 3 метр, ал клеттік және скиптік-көтермелі құрылғыларға – 6 метрден кем емес болады (біркелкі жүріс жылдамдығына қарамастан).	маңызды
3762.	30 градуска дейінгі еңісті қазбаның еңіс көтерме құрылғылар үшін қайта көтеру жолы: 1) екі ұштық көтерме құрылғыларда – 6 метрден кем емес; 2) бір ұштық жүктасығыш құрылғыларда – 2,5 метрден; жобадағыда – 4 метрден кем емес; 3) бір ұштық жүк және адам таситын құрылғыларда – 4 метрден кем емес.	маңызды
3763.	Жүк адам таситын көтерме машиналар мен шығырлар динамикалық тежегішжүйесі бар электрлік қозғалысқа келтірілетін құрылғылармен жабдықталады Жүк және адам таситын көтергіш машиналар мен шығырларда резервтік электр қозғалтқыштары бар болуы. Әр көтергіш машиналар бір - біріне тәуелсіз екі сақтандыру және механикалық тежегіштермен жабдықталған.	өрескел

	Көрсетілген тежегіш қозғалысқа әкелетін құрылғылармен жүзеге асырылады.	
3764.	Ең аз орама диаметрінің ең төменгі мөлшерінің қатынасы: 1) үйкеу шкифі бар біржолға көтерме машиналар үшін - 120; 2) қарсы тұру шкифі бар көпжолғы көтерме машиналар үшін - 100; 3) жоғарыдағы бір арқанды көтеру құрылғыларының бағыттаушы шкифтері мен барабандары, қарсы тұру шкифі жоқ көпарқанды қондырғылар үшін - 78; 4) жер асты көтергіш машиналары мен шығырлардың бағыттаушы шкифтері мен барабандары үшін, қазбаларды ұңғылау кезінде қолданылатын машиналар мен шығырлар үшін - 60; 5) қозғалмалы көтеру машиналар үшін, тау жыныстарына қолданылатын бағыттаушы шкифтер мен барабандар, кері қайтару шығырлары үшін - 50; 6) сөрелерді, аспалы сорғыларды, құбырларды, құтқару сатыларын және қорама қалыптарды ілуге арналған ұңғылау жүк шығырларының бағыттаушы шкифтері мен барабандары үшін 20 кем болмауы керек.	өрескел
3765.	Жаңадан жөндеп жатқан машиналардың барабандары арқанның 1,5 диаметр биіктікте екі жағында ребордтар болады	өрескел
	Тік қазбаларда адамдарды тасымалдаудың ең жоғары жылдамдығы жобамен анықталады, бірақ ол секундына 12 метрден көп емес, ал көлбеу қазбалары бойынша секундына 5 метрден аспайды Ал қауғаларда адамдарды көтеру және түсіру кезінде бағыт бойынша ең жоғары жылдамдық секундына 8 метрден, ал бағыттаушылар жоқ жерде секундына 1 метрден көп емес. Жүктерді тік қазбалар бойынша көтеру және түсіру кезіндегі ең жоғарғы жылдамдық жоба	

3766.	бойынша, алайда секундына 12 метрден көп емес, ал көлбеу қазбалар бойынша скиптердегі жүктерді көтеру кезінде секундына 7 метрден аспайтын және вагонеткалардағы жүктерді көтеру кезінде секундына 5 метрден аспайтын болып анықталады. Көтеру құрылғыларының жүктерді түсіру не көтеру кезіндегі жылдамдығы секундына 12 метрден көп емес, ал көтеру құрылғылары жоқ жерде - секундына 2 метрден көп емес. Көтергіш ыдыстардың олардың үстінен асылған жүктерді көтеру - түсіру кезіндегі жылдамдығы осы көтергіш үшін көрсетілген жылдамдықтан 1/3 аспауы керек. Құтқару арқандарынан басқа бекеттерді, сорғыларды, су құю құбырлары мен өтімдік жабдықты орналастыру жылдамдығы секундына 0,2 метрден аспайды, құтқару арқандарын орналастыру жылдамдығы секундына 0,35 метрден аспайды.	маңызды
3767.	Шахталық көтеру құрылғыларын электродвигательдің шамадан шығатын кетуі мен кернеудің болмауы кезінде істейтін максималды және нольдік сақтық құрылғылармен жабдықтау	маңызды
	1) электроқозғалтқыштың шамадан шығатын кетуі мен кернеудің болмауы кезінде істейтін максималды және нольдік сақтық; 2) оқпанда арқанды жіберу мен шектің ілініп қалуынан қорғау; 3) қабылдау алаңында клеттің болмаған кезінде торды ашуға болмайтын кезде машинисттың торы ашылып қалған жағдайда "стоп" деген сигналды қосатын оқпандардың сақтандыру торларынын бұғаттау; 4) шектен тыс көтеріліп кетудің жою бағытына сауыттың тым жоғарылап кетуінен кейін қозғалтқышты қосатын бұғаттауыш;	

3768.

- 5) резерв контакторлары арасындағы доғалық бұғаттау, сонымен қатар динамикалық тежеуді бұғаттау;
- 6) егер жұмыс тежегішінің тұтқасы "тоқтатылды" деген жағдайда тұрмаса, ал басқару аппаратының тұтқасы нолдік жағдайда тұрса, сақтандыру тежегішін өшіруді болғызбайтын бұғаттау;
- 7) бекітпені тұрғызу кезінде және оқпанның бөлімшесіне жақындаған кезде жұмыс полкіне 5 метр қалғанда қауғаны тоқтатуды қамтамасыз ету керек;
- 8) жүкті түсіру кезінде сауыттардың тоқтап қалуынан сақтау керек;
- 9) арқандардың сырғуын бұғаттау;
- 10) қауғаны жабық қаппаққа жақындаған кезде оның 10 метр алшақтықта тоқтауы қамтамасыз етіледі, яғни бұғатталады;
- 11) зумфтағы орнатылған тежегіш арқандарды жұлып алу кезінде машинистке белгі беретін құрал;
- 12) теңестіретін арқанның рұқсат етілмейтін ілгегін көтерген кезде машинистке белгі беретін құрал;
- 13) негізгі шектегіш өзін - өзі басқара алмаған жағдайда жылдамдықты шектейтін қосымша құрал. Бұл талаптар тек адам және адам жүк таситын көтеру құрылғыларына ғана қатысты;
- 14) тежегіш қалыптардың шектен тыс тозуынан барабан жиектері мен тежегіш қалыптардың арасындағы саңылаудың 2 миллиметрден артық артуы кезінде іске қосылатын бұғаттағыш. Бұл талап жүк таситын жер асты және ұңғымалық шығырға қатысты қолданылмайды;
- 15) қауғалық көтерменің бағыттаушы шектеулерінің тұрып қалуы туралы белгі беретін құрал;
- 16) теңселмелі алаңдар туралы машинистке белгі беретін құралдар;

маңызды

	17) баяулау кезеңінің басталғаны туралы белгі беретін автоматтандырылған қоңырау.	
3769.	Әр көтерме машина мен шығырға қозғалысқа келтіретін құрылғыны қосу бойынша бір - біріне тәуелсіз жұмыс және сақтық механикалық тежегіш орнату	маңызды
3770.	Бірнеше көтеру құрылғылары орнатылған шахталар окпанының әрқайсында басқару пультімен басқарылатын барлық көтеру машиналарын бір уақытта өшіретін авариялық кнопка болады	маңызды
3771.	Әр көтеру машинасын: 1) өздігінен жазатын жылдамық өлшеуіш (секундына 3 метр жылдамдықтан асатын машиналар үшін); 2) негізгі ток сымындағы амперметрлер мен вольтметрлер және электродинамикалық тежеулер; 3) тежегіш жүйедегі қысылған ауа мен қысымы көрсететін манометрлер.	өрескел
3772.	Көтермелі машиналардың машинистерінің ауысымды қабылдау және беру журналының болуы	маңызды
3773.	Көтермелі машинаның ғимаратында жұмыс кезіндегі жарықтан басқа жалпы шахталық жарықтандыру желісіне тәуелсіз, апаттық жарықтандыру қарастырылады. Машина залының бөлмесінде жұмыс және қоректендіру көзінен тәуелсіз резервті жарықтандыру болуы қажет. Жарықтандыру нормасы еденнің жазықтығына қатысты 50 люкс-тен кем емес. Апат жағдайында жеке жарықтарды қолдануға жол берілмейді. (аккумуляторлы және тағы басқа).	өрескел
	Әр көтермелі машинанада төмендегідей құжаттар болады: 1) көтергіш машинаның, редуктордың, ыдыстың, тіркеме	

3774.	және парашют жабдыктарының паспорты; 2) тежегіш құралының бөлшектік сызбасы негізгі өлшемдерінің көрсетуімен; 3) электрлік сызбаның орындалуы (түбегейлі, монтажды); 4) парашют құралдарының сызбасы бақылайтын мөлшерімен; 5) пайдалануға берудегі технологиялық регламент; 6) осы Қағидалардың 26, 28, 30-қосымшаларына сәйкес нысандар бойынша баумен байланған журналдар; 7) шахтаның техникалық басшысы бекіткен, уақыты көрсетілген жұмыс кестесінің, көтермелі құрылғының өндіріске қажетті тәуліктік тексеру тізімі; 8) Көтергіш құралдарды жөндеу және тексеру регламенті.	өрескел
3775.	Шахтаның барлық деңгейжиектеріндегі оқпандардың алдына адамдардың көтергі бөлімшелер арқылы өтуін ескертетін сақтандыру торларын орнату	өрескел
3776.	Беткейінде сақтандыру құралдары (тіректер) жоқ – беткейден 40 миллиметрден кем емес биіктікке түсірілген жүкті ұстау үшін әрқайсысының екі жағынан, бадьяны қолдануға жол бермеу	өрескел
3777.	Адамдарды көтеру және түсіруге арналған көтермелерге қойылатын талаптарды қадағалау: 1) жұмысшыларды көтеріп - түсіру көтермелерінде бірыңғай металдан жасалған ашылатын шатыр немесе жылуы бар шатыр және бірыңғай мықты еден болады; 2) көтермелердің қабырғалары (бүйірлері) металлмен қапталып, арнайы сақтаулар жасалады. Көтерменің ұзын жағындағы бойына жактау орнату; 3) көтерменің қысқа жағында (қабырғасында) есіктер орнатылады, олар жұмысшылардың қауіпсіздігі үшін орнатылады. Есіктердің	маңызды

	құрылымы көтермелердің қозғалуы кезінде адамдардың шайқақтамауы алдын - ала қарастырған. Көтермелердің есігі ішке ашылып, құлыппен жабылады; 4) көтерме есігінің жоғары жиегінен еденге дейінгі ұзындығы 1200 миллиметрден, ал төменгі жиегі – 150 миллиметрден кем болмауы тиіс; 5) көтермелерде оқпан бойынша көтерме қозғалған кезде вагоншаларды ұстап тұратын стопорлар орнату	
3778.	Жоғарғы қабаттағы көтерме мен еденнің арасы негізгі өзекше серіппесіз 1,9 метрден кем болмауы керек. Өзек серіппемен сақтандырғыш стақан арқылы қоршалады. Көтермелердің қалған қабаттарының биіктігі 1,8 метрден кем емес. Әрбір этажда бір мезгілде клеттердегі адамдардың саны еденнің 1 шаршы метр пайдалы алаңы 5 адамға есебінен, ал ұңғыма қауғаларында 1 шаршы метр қауға түбіне шаққанда 4 адамға есебінен анықталады және шахта үстіндегі ғимаратта және оқпан жанындағы алаңға ілінген хабарламаған енгізіледі. Еден мен орындықтармен жабдықталған көтерме ылдиының шатыры арасы 1,6 метрден кем болмауы керек. Орындықтармен жабдықталған ылдидағы көтермелерде бір мезгілдегі орналасқан адамдар саны оларға арналған орындықтар санымен белгіленеді. Көтерменің қызмет жасау шекті мерзімі шығарушымен белгіленеді . Бос көтермелердің тоқтауы кезіндегі бәсеңдеуі шаршы секундта 50 метрден көп болмауы керек, адамдар толған көтермелерді тоқтату кезінде шаршы секундта 6 метрден аспауы керек.	өрескел

3779.	Адам және жүк таситын көтермелі қондырғысы бар көтермелердің қосқабатты: жұмыс жасайтын және сақтандырғыш тәуелсіз аспамен жабдықтау	өрескел
3780.	Шығырларды қолданысқа қабылдау актісінің болуы	маңызды
3781.	Ұңғымалық шығырды тежегіш құралдарының сымдарын тәуелсіз қосу арқылы маневрлық және сақтандырғыш тежегіштермен жабдықтау	маңызды
3782.	Ұңғымалық шығырдың бекіту жабдығын механикалық тартпамен, ал құтқарушы баспалдақтың шығырларын – қолмен басқарылатын тартпа жабдығымен жабдықтау	маңызды
3783.	Ұңғымалық шығырларды механикалық жүргізушімен (электрлік немесе қысымдық), құтқарушы сатыларды ілу үшін шығырларда - құрама жетекпен (механикалық және қолмен жасалатын) жабдықтау	өрескел
3784.	Оснащение проходческих лебедок с электроприводом: Электржетегі бар ұңғымалық шығырларды мыналармен жабдықтау: 1) шәкіліне қызыл сызық жүргізілген амперметр, жүктеменің соңғы көрсеткішін белгілейді; 2) токтың кернеуін бақылайтын вольтметр; 3) сақтандырғыш тежегішті қысыммен тежейтін шығырлар үшін манометр; 4) нольдік және максималды қорғау.	маңызды
3785.	Қысымды жетегі бар ұңғымалық шығырларда: 1)манометр; 2) қысылған ауаның қысымы рұқсат етілген мөлшерден төмендеген жағдайда пневмоқозғалтқышты өшіруге және тежеу қоюға әкелетін бұғаттау болады.	маңызды

3786.	Сөрелерді, қорама қалыпты, бағыттаушы арқандарды, технологиялық құбырларды ұзартуға арналған шығырларды, пайдалануға даярлау кезінде әрлеу элементтерін орнату кезінде қолданылатын, электр жетегі бар ұңғылау шығырлары рұқсат етілмейтін созылу немесе арқан әлсіреген жағдайда автоматты түрде өшірілетін, арқанның созылуын бақылайтын құрылғылармен жабдықтау	маңызды
3787.	Ұңғымалық шығырларды сақтандырғыш тежегішін салғанда қозғалтқыштың қосылуына жол бермейтін блоктау құралымен жабдықтау: Ұңғымалық шығырларды түзетілген стопорлық құрылғы кезінде түсу бағытында қозғалтқыштың қосылуына жол бермейтін блоктау құралымен жабдықтау Ұңғымалық шығырларды артқа тасталған стопорлық құрылғы кезінде көтерме бағытында қозғалтқыштың қосылуына жол бермейтін блоктау құралымен жабдықтау Ұңғымалық шығырларды жүк көтерімділігі 10 тоннадан асатын шығырлар үшін қалыптары шектен тыс тозған жағдайда сақтандырғыш тежегішін тоқтатуды болдырмайтын блоктау құралдарымен жабдықтау	маңызды
3788.	Арқанның статтық керілісі 10 тонна күш артық және электрлік жүргізушісі бар шығырларды пайдалануға дайындау кезінде жылдамдығын асырмау аппаратпен жабдықтау	маңызды
3789.	Оқпаннан және жұмыскердің орнынан ұңғыманың шығырларды электрлік сызбамен басқару олардың апат жағдайында сөндіруін қарастырады (сақтандырғыш тежегішін салу)	маңызды
3790.	Тежегіш жүйесінің қысым жүргізушісі бар электрлік шығырлар мен қысым двигательді ұңғымалық шығырлардың ауа	маңызды

	жүргізушісіне су ажыратқыштар орналастыру	
3791.	Клет двигательді шығырдың басқаруындағы сәл ауытқулық табылған жағдайда, сақтандырғыш тежегішпен апат жағдайында қосылатын педальды клапанның болуы	маңызды
3792.	Көтерме - транспорттық құруларға арналған болат арқандардың қалауымен талаптарына сәйкес арқандардың контрукцияларын таңдау	маңызды
3793.	Диаметрі 2 миллиметрден кем емес көтеретін сыртқы көтергіш ыдыстарға арналған арқан жол бастаушылар крест өрмелері тарқатылушысыз бір қабатты арқандары жабық және жартылай жабық конструкция арқандары немесе жұмырлы арқандар қолдану. Көтеру қауға жол бастаушылар ретінде жабық көтергіш арқандардың қолданылуына жол бермеу Жабдықтау қауғасы салпыншағына арналған тік діңдердің шапшан ұңғыламасы жанында тарқатылушысыз арқандар қолданылады.	маңызды
	Сауыттарға арқандар және аспа жанында шахталық көтергіш құрулардың қарсы алысатындарының беріктік қоры: 1) 9 - еселіні - адам және апаттық - жөндейтін көтергіш құралдары үшін, адам және жүк - адамдардың (адамдармен есеп - қисап кезінде) парашюттармен жабдықталмаған көтергіш құрылғылардың екіарқанды қажалу доңғалағымен; 2) 8 - еселі - көтергіш құрылғылардың бірарқанды қажалуы доңғалармен (адам, жүк - адам және жүк таситындардың) және адам және жүк - адам көтергіш көпарқанды құрылғылар үшін; 3) 7,5 - еселі - жүк - адам көтергіш құрылғылардың, механикалы жүкшілердің салпыншағына арналған (бүріпалмалардың) діңде , өткізетін бесіктері үшін;	

3794.

4) 7 - еселіні - көпарқанды жүк таситын көтергіш құралдары үшін ;

5) 6,5 - еселі - жүк таситын көтергіш құралдары үшін;

6) 6-еселі – тереңдігі 600 метрге дейінгі окпандарды ұңғылау кезіндегі сөрелерді, сорғыларды, су ағызу құбырларын, ұңғылау агрегаттарын ілуге арналған арқандар, арқанды өткізу шахталары, құтқару сатылары, қозғалмалы авариялық көтергіш құрылғылары үшін;

7) 5,5-еселі - теңгеретін арқандардың резинотросты, тереңдігі от 600 метрден 1500 метрге дейін сөрелердің салпыншағына арналған арқандардың діңдердің проходкасы жанына үшін;

8) 5-еселі - шой балға арқандардың, арқан жол бастаушылардың көтергіш құрылғылардың, салпыншақтар жабдықтауға арналған, тереңдікпен діңдерде комбайндардың окпанда өтетін соның ішінде көбірек 900 метр, шығарумен көрсетілгенді 3) және 6) баптардан басқасы, сөрелердің салпыншағына арналған тереңдікпен діңдердің өткізгіші жанында 1500 метрден 2000 метрге дейін, жаңа көтергіш арқандардың артынан бір жолға түсіру жанында көтергішпен ыдыспен - жүктердің және аспа жанында (ауыстыруға) көпарқанды көтергіш ыдыстардың көтергіш құрылғыларында;

9) 3 - еселі - парашюттардың тежеу және тозықтық арқандарына арналған динамикалық жүкті тиеуі үшін;

10) 10 - еселі – бірнеше рет қолдану строптарын түсіруде және жүктердің ұзындық өлшемі көтергіш ыдыс астында, жүк-адам және адам көтергіш құрылғылардың белгілік арқан сымдарына арналған.

Теңгеретін арқандардың резеңкетросты тоғысу қосулары

маңызды

	кемінде 4,5 беріктік қорлары болады.	
3795.	Тіктеуіштің шекті ұзындығы 600 метрден көп болмаған жағдайда тік оқпандары үшін көтергіш арқандарды таңдау – арқанның барлық сымдарының бірлескен үзілу күшінің қатынасы (көтергіш арқанның салмағын есепке алмағанда): 1) адамдар көтергіш қондырғылары үшін 13-еселі; 2) жүк - адам көтергіш қондырғылары үшін 10-еселі; 3) жүк таситын көтергіш қондырғылары үшін 8,5-еселі; 4) үйкелу шкифтерімен көтергіш қондырғылары, бір арқанды (адам, жүк-адам және жүк таситын) және көп арқанды адам және жүк-адам таситын, парашютпен жабдықталмаған, екі арқанды көтергіштерден басқа, қондырғылар үшін 11,5-еселі; 5) көп арқанды жүк таситын көтергіш қондырғылары үшін 9,5-еселі болса ілінуі мүмкін. ... Беріктік қоры арқан көпшілігі есепке ала төмен емес 4,5 - еселі жүк таситын көтерулердің артынан және 5 - еселі - адам және жүк - адам көтергіш қондырғылары үшін.	маңызды
3796.	Бір текті көтергіш құралдарда көтергіш ыдыстардың екеулеріне арналған арқан жол бастаушылармен бір диаметр бас арқандары конструкциялар және өрме бағыттары ілінеді	маңызды
3797.	Әрбір көпарқанды көтеруде, оның тағайындауынан қарамастан, екінің теңгеретіндердің арқандары орналастырылады	маңызды
	Беріктік қоры аспа жанында қосалқы көлік жолдарының ауыр арқандары жер асты жолаушы арқан жолдардың және рельсті жолдардың адамдармен есеп - қисап жасау үшін 6-еседен төмен емес болады Беріктік қоры аспа жанында қосалқы көлік жолдарының ауыр	

3798.	арқандары рельсті жолдардың жүкпен есеп - қисап жанында, қосалқы жүк арбалардың жантайғандарды өндірулерде үшін 5-еседен төмен емес болады Беріктік қоры аспа жанында қосалқы көлік жолдарының ауыр арқандары сырмалы, маневрлік және қосалқылардың (горизонтальдық өндірулермен) жүк арбалары үшін 4-еседен төмен емес болады Жер асты жолаушы аспалы арқан жолдардың беріктігі - арқандардың қоры 6 - еселі төмен болмауы керек	маңызды
3799.	Кенжар жабдығын тасымалдауға арналған жұмыс (тарту) арқандарында жұмыс даңғыраларындағы номиналды тарту күшіне қатынасы 3 еселік беріктік қоры болуы тиіс Кенжарлы машиналардың сақтандыратын арқандары қабаттың құлау бұрышы ескеріле отырып қазу машинасының салмағына қатынасы кем дегенде 6 еселік беріктік қорына ие.	маңызды
3800.	Оқпанда жүкшілердің салпыншағына арналған арқанға қойлатын талаптарды қадағалау: - беріктік қоры 7,5 еседен кем емес; - арқанға ілінетін жүкші салпыншағы топсалы; - жүкшілердің арқандары ауыстырылуы арқылы әрбір 2 ай сайын, бары жанында 5 пайыз жар өрлері адымында сүйрейді немесе арқан диаметрі азаюы жанында 10 пайызға номиналды болады	маңызды
	Ілу алдында арқанды қайтадан сынау мерзімі: 1) әрбір 6 ай сайын - адам және жүк - адам көтергіш құрылғыларда, өткізгіш бесіктерде ; 2) аспадан кейін 12 ай кейін әрбір 6 ай сайын - жүк таситын, апаттық жөндейтін және суырмалы көтергіш құрылғыларда, құтқаратын сатылар үшін;	

3801.	3) аспадан кейін 6 ай, ал содан соң әрбір 3 сай сайын - көпарқандымен - көтергіш аз айналатын мырышпен қаптамаған арқандар (жүк таситын және жүк-адамдар). Қатты отырғызу құрылғыларымен, даңғыралы адам және жүк-адам көтеретін кондырғылардың алты жіпті көтеру арқандары 6 айда кемінде бір рет жалғаспалы құрылғыларда қайтадан қапталуға жатады. Арқандардың қызмет ету мерзімі ортаның басқыншылдығы ескеріле отырып, шахтаның бас механигінің басшылығымен комиссиямен ұзартылады. Комиссия актісі ұйымның техникалық басшысымен бекітіледі.	маңызды
3802.	Егер арқан қайта байқаудан өткізілгенде: 1) адам және апаттық - жөндейтін көтергіштер үшін беріктіктің қоры 7 - реттен төмен болады; 6 есе - бесіктердің және жүк - адам көтергіштер үшін; 5 есе - жүк таситын, жылжымалы көтергіш құрылғылар және құтқаратын сатылар үшін; 2) жарылуға және майыстыруға шыдамаған сымдардың жиынтық ауданы арқанның барлық сымдарының көлденең қимасының жалпы ауданының 25 пайыза жетеді. Беріктің ауыспалы қоры бойынша есептелген тік оқпандардағы тіктеуіштің ең жоғарғы ұзындығы 600 метрден астам арқандарға тек осы тармақтың 2)-тармақшасының талаптары ғана қолданылады.	маңызды
3803.	Жер асты жолаушы арқан жолдарға арналған ауыр және тартылатын арқандар сынақ аспаның алдында тексерілген ауыр арқандар монорельсті және жер үстінгі жолдардың, әрбір 6 ай сайын тексерістен өтеді Монорельсті және жер үстінгі жолдардың тартым арқандарын ауыстыру - егер қайта сынау	маңызды

	кезінде жиынтық аудан сымдар жарылуға және майыстыруға шыдамайтын болса, 25 пайыз барлықтардың көлденең қима жалпы аудандары арқанды, арқан түсіріліп, басқа арқанға айырбасталады	
3804.	Жыртылған, бадырайған немесе тұтатқан бұрымдармен, түйіндермен болат арқандармен, "кішкентай қоңыздармен", зақым келулермен, 10 пайыз номинал диаметрдің азаюымен жұмысты іліп тастау немесе жалғастыруға жол берілмейді	маңызды
3805.	Қандай да бір учаскеде сымдар үзілген жағдайда олардағы жалпы санынан өрлеме адымындағы саны: 1) 5 пайыз - ыдыстардың көтергіш және қарсы салмақтардың арқандарына, сөрелер мен механикалы жүкшілерді (грейферлерді) ілуге арналған; 2) 10 пайыз – еңіс бұрышы 30 градусқа дейін көлбеу қазбалар бойынша соңғылық жүк таситын арқандар, теңестіретін, тежейтін, амортизациялық, өткізгіш, босатқыш арқандар үшін.	өрескел
3806.	Жабық конструкциялы көтергіш арқандарды пайдалануға жол бермеу: 1) сыртқы қабатты сымдардың биіктігі жартыдан көп тозылса; 2) қалыпты пішіннің сыртқы сымдары құлыбы бұзылса (сымдардың қабат-қабат болуы); 3) сымның құлыптан арқан бетіне шығу кезінде; 4) телім ұзындығында сымдар еспесіне бес адым немесе арқанның ұзындығы бойынша он екі адымға тең сыртқы қабаттың қалыпты пішінінің үш жыртылған сымы бар болғанда (дәнекерленгендерді қоса).	маңызды
3807.	Арқандарды ауыстыру: 1) номинал диаметрі 15 пайызға тозса, бірақ сыртқы сымдардың жарты диаметрінен көп емес;	маңызды

	2) егер жабық конструкция арканының 100 метр ұзындығына екі жерде жыртылса.	
3808.	Жарлардың барысы жанында сымдардың үзілуі кезінде олардағы жалпы санынан өрлеме адымындағы саны: 1) жер асты жолаушы, монорельсті және топырақ үсті жолдардың аспалы арқандары үшін 5 пайыз; 2) көлбеу қазбаларындағы жүк таситын шығырлардың арқандары үшін 15 пайыз; 3) көлбеу қазбалары, арқандар, ысырмалы, маневрлі және қосымша (көлденең қазбалар бойынша) ысырмалар бойынша шексіз тасымалдау арқандары үшін - 25 пайыз.	өрескел
3809.	Тік окпандарда және еңістік қазбалардағы адам және адам-жүк тасымалдайтын көтергілерде көтергі тоқыма арқандарын, тереңдігі 600 метрден артық окпандарды үңгілегенде сөрелерді ілуге арналған және беріктік қоры 6-есе болып ілінетін болат үңгілегіш комбайндарды ілуге арналған арқандарды құралдық бақылау жүргізу нәтижелері	маңызды
	Металл қималары арқанды алып тастау және жаңасына ауыстыру: 1) 10 пайыз - барлық сымдардың жиынтық күшін соңғылық жүкке қатынасын есепке алумен құлама ұзындығы 900 метр тік үңгілердегі барлық конструкциялар арқандары үшін беріктік қоры бойынша ілінетін металл өзекшелі , үш қырлы өрілген, домалақ пластикалық сырылған ширатылған жіптері бар көтергіш арқандар үшін , парашюттармен жабдықталмаған адам және жүк-адам таситын екі арқанды құрылғылардың көтергіш арқандары үшін, сөрелер ілінуі полиспастты сызба кезінде ілінетін беріктік қоры 6 есе кем емес сөрелік арқандар үшін, парашюттардың тежегіш арқандары үшін;	

3810.	2) 15 пайыз – осы Ережелердің 1236-тармағына сәйкес құлама ұзындығы 900 метр тік үңгілердегі барлық конструкциялар арқандары үшін беріктік қоры бойынша ілінетін металл өзекшелі , үш қырлы өрілген, домалақ пластикалық сырылған ширатылған жіптері бар көтергіш арқандар үшін, ілінетін беріктік қоры 6 есе кем емес үңгіні үңгілейтін комбайндарды ілу арқандары үшін; 3) тік және көлбеу жүк тасушы және жүк-адам көтергіштерінде органикалық өзекшемен 45 миллиметрден артық және жүккөтергіштерде осы Ережелердің 1236-тармағында көрсетілген ілінетін беріктік қорынан кем емес диаметрі бар дөңгелек ширатылған арқандар үшін, шахталарды салу және үңгілеу кезінде өткізгіш арқандар үшін және үңгілейтін жабдықты ілуге арналған арқандар үшін - 18 пайыз; 4) тік жүк тасушы көтергіштерде органикалық өзекшемен 45 миллиметрден артық диаметрі бар дөңгелек ширатылған арқандар үшін , ілінетін беріктік қоры 6,5 есе кем емес, босатқыш арқандар мен сөрелерді ілуге арналған, осы тармақтың 1) тармақшасында көрсетілгеннен басқасы - 20 пайыз ; 5) теңгеретін арқандар үшін - 24 пайыз.	маңызды
3811.	Дайындаушының пайдалану жөніндегі нұсқаулығына сәйкес резеңке арқанды теңгеретін арқандар арқансымдардың бүтіндік анықтамасына арналған аспаптық бақылау нәтижелері	өрескел
3812.	Арқандарды байқау және бақылау нәтижесі сол күні Көтергіш арқандардың байқау және олардың шығынының журналына енгізіледі, осы журналға арқанның зақымдануы және олардың қайта қабаттауының барлық жағдайлары жазылады	маңызды

3813.	Егер пайдалану барысында арқандар шұғыл жүкті тиеулерге ұшыраған арқандардың қарау нәтижелерін жазу	маңызды
3814.	Сөрелердің салпыншағына арналған ұңғымалық шығырлар, сақтандыратын қалқан - қабықтар, шегендеп бекітулер, құбырлар, арқандарды керілмейтінін қамтамасыз ететін қорғау құралдарымен жабдықтау	маңызды
3815.	Адамдарды көтеріп - түсіруге арналған әрбір көтергіш қондырғыға сынақтан өткен және жарамды аспаға арналған қордағы арқан резервирвтеледі. (көпарқанды көтергіштерге бас арқандарының толық жинағы)	маңызды
3816.	Адамдарды көтеріп - түсіруге арналған клеттері жатық тежеуге арналған және арқандардың жар оқиғасында кезінде үзілетін құралдармен (парашюттермен) жабдықтау Қызмет ету мезгілін ұзарту туралы шешімді комиссия мүшелері шахтаның бас механигі басшылығымен қабылдап, парашютті пайдалануға беру нұсқауында көрсетілген рұқсат етілген мөлшерлерден аспайтын топсалы қосулар тозғанда, ақауапқы нәтижелерінің дұрыс болуында, және парашюттердің сынақтан өткізуде орташа нәтижеге жеткен кезінде жасалады Осы комиссия арқылы өнеркәсіп қауіпсіздігі саласында жұмыс жүргізу құқығына аттестатталған ұйымның сараптамалық қортындысы негізінде парашюттардың қызмет ету мезгілі 7 жылдан асса 1 - 3 жылға дейін ұзартылады.	өрескел
3817.	Футеровка буындары тереңге бір диаметрге (алғашқы үңгілеуді есепке алмағанда), жағына қарай – арқанның диаметрінің жартысына тозған жағдайда жаңасымен ауыстырылады Шеген бунақтары, егер тозу нәтижесінде қалған биіктігі	маңызды

	арканның 0,75 диаметріне тең болса, жаңасымен ауыстырылады.	
3818.	Футеровканы қолдануды көздемейтін, құйылған немесе штампталған доңғалақ тоғын жуандықтары, егер тоғын немесе реборд жуандықтарының қалыңдығы бастапқы қалыңдықтан 50 пайызға дейін тозған, және шабақтардың сырты ашылған барлық жағдайларда жаңасына ауыстырылуға жатады	маңызды
3819.	Ұңғыма жабдықтарының аспалары үшін доңғалақтар (соның ішінде полиспасты жүйесімен) әзірлеуші зауыттан төлқұжат беріліп, доңғалақтың зауыт соққан нөмірі бар белгісімен белгіленеді	маңызды
3820.	Тегершіктер шеңбер немесе реборд қалыңдығы алғашқы қалыңдығынан 50 пайыздан аса тозған жағдайда жаңасымен ауыстырылады	өрескел
3821.	Көтергіш ыдыс сырғанауларының бағыттаушы кебістері және негізгі белгіде орнату кезінде олардың өткізгіштері арасындағы жалпы саңылау (кері салмақ) - (түсіру кезіндегі қалыпты жағдайдағы қабылдау алаңының жоғары деңгейінен 0,5 метрге жоғарыға сауыттарды көтеру кезінде қорғаныс тежегішін өшіруге арналған, өткізгіш учаскесінде көтергіш ыдыс жүк түсіру орнынан діңнің соңғы ажыратқышын құру орнына дейін) рельсті бағыттауыштар үшін - 10 миллиметр, ағаштан жасалғандар үшін - 20 миллиметр, оқпан тереңдігі бойынша рельсті бағыттауыштар үшін - 10 ± 8 миллиметр, ағаштан жасалғандар үшін - 20 ± 10 миллиметр жол мөлшері сақталады	өрескел
3822.	Бағыттауыштардың және кебістердің рельстік өткізгіштер кезіндегі жаққа жалпы тозуы - 10 миллиметрден көп емес, ағаштан жасалғандар үшін - 18 миллиметрден көп болмауы керек	өрескел

3823.	Жұмыс кебістерінің ашық үлгіде сырғанау тереңдігін орнатқан кезде рельсті бағыттауыштар үшін - 60 миллиметр, ағаштан жасалғандар үшін - 80 миллиметр болуы тиіс Рельсттерден бағыттауыштар үшін сырғанайтын сақтандырғыш тоспалар аузының тереңдігі – 65 миллиметр, тікбұрышты қима бағыттауыштары үшін - 110 миллиметр болуы тиіс. Арқан өткізгіштерді орнату кезінде олардың сырғанайтын жұмыс бағыттауыш құрылғыларының жаңа астарының ішкі диаметрі – өткізгіш арқанның диаметрінен 10 миллиметрге көп. Бағыттаушы шығыршық тіректерді қолдану кезінде шығыршық ойығы тереңдігі өткізгіш арқанның диаметрінен 1/3 кем болмауы керек. Сақтандырғыш бағыттаушы құрылғылары үшін арқанды өткізгіштерді қолдану кезінде жаңа астардың және өткізгіш арқанының диаметрінің айырмашылығы 20 миллиметрді құрайды, ал бағыттаушылардың астарларының шекті тозуы рұқсат етілген тозуы диаметрі бойынша 15 миллиметрді құрайды.	өрескел
3824.	Бағыттауыштар рельсті сымдарды ауыстыру егер сырттары тозса: 1) 8 миллиметрден жоғары; 2) ағаштан жасалған - 15 миллиметрден жоғары; 3) қорап тәріздес – қабырға қалыңдығы жартысынан жоғары. Рельстің бастиегін табанымен қосатын сөренің тозуы оның номиналды жуандығынан 25 пайыздан кем емес болса рұқсат етіледі.	маңызды
3825.	Арқанның номиналды диаметрінен 15 пайызға тозып, бірақ биіктердің немесе сыртқы сым диаметрінің жартысынан аспағанда арқанның бағыттауыштары ауыстыруға жатады.	маңызды

	Диаметр бойынша бағыттайтын муфталардың төлкелері 15 миллиметрден астам тозуына жол берілмейді.	
3826.	Тіркеме құралдарында ілмектің аузын жұтқыншағын жабатын және өздігінен босап кетуінен сақтайтын құрылғының болуы Адамдарды көтеріп - түсіруге арналған жантайған немесе тік қазбаларда тіркемелі құрылғылар 2 жылда бір рет жаңаға ауыстырылады Аспаптық тексеру нәтижелерімен бұзбайтын бақылау әдісін қолданып, тіркемелі құрылғылар мен ұңғыма қауғалары имектерінің қызмет мезгілін ұзарту бойынша комиссия актісінің болуы	маңызды
3827.	Кем емес қадағалау: 1) адамдарды көтеретін қондырғылардың аспалы және тіркемелі құрылғылары, тіркемелі құрылғылар мен ұңғыма қауғаларының имектері үшін 13 еседен кем емес қадағалау; 2) Аспаға беріктік қорларын 10 есе кем емес қадағалау - тік көтергіштер ыдыстарының және соңғылық арқандары бар, олардың тағайынына қарамастан, көлбеу көтергіштердің аспалы және тіркемелі құрылғылары үшін, монорельстік және жер үсті жолдар, оқпан үңгілейтін жабдықтың тіркемелі құрылғылары (сөрелер, калыптар және тағы басқалардың) және көтергіш қондырғылардың теңестіретін арқандары үшін. Теңестіретін арқандар үшін тіркемелі құрылғылардың беріктік қорлары олардың салмағына қарай анықталады. Жүк-адам көтергіш қондырғылардың аспалы және тіркемелі құрылғылары барынша көп түсірілген адамдар саны массасына қатысты 15 еселі беріктік қорын қамтамасыз етеді. 3) Өткізгіш және босатқыш арқандардың тіркемелі құрылғылары, вагоншалардың	маңызды

	тіркейтін құрылғылары үшін – 6 еселі.	
3828.	Үңгілеу жабдықтың тіркемелі құрылғыларын жобалық және конструкторлық құжаттамаларға сай дайындау	маңызды
3829.	Сөрелердің, қалыптаманың, насостардың, өткізгіш түтігі, өткізгіш жабдықтардың өткізгіш жабдықтары 10 ретті, ал беттететін арқандардың ілмелі құрылғылары 6 ретті беріктік қорымен орындалады	өрескел
3830.	Әр тіркемелі жабдық заводтан берілген паспорты, зауыт номері және дайындаған күні болады	өрескел
3831.	Үңғылау жабдығын ілу үшін зауытта жасалмаған өткізгіш жабдығын қолдануға жол бермеу. Сақтандырғыш аспалар, ұсталық дәнекерлеу мен қолмен электрлік дәнекерлеу ретінде қолданылатын шынжырларды дайындауға жол бермеу	өрескел
3832.	Тіркемелі жабдықтың әр типі оған бекіткен арған жаңа арқанға қарағанда 85 пайыз беріктікке ие болады	өрескел
3833.	Қарсы салмақты көтергіш арқаны қабылданатын диаметрді, ыдыс көтергіш арқанның диаметріне тең болады, қарсы алысатын арқанына және ыдыс арқанына бірдей талаптар қойылады Адамдарды көтеру-түсіру үшін арналған қондырғылар үшін қарсы салмақ салмағы ыдыстың салмағына плюс ыдысқа сиятын адамдардың максималды санының жартысына тең , ал жүк-адам таситын қондырғылар үшін - клет салмағы плюс осы клетте көтерілетін есептік жүктың барынша көп салмағының жартысына тең. Адам және жүк-адам көтеретін жабдықтар арқан үзілген жағдайда қарсы салмақты ұстап алуына арналған құрылғылармен жабдыкталады. Көлбеу	өрескел

	қазбалардағы қарсы салмақ бөлімшесі келет бөлімшесінен берік қалқалармен бөлінеді.	
3834.	Бір қабатты аспалы сөрелер арқанға кем дегенде төрт жерден ілінеді. Екі немесе көп қабатты сөрелерді босатусыз ілу немесе оқпан бойынша қозғалған кезде көлденең тұрақтылығы бұзылмау және сыналану ықтималдығы болмайтындай ілу және көтергіш арқанға бекіту қажет.	өрескел
3835.	Өткізгіш бірлескен схемасына сақтандыратын сөрелер аралық саңылау және дің тіреуішімен көбірек 400 миллиметрден кем емес орналастырады Бірлескен сызба бойынша үңгілеу кезінде - сөре мен оқпан бекітпесі арасындағы саңылау 400 миллиметрден артық емес, сөренің барлық қабаттарынла периметрі бойынша биіктігі 1400 миллиметрден кем емес торлы қоршау орнатылады. Қоршаудың төменгі бөлігінде биіктігі 300 миллиметрден кем емес тұтас металл қаптама бар. Сақтандырғыш сөре қабаттары арасындағы кеңернеуіне арналған ойықтар 40x40 миллиметрден артық емес ұялы металл тормен қапталады. Кеңернеуінің төменгі бөлігінде тордың сөреге жанасу жерлерінде биіктігі 300 миллиметрден кем емес тұтас қаптама ретінде қоршаумен орындалады.	өрескел
3836.	Өткізгіш құламалы заттың кенжарында жұмыс істеуші сөрелер қорғанышқа арналған жаппай жабумен әзірленеді және кең қоныштармен биікпен кіргізуге арналған 1600 миллиметрден кем емес жасалады	өрескел
3837.	Сөрелерді байқау саңылаулармен, кең қоныштар арқылы ағаш шелек және жүктердің кіргізудің артынан өткізгішке, арнайы белгіленген бетке мүмкіндік	маңызды

	беретіндермен кенжарда жай және жабдықтау көру, сөре төмен орналасқан	
3838.	Аспалы сөрелер төрт нүктелерде сондай есеп - қисаппен, тіркемелі құрылғылардан бірдің жар жанында олардың аударуы шығарылуы үшін асылады Түсіру және көтеру кезінде олардың тұрақтылығы бұзылмау және сыналану ықтималдығы болмау үшін екі және үш қабатты сөрелер аспалы арқандарға ілінеді.	өрескел
3839.	Оқпанды ұңғылау және тұрақты бекітпені тұрғызу кезінде ілінетін сөре берік болуы керек және ағаш шелектерді өткізу үшін аралық, жұмыс кезінде оны оқпанда нығайтуға арналған құралдар болуы керек. Қауға шелектік кең қоныштардың биігі кем дегенде 2000 миллиметр болуы керек. Ұңғылау сөрелері аралықтар арқылы ағаш шелектерді және жүктерді өткізуге жауапты ұңғылаушыға кенжарда сөреден төмен орналасқан жабдықтың орналасуын көруге мүмкіндік беретін байқау саңылауларымен жабдыкталады Оқпанды бір уақытта үңгілеп және тұрақты бекіткіні орнатқанда сөре мен оқпанның тұрғызылатын бекітпесі немесе қалып арасындағы саңылау, шығып тұрған доғақалып қырларынан есептегенде, 120 миллиметрден артық болмауы керек және жұмыс кезінде тығыз жабылғанын сақтау қажет. Бағыттауыш жақтаулар аспалы сөре кеңернеуінен жоғарырақ 0,5 метрге тоқтатылады. Бірлескен сызба бойынша үңгілеу кезінде - сөре мен оқпан бекітпесі арасындағы саңылау 400 миллиметрден артық емес, сөренің барлық қабаттарынла периметрі бойынша биіктігі 1400 миллиметрден кем емес торлы қоршау орнатылады. Қоршаудың	өрескел

	төменгі бөлігінде биіктігі 300 миллиметрден кем емес тұтас металл қаптама бар. Сөре қабаттары арасындағы кеңернеуіне арналған ойықтар 40x40 миллиметрден артық емес ұялы металл тормен қапталады. Кеңернеуінің төменгі бөлігінде тордың сөреге жанау жерлерінде қаптама биіктігі 300 миллиметрден кем емес қоршаумен орындалады.	
3840.	Саңылау және сөре арасындағы кенжар жұмысшы жайға алжапқыштармен жабылады	өрескел
3841.	Сөреде оның тиеуінің схемасы ілінеді, адамдардың сөресінде бір уақытта орнында болған барынша көп жіберілетін сан және материалдардың тізімі немесе жабдықтаудың нұсқаумен олардың көпшіліктер және санның көрсетіледі	өрескел
3842.	Өткізгіш люлькалар жобамен әзірленеді және бірнеше қабаттар ара қашықтықпен олардың арасында болады, қабаттарың аралық ара қашықтығы бірдей болуы тиіс Барлық жақтардан кемірек 1 метрден кем емес қабатты алаңның биік қоршаулары болуы керек	өрескел
3843.	Өткізгіш люльканың тіркемелі құрылғысын оны толық тиегеннен кейінгі салмағына байланысты таңдау	өрескел
3844.	Люлька "шаңғылармен" жабдыкталады, атулардан және олардың астына кетпеуінің қамтамасыз етуін қорғайды	өрескел
3845.	Ауыспалылы люлькаларды қолдану діңмен жұмысшылармен жол бастаушының ұзындығынан артық емес тек қана ара қашықтыққа технологиялық операциялардың орындалуы жанында рұқсат етіледі Люльканы көтергіш ыдыс ретінде қолдануға жол бермеу	өрескел
3846.	Өткізгіш люлька арқылы істелетін жұмыс нақты жағдайларда ЖҰЖ болуы	маңызды

3847.	Қауіпті аймақта адамдардың болмауы кезінде түсіру және орындалулар өлшеулерге арналған тіктеуіштердің жүктердің көтеру, ортаға діл келтірулер жабдықтау, шпурлардың белгісінің, қалған жұмыстарды шығару сияқты жұмыстар орындалады	маңызды
3848.	Қорам қалыптар және қалқандар-қабықтар, егер олар аспалы сөрелерге бекімесе, жеке шығырлардың кем дегенде 3 арқанына ілінеді	маңызды
3849.	Тік оқпанды шахталарды ұңғылау және қазу кезінде олардың әрбіреуі көтеру немесе электр энергиясының өшірілуімен авария кезінде ұзындығы саны ең көп ауысымдағы адамдардың барлығының орналасуын қамтамасыз ететін авариялық-құтқару сатысымен жабдықтау	болмашы
3850.	Құтқаратын сатылар жоба-құрылымдық құжаттамаға сәйкес әзірлеу	маңызды
3851.	Тіркемелі немесе басқа құрылғылардың көмегі арқылы құтқаратын сатыларды арқанға іліп тастайды, есептелгендердің он үш рет беріктік қоры барынша көп статикалық жүкті тиеуге бағытталған	маңызды
3852.	Құтқаратын сатылар және олардың тіркемелі құрылғыларының зауытты - әзірлеуші төлқұжаттары болады	маңызды
3853.	Қорғаныш саты әр уақытта оқпанның кенжарының қасында болады, ал механикалық өткізгіш комплекс сөре астында тұрады	маңызды
3854.	Ілінгіш сатының бесігінің (механикалық немесе қолымен жасалынатын) құрама жетегі болуы керек және тежегіштермен жабдықтау	маңызды
3855.	Сақтандырғыш саты мен оның бесігін тағайындамасына сай емес қолданылуына жол бермеу	маңызды
	Адамдарды түсіру - көтеруге арналған қазбалар, көтеру	

3856.	сауытындағы (кілет, қауға, вагонша) адамдардың жеңіл қолы жететін, көтеру машинистіне берілетін апаттық және жұмыстық дабыл белгілерімен жабдықтау	болмашы
3857.	Оқпандарды ұңғылау және тереңдету кезінде әрбір көтеру қондырғысында кемінде екі тәуелсіз дабыл құрылғысы болады . Егер жұмыстар бір мезгілде кенжар мен ілінбелі сөреде жүргізілсе, сөре мен кенжардағы дабыл белгісі ажыратылады. Ілінбелі сөре мен кенжар арасында екі жақты дабыл белгісін жабдықтау	маңызды
3858.	Тереңдігі 300 метрге дейінгі оқпандар көтеру сауытының төбесінен қол жетерліктей, оқпанды қарау мен оған ревизия жасау кезінде қолданылатын жоғарғы қабылдау орынжайына сигнал берілуді қамтамасыз ететін дабыл белгісімен жабдықтау. Тереңдігі 300 метрден асатын оқпандар көтеру машинисті мен кілетте немесе оның төбесіндегі адамдармен екіжақты жоғары жиілікті байланыспен және сигнализациямен жабдықтау	маңызды
3859.	Әрбір көтеру қондырғысы оқпаншыдан тұтқасапшыға және тұтқасапшыдан машинистке сигнал беруге арналған құрылғымен, тек қана оқпанды қарау мен жөндеу жұмыстарын жүргізуде қолданылатын жөндеу сигнализациясымен жабдықтау Адамдық және жүк - адамдық тік және көлбеу (қазбаның көлбеулік бұрышы 50 градустан аспайтын) көтергіш қондырғыларда, жұмыстық және жөндеу жұмыстарының дабылынан басқа, өзімен - өзі жеке кабель арқылы қоректенетін резервті дабылдама қарастырылады. Егер қондырғы бірнеше горизонттарға қызмет ететін болса , сол мезетте қай горизонттан белгі берілгендігін көрсететін құрылғы, қалған пункттерден жұмыстық сигналдардың келіп	маңызды

	түсуіне жол бермейтін құрылғы орнатылады. Дабыл сызбасында "тоқтау" белгісінің тікелей машинистке кез келген горизонттан берілуі қарастырылады. Оқпанды ұңғылау кезінде қолданылатын көтергіш қондырғыда кемінде екі тәуелсіз белгі беру құрылғысы болады. Көтергіш машинаның машинисті мен шахта бетіндегі оқпаншы арасында, шахта бетіндегі оқпаншы мен оқпаншы арасында телефондық байланыс пен байланысу құрылғыларын орнату.	
3860.	Әрбір көтеру машинасының сигналдық құрылғысында жекеленген желісі болуы және ол жеке энергия көзінен (трансформатордан, аккумулятор батареясынан) қоректенуі керек.	маңызды
3861.	Сигналдар кестесі нөлдік орынжайда немесе тереңдету горизонтында, орталықтандырылған немесе топталған басқару пульттерінде, сөрелік шығырларда, ал қолмен басқару кезінде - әрбір шығырда ілінеді, көрсетілген басқару пункттері мен сөрелік шығырларда дыбыстық және жарықтық сигналдарды қабылдау құрылғылары орнатылады, сигналдық құрылғылардың типі жобада анықталады	өрескел
3862.	Оқпандарды қоса атқарылатын немесе тізбекті әдіспен ұңғылау кезінде ұңғылау шығырларына сигнал беру көтеру қондырғыларының оқпандық сигнализациясы арқылы жүзеге асырылады. Оқпандарды параллельдік әдіспен ұңғылау кезінде ұңғылау шығырлары үшін жекешеленген электр дабылдамасы қолданылады	өрескел
	Әрбір оқпан жер бетінің (горизонт) кенжармен немесе жұмыстық сөремен екіжақты байланысын қамтамасыз ететін телефондық немесе дауысзорайтқыш байланыспен жабдықталады.	

3863.	Тікелей кенжардың жанында орналасқан жыныстарды тиеу кешендерін пайдаланған кезде телефондық (немесе дауысзорайтқыш) байланыс сөреде орнатылады	маңызды
3864.	Тұтқасапшы мен ұңғылау шығырларын орталық немесе топтық басқару пульттері арасында екіжақты дауысзорайтқыш байланыс орнату	маңызды
3865.	Ілінбелі ұңғымалық жабдықтармен түсіру-көтеру операцияларындағы сигналдардың кестесі әрбір оқпан үшін оның ұңғымасы мен тереңдетілуін ескере отырып дайындалады және шахтаның техникалық басшысымен бекітіледі	маңызды
3866.	Түтік бекінісін оқпанның бекінісі немесе әрлеу бөлшектеріне бекітудің жобамен қарастырылған конструкциялық шешімі (бекініс тораптары арасындағы интервал 8 метрден аспайтын) болады	маңызды
3867.	Түтіктер арқандарға қамыт арқылы бекітіледі Қамыттардың тұтқасының өлшемдері түтіктер мен арқандардың диаметріне, бағыттаушы шегершіктердің арасындағы қашықтыққа сәйкес келеді. Тұтқалар өзара, саны жобамен белгіленетін болттармен біріктіріледі. Қозғалмалы қондырғының әрбір түтігіне қосу орнынан 500 миллиметрден аспайтын қашықтықта екі қамыт орнатылады. Қондырғы басталатын зәкірлі түтікке кемінде 6 қамыт орнатылады, бұл кезде әрбір қамыттың бір тұтқасы түтікке оның барлық периметрі бойынан дәнекерленеді.	маңызды
3868.	Түтіктердің біріктірілуі фланецті, фланецтердің арасындағы жапсарлар тығыздалған	өрескел
	Желдетіс бөгетінің түтіктері қатты материалдан дайындалады.	

3869.	Бетонөткізгіштер үшін қабырғаларының қалыңдығы 8-ден 14 миллиметрге дейінгі көміртекті және қоспаланған болат түтіктер, ал сутөкпе құбырлары үшін – ыстықтай жұқартылған тігіссіз болат түтіктер қолданылады. Сығылған ауа құбырлары үшін дәнекерленген болат түтіктер және прогрессивті жеңіл материалдардан жасалған түтіктерді қолдануға рұқсат етіледі. Ойылған жерлері, жарықшақтары бар, ақаулары бар түтіктерді орнатуға жол берілмейді	өрескел
3870.	Желдетіс бөгетінің шығысындағы соңы кенжардан 15 метрден аспайтын қашықтықта және сөреден төмен жерде орналасады. Бөгет сөреден кенжарға дейін майыспалы түтіктен дайындалады	өрескел
3871.	Бөгеттің төменгі бөлігінде немесе опалубкада бетон қоспасының қозғалыс жылдамдығын тежейтін құрал орнатылады	өрескел
3872.	Шоғырсымдарды арқанға бекіту үшін әрбір 6 метр сайын орнатылған металл қысқыштар орнатылады. Әрбір нақты жағдайда қысқыштардың конструкциясы оқпанды жабдықтау жобасымен анықталады	маңызды
3873.	Шоғырсымдарды байланыстыруға технологиялық регламенттердің болуы және оның нақты орындалуы	маңызды
3874.	Шахталарда адамдардың, жүктердің көтерілуі мен түсірілуін, арқандардың, көтеру машиналарының, шығырлардың, тіркеме, сақтандыру және құрылғылардың іске жарамды жағдайы мен тексерілуін қамтамасыз ететін жауапты адамдар тағайындау	өрескел
	Айына кемінде бір рет арқандар жимка және сынабекітпеден тексеру нәтижелері жазылған кітаптың болуы	

3875.	Шкивтерді тексеру (жаңа арқанды ілу алдында және одан әрі қарай токсанына кемінде бір рет) нәтижелері туралы көтергі қондырғысын тексеру Журналында жазбалардың болуы	өрескел
3876.	Металл және темірбетонды діндерді тексеру жылына бір рет, ағаш және ұңғылау діндерін тексеру – жылына 2 рет жүзеге асырып, ресімделген актінің болуы Коперді тексеру алдында копердің тіктігі, бағыттаушы шкивтердің оқпан осіне және көтергіш осіне қатысты дұрыс орнатылуы, олардың науаларының орташа жазықтығының тіктігі мен айналу осьтерінің көлденеңдігі аспапты түрде тексеру нәтижелері жазылған жазбаның болуы. Аспалы және тіркеме құрылғылардың қызмет мерзімін ұзарту туралы актінің болуы.	өрескел
3877.	Сақтандыратын тежегіштің жұмысының дұрыстығын және қорғау құрылғыларын (15 күнде кемінде бір рет), көтергі қондырғыларының қалған элементтерін (айына кемінде бір рет) тексеру нәтижелері туралы жазылған Көтерме қондырғысын қарау журналының болуы	өрескел
3878.	Көтергі машинаның қондырғысын және өткізгіштердің тозуына толық маркшейдерлік тексеру актісінің болуы Ревизия мен жүйелеуден кейін көтергі қондырғыны бақылау сынамаларын өткізу туралы хаттаманың болуы. Әрбір пайдалану және үңгілеу көтергі қондырғысын қарау және сынамалау туралы актінің болуы	өрескел
3879.	Жүйелі түрдегі сигнализация мен байланыс жабдықтарының тексерілу нәтижелері жазылған Көтерме үңгілеу жабдығын қарау журналының болуы	өрескел
3880.	Тексеріс нәтижелері мен істен шығуды жоюға бағытталған іс - шаралар Аспалы ұңғымалық	өрескел

	жабдықтарды тексеру журналына жазылады.	
3881.	Діңгектік шкивтердің нақты орналасуының атқарушы схемасының болуы	өрескел
3882.	Діңгектік бағыттаушы шкивтерді тексеру нәтижелері Көтеру қондырғыларын тексеру журналына, ал сөрелік және қалғандары үшін Аспалы ұңғымалық жабдықтарды тексеру журналына жазылады	өрескел
3883.	Аспалы ұңғымалық жабдықтарды тексеру журналында құтқару басқышы мен оның тіркеме құрылғысын тексеру нәтижелері туралы жазбаның болуы	өрескел
3884.	Аспалы ұңғымалық жабдықтарды тексеру журналында бесіктер мен оның тіркеме құрылғыларын тексеру нәтижелері туралы жазбаның болуы	өрескел
3885.	Аспалы ұңғымалық жабдықтарды тексеру журналында тіктеуіштердің шығырларын, бағыттаушы блоктарды, жүктерді, арқандар мен бекініс бөлшектерін тексеру нәтижелері туралы жазбаның болуы	өрескел
3886.	Аспалы ұңғымалық жабдықтарды тексеру журналында коммуникацияларды (құбырларды, кабельдерді, ілініс арқандары, қамыттарды, болттық бірігулерді, оқпанның тұрақты бекінісі мен арматурлауының бөлшектеріне түтіктердің іліну түйіндерін) тексеру нәтижелері туралы жазбаның болуы	өрескел
3887.	Аспалы ұңғымалық жабдықтарды тексеру журналында сөрелер мен оның ілінісінің барлық түйіндерін тексеру нәтижелері туралы жазбаның болуы	өрескел
3888.	Оқпанды қарау журналында үңгілеу сөрелері мен шығырларын қарау нәтижелері туралы жазбаның болуы	өрескел
3889.	Лифтінің сынамаудың оң нәтижелері болғанда, оның	өрескел

	техникалық даярлық актісінің болуы	
3890.	Лифтінің қабылдау актісінің болуы	өрескел
3891.	Лифтінің қолданысқа қабылдауға рұқсат беру туралы оның төлқұжатында жазбаның болуы	өрескел
3892.	Дөңгелек сырғымалы вагоншаларды (платформаларды) тасымалдауға арналған лифтілердің алдындағы горизонттарда тежелу стопорлары орнатылады. Стопорларды орнату кезінде, горизонтта кабина болмаған кезде олардың ашылып кетуінен сақтайтын блоктау болады	өрескел
3893.	Жолаушылық, жүк тасу лифті қондырғыларын электрмен жабдықтау екі кабельдік желімен жасалады, олардың біреуі орталық жерасты немесе телімдік шағын станцияның әртүрлі секцияларынан, резервте тұрады Лифтілік қондырғының машиналық бөлімшесінде тікелей кіреберістің жанында барлық қондырғыдан кернеуді түсіретін ажыратқыш аппарат орнатылады	өрескел
3894.	Лифтінің кабинасы отқа төзімді материалдардан дайындалады. Кабинаның төбесінде, кабинаның оқпанда тіреліп қалу жағдайында адамдардың шығуы үшін қарастырылған шығу тесігі мен басқыш орнатылуы керек	өрескел
3895.	Барлық горизонттарда лифтілі көтергіштің оқпанында қазбаның бойымен металл қоршау болуы керек. Қоршауды ұяшықтары 20x20 миллиметрден аспайтын және диаметрі 1,2 миллиметрден кем емес металл сым тордан немесе қалыңдығы 1,2 миллиметрден кем емес болат қаңылтырдан дайындауға жол беріледі	өрескел
	Деңгейжиекке қарай тік және көлбеу жүріс жолдары, машиналық бөлімше жабдықты	

3896.	көтеру үшін сатылық бөлімшемен және монтаждау тесігімен жабдықтау Машиналық орынжай камерасының биіктігі 2200 миллиметрден кем емес, жабдықтарды монтаждау және қызмет көрсетуге арналған өту орындары 0,8 метрден кем емес, камераның қабырғасы жағынан монтаждау өту жолдары – 0,5 метрден кем емес.	өрескел
3897.	Оқпан қабырғаларын, бағыттаушы өткізгіштерді және арқан бастаушы шкивтерді тегістеу нәтижелері туралы жазбалары бар Лифт қондырғысын қарау журналының болуы Лифтілік қондырғыны техникалық қарау және сынамау актісінің болуы	өрескел
3898.	Лифтілік қондырғыны кабинаның төменге қарай қалыпты жылдамдықтан 15 пайыздан асатын жылдамдықпен қозғалысы кезінде лифт кабинасының (көтерменің) баяу тоқтауына арналған ұстағыштармен жабдықтау	өрескел
3899.	Әрбір іске қосу аппаратына, оның іске қосатын қондырғысы немесе учаскесі туралы, максималды тоқтың немесе балқымалы сақтандырғыштағы қалыпты ток релесінің іске қосылу шамасын көрсететін нақты жазба түсіріледі	өрескел
3900.	Орталық жерасты шағын станциялары, адамдық және жүк-адамдық шахталық көтеру құрылғылары, бас желдету желдеткіштері, қазандықтардың желілік және қоректендіру сорғылары жер бетіндегі шағын станциялардың біріндегі әртүрлі секциялардан екі шоғырсымдық желімен, ал негізгі сутөкпе қондырғылары – орталық жерасты шағын станцияларымен қамтамасыз етіледі	өрескел
	Жерасты қазбаларында электр энергиясын беру және тарату үшін	

3901.	жануды таратпайтын, қабықшасы немесе қорғаушы қабығы бар шоғырсымдарды қолдану	өрескел
3902.	Күш беретін кабельдерді таза ауа беретін, рельсті көлікпен жабыдқталған, көлбеу оқпандар мен еңістер арқылы, бекінісі ағаштан жасалатын тік оқпан арқылы жүргізуге болмайды	өрескел
3903.	Газ немесе шаң бойынша қауіпті шахталарда алюминий желісі бар немесе алюминийден жасалған қабыршағы бар шоғырсымдарды қолдануға жол бермеу	өрескел
3904.	Көлденең немесе көлбеу (45 градуска дейін) қазбалар бойынша кабельдерді төсеу кабельдік құрылымдар бойынша іске асырылады және көлік құралдары бүлдірмейтін биіктікте орналасады, бұл кезде кабельдің құрылымнан жұлынып қалуына жол берілмейді	өрескел
3905.	Қазбалардың жекеленген учаскелерінде, кабельді топырақ арқылы төсеу қажет болған жағдайда шоғырсым механикалық бүлінуден жанбайтын материалдардан жасалған берік қоршаулармен қорғалады Шоғырсымды желдетіс бөгеттері мен өртке қарсы есіктер арқылы төсеу, шоғырсымдарды электрлі машина камералары мен шағын станцияларға кірістері және олардың шығарылуы түтік (металл, бетон және соған ұқсас) арқылы жүзеге асырылады, ішінде шоғырсымы бар түтіктердің саңылаулары сазбалшықпен тығыздалады. Бір түтікке екі немесе одан да көп шоғырсымды төсеуге болмайды	өрескел
3906.	Шахталарда байланыс пен дабыл шоғырсымдарын, ашық сымдарды төсеу, қазбаның күш беретін шоғырсымдардан бос жағында жасалады, ал бұл талапты орындауға мүмкіндік болмаған жағдайда күш беретін шоғырсымдардан 0,2 метр	өрескел

	қашықтықта жүзеге асырылады. А ш ы қ с ы м д а р оқшауландырғыштарда төселеді	
3907.	Шоғырсымдарды ілу шоғырсымдардың өзінің салмағынан түсіретін құрылғылардың көмегімен жүргізіледі. Көлбеу қазбаларда шоғырсымдарды бекіту орындарының ара қашықтығы 5 метрден артық болмауы, ал тікелей қазбаларда – 7 метр болуы керек. Шоғырсымдар арасындағы ара қашықтық 5 сантиметрден кем емес Шоғырсымды бекітуге арналған құрал құрылымы шоғырсымның және оның сауытын зақымдау қауіптілігін болдырмайды	өрескел
3908.	Шоғырсымды ұңғымада төсеу кезінде ол болат арқанда мықты бекітіледі. Тұрақты емес жыныста бұрғыланған ұңғыма жағалай орналасқан құбырлармен бекітіледі	өрескел
3909.	Таспалы бронды шоғырсымдарды монтаждау кезінде оны тұрақты бекіткенге дейін ол шоғырсымның өз салмағынан созылмауы үшін болат арқанға бекітіледі	өрескел
3910.	Иілгіш шоғырсымдарды "орам" және "сегізше" түріндегі кернеулікте ұстауға жол бермеу, тек тау жұмыстарын жүргізу және машина құрылысын жүргізу шарттарымен кернеуліктегі барабан немесе арбадағы иілгіш шоғырсым қоры көзделетін жағдайда ғана рұқсат етіледі.	өрескел
3911.	Жылжымалы механизмдердің жұмысы аяқталғаннан кейін иілгіш шоғырсым жақын орналасқан тарату пунктінде сөндіріледі	маңызды
3912.	Шоғырсымдарды машиналармен және аппараттармен қосу тек арматуралар (жалғастырғыш) арқылы ғана жүргізіледі Пайдаланылмаған шоғырсымда енгізулердің бітеуіштері болады	маңызды
	Арнайы қанатты шайбаларды немесе шоғырсым түтікшелерінің	

3913.	сымдарын тарамдаудың алдын алатын оған тең саймандарды, ұштарды қолданбастан, шоғырсым түтікшелерін трансформатор қысқыштарына, электр козғалтқыштары мен аппараттарға қосуға жол бермеу	маңызды
3914.	Жарықтандырушы, сигналды және бақылау сымдар үшін таратушы жәшіктер, қосушы және үштік муфталарды қолдану	өрескел
3915.	Қолмен жұмыс істейтін электр машиналары мен құралдарды (бұрғы, шой балға, дәнекерлеуші, электр ара) коректендіру үшін 220 Вольттан жоғары емес кернеу қолданылады	өрескел
3916.	Оқпандарды бұрғылау кезінде электр энергиясының стационарлық қабылдауыштарын, жылжымалы шағын станцияларын коректендіру үшін 6000 Вольттан артық емес кернеулікті қолдануға жол беріледі. Стационарлық жер асты шағын станциялар үшін 10000 Вольтқа дейінгі кернеулікті қолдануға жол беріледі. Электр энергиясының жылжымалы қабылдауыштарын коректендіру үшін (жылжымалы шағын станциядан басқа) 1140 Вольттан артық емес кернеулікті қолдануға жол беріледі.	өрескел
3917.	Басқару тізбегін коректендіру үшін: стационарлық механизмдер үшін егер аппараттардың құрылысымен көрсетілген кернеулік қарастырылған болса, 60 Вольтқа дейінгі кернеулік, жылжымалы механизмдер үшін шоғырсымды төсеу кезінде - 42 Вольттан артық емес кернеу рұқсат етіледі	өрескел
3918.	Жер асты қазбаларда 1140 Вольтқа дейінгі кернеулікте май немесе жанатын сұйық құйылған коммутациялық және іске қосу аппараттарын қолдануға жол бермеу	өрескел
	Электрқондырғылары орнатылған барлық камераларда, тұтас өрт	

3919.	есіктерінен басқа ілмекті құрылғысы бар тор есіктер орнату	маңызды
3920.	Ұзындығы 10 метрден артық шағын станция камераларында камераның бір-бірінен барынша алыс орналасқан бөліктерінде екі шығыс орнатылады	өрескел
3921.	Недопущение устройства специальных маслосборных ям в подземных камерах, оборудованных аппаратами и трансформаторами, содержащими масло Камерадаң шығу алдында камера едені деңгейі үстінен 100 миллиметрден кем емес жайпақ үймек жсалады.	өрескел
3922.	Кернеулігі 1140 Вольттан артық жер асты желілерінде желілер, трансформаторлар мен электр қозғалтқыштарды қысқа тұйықталу тоғынан және жерге (тұйықталу) таралудан қорғау іске асырылады	маңызды
3923.	1140 Вольтқа дейінгі кернеулік кезінде: 1) трансформаторларды және олардан кететін әрбір қосылуларды қысқа тұйықталу тоқтарынан максималды ток қорғанысы бар автоматты ажыратқыштармен орындау; 2) электр қозғалтқыштарды және оларды қоректендіретін шоғырсымдарды: қысқа тұйықталу тоқтарынан дереу немесе 0,2 секундқа дейінгі шектегі селективті; шамадан артық жүктеме немесе қатты қызу тоқтарынан; нөлдік орындау; 3) жерге қатысты окшаулаудың төмендетілген кедергісі кезінде кернеулікті қосудан орындау; 4) электр желілерін - қауіпті тоқтың жерге қарай жылыстауынан электрмен байланысқан барлық желілерге (бір немесе параллель жұмыс істейтін трансформаторлар тобына қосылған) қорғаныс бір қорғаныс аппараты кешенімен автоматты ажыратқышпен іске асырылады; тоқтың жылыстауынан қорғау	маңызды

	аппараты жұмыс істеген кезде жалпы желілік автоматты ажыратқышпен қосатын ұзындығы 10 метрден артық емес шоғырсымның бөлігінен басқа көрсетілген трансформаторға қосылған барлық желі ажыратылады;	
3924.	Патрондар мен калибрлі емес балқыту қоспаларынсыз сақтандырғыштарды қолдануға жол бермеу	маңызды
3925.	Барлық кенжардағы машиналар желіге магниттік іске қосушылар немесе магниттік станциялар (басқару станциялар) арқылы қосылады. Іске қосушылармен және магниттік станцияларды басқару машиналарда немесе оларға жақын орналасқан тетіктер арқылы қашықтықтан іске асырылады Жекелеген электр қозғалтқыштарды басқару үшін магнитті станциялар немесе қолмен ажыратушылар орнатылған көп қозғалтқышты көтермелермен машиналары желіге қашықтықтан басқаруы бар іске қосушылар арқылы қосылады	маңызды
3926.	Магниттік іске қосушылармен басқару үшін бір батырмалы посттарды бұл посттар ажырату үшін қолданылатын жағдайды қоспағанда, қолдануға жол бермеу	маңызды
3927.	Машиналарды немесе оларға кернеулікті бір мезетте екі және одан көп басқару тетігінен кернеулік беретін сызбаларды қолдануға жол бермеу	маңызды
3928.	Шахтаның өндірістік алаңында барлық жұмыс орындары, оқпан маңындағы қабылау аумағы, сатылар, адамдар жүретін жерлер, электромеханикалық қондырғылар , автокөліктер, теміржол жарықтандыруға жатады	маңызды
	Көтергіш машина, бас желжеткіш қондырғы, компрессорлық ғимараттар, оқпандардың шахта үстіндегі ғимарттары, қазандықтар	

3929.	ғимарттарында, әкімшілік-тұрмыстық ғимараттарда тәуелсіз қоректену көзінен авариялық жарықтандыру көзделеді	маңызды
3930.	Шахталарда кен орындарында жасалған шырақтар пайдаланылады	болмашы
3931.	Жер асты жарықтандыру құрылғыларын қоректендіру үшін 220 Вольттан артық емес желілі кернеулік қолданылады	маңызды
3932.	Жер асты қазбаларында шырақтарды қоректендіру үшін кеніштік емес орындалған трансформаторларды қолдануға жол бермеу	маңызды
3933.	Аккумуляторлық шырақтарсыз адамдардың шахтаға түсуіне, олардың өндіру бойынша қозғалуына, қосылмаған жеке шырақсыз жұмыс жасауға болмайды	өрескел
3934.	Әрбір шахтадағы дұрыс жұмыс істейтін шырақтардың санын жер асты жұмыстарындағы тұлғалардың тізімдік санынан 10 пайыздан артық қамтамасыз ету. Шахтадағы барлық шырақтар нөмірлермен жабдықталады және әрбір жұмыскерге бекітіледі. Жұмыскерлерге берілетін аккумуляторлық шырақтар 10 сағаттан кем емес үздіксіз қалыпты жану ұзақтығын қамтамасыз етеді. Шырақтар мен оларды зарядтау станцияларын ай сайын тексеру актісі болуы тиіс.	өрескел
3935.	Әрбір шахтада немесе кіші шахта топтарында жанбайтын материалдардан жасалған ғимаратта орналасатын лампалық бөлме болады, лампалық бөлмелер әкімшілік - тұрмыстық комбинаттар ішінде ғимараттың басқа бөлігінен металл есік қоюға болатын жанбайтын материалдан жасалған қабырғамен бөлінеді, барлық лампалық бөлмелер таза ұсталады және оларда жалпы және жергілікті желдеткіштер болады	өрескел

3936.	Лампа бөлмелерінде өзіндік құтқару құралдарын, ал силикоз қауіпті шахталарда респираторларды сақтау, тексеру және беру орындары көзделеді	өрескел
3937.	Шахта телефон байланысымен жарақталады. Телефон аппараттары барлық пайдалану және дайындау учаскелері мен деңгейжиектерінде, жүктерді тасып шығарудың және тасымалдаудың негізгі пункттерінде, барлық электромашина камераларында, орталық кіші станцияларда, адамдарды көлік құралдарына отырғызу пункттерінде, оқпан маңында, жарылыс материалдары қоймасында, медициналық пункте , ал диспечерлік телефондық байланыспен жабдықталған кезде – шахтаны диспетчерлендіру жобасы сәйкес, АЖЖ көзделген жерлерде орнатылады Бас су төккіштің сорғыш камерасында, медициналық пункте жер асты және жер асты орталық кіші станцияларда, желдеткіш ғимараттарында жер үстіндегі жалпы шахталық телефон станциясымен тікелей байланысы бар телефон орнатылады	өрескел
3938.	Жалпы шахта коммутатор және диспечер тетігі жағынан қосылатын телефон желісі мен транзиттік абоненттер желісі максимальді тоқ қорғанысымен жабдықтау Шахталардағы барлық жер асты телефон желілері екі сымды	өрескел
3939.	Қатты сөйлейтін жер асты байланысы тізбегін ескерту дабылын қоректендіру 60 Вольттан жоғары емес кернеулік көзінен іске асырылады	өрескел
3940.	Электр құрылғылары мен сымдары бар қазбалардағы электр техникалық құрылғылар мен қондырғылардың кернеулігі дұрыс берілмейтін, бірақ оқшаулау зақымданған кезде кернеулікте болатын (трубалар, сигналды	өрескел

	тростар, металл скреперлік полкілер және тағы басқалар) металл бөлігі жерге қосуға жатады	
3941.	Шахталардың жер асты қазбаларында барлық жерге қосуға жататын объектілер, бас және жергілікті жерге қосушылар қосылатын жерге қосудың жалпы желісі орнатылады	өрескел
3942.	Шахтада бірнеше горизонт болған жағдайда әрбір горизонттың жерге қосу құрылғысы жерге қосушымен зумпта және су жинағышта қосылады	өрескел
3943.	Шахталарда бас жерге қосу құрылғылары үшін зумптар мен су жинағыштарда жасанды жерге қосушылар жасалынады Жергілікті жерге тұйықтау құрылғысы үшін қуақаздық сутартқыш арналары мен осы мақсатта пайдалануға болатын орындарда жасанды жерге тұйықтаулар жасалынады.	өрескел
3944.	Шахтада жөндеу, біреуін тазартқан кезде бір - бірін алмастыратын екіден кем емес жерге қосу (зумпфада және су жинағышта) орнату	өрескел
3945.	Құрылғының бірнеше жерге қосылатын бөлігін жерге қосу өткізгіштеріне тізбектей қосуға болмайды	өрескел
3946.	Шахтаның барлық жерге қосу желісін және олардың кедергілерін өлшеу (3 айда бір реттен кем емес) нәтижелері жазылған Жерге қосылуды қарау және өлшеу журналының болуы	өрескел
3947.	Барлық шахталардың (жаңа, жаңғыртылған, әрекеттегі) жобаларында "Өртке қарсы қорғаныс" бөлімдері болуы керек	өрескел
3948.	Шахталық көтергіш құрылғылардың мұнаралық копрлары сыртқы жағынан копрдың әрбір белгісінен шахтаның бетіне адамдардың қауіпсіз шығуын қамтамасыз ететін металл сатылармен жабдықталады	өрескел

3949.	Оқпан, штольня, шурф маңындағы копрлар мен шахта үстіндегі ғимараттар, таза ауа өтетін көтергіш машинаның камерасы бар тұйық оқпанның копрлы бөлігі жанбайтын материалдардан жасалынады Барлық тіке және еңкіш ауызын, штольня және шурфтардың аузын жер бетінен 10 метрден кем емес қашықтықта жанбайтын материалдармен бекіту Көлденең және еңкіш қазбалармен қиылысатын жанасушы қабарғалардан әр жаққа 10 метрден кем емес қашықтықта тіке және еңкіш оқпандар қиылысын, штольня және шурфтар, горизонттар мен оқпан маңындағы ауламен және шахта оқпандары бойынша – оқпан маңындағы ауланың бөлігінің биіктігін жанбайтын материалдармен бекіту Негізгі ауыздың, арбалар мен еңкіштер түйіскен жерлерін қиылысатын қазбалардың жанасушы қабырғаларынан әр жаққа 10 метрден кем емес қашықтықта тасып шығару және желдеткіш қуақаздарын жанбайтын материалдармен бекіту	өрескел
3950.	Шахта оқпандарының таза ауа беретін ауыздары мен шурфтарының металл науалары, ал штольня ауызында металл есіктер болады, бұл құрылғылар қазбалар қимасын жеңіл және тығыз жабады және дұрыс жағдайда болады Металл қақпақтарды басқару екі жерден іске асырылады: копердан тікелей және шахта үстіндегі ғимараттың сыртынан	өрескел
	Бас желдеткіш құрылғылары мен ұлғайтуға жұмыс істейтін қосымша желдеткіш құрылғылардың барлық ғимараттары мен желдеткіш арналары, барлық калориферлі арналар мен олардың 10 метр	

3951.	қашықтықтағы қазбалармен түйскен жері жанбайтын материалдардан жасалады Желдеткіш арналарда шахтаға сырттан ауа келуін жабу кезінде кедергі келтіретін өзіндік сымдары бар екі металл қаппақ (жаппқыш) орнатылады. Шахталардың таза ауа беруге арналған көтергіш оқпандары, терезесіне тор орнатылған және ішіне қарай оңай ашылатын, металл есіктері бар жанбайтын материалдан жасалған аузы жеке ғимаратқа шығатын желдеткіш арнамен жабдықталады.	өрескел
3952.	Шахтаның жер асты қоймасында сақталатын отын мөлшері алты тәулікті, ал майлаушы материалдар екі апталық қордан аспайды. Шахта құрылысы кезінде (немесе жұмыс істейтін шахтада жаңа деңгейжиекті ашуда) жанар-жағар май қоймасын жабдықтағанға дейін жанатын сұйықтарды қазбаларға (деңгейжиекке) жұмыс істейтін машиналарды бір рет толтыруға қажетті мөлшерден аспайтындай мөлшерде жеткізуге жол беріледі. Бұл ретте жанатын сұйықтар толықтыруға жедел қолданылады	өрескел
3953.	Жанар-жағар май материалдар қоймасынан және гараждан шахта оқпанына, оқпан маңындағы қазбаларға, камераларға (электр кіші станциялары, жарылғыш материалдар қоймасы және тағы басқа.) дейінгі, жарылыстардан шахтаға таза ауа ағынын немесе оның едәуір бөлігін тоқтатуы мүмкін, желдеткіш есіктерге дейінгі арақашықтық 100 метрден кем емес. Дизельді машиналарға қызмет көрсететін басқа да пункттер көрсетілген қазбалар мен құрылғылардан 50 метрден кем емес қашықтықта орналасады	өрескел
3954.	Гараждар, жанар-жағар май материалдар қоймалары, бөлшектерді жуу пунктері, оларға бару жолдары тіреуіштері мен қабырғалары ұзындығы 25 метр	өрескел

	жанбайтын материалдардан жасалады	
3955.	Машиналарға қызмет көрсету пункттері өрт сөндіру құралдарымен, материалдарымен және бұйымдармен келесі мөлшерде жинақталады: бес көмірқышқыл (ұнтақ) өрт сөндіруші; 0,4 метр құм; екі күрек; екі шелек және лом; жанбайтын құраммен қаныққан мөлшері 2х2 метр резинт; өртке қарсы гайкасы бар өртке қарсы су магистраль және ұзындығы 20 метр брондспойты бар өрт құбіршегі Өрт сөндіру құралдары қуыстағы таза ағын жағынан пунктке кіре берістен 10-15 метр қашықтықта орналасады Жанар-жағар май материалдар қоймаларында өрт сөндіретін автоматты қондырғы, АЖЖ анықталған орындарға сигнал бере отырып, өрттің пайда болғаны туралы хабарлайтын автоматты дабыл белгісі орнатылады	маңызды
3956.	Жанар-жағар май материалдар қоймалары мен гараждардың жанасқан қазбаларға екі шығу жолы болады, әрбір шығу жолында екі металл есігі бар өртке қарсы белдікпен жабдықталады.	маңызды
3957.	Жанар-жағар май материалдар қоймалары мен жанатын сұйықтармен бөлшектерді жуу пункттерінде жерді тереңдету немесе жанатын сұйықтардың сыртқа ағу мүмкіндігін болдырмайтын құрылғы білігі көзделеді	маңызды
3958.	Камерадан тыс орналасқан жанар-жағар май материалдар қоймалары мен гараждар телефонмен жабдықтау, мұнда жанатын сұйықтары бар резервуарлар тұрады, бірақ қоймадан 20 метрден алыс емес	маңызды
	Жанар-жағар май материалдар қоймасында және осыған апаратын қазбалардан 5 метр қашықтықта қандай да бір электр техникалық (шоғырсымдар, троллей) жарықтандырушы және	

3959.	телефон желісінен, сонымен қатар қоймада жанатын сұйықтарды құюға қызмет көрсеттін сорғыға электр қуатын беретін шоғырсымнан (брондалған немесе бензинге берік оқшауланған) басқа қондырғылар орнатуға болмайды	өрескел
3960.	Жанар-жағар май материалдар қоймаларын және оларға баратын жолдарды 20 метр қашықтықта жарылуға қауіпсіз электрмен жарықтандыруға болады Ажыратқыштар мен сақтандырғыш қалқандар жанатын сұйықтарды сақтайтын камералардан тыс және одан 10 метрден жақын емес (камераға кіретін ауа ағыны) қашықтықта орналастырылады	өрескел
3961.	Жанатын сұйықтары бар камерадағы резервуарлар, құбырлар және аппаратуралар жерге қосылады	маңызды
3962.	Жанар-жағар май материалдар қоймасынан 30 метр қашықтықта аттыру жұмыстарын жүргізуге болмайды. 100 метрден кем қашықтықта бір уақытта аттырылатын зарядтардың максимальды салмағы 20 килограммнан аспауы керек	маңызды
3963.	Өртке қарсы материалдарды, қондырғылар мен құралдарды сақтау үшін шахта үстіндегі ғимараттан, штольня және автокөлік еңкіштері ауыздарынан 100 метр қашықтықта орналасқан және соңғы рельстік жолмен немесе автожолмен байланысты шахталардың өндірістік аумақтарында қоймалар ұйымдастырылады	маңызды
3964.	Өртті және апатты жою кезінде шығындалған материалдар тәулік бойында толықтырылады	өрескел
3965.	Өртке қарсы барлық қоймалар құлыппен жабылады және пломбаланады	маңызды
	Сыртқы өрт су ағыны жоқ шахталар үстінде жылытылған өртке қарсы су айдындары	

3966.	ыдыстары жасалынады және толтырылады, оның сыйымдылығы жобаның "Өртке қарсы қорғаныс" бөлімшесімен анықталады Су айдыны маңында өнімділігі мен қысымы жобаның "Өртке қарсы қорғаныс" бөлімімен белгіленетін, қыс кезінде жылытылатын ғимаратта орналастырылған сорғылар (жұмыс және резервті) орнатылады.	маңызды
3967.	Ұңғыма аузындағы кіріс ағыны бар қазбаларда және оқпан маңындағы аулаға жақын деңгейжиектердің барлығында жанбайтын материалдан жасалған ауа ағынына қарай жеңіл жабылатын екі қабат есік орнатылады, есіктерді орнату орны жобамен анықталады, есіктер арасындағы арақашықтық 10 метрден кем емес	маңызды
3968.	Өзіндік жануға бейім кендері немесе сыйымды жыныстары бар кен орындарын өңдейтін шахталарда барлық жұмысшылар өзінше жанатын кендер мен сыйымды жыныстарын анықтау әдістерімен, өздігінен тұтану өрттерімен күресу және өрт кезінде өзін құтқару әдістерімен таныстырылады	болмашы
3969.	Жер асты өрттерін сөндіру үшін судың өрт қоры ретінде деңгейжиектердің су төгетін қондырғыларының су жинағыштары пайдаланылады, бұл сужинағыштарда шахтаның техникалық жетекшісі анықтайтын мөлшерде бақыланып отыратын, су қоры болады	өрескел
3970.	Шахта үстіндегі оқпандарды өртке қарсы сақтау үшін шахта үстіндегі ғимаратта диаметрі 70 миллиметр үштен кем емес өрт бұрандалары орнатылады	өрескел
3971.	Барлық тіке және еңкіш оқпандар мен шурфтар сағаларында суарғыштары бар айналмалы құбыр жолдары орнатылады	өрескел

3972.	Шахталық копрлар өрт кезінде шкифтар мен шкиф маңындағы алаңдарды суару үшін су беруге арналған құбыр жолдармен жабдықтау	маңызды
3973.	Мұнаралы копрлардың барынша өрт қауіпті ғимараттарын (кіші станциялар, трансформаторлық кіші станциялар, май толтырылған қондырғылар болған жағдайда және соған ұқсас қондырғылар болған жағдайда таратушы құрылғылар) автоматты өрт сөндіру қондырғыларымен жабдықтау	өрескел
3974.	Жер асты қазбаларында өрт және шаңмен күресу үшін бірлескен өрт - суару құбыр жолдары көзделеді, өрт-суару құбыржолдарының желісі су ағының астында болады	өрескел
3975.	Қазбаларда іштен жану қозғалтқышы жоқ өзі жүретін қондырғы, электр кабелі, ағаш тіреуіші болмаған жағдайда, газ немесе шаң бойынша қауіпті емес, және өзі жанатын кен шахталарда өрт қауіпсіздігі құбыржолдарының қажетті еместігі туралы АҚҚБ-мен келісімделген, шахтаның техникалық басшысының шешімі болуы.	өрескел
3976.	Жер астындағы қазбаларда өрт-суару құбыр жолдары желісі магистральді және учаскелік желілерден тұрады, магистральді желілер диаметрі өткізу мүмкіншілігінің есебіне байланыссыз 100 миллиметрден кем емес, ал учаскелік 50 миллиметрден кем емес	өрескел
3977.	Өрт-суару құбыр желілері ұштары дайындау қазбалардың кенжарынан 50 метрден кем емес орналасады және өрт сөндірудің екі жеңі мен өрт оқпаны салынған өрт бұрандаларымен жабдыкталады	өрескел
	Өрт-суару құбыр жолдары нөмірленіп, орналастырылатын бір типтегі өрт бұрандаларымен жабдыкталады:	

3978.

- 1) таспалық конвейерлерімен қазбаларда - әрбір 50 метр сайын; бұл жағдайда конвейердің көтерме ұшының екі жағынан қосымша одан 10 метр қашықтықта екі өрт бұрандасы орнатылады. Өрт бұрандаларының жанында екі шетінен қосылатын ұшымен қамтмасыз етілген диаметрі 19 миллиметр шашыратқышы бар оқпан және диаметрі 66 метр, ұзындығы 20 метр жең сақталатын жәшік орнатылады;
- 2) барлық камераларда ауа кіретін жақтан өрт бұрандаларының жанынан 10 метр қашықтықта. Өрт бұрандасының жанында ұзындығы 20 метр жең және өрт оқпаны орналастырылады;
- 3) әрбір жүрістің жанында жарылғыш материалдар қоймасына 10 метр қашықтықта. Өрт бұрандасының жанында ұзындығы 20 метр жең болатын және өрт оқпаны орнатылады;
- 4) жер асты қазбалардың қиылысы мен ажыратылуында;
- 5) қиылысулары мен ажыратылушылары жоқ көлденең қазбаларда, еңкіш оқпандар мен штольняларда - 200 метр сайын (тік орналасқан оқпандардың құлайтын трубақұбырларында өрт бұрандаларын орнатуға болмайды);
- 6) қиылысулары мен тарамдары жоқ еңкіш қазбаларда әрбір 100 метр сайын;
- 7) камералары жоқ оқпан маңындағы аулаларды - әрбір 100 метр сайын;
- 8) оқпандарның оқпан маңындағы алаңмен қиылысатын жерінде оның екі жағынан. Өрт бұрандасымен қатар ұзындығы 20 метр бір жең болатын және өрт оқпаны орнатылады;
- 9) ұзындығы 50 метрден артық тұйық қазбаларда әрбір 50 метр сайын. Өрт бұрандасының жанында сағада және кенжарда

өрескел

	ұзындығы 20 метр екі жең болатын және өрт оқпаны орнатылады	
3979.	Өрт-сөндіру құбыр жолдары бірізді нөмірленетін және оларды қолдану тәртібі көрсетіле отырып, сызбаға салынатын қысымды таратушы және реттеуші құрылғылармен жабдықталады	өрескел
3980.	Барлық құбыр жолдары жер үстінде қатып қалудан сақталады	өрескел
3981.	Шахтаның тұтастай өрт - сөндіру құбыр жолдары танушы қызыл түске боялады	өрескел
3982.	Автоматты өрт сөндіру құрылғысына, тұрақты қызмет көрсететін адам болмайтын камералар үшін қорғалатын қондырғының қасында камераға енетін орыннан 10 метрден кем емес таза ауа кіретін жақтан камераның сыртынан өрт сөндіруші, құм орналастырылады. Тұрақты кезекшілігі бар камералар үшін кезекші персоналдың жұмыс орнында. Теріс температуралы қазбаларда тек ұнтақты өртсөндіргіштер қолданылады.	өрескел
3983.	Тау қазбаларда өртті оқшаулау үшін жанбайтын материалдардан жасалған өрт сөндіру есіктері (лядалар) орнатылады. Олардың екі жағынан 5 метрден кем емес ұзындықта жанбайтын тіреуіш салынады	болмашы
3984.	Предусмотрение для закрывания (открывания) пожарных дверей (ляд), установленных в выработках с углом наклона более 35 градусов , в выработках со значительной депрессией приспособления (окна, рычаги, лебедки)	өрескел
	Таза ауа берілетін тіке оқпандар мен шурфтар сағаларын, желдеткіш және калорифер арналарын өрт сөндіру науаларымен, ал еңкіш оқпандар мен штольнялардың сағаларын - өрт сөндіру есіктерімен жабдықтау.	

3985.	Конвейерлермен жабдықталған еңкіш қазбаларда өрт сөндіру есіктері конвейерді жергілікті бөлшектеусіз жармалардың жабылуы үшін фигуралы ойындылармен жасалады. Қазбалар қимасының бөлігін жабылмаған есікпен герметизациялау үшін есік маңында арнайы қуыста материалдың (саз және құм) қажетті қоры сақталады.	маңызды
3986.	Таза ауа беретін оқпан маңындағы аулалар мен штольня жанындағы барлық деңгейжиектерде таза желдеткіш ағын қозғалысының бағытында жабылатын екі қабат есік орнату. Есіктер арасындағы қашықтық 10 метрден көп емес	маңызды
3987.	Таза ауа беретін тұтқасы бар барлық жер асты камераларының әрбір шығатын жерінде өрт сөндіру есіктері және желдеткіш терезелерде металл науалар болады. Өрт сөндіру есіктері жүріс камерасының іргелес орналасқан қазбалармен қиылысуында 3 метрден артық емес қашықтықта орналастырылады немесе авариялық жабылуға арналған автоматты құрылғылармен жабдықталады. Есіктер сыртқа ашылады және ашық түрде қазбаларға кедергі жасамайды. Конвейер көтермесі, шығырлар, төгу және итергіш камераларында, сонымен қатар тез тұтанатын материалдар (күту залы, диспечер пункті және тағы басқалар) болмайтын камераларда өрт сөндіру есіктері орнатылмайды.	болмашы
3988.	Майлау материалдары сақталатын және қолданылатын конвейер желісінің көтермелері камераларын автоматты өрт сөндіру құралдармен жабдықтау	маңызды
3989.	Су басып қалған шахталарда, сонымен қатар улы және жанатын газдар жиналып қалуы мүмкін қазбаларда су және газ жарып өтуі бойынша қауіпті аумақтардың шекаралары анықтау	болмашы

3990.	Қауіпті аумақтардың шекараларын айқындау жобалық құжаттамасының болуы	болмашы
3991.	Су сақтағыш және су басып (қорқас, су әкелетін карстар) кеткен кен орындары жобалық құжаттама бойынша жүргізу	маңызды
3992.	Сорғы камераларының еденін су төккіш жолдардың деңгейінен 0,5 метрден кем емес биіктікте жоғары орнату	болмашы
3993.	Негізгі және учаскелік су төккіш қондырғыларында екі немесе одан көп қазбалардан тұратын су жинағыштар болады	маңызды
3994.	Негізгі су төккіштің су жинағыштар сыйымдылығы 4 сағаттан кем емес қалыпты су ағынына, ал учаскелік 2 сағаттық су ағынына есептеледі. Дренажды шахтаның су төккіш су жинағыш қондырғылары 2 сағаттық су ағынына есептеледі	маңызды
3995.	Негізгі су төккіштің сорғы камерасы сорғы камерасының еденінен оқпанға 7 метрден төмен емес биіктікке шығарылатын шахта оқпанының жүргіштерімен және герметикалық жабылатын оқпан маңындағы ауламен-жүргішпен қосылады	маңызды
3996.	Су жинағыштар жиі - жиі тазартылып тұрады, су жинағыштардың оның көлемінен 30 пайызға артық ластануына жол берілмейді	маңызды
3997.	Су ағыны сағатына 50 метрден артық болатын шахталардың бас су төккіш қондырғылары үштен кем емес сорғы агрегаттарымен жабдықталады. Су ағыны бір сорғы агрегатының өнімділігінен артық болатын шахталар үшін резервті және жөндеу агрегаттарының саны: 1) 4 сорғы агрегатында – 2 (жұмыста), 1 (корда), 1 (жөндеуде); 2) 5 сорғы агрегатында – 3 (жұмыста), 1 (корда), 1 (жөндеуде); 3) 7 сорғы агрегатында – 4 (жұмыста), 2 (корда), 1 (жөндеуде);	маңызды

	4) 8 сорғы агрегатында – 5 (жұмыста), 2 (қорда), 1 (жөндеуде); 5) 9 сорғы агрегатында – 6 (жұмыста), 2 (қорда), 1 (жөндеуде); 6) 11 сорғы агрегатында – 7 (жұмыста), 3 (қорда), 1 (жөндеуде)	
3998.	Жұмыс істейтін су төккіш қондырғылар өнімділігі 20 сағаттан артық тәуліктік қалыпты ағынды айдап шығаруды қамтамасыз етеді. Оқпандарды бұрғылау кезінде сорғылар мен олардың өнімділігі жобада анықталады	маңызды
3999.	Бас су төккіш қондырғылар екіден кем емес су төккіш қондырғылар құбыр жолдарымен жабдықталады , олардың біреуі резервте болады	маңызды
4000.	Бас су төккіш қондырғылар судың деңгейін көрсететін, белгісі кезекші қызметкердің тұрақты болу пунктіне шығатын апатты дабылмен жабдықталады. Автоматтандырылмаған су төккіш қондырғыларды тұтыну кезінде қызмет көрсететін қызметкер тәулік бойы кезекшілік етеді.	маңызды
4001.	Негізгі су төккіш камерасында жұмысшы және апатты жарық көзі , өрт сөндіру құралдары қарастырылып, вентильдер, жапқыштар және электрмен қамтамасыз ету нобайы көрсетілген сызбасы ілінуі қажет	маңызды
4002.	Сорғы камерасындағы айдамалы құбыржолдары сақиналанады және сорғы агрегаттарды кез-келген құбыржолдарына ауыстыруға мүмкіндік беретін бұрандалармен қамтамасыз етіледі	маңызды
4003.	Негізгі су төккіш қондырғыларды тексеру нәтижелері жазылған Су төккіш қондырғыларды қарау журналының болуы	маңызды
4004.	Таукен жұмыстарын депрессиялық түтікшеден төмен жүргізуге жол берілмейді. Жекелеген жағдайларда жұмыстарды қауіпсіздік шаралары қарастырылған арнайы жобалар бойынша жүргізуге жол беріледі.	маңызды

4005.	Қазбалардың кенжарларынан су қосымша сорғы қондырғыларының су жинағыштарына арналар, су ағызатын науалар немесе құбырлар арқылы өткізіледі	маңызды
4006.	Шахта оқпанының зумпфаларын тазарту немесе онда жұмыстар жүргізу кезінде оқпан бойынша көтеруші ыдыстардың қозғалысы толық тоқтатылады, ал зумпфадағы жұмыс істеушілер жоғарыдан заттардың түсуінен қорғалады. Қазбаның табанын су басып қалуға жол берілмейді.	маңызды
4007.	Құрал-саймандармен бақылау жасау және оны Жер бетінің қозғалуын, ғимараттар мен жер асты құрылғыларының бүлінуіне бақылау жасауды есепке алу журналының болуы	маңызды
4008.	Оқпан құрылысы бойынша жұмыстарды жүргізетін ұйымда Маркшейдерлік және геологиялық қызмет нұсқамалары журналының болуы, бұл журналға маркшейдерлік және геологиялық қызметтің лауазымды тұлғалары анықталған жобадан ауытқуларды, қауіпті аумақтардың болуын, олардың құзыретіне енетін басқа нұсқамаларды жазады	болмашы
4009.	Геодезиялық және маркшейдерлік жұмыстар жүргізу жобасы	маңызды
4010.	Жер бетінде қауіпті аумақ шегінде және көліктің тынымсыз қозғаласы орындарында, тиеу-түсіру жұмыстары жүргізілетін орындарда, материалдар, конструкциялар жинау орындарында, электр берілуінің жоғары вольтты желілері аумағында және осыған ұқсас жерлерде геодезиялық желінің тіреуіш пунктін салуға болмайды	маңызды
4011.	Шахта оқпандарының көтеру кешенін тексеру кезінде көтеру машинасының машинисті мен	өрескел

	түсіру жүргізушілер арасында тұрақты телефон немесе радио байланысын қамтамасыз ету	
15-бөлім. Тау-кен жұмыстарын ашық тәсілмен жүргізетін қауіпті өндірістік объектілері үшін өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы талаптар		
4012.	Ашық тау-кен жұмыстарын жобаның негізінде жүргізу	өрескел
4013.	Ұйымның техникалық басшысымен әзірленген және бекітілген технологиялық регламенттердің болуы	маңызды
4014.	Объектінің штатында емес бөгде тұлғалар объектіге кіру кезінде қауіпсіздік шаралары бойынша нұсқаулықтан өтеді және жеке қорғану құралдарымен қамтамасыз етіледі	маңызды
4015.	Қауіптілікті жою, мүмкін болатын авариялардың өрттің алдын алу және адамдарды құтқару жағдайларынан басқа, қауіпті орындарда персоналдың болуына жол берілмейді	маңызды
4016.	Ойық жерлер, зумпфтар, шұңқырлар, пайдаланылмайтын шыңыраулар, дренаждық ұңғымалар, тік қазбалар жабылып қоршалады	өрескел
4017.	Аумақ бойынша адамдардың жүргінші жолы немесе автокөлік қозғалысы бағытына қарама-қарсы автожолдардың жағасымен жүруіне болады	маңызды
4018.	Кез келген кернеуліктегі электр беру әуе желілерінің астынан машиналар мен механизмдердің, қондырғылар, конструкциялар және басқа да жүктерді тасымалдауға олардың көлемдері жол немесе трасса белгісінен 4,5 метрден артық емес биіктікте болса рұқсат етіледі. Электр желісінің төменгі қашықтығынан тасымалданатын қондырғыға дейінгі арақашықтыққа қарамастан көрсетілген көлемдерден асқан жағдайда осы электр желісін ие ұйымның жазбаша рұқсаты алынады, тасымалдау рұқсатта көрсетілген қауіпсіздік шараларын сақтай отырып іске асырылады	маңызды

4019.	Кен орындарын бір мезгілде ашық және жерасты тәсілдерімен қатар қазу кезінде, жерасты дренаждық қазбаларын өткізу және пайдалану кезінде, ашық және жер асты таукен учаскелерінде жұмыс істейтіндердің қауіпсіздігін қамтамасыз ету бойынша бірлескен іс-шаралар жүзеге асырылуы тиіс, соның ішінде: 1) тау-кен және жару жұмыстарын жүргізу жоспарлары мен кестелерін келісу; 2) жерасты кеніштерін желдетудің ауаны қысып топтау кестесін қолдану; 3) апаттық құтқару қызметі өкілдерінің ашық тау-кен жұмыстары объектісінде жаппай жару жұмысынан кейін жерасты қазбаларындағы атмосфераның жай-күйін тексеруді; 4) ашық тау-кен жұмыстары объектісінен жерасты тау-кен қазбаларына судың өту қаупін болдырмауды; 5) атмосферада улы жарылыс өнімінің болуын ауысым сайын бакылауды қамтамасыз етеді	маңызды
4020.	Кен орындарын аралас тәсілмен қазу кезінде тау-кен жұмыстары өзара келісілген ашық және жер асты таукен жұмыстарын жүргізу жобалары бойынша жүргізілуі тиіс	маңызды
4021.	Кен орындарын аралас қазу кезінде мыналар қамтамасыз етілуі тиіс: 1) жыныстар мен жер бетінің сырғу және өзгеру ерекшеліктерін зерттеу, тау-кен қазбаларының әсер ету саласын болжау; 2) карьер мен жерасты тау-кен жұмыстары арасындағы сақтандырғыш (табиғи немесе жасанды) кентіректің өлшемдерін анықтау; 3) қазылған кеңістіктің кейбір учаскелері (камералар) үстіндегі төбенің қалыңдығын анықтау; 4) тірек кентіректердің параметрлерін есептеу;	маңызды

	5) тазартылатын кеңістіктің төбесінің ашылған шектік ауданын анықтау; 6) карьер ернеуіне қорларды шығару кезінде оның тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін төсем беріктігін есептеу; 7) қазылған кеңістікті толтыру толықтығын қамтамасыз ету	
4022.	Кен орындарын аралас қазу кезінде тау-кен жұмыстарын жүргізу фронты ашық жұмыстарда жерасты тазарту жұмыстарын дамыту фронтына қарсы бағытта орналасуы тиіс	маңызды
4023.	Кен орындарын ашық және жерасты тәсілдерімен аралас қазу жұмыстарын жүргізуші ұйымдар апаттық құтқару қызметімен бірге газдың өтуі, судың жаруы, тау-кен қазындысының өзгеруі ықтимал, қауіпті аймақтар шегіндегі тау-кен жұмыстарының учаскелерін анықтайды және көрсетілген учаскелердегі жұмыс қауіпсіздігін қамтамасыз ету шараларын әзірлейді	өрескел
4024.	Беткейлердің немесе карсттардың болуы салдарынан ықтимал құлау немесе қирау аймақтарында жұмыс істеген кезде карьердің ернеулері мен топырағының жай-күйін аспаппен маркшейдерлік бақылау жүргізіледі. Жыныстардың сырғу белгілері байқалған кезде жұмыс тоқтатылады	өрескел
4025.	Тау-кен жұмыстарын карьерде және жерасты кенішінде бір тік жазықтықта бір мезгілде жүргізген кезде қазынды мен карьер ернеуінің тұрақтылығын қамтамасыз ететін сақтандырғыш кентіректі қалдыру қажет	өрескел
4026.	Карьерде жаппай жару жұмысын жүргізу кезінде адамдарды жерасты қазбаларынан шығару	өрескел
4027.	Ашық және жерасты тау-кен жұмыстары арасында сақтандырғыш кентіректерді қазу кентірек пен карьердің ернеулерінің бұзылуын	өрескел

	болдырмайтын және жұмыс қауіпсіздігін қамтамасыз ететін шараларды орындаған кезде жоба бойынша жүзеге асырылады	
4028.	Ескі су басқан қазбалар мен беткі су айдындары тау-кен жұмыстарының жоспарларында көрсетіледі	маңызды
4029.	Қондырғылар, аппаратуралар және құралдарды дайындаушының қолдану басшылығына сәйкес пайдалану	өрескел
4030.	Қондырғыларды, механизмдерді, аппаратураларды және бақылау-өлшеу құралдарын пайдаланушы ұйымдардың оларды пайдалану және жөндеу туралы мәліметтері енгізілетін құжаттары болады	өрескел
4031.	Қондырғыларда орнатылған бақылау өлшеу аспаптарының пломбасы немесе мемлекеттік тексерудің белгісі болуы тиіс	өрескел
4032.	Белгіленген мерзімдерге сәйкес қарау нәтижелері жазылған Қондырғыларды қарау журналының болуы	өрескел
4033.	Механизмдерді іске қосу, аппаратураларды, құралдарды қосу алдында олардың дұрыс жұмыс істеуіне, қауіпті аймақта адамдардың болмауына көзі жетіп , ескерту белгісін береді	өрескел
4034.	Механизмдерді қарау және ағымдағы жөндеу кезінде олардың сымдары сөндірілген болуы, олардың қате қосылуына немесе өздігінен қосылуына жол бермейтін шаралар қабылдануы	өрескел
4035.	Құжат бойынша рұқсат етілген артық жүктемелер (қысым, ток күші, кернеулік, және тағы басқа) кезінде қондырғылар, аппаратуралар және құралдарды пайдалануға жол бермеу	өрескел
4036.	Жұмыс істеп тұрған механизмдерге шығуға немесе жұмыс істеп тұрған механизмдерде тұрып қандай-да бір жұмыс істеуге жол бермеу	өрескел

4037.	Қондырғылар мен аппаратураларының конструкциясына өзгерістер енгізуге ұйым-әзірлеуші, зауыт-дайындаушы келісімі бойынша жол беріледі. Модернизацияланған техниканы, ұйымдар әзірленген іске қосу оны сынақтан өткізгеннен кейін және акті бойынша қолдануға рұқсат етілгеннен кейін жүргізіледі	болмашы
4038.	Ашық тау-кен жұмыстары объектілерінде жолдың ұзындығы жұмыс орнына дейін 2,5 километрден астам және жұмыстың тереңдігі 100 метрден астам болған кезде жұмысшыларды жұмыс орнына жабдықталған көлікпен жеткізу ұйымдастырылады. Адамдарды тасымалдау маршруттары мен жылдамдығы ұйымның техникалық басшысымен (көлік мердігер ұйымға тиесілі болған жағдайда қосымша мердігер ұйымның басшысымен келісіледі) келісіледі. Адамдарды отырғызу алаңдары көлденең орналасады. Отырғызу алаңдарын жолдың өтетін бөлігіне орнатуға жол берілмейді	өрескел
4039.	Өздігінен түсіретін вагондарда, шанақты автосамосвалдарда, аспалы жолдар мен осы мақсатқа арналмаған көлік құралдарының жүк вагоншаларында адамдарды тасымалдауға жол бермеу	маңызды
4040.	Кемерлер арасындағы тау-кен жұмыстарын байланыстыру үшін екі жағында тұтқасы бар және көлбеуі 60 градустан аспайтын берік сатылар немесе көлбеуі 20 градустан аспайтын құламалар орнатылады. Биіктігі 10 метрден аспайтын, ені кемінде 0,8 метр көлденең алаңдары бар саты белдіктері биіктігі бойынша бір-бірінен 15 метрден аспайтын қашықтықта орналасады. Кемердің ұзындығы бойымен сатыларды орнату қашықтығы мен орны тау-кен жұмыстарын дамыту жоспарымен анықталады.	маңызды

	Кемердің ұзындығы бойымен сатылар арасындағы қашықтық 500 метрден аспауы керек	
4041.	Адамдардың жұмыс істеп тұрған тетіктердің қауіпті аймағында, кемерлердегі бұзылуы мүмкін призманың айналасында және кемер еңісінің төменгі сағасына өте жақын болуына жол бермеу	болмашы
4042.	Орлар қазу, кемерлер, драже полигондарын қазымдау, үйінділерді салу бойынша тау-кен жұмыстарын ұйымның техникалық басшысымен бекітілген жергілікті жобаларына (бұдан әрі - паспорттарына) сәйкес жүргізу	маңызды
4043.	Биіктігі 30 метрге дейінгі кемерлерді қабат сайын қазуға жол беріледі, бұл ретте кенжардың биіктігі экскаватордың ең жоғарғы көсіп алу биіктігінен аспауы тиіс	болмашы
4044.	Жұмыс істейтін кемер сағаларының жобамен белгіленген бұрыштарын және олар мынадай мөлшерден асырмай қадағалау: механикалық күрек, драгалайн, роторлық экскаваторлар түріндегі экскаваторлармен жұмыс істеген және тастақ жыныстарды қолмен қазған кезде - 80о; көп шөмішті шынжырлы экскаваторлармен төмен көсіп алып жұмыс істеген және борпылдақ және сусымалы жыныстарды қолмен қазу кезінде осы жыныстардың табиғи еңісінің бұрышынан; қолмен игеру кезінде: жұмсақ, бірақ тұрақты жыныстарды қазу кезінде 50 градустан, тастақ жыныстарды қазу кезінде 80 градустан аспауы тиіс	болмашы
4045.	Жұмыс алаңдарының енін жобаға сай қадағалау	маңызды
4046.	Теміржолдар немесе конвейерлер болған жағдайда үйіндінің төменгі сағасынан бастап теміржол	маңызды

	шүлдігіне немесе конвейер шүлдігіне дейінгі қашықтық 4 метрден кем болмауы тиіс	
4047.	Кемерлерді қазып алу және оларды шекті қалыпқа қою кезінде аралас бермалар арасындағы қашықтық, сақтандыру бермаларының ені, құрылымы мен қызмет көрсету тәртібі жобамен анықталады	маңызды
4048.	Сақтандыру бермаларының кесе-көлденең кескіні көлденеңінен немесе карьер ернеуіне қарай көлбей орнатылады	маңызды
4049.	Ернеулердің, сағалардың, кемерлер мен үйінділердің өзгеруін тексеру мен аспаптық бакылау мерзімділігін белгілейтін технологиялық регламенттің болуы	маңызды
4050.	Бұрышы 35 градустан астам кемер сағаларында жұмысты ұйымдастырудың жеке жобасымен жүргізу	маңызды
4051.	Көлденеңінен жұмыс орындары немесе тігінен екі аралас кемерлерде орналасқан тетіктер арасындағы қашықтық қолмен қазу кезінде 10 метрден кем емес және экскаватормен қазу кезінде ең үлкен көсіп алу радиусының бір жарым сомасынан кем болмауы тиіс	маңызды
4052.	Жерасты қазбаларының немесе карстарының болуы салдарынан құлауы немесе бұзылуы ықтимал аймақтарда беткейлердің және алаңдардың жағдайына маркшейдерлік қадағалау жүргізу	маңызды
4053.	Көшкінге қаупі және сел қаупі бар аймақтарда жұмыс жүргізу кезінде жергілікті жағдайларды ескере отырып, ұйымның техникалық басшысы бекітетін көшкінге қарсы және селге қарсы қорғау бойынша іс-шаралар жоспары әзірленеді	маңызды
	Бұрғылау жұмыстарын жүргізуге арналған жұмыс орны:	

4054.	1) дайындалған жұмыс фронтымен (тазартылған және жоспарланған алаңымен); 2) ақауы жоқ бұрғылау аспабы жинағымен; 3) бұрғылау паспортымен қамтамасыз етіледі	маңызды
4055.	Бұрғылау станогы есеппен немесе жобамен анықталатын, кемердің жоғарғы сағасынан қауіпсіз қашықтықта жоспарланған алаңда, бірақ сағадан бастап станоктың жақын орналасқан тірек нүктесіне дейін 2 метрден кем емес орнатылады, ал ұңғыманың бірінші қатарын бұрғылау кезінде оның бойлық шүлдігі кемер сағасына перпендикуляр болады. Айналыра бұрғылайтын бұрғылау станоктарын орнату кезінде еңістен ұңғыманың бірінші қатарына станоктарды басқару қашықтықтан жүзеге асырылады	маңызды
4056.	Бұрғылау станогын жылжыту және айдау кезінде қойылатын талаптарды қадағалау: 1) кемер бойымен діңгегі көтерілген бұрғылау станогының орнын жоспарлаған көлденең алаңда ауыстыру; 2) бұрғылау станогын кемерден кемерге немесе жоғарғы вольтты желімен көшіру кезінде діңгек көлік қалпына төселеді, бұрғылау аспабы ажыратылады немесе бекітіледі	маңызды
4057.	Ұңғымаларды бұрғылауды паспортына және әрбір бұрғылау тәсілі үшін технологиялық регламентке сәйкес жүргізу	маңызды
4058.	Диаметрі 250 миллиметрден астам әрбір ұңғыма бұрғылау аяқталғаннан кейін жабылады. Бұрғыланған ұңғымалардың учаскелері ескерту белгілерімен қоршалыды. Бұрғыланған ұңғымалардың аймақтарын қоршау және оларды жабу тәртібі технологиялық регламентте анықталады	маңызды

4059.	Бұрғылау қондырғысының механикаландырылмаған жинағыш-бөлшектегіші мен ұңғыма сағасын тазалағышы бар айналдыра бұрғылау станоктары иірліктерінің айналдырғыш қозғалтқышына электр қорегін берумен бұғатталған қоршаулары болады	маңызды
4060.	Шығыршық тежегіші мен тозаң басу жүйесінің ақауы болған жағдайда ақаулы бұрғылау жарағын көтеруді шектегіші бар бұрғылау станоктарында жұмыс істеуге жол бермеу	маңызды
4061.	Бұрғылау станогының көтеру арқанына қойылатын талаптарды орындау: 1) ең жоғарғы жүктемені ескере отырып, бес еселік төзімділік қорының болуы; 2) зауыттың акт-сертификаты	маңызды
4062.	Шөгу құбылыстарының белгілері байқалған жағдайда үйінді түзу жұмыстары қазғанға және қауіпсіздік шараларын қолданғанға дейін тоқтатылады. Үйінді түзу бойынша технологиялық регламентпен реттелген үйінділердің өзгеру жылдамдығы артық болған жағдайда жұмыс тоқтатылады. Үйіндідегі жұмыстар үйінділердің өзгеру жылдамдығының оң бақылау өлшемдерінен кейін карьердің техникалық басшысының жазбаша рұқсатымен қайта жаңғыртылады	өрескел
4063.	Теміржол шүлдігінен бастап түрен үйіндісінің сағасына дейінгі қашықтық әрбір жол қозғалысынан кейін үйінді сағасының тұрақтылығына байланысты белгіленеді және думпкадың жүк көтергіші 60 тоннаға дейін болғанда кемінде 1600 миллиметр және жүк көтергіші 60 тоннадан астам болғанда 1800 миллиметрді құрайды	маңызды
	Бір шөмішті экскаваторлармен жабдықталған үйінділерде,	

4064.	думпкаларды түсіру орындарында теміржол шүлдігінен бастап жоғарғы сағаға дейінгі қашықтық қалыпты соқпақ үшін кемінде 1600 миллиметр және 900 миллиметр соқпақтар үшін кемінде 1300 миллиметрді құрайды	өрескел
4065.	Түсіру жолының сыртқы рельсінің ішкісіне қатысты айырмасынан 100-150 миллиметрге артықшылығы болуы тиіс	маңызды
4066.	Тиеу бекетінде сақтандыру білігін салу тиеу бекетінің паспортына сәйкес жүргізіледі, бұл ретте бульдозердің қозғалысы алдына қарай жүргізіледі	болмашы
4067.	Жүк түсіретін тұйықтар соңында жоба бойынша орындалатын, жол бөгеттерінің ақаусыз көрсеткіштері бар, түнгі тәулік мезгілінде жарықтандырылатын немесе жарық беруші материалдармен төселген тіреулер орнатылады. Жол бөгеттерін көрсеткіштер локомотив машинисі жағынан орналастырылады және жолдың шүлдігінен кемінде 2,5 метр қашықтықта және 1,5 метр биіктікке шығарылады. Жүк түсіру тұйығында түсіру орнынан құрамның ең үлкен ұзындығы қашықтығында "Локомотив аялдамасы" деген сигналдық белгі қойылады	маңызды
4068.	Үйінділерде автомобильдер мен көлік құралдарының қозғалыс кестесі орнатылады. Түсіру аймағы екі жағынан түсіру бағытының көрсеткіштері бар, шанағы көтерілген автосамосвалдың бейнесі түріндегі белгілермен белгіленеді	өрескел
	Машиналардың артқы қозғалысын шектеу үшін түсіру алаңдарының жүк көтергіштігі 10 тоннаға дейін автомобильдер үшін биіктігі кемінде 0,7 метр және жүк көтергіші 10 тоннадан астам автомобильдер үшін кемінде 1 метр сақтандыру қабырғасы (білігі) болуы тиіс. Сақтандыру	

4069.	қабырғасы болмаған жағдайда жүк көтергіші 10 тоннаға дейін машиналарға 3 метр жақын және жүк көтергіші 10 тоннадан астам машиналарға 5 метр жақын түсіру алаңының сағасына өтуіне болмайды. Сақтандыру білігі жүргізушіге бағыт көрсетуші қызметін атқарады. Түсіру кезінде сақтандыру білігінен өтуге болмайды	өрескел
4070.	Ұйым үйіндідегі жыныстардың тұрақтылығы мониторингін және үйіндінің барлық алаңының өзгеруін аспап арқылы бақылауды жүзеге асырады	өрескел
4071.	Ұ й ы м н ы ң геологиялық-маркшейдерлік қызметі үйіндідегі жыныстардың тұрақтылығын бақылауды, ал үйінділерді беткейлерде орналастырған жағдайда үйіндінің барлық алаңының өзгеруін аспап арқылы бақылауды жүзеге асырады	өрескел
4072.	Пайдаланудағы тау-кен, көлік және құрылыс-жол машиналары сигнал құрылғыларымен, тежеуіштермен, тетіктер мен жұмыс алаңдарының қол жетімді қозғалмалы бөлшегінің қоршауларымен, өртке қарсы құралдармен жабдықталады, жарықтандырғышы, ақаусыз аспаптар жинағы, құрал-саймандары, электр тогымен зақымданудан қорғау құралдары және бақылау-өлшеу аппаратурасы, шамадан тыс жүктеме мен асыра көтеруден ақаусыз қорғағышы болады	өрескел
4073.	Монтаждау мен күрделі жөндеуден кейін тау-кен, көлік, құрылыс-жол машиналарын пайдалануға қабылдауды комиссия акт құра отырып жүргізеді	өрескел
4074.	Тау-кен жабдығының әрбір бірлігіне ауысымды қабылдау-тапсыру журналы жүргізілуі тиіс	өрескел

4075.	Технологиялық жабдықты, техникалық құрылғыларды пайдалану, қызмет көрсету, оларды монтаждау және бөлшектеу дайындаушы зауыттың қолдану бойынша нұсқауына сәйкес жүргізіледі	өрескел
4076.	Электр қондырғыларын жедел қосумен және ажыратумен байланысты басқарылатын тау-кен және көлік машиналары машинистері мен машинист көмекшілерін оқыту, аттестаттау және жұмыс істеуге рұқсат беру электр қауіпсіздігі бойынша біліктілік топтарын беру арқылы жүзеге асырылады	маңызды
4077.	Жұмыстан тыс уақытта тау-кен, көлік және жол-құрылыс машиналары кенжардан қауіпсіз жерге шығарылып, жұмыс органы жерге түсіріледі, кабина жабылады, қоректендіруші шоғырсымнан кернеу алынады	маңызды
4078.	Көп орынды автомобиль кабиналарында, теміржол құралдары мен локомотив кабиналарында құрамдарға ілесіп жүретін тұлғаларға, ұйымның техникалық басшысының жазбаша рұқсаты болған жағдайда тұлғаларға жүруге болады. Жүріп-тұратын адамдардың санын ұйымның техникалық басшысы белгілейді	өрескел
4079.	Ашық тау-кен жұмыстары объектісіндегі теміржол арқылы бульдозермен, автомашинамен, дөңгелекті, шынжыр табанды немесе адымдаушы машиналармен жабдықталған және көрсеткіштер орнатылған орындардан өтуге болады	өрескел
4080.	Электр энергиясын беру кенет тоқтаған жағдайда тетіктерге қызмет көрсетуші тұлға электр қозғалтқыштарының іске қосу құрылғылары мен басқару тұтқышы "Тоқта" деген (нөлдік) қалыпқа ауыстырылады	өрескел
	Экскаватор мен бұрғылау станогының кабинасы мен сыртқы	

4081.	аландарында, олар жұмыс істеп тұрған кезде өзінің тікелей міндеттерін атқаратын мамандардан, іске қосу персоналынан, ауысымның техникалық басшысынан және ұйымның техникалық басшысының рұқсаты бар тұлғалардан басқа, бөгде тұлғалардың болуына жол бермеу	маңызды
4082.	Машиналар мен жабдықты майлау кезінде дайындаушының техникалық құжаттамасын қадағалау	маңызды
4083.	Майлау және сүрту материалдары жабық металл жәшікте сақталады	өрескел
4084.	Экскаватор оның техникалық паспортында рұқсат берілгеннен аспайтын еңісі бар тегістелген негіздегі кемерде немесе үйіндіде орналасады	маңызды
4085.	Экскаватор жұмыс істеп тұрған кезде шөміштің жұмыс аймағында адамдардың (қызмет көрсетуші персоналды қоса алғанда) болуына жол бермеу	маңызды
4086.	Экскаваторларда пайдаланылатын арқандардың паспортқа сәйкес болуы және дайындаушы зауыттың сертификатына сәйкес болуы	маңызды
4087.	Экскаватор жұмыс істеп тұрған уақытта кемердің бұзылу немесе шөгу қаупі болған жағдайда немесе жарылғыш материалдардың зарядтарының ақауы анықталған кезде экскаватор машинисі жұмысты тоқтатып, экскаваторды қауіпсіз жерге шығарады	маңызды
4088.	Электрлендірілген көліктің байланыс желілері бар кенжарда тау-кен қазындысын шөмішпен байланыс жетегіне жанасудан қорғануды қоса алғанда, жұмыстың қауіпсіз әдістері бойынша іс-шараларды жүзеге асырған жағдайда экскаватормен тиеуге болады, іс-шараларды ұйымның техникалық басшысы бекітеді	маңызды

4089.	Көлік-үйінді көпірлері мен консольді үйінді түзгіштер желдің жылдамдығы мен бағытын үздіксіз автоматты өлшеу аспаптарымен жабдықталады, авариялық сигналмен және жүріс тетіктерімен басқару жүйесімен, бақылау-өлшеу аспаптарымен, соңғы ажыратқыштармен, сигналдық және сөйлесу құрылғыларымен бұғатталады. Автоматты әсер ететін тежеуіш құрылғыларынан басқа көпірдің жүріс арбаларының ақауы жоқ қолмен басқарылатын тежегіші болуы тиіс	маңызды
4090.	Көлік-үйінді көпірін жөндеу кезінде қолмен басқарылатын және автоматты тежегіш құрылғыларын бір мезгілде бөлшектеуге болмайды	маңызды
4091.	Жолдар мен өткелдерге жақын орналасқан барлық контржүктер адамдарға әсер ететін аймаққа өтуін болдырмас үшін қоршалады	маңызды
4092.	Көлік-үйінді көпірлері мен үйінді түзгіштердің барлық конвейерлік желілерінің конвейерлерге қызмет көрсету үшін екі жағынан қоршалған алаңдары болады	маңызды
4093.	Конвейерлер бойымен өту жолының ені 700 миллиметрден кем болмауы тиіс	маңызды
4094.	Көлік-үйінді көпірінің үйінді консолінің соңы мен үйінді жотасының арасындағы қашықтық кемінде 3 метр, ал консолді таспалық үйінді түзгіштерде мерзімді ауыстыру арқылы бұл шама кемінде 1,5 метр болуы тиіс	маңызды
4095.	Үйіндінің жылжу белгілері байқалған кезде көлік-үйінді көпірді қауіпті аймақтан шығару	маңызды
4096.	Көлік-үйінді көпірінің үйінді тірегінің дренаждық штрек арқылы өткізу паспортқа сәйкес орындау	маңызды
4097.	Арқанды ысырма қондырғыларды пайдалану кезінде кемер еңісінің бұрышы 35 градустан аспайтындай орнатылады	маңызды

4098.	Ысырма арқан қондырғысын ескерту сигналысыз қосуға, ол жұмыс істеп тұрған уақытта қандай да бір жөндеу жұмыстарын жүргізуге, арқанның жұмыс аумағында болуға және арқанды қолмен бағыттауға болмайды	болмашы
4099.	Барлық өздігінен жүретін техниканың, олардың негізгі техникалық және пайдалану сипаттамаларын қамтитын техникалық паспорты болуы тиіс, өрт сөндіру құралдарымен, авариялық тоқтату белгілерімен, медициналық сөмкелермен, дөңгелектің астына төсеу үшін (дөңгелек техника үшін) тіреуіштермен (башмактармен), артқа қарай қозғалған кезде үзік дыбыс сигналымен, кабинаның үстіне орналасқан сары түсті жалтылдайтын шамдармен, артқы жақты көрсетіп тұратын екі айнамен, дайындаушы зауыт қарастырған жөндеу аспабымен жинақталады	маңызды
4100.	Трактормен тартып, дөңгелекті ысырмаларды пайдалану кезінде жүк бағытындағы құламалардың еңісін 15 градустан, бос вагон өткен кезде 25 градустан аспайтындай орнату	болмашы
4101.	Бульдозерді, ысырманы немесе жүк тиегішті жөндеу, майлау және реттеу үшін оларды жазық алаңда орнатылады, қозғалтқыш ажыратылады да, табан немесе шөміш жерге немесе тіреуішке түсіріледі	маңызды
4102.	Өздігінен жүретін техниканың көтеріліп тұрған табанының немесе шөмішінің астында жүруге болмайды. Табанды немесе шөмішті тексеру үшін оның астынан төсем төселеді, ал қозғалтқыш ажыратылады	маңызды
4103.	Технологиялық жабдықты жөндеу бекітілген жоспарлы алдын ала жөндеу кестелеріне сәйкес жүргізіледі	маңызды
	Негізгі технологиялық жабдықты жөндеудің барлық түрлеріне	

4104.	технологиялық регламенттердің болуы	маңызды
4105.	Тетіктердің бөлшектерін жөндеуді және ауыстыруды машина әбден тоқтағаннан, гидравликалық және пневматикалық жүйелердегі қысым алынғаннан, жөндеу жүргізілетін тетіктердің қозғалуына әкелетін іске қосу аппараттарын бұғаттағаннан кейін жүргізуге болады. Жөндеу жұмыстарын жүргізу кезінде электр энергиясын жұмысты ұйымдастыру жобасында қарастырған жағдайда рұқсат наряды бойынша беруге болады	маңызды
4106.	Жөндеу жұмыстарын ашық қозғалып тұрған механикалық қондырғылардың бөлшектеріне тікелей жақын, электр жетектері мен кернеумен жұмыс істейтін ток өткізу бөлшектерінің жанында тиісті түрде қоршалмаған жағдайда жүргізуге болмайды	маңызды
4107.	Негізгі технологиялық жабдықтың көтергіш металл құрылымдарын қайта қалпына келтірумен немесе өзгертумен байланысты жөндеулер дайындаушы зауыттың келісімімен, атқарылған жұмыс актісін құрып, жоба бойынша жүргізіледі	маңызды
4108.	Драгалар мен балшық сорғыштарды монтаждау және қайта жаңғырту, ашық тау-кен жұмыстарының объектілерінің құрылыстарын салу, жуу картасын ұйымдастыру, тау-кен дайындық жұмыстарын жоба бойынша жүргізу	маңызды
4109.	Драгалар мен балшық сорғыш жұмысының әрбір полигонында (драже тілігінде) ұйымның техникалық басшысы бекітетін тізбе бойынша қажетті аварияға қарсы жабдықтың, материалдардың, керек-жарақ пен құрал-саймандардың қорын құру	болмашы
4110.	Қауіпті аймақтың өлшемдерін драга (балшық сорғыш) бастығы белгілейді	болмашы

4111.	Пайдалы қазбаларды драгамен (балшық сорғышпен) қазуды кенжар паспортына сәйкес жүргізу	маңызды
4112.	Понтон түбі мен тілік негізіндегі қашықтығы жобамен анықталған драже тілігінің су үстіндегі ернеудің шекті рұқсат етілген биіктігінен ауытқушылығы бар драганы немесе балшық сорғышты пайдалануға болмайды	маңызды
4113.	Понтонның жоғарғы палубасының барлық люктерінің герметикалық жабылатын қақпақтары бар биіктігі кемінде 400 миллиметр судан қорғағыш ернеулері болады	маңызды
4114.	Ашық люктері немесе тесілген жерлері, понтонда сызаттары бар драгалардың (балшық сорғыштардың) понтонды мұздатып қатырған жағдайдан басқа, жұмыс істеуіне жол бермеу	маңызды
4115.	Палуба, басқыштар, көпіршелер, өту жолдары мен драганың (балшық сорғыштың) сатылары риф темірінен немесе балқытылған жолақты темірден орнатылып, қоршаулары болады және таза күйде ұсталады	маңызды
4116.	Драгалардағы (балшық сорғыштардағы) бу өткізгіштер оқшауланады және қоршалады	маңызды
4117.	Драгада (балшық сорғышта) қолданылатын арқандар драганың (балшық сорғыштың) паспортына сәйкес болады	маңызды
4118.	Шөмішті раманың ажыратылған арқанын, ширатылған жіптері үзілген арқанды пайдалануға болмайды	маңызды
4119.	Драганың (балшық сорғыштың) палубадан жоғары бөлігінің жұмыс орындарын жарықтандыру үшін 220 Вольттан аспайтын, понтонды (ішінен) жарықтандыру үшін 12 Вольттан аспайтын кернеу пайдаланылады. Понтонның барлық бөліктерінің электрлік жарықтандырғышы болуы қажет. Шамдар понтон	маңызды

	түбінен кемінде 2,5 метр биіктікте ілінген жағдайда 127 Вольт кернеуді пайдалануға болады	
4120.	Тасымал шамдар мен электрлік қол аспапты қоректендіру үшін кернеу 36 Вольттан аспауы тиіс	маңызды
4121.	Драгаларда (балшық сорғыштарда) авариялық жарықтандырғышты (электрлік шамдар, аккумуляторлар және басқалары) қарастыру	өрескел
4122.	Үйінді люгінде жұмыс технологиялық регламентке сәйкес жүзеге асырылады	маңызды
4123.	Жұмыс істеп тұрған драгалар мен балшық сорғыштардың полигондарындағы жолдар мен сүрлемдер жабылады, ал жұмыс арқандарының қауіпті аймағындағы сұлба бойымен ескерту белгілері қойылады	маңызды
4124.	Понтонда адамдар қайыққа өтетін жерде канаты бар қайырмалы көпіршелер мен шынжыр қоршауы бар ойықтар қамтамасыз етіледі	маңызды
4125.	Драгаға (балшық сорғышқа) электр энергиясы жағадағы бөлгіш құрылғысынан ескерту белгілерімен қоршалған жерде төселген, "айырдағы" немесе арқанға ілінген шоғырсыммен беріледі. Драгаға қапталған шоғырсымдарды енгізу артқы дінгекке бекітілген жебенің көмегімен жүзеге асырылады. Кернеумен жұмыс істейтін жағадағы кабелдің орнын ауыстыруға, өту құрылғысыз оның бойымен өтуге, кабелдің үстін үймелеуге, оның бетіне мұзбен топырақтың қатуына жол беруге болмайды	маңызды
4126.	Құм мен эфелдерді тілік ернеуіне тасымалдау үшін ұлпа өткізгішпен жабдықталған драга (балшық сорғыш) жұмыс істеген кезде түнгі тәулік уақытында қалқыма ұлпа өткізгіш жарықтандырылады , ал оның бойымен биіктігі кемінде 1 метр канаттармен	маңызды

	қоршалған көпіршелер орнатылады	
4127.	Драгалардағы (балшық сорғыштардағы) рама көтергіш шығыршықтар екі тежегішпен (жұмыс және сақтандырғыш), шөмішті рамасын қата көтеруді бастау туралы ескертетін дыбыс сигналын қайталайтын раманың асыра көтерілуінен қорғағышпен жабдықтау	маңызды
4128.	Малтатас конвейерінің конвейерді оның жалпы ұзындығы бойымен шұғыл тоқтату арқаншалары мен конвейердің негізгі және соңғы бөліктерінде орнатылған "Тоқта" деген түймесі, ал оқпандарда асыра көтергіштен соңынан ажыратқышы болады	маңызды
4129.	Көлбеу бұрышы 75 градустан артық және биіктігі 3 метрден астам сатылар туннель түріндегі қоршаулармен жабдықталады, көлбеу бұрышы 75 градустан кем сатылардың қанаты мен сырғанауды болдырмайтын риф қабатты жазық басқыштары болады	маңызды
4130.	Понтонда сигналы басқару пультіне шығарылған судың бар екені жөнінде белгі беретін дабыл орнатылады	маңызды
4131.	Драгалар мен балшық сорғыштар жобаға сәйкес автоматты өрт сөндіру құралдарымен жарықтандырылады	маңызды
4132.	Майлау және жанғыш материалдарды сақтау орындары жобалық құжаттамаға сәйкес автоматты өрт сөндіру құралдарымен қамтамасыз етіледі	маңызды
4133.	Мұзды жинау жұмыстарын ұйымдастыру жобасының болуы	маңызды
4134.	Машиналар мен тетіктердің жұмысын мұздың қалыңдығы мен оның төзімділік есебі мұқият тексерілгеннен кейін рұқсат наряды бойынша жүргізу	маңызды
4135.	Адамдар мен көліктің мұзбен жүруіне рұқсат берілген жерлерді көрсеткіш белгілерімен белгілеу	маңызды

4136.	Балшық сорғыш зәкірінің ұзындығы су айдынының шекті тереңдігіне тең, оған қалтқы белгімен бекітілген, қызыл түске боялған арқаны болады	маңызды
4137.	Адамдарға жүзу құралдарымен балшық сорғышқа ол жұмыс істеп тұрған кезде соратын топырақ өткізгіш жағынан жүзуге болмайды	маңызды
4138.	Драгада (балшық сорғышта) жұмыс істейтін телефон, селекторлық немесе драга (балшық сорғыш) мен поселке (кен көзі) арасында радио байланыс қамтамасыз етіледі	маңызды
4139.	Ашық тау-кен жұмыстары объектілерінің жолы кең (1524 миллиметр) технологиялық теміржол көлігінің жұмысы ұйымның техникалық жетекшісі бекіткен технологиялық регламентпен реттеледі	маңызды
4140.	Барлық құрылыс, құрылғылар, жылжымалы құрам және жабдық жобалық құжаттамаға сәйкес болады	маңызды
4141.	Локомотивті (электровозды, тепловозды) басқару құқығы осы ұйымда локомотив машинисінің көмекшісі ретінде кемінде 6 ай жұмыс өтілі бар тұлғаларға беріледі	маңызды
4142.	Жылжымалы жолдардың жіктерін қосатын бұрандалар саны кемінде төртеу болатындай орнатылады	маңызды
4143.	Карьерлердегі жылжымалы теміржолдар шашырандылар мен қардан тазартылады, мерзім сайын олардың жобаға сәйкестігі аспаппен тексеріледі. Тексеру тәртібі мен мерзімдерінің ұйымның техникалық басшысымен белгілуі	маңызды
4144.	Бағыттаушы ұштардың ажырауы кезінде бағыт көрсеткіштерді пайдалануға жол бермеу	маңызды
4145.	Орталықтан бұғаттағыш жүйесі мен байланыс құрылыстары мен құрылғылары тартылыс тогының, электр берілісінің әуе желілері	маңызды

	мен найзағай оғының кедергі келтіретін және қауіпті әсерінен қорғалады	
4146.	Пойыздар қарқынды қозғалатын теміржол арқылы адамдар тұрақты жүретін орындарда түнгі тәулік мезгілінде жарықтандырылатын өту туннельдері, көпіршелер немесе жолдар орналасады	маңызды
4147.	Барлық күзетілетін өту жолдары жарықтандырылады және жақын орналасқан станцияның кезекшісімен немесе диспетчерімен тікелей телефон байланысы болуы тиіс	маңызды
4148.	Өту жолдары арқылы ірі габаритті технологиялық жабдық пен габариттік емес жүктерді өткізу және жөнелту бойынша технологиялық регламенттің болуы және оның қадағалануы	маңызды
4149.	Теміржолдарды электр желілерімен, байланыспен, мұнай құбырымен, су жолымен жер бетіндегі және жер астындағы құрылғылармен қиылыстыруға байланысты барлық жұмыстарға ұйымдастыру жобасының болуы	маңызды
4150.	Барлық локомотивтер автоматты және қолмен тежегіштермен жабдыкталады, вагон моторы, жылжымалы құрам және думпкарлар автоматты тежегішпен жабдыкталады	өрескел
4151.	Дыбыстық белгі беруге арналған құрылғыларының ақауы болған жағдайда теміржолда локомотивтерді, өздігінен жүретін машиналарды пайдалануға болмайды	маңызды
4152.	Жылжымалы құрамды өздігінен жүруден (қозғалыстан) бекітпей жұмыс күйінде қалдыруға болмайды	өрескел
	Төмендегі: 1) дөңгелек жұбының кез келген бөлігінде сызат; 2) арба белбеуінде немесе құйма арбасының бүйірінде сызат;	

4153.	3) орнатылған арқалықтардың немесе көлденең байланыстың үзілуі; 4) баған немесе тайғанақ бұрандаманың үзілуі; 5) қабылдау аппараты авто шынжырының немесе авто шынжыр құрылғысының тартылыс қамытының үзілуі немесе сызат түсуі; 6) жота, бүйір, шүберін арқалықтарының немесе буфер бөренесінің қирауы немесе сызат алуы (көлденеңнен тік қабатқа шығатын); 7) тасымалданатын жүктердің сақталуы мен қозғалыс қауіпсіздігіне қауіп келтіретін жарты вагондар мен хопперлердегі шанақтар, ілмек тетіктерінің ақауы; 8) ауыстыруды қажет жетектер, балқыған немесе сынған жетек мойынтіректері, жетек қақпағының болмауы; 9) арбаның екі жағынан сырғанақтар арасында 20 миллиметрден астам және жүк вагондарында 2 миллиметрден кем жиынтық саңылау сияқты ақаулықтардың біреуі болған жағдайда вагондарды пайдалануға болмайды.	маңызды
4154.	Мынадай: 1) аударылмалы цилиндрінің (сызат, бекіткіштің босауы, ауаның шығуы); 2) аударылмалы және бойлық ернеуді ашатын тұтқа режимінің; 3) басқару крандарының; 4) белгіленген нормадан тыс ауасы шыққан, бірақ кез келген жағдайда минутына 50 килоПаскаль (0,5 атмосфера) астам жүк түсіру магистралінің; 5) табан мен ернеу арасында 70 миллиметрден астам саңылау пайда болған кезде көтерілетін ернеулері бар думпкаларда иілген шанақ рамасының ақаулары бар думпкаларды пайдалануға жол бермеу	маңызды

4155.	Ашық тау-кен жұмысы объектісінің теміржолында пойыздардың қозғалу жылдамдығы теміржол көлігін пайдалану жөніндегі технологиялық регламентімен белгіленеді	маңызды
4156.	Электрлендірілген жолдарда наряд бойынша кранмен жұмыс істеу мен байланыс желісінің құрылғылары ажыратылған жағдайлардан басқа жағдайларда тілшелері көтерілген крандардың қозғалуына жол бермеу	маңызды
4157.	Теміржолдарды аталған жүкті көтеруге арналған құрылғылармен жабдықталмаған машиналармен және тетіктермен бөлшектеуге және төсеуге болмайды	өрескел
4158.	Рельс буындарын тиісті бекіткішсіз орнатылған алмалы-салмалы бірыңғай жабдығы бар теміржол платформасында тіректермен және шектеу шынжырларымен тасымалдауға жол бермеу	өрескел
4159.	Кенжар және үйінді теміржолдары түнгі тәулік мезгілінде жарықтандырылатын немесе жарық түсіретін бояулармен сырланған, рельс соңынан кемінде 10 метр қашықтықта бекітілген сақтандыру тіректерімен, қоршау сигналдарымен аяқталады	маңызды
4160.	Жылжымалы құрамның ұстап қалатын және сақтандырғыш тұйықтарына тұруына болмайды.	маңызды
4161.	Бір жақты габариттен жоғары тиеуге, вагондардың жүк көтергішінен артық тиеуге болмайды	маңызды
4162.	Адамдарды тасымалдау үшін жүк пойыздарының құрамына вагондарды тіркеуге болмайды	маңызды
4163.	60 пайыз жетекші көлбеулерде жұмыс істеу кезінде жылжымалы құрам тез әсер ететін тежегіштермен жабдықталады	маңызды
4164.	Жобалық құжаттамамен белгіленген карьер ішіндегі	маңызды

	жолдардың өтетін жерінің ені мен бойлық көлбеулерін сақтау	
4165.	Жолдың көлбеу еңістері созылған жағдайда (60 промилльден астам) көлбеуі 20 промилльге дейін, ұзындығы кемінде 50 метр және ұзын көлбеу ұзындығынан әрбір 600 метр сайын алаңдар орнатылады	маңызды
4166.	Карьердің контуры ішіндегі автомобиль жолының өтетін бөлігі (кенжар жолынан басқа) ықтимал құлау призмасынан жыныстық білігімен немесе қорғағыш қабырғаларымен қоршалады, жыныс білігінің биіктігі карьерде пайдаланылатын автокөлікте жүк көтергіштігі бойынша ең үлкен дөңгелектің диаметрінің жартысынан кем емес қабылданады.	маңызды
4167.	Қысқы уақытта автожолдар қар мен мұздан тазартылады және құм, шлак, ұсақ тас төселеді немесе арнайы құраммен өңделеді	маңызды
4168.	Әрбір автомобильдің техникалық паспорты болуы тиіс	маңызды
4169.	Машиналардың артымен жүруін шектеу үшін жүк түсіру алаңдарының биіктігі кемінде 0,7 метр сақтандырғыш қабырғасы (білігі) болады	маңызды
4170.	Ұйымның әкімшілігі конвейерлер мен үздіксіз технологиялық көліктің қалған түрлерінің жай-күйі мен қауіпсіз пайдалануды бақылауды жүзеге асыратын тұлғалар тобын анықтайтын бұйрықты шығарады	маңызды
4171.	Үздіксіз технологиялық көлік қондырғыларын авариялық тоқтауына әкелетін жабдықты тоқтататын бұғаттағыш құрылғылармен жабдықтау	маңызды
4172.	Жылжымалы (кішкене қайық тәрізді) конвейерлердегі жүк түсіру арбалары үшін соңынан ажыратқыштар, ал рельс жолдарында тіректер орнатылады	маңызды
	Таспа конвейерлерінің жетек, керме, ауытқу және соңғы	

4173.	станцияларының конвейерлер жұмыс істеп тұрған кезде барабандардың айналасына төселген материалдарды қолмен жинау мүмкіндігін болдырмайтын қоршауы болады, қоршаулар конвейердің жетек қозғалтқышымен қоршаулар түсіріліп тұрған кезде оның жұмыс істеу немесе іске қосылу мүмкіндігін болдырмайтындай етіп бұғатталады	маңызды
4174.	Конвейер таспасының жұмыс және бос тармақтары шығырларының негізгі өту жолы жағынан конвейер жетегімен бұғатталмайтын қоршаулары болады	маңызды
4175.	Конвейерлердің жетек, керме және ауытқу барабандарының, жетек станцияларының шүлдігі жетектерге қызмет көрсету үшін еден деңгейінен 1,5 метрден астам биіктікте орналасқан жағдайда сатылармен және төсем деңгейінен кемінде 0,15 метр мен конвейермен тасымалданатын материалға дейінгі алаңның едәуір шығыңқы бөлігінен кемінде 0,3 метр тұтас қаптамасы бар биіктігі кемінде 1,0 метр канаттармен жабдықталған қызмет көрсету алаңдары орнатылады	маңызды
4176.	Еден деңгейінен бастап құрылымның түбіне дейінгі галереялар мен эстакадалардың биіктігі кемінде 2 метр болатындай орнатылады	маңызды
4177.	Пластиналық конвейерлер мен қоректендіргіштерді орнату оларға екі жағынан қызмет көрсету мүмкіндігін қарастырады, конвейерлер арасындағы еркін өту жолының ені кемінде 1,2 метр, ал ғимарат қабырғасы мен конвейерлер арасындағы ені кемінде 1 метр қабылданады	маңызды
	Жерасты камераларындағы, тиеу бекеттері мен ашық тау-кен жұмыстары объектісі ғимараттарындағы аралас жабдық габариттері арасындағы және қабырғадан бастап жабдыққа	

4178.	дейінгі ең кішкентай қашықтық машиналар мен тораптарды тасымалдауды қамтамасыз ету есебінен, оларды жөндеу және ауыстыру кезінде анықталады, бірақ төмендегі мәннен кем болмауы тиіс: негізгі өту жолдарында - 1,5 метр; машиналар арасындағы жұмыс алаңдарында - 1 метр; қабырға мен машина арасындағы жұмыс істеу кезінде жүретін өту жолдарында - 0,7 метр	маңызды
4179.	Көлбеу күйінде орнатылған пластиналық және қырғыш конвейерлер төсем үзілген жағдайда оның жылжуын болдырмайтын көлік буындарының ұстағыштарымен жабдықталады	маңызды
4180.	Шнектер мен қырғыш конвейерлер қабатының қақпақтары (арнайы қарау терезелері мен люктардан басқа) шнектер мен қырғыш конвейерлер жұмыс істеп тұрған кезде олардың айналып тұрған және қозғалып тұрған бөліктеріне қол жеткізбейтін бұғаттағышпен жабдықтау	маңызды
4181.	Жерасты-жер үсті конвейерлік галереяларының бетіне шыққа кезде, оларда сыртынан кіретін жолдар қарастырылады және конвейер арқылы өту жолдары орнатылады	маңызды
4182.	Галереялар мен эстакадалардан шығу жолдары мен конвейер үстіндегі өтетін көпіршелер кем дегенде 100 метр сайын орналастырылады	маңызды
4183.	Көлбеуі 7 градустан астам конвейер галереяларындағы өту жолдарында баспалдақтар немесе ағаш басқыштар мен тұтқа орналасады	маңызды
4184.	Жыныстарды іріктеу орындарындағы таспа қоршалады	маңызды
4185.	Құрғақ және тозаңданатын материалдарды, жоғары температуралы және бу шығаратын материалдарды таспа	маңызды

	конвейерімен тасымалдау кезінде тиеу және түсіру орындарын жабуды қарастыру	
4186.	Құрғақ және тозаңдайтын материалдарды тасымалдайтын элеваторлар, қырғыш конвейерлер мен шнектер тұтас ұзындығы бойымен тығыз жабынмен жабылады	маңызды
4187.	Элеваторларды дөңгелек шынжырдың кері жүруін болдырмайтын тежегіш құрылғыларымен және ол жарылған кезде аулағыштармен жабдықтау	маңызды
4188.	Өздігінен жүк түсіретін арбалар мен өздігінен жүретін конвейерлердің дөңгелектері қоршалады	маңызды
4189.	Конвейерлер мен арқан жолдардың керме құрылғыларының жүктері, керме барабандар қоршалады және таспа немесе арқан үзілген жағдайда жүктің немесе барабанның адамдарға немесе жабдыққа құлау мүмкіндігін болдырмайтындай етіп орналасады және қоршалады	маңызды
4190.	Бункерлер толтыру деңгейін бақылаудың автоматты жүйесімен жарақталады	маңызды
4191.	Бункерлердің ойықтары жұмыс істемейтін жағынан 0,15 метр биіктіктегі жолақ табанымен тұтас қаптамасы бар биіктігі кемінде 1 метр қанаттармен қоршалады	маңызды
4192.	Қабылдау және жүк түсіру құрылғылары мен бункерлерінің жұмыс алаңдары міндетті түрде қызмет көрсетуші тұлғаға теміржол құрамының келуі туралы хабарлауға арналған дыбыс дабылымен жабдыкталады	маңызды
4193.	Карьердің электр жабдығы мен электр желілерін қауіпсіз пайдалануды және жөндеуді қамтамасыз ету карьердің электр шаруашылығы үшін жауапты тұлғағамен іске асырылады	маңызды
	Кернеуі 1000 Вольттан астам электр беретін бір әуе желісіне:	

4194.	1) 5 аспайтын жиынтық жылжымалы трансформаторлық шағын станцияларды және өнімділігі сағатына 300 метр куб бір су құю қондырғысын қоса алғанда; 2) шөміш сыйымдылығы 5 метр кубқа дейінгі төртеуден аспайтын бір шөмішті экскаваторларды қоса алғанда, екі жиынтық трансформаторлық шағын станциялар мен өнімділігі сағатына 300 метр кубқа дейінгі бір су құю қондырғысын қоса алғанда; 3) шөміш сыйымдылығы 13 метр кубқа дейінгі екеуден аспайтын бір шөмішті экскаваторларды, екі жиынтық трансформаторлық шағын станциялар және өнімділігі сағатына 300 метр кубқа дейінгі бір су құю қондырғысын қоса алғанда; 4) шөміш сыйымдылығы 13 метр кубтан астам біреуден аспайтын бір шөмішті экскаваторларды, екі жиынтық трансформаторлық шағын станциялар және өнімділігі сағатына 300 метр кубқа дейінгі бір су құю қондырғысын қоса алғанда; 5) теориялық өнімділігі 1300 метр кубқа дейінгі екеуден аспайтын көп шөмішті экскаваторларды, екі жиынтық трансформаторлық шағын станциялар және өнімділігі сағатына 300 метр кубқа дейінгі бір су құю қондырғысын қоса алғанда; 6) теориялық өнімділігі 1300 метр кубтан астам біреуден аспайтын көп шөмішті экскаваторларды, екі жиынтық трансформаторлық шағын станциялар және өнімділігі сағатына 300 метр кубқа дейінгі бір су құю қондырғысын қоса алғанда қосуға болады	маңызды
4195.	Электрлендірілген машиналардың (кешендердің) экипаждарының құрамы кемінде екі адам	болмашы
	Тау-кен көлік машиналары (кешендері) мен электр қондырғыларының қауіпсіз жұмыс	

4196.	істеуін қамтамасыз ету үшін кәсіпорын Жабдық бірлігіне қорғағыш құралдардың қажетті ең аз санының тізімін белгілейді	өрескел
4197.	Әрбір карьер мен әрбір тау-кен учаскесінде қорғағыш құралдардың таусылмайтын қоры болады: 1) учаскеде - әрбір 10 машинаға кемінде екі толық жинақ (нормативтер бойынша); 2) карьерде - тау-кен учаскесінде және карьердің электр шаруашылығындағы нормаланған тізбенің кемінде 20 пайыз	өрескел
4198.	Электр қондырғыларына қызмет көрсететін персоналға қойылатын талаптар – электр қондырғыларындағы бұрынғы топта ең аз жұмыс өтілі 4 ай	маңызды
4199.	Тау-кен жұмыстарын басқаруды жүзеге асыратын бақылау тұлғаларына қойылатын талаптар – электр қауіпсіздігі бойынша IV төмен емес біліктілік тобы	маңызды
4200.	Электрлендірілген теміржолдарды немесе оларға жақын орналасқан жолдарды жөндеу жұмыстарын жүргізетін персоналға қойылатын талаптар – электр қауіпсіздігі II біліктілік тобы	маңызды
4201.	Электровоз машинистеріне қойылатын талаптар – IV біліктілі тобы, көмекшілеріне – III төмен емес біліктілік тобы	маңызды
4202.	Тепловоз машинистері мен олардың көмекшілеріне қойылатын талаптар – III біліктілік тобы	маңызды
	Карьерде мынадай техникалық құжаттама жүргізілуі тиіс: 1) карьердің тұтастай электрмен жабдықтауы мен байланысының бір сызықты сызбасы. Сызбаға атаулы кернеулерді, маркаларды, ұзындықтар мен кабелдерді көрсете отырып, карьердің электр желісі, бөлу және қорғау аппаратурасы, барлық ток қабылдағыштар жазылады. Сызбада желінің қорғалатын учаскесіндегі едәуір қашық	

нүктесінде тұйықталған жағдайда екі фазалы қысқа тұйықталу тоғының мәндері көрсетіледі;

2) карьердің электр беру желілері көрсетілген тау-кен жұмыстарының жоспары;

3) тартылыс күші желісінің сызбасы;

4) тау-кен жұмыстарының жоспарына немесе тау-кен жұмыстары мен қазбалардың сызбалық жоспарына енгізілген жерасты шоғырсым желілерінің сызбалары;

5) электр жабдығының, қондырғылар мен құрылыстардың, қосалқы бөлшектердің сызбалары;

6) экскаваторлармен, бұрғылау станоктарымен, жабдықпен басқарудың атқару сызбаларының жинағы;

7) электр қондырғыларын жөндеу және пайдалану бойынша технологиялық регламенттердің толық жинағы;

8) электр жабдығы мен қорғағыш құралдары тізімделген, техникалық сипаттамалары мен берілген түгендеу нөмірлерін көрсете отырып, паспорттық карталар немесе журналдар (паспорттық карталарға немесе журналдарға жабдықты сынау, жөндеу, баптау хаттамалары мен актілері қоса беріледі);

9) электр беру желілері, карьердің орталық (көсем) жерге қосу контурлары мен тұрақты объектілерінің паспорттары;

10) мынадай:

экскаваторларды, бұрғылау станоктары, жабдықты жөндеу және техникалық қызмет көрсету; карьерлік бөлу бекетін, ауыстырғыш қосқыш бекеті, жиынтық жылжымалы трансформаторлық шағын станцияларды мен секцияға бөлінетін бекеттерді жөндеу және техникалық қызмет көрсету; электр машиналарын күрделі жөндеу;

	реле қорғағышын, қорғағыш ажыратқыштар мен электр жетектерін маусымдық баптауды жоспарлы тексеру кестелері; 11) жұмыс орындарын, карьердің аумағы мен үйінділерді жарықтандыру өлшемдерінің хаттамалары; 12) электр шаруашылығын қауіпсіз пайдалану жөніндегі білімдерді тексеру журналы; 13) электр қондырғыларында жұмыс істеуге нарядтар (өкімдер) беру құқығы бар тұлғалардың тізімі; 14) жауапты жетекшілермен, нарядтар мен ұйғарымдар бойынша жұмыс өндірушілермен және бақылаушылармен тағайындалған тұлғалардың тізімі; 15) ұйғарымдар мен ағымдағы тұтыну тәртібі бойынша электрқондырғыларда жүргізілетін жұмыстар тізімі; 16) электр қондырғыларын бір жақты қарау құқығы бар тұлғалардың тізімдері; 17) электр шаруашылығы үшін жауапты тұлғалардың электр қондырғыларына қызмет көрсету және пайдалану шектерін шектеу актілері (учаске, цех, карьер бойынша); 18) электр қауіпсіздігі бойынша біліктілік тобы көрсетілген карьердегі электр технологиялық тұлға кәсібінің тізбесі; 19) электр қауіпсіздігі бойынша карьердегі аса қауіпті және қауіпті орындар мен жұмыстардың тізбесі	
	Карьер ауысымының энергетигінің (энерго диспетчер, ауысым электригі) мынадай техникалық құжаттамасы болуы тиіс: 1) тартылыс және электрлік ауырлық күші желілері, электр қондырғыларының орналасу орны көрсетілетін тау-кен жұмыстарының бірлескен жоспарына жазылатын карьер мен	

4204.

үйінділерді электрмен жабдықтау сызбасы. Ауыспалы және тұрақты токты бөлек түсіруге болады;

2) электрмен жабдықтаудың негізді бір сызықты сызбасы. Кестедегі өзгерістер келесі күннен кешіктірілмей енгізіледі. Электрмен жабдықтау кестесіне енгізілген барлық өзгерістер туралы тұлғаны енгізілген өзгерістермен таныстыру журналына жазба жазылады;

3) карьердің өнеркәсіптік алаңдары объектілерін электрмен жабдықтау, тұрақты объектілердің бір сызықты сызбасы;

4) ұйымның техникалық басшысы бекіткен ауысым энергетигінің (энерго диспетчер) тікелей және жедел басшылығындағы тұлғаға арналған нормативтік-техникалық құжаттардың толық жинағы;

5) электр қондырғыларында жұмыс істеуге нарядтар (өкімдер) беру үшін электр шаруашылығы, электр қондырғыларын бір жақты тексеру үшін жауапты тұлға, жауапты басшылар, электр қондырғыларында жұмыс жүргізушілер, бақылаушылар мен рұқсат берушілер тағайындайтын тұлғалардың тізімдері;

6) жедел журнал;

7) телефонограммалардың, өтінімдер мен сызбалардың өзгерістерінің журналы;

8) басшы персоналдың өкімдерінің журналы;

9) ауысым энергетигіне тікелей бағынатын тұлғаға арналған қорғағыш құралдарын есепке алу және ұстау журналы;

10) реле қорғағыштарды орнату карталары;

11) ауысым энергетигіне (энерго диспетчерге) тікелей бағынатын тұлғаның қауіпсіздік техникасы бойынша нұсқаулық журналы;

12) электр қондырғыларында жұмыс істеуге рұқсат нарядтары;

13) рұқсат нарядтар мен өкімдерді тіркеу журналдары;

маңызды

	14) персоналды электрмен жабдықтау сызбаларына енгізілген өзгерістермен таныстыру журналы	
4205.	Жиынтық трансформаторлық шағын станция мен реттеу құрылғылар үшін қысыммен қалыпты жұмысты істейтін ток өткізу бөліктерінде коршаудың болуы	маңызды
4206.	Корпустардың сыртқы жағында, реттеу құрылғысы мен жиынтық трансформаторлық шағын станция есіктерінде электр қосқыштың атауы мен электр қосқыштардың сызбалары көрсетілген электр тогымен зақымдану қаупі туралы ескертетін нақты жазбалар жазылады. Барлық коммутациялық аппараттар іске қосылған объектіні көрсететін жазбалармен жабдықталады	маңызды
4207.	Ұяшық корпустарын әуе желісінің жерге қосу сымына, жергілікті жерге қосқышқа қосу орындары "Жерге қосу" деген белгімен белгіленеді	маңызды
4208.	Жиынтық трансформаторлық шағын станция мен реттеу құрылғы әуе кірмесі орнатылған тіректен 10 метрден аспайтын қашықтықтағы тау-кен машиналары бар бір деңгейде орнатылады	маңызды
4209.	Жиынтық трансформаторлық шағын станциясы мен реттеу құрылғысын пайдалану карьердің (кеніштің) техникалық басшысы бекіткен техникалық қызмет көрсету және жөндеу кестесінің негізінде жүзеге асырылады	маңызды
4210.	Жүргізілген қарау нәтижелері жазылған экскаватор ауысымын қабылдау-тапсыру журналының (жедел журнал) болуы	маңызды
4211.	Кемердегі әуе электр беру желілерінің төменгі фазалық өткізгішінен бастап өткізгіштердің ең үлкен жебесі кезіндегі жер бетіне дейінгі қашықтық келесі шамалардан кем емес қадағалау карьерлер мен жыныс	маңызды

	үйінділерінің аумағының ауданында электр беру желілерінің өтуі кезінде - 35 килоВольтқа дейінгі кернеу кезіндегі қашықтық 6 метр	
4212.	Карьерде жаппай жару жүргізуге дайындық кезінде жарылыстың карьер ішіндегі жылжымалы электр берілісі желісінің құрылысы мен электр қондырғыларына әсер ету аймағы анықталады, көрсетілген аймақ карьер учаскесінің тау-кен жұмыстарының бірлескен жоспарына енгізіледі және оны жаруға дейін үш күн бұрын карьердің электр шаруашылығы үшін жауапты лауазымды тұлғаға және жару жұмыстары жүргізілетін тау-кен учаскелерінің бастығына береді	маңызды
4213.	Карьердегі жұмыстың техникалық басшысы бекітетін және жару басталғанға дейін бір тәулік бұрын жұмысқа қатысушы барлық лауазымды тұлғаларға хабарланатын жарылысқа дайындық және оның салдарын жою бойынша жоспар-кестенің болуы	болмашы
4214.	Карьердегі жұмыстың техникалық жұмыс басшысының өкімі бойынша жару алдында ток пен кернеудің түріне қарамастан, жару аймағындағы барлық карьерішілік желілер ажыратылады	маңызды
4215.	Электр беретін желілердің трассасында пайдалы қазбалардың қатарын, жыныс үйінділерін, бөренелер мен рельстерді орналастыруға, материалдарды жинауға болмайды	маңызды
4216.	Карьерлердің жылжымалы электр қабылдағыштарын (экскаваторларын, тау-кен кешендерін, бұрғылау станоктары, тау-кен машиналарын) қоректендіру үшін иілгіш резина кабельдерді қолдану	маңызды
4217.	Тұрақты қондырғыларды қоректендіру үшін шоғырсымдар	маңызды

	мен оқшауланған өткізгіштер қолдану	
4218.	Теміржолдармен және авто жолдармен қиылысу орындарында кабель оны құбырларда, қораптарда, науаларда, қорғау құрылғыларында төсеп зақымданудан қорғалады, қорғағыш құрылғылардың өлшемдері теміржолдардың немесе жолдардың енінен әр жағынан кемінде 2 метрден артық болады	маңызды
4219.	Жару жұмыстары аймағындағы кабельдер жару кезінде қауіпсіз орынға алынады немесе тау-кен қазындысын жару кезінде зақымданудан қорғалады	маңызды
4220.	Су басқа учаскелерде кабельді " айырмен" көтереді, олардың арасындағы қашықтық 10 метрден аспайды және судың бетінен кемінде 0,3 метр биіктікте орналасады	маңызды
4221.	Электр тұтынушылардың ендіріме құрылғысынан жылжытуын болдырмас үшін кабелдің бес-алты диаметрінен кем емес шығу жолындағы иілу радиусын қамтамасыз ететін бұйыммен бекітіледі	маңызды
4222.	Ауысым сайынғы тексеру нәтижелері жазылған агрегат журналының (жедел журналға) болуы	маңызды
4223.	Ай сайынғы тексеріс нәтижелері карьерді электрмен жабдықтауды жүзеге асыратын персоналдың жедел журналында жазылады	маңызды
4224.	Оқшаулағышты сынау нәтижелері мен кабелдің құрылымдық элементтерінің жай-күйін тексеру нәтижелері жазылған 0,4 килоВольт және 6 килоВольт кабелдерді оқшаулағыштың жай-күйін тексеру журналының болуы	маңызды
4225.	Әрбір экскаватордың (кешеннің) тозған щеткаларды мерзімді ауыстыру үшін қосымша щеткалардың резерв қоры болады	маңызды

4226.	Басқару шкафтарының есіктері ашық болған кезде электрлендірілген машиналарды қосуға болмайды	маңызды
4227.	Калибрлендірілмеген ендірмелерді қоюға болмайды	маңызды
4228.	Тетіктердің электр қозғалтқыштарының іске қосылуын және жұмысын бақылау үшін іске қосу қалқанында немесе панелде амперметрдің болуы	маңызды
4229.	Электрқозғалтқыштарының топтық қалқандары мен жинақтарындағы кернеудің болуын бақылау үшін вольтметрлер немесе сигнал лампалар орналастыру	маңызды
4230.	Статор орамының сыртқа шығарылған өткізгіштері мен электр машиналарының кабель құйғыштары бекітіліп, қоршаулармен қорғалады, оларды машиналар жұмыс істеп тұрған кезде алуға болмайды	маңызды
4231.	Кернеуі 60 Вольт 1 килоВольтқа дейін оқшауланған бейтарап карьер желілерін, оның ішінде тау-кен жабдығын өткізуге арналған қондырғылар ең жоғарғы ток қорғағыш құрылғыларымен және ажыратуға әсер ететін жерге (токтың жерге ағуы) тұйықталудан қорғағыштармен жабдыкталады	маңызды
4232.	6-10/0,23-0,4 килоВольт жылжымалы шағын станциялар атмосфералық шамадан тыс кернеуден қорғағышы шағын станцияның жоғарғы жағынан орнатылатын бәсеңдеткішпен орындалады	маңызды
4233.	5-10 килоВольт жоғары вольтты желілер күндізгі қабатта орналасқан трансформатор оқшаулағышының төменгі импульс төзімділікті шағын станцияларына жақындаған кезде түтікті бәсеңдеткіштер жинағы орнатылады	маңызды
	Ашық таукен жұмыстарындағы тұрақты жоғары вольтты желілер атмосфералық шамадан тыс	

4234.	кернеуден қорғау әлсіз оқшауланған мынадай орындарда қарастырылады: 1) найзағай белсенділігі (найзағай уақытының саны жылына 60 болғанда) әлсіз және орташа аймақтарда – жоғары вольтты желілер ауысуы - кабель; өзге жоғары вольтты желілер немесе байланыс және дабыл желілерімен қиылысу; 2) әлсіз оқшаулағышы бар жоғарыда аталған орындардан басқа, найзағай белсенділігі (найзағай уақытының саны жылына 60 болғанда) жоғары аймақтарда – желілік ажыратқыштар; бір түрдегі тіректен (ағаш) келесі тірек түріне (металл, темір бетон) ауысу	маңызды
4235.	Найзағай кезінде ажыратылмайтын электрлендірілген машиналарды: 1) шөміш сыйымдылығы 10 метр куб және одан астам бір шөмішті экскаваторларды, ротор кешендерін, көп шөмішті экскаваторларды, үйінді түзгіштер мен көліктік үйінді көпіршелерін вентильді бәсеңдеткіштердің екі жинағымен және машинаның таратушы құрылғысының жиынтығымен; 2) шөміш сыйымдылығы 10 метр кубтан төмен бір шөмішті экскаваторларды ауыстырып қосу бекетінде орнатылған вентильді бәсеңдеткіштер кешенімен қорғау орындалады	маңызды
4236.	Шағын станциялардың 6-10 килоВольт таратушы құрылғыларында вакуумды ажыратқыштары бар беткейлі таратушы орындарында коммутациялық шамадан тыс кернеуден шектегіштерді орнатуды қарастыру	маңызды
	Кернеуі 35 килоВольтқа дейін электр қондырғыларының жерге қосу құрылғысы: 1) жалпы барлық деңгейдегі кернеуі бар электр қондырғылары	

4237.	үшін жасанды жерге қосқыштарды пайдаланып; 2) жалпы немесе жеке қолданыстағы электр қондырғыларын қауіпсіз орнату және пайдалану талаптарына сәйкес орындалған жоба бойынша табиғи жерге қосқыштарды пайдалана отырып орындалады	маңызды
4238.	Ашық тау-кен жұмыстарындағы жалпы жерге қосу құрылғысының кедергісі желінің кез келген нүктесінде 4 Омнан аспайды	маңызды
4239.	Кернеуі 110 килоВольт және одан астам шағын станциялардың жерге қосқыштарын, біріктірілген және тартылыс тартым шағын стациясы (олардың кернеуіне қарамастан) оқшауланған бейтарап жүйеден қоректендірілетін алдын алу жоспарлы жөндеу электр қондырғыларының басты жерге қосқышы ретінде пайдалануға болмайды	маңызды
4240.	Жылжымалы электр қондырғыларында жергілікті жерге қосқыштарды орнатқан кезде көрсетілген қондырғылардан қоректендірілетін жылжымалы машиналардың, аппараттардың қосымша жергілікті жерге қосқыштарын салуға болмайды	маңызды
4241.	Карьердің жарықтандыру желілері үшін, жылжымалы машиналарды жарықтандыру жүйелері үшін желі кернеуі 220 Вольттан аспаған жағдайда оқшауланған бейтарап электрлік жүйе қолданылады	болмашы
4242.	Жарық беру қондырғыларының іске қосу жүйелерінің есіктері ашық тұрған кезде, олардың қосылуын болдырмайтын бұғаттағыш құрылғылары болады	маңызды
4243.	Карьерлер мен оның үстіндегі объектілердің аумағы машиналардың құрылымына жапсарлас салынған немесе жылжымалы немесе тұрақты тіректерге (діңгекке) орнатылған шамдармен және	маңызды

	прожекторлармен жарықтандырылады	
4244.	Үйінділердегі жарық беру желісі үйінді түзгішке қарама-қарсы жақтағы теміржол бойымен төселеді	маңызды
4245.	Кернеуі 42 Вольтқа дейін қоса алғандағы шамдардан басқа, жарық беру арматурасынсыз жарық көздерін пайдалануға жол бермеу	маңызды
4246.	Карьерді диспетчерлік байланыспен жабдықтау	маңызды
4247.	Карьер диспетчерлерінің карьердің ведомстволық объектілерімен тікелей байланысынан басқа, бір-бірімен байланысы, карьердің басшыларымен және әкімшілік-шаруашылық байланыстың орталық телефон станциясымен байланысы болады	маңызды
4248.	Өкімдер, хабарламалар беру, карьердің аумағындағы қажетті тұлғаларды іздеу үшін диспетчерлік өкімші-іздігіру байланыстың техникалық құралдары қолданылады	маңызды
4249.	Карьер аумағындағы тұлғаны жару жұмысының басталуы және аяқталғаны туралы ескерту үшін карьердің барлық учаскесінде естілетін хабарлау жүйесі қолданылады	маңызды
4250.	Карьерлер мен үйінділердегі электр желілерінде жедел ауыстырып қосу кезіндегі байланыс үшін жеке жиілікте жұмыс істейтін радио байланысты пайдалануға болады	маңызды
4251.	Карьердің барлық аумағында қозғалыс бағыттары мен телефон аппараттарын, байланыс құралдары (жоғары жиілікті байланыс, радио) орналасқан жақын орналасқан бекетіне дейінгі қашықтықтың нақты көрсеткіштері орнатылады, олар шұғыл хабарлама арқылы беріледі	маңызды
	Әуе, жер асты коммуникацияларын қоса алғанда,	

4252.	барлық өндірісті басқарудың техникалық құралдарына толық техникалық құжаттама құрастырылады, оған он күннен кешіктірілмей жүзеге асырылғаннан кейін барлық өзгерістер енгізіледі	маңызды
4253.	Барлық байланыс, дабыл құралдарын мерзімді тексеру және жөндеу бақылау айына бір реттен кешіктірілмей, орташа және күрделі жөндеу ұйымның техникалық басшысы бекіткен кесте бойынша жүргізіледі	маңызды
4254.	Кернеуі 65 Вольттан астам радио ізденіс байланысы тораптарының жалаң ток өткізу бөліктері адамның байқаусызда жанасуынан қоршаулармен жабылады	маңызды
4255.	Найзағай кезінде әуелік және кабелдік байланыс желілеріндегі ендірмелерде электрді өлшеуге болмайды	маңызды
4256.	Күшейткіш қоршауларының, тікелей аппаратура мен жерге қатысты 240 Вольттан астам кернеуі бар трансформаторлардың есіктері мен жабылатын қабықшалары қоршалған қондырғыларды коректендіру кернеуін ажырататын, түзеткіштер сүзгілерінің конденсаттарын разрядтайтын және шығатын күшейткіш трансформаторынан шығатын желілерді ажырататын бұғаттау құрылғыларымен жабдықталады	маңызды
4257.	Теміржол көлігін электрлендіру кезінде ашық тау-кен жұмыстарында мыналар қолданылады: 1) кернеуі 3 және 1,5 килоВольт (3,3 және 1,65 килоВольт тартылыс шағын станцияларының дөңгелектерінде) тұрақты ток; 2) кернеуі 10 килоВольт (тартылыс шағын станциясы дөңгелектерінде 10,5 килоВольт) ауыспалы бір фазалы ток 50 Герц қолданылады	болмашы
	Түзеткіш агрегаттары: "плюс" дөңгелегіне тез әсер ететін	

4258.	автоматты ажыратқыш арқылы, ал "минус" дөңгелегіне ажыратқыш арқылы қосылады	маңызды
4259.	Тұрақты токтың тарту шағын станцияларын "жерге қосылған" қорғау жүйесімен жабдықтау	маңызды
4260.	Бөлу бекеттері, әдетте, сырттан орнатылатын жиынтық бөлу бекеттері негізінде орындалады. Жеңіл құрылымды ғимарат салынған жабық түрдегі бөлу бекеттерін пайдалануға болады	маңызды
4261.	Бөлу бекеттерінің электр жабдығы жақын орналасқан теміржолдардың рельстеріне оқшау өткізгішпен, бөлу бекетін жерге қосу магистралына қосатын арнайы шығарылған контурға "жерден" қорғайтын ток релесі арқылы жерге қосылады	маңызды
4262.	Байланыс желісіндегі кернеудің бар екендігі туралы ескертетін сигнал шамдардан басқа, тұрақты жұмыс істейтін машиналарды және түрлі тетіктерді, тұрақты жарықтандыру мен басқаларын электр энергиясымен қоректендіру үшін тартылыс желілерін пайдалануға болмайды	маңызды
4263.	Электрлендірілген теміржолдар үстінен орналасқан жүргінші көпірлері мен тепловоздарда екі жағынан биіктігі 2 метрге дейін және ені кемінде 1 метр байланыстырушы өткізгіштен екі жаққа тұтас сақтандыру қалқандары орнатылады	маңызды
4264.	Жылжымалы байланыс желілері шағын станцияның жеке желілерінен немесе бөлу бекетінен қоректендіріледі. Желіден карьердегі немесе үйіндідегі екеуден аспайтын тиеу немесе түсіру фронттар қоректендіріледі	маңызды
4265.	Орталық ток ажырату желісінен бүйірлік ток ажырату (және керісінше) желісіне байланыс желісі ауыспалы учаскесінің жұмыс бөлігінің ұзындығы кемінде 40 метр	маңызды
	Байланыстырушы желілерді жасанды құрылыстардың ішінен	

4266.	қабатталып оқшауланады, жолдың тікелей учаскелердегі аспалардың арасындағы қашықтық 20 метрден аспауы тиіс	маңызды
4267.	Құбырлар, объектілердегі байланыстырушы өткізгіштер аспасының (кемінде 7 метр) жеткіліксіз габаритінде электрлендірілген жолдармен қиылысқан кезде электровоздың пантографына жанасу мүмкіндігін болдырмайтын оқшауланған шой балға қондырғысы қарастырылады	маңызды
4268.	Қоректендіру және байланыстырушы желілерді секциялау бекеттеріндегі ажыратқыштар рельстер бастарының деңгейінен (немесе жердің бетінен) кемінде 6 метр биіктікте орналасады	маңызды
4269.	Тұрақты және уақытша тұрақты жолдардың рельс шынжырлары тұрақты ток үшін қимасы кемінде 70 шаршы миллиметр және ауыспалы ток үшін 50 шаршы миллиметр иілгіш дәнекерленген мыс жік қосқыштарымен жабдықталады	маңызды
4270.	Орталықтандырылған бұғаттау жүйесімен жабдықталмаған электрлендірілген темір жолдарда рельс аралық электрлік қосқыштар әрбір 300 метр сайын және бекет аралық 600 метр сайын орындалады	маңызды
4271.	Электровоздардың қозғалысы үшін пайдаланылмайтын барлық рельс жолдары оқшаулағыш жіктердің құрылғысымен электрлендірілген жолдардан оқшауланады	маңызды
4272.	Тез тұтанатын сұйықтықтарды ағызу және құю үшін электрлендірілген жолдар мен тұйықтар әрбір рельс шынжырында бір-бірінен жылжымалы құрамды ағызу-құю үшін өткізу кезінде олардың бір мезгілде жабылуын болдырмайтындай қашықтықта екі оқшаулағыш жігін орнату арқылы оқшауланады	маңызды

4273.	Тартылыс желісінің негізгі тораптарын оқшаулау табақша (аспалы) немесе стержень оқшаулағышпен қамтамасыз етіледі: тұрақ ток кернеуі 1,5 килоВольт болған кезде – бір оқшаулағыш; тұрақты ток кернеуі 3 килоВольт – металл тіректерде екі оқшаулағыш, бір оқшаулағыш ағаш тіректерде орналасады. Тұрақты ток желілерінде: кернеу 10 килоВольт болған кезде – екі оқшаулағыш; кернеу 25 килоВольт болған кезде – үш оқшаулағыш	маңызды
4274.	Басқа электрмен жабдықтау жүйелерінен коректендірілетін және байланыстырушы өткізгіштен оның корпусында қысқа тұйықталудың болуы мүмкін аймақтардағы тартылысы жоқ жабдық рельстерге қосылады	маңызды
4275.	Байланыстырушы өткізгіш аспасының биіктігі өткізгіш орталықта орналасқан жағдайда рельс басының үстінде кез келген өткін нүктесіндегі бөгеттерде 5750 миллиметр және станцияларда 6250 миллиметр. Электровоздар мен тартылыс агрегаттарына арналған аспа нүктелеріндегі байланыстырушы өткізгіштің ең үлкен биіктігі орталық ток ажырату биіктігінің жұмыс тербелісінің шектерімен 5500 ÷ 700 миллиметр - 6800 миллиметр, 5100 ÷ 6500 миллиметр - 6500 миллиметрден аспайды Қолданыстағы жасанды құрылыстардан төмен және кәсіпорындар цехтарының ғимараттарында байланыстырушы өткізгіштер аспасының ең төменгі биіктігі – 5500 метр, орталық ток ажыратқыш биіктігінің жұмыс тербелісінің шектерімен 5100-6500 миллиметр, техникалық негіздеме кезінде 5200 миллиметрге дейін төмендетілуі мүмкін	маңызды

4276.	Рельс басының деңгейінен жоғары бүйірлік байланыстырушы өткізгіштің аспа биіктігі кемінде 4400 миллиметр және 6300 миллиметрден аспайды. Жолдың шүлдігінен бастап бүйірлік байланыстырушы өткізгішке дейінгі қашықтық шөміш сыйымдылығы 5 метр кубтан астам экскаваторлармен тиеу кезінде 3700-4200 миллиметр шегінде және сыйымдылығы аз шөмішті экскаваторлармен тиеу кезінде 2700-3200 миллиметр болады	маңызды
4277.	Байланыстырушы өткізгіштен бастап көлденең аспаның оқшауланған бекіту арқанына дейінгі қашықтық кемінде 300 миллиметр болуы тиіс. Оқшауланған көтергіш және бекіткіш арқандар арасындағы қашықтық кемінде 300 миллиметр	маңызды
4278.	Байланыстырушы өткізгіштен бастап олардың үстінен орнатылған жасанды құрылыстар мен тірек құрылғыларының (көпірлердің, жол өткізгіштерінің, жүргінші көпіршелерінің, ригелдердің, сигналдық көпіршелердің, әуе- және бу өткізгіштердің) жерге қосу бөлшектеріне дейінгі қашықтық едәуір қолайсыз метеорологиялық жағдайларда тұрақты ток кезінде кемінде 500 миллиметр және ауыспалы ток кезінде 650 миллиметрден кем болмауы керек	маңызды
4279.	Цехтардағы және жасанды құрылыс астындағы бүйірлік байланыстырушы өткізгіштердің аспаларының биіктігі шамамен $4,5 \pm 0,05$ метр қабылданады	маңызды
4280.	Кәсіпорындардың электрлендірілген теміржолы арқылы автомобиль жолдарының өткелдерінің екі жағынан биіктігі 4,5 метрден аспайтын габаритті қақпа орнатылады. Барлық жағдайларда габариті қақпалардың биіктігі байланыстырушы өткізгіштің	маңызды

	аспасынан кемінде 0,5 метрден кем болмауы тиіс	
4281.	Кен орындарын құрғату жоба бойынша жүргізіледі	маңызды
4282.	Жер бетіндегі және топырақ суының табиғи ағысы жоқ әрбір карьер су төкпемен қамтамасыз етіледі. Су төкпенің ашық тұрған кезіндегі су жинағыштың сыйымдылығы кемінде үш сағаттық ағысқа, ал дренаждық шахталардың су төкпе қондырғыларының су жинағыштары екі сағаттық ағысқа есептеледі және кемінде екі бөлімшесі болады	маңызды
4283.	Ашық тау-кен жұмыстары объектілерінің аумағында шөгінділер болған жағдайда шөгінді алабын тау жақтан орлармен немесе сактандыру біліктерімен қоршау	маңызды
4284.	Ескі су басқан қазбаларға немесе су айдындарына жақын тау-кен жұмыстары судың өтуінен қорғайтын және қауіпсіз жұмыс жүргізу шектерін белгілейтін кентіректерді қалдыруды көздейтін жоба бойынша жүргізіледі	маңызды
4285.	Ашық тау-кен жұмыстарының әрбір объектілерінде жыл сайын ұйымның техникалық басшысы көктемгі және күзгі уақытта, қар еру және нөсер жаңбыр жауу маусымында жұмысты қауіпсіз жүргізу іс-шараларын әзірлеп бекітеді	маңызды
4286.	Дренаждық шахталардың шағын станцияларын қоректендіру екі тәуелсіз электр беру желілері бойынша жүргізіледі, олардың әрқайсысы шахтаның ең жоғарғы жүктемесін қамтамасыз етуге қабілетті болады	маңызды
4287.	Карьерлер мен дренаждық шахталардағы су төгу қондырғыларын автоматтандыру	маңызды
	Жерасты дренаждық қазбаларды жүргізу кезінде жоғары орналасқан су іріккіш горизонттарының астындағы	

4288.	төзімділігі әр түрлі жыныстарда жыныстардың құрылымы мен қаттылығына байланысты, бірақ барлық жағдайда кемінде 5 метр болатын, ұзындығы бекіту паспортында немесе қазуды жүргізуге паспортта қарастырылған алдыңғы ұңғымалар бұрғыланады	маңызды
4289.	Дренаждық қазбаларда құрылыс үшін уақытша сүзгіш бөгеттерде материалдар қоры болады	өрескел
4290.	Басты су төкпе қондырғысына су жинағыш орнатылады. Дренаждық шахталарда су жинағыштың екі бөлімшесі болады. Су төкпе ашық тұрған кездегі су жинағыштың сыйымдылығы кемінде үш сағаттық ағысқа, ал дренаждық шахталардың су төкпе қондырғыларының су жинағыштары екі сағаттық қалыпты ағысқа есептеледі	маңызды
4291.	Басты су төгу қондырғысының жиынтық жұмыс сорғыларын беру 20 сағаттан аспайтын уақыт ішінде ең көбірек күтілетін тәуліктік су ағысын ағызуды қамтамасыз етуі тиіс	маңызды
4292.	Басты су төкпе сорғы камерасы оқпанға сорғы станциясының еден деңгейінен кемінде 7 метр шығарылатын көлбеу жүрісті шахта оқпанымен, герметикалық жабылатын кемінде бір жүрісті оқпан жанындағы алаңмен қосылуы тиіс	маңызды
4293.	Ауа температурасы қолайсыз аудандардағы су төгу қондырғылары мен құбырлар қысқы маусым алдында жылытылады және жару жұмыстарын жүргізу кезінде ықтимал зақымданудан жабылады	өрескел
4294.	Карьерден шығарған су оның қайтадан сызаттар, опырылулар немесе қолданыстағы қазбаға су өткізбейтін жыныстар арқылы өту мүмкіндігін және жанасатын аумақтарда батпақтануды болдырмайтын орынға ағызылады	маңызды

4295.	Жер бетінде төселген құбырлардың, оларды судан толығымен босатуды қамтамасыз ететін бұйымдары болады	маңызды
4296.	Дренаждық-желдету ұңғымаларының сағаларына 1 метр биіктікке кемер табанынан шығарылған, ашық түспен боялып, оларда ұңғыма нөмірлері көрсетілген перфорлы құбырлар орнатылады. Құбыр сағалары дәнекерленген металл тормен жабылады	маңызды
4297.	Жаппай жару жұмыстарынан кейін жұмысшылар мен техникалық персоналды карьерге жіберу бақылау тұлғасы жарудан, тозаң қабаты басылғаннан және көзге көріну толық қалпына келтірілгеннен, жару орнын (орындарын) тексергеннен кейін 30 минуттан кешіктірмей тексергеннен және атмосферадағы улы газдардың құрамын санитарлық нормалармен бекітілген шекке дейін төмендеткеннен кейін (жаппай жару тәртібіне сәйкес) жүргізіледі	маңызды
4298.	Карьердің нашар желдетілетін және тұнба аймақтарындағы табиғи ауа алмасуды қарқындату үшін ұйымның техникалық басшысы бекіткен іс-шараларға сәйкес желдету қондырғыларының көмегімен жасанды желдету ұйымдастырылады	маңызды
4299.	Тозаңды газ режимі өте ауыр карьерлерде тозаң желдету қызметі ұйымдастырылады	өрескел
4300.	Газ бен тозаң бөліну орындарында тозаңмен және газбен күресу іс-шаралары қарастырылады	өрескел
4301.	Жылдың жылы маусымында тау-кен қазындысын экскавациялау кезінде тозаңның түзілуін азайту үшін алынған тау-кен қазындысын суландыру жүргізіледі, ауа температурасы ойдағыдай болған кезде автомобиль жолдарындағы тозаңның түзілуін азайту үшін байланыстырушы коспаларды	өрескел

	пайдалана отырып, жолға су себелеу жүргізіледі	
4302.	Ұнтақтау-сұрыптау қондырғыларында, тау-кен қазындысын конвейерден конвейерге тиеу учаскелерінде тозаң түзілу орындары қабықшалардың және олардың бетіндегі тозаңданған ауаны сорып, оны тазартатын сорғысы бар жабынның көмегімен қоршаған ортадан оқшауланады	өрескел
4303.	Тас кесу машиналарының, бұрғылау станоктарының, перфораторлардың және электрлік бұрғылардың ыңғайлы тозаң аулау немесе тозаң басу құралдарынсыз жұмыс істеулеріне болмайды	өрескел
4304.	Ауа сынамасын алу орны мен мерзімділігін және оның өткізу нәтижелерін көрсету арқылы алдын ала сақтандыру қызметтері немесе зертханалар жүргізетін, ұйымның техникалық басшысы бекітетін атмосфераның тозаңдануын бақылауды өткізу кестесінің болуы	маңызды
4305.	Жұмыс аймағында пайдаланған газдан шыққан улы қоспа қосылымдары түзілген, шекті қосылымнан артық болатын іштен жану қозғалтқыштары бар автомобилдер, бульдозерлер, тракторлар, машиналар пайдаланылған газдарды каталитті бейтараптағыштармен жабдыкталады	өрескел
4306.	Көмір, күкірт және құрамында күкірті бар сильвинит, кариолит, кендерді өндіретін ұйымдарда кен орындарының ерекшеліктері мен жыныстардағы газдардың молдығына байланысты бөлінген сутегімен, күкіртпен және газдармен күресу бойынша іс-шаралар жүргізіледі	өрескел
4307.	Құрғатылатын сулардан ашық тау-кен жұмыстары объектісі аумағына улы газдарды бөлу кезінде объект кемерінің еңістері арқылы суды азайтатын немесе	өрескел

	сүзгіні толығымен қалпына келтіретін іс-шаралар жүзеге асырылады	
4308.	Жоғары радиоактивті ластанған кендер сұрыпталатын және жиналатын өндірістік аймақтар барлық периметрі бойынша қоршалады. Оларға кіретін жолдар мен өту жолдары тыйым салу белгілерін (радиациялық қауіптілік белгісі мен "Кіруге (өтуге) болмайды!" деген жазулар) орнату арқылы күзетіледі	өрескел
4309.	Тозаңның ықтимал түзілуін және жуылған еңіс бетінен радиоактивті аэрозолдардың таралуын болдырмас үшін гидроүйіндіні пайдалану кезінде жуу мөлшері бойынша жобалық белгіге дейін қабат қалыңдығы кемінде 0,5 метр таза топырақ себеді.	өрескел
4310.	Радиоактивті топырақ суының деңгейін бақылау үшін гидроүйіндінің периметрі мен топырақ суы ағысының бағыты бойынша сынама алу (бақылау) ұңғымалары қарастырылады	өрескел
4311.	Радиоактивті фоны жоғары кен орындарын қазу аяқталғаннан кейін ашық тау-кен жұмыстары нәтижесінде бүлінген жерлер жобаға сәйкес қалпына келтіріледі	өрескел
4312.	Ашық тәсілмен кен жұмыстарын жүргізетін қауіпті өндіріс объектісін консервациялауды және жоюды жоба бойынша жүргізу	болмашы
16-бөлім. Геологиялық барлау жұмыстарын жүргізетін қауіпті өндірістік объектілері үшін өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы талаптар		
4313.	Геологиялық барлау жұмыстарын жобалық құжаттамаға сай жүргізу	маңызды
4314.	Ұйымның техникалық жетекшісімен әзірленген және бекітілген технологиялық регламенттердің болуы	маңызды
4315.	Апатты жою жоспарымен қол қою арқылы таныса отырып, жұмысты қауіпсіз жүргізуге жауапты лауазымды тұлғалардың зерделеуі	маңызды
	Объектінің штатында емес бөгде тұлғалар объектіге кіру кезінде	

4316.	қауіпсіздік шаралары бойынша нұсқаулықтан өтеді және жеке қорғану құралдарымен қамтамасыз етіледі	маңызды
4317.	Ойық жерлер, зумпфтар, шұңқырлар, пайдаланылмайтын шыңыраулар, дренаждық ұңғымалар, тік қазбалар жабылып қоршалады	маңызды
4318.	Қондырғылар, аппаратуралар және құралдарды дайындаушының қолдану басшылығына сәйкес пайдалану	маңызды
4319.	Қондырғыларды, механизмдерді, аппаратураларды және бақылау-өлшеу құралдарын пайдаланушы ұйымдардың оларды пайдалану және жөндеу туралы мәліметтері енгізілетін құжаттары болады.	маңызды
4320.	Құралдар құжатта көрсетілген мерзімде және көрсеткіштің дұрыстығына күмән туған жағдайда тексеру жүргізу	маңызды
4321.	Манометрлерді, салмақ индикаторларын, бақылау өлшеу аспаптарын олардың көрсеткіштері қызмет көрсететін персоналға анық көрінетіндей орналастыру	маңызды
4322.	Манометр шкаласында максималды жұмыс қысымына сәйкес келетін белгі қойылады	болмашы
4323.	Іске қосу құрылғыларында: "Қосуға болмайды – адамдар жұмыс істеуде" ескерту плакаттары ілінуі қажет	маңызды
4324.	Қоршауларда қандайда бір заттарды тастауға жол бермеу	маңызды
4325.	Геологиялық барлау жұмыстарының объектілері (бұрғылау, тау-кен барлау және геофизикалық жұмыс учаскелері, геологиялық түсірілім және іздестіру партиялары, жасақтары) партия немесе экспедиция базасымен тәулік бойы байланыс қамтамасыз етіледі	маңызды
	Геологиялық барлау қазбаларының (ұңғыма, шахта, шурф) бағытын бөлу және	

4326.	жергілікті орынға шығару кезінде жұмысшылардың өмірі мен денсаулығы-ны қауіп тудыратын жұмыс учаскелері мен өндірістік объектілер (жоғары қуатты желілер, кабельдік желілер, қия жарлар, батпақты учаскелер) жұмыс жоспарына (топонегіз) салынады. Жергілікті орындарда бұл объектілер анық көрінетін ескерту белгілерімен (таңбалар, плакаттар, тақтайшалар) белгіленеді	маңызды
4327.	Жергілікті жерлерде сымдарды төсеу кезінде олардың жол қиылыстарының учаскелерінде бүлінбеуі қарастырылады: 1) 4,5 метрден кем емес биіктікте сырғауылдарға іліп қою немесе жерге көму (топырақты жолдарда) . Әуеде ілінетін сымдар ескерту белгілерімен (жалауша) таңбаланады; 2) темір жол желілері рельстерінің астына төселеді	маңызды
4328.	Алқаптардағы әуе желісінің астына, балкаларда, жыраларда және сымдарды тартқан кезде олардың көтерілуі ықтимал орындарда сымдар жерге немесе оның бетіне бекітіледі. Бұл жағдайда сымдарды тарту арқылы ауыстыруға жол бермеу	маңызды
4329.	Электр тізбектері мен құрылғыларды монтаждауға арналған ашалар, фишкалар, электрлік ажыратқыштар маркаланған және олардың тағайындамасына сәйкес келеді	маңызды
4330.	Жарылыс жұмыстары кезінде сейсмостанция қауіпті аумақтан тысқары орналастырылады	маңызды
4331.	Қызмет көрсететін персонал жарылыс кезеңінде қауіпті аумақтан тысқары шығарылады. Бұрғылау және жарылыс бригадаларының (немесе бұрғылау-жару бригадаларының жұмыстары) бірлескен жұмыстары кезінде жарушыдан (жарушылардан) басқалары	маңызды

	жарактарды дайындау кезінде қауіпті аумақтан шығарылады	
4332.	Жарушының рұқсатынсыз қауіпті аумақтың шегінде сейсмоқабылдаушы-лармен және сейсмоқисықтармен жұмыс жүргізуге жол бермеу	маңызды
4333.	Барлық типтегі жарылмайтын көздермен жарылыстар бойынша: 1) қауіпті қатып қалған су айдындары мен батпақтарда; 2) құрғақ және шіріген ағаштар (олардың екі еселенген биіктігінен кем) маңындағы учаскелерде; 3) объекті иесінің келісімінсіз қорғаныс аумағы шегінде жұмыс істеуге жол бермеу	маңызды
4334.	Жұмыс және үзіліс кезінде көтерілген сейсмикалық антенналар-камералармен, тіреу плиталарымен, шағылысушылар астында жұмыс істеуге жол берілмейді	маңызды
4335.	Геофизикалық жұмыстардың технологиялық регламентке сәйкестігі туралы ұңғымалардың дайындығын растау туралы актінің болуы	маңызды
4336.	Ұңғыма аузын орналастыру ұңғыма приборларының қауіпсіз түсірілуі мен көтерілуін қамтамасыз етеді	маңызды
4337.	Бағыттаушы блок (тартпалы ролик) немесе жердің блок балансы ұңғыма аузына қатты (болттармен, хомуттармен) бекітіледі. Оларды арқанды бұрандалармен бекітуге, ауыр заттармен қысуға жол берілмейді	маңызды
4338.	Ілмелі блок (ролик) ұршықтасқа штроптар немесе таль блок ілмегіне артпалы сақина арқылы тікелей ілінеді. Ілмелі блоктарды қорғаныс тыстарынсыз (қапсырмалар) қолдануға болмайды	маңызды
4339.	Ілмелі және жер үстіндегі блоктарды бекіту бөлшектерінің мықтылығы көтергіштерді іске қосу кезінде блоктардың әрбір	маңызды

	жөндеуінен кейін және жылына 1 реттен жиі емес кез келген жағдайда тексеріледі	
4340.	Бұрғылау трубалары арқылы жүргізілетін геофизикалық жұмыстар бұрғылау және геофизикалық ұйымдармен бірлесіп бекітілген жоспар бойынша жүргізіледі	маңызды
4341.	Геофизикалық қондырғыларды электр желісімен қосатын кабельдер жерден 0,5 метрден кем емес биіктікте ілінеді. Геофизикалық қондырғыларды коректендіру көздеріне қосу станцияның электр сызбасын жинауды аяқтағаннан және тексергеннен кейін жүргізіледі	маңызды
4342.	Салмағы 40 килограммнан артық ұңғыма құралдарын арнайы құралдар (тасушы, белдіктер, шенгелді қапсырғыштар) арқылы тасымалдауға жол беріледі. Осындай және ұзын өлшемді құралдарды (салмағына қарамастан 2 метрден артық) ұңғымаға түсіру және көтеру механика-ландырылған әдіспен жүргізіледі	маңызды
4343.	Каротажды көтергіш тұрақты тежеуішпен орнату орнында тіреуіш башмақпен (қадактармен, якорьмен) кабельді керу кезінде шығырдың максималды жүк көтеруіне тең ауысуы болмайтындай етіп белгіленеді	маңызды
4344.	Жарылғыш және радиобелсенді заттары бар ұңғыма аспаптарын түсіру алдында бақылау шаблондау жүргізіледі: шаблон диаметрі ұңғыма жабдықтарының тиісті мөлшері мен салмағынан кем емес, ал ұзындығы мен салмағы – артық емес	маңызды
4345.	Бұрғылау ерітіндісіне (перфорациялық сұйық) әрбір ұңғымаға арналған қабаттар үшін тиісті ашу шарттарына сәйкес келетін көрсеткіштерге геологтың және бұрғылау шеберінің қолы қойылған акт жасалады	маңызды

4346.	Қауіпсіздік шараларын қабылдаған жағдайда кернеулігі 36 Вольт артық электр құрылғыларын жансыздандыру аумағында пайдалануға (блоктау құрылғысын қолдану, электрлік қорғаныс класының артуы, сезімталдығы төмендеген жарылыс құралдарын қолдану) жол беріледі	маңызды
4347.	Геофизикалық жұмыстар жетекшісі аттыру-жарылыс аппаратурасының іліп кетуін жоюға тартылатын бұрғылау бригадасының персоналына қауіпсіздік шаралары бойынша нұсқаулық жүргізеді	маңызды
4348.	Тікұшаққа тросты немесе кабель тросты ілгіште ілінетін шығу гондолында геофизикалық аппаратураларды (гравиметрлер мәліметтерін қолданған кезде) орналастыру кезінде арнайы трос кесушілер қолданылады	маңызды
4349.	Қазбалардағы тасылымдарды бақылау кезінде ескерту белгілерінің болуы	маңызды
4350.	Өрлеме ұңғымаларда геофизикалық зерттеулер жүргізгенде, ұңғымалардан жыныстар бөліктерінің құлау жағдайында қауіпсіздікті қамтамасыз ететін қондырғылардың болуы	маңызды
4351.	Жұмыс орындары жарықтандыру	өрескел
4352.	Бақылау-өлшеу құралдарына ыңғайлы бару қамтамасыз етіледі. Өлшеулерді алу үшін алаңдар жабдықталған: алаңдардың 1 метр артық биіктікте орналасқан кезін-де оның 1,25 метр қоршауы болады және қоршауы бар сатылармен жабдықталған	маңызды
4353.	Эрлифті және жүктеме су тартуы кезінде қолданылатын ұңғымалар арматураларын, қондырғыларын пресстеу нәтижелері бойынша актінің болуы	болмашы
4354.	Ұңғымадағы су труба құбыры немесе шлангі арқылы жұмыс алаңынан тыс шығарылады	маңызды

4355.	Бекітпесі ескірген құдықтардан, ұңғымалардан, ауыздары бекітілмеген шурфтар мен шахталардан тәжірибелік су тартуға жол бермеу	маңызды
4356.	Ұңғыма тереңдігі 5 метр, сүзгі диаметрі 75 миллиметрден артық болғанда сүзгілерді орнату, түсіру және көтеру жүккөтергіш механизмдер арқылы іске асырылады	маңызды
4357.	Электр сымдары бар жүктемелі насоспен су тарту кезінде сорғының су көтеру колоннасын құбырларға арналған тиісті құрылғылар мен қамыттарсыз орналастыруға жол бермеу	маңызды
4358.	Қоректендіруші кабель су көтеру колонналарына бір-бірінен 1,5 метрден артық емес қашықтықта қапсырмалар арқылы бекітіледі; электрмен жүктелген сорғыларды іске қосу механизмдері құлыпқа жабылатын үйшіктерде немесе жайларда орналастырылады	маңызды
4359.	Сорғы агрегаттарына қоректендіру желісінде (тәжірибелік құрылғының жұмыс алаңымен қатар) қажет болған жағдайда электр қондырғылардан кернеулік алынатын ортақ ажыратқыш орнатылады	маңызды
4360.	Төменгі жақтағы, шурфтағы және газдың жиналуы мүмкіндігі бар орындарда газдалған ұңғымалардың ауыздары жабдықталады; газдалатын ұңғымаларда қауіпсіздіктің ескерту белгілері қойылады	маңызды
4361.	Шығыр және кран-балка қолданбай борттан тыс қандай да бір құралдарды тастауға және ұстауға жол бермеу	болмашы
4362.	Ауада шығырларда бос бекітілген гидрометриялық құралдары бар қайық-тарда ауысулар орындауға жол бермеу	маңызды
4363.	Гидрометриялық жұмыстар жүргізуге арналған понтондар, көпірлер биіктігі 1,25 метр қоршаулармен жабдықталған	болмашы

4364.	Жер асты қазбаларында тәжірибелік жұмыстар жүргізу кезінде тәжірибелік камераның төбесіндегі тіреу бетон жастықтар 0,4 метрден кем емес тереңдікте салынатын анкерлік якорьлармен бекітіледі	маңызды
4365.	Тәжірибелер жүргізуге арналған жұмыс жүктемесінде орнатылған гидравликалық домкраттар жұмыс жүктемесі 25 пайыздан артық болатын жүктеме кезінде сыналады. Домкраттарды сынау оларды жөндеуден кейін жүргізіледі, бірақ жылына 1 реттен жиі болмайды	маңызды
4366.	Гидроқұрылғының екі жарамды манометрі болады: біреуі насоста, ал екіншісі-жастықта немесе домкратта	маңызды
4367.	Байқау бекеті және гидравликалық құрылғының авариялық жарықтандыруы болады	маңызды
4368.	Тау қазбаларындағы жыныстардың қозғалу параметрлерін анықтау жөніндегі тәжірибелер жүргізу кезінде құрылғы кемінде екі бұранды домкратпен бекітіледі	маңызды
4369.	Бұрандалы домкраттарды қолдана отырып, компрессионды, жылжымалы жер асты қасиеттерін анықтауға статикалық зондирлеуге жол бермеу	маңызды
4370.	Бұрғылау құрылғысынан тұрғын үй және өндірістік ғимараттарға, темір және шоссе жолдарының күзет аумақтарына, инженерлік коммуникацияларға, әуе жолдарына дейінгі қашықтығы мұнара биіктігінен кем емес және оған 10 м қосылады, ал магистральды мұнай және газ құбырларына дейін қауіпсіз аумақ қашықтығынан кем болмайды	маңызды
4371.	Бұрғылау мұнаралары болат арқандарды тартпалармен бекітіледі. Тартпалар бекітулерінің саны, диаметрі және орны дайындаушының техникалық құжатына сәйкес келеді	маңызды

4372.	Тартпалар диагональды жазықтықта жолдармен, әуе электр желілерімен, маршты сатылармен және өтпелі алаңдармен қиылыспайтындай болып орнатылады	маңызды
4373.	Тартпалардың төменгі жақтары тарпа муфталар арқылы якорьға бекітіледі	болмашы
4374.	Екі тартпаның бір зәкірге бекітілуіне және жалғасқан арқаннан тартпаларды орнатуға жол бермеу	маңызды
4375.	Саусақтар, білте орналастыру және білте қабылдау доғасы олар сынған жағдайда құлаудан сақтандыру	болмашы
4376.	Мұнара немесе діңгек биіктігімен өлшенетін ұшақтар (тікұшақтар) биіктікте ұшу мүмкіндігі бар аудандарда бұрғылау құрылғысының мұнарасы мен діңгектерде сигналды оттар болады	маңызды
4377.	Бұрғылау насостарының сақтандырғыш құрылғылары сақтандыру қалқаншасы кенеттен іске қосылған кезде қабылдау ыдысына жуу сұйығы тасталатын төгу желісімен жабдықталады	маңызды
4378.	Бұрғылау насостары сақтандыру қалқаншасы дайындаушының техника-лық паспортына сәйкес жинақталады	маңызды
4379.	Жинақталған бұрғылау мұнарасын көтеру және түсіру мұнарадан оның биіктігінен 10 метр қоса алғанда қашықтықта орналасқан көтеру шығыры, крандар немесе тракторлар арқылы жүргізіледі. Мұнараның тіреу аяқтарының негізі оларды көтеру кезінде жылжуын болдырмау үшін мықты бекітіледі. Көтеру шығырларының фрик-циалық және храпты тежеуіштері болады	маңызды
4380.	Көтерілетін мұнара мұнараның құлап кетуіне кепілдік беретін сақтандыру трапымен жабдықталады	маңызды

4381.	Бұрғылау мұнарасын жинау, бөлшектеу және жөндеу жүргізілетін белдеуде қалыңдығы 70 миллиметрден кем емес тақтайшадан тұтас жабулар орнатылады	маңызды
4382.	Таль жүйесін жабдықтау және кронблоқты алаңы жоқ мачтаның кронблоктарын жөндеу саты-баспалдақ қолдана отырып, мачта түсірілген жағдайда немесе арнайы алаңдарда жүргізіледі	маңызды
4383.	Өздігінен жүретін және жылжымалы бұрғылау құрылғыларының мачталары жұмыс жағдайында бекітіледі: бұрғылау процесінде оның дөңгелектерінің жыл-жуын болдырмау үшін мықты бекітіледі	маңызды
4384.	Ұңғымаларды бұрғылау жөніндегі жұмыстар жоба, геологиялық-техникалық наряд болған кезде бұрғылау құрылғысын монтаждау аяқталған және бұрғылау құрылғысын пайдалануға қабылдау туралы актіні рәсімдеуден кейін басталады	маңызды
4385.	Бұрғылау станогының (құрылғысының) паспортына сәйкес келетін арқандар қолданылады. Талий жүйесін жабдықтағаннан кейін бақылау тұлғасы талий жүйесінің конструкциясын, арқан ұзындығын және диаметрін, сертификат номерін, дайындалу күнін және арқанның іліну күнін қарау Журналына жазады	маңызды
4386.	Таль арқаны шығыр барабанынан барабан конструкциясымен көзделген құрылғы арқылы бекітіледі	маңызды
4387.	Арқанды көтеру құралдарымен қосу сынабекітпе арқылы және кемінде үш бұранда қысқыштар немесе арқанды құлып арқылы жүргізіледі	маңызды
4388.	Арқандарды түсіру көтеру операцияларында арқанның бір тармағы үзілгенде арқанды қолдануға жол бермеу	маңызды

4389.	Түсіру-көтеру операцияларын жүргізу үшін завод дайындаушылардың салалық стандарттарын қанағаттандыратын заводтарда сериялық шығарылатын жүк көтеру құрылғылары мен құралдар (элеваторлар, фарштулдар, жартылай автоматты элеваторлар, ұршықтас-тығындар, құрылғылар мен құралдар) қолданылады	маңызды
4390.	Сорғыларды тығыздау және байламдау нәтижежелері актісінің болуы	маңызды
4391.	Құбыршектерді сорғымен, тығыздамамен және өзара сымдар, істіктер және қапсырмалар арқылы қосуға болмайды	маңызды
4392.	Мұнара саусақтарына орнатылмаған білтелерді қалдыруға болмайды	маңызды
4393.	Қабылдау көпірінен бұрғылау, бағаналы және орама құбырларды көтеруге және оларды секундына 1,5 метрден артық болатын элеватор қозғалысының жылдамдығында түсіру	маңызды
4394.	Көлденең ұңғымаларды бұрғылау кезінде жетекші құбыр барлық ұзындығы бойынша қоршалады	маңызды
4395.	Бұрғылау құбырларын сазды ерітінділерден тазарту құралдармен көтеру кезінде жүргізіледі	маңызды
4396.	Бұрғылау құбырларының білтелері ұзындығындағы айырмашылық 0,5 метрден артық емес жол беріледі, бұл жағдайда білтелердің минимальды ұзындығы жұмыс алаңының едені деңгейінен 1,2 метрге кем емес, ал білтелердің максимальды ұзындығы-1,7 метрден артық болмайды	маңызды
4397.	Жартылай автоматты элеваторларды пайдалану кезінде: 1) элеваторды ұршықтас-амортизаторға ілу; 2) периметрі бойынша металл борттары бар биіктігі 350	маңызды

	миллиметрден кем емес білте қоятын тұғырларды қолдану; 3) элеваторды білте бойынша көтеру кезінде машинист білті тұғырынан 1 метрден кем емес қашықтықта болады	
4398.	Құбыр бұруды басқару батырмасы айырмамен басқару батырмасының бір уақытта жұмыс істеу мүмкіндігі болмайтындай етіп орнатылады	маңызды
4399.	Алынбалы керн қабылдаушымен бұрғылауға арналған труба ұстаушымен жұмыс істеу кезінде: 1) бұрғылау трубаларын қысу үшін құбыр диаметріне тең желкендер қолданылады; 2) құбыр бағаналарын қысу ол толық тоқтағаннан кейін іске асырылады; 3) бұрғылау бағанасының қозғалысы ашық құбыр ұстаушы кезінде іске асырылады; 4) бағаналы бытырасын ұңғымадан көтеру алдында және бұрғылау алдында желкендер қалқаншасы алынады. Құбыр ұстау тепкішегін аяқпен ұстауға болмайды және бұрғылау бағанасы қозғалу кезінде ұңғыма аузынан тікелей жақын жерде тұруға болмайды	маңызды
4400.	Ауа құбырларында бұрғылау құрылғысының шегінде ауа қысымын көрсететін манометр, ұңғымаға ауа берілуін реттейтін бұранда және қауіпсіз аумаққа ауа жіберетін сақтандырғыш қалқанша орнатылады	болмашы
4401.	Ұңғымаларды көбік қолдану арқылы бұрғылау кезінде бұрғылау трубаларының колонналары сыртқы жағына қарағанда муфты мен құлыпты қосулардан оңай ажыратылатын кері қалқаншалармен жабдықталады	маңызды
4402.	Кері қалқаншалар құралдар арқылы бұрап алуға дейін түсіру көтеру операцияларын жүргізу уақытында колоннадағы қысым төмендетіледі	маңызды

4403.	Қоқыстар мен азирленген сұйықтарды шығаруға арналған трубалар желдетілген жағынан орналастырылады және ұзындығы 15 метрден кем болмайды. Қоқысталған ауаны атмосфераға тікелей шығаруға жол берілмейді	маңызды
4404.	Ауа құбыры 10 минут ұстала отырып, бір жарым қысымда тығыздалады	маңызды
4405.	Науашық пен бұрғылау снарядын ұңғымаға түсу кезінде бағыттау үшін, тербелістен ұстау үшін және басқа жаққа қарай тасымалдау үшін тасталатын тастама ілмектер қолданылады	маңызды
4406.	Шаю жүйесін, механикалық ақаулары бар жеңдерді пайдалануға немесе оқ тізерлерге қатысты жеңдердің жасалу учаскелерінің қозғалуына жол бермеу	маңызды
4407.	Станоктарды ауыстыру кезінде, мачталарды көтеру және түсіру кезінде айналдырғыш төменгі соңғы жағдайда бекітіледі	маңызды
4408.	Ұңғымаларды бұрғылау жүргізіледі: 1) бағыттаушы құрылғыларды пайдалана отырып; 2) шнек пен шпиндельдің осі бойынша тексерілуінен кейін	маңызды
4409.	Көтеру кезінде немесе бұрғылау процесінде өсіру кезінде шнектерді ажырату оларды вилкаға немесе кілт-қапсырмаға отырғызғаннан кейін жүргізіледі	маңызды
4410.	Дірілдеткіш электр двигателі жеке рубильник арқылы қосылады	маңызды
4411.	Дірілдеткішті ілмекпен және көтеру жүйесінің элеваторымен қосылуының мықты жабылатын құрылғысы болады	маңызды
4412.	Дірілді құрылғы бағыттаушы құрылғымен жабдықталған	маңызды
4413.	Бұрғылау ұштарын көтергеннен кейін оны жыныстардан тазарту үшін шурф ауызы мықты щитпен жабылады	маңызды
	Жобалық диаметр бойынша шурфты алғашқы рет	

4414.	тереңдеткеннен кейін ауыздардың құлауынан сақтау үшін тіреу плитасы орнатылады	маңызды
4415.	Бұрғылау жұмыстары аяқталғаннан кейін жұмыстағы үзілістер кезінде шурф ауыздары тіреу плитасына бекітілген щитпен жабылады	маңызды
4416.	Шурф алаңы таза ұсталады және рифленген қатты жабуы болады	маңызды
4417.	Қазбалар қабырғалары мен қондырғылар арасындағы өтетін орындардың қауіпсіз енін жобаға сәйкес қамтамасыз етуі тиіс және мыналардан кем емес құрайды: 1) қозғалмайтын детальдар жағынан 0,7 метрден; 2) қозғалатын детальдар жағынан 1 метрден; 3) бұрғылау бригадасының орналасу жағынан 1,8 метрден	маңызды
4418.	Бұрғылау механизмдері және қондырғыларды олар камерадан және қуыстан шықпайтындай етіп қолданыс-тағы тау-кен қазбаларына орнату	маңызды
4419.	Камерадан (қуыстан) шығатын жерден екі жағынан бірдей 40 метр қашықтықта бұрғылау агрегаты орнатылған орында механикалық көлігі қазбаларға жолда адамдардың болуы туралы ескерту белгілері орнатылады. Камерадан (қуыс) шығу жолдары жарықтандырылады	маңызды
4420.	Мұнаралардағы сатылар 80 градустан артық емес еңіспен орнатылады және сөрелерде саңылаулар үстінен орнатылмайды; сатылар ұштары сөрелерге мықты бекітіледі. Бұл жағдайда: 1) люктердің еркін мөлшерлері 0,6x0,7 метр; 2) сатылар негізінен тіке қазбалар біреуіне дейінгі ең кіші қашықтық 0,6 метрді құрайды; 3) сатылық сөрелер арасындағы қашықтық 6 м артық, сатылар ені 0,6 метрден кем және	маңызды

	баспалдақтар арасындағы қашықтық 0,3 метрден артық болмайды	
4421.	Жоғарыға бағытталған ұңғымаларды, су ағыны едәуір келетін ұңғымаларды бұрғылау кезінде ұңғыма ауыздарын су ағынын су төгу арналарына бағыттайтын герметизацияланған құрылғымен жабдықтау	маңызды
4422.	Ұңғымаларды бұрғылау үшін камераның жұмыс алаңдарын бөгде заттармен толтыруға жол бермеу	маңызды
4423.	Ауа тазалығын қамтамасыз ететін ауамен үрлеу арқылы бұрғылау кезінде бұрғылау құрылғысында тозаң аулау және тозаң салудың қажетті құралдарының болуы	маңызды
4424.	Жүзбелі құрылғыларды ұңғымаларды бұрғылау кезінде келесі талаптарды қадағалау: 1) жағалауға шығуға арналған арқандардың 6 еселіктен кем емес мықтылық қоры болады; 2) құрылғыларды шығыр арқылы жылжыту кезінде тартылғын тізбектер және арқандар оқпанында шығыр барабанынан 1 метр жақын жерде болуға жол берілмейді; 3) құрылғылар жағаға шығарылады, тізбектерде құрылғының тиісті жүк көтеру зәкірлері болады. Жағаға шығару зәкірінің жүк салу орнында қалтқылар орнатылады; 4) жүзу негіздерінің жүк көтергіштігі қондырғыларға қолданылатын жұмыстар шарттарына сай келеді; 5) жүзу құралдарынан бұрғылау кезінде жем немесе мұрынында мөлшері 2,5х2,5 метрден кем емес жұмыс алаңы орнатылады	маңызды
	Табан жанындағы қозғалмайтын құрылғылардан ұңғымаларды бұрғылау кезінде: 1) құрылғының жұмыс алаңы мүмкін толқынның биіктігінен 0,5 метрден кем емес биіктікте артық биіктікте су үстінде орнатылады;	

4425.	2) тіреу құрылғысынан бұрғылау кезінде негіздің биіктігі мен ені (ұзындығы) арасындағы арақатынас 1:1 кем болмайды. 2 метр артық тереңдікте олардың негіздеріне жүктеме беріле отырып, тіреулер орнатылады. Ағын жылдамдығы секундына 2,5 метр артық өзендерде, теңіздермен үлкен көлдерде тіреулер якорлармен, ал жағалауға жақын жерде жағалаудағы арқандармен тербеледі. Тіреулердің жұмсақ жер астына батып кетуінің алдын алу үшін жастықтарды немесе тіреуіш айқыш-ұйқыш бекітіледі; 3) тіреуіш гидротехникалық ғимараттарды су деңгейі күрт өзгертін (су ағып келуі немесе штормдық ауа райы салдары) су айдындарында тіреуіш құрылғыларын орнату кезінде олар якорларды тартпалармен бекітіледі; 4) бағандардан бұрғылау кезінде соңғылары су айдынының табанына толық кусталармен салады және оларды өзара мықты бекітеді	маңызды
4426.	Дірілдетуге қарсы майлау және майлау құрамына енгізілетін жанар-жағар материалдарды бұрғылау құрылғысынан 50 метрден кем емес қашықтықта және дайындау орындарында және майларды қыздыру орындарында сақтау	маңызды
4427.	Жуу ерітіндісін дайындауға арналған алаңда өз көлемі жағынан қондырғыларға ыңғайлы қызмет көрсетуді қамтамасыз ететін, қалыңдығы 40 миллиметр тақтайдан жасалған еңісті мықты төсеменің болуы	маңызды
4428.	Саз араластырғыштың 1,0 метр биіктікте орналасқан люк маңында ені 1 метрден кем емес қоршауы және оларға баратын траптары бар көпіршелер орнатылады. Траптардың ені 1,5 метрден кем емес болады, көлденең планкалар бір-бірінен	маңызды

	0,25 метр қашықтықта және еңіс орналасуы 30 градустан артық емес сырғанауға қарсы орналасады	
4429.	Саз араластырғыштың люктері тіреуішті торлармен жабылады. Торлар ұяшықтарының көлемдері 0,15x0,15 метрден артық болмайды	маңызды
4430.	Сыйымдылығы 2 метр куб және одан да жоғары саз араластырғыштарды пайдалану, өнімділігі тәулігіне 25 метр кубтан артық жуу ерітінділерін дайындауға арналған құрылғыларды пайдалану кезінде бастапқы материалдарды тиеу механизацияланған	маңызды
4431.	Саз араластырғышты жөндеуге токтату кезінде саз араластырғыш шкифінен беру белдіктерін шешіп, ал іске қосу құрылғыларында: "Қоспа-адамдар жұмыс істеуде" плакаты ілінеді	маңызды
4432.	Саз ерітіндісі мен судың жер қоймалары (амбарлар) барлық периметр бойынша биіктігі 1 метрден кем емес қоршалады немесе төсеулермен жабылады	маңызды
4433.	Цементтеу жөніндегі жұмыстарды бастауға дейін цементтеу агрегаттарын, құю бастарын, манифольды опрессовкалау максимальды қысымда жобаға және ЖҰЖ сәйкес жүргізіледі, сақтандыру қалқаншалары мен манометрлер жарамдылығы тексеріледі. Құю бастары бұрандамен және манометрмен жабдыкталады	маңызды
4434.	Бұрғылау құрылғысы немесе көтергіш ұңғыма өзегі бойынша ортаға бағытталады	маңызды
4435.	Қиябет бұрышы 30 градустан артық беткейлерде борт бекітуі беткей шыңына қарық (ор) деңгейінен 0,5 метрден кем емес шығарылады	маңызды
4436.	Жыныстары ауысатын қазбаларды тереңдігі 2,5 метр артық үңгілеу кезінде ені 0,5 метр кем емес берма қалады	маңызды

4437.	Жыныстары ауысатын қазбаларды үңгілеу кезінде сөрелер орнату орындарындағы бекіту күшейтіліп, сөрелердің өзі биіктігі 0,15 метрден кем емес тақтайлардан жасалған борттармен қоршалады	болмашы
4438.	Адамдарды тереңдігі 1,5 метрден артық тау-кен қазбаларына сатылар, қоршаулары траптар немесе сусымалы түсірім арқылы түсіруге жол беріледі	маңызды
4439.	Қиябет шетінен тау-кен үңгілеу, бұрғылау және жер қазу-көлік қондырғыларының дөңгелегіне дейінгі ең аз шекті қашықтық ЖҰЖ және технологиялық регламенте болады	маңызды
4440.	Сынамаларды 2 метрден артық биіктікте таңдау сатылармен және қоршаулармен жабдықталған көпірлерден жүргізіледі. Ілмелі люлкалар тежеуіш құрылғысымен жабдықталған шығыр арқанына бекітіледі	маңызды
4441.	Үлкен жарлардан өткен қазбаларда сынамалар алу кезінде қазбалардың беткейлері мен борттарынан жыныстар бөліктерінің түсуінен қорғану жөніндегі шаралар (қорғаныс барьерлер, қорғау щиттері) қабылданады	маңызды
4442.	Тас құлау, жар және қар кәріздері, жар үйінділерімен, қабырғалары әлсіз тұрақты тар шатқалдар мен ілініп қалған шойтастармен зақымданған учаскелерден сынама алуға жол бермеу	маңызды
4443.	Су кемерінен төмен сынама алу дистанциялық сынамалау және сынама жинауды қамтамасыз ететін құрал-жабдықтар, инструменттер немесе механизмдерді қолдана отырып жүргізіледі	маңызды
4444.	Тіке қазбалардан сынамалар алу кезінде жол берілмейді: 1) қабырғалар мен кенжарларды бір уақытта сынамалауға; 2) қауғаларды түсіру және көтеруге;	маңызды

	3) сынама алу орнынынан төмен орында адамдардың болуына	
4445.	Кен түсіру люктері немесе окпан маңынан сынама алу кезінде соңғысы щиттермен немесе тақтайлармен жабылады	маңызды
4446.	Төбеде сынама алу кезінде сынама алушыдан 2 метрге жақындықта болуға жол берілмейді	маңызды
4447.	Үңгілеу циклінің (бұрғылау және шпурларды зарядтау, жыныстарды жинау), негізгі операцияларымен бірге қазбалар кенжарларында сынама алуға жол берілмейді	маңызды
4448.	Улы газдар бөлетін байыту фабрикалары мен үйінділердің эфельді өрістерін сынамалау бойынша жобаның болуы	маңызды
4449.	Құлау қаупі бар үйінділер беткейлерінде сынама алу жөнінде жұмыс істеушілер үстінен ілініп қалған жыныстар бөлшектері мен шойтастары алынып тасталады	маңызды
4450.	Егер үздіксіз алу қолданылатын қондырғының конструкциясы бойынша көзделмеген жағдайда, станоктың жұмыс істеу кезінде колонкалы бұрғылауда сынама алушыны орнату және алуға жол берілмейді	маңызды
4451.	Сынамаларды механикалық өңдеуге арналған ғимараттар қиылысқан тартпалы желдеткіштермен қамтамасыз етіледі	маңызды
4452.	Сынамаларды кептіру желдеткішпен жабдықталған жекелеген ғимараттарда жүргізіледі.	маңызды
4453.	Тозаң пайда болу ошақтарының нақ үстінде жеке тартпа немесе тозаң жұтатын құрылғылар орнатылады	маңызды
4454.	Сынамаларды өңдеуге арналған орындар жергілікті бүйірлі тозаң сорғыштармен жабдыкталады	маңызды
4455.	Токсикалық заттары бар сынамалармен жұмыс істеу және токсикалық заттар сынамаларын	маңызды

	өңдеу кезінде тартпа желдеткішімен жабдықталған мөлдір бокстар пайдаланылады	
4456.	Сынамаларды өңдеуге арналған ғимараттарда құрамында зиянды заттары бар сынамаларды сақтауға жол берілмейді	маңызды
4457.	Ұсату-үгіту қондырғыларында жұмыс бөлшектерін тазарту, түсіру саңылауларының енін реттеу және алынған тозаң аулаушы құрылғылар кезінде қосылу мүмкіндігін болдырмайтын блокировкалаушы құрылғы көзделеді	маңызды
4458.	Тас кесуші (керн кесуші) станоктар қызмет көрсетуші құрамды өңделетін жыныстардың су пульпасынан және ұшындыларынан қорғайтын мөлдір экранмен жабдыкталады	маңызды
4459.	Салмағы бірнеше тонна болатын сынамаларды ірі бөлшектермен бірге өңдеу қорғаныс борттарымен қоршалған алаңдарда жүргізіледі	маңызды
4460.	Сынамаларды қолмен ұсату және сүрту жабық орындарда жүргізіледі	маңызды
4461.	Ұсатылған сынамаларды қолмен себелеу қақпақтармен тығыз жабылатын илеуіштермен жүргізіледі	маңызды
4462.	Құрамында минералдар бар, қыздыру кезінде зиянды заттар және сынапты амальгамдар (арсенопирит, галенит, пирит) бөлетін сынамаларды өңдеу концентраттары мен өнімдерін кептіру жеке ғимаратта кептіру жәшіктерінде, пештерде және тартпа желдеткіштермен жабдықталған құрылғылармен жүргізіледі	маңызды
4463.	Ауамен жарылыс қауіпті қосындылар құрайтын жанатын сұйықтармен, жанатын тозаңдар және газдармен жұмыс істеу кезінде зертхана ғимараттарында электр қондырғылары жарылыс қауіпті орындауда қолданылады	маңызды

4464.	Химиялық заттары бар ыдыстардың тиісті этикеткалары болады. Улы заттары бар банкілерге "У" жазуы жазылады	маңызды
4465.	Қорытпаларды құймақалыптарға құю орындары қосымша сорғыштармен жабдықталады, ал мырышты қорытпаларды қорғасынсыздау тартпа желдеткіштері қосылған жағдайда жүргізіледі	маңызды
4466.	Жұмыс орындарында қышқылдар, сілтілер және ыстық сұйықтарды ауысымдағы нормадан артық сақтауға жол берілмейді	маңызды
4467.	Өңдеу станогында сорғы желдеткіштің болуы	маңызды
4468.	Өңдеуіштерді дайындау кезінде жыныстарды цементтеу, бальзамдарды қайнату тетіктері жабық тартпа жәшіктерде жүргізіледі	маңызды
4469.	Зиянды және улы газдар мен булар шығарумен байланысты жұмыстар тартпа жәшіктерінде жүргізіледі	маңызды
4470.	Зиянды заттар салынатын ғимараттар үздіксіз жұмыс істейтін қиылысқан-тартпа желдеткішпен қамтамасыз етіледі	маңызды
4471.	Сынамаларды өңдеу қиылысқан тартпа желдеткішпен, 16-18 градус Цельсиядан артық емес температурада тартпа жәшіктерімен қамтамасыз етілген жабдықталған ғимараттарда жүргізіледі	маңызды
4472.	Ғимараттардың қабырғалары, төбелері, терезелері, есіктері табиғи олифтегі ашық түсті майлы сырлармен сырланған, едені жағулар арқылы желімделетін тегіс линолеуммен жабылады, тігістері мұқият бекітіледі	маңызды
4473.	Ғимараттардағы едендерде, қабырғаларда, есіктерде, терезелерде сынап тамшылары қалып қоятын саңылаулардың болмауы	маңызды
	Жұмыс үстелдері, жәшіктер, орындардың беттері тегіс, майлы	

4474.	сырмен боялған және еденнен 20 сантиметрден төмен емес бос кеңістікті сақтай отырып, олардың астындағы едендерді жинау мүмкіндігін қамтамасыз ету үшін аяқтарымен орналастырылады	маңызды
4475.	Үстелдердің және тартпа жәшіктерінің жұмыс беттері шамалы көтерілген борттары болады, шамалы көтерілген борттарды көтере отырып, бетті төменгі жақтарына бекітілетін, линолеуммен жабады. Төгілген сынап ағыны үшін сынапқа арналған құрылғы үшін құрал жабдықтар орнатылатын патрубкалары бар саңылаулары көзделеді	болмашы
4476.	Технологиялық, кәріздік және су трубақұбырлары максимальды жасырылған және мүмкіндігіне қарай ғимараттан тыс орналасқан; кабельдер трубаларда салынған, жарықтандыру сымдары жасырын немесе роликтердегі немесе оқшаулардағы винилді жабудағы сымдарды қолдана отырып орындалады	маңызды
4477.	Сынамаларды өңдеуге арналған ғимараттарда қиылысқан тартпа желдеткіштері жұмыстар жүргізуге дейін 30 минут бұрын қосылады және олар аяқталғаннан кейін осы уақыт аралығында сөндірілмейді	маңызды
4478.	Жылына 2 реттен жиі емес мерзімде ғимараттағы ауада сынаптың болуын талдау актілерінің болуы	маңызды
4479.	Сынап қоры қоймаларда және өндірістік ғимараттарда амортизацияланған қорапта металл табандарда орнатылған аузы бұралып тығындалатын болат баллондарда немесе вакуумды жабылған герметикалық тығынды темір ыдыстарда сақталады	маңызды
	Төменгі жағында бұранда орналасқан баллонға сынап салынады. Егер көрсетілген конструкциядағы баллондар	

4480.	болмаған жағдайда, сынапты басқа ыдысқа құюға ыңғайлы еңісті қамтамасыз ететін құрылғыға салынған және бекітілген ыдысқа құйылады	маңызды
4481.	Сынап тартпа жәшігінде сейфте, сынбайтын ыдыста немесе металл табанды амортизацияланған қорапта орнатылған жұмыс жүргізуге қажетті мөлшерде шыны ыдыста сақталады	маңызды
4482.	Сынапты шағын көлемде (20-30 миллилитр) зертханалық жәшіктерде сақтауға болады.	маңызды
4483.	Сынапты қайнату (булау) ауа қозғалысының жылдамдығы секундына 1 метрден кем емес кезінде тартпа жәшіктерінде жүргізіледі және құмды моншада 50 пайыз азот қышқылы ерітіндісінде шыны ыдыста аздап қыздыра отырып жүргізіледі	маңызды
4484.	Буға ұқсас сынаптар бөлетін технологиялық қондырғылар сынап буларын олардың пайда болған жерінде аулау жөніндегі сорғыштармен және агрегаттармен қамтамасыз етіледі	маңызды
4485.	Құбырлардың еңісі, ал фланцты қосулардың тысы болады	маңызды
4486.	Құрамында сынабы бар ерітінділерді немесе қоспаларды беретін орталықты сальниктер астынан сынапқа және ауыстырылатын материалдар ерітінділеріне төзімді материалдардан жасалған табандар орнату	маңызды
4487.	Сынап буы бөлінуі мүмкін ғимараттарда орнатылатын электр двигателдер нитроэмальды құраммен өңделген тығыз жабысқан металл тыстармен жабылады	маңызды
4488.	Сынап-майлы насостардан шығатын орындарды фильтр-жұтушыларды тазартады	маңызды
	Оңтүстікке немесе оңтүстік-шығысқа бағытталған есіктер, өтетін орындар, терезе оймалары маңында, эмальданған	

4489.	табандарда бекітілген сынаппен толтырылған приборларды жылыту приборлары мен қыздыру беттері маңында орналастыруға жол берілмейді	маңызды
4490.	Сынаппен жұмыс істеу кезінде жуан химиялық ыдыстарды немесе сынбайтын шыныдан жасалған ыдыстар қолданылады	маңызды
4491.	Спектрлі зертханада спектрлерді (доға, ұшқын, жалын) қоздыратын әрбір көздері жану өнімдерінің толық жойылуын қамтамасыз ететін сорғыш құрылғылармен жабдыкталады	маңызды
4492.	Электродтарды қайрау үшін станоктарды тозаң жұтушы құрылғылармен жабдықтау	болмашы
4493.	Спектральды прибор таяныш астындағы стол қақпағы табақшалы әкпен немесе отқа төзімді материалмен тігіледі	маңызды
4494.	Рентген құрылғылары жеке ғимараттарда орналастырылады	маңызды
4495.	Арнайы бөлінген ғимараттарда құрылғыларды орналастыру: 1) құрылғылар арасындағы өтетін орындар ені 1,5 метрден кем емес; 2) ғимараттар көлемдері құрылғылардан бос аумақтар жалпы алаңның жартысынан кем емес құрамын құрайды	маңызды
4496.	Едендер оқшауланған материалдардан (ағаш, линолеум немесе ағаш төселім бойынша полихлоридті жабулар) орындалады	маңызды
4497.	Рентген лабораториялары құрылғының қоректендіру желісінен бөлек электр жарықтарымен қамтамасыз етіледі	маңызды
4498.	Жоғары вольтты сымдар сымдарға және клеммаларға тиюі толық жойылатындай етіп орналастырады. Блокировкалау құрылғылары аптасына бір реттен жиі емес тексеріледі	маңызды
4499.	Рентген камераларын орнату немесе рентген спектрометрлерінде кассеталарды орнату кезінде қызмет көрсетуші	маңызды

	қызметкер тікелей шағылысу әсері трубкасының алдында тұруға жол берілмейді	
4500.	Түтікшелерді тексеру кезінде жұмыс режимі құрылғысының барлық түтікшелері мырышпен жабылады. 50 килоВольтқа дейінгі жұмыс кернеулігі кезінде мырыш табақшалары 1 миллиметрден кем емес; 100 килоВольт-2 миллиметр; 150 килоВольт-3 миллиметр болады	маңызды
4501.	Ағын іздеуіштің торын және электронографты суыту үшін сұйық азот қолданылады. Сұйық оттегін қолдануға жол берілмейді	маңызды
4502.	Барлық формалы вакуумды сорғылардың дауысы	маңызды
4503.	Сынап буларын жою үшін форвакуумды насостарда шығарғыш келте құбырлардың болуы	маңызды
4504.	Дардың шыны ыдыстары шүберектен немесе жұмсақ сым сеткалардан жасалған тыстарға салынады	маңызды
4505.	Масс-спектрометрдің барлық бағандары жерге қосылады	маңызды
4506.	Шлихоминералогиялық және петрографиялық анализдерге (ауыр сұйықтармен жұмыс істеу, сынамаларды алдын ала химиялық өңдеу, механикалық анализ) дайындалу операциялары қиылысқан тартпа желдеткіштерімен жабдықталған жеке ғимараттарда орындалады.	маңызды
4507.	Органикалық сұйықтар (эфир, спирт, бензин, бензол) жабық металл жәшіктерде сақталады. Олармен жұмыс істеу жанып тұрған газ оттықтары мен қыздыру приборларынан алыс орында тартпа жәшіктерінде жүргізіледі	маңызды
4508.	Ерітінділер тығындалатын шыны бөтелкелерде сақталады.	маңызды

	Химикаттар ерітінділері бар ыдыстардың тиісті этикеткалары болады.	
4509.	Шыныларды қышқылдармен жуу, аммиак қара түрімен қаралануы, сульфат ерітіндісіне күкірт қышқылын қосу, дақтарды күкіртті натрий ерітіндісіндегі түр сериясына бояу, күшті қышқылдармен сілтілердің суда еруі, фиксаждың таңдалған күміс ерітінділерімен отырғызу тартпа жәшіктерде орындалады	маңызды
4510.	Ұсату, үгіту, соққылау және классификациялау, гравитациялау, магнитті және электр сепарациялау, флотациялау бөлімшелері жалпы алмасу қиылысқан тартпа желдеткішімен және тозаңданушы агрегаттардың жергілікті сорғыштармен жабдықталған әртүрлі ғимараттарында орналастырылады	маңызды
4511.	Ұсату және гравитация бөлімшелеріндегі едендердің 4-5 градус еңісі болады	маңызды
4512.	Қондырғылар жанындағы сырғанаудың алдын алу үшін рифленген резина жолдары немесе ағаш төселімдер салынады	маңызды
4513.	Магниттік сепаратор жұмыс істеу кезінде оған металл заттарды жақындатуға және оның параметрлерін өлшеуге жол берілмейді	болмашы
4514.	Автоклавтарда қысыммен жұмыс істеді тартпа желдеткішімен жарақтандырылған жабдықталған ғимаратта жүргізу	маңызды
4515.	Сынамалы зертхана ғимараты максималды сорғышты және қалыпты ауа алмасуды қамтамасыз ететін қиылысқан тартпа желдеткішпен жабдықталады	маңызды
4516.	Жыныстарды соққыға сынау кезінде қорғаныс қоршаулары қолданылады	маңызды
4517.	Қоймалар ғимараттарының жекелеген қабырғалары, едендері	маңызды

	және төбелері химиялық әсерлерге төзімді және жууға ыңғайлы	
17-бөлім. Өсімдік шикізатын сақтайтын және қайта өңдейтін қауіпті өндірістік объектілерге қатысты талаптар		
1-кіші бөлім. Жалпы ережелер		
4518.	Өндірістік жайларды әрлеу мен оларды жабдықтаудың түсті қаптамасы (бояуы) ақшыл реңдермен жүргізіледі	маңызды
2-кіші бөлім. Автомобиль жолдарына қойылатын талаптар		
4519.	Астық зауыттары мен макарон фабрикаларының аумағында кемінде екі кіру жолы (шығу жолы) көзделеді, олардың біреуі қосалқы болып табылады	маңызды
4520.	Кіру жолына (шығу жолына) арналған қақпа механикаландырылған, олардың өздігінен ашылу және жабылу мүмкіндігін реттейтін тиек құрылғылары болады, көліктің қозғалысы туралы ескертетін дыбыстық дабылмен жарақталады. Ұйым аумағына кіретін автомобиль жолдары қақпаларының ені автомобилдердің ең үлкен ені бойынша плюс 1,5 метр, бірақ 4,5 метрден кем емес, ал теміржол өту жолдарына арналған қақпалардың ені 4,9 метрден кем емес	Маңызды
4521.	Автомобиль көлігінің кәсіпорын аумағына өтуі үшін қатты жабынды жолдар болуы тиіс. Өту жолдарының ені бір жақты қозғалыс кезінде - 3,5 метрден, екі жақты қозғалыс кезінде - 6 метрден кем емес. Рельс бастарының деңгейімен төселген автомобиль жолдарының қиылысы мен жолдарына тұтас төсемдер орнатылуы. Жүргінші жолдарының ені 1 метрден кем емес.	маңызды
4522.	Ауыр жүк таситын көліктерге арналған айналып шығатын жолдар немесе айналым алаңдары болуы тиіс. Ыдыстағы жүкті түсіру үшін қойма үй-жайларының еденімен	маңызды

	бір деңгейде биіктігі 1,2 метрлік рампа құрылғысы қарастырылады	
4523.	Сұйық қосалқы шикізатты қоймаға қабылдауға арналған қабылдау келте құбырлары жабық және аспалы күйде орнатылады	маңызды
3-кіші бөлім. Аумақты ұстауға қойылатын талаптар		
4524.	Аумақта материалдарды, бөлшектерді, жабдықты ретсіз сақтауға рұқсат етілмейді. Материалдар, бұйымдар, жабдық, металл сүймен арнайы бөлінген орынға орналастырылады	маңызды
4525.	Осыған ұқсас құрылғылар теміржол және автомобиль көлігінен бидайды, ұнды, құрама жемдер мен ұн шикізатының басқа да түрлері мен дайын өнімді қабылдау және жөнелту кезінде көзделеді	маңызды
4-кіші бөлім. Өндірістік және қойма ғимараттарында өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз етуге қойылатын талаптар: жалпы тәртібі		
4526.	Өндірістік үй-жайлардың қабырғаларының, төбелерінің, көтергіш құрылымдарының, есіктерінің, едендерінің ішкі қабаты, өндірістік ғимараттарға жапсарлас сүрлемдер мен бункерлердің қабырғаларының ішкі қабаттары шығыңқы бөліктерсіз, ойыссыз болып және оларды оңай тазалауға мүмкіндік беру керек	маңызды
4527.	Терезе орындарының құрылғылары терезелерді тікелей үй-жайдан сұрту және сыртқы қабатын жөндеу мүмкіндігін қамтамасыз етеді	маңызды
4528.	Дайын өнімді қаптауға арналған үй-жайлар басқа өндірістік және қойма үй-жайлардан оқшау болады	маңызды
4529.	Білік кесу шеберханасы білік станогының қабатында орналасқан оқшау үй-жайда орналастырылады	маңызды
	Микроэлементтерді, витаминдерді, ферменттерді және басқа да қоспаларды сақтауға арналған орындар негізгі өндірістік үй-жайлардан оқшауланады.	

4530.	Байыту қоспалары дайындалатын үй-жайларда ағынды-сору желдеткіші болады, қабырғалары суға төзімді материалмен қапталады. Суспензиялар дайындауға арналған, жүгері тұқымдарын ыдысқа салуға арналған үй-жайлар қалған үй-жайлардан оқшауланады және ағынды-сору желдеткіші болады	маңызды
4531.	Тұқымдарды ыдысқа салуға арналған химикаттар бөлек оқшауланған үй-жайда сақталады	маңызды
4532.	Жертөле және жартылай жертөле үй-жайларында негізгі өндірістерді орналастыруға болмайды	маңызды
4533.	Едендердің жабыны тегіс, төзімді болады. Бұл ретте тозанды өндіріс үй-жайларында жабынды оңай жинау түрі қарастырылады	маңызды
4534.	Ылғалды үрдістер жүргізілетін өндірістік үй-жайлардың едендері суға төзімді болады	маңызды
4535.	Қышқылдар, сілтілер немесе басқа да агрессивті сұйықтықтар қолданылатын үй-жайлар едендері (ашытқы бөлімшесі, ыдыстарды, қалыптарды жууға, жуатын ерітінділерді дайындауға арналған үй-жайлар, зарядтау станциясы және т.б.) осы заттардың әсер етуіне төзімді материалдардан жасалады және ағысқа арналған ылдиы болады	маңызды
5-кіші бөлім. Көлденең және көлбеу едендері бар және аэро науалармен жабдықталған еденде сақтау қоймаларына қойылатын талаптар		
4536.	Қоймаларды астықпен толтыру биіктігі қойма қабырғаларында қойманың тұтас периметрі бойынша ескерту жазулары бар тұтас сызықпен көрсетіледі	маңызды
4537.	Ыдыспен жүк тиеу қоймасының ғимаратында сыртқы жағынан бірінші қабатта аккумуляторлық тиегіштерге арналған зарядтау станциясын орналастыруға рұқсат етіледі	маңызды
4538.	Сыртқы қабырғаларда терезелерді орналастыруға және зарядтау станциясының үй-жайының	маңызды

	үстінен желдету үшін сыртқы ауа алуға рұқсат етілмейді	
4539.	Едендері тегіс, оның ішінде аэро науалармен жабдықталған механикаландырылған астық қоймаларында олардың ортасы бойымен конвейерге шығыңқы тесіктерінің үстінен жұмысшыларды шүмекті керуден сақтандыратын тігінен бағандар орнатылады	маңызды
4540.	Астық өздігінен ағып шығатын әрбір механикаландырылған қоймада қойманың сыртынан "токта" деген кемінде екі түйме орнатылады	маңызды
4541.	Ұн салынған қаптар тігінен орналастыру тәртібін сақтаған кезде стеллаждарға немесе тұғырларға салынуы қажет	маңызды
4542.	Жәшіктер қатарлап орналастырылады. Бөшкелер әр қатардың арасында тақтайлар төсеп, кесілген пирамида түрінде орналастырылады. Қатарлардың сырғуын болдырмау үшін шеткі бөшкелер сыналанады.	маңызды
4543.	Өнімді ыдыста сақтау кезінде қатарлардың арасында ені 1,25 метрден кем болмайтын өту жолдары қарастырылады, қатарлардан бастап қабырғаларға дейінгі қашықтық - 0,7 метрден аз емес. Қатарлардың үстінен бастап далдаларға немесе тұрақты құрылымдардың шығыңқы бөліктерінің астына дейінгі қашықтық 0,5 метрден кем емес	маңызды
4544.	Қышқылдарды, сілтілерді және өзге де агрессивті заттарды сақтауға арналған қойма үй-жайларында сақталатын заттар көрсетілген ескерту жазулары ілінеді. Қоймада төгілген қышқылдар мен сілтілерді бейтараптатандыруға арналған құралдардың қоры болады	маңызды
6-кіші бөлім. Сүрлемдер мен бункерлерге қойылатын талаптар		
4545.	Сүрлемдер мен бункерлер құлыпқа салынатын сақтандыру торлары бар, тығыз жабылатын	маңызды

	тиеу және тар люктерді орнатып, тұтас далдамен жабылады	
4546.	Сүрлемдердің ішкі қабаттарын қаптау сусымалы материалдың жақсылап ағуына ықпал етеді	маңызды
4547.	Астық пен өзге де өнім сақталатын сүрлемдер мен бункерлердің температурасын тексеру тұрақты немесе жылжымалы қондырғылармен жүзеге асырылады. Осы мақсатта адамдарды сүрлемдер мен бункерлерге түсіруге болмайды	маңызды
4548.	Ыдыссыз сақтауға арналған жапсарлас бункерлер мен ғимараттардың қабырғаларының арасы 0,7 метрден кем болмауы керек	маңызды
4549.	Сүрлемдердің, бункерлердің және басқа да құрылғылардың барлық лаз және тиеу люктері олардың орналасу орнына қарамастан, қақпақтардан басқа ұяшық өлшемі 250х75 миллиметрден аспайтын металл торлары болады. Люктердің торларын үй-жайдың еден қабатынан 60 миллиметр астам тереңдетуге болады	маңызды
7-кіші бөлім. Жертөле үй-жайлары, тоннельдер, галереялар мен алаңдарға қойылатын талаптар		
4550.	Ғимараттардың жертөле қабаттары мен жер асты галереяларын орнату оған топырақ суының өтуін болдырмайды	маңызды
4551.	Жертөле және жартылай жертөле қабаттарында орналастырылған өндірістік үй-жайлар мен көлік тоннельдері желдеткішпен қамтамасыз етіледі және жертөле үй-жайының немесе тоннельдің басында және соңында орналастырылған кемінде екі кіру және шығу жолдары болады	маңызды
4552.	Дербес тұтас емес далдаларда, тұғырларда және тетіктерге қызмет көрсетуге арналған галереяларда, қоймалардың жоғарғы конвейерлік галереяларында, ауыспалы көпіршелерде төмен қарай 0,15	маңызды

	метрге тұтас жігі бар, биіктігі 1 метрден кем болмайтын қоршаулары болады	
4553.	Ұзындығы 20 метрден астам және жер мен үй-жайдың еденінің деңгейінен 2 метрден жоғары биіктікте орналасқан галереялар мен алаңдарда біреуі басында және екіншісі галереяның немесе алаңның соңында орналасқан кемінде екі кіру және шығу жолдары болады	маңызды
8-кіші бөлім. Табиғи және электрлік жарық беруге қойылатын талаптар		
4554.	Барлық технологиялық үрдістерді жүргізумен байланысты өндірістік , қосалқы үй-жайларда жабық күйдегі шамдар қарастырылады	маңызды
4555.	Плафондарды төбеге орнату кезінде ол оқшауланған материалдан жасалған розеткаға бекітіледі	маңызды
4556.	Наличие укрепленных стеклянных колпаков осветительных приборов , стеклянных колпаков больших размеров (диаметром более 350 миллиметров) закрытых металлической защитной сеткой	маңызды
4557.	Шамдар мерзім сайын тазартылады. Шамдарды тазалау мерзімдері: онша тозаң бөлінбейтін үй-жайлар үшін-жылына 2 рет; едәуір тозаң бөлінетін үй-жайлар үшін-қажеттілігіне қарай жылына 4-тен 12 ретке дейін	маңызды
4558.	Нан пісіру және макорон өнеркәсібі кәсіпорындарына жарық беру: 1) өндірістік пештердің оттықтары мен газ жүрістеріне жарық беру үшін кернеуі 12 Вольтты тасымал шамдар қолданылады, шамның шынылы басы металл тормен қорғалады. 2) жұмыс қабаттарында қамтамасыз етілетін, авариялық режимде жарық беруді қажет ететін авариялық жарық беру жарығы жұмыс істейтін жарық беру нормасынан 0,05 кем емес,	маңызды

	бірақ ғимарат ішінде 2 люкс кем емес және кәсіпорын аумағы үшін 1 люкс кем емес. 3) эвакуациялық жарық беру үй-жайларда негізгі өту жолдары желісінің еденіне 0,5 люкс кем емес жарықты қамтамасыз етеді. 4) авариялық және эвакуациялық жарық берудің жарық беру арматурасында ажырату белгілері болады	
9-кіші бөлім. Желдетуге және жылу беруге қойылатын жалпы талаптар		
4559.	Барлық өндірістік және қосалқы үй-жайларда олардағы ауаның ластану дәрежесіне қарамастан, шаңның жарылуы және өртенуі пайда болуы мүмкіндігін жоққа шығаруды қамтамасыз ететін табиғи, механикалық немесе аралас желдеткіші болу керек	маңызды
4560.	Желдеткіш және аспирациялық қондырғылар жұмыс істейтін үй-жайларда өтпе желді болдырмау керек	маңызды
4561.	Өндірістік үй-жайлардың жұмыс аймағына жұмыс істеу кезінде өтуі ықтимал тозаң түзетін барлық машиналар мен тетіктер аспирацияланады	өрескел
4562.	Циклондардың пайдаланылған құбырлары олар орнатылған ғимараттың төбесінен жоғары шығарылады	маңызды
4563.	Элеваторлардың жұмыс ғимараты сепараторының үй-жайда разрядтауды төмендету үшін сыртқы ауа ағыны қарастырылады	маңызды
4564.	Өндіріс үй-жайларына ауамен жылу беру және желдету жүйелерінде егер ауаға қайта келетін ауа (оны тозаңнан тазартқаннан кейін) су беті немесе өзге де от өткізбейтін заттар арқылы өткізілетін жағдайда ауаны рециркуляциялауды қарастыруға болады	маңызды
4565.	Аспирациялық желілер айына бір реттен кешіктірілмей аспирациялық қондырғылардың ауа өткізгіштерінің көлденең	маңызды

	учаскелерінің ішінде жиналған тозаңның бар-жоғына тексеріледі, тазаланады	
4566.	Барлық аспирациялық қондырғылар технологиялық және көлік жабдығымен бұғатталады.	өрескел
4567.	Ұн және қант тозаңы бар үй-жайларда қамыр ашытуға арналған камераларда жылу беру аспаптары ретінде тегіс құбырлар, ал қалған өндірістік және қойма үй-жайларында беті тегіс радиаторлар қолданылады	маңызды
4568.	Саты торларында жылу беру аспаптары тереңдікте немесе алаң еденінен 2,2 метрге жоғары орналастырылады	маңызды
4569.	Тұрақты жұмыс істейтін орындарға (қатарланған шкафтарда, нан пісіру пештерінде, кептіргіштерде, циркуляциялық оқпандарда) өңдейтін келте құбырлар арқылы ауа беру жүргізіледі	маңызды
4570.	Жарылу, өрт шығу қауіптілігі әр түрлі санаттағы үй-жайларда желдету әр түрлі ауа өткізгіштермен жүзеге асырылады . Жарылу, өрт шығу қаупі бар үй-жайлар үшін ауа өткізгіштерін ортақ магистралдық ауа өткізгіштермен біріктіруге болмайды	өрескел
4571.	Тоңазытқыш қондырғыларының үй-жайларында жасанды түрткі салатын жалпы алмасу желдеткішті қарастыру қажет: 11, 12, 22, 500 және 502 хладондарды қолдану кезінде үш еселі, ал авария кезінде 1 сағатта бес еселі ауа алмастырғышпен; аммиак қолдану кезінде есеп бойынша, бірақ төрт еселі ауа алмастырғыштан кем емес, ал апат кезінде 1 сағатта он бір еселі ауа алмастырғышпен қосалқы тетікті жалпы алмастырғыш желдеткіш қарастырылады	маңызды
4572.	Шу мен дірілді азайту мақсатында желдеткіштер мен электр қозғалтқыштары діріл оқшаулайтын негіздерге	маңызды

	орнатылады және ауа өткізгіштермен жұмсақ ендірімелер арқылы қосылады	
4573.	Тозаң, бу және газ бөлу көздері болып табылатын барлық машиналар мен тетіктер жабылады және жергілікті сорғылармен, аспирациялық және тозаң аулау құрылғыларымен қамтамасыз етіледі	өрескел
4574.	Аспирациялау жүйесі ауаны бір технологиялық желіден тазартуды жүзеге асырады	өрескел
4575.	Аспирациялау жүйелерінде ауа үрлеу машиналары мен желдеткіштері тозаң ұстағыштардан кейін орнатылады	өрескел
4576.	Аспирациялау жүйесінің ауа өткізгіштері тігінен немесе көкжиекке 60 градус бұрышпен орнатылады. Көлденең учаскелердің ұзақтығы ең қысқа	өрескел
10-кіші бөлім. Көтергіштерге (лифттерге) қойылатын талаптар		
4577.	Қауіпті өндірістік объектілерде шикізатты сақтау мен қайта өндеу 15 метрден артық өзгешелік болған кезде жолаушы және жүк лифттері қарастырылады	маңызды
4578.	Барлық қабаттарда жарылу қаупі бар өндіріс, жертөле қабатында өрт шығу қаупі бар үй-жайларда лифттерден шығу жолдары 20 паскаль тұрақты ауа беретін тамбур-шлюздер арқылы көзделеді	өрескел
11-кіші бөлім. Өндірістік және қойма үй-жайларын ұстауға қойылатын талаптар		
4579.	Өндірістік цехтарда тозаң жинау үшін пневматикалық немесе механикалық әдіспен орталықтандырылған тозаң жинау қондырғысын қолдану ұсынылады, өндірістік үй-жайларды жинау кезінде жанғыш сұйықтықтарды пайдалануға рұқсат етілмейді	маңызды
4580.	Жабдық пен қоршаулардан тозаң мен сыпырынды қалдықтар жаққа қарай бағытта жиналады, оларды сүрлемдер мен жабдыққа тастауға болмайды	маңызды
12-кіші бөлім. Тиеу-түсіру және қойма жұмыстары		

4581.	Жүкті 3 метрден астам биіктікте ауыстыру кезінде оны көтеру механикаландырылады	маңызды
4582.	Тиеу-түсіру жұмыстары кезінде қолданылатын жолдар (басқыштар) мынадай талаптарды қанағаттандырады: ені бір жақты қозғалыс кезінде 0,8 метрден, екі жақты қозғалыс кезінде 1,5 метрден кем болмайтын жүкпен өту үшін қызмет ететін жолдар қалыңдығы 50-60 миллиметр металдан немесе тактайдан дайындалады; жолдардың әрбір 0,3-0,4 метр сайын аякпен басуға арналған аспақтары болады. Аспақтардың қимасы 20x40 миллиметр; жолдар мен көпіршелер ұзын (3 метрден астам) болған кезде діріл мен олардың астына майысуынан алдын алу үшін ағаш тіректер-айырлар орнатылады. Өнім салынған қаптарды айыр орнына қоюға болмайды. есептік жүктеме ең жоғары болғанда төсем иілгіші 20 миллиметрден аспайды; ығысуынан сақтандыруға арналған жолдарда бір ұшында вагонның есік рейкасына немесе түсірілетін объектінің өзге де тұрақты элементіне ілу үшін металл ілмектері болады	маңызды
4583.	1,5 метрден астам биіктікте орнатылатын жолдар мен көпірлерде баржадан баржаға, жағадан баржаға, кемеге өту үшін қанаттың төменгі бөлігінде 150 миллиметрден кем емес көмкермесі (жиегі) бар биіктігі 1 метрден кем емес қанаттар орнатылады. Қанат бағандары арасындағы қашықтық 2 метрден астам болмау керек. Бағандардың биіктігі бойымен бір аралық бойлық элемент болады	маңызды
4584.	Жолдардың көрнекі орындарында шекті жүктемелері көрсетіледі	маңызды
	Тиеу-түсіру машиналарын басқару пульті жұмысты бақылау үшін	

4585.	ыңғайлы орынға орнатылады, дыбыс дабылымен жарақталады	маңызды
13-кіші бөлім. Жылжымалы тетік машиналарға қойылатын талаптар		
4586.	Өздігінен жүретін және көлік машиналарын орнату олардың және өзге де машиналардың және ғимараттардың қабырғалары, қақпалар мен басқа да орнату орындары арасында ені 1 метрден кем емес өту жолы болатындай етіп жүргізіледі	маңызды
4587.	Көтергіш рамалары бар барлық жылжымалы тетіктер "Раманы көтеру кезінде оның астында болуға болмайды" деген раманың екі жағынан бекітілген жазуы болады	маңызды
4588.	Қыстырғыш қоректердің (өздігінен бергіштердің) жоғарғы жүріс тармақтары қоршалады	маңызды
4589.	Өздігінен бергіштердің жүкшығырларында өзекше ілмегін аудармай, қыстырғыш бөлікті түсіруге мүмкіндік беретін тұтқасы болады	маңызды
4590.	Ыдыстағы жүктерге арналған жылжымалы конвейерлерде таспа бүйірлерінен биіктігі 0,2 метр бойлық борттар бекітіледі; транспортерден қаптарды қабылдау үшін қабылдау үстелі орнатылады	маңызды
4591.	Жүріс бөлігінде ақау болған, көтергіш рамада шектегіш бұранда болмаған кезде жылжымалы конвейерлердің жұмыс істеуіне рұқсат етілмейді	маңызды
4592.	Көлбеу орнатылған конвейерлерде жетек ажыратылған кезде жүгі бар жүк тасымалдаушы элементтің өздігінен орнын ауыстыру мүмкіндігі болмауы керек	маңызды
14-кіші бөлім. Автомобиль жүк түсіргіштерге қойылатын талаптар		
4593.	Автомобиль жүк түсіргішінің жүк көтергіштігі автомобилдің (автопойыздың және автомобилдің өзінің массасына) жүк көтергіштігіне сәйкес болу қажет. Автомобиль жүк түсіргішінің ұзындығы оған автомобилдің (автопойыздың) дөңгелек базасын	маңызды

	еркін орнатуды қамтамасыз ету қажет	
4594.	Қызмет көрсету алаңының ені 0,7 метрден кем емес болады және биіктігі 1 метр тұтқыштармен жаракталады. Автомобилдің ашық борты борт ашқышта тіреледі	маңызды
4595.	Платформаның серіппелі тіректері автомобилдердің өздігінен сырғуын болдырмайды; автомобилден артқы борт арқылы жүк түсіру кезінде жүргізуші сақтандыру шынжырын немесе арқан орнатады. Арқанмен сақтандыру бұйымы диаметрі 25 миллиметрден кем емес (жұмыс тармағының ортасымен) сынақ туралы куәлігі бар арқаннан жасалады. Арқанмен жүк асатын орындарда арқан олардың арасындағы қашықтықпен кемінде үш қысқышпен және кемінде алты диаметр бос арқанмен қосылады. Қысқыштардың орнына созылмалы темірден жасалған дөңгелектерді пайдалануға болмайды. Шынжырлы сақтандыру құрылғысының әрбір тармағында 29 шынжыр буыны болады	маңызды
15-кіші бөлім. Электр тиегіштерге қойылатын талаптар		
4596.	Барлық түрдегі тиегіштердің құрылымдарында жүргізуші басының үстінен кабина немесе қоршау орнату мүмкіндігі қарастырылады	маңызды
4597.	Қоймалар мен көлбеу жолдардағы қабат аралық далдалар мен едендер жарамды болу қажет, майыспаған және жүріс бойы жүгі бар электр тиегіштің массасынан жүктемені ұстап тұруы керек	маңызды
4598.	Қоймаға оған жапсарлас алаңдардан электр тиегіштердің немесе автожолдардың (және кері бағытта) өтуі үшін көлбеу жолдар (пандустар) көкжиекке 6 градустан аспайтын бұрышпен орындалады. Электр тиегіштің құлауын болдырмас үшін қоймалардағы рампалар мен	өрескел

	платформада берік бөрене орнатылады	
4599.	Өнім салынған қап қатарлардың құлау мүмкіндігін болдырмайтындай етіп байланып, қатарларға (тұғырға) қойылады	маңызды
4600.	Электр тиегіштердің жабық теміржол вагондарына кіруі және одан қоймаға (немесе рампаға) шығуы үшін ені 1200 миллиметрден, қалыңдығы 7-8 миллиметрден кем емес болат бұдырлы қаңылтыр түріндегі көпіршелер қолданылады. Қаңылтырдың астынан вагонның есік рамасына көпіршені бекіту үшін екі ілгек дәнекерлейді	маңызды
4601.	Автопойыздың астынан электр тиегіштің автомобиль (тіркеменің) шанағына өтуі және одан шығуы үшін ұзындығы 2-3 метрдей жапсарлас тегістегіш көпіршелер болады	маңызды
16-кіші бөлім. Теміржол көлігінде астық және өзге де сусымалы өнімдерді тиеу-түсіру жұмыстарына қойылатын талаптар		
4602.	Маневрлі жүкшығырларының маневрлі шығырды қауіпсіз пайдалану үшін жауапты тұлға, сынаудан өту датасы, келесі сынаудың датасы, тарту күші көрсетілген паспорты мен кестелері бар	маңызды
4603.	Вагонға жүк тиеу және жүк түсіру оны тиеу-түсіру нүктесіне орнатқаннан және теміржол жолдарына тежегіш табандықтарын бекіткеннен кейін бастауы қажет; осы мақсатта бөгде заттарды-тақтайларды, сомындарды, тастарды және басқаларын пайдалануға және вагондардың дөңгелектерінің астына төсеуге болмайды. Тежегіш табандықтарда бояуы, таңбасы, қосымша мәлімет орны болады және техникалық-өкімші актіде көзделген орындарда сақталады. Ақауы бар тежегіш табандықтарды пайдалануға болмайды	өрескел

4604.	Астық қалқандарын оларды жинау орнына тасымалдау механикаландырылған тәсілмен жүргізіледі	маңызды
4605.	Көлік тетіктерін жүргізу, көтеру және орнату жүкшығырлардың көмегімен немесе қызмет көрсетуші персоналдың өтуі үшін әр жағынан ені 0,75 метрден кем емес көлбеу жолмен қолмен жүргізілуі тиіс	маңызды
4606.	Кішкене қанатша орнатылған вагон тиегіш конвейерде оның өздігінен аударылуын болдырмайтын тірегі болады	маңызды
4607.	Механикалық күрек қалқандарының массасы 5 килограмнан аспауы тиіс	маңызды
4608.	Механикалық күрек арқандарында күрек қалқаны вагонның ақырғы бұрышында болған жағдайда жүкшығыр барабанында 2-3 қосалқы айыр болады. Арқанды күректің артынан қолмен жеткізуге болмайды	маңызды
4609.	Арқандар шекті нормадан артық тозған кезде механикалық күректің жұмыс істеуіне рұқсат етілмейді	маңызды
4610.	Жүктерді реттейтін күректің жетек тетігінің қозғалатын бөлшектері, вагоннан тыс өтетін жұмыс арқанының тік және көлденең тармақтар қоршалады	маңызды
4611.	Инерциялық вагоннан жүк түсіргіштің теңгеру жетегін іске қосу алдында дыбыс белгісі беріледі	маңызды
4612.	Инерциялық машинаның екі жағынан бағдаршамдар орнатылады. Машиналарды бағдаршамдарсыз пайдалануға болмайды. Вагонды тек оператордың рұқсатымен жасыл бағдаршам жанған кезде вагоннан жүк түсіргіштің платформасына орнатуға болады	маңызды
	Шротты вагондардан жүк түсіру кезінде жұмыстарды жүргізу зертханасымен келісу керек. Шроттың құрамында 0,1 пайыздан	

4613.	астам бензин болған кезде ұйымның әкімшілігіне хабарлап, желдету үшін вагондардың люктері мен есіктерін ашу қажет. Жүк түсіру бензин қосылымы 0,1 пайызға төмендеген кезде жүргізіледі	маңызды
4614.	Қоршайтын қанаттарсыз және жұмысшылардың монтаждау белдігін арқан аспасына бекітпей, вагонның төбесінде жұмыс істеуге болмайды	маңызды
17-кіші бөлім. Жүзгіш көлік құралдарынан тиеу және түсіру жұмыстаына қойылатын талаптар		
4615.	Кемелер мен баржаларға сусымалы жүктерді тиеу және түсіру механикаландырылған немесе пневматикалық тәсілмен жүргізіледі	маңызды
4616.	Пневматикалық қондырғылар мен циклондарға биіктігі 1 метр кем емес қанаттармен қоршалған алаңдардан қызмет көрсетіледі	маңызды
4617.	Қоймадағы, бунттағы сияқты кеме трюмінде де сынама алу кезінде ағаш төсем арқылы астық үстімен өту жүзеге асырылады. Төсемнің ені 0,4 метрден кем емес, 0,3 метр сайын кесе көлденең аспақтары бар, ұзындығы 2,5 метрден, жалпы массасы 30 килограмнан аспайды.	өрескел
4618.	Кемелер мен баржаларға толтырылған қаптарды тиеу және түсіру тұрақты және жылжымалы көтергіштер мен конвейерлердің, қаптар мен өзге механикаландыру құралдарын тиеуге арналған машиналардың көмегімен жүргізіледі. Қаптардың пакеттері байланады	маңызды
4619.	Кемелер мен баржалардың трюмдеріне жүкті тиеу және түсіру кезінде прожектормен жарық беріледі. Желідегі кернеу 12 Вольттан аспаған кезде жарылысқа қауіпсіз күйде тасымал шамдарды қолдануға болады	өрескел
18-кіші бөлім. Ыдыстағы өнімдерімен тиеу-түсіру жұмыстарына қойылатын талаптар		
	Ыдыста дайын өнімі бар қоймаларда өнім, шикізат салынған қаптар біркелкі қатарда	

4620.	механикаландырылған тәсілмен үшеуден және бесеуден оралып, тігінен қойылады	өрескел
4621.	Өнім салынған қаптар биіктігі 14 қатарға дейін (массасы 50 килограмм қаптар үшін - 16 қатардан аспайды) қатарлап қойылады. 11 қатардан бастап әрбір келесі қатардың ені қатарды конус бойымен сала отырып, 0,25 метрге қысқартылады	өрескел
4622.	Қоймаларда қатарлардың арасында және қабырғалардың жанында өнімді қабылдаудың, жөнелтудің және сапасы мен жай-күйін қадағалаудың қалыпты шарттарын қамтамасыз ететін өту жолдары мен өткелдер қалдырылады Өту жолының ені: қап арқалаған жұмысшы үшін - 1,25 метрден кем емес; электр тиегіштердің өтуі үшін - 2,2 метрден кем емес; ауаны алмастыру және қабырға мен қатарлардың арасындағы өнімнің жай-күйін бақылау үшін - 0,7 метрден кем емес сәйкес келеді	маңызды
4623.	Қатарларды қолмен немесе көлік құралдарын пайдалана отырып, қалыптастырған кезде 6 қатарды салғаннан кейін жолдар салынады	маңызды
4624.	Конвейерден және құламалардан қаптардың құлауын болдырмас үшін олар биіктігі 200 миллиметр erneулермен жабдықталады. Құламаларда тежеуіш құрылғылары болады. Қаптарды конвейерлерден қабылдау үшін қабылдау үстелі орнатылады	маңызды
4625.	Конвейерлер мен құламалар өтетін ойықтар астыңғы жағынан биіктігі 150 миллиметр erneу тактайшасы бар, биіктігі 1 метр қанаттармен қоршалады	маңызды
19-кіші бөлім. Электр қауіпсіздігіне қойылатын талаптар		
	Қолданыстағы электр қондырғыларын орнату және пайдалану, нан өнімдері саласының кәсіпорындарындағы жаңадан құрастырылған немесе	

4626.	қайта құрастырылған электр қондырғыларын пайдалануға қабылдау электр энергетика саласындағы талаптарына сәйкес жүзеге асырылады	өрескел
4627.	Аккумулятор батареяларын зарядтау үшін қолданылатын тегістегіш қондырғыларда ауыспалы ток жағында ажыратқыш трансформатор мен қорғағыш аппарат болады	өрескел
4628.	Аккумулятор батареясы зарядын басқару және автоматика сызбасында ағынды желдеткішінің жұмысы тоқтаған кезде заряд тогын ажырату үшін бұғаттағыш қарастырылады. Ағынды желдеткіштің жұмысы тоқтаған жағдайда дабыл қаққыш құрылғылары жұмыс істеу керек	өрескел
4629.	Әрбір аккумуляторлық үй-жай: дөрекі жүннен жасалған костюммен, резеңке алжапқышпен , резеңке қолғаппен және етікпен, қорғағыш көзілдірікпен, электрлік құйғышты түзу және оны ыдыстарға толтыру үшін сыйымдылығы 1,5-2 литр шыны және фарфор сапты аякпен (құмырамен), қышқыл батареялар мен бор қышқылы немесе сірке су эссенциясы (эссенцияның бір бөлігі судың сегіз бөлігіне) үшін-сілті батареялары үшін бейтараптаушы сода ерітіндісімен (5 пайызға) қамтамасыз етіледі. Барлық ыдыстарда ішіндегі заттың атауы көрсетілген айқын жазулары болады	өрескел
20-кіші бөлім. Электрлік жарық беруге қойылатын талаптар		
4630.	Астық өнімдері саласы кәсіпорындарының өндірістік және өндірістік емес үй-жайларына жарық беру үшін жалпы жарық беру жүйесі қолданылады және аралас, авариялық және эвакуациялық жарық беру жүйесін қолдану қарастырылады	өрескел
	Галереялар мен тоннельдерде шамдарды егер арматураның бекіткіші қызмет көрсетуші	

4631.	персоналдың қалыпты қозғалысына келтірмеген жағдайда, бұл ретте лампа мен ток өткізу бөліктеріне аспаптың көмегімен ғана қол жеткізуге мүмкін болатын шамдар қолданылса, 1,7 метрден кем емес биіктікте ілуге рұқсат етіледі 2,5 метр биіктікте орналасқан шамдар қорғағыш торлармен жабдықтылынады	өрескел
4632.	Қолмен тасымалданатын шамдардың қорек кернеуі қауіптілігі жоғары үй-жайларда - 36 Вольт, аса қауіпті үй-жайларда, үй-жайлардан тыс және қазандықтарда, цистерналарда және басқаларында жұмыс істеген кезде-12 Вольт шамасынан артық болмауы керек	өрескел
4633.	Жұмысты жалғастыру үшін авариялық жарық беру авариялық режимде қызмет көрсетуді қажет ететін жұмыс қабаттарында жалпы жарық жүйесінде жұмыс істеу үшін жарық беру нормасынан 5 пайыз кем емес, бірақ ғимарат ішінде 2 люкс кем емес және кәсіпорын аумағы үшін 1 люкс жарықты қамтамасыз ету керек	маңызды
4634.	Эвакуациялық жарық беру едендегі негізгі қозғалысқа 0,5 люкс кем емес үй-жайлардағы жарықты қамтамасыз ету қажет	маңызды
4635.	Авариялық және эвакуациялық жарық бергіштің жарық беретін арматурасында айырым белгісі болады	маңызды
4636.	Жиналмалы басқыштардан және қосымша сатылардан қызмет көрсетілетін шамдар еден деңгейінен 4,5 метрден аспайтын биіктікте ілінеді. Бұл шамдарды жабдықтың, ашық конвейер таспаларының үстінен, сатыларды орнату қиынға соғатын басқа жерлерде орналастыруға жол берілмейді	маңызды
21-кіші бөлім. Тасымал электр қабылдағыштар (электрлендірілген аспап пен шамдар)		
4637.	Электрлендірілген аспаппен жұмыс істеуге электр қауіпсіздігі	маңызды

	бойынша екінші топтан төмен емес топтағы персонал жіберіледі	
4638.	Тасымал электрлендірілген аспап (тескіштер, сомын бұрауыштар, дәнекерлеу құралы, тегістейтін машиналар, аралар) мынадай талаптарды қанағаттандыру: электр желісінен тез ажыратылуы; жұмыста қауіпсіз болу және ашық ток өткізу бөліктерінің кенет жанасуына болмауы тиіс	өрескел
4639.	Электр аспабының кернеуі қауіптілігі жоғары емес үй-жайларда 380\220 Вольттан жоғары болмауы тиіс. Қауіптілігі жоғары үй-жайларда II және III сыныпты, ал аса қауіпті үй-жайларда, сондай-ақ қолайсыз жағдайларда III сыныптан төмен тасымал электр аспабы қолданылады	өрескел
4640.	Сүрлемдердің, қамбалардың, бункерлердің, барабандардың, қазандықтардың, металл резервуарлардың және басқаларының ішіне төмендететін ажыратқыш трансформаторларды кіргізуге жол берілмейді	өрескел
22-кіші бөлім. Өндірістік жабдық және жұмыс орындарын ұстау. Жабдықтың өнеркәсіптік қауіпсіздігін қамтамасыз етудің жалпы тәртібі		
4641.	Техникалық құрылғылардың паспорты және оны пайдалану бойынша мемлекеттік және орыс тілдерінде нұсқаулығы болады	маңызды
4642.	Шикізатты тазалауға, кептіруге, қайта өңдеуге және тасымалдауға арналған жабдықта машинаның жекелеген бөлшектерінің бір-бірімен және бөгде қоспалармен шикізатта және өнімде үйкелуі немесе соқтығысуы салдарынан ұшқын түзуді болдырмайтын құрылғысы болу керек	өрескел
4643.	Өндірістік жабдықтың конструкциясы статикалық ток зарядтарының жинақталуын болдырмайды және жерге тұйықталатын контурға қосу үшін құрылғы көзделеді	өрескел

4644.	Астық кептіргіштердің, желдеткіштердің, оттық қабырғаларының, нан пісіру пештерінің, кептіру қондырғыларының, май еріткіштердің, буландыру және қайнату машиналарының, кептіру қондырғыларының ыстық құрылымдық бөліктері, колориферлер, бу және ыстық құбырлар жылу оқшаулағышпен қапталады, ал радиаторлар қоршалады. Сыртқы қабаттардың қызуы 45 градус Цельсийден артық болмауы керек	маңызды
4645.	Басқару пультінің құрылымы мен орналасуы (іске қосу түймелері, тұтқалар, басқыштар, магнитті іске қосқыштар және басқалары) жабдықтың бұрыс немесе өздігінен іске қосылуын және ажыратылуын болдырмайды. Басқару органдарында оларды тағайындау туралы жазбасы және қызмет көрсететін персонал үшін қол жетімді болуы тиіс. Авариялық ажырататын басқару органдары қызыл түске боялады, тікелей көрінетін аймақта орналастырылады және тұрған орнын көрсететін нұсқағышы болады	маңызды
4646.	Қауіптілік көзі болып табылатын жабдықтың қозғалатын бөлшектері, біліктердің шығыңқы бөліктері, ашық бергіштер (шкивтер, белдіктер), конвейерлердің керме айналыс барабандары мен өзге де элементтер қоршалады. Тістері бар бергіштер станинаға немесе машинаның өзге де жылжымайтын бөлігіне бекітілген тұйық қаптармен жабылады	өрескел
	Мақсаты мен қолданылу жиілігіне байланысты қоршаулар ашылатын немесе алынатын қабықтар түрінде жасалады. Алынатын қоршауларда тұтқалары, қысқыштары және алу және орнату кезінде оларды ыңғайлы және қауіпсіз ұстау үшін өзге де құрылғылары болады.	

4647.	Алынатын, серіппелі және жылжымалы қоршауларда, ашылатын қақпақтарда, кішкене люктер мен қалқандарда осы қоршауларда олардың кенет алынуын немесе ашылуын болдырмайтын құрылғылары болады. Жоғарыға қарай ашылатын қоршаулар ашық күйде бекітіледі. Қоршауларда жабдықтың тек қоршаулар қорғалған күйде жұмыс істеуін қамтамасыз ететін бұғаттағышы болады. Жұмыс үрдісінде реттелетін және бапталатын тетіктердің қоршаулары электр жетегімен бұғатталады	өрескел
4648.	Белбеулердің қоршауы жабдықтың және қоршаудың астындағы еденді оларды алмай-ақ жинау мүмкіндігін қамтамасыз етеді	маңызды
4649.	Қызмет көрсету аймағы еден деңгейінен 1,5 метрден астам биіктікте орналасқан жабдық сатылары бар тұрақты алаңдармен жабдыкталады	өрескел
4650.	Жетек белбеулері мен тұтас белдікті бергіштердің ұштарын қосу берік, тегіс, иілгіш болып және қызмет көрсетуші персоналдың қолының немесе киімінің ілініп қалу мүмкіндігін болдырмау тиіс. Белбеулердің ұштарын өсіру желімдеу немесе тігіс арқылы жүргізіледі. Жетек белбеулердің ұштарын темір қосылғыштармен қосуға болмайды	өрескел
4651.	Машиналардың құрылымында бекіткіш бөлшектердің өздігінен бұралуын болдырмайтын шаралар қолданылады, ал тігінен орналасқан бұрандалар бастиегі жоғары қаратылып орнатылады және кескіш орамынан 2-2,5 аспайтын бұранданың шығыңқы кескіш бөлігі болады	маңызды
	Қорек құрылғыларында (бункерлер мен шүмектерде)	

4652.	тиелетін материалдардың бір орында тұрып қалу немесе үйме түзу мүмкіндігін болдырмайтын бұйымдары болады	маңызды
4653.	Аспирацияланатын жабдық герметикалы болу қажет. Жабдықтың жұмысын жедел бақылауға арналған есіктер, қақпақтар мен люктер қауіпсіз қызмет көрсету үшін қол жеткілікті орындарға орнатылады, үй-жайға тозаң өткізбеу үшін мықтап жабылады	өрескел
4654.	Машиналардың аспирациялық камералары тозаң өткізбеу тиіс, ал олардың клапандары бөгде ауаның тозаңданусыз және сорғышсыз қалдықтардың еркін шығуын қамтамасыз ету қажет	Өрескел
4655.	Аспирациялық құрылғылардың жіктерінде, ендіріме және сыртқа шығатын келте құбырлардың машиналармен қосылатын орындарында өнімнің тозаңдануын және шашылуын болдырмайтын тығыздайтын төсемдері болады	өрескел
4656.	Пневмокөлік және аспирациялық қондырғылардың ауа жолдарында, өздігінен ағатын құбыр өткізгіштерде олардың герметикалығын бұзатын майысқан жерлері, сызаттары мен саңылаулары болмауы тиіс	өрескел
23-кіші бөлім. Жабдықты орналастыру		
4657.	Тұрақты жабдықты орналастыру кезінде оған қызмет көрсету және жөндеу үшін еркін өту жолдары қарастырылады. Өту жолдарының ені шығыңқы құрылыс құрылымдарынан (коммуникациялық жүйелерден) бастап жабдықтың едәуір шығыңқы бөлігіне дейінгі қашықтық ретінде анықтау керек	маңызды
	Тікелей эвакуациялық жолдармен байланысты саты торларына немесе аралас үй-жайларға баратын көлденең және бойлық жолдардың, машиналар мен станок топтарының арасындағы өту жолдарының ені 1 метрден	

4658.	кем болмауы керек, ал жекелеген машиналар мен станоктар арасындағы ені 0,8 метр. Нан зауыттары мен макарон фабрикаларында жабдықты үй-жайға орналастыру кезінде мыналар қарастырылады: тұрақты жұмыс орындары болғанда ені 1,5 метрден кем емес негізгі жолдар; қызмет көрсету және жөндеу үшін жекелеген жабдық түрлері арасындағы өту жолдары, сондай-ақ ені 0,8 метрден кем емес жабдық пен қабырғалар арасындағы өту жолдары; өрт шығу қаупі бар үй-жайлардағы аппараттар арасындағы өту жолдары ені 1,5 метрден кем емес; параллель орналасқан өндірістік пештер, кептіргіштер арасындағы өту жолдары 2 метрден кем емес; өндірістік пештердің оттықтарынан бастап қарама-қарсы пештерге дейінгі қашықтық: қатты отынды жағу кезінде 3 метрден кем емес; сұйық отынды немесе газ жағу кезінде 2 метр (оттық құрылғысы мен қабырғаға арасындағы қашықтық 1 метрден кем емес) қарастырылады. Қазандық оттықтары нан пісіру пештерінің оттықтарына қарама-қарсы орналасқан кезде оларды арасындағы қашықтық қатты отынды жағу кезінде 5 метрден кем емес, сұйық отын мен газды жағу кезінде 4 метрден кем емес (жанарғы құрылғылары арасындағы қашықтық 2 метр) болады	маңызды
4659.	Ғимарат қабырғалары мен електер арасында ені 1,25 метрден кем емес өту жолдары, електердің ұзын жағымен олардың арасындағы 1,15 метрден кем емес өту жолдары, қысқа жағымен 1 метрден кем емес өту жолдары қарастырылады. Електерді бір қатарға орналастырғанда, електерді екі қатарға бойлай	маңызды

	орналастырғанда өту жолдарының ені олардың қысқа және ұзын жақтары бойынша 1,15 метрден кем емес болу керек	
4660.	Електен өткізу машиналарының бүйір жағынан аспирациялық құбырлардан еркін, 0,8 метрден кем емес өту жолдары қарастырылады	маңызды
4661.	Таразы карусель құрылғысындағы ұнды қаптауға және орауға арналған өту жолдары барлық жағынан 2 метрден кем емес	маңызды
4662.	Түйіршіктеу шнегінің жетегінен жөндеу кезінде қызмет көрсетуге жағдай жасау үшін салқындатқыштан қабырғаға дейінгі қашықтық 1,7 метр, жүк түсіру құрылғысы жетегі жағынан қабырғаға дейін 1,6 метрден кем емес	маңызды
4663.	Қатты отынмен жұмыс істейтін оттығы бар тұрақты астық кептіргіштердің оттық үй-жайларында күл салғыш жағынан өту жолы 0,8 метрден кем емес, ал оттық алдындағы өту жолы 2,5 метрден кем емес. Сұйық немесе газ тәріздес отынды қолдану кезінде форсункалардың, газ шілдерінің немесе оттық арматурасының шығыңқы бөліктерінен бастап ғимараттың, астық кептіргіштегі жабдықтың қабырғасына немесе өзге де бөліктеріне дейінгі қашықтық оттық алдындағы үй-жайдың ені 1,5 метрден кем емес	маңызды
	Екі сепаратор, сепаратор мен ғимараттардың құрылымдық элементтері арасындағы өту жолдары: торлардың бүйір қазбалары бар сепараторлар үшін: жетек білігі жағынан кемінде 1 метр, ал бүйір жақтарынан 1,2 метрден кем емес; торлары шеңбер бойымен айналатын сепараторлар үшін: жетек білігі мен тор қазбасы жағынан 1,4 метр кем емес, бүйір жағынан 1 метр кем емес. Өнімділігі сағатына 50 тонна	

4664.	қалған сепараторлар үшін (элеватор тазалауға есептегенде) қайта түсетін айналым торларымен және торларды алып, жетек білігі, сепараторлар жағынан 1 метрден кем емес, ал бүйір жағынан 0,8 метрден кем емес болуы тиіс. Барлық сепараторлар үшін астық шығару жағынан өту жолы 0,7 метрден кем емес. Сепараторлардың астық шығаратын жағынан сепаратордың астық шығатын жерінде магнитті қорғағыш құрылғысы болмаған жағдайда сепаратордың габарит жағынан кемінде 0,15 метр қашықтықта норий құбырларын орнатуға рұқсат етілмейді	маңызды
4665.	Шахталарда кабелдерді төсеу үшін норийлерді, өздігінен ағу жолдары мен аспирациялық құбырларды орнатуға, өзге де көлік жабдығын немесе технологиялық жабдықты орнатуға рұқсат етілмейді	өрескел
4666.	Галереяларда орналасқан, еденнен көкжиекке 6-дан 12 градусқа дейін ендік орналасқан конвейерлер трассасының бойымен өту жолының енінде көлденеңінен төсемдер, ал 12 градустан астам ендік саты басқыштары орнатылады	маңызды
4667.	Еден деңгейінен бастап жоғарғы жақтан шығып тұрған конвейердің бөлігінің астына дейін 1,2 метрден аспайтын биіктікте орналастырылған, ұзындығы 20 метрден аспайтын конвейерлер арқылы (жүк түсіретін арбалары жоқ) конвейер трассасының қажетті орындарында адамдардың өтуі үшін биіктігі 1 метрден кем емес тұтқалармен қоршалған көпіршелер жарақталады. Адамдардың өтуіне арналған конвейерлер арқылы көпіршелер бір-бірінен: өндірістік үй-жайларда - 50 метр;	маңызды

	галереялар мен эстакадаларда - 100 метрден аспайтын қашықтықта орналастырылады. Көпіршелер олардың төсемдерінен бастап тасымалданатын жүктің (қап және басқасы) едәуір шығыңқы бөлігіне дейінгі қашықтық 0,6 метрден кем емес, ал шығыңқы құрылыс құрылымдарының астына дейін (коммуникация жүйелеріне) 2 метрден кем болмайтындай орналастырылады	
4668.	Жүк түсіретін арбасы бар таспалы конвейерлер арқылы өту үшін ені 0,7 метрден кем емес жүк түсіру арбасының көпіршелері қолданылады	маңызды
4669.	Шүлдіктері еденнен 1,8 метрден астам биіктікте орналасқан тізбекті конвейерлердің жетек және керме станцияларына, 2 метрден астам биіктікте орналасқан конвейерлердің түсірілетін қораптарда айналатын щеткаларға қызмет көрсету үшін қызмет көрсетуге арналған қанаттары бар тұрақты алаңдар қарастырылады. Алаңға көтеру үшін ені 0,7 метрден кем емес тұрақты сатылар қарастырылады	маңызды
4670.	Норийлерді ғимараттардың сыртынан орнату кезінде олар биіктігі 1 метрден кем емес қанаттары бар алаңдармен (бастиектерінде) және көтеру биіктігі 6 метрден аспайтын тұтқалары бар және баспалдақ еңісі 60 градус сатылармен жабдықталады	маңызды
24-кіші бөлім. Жабдықтың жетектері мен қоршаулары		
4671.	Белбеулердің қоршаулары белбеуді шкивтің жиегіне қауіпсіз тастауды, белбеуді кияуді және түсіруді қамтамасыз етеді, белбеудің ықтимал жарылуы немесе жігі ашылған кезде қорғауды қамтамасыз етеді	Өрескел
	Электр қозғалтқыштардан машиналарға машиналардағы белбеу бергіштердің қоршаулары	

4672.	жетекші және алдыңғы шкивтердің осі арасындағы қашықтық 1 метрге дейін болғанда алынбайтын қоршаулар, 1 метрден бастап 1.5 метр қашықтықта бойлық бөлгіш және 1,5 мм метрден астам қашықтықта серіппелі бастиек пен бойлық бөлгіш қарастырылады	өрескел
25-кіші бөлім. Жабдықты орнату және жөндеу		
4673.	Жөндеу жұмыстарын жүргізу орындары қоршалады және аралас учаскелерде жұмыс істейтіндердің қауіпсіздігін қамтамасыз ету үшін ескерту плакаттарымен жарақталады	маңызды
26-кіші бөлім. Жабдықты пайдалану		
4674.	Басқару түймелері, тұтқалар, маховиктер тұрақты жұмыс орнындағы орналастырылуы. Олардың қызмет мақсаттарын айқындайтын белгілері мен жазулары болуы	маңызды
4675.	Бакылау-өлшеу аппаратурасы бакылау үшін ыңғайлы және жақсы жарықтандырылған, еденнен 2 метрден аспайтын орындарда орналастырылады	маңызды
4676.	Люктері, қақпақтары немесе есіктері ашық, тозаң бөлетін машиналарды іске қосуға және олардың жұмыс істеуіне рұқсат етілмейді. Машиналардың төбелеріне орнатылатын аспирациялық жіктерді жапсыруға және соғып қағуға болмайды	өрескел
4677.	Технологиялық, көлік, аспирациялық және өзге де жабдық, өздігінен ағызғыштар, материал өткізгіштер технологиялық сызбаға сәйкес таңбалану керек. Жазулары айқын және көрнекі орындарда орнатылуы тиіс	маңызды
27-кіші бөлім. Жарылғыш разрядтаушылар		
	Жарылғыш разрядтаушылар мынадай жабдықты қорғайды: ұнтақты үккіштер; норийлер;	

4678.	аспирациялық қондырғылардың сүзгіштері мен циклондары; қыздыру камерасы бар рециркуляциялық астық кептіргіштер; қыздырғыштары бар шахталық астық кептіргіштер, каскадты қыздырғыштар	өрескел
28-кіші бөлім. Астық тазалайтын жабдық		
4679.	Діріл қоректендіргіш пен сепаратор шанағының теңгерілген жүктері, эксцентрлік тербелістер, муфталар мен шектердің белбеу бергіштері қоршалады. Қоршаулар қоршаулардың қабырғалары мен айналатын бөлектердің және белбеу бергіштер арасындағы қашықтықты сақтай отырып орнатылады. Жартылайайқасқан белбеу бергіштер белбеу ұстағыштармен қамтамасыз етіледі	маңызды
4680.	Клапандарда, шлюз ысырмалары мен бақылау терезелерінде тозаң бөліну мен ауа соруды болдырмайтын тығыздағышы болу керек	маңызды
4681.	Жинақтағы әрбір диск пен диск триерінің роторы статикалық түрде теңгеріледі.	маңызды
4682.	Триер қабатының ұяшықтарында кетіктер мен қабыршақтар болмау керек	маңызды
4683.	Машиналардың жылжымайтын бөлшектері мен шнектердің тармақтары арасында олардың үйкелуді болдырмайтын саңылаулар қамтамасыз етіледі	өрескел
4684.	Триерлер аспирациялану, ал қабықтар герметикалануы тиіс	өрескел
4685.	Жиектеу машиналарының шыбыртқылары қимасы бірдей, сызаттары мен сынықтары жоқ, біртекті болаттан жасалу керек; ұшқын түзілуді болдырмас үшін шыбыртқылармен шыбыртқы барабанының ішкі қабатына соқтығысуға болмайды	өрескел
	Көмкеру машиналары жұмыс істеген кезде көмкеру торларының	

4686.	рамаларын жұлып алуға және егеу құм мен металл барабандарда люктерді ашуға жол берілмейді	маңызды
29-кіші бөлім. Астықты сумен және жылумен өңдеуге арналған жабдық		
4687.	Ылғалдандыру машиналарының су және астық дөңгелектері мен дискілері теңгерілуі тиіс, бірқалыппен айналады, судың ағысы біркелкі болу қажет, құбырларда, резервуарлар мен арматурада судың ағуына рұқсат етілмейді, судың құюлуы еркін болу тиіс	маңызды
4688.	Жуатын машиналар жылу берілетін үй-жайларда, ернеуінің биіктігі 50-75 миллиметр болатын металл немесе бетон астауларға орнатылады. Жуатын машиналардың айналасындағы еден құрғақ болу керек	маңызды
4689.	Сығатын бағанасы бар жуатын машиналардың сыртқы қабаты су шашырандысына жол бермейтін төзімді болып және оны дереу алуға жол беретін бекіткіші болу керек	маңызды
4690.	Астықты жылытатын бағандар далдаға бекітіледі. Қыздырғышқа бу беретін магистральға еден бақылау үшін деңгейінен 2 метрден аспайтын ыңғайлы орында манометр орналастырылады	маңызды
4691.	Баптағыштардың құрылымы астық бір орында тұрып қалуын болдырмайды және авариялық жағдайларда шахталар мен арналарды тазалау үшін кішкене люктері болады	өрескел
4692.	Машиналар астық деңгейін бергіштермен және белгіленген жұмыс режимі бұзылған кезде машинаны іске қосуды және ажыратуды қамтамасыз ететін соңғы ажыратқыштармен жарақталады. Машиналар желіге кернеу түскен кезде жоғарғы ысырманың өздігінен ашылуын болдырмайтын құралдармен жарақталады	өрескел
	Снабжение аппарата скоростного кондиционирования приборами,	

4693.	регулирующими верхний и нижний предел давления пара, автоматическими системами регулирования температуры зерна в кондиционере и защиты от перегрузки	өрескел
4694.	Аппарат шнектері (қыздыратын және бақылау) науалармен герметикалы жабылады, оларға жұмыс істеп тұрған кезде үйінділерден тазалау және жөндеу үшін қол жеткізуге болмайды. Науалардың ашылып жабылатын қақпақтарын машина тоқтаған кезде ғана ашуға болады	өрескел
4695.	Машинаны басқару пультінен басқару кезінде қалыпты жұмыс бұзылған кезде жарық және дыбыс белгісін беру қамтамасыз етіледі	маңызды
4696.	Жылдамдықты баптағыш аппаратының ылғал түсіргішінде астық қабылдау мен шығаруды автоматты бұғаттау жүйесі болады	маңызды
30-кіші бөлім. Магнитті қоспаларды ұстауға арналған машиналар (электр магниттік сепараторлар, магнитті бағаналар)		
4697.	Магнитті қоршаулар жаныштайтын станоктардың, ұнтақтағыштың, шыбыртқы, үгіту, бедерлеу, аршу машиналарының, энтолейторлардың және соққы түріндегі өзге де машиналардың алдынан орнатылады	маңызды
4698.	Бөлшектер (магнит өткізгіштер, ішпектер) 60 градус Цельсийден аспай қызғанда, ал өніммен жанасатын бөлшектердің температурасы 50 градус Цельсийден аспағанда электр магнитті сепараторлардың жұмыс істеуіне болады	маңызды
4699.	Электр магнитті сепараторларда электр энергиясын беру тоқтаған кезде электр магнитіне өнімді беруді болдырмайтын бұғаттағышы болады	маңызды
4700.	Магнитті полюстерді тазалауға арналған қосытқыштардың, қорек білікшесінің, жүріс білікшесінің жетектерінің тетіктері қоршалады	маңызды

4701.	Электр магнитті сепараторлардың жарық дабылы үздіксіз жұмыс істейді, ол болмаған жағдайда сепараторды кернеуге қосуға болмайды	маңызды
4702.	Магниттік қоспаларды бөлуге арналған машиналары тексеру үшін еркін өту жолы бар, қызмет көрсетуге ыңғайлы орындарда орнатылады	маңызды
4703.	Магнитті бағандардың құрылымы жоғары физикалық күшті қолданбай-ақ магнитті қоспалардан оларды тазарту үшін тұғыр блоктарын оңай алуды қамтамасыз ету керек. Магниттерді тазалау кезінде өнімге магнитті қоспалардың түсу мүмкіндігін болдырмайды. Магнитті бағандарды металл қоспаларынан тазарту үшін щеткалар немесе ағаш қыстырғыштар қолданылады. Магнитті қоспалар жәшіктерге жиналады. Магнитті тұғырлардың бүйір және бөрене қабаттары таза өңделену қажет және үшкір ұштары мен қабыршақтары болмау керек	маңызды
4704.	Магнитті тұғырларды магниттеу оқшау құрғақ үй-жайда жүргізіледі	маңызды
31-кіші бөлім. Диірмен зауыттарының ұн тарту бөлімшелерінің жабдығы		
4705.	Әрбір жарты станоктың цапфалары қабаттарының жалпы осьтерінің қиығы (диаметрі 65 миллиметр) 1000 миллиметр ұзындықта 0,25 миллиметрден аспауы тиіс	өрескел
4706.	Жаныштағыштар арасындағы реттелетін саңылау шамамен 0,1 бастап 1,0 миллиметрге дейін	маңызды
4707.	Станоктың құрылымы жаныштағыш арасынан өлшемі 5 миллиметрден аспайтын, іші қуыс бөшкесі бар және диірмен жаныштағышының тұтас бөшкелі станоктары үшін 8 миллиметр бөгде денелердің өтуін қамтамасыз етеді	өрескел

4708.	Станоктарда бос жүрісті жарық дабылы болады	маңызды
4709.	Пневмо жинағыштары бар станоктарда бункерлер толтырылған кезде станокты бос жүріске ауыстырып қосатын бұғаттау тетігі болады	өрескел
4710.	Пневмо қабылдағыштарда үйілген кезде өнімді шығару үшін жүк түсіру құрылғылары болады	өрескел
4711.	Жаныштағыш арасындағы бергіштердің тісті доңғалақтарының қоршау қабатының құрылымы қартердегі майдың деңгейі қалыпты болғанда ішкі кеңістікке майдың шашырауын болдырмайды	өрескел
4712.	Жаныштағыштарды сумен салқындататын салқындату құрылғыларының құрылымы келіп түсетін және ұсақталған өнімнің 12 градус Цельсийден аспайтын температурасын қамтамасыз етеді	өрескел
4713.	Жаныштайтын станоктар мен электр қозғалтқыштарының белбеулері мен шкивтері ішкі жағынан да, сыртқы жағынан да қоршалады	өрескел
4714.	Станоктардың айналып тұрған біліктерінің қолдың саусақтарын қармау жағдайларын болдырмау үшін сақтандыру торларымен жаракталады	өрескел
4715.	Жаныштайтын станоктар қаңылтыр резинадан жасалған төсемі бар, қалыңдығы 60 мм кем емес ағаш рамадан тұратын дірілді оқшаулайтын негізге станок пен электр қозғалтқышының тірек қабатының астынан орнатылады	өрескел
4716.	Деташер дірілді оқшаулайтын негізге орнату қажет	өрескел
4717.	Роторларда, біліктерде, баспаларда, шыбыртқыларда сызаттар мен зақымдар болмау керек. Баспалар мен шыбыртқылардың әр қайсысы статикалық түрде жеке-жеке және ротормен жиынтықта теңгерілу тиіс	өрескел

4718.	Деташер мен электр қозалтқыш муфталары қоршалады	өрескел
4719.	Машиналардың теңгергіштері мен қозғалатын бөлшектері (эксцентрик тербелгіш, жетек біліктері және басқалары) бекітіледі және оңай алынатын қоршаулармен жабылу керек. Теңгергіштері қоршалмаған електерді іске қосуға болмайды. Теңгергіштер елек корпусы мен қоршауларына соқтығыспауы тиіс	өрескел
4720.	Шанақтар реттегіш керме сомын бұрандаларымен берік бекітілуі тиіс.	маңызды
4721.	Електердің және шығыңқы келте құбырлары бар тас жинағыштардың шанақтардың барлық иілгіш қосқыштары тозаң өткізбейтін материалдардан жасалады, шанақтар мен келте құбырлардың штуцерлеріне бекітіледі	өрескел
4722.	Елеуіштер жұмыс істеп тұрған кезде жинақтау шнектерін үйінділерден қолмен тазалауға, майлауға және эксцентрик тербелгіштерді жөндеуге болмайды	маңызды
4723.	Елеуіш машиналарда елеу рамалары жұмыс істеп тұрған кезде олардың құлауын немесе жіктерде орнын ауыстыруын болдырмас үшін бекітіледі	маңызды
4724.	Станоктың жұмыс органдары-өңдеу шеңбері, кесетін суппорттарда және біліктер мен өңдеу шеңберінің электр жетектерінде оңай алынатын қоршаулары болады. Біліктер мен өзге де бұйымдарды өңдеу кезінде ылғалмен өңдеу әдістері немесе өңдеу шеңберінің қабатынан ауа сору құрылғысы қолданылады	маңызды
4725.	Бедерлеп өңдейтін станоктың үстінен біліктерді қосалқы жаныштағыштарды (пирамида) сақтау орнынан станокқа көтеру және орнын ауыстыру үшін станоктан алу және сақтау орнына ауыстыру жылжымалы тетігі бар монорельс орнатылады	маңызды

4726.	Жаныштау қабатының биіктігі бедерлеп өңдеу станогына жылжымалы тетігі бар монорельсті орнатуға мүмкіндік бермейтін диірмен зауыттарында жұмыс үстелінің ақырғы күйін ескере отырып, жаныштағыштарды тасымалдауға арналған арбалардың өтуі және оларды маневрлеу үшін алаң қарастырылады. Үстелдің қармауыштан шыққан жағдайда орнынан қозғалуының қауіпті салдарын болдырмас үшін тежеуіш амортизациялау және шектегіш құрылғылары орнатылады, үстелдің көбірек шығу жолының ұзындығына бөгеттер орнатылады	өрескел
32-кіші бөлім. Жарма өңдеуге арналған жабдық		
4727.	Қабығын аршитын машиналардың діріл окшаулайтын негіздерде орнату қажет	өрескел
4728.	Дискілерде, біліктерде, дектерде сызаттар мен зақымдар болмау керек. Дискілер мен біліктер әрқайсысы жеке-жеке және ротормен жинақта статикалық түрде теңгерілу керек	өрескел
4729.	Білікті дека станогының аршу аймағынан өнім шығу жолында өнімнің шашырауына кедергі келтіретін тойтарма орнатылу керек	маңызды
4730.	Станоктың (білік пен дека арасына) жұмыс аймағына түскен бөгде заттарды станок әбден тоқтамағанша қолмен ұстауға болмайды. Жапқыш пен қорек білігі арасындағы саңылауды тазалау үшін қырғыштар қолданылады	өрескел
4731.	Жарма бөлгіштерде арнайы бөлу үстелдерінің бағандарында ғимарат құрылымына көлденең күштердің әсер етуін болдырмайтын құрылғылар қарастырылады	өрескел
33-кіші бөлім. Астық пен жарманы жылумен өңдеуге арналған жабдық		
	Манометрлер және қысыммен (бумен, сумен) жұмыс істейтін машиналардың өзге де	

4732.	бақылау-өлшеу аспаптары бақылау үшін жеткілікті және ыңғайлы орында орнатылады	маңызды
4733.	Буландырғыштар, кептіргіштер, булау және дәнекерлеу аппараттары орналасқан үй-жайлар ағынды желдеткішпен жабдықталу керек	маңызды
4734.	Аппаратты бу желісінен ажырату үшін тиек вентилі орнатылады	маңызды
4735.	Бу кептіргіштің алдынан калориферлердің құбырларының жарылуын болдырмас үшін тиісті қысымды ұстап тұру үшін манометрі бар редукциялы клапан орнатылады	өрескел
34-кіші бөлім. Құрама жемдерді өндіруге арналған жабдық		
4736.	Үгіткіштердің алдынан жұмыс аумағына аварияның туындауына немесе ұшқын мен жарылыстың болуына әкелуі ықтимал металл магнитті қоспалардың түсуінен алдын алу үшін магнитті қорғағыш орнатылады	өрескел
4737.	Үгіткіштердің жүк тиеу шүмектерінде бөгде заттардың түсуінен алдын алу үшін ұяшықтарының мөлшері 20x20 немесе 25x25 миллиметр болатын қорғағыш торлары болуы тиіс	маңызды
4738.	Үгіткіштердің қақпақтарында олардың өздігінен ашылуын болдырмайтын бекіткіш құрылғылары болуы тиіс.	өрескел
4739.	Балғамен үгіткіштер діріл оқшаулағыш негіздерге орнатылады. Балғамен үгіткіштер жарылысты разрядтағыштармен қорғалады, олардың өту қимасының алаңы үгіткіштердің жұмыс көлемдеріне сәйкес болуы тиіс. Үгіткіштерді жарылыс разрядтағыштарсыз пайдалануға болмайды	өрескел
4740.	Күнжара ұсақтағыштар мен жүгері үгіткіштердің қорек құрылғыларында күнжара мен жүгерінің үгітілген өнімдерін мойны арқылы кері лақтырындысын болдырмайтын клапандары болады	өрескел

4741.	Дозаторлық бункерлердің конустары мен дозатор үстіндегі келтеқұбырлар герметикалы, төзімді болып, өнім бұзылған кезде жарылу мүмкіндігін болдырмауы тиіс. Күмбез түзілу, өнімнің тұрып қалуын және бұзылуын болдырмас үшін сусымайтын өнімдер үшін бункерлердің конустарында электр діріл және механикалық қозғаушы тетіктер орнатылады	маңызды
4742.	Барлық айналатын рычагты қосқыштар, дозаторлардың тетіктері, жетектер мен тізбекті бергіштер, біліктердің арқанды және бос учаскелері қоршалады	өрескел
4743.	Барабанды дозатордың қозғаушы тетігінің қалақтары білікке бекітіледі	өрескел
4744.	Дозатор герметикалық болу керек және тоздандануға жол бермеу қажет.	өрескел
4745.	Күректердің айналысын реттеу, күрек пен науа арасындағы саңылауды өлшеу үшін машинаның ішіне өту жүзеге асырылатын қақпақтарда машинаны сөндіру және толықтай тоқтату үшін жетектің электр қозғалтқышы бар бұғаттағышы болады	маңызды
4746.	Өздігінен ағатын құбырларда машиналардың жүк түсіру құрылғыларынан кейін өнімді қойған кезде өздігінен ашылатын сақтандыру клапандары болады	өрескел
4747.	Микро элемент тұздарымен және витаминдермен жұмыстар жүргізілетін үй-жайлар ағынды-сорғы желдеткішімен жабдықталады және құлыпқа салынады	маңызды
4748.	Меласса дозаторы араластырғышының резервуарлары герметикалы болады. Барлық тетіктер мен осы агрегаттардың айналатын бөлшектері қоршалуы тиіс	маңызды
	Резервуарлардың люктерінде мелассаны сақтау үшін	

4749.	какпақтардан басқа торлар орнатылады, олар жабылып пломба қойылуы қажет. Люктерге еркін және қауіпсіз қол жеткізуге болады. Биіктікке орнатылатын резервуарлар мен люктерде қызмет көрсетуге арналған төменгі жағынан кемінде 0,15 метрдей тігілген, биіктігі 1 метрден кем емес алаңдары болу керек	маңызды
4750.	Меласса мен майды қыздыруға арналған бу өткізетін бу құбыры тұтас ұзындығы бойымен жылудан окшаулану керек	өрескел
4751.	Мелассаны құюға арналған сорғыларды орнату орындары қол жеткілікті болып және жарықтандырылу керек, сорғылар тарсылсыз жұмыс істеу керек	маңызды
4752.	Құрама жемдерді түйіршіктеуге арналған қондырғылар автоматты режимде жұмыс істейді	маңызды
4753.	Пульт, басқару қалқандары, арматура мен аспаптар қызмет көрсету үшін ыңғайлы орында орналасады және оған еркін өту жолы болады	маңызды
4754.	Дозаторларды қолмен басқару пульті циферблат көрсеткішіндегі мәнді ыңғайлы есептеу үшін дозаторлардың циферблат көрсеткіштеріне тікелей жақын орнатылу қажет	маңызды
4755.	Бағдарламалық басқару пульті мен перфокартасы бар есептеуіш құрылғылары тозаңнан қорғау немесе диспетчерлік бөлмеге орнатылады	маңызды
4756.	Барлық дозатор үстіндегі сыйымдылықтарда ең жоғарғы өнім деңгейін бергіштер болу тиіс. Сусымайтын өнімдердің қатып қалуын және тұрып қалуын, күмбез түзілуін болдырмас үшін дозатор үстіндегі сүрлемдер мен бункерлер электрлік діріл немесе механикалық түрткілермен жабдықталуы тиіс	маңызды
35-кіші бөлім. Нан пісіру және макарон өндіру		

4757.	Білік конвейерлерінің қақпақтарындағы елеушітерінің, ұн араластырғыштарын, байқау люктерінің жүк тиеу ойықтарында тор көтеріліп тұрған кезде машинаның іске қосылуын болдырмас үшін электр қозғалтқыштармен бұғатталған алмалы-салмалы торлары болу тиіс	өрескел
4758.	Конвейерлердің білік қалақтары шығыңқы ойық шетінен бастап 0,2 метрден кем емес қашықтықта аяқталуы қажет	өрескел
4759.	Магнитті ұстағыштарға тазалау үшін еркін өту жолы қамтамасыз етіледі. Магниттерді металдан қырнауышпен тексеріп тазалау жабдық әбден тоқтағаннан кейін ауысымда бір реттен кешіктірілмей жүргізілуі тиіс	маңызды
4760.	Магниттерді магниттеу ұн тозаңы жоқ бөлек үй-жайларда жүргізіледі	маңызды
4761.	Елеуіш машиналарының құрылымы олардың герметикалығын қамтамасыз етіп және оларды аспирациялық құрылғылармен немесе сүзгіштермен жарақтауды қарастыруы қажет	маңызды
4762.	Шнектердің қақпақтарындағы байқайтын кішкене люктер, шнектер мен авто салмақтардың шлюз ысырмаларының қол жеткізетін шығыңқы тесіктері жабдықтың айналып тұратын бөлігіне кемінде 250 миллиметр жетпейтін сақтандыру торларымен жабдықталу керек	өрескел
4763.	Елеуіштердің ішкі кабаты аптасына бір рет ұн тозаңынан тазартылады	маңызды
4764.	Сұйық құрамды коспаларды дайындауға және сақтауға арналған сыйымдылықтарда дыбыс немесе жарық дабылымен қосылған деңгейлерді көрсеткіштері болады. Сыйымдылықтарда резервтік сыйымдылығы немесе канализациясы бар құятын	маңызды

	құбырлары және тұнбаларды жоюға арналған люктері болады	
4765.	Ауыстырылатын құрылғылары бар сыйымдылықтар (пропеллер, қалақты немесе өзге де араластырғыштар) қақпақ немесе сақтандыру торы ашық тұрған кезде араластырғышты іске қосылу мүмкіндігін болдырмайтын электр бұғаттағышы бар қақпақтармен немесе сақтандыру торларымен жаракталады	маңызды
4766.	Май дайындауға арналған қондырғыларда қыздырылатын жейдеге жылудан оқшаулағышы болады. Жылу оқшаулағыштың сыртқы қабатының температурасы 45 градус Цельсийден аспауы тиіс	өрескел
4767.	Тұзды ерітіндіде ыдыссыз қабылдау және сақтау үшін қондырғының тиеу люктерінде қақпағы мен сақтандыру торлары болады. Қондырғыға транспортермен тұз беру кезінде қызмет көрсету алаңы және осы Қағидаларға сәйкес қауіпсіздік шаралары қарастырылу тиіс	маңызды
4768.	Қант ұнтағын дайындауға және сақтауға арналған пневматикалық әсері бар қондырғыларда сығылған ауаны беруге арналған құрылғысы бар шығын бағының деңгейін бұғаттағышы болады. Сақтандыру клапаны қысым артық жұмыс қысымы 0,5 мегапаскаль болғанда, ыдыстағы артық жұмыс қысымы 0,3 мегапаскальға дейін болса және ыдыстағы артық жұмыс қысымы 6,0 мегапаскальға дейін болып 15 пайызға жеткенде жұмыс істей алатындай етіп реттелуі тиіс	маңызды
4769.	Құбырларды қосу және арматураны бекіту орындары ағысқа жол бермеу керек. Бу, ыстық су, еріген май жылу құбырлары жылудан оқшаулану керек; қабаттың температурасы 45 градус Цельсийден аспау керек	өрескел
	Астық дайындауға арналған машинада жетекпен бұғатталған	

4770.	кесетін органдарды қоршайтын торы болады	маңызды
4771.	Сұйық компоненттерді дайындау және сақтау үшін қызмет көрсетуге арналған алаңдар сыйымдылықтың жоғарғы шетінен 1,0 метр қашықтықта орналасады	өрескел
4772.	Сұйық ашытқы мен сұйық жартылай өнімді дайындауға және сақтауға арналған сыйымдылықтарда деңгейлерді, дыбыс және жарық дабылын көрсеткіштері болады. Сыйымдылықтарда резервті сыйымдылықпен қосылған араластырып құю құбыры мен тұнбаны жоюға арналған люгі болады. Сыйымдылықтардың үстінен көмірқышқыл газын бұру қарастырылады	маңызды
4773.	Қайнататын машинаның қақпағы қақпақ, термометр, су жейдесі мен хладагентті бөлуге арналған құбырға көтерілген кезде оның іске қосылу мүмкіндігін болдырмайтын электр бұғаттағышпен жаракталады	маңызды
4774.	Қайнататын машинаға бу мен ыстық су беруге арналған құбырларда жылу оқшаулағышы болады	өрескел
4775.	Бөлімшенің ауа ортасы оның құрамында көмірқышқыл газының болуына айына бір рет тексеріледі	өрескел
4776.	Дозаторлардың бар айналатын және қозғалатын бөлшектері тұтас қабықпен қоршалады. Дозаторларда тиісті және шекті деңгейлі мәндерге жеткен кезде іске қосылатын деңгейлік бергіштер мен ауыстырып құятын құбырлар қарастырылады	маңызды
4777.	Мөлшерлеу станцияларында электрлік байланыстыру әдісімен майды қыздыру кезінде термореттегіш орнатылады	өрескел
4778.	Сырғалықтарды сұрту машиналарының қабылдау шүмектерінде іске қосу құрылғысымен бұғатталған сақтандыру торлары болады	маңызды

4779.	Нан илейтін кеспек ағаш шелегі бар қамыр ашыту машиналарында негізгі плитаға (бұрылыс платформасына) шелекті бекітетін құрылғысы мен шелек болмағанда немесе оны берік бекіткенде илеу органын іске қосу мүмкіндігін болдырмайтын электр бұғаттағышы болады	өрескел
4780.	Нан илейтін кеспек ағаш шелегі бар қамыр ашыту машиналарында қақпақ тығыз жабылмаған кезде илеу органының жетегін автоматты тоқтауға арналған және шелек қоршауы тығыз жабылмаған кезде жетекті автоматты токтатуға арналған бұғаттағышы болады. Бұғаттағыш шелекті қақпақпен толықтай жапқан кезде илеу органын іске қосу мүмкіндігін қамтамасыз етеді	өрескел
4781.	Барлық шелек көтеретін аударғыштар шелектерді берік бекітуге арналған тетіктермен және шелек бекітілмеген кезде көтеруді болдырмайтын бұғаттағышпен жарақталады. Шелек көтеретін аударғышта шелектерден алаңдарды жоғарғы және төменгі күйінде тоқтауға арналған соңғы ажыратқыштары, шелектердің қалай болса солай түсуін болдырмайтын құрылғы қарастырылады. Шелек көтеретін аударғыштың шамадан тыс артуын болдырмау үшін оның жетегі кесілген сақтандыру элементімен жарақталады	өрескел
4782.	Барлық шелек көтеретін аударғыштарда қоршаулар ашық болғанда көтеруді және шелек көтерілген аймаққа жұмысшылардың өтуін болдырмайтын электр бұғаттағышы бар шелекті көтеру аймағын толықтай (айналдыра) қоршауы болады. Шелек көтеретін аударғыштарда машинаның қозғалатын бөлшектерін шұғыл токтату үшін "Токта!" деген авариялық түйме қарастырылады	өрескел

4783.	Барлық шелек көтеретін аударғыштарда паспорт болу қажет және мерзімді түрде сыналу керек. Сынақ жылына бір рет нәтижелерін паспортқа толтыра отырып жүргізілу керек. Сынақ машинаның жүк көтергіштігінен 10 пайызға артық болатын жүкпен жүргізіледі. Шелек көтеретін аударғыштар білік 10 пайыздан асып тозған кезде пайдаланудан шығарылады	маңызды
4784.	Қамыр түсіретін құралдар сақтандыру торларымен жаракталады	маңызды
4785.	Тұрақты илеу сыйымдылығы бар үздіксіз және мерзімді жұмыс істейтін қамыр илеу машиналары үстіңгі жағынан илеу органының жетегімен бұғатталған қақпақтармен жабылады	өрескел
4786.	Елеу органдары шелек көлбей қозғалғанда қамырды шығару жүргізілетін мерзімді жұмыс істейтін қамыр илеу машиналарында жүкті шығару немесе қос қолмен басқару кезінде қауіпті аймақты жабатын сақтандыру торы қарастырылады	өрескел
4787.	Қамыр илеу машиналары мен қамыр дайындау агрегаттары авария кезінде шикізат беруді сөндіруді және машинаның илеу органдарын тоқтатуды қамтамасыз ететін бұғаттау құрылғыларымен жабдықталады	өрескел
4788.	Бункерлердің құрылымында ашыту үшін бункерлерге қызмет көрсету, тазалау және жуу кезінде қауіпсіздік пен ыңғайлылықты қамтамасыз ететін қорғағыш торлар (қақпақтар) қарастырылады	маңызды
4789.	Бункердегі қамыр мен ашытқы қамырдың тиелу деңгейі бергішпен бақыланады	маңызды
4790.	Бункердің бүйір қабырғасында көмірқышқыл газын бұру үшін (оның әр секциясында) бункердің түбінен 200 миллиметрден аспайтын биіктікте орналасқан,	маңызды

	диаметрі 100 миллиметр тығыны бар тесік қарастырылады	
4791.	Бункерлердің, науалардың, қамыр ашытқыштар мен сақтандыру торларының ішкі қабаттарын тазалау үшін сабы ұзын қырнауыштар (бункерлердің, науалардың, қамыр ашытқыштардың биіктігіне сәйкес) қолданылады	маңызды
4792.	Қамыр дайындау жабдығын тазалау және жөндеу машина толықтай тоқтағанда, кернеу толықтай алынғанда және іске қосу түймелерінде "Қосуға болмайды! Адамдар жұмыс істеп жатыр!" деген плакаттар міндетті түрде ілінгенде жүргізіледі	маңызды
4793.	Қамыр бөлу машиналарын пайдалану технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі	маңызды
4794.	Қамыр бөлгіштердің қабылдау шүмектері жетекпен бұғатталған алмалы-салмалы сақтандыру торларымен жаракталады	өрескел
4795.	Қамыр бөлу машиналарының жұмыс органдарында (қамыр илеу тетіктері, бөлетін құрылғылары бар бөлгіш бастиек), жетек тетігінің қозғалатын бөлшектерінде қамыр камерасының қақпағын ашқанда, бөлгіш бастиектің қоршауларын немесе машинаның жетегін алғанда электр қозғалтқыштарын ажыратуды қамтамасыз ететін бұғаттағыштары бар қоршаулары болады. Бұғаттау құрылғыларының құрылымы оларды әдейі шығару мүмкіндігін болдырмайды	өрескел
4796.	Ауысым сайын қамыр бөлгіштердің бұғаттау құрылғыларының жарамдылығы тексеріледі. Ақауы бар бұғаттағышпен жұмыс істеуге болмайды	маңызды
4797.	Қамыр бөлу машиналарының қамыр камералары мен бөлетін бастиектерінде машина жұмыс	маңызды

	істеп тұрған кезде қамырдың ағуын болдырмайтын тығыздағыштары болады	
4798.	Қамыр бөлгіштердің тұрақты жұмысын қамтамасыз ету үшін: бөлгіш бастиектердің поршендері мен арналарын ауысым сайы тазалау және майлау жүргізілу керек	маңызды
4799.	Қамыр илеу машиналарында сына белбеуі бергіштерінің және өзге де жетек бөліктерінің электр қозғалтқышымен бұғатталған алмалы-салмалы қоршауы қарастырылу керек	өрескел
4800.	Қамыр дайындау машиналарында тасымалдау біліктері, тісті және тізбекті бергіштер қоршалады. Қоршау машина жетегімен бұғатталу керек. Машина құрылымы қамыр жазу органдарында қамырдың жабысуын болдырмайды	маңызды
4801.	Бөлгіш-қалыптау машиналары жетек құрылғысымен бұғатталған бөлгіш-қалыптастыратын тетігінің алмалы-салмалы тұтас қоршаулармен жаракталады	маңызды
4802.	Дайын қамырларды пеш агрегаттарының қалыптарына салғыштар автоматтың орнын ауыстыру аймағына түсу мүмкіндігін болдырмайтын қоршаулармен жаракталады	өрескел
4803.	Тиеу және түсіру кезінде аспа бесіктердің тербелуін болдырмас үшін шектегіштер қарастырылады . Аспа бесіктер біркелкі, кедергісіз қозғалады	маңызды
4804.	Тетіктерді шұғыл тоқтату үшін конвейер агрегаттың екі жағынан орналасқан "Тоқта!" деген қосымша түймелермен жабдықталады	өрескел
4805.	Агрегаттарда авариялық жағдайда бұйымдарды шығару үшін конвейердің қол жетегінің тетігі қарастырылады. Осы жетекті тұтқамен айналдыру бағыты тілшемен белгіленеді. Қол жетегі тұтқасына түсетін күш 150 ньютоннан аспауы тиіс	өрескел

4806.	Қамыр өнімдерін кесуге арналған тетіктерде пышақтарың жетек құрылғысымен бұғатталған пышақтардың тұтас әсер ету ұзындығы бойымен алмалы-салмалы қоршаулары болады. Пышақтардың жұмыс істейтін аймағына "Абайлаңыз! Пышақ!" деген ескерту жазуы болады	өрескел
4807.	Қамыр басуға арналған конвейерлер шамадан тыс жүктеме болған жағдайда конвейер авариясының алдын алатын сақтандыру құрылғыларымен жарақталады	өрескел
4808.	Сүрту машиналарында қамыр жазу ұзындығы бойымен торлы қоршауы болады. Қоршау жетек құрылғысымен бұғатталады	өрескел
4809.	Қой бұйымдарын жидітуге арналған механикалық қондырғыларда автоматты түсіруге арналған бұйымдары болады және жергілікті сорғыштармен жарақталады	өрескел
4810.	Кептіру плиталарын қалыптауға арналған машинада жетекпен бұғатталған периметрі бойымен қалыптау тетігінің қоршауы болады. Нан мен кептіру плиталарын кесуге арналған машиналарда кесу аймағын қоршауы болады. Қоршау жетекпен және пышақ тежегіштерімен бұғатталады	өрескел
4811.	Диск пышақтары бар машиналарда пышақтарды машинадан алмай, оларды қауіпсіз қайрауға арналған бұйымдар болады	өрескел
4812.	Нан кесуге арналған машинаны тазалауды ол толықтай тоқта, анда және "Қосуға болмайды! Адамдар жұмыс істеп жатыр!" деген плакаттар іліп, электр қозғалтқыштарын ажыратқанда жүргізілуі тиіс	маңызды
	Нан пісіру пештері технологиялық режим өлшемдерін (пісіру камерасындағы температура; ылғалдандыруға келіп түсетін	

4813.	қысым; пісіру ұзақтығы) және отынның жану өлшемдерін (газбен сұйық отынның қысымы, жанарғыдағы ауаның қысымы, оттықтағы ыдырау, ығыстыру камерасындағы жану өнімдерінің температурасы, алаудың болуы) өлшеу және бақылау үшін бақылау-өлшеу аспаптарымен жарақталады. Электр пештері пештердің калыпты режимінің бұзылуын болдырмайтын бұғаттау жүйелерімен жарақталады; басқару қалқандары мен пульттерінде электр пештерінің қосылғанын немесе ажыратылғанын көрсететін жарық дабылы болады	өрескел
4814.	Нан пісіру пештері газ бен сұйық отын беруді тиісті мөлшерден ауытқыған кезде, оттықтағы ыдырау азайғанда, алау өшкен кезде және бөлінгенде, ауа беру тоқтағанда, электр қорегі желіден ажырағанда тоқтатуды қамтамасыз ететін автоматикамен жабдықталады. Электрлік жылытқышы бар пештер конвейер тоқтаған жағдайда қорек беруді автоматты ажыратуға арналған құрылғымен жарақталады	өрескел
4815.	Арна арқылы қыздыру пештерінде жару клапандары қарастырылады	өрескел
4816.	Жару клапандары газдың жиналуы мүмкін оттықтар мен газ жүру жолдарының жоғарғы учаскелеріне орнатылады, қорғайтын қабаттармен қорғалады және жару кезінде қызмет көрсетуші персоналдың жарақат алу мүмкіндігін болдырмайтын орындарда орнатылады	өрескел
4817.	Сұйық немесе газ тәрізді отын беретін өткізу құбырында шілтерге тікелей орналасатын құрылғылардан басқа, жалпы ажыратқыш құрылғы қарастырылады	өрескел
	Электрмен қыздыратын пештерде электр қыздырғыштарын қосу	

4818.	орындарында кілттің көмегімен жабылатын тұтас қоршаулар болады	өрескел
4819.	Пеш конвейерінің жетегі артық жүктемеден қорғау үшін сақтандыру құрылғысымен жабдықталады	өрескел
4820.	Пеш конвейерінің жетегінде авариялық жағдайда пісірілетін бұйымдарды шығару үшін қол жетегі қарастырылады	өрескел
4821.	Пештер авариялық жағдайлар болғанда қосылатын автоматты жарық және дыбыс дабылы құралдарымен жабдықталады	маңызды
4822.	Пештің отырғызу және түсіру сағаларындағы жұмыс орындары сорғы түтіктерімен, ал қажет болған жағдайда ағынды желдеткішпен жабдықталады. Сорғы шүмектері мен ауа өткізгіштер жану өнімдерінің жиналуын болдырмас үшін жүйелі түрде тазартылу туралы жазу болуы тиіс	маңызды
4823.	Пештерді тексеру және жөндеу жұмыстары ұйымның технологиялық талаптары негізінде кесте бойынша жүзеге асырылады	маңызды
4824.	Табақтар мен қалыптарды тазалауға және майлауға арналған машиналарда іске қосатын құрылғысы бар жетек қоршауы болады. Машиналардың жұмыс органдары табақтар мен қалыптар өту үшін тұтас алмалы-салмалы қоршаулармен жабылады	өрескел
4825.	Пештерді орналастыруға арналған үй-жайлардың биіктігі пештің жоғарғы шығыңқы бөліктерінен бастап далдаларға дейін кемінде 1 метр және бөренелерге дейін 0,6 метрден кем болмауы қажет	өрескел
4826.	От жағу бөлімшесіне қатты отын беру, барлық пештерден шығарғанда жалпы шығар мөлшері сағатына 200 килограмм және одан астам күлмен мен шлакты шығару механикаландырылған тәсілмен жүргізіледі	өрескел

4827.	Сұйық отынға арналған шығын бактары сорғы желдеткіші бар оқшауланған үй-жайда орналасады, ол әрқашан жабық болады	өрескел
4828.	Бакта вентилді түсіру құбыры мен осы мақсатта бөлінген орынға шығарып құятын құбыры болады. Сұйық отынның деңгейін анықтау үшін деңгей көрсеткіштер қолданылады	өрескел
4829.	Сұйық отын құбырларында авария кезінде пешке отын беруді тоқтататын тиек вентилдері болады	өрескел
4830.	Сұйық отынды жағу кезінде оның еденге түсу мүмкіндігін болдырмайтын форсункадан шығатын отынды бөлу қарастырылады	өрескел
4831.	Су жылыту қазандықтары, нан пісіру пештерінің пайдаға асыру тетіктері су сіңіру жолында кері клапандармен жабдықталады және нан зауытының ыстық сумен жабдықтау жүйесіне қосылады. Қорек және бұру желілеріндегі крандар ашық күйде пеш операторларының журналында тиісті жазба жазу арқылы пломбалану қажет	өрескел
4832.	Су жылыту қазандықтары көрсеткіштерді оператор пультына шығара отырып, температураны бақылауға арналған құрылғымен жарықтандырылу қажет	өрескел
4833.	Нан пісіру пештеріне жапсарлас салынған бу генераторлары су өлшеу шынысымен, дыбыстық белгі беретін деңгей дабылымен және бу қысымын авариялық жинауға вентилі бар үрлеу құбырымен жабдықталады	өрескел
4834.	Бу, су жылыту құбырлары бар пештер көрсететін аспаптарды оттық тараушесіне шығарып, нан пісіру камерасында температураны бақылау үшін термометрлермен жабдықталады	өрескел
	Вагоншаларды немесе контейнерлерді пайдалану кезінде нан қоймасына өту жолдарының	

4835.	ені вагоншалар мен контейнерлердің диагональ шамаларынан плюс 0,7 метрден кем болмауы тиіс. Вагоншалар мен контейнерлердің жекеленген топтары арасында ені 0,7 метрден кем емес өту жолдары қарастырылады	өрескел
4836.	Циркуляциялық үстелдер оларға вагоншалар мен конвейерлерді ыңғайлы жылжыту үшін орналастырылу қажет. Циркуляциялық үстелдерде биіктігі 80 метрден кем емес ернеулері болуы тиіс. Үстелдің ең жоғарғы қозғалыс жылдамдығы секундына 0,2 метрден аспауы тиіс	өрескел
4837.	Науа вагоншалары мен контейнерлерінде аяқтың дөңгелек астында қалуын болдырмайтын құрылғылары болады. Дөңгелектердің құрылымы олардың 180 градус бұрылу мүмкіндігін болдырмайды, дөңгелектер вагоншалардың, конвейерлердің габаритінен шықпауы тиіс	өрескел
4838.	Нан салу агрегаттарының барлық қорғағыш қоршауларында жетекті бұғаттағышы болады	өрескел
4839.	Механикаландырылған экспедицияларда контейнерлердің орнын ауыстыруға арналған трассаларда рельс үстіндегі жолдардың үстінен өтетін жолдары болады және тереңдетіледі. Рельс жолдарының соңында шнек контейнердің екті жұмыс жүгімен соқтығысуына әсер ететін есептелген тіректер орнатылады. Арбаларда арба жолындағы кедергімен жанасқанда оларды жылдам тоқтату үшін тежеуіші бар бұғаттағыш құрылғысы болады	өрескел
4840.	Бастырманың камыр илеуіші тор немесе қаппақ ашық болған кезде илеу органының қозғалыс мүмкіндігін болдырмайтын бұғаттағышы бар сақтандыру	өрескел

	торымен немесе қақпақпен жабдықталады	
4841.	Қалдықтар өңделетін бастырманың қамыр араластырғышының торында оларды тиеу үшін қимасы 200x200 миллиметрден аспайтын және биіктігі кемінде 300 миллиметр ағыс жолы кесіледі	өрескел
4842.	Макарон өнімдерін кесуге арналған құрылғыларда жұмысшының қолының түсуін болдырмайтын қашықтықта орнатылған кесу аймағының қоршаулары болады. Қоршаулар кесу тетігінің іске қосатын электр қозғалтқыштарымен бұғатталады және "Абайлаңыз! Пышақ!" деген ескерту жазуы болады	өрескел
4843.	Бастырмалар осы бастырма үшін рұқсат етілген қысымнан артық болған кезде іске қосылатын сақтандыру клапандарымен жабдықталады	өрескел
4844.	Бастырмадағы қамыр камерасында қысымды бақылау үшін манометр орнатылады	өрескел
4845.	Бастырманың үрлеу құрылғысының сорғы тесіктері ұяшық өлшемдері 10x10 миллиметрден аспайтын торлармен жабылу керек	өрескел
4846.	Матрицаларды сулауға арналған ванналар дөңгелек матрицалары қабырғаға, ал тік бұрышты матрицаларды шалқасынан орналастыру үшін стеллаждармен жабдықталады	өрескел
4847.	Матрицалардың тесіктерінің жай-күйін тексеру үшін жарық аспасы бар үстел орнатылады. Үстел құрылғысы өткізу кезінде матрицалардың өздігінен ығысу мүмкіндігін болдырмайды. Электр шамы үстелі 36 Вольт кернеуіне ылғалдан қорғалған күйде сақтандырғыш металл торлары болу керек	өрескел
	Матрицаларды сақтауға арналған стеллаждардың құрылымы олардың өздігінен орын ауыстыруын болдырмайды және	

4848.	дөңгелек матрицаларды көлденеңінен, тік бұрыштыларды шалқасынан сақтауды қамтамасыз етеді	өрескел
4849.	Жартылай дайын өнімдердің қалдықтарын ұсақтауға арналған машиналарда іске қосу құрылғысымен бұғатталған қақпақтары болады	өрескел
4850.	Құрғақ қалдықтарды өңдеуге арналған ұсақтау қондырғыларында аспирациялық қондырғыларға қосуға арналған келте құбырлары болады	өрескел
4851.	Автоматты режимде жұмыс істейтін, кептіруге арналған жабдықта қолмен резервтік басқаруы болады	маңызды
4852.	Кептіруге арналған жабдықтың құрылымы бу, ауа қоспасын бұруға және оны тозаңнан тазалауға арналған құрылғыны қарастырады	өрескел
4853.	Кептіру камераларының есіктері, люктері және байқау камералары тығыздағыш төсемдермен жаракталады	маңызды
4854.	Үздіксіз жұмыс істейтін кептіргіштер тиеу және түсіру құрылғылары мен жинақтаушы реттегіштердің үйлесімділігін қамтамасыз ететін құралдармен жабдықталады	өрескел
36-кіші бөлім. Жүгерінің будан және сұрыпты тұқымдарын өңдеу жөніндегі зауыттарды жабдықтау		
4855.	Кептіргіш желдеткішінің камерасына кіретін жолда "Агрегат әбден тоқтағанша камераға кіруге болмайды" деген ескерту жазуы ілінеді	маңызды
4856.	Жылу ұстағыштың қысымын ауыстыруға арналған люктер, есіктер мен далдалар олардың үзілу мүмкіндігі болмайтындай етіп бекітілу керек	өрескел
4857.	Кептіру камераларының жоғарғы, үрлеу люктері тұтас камералардан басқа адамдардың камераға түсуінен алдын алу үшін алынатын торлармен жабдықталады	өрескел

4858.	Эксцентрикті науамен байланыстыратын эксцентригі мен тарту күші бар діріл біліктері бекітіледі, ал эксцентрик білік қоршаланады	өрескел
4859.	Жүгері үгіткіштің барабаны мен желдеткіштің қанаты теңгеріледі, өздерінің біліктеріне мықтап бекітіледі. Барабан шелектің бауына ілінбеуі тиіс	өрескел
4860.	Жүгері тұқымын калибрлейтін эксцентрик білігі қолда оңай ашылады және тарсылсыз жұмыс істеуі тиіс	маңызды
4861.	Энтолейтордың станинасы тұғырға анкерлік бұрандамен бекітіледі	өрескел
4862.	Жұмыс органы араларына екі қатар төлке орналасқан екі болат дискіден тұрады. Дискілер бір-бірімен төлкелердегі тесіктер арқылы бұрандалармен қосылады. Әрбір бұранда өздігінен ашылуын болдырмас үшін екі жағынан бекітіледі	маңызды
4863.	Энтолейтор мен электрқозғалтқышының жетек белбеулері мен шкивтері қоршалады	өрескел
37-кіші бөлім. Астық кептіргіштер		
4864.	Бумен күйікке шалдығуды болдырмас үшін шлак көмір оттығынан қақпағы бар металл жәшікке шығарылады және толықтай суытылғаннан кейін су құйылады	өрескел
4865.	Оттыққа қызмет көрсету кезінде отынды оттықты үрлегеннен кейін барлық жағдайда жағуға болады. Оттық алдындағы үй-жайда "Жарылысты болдырмас үшін оттықты 10 минут бойы желдеткішпен үрлегеннен кейін отынды жағуға болады!" деген плакат ілінеді	өрескел
4866.	Сұйық және газ тәріздес отын бөлетін магистралда оттықтан кемінде 3 метр қашықтықта оттық орнынан шығатын жолда орналасқан басты тиек вентилі қарастырылады	өрескел

4867.	Сұйық және газ тәріздес отынды жағуға арналған оттықта мыналар: оттық алдындағы кеңістікке ыстық отын шығарындысы; алау сөндірілген кезде оттыққа отынның ағуы; желдеткішті алдын ала қоспай және отынның тұрып буын шығару үшін оттықты үрлемей, оттықты жағудан сақтандыратын автоматты жүйесі болады	өрескел
4868.	Сұйық және газ тәріздес отынды жағуға арналған оттықтарда алау сөнген кезде отын беруді автоматты сөндіруге арналған құрылғы қарастырылады	өрескел
4869.	Егер сұйық немесе газ тәріздес отын оттықты жағу кезінде 5-10 минут ішінде жанбаса, оттықты бақылау жүйесі және оның жану автоматикасы оны форсункаға беруді өшіреді	өрескел
4870.	Алауды әрбір жаққаннан кейін оттықта жарылыс қаупі бар қоспа түзетін отын буы немесе газының жиналуынан алдын алу үшін оттық желдетілуі тиіс	өрескел
4871.	Сұйық немесе газ тәріздес отын тікелей жағылатын оттық кеңістігі жарылыс разрядтағыштар құрылғылармен (клапандармен) жабдықталу қажет	өрескел
4872.	Отын өткізгіштер мен отын арматурасы төзімді және тығыз болуы керек. Одан сұйық және газ тәріздес отынның ағуына рұқсат етілмейді	өрескел
4873.	Астық кептіргіштердің ыстық құрылымдық бөліктері (желдеткіштер, ауа өткізгіштер, оттық қабырғалары мен басқалары) жылу оқшаулағышпен өңделеді	маңызды
4874.	Кептіргіш жұмыс істеп тұрған кезде шығыңқы тетіктердің жарамды күйіне көңіл аударылады және олардың ластануына жол берілмеу керек. Астықты үздіксіз шығаратын кептіргіштерде кептіру камерасына жылу оқшаулағышты беруді (кептіру агенті) алдын ала тоқтатпай ұстауға болмайды	өрескел

4875.	Қыздыру камераларында және рециркуляциялау астық кептіргіштерінің кептіргіш үстіндегі бункерлерінде, астық кептіргіштердегі астықты алдын ала қыздыруға арналған құрылғыларда жарылыстан қорғау құрылғылары қарастырылады	өрескел
4876.	Рециркуляциялау астық кептіргіштерінің жылу, ылғал ауыстырғыштарында тиісті бұғаттағышы бар астық деңгейін бергіштер мен құбыр ағызу қондырғылары қарастырылады	өрескел
4877.	Ашық түрдегі астық кептіргіштердің жетектері мен өзге тетіктерде жаңбырда кіретін күрке болу керек	маңызды
38-кіші бөлім. Бөлу жабдығы, ысырмалар, шашатын науалар, тасталатын қораптар, бұрылыс құбырлары		
4878.	Тізбекті арқан блоктардың көмегімен басқарылатын рейкалы ысырмаларда, аударылатын клапандарда құлауын болдырмайтын шектегіштері болуы тиіс	өрескел
4879.	Ысырмалардың шиберлері ауытқусыз және кідіріссіз пазаларда қозғалады және құлауынан қорғайтын шектегіші болуы тиіс	өрескел
4880.	Элеваторларда қашықтықтан басқарылатын айналыс құбырлар орнатылады	маңызды
4881.	Шашылатын науалар, тасталатын қораптар, бұрылыс құбырлары аспирацияланады, тозаң бөлуге және астықты соруға болмайды	өрескел
4882.	Өздігінен ағатын құбыр жолдарының құбырлары мен үлгі бөлшектері бекітілуі тиіс, бір-бірімен тығыз бекітіліп және тозаң өткізбеу тиіс	маңызды
4883.	Ауа жолдарының ішінде тозаң ұстауға және оны қондыруға ықпал ететін дөңестерге, кедір-бұдырларға, қабыршақтарға рұқсат етілмейді	маңызды
4884.	Көлденең учаскелерде ауа жолдарын тазалауға арналған люктер 4 метрден аспайтын қашықтықта орналасады. Люктер	өрескел

	сондай-ақ ауа жолдарының үлгі бөлшектерінде орналасады	
39-кіші бөлім. Пневматикалық көлік пен аспирациялау жабдығы		
4885.	Пневмокөлік жүйесінің шлюз ысырмалары жоғары өндірістік жабдықтың жинағындағы шлюз ысырмаларынан басқа жылдамдықты бақылау релесімен жабдыкталады	маңызды
4886.	Шлюз ысырмаларынан өнім түсетін және шығарылатын өздігінен ағатын люктерде сынама алу және өздігінен ағысты тазалау кезінде қауіпсіздікті қамтамасыз ету үшін ысырмалардың корпусынан кемінде 250 миллиметр қашықтықта орналасады	өрескел
4887.	Аэрозоль, пневматикалық және аспирациялық қондырғыларда қолданылатын шлюз қоректендіргіштері мен ысырмалары герметикалану керек және сорғышы болмайды	өрескел
4888.	Механикалық қозғаушы тетігі бар қабылдағыштарда қабылдағышты түсіру кезінде роторға өнім беруді ажыратуға арналған бұғаттағыш құрылғы қарастырылады	өрескел
4889.	Циклондар мен тетіктердің қосқыш фланецтерде ауаның өтуін болдырмайтын тығыздағышы болады	өрескел
4890.	Циклондардың люктеріне өту жолы еркін және қауіпсіз болуы тиіс	маңызды
4891.	Сүзгі шкафы, тозаң корпусы, қабылдау қорабы, шығыңқы коллекторлар мен есіктер герметикалы болу және ауа соруға жол бермеу қажет	өрескел
4892.	Сорғыш сүзгілердің жеңдері бүтін , жыртықсыз болады және ауаны тозаңнан тазартуды қамтамасыз ететін тығыз сүзгі матасынан дайындалады. Жеңдер біркелкі созылу керек	өрескел
	Тісі бар дөңгелектерді конустық және цилиндрлік бергіште, тізбекті және белдік бергіштерде, айналатын жұдырықшалар,	

4893.	ауыстыру рычагында қызмет көрсетуші сүзгінің қауіпсіздігін қамтамасыз ету қоршаулары болады	өрескел
4894.	Жеңдерге қызмет көрсету есіктері герметикалық болуы тиіс	өрескел
4895.	Сүзгі жеңдерінің желілік каркастары корпустың жеріне тұйықталады	өрескел
40-кіші бөлім. Компрессорлар, ауа үрлегіштер және желдеткіштер		
4896.	Компрессорды су, май бөлгіштің алдынан орнатылатын автоматикасыз, температураның, қысымның және май деңгейінің жоғарылауынан қорғаусыз, кері клапансыз және су, май бөлгіштен кейін сақтандыру клапанысыз пайдалануға жол берілмейді. Сумен салқындатылатын компрессорлар үшін салқындатылған суды беретін автоматты құрылғысы болады	өрескел
4897.	Сумен салқындатылатын компрессорлар үшін салқындатылған суды беретін автоматты құрылғысы болады	өрескел
4898.	Су, май бөлгіштер мен ресиверлер сақтандыру клапандарымен, тазалауға арналған люктермен, түсіру кранымен және үш жүрісті краны бар манометрмен жарақталады. Сақтандыру клапаны 10 пайыздан аспайтын ең жоғарғы жұмыс қысымынан артық шекті қысымға сыналады	өрескел
4899.	Ротациялық ауа үрлегіштерде жеке электр жетегі, майлау жүйесі, сөндіретін тетік, сақтандыру клапаны мен манометр болады	өрескел
4900.	Желдеткіштер мен оған қосылатын құбырлар арасына резеңке матадан немесе желі каркасты қос брезенттен жасалған иілгіш келте құбыр (ендірме) орнатылады	өрескел
4901.	Желдеткіштер ашық сорғы тесіктерімен жұмыс істеген кезде соңғылары ұяшық өлшемдері 20x20 миллиметр торлармен жабылу керек	өрескел

4902.	Белгіленген нормаға дейін діріл мен шуды азайту үшін еденнен және ғимараттың басқа құрылымдарынан діріл оқшаулайтын компрессорлар, ауа үрлегіштер, желдеткіштер дербес шу оқшаулағыш іргетастар мен негіздерде орнатылады, егер бұл жеткіліксіз болса, жеке оқшау үй-жайларда орнатылады	өрескел
41-кіші бөлім. Стационарлық көтеру-тасымалдау жабдығы		
4903.	Норийлерде шөміштердің үзілу және бекіткіш бөлшектердің тасымалданатын өнімге түсу мүмкіндігін болдырмайтын қондырғы қамтамасыз етіледі	өрескел
4904.	Норий таспасы оның барабанның жылжуын болдырмас үшін енінің бойымен біркелкі тартылуы тиіс. Таспалар мен шөміштер құбырларының қабырғаларына, бастиектерге және норий табандығының соқтығыспауы тиіс. Қозғалатын бөлшектер соғылған немесе үйкелген кезінде норий үйіндісінде ол тоқтатылады	өрескел
4905.	Норий бастиектеріне, еденнен 1,5 метрден астам биіктікте орналасқан жетек барабандарының шүлдіктеріне қызмет көрсету үшін өту жолдарын қамтамасыз ете отырып, астынғы жағынан 0,15 метр тігілген, қанаттарының биіктігі 1 метрден кем емес алаңдар қарастырылады. Алаңға көтеру үшін қанаттары бар, ені 0,7 метрден кем емес тұрақты сатылар орнатылады	маңызды
4906.	Норий құбырларында қадағалау люктері мен таспаларды керуге арналған люктер орнатылады. Таспаның жүрісін бақылаудың ыңғайлы болуы үшін қадағалау люктері еденнен 1,6 метр биіктікте орнатылады. Таспаларды керуге арналған люктердің орташа шүлдігі еденнен 1,3 метрден аспайтын биіктікте орналасады. Жұмыс істеп тұрған кезде қадағалау норийлері мен	өрескел

	таспаларды керуге арналған бастиектегі есіктер мен башмак тығыз жабылу керек	
4907.	Бастиектер, табандықтар мен норий құбырлары тозаң өткізбеуі тиіс	өрескел
4908.	Өнімділігі сағатына 50 тонналық және одан да жоғары норийлердің тежеуіш құрылысы болуы шарт	өрескел
4909.	Норийлерді тоқтату оның бастиегі мен башмағындағы "Тоқта!" деген түймемен жүзеге асырылады	өрескел
4910.	Норийлердің барлық түрдегі башмақтарында тегеурін бергіштерінің қондырғысы мен жылдамдықты бақылау релесі қарастырылады. Жарылысты разрядтағыштарсыз, тегеурін бергіштері мен жылдамдықты бақылау релесінсіз норийлерді пайдалануға болмайды	өрескел
4911.	Сусымайтын өнімдерде норийлер жұмыс істеген кезде норийлердің, норий табандықтарын қабылдау бастарында үйінділерді болдырмайтын құрылғылар қарастырылады	өрескел
4912.	Шөміштердің артқы жағындағы бұрандаларға арналған тесіктерде өткір жиектер мен қабыршақ болмау керек	өрескел
4913.	Ұн араластырғыштар мен норийлердің қабылдау шүмектерінде бұрандалармен бекітілген сақтандыру торлары болады	өрескел
4914.	Норийді тиеген кезде ұн тозаңын бөлу аспирациялық құрылғылардың көмегімен жүзеге асырылады, оларды іске қосу норий конвейерін қозғалысқа келтіретін электр қозғалтқышты іске қосып бұғатталады. Норийлердің бастиегі мен табандығы аспирацияланады	өрескел
4915.	Норий башмақтарын тазалау норий тоқтаған кезде және іске қосу құрылғысында "Қосуға болмайды! Адамдар жұмыс істеп	маңызды

	жатыр!" деген ескерту плакаты ілінген кезде қырнауышпен жүргізу керек	
4916.	Қап тазалайтын машиналарды ұн тозаңынан тазалау оны толықтай тоқтатып, "Қосуға болмайды! Адамдар жұмыс істеп жатыр!" деген ескерту плакаты ілген кезде жүргізілу қажет	маңызды
42-кіші бөлім. Таспалы, роликсіз, тізбекті, бұрандалы конвейерлер және аэро науа		
4917.	Тиеу және түсіру құрылғыларын орнату жүкті конвейерге оның қозғалыс бағыты бойынша біркелкі және орталықтан беруді қамтамасыз етеді. Тиеу және түсіру құрылғылары онда жүктің сыналануын және тұрып қалуын, шашырандының түзілуін немесе бөлек жүктердің түсіп қалуын және конвейердің шамадан тыс кернеуде болуын болдырмау керек	маңызды
4918.	Көлбеу орнатылған конвейерлерде жетек сөнген кезде жүк таситын элементтің жүкпен өздігінен орын ауыстыруы мүмкіндігіне жол берілмеуі керек	маңызды
4919.	Сусымалы жүктерге арналған тұрақты таспа конвейерлерінде таспаның бос жүрісін тазалауға арналған құрылғысы болады	маңызды
4920.	Жылжымалы тиеу немесе түсіру құрылғылары бар конвейерлердің трассаларында соңынан ажыратқыштар және тиеу-түсіру құрылғысының жүрісін шектейтін тіректер қолданылады	өрескел
4921.	Конвейердің қозғалатын бөліктеріне (жетек, керме, өшіретін барабандар, керу құрылғылары, негізгі роликтер мен жұмыс орындары аймағындағы таспаның төменгі бөліктерінің роликтері, белдік және өзге де бергіштер, шкивтер, муфталар, біліктердің ұштары және басқалары) қызмет көрсетуші персонал мен бақылау тұлғасы конвейерлерге жақын қол жеткізетін аймақ қоршалады	өрескел
	Басындағы және соңындағы бөліктердегі конвейерлер	

4922.	конвейерді токтату үшін авариялық түймелермен жаракталады. Конвейерлер барлық трасса бойымен авариялық жағдайда конвейерді кез келген жерде токтату үшін қызмет көрсету үшін өтетін жол жағынан ажыратқыш құрылғылармен жабдықталу қажет. Қоймалардың сүрлем үстіндегі және сүрлем жанындағы, төменгі және жоғарғы конвейерлерінің бойымен әрбір 10 метр сайын "Токта!" деген түйме орнату қарастырылады	өрескел
4923.	Конвейерлерді басқару сызбасында авариялық жағдайды жойғанға дейін жетекті қайта іске қосу мүмкіндігін болдырмайтын бұғаттағыш қарастырылады	өрескел
4924.	Автоматтандырылған көлік немесе технологиялық желіге кіретін конвейерлерде авариялық жағдай болған кезде жетекті автоматты токтату үшін құрылғы қарастырылады	өрескел
4925.	Бірнеше қатар орнатылған және бір мезгілде жұмыс істейтін конвейерлерден және басқа машиналардың құрамында (көректендіргіш, норийлер, ұсақтағыш) жұмыс істейтін конвейерлерден тұратын технологиялық желіде конвейерлер мен барлық машиналардың жетектері қандай да бір машина немесе конвейер тоқтаған жағдайда алдыңғы конвейерлер немесе машиналар автоматты түрде ажыратылатындай, ал кезектілері олардың тасымалданатын жүкті толықтай алғанға дейін жалғастыратындай етіп бұғатталады. Әр конвейерді бөлек ажырату мүмкіндігі қарастырылады	өрескел
4926.	Теміржол вагондарына немесе автомашиналарына кебектерді, ұнды, құрама жемді және өзге де сусымалы жүктерді тиеу үшін қолданылатын шнектің ашық	өрескел

	бөлігі ұяшық өлшемі 20x75 миллиметрлік торлармен қоршалады	
4927.	Бұрандалы конвейерлерде тасымалданатын өнім көп болғанда және басылғанда науаны тазалау үшін науаның астына тығыз жанасқан ысырмалары бар тесік орнатылады	өрескел
4928.	Тізбекті конвейерлер (тиелген қырнауыштары бар) мен білікті конвейерлер (шнектер) үшін қорапты өніммен толтыру кезінде өздігінен ашылатын құятын ағыстары немесе сақтандыру клапандары болу қажет; құятын ағыстары мен сақтандыратын клапандары болмаған кезде қорап толған кезде конвейерді ажырататын тегеурін бергіштері болады. Тізбекті конвейерлерде тізбек үзілген кезде конвейерді ажырататын бергіштер орнатылады	өрескел
4929.	Барлық түрдегі конвейерлердің қораптарында барлық қақпақтар мен кішкене аспа бесіктер тозаң бөлінуді болдырмас үшін тығыз жабылу керек	өрескел
4930.	Аэро науаларда клапандарды қосу жетектері қоршалады	маңызды
4931.	Түсіру арбаларының қозғалуы үшін рельстердің жұмыс қабаттары бір жазықтықта орналасады, жіктерінде кемерлері болмайды; рельс тік жолақты болады және конвейер шүлдігіне параллель болу керек. Станинаның соңғы бөліктерінде соңғы ажыратқыштардың болуына қарамастан, арбаны тоқтатуға механикалық тіректер орнатылу керек	өрескел
4932.	Таспалы конвейерлердің өздігінен жүретін түсіру арбаларында тез әсер ететін тежеуіш бұйымдарымен іске қосатын және ажырататын тетіктері болады. Тежеуіш құрылғылары конвейер жұмыс істеген кезде арбаның қозғалмауын қамтамасыз етеді	өрескел

4933.	Элеваторлардағы түсіру арбалары аспирациялануы қажет	өрескел
4934.	Көлбеу және бұрандалы түсіргіштер жабындарға немесе қабырғаларға және қабылдау үстелдеріне бекітілу керек	өрескел
4935.	Түсіргіштерде ыдыста түсірілетін, әсіресе бұрылыстарда жүктердің құлау мүмкіндігін болдырмайтын биіктігіндегі ернеуі болу керек	маңызды
4936.	Түсіргіштер алдындағы жабындар мен қабырғалардағы қабылдау ойықтары жүк беру немесе өткізу кезінде ашылатын қақпақтармен немесе клапандармен (есіктермен) жаракталады	өрескел
4937.	Түсіргіштердің көлбеу бұрышы 24 градустан астам болғанда олардың ішінде қаптарға арналған тежеу құрылғылары орнатылу қажет. Көлбеу және бұрандалы құламалардың қабылдау үстелдерінің биіктігі болады және қаптың құлауын болдырмайтын құрылғылармен жаракталу керек	өрескел
4938.	Қабылдап өткізу үстелдерінде ілгектерге мықтап бекітілген аударылатын қақпақтары болу керек	өрескел
4939.	Едендегі және аспалы бункерлердің қабырғаларының, таразы шөміштері мен басқа да қаңылтыр құрылымдардың жіктері мен қосқыштары тығыз болып және кедергілері мен кемерлері болмау керек	маңызды
4940.	Конвейерлердің станиналары тұрақты, тіліктері мен майысқан жерлері болмауы тиіс	өрескел
43-кіші бөлім. Алаңдар мен сатылар		
4941.	1,5 метрден астам биіктікте орналасқан жабдықтарды үнемі қамтамасыз ету үшін стационарлы алаңдар мен сатылар қарастырылады. Алаңнан сатыға шығу жолында алаң жағына ашылатын ілмекті көпір ағаш орнатылады	маңызды
	Сатылар мен өтетін көпір ағаштар жүргізілетін алаңдар төменгі жағынада алаң еденінен 0,15 метр	

4942.	биіктіктегі тегіс борттық әдібі бар, биіктігі 1 метрден кем болмайтын сүйеніштермен қоршалады	маңызды
4943.	Алаңдардың ені жабдықтардың ыңғайлы және қауіпсіз қызмет көрсетуін қамтиды және кем дегенде 1,5 метр жұмыс орнын құрайды, өткелдер 1 метрге кем емес, оларға апаратын сатылардың ені 0,6метрден кем емес	маңызды
4944.	Өндірістік орындардың ішінде орналасқан металл алаңдар мен баспалдақ сатыларының бетінде рифлендік (аралық) металдан жасалған төсем болады	маңызды
4945.	Пайдаланар алдында және жылына кем дегенде 2 рет сатыларға 120 килограмм статистикалық жүктемесімен сынақ жүргізілуі тиіс. Көлденеңінен 75 градус бұрышта белгілі бір сатының ортасындағы белгіленген аралықта қойылған. Сынақтың нәтижелері актіде көрсетілуі тиіс	маңызды
4946.	Құрылғылармен, олардың өздігінен жылжымайтын жабдықталған жылжымалы саты-басқыштар пайдаланылуы тиіс	өрескел
4947.	Жұмысты орындау кезінде бөлшектерді бір мезетте ұстауда, биіктігі 1 метрге кем емес таяныштармен қоршалған төменгі жағы 0,15 метрге кем емес биіктікке тегіс тігілген саты-басқыштар қолданылуы тиіс	маңызды
4948.	Алаңдар жалпы және жинақталған жүктеменің ең көп рұқсат етілуі көрсетілген кестелермен жабдыкталады	маңызды
4949.	Қабырғаға таяндырғыш баспалдақтар, басқыштар, жылжымалы баспалдақтар, кішкене құрал-сайман нөмірі бар және тағайындалған орындарда құлыпталып сақталады	маңызды
44-кіші бөлім. Сүрлемдеме мен бункерлердегі жұмыстар		
1. Жұмыс жүргізуге наряд-рұқсатты ресімдеу		
	Наряд-рұқсат беру екі данада ресімделеді, жазулардың	

4950.	нақтылығы мен анықтығы сақтала отырып, толтырылады. Мәтінде түзету және қайта сызуға жол берілмейді.	маңызды
4951.	Наряд-рұқсат беруді жабу рұқсат берушінің және жұмыс жүргізушінің қол қоюымен ресімделеді. Рұқсат беруші жұмыс жүргізушіден наряд-рұқсат беруді алған уақыт туралы белгі қояды және оның сақталуын қамтамасыз етеді	маңызды
2. Наряд-рұқсат беру бойынша жұмыс жүргізу қауіпсіздігін қамтамасыз ететін адамдар		
4952.	Наряд-рұқсат беретін адамдар, жұмысқа жіберуге рұқсат беретін жауапты жетекшілер, жұмыс жүргізушілер тізімін ұйымның техникалық басшысы бекітеді	маңызды
4953.	Наряд-рұқсат беретін адам жұмыстың қауіпсіз орындалуын қамтамасыз ететін шараларды анықтайды, рұқсат беруге жауапты жетекшіні, жұмыс жүргізушіні, бригада мүшелерін тағайындайды, олардың біліктігін және жұмыс жүргізу қауіпсіздігін қамтамасыз ету шараларының жетімділігін анықтайды	маңызды
3. Сүрлемелер мен бункерлерде жұмыс жүргізу ережесі		
4954.	Түтікті газ қайтарғыш аса шанды жерлерде қолданылады. Мәселен сүрлем мен бункерлер қабырғаларын үрлеген кездері.	өрескел
4955.	Ұнның шаңдануының алдын алу үшін жабдықтың технологиялық герметикасы қамтамасыз етіледі: сүрлемдеме мен бункерлер сыйымдылықтары қаппақтарының арасына саңылау қалдырмайтын нығыздама салынады; тасымалдайтын құрылғылардың сырттары мен барлық қосылыстары, секциялардың түйісулері	өрескел
4956.	Қаппақтан басқа, сүрлемнің жоғарғы бөлігі мен басқа да қондырғыларына орналасқан пайдаланылатын негізгі люктер алынбалы-салынбалы 250х75 миллиметрлік аумақты	өрескел

	ұяшықтары бар темір сақтандырғыш торлармен тартылған	
4957.	Ұнды ыдыссыз сақтайтын сыйымдылықтар аспираторлық жүйеге қосылған немесе сүзгілермен жабдықталу керек. Сыйымдылықтар мен жабдықтарға орнатылған сүзгілер кезең-кезеңімен шаңнан тазалап отыру керек	өрескел
4958.	Аспалы бесік кем дегенде 1,2 метр биіктікте қоршалған және оның аударуын жоққа шығаратын құрылғысы бар	өрескел
4959.	Жайларды жинап, жабдықтарды тазалау үшін жарылыс қауіпі жоқ өндірістік шаң сорғыштарды пайдалануға рұқсат етіледі	өрескел
4960.	Статистикалық электр зарядтарын бұру үшін барлық технологиялық және транспорттық жабдықтар жерге қосылады	маңызды
4961.	Қоймада ыдыссыз сақталатын ұндардың электр қозғалтқыштарын тікелей орындаушы механизммен қосу керек. Жазық бергіштерді қолдануға рұқсат етілмейді	өрескел
4962.	Ұнды ыдыссыз сақтау қоймаларында жанғыш, тез тұтанғыш сұйықтықтарды газ баллондары мен сүрту-майлау материалдарын сақтауға болмайды	өрескел
4963.	Ыдыссыз сақтау қоймасын пайдалануға іске қосу кезінде сүрлемдердің, материал өткізгіштердің ішкі қабаттарын өңдеу оларды кебекпен тиеу және түсіру арқылы жүргізіледі	өрескел
4. Адамдарды сүрлемдерге түсіруге арналған жүкшығырларды орнату және пайдалану		
	Адамдарды сүрлемдерге түсіруге арналған жүкшығырларды орнату және пайдалану мынадай талаптарға сәйкес болу тиіс: бір жұмысшыны түсіруге арналған болат арқанның диаметрі 7,7 миллиметрден кем емес;	

4964.	барабанды немесе блокты арканның диаметріне бағыттайтын барабан диаметрінің қатынасы 40 миллиметрден кем емес; жүкшығыр қолданыстағы тежеуішпен, қауіпсіз тұтқамен жаракталады, адамды тек тұтқа кері бағытта көтеру кезінде айналып тұрғанда ғана түсіруге рұқсат етіледі; жүкшығырды сынау жыл сайын шекті жұмыс жүктемесінен артық жүкпен жүргізіледі	өрескел
4965.	Сақтандыру белдігінің ақауы болған кезде (белдік таспасының және иық баулардың зақымдануы, түймелейтін баулардың зақымдануы, жіп тармақтарының жарамсыздығы, материалдың бекіткішпен жыртылуы) белдік пайдалануға жарамсыз деп саналады	өрескел
4966.	Сақтандыру арқанының ұзындығы сүрлемнің биіктігінен 5 метр артық болу керек	өрескел
45-кіші бөлім. Улы заттарды қолданумен байланысты жұмыстар		
1. Өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз етудің жалпы тәртібі		
4967.	Алдын ала тексеру актісіне орындауға жататын қауіпсіздік шараларын қамтамасыз ету жөніндегі нақты іс-шаралар тізбесі енгізіледі	өрескел
4968.	Газ дезинсекциясының барлық түрін жүргізу туралы ұйым басшысы алдын ала тексеру актісі мен дезинсекциялау жұмыстары басшысының нұсқауы негізінде бұйрық шығарады, онда дезинсекциялау жүргізу мерзімі мен тәртібі, бұйрықпен көзделген іс-шаралардың орындалуын қамтамасыз ететін тұлғаларды көрсете отырып, қауіпсіздікті қамтамасыз ету және газдалатын үй-жайды қорғау жөніндегі шаралар анықталады	маңызды
4969.	Фуmigациялау жұмыстарын жүргізу туралы үш тәулік бұрын уәкілетті органның аумақтық тараушелеріне хабарланады	маңызды
2. Дезинсекциялау және дератизациялау		

4970.	Фуmigациялауды техникалық ерекшеліктері мен жай-күйі оларды сенімді герметизациялауды қамтамасыз ету мүмкіндігін беретін, жеткілікті түрде газ өткізбеуді қамтамасыз ететін синтетикалық үлбірлерден немесе брезенттерден жасалған күркелердегі орындарда жүргізуге жол беріледі	маңызды
4971.	Қорғау аймағында фумиганттың болмауын бақылау және фумигацияланатын үй-жайлардан газдың ағуын анықтау үшін бром метилмен жұмыс істеу кезінде индикаторлық жанарғылар қолданылады	өрескел
3. Бром метилі бар баллондармен жұмыс істеу тәртібі		
4972.	Баллондардың сыртқы қабаты сұр түске боялады. "Бром метил" деген жазу қара түсті сырдан жасалады, ескерту жолағы қара түсті болады	маңызды
4973.	Жұмыс істеу үшін таңдап алынған бром метилі бар баллондарда газдандыру басталар алдында технологиялық регламентке сәйкес вентилдердің жарамдылығы тексеріледі	маңызды
4. Зертханалар		
4974.	Зауыт зертханалары өндірістік үй-жайлардан оқшау орналасады. Цех зертханаларын жеңіл шыны қалқандармен қоршап, тікелей цех үй-жайында орналастыруға рұқсат етіледі	маңызды
4975.	Центрифуга іргетасқа немесе үстелге мықтап бекітіледі, және сақтандыру қабатымен жаракталады және жерге қосылу керек. Жұмыс істеу кезінде центрифуганың қақпағы жабық болады және сомынмен мықтап бекітілу керек	өрескел
4976.	Зертхананың қамыр илеу машинасында қақпақ ашылған кезде машинаның жұмыс істемеуін қамтамасыз ететін	өрескел

	дежаны, электр бұғаттағышы бар алмалы-салмалы қақпағын бекіту құрылғысы болады	
4977.	Зертхананың электр пеші наубайхана камерасының ішіндегі температураны бақылау және реттеу және қыздыратын элементтерін жарамдылығын бақылау үшін аспаптармен жарақталады. Пештің құрылымында сорғы желдеткішіне қосылған жапқышы бар бу бөлу арнасы қарастырылу керек	өрескел
48-кіші бөлім. Жөндеу жұмыстары, жабдықты монтаждау және бөлшектеу		
4978.	Жабдық (станоктар, аппараттар, тетіктер) мықты іргетастарға немесе станиналарға орнатылады және бекітіледі. Жабдықты қабат аралық далдаларға немесе галереяларға орнату кезінде соңғысы орнатылатын жабдықтың массасынан қарқындылық коэффициентін ескере отырып, ондағы өнімнен жүктемеге тексерілуі қажет	өрескел
4979.	Далдаларға ілінетін жабдықтың барлық машиналары мен тораптарының түпкі бұрандалары мен тораптары жақсылап бұралуы тиіс	өрескел
4980.	Салмағы 50 килограмнан астам жабдықтың алмалы-салмалы бөлшектерінің үстінен тармақтарды ілу үшін ілмектер, бір қатарда орнатылған станок тобы үшін тармақты монорельс орнатылады	маңызды
18 бөлім. Өнеркәсіптің химия саласындағы қауіпті өндірістік объектілері үшін талаптары		
1. Химиялық өндірістердің аумағы		
4981.	Өндірістің мерзімді процестері кезінде; төмен температура жағдайында бақылау-өлшеу аспаптарының сенімді жұмысының жеткіліксіздігі және технологиялық процестің бұзылуына және құрал-жабдықтарды ашуға әкелетін аппараттар мен коммуникацияны бітейтін өнімдер пайда болған кезде 1-ші классты қауіптіліктің зиянды химиялық	маңызды

	заттарын қолданумен немесе алумен бірге процестер және реакциялар болатын ашық алаңға алып шығуға рұқсат етпейді	
4982.	Химиялық өндірістердің ғимараттары мен сыртқы құрылғылар орналасқан аймақта кіреберіс, тұрақ және – АЖЖ сәйкес апаттық жағдайларды жою үшін қолданылған арнайы техниканы кері қалпына келтіру орындары тақтада белгіленген. Көрсетілген орындар кіреберіс және арнайы техниканың тұрақтары үшін бос болуы тиіс	маңызды
4983.	Атмосфераға газ, шаң, түтін, зиянды химиялық зат бөлетін өндірістік процесстер үшін ашық құрылғы, көмекші материалдардың шикізатын сақтайтын, қалдық жинайтын ашық алаңдар жел бағытын және өнеркәсіптік алаңдар мен жақын маңдағы елді мекенді барынша аз ластануын ескере отырып өтпе желмен желденетін аймақтарда орналасады. Құрылғылар шаң – газдан тазалайтын құрылыстармен жабдықталған	маңызды
4984.	Ашық алаңдарда немесе бастырмада аэрозольдік бумаларды тек жанбайтын контейнерлерде сақтауға болады	маңызды
4985.	Өнеркәсіптік алаңы аумағында шикізатты себуге және төгуге, сусымалы шикізатты және одан қалған қолданылған буманы сақтауға рұқсат етпейді	маңызды
4986.	Объекті территориясы таза болады . Өтетін жер мен өтпелер қатты жабынмен жабылады және қозғалыс үшін бос болуы керек. Жолдар, өтпелер және жаяу жүргіншілер жолы уақытында жөнделеді, қысқы уақытта қардан тазаланады, мұз болған жағдайда құм немесе басқа инертті материал себеді. Түнгі уақытта өтетін жер мен өтпелер жарықтандырылады	маңызды
	Барлық өтетін жерлер, шұңқырлар , қызмет көрсету алаңдары,	

4987.	сатылар және сатылы аландар, сыйымды ыдыс төбелері биіктігі кемінде 0,15 метрден қоршаумен қоршалған биіктігі 1 метр шарбақпен жабдықталады	өрескел
4988.	Өндірістік аумақтағы люктер, шұңқырлар және құдықтар жабылады. Жөндеу кезінде ашылған траншеялар, арналар, қазаншұңқырлар жабылады немесе қоршаумен бірге өтетін жер реттеледі. Уақытша ашылған люктар, құдықтар, шұңқырлар қоршалады, түнгі уақытта жарықтандырылады	өрескел
4989.	Ұйымның аумағынан тыс шығарылған өндірістік үйінділері мен қолданылмаған қалдықтары үшін орындар қоршалады және күзетіледі	маңызды
4990.	Үйінділер орындарына қызмет көрсету тәртібі жобамен анықталады	маңызды
4991.	Ғимараттар мен құрылыстар арасындағы жолдарды, өтетін жерлерді және территорияны бұйымдар мен материалдар қоймасы үшін қолдануға, шикізатты, құрал-жабдықты және құрылыс материалдарымен үйіп тастауға рұқсат етпейді. Шикізатты, материалдарды, бұйымдарды және құрал-жабдықтарды сақтау осы мақсаттар үшін бөлінген аландарда қойма жайларында сақтау жүзеге асырылады	маңызды
4992.	Жерасты кабельді жолдардың муфт мен кабельдің орналасқан орнын анықтауға мүмкіндік беретін сыртқы айыратын белгілері болады	маңызды
2. Ғимараттар мен құрылыстар		
4993.	Қабат арасындағы жабындардағы монтаждау, ойықтар, құрал-жабдықтарға және коммуникацияға арналған ойықтар бітеледі немесе зиянды өндірістерден оқшаулау үшін алмалы жабылатын қалқандары болады	өрескел

4994.	Ғимараттарда дымқыл технологиялық процесстермен бірге, ғимараттардың үстіне басқару пунктін, нөлдік белгіде орналасқаннан басқа осы ғимараттардың үстіне, астына желдеткіш жабдықтарды орналастыруға рұқсат етілмейді	маңызды
4995.	Цех ішіндегі тізбе қақпасы өндіріс жұмыстары туралы хабарлайтын жарық дабылымен қамтамасыз етіледі	маңызды
4996.	Жабындардағы ашық монтаждау ойықтары алмалы шарбақпен жабдықталады	өрескел
4997.	Өндірістік ғимараттардағы белсенді сұйықтықтар төгілетін едендер мен алаңдар борт немесе пандус құрылғысымен бірге таттануға қарсы қорғаумен жабылады. Едендердің дымқыл бөлімшелері гидравликалық бөлектеуі бар трапка немесе зумпфқа еніс болып орындалады	өрескел
4998.	Еден құрылғылары шекті нормадан асатын электрстатистикалық зарядтарының пайда болу мүмкіндігін болдырмайды	өрескел
4999.	Едендердің жабын материалдары химиялық ықпалға қатынастағы тұрақты және зиянды заттардың сорбциясын өткізбейді	маңызды
5000.	Химиялық заттардың төгілуі мүмкін жерлерді дымқыл түрде шаю арқылы жинап алу көзделеді (ағын сумен). Сумен шаю түрінде жинап алу бөлімдерінде мыналар көзделеді: 1) едендері су өтпейтін, гидрооқшаулықпен бірге орындалады. Қабырғамен түйіскен ернеуліктердің биіктігі кемінде 300 миллиметр болуы тиіс; 2) темір бетонды конструкцияның жиынтық элементтерінің, құрылыс қоршауларының біріккен жерлерінің түйісуін ылғал болудан қорғайды және металл таттануды болдырмау үшін шаралар қабылданады.	маңызды

	3) металл құрастырылымдардың, құрал-жабдықтардың, желдеткіш құрылғыларының төбелері таттануға қарсы жабынмен бірге орындалады; 4) еденнен ағынды суларды бұру және жинау үшін бейтараптандыратын бекетке залалсыздандыруға бағытталатын цехішілік қабылдағыштар (зумпфтар) көзделеді 5) есік ойықтары еден белгісінен жоғары белгіде орналасады, өзі жабылатын есіктермен жабдықталады, жабындардағы ойықтар еденнен кемінде 100 миллиметр бетіне көтерілген борттармен қоршалады	
5001.	Едендерді жинау төгілген белсенді сұйықтықтарды бейтараптандыруды бірге жүзеге асырады	маңызды
5002.	Өндірістік ғимараттардағы есіктерде ғимараттар мен жарылыс қауіптілігі және өрт қауіптілігі бойынша аймақтар класстары көрсетіліп жазба жазылады	маңызды
3. Технологиялық процестердің өнеркәсіптік қауіпсіздігін қамтамасыз ету		
5003.	Зиянды заттардың пайда болуы немесе қолдануға байланысты өндірістік процестер, автоматтандыру құралдарын қолдана отырып, зиянды заттардың бөлінуін шектейтін (вакуумда, төмен температурада) технологиялық өлшемдері кезінде өздігінен ағуды барынша қолдана отырып, герметикалық аспаптарда үздіксіз тұйық циклде жүргізіледі	маңызды
5004.	Жобаның технологиялық бөлігінде анықталған зиянды заттар бөлетін орындар жұмыс аймағының ауасында шекті рұқсат етілген шоғырланулардан сақтауды қамтамасыз ететін аспирациялы жабынмен жабдықталады. Жабындағы будың суға айналуы кезінде, оның төменгі бөлігін сұйықтық жинағыш түрінде жабық сыйымдылықтарға немесе	маңызды

	технологиялық процеске қайтарумен орналастыру керек	
5005.	Қауіптіліктің 1-ші және 2-ші классты зиянды заттары бөлінетін немесе пайда болатын технологиялық процестер, герметикалығы және сенімділігі жоғары арматурамен және коммуникациямен бірге жүргізіледі, бұл ретте процестерді автоматты немесе қашықтықтан басқару көзделеді	өрескел
5006.	Химиялық жұмыс еретінділерін дайындау, арнайы құрылғыларда жеке қорғаныс құралдарын қолдана отырып, желдеткіштің жұмыс істер тұрған кезінде жүзеге асырылуы тиіс	өрескел
5007.	Жұмысшыларға өндірістік зиянды факторлардың қауіпті әрекетінің әсерін жою және төмендету мақсатында, химиялық құрамдарды мөлшерлеуді және араластыруды жабық құбыр жолдарда, реакторларда және сыйымдылық ыдыстарда жүргізеді	өрескел
5008.	Сыйымдылықтан, реакторлардан және басқа жабдықтардан талдау жасау үшін сынаманы іріктеп алу, міндетті түрде вакуумды тәсілмен немесе жұмыс аймағының ауасында зиянды заттарды бөлуді толығымен болдырмау үшін жергілікті сорғыштармен жабдықталған сынама іріктеп алу арқылы жүргізу қажет	өрескел
5009.	Зиянды және белсенді сұйықтықтарымен аспаптар және сыйымдылықтар толтырудың ең көп рұқсат етілген деңгейі туралы дабылмен, сіңдіргіш және апаттық сыйымдылықтармен байланысқан қотару құбырымен жабдыкталады	өрескел
5010.	Суспензияларды сүзу, сығу, кристалдау технологиялық процестерін және осындай басқа да операцияларды орындау механикаландырылған тиеу және түсіруімен бірге герметикалық аспапта жүргізіледі	маңызды

5011.	Органикалық еріткіштер коммуникациясын жуу үшін қолдану кезінде жуылу жүйесі тұйық болады	маңызды
5012.	Өңделетін бұйымдарды тиеу және түсіру механикаландырылған ағымдылығын сақтай отырып ұйымдастырылған және газдар, булар, аэрозольдардың бөлінуі болмайтын жерде жүргізіледі. Барлық жүйе герметизацияланған және ауадағы зиянды қоспалардың тасталымдарынан тазалау аспирациясымен жабдықталған	өрескел
5013.	Технологиялық процестермен бақылау және басқару жүйелері, өндірістердің апатқа қарсы қорғаныс жүйелері және сұйық химиялық заттардың құю-құйып алу эстакада жүйелері, өнімдердің құрамын бақылаудың автоматтандырылған әдістері және жұмысшылардың зиянды заттармен қатынасын болдырмайтын автоматтандыру құралдары негізінде тексеріледі	өрескел
5014.	Бұрын зиянды заттар немесе белсенді сұйықтықтар сақталған өндірістік аспаптарды және басқа да ыдыстарды тазалау, жуу, булау және залалсыздандыру жабдықталған булау-жуу бекеттерінде немесе пункттерде жүргізіледі. Аспаптарды өңдеу жөніндегі барлық операциялар (қалдықты жою, жуу, шаю, булау және газсындандыру) эстакадаларда механикаландырылған тәсілмен жүргізіледі	өрескел
5015.	Өндірістердің қалдығын жою үшін материалдарды ұсақтау немесе себу кезінде және басқа да шаң бөлетін жұмыстар кезінде суды қолдана отырып (ылғалдау, су еден, су ұстау, дымқылдатуды көбейту) шаңды басу тәсілдері материалдардың ерекшеліктеріне байланысты қолданылады	маңызды
	Жұмыс аймағына және ауаға шаң бөлінуін азайту мақсатында материалдарды құрғақ ұсату кезінде ірі түйірлерді тұйық	

5016.	жүйелі аспапқа қайтаратын вакуумды – пневматикалық көлік қолданады	маңызды
5017.	Ұсату кезінде, бір уақытта материалды кептіре отырып ұсатылған өнімдерді ұстау үшін белсенді орта әрекетіне және жоғары температураға тұрақты жеңдік сүзгі материал қолданылады. Диірменнен сорылған газдың температурасы шық нүктесінен төмен емес және мата бүлінетіннен жоғары. Тұтас маталы жеңдер қолданылады, тігілген жеңдерді қолдануға рұқсат етілмейді	маңызды
5018.	Сусымалы зиянды заттарды өлшеу және мөлшерлеу үздіксіз қимылдағы автоматты мөлшерлегіште жүргізеді	маңызды
5019.	Ұнтақты материалдарды ашық елеуішке себуге рұқсат етілмейді. Жалпақ елеуіштер, бурат-елеуіштер, дірілдеуік електер, ұсақ бункерлері аспирациялы құрылғымен жабдықталған	маңызды
5020.	Материалдарды фракцияға бөлу пневмо көліктің тұйық циклін бұзбай, әуе сепараторларында немесе электрлі классикаторда жүргізіледі	маңызды
5021.	Ұнтақты және қоймалжың материалдарды кептіру жабық үздіксіз қимылдағы аспапта (таракты, білікті, таспа және шашып кептіргіш, кептіретін барабанда, "қайнаған қабат" кептіргішінде) жүзеге асырылады	маңызды
5022.	Сусымалы материалдарды пешке, кептіргішке, генераторға және басқа аспапқа тиеу орындары және олардан өнімдерді толығымен түсіру орындары жабылған және жергілікті сорғыш желдеткішпен жабдықталған механикалық қоректендіргішпен жабдықталған	маңызды
	Өндірістік процесте қолданылмаған зиянды заттар олардың қауіптілік деңгейі	

5023.	ескеріле отырып атмосфераны, су қоймаларын және топырақтың ластауын болдырмау үшін пайдалануға жатады	өрескел
5024.	Жұмыстарды орындау кезінде шашырауы мүмкін белсенді сұйықтықтан пайда болған қауіпті аймақтар, қауіпсіздік белгісімен белгіленеді	маңызды
5025.	4. Технологиялық жабдықтар	
5026.	Өндірістік құрал-жабдықтар және бакылау- өлшеу аспаптары пайдалану мерзімінің ішінде қауіпсіздік талаптарына жауап береді және апатсыз, автоматты бакылау, реттеуді қамтамасыз етеді және технологиялық процестің тұрақтылығын қолдайды	өрескел
5027.	Өндірістік құрал-жабдықтар жұмыс аймағына және атмосфераға зиянды заттарды бөлумен сүйемелденетін жұмыс, оларды жою үшін қосылған құрылғылары бар немесе конструкцияға кірмеген осындай құрылғыларды қосу мүмкіндігін қамтамасыз етеді	өрескел
5028.	Қауіптіліктің 1-ші және 2-ші классты зиянды заттарды жоятын жергілікті желдеткіш жүйелері технологиялық құрал-жабдықтарды қосу құрылғысымен тосқауылданған, осы құрал-жабдықтардың жұмысы тоқтаған соң 3 минуттан кейін өшеді және құрал-жабдықтарды қосумен бірге бір уақытта қосылады	өрескел
5029.	Технологиялық құрал-жабдықтардан жергілікті сорғыш жүйесі, қосылысы жарылыс қауіпті қоспа немесе одан да қауіпті және зиянды заттарды құру осы заттар үшін бөлек қарастырылады.	өрескел
5030.	Зиянды және белсенді орталардың деңгейін өлшеу, аспап люктерін ашу қажеттілігін болдырмайтын деңгей өлшегіштердің көмегімен жүзеге асырылады	өрескел

5031.	Қор сыйымдылықтары апатты тоқтау мүмкіндігі жағдайына, оны жөндеу кезінде өнімдерді құйып алу үшін қарастырылады	маңызды
5032.	Пайдалану шарттары бойынша рұқсат етілген барынша жоғары жұмыс қысымы пайда болағанда химиялық заттарды қолдануы бойынша өндірістік жабдық және коммуникациялар, рұқсат етілген мәннен қысымның жоғарылауынан сақтағыш құрылымдармен жабдықталады	өрескел
5033.	Қарқынды таттану жағдайларында жұмыс істейтін құрал-жабдықтар мен коммуникациялар олардың қабырғаларының тозуын жылсайынғы бакылау актілердің бар болуы.	маңызды
5034.	Аспаптардағы, құбырлардағы және коммуникациялардағы фланцты қосылыстар герметикалық болуы тиіс.Төсеулер үшін фланцты біріктіру және материалдардың үлгісін таңдау химиялық өнімдердің құрамын есепке алумен бірге жүргізіледі	өрескел
5035.	Аспаптарды, арматураларды және еденнен 1,8 метр биіктіктегі механикаларға қызмет көрсету үшін алаңдар жабдықталады	маңызды
5036.	Машиналардың және технологиялық жабдықтардың аспаптардың қозғалатын бөлігі еденнен кемінде 3 метр биіктікте орналасқан, қорғаныш құрылғыларымен қоршалған	маңызды
5037.	Технологиялық жабдықтың жұмысы кезінде біраз көлемде шаң жиналғанда өндірістік ғимаратқа шаңдатылған ауаның түсуін болдырмайтын аспирациялық құрылғылармен жабдықталған және барынша тығыздалған	маңызды
5038.	Ұнтақ және паста тәріздес химиялық заттарды кептіру үшін қолданған жабық түрдегі және үздіксіз әрекеттегі кептіргіш аспаптар ыдыратқыш болып жұмыс істейді	маңызды

5039.	Сусымалы материалдарды пешке, генераторға және басқа аспаптарға тиеу және түсіру орындары толығымен жабылған және механикалық қуаттармен жабдықталған. Бұл орындар жергілікті сорғыш желдеткішпен жабдыкталады	маңызды
5040.	Технологиялық құрал-жабдықтар қауіпсіздікке ықпал ететін жұмыс өлшемдерінің бұзылуы туралы ескерту, дабыл беру құралдарымен, апатқа қарсы автоматты қорғау жүйелерімен қамтамасыз етіледі	өрескел
5041.	Химиялық заттарды қолдану кезінде құрал-жабдықтарды басқару органдары жұмыс орны шегінде орналасады, дұрыс күйінде ұсталады және өзі қосылғаннан немесе кенеттен ауыстырудан қорғаумен қамтамасыз етіледі	өрескел
5042.	Өндірістік агрегаттарды қызмет көрсету қауіпсіздігін қамтамасыз ететін қоршаусыз, дыбыс немесе жарық дабыл белгілерінсіз, бақылау-өлшеу аспаптарысыз, тосқауылсыз пайдалануға жіберуге рұқсат етілмейді	маңызды
5043.	Егер өндіріс шарттары бойынша тиек құрылғыларынан агрегаттарды жиі айыру керек болса, олардың орнатылған орны жобамен анықталады, оларға ерікті тәсіл және жұмыс алаңы қарастырылады	маңызды
5044.	Тиектерді орнату және алу оны орнатқан және алған адамның қолы қойылып, журналға белгіленеді. Барлық тиектер нөмірленеді және жұмыс қысымына есептеледі. Нөмір мен қысым, тиекке есептелген, артқы ілмегіне қағылады	маңызды
5045.	Температураны, қысымды қадағалауды керек ететін аспаптар мен агрегаттар және біршама қашықтықтықтағы жұмыс орындары, жұмыс орындарында орнатылған басқару қалқаны мен бакылау аспаптарындағы	маңызды

	көрсеткіштерімен бірге қашықтықтан басқарылатын аспаптармен жабдықталады	
5046.	Резервуарлар мен құрал-жабдықтар герметикалы түрде орындалады, олар деңгей көрсеткіштермен, еденге және алаңға сұйықтықтың түсуін болдырмайтын құрылғылармен жабдықталады. Сұйықтықтың ең жоғары деңгейінен асып кетуіне болмайды. Жинақтаушылар мен резервуарлардың қақпағы тартып-сорғышпен жабдықталады	өрескел
5047.	Белсенді сұйықтықтарды қайта қою бойынша жұмыс істейтін тығыздама сорғыалыр, тығыздамаларды жабатын таттануға қарсы материалдан қорғайтын қаппен жабдықталады	өрескел
5048.	Жіберу құрылғылары сақтандыру құрылғылары мен қоршаулары кезінде оларды жұмысқа қосу мүмкіндігін қоспағанда сақтандырушы және қоршайтын құрылғыларымен окшауланады.	өрескел
5049.	Улы, зиянды және өрт, жарылыс қауіпті заттардан тұратын құрал-жабдықтар герметизацияланады	өрескел
5050.	Белсенді сұйықтықтары бар сыйымдылықтар биіктігі кемінде 15 сантиметр болатын борттары бар тұғырықтар орнатылады, тұғырықтар ағызатын немесе сұйықтықты апаттық жинаққа қайта қою үшін құрылғымен жабдықталады. Тұғырықтар жеке сыйымдылықтарға немесе сыйымдылықтар тобының астына орнатылады	өрескел
5051.	Көтергіш-көліктік механизмдерімен ауыстырылған жүктердің желіден тыс қозғалысы жұмыс орындарына орналасады	маңызды
5052.	Аспалы конвейер және тасымалдағыштың астында адамдар өтетін, көлік жүретін орындарда қоршау кемінде 2,2 метр биіктікте қарастырылады	өрескел
	Цехаралық және цех ішіндегі сусымалы және шаңданатын	

5053.	материалдар көлігі шикізатты тиеу және түсіру орындарында шаңды соруға арналған құрылғымен жабдықталады	маңызды
5054.	Фосфорды қолданатын және осы аумақта орналасқан фосфорды цехтан қоймаға, сондай-ақ қоймадан цехқа тасымалдау қыздырылған құбыр жолдар немесе қыздырылатын монжустар бойынша жүргізіледі	өрескел
5055.	Жұмыс кезінде шаң (уатқыш, себетін агрегаттар, жәшікке салатын және тасымалдаушы құрылғылар) бөлуі мүмкін агрегаттар орнатылған барлық бөлімшелер барынша герметизацияланады, ал толық герметизация болмаған жағдайда, атмосфераға шаң түсуін болдырмау үшін жергілікті сорғыштармен бірге жеңіл алынатын жабумен жабдықталады	маңызды
5056.	Ғимараттарда бар және температурасы 45 градус Цельсия және одан жоғары аспаптардың үстіңгі жағын жанбайтын материалдармен жылумен оқшаулайды.	маңызды
5057.	Сыртқа тебуші сорғының тығыздығы арқылы қышқыл және қышқыл су жарылған жағдайда тығыздамалардың астына таттануға төзімді материалдан жасалған тұғырық немесе бұратын астауша орнатылады. Лас суағарларды жинау қабылдау жинағышында (зумпф) жүзеге асырылады	өрескел
	Сұйық хлорды сақтау үшін сыйымдылықтар келесі талаптарды ескере отырып қабылданады: 1) сұйық хлор бар ыдыстың есептік қысымы кемінде 1,6 мегаПаскаль қабылданады; 2) ыдыстың материалын және құрастырылымын таңдаған кезде оның беріктігін және жұмыс диапазонында мүмкіндігінше төмен температурадан ең жоғарысына дейін ыдысты пайдалану талаптарына сәйкес	

5058.	сенімді пайдалануды ескереді. Ашық алаңдағы құрылғыға немесе жылытылмайтын ғимаратқа арналған ыдыстарға материал таңдағанда, осы өңір үшін сыртқы ауаның ең төменгі және ең жоғарғы температурасын ескереді; 3) ыдыс қабырғасының есептік қалыңдығын пайдаланудың есептік мерзімін, есептік қысымды және таттануға өтем үшін кемінде 1 мм қосуды ескере отырып анықтайды (ыдыстардың штуцерінде таттануға кемінде 2 мм қабылданады)	өрескел
5059.	Пайдалану шарттарында шекті мәннен жоғары қысым пайда болатын сұйық хлордың технологиялық жабдықтары мен коммуникациялары сақтандыру құрылғылармен жабдықталады	өрескел
5060.	Сақтандыру қақпағын хлордың таттану ықпалынан қорғау үшін олардың алдына мембраналық сақтандыру құрылғысы орнатылады, бұл ретте мембрананың дұрыстығын бақылау құралы қарастырылады	өрескел
5061.	Қарау және тазалауға арналған жабдықтарда бар жанама ермелік оларға еркін жету үшін өтетін жақтан орналасады	маңызды
5062.	Ғимараттардың тартпасы мен бағаналарының арасындағы өтетін жер кемінде 1 метр болып қабылданады. Газ оттығының немесе арматураның шығып тұрған бөлігінен ғимараттың қабырғасына немесе басқа бөліктеріне дейін, құрылыс пен құрал-жабдықтарға дейінгі ара қашықтық кемінде 1 метр болып қабылданады. Құрал-жабдықтар мен бағаналардың сыртқы габаритінің арасындағы өтетін жер кемінде 1,2 метр болып қабылданады	маңызды
5063.	Кептіргіш барабанның үстіндегі шатыр немесе жабын жоғарғы	маңызды

	жағу габаритінен санағанда кемінде 5 м қашықтықта орналасады	
5064.	Жылу алмасатырғыштар өтетін сұйықтықтардан оларды босату кезінде өз бетімен ағуын қамтамасыз ету үшін орналасады	маңызды
5065.	Гимараттың қабырғасынан муфелге және ұсатудың станиналары мырыш фосфиді өндірісінде мырышты кемінде 3 метр арқашықтықта орнатады	маңызды
5066.	Таспа конвейерлерінің жетек, керме және соңғы станциялары, тиеу және түсіру құрылғыларының қоршауы болуы қажет	өрескел
5067.	Еденнен 1 метр биіктікте орналасқан барлық өтетін жерлердің, ойықтардың және жабындардың, көпірлердің, ашық құдықтардың шұңқырлардың, алаңдардың қоршаулары болады	өрескел
5068.	Үнемі қызмет ететін биіктікте орналасқан жылжытқыштарды және басқа тиек арматураларды қашықтықтан басқарады немесе қызмет көрсететін алаңы болады	маңызды
5. Құбыр жолдары және арматура		
5.1 Өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз етудің жалпы тәртібі		
5069.	Пайдалану шарттары бойынша құбыр жолдары ең көп рұқсат етілген жобалық өлшемдерден асатын қысым пайда болады, рұқсат етілген мәннен жоғары қысымнан қорғайтын сақтандырғыш құрылғылармен жабдықталады	өрескел
5070.	Сақтандыру құрылғыларының жіберу қабілеттілігі жобалау құжаттамасында белгіленеді	маңызды
5071.	Сұйық химиялық заттар сақтауға арналған сыйымдылықты құрал-жабдықтар (резервуарлар, көлемі 1 кубалық метр және одан да көп жинақтғыштар), төменгі төгу құбыр жолдары екі тиек құрылғылармен жабдықталады, біреуі тікелей ыдыстың штуцеріне жалғанады. Жоба бойынша орнатылған тиек және кесуші	өрескел

	құрылғылардың жұмыс істеген мерзімі қашықтықтан басқаруымен бірге 120 секундтан көп емес	
5072.	Химиялық заттарға арналған құбырларда фланцты қосылыстар арматуралар орнатылған немесе жабдықтарға қосылған жерлерде қарастырылады	маңызды
5073.	Құбырлардың ернемекті бірігулерінің қорғаушы қаптары болады. Арматураны, компенсаторларды, сусіңгіш құрылғыларды, ернемектік және бұрандалы қосылыстарды темір және автокөлік жолдарының құбыр жолдарымен қиылысқан жерлерде, есік ойықтарының үстіне, терезе балкондардың астына және үстіне, жұмыс алаңдарының үстіне қызмет көрсетуші қызметкерлердің негізгі жүретін жерлеріне, цех ішіндегі өтетін жерлер мен объекті аумағында орналастурға рұқсат етілмейді	өрескел
5074.	Қауіпті химиялық заттардың құбыр жолдарын салу кезінде олардың ең аз созылуын қамтамасыз етеді, иілуін және іркілдек аймақтардың құрылуын болдырмайды	маңызды
5075.	Қауіпті химиялық заттардың құбыр жолдары олардың технологиялық сыйымдылыққа немесе арнайы бактарға толығымен босатылуын қамтамасыз ететіндей еңіс етіп төселінеді	маңызды
5076.	Қауіпті химиялық заттардың құбыр жолдары үшін жобамен анықталған олардың жуылу, булану, вакуумдалу және сығымдалып үрленген, ауамен немесе азотпен кептірілу мүмкіндігін қарастырады	маңызды
5077.	Қауіпті химиялық заттардың құбыр жолдарда істеп тұрған технологиялық жүйенің жеке бөліктерін, толық құбыр жолдарды айыруға, тиек орнатуға және құбыр жолдарды босату, жуу	өрескел

	, үрлеу және беріктілігін сынау мүмкіндігін және құбыр жолдардың герметикалығын қамтамасыз ететін тиек арматура орнатылады	
5078.	Барлық тиек арматура, кері және сақтандыру қақпақтары орнатар алдында механикалық беріктігі мен герметикалығын сынауға гидравликалық тексеріске ұшырайды. Сынақ нәтижелері журналға тіркеледі	өрескел
5079.	Құбырларда орнатылған тиек және реттегіш арматура қызмет көрсетуге қол жетімді жерде орналастырылады. Арматура 1,8 метр биіктікте орналасқан жағдайда оған қызмет көрсету үшін алаңдар мен сатылар қарастырылады. Жиі ашылуға және жабылуға арналған арматураны, еденнен немесе алаңнан 1,6 метрге жоғары орнатуға рұқсат етілмейді	маңызды
5080.	Реттегіш клапандарды тиек арматуралары ретінде қолдануға болмайды	өрескел
5081.	Құбырлар, ауыстыратын жүктермен немесе көлік құралдарымен зақымдау мүмкіндігі болмайтындай етіп орналастырады	маңызды
5082.	Қышқыл мен сілті құбыр жолдарын қышқыл және сілтімен айналысына байланысы жоқ ғимараттардың сыртқы қабырғалары бойынша, көмекші, қосымша, әкімшілік және тұрмыстық ғимараттар арқылы салуға рұқсат етілмейді. Теміржол және автокөлік жолдарының қиылысында, жаяу жүргіншілер жолында құбырдың өтуі жобамен анықталған қауіпсіз орынға қышқылдар мен сілтілердің ағынын астауға бұруымен бірге жасалады	өрескел
5083.	Қышқыл мен сілті тасымалдайтын құбырларды басқа құбырларға (пісірусіз бекітілген жылу серіктерінен басқа) бекітуге рұқсат етілмейді	өрескел

5084.	Құбырлармен химиялық заттарды тасымалдау кезінде қатуды болдырмас (кристалдануы) үшін сыртқы құбырларды жылу серіктерімен және құбыр жолдардың жылу сақтауымен бірге қарастырады	маңызды
5085.	Адамдар мен көліктер (жолдардың , өтетін жерлердің үстіне) жүретін орындардағы ернемектік қосылыстары бар және белсенді сұйықтықтарды тасымалдайтын құбыр жолдары агрессивті сұйықтықтарды астауға қауіпсіз орынға бұруымен бірге жабық қаптарымен бірге қорытылады	өрескел
5086.	Эстакадаларға салынған, қышқылдар мен сілтілерді тасымалдайтын құбыр жолдары механикалық зақымдаулардан, соның ішінде төмендегілерден қорғалады: құлайтын заттардан (құбыр жолдардың үстіне көтергіш құрылғыларды және жеңіл тасталынатын аспаларды орналастыруға болмайды); көлік құралдарынан болуы мүмкін ықтимал соққылардан, сондықтан құбыр жолдарды қауіпті бөлімшелерден алыста орналастырады немесе кедергілермен бөледі; көп қатарлы етіп салатын кезде қышқыл мен сілтілердің құбыр жолдарын ең төменгі қатарға орналастырады	өрескел
5087.	Кәсіпорын аумағының сыртына салынған қышқылдар мен сілтілердің құбыр жолдарын жан-жағынан кемінде ені 2 метрден қорғау аймағы көзделеді, құбыр жолдарын пайдаланушы ұйым өкілі тарапының келісімінсіз және бакылауынсыз жұмыстарды жүзеге асыруға болмайды	маңызды
5088.	Тиек арматура мен сақтандыру клапандарының құбыр жолдарына тексеріс жүргізу көлемі мен мерзімі ұйымның техникалық басшысы бекіткен кестеге сәйкес өткізіледі	өрескел

5089.	Құбыр жолдарында герметикалық тиек арматура қолданылады. Арматураның құрастырылымдық материалдары тасымалданатын ортаға тұрақтылығы мен рұқсат етілген диапазондағы орта өлшемдерінің арматураларын пайдалануды қамтамасыз ету шарттарынан іріктеледі	өрескел
5090.	Барлық тиек крандар оның дөңбекті бөлігінде кесілген және ақ бояумен боялған сызба түрінде кран тығыны қалыбы белгісімен жарақталады.Қақпақтар мен шиберлердің күйін өстің ұшында кесудің көмегімен белгілейді. Автоматты кескіштер соңғы қалыптардың ("Ашық", "Жабық") көрсеткіштерімен жабдықталады. Егер жоғарыда көрсетілген көрсеткіштермен кран тығындары және тиек құрылғылардың жағдайын белгілеу мүмкін болмаса, олардың жағдайын белгілейтін бағыт-көрсеткіштер немесе жазу қолданылады	маңызды
5091.	Құбыр жолдарында жанғыш заттарды пешке жағу үшін беретін , жалын өшкенде пешке жанғыш затты беруді автоматты жабатын, пештің бақылау өлшеу аспаптарының электр (пневмо) көзін тоқтататын кескіш клапандар орнатылады	өрескел
5092.	Аспаптардағы және құбыр жолдарындағы сұйықтық айналымын бақылау үшін қарайтын әйнек, әйнек қорғаныш торларымен және "жарыкпен" жабдықталады	маңызды
5093.	Қолданыстағы құбырларды, блоктарды, төсеніштерді, сатыларды және басқа да заттарды бекіту үшін қолдануға болмайды	маңызды
5094.	Құбырлар арқылы өтетін жерлерді екі жақты шарбақпен металл сатылармен (көпір) жабдықтайды	маңызды
5095.	Сантехникалық және технологиялық құбыр жолдарды электр ғимараттары,	маңызды

	жиынтық-трансформаторлық бекеттер жайлары арқылы өткізуге рұқсат етілмейді	
5096.	Химиялық заттардың құбыр жолдары технологиялық регламентке сәйкес гидравликалық немесе пневматикалық тәсілдермен беріктілікке және тығыздыққа тексеріледі	маңызды
5097.	Химиялық заттардың құбыр жолдары технологиялық регламентке сәйкес гидравликалық немесе пневматикалық тәсілдермен беріктілікке және тығыздыққа тексеріледі	маңызды
5098.	Тиек арматура мен сақтандыру қақпақтардың белсенді быр жолдарына тексеріс жүргізу көлемі мен мерзімі техникалық жабдықтың паспортына сәйкес көрсетіледі	өрескел
5099.	Пайдалануға енгізудің және жөндеуге тоқтату алдында құрал-жабдықтар мен құбыр жолдарын тексеру және дайындау тәртібі технологиялық регламентте белгіленеді	маңызды
5100.	Құбыр жолдарының жобалау құжаттамасында, төлқұжатында оларды пайдаланудың есептік мерзімі көрсетіледі	маңызды
5101.	Сақтандыру қақпақтарын сынаған кезде, сынақ нәтижелерінің диаграммасын келесі сынаққа дейін сақтауымен бірге өзі жазатын, өзі тіркейтін аспаптардың көмегімен, қақпақтардың жұмыс істеу қысымын тіркеумен қамтамасыз етіледі	маңызды
5.2 Аммиакқа арналған құбыр жолдары және арматураларды пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5102.	Машиналы және аспапты бөлмелерде бу тәріздес аммиак құбыр жолдарын жоғарғы ажыратуын (компрессордан жоғары) қамтамасыз етеді	маңызды

5103.	Аммиакты құбыр жолдары өтетін немесе өтпейтін каналдарда салуға рұқсат етілмейді	өрескел
5104.	Машиналы (аспапты) бөлмелерде құбыр жолдарын жоғарғы ажырату кезінде, аммиакты құбыр жолдардың соратын және баспа қосылыстары жалпы құбыр жолдарына жоғарыдан жобаланады. Бұл ретте соратын магистралдар айналымдық немесе сұйықтықты бөлетін жаққа қарай қорғаныс, май бөлетін немесе конденсаторға қарай 0,5 проценттен кем емес еңіс болады	өрескел
5105.	Объекті аумағы бойынша аммиакты құбыр жолдарды тек жер үстімен салу қарастырылады	маңызды
5106.	Аммиакты құбыр жолдарды тұрмыстық, қосымша, әкімшілік-шаруашылық, электр машиналы, электр бөлгіш, трансформатор ғимараттары, желдеткіш камералары, БӨА, сатылы торлар, жарылғышөртқауіпті өндірістік ғимараттар арқылы салуға рұқсат етілмейді	өрескел
5107.	Аммиакты құбыр жолдарды есік және терезе ойықтарымен бірге ғимараттардың өндірістік бөлмелерінің сыртқы қабырғаларымен салуға рұқсат етілмейді	өрескел
5108.	Аммиакты құбыр жолдарын тікелей салқындататын тоңазытқыш және технологиялық құрал-жабдықтар орналасқан ғимараттар мен құрылыстардың сол бөліктерін қоспағанда, ғимараттар мен құрылыстардың үстінен салуға рұқсат етілмейді	өрескел
5109.	Май және конденсат жиналуы мүмкін бөлімшелердегі соратын және баспа аммиакты құбыр жолдары, төменгі аймақтағы май мен конденсатты май жинағышқа, сусіңгіш ресиверге бұру үшін кемінде 25 миллиметр шартты диаметрлі сусіңгіш вентильмен қамтамасыз етіледі	маңызды

5110.	Соратын және баспа құбыр жолдардағы салынған тиек органдары жоқ компрессорларға тиек арматурасы қарастырылады	өрескел
5111.	Блокты тоңазытатын машиналардың немесе мөлшерлі қуаттандыратын машиналардың аммиакты құбыр жолдарын өзара біріктіруге болмайды	өрескел
5112.	Көмекші құбыр жолдарда (аммиак буының апаттық тасталынымынан басқа) екі тиек білік орнатылады	маңызды
5113.	Компрессорлардың баспа құбыр жолдарында және сорғының барлық түрінің екпінді желілерінде компрессор (сорғы) мен тиек арматура арасында кері клапандар қарастырылады	маңызды
5114.	Желі ресиверлерінен сұйықтық құбыр өткізгіште автоматты басқарылатын тиек қаппақ қарастырылады	маңызды
5115.	Құбыр жолдары сызбасында аммиак буын кез келген аспаптан, ыдыстан сорып алу мүкіндігі қарастырылады	маңызды
5116.	Құбыр өткізгіште май жинағыштан май жіберу үшін, пайдаланылған майды қабылдауға арналған бактың сыртында орналастырылған қосымша манометр мен тиек білік қарастырылады	маңызды
5117.	Арматураны есік ойықтарының, терезенің үстіне немесе құрал-жабдықтарға қызмет көрсету үшін өтетін жерде орналастыруға рұқсат етілмейді. Аммиакты арматураны тоңазытқыш камераларда орнатуға рұқсат етілмейді	өрескел
5118.	Машиналық немесе аспаптық бөлмелердің шегінен тыс технологиялық тұтынушыларға шыққан барлық аммиакты құбыр жолдарда мұздатқышты (беруді) қабылдауды жедел тоқтату үшін тиек арматура қарастырылады	өрескел
	Аммиакты салқындататын құрылғыларға төменгі беру кезінде, қорытындылаушы құбыр	

5119.	жолдарды сорғының тоқтауы және кері клапанның бұзылуы кезінде аммиактың төгілуін болдырмау мақсатында салқындататын құрылғыдағы сұйықтықтың ең көп деңгейіне тең биіктікке көтеру қарастырылады	маңызды
5120.	Құбыр жолдарын суықты тұтынушылардан айналымға немесе қорғаныш ресиверлеріне дейін олардың нормалық еңісіз бөлімшелеріне салу мүмкін болмаған жағдайда айналымға немесе қорғаныш ресиверге " қаптан" сусіңгіш көзделеді	өрескел
5121.	Сұйық аммиактың буын сору немесе беру үшін стационарлық құбыр өткізгіш ретінде иілгіш құбыршектерді қолдануға болмайды	өрескел
5122.	Аммиакты құбыр жолдарының сызбасында, сұйық аммиакты олардың апаттық герметизациясы жойылған кезде сусіңгіш ресиверге кез келген аспаптан, ыдыстан немесе блоктан жою мүмкіндігін қамтамасыз етеді	маңызды
5123.	Мұздатқыш құбыр жолдарында танымал түрлі түсті сакиналар жағылады	маңызды
5124.	Сұйық аммиакты сақтайтын резервуарлар олардың арасына бакылау вентилін орналастыра отырып, екі тиек органдарымен құбыр жолдардан ажыратылады. Тікелей сыйымдылығы 100 тонна және одан да көп жұмыр, изотермалық және көлденең резервуарларда орналасқан арматура, қашықтықтан және қолмен басқарумен жабдықталады . Қашықтықтан басқару қойманы орталықтан басқару пунктiнен жүзеге асырылады	өрескел
	Резервуарға сұйық аммиакты беретін және олардан шығаратын құбыр жолдарында, құбыр жолдары зақымданған жағдайда резервуардан аммиактың ағуын болдырмау үшін қорғаныш	

5125.	құрылғылары орнатылады (кескіш , жылдам клапандар, кері клапандар, электр жетекті тиек). Қорғау құрылғылары аммиак беру резервуары мен тиек арматураның арасына және құбыр өткізгіште тиек арматурадан кейін орналастырылады	өрескел
5126.	Сұйық аммиакты сақтауға арналған резервуарлармен қосылған құбыр жолдары, резервуарлар қоршауының жоғарғы белгісінен төмен емес етіп салынады. Құбыр жолдары өтетін жердің торап құрылғысы резервуар қоршаулары арқылы қоршалған аумаққа сұйық аммиактың кему мүмкіндігін болдырмайды	өрескел
5127.	Аммиак құбыр жолдарын ернемектік тығыздау жобамен анықталады. Резервуарды тұндыру кезінде жылу ғимараттарын резервуар қабырғаларына құбыр жолдарды қосқан жеріндегі күшті азайту үшін құбыр жолдардың майысуын өтейтін немесе компенсатор орнатуды қарастырады. Құбыр жолдарды резервуарға қосу резервуарды гидравликалық сынағаннан кейін жүргізіледі	өрескел
5128.	Аммиак құбыр жолдары қышқыл және басқа да агрессивті сұйықтықтар тасымалдайтын құбыр жолдардан жоғары эстакадаларда орналасады	өрескел
5129.	Сұйық немесе газ тәріздес аммиак құбыр жолдарында болат арматура және қалыпқа келтірілген бөліктері қолданылады. Шойын тиек-реттеуші арматураны , мыстан, мырыштан және олардың балкымаларының бөлшектерімен бірге арматура және фитингтер қолдануға рұқсат етпейді	өрескел
	Аммиакпен резервуарлар сақтандыру клапандарымен жабдықталады.	

5130.

Резервуардағы жұмыс сақтандыру клапандарының саны, олардың өлшемі және жіберу қабілеттілігі жобамен белгіленеді.

Жұмыс сақтандыру клапандарымен параллельді резервті сақтандыру клапандары орнатылады.

Резервті сақтандыру клапандарының сипаттамасы жұмыс клапандарына ұқсас қабылданады.

Сақтандыру клапандарын тобымен орнату кезінде әр топтағы клапандар бірдей қабылданады.

Иінтіректі - жүксақтандыру клапандарын қолдануға рұқсат етпейді.

Изотермалық резервуарларға арналған сақтандыру және вакуумды клапандарды алюминий балқымаларынан орнатуға болады.

Қаптасып оқшаулануымен бірге изотермолық резервуарлардың сыртқы қабында, егер ондай клапандар азоттың буферлік ыдысында(газгольдерде) немесе сыртқы қабығын буферлік ыдыспен қосатын құбыр өткізгіште болса, сақтандыру клапандарын орнатпауға да болады.

Аммиакпен резервуарлар сақтандыру клапандарымен жабдықталады.

Резервуардағы жұмыс сақтандыру клапандарының саны, олардың өлшемі және жіберу қабілеттілігі жобамен белгіленеді.

Жұмыс сақтандыру клапандарымен параллельді резервті сақтандыру клапандары орнатылады.

Резервті сақтандыру клапандарының сипаттамасы жұмыс клапандарына ұқсас қабылданады.

Сақтандыру клапандарын тобымен орнату кезінде әр топтағы клапандар бірдей қабылданады.

өрескел

	Иінтіректі - жүксақтандыру клапандарын қолдануға рұқсат етпейді.	
5131.	Сақтандыру клапандарында, осындай мөлшердегі резервті клапандарды жұмысқа қоспай, жұмыс клапандарын айыруды болдырмайтын, ауыстыру құрылғылары орнатылады	өрескел
5132.	Сақтандыру клапандарын орнатқан жерінен шешіп ала отырып, тексеру және жөндеу, стендте тексеріп және жөнге салу екі жылда бір рет жүргізіледі	өрескел
5133.	Изотермолық резервуарлар 490,3 паскальға тең өлшемге жеткен кезде вакуумды өшіру үшін вакуумды клапандармен жабдықталады (50 миллиметр су бағанасы)	өрескел
5.3 Фосфор өндірісіндегі құбырлар мен арматураларды пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5134.	Фосфор, фосфорлық шөгінді, пеш газының және фосфор құрамды ағудың құбыр жолдарын салу құбыр жолдардың жай-күйін үнемі қадағалауды жүргізуге мүмкіндік беретін жер үстінде жанбайтын эстакада да орындалады	өрескел
5135.	Фосфор, фосфорлық шөгінді, пеш газының және фосфор құрамды ағудың құбыр жолдарының сыртқы эстакадаларын құбыр жолдардың кіруін және шығуын қоспағанда, ғимарат үстіне немесе оларға жалғасатын ғимараттардың үстіне орнатуға рұқсат етпейді. Бұл эстакадалар жалпы басқа технологиялық құбыр жолдармен және бу жылу газ құбыр жолдарымен бірге төмендегідей талаптарды сақтағанда жіберіледі: 1) фосфор, фосфорлық шлам құбыр жолдарынан өрт қауіпті және уытты өнімдерден тұратын құбыр жолдарға дейін көлденең арақашықтық кемінде 1,5 метр; 2) фосфор, фосфорлық шлам құбыр жолдары эстакаданың аралық құрылысының төменгі қабатында орналасады; олардың	өрескел

	астына басқа құбыр жолдарды орналастыруға рұқсат етілмейді; 3) пеш газының фосфор құбыр жолдары мен газ құбыр жолдарын эстакада түріндегі жабық галереяда салуға рұқсат етілмейді; 4) фосфор пештерінің фосфор, фосфорлық шлам және газ пешінің құбыр жолдарын салмақ түсетін құрылыс конструкциясы ретінде пайдалануға рұқсат етілмейді	
5136.	Фосфор және фосфорлық шламды тасымалдауға арналған құбыр жолдары жалпы оқшаулауда қыздырғыш спутникпен бірге салынады	өрескел
5137.	Күкірт тасымалдайтын құбырларды бу жейдесінде жөндейді. Ағызатын құбыр өткізгіш өлшегіштен реакторға дейін сыртқы электр қыздырғыштың көмегімен қыздырылады	маңызды
5138.	Балкытылған бес күкіртті фосфорды тасымалдау үшін құбыр жолдары мен тиек арматуралар электрлік қыздырғыштармен жабдықталады. Бес күкіртті фосфор құбыр жолдары бөлек бөлімшелерге бөлінеді. Әр бөлімше алмалы жылу оқшаулағышымен бірге жеке электр қыздырғыштармен, температураны өлшеуге бақылау орындарымен жабдықталады	маңызды
5139.	Бес күкіртті фосфор өндірісінде гидро бекітпеге қайтқан газ құбыр жолдары қарау және тазалау үшін штуцермен жабдықталады	маңызды
5140.	Күкірт, фосфор, бес күкіртті фосфорға арналған құбыр жолдарын, тұрмыстық, қосымша, әкімшілік-шаруашылық ғимараттар, бөлгіш құрылғылар, электр қалқандары, БӨА мен желдеткіш камералары жайлары арқылы салуға рұқсат етілмейді.	өрескел
	Цех ішіндегі құбыр жолдары кемінде: 1) күкірт үшін - 0,02 промилле;	

5141.	2) бес күкіртті фосфор үшін - 0,1 промилле; 3) фосфор үшін - 0,005 еңістері промилле болады. Жалпы эстакадаларда басқа технологиялық құбыр жолдарымен бірге салынған цех аралық фосфор жолдары 0,002 промилледен кем емес еңісі болады	өрескел
5142.	Фосфор, фосфорлы шлам, сұйық күкірт, бес күкіртті фосфор және фосфор қышқылы құбыр жолдарының ернемектік қосылыстары есік ойықтарының, цехтағы, жолдағы, өтетін жердегі негізгі өтпелердің үстінен орналастыруға рұқсат етілмейді	өрескел
5143.	Фосфор, фосфорлы шлам, сұйық күкірт, бес күкіртті фосфор және фосфор қышқылы құбыр жолдарының ернемектік қосылыстарында қорғаныш қаптар орнатылады	өрескел
5144.	Газ пешінің құбыр жолдарының буды, инертті газды және ыстық суды әкелу үшін штуцерлері болады. Штуцерлерде ауа түсу мүмкіндігін болдырмау үшін тиектерімен бірге вентиль құрастырады. Бу, инертті газ және ыстық суды қосы үшін технологиялық регламентке сәйкес құбыр өткізгіштің алынатын бөлігінің немесе иілгіш шлангтің көмегімен жүргізіледі	маңызды
5145.	Фосфор және фосфорлы шламды тасымалдауға арналған құбыр жолдарды, фосфорды әр қайта құйғанға дейін және әр қайта құйғаннан кейін ыстық сумен жуады. Жеке жүйеден құбыр жолдарды сумен жуған жағдайда немесе қайталап қолданылған сумен оны құбыр жолдарға қосу стационарлы жүзеге асырылуға рұқсат етеді	өрескел
5146.	Цех ғимаратына фосфор және газ пешінің құбыр жолдарын енгізуде цехқа өнімдерді беруді тоқтату үшін, ғимарат қабырғасынан	өрескел

	кемінде 3 метр арақашықтықта тиек арматура орнатылады	
5147.	Газ пешінің цехаралық газ жолдарының, газ үрлегіштермен дамыған бір жарым қысымнан кем емес есептелген гидравликалық бекітпелер түрінде тиек құрылғылары бар. Газ пешінің құбыр жолдарында тар жол, люктер, қарайтын тесіктер орнатуға рұқсат етілмейді	өрескел
5148.	Ең төменгі орындардағы газ пешінің құбыр жолдары жылытылады және ағу құбыр жолдары бойынша конденсатты үздіксіз бұрумен бірге сусіңгіш құрылғылармен жабдықталады. Конденсатты бұру әр 50-60 метр сайын жүргізіледі. Газ жолдарының жеке бөлімшелерінен конденсаттың түсуі гидравликалық бекітпелер арқылы жүзеге асырылады	маңызды
5149.	Газ пешінен конденсатты бұруға арналған құбыр жолдары, бір окшаулаумен қыздыратын серігімен бірге салынады. Ағынды құбыр жолдары желілік жинақтарға қарай 0,005 промилледен кем емес еңіспен құрастырлады	маңызды
5.4. Хлор өндірісіндегі құбырлар мен арматураларды пайдаланудағы өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5150.	Сұйық және газ тәріздес хлор құбыр жолдары төмендегідей толықтыруларды ескере отырып қабылданады: 1) сұйық хлор құбыр өткізгіші үшін есептік қысым 1,6 мегапаскаль жоғары қабылданады; 2) хлор құбыр өткізгіші хлорға тұрақты материалдан орындалады және жұмыс аралығындағы температура мен қысымды сенімді пайдалануды қамтамасыз етеді; 3) хлор құбыр жолдары қабырғаларының қалыңдығы қысым мен таттануға қосуды ескере отырып көздейді. Таттануға қосу мөлшері кемінде 1 миллиметр қабылданады;	өрескел

	4) регламенттелген қысымы атмосфералықтан төмен хлор жолдарын, қысымның атмосфералыққа (регламенттелгеннен жоғары) дейін көтерілу жағдайында, хлор өткізгішін хлор беру көзінен автоматты айыруды қамтамасыз ету шартында, газ тәріздес хлордың ортаға тұрақты, шыны немесе полимерлі материалдан дайындауға рұқсат етіледі	
5151.	Сұйық хлор құбыр жолдарын салу кезінде, пісіруді қолдана отырып қосылған тұтас болат құбырлар қолданылады. Ернемектік қосылыстарға арматура орнатылған жерде және пайдалану шарттары бойынша құбыр жолдарды тазалап, жөндеу жүргізу үшін мерзімді бөлшектеу керек болады, сол бөлімшелерде құрал-жабдықтарға қосылғанда рұқсат беріледі. Ернемектік дайындауда, пісіріп қосылатынға, құбыр материалымен бірге қосылатын болат қолданылады	өрескел
5152.	Хлор құбыр жолдарының иілген жерінің қабысқан радиусы құбырдың үш диаметрінен кем емес болып қабылданады. Егер үлкен иілу қажет болса, негізгі құбырға жапсырылған қатты иілген иін қолданады	өрескел
5153.	Хлор тасымалдауға арналған құбыр жолдары эстакада бойынша төмендегілер: құлаған заттардан қорғау (құбыр жолдардың үстіне көтеретін құрылғылар мен жеңіл тасталынатын аспаларды орналастыруға болмайды); көлік құралы тарапынан ықтимал соққыдан қорғау, сондықтан көлік құралдарын қауіпті бөлімшелерден алыс орналастырады немесе олардан кедергімен бөледі. Гильзаға қорытындыланған хлор құбыр жолдарын жер астымен салу, көліктік магистральдар қиылысы орындарында рұқсат беріледі.	өрескел

	құбыр жолдарды таттануға-белсенді, жанғыш заттардың ықпалынан қорғау. Сұйық және газ тәріздес хлор құбыр жолдарын қыздыру көздерінен және жанғыш заттардың құбыр жолдарынан 1 метрге алыстатады; тұрақты бекіту, ыңғайлы қызмет көрсету мен қарауды қамтамасыз ете отырып салынады	
5154.	Хлор жолдарының ернемектік қосылыстары үшін, төсемелер парониттен, фторпласттан, қорғасынға немесе хлорға тұрақты басқа материалдан дайындалады	өрескел
5155.	Төсемелерді қайталап қолдануға болмайды. Хлорға тұрақты резеңкелерден, резеңке төсемелерді қолдану тек вакуумды желілерде ғана жол беріледі. Вакуумды құбыр жолдардың қосылыс бөліктері штуцерлі–дөңбек немесе ернемектік болады	өрескел
5156.	Хлор құбыр жолдарында хлорға арналған тиек арматура қолданылады. Хлор ортасына тұрақты конструкциялық арматура және жұмыс диапазонында температура мен қысымды арматураны сенімді пайдалануды қамтамасыз ететін материалдар қолданылады	өрескел
5157.	Хлор құбыр жолдарын сыртқы қабырға бойынша және көмекші, әкімшілік, тұрмыстық, өндірістік және басқа хлор шығарылмайтын, сақталмайтын және қолданбайтын ғимараттар арқылы салуға рұқсат етпейді.	өрескел
5158.	Хлор тасмыладайтын құбыр өткізшітерге басқа құбыр жолдарды бекітпейді (пісірмей бекітілген жылу серіктерінен басқа)	өрескел
5159.	Сұйық хлорды құбыр жолдар бойынша тасымалдау кезінде, құбыр өткізгіште екі жабу вентилі арасында құбыр өткізгіште сұйық хлордың бекітіліп қалу мүмкіндігі болатын орындарда	өрескел

	регламенттелгеннен жоғары қысымнан құбыр жолдарды қорғау үшін құрылғы қарастырылады	
5160.	Газ тәріздес хлорды құбыр жолдары арқылы тасымалдау кезінде хлор конденсациясының аппаратты және құбыр өткізгіште температураның төмендеу мүмкіндігін болдырмайды, ол мыналарға жеткізіледі: газ тәріздес хлор құбыр жолдарының қабырғасының сыртқы бетін жылу серігімен, қыздыратын электр кабельдерімен қыздырып, бұл ретте қысым мен хлор температурасының мәні қабылданған есептік мөлшерден аспайды және технологиялық регламентте көрсетіледі	өрескел
5161.	Сұйық және газ тәріздес хлор құбыр жолдарын салған кезде коммуникациялардың ең аз созылуын қамтамасыз етеді, иілуін және іркілдек аймақтардың пайда болуын болдырмайды. Хлор құбыр жолдарын салған кезде компенсаторлар қарастырылады	маңызды
5162.	Хлор құбыр жолдары беретін және қабылдайтын сыйымдылықтар тарапына қарай құбыр жолдардың өз бетінше босау мүмкіндігін қамтамасыз ету мақсатында жүргізіледі	маңызды
5163.	Сұйық және газ тәріздес хлорды тасымалдайтын цехаралық құбыр жолдары оларды босату, үрлеу және шашу үшін тиек арматурамен және тиекпен бірге штуцермен жабдықталады	маңызды
5164.	Шартты диаметрі 50 миллиметр және одан да көп және газ тәріздес хлор құбыр жолдарымен сұйық хлордың барлық құбыр жолдары төлқұжатпен қамтамасыз етіледі	маңызды
5165.	Хлор құбыр жолдарын құрғақ ауамен (азотпен) беріктілігі мен тығыздығы сыналады	маңызды
5166.	Құбыр жолдардың герметикалығын тексеру тәртібі технологиялық регламенттеледі	өрескел

6. Автоматтандыру, оқшаулау, дабыл қағу, басқару

6.1. Өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз етудің жалпы тәртібі

5167.	Өндірістің технологиялық процестерін бақылау, реттеу және басқару, химиялық заттарды сақтау және тұтыну басқару ғимараттарында орналасқан оператор орнында жүзеге асырылады және құрал-жабдықтардың орналасқан орны бойынша қайталаңады. Технологиялық процестерді бақылау және басқару жүйесі, апатқа қарсы қорғау жүйесі микро процессорлы техника негізінде орындалады	маңызды
5168.	Технологиялық өлшемдерді өлшеу және реттеу (шығыс, қысым, температура) таттануға тұрақты ортада химиялық заттарды немесе оның ықпалынан (бөлгіш құрылғылары, пневматикалық қайталағыштар, бақылау-өлшеу және реттеу аспаптары мен құрылғыларын қолдана отырып инертті газбен үрлеу) жүргізіледі	өрескел
5169.	Автоматты реттегіштің атқарушы органдары технологиялық арматура және коммуникациялармен бірлесіп сынақ жүргізеді	маңызды
5170.	Цехтың технологиялық сызбасында, жобада және регламентте құрал-жабдықтардың бірыңғай нөмірленуі қабылданады және құрал-жабдықтарға енгізіледі	маңызды
5171.	Өндірістерді автоматтандыру, технологиялық өлшемдері шекті мәнге қол жеткізген кезде және технологиялық құрал-жабдықтарды апатты қайтару, апаттық, ескерту, технологиялық дабылдарды, тосқауылдау, қорғау іс-шараларын қарастырады	өрескел
5172.	Технологиялық процестерді автоматтандыру сызбасы, автоматиканың жеке құралдарының істен шығуы	маңызды

	немесе олардың бұзылуы апат, қақтығыс болдырмайтындай етіп орындалады	
5173.	Ағынды желілерде жұмыс істейтін көлік механизмдері, үйінділердің пайда болуына және ағынды желінің бір көлік механизмдерінің біреуі тоқтаған кезде тасымалданатын материалмен механизмдердің толуына кедергі жасайтын оқшаулаумен қамтамасыз етіледі. Барлық таспа конвейерлер, олардың ұзындығына қарамастан, конвейерді кез келген орыннан оның ұзындығы бойынша токтатуға мүмкіндік беретін құрылғылармен жабдықталады	өрескел
5174.	Келтірілген механизмдерде немесе оның жеке бөліктерін басқару пунктінен біршама алыста болса көрінуі немесе осы пункттен тыс болса, бұрынғы жіберуді және оны 3-5 секунд басып өтетін жіберу алдындағы ескерту дыбыс және жарық дабыл белгілерін қарастырады. Бұл ретте егер бұл қызмет көрсетуші жұмысшының қауіпсіздік жағдайлары болса, механизмдердің алыстағы бөліктерінің орналасқан орнындағы қозғалтқыштарды апатты қайтару мүмкіндігін қарастырады	өрескел
5175.	Негізгі машиналардың, механизмдердің және аспаптардың жіберу құрылғылары сақтандыру және қоршау құрылғыларымен бірге, олардың алынған сақтандыру құрылғылары мен қоршауларында жұмысқа қосу мүмкіндігін болдырмайтындай етіп қарастырады. Осындай машиналардың, механизмдердің және аспаптардың тізімдемесі жобалау ұйымымен анықталады. Агрегаттарды, механизмдерді және аспаптарды демонтаждаған қоршаулармен бірге жіберуге рұқсат етілмейді	өрескел
	Технологиялық көрсеткіштерді өлшеу және игеру (шығын, қысым, температура және тағы сол	

5176.	сияқты) таттану ортасында немесе олардың ықпалынан қорғалған техникалық жабдықтармен жүзеге асырылады	маңызды
5177.	Апаттық қорғау және дабыл жүйелері жұмысының жарамдылығы, технологиялық регламентке сәйкес, үздіксіз технологиялық процестер үшін – әр жіберу алдында және жөндеуге тоқтатқан соң тексеріледі. Құрал-жабдықтардың технологиялық процестері мен жұмысын бақылау, басқару, дабыл және апатқа қарсы қорғау жүйелерінің айырылғанымен жүргізуге рұқсат етпейді Технологиялық процестерді автоматты басқару жүйелерінде қолмен оқшаулауды алып тастауға рұқсат етпейді	маңызды
5178.	Химиялық заттарды сақтауға арналған сыйымдылықтар шекті мәні деңгейінің дабылы мен берілген шекті деңгейге жеткен кезде немесе ауыстырып құю мүмкіндігін болдырмайтын басқа құралдармен оларды сыйымдылықтарға беру кезінде автоматты ажырату құралдарымен бірге өлшеу, бақылау және осы сұйықтықтардың деңгейін реттеу құралдарымен камтамасыз етіледі	өрескел
5179.	Отын ретінде табиғи немесе пеш газын қолданатын барлық қондырғылар газ берудің келесі жағдайында: 1) желдеткіш-түтін сорғышты тоқтату; 2) газ қысымының түсуі; 3) бірінші ауа қысымының түсуі; 4) жалынның өшуі; 5) электр энергиясының болмауы автоматты кесу жүйесі болады	өрескел
5180.	Газ жүрісіне пеш газын кескен кезде автоматты түрде инертті газ беріледі	өрескел
5181.	Жағу отынының түріне байланысты жабдықталады: 1) жағу кеңістігінде және газ жолында сұйылтуды (қысым) бақылауға арналған аспаптармен;	өрескел

	2) түтінсорғышты апаттық тоқтату кезінде үрлейтін желдеткішті автоматты тоқтату жүйесімен жабдықталады	
5182.	Инертті газ (көмірқышқыл газы) алуға арналған қондырғылар және электр сүзгілерін қыздыру қондырғылары шекті-рұқсат етілген мәндердің дабылымен, газ шығуы мен жағу алдындағы ауа қатынастарын бақылауға арналған аспаптармен бірге оттегі бойынша автоматты газ талдауыштары бар	өрескел
5183.	Пеш бөлмесінің газ жолы, пеш газы қысымының төмендеуі немесе жоғарлауынан қорғайтын оқшаулау жүйесімен қамтамасыз етіледі	өрескел
5184.	Пьезометриялық аспаптардың қуат көзі, ауа мен жанғыш буларымен бірге қоспасының өнімдері жарамайтын жағдайда, инертті газбен жүзеге асырады	өрескел
5185.	Атмосфераға жанған өнімдердің тасталуына арналған барлық түтінсорғыштар, үрлегіш желдеткішпен, түтінсорғышты тоқтатқан кезде желдеткіштің автоматты тоқтауы үшін оқшауланады	өрескел
5186.	Электрлі басқару жүйесі механизмдерімен ағын-көлік жүйелерін: 1) элеваторлар мен тасымалдағыштарға арналған жылдамдық релесін қолдана отырып, тасымалданатын заттардың үйіндісінен барлық механизмдерді электрлік оқшаулауын; 2) құрал-жабдықтарға жөндеу және алдын алу жұмыстарын жүргізу кезінде механизмдерді жіберуді болдырмауды; 3) сөндіргішпен қосылған арқанның көмегімен тасымалдағышы апатты қайтаруды; 4) жіберу алдындағы дыбыс дабылымен қамтамасыз етеді	өрескел
	Қашықтықтан қосу жүйесіне кіретін әр механизмде, "Абайла!	

5187.	Қашықтықтан қосылады, жөндеу кезінде электрлік сызбасын талда" деген ескерту плакаты ілінеді	маңызды
5188.	Автоматты қосу және ажыратумен жұмыс істейтін құрал-жабдықтар (сорғылар, компрессорлар): 1) жарық дабылын; 2) ескерту плакаттары: "Абайла! Автоматты жұмыс істейді, дабылсыз қосылады", құрал-жабдықтардың әр түрінің екі жағынан және 10-20 метр болатын көлік механизмдерінде ілінеді	маңызды
5189.	Требование по проверке исправности схем противоаварийных защитных блокировок и сигнализации, электронных, релейных и электрических схем ежемесячно и при каждой остановке технологического процесса	маңызды
5190.	Басқару ғимаратына химиялық затпен бірге серпінді трубкалар енгізуге рұқсат етпейді	өрескел
5191.	Салқындатқыш камера қолмен қосатын "Камерада адам" дабылымен жабдығталады. " Камерада адам!" жарық және дыбыс сигналдары ғимаратқа тұрақты кезекші қызметкермен (диспетчер, оператор) келіп түседі. "Камерада адам" жарық тақтайшасы ішінде адам бар камера есігінің сыртында жанады. Камерадан белгі беру құрылғысы камерадан шығатын жерде ішінен оң жақта, еденнен 0,5 метрден аспайтын биіктікте орналасады, оларды жүктермен үюге болмайтыны туралы жазумен бірге жарық көрсеткіштермен белгіленеді және зақымдаулардан қорғалады	өрескел
	Салқындататын камералардың ішінде шығатын есікті және " Камерада адам" дабылының құрылғысын (ілгек) жарықтандыру үшін үнемі қосылып тұратын шам қарастырылады. Шам ішінде шығатын есіктің оң жағында қауіп	

5192.	дабылы ілгегінің үстінде орнатылады. Салқындатылған ғимараттың кіреберісінде (дәлізде, эстакада) тоңазытқыш камерасында жүргізілетін және салқындататын батареялар мен аммиакты құбыр жолдарын зақымдаулардан қорғау жұмыстарын жүргізу жөніндегі технологиялық регламент ілінеді	маңызды
6.2. Хлор өндірісі және тұтынуды автоматтандырудың өнеркәсіптік қауіпсіздігін қамтамасыз ету тәртібі		
	Электролиздеу құрылғысы бақылау, дабыл және басқару жүйелерімен: 1) электролиздеуші бөлмелерде ток қуатымен және күшімен; 2) электролиз залынан тұрақты ток көздерінен апатты қайтарумен және хлор компрессорлар ғимараттардан оларды тоқтату кезінде, басқару ғимаратымен; 3) электролиздеушіні қуаттандыратын, тұрақты токтың кенеттен ажыратқанда хлорлы және сутегі компрессорлары электр қозғалтқыштарын, токты ажыратқан соң (сынаптан басқа, электролиз әдістерінің бәріне) 3-4 секунд ұстауымен бірге автоматты тоқтатумен; электролиздің сынапты әдісінде хлор компрессорлары 3 минутқа дейін ұсталуымен бірге автоматты ажыратылады. Бір уақытта апаттық хлорды жұту жүйесі қосылады; 4) егер сынап сорғыларын тоқтатқан кезде, хлорлы компрессорлардың өзі қосылып кетпесе, хлорлы компрессорларды оқыс тоқтатқан (3-4 секунд ұстай отырып) кезде, электролиздеушіні қуаттандыратын тұрақты ток көзін автоматты ажыратумен біруақытта электролиз залына, басқару ғимаратына белгі беріледі ; 5) бірнеше жұмыс істеуші хлорлы компрессордың біреуін оқыс тоқтатқан кезде, өңдеуші аралық бекеті мен басқару ғимаратының, электролиз залының дабылымен;	

5193.

6) сынап сорғысының қозғалтқышын тоқтатқанда және сынап катодымен электролиздеушіде сынап айналымын тоқтату кезінде электролиз залы мен басқару ғимаратының дабылымен;

7) деңгейлерді рұқсат етілген мәннен төмендету дабылымен, қатты катодпен бірге электролиздеушіні қуаттандырушы қысымды бақтағы тұздық деңгейін, сынап электролиздеушіні қуаттандырушы қысымды бақтағы тұздық пен тазаланған су деңгейін автоматты реттеумен;

8) шекті рұқсат етілген мәнге жеткені туралы басқару ғимаратындағы дабылмен, электр сілтілері мен каустик жинақтарындағы деңгейлерді автоматты реттеу;

9) электролиздің диафрагменді әдісі үшін сутегі коллекторында регламенттелгеннен жоғары ыдырату кезінде және электролиздің сынапты және мембраналық әдістері үшін сутегі коллекторында регламенттелгеннен төмен қысымды төмендету кезінде басқару ғимаратындағы дабылмен ;

10) компрессордың баспа құбыр өткізгішінде сутегінің артығын атмосфераға (шамға) тастауымен бірге сутегі қысымын автоматты реттеумен;

11) аэлектролиздің диафрагменді әдісі үшін коллекторда хлор мен сутегінің ыдырауын, электролиздің сынапты және мембраналық әдістері үшін коллектордағы хлор ыдырауын және сутегі қысымын автоматты реттеумен;

12) сутегіні тазалау және кептіру ғимаратындағы, сутегі компрессорларының ауадағы сутегі шоғырлануы жарылғанға дейін жеткен кезде дабылмен

өрескел

	және автоматты апаттық желдеткіштің қосылуымен жабдықталады	
5194.	Сұйық хлорды өндірісі кезінде мыналар қарастырылады: 1) хлор конденсаторынан суық тасығыштың кіреберісте және шығатын жерде, сұйық хлордың шығардағы температурасын автоматты бақылауды; 2) хлор конденсациясының абгаз деңгейіндегі сутегі шоғырлануын автоматты бақылау және қолдау 3) басқару ғимаратында абгаздағы сутегінің көлемді үлесі конденсациясы 4 пайыздан асқан кезде дабыл беру	өрескел
5195.	Сұйық хлор цехаралық құбыр жолдарда және цех ішіндегі коллекторда құбыр өткізгіштегі сұйық хлор қысымының ескерту мәніне жеткенде қосылатын дабылды және шекті рұқсат етілген мәнге жеткенде апатқа қарсы қорғау жүйелерінің қосылуын қамтамасыз етеді	өрескел
5196.	Резервуарлар, танктер, сұйық хлор жинақтары: 1) басқару ғимаратына көрсеткіштерін шығарумен бірге қысымды бақылау аспаптарымен; 2) басқару ғимаратына және орны бойынша сыйымдылықтарды толтыру және босатудың регламенттелген нормасына жеткен кезде дыбыс және жарық белгісінің автоматты қосылуымен бірге сұйық хлордың массасын (деңгейін) екі тәуелсіз жүйемен өлшеу және бақылауды; 3) басқару ғимаратында және орны бойынша орнатылған қысымның 1,2 мегапаскаль жоғары көтерілгені туралы дабыл жүйесімен қамтамасыз етіледі	өрескел
	1 миллиграмға тең хлор шоғырлануы берілген шектен асқан кезде, апаттық жұту жүйесімен окшауланған жарық және дыбыс дабылы, және желдеткіш қосылады. Хлордың болуына тетік сигналы бойынша апаттық тасталымдарды ұстау	

5197.	әдісінің абсорбциялық жүйесін пайдалану кезінде, санитарлық бағаналарды шаюға бейтараптандыратын ерітінді беру үшін сорғы қосылады, сосын апаттық желдеткіш санитарлық бағаналарды шайып алуға қажет уақытқа кешігіп қосылады	өрескел
5198.	Екі шекті хлордың газ талдауышын қолданған кезде, бірінші шектен, хлордың шоғырлануы көтерілген кезде, жарық және дыбыс дабылы қосылады, 20 шекті-рұқсат етілген шоғырлануы көтерілген кезде апаттық сору жүйесімен қосылған апаттық желдеткіш қосылады. Белгі бергіштің жұмыс істеген уақыты хлор шоғырлануы 20-шы шекті-рұқсат етілген шоғырланудан асқан кезде - 30 секундқа көп емес болады	өрескел
5199.	Жеке тұратын танктердегі хлор қоймалары, буландырғыш, хлорды құю-төгу пункттері, тұратын теміржол тұйықтары және хлор ыдыстарын түсіріп алатын пункттері, оның шоғырлануы рұқсат етілген шектен көтерілгені туралы дабылымен бірге, хлордың жылыстауын бақылайтын сыртқы контурмен жабдықталады.	өрескел
5200.	Хлор белгі бергішін, хлор бойынша таңдауымен бірге қосымша құрамдардың қатысуымен шекті рұқсат етілген шоғырланудың 0,5 деңгейінде және хлор шоғырлануының сомалық олқылығымен өзгеруі ± 25 пайыздан аспағанда қолданылады	өрескел
5201.	Сыртқы бақылау контурын орнатқан жерде хлор шоғырлануы 20-50 миллиграмм метр диапазонына жеткенде төмендегілер: 1) автоматты түрде: хлорлы толқындарын су бүркеумен қорғаудың стационарлық оқшаулау жүйесі; 2) автоматты немесе қолмен: электронды есептеуіш машиналарын қолдана отырып,	өрескел

	хлордың таралуын болжау жүйесі қосылады (25 тоннадан астам сыйымдылық бірлігімен ыдыста хлор сақтау көзделген объектілер үшін)	
5202.	Жылу алмасу аспаптарында сұйық хлордың буланғанында: 1) сұйық немесе буланған хлордың шығуын автоматты бақылау; 2) буланған хлор қысымын автоматты бақылау және реттеу; 3) булағышта хлор қысымының көтерілгенінен қорғау үшін автоматты сақтандыру құрылғысы ; 4) температурасы төмендегенде немесе жылу тасығыштың температурасы ең төменгісінен төмендегенде булағыштан хлордың шығуын автоматты жабу; 5) булағыштағы жылу тасығыштың температурасын автоматты бақылау және реттеу; 6) жылу тасығыштағы хлордың болуын автоматты бақылау; 7) булағыштың жұмысы қателескенде буланған хлор ағынымен бірге шыққан, сұйық хлорды ұстау және булануына арналған құрылғы қарастырылады	өрескел
5203.	Контейнерлерден немесе баллондардан газ тәріздес хлорды іріктегенде хлор қысымын және шығысын бақылау жүзеге асырылады	өрескел
6.3. Аммиакты компрессордың бақылау, басқару, дабыл және апатқа қарсы автоматты қорғау жүйелеріне өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5204.	Аммиакты компрессорлар ПАЗ құралдарымен жабдықталады, ол төмендегі өлшемдер бойынша: айдау қысымының рұқсат етілген шектік мәні бойынша; айдаудың рұқсат етілген шектік температурасы бойынша; майлау жүйесіндегі қысымның рұқсат етілген шектік төменгі айырмасы бойынша; сорылатын сұйық аммиактың аспаптағы немесе ыдыстағы сұйық аммиактың рұқсат етілген жоғары шектік деңгейі бойынша;	өрескел

	аралық ыдыстағы (компрессорлардың сатылары арасындағы) сұйық аммиактың рұқсат етілген жоғары шектік деңгейі бойынша іске қосылады	
5205.	Қысымның көтерілуінен қорғау үшін, келтірілген электр қозғалтқыштарды тоқтатуға ықпал етуші немесе қысымның көтерілуін шектеуді қамтамасыз етуші штатты қысым релесі көзделеді	өрескел
5206.	Екі немесе одан да көп компрессорлармен жабдықталған, бірнеше булағыш жүйелер қызмет көрсететін тоңазытқыш жүйелерде кез келген жүйенің ыдысындағы (аспаптағы) сұйықтық деңгейінің қорғау релесі іске қосылған кезде, барлық компрессорларды тоқтатуды қамтамасыз ететін құрылғы қарастырылуы тиіс	өрескел
5207.	Суық жеткізгіші (тұздық, су) бар салқындату жүйелерінде бұл суық жеткізгіштің қаптама-түтікті булағыш арқылы қозғалысының тоқтауы кезінде немесе ондағы аммиакты қайнату температурасы суық жеткізгіштің қатуына әкелетін шектерге дейін төмендеуі кезінде компрессорларды ажырататын аспаптар қарастырылады	өрескел
5208.	Су салқындатқышы бар әрбір компрессорда немесе агрегатта су ағыны болмаса немесе су қысымы белгіленген шектен төмендеген кезде компрессорды өшіретін аспаптар болуы қажет. Су беретін құбыр жолдарда компрессор тоқтаған кезде су беруін тоқтататын электр магнитті клапандар орнатылады	өрескел
5209.	Компрессорлардың жіберілуі және жарамсыз немесе қорғаныш автоматиканың аспаптарымен сөндірілген жұмысына рұқсат етілмейді	өрескел
	Салқындатқыш жүйе белгісінің аталған әрі төмендегі ыдыстар (аспаптар) сұйық аммиак деңгейі бойынша қорғалады:	

5210.

1) булағыш блогы (панельді қап): алдын ала дабылымен аммиактың рұқсат етілген жоғарғы деңгейіне жеткен кезде компрессорды ажырататын екі қосарланған реле деңгейі;

2) айналым ресивері (сұйықтық бөлгіштің біріктірілген функциясы) аралық ыдыс: алдын ала дабылымен аммиактың рұқсат етілген жоғарғы деңгейіне жеткен кезде компрессорды ажырататын екі қосарланған реле деңгейі; аммиак деңгейінің көтерілуі жөніндегі алдын алу дабылына арналған реле;

3) сұйықтық бөлгіш: апат алдындағы дабылмен аммиактың шекті рұқсат етілген деңгейі осы ыдыста асқан жағдайда компрессорды ажыратушы екі қосарланған деңгей релесі. Сұйықтық бөлгіште айналымдағы ресиверде мөлшерленген аммиак зарядымен қондырғыда ескерту дабылына арналған деңгей релесі белгіленбейді;

қорғаныш ресивері (сұйықтық бөлгіштің біріктірілген функциясы): алдын ала дабылмен аммиактың шекті рұқсат етілген деңгейіне жеткен кезде компрессорды ажыратушы екі қосарланған деңгей релесі; аммиак деңгейінің қауіпті артуы туралы дабылға арналған реле; аммиактың ең аз деңгейі туралы ескерту дабылына арналған реле;

5) желілік және су сіңгіш ресиверлер: аммиактың ең көп деңгейіне жеткені туралы ескерту дабылына арналған реле; аммиактың ең аз деңгейі туралы ескерту дабылына арналған релемен қамтамасыз етіледі. Ыдыстағы және аппараттағы сұйық аммиак деңгейінің жоғарыда аталғандарға жеткенде жарық дабылы қосылады, ол келесі түстердің сигналдарымен қамтамасыз етіледі:

қызыл-сигнал шекті рұқсат етілген деңгейі туралы (авария алдындағы дабыл);

өрескел

	сары -сигнал жоғарғы деңгейдің қауіпті артуы жөнінде (ескерту дабылы)	
5211.	Сұйық аммиактың деңгейі жөніндегі жарық сигналдары бір уақытта айыруы қолмен жүзеге асырылатын дыбыс сигналымен костайды	өрескел
5212.	Аспаптарды (ыдыстарды) сұйық аммиакпен қуаттандыру төмен қысымы жағында деңгейлерді автоматты реттеушінің көмегімен, ал мөлшерленген заряд жүйесінде жоғары қысым жағында бағаланады	маңызды
5213.	Сұйық аммиак жоғары қысыммен берілетін қондырғылардың әрбір аспаптары (ыдыстары) аспаптардан (ыдыстардан) буды соратын компрессорлар тоқтаған кезде оған сұйықтың келуін тоқтататын автоматты тиек бұрандаларымен жабдықталады	өрескел
5214.	Жалпақ (рефлекторлы) әйнек ретінде сұйықтық деңгейінің жарамды көзбен бақылау көрсеткіштерінің ыдыстары, ресиверлері болады. Деңгей көрсеткіштері әйнек сынған жағдайда оларды ажыратуға арналған тиек тетіктерімен жабдықталады	маңызды
66.4. Салқындатқыш қондырғылар компрессорларының автоматикасы өнеркәсіптік қауіпсіздігін қамтамасыз ету тәртібі		
5215.	Тоңазытқыш қондырғылары дайындаушы ұйыммен немесе жобамен (майлау жүйесіндегі айдау және сору қысымы) көзделген компрессорды тоқтатушы немесе бақыланушы шекті рұқсат етілген мәннің өлшемдері жеткенде оны қосуды оқшаулаушы автоматты қорғаудың жарамды аспаптарымен жарақталады	өрескел
5216.	Сумен және ауамен салқындату конденсаторымен бірге тоңазытқыш қондырғыларында белгілі бір берліген мөлшерге дейін айдау қысымын арттыру компрессорды тоқтатушы жоғары қысымды реле қарастырылады (	өрескел

	Ресептөмен қысым). Қысым релесі компрессордың тиек айдау вентилине дейін қосылады	
5217.	Компрессорлар R12 – 140 градус Цельсиядан көп емес, R502 - 150ҰС көп емес, R22 - 160ҰС көп емес (егер дайындаушы ұйыммен көзделмеген болса өзге мәні нұсқаулықта) айдау температурасы артқанда оларды тоқтатушы, қорғаушы температуралық релемен жаракталады	өрескел
5218.	Айдау құбыр жолдарындағы әр агрегатталмаған компрессорларда (тиек вентильден 300 миллиметрге дейін арақашықтықта) қорғау автоматикасы аспаптарын бақылау және жөнге салуға арналған термометрлік гильза қарастырылады	маңызды
5219.	Салынған электр қозғалтқыштарымен компрессорларда шекті рұқсат етілген температураға жеткенде компрессорды тоқтатушы электр қозғалтқышының статор орамасын температуралық қорғау қарастырылады	өрескел
5220.	Компрессор қабын салқындатушы су беретін құбыр жолдарында су ағыны жоқ кезде компрессордың жіберілуін оқшаулаушы немесе айырушы реле орнатылсады	өрескел
5221.	Дайындаушының жеткізілімі агрегатталған қондырғыға кірмейтін фреонды булағыштар компрессор тоқтағанда булағыштардың толғанын реттейтін және сұйық суықты беруді тоқтатуды қамтамасыз ететін автоматты аспаптармен (термореттеуші вентиль, деңгей релесі, температура релесі, тұзды вентиль) жабдықтайды	өрескел
5222.	Аралық суық жеткізгіштерімен салқындату жүйелерінде қап құбырлық булағыш арқылы суық жеткізгіш қозғалысын тоқтатуда немесе булағышта рұқсат берілген шектен төмен қайнау температурасы төмендегенде	өрескел

	компрессорды айырушы автоматты қорғау аспаптары қарастырылады	
5223.	Автоматты қорғау аспаптары машиналарға мерзімді қызмет көрсетумен 3 айда бір рет, ал қалғандарына айына бір рет тексеріледі, тексеру нәтижелері туралы журналға жазылады	маңызды
5224.	Автоматты қорғау аспаптарының бақылау өлшемдерінің қалыпты жағдайында тұйық шығу тізбегі немесе тұйық байланысы болады. Осы аспаптар олардың жұмысы кезінде ажыратылады	өрескел
5225.	Ажыратылып тұрған автоматты қорғау қондырғысында компрессорды қосу және жұмыс істеуге рұқсат етілмейді	өрескел
6.5. Аммиакты жүйелердің автоматикасы өнеркәсіптік қауіпсіздігін қамтамасыз ету тәртібі		
5226.	Төменде аталған салқындату жүйесінің ыдыстары (аппараттары) сұйық аммиак деңгейі бойынша жабдықталады: 1) булағыш блогы (трубалы қап немесе панельді): алдын ал дабылмен аммиактың жоғарғы шекті рұқсат етілген деңгейіне жеткен компрессорды ажыратушы екі қосарланған деңгей релесі; 2) айналымдық ресивер (сұйықтық бөлгіш функциясын біріктіруші), аралық ыдыс: алдын ала дабылмен аммиактың жоғарғы шекті рұқсат етілген деңгейіне жеткенде компрессорды ажыратушы деңгей релесі; аммиак деңгейінің қауіпті артуы жөніндегі ескерту дабылына арналған реле; 3) сұйықтық бөлгіш: апат алдындағы дабылмен бірге аммиактың шекті рұқсат етілген деңгейі артқан жағдайда компрессорды ажыратушы екі қосарланған деңгей релесі. Сұйықтық бөлушідегі айналым ресиверінде аммиактың мөлшерленген зарядымен қондырғыда ескерту дабылына деңгей релесі орнатылмайды; 4) қорғаныш ресивері (сұйықтық бөлгіш функциясын біріктіруші):	өрескел

	алдын ала дабылмен аммиактың шекті рұқсат етілген деңгейіне жеткенде компрессорды айырушы екі қосарланған деңгей релесі; аммиак деңгейінің қауіпті артуы жөнінде дабылға арналған реле; аммиактың ең төмен деңгейі туралы ескерту дабылына арналған реле; 5) желілік және су сіңгіш ресиверлері: аммиактың ең көп деңгейіне жеткені туралы ескерт дабылына арналған реле; аммиактың ең төмен деңгейі туралы ескерту дабылына арналған реле. Жоғарыда аталған ыдыстардағы және аппараттардағы сұйық аммиактың деңгейлеріне жеткенде төмендегі түстер белгісімен қамтамасыз ететін жарық дабылы автоматты түрде қосылады: қызыл – шекті рұқсат етілген деңгей туралы (апат алдындағы дабыл); сары – жоғарғы деңгейдің қауіпті артуы туралы дабыл (ескерту дабылы)	
5227.	Сұйық аммиактың деңгейі жөніндегі жарық белгілері бір уақытта дыбыс сигналымен қосылады, оны ажырату қолмен жүзеге асырылады	маңызды
5228.	Аппараттарды (ыдыстарды) сұйық аммиакпен қуаттандыру төмен қысымы жағында деңгейлерді автоматты реттеушінің көмегімен, ал мөлшерленген заряд жүйесінде жоғары қысым жағында бағаланады	өрескел
5229.	Сұйық аммиак жоғары қысыммен берілетін қондырғылардың әрбір аппараттары (ыдыстары) аппараттардан (ыдыстардан) буды соруға жұмыс істейтін компрессорлар тоқтаған кезде оған сұйықтың келуін тоқтататын автоматты тиек вентилдерімен жабдықталады. Сұйық аммиактың жалпы құбыр жолдарында автоматты тиек қондырғыларының біреуін, егер аммиак буын осы жүйелерден	өрескел

	сору бір компрессормен жүзеге асырылса орнатуға болады	
5230.	Аммиак сұйықтығының деңгейін көрнекі бақылау қажеттілігі кезінде аммиакты тоңазытқыш ыдыстарда (аппараттарында) қарау шынысы қолданылады. Шынының қарау бетінің алаңы (бір жағынан) 100 сантиметр квадраттан аспауы керек. Қарау шынысының жарылуы кезінде қызмет көрсету персоналын жарақаттанудан сақтандыру үшін қорғау құрылғысы қарастырылады	маңызды
Сұйық аммиак сақтайтын резервуарлар, деңгей, температура және қысым өлшейтін аспаптармен жабдықталады. Өлшемдерді бақылайтын, процес қауіпсіздігін анықтайтын аспаптар қайталанады. Сұйық аммиакты сақтаудың көрсетілген өлшемдерін өлшеу нормалық дәлдікпен жүзеге асырылады. Рұқсат етілген олқылықтар жобамен анықталады		
5231.	Резервуарлардағы аммиак деңгейін рұқсат етілгеннен жоғары арттыру апатқа қарсы қорғау жүйесімен қамтамасыз етіледі: 1) сыйымдылығы 10 метр кубка дейінгі резервуарларға (қосқанда) - өлшемдерді бақылау жүйелерін қайталау; 2) сыйымдылығы 50 метр куб резервуарларға – бүтін жай күйінің индикациясымен өзін өзі диагностикалауды бақылау жүйесін қайталау; 3) сыйымдылығы 50 метр куб резервуарларға - өзін өзі диагностикалауды бақылау жүйесін технологиялық байланысты өлшемдерді салыстырып қайталау	өрескел
5232.	Сұйық аммиакты сақтау үшін резервуарларда өлшегіш шыныларды қолдануға рұқсат етпейді	өрескел
5233.	Сұйық аммиакты өлшеу (көлемді, таразыда) әдісін таңдау жобамен анықталады. Қоймаға түскен және одан алып шыққан сұйық аммиактың массасын және массалық шығысын шығыс өлшегіштермен өлшегенде өлшеу нәтижелерін тіркеп, температурасын өлшеуге түзету қарастырылады.	маңызды

	Рұқсат етілген өлшеу кемшілігі шығыстың аса көп мәнінен $\pm 2,5\%$ жоғары қабылданбайды. Сұйық аммиакты тасымалдайтын магистральді құбыр жолдарымен қосылған қоймаларда өлшеу дәлдігі магистральді құбыр жолдарында қолданылғанға ұқсас шығыс өлшегіштер орнатылады	
5234.	Сақтау кезінде изотермалық және домалақ резервуарларда буланатын аммиак конденсаты үшін салқындатқыш қондырғылары жоғарғы қосу және резервуарлардағы шекті жұмыс қысымының төменгі айырудың автоматты жүйесімен, осы мәндердің дыбыс және жарық дабылдарымен жабдықталады	өрескел
5235.	Изотермолық резервуарға сұйық аммиак беретін құбыр жолдарында қойманың төменгі бөлігіне оның температурасы -30 градус Цельсия дейін артқанда беруді жоғарғы бөлікке ауыстырумен аммиак беруді автоматты айыру қарастырылады	өрескел
5236.	Қойманың жарамсыз немесе ажыратылған бақылау, басқару, дабылдау және ПАЗ жүйелерімен жұмыс істеуіне рұқсат етпейді. Басқару және бақылау жүйелерінің негізгі элементтерін ауыстыру кезеңінде қайталама жүйелердің жұмысы қарастырылады	өрескел
5237.	Сұйық аммиакты сақтауға арналған әр резервуар, оның жұмысының негізгі өлшемдерін үздіксіз тіркеуге арналған аспаптармен жарақталады, ал оның аммиак өндірісі бойынша агрегатпен байланысы жағдайында көрсеткіштермен және аммиак өндірісі бойынша агрегатты басқарудың орталық пунктінде жарық және дыбыс дабылдардарының шекті мәнін қайталап тіркеу талап етіледі	өрескел
	Сұйық аммиак қоймалары апатты жағдай туралы хабарлау жүйесімен байланысқан газдануды (газ талдауышпен)	

бақылау жүйесімен жабдыкталады олар:

1) газдану деңгейін бақылау және аммиактың апатты ағуы туралы хабарлау жүйесі (бұдан әрі – аммиактың ағуын бақылау жүйесі) газдану деңгейін және технологиялық үйжайларда және объекті территориясында аммиак ықтимал ағуын бақылауды қамтамасыз етеді;

2) аммиак ағуын бақылау жүйесі автоматты режимде адекватты басқарушылық ықпалын қалыптастыру үшін жеткілікті көлемдегі газ талдауыш тетіктерін орнатқан орында ауадағы аммиак шоғырлануы туралы ақпаратты жинауды және өңдеуді қамтамасыз етеді;

3) аммиактың ағуымен байланысты апат туындағанда аммиактың ағуын бақылау жүйесі, автоматты (немесе автоматтандырылған) режимде апатты жағдайды оқшаулау жүйесінде іске қосылған техникалық құрылғыларды, апат туралы хабарлау құралдарын қосады және қызметі апаттың ауқымы мен салдарының өсуіне әкелуі мүмкін технологиялық құрал-жабдықтарды айырады.

4) аммиактың ағуын бақылау жүйесінің құрылымы екі контурлы және екі деңгейлі болып қабылданады.

Сыртқы контур химиялық жұқтырудың объекті территориясы аймағынан шығып таралуын болжау деректерін берумен бірге өнеркәсіптік алаңда газдану деңгейін бақылауды және үйжайдың сыртындағы технологиялық жабдықтарда аммиак ағуын апаттық бақылауды қамтамасыз етеді.

Ішкі контур өндірістік жайлардағы газдану деңгейін және аммиактың апаттық ағуын бақылауды қамтамасыз етеді.

Аммиактың ағуын бақылау жүйесінің сыртқы және ішкі контурларының ауадағы аммиак

өрескел

	шоғырлануын бақылаудың екі деңгейі бар: бірінші деңгей – жұмыс аймағының шекті рұқсат етілген шоғырлануына тең газ талдауыш тетіктер мөлшерінің орнату орындарында технологиялық ғимарат және ғимарат сыртындағы ауада аммиактың шоғырлану мәніне жету (ШРШ 20 миллиграм метр кубка) екінші деңгей "Аммиактың апаттық ағуы" - 25 ШРШ (500 миллиграм метр кубка) тең газ талдауыш тетіктер мөлшері орналасқан орындарда аммиактың шоғырлану мәніне жету; 5) басқару ғимаратында апат болған нақты орны және апатты оқшаулау және салдарын жоюдың техникалық құралдары тобын қосу туралы жедел алдын алуды қамтамасыз етеді; 6) техникалық сипаттама, газ талдауыш тетіктердің саны мен орналасқан орны, аммиактың ағуының индикациясы мен дабылы жобамен анықталады; 7) жобамен негізделген апаттық жағдайларды оқшаулау жүйесінде іске қосылған техникалық құралдарды автоматты емес (орны немесе дистанциалы) қосуға рұқсат етіледі; 8) жүйе өнеркәсіптік алаңда газдану және объекті аумағынан шыққан химиялық жұқтыру аймағының таралуын болжауды бақылауға мүмкіндік беретін автоматты құралдармен жабдықталады. Алаңда желдің бағытын және жылдамдығын өлшеуші қондырғы орнатылады.	
6.6. Бақылау-өлшеу аспаптарын пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5239.	Бақылау-өлшеу аспаптары мен автоматтандыру құралдарын аттестатталмаған мерзімі өткен тексеріспен қолдануға рұқсат етпейді. Жарамсыз, калибрленбеген бақылау-өлшеу	өрескел

	аспаптарын, тексеріс мерзімі өткен аспаптармен қолдануға рұқсат етілмейді	
5240.	Қолдануға рұқсаты жоқ, мемлекеттік тексерістен өтпеген тетіктерді пайдалану шарттарына сәйкес келеді. Тетіктер нұсқаулығында рұқсат етілмеген қол жеткізуден, атмосфералық жауын- шашын ықпалынан және ылғалды жинау кезіндегі шашыраудан қорғау қарастырылады	өрескел
5241.	БӨАЖА және басқа мақсаттарға берілген сығылған ауа құбыр жолдарын кесуге рұқсат етілмейді	өрескел
5242.	Тікелей машиналарда және аппараттарда орнатылған бақылау – өлшеу аспаптары қадағалауға және қызмет көрсетуге ыңғайлы және олардың мақсатын анықтайтын жазуы болады	маңызды
5243.	Ұйымдарда тексерудің мерзімділігін, көлемін және оларды жөндеуді анықтайтын бақылау және қорғау құралдарын пайдалану жөніндегі технологиялық регламент болуға тиыс	маңызды
5244.	Бақылау-өлшеу аспаптары мен автоматандырылған тетіктерді тексеру және реттеу техникалық ұйым басшысымен бекітілген кестеге болуға тиыс	маңызды
6.7. Электр сүзгілеріне арналған қайта жасалған кіші бекеттерін пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5245.	Механикалық түзеткіштерімен қайта жасалған кіші бекеттердің тор қоршаулары болады.	маңызды
5246.	Механикалық түзеткіштерімен бірге түзеткіш агрегаттардың трансформаторы мен полюс шиналарын орамалау радио кедергіден қорғайды	маңызды
5247.	Қайта жасалған агрегаттардың оң полюс шинасы жерге тұйықталады . Жерге тұйықтау 100 квадрат миллиметрден кем емес болат тілмелермен орындалады	өрескел
	Қайта жасалған кіші бекеттер жайының сыртына теріс полюс	

5248.	желісін салу, тығыздалған құбырда қорытындыланған изолятордағы салынған брондалған кабельмен немесе шиналармен орындалады	өрескел
5249.	Қайта жасалған кіші станциялар жайының теріс полюс шиналарын 2,5 метрге орналастыру шартында, ашық изоляторда салуға рұқсат етіледі. Биіктігі төмен кезде шиналарды кездейсоқ жанасулардан қоршау	өрескел
5250.	Есіктердің, қоршаулардың ток жүргізуші бөліктері, изолятор қораптарының люктары және соңғы муфт қораптары, кернеулі бөліктерге қызметкердің кездейсоқ жанасуын болдырмау үшін блок қойылған жерге тұйықталған құрылғылармен жабдықталған. Қоршаулар мен люктер кілтпен немесе құралдармен ашылады	өрескел
5251.	Қайта жасалған агрегаттардың кернеуін алмай ақ ток жүргізуші бөліктерге қызметкердің қол жеткізу мүмкіндігін болдырмайтын блоктары болады	өрескел
5252.	Электролиздерді шунттау ашық орындаудағы стационарлы немесе жылжымалы қысқа тұйықталумен жүзеге асырылады	өрескел
5253.	Қысқа тұйықталу жерден оқшауланады. Қысқа тұйықталудың контактілі бетін салқындату үшін дистилденген су (конденсат) қолданылады. Қосатын шлангілер электр өткізгіш емес материалдан	маңызды
5254.	Электролиз залында жабдықтарды, құбыр жолдарын электр химиялық коррозиядан, тоқтың жылыстауынан қорғау қарастырылады. Электролизерден коллекторға электрсілтілерін құйып алу сорғалауды үзгішпен жүзеге асырылады	өрескел
6.8. Жарықтандыру жүйесін пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
	Химиялық белсенді ортамен өндірістік жайларды жалпы жарықтандыру, тығыздаушы құралдармен, таттануға қарсы	

5255.	корпустарымен бірге химиялық белсенді ортаға жарамды шамдармен, сөндіргіш және штепсельді розеткамен жүзеге асырылады	маңызды
5256.	Технологиялық құрал-жабдықтар және сыйымдылықтар орналасқан өндірістік жайлардың барлығында 12 вольт кернеуімен қарау және жұмыстарды жүргізу үшін жергілікті жарықтандырумен жабдықталады. Тасымалданатын шамдарға штепсельді розетканың қуат желісі, электр жарықтандырған желіге қосылған стационарлы трансформаторлардан жүргізіледі	маңызды
5257.	Трансформаторлар бөлек бірінші және екінші кернеудегі орамамен жабдықталады. Осы мақсаттарға автотрансформаторларды қолдануға рұқсат етілмейді. Трансформаторларды қорғау кернеудің біріншінің де екіншінінде тарапынан жүзеге асырылады	маңызды
5258.	Жұмыстарды жалғастыру үшін, пештерді салқындатудың кері сумен қамтамасыз ету жүйесі, пеш электродтарын реттеу, пеш трансформаторларын майсумен салқындату, ауа компрессорлары, барлық өндірістің үйжаңһыларындағы пультта, БӨА жұмыстарына арналған, сорғылар, түйіршіктелген су, сорғы-аккумуляторлы станция, пеш бөліміндегі астаушаларға қызмет көрсету алаңдарында, электродтарды өсіру алаңдарында, жағу қасындағы кептіру барабандары алаңдарында, шахталы-жарықтыпештерді, жағу машиналарында, фосфорды жағуға беретін форсункаларға қызмет көрсету орындарында авариялық жабдықтау қарастырылады. Бес күкіртті фосфор өндірісінде жұмыстарды жалғастыру үшін апаттық жарықтандыру реакторлы бөлмеде және қабыршақтандыратын	маңызды

	машиналарға қызмет көрсету орындарында; фосфид мырыш – реакторларға қызмет көрсету орындарында жобаланады. Апаттық жарықтандыру қуатты тәуелсіз деректермен жүзеге асады	
5259.	Төмендеген 12 вольт және 36 вольт кернеулерін алу үшін төмендеткіш трансформаторлар, стационарлы орнатылады, тасымалданатын трансформаторларды қолдануға рұқсат етілмейді	маңызды
5260.	Жарықтандыру қалқандары қалыпты орта жағдайларымен үй-жайда орналасады; жарылыс қауіпті жайларда қалқандар орнатуға рұқсат етілмейді	өрескел
5261.	Апаттық жарықтандыру негізгі жарықтандыру көзі айырылған кезде автоматты қосылады. Қарау, жөндеу және тағы сол сияқты кезде апаттық жарықтандыру үшін , сақтандыру торымен 42 вольттан аспайтын кернеуімен, IP 54 қорғау деңгейімен тасымалы қол шамдары қолданылады	маңызды
5262.	Автоматтандырылған фреонмен мерзімді қызмет көрсетілетін жайларға апаттық жарықтандыру орнату қажет емес және машиналы, аппаратты және конденсаторлы бөлмелерде, салкындатқыш камералар жайлары және суықты басқа тұтынушылар, үлестіруші құрылғылар апаттық жарықтандыруды қарастырады	маңызды
6.9. Байланыс жүйесін пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5263.	Өндірістік жайлар, химиялық заттар қолданатын орындар, екі жақты дауыстап айтылатын және (немесе) телефондық байланыспен қамтамасыз етіледі	маңызды
5264.	Өндірістік жайлар, қоймалар, жәшікке салынған химиялық заттармен жұмыс жүргізілетін орындар, апатты жоспары бойынша ақпаратты беру екі түрлі байланыспен қамтамасыз етіледі	өрескел
	Сұйық аммиак қоймасы, оның территориясында орналасқан	

5265.	объектімен байланысуға екі жақты дауыстап айтылатын және телефон байланысы жүйесімен қамтамасыз етіледі. Сұйық аммиак қоймасының, екі байланыс каналы бар қойма орналасуы кезінде: 1) тізімдемесі жобамен белгіленетін объекті территориясында ұйым диспетчері, өрт сөндіру бөлмесі, газдан құтқарушы құрылымдары және өндірістерқоймамен және басқа да объектілерменмен байланысқан; 2) объекті аумағының сыртында және көрші объектілерге, ұйымдармен және жергілікті қызметтермен байланысқан. Телефон байланысы орнатылған объектілер АЖБ енгізіледі және жыл сайын айқындалады	өрескел
7. Жылыту, желдеткіш, кәріз жүйесі 7.1. Жылыту жүйесін пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікиті қамтамасыз ету тәртібі		
5266.	Карбид кальций, металл калий, натрий және литий, алюмоорганикалық қосылыстар және басқа сумен қосылғанда жарылыспен іритін заттар, су және бу құрылғылары сақталатын және қолданатын жайларды жылытуға рұқсат етілмейді	өрескел
5267.	Ауамен жылытуда толық немесе ішінара рециркуляциялықты қолдануға рұқсат етілмейді: жайлардың ауасында ауру тудыратын микроорганизмдер, қауіптіліктің 1 және 2 класты зиянды заттар немесе қатты жағымсыз иісті заттар болса; жайлардың ауасында тез уақытша зиянды заттардың шоғырлануының ұлғаюы (жеңіл буланатын сұйықтықтармен, сұйытылған газдармен және сол сияқты заттармен жұмыс істейтін өндірістер)	өрескел
5268.	Пеш газының сыртқы газ жолдарының конденсатын жинайтын үйшіктер, +5 градус Цельсия температураны қолдауды қамтамасыз етуші сумен жылыту жүйесімен жылынады	маңызды

5269.	Қалыпты және жарылыс қауіпті санатты үйжайларды бөлетін ішкі қабырғалар арқылы жылыту құбыр жолдары өтетін жерде, жанбайтын материалдармен герметизацияланады	өрескел
5270.	Салкындатқыш қондырғылардың машиналық бөлім және аппараттық бөлмесі жылытумен және желдеткішпен техникалық регламентке сәйкес қамтамасыз етіледі. Машиналық және аппараттық бөлмелердегі температура - жұмыс істемейтін жабдықтарда 16 градус Цельсиядан төмен емес	маңызды
7.2. Желдеткіш және аспирация жүйелерін пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5271.	Өндірістік жайларда ағынды және соратын механикалық желдеткіш қарастырылады. Соратын қондырғылардың құрал-жабдықтары қызмет көрсететін өндірістің класына және ортасына сәйкес орындалады	маңызды
5272.	Көп мөлшерде жарылыс қауіпті немесе улы бу және газ бөлуі мүмкін, үй-жайлары үшін апаттық соратын желдеткіш қарастырылады	өрескел
5273.	Барлық басқару пункттерін және БӨА күтуші жарылыс қауіпті немесе агрессивті ортамен өндірістік бөлмелерде іріктеу үшін ағынды ауа беріледі. Жылдың суық мезгілінде ағынды ауа жылытылады	маңызды
5274.	Желдеткіш жүйелердің тиімділігін аспапты тексеру әр күрделі жөндеуден және желдеткіш жүйелерді реконструкциялағаннан кейін жылына бір рет жүргізіледі	маңызды
5275.	Химиялық заттарды қолдануға және сақтауға арналған өндірістік үйжайлар жалпы алмасу желдеткішімен жабдықталады.	маңызды
5276.	Желдеткіш жүйелерін жұмысының тиімділігіне тексеру ұйымның техникалық басшысының бекіткен кестеге сәйкес жүргізіледі	маңызды

5277.	Шаң сороды және жеңіл буланатын буды, сондай-ақ араластырғанда зинды қоспа немесе химиялық қосылыс түзетін заттарды жалпы сору қондырғысына біріктіруге рұқсат етілмейді	өрескел
5278.	Химиялық заттармен жұмыс жүргізетін үй-жайларда, желдеткіш жүйелерінде ауа рециркуляциясын және ауамен жылытуға рұқсат етілмейді	өрескел
5279.	Желдеткіш құрал-жабдықтар үшін үйжай арқылы жанғыш сұйықтықтарымен және газбен құбырларды салуға рұқсат етпейді	өрескел
5280.	Аяқ асты көп мөлшердегі зиянды немесе жанғыш газдар, булар немесе аэрозольдар түсуі мүмкін өндірістік үйжайларда апаттық желдеткіш көзделеді	өрескел
7.3. Кәріз жүйелерін пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5281.	Өрт жарылыс қауіпті өндіріс үйжайларының ішінде өндірістік ластанған ағынды су кәріз жүйесі, ашық астаушаларға рұқсат етілмейді, осы мақсатқа қолдануға арналған құбыр жолдары бойынша жүзеге асырылады	өрескел
5282.	Тұрмыстық кәріз сулары басқа кәріз суларымен біріктірілмейді	маңызды
5283.	Кәріз суларына жарылыс қауіпті бу және газ түсуінің және сонда таралуын алдын алу үшін мынадай құрылғылар қарастырылады: аппараттарды жөндеуге тоқтатқан уақытта бітеуіш орнату үшін құбыр жолдарында гидравликалық тиек және ернемектік қосылыстар бар технологиялық аппараттарда кәріз суларының құюы; ластанған ағынды суларының кәріз суларының әр шығуығимараттың жылытылатын бөлігінде орнатылған соратын желдеткіш тіреуіші бар. Желдеткіш тіреуіші өндірістік ғимараттың жоғары 07 метрден кем емес төбесіне шығарылып және "жалаушамен" жабдыкталады;	өрескел

	кәріз суларының құбыр жолдарында соратын тіреуішке қосылысқа дейін гидравликалық тиек қарастырылуда	
5284.	Өндірістік ағынды суларды жинауға арналған бөлек тұрған резервуардан, жарылыс қауіпті газ бөлетін сорғы станциясына дейін арақашықтық кемінде 5 метр	маңызды
5285.	Ғимаратта орналасқан, ластанған жеңіл жалындайтын сұйықтықтардан немесе жанғыш газдан тұратын ағынды суларды айдауға арналған сорғы станциялары жарылыстан қорғалған орындауда жарылыс қауіпті қоспалардың санатын және тобына сәйкес электрқозғалтқышымен бірге сорғымен жабдықталған	өрескел
5286.	Агрессивті ортамен өндірістік ағынды суларды бұруға арналған кәріз суларының желілері агрессивті ағынды сулар құрамына төзімді құбырлар дайындайды	маңызды
5287.	Жарылыс қауіпті және уытты сұйықтықтарды жалпы зауыттық кәріз суларына құюға рұқсат етпейді	өрескел
5288.	Фосфор құрамды ағынды суларды ашық астаушалармен бұруға рұқсат етілмейді	өрескел

7.4. Ауа ортасын бақылау кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі

	Жарылыс қауіптіліктің I және II санатты технологиялық блоктарын қолданған кезде мыналар қарастырылады: 1) тиісті басқарушылық ықпалды қалыптастыру үшін жеткілікті көлемде аммиак буының шоғырлануының сигнал берушісін тетіктер орналасқан орында ауада аммиактың шоғырлануы туралы ақпаратты жинап және өңдеуге автоматты режимде қамтамасыз етуші газдану деңгейін бақылау жүйесі; 2) қызметі апаттың ауқымы мен салдарының өсуіне әкелетін салқындатқыш қондырғының құрал-жабдықтарының авариясы	

5289.

және айырылуы туралы апатты оқшаулау және салдарын жою жүйесіндегі іске қосылған техникалық құрылғыны автоматты режимде қосылуы аммиактың ағуымен байланысты апаттың туындауы кезінде газдану деңгейін бақылау жүйесі;

3) газдану деңгейін екі контурлы және екі деңгейлі бақылау жүйесі: сыртқы контур үйжайдың сыртындағы құрал-жабдықтардан аммиактың апаттық ағуын бақылау және объекті территориясынан химиялық жұқтыру аймағының таралуын болжау үшін берілген деректермен бірге объекті территориясында газдану деңгейін бақылауды қамтамасыз етеді; ішкі контур үйжайдағы газдану деңгейі мен аммиактың апаттық ағуын бақылауды қамтамасыз етеді;

газдану деңгейін бақылау жүйесінің сыртқы және ішкі контурларының ауадағы аммиактың шоғырлануын бақылаудың екі деңгейі бар:

I деңгей. Үй-жайдың және үй-жайдың сыртындағы тетіктер орнатылған орнындағы жұмыс аймағында аммиак шоғырлануының - шекті жол берілген шоғырлануының жетуі (бұдан әрі - ШЖБШ)20 миллиграм метр куб;

II деңгей. Аммиак шоғырлануы тетіктер орнатқан орында 25 ШЖБШ немесе 500 миллиграм метр куб мөлшеріне жетті;

4) жүйе өнеркәсіптік алаңдағы(бақылаудың сыртқы контур деңгейі) газдану деңгейін бақылауға және объекті территориясынан химиялық жұқтырудың таралу аймағын болжауға мүмкіндік беретін автоматты құралдармен жабдықталады;

5) желдің бағыты мен жылдамдығын, есептеу кезінде

өрескел

	қолданылатын газданудың ықтимал ауқымының деректерін өлшейтін құрылғы орнатылады	
	Құрамында жарылыс қауіпті ІІІ санатты технологиялық блоктары бар аммиакты қондырғылар үшін мыналар: 1) шоғырлану мәні берілген кезінде жұмыс істейтін аммиак буының шоғырлануына сигнал бергіш орнату. Орнатылған сигнал берушіден ақпарат көлемі тиісті басқаруды қалыптастыру үшін жеткілікті; 2) аммиактың берілген шоғырлану мөлшері артқан кезде газдану деңгейін бақылау жүйесі келесі әрекеттерді автоматты орындауды қамтамасыз етеді: ескерту жарық және дыбыс сигналдарын басқару бөлмелерінде қосу (қызмет көрсететін персоналдар бөлмесінде) және машиналы, аппаратты және конденсаторлы жалпы айналым желдеткіштері жұмыс аймағының ауасында аммиак концентрациясының жоғарлауы кезінде бұл бөлмелерде ПДК (20 миллиграмм метр кубка) тең; жарық және дыбыс сигналдарын "ПДК деңгейін көтеру" басқару бөлмелерінде және үй-жайдың жұмыс аймағындағы ауда аммиак концентрациясының артуы кезінде вариялық желдеткішті (машиналы, аппаратты және желдеткіш бөлмелерінде) көлемі, 3 ПДК тең (60 миллиграмм метр куб); ағымдағы мән концентрация деңгейінен 3 ПДК (60 миллиграмм метр куб) төмендеген және жалпы айналым желдеткіштерін ажыратпай ПДК (20 миллиграмм метр куб) кезде барлық жүйелерді бастапқы күйге қайтару; технологиялық блоктарға жақын ашық алаңдарда орналасқан жұмыс аймақтарындағы ауда аммиак қоспасының артуы кезінде ШЖБШ мөлшері (метр кубқа 20 миллиграмм) тең басқару үй - жайларында ескерту жарық және	

5290.

дауыс сигналдарын қосу "ШЖБШ деңгейінің артуы" жарық және дыбыс дабылын және жұмыс аймағының ауасында тетіктер орналасқан орында 3 ШЖБШ мөлшері (метр кубка 60 милииграм) тең аммиак шоғырлануы артқан кезде объектіде хабарлау жүйесін басқару үй-жайларында қосу; ағымдағы шоғырлану мәні ШЖБШ деңгейінен (метр кубка 20 миллиграмм) төмендегенде барлық жүйені бастапқы күйге қайтару;

бір уақытта осы үй-жайлардың апаттық желдеткішіннің қосылуымен бірге үй-жайлардың үлес құрылғылары ШЖБШ мөлшері (метр кубка 20 милииграм) тең жұмыс аймағының ауасында аммиак шоғырлануы артқан кезде "Авария" ескерту жарық және дыбыс дабылын басқару үй-жайларында қосу; жұмыс аймағының ауасында ШЖБШ мөлшері 3 ПДК (метр кубка 60 милииграм) тең аммиак шоғырлануы артқан кезде үлес құрылғылары үй-жайына сұйық аммиакты беруді автоматты тоқтату;

салқындатқыш камералар мен үй-жайдың басқа суықты тұтынушылары ШЖБШ мөлшері (метр кубка 20 милииграм) жұмыс аймағындағы ауада аммиак шоғырлануы артқан кезде "Авария" ескерту жарық және дыбыс дабылын басқару үй-жайларында қосу;

3 ШЖБШ мөлшері (метр кубка 60 милииграм) тең аммиак шоғырлануы артқан кезде бакыланушы үй-жайларға аммиак беруді ажырату; Бұл ретте өндірістік цех үй-жайларында технологиялық аммиак құрамды құрал-жабдықтарымен бірге сортаын желдеткіш қосылады;

үй-жайдың машиналық, аппараттық және конденсаторлық бөлмелерінің мөлшері метр кубка 500 миллиграм (25 ШЖБШ) тең

өрескел

	тетіктер орналасқан орларды оқшаулау жүйесінің техникалық құралдарын, ескерту "Авария"жарық және дыбыс дабылын басқару үй-жайларында қосу; технологиялық блоктарға және құрал-жабдықтарға жақын орналасқан ашық алаңдағы мөлшері метр кубка 500 миллиграм (25 ШЖБШ)тең тетіктер орналасқан орында амитак шоғырлануы артқан кезде аммиак беретін құрал-жабдықтарды ажыратып объектіде хабарлау жүйесін аварияларды оқшаулау жүйесінің техникалық құралдарын, жарық және дыбыс "Авария" дабылын басқару үй-жайларында қосу	
5291.	Обеспечение системой оперативной передачи сигналов в помещение управления о конкретном месте происшедшей аварии и включение необходимых технических средств локализации последствий аварии	өрескел
5292.	Жүйе авария болған нақты орынды және апаттың салдарын оқшаулауға қажет техникалық құралдарды қосу туралы басқару үй-жайына сигналдарды жедел беруді қамтамасыз етеді	өрескел
5293.	Қышқылдар мен сілтілерді қолдана отырып жұмыс жүргізетін үйжайларда, ауа ортасының жайкүйін бақылау ұйымдастырылады. Өткір бағытталған әрекет механизмдерінің қышқыл буы мен сілті бөлгенде, шекті жол берілген шоғырланудан артқан дабылымен бірге олардың ауадағы құрамын автоматты бақылаумен қамтамасыз етіледі. Көрсетілген үй-жайларда ШЖБШ артқан кезде : басқару үйжайында және көтерілу орны бойынша жарық және дыбыс сигналдары; атмосфераға зиянды заттардың шығарындыларын апаттық жұту жүйесімен қажеттілігінде	өрескел

	блокталған апаттық желдеткіш қосылады	
5294.	Өткір бағытталған әрекет механизмімен химиялық заттардың буларының жұмыс аймағының ауасына түсу мүмкіндігінің пайдалану шарттарында, ШЖБШ көтерілуінің дабылымен автоматты бақылау көзделеді. Көрсетілген орындарда ШЖБШ көтерілуі кезінде басқару үйжайында және орны бойынша жарық және дыбыс сигналы қосылады. Бұл ретте газданудың барлық жағдайлары аспаптармен тіркеледі. Тетіктердің сезгіштік шегі, олардың мөлшері мен орналасқан орны жобамен анықталады	өрескел
5295.	Хлормен жұмыс істейтін объектілерде, ауа ортасының жайкүйінүнемі аспапты бақылау келесі орындарда: 1) өндірістік үй-жайларда; 2) сұйық хлордың құбыр жолдары салынған территориясында; 3) іргелес жатқан территорияда; танктерде хлор қоймасына; жеке тұрған булағыш қондырғыларына; хлорды құю-төгу пункттеріне; темір жол тұратын тұйыққа және хлорлы жәшіктерді арту пункттеріне жүзеге асырылады	өрескел
8. Құрал-жабдықтарды пайдалану және жөндеу		
8.1. Өнеркәсіптік қауіпсіздікті пайдаланудың жалпы тәртібі		
5296.	Пайдалануда тұрған технологиялық жабдықтар техникалық басшы бекіткен кестеге сәйкес пайдаланудағы жабдық тұрақты түрде тексеріледі	өрескел
5297.	Мына: жабу мен жабындардағы саңылаударды орнатуға, темірбетонды конструкцияларда арматураны жалаңаштау және кесу, метал конструкцияларын тесуге және әлсізденуіне рұқсат етілмейді. Конструкцияны алдын ала куәландырусыз және тескеру есептерін орындаусыз жаңа	өрескел

	жабдықтар мен коммуникацияларды орнатуға немесе ілуге рұқсат етілмейді	
5298.	Жағар май жанбайтын материалдардан жасалған өндірістік үй-жайларда шкафтарда немесе жәшіктерде 20 литрден артық емес мөлшерде сақталады. 20 литрден артық мөлшердегі жағар май осы мақсатқа көзделген үй-жайларда сақталады	маңызды
5299.	Газ қауіпті орындар тізбесін ұйымның техникалық басшысы бекітеді. Газ қауіпті орындар тізбесімен барлық жұмысшылар және инженерлік-техникалық қызметкерлері таныстырылады	өрескел
5300.	Газ қауіпті орындарда жұмыстар технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі	маңызды
5301.	Газқауіпті орындарда жұмыс істеген кезде, ішкі тексеру, аппараттарды, резервуарларды, теміржол цистерналарын, құдықтарды жөндеу және тазалау және ашық отты қолдану жұмысы наряд-рұқсат беру құжаты арқылы жүргізіледі	өрескел
5302.	Аппараттар, резервуарлар, өлшегіштер, цистерналар, құдықтар және басқалар ішінде жұмыс технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі	маңызды
8.2. Инертті газбен өндіруді қамтамасыз ету кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5303.	Инертті газдың газ құбырындағыдан төмен қысымға есептелген аппараттарға инертті газды өткізетін газ құбырларының тармақталуы автоматты редукцияланатын қондырғылармен, сақтандырғыш гидравликалық қақпақтармен (гидроқақпақ) және төмен қысым жақтағы манометрмен жабдықталуы тиіс	маңызды
5304.	Технологиялық регламентке сәйкес газдандыру қондырғыларын қызмет көрсету жүргізіледі	маңызды
9. Фосфор мен оның қоспаларын өндіру		
9.1.Өнеркәсіптік қауіпсіздікті пайдаланудың жалпы тәртібі		

5305.	Аппараттардағы фосфор мен фосфорлық тұнғыны 300 миллиметрден кем емес биіктіктегі су қабаты астында үнемі ұстайды	өрескел
5306.	Сақтаған және қотарған кезде фосфор мен фосфорлық тұнғының температурасын 80 градус Цельсиядан артық емес қылып ұстады. Бу өткізгіштер фосфорды қыздыру және ерітілген күйде оны ұстау үшін қатты жеткізу буы бу қысымын бақылау аспаптарымен, вакуумның пайда болуын болдырмау және бу өткізгішке фосфордың түсуін болдырмауға арналған қондырғылармен жарактандырылады	өрескел
Фосфордан тұратын барлық ыдыстар инертті газды жеткізумен орындалады		
5307.	Технологиялық регламентке сәйкес фосфор өткізгіштерді жөндеу оларды фосфордан босатқаннан, ыстық сумен шаюдан және аппараттардан айырудан кейін ғана жүзеге асырылады	маңызды
9.2. Сары фосфорды өндіру кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5308.	Вагонаударғыш ғимаратта беру жағынан, рельс жолдарында вагондарды беру жағынан сигналдық бағдаршамдар орнатылады	өрескел
5309.	Шикізат материалдарына арналған қабылдау бункерлерді 200х200 мм артық емес ұяшықты тормен жабады	өрескел
5310.	Аралық бункерлер егер лақтыру арбаларының көмегімен толытырылмаса, жабылады. Лақтыру арбаларын қолданған кезде өлшемі 200200 мм артық емес ұяшықты торлармен жабылған жүк түсіру саңылауы көзделеді	маңызды
5311.	Мазутты авариялы төгу үшін жүйедегі барлық мазутты қабылдауға есептелген авариялық бак орнатылады. Авариялықбакты жерасты орнатады және бітеу қабырғадан 1 метрден кем емес және ойықтармен қабырғадан 5 метрден кем емес арақашықтықта	өрескел

	ғимараттың сыртқы қабырғасында орналасады	
5312.	Кептіру барабандары газдарды сору және шаңдарды ұстап алу жүйелерімен жабдықталады	маңызды
5313.	Атмосфераға зиянды бөлінділерді болдырмау грануляциялық тарелканы сүзгішпен жабдықталған жергілікті сорумен жабдықталады	өрескел
5314.	Отшайырмен және электродты массамен тиеу-түсіру жұмыстары механикаландырылады	маңызды
5315.	Отшайыр мен электродты массаны сақтау арнайы қоймада немесе шикізаттар мен материалдардың жалпы қоймасындағы жекелеген бөліктерде жүргізіледі	маңызды
5316.	Отшайырларды ұсақтау, электродты массаны дайындау немесе қыздыру жүргізілетін Тараушелер қалған жұмыс үй-жайларынан оқшауланады	маңызды
5317.	Электродты массаны дайындау немесе қыздыру бөлмелеріндегі жабдық герметикаланады немесе жергілікті сору құралдарымен сенімді жабылады және жабдықталады	өрескел
5318.	Құйылу машинасының пеш бөлмесінде феррофосфордың төгілуі, сондай-ақ фосфордың қабылдағышы мен тұндырғышы жекелеген үй-жайларда орналастырылады	өрескел
5319.	Пеш газының газдық жүйесінде жол берлігеннен жоғары қысымның ұлғаюын болдырмайтын сақтандырғыш қорғау қондырғылары орнатылады . Пеш газының төгіндісі шамға бағытталады. Сақтандырғыш қондырғылар технологиялық регламентке сәйкес тексеріледі	өрескел
5320.	Пеш газы бар электр пештері, электр сүзгіштері, конденсаторлар және басқа жабдықтар конструкциясы олардың барынша герметикалануын қамтамасыз етеді. Толық герметикалануға	өрескел

	берілмейтін барлық орындар инертті газдың тіреуіші астында ұстайды	
5321.	Фосфор пешінің және пеш бункерінің ағуы пеш газының бұзылуын болдырмау үшін шекті төмен деңгейге дейін шихтасымен толытырылады. Жүктеу бункерлерінің ойықтары мен жабындары тұрақты жабылады. Секторлық қақпаққа үздіксіз технологиялық регламентпен белгіленген инертный газ мөлшері беріледі	өрескел
5322.	Пеш бункерлерінің жабынымен жөндеу жұмыстары наряд – рұқсат беру бойынша сақтандыру шараларын сақтай отырып, ажыратылған пеш кезінде жүргізіледі	өрескел
5323.	Пештің қызмет көрсету алаңы: "Пеш қосылған!", "Пеш ажыратылған" деген жарық сигнализациясымен жабдықталады. Пеш қақпағы пеш жұмыс істеп жатқанда оған персоналдың жанына бармауы үшін қоршаумен жабдықталады. Қоршауға "Токта! Жоғары кернеу!" деген және басқа ескерту плакаттары ілінеді	өрескел
5324.	Электродтарды өсіру және оларды электродты массамен жүктеу жүргізілетін пештің қызмет көрсету алаңы электр оқшаулау материалдарынан жасалады және жерге тұйықталған металлконструкциялармен түйісетін саңылаулы металлқосулары болмайды. Алаң ауданында су бөлетін крандар және қандай да болмасын басқа құбыр жолдары орнатылмайды, олардың зақымдануы алаңның ылғалдануына және оның диэлектрлік төзімділігінің азаюына әкеп соғады. Электродтар бір-бірінен екі электродқа бір уақытта қызмет көрсететін персоналдың түйісу мүмкіндігін болдырмайтын о қ ш а у л а у қабырғаларымен бөлінеді.	маңызды

	Электродтарды өсірген кезде жаңа қабыршықтар электр оқшаулау пластина-ендірмесі арқылы кран ілмегіне бекітіледі. Электродтарды өсіруге арналған алаң үнемі жинап, тазалықта ұстайды немесе диэлектрлі қасиеттерін сақтау үшін сығылған ауамен үрлейді	
5325.	Феррофосфорды шығару арасындағы үзілістерде феррофосфорлы тесіктер астында шөміш орнатылады немесе авариялы ыдысына немесе шұңқырға феррофосфорды құю үшін авариялы астауша көзделеді	өрескел
5326.	Күрделі жөндеуге пешті дайындау және электр пешін күрделі жөндеуден кейін пайдалануға беру бойынша технологиялық регламент болуға тиыс	өрескел
5327.	Авариялық жағдайларда пешті сөндіру тәртібі бойынша технологиялық регламент болуға тиыс	өрескел
5328.	Жөндеуге арналған электр сүзгіштер пеш газы мен басқа да коммуникацияның кіруі мен шығуы жағынан бітеуіштермен сөндіріледі. Электр сүзгіштер ішінде жұмыстар жүргізген кезде соңында инертті газбен үрлеп тазалайды, улы газдарды одан толық шығарғанға дейін желдетеді , оны зертханалық тексеру растайды	өрескел
5329.	Пеш газының желісіндегі аппаратура (одан фосфорды шығарғаннан кейін конденсациялаудан соң) гидробітеуіш арқылы ажырайды. Су бітеуіштерінің биіктігі жұмыс қысымына байланысты орнатылады, барлық гидробітеуіштер ыстық сумен тұрақты шайылады	өрескел
5330.	Фосфордың, электр сүзгіштің конденсациясын болдырмау үшін жылыта отырып орындайды	маңызды
	Ауамен және маймен пеш газының жұмыс істеуі кезінде	

5331.	байланыс болуы ықтимал электр пештері менэлектр сүзгіштері, бункерлер, ағулар тораптарында ұйымның технологиялық регламенті талаптарына сәйкес инертті газ беріледі. Әр тазалағаннан жұмыстарды орныдағаннан кейін "электр сүзгіш-конденсатор" жүйелерінде акті жасай отырып, инертті газбен герметикалығына сығымдауға электр сүзгішті тексеру жүргізеді	өрескел
9.3. Фосфор мен фосфорлық тұнғыдан фосфорлық қышқылды алу кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5332.	Фосфор тұтынатын цехтардағы фосфорлырезервуарлар жанбайтын қабырғалы негізгі үй-жайлардан бөлек ерекше үй-жайларда (мөлшерлеуіш Тарауде) орналасады	өрескел
5333.	Фосфортұтынатын цехтардың мөлшерлеуіш бөлмесінде резервуарлардың сыйымдылығы фосфорды өндірудің екі тәуліктік қажеттілігінен аспайды.	өрескел
5334.	Фосфор қоймасында, мөлшерлеуіш бөлмесінде және дистилляциялау бөлмесінде сумен ванна және өзіне көмектесу раковинасы орнатылады	өрескел
5335.	Сумен жабдықтаудың айналым жүйесінефосфор қышқылының түсуін болдырмау үшін жылытылған судың бұру коллекторында жылытылған суға рН автоматты бақылау көзделеді. Регламенттелген рН көрсеткіші жоғарлаған кезде айналым жүйесіне суды бұру тоқтатылады, авариялы тоңызытқыш ажыратылады	өрескел
9.4. Бескүкіртті фосфорды өндіру кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5336.	Қоймада күкірт пен қатар-қатар қаптар арасында ені 1 метр өту жолдары көзделеді. Негізгі өту жолдарының ені - 3 метр	маңызды
5337.	Сұйық күкіртті қыздырылатын бумен немесе электрлі қондырғылармен жылу оқшаулайтын, инертті газбен айдалатын ыдыстарда сақтайды. Жылытатын және қысқа жолмен	өрескел

	атмосфераға шығарылатын, олардың күкіртпен өсуін болдырмау үшін сұйық күкіртті ыдыстардан айдау құбыржолдарын орындайды	
5338.	Сығымдау алдында сұйық күкіртті теміржол цистерналарды арнайы башмактар көмегімен рельс жолдарына міндетті бекітеді және жерге тұйықтатады	маңызды
5339.	Сұйық күкіртті сақтауға арналған ыдысты тегенге орналастырады. Теген сыйымдылығы сақталатын күкірттің үштен бірден кем емес, бірақ бір аса үлкен резервуар сыйымдылығынан кем емес етіп есептейді	маңызды
5340.	Сұйық күкірттің барлық ыдыстары, құбыржолдары сенімді жерге тұйықталады	өрескел
5341.	Сұйық күкіртті сақтауға арналған ыдыс, вагон-цистерналар оны тасымалдау үшін оларға жиналған шөгінділер мен ластанулардан әлсін-әлсін тазаланады. Ыдысты дайындау мен оларды тазалау технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі	маңызды
5342.	Қорыту-бункері жергілікті сорғымен жабдықталады. Жұмыс істемейтін желдеткіш кезінде қорыту-бункерін жүктеу жүргізілмейді	өрескел
5343.	Қорыту-бункерінің конструкциясы тұнығы мен жауын-шашыннан жеңіл тазалуды қамтамасыз ету мүмкіндігімен орындалады	маңызды
5344.	Кектан тазалау үшін орынның қоса алғанда күкіртті сүзуге арналған қондырғы зиянды бөлулерді алу үшін желдеткіш жүйесімен жабдықталады	өрескел
5345.	Фосфорға арналған қондырғы, сондай-ақ сепаратор және батпақалқан сүзгішті шайған және тұнғыны түсірген кезде зиянды бөлінулерді алу үшін механикалық тартпа жүйемен жабдықталады. Сүзгіш әлсін-әлсін қысымдағы ыстық сумен шайылады	өрескел

5346.	Күкіртке арналған өлшеуіш қажетті күкірт қалдығын қамтамасыз ететін, реакторға ауаның кіруін болдырмайтын қондырғымен жабдықталады	маңызды
5347.	Реактор онда "таңғы ас" ретінде кепілдендірілген өнім қалдығын қамтамасыз ететін қондырғымен жабдықталады	маңызды
5348.	Бескүкіртті фосфор жинағының лық толуын болдырмау және кепілдендірілген өнім қалдығының тұрақты болуын қамтамасыз ету үшін жинақты деңгейді бақылау үшін сигнализицияланатын аппаратурамен жабдықтайды	маңызды
5349.	Балқытылған бескүкіртті фосфорды тасымалдауға арналған коммуникацияның ең аз ұзындығы таңдалады	маңызды
5350.	Реактормен бескүкіртті фосфор арасындағы арақашықтық аса үлкен аппарат диаметрінен кем емес болып таңдалады	маңызды
5351.	Реактор, бескүкіртті фосфорға арналған жинақ және қабыршықтандыру машинасы аппараттар ішінде қысымды қамтамасыз ететін сақтандырғышгидравликалық бітеуішті соратын патрубкарлармен жабдықталады: 1) реактор мен жинақ үшін – су бағанының 25 миллиметр артық емес; 2) қабыршықтандыру машинасы үшін - су бағанының 50 миллиметр артық емес. Реактор сору патрубкарларының гидробітеуіш мұржалары жинаққа бескүкіртті фосфорды қайта қысу уақытында реакторды герметикалауға мүмкіндік беретін автоматтыылмек клапанымен жабдықталады. Гидравликалық бітеуіштер қораптары тартпа желдеткіш жүйесімен қосылған тартпа шкафтарда орнатылады	өрескел

5352.	Дайын өнімді үгу және орау тарауіндегі жабдық статистикалық электрден сенімді қорғайды	өрескел
5353.	Бескүкіртті фосфорға арналған бункероның лық толғаны туралы, сигнализациялайтын аспаппен жабдықталады. Қабыршықтандыру машинасына балкыманы беру бункердегі жоғары деңгей өніммен толған кезде автоматты түрде қосылады	өрескел
5354.	Диірмендер, бункер шнек қысымды теңеуге арналғанқондырғылармен жабдықталады	маңызды
5355.	Бескүкіртті фосфорды герметикалық ыдыста инертті газ қабатында сақтайды. Өнімдерді алдын ала инертті газ толтырылған таза және құрғақ барабандарға немесе контейнерлерге салады	өрескел
5356.	Барабанға немесе контейнерге өнімді толтыруды жұмыс істейтін тартпа желдеткіш кезінде ғана жүргізеді	маңызды
5357.	Өніммен толтырған кезде барабанды немесе контейнерді жерге тұйықтайды	маңызды
5358.	Бескүкіртті фосфорлы барабандар мен контейнерлер құрғақ, желдететін қоймаларда сақталуы керек	маңызды
5359.	Бескүкіртті фосфордың реактор мына: 1) реактордың жұмыс істемейтін араластырғышы кезінде және кемінде 350 градус Цельсия " таңғы ас" температурасы кезінде күкірт пен фосфордың реакторға түсу мүмкіндігін болдырмайтын бұғаттау жүйесімен; 2) реактордың жоғарғы және төмен аймақтарындағы температураны бақылауға арналған аспаптармен жарақтандырылады	өрескел
5360.	Бескүкіртті фосфор жинағында жинақ пен жылытқыштағы температураны бақылау және реттеу аспаптары болуы керек	маңызды

5361.	Бескүіртті фосфорды қабыршықтандыру машинасына қойылатын талаптар: 1) үгіту жүйесінің қандай да болмасын агрегаты тоқтаған жағдайда п бескүіртті фосфорды беруді автоматты сөндіру аспаптарымен; 2) машинадағы температура 470 градус Цельсия жеткен кезде іске қосылатын өртке қарсы қорғау жүйесімен жарактандырылады	өрескел
5362.	Бескүіртті фосфор өніруде диірмен мен циклон аппараттардағы қысым 0,004 мегаПаскальдан аса жоғарлаған кезде жарылыстардан қорғау жүйесімен жабдықталуы керек	өрескел
5363.	Бескүіртті фосфорды өндірген кезде фосфор мен күкіртті өлшеуіштер реагенттердің массасын бақылау үшін қондырғылармен жарактандырылуы керек	маңызды
5364.	Пеш бункерлеріндегі шихта құрамы тапсырылған деңгейден төмен түспейді. Тапсырылған шектерде деңгейде бақылау және ұстау автоматтандыру жүйесімен жүзеге асырылады	өрескел
5365.	Пеш бөлмесінің өндірістік бөлмелерінде көміртегі қышқылын ықтимал бөлу орындарында ауадағы көміртегі қышқылы құрамының шекті жол берілген мәндер сигнализациясымен автоматты газ талдағыштарды көздейді	маңызды
5366.	Фосфорды күйдіруге арналған мұнараларға қойылатын талаптарды орындау үшін мұналарды суаруды тоқтатқан, сығылған ауаның қысымы түскен, сондай-ақ мұнаралардан кейін қышқыл немесе газдың температурасы жоғарлаған жағдайларда қалдық желдеткіштің авариялық тоқтауы кезінде фосфорды берудің автоматты қиылуы көзделеді	өрескел

5367.	Атмосфераға күйген өнімдерді лақтыруға арналған барлық түтін сорғылар үрлеу желдеткіштері түтінсорғы тоқтаған кезде автоматты түрде желдеткіш тоқтайтын етіп бұғатталған болуы керек	маңызды
5368.	Барлық жинақтар мен бункерлер олардағы заттар деңгейін бақылауға арналған қондырғыларымен жабдықталған. Қабылданатын фосфордың саны арнайы ыдысқа олардың ығысқан су санымен аппараттарда осы ыдыс су деңгейін бақылаумен шектеледі	маңызды
5369.	Фосфид мырышын өндіру реакторға фосфорды беруді және реактордағы температураны бақылауға арналған аспаптармен жарактандырылады	маңызды
5370.	9.5. Мырыш фосфидін өндіруде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі	
5371.	Фосфорға арналған өлшеуішті реакторға судың ағуын болдырмайтын қондырғымен жабдыктайды	маңызды
5372.	Аппарат конструкциясымен мөлшерлеуіш трубкасын берік бекіту және кездейсоқ фосфордың лақтырылуынан сақтайтын қорғау қалқанының болуы қамтамасыз етіледі	өрескел
5373.	Реактордың қуыс қапфасы сору және фосфорды жүктеген және реакцияны жүргізу кезінде пайда болатын зиянды бөлулерді алу құралдарымен жабдықталады. Сору өнімдері оларды атмосфераға лақтыру алдында скрубберде ылғалды тазалауға ұшырайды	өрескел
5374.	Мырыш фосфидін бөлшектеп өлшеу жергілікті сорумен герметикалық камерада жүргізіледі	өрескел
10. Хлор өндіру және оның қосылыстары		
10.1. Өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету жалпы тәртібі		
	Пайдалану шарттары бойынша жол берілген мәннен жоғары	

5375.	қысым пайда болатын сұйық хлордың технологиялық жабдығы мен коммуникациясы сақтандырғыш қондырғылармен жарактандырылады	өрескел
5376.	Хлора тоттану әсерінен сақтандырғыш клапанды қорғау үшін олардың алдында мембраналық сақтандырғыш қондырғы орнатылады, бұл ретте мембрананың тұтастығын байқылайтын құрал көзделеді	өрескел
5377.	Сұйық хлорды іріктеуге арналған сұйық хлорлы штуцерлер ыдыстың төменгі бөлігіндегі қондырғыға жол берілмейді	өрескел
5378.	Сұйық хлорды сақтауға арналған сыйымды ыдыста (резервуарлар, танкілер, жинақтар) сұйық хлорады, құю және төгу желісінде, абгазды хлор желісінде, қысуға арналған сығылған газға желісінде тікелей бірінен соң бірі орнатылған, оның бірі қашықтық басқарумен және басқасы, ыдыстың штуцеріне тікелей қосылып жеткізілетін екі бітеуіш шұрамен жарактандырылады	маңызды
5379.	Газ тәрізді хлорды алу буландырғыштарды пайдалана отырып, жүзеге асырылады. Буландырғыштар ретінде басымды ағынды жылуалмасу аппараттары пайдаланылады.	маңызды
5380.	Тұтынуға газ тәрізді хлорды іріктей отырып, шығыс сыйымдылығы ретінде пайдалануға жол берілмейді	өрескел
5381.	Тұтынуға газ тәрізді немесе сұйық хлорды іріктей отырып, шығыс сыйымдылығы ретінде теміржол вагон-цистернасын пайдалануға жол берілмейді	өрескел
10.2. Электролиз әдісімен хлорды өндіруде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5382.	Электролиз әдісімен хлорды өндіру сынапты пайдалануды болдырмайтын мембраналы немесе диафрагменді электролизерлермен жарактандырылады	өрескел

5383.	Сутегін қортару бөлмелерінде екі компрессор, бірі резервтік орнатылады	маңызды
5384.	Құрғату мұналары мен хлорды құрғатуаралас Бөлмелердің тоңазытқыштары мембраннды сақтандырғыш қондырғылармен жабдықталады	өрескел
5385.	Электролиззалының жалпы хлорлы коллекторлары қысымға және вакуумға сақтандырғыш гидробітеуіштермен жарактандырылады	өрескел
5386.	Жалпы немесе қатарлы сутекті коллекторда регламенттенген қысым жоғарылаған кезде шамға сутегінің ағуы үшін гидро бітеуіштер орнатылады	өрескел
5387.	Гидравликалық бітеуіштер олардың қатуы немесе бітелу мүмкіндігін болдырмайтын жағдайларда пайдаланылады	маңызды
5388.	Гидравликалық бітеу мен қысым көзі арасындағы бітейтін қондырғыны орнатуға жол берілмейді	маңызды
5389.	Жұмыс сұйықтығы ретінде күкірт қышқылынқолданатын хлорлы компрессорларды қолданған кезде айдағыш құбыржолдарында күкірт қышқылы тамшысын ұстау үшін қондырғылар көзделеді	маңызды
5390.	Кептірілмеген сутегінің құбыржолдары конденсатты бұруға арналған қондырғылармен жарактандырылады	өрескел
5391.	Электролиз залында, және сутекті компрессорларды тазалау және к е п т і р у үй-жайларындаүй-жайлардың жоғары аймағынан табиғи желдеткіш көзделеді.	маңызды
5392.	Хлорлы компрессорлардан кейін құбыржолдарда компрессорэлектр қозғалтқышын тоқтату және іске қосу жүйесімен бұғатталған кері немесе қию клапандары орнатылады	өрескел
	Хлорды сұйылту және қысымдау абгаздары, хлорлы ыдыстарды үрлеп тазалау газдары хлордан	

5393.	тазарту үшін тұтынуға немесе сіңіру жүйесіне жіберіледі. Хлор бар сақтандыру клапандарынан, мембранды сақтандырғыш қондырғылардан және гидро бітеуіштерден лақтырындылар (электролизерлердің ұзу мембраналарынан басқа) тазалаудың сіңіру жүйесіне жеке құбыржолдармен жіберіледі	маңызды
5394.	Электролизбөлмелерінде 10-20 пайыз сілті құрамды массалық үлеспен сілтіні суда ерітуэлектролизі жүйелерінен хлорды авариялы сіңіру жүйесі көзделеді. Барынша жобалау ток жүктемесі кезінде 10-15 минут ішінде барлық электролизерлермен жүргізілетін хлорды сіңіру үшін жеткілікті сілтінің авариялық запасы қамтамасыз етіледі	өрескел
5395.	Агрессивті және күйдіргіш өнімдерді қотару сорғылары тотығуға төзімді материалдардан жасалған тегендермен немесе лотоктармен жабдықталады	маңызды
10.3. Диафрагменді әдіспен электролиздеу кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5396.	Технологиялық регламентпен және АЖЖ көзделген жағдайлардан басқа, диафрагменді электролизерлерді ажыратуға жол берілмейді	маңызды
5397.	Электролизерлерде диафрагманың жоғарғы шетінің үстінен анолит деңгейін реттеу және шекті жол берілгеннен төмен емес оның азаюын сигнализациялау қамтамасыз етіледі	өрескел
10.4. Сынап әдісімен электролизі кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5398.	Металл сынабының ашық бетіне су құйылады. Сынап және сынаптан тұратын тұнғыларды герметикалы жабылатын ыдыстарда сақтайды	өрескел
5399.	Электролиззалында және сынапты өңдеу вакуум-құбыржолдарды ажыратқыш және төгілген сынапты жинауға арналған буферлік ыдыстар көзделеді	маңызды

5400.	Хлормен және сынап буымен газдалуды болдырмау үшін электролизерлер қалталарында сиректету ұсталады	өрескел
5401.	Электролизерлер қалталарынан абгаздар, анолитті хлорсыздандыру бағаналарын үрлеп тазартудан кейінгі ауа хлормен сынаптан тазартылады	өрескел
5402.	Сынаппен жұмысты, олар жүргізілетін үй-жайларды жинау және ұстау сынаппен және оның қосындыларымен және сынап толтырылған аспаптармен жұмыс істеген кезде технологиялық регламент талаптарына сәйкес жүзеге асырады	маңызды
10.5. Сұйық хлорды өндіру кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5403.	Газсұйықтық қоспаларды бөлу жүйесі сұйықтыққа газ фазаларының түсуін және бугазды фазамен сұйықтықты алып кетуді болдырмайтын фаза бөлгіштермен жарактандырылады. Сұйық хлорға газ қоспаларын түсуге рұқсат етпейді	өрескел
11. Химиялық заттарды сақтау.		
11.1.Сұйық хлорды сақтау кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5404.	Объект аумағында жобамен негізделетін бір уақытта бар сұйық хлордың ең аз мөлшері сақталады. Сұйық хлорды өндіретін ұйымдардағы сұйық хлордың жол берілген мөлшері үш тәуліктік өндіруден аспайды, бірақ 2000 тоннадан артық емес, ал тұтыну ұйымдары үшін - 15 тәуліктік қажеттіліктен аспайды	өрескел
5405.	Резервуарларда (танкілерде)сұйық хлорды сақтау мына тәсілдермен жүзеге асырылады: 1) атмосфералық қысым (сақтаудың изотермиялық тәсілі) кезінде сұйық хлордың қайнау температурасында; 2) қоршаған орта температурасынан төмен температура кезіндегі суытылған жағдайда. Мұндай тәсілмен хлорды сақтау параметрлері	өрескел

	мүмкіндігінше барынша авария жағдайында атмосфераға дүркін хлорды шығару көлемін шектейді; 3) қоршаған орта температурасында (хлорды бұндай тәсілмен сақтау хлор қоймасының аварияға қарсы төзімділігін арттыру жөніндегі арнайы шараларды қабылдауды талап етеді	
5406.	Сұйық хлор үшін қауіпті аймақ радиусі: 1) баллондардағы хлор қоймалары үшін - 150 м. Хлордың лактырылуын жедел окшаулауды қамтамасыз ететін техникалық-шараларды іске асырған кезде жобадағы тиісті негіздемелерде қауіпті аймақ мөлшерінің қысқартылуына жол беріледі; 2) контейнерлердегі хлор қоймалары үшін - 500 м (хлордың лактырылуын жедел окшаулауды қамтамасыз ететін техникалық іс-шараларды іске асырған кезде жобадағы тиісті негіздемелерде қауіпті аймақ мөлшерінің қысқартылуына жол беріледі); 3) танкілердегі хлор қоймалары үшін - зақымдау концентрациясымен хлор аспанын тарату тереңдігінің шегінде (есеппен айқындалады) қабылданады	маңызды
5407.	Қауіпті аймақ радиусішегінде тұрғын үй, мәдени-тұрмыс өндірістік мақсаттағы объектілерді орналастыруға жол берілмейді	өрескел
5408.	Сұйық хлорды өндірумен (тұтынумен) байланысты емес өндірістік және қосымша ұйымдар объектілеріне дейін хлор қоймаларынан ең аз жол берілген арақашықтық танкінің герметикаланбауы кезінде пайда болатын бастапқы хлорлы аспанның гравитациялық ағуының барынша радиусішегінде орнатылады (есеппен айқындалады)	маңызды

5409.	Хлор қоймасынан жаралысқауіпті объектілерге дейінгі ең аз жол берілген арақашықтық екпінді толқын және жылу сәулелендіру әсерлеріне хлор қоймалары объектілерінің төзімділігі шарттарына шыға отырып айқындалады	маңызды
5410.	Сұйық хлор қоймалары әдеттегідей басқа ғимараттар мен құрылыстарға қарағанда аса төмен және жақын елді мекендердің орналасуымен салыстырғанда жел бағыттары болатын желдетілген жақтан басымды жерлерде орналастырылады	өрескел
5411.	Сұйық хлор қоймаларының аумағында қойма аумағының қандай да болмасын нүктесінен көрінетін жел бағыттарының нұсқауы орнатылады. Бөлмелерде хлор қоймалары бар ұйымдар атмосферада хлордыңтарауын болжайтын метеостанциямен және жүйемен жарақтандырылады	маңызды
5412.	Хлор қоймалары тұтас бітеу биіктігі екі метр қоршаумен, авариялық жағдайдың бастапқы кезеңінде газ толқынының таралуын шектеуге және қойма аумағына бөтен адамдардың кіруін	маңызды
5413.	Хлор қоймаларына өрт сөндіру автомобильдері мен газдан құтқару қызметтерінің автомобильдерінің кіруі қамтамасыз етіледі	маңызды
5414.	Хлор қоймаларының аумағында хлор қоймаларында жүзеге асырылатын өндірістік процестерге тікелей жатпайтын жабдық пен қондырғыларды орналастырмайды	өрескел
	Ілме астындағы сұйық хлордың жабық қоймаларын орналастыру кезінде мына талаптар орындалады: 1) резервуарларда (танкілерде) хлорды сақтау үшін жерүсті және жартылай тереңдетілген үй-жайлар хлор авариялы төгілген кездегі бүлдірулерден үй-жайлар	

5415.	конструкциясын сақтандыратын қондырғылармен қамтамасыз етіледі және бітеу жанбайтын қабырғалармен басқа өндірістік үй-жайлардан бөлектенеді; 2) әр танкінің астында танкінің толық көлемінен кем емес сыйымдылықпен теген орналастырылады; 3) хлор қоймаларындағы есіктер эвакуациялау кіре берісте ашылады; 4) едендер, қабырғаларды, төбелерді және металлконструкцияларын әрлеу хлордың агрессивті әсеріне төзімді материалдардан жасалады	өрескел
5416.	Резервуарларда (танкілерде) сұйық хлорды сақтауға арналған ашық типті қоймалар мына талаптарды сақтай отырып, жобаланады және пайдаланылады: 1) резервуарлар атмосфералық жауын-шашыннан және тікелей күн сәулелерінен қорғалады; 2) әр ыдыс хлордың авариялық төгілуларды жинау үшін тегенмен (немесе қираудан) жабдықталады. Төгілулерді оқшаулау үшін әр танкінің астында қабырға қондырғысымен аса үлкен резервуардың толық көлемінен кем емес сыйымдылықпен жалпы теген иемденуге болады	өрескел
5417.	Резервуарлардағы (танкілердегі) сұйық хлор үшін қойма сыйымдылығын айқындаған кезде , есепке алынбаған кезде резервтік ыдыс сыйымдылығының болуы қамтамасыз етіледі. Резервуарлар орамы схемасында олардың қандай да болмасын резерв ретінде пайдалану мүмкіндігін көздейді және авариялы ыдыстан (танкіден, цистернадан) хлорды пайдалануды қамтамасыз етіледі	маңызды
5418.	Сұйық хлорды құю және шығару желілерінің конструкциясы оларды сақтау ыдысына (резервуар, танк, вагон-цистерна, жинақ) сыртқы құбыржолдарын	маңызды

	зақымдау кезінде сұйықтың кері ағуын болдырмауды қамтамасыз ету мүмкіндігімен орындалады	
5419.	Қауіпсіздікті қамтамасыз ету мақсатында резервуарлар мен вагон-цистерналарды сақтауға, толтыруға және сұйық хлордың орнын ауыстыруға технологиялық регламентпен регламенттеледі және оларды жүргізуге автоматты өзі жазатын аспапты қолдана отарып, тұрақты бақылау жүзеге асырылады	маңызды
5420.	Ыдысқа (резервуарға, танкіге, вагон-цистернаға, жинаққа) сұйық хлорды құйған кезде (дециметр кубқа 1,25 килограмм) хлорлы ыдысқа арналған белгіленген құю нормасынан жоғары толтыру мүмкіндігін болдырмайды, бұл осы Қағиданың 367-тармақ талаптарын сақтай отырып, қол жеткізіледі, сондай-ақ: 1) ыдыс ішінде қысқартылған сифон абгаздарының лақтырылу желісінде (құю патрубкасы) сыйымдылық орнатумен оның төменгі кимасы барынша жол берілген сыйымдылықтағы сұйық хлор деңгейіне сәйкес келеді; 2) абгаздардың лақтырылуын құбыржолдағы ыдыс сыртына орнатумен (абгазжелісіне сұйық хлордың өтуі туралы сигналаизациялау қондырғылары)	өрескел
	Төмен температуралы изотермиялық шарттарда мына талаптар орындалады: 1) резервтік резервуар сыйымдылығы аса үлкен изотермиялық сыйымдылықты сақталатын хлор мөлшеріне сәйкес келеді; 2) сұйық хлорданизотермиялық резервуарды босату термокомпрессионды әдіспен және құрғақ ауамен қысу әдісімен міндетті резервтік сорғылардың болуы кезінде сұйық хлорды қотаруға арналған сорғыны пайдаланумен жүргізіледі (жобамен негізделеді);	

5421.	3) изотермиялық резервуарлар орамы схемасы резервуардың есеп қысымынан үлкен қысыммен жұмыс істейтін желілермен және аппараттармен олардың қосылу мүмкіндігін болдырмайды; 4) келтіретін құбыржолдары мен бітеу арматурасын хлорға суыққа тұрақты және тотығуға төзімді материалдардан жасайды; 5) резервуар орамына кіретін барлық магистральдар қашықтықтан басқарылатын бітеу арматурасымен жабдықталады; 6) изотермиялық резервуар сыртқы бетінің жылу оқшаулауы резервуардағы белгіленген температураны ұстауға энергия шығындарының барынша азайтылуын есепке ала отырып, есептеледі; 7) сыртқы беттің жылу оқшаулауы үшін мына: отқа қарсы тұратын, сұйық және газ тәрізді хлорға химиялық тұрақты, ылғал өтпейтін, (немесе ылғал өтпейтін құбыршықпен) қасиеттері бар материал пайдаланылады; 8) изотермиялық резервуарды сұйытылған хлормен толықтыру режимі оның жоғары және төменгі бөліктердің түрлі температурасынан туындаған резервуар корпусында жол берілмейтін кернеулердің туындау мүмкіндігін болдырмайды	өрескел
5422.	Екі қабырғалы хлор резервуарын изотермиялық сақтау үшін пайдалану кезінде: 1) регламенттелетін жұмыс режимдерін бұзған кезде қысымның жоғарлауынан қорғауға арналған сыртқы және ішкі резервуарлар үшін қондырғылардың болуы (сактандырғыш клапандар, тез әрекеттесетін бітеу мен сол сияқты); 2) қорғау қондырғыларын қайталау; 3) сыртқы және ішкі резервуарлар, - 40 градус Цельсии тиісті шық нүктесіне сәйкес келетін ылғал	өрескел

	құрамына дейін кептірілген ауа (инертті газ) арасында жасалған кеңістікті тұрақты үрлеп тазалау; 4) үрлеп тазалау газы мен авариялық сигнализацияларда хлор құрамын бақылаудың автоматты жүйесінің болуы; 5) сұйық және газ тәрізді хлорға жанбайтын, құрғақ және химиялық тұрақты ішкі резервуардың жылукөрімділігі көзделеді	
5423.	Хлор қоймаларының, жеке тұрған булау пункттерінің, хлорлы ыдысты жүктеу пункттерінің, төгу-күю пункттері мен хлорлы теміржол вагон-цистерналар үшін тұйықтардың аумағында хлордың авариялық лақтырындысын бақылаудың автоматты жүйесі мен сулы қорғау ілмек пен оларды оқшаулаудың және (немесе) қауіпсіз концентрацияға дейін сейілтуінің жүйелері мен қондырғылары көзделеді	маңызды
5424.	Сулы ілмекпен газды хлорлы аспанды оқшалау жүйесі ұйымның басқа қажеттіліктеріне аса үлкен су шығыстарын есепке ала отырып, хлордың таралуына жеткілікті уақыт ішінде су қорымен қамтамасыз етіледі. Тозандандыру, гидранттар саны, оның орналасуы және қажет етілетін су қоры жобамен айқындалады және негізделеді.	өрескел
5425.	Сұйық хлор төгілулерін көбікті оқшаулау жүйесі хлорға химиялық бейтарап көбікті пайдалануды көздейді	өрескел
5426.	Хлор қоймаларында, толтыру, булағыш және хлораторлы станцияларда осы қағидаға сәйкес газ талдағыштардың белгісі бойынша қосылатын авариялық желдеткіш көзделеді.	маңызды
5427.	Авариялық желдетуден лақтырындылар хлорды жұту жүйесіне жіберіледі	өрескел
	Хлорды жұтудың стационарлық жүйелерінде: желдеткіштер, сорғылар, жүйелерінде	

5428.	пайдаланатындарды резервтеу, жұту аппараты арқылы хлордың өтуін бақылау көзделеді	өрескел
5429.	Хлорды авариялық жұту жүйесінің өнімділігі және жұту құралдарының қоры жобамен негізделеді және авариялық жағдайды оқшаулауға жеткілікті мөлшерде қамтамасыз етіледі	маңызды
5430.	Танкілерде хлорды төгу-күю, булау, сақтау учаскелері, хлорлы контейнерлер мен баллондарды қосу (ажырату) орындары хлорды оқшаулап сору мен жұту жүйелерімен жарақтандырылады	маңызды
11.2. Сұйық хлорды контейнерлерде және баллондарда сақтау кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5431.	Оның ұйымы 15 тәуліктік тұтынудан аспайтын хлордың шығыс қоймасының ең аз сыйымдылығын қамтамасыз етеді	маңызды
5432.	Контейнерлерде (баллондарда) хлорды сақтауға арналған қоймалар жеке тұрған жерүсті және жартылай тереңдетілген ғимараттарда орналасады	маңызды
5433.	Хлор қоймалары отқа төзімді және жылуды аз өткізгіш материалдардан салынады	маңызды
5434.	Сақтау қоймаларының қабырғаларын, төбелерін, ішкі конструкцияларын әрлеу хлордың химиялық әсерінен конструкциялардың қорғау материалдармен орындалады Қойма үй-жайларының едендері тегіс беті бар қышқылға төзімді материалдардан (асфальт, бетон, плитка) жасалған	маңызды
5435.	Хлор қоймаларында орналасқан тұрмыстық үй-жайлар сұйық хлорды сақтауға, төгу мен қолдануға байланысты үй-жайлардан оқшауланады және жеке шығу жолымен қамтамасыз етіледі. Бұл үй-жайлар жылумен, сумен жабдықтау жүйелерімен және кәрізбен, жарықтанумен жабдыкталады	маңызды
	Хлордың шығыс қоймасында сұйық хлорды ыдыстардан басқа,	

5436.	хлорлы шаруашылықты пайдалануға байланысты технологиялық жабдықты орнатқан кезде қойма үй-жайларында нормативтік техникалық құжаттары талаптарына сәйкес әуе жылыту көзделеді	маңызды
5437.	Бөлшектеп салынған хлорды сақтауға арналған үй-жайлар басқа үй-жайлардан бітеу жанбайтын қабырғалармен ерекшеленеді	маңызды
5438.	Хлор қоймасы ғимаратың немесе үй-жайдың қарсы жағына екі шығу жолымен жабдықталады	маңызды
5439.	Эвакуациялау жолы бойынша хлор қоймаларында есіктер мен қақпалардың ашылуы көзделеді	маңызды
5440.	Хлор бөлінуі мүмкін үй-жайлар газ талдағыштармен (газсигнализаторлармен) жарактандырылады. Хлор газ талдағыштарының (газсигнализаторлар) саны мен орналасқан орны жұмыс аймағының ауасындағы хлор құрамын үздіксіз бақылауды есепке ала отырып, жобамен айқындалады және негізделеді	өрескел
5441.	Авариялық желдеткішті қосу автоматты-газ талдағыштан (газосигнализатордан), және қол кіретін есікпен көзделеді	өрескел
5442.	Контейнерлер мен баллондарда хлорды сақтаған кезде ыдыстарды орналастыру мына түрде жүзеге асырылады: 1) көлденең салған кезде хлорлы ыдыс қабырғаларда бір қатарға, өту жолында екі қатарға орналастырады. Осы салу кезіндегі қатарлап қоюдың биіктігі (артық емес) – баллондар үшін 5 ярус және контейнерлер үшін 1ярус	маңызды
5443.	Сұйық хлор қоймасының аумағы қорғау су ілмегін құру үшін су ілмесінің стационарлық және тасымалды тозаңдатқыш жүйелерін қосу мүмкіндігін қамтамасыз ететін су мен	маңызды

	өнімділік қорлары бойынша өрт сөндіру су өткізгішімен жарактандырылады	
5444.	Хлорды сақтау қоймалары авариялық контейнерден немесе баллоннан оның таралуы кезінде қауіпсіз концентрацияларға дейін хлорды окшаулау және (немесе) сейілту үшін техникалық құралдармен немесе жүйелермен жарактандыру табелінде келтірілген техникалық құралдармен жабдыкталады	маңызды
11.3. Сұйық аммиакты сақтау кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5445.	Қоймаларда сұйық аммиакты сақтау жүзеге асырылады: 1) аммиакты бұрмай қоса алғанда 2,0 мегапаскаль артық қысымды резервуарларда; резервуардағы жұмыс қысымы күн радиациясын, жылу окшалауы мен қорғау конструкцияларын есепке ала отырып, айналадағы ауаның ең көп температурасынан шыға отырып, қабылданады; 2) 1,0 мегапаскаль артық қысымды резервуарларды тұтынушыға берумен немесе кейінен конденсациялау және оны резервуарға қайтара отырып, буланған аммиакты біріктірумен жылу ағынынан буланған аммиакты бұрғанды қоса алғанда; 3) атмосфералыққа жақын қысыммен буланған аммиакты бұрумен, сығылумен, конденсациямен, және резервуарға немесе тұтынушыға қайтарумен (сақтаудың изотермиялық тәсілі) изотермиялық резервуарларда	өрескел
5446.	Аммиак қоймалары ауданның ахуалдық жоспарын және аумықтық табиғи жағдайларын есепке ала отырып, адамдардың аса көп санымен, балалар бақшаларымен, яслилермен, мектептермен, ауруханалармен және адамдар көп жиналатын басқа орындармен жел бағытында емес учаскелерінде орналасады	өрескел
	Авариялық душ есіктерінен басқа, аммиакты резервуарлар жағынан	

5447.	ғимараттар қабырғаларында есіктер мен ашылатын терезелерді орнатуға жол берілмейді. Қойма ғимараттарындағы сыртқы есіктер тығыздаумен өзі жабылатын бекітпеде орнатылады	маңызды
5448.	Сұйық аммиак қоймалары аммиак төгілген кезде газ аспанына таралуын болдырмау(дисперсілік суда оны ерітуді жеделдету, су ілмектерін қолдану) және булану жылдамдығын төмендететін құралдарымен (көмірқышқыл, көбікті құраммен төгу жабыны) жабдықталады	өрескел
5449.	Сұйық аммиак қоймаларынан қойма аумағынан тыс орналасқан объектілерге дейін арақашықтықрезервуарлар қоршауларының жоғары ішкі жиегінен көлденең (авария жағдайында резервуардан төгілген булану шекарасы) айқындалады	маңызды
5450.	Өндірістен тыс орналасқан қойма аумағы биіктігі 2 метрден кем емес жанбайтын материалдармен, өндірісте орналасқан – торлы қоршаумен қоршалады.	маңызды
5451.	Сұйық аммиакты сақтау үшін жеке тұрған резервуар немесе резервуарлар тобымен тұтас қоршаумен (жер белдік, теміржол қабырғасы) жабдықталады. Резервуардың сыртқы қабырғасынан қоршауға дейінгі көлденең бойынша арақашықтық (ішкі құлама шегінің төменгісіне дейін), қоршау биіктігі, резервуармен арасындағы арақашықтық авария кезінде қоршау шегінде төгілетін қоршаудан тыс және аммиакты буланудың аз бетінен зақымданған резервуардан аммиактың ағуын болдырмауды есепке ала отырып, жобамен айқындалады	өрескел
5452.	Тең төзімді корпустармен болат резервуарлардан басқа изотермиялық резервуарлар немесе изотермиялық резервуарлар топтарының қоршаулары резервуардың	өрескел

	ықтимал бұзылған жағдайда төгілетін сұйықтықтың (аммиак немесе су) қарқынды әсері есептеледі	
5453.	Сұйық аммиакты сақтау үшін резервуарлар қошауының биіктігі төгілген сұйық аммиактың есепті деңгейінен 0,3 метрден кем емес, бірақ 1 метрден кем емес, изотермиялық резервуарлар - 1,5 метрден кем емес болып айқындалады. Жер белдігі, қазандық құламасы атмосфералық су шаюынан қорғалады. Жер белдігі бетінің ені 1 метрден кем емес орнатылады	өрескел
5454.	Сұйық аммиактың жоспарлы белгіден есепті деңгейіне дейін резервуарлар қоршауындағы бос көлем аммиакты, көшу мен бөлу қабырғаларын сақату үшін резервуарлар астындағы тірек конструкциялар көлемін есептеп; 1) бір резервуарды орнату кезінде – оның сыйымдылығынан кем емес; 2) резервуарлар топтарын орнатқан кезде - аса үлкен резервуар сыйымдылығынан кем емес айқындалады	маңызды
5455.	Резервуарлар қоршауы арқылы ауысу үшін баспалдақтар орнатылады. Қоршау ішіндегі баспалдақтар арасындағы арақашықтық 80 метрден көп емес , ал баспалдақ саны - екеуден кем емес болып белгіленеді	маңызды
5456.	Сұйық аммиакты сақтау үшін резервуарлар қызмет көрсеткен және жөндеу кезінде жұмыстың орындалуының қауіпсіздігін қамтамасыз ететін қызмет көрсететін алаңдармен жабдықталады	маңызды
5457.	Қоймаға кіреберіс және ғимараттар мен құрылыстарға оның аумағы бойынша өту үшін автомобиль жолдары мен резервуар қоршауы маңын айналып өту немесе 3,5 метрден кем емес енді резервуарлар топтары көзделеді	маңызды

5458.	Сұйық аммиакты сақтау үшін резервуарлар қоршауының ішінде аммиак пен атмосфералық жауын-шашын төгілулерін жинау және эвакуациялау үшін жанас шұңқыр көзделеді. Сұйық аммиакты сақтау үшін резервуарлар қоршауындағы аумақ жанас шұңқыр құламасымен жоспарланады. Изотермиялық резервуарлардың шарлы кіші төгілулері кезінде аумақ бойынша аммиактың ағу алаңын азайту үшін олар орналасқан іргетасқа резервуар қоршауынан құламамен жоспарланады. Іргетас периметрі аумақ құламасының төменгі белгі деңгейінде жанас шұңқырға аммиакты бұру үшін кюветпен жабдықталады. Резервуарлар іргетасының жоғары беті аумақтың құлама белгісінің төменнен 10 - 15 сантиметрден жоғары орналасады және кюветке құламасы бар	маңызды
5459.	Қоршау шегіндегі топырақ тығыздалады. Қоршаудың ішкі жағынан бетонды тартпа немесе плита салу жасалады. Резервуарлар қоршауының ішіндегі аумақты және жер белдігі ішкі құламасын ұсақ таспен, қанатша, кеукті материалдармен жол берілмейді	маңызды
5460.	Қойма резервуарларына қызмет көрсетуге арналған металл алаңдар бір бірінен 50 метрден артық емес арақашықтықта бойлық және көлденең алаңдар түйісімдерінде орналасқан металл баспалдақтармен жабдықталады. Резервуарлардың іргетастары мен түбін тексеру және жөндеу үшін қойма тегенінің әр қимасына металл баспалдақтары көзделеді	маңызды
5461.	Сұйық аммиак қоймасы аумағында қойма персоналына арналған көрінетін жел бағытын нұсқағыш орнатылады	маңызды
	Факельді баған биіктігі, факельді бағаннан қойма аумағы орналасқан ғимараттар мен	

5462.	құрылыстарға дейін көлденең бойынша ең аз арақашықтық жобамен айқындалады	маңызды
5463.	Сұйық аммиакты сақтауға арналған резервуарларға жатпайтын транзитті құбыржолдарын және сұйық аммиакты сақтауға арналған резервуарлар қоршалған аумағы арқылы салуға жол берілмейді	өрескел
5464.	Аммиакты өндіретін және (немесе) өңдейтін кәсіпорындардан тыс орналасқан сұйық аммиак қоймаларында әр газқағарға екі қосалқы сүзетін қораптан кем емес қамтамасыз етіледі	өрескел
11.4. Сұйық аммиакты сақтауға арналған резервуарларды пайдалануда өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5465.	Резервуарларға арналған жалпы талаптар: 1) сұйық аммиакты сақтауға арналған резервуарлар қондырғылары жасаушы ұйымның паспортында көрсетілген қызмет мерзімі ішінде сенімді және қауіпсіз пайдалануды қамтамасыз етеді және оларды толық босату, тазалау, шаю, тексеру, үрлеп тазалау, техникалық куәландыру және жөндеу мүмкіндігін көздейді. Техникалық куәландыру тәртібі, көлемі, мерзімділігі технологиялық регламентпен айқындалады; 2) резервуардың жобалау құжаттамасында: резервуарды жасауға және сынауға талаптар; жол берілмейтін сыртқы және ішкі ақаулықтардың болмауын және осы маталл маркасы үшін белгіленген химиялық құрамы мен механикалық қасиеттер сәйкестігіне металды табақтап тексеру туралы мәліметтер	маңызды
	Артық ішкі қысыммен жұмыс істейтін резервуарларға талаптар: 1) резервуарлар конструкциясы және оларды орналастыру жобалау және дайындау жөніндегі нормативтік-техникалық	

5466.

құжаттамалармен белгіленетін талаптарға сәйкес орындалады;

2) дәнекерлеу қоспаларының қалған кернеуі төмендеуі үшін артық ішкі қысыммен жұмыс істейтін резервуарлар конструкцияларының дәнекерлеу элементтерін термоөңдеу түрі мен көлемі жобамен айқындалады;

3) резервуарлардың ішінде немесе сыртқы бетінде орналастырылатын жылыту қондырғыларын қолдану 50 тоннадан артық емес резервуарлардың сыйымдылығы кезінде жол беріледі.

Ішкі қыздыру қондырғылары үшін жылу тасымалдағыш ретінде жанбайтын, тоттанбайтын заттарды пайдалану керек.

Қыздыру қондырғыларының конструкциясы жылу тасымалдағыштың толық ағынын қамтамасыз етеді. Ішкі қыздыру қондырғыларының штуцерлері резервуарлардың түбінде орналасады:

4) сұйық аммиакты беруге арналған штуцерлер, дренаждар, шаю және бақылау-өлшеу аспаптар және автоматтандыруға арналған (бұдан әрі - БӨАЖА) штуцерлер резервуарлардың төменгі жағына, қалған штуцелер - резервуарлардың жоғары бөлігіне орналастыруға жол беріледі;

5) люктар резервуарлардың жоғары бөлігіне орналастырылады. Шарлы резервуарлардың төменгі жағына қосымша люктарды орнату тиісті жабалау шешімі кезінде жол беріледі;

6) пайдалану процесінде шарлы резервуарлардың қабыршығын мерзімді куәландыру жүргізіледі, оқшаулау жағдайы ("Жылу оқшаулауы" бөлімесі), гидравликалық сынау шарлы резервуарлар іргетасы отыруының көлемі мен біркелкілігі резервуарды сынауға дейін және

маңызды

	кейін және пайдалану уақытында әлсін-әлсін оған сұйық аммиакты берер алдында бақыланады	
5467.	Изотермиялық резервуарларға талаптар: 1) изотермиялық резервуарлары жасаушы ұйымның салалық стандартқа сәйкес табақтың химиялық құрамына және механикалық қасиеттері мен сапасына жоғары талаптарды қойып жасалады; 2) жабу оқшаулауымен резервуардың сыртқы қабыршығы -40 градус Цельсия шық нүктесінен 98,06 - 196,1 паскальдан (су бағанынан 10 - 20 миллиметр) қысыммен қабырғаралық құрғақ азот кеңістігін жабу және перлитті құрғату және резервуарды пайдалану процесінде талдаманы іріктеу үшін жылу көрімділік материалмен (перлитпен), штуцерлермен қабырғааралық кеңістікті жабу люктермен жабдыкталады; 3) сұйық аммиактың жол берілген деңгейінен жоғары резервуар ішінде буланатын аммиакты резервуардың салқындауы үшін себелейтін қондырғы орнатылады, ол сұйық аммиакты құюға пайдаланылады; 4) изотермиялық резервуарлар төменгі бөлігінің төбесі мен бүйір қабырғалары люктармен жабдыкталады. Люктар саны және олардың типі жобамен белгіленеді ; 5) екі қабырғалы резервуардың сыртқы қабырғасы арқылы штуцерлер өту қондырғысы компенсаторлармен жабдыкталады; 6) изотермиялық резервуарға жасаушы ұйым паспорт жасайды; 7) изотермиялық резервуар белгіленген тәртіпте тіркеледі, техникалық қызмет көрсетуге, жөндеуге, техникалық жағдайына, резервуарды пайдалану мен техникалық куәландыруды	маңызды

	бақылауға тұлғалар тағайындалады; 8) сұйық аммиакты (металлоконструкциясын, жылу көрімділігін, негізін, іргетасын) сақтау үшін изотермиялық резервуардың техникалық жағдайын бағалау нормативтік құжаттар талаптарына сәйкес жүзеге асырылады және жобамен айқындалады; 9) резервуарлар іргетасының шөгу көлемі мен біркелкілігі оған сұйық аммиакты бере алдында резервуарды гидравликалық сынауға дейін және мерзімді пайдалану уақытында бақыланады. 10) изотермиялық резервуарлар акустикалық эмиссия әдісін пайдаланумен техникалық диагностикалау және жедел бақылаудың тұрақты жұмыс істеу құралдарымен жаратандырылады.	
5468.	Сейсмикалық белсенді аймақтарда орналастырылатын резервуарлар қосымша сейсмикалық жүктмеге есептеледі. Тік цилиндрлі резервуарлар сұйық аммиак толқынын басуға арналған қондырғылармен (жүзу понтондарымен) жабдықталады	өрескел
11.5. Жылу оқшаулауы жүйелерінің өнеркәсіптік қауіпсіздігін қамтамасыз ету тәртібі		
5469.	Сұйық аммиакты сақтауға арналған резервуарлар 1,0 мегапаскальға дейін жұмыс қысымына есептелген және изотермиялық резервуарлар жылу оқшаулауымен жабдықталады	өрескел
5470.	Жылу оқшаулауы жанбайтын және қиын жанатын материалдардан жасалады. Қиын жанатын материалдар мен пенополиуретанның сыртқы оқшаулауы ретінде қолдану кезінде оқшаулау жану (суару, жанбайтын жабындармен қорғау) мүмкіндігін болдырмайтын шаралар қамтамасыз етіледі	маңызды

5471.	Жылу оқшаулау материалдар мен оларды сақтау, тасымалдау және монтаждау процесіндегі қондырғыларды ылғалдауға жол беріледі	өрескел
5472.	Изотермиялық резервуардың жылу оқшаулау түбінің қондырғысы сақталатын аммиак пен резервуар конструкциясы элементтерінің бұзылуынан іргетас астындағы топырақтың тұтас қатуы, ылғал түспеуіне жол бермейді	өрескел
5473.	Бірқабырғалық резервуар мен екіқабырғалық резервуардың сыртқы түп жиектерінде бетонды іргетасында жатқан қатты материалдардан, жиек тұтас аймақта. Оқшаулауға түп жиегінің аймағында және резервуардың ішкі түп жиегіндегі негіздемеге оқшаулаудың тығыз салуына қол жеткізу үшін шашылатын материалдар мен ағын қасиеттерімен материалдарды (асфальт, битум) қолдануға жол берілмейді	өрескел
5474.	Изотермиялық резервуарлар түптерінің оқшаулау, осы оқшаулаудың төменгі және жоғары астындағы беттерінің тегіс болмауы рұқсат берумен шектеледі . Рұқсат беру жобамен айкындалады	маңызды
5475.	Салынған оқшаулаумен қабырғааралық кеңістікпен изотермиялық резервуарлардың жылу оқшаулау қабатында қоршаған ортадан су буларының түсуін болдырмау үшін -40 градус Цельсии шық нүктесімен және 98,06 - 490,3 паскальдан артық қысыммен кептірілген азотпен тұрақты толтырылады	маңызды
	Жылу оқшаулауын ұауіпсіз пайдалануды қамтамасыз ету үшін жобаға сәйкес мерзімді тексеру мен оның жағдайын техникалық куәландыруды жүзеге асырады. Қосымша бір тоқсанда бір рет жөндеу жұмыстарының	

5476.	журналында нәтижелерді жаза отырып, жылу оқшаулуын көзбен шолу жүргізіледі. Бұзылған жылу оқшаулаулы учаскелерді анықтау мақсатында резервуардың сыртқы бетін термографиялау	өрескел
11.6. Қосымша жабдықтарды пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5477.	Сұйық аммиакты сақтауға арналған изотермиялық және шарлы резервуарларда буланатын аммиак конденсациясына арналған тоңазытқыш қондырғылары жөндеу жүргізу мүмкіндігі үшін біркелкі жұмыс қысымымен 100 пайыз -резервтік жабдықпен жеке резервуарлардың бір тобы үшін жабдыкталады	өрескел
5478.	Эвакуациялау сорғылары қоршауларда орналасады (іші немесе сырты) және қашықтық басқарумен жарактандырылады. Аммиактың эвакуациялау сорғылары үшін оны сақтауға арналған резервуарлардың қорғау аумағында -67 градус Цельсия булану кезінде аммиактың температурасы ескеріледі. Сору желілеріндегі сорғылардың қысымы аммиактың қайнауын болдырмауға жеткілікті	маңызды
5479.	Жабдықтар мен құбыржолдарын үрлер тазалаған, олардағы қысым төмендеген, цистерналарды босатқан (толтырған) кезде аммиак лақтырындылары, сақтандырғыш клапандарынан шығарынды кәдеге жаратылады немесе факель жүйесіне жіберіледі	өрескел
5480.	Факель жүйесіне артық ішкі ыс істейтін резервуарлардың сақтандырғыш клапандарынан газтәрізді аммиакты лақтыру желісіне сепаратор орнатылады	маңызды
	Азотты беру желісінде барометрлік қысым мен ауа температурасының өзгерістері кезінде артық қысымның тұрақты көлемін төгіп оқшаулаумен резервуардың қабырғааралық кеңістігінде ұстау үшін серпінді	

5481.	немесе жылжымалы диафрагмамен 490,3 паскаль (су бағанының 50 миллиметр) есепті қысымға газгольдерлер орнатылады. Газгольдер сыйымдылығы газгольдерқосылған резервуардың қабырғааралық кеңістігінің 8-10 пайыздан кем емес көлемінде қабылданады	өрескел
11.7. Қышқылды және сілтіні сақтау кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5482.	Объект аумағындағы бір мезілдегі сұйық қышқыл және (немесе) сілтілердің мөлшері ең аз және жобамен негізделеді Объект үшін сұйық қышқыл және (немесе) сілтілердің жол берілген мөлшеріәр тұтынушының 30-тәуліктіктен артық емес	маңызды
5483.	Объект аумағындағы бір мезілдегі сұйық қышқыл және (немесе) сілтілердің мөлшері ең аз және жобамен негізделеді Объект үшін сұйық қышқыл және (немесе) сілтілердің жол берілген мөлшеріәр тұтынушының 30-тәуліктіктен артық емес	маңызды
5484.	Құйған кезде кенет қышқыл бөлігіне (бастапқы қабыршық) атмосфераға ауысқан кезде (1-3 минут) пайда болуы мүмкін. концентрацияланған қышқыл сақталатын қоймалар үшін химиялық қауіпті нобъектілер мен көліктерде авариялық (бұзушылық) кезінде күшті әсер ететін улы заттармен зақымдау ауқымын болжау үшін қауіпті аймақ радиусі есебінен жүргізіледі	өрескел
5485.	Бастапқы қышқыл аспанының туындау мүмкіндігі өндірістегі айналымдағы қышқыл қасиеттерінің негізінде, жұмыс істеп жатқан қоймалар үшін жобаны әзірлеушінің немесе аттестатталған сараптама ұйымының келісуі бойынша қойма жобасын әзірлеуші айқындайды. Қауіпті аймақтың есеп радиусі шегінде тұрғын үй,	өрескел

	мәдени-тұрмыстық мақсаттағы объектілерді орналастыруға жол берілмейді	
5486.	Қышқыл және сілтілер қоймаларынан сұйық қышқыл және сілтілерді тұтынуға байланысты емес ұйымның өндірістік және қосалқы объектілеріне дейін жол берілген ең аз арақашықтық қауіпті аймақтың есеп радиусін есепке ала отырып, өнеркәсіптік объектілерге арналған бас жоспарларға құрылыс нормалары мен қағидасы талаптарына сәйкес белгіленеді. Қауіпті аймақтың есеп радиусінде орналасқан өндірістік объектілер қауіпті жағдай туындауы туралы хабардар ету жүйесімен жаратандырылады , ал персонал жеке қорғанудың тиісті құралдарымен қамтамасыз етіледі	өрескел
5487.	Қышқылдар және сілтілер қоймаларынан жарылыс қауіпті объектілерге дейін ең аз жол берілген арақашықтық екпінді жарылыс толқынының қарқынды әсер ету радиусі мен жылу сәулелендіруді есепке ала отырып, жобамен белгіленеді және осы факторлардың әсеріне қойма ғимараттарының төзімділігін қамтамасыз етеді	өрескел
5488.	Бастапқы қышқыл аспаын пайда болуы мүмкін қышқылдар қоймасы жақын арадағы елді мекендердің орналасу орнына қатысты жел бағыттары болатын жел жағынан басқа ғимараттар мен құрылыстарға қатысы бойынша өте төмен орныдарда орналасады	өрескел
5489.	Бастапқы аспанды жасауға қабілетті қышқылдар қоймаларының аумағында қойманың қандай да болмасын нүктесінен көрінетін жел бағытын нұсқағыш орнатылады, авариялық таралу туралы газдалу және сигнализациялау деңгейіне автоматты бақылау қамтамасыз етіледі	өрескел

5490.	Қойманың өндірістік қызметіне тікелей қатысы жоқ қышқыл және сілтілер қоймасы аумағында объектілер орналастыруға жол берілмейді бөгде адамдардың болуына жол берілмейді	өрескел
5491.	Қышқылдар сақтауға арналған шығыс болат қойма сыйымдылықтары оларға ылғалды ауа мен (немесе) ылғал түсуді болдырмайтын құралдармен (қондырғылармен) қамтамасыз етіледі	маңызды
5492.	Іргетастар мен (немесе) тосқауылдарда орнатылатын қышқыл және (немесе) сілтілерді пайдалануға арналған технологиялық аппаратура су өтпейтін және тат басуға төзімді тегендерде немесе алаңдарда орналастырылады, оның сыйымдылығы ол авариялық бұзылған жағдайдағы ең көп сыйымдылықты бір аппаратты құрамы үшін жеткілікті. Резервуарлардың әр топтары қорғау қоршауының биіктігі төгілген сұйықтықтың есеп көлемі деңгейінен 0,2 метрден жоғары	маңызды
5493.	Бортты тегендер мен алаңдар авариялық ағындарды болдырмау және оны одан әрі жою үшін стационарлық немесе жылжымалы қондырғыларымен жарақтандырылады. Ұйымның арнайы кәрізіне құюсыз ашық қоймаларға арналған тегендер атмосфералық жауын-шашыннан қорғайды	маңызды
5494.	Резервуарлардағы қышқыл және сілтілерді сақтауға арналған қоймалар үшін резервуарлардан басқа қойма резервуарларына, авариялық жүйелерге немесе технологиялық қондырғыларға авариялық босату мүмкіндігі қамтамасыз етіледі, оның материалы эвакуацияланатын өнімге тотығуға төзімді	маңызды
	Қышқылдар мен сілтілерді пайдалануға және сақтауға арналған өндірістік үй-жайлар жалпы алмасу желдеткішпен	

5495.	жабдыкталады. Ыдыста қышқылдар мен сілтілерді сақтауға арналған үй-жайлар (тұрақты жұмыс орынсыз) жалпыалмасу желдеткіш жүйелерімен жабдықтамауға жол беріледі. Бұл жағдайда үй-жайға кірер жерде қышқылдарды сақтауда үй-жайдағы газдалу деңгейін жоғарлату туралы жарықтық сигнализация көзделеді	маңызды
5496.	11.8. Фреонды сақтау кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі	
5497.	40 литрден артық емес баллондарда және сыйымдылығы 1 тоннадан артық емес контейнерлерде хладонды сақтауға арналған қойма жаралысөртқауіптілігі бойынша Д санатқа жатады. Хладонды сақтауға арналған қойма қойма және өндірістік ғимарттардан 20 метрден кем емес алыс орналасқан . Ұйым қоймасын орналастыру мүмкіндігі болмаса қолданыстағы қондырғы құрамына енбейтінжәне осы мақсатқа арнайы арналған ресиверде хладонды сақтауға жол беріледі	маңызды
5498.	Хладон толтырылған ыдыстарды сақтауға арналған бір қабатты жеңіл шатыры жоқ жабынды және 3,0 метрден кем емес биіктігі бар ғимарат көзделеді. Қойма қабырғалары мен жабыны II дәрежелі отқа төзімді жанбайтын материалдардан көзделеді. Терезелер мен есіктер сыртқа ашылады және матты немесе ақ бояумен боялған терезелер шынылары бар. Еден - тегіс және тайғақ емес	маңызды
5499.	Хладонды сақтауға арналған үй-жайда нормативтік құжаттарға сәйкес табиғи желдеткіші бар	маңызды
5500.	Башмақ киілген толтылырған баллондар арнайы жабдықталған ұяларда, торларда немесе құлаудан оларды сақтайтын кедергілерде тік күйінде сақталады	маңызды

5501.	Башмаксыз баллондарды немесе контейнерлерді ағаш рамаларда немесе баллондар қатары арасындағы төсемдер стеллаждарында сақтауға жол беріледі. Бұл ретте қатардың биіктігі - 2,0 метрден артық емес, барлық шұралар қақпақпен қорғалады және бір жаққа бұрылған. Хладон контейнерлері төсемдерде көлденең күйде сақталады	маңызды
5502.	Хладонды баллондар мен контейнерлер "Хладон" деп қара түспен жазылған күміс түске боялады	маңызды
Қоймада инертті газды баллондардан басқа қандай да болмасын заттар мен материалдарды сақтауға жол берілмейді		
11.9. Сары фосфорды сақтау кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5503.	Жерасты резервуарларда және сақтау қоймаларында фосфордың аса жоғары деңгейі іргелес аумақтың жоспарланған белгісінен төмен 0,2 метрден кем емес ұстайды.	өрескел
5504.	Жартылай жерасты резервуарлар мен сақтау қоймалары сақталатын фосфорадың 50 пайыздан кем емес сыйымдылықты қамтамасыз ететін және оны 0,2 метрден кем емес биіктік су құю мүмкіндігі бар деңгейге тереңдетеді	өрескел
5505.	Жерасты резервуарларды тегендерге орналастырады, оның сыйымдылығы аса үлкен резервуар сыйымдылығы және су қабаты 0,2 метрден кем емес биіктікпен таңдалады. 1000 тоннадан асатын фосфордың жалпы сыйымдылығымен резервуарлардың бір тегенінде орналастырған жағдайда теген қималарға бөлінеді. Қима сыйымдылығын ондағы аса үлкен резервуардан кеме емес етіп таңдайды	маңызды
	Фосфорды сақтауға арналған резервуарлар іргетасындағы биіктігі мен конструкциясы түбін байқауды және жөндеу мүмкіндігін қамтамасыз ететін тегендерде орнатылады. Қойма	

5506.	тегені күшейтілген гидроокшаулаумен жасалды. Фосфорды сақтауға арналған резервуарлар екі қатардан аспай орналастырады. Резервуарлар арасындағы жарық арақашықтығы аса үлкен резервуардың 0,5 кем емес диаметрі қабылданады. Шеткі резервуарлардан қойма қабырғалары мен теген қабырғаларына (қимасына) жарық бойынша арақашықтық 1,5 метрден кем емес қабылданады	өрескел
5507.	Қойма тегендері (қималар) фосфор мен судың ықтимал төгілуін жинауға арналған жанас шұңқыр жаққа құламамен жасалады. Фосфордан тұратын ағындар қысымды құбыржолдары бойынша залалсыздандыруға жіберіледі	өрескел
5508.	Бөшкелерде фосфорды сақтауға арналған үй-жайды өртке қарсы қабырғалармен қимаға бөледі.Сары фосфор өндіретін кәсіпорындар қоймаларында бір қиманың сыйымдылығы 100 тоннадан аспай жасайды; сары фосфор тұтынатын кәсіпорын қоймаларында бір қиманың сыйымдылығы 50 тонна етіп жасалады	маңызды
5509.	Фосфорлы бөшкелер бір қатарға жоғары бітеу орналастырылады. Әр қатарда ұзындық бойынша 15 артық емес бөшке, ені бойынша - 2 бөшкеден кем емес етіп орнатады	өрескел
5510.	Сары фосфор қоймасында оны бөшкелерде сақтаған кезде негізгі өту жолдары (бөшкелерді тасымалдау үшін) 1,8 м кем емес енмен жасалады, ал қосымша өту жолдары(қатарлар немесе бөшкелер стеллаждары үшін) - 1 метрден кем емес	өрескел
5511.	Сары фосфорды теміржол цистерналарына немесе бөшкелерге төгу және құю технологиялық регламентке сәйкес жүзеге асырылады	маңызды

11.10. Құбыр өткізгіштер және тоңазытқыш камералар арматурасын пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі

5512.	Компрессорлардың негізгі бітеу шұраларынан басқа аммиакты айдауыш газды құбыржолдарында барлық бітеу шұраларға ашық жағдайда пломба қойылады. Сұйықтықтарды бөлудің құю құбырларында және бөлгіш ыдыстарында бітеу шұраларына ашық жағдайда пломба қойылады. Пломбаны алудың және шұраға кейіннен пломба салудың барлық жағдайлары тәуліктік журналға жазылады	маңызды
5513.	Әр шұраның жанындағы реттегіш станциялар қалқанында осы реттегіш шұраны қандай аппарат немесе қандай салқындататын үй-жай қызмет көрсететін көрсете отырып, жазу жазылады	маңызды
5514.	Тоңазытқыш қондырғыларда қорғау, дренажды немесе циркулярлы ретінде, сондай-ақ қаптама құбырлар ретінде конденсаторлар мен керісінше буландырғыштар желілік ресиверлерді (біргеіленбеген) пайдалануға рұқсат берілмейді	өрескел
5515.	Жалпы айдағыш магистральда жылу алмасу аппараты болған кезде (аммиактың қыздырылған булар жылуын пайдалану үшін) оған бітеу шұрамен айналма желінің қондырғысы көзделеді	маңызды
5516.	Ауа және қойылтылған басқа газдар ауа салқындатқыш-аппарат арқылы жүйеден суы бар ыдысқа шығарылады	маңызды

12. Сұйық аммиакты тасымалдау кезіндегі өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі.

12.1. Цистерналар қауіпсіздігін қамтамасыз ету

5517.	Цистерналармен ілісе жүру бригадалары мен көшпелі апаттық -құтқару бригадалары аммиакты ортада жұмыс істеуге рұқсат берілген апаттық -құтқару қызметтерінің мүшелерінен жасақталады	өрескел
	Цистерналардың сақтандырғыш қақпалары алдында жабық қақпа арқылы тарауды болдырмау үшін сақтандырғыш мембраналары	

5518.	орнатылады. Бұл ретте мембраналы сақтандырғыш қондырғылардың жарамдылығын бақылауға мүмкіндік беретін қондырғылар көзделеді	өрескел
5519.	Цистерналардың арматурасын жабатын қорғау қақпақтарына (сақтандырғыш қақпа, бітеу шұралар мен манометр ұстағыш), бітеу –пломбылау қондығыларымен пломбы салынады	маңызды
5520.	Әр цистернаға мыналар қоса беріледі: 1) жүк вагонының төлқұжаты; 2) қысыммен жұмыс істейтін ыдыс (цистерна қазандығы) төлқұжаты; 3) сақтандырғыш қақпақтың төлқұжаты және оның өткізу қабілетінің есебі; 4) сақтандырғыш қақпақ серіппесінің төлқұжаты (сертификаты); 5) сақтандырғыш мембранаға арналған төлқұжат (оны орнатқан кезде); 6) төгу-құю шұраларының төлқұжаты; 7) бітеу-сақтандырғыш арматураны сынау актілері; 8) ыдысты пайдалану нұсқаулығы; 9) сақтандырғыш қақпаны пайдалану жөніндегі нұсқаулық	өрескел
12.2. Цистерналарды ұстау, оған қызмет көрсету және жөндеуде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5521.	Ұйым цистерналарды жарамды күйде ұстауды және олардың қауіпсіз жұмыс істеуін, техникалық басшының бекіткен кестесі цистерналардың күрделі және деполық жөндеуді уақытында жүргізуді қамтамасыз етеді	өрескел
5522.	Цистерна қазандығының ішіндегі жұмыстар газ қауіпті болып табылады және өндіріс және жергілікті жағдайлар ерекшеліктерін есепке ала отырып орындалады	өрескел
	Бітеу-сақтандырғыш және бақылау арматурасын тексеру	

5523.	және сынау кемінде екі жылда бір рет жүргізіледі. Осы мерзімде сақтандырғыш мембраналарды (болған кезде) ауыстыру жүргізіледі.	өрескел
5524.	Жаңадан орнатылған тиек шұралары мен сақтандырғыш қысым тығындардың тұрқы және олардың серіппелері конструкторлық құжаттамаға сәйкес таңбаланады, оларға техникалық құжаттар (сертификаттар) толтырылады. Сертификаттар мен тиек-сақтандырғыш арматураның сынақ актілері цистерна қазандығы құжаттарымен бірге сақталады.	өрескел
5525.	Ұйымда тексеру, ревизия, жөндеу, тиек-сақтандырғыш арматурасын гидравликалық сынау, сақтандырғыш мембраналарын орнату (егер олар болса), сақтандырғыш қысым тығындардың жұмыс ақаусыздығын тексеру мен баптауын тиісті актілер жасау мен жасалған жұмыстарды жөндеу журналдары мен техникалық жағдайы туралы куәліктерге жазу арқылы есеп жүргізу қамтамасыз етіледі. Қысыммен жұмыс істейтін ыдыс төлқұжатына тиек-сақтандырғыш арматурасын ауыстыру, сақтандырғыш мембраналарын орнату жайлы мәліметтер жазылады. Орнатылған сақтандырғыш мембраналарының төлқұжаттары сақтандырғыш қысым тығындардың және оларды ревизиялау, жөндеу мен реттеу төлқұжаттарымен бірге сақталады. Жұмысты есептеу, құжаттарды толтыру тәртібі ұйым бойынша бұйрықтың болуы	маңызды
	Ағызу-құю құбыр желілеріне жалғанатын әрбір құбыршек пен стендерге тізімге алу нөмірі беріледі. Нөмірі құбыршек немесе стендерге бекітілетін тақтайшыққа ойып жазылады және пломбаланады. Нөмір	

5526.	өшірілмейтін бояумен жазылады. Тақтайшыққа, тізімге алу нөмерінен басқа, гидравликалық сынақ қысымы мөлшері мен кезекті сынақ мерзімі жазылады. Осындай тақтайшықтары (жазулары) жоқ, гидравликалық сынақ мерзімі өтіп кеткен құбыршектер мен стендерлерді қолдануға рұқсат берілмейді	өрескел
5527.	Сұйық аммиакты тасымалдауға арналған цистерналарды басқа жүктер үшін және қойма ретінде пайдалануға рұқсат берілмейді	өрескел
5528.	Нормативтік-техникалық құжаттарға сәйкес бекітілген нормативтік пайдалану мерзімі өткен цистерналарды қолдануға рұқсат берілмейді.	өрескел
12.3. Цистерналарды байқау және құюға дайындау кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5529.	Цистерналардың техникалық байқауы нәтижелері мен олардың құйылу жарамдылығын вагон шаруашылығы жұмысшылары арнайы кітапқа, қазандықтың, жұмыс және конструктивті жабдықтың техникалық жағдайы туралы куәлік номерін көрсетіп жазады. Цистерналар техникалық байқаусыз және сұйық аммиакты тасымалдауға жарамсыз болып танылса, құйылуға жіберілмейді	маңызды
5530.	Құйылар алдында цистерна қазандығы қысымы 1,6-2,0 мегаПаскаль (шаршы сантиметрге 16-20 килограмм) газ түрдегі аммиакпен тығыздалады. Бұл жұмыс (басқару құрылымы мен техникалық мүмкіндіктерге байланысты ұйым бойынша бұйрықпен анықталған) қажетті қауіпсіздік шаралары көрсетілген, ұйымның техникалық жетекшісі бекіткен нұсқаулар бойынша орындалады	өрескел
	Құйылар алдындағы цистернаны бақылау мен тығыздау нәтижелерін ағызу-құю пункті жұмысшылары цистернаны бақылау журналына жазады,	

5531.	ондағы графаларда мыналар көрсетіледі: 1) цистернаның темір жолдық нөмірі; 2) цистернаның тіркеу нөмірі; 3) бояуының сәйкестігі; 4) жазулар мен трафареттердің болуы; 5) техникалық куәландырудың кезекті мерзімі; 6) тиек арматурасының жағдайы; 7) сақтандырғыш қақпаның жағдайы; 8) үш позициялы деңгейдің жағдайы; 9) қазандық пен арматура газ түріндегі аммиакпен тығыздалған қысым (шаршы сантиметрге килограмм); 10) қысымды өлшеген манометрдің нөмірі; 11) анықталған ақаулар; 12) толтыру пункті жойған ақаулар; 13) жарамдылық туралы қорытынды; 14) бақылау мен сынақ даталары; 15) цистернаны құюға қабылдаған жұмысшының қолы. Бұл жағдайда құюға жарамды цистерналарға цистерналардың аммиакпен толтырылуға жарамдылығы туралы қорытындыға тиісті жазбалар жасалады	маңызды
13. Сұйық аммиакты ағызу және құю.		
13.1.Сұйық аммиакты цистерналарға құю кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5532.	Цистерналарға құйылатын аммиактың шектеулі деңгейі автоматты толтыру жүйесімен бақыланады және цистерналардағы үш позициялық деңгей өлшеуіштерін ашу арқылы қосымша тексеріледі. Кемінде үш цистернаны бір уақытта толтырған кезде деңгейді бақылау деңгейді үш ұстанымды өлшегіш көмегімен жүзеге асырылады	маңызды
5533.	Сұйық аммиакты құю бойынша барлық операциялар ағызу-құю	маңызды

	пунктінің технологиялық регламенттеріне сәйкес орындалады	
5534.	Цистерналарға аммиак құятын ұйым толтыру журналын жүргізеді, онда келесі графалар болады: 1) толтыру датасы; 2) цистерна нөмірі; 3) цистерна қазандығының тіркеу нөмірі; 4) цистерна қазандығының сыйымдылығы, метр куб; 5) өнімнің атауы	маңызды
5535.	Цистернаға құйылған өнім массасы темір жол таразыларында анықталады	маңызды
5536.	Құйылған цистерналарды құю мен бақылау нәтижелері аммиакпен толтырылған цистернаның тапсыру актісіне осы Қағидалардың 2-қосымшасына сәйкес, цистерналарға құю журналына жазылады. Тапсыру актісінің бір нұсқасы транспорт бөлімшесіне қайтарылады, ал екіншісі тапсыру актілерінің ісіне тігіледі және осы істің тізіміне тіркеледі	маңызды
5537.	Аммиак толтырылған цистернаның тапсыру актісін ағызу-құю пунктінен транспорт бөлімшесіне бергеннен кейін, осы бөлімнің жұмысшылары цистернаны қайтадан байқайды және арнайы журналға байқау нәтижелері туралы жазады	маңызды
5538.	Қоймаларда аммиакты зерттеу үшін үлгі алу орындары ұйымның технологиялық регламенттерімен анықталады	маңызды
13.2. Сұйық аммиакты цистернадан ағызу кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5539.	Егер цистернаға құйылған өнімнің массасы жүкқағаз бен төлкұжатта (сертификатта) көрсетілген массаға сәйкес болмаса, тексеру нәтижелері бойынша ағызу-құю мен бақылау арматураларының техникалық жағдайы көрсетілген акті толтырылады	маңызды

5540.	Келген аммиак толтырылған цистерналарды байқау мен ағызу және оларды жүк жөнелтушіге қайтару үшін, жүк қабылдаушы әкімшілік бұйрықпен аммиакпен жұмыс істеуге рұқсаты бар тұлғаны тағайындайды	маңызды
5541.	Темір жолдарда жүруге болмайтындығын ескертетін белгілер орнатылады. Поездарды жіберуге тыйым салатын диспечерлік бұйрық ресімделеді	маңызды
5542.	Аммиакты цистернадан ағызу-құю кезінде, рельс жолдары жерге тұйықталады	маңызды
5543.	Цистерна басындағы, компрессорлы (насосы) және қойманың немесе ағызу-құю пунктінің басқа жұмыс орындарындағы операторлар бір-бірімен, ауысым бастығымен (шебермен) және кәсіби апаттан құтқару қызметінің кезекшісімен байланыс құралдарымен қамтамасыз етіледі.	маңызды
5544.	Цистерна қазандығының манометрі алынып тасталса (гидравликалық сынақтарда қысымды бақылауға арналған), құю және ағызу операцияларындағы қысымды бақылау, ағызу-құю құбырларында орнатылған манометрлер бойынша жүзеге асады	өрескел
5545.	Аммиакты цистернадан ағызу кезінде аммиактың ағып кетуі байқалса немесе апатты жағдай орын алса, технологиялық регламент бекіткен шаралар қолданылады	маңызды
5546.	Цистерналарды ағызу процесті автоматтандырылады	өрескел
5547.	Аммиакты насостармен он цистерна және одан көп топтамадан қайта айдағанда,ағызу құбырында,цистерналар мен насостар арасында сұйық аммиак жинағышы орналастырылады. Жинағыш сыйымдылығы 1 сағат ішінде ағызылатын, бірақ 100 тоннадан аспайтын аммиак	маңызды

	мөлшерінің 25 пайызы қабылданады	
5548.	Байқау аяқталғаннан кейін, цистерналарды жөнелтуге тапсырар алдында цистерналарды ағызу және байқау актісі ресімделеді.	маңызды
13.3. Цистерналарды газсыздандыру және жуу кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5549.	Сұйық аммиак тасымалдауға арналған цистерналарды жууды және ішін тазалауды арнайы жабдықталған пункттерде технологиялық регламенттер талаптары сақталған кезде орындайды	өрескел
5550.	Цистернамен бірге жуу пунктіне берілетін анықтамамен куәландырылады	өрескел
5551.	Цистерна қазандығының ішін бақылау, оның тиек-сақтандырғыш арматурасының гидравликалық сынақтары мен тексерулері, сақтандырғыш қақпаларды реттеудің нәтижелері сәйкес актілермен рәсімделеді, олар қысыммен жұмыс істейтін ыдыс төлқұжатымен бірге сақталады	маңызды
13.4. Цистерналардың ақаулары мен апатты жағдайларды жою шаралары кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5552.	Ұйымда жол бойында ағытылған цистерналардың ақауларын жою, апатты жағдайларды окшаулау мен жою үшін, жылжымалы апат-құтқару бригадалары жинақталады	өрескел
5553.	Газ қауіпті жерлердегі жұмыстар: цистерналарға қызмет көрсету алаңдарында, лактырмалы көпіршелер, құю (ағызу) эстакадаларында, сонымен бірге цистерна қазандықтарының ішінде, бекітілген технологиялық регламент тәртібінде орындалады	маңызды
13.5. Жол бойында ағытылған цистерналардан аммиак ағып кеткен жағдайда ақаулар мен апатты жағдайларды жою кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
	Әрбір аммиак жөнелтуші ұйымда, жүк қабылдаушы ұйымда және цистерна иесінде (жалға алушыда) жылжымалы апат-құтқару бригадаларын құру тәртібі мен	

5554.	құрамын, дайындалуын, олардың экипировкалануын, апатты жағдайларды оқшаулау мен жою әдістемесін нақтылайтын технологиялық регламент жасалады	маңызды
14. Сұйық хлорды тасымалдау		
14.1. Өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету жалпы тәртібі		
5555.	Сұйық хлорды тасымалдауға арналған вагон-цистерналарды, контейнерлер мен баллондарды есепке алу мен тіркеу, хлор ыдысы баланста тұрған, толтырушы ұйымда жасалады. Бұл үшін ұйымда келесі құжаттар жүргізіледі және сақталады (журнал формалары, толтырулар): 1) вагон-цистерналарға: қысымен жұмыс істейтін ыдыс төлқұжаты; вагон-цистернаны қолдану туралы техникалық сипаттама мен нұсқамалар; жөндеу және толтыру журналдары ; 2) контейнерлер мен баллондарға: барлық ыдыс паркінің картотекасы; толтыру журналы; сынақтар журналы	маңызды
5556.	Ыдыстың төлқұжаттық мәліметтері ойып жазылған, таңбалау орны мәліметтердің анық оқылуына дейін тазаланады, түссіз лакпен боялады және рамка түрінде ақ бояумен айналдыра сызылады	маңызды
5557.	Ыдысқа құйылатын сұйық хлор массасы екі тәуелсіз бақылау жүйесінің көмегімен өлшенеді	маңызды
5558.	Ыдыс бекітілген нормадан артық толса, артық сұйық хлор эвакуацияланады. Эвакуациялау тәртібі технологиялық регламентте көрсетіледі	маңызды
	Ағызудың пункті мен тұндырғыш тұйықтар жабдықталады: 1) хлордың ағуын бақылаудың сыртқы контурымен және хлор толқынын оқшаулауды бақылаудың сыртқы контурымен; 2) сәйкес белгілермен;	

5559.	3) жылжымалы құраманың тұйыққа және бөгде адамдардың кіріп кетуіне тосқауыл болатын құралдармен; 4) тәуліктің түнгі уақытында жарықтандырумен	өрескел
5560.	Вагон-цистерналар орналастырылған тұйыққа кіре берісте орнатылады: 1) "Токта! Жол жоқ! Хлор" жазуы бар белгі (мөлшері 0,4 x 0,6 метр); 2) қызыл түсті сигнал белгісі; 3) тұйыққа рұқсатсыз кіруге жол бермейтін бұғаттаушы құрылғы	өрескел
5561.	Ағызу-құю пункттері хлор қоймаларына максималды жақын орналасқан бокстерде орналасады	маңызды
5562.	Жердің бетінде орналасқан вагон-цистерналарға қызмет көрсететін платформа (жұмыс орны) сырғанамайтын беті немесе төсемен және қоршаулармен жабдықталады. Платформа берік, жанбайды және апатты жағдайларда адамдарды эвакуациялауға ыңғайлы болатын, стационарлық ғимарат ретінде орналасады	маңызды
5563.	Ағызу-құю пункттерінде құбырлардың стационарлық жүйесі болады: 1) вагон-цистернаға қайта қысу үшін сығылған ауаны (азотты) немесе хлорды беру құбырлары; 2) сұйық хлорды ағызу-құю құбыры; 3) газ түрдегі хлорды пайдалануға немесе жұтуға шығару құбыры	маңызды
5564.	Салмағын өзгерту есебінен өз ілмегінде вагон-цистернаның табиғи тік орналасуын, түйісу торабын ыңғайлы қосу және оның саңылаусыздығын қамтамасыз ететін вагон-цистерналарды иілгіш стационарлық құбырларға қосу. Түйістіру үшін төмендегідей қосылулар пайдаланылады: 1) топсалы бұрамалы қосылыс; 2) иілгіш металл шлангтар немесе металл брондағы иілгіш материалдан жасалған шлангтар	маңызды

5565.	Сұйық хлор сынамасын сұрыптау және оның сапасын тексеру технологиялық регламент талаптарына сәйкес жүргізіледі	маңызды
14.2. Вагон-цистерналарды сұйық хлормен толтыру кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5566.	Сұйық хлорды тасымалдау үшін дайындаушының техникалық талаптарына сәйкес келетін цистерна-вагондар қолданылады. Цистерналар төмендегілермен жабдықталады: 1) екі вентильмен, ол цистернаның бойлық білігінде орналасқан, құбыр үзілген жағдайда сұйық хлордың шығуы автоматты түрде токтатылатын, жылдамдықты кесілген қақпақтармен жабдықталған сифон түтіктері бар сұйық хлорды құюға (ағызуда) арналған; 2) екі вентильмен, ол цистернаның перпендикуляр бойлық білігінде орналасқан, цистерна-вагондарды белгіленген қалыпты шегінен тыс артық толтырылуына жол бермейтін, қысқартылған сифондармен біріктірілген сұйық хлорды қайта басу үшін газ беруге немесе газ тәрізді хлорды (абгазды) шығаруға арналған; 3) алмалы-салмалы манометрге арналған вентилі бар жалғастықпен; 4) мембраналы сақтандырғыш құрылғысымен; 5) мембрана тұтастығын тексеруге арналған тораппен; 6) сақтандырғыш қақпақпен; 7) қорғаныс қақпақтармен	өрескел
5567.	Вагон-цистерналардың ілмекті вентильдерінің конструкциясы қашықтықтан басқару мүмкіндігін қамтамасыз етеді	маңызды
5568.	Ұйымға келген вагон-цистерналарды ұйым өкілі қарайды, вагон-цистерна қазандығының рамаға бекітілуі және вагон-цистерналардың қозғалғыш бөлігінің дұрыстығы	маңызды

	тексеріледі. Қарау қорытындылары техникалық қарау журналына жазылады.	
5569.	Вагон-цистернаның саңылаусыздығын анықтау және үрлеу тәртібі технологиялық регламентпен реттеледі	маңызды
5570.	Вагон-цистернаны толтыру журналының болуы	маңызды
5571.	Вагон-цистернаға құйылған хлорға төлқұжат жасалынады	маңызды
14.3.Сұйық хлоры бар вагон-цистерналарды қабылдау және босату кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5572.	Сұйық хлоры бар вагон-цистерналарды ұйым акт бойынша қабылдайды	маңызды
5573.	Босату жүйесі хлордың ағуының аяқталғандығын анықтайтын, белгілі параметрге жеткенде автоматты түрде қосылатын ағудың аяқталуы туралы дыбыстық және жарық арқылы берілетін дабылдар жүйесімен жарактанады	өрескел
14.4. Контейнерлерді және баллондарды толтыру		
5574.	Контейнерлер мен баллондардың толтырылу дайындығының тәртібі технологиялық регламентте көрсетіледі және төмендегілерді қарастырады: 1) үрлеу газында хлордың регламенттелген құрамына дейін кептірілген ауамен әрі қарай үрлеп , вакуумдап хлор қалдықтарын пайдалану; 2) ілмекті арматураны алу және тексеру; 3) ыдыстың сыртын және ішін көзбен қарап тексеру; 4) сыртқы бетінің бояуын (қажеттілігіне қарай); 5) дұрыс жұмыс жасайтын ілмекті арматураны орнату және бос ыдысты өлшеу; 6) жұмыс қысымында ілмекті арматураны және ыдыстың саңылаусыздығын тексеру; 7) сауыттарға техникалық куәландыру (бұдан әрі – ТК)	маңызды

	жүргізу, онда қоспалары болғанда және ТК мерзімі өткенде жасалады	
5575.	Ыдыстарды хлормен толтыруға дайындайтын және оны толтыратын үй-жайларда толтырылған контейнерлер мен баллондарды жинап, қоймалап қоюға болмайды.	өрескел
5576.	Толтыру станцияларындағы толтыру рампалары компрессорлық станция мен басқа ғимараттардан (оның ішінде сұйық хлор қоймаларының үй-жайлары да) саңлаусыз қабырғалармен бөлінетін жекелеген үй-жайларда орналастырылады	өрескел
5577.	Тасымалдау мерзімі, техникалық куәландыру және жоспарлы жөндеу мерзімі өткен дұрыс жұмыс жасамайтын вагон-цистерналарда, контейнерлер мен баллондарда сұйық хлорды тасымалдауға жол берілмейді	маңызды
5578.	Контейнерлер мен баллондарды орналастыру және бекіту олардың жол бойында қозғалуын немесе құлауын болдырмайды	өрескел
5579.	Контейнерлерді тиеу-түсіру жүккөтерімділікке сәйкес келетін жүк көтеру құрылғыларын (кран, бөренелі кран, автокран) және қосалқы құралдарды (арнайы құрылымды контейнерлердің аударғышы) пайдалану арқылы жүзеге асырылады	өрескел
5580.	Сұйық хлоры бар ыдысты көтеруге және орнын ауыстыруға арналған жүк көтеру құрылғылары бір біріне тәуелсіз қызмет атқаратын екі тежеуішпен жабдықталады	маңызды
5581.	Әрбір жүк бірлігі және қауіпті жүк тиелген көлік құралы көліктік жүк қауіптілігін сипаттайтын таңбамен таңбаланады	маңызды
14.5. Контейнерлер мен баллондарды қабылдау және босату кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		

5582.	Қоймаға келген контейнерлер мен баллондарды қабылдауды ұйымның бұйрығымен (өкімімен) тағайындалған тұлға жүзеге асырады	маңызды
5583.	Дұрыс жұмыс жасамайтын (вентильдері ашылмайтын) хлор ыдысын сақтауға жол берілмейді.	маңызды
5584.	Хлормен толтырылған техникалық куәландыру мерзімі өткен сауыттарды және дұрыс жұмыс жасамайтын сауыттарды тасымалдауға болмайды.	өрескел
5585.	Хлоры бар контейнерлер мен баллондардың қайта келіп түскен топтамасын қоймадағы контейнерлер мен баллондардың басқа топтамаларымен араластыруға болмайды	маңызды
5586.	Ақаулық белгілері бар немесе техникалық куәландыру мерзімі өткен сауыттар бірінші кезекте босатылуға жіберіледі	өрескел
5587.	Суды өңдеу кезінде хлорды мөлшерлеу барысында автоматты вакуумды хлорлауыш қолданылады, олар мыналарды қамтамасыз етеді: 1) барлық тораптарда және вакуумды реттеуден кейін хлор құбырларында, оның ішінде хлор шығынын реттеуге арналған құрылғы мен ротаметр алдында вакуумды қолдау; 2) эжектордан су хлорлауыш тораптарына және хлор құбырына түсіп кетуден қорғау; 3) эжекторға су берілуін тоқтату барысында хлорлауышпен хлордың берілуін автоматты түрде тоқтату	өрескел
5588.	Екі немесе одан да көп сауыттардан бір уақытта сұйық хлорды сұрыптауға болмайды	өрескел
15. Фреонды тасымалдау кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5589.	Хладоны бар баллондар мен контейнерлерді көлікте көлденең қалыпта, тілігі бар ағаш бөренелі немесе жіпті немесе резеңкелі 25 миллиметрден кем емес сакиналардан (баллонға екі	өрескел

	сакинадан) немесе сокқыдан қорғайтын басқа да материалдардан жасалған жабындармен тасымалданады	
5590.	Жабындарға орнатылған баллондар мен контейнерлер жазғы уақытта сумен дымқылданатын брезентпен жабылады. Тасымалдау барысында барлық баллондар бір жаққа вентильдермен орналастырылады	өрескел
5591.	Тиеу-түсіру жұмыстары, тасымалдау және сақтау барысында баллондар мен контейнерлердің құлауына, зақымдануына және ластануына қарсы шаралар қабылданады. Зембілді пайдаланбай баллондарды қолмен тасымалдауға рұқсат берілмейді	өрескел
16. Төгу-құю эстакадаларына өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5592.	Егер құйылатын немесе ағызылатын мұнай өнімдерінің жарқ ету температурасы 120 градус Цельсия және төмен болса және 10 метрден кем емес, егер жарқ ету температурасы 120 градус Цельсиядан жоғары болса, локомотив қозғалысы қарастырылатын теміржол білігінен ағызып құю эстакадасы бар жақын жол білігіне дейінгі арақашықтық 20 метрден кем емес болады. Электрлендірілген темір жолдарда орналасқан ағызып құю эстакадаларының теміржол бойларында екі оқшаулау түйісі орнатылады: бірінші – ағызу аумағынан тыс; екінші – тұйық бағытында. Локомотивтердің тура жүруіне арналған ағызып құю эстакадасынан теміржол жолдарын пайдалануға жол берілмейді. Эстакадаға химиялық заттары бар маршрутты жіберу алға вагон-цистерналармен немесе озу жолдарының көмегімен немесе созылатын жолдармен жүргізіледі. Эстакаданың тұйық жолдарына	маңызды

	локомотивтерге кіруге рұқсат етілмейді	
5593.	Ағызып құю эстакадалары темір жол бойының тікелей көлденең аймағында орналасады. Ағызып құю құрылғылары мен эстакадалар жолдың бір жақ бетіне орналасады	маңызды
5594.	Теміржолдағы жеке тұрған тіреушелерден (екі кос білікті немесе бір төрт білікті вагондар арақашықтығына) немесе ағызып құю құрылғыларынан екі жағы бойынша дабыл белгілері орнатылады – "Локомотив аялдамасы"	маңызды
5595.	Ағызып құю эстакадаларына ені 0,75 метрден кем емес қатты жабыны бар жаяу жүргіншілерге арналған жол қарастырылады. Жаяу жүргіншілерге арналған жол эстакадалардың әрбір жолына қойылады, ал теміржолмен қиылысу жерлерінде – рельс бастарының деңгейімен тұтас төсемдер	маңызды
5596.	Жекелеген ағызып құю құрылғысы немесе ағызып құю эстакадасы бар алаңда (ашық немесе шатыр астында) қатты су өткізбейтін жабыны болады, ол бүйір периметрі бойынша 200 миллиметр биіктікпен және тартпа жағына ауытқу 2 пайыз кем емес, 50 метрден артық емес арақашықтықта орналасқан құрама құдықтарға 0,5 пайыз ауытқу болады. Тартпалар теміржолдың сыртқы жағынан орналасады, жанбайтын материалдардан орындалады және алмалы-салмалы металл торлармен жабылады	маңызды
	Ағызып құю эстакадаларында 100 метрден аспайтын арақашықтықтағы эстакадалардың ұзындығы бойынша бөренелерде орналасқан жанбайтын материалдардан жасалған баспалдақтар болады. Баспалдақтардың ені 0,7 метрден кем емес және ауытқуы 45 градустан кем емес болып	

5597.	қарастырылады. Эстакадаларда ағызып құю құрылғыларына қызмет етуге арналған таяныштары бар алаңша қарастырылады. Эстакадалар мен эстакадаларда қызмет көрсететін алаңшаларда, баспалдақтарда тұтас қаптамасы бар биіктігі 1 метр таяныштар болады	өрескел
5598.	Ағызып құю станцияларының теміржол аумағында металл тоспалары бар теміржол вагон-цистерналарының тежелуіне рұқсат берілмейді. Осы мақсат үшін ұшқынды қауіпсіз орындалуда тежеуіш тоспалары мен ағаш төсемдер қолданылады	өрескел
5599.	Ағызып құю эстакадаларының қайырмалы көпірлерінде резеңке төсемдері немесе жасырын болттары бар ағаш тіректері болады	өрескел
5600.	Эстакаданың қызмет көрсету алаңшасынан ысырма сермерлеріне, кран ұстағыштарына және құю шлангтарының көтеру құрылғыларына дейінгі арақашықтық 1,5 метр артық емес болады	өрескел
5601.	Эстакаданың жарықтануы – прожекторлық. Жергілікті жарықтану жарылысқа қауіпсіз аккумулятор шамдарын қолдану жағдайында рұқсат беріледі	маңызды
5602.	Тік бағаналар, жеңдері, тығыздамалар, құбырлардың ернемек арқылы жалғасуы ауа кірмейтіндей бітеу, тік бағаналар нөмірленген	маңызды
5603.	Құю шлангтері цистерна ауызы соққы барысында ұшқын тудырмайтын материалдан жасалған ұштармен жабдыкталады	өрескел
5604.	Химиялық заттар төгілген цистерналармен ағызып құю операцияларын жүргізуге болмайды	өрескел
	Эстакадада жұмыс жасау барысында ұшқынның туындауын	

5605.	болдырмайтын құрал-сайман пайдаланылады	өрескел
5606.	Құю операциялары кезінде цистерналарды мөлшерден тыс толтыруға болмайды.	өрескел
5607.	Эстакада аумағында химиялық заттарды төгуге рұқсат берілмейді	маңызды
5608.	Ағызып құю эстакадасы аумағында цистерналарды жөндеуге жол берілмейді	өрескел
5609.	Эстакада және оның аумағында тазалық сақталады. Эстакадаға бөгде заттар үйіп тастауға болмайды	маңызды
5610.	Ашық отпен құбырларды, ысырмаларды және түсіру құрылғыларын жылытуға болмайды; ол үшін бу немесе ыстық су пайдаланылады	өрескел
5611.	Құю барысында эстакада айналасынан 100 метр радиустағы аумақта барлық жөндеу жұмыстары тоқтатылады	өрескел
5612.	Эстакада аумағында төмендегілерге жол берілмейді вагон-цистерналарды тазарту және профилактикалық жөндеу жұмыстарын жүргізу; жалпы өнеркәсіптік дайындаудың қозғалмалы шамдарын, қол шамын пайдалану; найзағай кезінде тез тұтанатын заттарды ағызып құю жұмыстарын жүргізу; ақауы бар цистерналарға химиялық заттардың құйылуын жүзеге асыру; эстакададан цистернаға құрал-саймандарды, бөлшектерді және басқа да заттарды лақтыру	маңызды
5613.	Қауіпті химиялық заттардың сынамаларын сұрыптау үшін сынама алушы технологиялық регламентке сәйкес қорғаныс киімін және қолғапты пайдаланады.	маңызды
	Теміржол цистерналарын орнату орнында жолдарда ағызу немесе құю астында химиялық заттардың абайсызда құйылып кетуін қабылдауға арналған күшейтілген	

5614.	гидроокшаулауы бар темір бетонды түпқойма орнатылады. Түпқойма екіден артық емес цистернаны орнатуға есептелген бөліктерге бөлінеді. Әрбір бөлік ойықпен жабдыкталады және сол жаққа ауытқып орындалады. Фосфордың төгілуі қысымды құбыр арқылы зарарсыздандыруға жіберіледі	маңызды
5615.	Химиялық заттарды тасымалдау және ағызып құю барысында қатысатын әрбір ұйымда өндірістік бақылау қамтамасыз етіледі: 1) жабдықтардың, объектілердің қауіпсіз пайдаланылуы үшін; 2) цистернаға химиялық заттардың ағызылуы, құйылуы бойынша технологиялық үрдістерді қауіпсіз жүргізу үшін; 3) цистерналарды жөндеу және техникалық ахуалы үшін; 4) цистерналарды тасымалдауды ұйымдастыру және жүзеге асыру үшін; 5) теміржол көлігінің ғимараттарын пайдалану үшін	маңызды
5616.	Цистерналарды ағызу (құю) үшін эстакадалар топсалы-иінтіректі ағызып құю құрылғыларымен (стендерлермен) жабдыкталады. Ағызып құю операциялары үшін металл қолғаптар пайдаланылады. 2 мегаПаскальдан кем емес жұмыс қысымына есептелген аммиак ортасында төзімді резеңке немесе резеңке-металл қолғаптарды пайдалануға рұқсат етіледі.	маңызды
5617.	Қолғаппен құбырларды байланыстыру алдында автоматты кесу құрылғысы орнатылады: цистернаға құю құбырында кескіш немесе жылдамдықты қақпақ және цистернадан ағызу құбырында кескіш немесе кері қақпақ. Қолғап пен кескіш құрылғы арасындағы құбыр телімі кәдеге жарату жүйесінің коллекторына қолғаптан қысымды түсіру үшін қажетті вентилі бар жалғастықпен жабдыкталады	өрескел

5618.	Дайындық және қосалқы операциялардың орындалуы (су қоймаларын толтыру, құбырлар мен жабдықтарды үрлеу) екі жағынан ілмекті арматура орнатылған алмалы-салмалы телімді пайдалану арқылы жүргізіледі. Құбырды пайдалану аяқталғаннан кейін алмалы-салмалы телім алынады. Оның орнына бітеуіш орнатылады, және сол туралы бітеуіштерді тіркеу журналына жазба жасалады	маңызды
17. Автоцистерналарды құю кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5619.	Автоқю эстакадасы орналасқан алаңшаның қатты жабыны болады және ағызылатын заттардың жинаққа кедергісіз ағуын, ал жаңбыр ағынының – кәрізге кетуін қамтамасыз етеді	маңызды
5620.	Ақауы бар автокөліктердің алаңға шығуына, олардың осы алаңда жөнделуіне жол берілмейді	маңызды
5621.	Автоцистерналарда ұзындығы 100 - 200 миллиметр жерге тиетін металл жерге қосу тізбегі болады	өрескел
5622.	Автоцистерналар екі өрт сөндіргішпен, киізбен, 25 килограмм салмақты құрғақ құмы бар құмсалғышпен, күрекпен жабдықталады	маңызды
5623.	Тез тұтанатын заттарды тасымалдау үшін арналған автоцистерналарқю эстакадасының жерге орналастыру контурына қосу үшін жерге орналастыру құрылғыларымен жабдықталады. Жерге орналастыру құрылғысының конструкциясы технологиялық регламентке сәйкес қолданылады. Автоцистернаның сөндіргіштері ұшқын сөндіргіш торларымен жарактанады және радиатор немесе қозғалтқыш астына алға шығарылады. Қю алаңында орналасқан жерге орналасу құрылғысына қосусыз автоцистерналарды құюға рұқсат етілмейді	өрескел

5624.	Кұю операторы цистернаға мұнай өнімінің құйылу барысын бақылауды жүзеге асырады	маңызды
5625.	Құюдың автоматты жүйесі барысында жүргізуші технологиялық регламентте қарастырылған әрекеттерді орындайды	маңызды
5626.	Автоқұю эстакадалары бағдаршамдармен, шлагбаумдармен автоцистерна ауыздарына құю құрылғылары түсіріліп, толтырылған цистерналардың кіруін тоқтату үшін жабдықталады	өрескел
18. Теміржол цистерналарын жуу және шлам сүзу қондырғысымен ағынды суларды тазарту бекеттері		
5627.	Теміржол цистерналарын жуу станциясы, жеке тұрған, сондай-ақ сары фосфор қоймасымен блокталған ретінде орындалады. Жууға арналған цистерналарды орнату орны абайсызда ағып кетуі мүмкін ағындыларды қабылдайтын темір бетонды түпқоймамен жабдықталады. Темір бетонды түпқойма, күшейтілген гидроокшаулаудан басқа, абайсызда ағуы мүмкін ағындар әсеріне төзімді материалдардан қорғанысын қамтамасыз етеді. Фосфор тұтынатын зауыттар үшін теміржол цистерналарын жуу станциясын ағызу эстакадасымен және сары фосфор қоймасымен біріктіруге болады	маңызды
5628.	Цистерна ішіндегі барлық жұмыстар рұқсат жүктелімі бойынша жүргізіледі	маңызды
5629.	Фосфорлы шламды сүзу барысында қысым мен температураны тұрақты бақылап тұрады және оларды ұйымның белгіленген технологиялық регламенті шегінде ұстап тұрады.	өрескел
19. Тоңазытқыш қондырғылары		
5630.	Тоңазытқыш қондырғыларын жоспарлы қарау және тексеру әрбір қондырғыны пайдалану талаптары мен дайындаушы	өрескел

	ұсыныстарын ескере отырып құрылған кестеге сәйкес жүргізіледі	
5631.	Қорғаныс автоматикаларының ақауы бар аспаптарымен тоңазытқыш қондырғыларын пайдалануға жол берілмейді	маңызды
5632.	Тоңазытқыш қондырғысына қызмет көрсету барысында жабдық көзбен қарап тексеріледі, оның саңылаусыздығы, жабдық бетінің шаң мен кірден тазалануы тексеріледі. Барлық байқалған ақаулар жою шаралары көрсетіліп, журналға енгізіледі	маңызды
5633.	Хлодоагенттің кему орнын байқау үшін галлоидті және басқа да ағуды іздеушілерді, сабынды көпіршікті, саңылаусыздықтың полимерлі индикаторларын пайдалануға болады	маңызды
5634.	Тоңазытқыш камераларында төбе және қабырға батареяларына тегістей, ауа салқындатқыштарға, бірігу құбырларына және батарея құбырларына тегістей жүктерді орналастыруға болмайды. Батареяның жүк қатарына дейінгі арақашықтығы технологиялық регламентке сәйкес сақталады, бірақ 0,3 метрден кем емес болады	маңызды
5635.	Батареялар мен ауа салқындатқыштардағы қысымды манометр бақылайды. Батареялар мен ауа салқындатқыштарды жібіту алдында оларды хладоагент пен майдың жиналуынан босатады, олар май жинаушы арқылы әрі қарай май шығарумен сусіңгіш (циркуляциялық) ресиверге ағызылады. Батарея мен ауа салқындатқыштардан тікелей майды шығаруға жол берілмейді. Жібіту технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі	маңызды
20. Жабдықтарды техникалық куәландыру		
	Тоңазытқыш қондырғыларының құбырлары, сауыттар және аппараттар мерзімді түрде пайдалану барысында, жөндеуден кейін немесе бір жылдан астам	

5636.	ұзақ уақыт бойы кезектен тыс куәландыруы тоқтағанда монтаждан кейін (жұмысқа қосылғанға дейін) техникалық куәландырудан өтеді	маңызды
5637.	Сауыттар мен аппараттарды техникалық куәландырудан өткізу мерзімділігі: сыртқы және ішкі қарау және қысыммен сынау –жұмысқа қосар алдында; сынақсыз сыртқы және ішкі қарау –2 жылда 1 реттен кем емес; сыртқы және ішкі қарау, қалыңдығын өлшеу, сынақ қысымымен өлшеу –8 жылда 1 реттен кем емес.	маңызды
5638.	Құбырларға техникалық куәландыру өткізу мерзімділігі: сыртқы қарау және сынамалы қысыммен сынау – пайдалануға іске қосу алдындағы монтаж жұмыстары аяқталғаннан кейін; сыртқы қарау–2 жылда 1 реттен кем емес; сыртқы қарау және сынамалы қысыммен сынау–8 жылда 1 реттен кем емес	өрескел
5639.	Егер қаралатын бұйымның сыртқы бетінде тоттану мүмкіндігін көрсететін күп болып кебу және малшыну белгілері болса, сауыттардан, аппараттардан және құбырлардан тоттануға қарсы құралдар және жылу оқшаулау алынады. Құбырлардың түйіскен жері мен ернемек арқылы жалғасқан жерлері арқылы қарауға болады	өрескел
5640.	Монтаждаудан кейін (пайдалануға іске қосқанға дейін) төзімділігін сынау барысында сыналатын сауыт (аппарат), құбыр (бөлік) 20 миллиметрден кем емес ернемек шегінде шығатын ұштары бар жабындармен металл бітеуіштерді пайдаланып, басқа сауыттардан, аппараттардан, құбырлардан ажыратылады. Бітеуіш қалыңдығы сынақ қысымынан 1,5 есе жоғары қысым барысындағы жұмыс шартына есептеледі	маңызды

5641.	Акустика-эмиссиялық әдісті пайдаланып техникалық диагностикалау және мерзімді куәландыру барысында блоктармен жекелеген технологиялық желілерді сынауға болады. Барынша төмен жұмыс қысымы бар бұрын орнатылған жабдықпен бірге жаңа жабдықты пайдалану барысында сынақ қысымының шамасы төменгі мән бойынша қабылданады	өрескел
5642.	Пайдаланудың рұқсат берілген параметрлері көрсетілген сауыттардың, аппараттардың, құбырлардың техникалық куәландыру қорытындыларын, техникалық куәландыру өткізудің келесі мерзімдерін куәландыру жүргізген тұлға жабдықтардың, құбырлардың паспортына жазады. Аппаратты, сауытты, құбырларды пайдалануға іске қосуға рұқсатты осы тұлға сауыт, аппарат, құбыр паспортына жазады	маңызды
21. Аммиакты тоңазытқыш қондырғылары		
21.1. Жүйені аммиакпен толтыру кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5643.	Жүйені толтыру туралы шешім актімен рәсімделеді, онда төмендегілер баяндалады: жалпы алмастыру және апатты вентиляция жүйесі жұмысының дайындығы; объектінің оқытылған техникалық қызметкерлермен жинақталуы; қызметкерлердің дәрігерге дейінгі көмек көрсету құралдарымен, дене , тыныс алу мүшелерін жеке қорғау құралдарымен қамтамасыз етілуі; жобалық, технологиялық құжаттаманың және АЖЖ нақты болуы	маңызды
5644.	Сұйық аммиак сынамасын сұрыптау және оның сапасын тексеру осы мақсатқа арналған сыйымдылықпен тасымалданатын арматура арқылы жүргізіледі	маңызды
	Ағызу торабының сұйық аммиак құбырлары сұйық аммиакты ағызу құбырларының алмалы-салмалы	

5645.	бөлшектерінің герметизациясын жою барысында аммиакты тоңазытқыш қондырғыларының сұйық аммиак жинағынан сұйық аммиактың кері тоғына қарсы тұратын автоматты құрылғылармен, манометрлермен жабдықталады	өрескел
5646.	Теміржол цистерналарын тоңазытқыш қондырғыларының стационарлық тораптарына иілгіш қосуы, цистернаның аспалы табиғи тік орналасуын, оның саңылаусыздығы мен түйіскер жерінің ыңғайлы қосылу мүмкіндігін қамтамасыз етеді. Түйістіру үшін төмендегі байланысулар қолданылады: иректүтікті немесе иілу түрінде майысқан ұзындығы 5 – 7 метр болат құбырдың консольды бөлігі көмегімен иіліп түйістіру; иілгіш металл қолғаптар; металл емес материалдардан жасалған иілгіш қолғаптар; топсалы айнымалы қосылыстар	өрескел
5647.	Автомобиль цистернасынан сұйық аммиакты ағызу құюшының алмалы-салмалы автомобиль құбыры арқылы жүзеге асырылады	өрескел
5648.	Ағызу бекеті құбырларының алмалы-салмалы иілгіш және топсалы бөліктерін таңбалау, жөндеу, куәландыру, пайдалану мерзімдері және тәртібі олардың техникалық құжаттамасымен анықталады	өрескел
5649.	Сұйық аммиакты ағызу бекеті аммиакпен газдану деңгейін бакылайтын жүйе тетіктерімен, цистернаны жылжыту дабыл беру құрылғысымен, автоматты түрде аммиактың ағуын тоқтату жүйесімен, апат салдарын жою және оқшаулау жүйесінің жылжымалы техникалық құрылғыларымен жабдықталады	өрескел
	Теміржол және автомобиль цистерналарынан сұйық аммиакты ағызуға арналған алаңда асфальт немесе бетон жабыны, сусіңгіш	

5650.	желісі немесе қабылдағышта апатты жою және ауыздықтау барысында пайда болатын аммиак суларының немесе сұйық аммиактың абайсызда ағып кетуін орналастыруға арналған ауытқуы болады. Қабылдағыш конструкциясы мен сыйымдылығы кәріз жүйесіне еркін ағуды болдырмайды және жоба құжаттамасында анықталады	маңызды
5651.	Ағызу бекетінде стационарлық құбырларға цистерналарды ыңғайлы және қауіпсіз қосу үшін талаптар қамтамасыз етіледі. Қызметкерлердің тасымалдау сыйымдылықтарының арматурасына қолжетімділігіне арналған платформа апатты жағдайда көшіру және регламенттік жұмыстарды жүргізуге ыңғайлы, жанбайтын конструкцияны қарастырады	өрескел
5652.	Цистерналар объекті аумағында болған барлық уақыт ішінде оларға тәулік бойы бақылау ұйымдастырылады	өрескел
5653.	Цистернаны қарап болғаннан кейін цистерна ахуалы мен ағызу жұмыстарын жүргізу мүмкіндігі туралы жазбаша қорытынды беріледі, және сол туралы тіркеу журналында тиісті жазба жазылады, салмағы (нетто, брутто) және цистерна нөмірі белгіленеді . Аммиакты қабылдау және ағызуды тіркеу журналы нөмірленеді, шнурланады және мөрмен басылады	маңызды
5654.	Стрелкалы ауысулары жоқ ішкі теміржол бойларында цистернадан 3 метрден кем емес арақашықтықта ысырмалы сақтандыру дінгегі орнатылады. Рельс жолдарындағы цистерна дөңгелегі тежегіш тоспамен екі жағынан да бекітіледі. Ағызу кезінде және оған дейін цистерна қызыл түсті ауыстала дабылдармен қоршалады және "Токта! Жол жабық. Аммиак" деген жазуы бар көлемі 400600 миллиметр белгі орнатылады.	маңызды

21.2. Компрессорлар және сорғылар

5655.	Аммиакты тоңазытқыш қондырғыларының жұмысын тұрақты бақылау орындарындағы температура стационарлы орнатылған тұрақты қолданыстағы аспаптармен анықталады. Бұл жағдайда қозғалмалы аспаптарды пайдалануға болмайды. Егер дайындаушы нұсқаулығымен басқа мән қарастырылмаған болса, поршенді компрессорлар үшін айдау температурасы 160 градус цельсиядан аспайды, бұрамалы үшін –90 градус цельсия, көлденең ақырын жүретін компрессорлар үшін –135 градус цельсий болады	өрескел
5656.	Поршень компрессорының сору құбырына (қуысына) сұйық аммиакты бүркуге болмайды. Дайындаушы қарастырмаған бүрку құрылғыларын орнатуға жол берілмейді	өрескел
5657.	Жекелеген тоңазытқыш жабдықтарын жөндегеннен кейін және алдын алу жұмыстарынан кейін, жұмысында ақаудың салдарынан туындаған компрессорды мәжбүрлі тоқтатқаннан кейін, оны пайдалануға іске қосуды бақылау тұлғасының жазбаша рұқсатынан кейін жүзеге асыруға болады.	өрескел
5658.	Жабдықтардың барлық қозғалатын және айналатын бөліктері (сермерлер, біліктер, жалғастырғыштар, берілістер) алмалы-салмалы, жеңіл жиылмалы, тұтас немесе торлы қоршаулармен жабылады. Қоршау тораптары мен бөлшектері бекітіледі және жеткілікті төзімділігі мен беріктілігі болады	өрескел
5659.	Тоңазытқыш аммиакты компрессорларын майлау үшін тек сол үшін арналған майлар ғана қолданылады. Компрессордың әрбір түріне арналған майлау майының	өрескел

	маркасы дайындаушы нұсқаулығында көрсетілгенге сәйкес келеді	
5660.	Автоматты режимде жұмыс жасайтын компрессорлар мен сорғыларда, көрінетін жердетақтайшалар ілінеді: "Абайла! Автоматты түрде түсіріледі"	маңызды
5661.	Аммиак сорғысындағы алдын алу жұмыстары агрегат толық тоқтағаннан кейін, электр көзі ажыратылған соң, вентильдер мен іске қосу құрылғыларында плакаттар ілінгеннен кейін, объекті жұмысының тәуліктік журналына жазба жазылған соң жүргізіледі	өрескел
21.3. Жабдықтарды орналастыру кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5662.	Аммиакта жұмыс істейтін жабдық : машиналық үй-жайларда немесе аппараттық бөлмелерде; суық тұтыну үй-жайларында; ашық алаңқайда орналасуы мүмкін	маңызды
5663.	Айдағыш құбыржолдарында тік қаптама-түтікті, булағыш және ауа конденсаторлар, май бөлгіштер ашық алаңқайларда орналастырылады. Машиналық бөлмелерде үстінде конденсаторларды, ал желілік ресиверлерді үй-жайдың ішінде және сыртында да орналастыруға рұқсат етіледі	маңызды
5664.	Сумен жабдықтаудың айналым жүйесіндегі сулы сорғыларды арнайы үй-жайда – сорғы станциясында, конденсатор орнатылатын ғимараттың үстінде орналастыру ұсынылады	маңызды
	Машиналық (аппараттық) бөлменің үй-жайында компрессорлы агрегаттар, блокты тоңазытқыш машиналар, айналмалы (қорғау) ресиверлер, аралық ыдыстар, аммиакты сорғылар, май жинағыштар, тік қаптама-түтікті конденсаторлар орналастырылады. Булағыш блоктарын, майда сақтауға	

5665.	арналған ресиверлер, айналмалы, қорғау және дренажды ресиверлер , аммиакты және суық жеткізгішті айдауға арналған сорғылар машиналық (аппараттық) Бөлмелерден тыс ашық алаңқайларда орналастыруға рұқсат етіледі, егер бұл осы жабдықтың климаттық орындалуына мүмкіндік беретін болса. Орналастыру орны жобалау құжаттамасымен анықталады	маңызды
5666.	Машиналық (аппараттық) бөлмелерінің сыртында орналасқан аппараттардан (ыдыстар) жарықтың аралығы ғимараттың қабырғасынан кемінде 1,0 метр болуы тиіс.	маңызды
5667.	Тоңазытқыш жабдығын орналастыруға мынадай жағдайда тыйым салынады: жанғыш, күйдіргіш және жарылыс қауіпті өнімдері бар технологиялық құбыр жолдары эстакадаларының астына; қамтылып бекітілген (сальниксіз) сорғыларды қолдану жағдайларынан немесе аммиактың төмен орнатылған жабдыққа түсуін болдырмайтын арнайы қауіпсіздік шараларын қабылдаған кезден басқа ашық сорғының және компрессорлық қондырғылардың үстіне орнатуға тыйым салынады	маңызды
5668.	Еденнен 1,8 метр жоғары деңгейде жабдыққа (арматураға) тұрақты қызмет көрсету үшін қоршауы және баспалдағы бар металл алаңы көзделеді. Алаңның ұзындығы 6 метрден көп болғанда баспалдақтар алаңның екі жағынан да орналастырылады. Оларды алаңға бекіту үшін құрылғылармен қозғалмалы немесе қайырмалы баспалдақтарды қарастыруға рұқсат етіледі. Тұтқалардың биіктігі 1,0 метр, алаңдардағы ернеулер кемінде 0,15 метр	өрескел
	Айналмалы және қорғау ресиверлер және аммиакты	

5669.	сорғылардың астында тұғырықтар немесе шұңқырлар қарастырылады. Барынша үлкен аммиак сыйымды ыдыстан салқындатқыш агенттің авариялық шығуы кезінде сұйық аммиактың деңгейі тұғырықта (шұңқыр) тұғырық ернеуінен төмен (шұңқыр шеті) қамтамасыз етіледі Айналмалы ресиверден құйылған аммиактың саны ыдысты жұмыс күйінде толтыру бойынша, ал қорғау ресиверден ыдысты барынша жол берілетін толтыру бойынша анықталады. Шұңқырдың тереңдігі кемінде 2,5 метр болуы тиіс. Шұңқырға кемінде екі баспалдақ орнатылады, ал шұңқырдың тереңдігі 2 астам болғанда тікелей сыртынан шығу көзделеді	маңызды
5670.	Желілік және дренажды ресиверлер тұғырыққа орналастырылады. Барынша сыйымды ыдыстан тұғырыққа оның авариялық ағуы жағдайында сұйық аммиактың деңгейі тұғырық ернеуінен төмен қамтамасыз етіледі. Желілік немесе дренажды ресиверден құйылған аммиактың саны оны 80 пайызға барынша жол берілетін толтырудың есебімен анықталады. Желілік ресиверлер күн сәулесінен және жауын-шашыннан шатырмен қорғалады, биіктігі кемінде 1,5 метр болатын, құлыпқа салынатын кіріс есігі бар дуалмен қоршалады	өрескел
5671.	Жүйелерді аммиакпен зарядтау үшін аммиакты цистерналарды немесе баллондарды қосу үшін түйіскен тораптар қарастырылады	өрескел
	Машиналық немесе аппараттық бөлмелерде құбыржолдарын, аппараттар, ыдыстарды, пневматикалық сынауға арналған ауа компрессорын орнату, әрбір ыдыс, аппаратқа немесе аммиак құбыржолының учаскесінде сынау жүргізу мүмкіндігіне арналған сығылған ауаны стационарлық	

5672.	құбыржолдарының жүйесі көзделеді. Қысымға және оны төмендетуге арналған компрессордан құбыржолдарындағы бітеу вентильдері бақылау монометоры, компрессорды басқару түймешелері жабдық сыналатын үй-жайдың сыртына шығарылады. Қысылған ауа құбыржолында сақтандыру клапаны орнатылады. Қолданылған ауа компрессорын басқа мақсаттар үшін жол берілмейді. Пневматикалық сынау нормативтік техникалық құжаттарға сәйкес жүзеге асырылады	маңызды
5673.	Салқынды тұтынушылардан жақын орналасатын бөлу құрылғыларын орнатауға арналған үй-жайы, аммиакқа айналатын технологиялық жабдықтағы салқындатқышты өндірістік цех-тұтынушыларының үй-жайы Д санатына жатады. Бұл ретте, аппараттарға немесе бөлу құрылғыларына аммиак түсетін сұйықты аммиакты құбыржолдарында осы үй-жайлар ауасындағы аммиак концентрациясының метр кубка 60 миллиграмм жету кезінде істен кететін тез әсер ететін автоматты тиекті арматура көзделеді	өрескел
5674.	Ғимараттарда машиналық немесе аппараттық бөлмелерді орналастыру технологиялық регламентке сәйкес қабылданады	маңызды
5675.	Машиналық (аппаратты) бөлмелерді жертөледе және жертөле қабатында орналастыруға жол берілмейді	өрескел
5676.	Машиналы және аппаратты бөлмелердің үстіне тұрақты жұмыс орнымен үй-жайды, тұрмыстық және әкімшілік үй-жайды жайғастыруға тиым салынады	өрескел
	Машиналық, аппараттық бөлмелер үй-жайларында бір бірінен барынша алыс орналасқан кемінде екі эвакуациялау шығулар	

5677.	орналастырылады, бұл ретте, бір шығуды ең аз дегенде тікелей сырттан орналастырылады	өрескел
5678.	Қосалқы немесе басқа мақсаттағы үй-жайдағы машиналық (аппараттық) Бөлмелердің үй-жайынан, барлық жоғарыда көрсетілген үй-жайды қосатын дәліздегі шығу құрылғысы ауа қысыммен берілетін тамбур-шлюздер арқылы, өртке қарсы құлыпсыз, өзі жабылып ашылатын және құралдар периметрі бойынша герметикалық төсемдері бар есіктермен орындалады	өрескел
5679.	Машиналық және аппараттық бөлмелердің барлық есіктері қауіптілігі аз жағынан ашылады	маңызды
5680.	Машиналық және аппараттық бөлмелердің едендері тегіс, тайғаққа емес және жанбайтын және ұшқын шығармайтын материалдардан жасалуы тиіс. Жүруге болмайтын арналар мен люктер алмалы-салмалы такта едендермен немесе лак-бояу жабындары бар металл бұдырлы табақпен жіктестіріліп жабылады. Машиналық немесе аппараттық бөлмелерді жоспарлау аумағынан төмен тереңдетуге жол берілмейді	маңызды
5681.	Майларды регенерациялау, тазалау және сақтауға арналған жабдықтар шығуы тікелей сыртында орналасқан үй-жайда орналасады	маңызды
21.4. Монтаждау жұмыстары		
5682.	Монтаждау жұмыстарын жобалау ұйымының келісуінсіз жобадан ауытқи отырып, орындауға рұқсат етілмейді	маңызды
5683.	Монтаждауға тоңазытқыш қондырғысының жабдықтары мен тораптарын қабылдау кезінде оларға тексеріп қарау, жинақтылығы мен техникалық жай-күйіне тексеріс жүргізіледі. Ақауы бар бұйым монтаждауға рұқсат етілмейді	өрескел
	Кепілдік мерзімі өткен жабдықтар және басқа да бұйымдар оған	

5684.	ревизия жүргізіп, ақауларды жойғаннан кейін монтаждауға рұқсат етіледі. Жүргізілген жұмыстардың нәтижелері жабдықтың құжаттамасына жазылады	өрескел
5685.	Монтаждауға дейін жабдықтар, бұйымдар және материалдар дайындаушы құжаттамасының талаптарына сәйкес сақталады. Сақтау кезінде тексеріп қарау үшін қолжетімділік қамтамасыз етіледі, ішкі қуыстардың зақымдануын, ішіне ылғал және тозаңның түсуін қақпайлау үшін жағдайлар жасалады	өрескел
5686.	Қол сальникті арқаулықтарды маховиктерін төмен қаратып орнатуға жол берілмейді. Электрлі-магнитті вентилдер және жетегі бар вентилдер аммиак қозғалысының бағыты вентильдің көрсетілген корпусына сәйкес келеді	маңызды
5687.	Құбыржолдардың жылу оқшаулағышы олар беріктік пен тығыздыққа сыналып, бұл ретте анықталған барлық ақаулар жойылғаннан кейін жүргізіледі	маңызды
5688.	Тоңазытқыш қондырғылардың құбыржолдарындағы дәнекерлеу жұмыстары оларды өшіру және аммиактан босату (ауамен немесе оқшау газбен үрлей отырып) кезінде рұқсат беру тәртібі бойынша жүргізіледі	өрескел
5689.	Аппараттар, құбыржолдарды сынау (үрлеу) үшін сығылған ауаны немесе инертті (азот) газды беру оны жеке вентиль арқылы аппаратқа немесе құбыржолы учаскесіне қосу мүмкіндігімен арнайы құбыржолы бойынша жүзеге асырылады. Сыналатын (үрленетін) аппарат, ыдыс немесе құбыржолының учаскесінде жүйеден сөндіруге мүмкіндік беретін бітеу арматура болады	маңызды
	Құбыржолдарын монтаждау кезінде $P_y 10 \text{ МПа}$ (Ә шаршы сантиметрге 100 килограмм) болат	

5690.	жіксіз жапсарланған құбыржолдарының бөлшектері қолданылады. Дәнекерленген жапырақшалы өтулерді пайдалануға жол берілмейді	өрескел
5691.	Үй-жайда және қолданыстағы тоңазытқыш қондырғысы учаскелерінде монтаждау жұмыстарын орындау кезінде (аммиактағы немесе жүйелердің қалған бөлмелерінен ажыратылмаған қолданыстағы емес тораптар жағдайында) рұқсаттама рәсімделеді	өрескел
22. Фреонды мұздатқыш қондырғылар		
22.1. Өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету жалпы тәртібі		
5692.	Ұйымда мұздатқыш тоңазытқыш жабдығын пайдалану (қызмет көрсету) бойынша технологиялық регламент әзірленеді	маңызды
5693.	Машиналық бөлмелерде көрінетін орында салқындатқыш агенті (салқындатқыш агенті) құбыржолының, бітеу арматурамен олардағы нөмірмен бірге салқындатқыш жеткізгіштің және судың (натураға тиісінше), бақылау және автоматика аспаптарының схемасы ілінеді	маңызды
5694.	Мұздатқыш қондырғы жүйесіне өзгерістер енгізу жағдайында тоңазытқыш құбыржолдары схемасы түзетіледі	маңызды
22.2. Техникалық куәландыру кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5695.	Аппараттың (ыдыстың) техникалық куәландыру нәтижелері, келесі техникалық куәландыру мерзімін көрсетумен жұмысқа қосуға рұқсат беру осы техникалық куәландыруды растайтын адаммен ыдыс паспортына жазба жүргізеді	маңызды
5696.	Жүйеде қысымды жасау үшін пневматикалық сынау кезінде фреонды компрессорды пайдалануға жол берілмейді	өрескел
5697.	Әрбір аппаратта (ыдыста) көрінетін орында немесе кестеде: тіркеу нөмірі; рұқсат етілген нөмір ; өткізілген немесе келесі	маңызды

	техникалық куәландырудың күні (айы және жылы) бояуен жазылады	
23. Химиялық зертханалар		
23.1. Өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету жалпы тәртібі		
5698.	Зертханалық орындар мен жабдықтардың тиісті белгіленуі, жазулары және қауіпсіздік белгілері бар	маңызды
5699.	Зертханада жүргізілетін жұмыстардың барлық түрлері бойынша зертханалық орындарда жайғастырылатын технологиялық тәртіптер құрастырылады	маңызды
5700.	Зертханалардың бөлмелеріндегі келетін-соратын вентиляция жұмыстарды бастаудың алдында қосылады және жұмыстар аяқталғаннан кейін сөндіріледі. Талдамаларды тәулік бойы жүргізген кезде келетін-соратын вентиляция тұрақты түрде жұмыс істейді. Вентиляция жарамсыз болса, онда жұмыстарды жүргізуге тиым салынады	өрескел
5701.	Аса және тым қауіпті заттармен барлық жұмыстар сору шкафтарында жүргізіледі, жұмыс орнындағы ауаның жылдамдығы кемінде 1,5-2 метр секунд деңгейінде орнатылады	өрескел
5702.	Зертханалардағы жұмыс кезінде кемінде екі адам болуы қажет: 1) қауіпті және уландырғыш заттармен байланысты барлық жұмыстар резеңке қолғапта, химиялық жағынан төзімді арнайы киімде, бас киімде, арнайы аяқ киімде, тыныс алу органдары мен бетті қорғай отырып орындалады; 2) қатты және қауіпті заттардың ұсақталуы сору вентиляциясына қосылған жабық үккіштерде жүзеге асырылады. Бұл қызметті орындайтын жұмысшы қорғайтын көзілдірікте және резеңке қолғапта болуы тиіс. Қауіпті және уландырғыш заттың бөлшектері не тамшылары киімге немесе сору шкафы үстелінің бетіне түспеуін қадағалау. Егер мұндай жағдай орын алса, затты технологиялық	маңызды

	тәртіпке сәйкес бейтараптандыру және алып тастау қажет. 3) зертханада химиялық реагенттерді бейтараптандырғыштардың қоры бар	
5703.	Талдамаларды жүргізу бойынша жұмыстардың алдында жұмыс аумағындағы ауада газдың жоқтығы тексеріліп, журналға жазылады.	маңызды
5704.	Сорып шығаратын шкафтарда тәуліктік қажеттіліктен аз қышқылдарды, жеңіл буланатын реактивтердің және еріткіштерді жабық саңылаусыз ыдыста және бақылау тұлғаларының рұқсатымен сақтауға рұқсат етіледі. Жұмыс орындарында көрсетілген қауіпті заттарды пайдаланумен байланысы жоқ талдамаларды және өзге жұмыстарды жүргізуге тиым салынады	өрескел
5705.	Химиялық заттарды қоймаларда және зертханаларда жазуы жоқ ыдыстарда сақтауға тиым салынған	өрескел
5706.	Бір-біріне әсер ететін және химиялық өзара әрекеттесудің нәтижесінде өрттің немесе жарылыстың (мәселен, азот қышқылы және органикалық заттар) туындауына себеп болатын заттарды бір-бірінен жақын, бірге сақталуына рұқсат етілмейді	өрескел
5707.	Зиянды, уландырғыш және улы заттармен жұмыс жүргізілетін бөлмелерде желдету жүйесі бөлек, ол басқа бөлмелердің желдеткіштерімен байланысты емес	өрескел
5708.	Зиянды заттардың, будың, газдардың бөлінуіне әкеліп соғатын жұмыстар кәріз жүйесімен, су құбырымен және қорғайтын жабдықтармен қамтамасыз етілген сорып шығаратын шкафтарда іске асырылады	өрескел
	Жұмыстарды жүргізуге қажеті жоқ ыдыстарды, заттарды,	

5709.	аспаптарды және зертханалық жабдықтарды сорып шығаратын шкафтарда сақтауға тиым салынған	маңызды
5710.	Жеңіл тұтанатын сұйықтарды қыздыруды технологиялық тәртіппен қарастырылған жылыту аспаптарында жарылу, өрттену қауіпсіздігі талаптарын сақтап жүзеге асырылады	маңызды
5711.	Талдамадан кейін мұнай өнімдерінің қалдығы, пайдаланған реактивтер және улы заттар бөлек, жабық металл ыдысқа құйылады және кейін кәдеге жарату үшін жұмыстар немесе ауысым аяқталған кезде зертханадан шығарылады. Бұл сұйықтықтарды ортақ сыйымдылыққа немесе кәріз жүйесіне құюға тиым салынады. Зертхана бөлмесінде рұқсат етілмейді: 1) дәліздер мен өтетін жерлерді, өрт сөндіру құралдарына баратын жерлерді қоқысқа және үйіндіге айналдыруға; бөлмелерді тазалау үшін жеңіл тұтылатын сұйықтар және жанар сұйықтар, сирек әрі зиянды заттарды пайдалануға; ыдысты, сүртетін материалды, киімді кептіретін аспаптар мен құрылғыларды қолдануға; жоюға жататын төгілген мұнай өнімдерін, жанғыш және зиянды заттарды қалдыруға; 2) оттық және электр жылыту аспаптары іске қосылған жағдайда жану қаупі бар төгілген сұйықтарды сүртуге; 3) жұмыс орнында әбден май болған шүберектер (ұштары) мен қағаздарды қалдыру қажет; 4) жұмыс бөлмелерінде пайда болуы белгісіз қандай да бір заттарды сақтауға	өрескел
	Ыдысты тазалауға және дайындауға арналған орын зертхананың басқа бөлмелерінен аралықпен бокшауланған, бөлек шығуы және желдетуі бар:	

5712.	1) жұмыс орындарында зертхана ыдысын жууға және кептіруге арналған қондырғылардың жергілікті желдетуі қарастырылған; 2) жергілікті желдеткіш қосылған жағдайда ыдысты белгіленген жерде жуу. Қышқылдың және өзге күйдіргіш пен улы өнімдердің ыдысын толық босатып және зиянды заттар бейтараптандырылғаннан соң, жууға тапсырылады.; 3) жуатын заттар орамаларда, қақпақшалары тығыз жабылған сыйымдылықтарда сақталады. Оларды шыны түтікшелерде және ашық күйінде сақтауға тиым салынады	өрескел
5713.	Оттығы, электр аспаптары және тұтанудың басқа көздері бар жұмыс бөлмелерінде сұйық ауамен немесе оттегімен жұмыс істеуге рұқсат етілмейді, көмірсутектермен байланысудың қауіпі бар. Өнімдерді сақтау және тамақтану үшін жарактандырылмаған бөлмелерде оларды сақтауға рұқсат етілмейді	өрескел
5714.	Зертхананың бөлмелеріндегі отты (газ және электр дәнекерлеу жұмыстары) пайдаланып, жөндеу жұмыстарын тапсырыс-рұқсат бойынша жүргізуге рұқсат етіледі	өрескел
23.2. Химиялық зертханалардың бөлмелері және жабдықтары үшін өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
5715.	Химиялық зертханалар жарығы, жылытылуы, су құбыры мен кәріз жүйесі табиғи және жасанды бөлмелерде орналасады	маңызды
5716.	Химиялық зертханалардағы жасанды жарықтандыру құрылыс нормалары мен қағидалардың талаптарына сәйкес орнатылады	маңызды
5717.	Жарылу қаупі бар заттармен жұмыс жүргізілетін бөлмелер (қопару жұмыстарына арналған бөлме) ғимараттың жоғарғы қабатында оқшауланған бөлмелерде, зертхана ғимаратының бүйіржақ бөлігінде немесе оған салынған қосымша	өрескел

	құрылыстарда орналасады. Олардың үстінде басқа бөлмелердің жайғастырылуына тиым салынған	
5718.	Химиялық зертхананың құрамында автоклавты немесе жоғары қысымды зертхана болса, олар бір қабатты жалғастыра салынған құрылыста орналастырылады. Автоклавты немесе жоғары қысымды зертхананы ғимараттың бүйіржақ бөлігінде, егер олар көрші бөлмелерден отқа төзімділігі кемінде 4 сағатты құрайтын шегі бар қабырғалармен бөлектеніп және өздігінен сыртқа шығу қамтамасыз етілген жағдайда рұқсат етіледі	өрескел
5719.	Аса және тым қауіпті заттармен жұмыстарға арналған бөлмелер зертхананың басқа бөлмелерінен оқшауланады, олардың бөлек кіретін жері және басқа бөлмелердің желдетумен байланысы жоқ сорып шығаратын шкафтары бар	маңызды
5720.	Зертханалық бөлмелердің желдетілуі механикалық қозғауы бар келетін-соратын түрде қарастырылады және сорып шығаратын шкафтардан ауаға арналған желдету қондырғыларымен жабдықталады. Зертханалық бөлмедегі ауа алмасу бөлменің ауасындағы зиянды заттардың шоғырлануы рұқсат етілген шоғырланудан аспайтындай етіп есептеледі	маңызды
5721.	Сорып шығаратын шкафтағы шамдар онда пайда болуы ықтимал жарылу қаупі бар қоспалардың санатына және тобына байланысты жасалады. Ашалы розетка және сөндіргіштер сорып шығаратын шкафтан тыс орналастырылады	өрескел
5722.	Сорып шығаратын шкафтарда, сынап бөлмелеріндегі зертханалық және жұмыс үстелдерінде жұмыс аумағының	маңызды

	үстінде жәшіктер мен шкафтардың жайғастырылуына тиым салынған	
5723.	Жұмыс үстелдері мен шкафтардағы газ және су крандары алдыңғы бүйірлерге (шеттерге) жайғастыру қажет, оларды кранның кездейсоқ ашылуын болдырмайтындай етіп орнату керек	өрескел
5724.	Зертханалық қондырғылардың барлық қозғалатын бөліктері қоршалады	маңызды
5725.	ЖТС қыздыру үшін қолданылатын электроаппаратура химиялық тұрғыдан берік оқшаулау мен қапталған жабық шиыршықпен және сыммен жасалады. Электр аппаратураның жалғануы ұшқындауға жол бермейтіндей етіп жүзеге асырылады	өрескел
5726.	Зертханалар орналасқан ғимараттарда тері арқылы өтетін, теріге және көздің қабыршағына әсер ететін зиянды заттармен жүрзілетін жұмыс кезінде душтар мен шағын бұрқақтар автоматты түрде зақымдаудан кейін 6-12 секунд кешікпей қосылуды қамтамасыз ететін көлемде және орындарда қарастырылады	маңызды
5727.	Жеке киімді және арнайы киімді сақтау үшін оқшауланған бөлмелер беріледі	маңызды
5728.	Зертханалық бөлмелердің едендері метлах плиткаларынан жасалады	маңызды
5729.	Зертханалық бөлмелер жалпы келетін-соратын желдеткішпен қатар сорып шығаратын шкафтардан ауаны соруға арналған вентиляциялық құрылғылармен жабдықталады	маңызды
5730.	Жарылу, өрттену қаупі бар бөлмелерде барлық ауа өткізгіштер жанбайтын материалдардан әзірленуі тиіс	өрескел
	Зиянды және жанғыш булар мен газдардың бөлінуіне әкеліп соғатын жұмыстар жүргізілетін	

5731.	сорып шығаратын шкафтар жоғарғы және төменгі сорғылармен (сорғылардың қосылуы қолданылатын зат буларының тығыздығына байланысты реттеледі), сұйықтықтың еденге ағуына жол бермейтін жиектемелермен жабдықталады.	маңызды
5732.	Отпен, өртену және жарылу қаупі бар заттармен жұмысқа арналған жұмыс үстелдер мен сорып шығаратын шкафтарды толық жанбайтын материалдармен, ал қышқылдармен және сілтілермен жұмыс барысында татқа қарсы материалмен қаптау қажет және жиектері жанбайтын материалдардан жасалуы қажет	өрескел
5733.	Сорып шығаратын шкафтар саңылаусыз темір арқаудағы электр шамдарымен жарактандырылады, олардың сөндіргіштері сорып шығаратын шкафтан тыс орналастырылады, ал аша розеткалары сорып шығаратын шкафтан тыс жұмыс үстелінің бүйір жағында жайғастырылады. Электр жетектерге арналған сымдар резеңке түтікпен оқшауланады	өрескел
5734.	Зертханалық бөлмелер талаптарға сәйкес газ құбырларымен жабдықталады: 1) адамдар өтетін жерлерде газқұбырлары еденнен құбырдың төменгі шетіне дейін есептегенде кем дегенде 2,2 метр биіктікте тартылады; 2) жұмыс үстелдері мен сорып шығаратын шкафтарға тартылған газ құбырларында жекелеген жанарғыларды қосуға мүмкіндік беретін крандарды орнату	маңызды
	Трансмиссиялық беріліс қозғалмалы тетік ретінде пайдаланылған жағдайда трансмиссияның барлық қозғалмалы бөліктері (білік тегершігі, қозғалтқыш белдік, тегершік) қоршалады. Қозғалыстағы қозғалтқыш белдіктерін кигізуге немесе алуға,	

5735.	қоршау болмаса, трансмиссияны жіберуге тиым салынған. Біруақытта бірнеше адам жұмыс істейтін аппараттарға қызмет көрсету үшін трансмиссиялық беріліс пайдаланылған кезде оны қосудың алдында дәл осы трансмиссияны қолданатын қызметкерлерге ескерту қажет	өрескел
5736.	Химиялық зертханалық ыдыстың үлкен көлемін жуу үшін оқшауланған жуу бөлмелері б ө л і н е д і , мүмкіндігінше олар қызмет көрсететін зертхананың орта тұсында орналасады. Жуу бөлмелері жуатын үстелдермен жабдықталады: олардың бірінде зиянды және аса қатты иісі бар заттарды тазартуға арналған сорып шығару шкафы бар және хром қоспасымен жууға әрі екі ашық содамен және таза сумен жууға арналған	маңызды
23.3. Жалындау, жарылу қаупі бар заттармен жұмыс		
5737.	Жеңіл тұтанатын және жанғыш сұйықтықтар (қайнаудың төменгі температурасына ие заттардан басқасы) тығындары берік кептелген қабырғалары қалың құтыларда (сауыттарда) зертханалық бөлмелерде сақталады. Құтылар қақпақтары тығыз жабылатын, қабырғалары мен түбі асбестпен қаланған металл жәшіктерге салынады. Жәшік өтетін жерлерден және жылытатын аспаптардан алшақ, оған жету ыңғайлы жерде, еденде орналастырылады. Жәшік қақпағының ішкі жағында атауы және бұл бөлме үшін жанғыш пен жеңіл тұтанатын сұйықтықтарды сақтаудың рұқсат етілетін жалпы нормалары көрсетілген нақты жазу жасалады. Жеңіл тұтанатын сұйықтықтар үшін шыны ыдыстың сыйымдылығы 1 литр аспайды, сыйымдылығы одан асып кетсе, ол саңылаусыз металл қаптамамен жабдықталады	маңызды
	Зертханалық бөлмелерде төмен температурада қайнайтын	

5738.	заттарды (дивинил, изопрен, диэтилды эфир, ацетон) сақтауға тиым салынған. Бұл заттармен жұмыс аяқталған соң, оларды сақтау үшін қоймаға жеткізу қажет	өрескел
5739.	Диэтилды (күкіртті) эфирді басқа заттардан окшаулау жерде, салқын және қараңғы бөлмеде сақтау керек	өрескел
5740.	Зертхананың әрбір жұмыс бөлмесінде біруақытта сақталатын өрт қаупі бар сұйықтықтардың жалпы қорын аталмыш сұйықтықтардың тәуліктік қажеттілігінен асырмай ұстау қажет. Өрт қаупі бар сұйықтықтардың үлкен көлемімен жұмыс жасаған кезде әрбір жекелеген жағдайда өрт күзетімен келісілген ұйымның техникалық жетекшісінің жазбаша түрдегі рұқсаттамасын алу керек. Жұмыстарды технологиялық тәртіпке сәйкес орындау қажет	маңызды
5741.	Жанғыш сұйықтықтарды кәріз жүйесіне төгуге тиым салынған. Пайдаланылған жанғыш сұйықтықтар саңылаусыз жабылатын ыдысқа жиналады, олар (жұмыс күнінің соңында) бұл сұйықтықтарды жою немесе регенерациялау үшін зертханадан әкетіледі	өрескел
5742.	Фосформен барлық жұмыстар суда, сорып шығаратын шкафта іске қосылған желдеткіш жағдайында әрі қорғайтын көзілдірікте орындалады	өрескел
5743.	Фосформен жұмыс барысында жұмыс орны су өткізу кранымен және мыстың күкірт қышқылы түзуі бар баскамен жабдықталады	маңызды
23.4. Күйдіргіш заттармен жұмыс		
5744.	Қышқылдары мен сілтілері бар құтылар жарамды себеттерде немесе көз ағаштарда сақталады	өрескел
5745.	Қышқылдар мен сілтілерді құтылардан шағын ыдыстарға сифонның немесе түрлі құрылымдардың қол сорғылары арқылы құйған жөн.	өрескел

5746.	Қышкылдары, сілтілері және өзге күйдіргіш заттары бар сауыттарды асбесттен жасалған ағаш немесе металл жәшіктерде тасымалдау қажет	өрескел
5747.	Күкірт қышқылын вакуум-эксикаторларда суды сіңіретін зат ретінде қолдануға тиым салынады	өрескел
23.5. Күшті әсер ететін улы заттармен жұмыс		
5748.	Улы және зиянды заттарды сақтау, беру және пайдалану технологиялық регламентіне сәйкес, қауіпсіздің талаптарын сақтау барысында бақылау тұлғасы мен орындаушысының қолы арқылы журналға тіркеп жүргізіледі	маңызды
5749.	Зертханада пайдаланылатын улы заттар кілттеліп және пломбаланып арнайы тағайындалған орында, шкафта немесе болат жәшікте сақталады. Улы заттары бар сауыттарда нақты айқын "У" деген жазуы және зат атауы бар заттаңбасы болады	өрескел
5750.	Улы заттардың сақталуы, есепке алу және шығындалуын зертхана бастығы қамтамасыз етеді. Жұмыс үшін улы заттарды ұйымның бірінші басшысының және зертхана бастығының қолымен талап бойынша береді. Шығындалуға жұмсалған улы заттардың санына акт жасалады	өрескел
5751.	Улы заттары бар сауытты, банкаларды және басқа да ыдыстарды жұмыс үстелдеріне қоюға болмайды; осы заттармен жұмыс жасау үшін арнайы орын бөлінеді	маңызды
5752.	Улы заттары бар сауытты, банкаларды және басқа да ыдыстарды жұмыс үстелдеріне қоюға болмайды; осы заттармен жұмыс жасау үшін арнайы орын бөлінеді	өрескел
	Улы заттармен жасалатын жұмыстардың барлығы сорып шығатын шкафта жүргізіледі (мұндайда жұмыс жасаушының	

5753.	басы шкафтың сыртында болады). Газ тәрізді (хлор, аммиак, фосген, фтор), улылығы көтеріңкі заттар болғанда, жұмыс тиісті таңбасы мен көлемімен қорапта газға қарсы газқағармен жүргізіледі. Сұйық улы заттармен жасалатын жұмыс резеңке қолғаптармен, қорғаныс көзілдіріктерімен және қажеттілігіне қарай газға қарсы газқағармен жүргізіледі	өрескел
5754.	Улы заттармен жүйелі жұмыс жасау барысында барлық операциялар резеңке қолдарымен монтаждalған қолғаппен қолға арналған тесігі бар және ауа тартқыш вентиляциямен біріктірілген шыны жәшіктер (бокс) мен жабдықталған шкафтарда жүргізіледі. Бұл үй-жайларда басқа жұмыстарды жүргізуге болмайды	өрескел
5755.	Улы заттармен жұмыс жасау барысында пайдаланылған қағаздар мен сүзгілер жойылады	өрескел
5756.	Тәжірибеден кейін босатылған ыдыстар мен аспаптарды қызметкер зарарсыздандырып, оны жалпы жууға жібереді	өрескел
23.6. Металл калиймен және натриймен жұмыс жасау		
5757.	Металл калиймен және натриймен жасалатын жұмыс асбест жабыны бар ішіне табақты болат төселген сорып шығатын шкафтың табасында, қорғаныс көзілдірігімен және резеңке қолғаптарда, от пен су көзінен алыс жерде жүргізіледі	өрескел
5758.	Металл калий мен натрий тығынмен тығыз жабылған немесе берік кептелген тығынмен шыны банкада трансформатор майымен, парафинмен немесе керосинмен кептірілген қабат астында сақталады; банканы құмы бар металл жәшікке салып қояды.	өрескел
23.7. Сынаппен жұмыс		
5759.	Сынапты қыздырумен, жуумен және сүзумен байланысты жұмыстар, сынап ағатындай, сынап беті ашық болған жағдайда, басқа жұмыс ғимараттарынан	өрескел

	оқшауланған жеке жабдықталған жайларда жүргізіледі	
5760.	Мұндай ғимараттарда едендер, қабырғалар, есіктер және терезе жақтаулары сынап үшін өткізбейтін болып орындалады және сынап буларына адсорбция жасамайды. Қабырғалар, есіктер және терезе жақтаулары нитроэмальды бояумен, нитролакпен немесе перхлорвинильді бояулармен боялады. Бұл үй-жайлардың едендері еден арқылы құбырға өтетін орын мен шеттерінің, тігіс тығындарының өңделуі және қабырғаларда сұрыптаумен резеңке линолеуммен жабылады	өрескел
5761.	Жұмыс үстелдері, сорып шығатын шкаф және басқа да зертхана жиһаздары жәшіксіз орнатылады және еден деңгейінен 20 сантиметрден кем емес биіктіктей жиһаз астында бос орын болатын аяқтары мен майлы бояумен боялған жылтыр беті болады	маңызды
5762.	Үстелдер мен шкафтардың жұмыс беттері резеңке линолеуммен немесе сынапты қақпанға ағызуға арналған тесіктері бар, асқақтаған бүйірі бар саңылаусыз пластмасса материалдарымен жабылады	маңызды
5763.	Сынап аспаптары мен аппараттар есіктен, өтетін жерден, жылыту және қыздыру аспаптарынан алшақ жерде орналасады	маңызды
5764.	Тасымалы сынап аспаптары мен аппараттар эмальданған немесе майлы бояумен боялған табаларға орнатады	өрескел
5765.	Сынаппен жұмыс жасауға арналған барлық үй-жайлар жалпы қиыстырылған вентиляциямен (қысқы уақытта ауа жылыту құрылғысымен) және жергілікті ауа сорғыш вентиляциямен (сорып шығатын шкафпен, шатырмен) жабдықталады.	өрескел
	Беті ашық сынабы бар аппаратураны ауа сорғышын жоғары емес, бірақ төмендетіп	

5766.	сорып шығатын шкафта орналастырады. Сынапты қыздырумен байланысы жоқ жұмыс кезінде шкафтың барлық ашық жармалары барысында ауаның қозғалу жылдамдығы - 0,5 метр секундтан кем емес, ал сынапты қыздыру барысында –1 метр секундтан кем емес	өрескел
5767.	Сынапты ашық сауытта сақтауға болмайды. Сынапты аздаған көлемде су, парафин майы, глицерин қабатын қосып сақтау керек	өрескел
5768.	Сынапты құюлы шыныдан жасалған сауыттарда, әрқайсысына 1 килограмм сынаптан асырмай салып сақтау керек. Сынабы бар сауытты резеңке қапта немесе металл банкада сақтау керек. Сынаптың 2 килограмм және одан да астам артық қорын шағын темір баллондарда сақтайды	өрескел
5769.	Сынаппен жұмыс жасау барысында жұқа шыныдан жасалған ыдысты (колбаны, бюксты, химиялық стакандарды және т.б.) пайдалануға болмайды	өрескел
5770.	Шеберханаға немесе қоймаға тапсырылатын аппаратура сынаптан тазартылады. Сынабы бар пайдаланылмайтын аппараттарды жұмыс үй-жайларында (зертханаларда) сақтауға болмайды	өрескел
5771.	Сынапты кәріз шұңғылшаларына ағызуға болмайды.	өрескел
23.8. Салқындатқыш қоспалармен және сұйық газдармен жұмыс		
5772.	Химиялық зертханаларда қолданылатын сұйық ауаны, оттегіні және азотты тасымалдау, сақтау және пайдалану үшін жұқа табақты мыстан немесе шыныдан дайындалған Дьюар сауыттары қолданылады. Дьюар сауыттарында сауыттан бөлінетін газды жеңіл жіберетін және мойнына бекітілген қапқатары бар болуы.	маңызды
19-бөлім. Жару жұмыстарын жүргізетін қауіпті өндірістік объектілері үшін өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы талаптар		

5773.	Жарылғыш материалдарды қауіпсіз қолдануды қамтамасыз ету бойынша әзірленген және бекітілген технологиялық регламенттердің, жарылғыш материалдар айналымында және пайдалануға қатысатын өндірістер үшін жергілікті жағдайларды, өндірістік бақылау туралы және аварияны жою жоспарының болуы	маңызды
5774.	Сынау нәтижелері одан әрі ЖМ сынауды есепке алу журналы ЖМ сақтау және пайдалану кезінде қауіпсіздікті анықтау мақсатында жүргізіледі	маңызды
5775.	ЖЗ заттарды тұтынушы ұйымдарда дайындау, ЖЗ механикалық жолмен оқтауға дайындық технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі	маңызды
5776.	ЖМ үйлесімділігі ЖЗ мен олар негізінде жасалған өнімдердің үйлесімділігі топтарына сәйкестігі үйлесімдік кестесіне сәйкес белгіленуін қамтамасыз ету	маңызды
5777.	ЖМ үйлесімділік тобына, сыныпқа және кіші сыныпқа жататындығын әзірлеуші тиісті ЖМ қолдану бойынша айқындалуын қамтамасыз ету	маңызды
5778.	Үйлесімділігі әртүрлі топтағы ЖМ бөлек сақталуын, тасымалдануын қамтамасыз ету.	өрескел
5779.	Үйлесімділік тобы бірдей бекітілген ЖМ қауіпсіздік шараларды пайдаланған жағдайда бірге сақталуына рұқсат берілуін қамтамасыз ету	өрескел
5780.	Үйлесімділік тобы бірдей бекітілген ЖМ қауіпсіздік шараларды пайдаланған жағдайда бірге тасымалдауға рұқсат берілуін қамтамасыз ету	өрескел
5781.	Үйлесімділігі әртүрлі топтағы ЖМ бірге тасымалдауға рұқсат етуге болмайтынын қамтамасыз ету	өрескел
5782.	Өнеркәсіптік ЖМ, ЖЗ, бастамашыл құралдар, ату және жару аппараттар оларды пайдалану кезінде қауіптілік	өрескел

	дәрежесі бойынша белгіленген сыныпқа жатқызылуын және сәйкес топтарға бөлінуін жүргізу	
5783.	Өнеркәсіптік ЖЗ пайдалану кезінде пайдалану шарты бойынша сәйкес сыныптарға бөлінуін қамтамасыз ету	өрескел
5784.	ЖМ бар жәшіктер (қораптар) мен контейнерлерді, ЖЗ бар қаптарды жасаушы қораптың ашылғанын сырттан анықтауға мүмкіндіктің болуы	өрескел
5785.	ЖМ қаптаған кездегі жасаушының ыдысқа қолдану бойынша белгіленген ақпарат көрсетілген нұсқаулықтың болуы	өрескел
5786.	ЖМ орналасқан жерден 100 метрден аз ара қашықтықта от жағуға, темекі шегуге, оқ дәрі қаруын, жандырғыш және темекі тұтандырғыш заттарын ұстауға рұқсат берілмеуін қамтамасыз ету	маңызды
5787.	Оқ-дәрімен жұмыс істеу және оны сақтауға арналған үй жайларында аяқ-киім табанында және өкшесінде темірбөліктер (шеге және тағы басқа) болмауы, құралдар және басқа да темір жабдықтар ұшқын шығармайтын материалдардан дайындалуы тиіс	маңызды
5788.	Патрондағы және қаптағы аммиакті селитралы негіздегі ұнтақты ЖЗ пайдалану алдында сыртқы қабықшасын бұзбай жайылуын және пайдалану бойынша нұсқаулықта көрсетілген нормадан жоғары ылғалданған ЖЗ пайдалануға болмайтынын қамтамасыз ету	өрескел
5789.	Құрамында гексоген немесе сұйық нитроэфирі жоқ, тұрып қалғанда және жаю мүмкін болмаған ЖЗ, Қағиданың талаптарына сәйкес ұсақталады, содан кейін оларды тек газ бойынша қауіпті емес шахталарда (кеніштерде) немесе жер бетіндегі жұмыс кезінде шаңдар жарылуы бойынша қауіпті емес қабаттарда (кен денелері) пайдаланылады. Гексоген немесе сұйық нитроэфирлі тұрып қалған	өрескел

	ұнтақты ЖЗ ұнтақтамай немесе жаймай пайдалануға, тек жер үсті жару жұмыстарында пайдаланылуы	
5790.	Газ бойынша қауіпті көмір және тақта тасты шахталарда немесе шаң жарылысы бойынша қауіпті қабаттарда қабықшасы бұзылған патронды ЖЗ пайдалануға болмайдын қамтамасыз ету	маңызды
5791.	Жарылыс жұмыстары жазбаша наряд-жолдама арқылы жүргізуі	маңызды
5792.	Ортақ қауіпті аймақ шегінде бірнеше жарушы бір уақытта жұмыс жасағанда біреуі басшы болып тағайындалады	маңызды
5793.	Жарушы жұмыс уақытында арнайы киіммен, жару жұмыстарына арналған жабдықтармен, аспаптармен және сағатпен жарақталуын қамтамасыз ету	маңызды
5794.	Электр детонатордың статистикалық электр қуатын қауіпті мөлшерге дейін жиналуына жол бермеу үшін жарушыны жұмыс уақытында арнайы киіммен қамтамасыз ету	өрескел
5795.	Жарушы ЖМ босаған ыдысты тексеріп, мұқият тазартып, тағайындалуына тәуелсіз, оқтау блогынан (забой) жару желісі монтажына дейін қарауы керек	өрескел
5796.	Жарылыс жұмыстарына басшылыққа аяқталған жоғары немесе арнайы орта таукен-техникалық білімі бар немесе арнайы оқу орнында және арнайы курстарда оқып, жару жұмыстарға басшылық құқығын беретін Жарушының (жарушы-шебер) бірыңғай кітапшасын алған адамдардың жіберілуін қамтамасыз ету	өрескел
5797.	Жер асты жұмыстарындағы жарылыс жұмыстары бойынша басшылығына жер асты жағдайындағы жұмыс өтілі бір жылдан кем емес таукен инженері, жұмыс өтілі екі жылдан кем емес таукен технигі тағайындалуымен қамтамасыз ету	өрескел

5798.	Жарылыс жұмыстарын жарылыс жұмыстарына рұқсаты және Жарушы-шебердің бірыңғай кітапшасы бар жарушылар (жарушы-шебер) жүргізін қамтамасыз ету	өрескел
5799.	Жарушыларды жауынгерлік патрондар ұстаумен байланысты емес жұмысты орындау үшін нұсқама жүргізілген көмекшілермен қамтамасыз ету	өрескел
5800.	Медициналық қорытындысы, орта білімі мен еңбек өтілі бар, талап етілетін жастағы тұлғалар жарушы және жарушы-шебер мамандығы бойынша оқуға жіберуді қамтамасыз ету	өрескел
5801.	Арнайы мамандандырылған оқу орталығында (оқыту мекемесі) тиісті бағдарлама бойынша оқып, емтихан тапсырған және Жарушының (жарушы-шебер) бірыңғай кітапшасын алып, тағылымдамадан өткен тұлғаларға жарушы біліктілігін беруді қамтамасыз ету	өрескел
5802.	Жарушыларға (жарушы-шебер) жыл сайын өндірістік оқудың жүргізілуін және "Жарылыс жұмыстары жүргізілетін қауіпті өндірістік объектілердегі өнеркәсіптік қауіпсіздік туралы ережесі" талаптарын білуін қамтамасыз ету	өрескел
5803.	Қуаттағыш құрылғылар мен машиналарды қауіпсіз пайдалану және механикаландырылған зарядтау әдісімен арнайы мамандандырылған оқу орталығында Жарушыларды (жарушы-шеберлер) механикаландырылған зарядтауға рұқсат берілуін қамтамасыз ету	маңызды
5804.	Арнайы мамандандырылған оқу орталығында (оқыту мекемесі) жарушылардың қайта даярлаудан және жарылыс жұмыстарының жаңа түріне аударылған жағдайда тағылымдамадан өтуін қамтамасыз ету	маңызды
	Бір жылдан астам жұмыста үзіліс болған жағдайда кәсіпорында	

5805.	емтихан тапсырған және тағлымдамадан өткеннен кейін жарылыс жұмыстарын өз бетінше орындауға жарушылардың жіберілулерін қамтамасыз ету	маңызды
5806.	ЖМ қоймасының және ЖЗ механикалық дайындау пункттерінің меңгерушісі қызметіне жарылыс жұмыстарына басшылық етуге құқығы бар және ЖЗ дайындау және зерттеу технологиясы мамандығы бойынша жоғары оқу орнын (техникумдар) аяқтаған, ЖМ қоймасының меңгерушісін даярлау бағдарламасы бойынша оқудан өткен, емтихан тапсырған және куәлік-рұқсат алған тұлғалардың тағайындалуын қамтамасыз ету	маңызды
5807.	Геофизикалық мекемелердің зарядтау шеберханалары, қысқа мерзімді шығыс материалдары қоймаларында ЖМ сақтау, есепке алу, беруге жарушының негізгі жұмысынан босатылған, кемінде бір жыл еңбек өтілі бар, даярлаудан өтіп, емтихан тапсырған тұлғалардың жіберілуін қамтамасыз ету. ЖМ жылжымалы қоймаларына орта білімі бар, ЖМ жылжымалы қоймалары меңгерушілеріне арналған бағдарлама бойынша даярлаудан өтіп, емтихан тапсырып, куәлік алған тұлғалардың жіберілуін қамтамасыз ету	маңызды
5808.	Қоймаларда ЖМ таратушы етіп ЖМ қоймаларының меңгерушілерін даярлау бағдарламасы бойынша оқудан өтіп, емтихан тапсырған тұлғалар тағлымдамадан кейінгі он жұмыс күн ішінде тағайындалуын қамтамасыз ету	маңызды
5809.	"ЖМ қоймасының зертханашысы" бағдарламасы бойынша даярлаудан өткен, емтихан тапсырып, куәлік алған және тағлымдамадан өткен тұлғалардың тағайындалуын қамтамасыз ету	маңызды
	ЖЗ механикалық дайындау пункттеріне оқудан өткен,	

5810.	емтихан тапсырып, куәлік алған және тағлымдамадан өткен тұлғалардың жіберілуін қамтамасыз ету	маңызды
5811.	ЖМ тасымалдау кезіндегі ЖМ тасымалдау кезіндегі жарылыс жұмыстарының өндірісіне, оларды қаруланған күзетпен тиеу-түсіру алаңшасында тиеу және түсіру жұмыстарына басшылық етуге рұқсат етілген тұлғалардың тағайындалуын қамтамасыз ету	маңызды
5812.	Тиеуге жауапты тұлғаның басшылығымен және бақылауымен кәсіпорынның бас инженерімен бекітілген жүкті орналастыру және бекіту сызбасына сәйкес ЖМ көлік құралына тиелуін қамтамасыз ету	өрескел
5813.	Жұмыс жасайтын жұмыскерлердің жүкке соқтығысу немесе оларды жүкпен сүйкелу мүмкіндігін болдырмау үшін ЖМ тиеу, қайта тиеу және түсіру тәртібін қамтамасыз ету	маңызды
5814.	Келіп түскен ЖМ есебін бақылау түсіру орнында қамтамасыз ету	маңызды
5815.	Пайдалануға қабылдау кезінде тиеу-түсіру алаңшаларын қоршау, электрлік жарық бергішпен, өртке қарсы жабдықталуы, телефон байланысымен қамтамасыз етілуіне қойылатын бекітілген талаптардың орындалуын қамтамасыз ету	өрескел
5816.	Жолда немесе тиеп-тасымалдағанда ЖМ ыдысы зақымданған жағдайда ЖМ басқа ақаусыз ыдыстарға (қап және тағы басқа) ауыстырылуын, қоймадағы қораптан (қаптан және тағы басқа) ЖМ сынауға сынама алғанда, қораптар қойма пломбасымен тасылады. Қалған ЖМ салмағы (саны) ыдыста көрсетіледі	маңызды
5817.	ЖМ жолда амалсыздан мәжбүрлі түсіру кезінде тасымалдауға жауапты тұлғаның басшылығын ЖМ қажетті қауіпсіздік шараларын сақтау және күзетпен бірге қамтамасыз ету	өрескел

5818.	ЖМ көлік құралымен тасымалдау, ЖМ қабылдау технологиялық регламентті жасау және жүзеге асыру	маңызды
5819.	ЖМ тасымалдауға арналған, ЖМ тасымалдауға жабдықталған автомобильдермен және жалпы тағайындаудағы автомобильдермен тасымалдауды қамтамасыз ету	маңызды
5820.	ЖМ тасымалдау кезінде тұрақ орнынан ауытқымауды және белгілеген қозғалыс жылдамдығынан асырмауды және белгіленген бағытты сақтауды қамтамасыз ету	маңызды
5821.	Ілесіп жүруші адамның күзетшінің міндетін атқару мүмкіндігімен қамтамасыз ету	өрескел
5822.	ЖМ тасымалдауға оқудан өткен және жүкті алып жүруге рұқсат берілген адамдардың жіберілуін, олардың тегі, аты, әкесінің аты мен лауазымы (мамандығы) жолсапар парағында көрсетілуін қамтамасыз ету	маңызды
5823.	Детонаторлар мен түтін оқтарды тіркемеде тасымалдауға рұқсат берілмеуін қамтамасыз ету	маңызды
5824.	ЖМ тасымалдау көлігін басқаруға, қауіпті жүк тасымалдауға қауіпті жүктерді тасымалдау қағидаларына сәйкес рұқсат туралы куәлігі бар жүргізушілердің жіберілуін қамтамасыз ету. Жүргізуші мен тасымалдаушы тасымалдауға жауапты адамның рұқсатынсыз, ЖМ тиелген көлік құралын қалдыруына болмайды. ЖМ тиелген көлік құралында (59 т.) тиеуге қатысы жоқ адамдардың болуына рұқсат берілмейді	маңызды
5825.	ЖМ тиелген бірнеше көлік құралы қозғалысы кезінде жүк тасымалдауға жауапты адам алдыңғы көлікте, соңғысында күзетші (60 т.) отыруын қамтамасыз ету	маңызды
	ЖМ бес және одан артық автомобильден тұратын тізбекпен тасымалдау кезінде, оның	

5826.	құрамына қорғаушы автокөліктен басқа, ЖМ тасымалдауға арнайы жаракталған резервті көлік құралының болуын қамтамасыз ету	өрескел
5827.	ЖМ тасығанда бекітілген орындарда көлік құралдарының аялдамаларының тиісті қауіпсіздік шаралары мен ескерту белгілерімен қамтамасыз ету	өрескел
5828.	ЖМ көліктерін көлден және өзеннен өткізген кезде, паромда басқа жүктер мен жолаушылардың болмауын қамтамасыз ету	маңызды
5829.	ЖМ соғылмайтындай болып жарылыс жұмыстарына арналған жабдықтардан басқа қандай да бір жүкті тасымалдауға шектеу қоюды қамтамасыз ету	маңызды
5830.	ЖЗ және бастамашыл құралдар қалталарда, кассеталарда, зауыт қаптамаларында жеткізуді қамтамасыз ету. Бастамашыл құралдар мен соққыштарды тек жарушытар жеткізеді (тиеп-түсіру жұмыстарын қоспағанда). Детонаторы бар соққыштар іші жұмсақ материалмен қапталған қатты қалталармен (кассеталар, жәшіктер) тасымалдауды қамтамасыз ету	өрескел
5831.	Жарушы бастамашыл құралдар мен ЖЗ бірге тасымалдағанда ЖЗ тасымалдау, ауыр заттарды тасымалдаудың орнатылған нормалар шамасында жүргізілуін қамтамасыз ету	маңызды
5832.	ЖМ қоймадан жұмыс орындарына жеткізу техникалық жетекшісінің рұқсаты бойынша жүргізілуін қамтамасыз ету. ЖЗ, бастамашыл құралдар және ату жару аппараттарын тасымалдаудың бекітілген шарттарды сақтай отырып жүргізілуін қамтамасыз ету	маңызды
5833.	Жарғыштар пен тасымалдағыштарды оларға берілген ЖМ бірге жұмыс	маңызды

	орындарына осы мақсатқа арнайы берілген көлік құралымен жеткізіледі	
5834.	Жер асты жағдайында ЖМ тасымалдау, осы мақсатта жабдықталған, қауіпсіздік талаптарына сәйкес келетін шахталық көлік құралдарының барлық түрлерімен жүргізілуін қамтамасыз ету	маңызды
5835.	Адамдар көтеріліп-түсіп жатқан уақытта шахта оқпанымен ЖМ тасымалдауға шектеу қойылуын қамтамасыз ету. ЖМ тиеп-түсіргенде, қозғағанда, шахта оқпанында, оқпан маңындағы аулада және оқпан үстіндегі шахта ғимаратында жарғыш, таратушы, ЖМ тиеп-түсіруші жұмысшылар, оқпаншы және ЖМ жеткізуге жауапты қадағалаушы тұлғалардың ғана болуына рұқсат берілуін қамтамасыз ету	маңызды
5836.	Шахта оқпанымен ЖМ көтеріп-түсіру диспетчердің (шахта кезекшісі) жауапты қадағалаушы тұлғаға хабарлама бергеннен кейін жүргізіледі. Қаптар мен қораптардағы ЖМ вагонетка ернеуінен аспайды, вагонеткалар көтермеге бекітіледі. Бастамашыл құралдар ЖЗ бөлек түсіріледі (көтеріледі)	маңызды
5837.	ЖМ бар жарғыштар мен ЖЗ Бар тасығыштар қиғаш қазбаларда көтеріліп – түскенде, вагоншалар ішіндегі әр орындықта бір жарғыш немесе бір ғана тасығыш орналасуын қамтамасыз ету	маңызды
5838.	ЖМ қалтасы бар жарғыш және ЖЗ қалтасы бар тасығыш бір уақытта көтеріліп түскенде көтерме ішінде еден бір адамға 1 шаршы метр есептелуін қамтамасыз ету. ЖМ бар жарғыштар мен ЖЗ Бар тасығыштар кезектен тыс көтеріліп-түседі	маңызды
5839.	Қолдан ашылатын қақпалы және шығыршықты теспеде ЖМ көтеріп-түсіру жұмыстарын жүргізу	маңызды

5840.	ЖМ шығыршық арқылы көтерілуші қазбаларға (пештерге) көтеріп-түсіру технологиялық регламентке сәйкес жүзеге асыруды қамтамасыз ету	маңызды
5841.	ЖМ сақталу жоғалуын, ал сақтау шарты олардың бүлінуін болдырмайтын, ЖМ бұл мақсатқа арналған арнайы бөлмелерде және жоба бойынша жабдықталған орындарда сақталуын қамтамасыз ету. ЖМ сақталатын орындар қабылдау актіне сәйкес бекітілген құрамдағы комиссиямен пайдалануға қабылданады	маңызды
5842.	ЖМ әрбір қоймаларына паспорттар (тарату камералары) ЖМ сақталатын орында бір данада әзірленуін қамтамасыз ету	маңызды
5843.	ЖМ мен ЖЗ бар ашылған жәшіктер, қаптар, қораптар және контейнерлер сақтау орындарында қақпақпен жабылуын немесе байлануын, электронды аспаптары бар ЖМ өнімдерінің зауыттық нөмірлерінің есебінің жүргізілуін қамтамасыз ету	маңызды
5844.	ЖМ қоймаларындағы ЖМ сақтағыштар құлыптануын, пломбылануын немесе мөр салынуын қамтамасыз ету	өрескел
5845.	ЖМ пайдаланумен жүргізілетін жұмыстар алты айдан артық мерзімге тоқтатылған кезде қалған ЖМ тұрақты сақтау орындарына шығарылуын қамтамасыз ету	өрескел
5846.	ЖЗ мен ЖМ сақтау және беру орындары бәрін өлшегіш жабдықтармен және сусымалы ЖЗ мен ЖМ, бау ұзындықтарын өлшеуге арналған өлшеуішпен жаракталуын қамтамасыз ету	маңызды
5847.	ЖМ сақталатын жерге жеткізілгенде кешіктірмей сақтау қоймаларына, алаңдарға орналастырылады, көліктік құжаттар, наряд жүк құжаттары немесе наряд-жолдама негізінде кіріске енгізілуін қамтамасыз ету	маңызды
	ЖМ қоймаларында ЖМ кіріс және шығысының есебін қағаз және	

5848.	электронды форматта жүргізілуін қамтамасыз ету	маңызды
5849.	ЖЗ өнімдерін дайындаушылардың жеке зауыттық нөмірлері жарғыштарға таратқан кезде бекітілген тіркеу таңбасына сәйкес Жарылғыш материалдарды беру мен қайтаруды есепке алу журналында тіркелуін қамтамасыз ету	өрескел
5850.	Есепке алу нысанының жүргізілуін бекітілген нысандарға сәйкес қамтамасыз ету:1) ЖМ кіріс және шығысы есебі журналының қағаз және электронды нұсқалары; 2) ЖМ беру мен қайтаруды есепке алу журналы; 3) Наряд-жүк құжат; 4) Наряд-жолдама	өрескел
5851.	ЖЗ көлік құралдарының, оның ішінде көліктік-зарядтық машиналардың бекітілген тәртіппен жіберілуін қамтамасыз ету	өрескел
5852.	Кіріс-шығыс құжаттарын жүргізу мен сақтау	өрескел
5853.	ЖМ қоймасына наряд-жолдамаға және наряд – жүк құжатына, ЖМ жіберілуіне қол қоюға рұқсаты бар тұлғалардың қол қою үлгілері мекеменің техникалық жетекшісіне ұсынылуын қамтамасыз ету	маңызды
5854.	ЖМ үлестіру камераларындағы реттік санының жүргізілуін қамтамасыз ету	маңызды
5855.	ЖМ базистік қоймасында жарылыс жұмыстарын жүргізуге қажетті ЖМ жарғыштарға (шебер-жарғыштарға) беру және ЖМ қалдықтарын қабылдау операцияларын жүргізуді қамтамасыз ету	маңызды
5856.	Қоймадағы жарылғыш матариалдардың дұрыс сақталуын, есебін және қоймада болуын ұйым басшысы тағайындаған адамдар ай сайын және өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы өкілетті	маңызды

	органның мемлекеттік инспекторы кезең сайын тексеруді қамтамасыз ету	
5857.	Тексерілген кезде ашылмаған жәшіктерді, қаптарды, пакеттерді, қораптарды және контейнерлерді пломбасы бүтін болған кезде ашпау жағдайында есептеу	өрескел
5858.	Ашылған жәшіктердегі электр детонаторлар, капсюл-детонаторлар, пиротехникалық реле саны, басқада бастамашыл құралдар қойманың тамбурында, бөлек камерада немесе қойма сыртында тексеруді қамтамасыз ету	маңызды
5859.	Тексеру кезінде ЖМ кемдігі немесе артықтығы шыққанда, оқиғаға тергеу жүргізу үшін шұғыл түрде ұйым жетекшісіне хабарлауды қамтамасыз ету	өрескел
5860.	Жұмыс орнына жеткізілген ЖМ, қалтада, кассеталарда немесе зауыттық қаптамада болаун қамтамасыз ету. Барлық жағдайда ЖЗ және бастамашыл құралдар бөлек сақталады	өрескел
5861.	Жұмыс орнындағы ЖМ, оқталған теспелерді, ұңғыларды күзетсіз қалдыруға рұқсат берілмеуді қамтамасыз ету. Қадағалау тәртібі технологиялық регламентпен белгіленеді	өрескел
5862.	ЖМ жер астындағы қазбалардағы учаскелік пунктерде, құлыпталған қораптарда немесе контейнерлерде (сейфтерде) орналастырылған жағдайда, тұрақты бақылаусыз (күзетсіз) сақталу орындарында жайғастыруды қамтамасыз ету	маңызды
5863.	ЖМ жұмыс орындарындағы қауіпті аймақтан тыс және ауысымдық қажеттілікте қауіпті аймақ аумағындағы жерлерде оқтар алдында, жаппай жарылыс жүргізілетін қауіпті аймақтағы оқтауға дайындалған, күзетші бақылауындағы бастамашыл құралсыз және соққышсыз ЖЗ	маңызды

	коспағанда, екі тәуліктік тұтыну мөлшерінде сақтауды қамтамасыз ету	
5864.	ЖЗ оқталатын көлікте (жылжымалы оқтау шеберханасы және перфораторлық зерттеу бекетінен бөлек) тәуліктен артық сақталуға рұқсат берілмеуді қамтамасыз ету	маңызды
5865.	Шахта оқпанында, ұңғыма аузында (тоннельдерде) тереңдету кезінде ауысымға керекті ЖМ мөлшерін, шахта оқпанынан немесе аузынан ұңғыма (тоннель), ғимараттан және жер бетіндегі құрылыстардан ара қашықтығы 50 метрден жақын болмайтын күркеде немесе бастырмаларда сақтауға шектеуді қамтамасыз ету	өрескел
5866.	Жарылыс жұмыстары өндірісі кезінде адамдарға арналған қауіпсіз қашықтық жобамен немесе паспортпен орналастырылуын қамтамасыз ету	өрескел
5867.	Жарылыс жұмыстары кезінде ғимараттар мен құрылыстардың бүлінбеуіне, қалыпты жағдайда жұмыс жасауына, сейсмикалық кері әсерін болдырмауға ЖЗ қажетті мөлшері қабылдануын қамтамасыз ету	өрескел
5868.	Жер бетінде бірнеше ЖМ нысандары (қойма, ашық алаңдар, ЖЗ дайындау және жасау пункті) орналасқанда, олардың арасында нысандардағы ЖМ жару кезіндегі детонациялық қозғалыстың берілмеуін қамтамасыз ететін ара қашықтық сақталуын қамтамасыз ету	маңызды
5869.	Адамдарды, ғимараттарды, құрылыстарды талқандау және бұзу әсері бар ауа толқынынан қорғау үшін жарылу қаупі бар жерлерді (ЖМ сақтау), қауіпсіздікті қамтамасыз ететін қашықтық, қауіпті аймақтар Қағидалардың 11-қосымшасына сәйкес белгіленеді. Бұл ретте қауіпсіз қашықтықты жарылыс орындарына, ЖМ қоймасына, ЖЗ сақтау алаңына, бастамашыл	өрескел

	құралдар және ату жару аппараттары орнына, ЖМ құралдарының тиіп-түсіру, тоқтау орындарына және басқа осындай нысандарға сәйкес қамтамасыз ету	
5870.	Ашық жерлердегі жарылыс жұмыстары кезіндегі адамдар үшін қауіпсіз қашықтықты қамтамасыз ету	маңызды
5871.	ЖЗ патронды аммиак селитралы негізде кептіруге зауыттық қабықшасында рұқсат беріледі. Ауа температурасы ЖЗ кептіру үшін бөлмелердің ішінде 50 оС жоғары болмайды. Түтінді күкіртті кептірген кезде температурасы 40 оС жоғары болмайды	өрескел
5872.	Өнеркәсіптік ЖЗ кептірген кезде ауа кептіргіштерін пайдалану	маңызды
5873.	Гексоген және нитроэфирлерді ЖЗ ұсақтауды шектеуді қамтамасыз ету	маңызды
5874.	ЖЗ еріту орындарындағы шектелген ауа температурасы жағдайында ерітуді шектеуді қамтамасыз ету	маңызды
5875.	ЖМ технологиялық регламентке сәйкес ұйымның техникалық жетекшісінің жазбаша өкімі бойынша белгіленген үлгідегі акт жасау арқылы жару, ЖМ жойылуын қамтамасыз ету	маңызды
5876.	ЖМ жоятын орын жобаға сәйкес жабдықтауды қамтамасыз ету	маңызды
5877.	ЖМ жою кезінде сақтауды шектеуді қамтамасыз ету	өрескел
5878.	ЖМ жару арқылы жою кезінде шектеуді қамтамасыз ету	өрескел
5879.	Жару арқылы бір қабылдауда жойылатын ЖМ саны бойынша шектеуді қамтамасыз ету	маңызды
5880.	Ұнтақ тәріздес және ұсақ түйіршік ЖЗ жою кезінде шектеулерді қамтамасыз ету	өрескел
5881.	ЖЗ мен бастамашыл құралдар бір мезгілде жоюды болдырмауды қамтамасыз ету	маңызды
5882.	ЖМ өртеу арқылы жоюды шектеуді қамтамасыз ету	маңызды

5883.	ЖМ өртеу арқылы жоюды шектеуді қамтамасыз ету	маңызды
5884.	ЖЗ бөлек өртеу кезінде жоюды шектеуді қамтамасыз ету	өрескел
5885.	ЖМ жойылғаннан кейін қажетті операцияны орындаған қызметкер, оның ішінде жұмыс жетекшісі, ЖЗ өнімдерінің толық жойылғанын қамтамасыз ету	өрескел
5886.	Барлық электр детонаторларды жіберу алдында технологиялық регламентке сәйкес тексерілуін қамтамасыз ету	өрескел
5887.	Төмен, жоғары немесе адасқан қарсыласу табылған кезде электрдетонаторлардың барлық партиясы жарамсыз деп танылып дайындаушыға қайтарылуын қамтамасыз ету	өрескел
5888.	Электрлік жарылғыш жүйелерінде бүлінбеген айырма және сенімді жалғамаларды қамтамасыз ету	өрескел
5889.	Қысқыштарды электр детонаторлармен бірге дайындаушы жеткізуін қамтамасыз ету, газ немесе шаң қауіпті шахталардағы электр детонаторлар және электрлік жарылыс жүйесінің жалғамалары тек контактілі қысқыштар арқылы жалғануын қамтамасыз ету	маңызды
5890.	Электрлік жарылғыш жүйесі екі өткізгіштікті қамтамасыз ету, бұл жағдайда суды, жерді, құбырларды, рельстерді, аркандарды және тағы басқа өткізгіш ретінде пайдалануға рұқсат берілмейді. Оқтар алдына жарғыш жарылғыш магистралды, қосылғыш өткізгіштерді қарап жүйенің жарамдылығына көз жеткізеді	маңызды
5891.	Жарылу желісінің сымдарын басқа мақсаттарға пайдалану, қосуды шектеуді қамтамасыз ету	маңызды
5892.	Электр жарылғышта ертеде дайындалған электр детонатор шынжырларын пайдалауды шектеуді қамтамасыз ету	маңызды
	Газ бен шаң қауіпті шахталарда (кеніштерде) мыс сымы бар	

5893.	электрлік детанаторлар ғана пайдалануды қамтамасыз ету. Осы талаптар электрлік жарылу жүйесіндегі жалғамалар мен магистралды өткізгіштерге де (кабелдерге) таралады	маңызды
5894.	Электрлі жарылу жүйесі бағытындағы тоқ көздерін немесе қуатқа тоқты қосу құрылғысын жөндеуді болдырмауды қамтамасыз ету	маңызды
5895.	Жарылыс жүйесін орнатып, қараған соң оның өткізгіштігі тексерілуін қамтамасыз ету Тұрақты жарылыс магистралы жарылыс орнынан 100 метрден артық емес қашықтықта қалып қояды	маңызды
5896.	Ұңғымалық және камералық зарядтарды жару алдында барлық электрлі жарылыс жүйесінің ортақ кедергілері есептеуді қамтамасыз ету	маңызды
5897.	Жарылыс жасаушы қуат көзі қауіпсіз жерден берілуін қамтамасыз ету, бұл жағдайда жарғыш құрылғы магистралды электрлік жарылу жүйесінің өткізгіштерінің қосуға арналған клеммамен жабдықталған Бірігіп жару жұмыстарында қуат көзінің берілуі жетекшінің белгісімен жүргізіледі	өрескел
5898.	Электрлік жарылу жүйесінің жөнделген бөлігінің ұштары келесі электрлік жарылу жүйесінің өткізгіштеріне қосылуға дейін өзара қысқа мерзімге тұйықталу қамтамасыз ету. Электрлік жарылу жүйесінің жөнделген бөлігінің ұштарын келесі өткізгіштері өзара тұйықталғанша жүргізуге болмайды. Магистралды электрлік жарылу жүйесінің өткізгіш ұштары жаруға заряд беру аспаптарының немесе құрылғыларының қосқыштарына қосылғанға дейін өзара тұйықталады. Қосалқы электр детонаторлар қолдану кезінде негізгі және	өрескел

	қосалқы электрлік детанатор өткізгіштерінің ауысып кетпеуі үшін оларды бөлек орап қояды, жарылыс соңынан кейін бөлек бумаларға орайды. Жалпылама жару кезінде негізгі және қосалқы электрлік жару жүйесі өткізгіштері таңбаланады	
5899.	Барлық электрлі қондырғылардан электр қуаты көздерінен (сонымен қоса қауіпті электромагниттік сәуле көздерінен), электрлік жарылыс желілерінің монтаждау орнынан кернеуін алынуын қамтамасыз ету	өрескел
5900.	Жару магистралдары өндірулерде электр кабельдерін орналастыру жағына қарама-қарсы жаққа төселуін қамтамасыз ету	өрескел
5901.	Жару құрылғылары оларға бөгде адам кірмейтін орындарда сақталады	өрескел
5902.	Электрлік жарылысты негізгі немесе жарық көздері арқылы жаруға, арнайы қондырғы болмаған жағдайда шектелуін қамтамасыз ету	өрескел
5903.	Электр детонаторларды қолданып жарылыс жүргізгенде, жарғыштың қорғаныш артынан электрлік жару жүйесін ток көзінен ажыратып және өзара тұйықтап, 5 минут уақыт өткеннен соң шығуына болуын қамтамасыз ету	өрескел
5904.	Егер заряд бергенде жарылыс болмаса, жарғыш электрлік жару жүйесінен жару аспабын (ток көзін) ажыратып, өзара тұйықтап, жару аспабы (жару аспабы орналасқан қораптың) кілтін алып және осыдан соң жарылмау себебін анықтайды. Қолданылатын электр детонаторлардың түріне қарамастан, 10 минут уақыттан ерте қорғаныш артынан шығуға болмайды	өрескел
5905.	Жару құрылғыларын жарғышқа берер алдында пайдалану бойынша нұсқаулыққа сәйкес ток импульсінің дамуына, газ және	өрескел

	шаң жарылуға қауіпті шахталарда – ток импульсі ұзақтығына тексерілуін қамтамасыз ету	
5906.	Зарядтарды бастамашы электр жалынды және жалынды тәсілдерін белгіленген талаптары есебімен пайдалануды шектеуді қамтамасыз ету	өрескел
5907.	Зарядтарды бастамашы электр әдісімен мүмкін болмағанда ғана бастамашы жалынды әдісін қолданылуын қамтамасыз ету	өрескел
5908.	Бес және одан көп түтікті жандыру кезіндегі жер бетіндегі жандыруға кеткен уақытты бақылау үшін жарушы (жарушылар) қауіпсіз ара қашықтыққа кетуі үшін бақылау түтігі қолданылуын қамтамасыз ету	маңызды
5909.	Жер бетінде жару кезінде бақылау түтігі бірінші жану түтігіне 5 метрден жақын, жарғыштар шегіну жолында орналасуын қамтамасыз ету	маңызды
5910.	Дәрілік зарядтарында жандыру түтігі от өткізу сымы, зарядтың ЖЗ жанаспауын қамтамасыз ету	маңызды
5911.	От өткізу сымын ширатуға болмайды. Қосалқы жандыру түтіктерін бір уақытта тұтандырады	өрескел
5912.	Жарғыш жарылған зарядтардың есебін соңғы жарылыстан кейін белгілі бір уақыт өткеннен кейін қорғаныштан шыққан кезде жүргізуді қамтамасыз ету	маңызды
5913.	Детонациялық байламды толқынды капсульдық электр детонаторға жалғау және қуаттарды жару жұмыстарын электрлік емес бастамашы құралдарын пайдалану жөніндегі бойынша нұсқаулық талаптарына сәйкес жүргізілуін қамтамасыз ету	маңызды
5914.	Детонациялық сыммен (детонациялық байламмен) жұмыс жасау, сонымен қатар бастама электрлік емес және электронды детонаторлар арқылы оны пайдаланудың нұсқаулығында	маңызды

	көрсетілген амалдармен жүргізуді қамтамасыз ету	
5915.	Сокқыштарды дайындаудың белгіленген тәртібін қамтамасыз ету	өрескел
5916.	Пайдаланылмаған боевиктерді жоюдың белгіленген тәртібін қамтамасыз ету	өрескел
5917.	ЖЗ зарядтарын жару белгіленген тәртібін қамтамасыз ету	өрескел
5918.	Газ және шаң бойынша қауіпті тау кен және кендік емес өнеркәсіп нысандарында жарылыс жұмыстарын жүргізудің белгіленген тәртібін қамтамасыз ету	өрескел
5919.	Сокқыштарды детонациялық байламды қолдана отырып, ұнтақты патрондалған ЖЗ дайындаға жағдайда детонацияланған байламның соңы патронға баумен байланады немесе кемінде екі рет оралады, детонацияланған байламды ЖЗ патронының айналасына байлауға жол беріледі. Ұңғымалық, камералық, қазандық зарядтарды жою үшін құрылыс нысандарында , ғимараттар мен имараттарды жою, ұңғымаларды тесу, түбін тереңдету және мұз жару жұмыстарын, батпақта жұмыс, су асты жарылыс жұмыстары, ыстық массивтерді жару, тесу-жару жұмыстары, сейсmobарлау жұмыстары, басқа да арнайы жұмыстарды жүргізу кезінде жару паспорттарының болуын қамтамасыз ету	өрескел
5920.	Жаппай жарылыс қолдану арқылы жарылыс жұмыстарын жүргізудің дайындалған типтік паспортының болуын қамтамасыз ету	өрескел
5921.	Жарылыс жұмыстарын ұйымдастыру жобасы құрылысы нысанында болуын қамтамасыз ету	өрескел
5922.	Жаппай жарылыс жұмыстарын ұйымдастырудың бекітілген және іске енгізілген типтік жоспарының болуын қамтамасыз ету	өрескел

5923.	Бұрғы жарылыс (жарылыс) жұмыстарының паспортын ұйымның техникалық басшысы бекітеді және жарылыс жұмыстарының негізгі параметрлерін, жұмыстың қауіпсіздігін, зарядтардың бастамашы тәсілін, жарылыс желілерін есептей отырып, зарядтар мен соққыштар конструкциясы; ЖМ болжамды шығыстарын, қауіпті аймақты және оның шегіндегі объектілерді (ғимарат, имараттар, коммуникациялар) ескере отырып, аймақтың сақтауды белгілеуді, ауданды жарылғыш жұмыстардан тазарту және осы Қағиданың нақты шартында толықтырылатын қауіпсіздіктің басқа да шараларын көрсете отырып, ұйымдастыру шараларын қамтиды	өрескел
5924.	Басқа ұйым нысандары қауіпті аймаққа түскен кезде жарылыс жұмыстарының орны мен уақыты туралы жазбаша түрде хабарлауды қамтамасыз ету	өрескел
5925.	Кемінде үш тәжірибелік жарылыс нәтижесін есепке ала отырып, бекітілген паспорттарының болуын қамтамасыз ету	өрескел
5926.	Температурасы 50 градус Цельсиядан астам ыстық және эмульсия аммиак-селитрлі ЖЗ кез келген дәрежеде күшті әсер ететін кеніштерде қолданылуын қамтамасыз ету	маңызды
5927.	Зарядтау алдында күзетілуін қамтамасыз ететін бекеттердің болуын қамтамасыз ету	өрескел
5928.	Қосымша бастама құралы ретінде шпурдан (ұңғымадан) шығармай детонацияланатын сымның пайдаланылуын қамтамасыз ету	өрескел
5929.	Жанғыш газдар шығарылмайтын шығарынды өндірім түрінде зарядтардың қолданылуын қамтамасыз ету	өрескел
5930.	Газ бен шаң бойынша қауіпті шахталарда тығынсыз зарядтарды жаруды қамтамасыз ету	маңызды

5931.	Газы немесе шаңы бойынша қауіпті емес ашық шахталарда (кеніштерде) тығынсыз зарядтарды жару мүмкіндігін қамтамасыз ету	маңызды
5932.	Теспелер мен ұңғымаларды тығындау материалдарын қолдануды қамтамасыз ету	маңызды
5933.	Забойлық машинаның көмегімен теспелер мен ұңғымаларды тығындауын орналастыруды қамтамасыз ету	маңызды
5934.	Оларды жару кезінде сыртқы зарядын орналастыруды қамтамасыз ету	өрескел
5935.	Бірнеше ұңғымалық зарядты жаруды қамтамасыз ету	өрескел
5936.	Найзағай кезінде таукен өндіруді жүргізе отырып, жер бетінде электрмен жаруды қолдану арқылы жарылыс жұмыстарын жүргізуді қамтамасыз ету	өрескел
5937.	Жарық жеткіліксіз кезде жарылыс жұмыстарын жүргізуді қамтамасыз ету	өрескел
5938.	Жарық көздерін қолданудан тыс, жер бетінде жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде жұмыс орындарында жарықтың нормалық маңызын сақтауды қамтамасыз ету (жарық беру кестесі Ережесінің 2 қосымшасына сәйкес)	өрескел
5939.	Қауіпті аймақтың тым алыстау орындардағы ең төмен жарық беруді қамтамасыз ету	өрескел
5940.	Олардағы ЖЗ қалдықтарының болуы немесе болмауына қарамай "стакандарды" әр жерден бұрғылауды шектеуді қамтамасыз ету	маңызды
5941.	Бастамашылық ететін электр емес құралдарды, немесе оталдырғы білте немесе электродетонаторды қолдана отырып, камералық зарядты жаруды қамтамасыз ету	маңызды
5942.	Камералық зарядтардағы жарғыштарды орналастыруды қамтамасыз ету	маңызды
	Жарылыс жұмыстарын жүргізу орындарында	

5943.	аммиакты-селитралық жарылыс заттектерін қолмен дайындауды қамтамасыз ету	өрескел
5944.	Механикалық зарядтау тәртібін сақтауды қамтамасыз ету	өрескел
5945.	Құрамында шашпалы түйіршіктелген ЖЗ, алюминий және тротилы бар пневмозарядтауды қамтамасыз ету	өрескел
5946.	(бункерлер, вагонеткалар) қабылдау ыдыстарында шашпалы түйіршіктелген ЖЗ пневматикалық тасымалдауды қамтамасыз ету	өрескел
5947.	Жарылыс заттектердің бір құбырының әр түрлі типтері және атауларын пневмозарядтауды қамтамасыз ету	өрескел
5948.	Пневмозарядтау кезінде (пневмотасымалдау) құрылғыларды қолдануды қамтамасыз ету	өрескел
5949.	Шашпалы түйіршіктелген ЖЗ қабылдау ыдыстарында (бункер), оқталатын теспе және оператор қондырғысы жарғыш арасы 20 метрден артық болғанда немесе екі жақты хабар алынбаса, тура көре алмаған жағдайда пневмотасымалдауға болмайтындығын қамтамасыз ету	өрескел
5950.	ЖЗ ұңғымаларға берер алдында тексерілуін қамтамасыз ету	өрескел
5951.	Өндірілген кеңістіктегі бірнеше сыртқы тебулер болған, ұңғымалар мен камераларды, теспелерді зарядтауды қамтамасыз ету	өрескел
5952.	Шапшыған ағында шаңдануды азайту үшін тұман тудырғыштар немесе су бүріккіштерді орнатуды қамтамасыз ету	өрескел
5953.	2 метрден биік биіктікте (теспелер) ұңғымаларды зарядтауды қамтамасыз ету	өрескел
5954.	Ұңғымаларды зарядтау кезінде шашылған ЖЗ пайдалануды қамтамасыз ету	маңызды
	Қорғалмаған электродетонаторларды қолдана отырып, жарылыс кезінде	

5955.	жарғыштарды енгізуді қамтамасыз ету	маңызды
5956.	Зарядты жабдықтар мен құбырларды сақтауды қамтамасыз ету	маңызды
5957.	Зарядтау жабдығы, жеткізу-зарядтау машинасы, зарядтаушылар және басқа да зарядтау механизациясы құралдарын жөндеу орнын қамтамасыз ету	маңызды
5958.	Жаппай жару және оған дайындық жүргізу кезінде ВМ жеткізу және орналастыру тәртібімен, адамдар мен жабдықтардың орналасқан орнын, оларды күзету, қауіпті аймақтарын анықтауды қамтамасыз ету	маңызды
5959.	Ауа қозғалысы қауіпсіздігіне қауіп төндіретін жер бетіндегі жаппай жарылыс жүргізу үшін келісуді қамтамасыз ету	маңызды
5960.	Қажетті қауіпсіздік шараларымен қарастырылатын тарауда жару үшін жобаның болуын, оның ішінде жаралыстың газтәрізді өнімдері түсетін, барлық қазбаларды жел қақтыруды, қауіпті орындарға адамдарды жіберу тәртібін қамтамасыз ету	өрескел
5961.	Желдетудің қабылданған сызбасы бойынша жарылысқа дейін желдеткіштің беріктілігін тексеруді қамтамасыз ету	өрескел
5962.	Жарылыстан кейін электрқұрылғылар, суағарлар мен желдеткіш құрылғылары мен басқа да нысандарды қажетті жағдайларда қызмет көрсету жоспарын жасауды қамтамасыз ету	өрескел
5963.	Бас желдеткіштің ғимараты үстінде жаппай жарылыстан кейін желдету уақытында кәсіби апаттық-құтқару қызметінің бекеттері қойылуын қамтамасыз ету	маңызды
5964.	Кәсіби апаттық-құтқару қызметі және шахта жұмыскерлері жаппай жарылыстан кейін ғана шахтаға түсуін қамтамасыз ету	өрескел

5965.	Қауіптілік тудыруы мүмкін жарылыс аймағына және басқа да қазбаларға келу, адамдарды жіберу тәртібін анықтайтын, тарауда жаппай жарылысқа қатысу паспорты болуын қамтамасыз ету	өрескел
5966.	Карьерада жарылыстың құрамында улы өнімдерді бақылайтын кәсіби апаттық-құтқару қызметінің бекеттерін орнатуды қамтамасыз ету	маңызды
5967.	Карьерада жарылыстың құрамында улы өнімдерді бақылайтын кәсіби апаттық-құтқару қызметінің бекеттерін орнатуды қамтамасыз ету	маңызды
5968.	Кәсіби апаттық-құтқару қызметтер және бекеттер санын тартуды қамтамасыз ету	маңызды
5969.	Жаппай жарылыстан кейін карьераға бөгде адамдарды жібермеуді қамтамасыз ет	маңызды
5970.	Ашық және жерасты таукен жұмыстары қоса атқарылған кезде ауада жарылыстың құрамында улы өнімдердің болу- болмауын бақылауды қамтамасыз ету	маңызды
5971.	Жарылыс жұмыстары кезінде істен шыққандарды тіркеу Журналында істен шыққандарды жазуды қамтамасыз ету	маңызды
5972.	Істен шыққан зарядтарға жоюды қамтамасыз ету	маңызды
5973.	Қазбалардың жарамсыздығы және қазбаларды қарсы тығындау кезінде жарылыс жұмыстарын жүргізуді қамтамасыз ету	маңызды
5974.	Газ бойынша қауіпті көмір шахталарының забойларында бақылаушы тұлғалар мен газ жұмысшыларымен өлшеу жүргізуді қамтамасыз ету және метанды автоматты бақылау құралын орнату	маңызды
5975.	Көмір және қатпарлы тасжыныс шахталарында (кеніш) қазбаларды параллель жүргізетін зарядтарды жаруды қамтамасыз ету	маңызды

5976.	Жерасты қазбаларында жарылыс жұмыстарын жүргізу тәртібін қамтамасыз ету	маңызды
5977.	Шахта ұңғыларын қазу (шурф) және ұңғылау кезінде жарылыс жұмыстарын жүргізу тәртібін қамтамасыз ету	маңызды
5978.	Қалқанды забойда тоннельдер мен метрополитен құрылысы кезінде дара отты жарылыс кезінде зарядтау және жару	маңызды
5979.	Газды немесе тозаң бойынша қауіпті шахталардағы әрбір теспені оқтар алдында, оларды жару алдында және жарғаннан кейін забой тексергенде шебер-жарғыш метан құрамын өлшейді, құрамында метаны 1 пайыз және одан көп забойларда, 20 метрден аса жалғанып жатқан қазбада және шебер-жарғыштың қорғаныш жерінде жарылыс жұмыстары жүргізілуге рұқсат берілмейді	маңызды
5980.	Газды немесе жер қабаты, жарылыс шаңдары бойынша қауіпті шахталардағы жарылыс жұмыстарын жүргізуге рұқсат беру қамтамасыз етіледі: 1) үзіліссіз және толық желдетілетін және жарылыс шаңын жою шаралары іске асырылатын қазба забойларында; 2) электр детонаторларды пайдаланып зарядтарды жару кезіндегі метан көп бөлінетін қазбалардағы тоқ көздері ретінде тек қана ұшқын қауіпі жоқ жарылыс аспаптарын пайдаланғанда; 3) ең күрделі жағдайлардағы (соккылап жару, көмір түсіру қазбаларының ісінуі, үлкен тастарды майдалау, тазалау қазбаларының төбесін құлату жұмыстары, қазу учаскелеріндегі қиын құлатылатын төбелерді жер асты жарылысы арқылы жарып құлату, істен шығуды жою және тағы басқа) шебер-жарғыштың орындағанда ауысымдағы (	өрескел

	учаскеде) қауіпсіз жұмыс жүргізуге жауапты қадағалау тұлғасының қатысуы	
5981.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда, тазарту, дайындау забойларында және газ немесе жарылыс шаңы шығып жатқан жеке қазба учаскелерінде жарылыс жұмыстарын жүргізуге болмайды	маңызды
5982.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде жонбалар, комбайннан бұрын тазарту забойларында көмір сілемін алдын ала жұмсарту және тау жыныстарын жару әдісімен, алдын ала қазбаларды тұйық забойларда газды көмір қабаттарын ішінара бұрғылау	маңызды
5983.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде тиісті ЖМ таңдау	маңызды
	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде сақтандырылмаған II класты ЖЗ мына жағдайларда қолданады: 1) көлденең, көлбеу, көтерілуші тік қазбаларды (бұдан әрі – қазба), шахта бағанасының тереңдетілуі жасалынып жатқан шахта қатпарының келесі жағдайда: забойдағы көмір қыртысы, қыртыс арасы және де метанның бөлінуінің болмауы; забойларды сумен толтыру тереңдетілген бағана жарылу алдында биіктік, ең жоғары забоймен есептелгенде 20 см кем болмау; барлық забойлардан көмір қатпарына дейін қорғау (оған жақындағанда) қалыпты есептегенде 5 метрден кем	

5984.

болмайды. Забой қазбасының қатпармен қиылысы барлық забой нүктесінен қыртысына дейін 20 метрден артық ұсталады, қазбаның ұзына бойы есептемегенде

Егер қазба, қатпарлардан метан келуін болдырмайтын монолитті қабырғамен қатайтылса, ал қатпарды ажырату жұмыстары аттестацияланған сараптамалық мекемемен келісілсе, II классты ЖЗ, көмір қатпарларының және аралық қыртыстар қиылысынан кейін пайдалануға болады;

2) забойларда, шурфтарда немесе шаңы немесе газы қауіпті шахталардың үстінде жүргізілетін болса, сонымен қоса осы забойлар кенеттен көмір, газ, қыртыс лақтыру қаупі бар қатпарлармен қиылысында, келесі шарттарды орындағанда:

забойдың жоғары нүктесін есептегенде, забойды жарылыс алдында 20 см толтырғанда. Жасанды мұздатылған жыныстарды жүргізу кезінде немесе су ағынының болмауының орнына бағана забойын су басу орнына жұмыс қауіпсіздігі бойынша басқа да шаралар қабылданады;

адамы жоқ бағанада жарылысты жоғарыдан жүргізу және одан ара қашықтығы 50 метрден кем болмағанда;

3) қазбаларды солқылдатып жару кезінде, толқу қауіпі бар қатпарларда, су шашу қондырғысын қолданған жағдайда, полиэтилен ыдыстарынан жарылыс кезінде су шашырату. Зарядтарды жару жоғарыдан немесе камерадан іске асыралады;

4) кенеттен көмір және газ лақтыру қауіпі бар көмір сілемді қатпарларды, көмір, қыртыс және газ лақтыру қауіпі бар қатпардағы тау жұмыстарын қауіпсіз жүргізу технологиялық регламентке сәйкес атқылағанда;

5) сазы және қойыртпағы ойылу қауіпі бар учаскедегі қалқан

маңызды

	үстіндегі қауіпсіздік жастығын жасауға пайдаланатын ұңғы зарядтары; б) қиын бұзылатын жабынды механикаландырылған тазалау қазбасын алдын-ала жұмсартуды, жабынды жұмсарту амалдары мен параметрі осы технологиялық регламентке сәйкес жүргізуге рұқсат беріледі	
5985.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде аталған жұмыстарды орындау үшін, қыртыс қаттылығы және жару жағдайына сәйкес мынадай ЖЗ пайдаланады: 1) көлденең және тік қазбаларды қазу кезінде Қағидалардың 313-тармағының 1) (ұңғыларды тереңдетуден басқа) және 3) тармақшаларында санамаланған, проф. М.М. Протодьяконов шкаласымен бағана тереңдетуден басқа f қаттылық коэффициенті 7 төмен, ал қиын бұзылатын қыртыстардың барлық қатты түрлерін жұмсарту-тротилдан (аммонит 6 ЖВ, аммонал М-10) сезімтал, сенсублизатор құрамында жоқ ЖЗ; 2) көлденең және тік қазбаларды қазу кезінде, Қағидалардың 313-тармағының 1) (ұңғымаларды тереңдетуден басқа) және 3) тармақшаларында санамаланған ЖЗ пайдаланудың f қаттылығы 7-ден 10-ға дейінгі қыртыстарды құрамында гексоген немесе нитроэфир бар, қисайған теспелерде ғана жүргізуге болады. Қалған басқа теспелерде құрамында сенсублизаторы жоқ тротилден сезімтал ЖЗ қолданылады; 3) көлденең және тік қазбаларда қаттылығы $f = 10$ және жоғары қыртысында барлық ЖЗ қолдануға болады; 4) көрсетілген Қағидалардың 313-тармағының 2), 3) тармақшаларында санамаланған	маңызды

	жағдайларындағы жару жұмыстарында, сонымен қатар бағаналарды тереңдету жұмыстарында ЖЗ барлық түрі қолданылады	
5986.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде III-сыныпты сақтандырғыш ЖЗ қолдануға болады: 1) қыртыстармен ғана жүргізілетін, сонымен қоса тербеліс қауіпі бар қыртыстарда, метан бөлінетін және жарылғыш шаңы жоқ қазбаны қазу жұмыстарында; 2) қыртыстармен ғана жүргізілетін қазба бағаналарында, оларды пайдаланылып жатқан қыртыстан тереңдеткенде және олардан метан бөлінетін жағдайда; 3) көмірді және газды аяқ астынан лактыратын қазбаларды ашқанда, қазбаны ашпастан бұрын су шашу ілмесін пайдаланғанда және қыртыс пен қазба арасындағы барлық қазба ауданында аудан алаңы тік қыртысы 2 метрден кем емес, көлбеулі қыртысты ашқанда 1 метрден кем емес	маңызды
5987.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде IV сыныпты сақтандырғыш ЖЗ пайдалануға болады: 1) аралас және көмірді қазбаларда, метан бөлінуі болмайтын қазбаларда, шаңы жарылыс қауіпі бар көмір қатпарларында; 2) аралас және көмір забойларындағы көлденең, көлбеу және көтерілуші (100 дейін) қазбаларда, жарылыс жұмыстары кезінде көп көлемде метан бөлінбей тон, шаңы немесе газы жарылыс қауіпі бар қатпарларда; 3) шайқалтып жару кезінде, соның ішінде камуфлетті, жалаңаштанған көмір қатпарларын ашу және 20 метрден	маңызды

	аз емес ұзындыққа қазу жұмыстарын жүргізгенде; 4) кесек тас қуақазы қыртысын төменнен жару; 5) кесек тас қуақазы қыртысында 10 м³/т метан құрамды қатпарларды үстінен жаруға; 6) аралас забойлы қазбалардағы жарылыс жұмыстарына, аяқ астынан көмір және газ лақтыруы мүмкін қыртыстарда; 7) аралас забойлы қаттылығы $f > 4$ қыртысты, көмірді алдын-ала ою кезінде жоғары көлемде метан бөлінетін; 8) лавадағы көмірді жарып қазуға	
5988.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде V сыныпты сақтандырғыш ЖЗ қолдануға болады: 1) көмір және аралас забойлы, көлденең, көлбеу және көтерілуші (100 дейін), жарылыс кезінде жоғары көлемде метан бөлінетін қазбаларда. Көмірдегі аралас забойлы және қатпарда бір ғана ЖЗ түрі қолданылады. Аумақтық өкілетті органның рұқсатымен және сараптамалық мекеменің қорытындысымен көмір қатпарында V сыныпты, ал қыртыстарда IV сыныпты ЖЗ пайдалануға болады; 2) көмірлі және аралас забойлы көтерілуші (100 жоғары) қазбаларда метан бөлігінде, қазылған қазбаны желдететін ұңғыларды алдын-ала жүргізгенде ; 3) жоғары көлемде метан бөлінетін забойға қатысы жоқ лава түбінде; 4) қыртысты жоғарыдан жару жүргізілетін кесек тас қуақаздарына, қазу аймағындағы метан құрамы 10 м³/т және одан жоғары; 5) жоғарыдан және аралас жаруды қаттылығы $f = 4$ және одан төмен қыртысындағы, алдын-ала қазу	маңызды

	кезінде жарылыс жұмыстары қолданылмаған жағдайда, жарылыс жұмыстарында жоғары көлемде метан бөлінетін аралас забойлы қазбаларда	
5989.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде VI сыныпты сақтандырғыш ЖЗ пайдалануға болады: 1) жоғары мөлшерде метан бөлінетін лаваның жоғары қабатында; 2) алдын ала ұңғы қазбай жүргізген, метан, бөлінетін, көтерілуші (100 және жоғары) көмір қазбаларында; 3) метан бөлінетін, бұзылған сілемдерде (сонымен қатар бұзылған сілемдерге жұмыстарын жүргізетін қазбаларда) жүргізілетін қазбаларда. Теспе тереңдігі 1,5 метрден терең емес, ал теспелік патрондалған ЖЗ заряд салмағы 0,6 килограммнан артық болмағанда; 4) жоғарғы және аралас жарғандағы қатпар қаттылығы $f = 4$ және төмен желдету қуақаздарында, лава артынан жүргізгенде	маңызды
5990.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде VII сыныпты сақтандырғыш ЖЗ төмендегі арнайы жарылыс жұмыстарына пайдалануға болады: 1) көмір түсіру қазбаларындағы көмір сілемдерінің ілініп қалуын жою; 2) сыртқы зарядтармен көлемді заттарды майдалау; 3) жабындыны отырғызу үшін ағаш бағаналарды құлату. Көрсетілген жұмыс түрлеріне өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы өкілетті органмен рұқсат етілген ЖЗ немесе зарядтары түрлері қолданылады	маңызды

5991.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде солқылдатып жарудан өзге, барлық забой қазбаларында, сонымен қоса арнайы жұмыстарды орындауда, осы Қағидалардың 313-318 тармақтары талаптарында көрсетілген ЖЗ аттарынан жоғары классты ЖЗ пайдалануға рұқсат беріледі	маңызды
5992.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде газ бөлінетін немесе жарылғыш көмір шаңы бар забой қазбаларында, жылдам және қысқарған әсерлі сақтандырғышты электр детонаторларын қолданады . Сонымен қоса келесі жағдайлар сақталады: 1) қысқарған әсерлі детонаторының қысқару уақыты IV классты ЖЗ қолданғандағы уақыт алшақтығы 220 миллисекнд , V - VI классты ЖЗ 320 миллисекндтан артық болмайды; 2) дайындаушы қазбаларда, көмірде және тазалау забойларындағы комбайындық кеңістікте барлық зарядтар көмір забойында жару аспаптарының (машинканың) бір импульсті жарылатын; 3) көмір забойының ұзындығы бойынша учаскелерге бөліп және Қағидалардың 279-талаптарын сақтау кезінде әр қайсысында бөлек жарылыстар жүргізіледі; 4) дайындау қазбаларында, көмір қатпарларындағы жанындағы қыртыстарды жару, көмір теспелерінде және қыртыста жаруды бөлек немесе бір уақытта жүргізуге болады (бір забоймен немесе біреуінің алда болуы), бөлек жару техникалық жетекшінің рұқсатымен, көмірде және қыртыста бір циклдан артық болмайды, бірақ қазба қазу	маңызды

	алдында алға 5 метрден алыс емес ұзау қазбасын қоспағанда	
5993.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде Шебер-жарғышқа жарылыс жұмыстарын жүргізуге әр түрлі классты ЖЗ бір уақытта беруге болмайды, сонымен қоса сақтандырғыш және сақтандырғышсыз электр детонаторды, соның ішінде қысқа әсерлі немесе жай әсерлі, әр түрлі забойға егер осы забойлардың бірінде ұзақ үзілісті электр детонатор немесе төменгі классты ЖЗ пайдаланылатын болса	маңызды
5994.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде бүкіл шахталық депрессия нәтижесіндегі ауа ағынымен желдетілетін орында шебер-жарғыш қорғанышы орналастырылады және жарылыс орнының ара қашықтығы тоннельдегіден аз болмайды: 1) көлденең және көлбеу (100 дейін) дайындау қазбаларында - 150 метр; 2) көлбеу соның ішінде көтерілуші (100 жоғары) дайындау қазбаларында 100 метр, бірақ міндетті түрде көлденең және қазба үстінен немесе басқа қазбалардың үстінен 10 метр қашықтықтан жақын емес; 3) орналасу бұрышы 180 - ге дейінгі лаваларда – 50 метр; 4) орналасу бұрышы 180 жоғары лаваларда – 50 метр, бірақ қуақазды лава жанында 20 метрден жақын емес; 5) камералы түрдегі тазалау забойында, сонымен қоса көмір кентіректерін өлшегенде – 200 метр; 6) қалқанды забойда – 50 метрден, бірақ жүргіштік пешінен 20 метрден жақын емес;	маңызды

	7) көтерілгіш қазбалардағы көмірді және қыртысты жіберу – 100 метр; 8) жоғарыдан бағана қазғанда – 50 метр	
5995.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде жарғыш-шебер қорғаушы орны, күзет бекеті орналасуы, барлық жағдайларда жобада, қазу жарылыс жұмыстары паспорттарында жарғыш-шебер қорғаныш орны мен күзетші бекеті ара қашықтығын анықтау. Көмірде немесе аралас забойда ұзындығы 100 метрден көп тұйықталған қазбалар жарылыс бекетінен жарғыш-шебер қорғанышына дейін жүргізілген тұрақты жарылыс магистралі болғанда ғана жүргізіледі	маңызды
5996.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде әр циклдағы зарядты оқтау және жару, соның ішінде көмірді және қыртыста бөлек жарылыс жүргізу, забойды желдеткен соң, метан құрамын өлшегеннен кейін, жарылған көмірді жинаған соң, 20 метрден кем емес қашықтықтағы забойларды жарылыстан қорғау шараларын жүргізген соң жүргізуге болады	маңызды
5997.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде газы немесе шаңы қауіпті (кенеттен лактыру қаупін қоспағанда) қатпарларындағы тазалау қазбасында, тазалау қазбасын бөлек жарылатын учаскелерге бөлуге болады. Әр учаскедегі оқтау және зарядты жару, басқа учаскедегі зарядтар жарылысынан, ойылған көмірді жинаған соң, қазбаны қайтатын және газ және көмір шаңы	маңызды

	жарылысының алдын-алу шараларынан кейін жүргізіледі	
5998.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде Басқа қазбалардағы көмірде және қатпардағы дайындау және кесу қазбаларына жолыққан кезде, қазба қатайтуларын, қыстырар құлауын, кабель және құбырлар зақымдануын болдырмау үшін теспе ұзындығын және ЖЗ зарядтарын азайту көзделеді	өрескел
5999.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде қыртысты және аралас забойлардағы дайындау қазбаларында газ бөлінуі байқалса , лездік және қысқа жайлатылған әсерлі электр детонаторларын қолдануға болады. Рұқсат етілетін ж а й л а т ы л ғ а н электрдетонаторларды қысқа жайлатылу әсері барлық жағдайларда 320 мс көп болмайды . Забойда жиынтық зарядтарды жару бөлек жүргізіледі, бірақ үш реттен көп болмайды. Әр бөлек теспедегі оқтау жұмыстары алдыңғы теспедегі жарылыс жұмыстарынан кейін және забойдағы жарылыс және басқа жұмыстарының қауіпсіздігін қамтамасыз ету шараларынан кейін жүргізіледі	маңызды
6000.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде газ бөлінетін құрылыстарда қазба жүргізілгенде , жарылыс, лездік, қысқа жайлатылған және жайлатылған әсерлі электр детонатор пайдалану арқылы жүргізіледі. Жайлатылу уақыты 2 секунд дейін және тәсіл	өрескел

	мөлшеріне қарамай және жайлатылу сериясының үзіліссіз болуы	
6001.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде газ бөлінетін немесе жарылғыш көмір шаңы бар қазба забойларында (кесек тасты қуақаздарындағы жабынды жарудан басқа), жайлатылу ара қашықтығы 40 мс көп емес қысқа жайлатылған әсерлі электр детонаторларды пайдалануға болады. Кесек тасты қуақаздарының жабынын жаруға лездік әсерлі электр детонаторлар ғана қолданылады	маңызды
6002.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде жайлатылған әсерлі электр детонаторларды, газ бөлінбейтін және жарылғыш шаңсыз II сыныпты сақтандырғышсыз ЖЗ пайдалануға рұқсат етілген забойлардағы зарядтарға пайдалануға болады	маңызды
6003.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде сақтандырғышсыз ЖЗ және жайлатылған әсерлі электр детонаторлар пайдалануға рұқсат етілген қазбаларда, әр түрлі мүмкіндігі бар ЖЗ бір забойда қолдануға және бір шебер-жарғышқа тапсыруға болады немесе контурлы теспелердегі төменгі мүмкіндікті ЖЗ орнату жағдайына сай сақтандырғышсыз және сақтандырғышты ЖЗ қолдануға болады. Газы және шаңы қауіпті көмір қатпарлары немесе қыртыстары бағытындағы осындай қазбаларды қазу кезінде 5 метр қашықтықтан, сонымен қоса олардың қиылысқан жерінен 20	өрескел

	метр қашықтықтан соң, сақтандырғышты ЖЗ және газы немесе шаңы қауіпті забойлардағы қауіпсіздік шараларын және осы Қағида талаптарын сақтап, лездік және қысқа жайлатылған әсерлі электр детонаторды қолдануға болады	
6004.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде әр түрлі классты немесе әртүрлі атаулы ЖЗ және тұтас зарядта бір патрон-соққыштан артық бір теспе ішіне орналастыруға болмайды	өрескел
6005.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде көмірдегі және қыртыстағы теспенің тереңдігі 0,6 метр аз болуына рұқсат беріледі	өрескел
6006.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде екі және одан көп ЖЗ патроннан тұратын зарядтарды теспеге жүйелі және бір уақытта кіргізу керек, ал соққыш бөлек жеткізіледі	маңызды
6007.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде теспелер тығыны ретінде саз, саз бен құм қоспасы, саздан жасалған жабылатын гидротығын немесе технологиялық регламентке сәйкес басқа материалдар қолданылады	маңызды
	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде Зарядтарды жару кезінде пайдалануға рұқсат беріледі:	

6008.	1) суы бар полиэтилен немесе полихлорвинил ампулдар түрінде гидротығындарды; 2) судан тұратын екі қабатты тығынды, инертті материалдардан тұратын бекіту тығындарын және қойыртпақтан жасалған тығындар мен пасталарды. Барлық құрылымдар ампулалары жарылыс жұмыстарын жүргізудің теспе диаметрі 45-46 миллиметр болған кездегі теспе әдісіне арналған. Суды құю жолымен дайындалатын қос қабатты тығындауды саз топырақты тығынмен жабу қосылысында еңіс теспелерде пайдаланады. Еңіс бұрышы 60 градус Цельсиядан артық болған кезде бекіту жабындарында құм немесе граншлакпайдалануға рұқсат беріледі. Сызатты жыныстар бойынша бұрғыланған теспелерде қойыртпақтан жасалған тығынды пайдаланады (судың сазбен немесе тақта тасты шаңмен қоспалары)	маңызды
6009.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде Көтеру бұрышы 60-90 градус Цельсияға дейінгі қалпына келтіру өндірулерінде тығын ретінде құрамында су (90-95 %) және химиялық компоненттер (сұйық әйнек, қышқылдар мен тұздардың ерітінділері) бар геле түріндегі масса секілді, гидропаста пайдалануға рұқсат беріледі	өрескел
6010.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде Көмірде және қыртыстағы жарылыс кезіндегі тығынның ең төменгі көлемі барлық тығын материалдарына төмендегідей болады:	маңызды

	1) теспе тереңдігі 0,6 – 1,0 метр теспе тереңдігі жартысы; 2) теспе тереңдігі 1 метр терең болғанда – 0,5 метр; 3) ұңғымаларда зарядтарды жарғанда – 1 метр	
6011.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде ЖЗ зарядын жоғарыға дейінгі ара қашықтықтық көмірде 0,5 метрден кем және қыртыста 0,3 метрден аз болмайды, сонымен бірге үлкен көлемді қыртыстарда зарядтарды жарғанда. Көмірде VI классты ЖЗ пайдаланған жағдайда, ара қашықтықты 0,3 метрге дейін азайтуға болады	маңызды
6012.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде Аралас теспелік зарядтардың рұқсат етілетін төменгі ара қашықтығы Қағиданың 2-қосымшасындағы жарылыс жағдайы кестесінде келтірілген. Қаттылығы $f > 10$ қыртыстарындағы аралас теспелік зарядтарының арақашықтығы аттестатталған сараптамалық ұйым жасаған нормативтермен анықталады	өрескел
6013.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде тозаңы бойынша қауіпті қыртыстарда, көмірде немесе көмірлі іргелік қыртыстарды жарар алдында, қазбалардағы шөккен көмір шаңдарын қатыру және су шашу арқылы забойда, қазбада және забой маңында, жарылатын зарядтан, қашықтығы 20 метрден аз емес жерлерде ылғалдану жүргізіледі. Тозаңы бойынша жарылу қаупі бар қыртыстарды тазалау	маңызды

	забойларының бұрыштарында немесе лава табандарында қатыру жүргізіледі немесе забой маңындағы кеңістіктерді ылғалдағыш қосындысын қосып сумен себелеу жүргізіледі	
6014.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде Тау қазбаларының забой маңы кеңістігінде теспелік зарядтарды жарғандағы жарылыстан қорғану (ауалы су және түйіршікті бүркеулер және тағы сол сияқты) технологиялық регламентке сәйкес жүзеге асырылады	өрескел
6015.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде Қыртыстарды атқылау және көмір сілемдерін ұңғылық зарядтар қолданып жару нұсқаулыққа (технологиялық регламентке) сәйкес жүзеге асырылады	өрескел
6016.	Жарылыс жұмыстары жүргізілетін қорғаныш орны мен көлденең және қиғаш қазбалы лақтыру қауіпті және қауіп төндіретін көмір қатпарларының ара қашықтығы: 1) жақындау және қашықтау учаскесі – 600 метр; 2) жоғары лақтыру қауіпі бар қатпарлар қиылысу учаскесінде – жоғарыдан; 3) қалған жағдайларда – 1000 метр Лақтыру қауіпті және қауіп төндіруші көмір қатпарларын ашуда, тік бағаналарды тереңдету кезіндегі жарылыс жұмыстары жүргізілетін орын орналасады: 4) қиылысу учаскесі – бағанадан 50 метр қашықтықтағы жер бетінде; 5) жақындау және қашықтау учаскесінде – қолданыстағы қабатта, бірақ жобаға сай ауаның шығу ағынын бағыттауын	маңызды

	қамтамасыз еткен жағдайда 200 метр тереңдетілетін бағанаға жарылыс жұмыстары жоғарыдан жүргізіледі. Барлық арақашықтықтарды ауа ағыстарының, жарылған забойдан шыққан ауа мен қарама қарсы ағысты таза ауаның қосылған жерінен анықталады	
6017.	Көмір және аралас забойлардағы лақтырылу қауіпті көмір қатпарларында жүргізілетін қазбаларда, көмірде немесе көмірмен қыртыста зарядтың жарылуы бір мезгілде, тездетусіз көмір оюдағы қыртыстарда қазба жұмыстарын жүргізгенде және осы қыртыстарды ашу кезінде шебер-жарғыш қорғанышы забойдан ара қашықтығы 600 метрден кем болмайды, сонымен қоса жарылыс забойынан шыққан ауа ағыны мен таза ауа ағыны қосылған жерден 200 метрден кем емес қашықтықта болады. Жарылыс жұмыстарымен байланысты емес ауысымдар таза ауа бағытында, жарылыс жүргізілетін забойдан 1000 метр қашықтықтан кем емес қашықтықта орналасады	маңызды
6018.	Алдын ала қазу жүргізілген лақтыру қаупі бар қатпарлары бар забой қыртыстарында жарылыс жүргізген кезде, шебер-жарғыштың қорғанышы мен жарылыс жүргізген забойдан шыққан ауа мен таза ауа қосылар жерінің ара қашықтығы шебер-200 метрден кем болмайды	өрескел
6019.	Солқылдатылған жару жүргізілетін қазбаларда, жарылыс жұмыстарынан бұрын забойдан 100 метрден кем емес қашықтықтағы вагоншалар және забойдың 1/3 бөлігінен көп көлденең кимасы алаңын алып жатқан басқа заттардан босатылады	маңызды
	Солқылдатып жару жұмыстарын жүргізетін алдында, қауіпті аймақ көлемінде орналасқан желдеткіш құрылғылары, басқа учаскелерге	

6020.	немесе шахта қабаттарына газ өтіп кетуінің алдын алуға қойылған тосқауылдары бақылаушы тұлғамен қаралады. Егер желдеткіш құралдарының істен шығуы анықталған жағдайда оны қалыпқа келтіргенге дейін солқылдатып жаруға болмайды	маңызды
6021.	Солқылдатып жару қолданылатын забойда ЖЗ орналастыруға арналған ілгерілетілген теспелер және ұңғылар бар болса, олар сазбен немесе басқа жанбайтын материалдармен, оқталатын теспе (ұңғыма) тереңдігінен 1 метрден кем емес тереңдікте толтырылады. Осындай теспелерде (ұңғымаларда) зарядтарды жаруға рұқсат берілмейді	маңызды
6022.	Солқылдатып жаруды жүргізуге және дайындауға техникалық жетекші және жер бетіндегі солқылдатып жаруға жауапты жетекші тағайындалады. Забойдағы (забой топтарында) солқылдатып жаруды жүргізуге және дайындауға жарылыс жұмыстары жүргізіліп жатқан учаскенің қадағалаушы тұлғасы жетекшілік етеді. Солқылдатып жаруды учаске бастығы орынбасарынан (көмекшісінен) төмен емес қызметтегі қадағалау тұлғасының қатысуымен шебер-жарғыш жүргізеді. Шебер-жарғыш және қадағалау тұлғаларының әрқайсысында метан анықтау датчиктері орналастырылған шамдары және оқшаулағыш өзі құтқарғыш құрылғылары болады	маңызды
6023.	Солқылдатып жарудан кейін қазбаны қару, жарылыс жүргізілген забойдағы метан құрамын анықтау хабарламасын алғаннан, бірақ жарылыстан соң кемінде 30 минуттан кейін жүргізіледі және метан құрамы 2 пайыздан аспайды. Забойды қарауды қадағалаушы тұлға және шебер-жарғыш жүргізеді	маңызды

6024.	Солқылдатып жару жүргізгеннен кейінгі забойды қарау кезіндегі метан құрамын өлшеуші қадағалау тұлғасы шебер-жарғыштан 3 метр алда жүреді. Метан құрамы 2 пайыздан жоғары болғаны анықталса олар таза ауа ағыны бар қазбаға жедел оралады. Көмір (қыртыс) және газ лактырылуы мүмкіндігі болғанда, алдын-ала қазбаны газдан тазалау шаралары техникалық жетекшімен бекітіледі	маңызды
6025.	Солқылдатып жаруды жүргізу үшін дайындау қазбаларына арнайы кабелдерден жасалған тұрақты магистралды жарылыс жүйесі орнатылады	маңызды
6026.	Көмір және аралас забойларда және лактыру қаупі бар қыртыстарды солқылдатып жарғандағы, зарядтарды бастамашы бәсеңдету 220 миллисекундтан көп емес қысқа жайлатылған және лездік сақтандырғыш электр детонаторлар арқылы жүргізіледі. Қатпарларды жалаңаштаудан бұрын ашу кезіндегі солқылдатып жарудағы қысқа жайлатылған электр детонатордың әсер ету уақыты 320 миллисекундтан көп болмайды	өрескел
6027.	Бір немесе бірнеше зарядтар істен шыққан жағдайда оларды зарядтарды жою және солқылдату жару талаптарын сақтап орындайды	өрескел
6028.	Қатпарларды ашқандағы солқылдатып жару кезінде шашыратылған (екі сатылы) ЖЗ зарядын төмендегі жағдайларды сақтап пайдалануға болады: 1) зарядтарды бастамашы лездік және қысқа жайлатылған әсерлі электр детонатормен жүргізіледі; 2) теспедегі шашыратылған зарядтар жайлатылуы бірінші зарядтан, осы зарядта көбірек; 3) қолдануға рұқсат етілген, осы жағдайларға келетін III және IV сыныпты ЖЗ тығын ұзындығы, шашыратылған зарядтар арасы 0,7	өрескел

	метрден кем болмайды, ал теспе ауызынан бірінші заряд салмағы 1,2 килограммнан артық емес. II сыныпты ЖЗ пайдаланғандағы шашылған қуаттардың тығын ұзындығы 1 метрден кем болмайды, ал теспе ауызынан бірінші орналасқан заряд салмағы 1 килограммнан артық болмайды	
6029.	Қатпарлардың қиылысуы және жалаңаштануы, забой қазбаларындағы және тік қатпарлардағы (қыртыс) қыртыс қалыңдығы 2 метрден кем болмағанда жарылыс арқылы жүргізіледі, ал көлбеу, қиғаш тіктеу қиғаш қатпарлар қалыңдығы 1 метрден кем болмағанда жарылыс арқылы жүргізіледі. Тік және тіктеу қиғаш қатпарлары қиылысуы алдындағы көмір сілемдерін жуудан кейін кептетіліс пен ашылған қазба забойы және жуылған қабат қалыңдығы арасы 1,2 метрден кем болмайды. Сумен жуудан кейінгі қыртыс кептелісін жоятын қуаттарды жару теспесі жуылған қабатқа дейін 0,5 метр жеткізілмей қазылады	маңызды
6030.	Шашылуы мүмкін, тік және тіктеу қиғаш лақтырылу қауіпті қатпарларда жүргізілетін дайындау қазбасы забойындағы солқылдатып жару, алдын-ала орнатылған алдын-алу қатаймасымен немесе іргелес қазбаларды ілгерілетіп опыру, болмаса көмір қатпарларын қатайту арқылы жүргізіледі. Жарылыс жұмыстары паспорты жасалатын кезде ілгерілеу қатаймасы қолданылған жағдайда теспенің жоғары сатысы ілгерілеу қатаймасынан 0,5 метрден кем ара қашықтықта орналасады	маңызды
	Ұңғымалық зарядтарды жару кезінде (атқылау) төмендегідей қосымша қауіпсіздік шаралары жүргізіледі: 1) қатпарды атқылау кезінде (сумен жарып қатпарды өңдегенде)	

6031.	-қиғаш ұңғыларды үзіліссіз сумен толтырып тұру, сонымен қоса қолданыстағы нормативтік құжаттарға сәйкес, полиэтилен ыдыстарынан суды жару арқылы шашылатын су шашу ілмелерін қолдану; 2) ілгерілеп (қатпардан тыс) атқылау кезінде-тығынны хлорлы калий карбамидті қоспасымен 3:1 қатынасында ылғалдандыру немесе герметизатор қолданып тығынны арнайы полиэтилендік ампулаға орналастыру, сонымен қоса қолданыстағы нормативтік құжаттары талаптарына сәйкес суауа немесе сушашырауы ілмектерін пайдалану	өрескел
6032.	Солқылдатып жару үшін қолданылатын көмірдегі теспені қазу тек айналдырып қазу әдісімен жүргізіледі. Қыртыстардағы теспе қазу жұмыстарын сокқылық және сокқылы айналдыру құрал-жабдықтарын пайдаланып жүргізуге болады	маңызды
6033.	Қатпар учаскесі келесі реттілікті сақтап камуфлетті жару арқылы сокқы қауіпсіз жағдайына келтіріледі: 1) жарылыс орындарының жиек бөліктерінің сокқы қауіптілігін бағалау; 2) камуфлетті жарылысының шамаларын анықтау (теспе ұзындығы, заряд салмағы, теспе арақашықтықтары); 3) камуфлетті жарылыс нәтижелігін бағалау. Көмір шахталарындағы бұл жұмыстарды жүргізу таукен сокқылары бойынша қауіпті қыртыстарды бұзу кезінде жұмыстарды қауіпсіз жүргізу бойынша технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі	өрескел
6034.	Қауіпті таукен сокқылары бойынша (қыртыс) қабаттарында жару жұмыстарын жүргізу кезінде Камуфлетті жару техникалық жетекші бекіткен жоба бойынша жүргізіледі	өрескел

6035.	Қауіпті таукен соққылары бойынша (қыртыс) қабаттарында жару жұмыстарын жүргізу кезінде соққы қауіпті қатпарлардағы тазалау және дайындау забойларындағы жарылыс жұмыстарынан бұрын, тұтас заттарды өңдегенде, адамдар жарылыс орнынан қауіпсіз жерге жіберіледі, 200 метрден жақын емес және таза ауа ағысында орналастырылады	өрескел
6036.	Қауіпті таукен соққылары бойынша (қыртыс) қабаттарында жару жұмыстарын жүргізу кезінде қазбаларды қарама қарсы забойлармен жүргізгенде, олардың ара қашықтығы 15 метр болғанда жарылыс жұмыстары тек бір забойда жүргізіледі, екінші забой тоқтатылады	өрескел
6037.	Қауіпті таукен соққылары бойынша (қыртыс) қабаттарында жару жұмыстарын жүргізу кезінде Ұзындығы 10 метрге дейінгі ұңғымадағы камуфлетті жарғанда, ішкі тығын ұзындығы жобамен анықталады және ұңғыма тереңдігінің жартысынан аз болмайды. Тереңдігі 10 метр ұңғымалардағы ішкі тығын ұзындығы 5 метрден кем болмайды. Гидротығын, сонымен қоса суы бар полиэтилен ампуласын қолданғанда, теспелер ауыз жағына 1 метрден кем емес сазды тығынмен толтырылады	өрескел
6038.	Қауіпті таукен соққылары бойынша (қыртыс) қабаттарында жару жұмыстарын жүргізу кезінде 1-2 санатты соққы қауіпті қыртыстардағы тазалау және дайындау қазбаларындағы көмір немесе қыртысы оюға жарылыс жүргізу, учаскені соққы қауіпсіз жағдайға келтірілген соң жүргізіледі	өрескел
6039.	Құрамында пирит бар кенді өңдеу бойынша жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде бүріккіш оқтам сапасында салмағы 0,1 килограмм ЖЗ патрондары қолданылады	өрескел

6040.	Құрамында пирит бар кенді өңдеу бойынша жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде полиэтилен ыдыстарды төбенің жабындысына ілуге немесе қазбаның жеріне қоюға болады	өрескел
6041.	Құрамында пирит бар кенді өңдеу бойынша жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде төбе жабындысына ілінген ыдыстағы бүріккіштік оқтамдарды ыдыстың ортасына, судың қалыңдығы барлық жағында бірдей болатындай етіп тігінен орнатады, ал жерге қойылған ыдыстарда - ыдыстың түбінің ортасына орнатады	өрескел
6042.	Құрамында пирит бар кенді өңдеу бойынша жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде суы бар ыдысқа бүріккіш оқтамды кіргізу шпурларды оқтау бойынша барлық операциялар аяқталған соң , жарылыс тізбегін құру алдында орындалады. Оқтамның суы бар ыдыста болу уақыты 30 минуттан артпайды	өрескел
6043.	Құрамында пирит бар кенді өңдеу бойынша жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде суы бар ыдысты жаруды ұңғымалық оқтамдардың негізгі жинағын жарғанға дейін 50 мс бұрын алдымен жүргізеді	маңызды
6044.	Құрамында пирит бар кенді өңдеу бойынша жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде ыдыстардың саны қазбаның 1шаршы метр қимасына 3-4 литр су шығыны шартында анықталады	маңызды
6045.	Дайындық жұмыстары, ұңғымалық оқтамдарды оқтау және жару, жаппай жаруды жүргізу Қағидаларға сәйкес жүзеге асырылады	маңызды
6046.	Ұңғымалық оқтамдарды орналастырудың қолданылатын параметрлері (барынша аз қарсыласу сызығы, ұңғыма шеттерінің ара қашықтығы) кендердің жарылғыштығы және уатымның тау-кен техникалық шарттарына сәйкес болады және	маңызды

	жеке оқтамдардың немесе ұңғыма қатарының "дүмпусіз жануының" болуына жол берілмейді	
6047.	Жаппай жарылыс және кенді ұңғымалық оқтау кезінде зарядтарды оталдыру, зарядтарды оталдырудың электрлік емес жүйелерін немесе қысқа баяулатылған электрлік әдісін қолдану арқылы жүзеге асырылады	маңызды
6048.	Жаппай жарылыс және кенді ұңғымалық оқтау кезінде құрғақ кенжарларда (камераларда) оқтау кезінде қарапайым құрамдағы II класты аммиактық - селитралық ЖЗ қолдануға кеңес беріледі. Ұңғымалар суланған болған жағдайда патрондалған ЖЗ заряд алады	маңызды
6049.	Жаппай жарылыс және кенді ұңғымалық өңдеу кезінде I және II топты сульфидтік шаңдар жарылысы бойынша қауіпті камераларда жаппай жарылыстар, сондай-ақ II топты камераларда ұңғымалық оқтамдарды жару шахтада адамдар болмаған кезде жер бетінен жүргізіледі	маңызды
6050.	Жаппай жарылыс және кенді ұңғымалық оқтау кезінде тесіп өтетін ұңғымаларды оқтау алдында ұңғыманың кенжарлық бөлігі 1 метрден кем емес ұзындықта сазбалшықтық тығынмен немесе гидроампулалармен тығындалады. Тығындалмаған тесіп өтетін ұңғымаларды жаруға рұқсат берілмейді	маңызды
6051.	Жаппай жарылыс және кенді ұңғымалық оқтау кезінде ұңғымаларды жару алдында кенжар маңындағы аумақтағы қазба беті 30 метрден кем емес қашықтыққа дейін, қонған шаң толық дымқылданғанша суландыру жүргізіледі	маңызды
	Жаппай жарылыс, ұңғымаларды оқтау аралығында камера қабырғаларына және уатылған кенге қонған шаң, алыстан	

6052.	сеппелейтін суландырғыштың көмегімен дымқылдандырылады және камерада тұман түзгіштермен ылғалды атмосфера ұсталады. Суландырғыштар мен тұман түзгіштердің техникалық сипаттамалары оларды пайдалану саласына сәйкес болуы тиіс	маңызды
6053.	Жаппай жарылыс және кенді ұңғымалық оқтау кезінде камера жабындысындағы ұңғыма арқылы бүркілген су беру әдісімен камераның тазарту кеңістігіне қонған шаңды дымқылдауға және ылғалды атмосфера жасауға рұқсаттама беріледі	маңызды
6054.	Жаппай жарылыс және кенді ұңғымалық оқтау кезінде кен шыңтасын жару арқылы бұзу нәтижесінде камерада түзілген шаңды басуды бұрғылық қазбада ұңғымалардың шығатын аузының астында орналастырылған инертті ұнтақ салынған қаптарды немесе су құйылған полиэтилен ыдыстарды жару арқылы жүзеге асырылады	маңызды
6055.	Жаппай жарылыс және кенді ұңғымалық оқтау кезінде ыдыстар ұңғымалардың әрбір қатарының астына, 1 шаршы метр бұрғылық қазбаға 3 литр су есебінен орналастырылады	маңызды
6056.	Жаппай жарылыс және кенді ұңғымалық оқтау кезінде ыдыстарды қазба жабындысына ілуге немесе жерге қоюға болады	маңызды
6057.	Жаппай жарылыс және кенді ұңғымалық оқтау кезінде бүрікпе оқтам сапасында салмағы 0,1 килограмм ЖЗ патроны пайдаланады	маңызды
6058.	Жаппай жарылыс және кенді ұңғымалық оқтау кезінде ыдыстарды жару, негізгі ұңғымалық оқтамдар жинаған жару алдында 50 миллисекунд баяулату аралығында жүзеге асырылады	маңызды
	Жаппай жарылыс және кенді ұңғымалық оқтау кезінде инертті	

6059.	тығынның ұзындығын 0,8 метрден кем алмауға кеңес беріледі	маңызды
6060.	Жаппай жарылыс және кенді ұңғымалық оқтау кезінде инертті шаң пердесі, тазарту камераларында инертті ұсақ дисперсиялық материалдарды шандатып, бүрку арқылы жасалады	маңызды
6061.	Жаппай жарылыс және кенді ұңғымалық оқтау кезінде инертті ұнтағы бар қаптар қатарының саны жарылатын ұңғымалар санына сәйкес келеді, әрбір қатарда 3-4 қап орналастырылады	маңызды
6062.	Жаппай жарылыс және кенді ұңғымалық оқтау кезінде инертті ұнтағы бар қаптарды жару алдымен, оқтамдардың негізгі жинағын жаруға дейін 25-50 миллисекунд баяулату арқылы жүргізіледі	маңызды
6063.	Жарылыс тәсілімен кенді екінші қайталап ұсату және ақауларды жою ауысымаралық үзілісте немесе жұмыс емес ауысымда жүргізіледі	маңызды
6064.	ЖЗ жеке зарядтарын немесе дүмпіткіш пілте кесіндісін жару электрлік жолмен жүргізіледі. Бір уақытта екі немесе одан да көп зарядтарды жару, бір сәтте дүмпіткіш пілте немесе тез әрекеттегі электрлік дүмпіткіштің көмегімен жүргізіледі	маңызды
6065.	Екінші ұсату кезіндегі жару жұмыстары ауаның шығар ағымы қозғалысының жолында адамдар болмаған кезде және 2 бұрылыс болған жағдайда таза ауа келетін жерден 10 метрден кем емес қашықтықта, бұрылыс болмаған жағдайда 150 метрден жақын емес қашықтықта жүргізіледі	маңызды
6066.	Жарылыс жұмыстарын жүргізер алдында қазба бетінің екі жағына зарядты бекітетін жерден 5 метрден кем емес қашықтықта алысқа шашатын суландырғыштың немесе шлангтың көмегімен суландырады	өрескел

6067.	Кен шығаратын саңылауларда тығындалған кенді таратуға арналған зарядты алдын ала гидропастамен немесе сумен толтырылған полиэтилен қапқа салады және оған ЖЗ оқтамы орналастырғаннан кейін қап байланады. ЖЗ оқтамы салмағының инертті толтырғыштың салмағына қатынасы 1 артпайды. ЖЗ конструкциясы және оны орналастыру әдісі жарылыс жұмыстарына жасалған техникалық құжаттамада көрсетіледі	өрескел
6068.	Тығындалған кенді тарату техникалық қадағалау қызметкерінің қатысуымен ғана жүргізіледі	маңызды
6069.	Шойтастарды ұсату кезінде бастырма оқтам немесе шпурлық оқтам қолданылады	өрескел
6070.	Шойтастарды бастырма оқтам мен ұсату кезінде ЖЗ шашыранды түрде немесе патрондарда кен кесегінің бір жазықтығына салынады және сыртқы жағынан біркелкі гидропастамен немесе ылғалдандырылған саз балшық қабығымен жабылады. Қабық салмағының оқтам салмағына қатынасы 2:1 қатынасынан кем болмайды	өрескел
6071.	ЖЗ шпурлық зарядтарын жару зарядтың айналасында судан немесе гидропастадан қабық болған жағдайда жүргізіледі. Су, жарықтары жоқ, төмен түсетін шпурларда ғана пайдаланыла алады. Инерттік қабықтың қалыңдығы 4-5 миллиметрден кем болмайды, осыған байланысты шпурдың диаметрі патронның диаметрінен 8-10 миллиметрге кем мәнге артпайды. Шпурларды инерттік материалмен толтыру оларды оқтау алдында жүргізіледі. Пастаны шпурларға беру қолмен айдамалау жабдығымен жүргізіледі	өрескел

6072.	Кенді екінші рет ЖЗ зарядтарымен уату және кеннің тұрып қалуын жарылыс арқылы жою кезінде шойтастарды жаруды сумен толтырылған шпурларға салынған дүмпіткіш пілте кесінділерінің байламымен жүргізуге рұқсаттама беріледі. Байламдағы ДП жіптерінің саны 8 артпайды	өрескел
6073.	Кенді екінші рет ЖЗ зарядтарымен уату және кеннің тұрып қалуын жарылыс арқылы жою кезінде гидроминалық әдісті пайдаланған жағдайда сыйымдылығы 20 - 40 литр, суы бар полиэтилен қаптар қазбаның жабынды төбесіне ілінеді немесе ЖЗ оқтамынан 1,0 - 2,0 метр қашықтықтағы жерге орналастырады	өрескел
6074.	Кенді екінші рет ЖЗ зарядтарымен уату және кеннің тұрып қалуын жарылыс арқылы жою кезінде суды бүркіп, шашу ыдыстың ішінде орналастырылған , салмағы 0,1-0,2 килограмм шашыратқыш оқтамды жару арқылы жүргізіледі	өрескел
6075.	Кенді екінші рет ЖЗ зарядтарымен уату және кеннің тұрып қалуын жарылыс арқылы жою кезінде негізгі жару оқтамынан 1,5 метр кем ара қашықтықта 50 миллисекунд баяулату арқылы, ал үлкен ара қашықтықта негізгі оқтаммен бірге детонациялық сым көмегімен жүргізіледі	өрескел
6076.	Кенді екінші рет ЖЗ зарядтарымен уату және кеннің тұрып қалуын жарылыс арқылы жою кезінде полиэтилен ыдыстардың саны ЖЗ-тың 1 килограмм салмағына 5 литр су шығыны қажет есебінен таңдалады	өрескел
	Кенді екінші рет ЖЗ зарядтарымен уату және кеннің тұрып қалуын жарылыс арқылы жою кезінде екінші ұсату деңгей жиектерінде ауысым аралық жарылыстарды тек қана кеніш бас	

6077.	инженерінің рұқсатымен, кеніш бойынша бұйрық рәсімдеу арқылы жүргізіледі. Ауысым аралық жарылыстарға рұқсат берілген блоктар тізімі ай сайын бекітіледі	маңызды
6078.	Кенді екінші рет ЖЗ зарядтарымен уату және кеннің тұрып қалуын жарылыс арқылы жою кезінде тығындалған кенді тарту үшін шығару саңылауында (кенді түсіру) орнатылатын ЖЗ оқтамының салмағы 2 килограммнан артпайды. Жинақталатын қазбада ұсатқан жағдайда оқтамның салмағы 0,6 килограммнан артпайды	өрескел
6079.	Кенді екінші рет ЖЗ зарядтарымен уату және кеннің тұрып қалуын жарылыс арқылы жою кезінде егер жарылыс жылдам жүргізілетін болса және оқтамдардың қосынды салмағы 2 килограммнан артпайтын шартта екі немесе одан да көп оқтамдарды бір уақытта жаруға болады	өрескел
6080.	Кенді екінші рет ЖЗ зарядтарымен уату және кеннің тұрып қалуын жарылыс арқылы жою кезінде ауысым аралық жарылыстар жүргізілетін блоктар жекешеленген ауа ағымымен желдетіледі	өрескел
6081.	Кенді екінші рет ЖЗ зарядтарымен уату және кеннің тұрып қалуын жарылыс арқылы жою кезінде Зарядты бекіткен жерден басқа жұмыстық кенжарларға баратын таза ауа ағымына дейінгі ара қашықтық 20 метрден кем болмайды. Ара қашықтық аз болған жағдайда жарылысты тек қана салмағы 0,6 килограммнан артық емес зарядпен немесе дүптікші пілтенің қиындысымен жүргізуге рұқсаттама беріледі	маңызды
	Маңызды мағыналы нысандар маңайындағы (ядролық реакторлар, электр станциялар, темір және көлік жолдар, су жолдары, электр беру жүйелілер	

6082.	аралық станция, зауыттар, темір жол станциялар, кемежайлар, кеңістіктер, гидротехникалық құралдар, жер асты құралы, телефон желілері) жарылыс жұмыстарын жүргізу осы нысандарға байланысы бар мекемелердің келісімімен жүргізіледі	өрескел
6083.	Жарылыс станциясын қауіпті аумақтардан тыс жерлерге орналастырылады. Бұл шарттар орындау мүмкін болмайтын кезде қорғаныштар жасалады (блиндаждар және тағы басқа). Қорғаныштар орналастыратын жерлер паспортпен немесе жобамен белгіленеді. Жасанды немесе шынайы қорғаныштар жарылыс жүргізетін орындаушыларды жарылыс әрекетінен улы газдар әсерінен мұқият қорғайды. Қорғанышқа барар жолды бөгеуге рұқсат берілмейді	маңызды
6084.	Жарылыс жұмыстарының жетекшісі, жарғыш, қауіпті жердің қоршап алу бекеті екі жақты радио немесе радиотелефонды желілерімен қамтамасыз етіледі	маңызды
6085.	ЖМ жару жұмыстарына жеткізілген, оқталған ату және жару аппараттары арнайы бөлінген жерде сақтау	маңызды
6086.	Жарылыс материалдарын, ату және жару аппараттарын жылжымалы заряд шеберханасында (перфораторлық станциясы зертханасында) сақтағанда ұңғыманың аузынан қашықта сақталады	маңызды
6087.	Дайындаушы-зауыттарда жасалған ЖЗ зарядтарын, бастамашы құралдарды, ату және жару аппараттарын бөлшектеу	маңызды
6088.	Қарулану, ату және жару аппараттарының оқталуы пайдалану нұсқаулықтарына сәйкес жүргізіледі және алаңдар тұрғын және тұрмыстық үй-жайлардан қашықта қолданылады	маңызды

6089.	Жарылыс патрондарының, электр детонаторлардың, электр жандырғыштар және оқталған ату және жару аппараттарының өткізгіштерінің темір бұйымдармен және құралдармен түйісуін болғызбайтындай етіп орналастыр	маңызды
6090.	Ату аппараттарына арналған электрлік жандырғыштар, шынжырдың бүтіндігіне және мінбесінің электрлі кедергісіне тексеріледі	маңызды
6091.	Ату немесе жару аппараттына бастамашыл құралды қондыру	маңызды
6092.	Бастамашы құралдарды ату (жару) аппаратына, перфораторлы зертхана станциясында орнатуға (жылжымалы оқтау шеберханасында), ату (жару) аппаратының кездейсоқ іске қосылуын болдырмау құралын қолданып орнату	өрескел
6093.	Жарудың электр әдісін пайдалану кезінде адасқан токтан қорғау бойынша шаралар пайдаланылады	өрескел
6094.	Толық жөнделген электр жарылыс желі ақаусыздығын тексеру	маңызды
6095.	Ұңғымада ату және жару аппараттарын түсіріп-көтеру, электрлік жарылыс магистралының (каротаж кабелі) өткізгіштері оқшауланғанда және жақсы көрінетін орындарда "Жер" белгісімен қосу орны белгіленгенде жүргізіледі	маңызды
6096.	Салмағы 50 килограммнан астам немесе ұзындығы 2 метрден астам ату және жарылыс аппараттарын ұңғыманың ауызына түсіру және көтеру	маңызды
6097.	Егер ату немесе жару аппараттары ұңғымаға берілген тереңдікте өтпесе, ол тек жарылыс жұмыстарының персоналымен алынады	өрескел
6098.	Пайдаланбаған ату және жару аппараттарын оқтайтын шеберханаға қайтарылады	маңызды

6099.	Теңіз ұңғымаларында ату-жару жұмыстарын жүргізу ауа райының қолайлы уақытында жүргізіледі	маңызды
6100.	Ату-жару кезінде толқынды ескерту алынған кезде ұңғымаға түсірілген ату немесе жару аппараттары берілген тереңдікте тездетіп атылады	маңызды
6101.	Босаң қыртысында бұрғыланып шыққан ұңғымаларды оқтауды (топырақ, қорыс және тағы басқа) қуыс шиектер арқылы жүргізу	маңызды
6102.	Дөңгелекті техника қиын жүретін жерлердегі ұңғымаларды оқтағанда жарылыс материалдарды жұмыс орнына, қазіргі Қағида талаптарына сай жеткізіледі	маңызды
6103.	Аз мекендеген жерлердегі ұңғыманы, сейсмостанцияның үзіліссіз жұмыспен қамтамасыз ететін мөлшерде алдын ала оқтауға болады	маңызды
6104.	Геологиялық қиын жағдайларда: қорыстар, сырғымалы топырақтар және тағы басқа жарылыс жұмыстары ұңғыманы бұрғылап болған соң оқтауға болады	маңызды
6105.	Ұңғыма ауызында бұрқаққа қарсы қондырғы жоқ болған жағдайда ұңғымада ату-жару жұмыстарын жүргізу. Жұмыс аяғында перфорациялық жолмен жасалған тереңдігінің сапасын анықтау, перфорацияны бақылау	маңызды
6106.	Ұңғыманың айналасында, барлық уақытта, ату және жарылыс жұмыстарының геофизикалық партиясы (ЖМ жеткізілуінен бастап аяқталғанға дейін) қауіпсіз жерде орналасуы	маңызды
6107.	Ұңғымаға жеткізген ЖМ арнайы бөлінген жерлерде және белгіленген биіктікте арақашықтығының сақталуы. ЖМ мен ату жару аппараттары жұмыстары орнының айналасында жарылыс жұмыстарының қауіпті аймағы шекараларының белгіленуі	маңызды

6108.	Ұңғымада жарылыс және ату жұмыстарының ату-жару аппараттарын түсіруге ұңғымадағы кедергілер болғандағы, ұңғымада ату және жару аппараттарына құлау және қысып қалу қауіпті учаскелері болғандағы, жоба тапсырмасымен қаралған ыстырманың ұңғымада болмағанда, забойдағы температураның, жарылыс заттардың және жарылыс құралдардың рұқсат етілген температурасынан асқан жағдайда, дауыл, жауын-шашын, боран және қатты тұман кезінде (көру мүмкіндігі 50 метр кем болуы), қараңғы түскендегі жұмыс орынның және қауіпті жердің жасанды жарық түсірумен толық қамтамасыз етілмегенде, арналған мекенге ашық жұмыстар үшін орнатылған ауаның температурасының ең төменгі деңгейінен төмен болғанда және құрғақ газ шығушы және ұңғыманың ертінді жұту жағдайында лубрикатор қолданбағанда жүгізілуі	өрескел
6109.	Ату-жару жұмыстар көлемі, ату-жару жұмыстар тапсырысы бойынша жүргізіледі	маңызды
6110.	Сынаудың қиын технологиясы құрамында және ұңғыманы игеруде ату-жару жұмыстарын орындау кезіндегі өзара қарым-қатынасы	маңызды
6111.	Ату-жару жұмыстарын орындау бойынша бөлімше жетекшісінің жарылыс жұмыстарына жауапты жетекшінің құқына ие рұқсат куәлігінің болуы	маңызды
6112.	ЖМ тікелей жұмыстарды, бастамашы құралдарды пайдаланумен, электр жарылысты желіні тексерумен және монтажымен, бас тартылған ату-жару жұмыстарымен жұмыс жүргізуге, ату-жару аппараттарымен жұмыстың жекелеген операцияларын	маңызды

	жарылыс жұмыстарын жүргізуге тек рұқсаты бар персоналдар жіберіледі	
6113.	Ату жару аппараттарын ұңғымада пайдалану шарттары және пайдалану құжаттамасының сәйкес болуы	маңызды
6114.	Ұңғымада ату жару жұмыстарын орындауға тапсырыс берушімен мердігерлердің жіберілуі	маңызды
6115.	Ату-жару жұмыстарын орындау кезінде ұңғыма сағасы ату жару аппараттарын іске қосу, жұмыс істеу және көтеру кезінде герметизациясын қамтамасыз ететін бекіту арматурасымен және лубрикаторлы құрылғылары	маңызды
6116.	Электр қондырғылардың болу-болмауына байланыссыз ұңғыманың барлық металл құрылымдарының өзара металлдық байланысы болады	маңызды
6117.	Ату жару жұмыстарын тәуліктің қараңғы уақытында жүргізілуі	маңызды
6118.	Ұңғымада қалдырылған зарядтың жойылуы	маңызды
6119.	Ұңғыма ішінде қалдырылған геофизикалық құралдар мен аппараттарға, барлық болған апаттардың хабарлауы және оған акт жасалуы	маңызды
6120.	Жауын-шашын болар алдында, жарылыс немесе ату жұмыстарының уақытында ұңғымаларда қауіпсіздік шараларының қолданылуы	маңызды
6121.	Ату жару аппараттарын кабельге қосылар алдында, соңғы тексерілуі	маңызды
6122.	Ату жару аппараттарына жарылыс патронын немесе жарғышты қосар алдында жарылыс жұмыстарына белгі берілуі	маңызды
6123.	Істен шыққан жарғыштар және жарғыш патрондарды ыдырату жұмыстары	маңызды
6124.	Батпақтағы жарылыс жұмыстарының паспортына жанғыш газдың жарылысын	маңызды

	алдын алу іс-шараларының енгізілуі	
6125.	Жалынды жарылысты жалғыз зарядпен жүргізу	маңызды
6126.	Электр детонатор немесе капсюль-детонаторларды пайдаланып жарылыс жүргізуге	маңызды
6127.	Детонациялық байламмен және ЖЗ патронымен ұңғымаларды жару	маңызды
6128.	Электрлі жарыс жүйесін құрастырғанда суландырылған жағдайдағы орындалуы	маңызды
6129.	Жүйелік зарядтарды бір тәуліктен астам оқтау	маңызды
6130.	Электр жарылыс жүйесінің дұрыстығын тексерілуі, магистралдық өткізгіштерге зарядтарды өзара құралдармен тоқ көзіне қосылуы, су астындағы орналасқан қуаттарды жаруын, жүзу құралы жарылыс жерден алып кеткенде жобамен белгіленген қашықтықта орындалуы	маңызды
6131.	Тұманда және қараңғы уақытта және су толқыны 3 баллдан астам немесе жел жылдамдылығы секундына 12 метрден астам болғанда жарылыс жұмыстары	маңызды
6132.	80 градус Цельсиядан астам температуралы теспелерді оқталуы және соққыштың орамының мықтылығын тексеру	маңызды
6133.	80 градус Цельсиядан астам температурада барлық зарядты жалпы термоизоляциялық қаптамаға салынады. Жарылыс жандыру түтік арқылы ұзындығы 60 сантиметрге кем от өткізгіш сыммен капсюль-детонатор ауыздығымен бірге бірыңғай бөлектенетін қаптама орналасып жүргізіледі. Домалақтау және орау от өткізгіш сымды бөлектеген қаптама патрон-соққы және жалпы қаптамада рұқсат берілмейді. Ұңғымада зарядты зарядтау және жару 200 градус Цельсия жоғары	маңызды

	температурада жүргізуге рұқсат берілмейді	
6134.	Ыстық сілемдерде 80 градус Цельсия жоғары температурада сыртқы зарядтарды пайдалануға рұқсат берілмейді	маңызды
6135.	80 градус Цельсиядан төмен теспедегі температурада оқтауға және жаруға бес зарядтардан артық емес қатар жаруға, ал 80 градус Цельсия жоғары температурада біреуден артық жаруға рұқсат беріледі	маңызды
6136.	Барлық жағдайда оқтау және тығын екі жарғышпен, қадағалау тұлғасы, жарылыс жұмыстарының жетекшісінің қатысуымен жүргізіледі. Егер 4 минут ішінде жарғыштар барлық теспелерді оқтап бітірмесе, бақылаушы адам жарылыс жұмыстарының басшысы дереу оқтауды тоқтауға және адамдарды қауіпсіз жерге алып кетуге бұйрық береді	маңызды
6137.	Жарылыс жұмыстарының паспортында, басқа да сұрақтардың шешілуімен бірге құлату объектінің құлау бағыттары көрсетіледі және толық құлатылмаған жағдайдағы іс шаралар қарастырылады	маңызды
6138.	Құлату нысандарындағы сілемдегі ашылған кеңістіктері бар теспелерді (ұңғыма) оқтауға рұқсат берілмейді	маңызды
6139.	Бірінші белгіні зарядқа электр детонаторлы соққышты салар алдында, ал детонациялық байлам арқылы жару кезінде жарылыс жүйесін құрар алдында беруге рұқсат беріледі. "Токтатылу" белгісі тек жарылыс жүргізуіне жауапты бақылаушы адам жарғышпен бірге жарылыс орнын қарағаннан кейін береді	маңызды
6140.	Қысымды қазандардың, құбыр өткізгіштер және басқа да нысандар қауіпті аймақта орналасқанда осы нысандарды пайдалану мекемесімен келісіліп шектік аймақтары шегеріледі	маңызды

6141.	Қатып қалған кен және кен құрамдарын, тақтастарды, көмірді, металл жоңқаларын және тағы сол сияқты қопсытуға сұйық нитроэфир құрамды ЖЗ қолдануға болмайды. Темір жоңқаларды қопсытқанда электр жарылыс жұмыстар арқылы қопсытуға рұқсат берілмейді. Минералды тыңайтқыштарды қопсытқанда аммиакты селитра негізінде қопсытуға рұқсат берілмейді	маңызды
6142.	Ашық немесе жабық (көмілген) магистралды құбыр өткізгіштердің қорғау аймақтарындағы жарылыс жұмыстары осы құбыр өткізгішті пайдаланушы ұйымның жазбаша түрдегі келісімі болғанда жүргізіледі. Осы жұмыстарды жүргізуге келісім алу үшін жарылыс жұмыстарын жүргізуші құбыр өткізгішті пайдаланушы ұйымға жарылыс жұмыстарының паспортын келісуге ұсынады. Паспорттың техникалық шешімдерінде құбыр өткізгіш, құрылғылар (айдау бекеттері және тағы сол сияқты) сақталуы және құбыр өткізгішті пайдаланушы ұйым орнатқан басқа шарттардың сақталуы қамтамасыз етіледі	маңызды
6143.	Жер үстінде орналасқан орны бойынша ЖМ қоймасы жер бетінде, жартылай тереңдетілікке, тереңдікке және жер астылық болып бөлінеді. Жер бетіндегі қоймаларға, сақтауыштың негізі жер беті деңгейінде орналасқан қоймалар, жартылай тереңдетілген-жер қабатына карнизге дейін тереңдетілген сақтауыш қоймалар, тереңдетілген-жер қабаты сақтауыш ғимараты үстінен 15 метрге дейін биік болғандағы қоймалар, жер астылық жер қабатының сақтауыш ғимараты үстінен 15 метрден артық биіктікте болғандағы қоймалар жатады	маңызды

6144.	Пайдалану мерзіміне сәйкес қоймалар ЖМ кіргізген уақыттан бастап есептегенде тұрақтылар – үш жыл және одан көп, уақытша – үш жылға дейінгі, қысқа мерзімдік - бір жылға дейінгі болып бөлінеді. Аттестацияланған ұйымның келісімі бойынша қысқа мерзімді қоймалардың пайдалану мерзімін бір жылға дейін созуға болады	маңызды
6145.	Мақсатына сәйкес ЖМ қоймасы базистік және шығыстық болып бөлінеді. Сақтау кезінде ЖЗ жарылыс құралдармен (бастамалашы) және керісінше, жарылыс жылу коэффициентін есептеп, толық үйлесімділігіне сәйкес ЖМ бір-бірімен ауыстыруға болады	маңызды
6146.	ЖМ базистік қоймалардың жалпы сыйымдылығы шектелмейді және бөлек сақтағыштағы ЖМ салмағы 420 тоннадан артық болмайтынына байланысты орнатылады	маңызды
6147.	Жер бетінде және жартылай тереңдетілген шығыстық қоймасының жалпы сыйымдылығы барлық сақтағыштарға: 1) тұрақты шығыс қоймасында ЖЗ – 240 тоннадан, детонаторлар – 300 мың данадан, детонациялық сым – 400 мың метрден артық емес, от өткізгіш сым мен оны жағу құралдары шектелмейді. ЖМ мезгілмен пайдаланатын мекемелер ЖМ контейнерлерде немесе сақтағыштарда сақтағанда тұрақты шығыс қоймаларының жалпы сыйымдылығы – шектелмейді; 2) уақытша ЖМ қоймасында: ЖЗ – 120 тоннадан, детонатор – 150 мың данадан, детонациялық сым – 200 мың метрден артық болмайды, от өткізгіш сым мен оны жағу құралдары шектелмейді; 3) қысқа мерзімді шығыстық ЖМ қоймасында: ЖЗ – жоба бойынша, детонатор – 75 мың данадан және детонациялық сым – 100 мың	маңызды

	метрден көп болмайды, от өткізгіш сым оны жағу құралдары шектелмейді	
6148.	Тұрақты шығыстық жарылғыш материал қоймасының әрбір ЖЗ сақтағыштарының шектелуін сыйымдылығы 120 тоннадан, уақытша – 60 тоннадан артық болмайды, ал қысқы мерзімде – жоба бойынша	маңызды
6149.	ЖМ бар контейнерлерде тек арнайы алаңдарда сақтауға болады . ЖМ контейнерлердің алаңдары ЖМ қоймасы аумағында салынады және контейнерлік алаңдары бар дербес қойма болып салынады. Контейнерлік алаңдар сыйымдылығы ЖМ қойма сақтағышына бекітілген сыйымдылығындай болады	маңызды
6150.	Жер асты (тереңдетілген) шығыс қоймасының жалпы сыйымдылығы және бөлек камералар (ұяшықтар) сыйымдылығы жобамен анықталады. Сонымен қоса көмір және қатпар тас шахталарындағы қойма сыйымдылығы, үлестіру камералары сыйымдылығын есептелмегенде ЖЗ қоры жеті тәуліктен, бастамашы құралдардың қоры он бес тәуліктен аспайды. Камералық қоймадағы камера сыйымдылығы 2 тонна ЖЗ, ал ұяшықты қоймадағы ұяшық сыйымдылығы 400 кг ЖЗ артық болмайды. Жер асты қазбаларындағы бөлек тарату камерасының шектік сыйымдылығы 2 тонна ЖЗ және осыған сәйкес мөлшердегі бастамашы құралдар, ал бөлек учаскелік сақтау талабына – 1 тонна ЖЗ және осыған сәйкес мөлшердегі бастамалау құралдары	маңызды
6151.	Кәсіпорындарда ЖМ сынау және жою жағдайлары жасалады. Бұл мақсатта жобамен полигондар және зертханалар қаралады	маңызды
	Базистік қоймадағы ЖМ жарғыштарға беру операциясын орындағанда және олардан	

6152.	пайдаланылмаған ЖЗ, бастамашы құралдар және ату жару аппараттары қоймаға кірер алдындағы осы мақсаттарға орнатылған ғимараттар, бірақ ЖМ сақтағышына 20 метрден жақын емес, жанбайтын материалдармен салынады. Олар ЖЗ және бастамашы құралдарды сақтайтын екі бөлікке бөлінеді. Тұтас жанбайтын қыштан немесе 25 сантиметрге кем емес бетон қабырғалардан салынады. ЖЗ және бастамашы құралдарды қабылдау-жіберуге арналған екі тамбурмен жабдықталады. Төмендегі жағдайлардың орындалуын қамтамасыз етеді: 1) көрсетілген ғимараттағы барлық түрдегі ЖЗ жалпы көлемі 3 мың килограмманан артық емес, сонымен қоса детонатор саны 10 мың данадан көп емес; 2) детонаторлары бар жәшік сақтағыштың сыртқы қабырғасындағы сөрелерге орналастырылады	маңызды
6153.	Тұрақты және уақытша шығыс қоймаларындағы жарылыс материалдар ыдысын ашу және жарғыштарға беру, олардан пайдаланылмаған ЖЗ, бастамашы құралдар және ату жару аппараттарын қабылдауды бөлек ғимараттарда немесе сақтағыш тамбурларда немесе ЖМ дайындау ғимараттарында жүргізіледі. Сонымен қоса детонатор беруге березентпен, киізбен немесе қалыңдығы 3 мм кем емес резина мен қапталған үстел қойылады, детонациялық және от өткізгіш сым кесетін үстел қойылады. Электр детонаторларға статистикалық электр қуатының қауіпті әсерін жою үшін үстел тұйықтандырылады. ЖМ базистік қоймада жіберу-қабылдау жүргізген жағдайда детонациялық байлам соққы жасау (дайындау) бөлек ғимаратта жүргізіледі	маңызды

6154.	ЖМ қоймасының сақтағыштарының едені тегіс және тесіктерсіз болады, ал қабырғалары әктеліп, сырланады. ЖМ кез келген сақтағышы желдетіледі және судың, қардың кіруінен қорғалады. ЖМ сақтағышы ағынды-тартушы өзіндік желдеткіштерімен қамтамасыз етіледі. Ғимарат ішіне термомлер қойылады	маңызды
6155.	Тұрақты және уақытша ЖМ қоймалары екі түрлі жарықпен қамтамасыз етіледі – жұмыстық және резервтік (апаттық)	маңызды
6156.	Барлық ЖМ сақтау орындарындағы жұмыс орындарының еден деңгейіндегі жарықтандыру және бастамашы құралдар пайдаланғандағы жарық 30 люкстен кем болмайды	маңызды
6157.	ЖМ қоймасының сақтағыштарындағы ЖЗ және бастамашы құралдар сөрелері және ЖМ штабельдері қабырғадан 20 сантиметрден кем емес ара қашықтықта қойылады, ал еденнен 10 сантиметрден кем емес биіктікте орнатылады. ЖЗ бар жәшіктер, қаптар төсеніштерде орналастырылады. Штабель биіктігі 2 метрден биік болмайды. Штабельдер ені орын санауын жеңілдететіндей қылып, екі қатар қап (жәшік) қылып жайғастырылады. Тиеп түсіру операцияларында механикаландырылған құралдарды пайдаланғанда ЖЗ қаптарын және жәшіктерін тұғыры бар түйіншектерде, шығыршықты контейнерлерде, екі қатардан биік емес қылып жинайды. Тұғырларды және шығыршықты контейнерлерді орналастыру тәртібі жобамен анықталады. Штабельдердің ең биік жиналуы 2,6 метрден аспайды. Штабельдер арасында, соның ішінде шығыршықты контейнер және сөрелер арасында ені 1,3	маңызды

	және 1 метрден кем емес өту жолдары қалдырылады	
6158.	Сөрелердегі жәшіктер, қаптар (шығыршықты контейнер) және басқа ЖМ бар орындарда штабельдер биіктігі екеуден жиналады. Топтары В,С және түтінді дәрі ЖМ ашылған орындарда биіктігі тек бір қатар болып жиналады. Аталған ЖМ жоғары сөрелері биіктігі 1,7 метрден артық, қалғандарына 2 метрден артық болмайды. Екі сөре ара қашықтығы, ЖМ бар жәшіктер (қаптар) арасы мен жоғары сөре арасында 4 сантиметрден аз емес кеңістік қалатындай қылып есептеледі. Сөре енінде жәшіктерді екі қатардан көп қоюға болмайды, ал қабырға жанында орналасқанда және өту жолы болмағанда бір қатардан көп жиналмайды. ЖМ сақтағышындағы сөрелерді қатайтқан шегелермен бұрандамалар бастары толық батырылады. Сөре тақтайлары ара қашықтықтары 3 сантиметрге дейінгі ара қашықтықта төселеді. Төменгі сөре толық жабылады	маңызды
6159.	Камера, сөре және ЖМ қоймасындағы штабельдерге ЖМ, бастамашы құралдар немесе ату жару аппараттарының аты, көлемі, партия саны, жасалған уақыты, кепілдік пайдалану мерзімі көрсетілген белгілер ілінеді	маңызды
6160.	Электр детонаторлар, электр тұтандырғыш түтіктер және электрлік жанғыш құрамды ЖЗ қоймаларында және басқа ЖМ сақтау орындарында заводтық немесе арнайы ыдыста сақталады	маңызды
	Жандырғыш және бакылау түтіктері ЖМ дайындау ғимараттарында жасалады. Бұл ғимараттар ЖЗ дайындау ғимараттарынан жанбайтын материалдардан салынған немесе сыланған және жанбайтын бояумен боялған қабырға арқылы	

6161.	бөлінеді, ал жер асты қоймаларында-жандыру түтігін жасау камераларда жүргізіледі. Жандыру және бақылау түтіктерін жасау үстелінде бірнеше жарғыш жұмыс істегенде ұзындығы бірнеше ағаш қалқандар арқылы бөлінеді. Жандыру және бақылау түтіктерін (от өткізгіш сымның бақылау бөлігі) жасайтын және сақтайтын орындардағы ғимарат едені жұмсақ кілемшелермен жабылады . Дайындалған жандыру түтіктері темірден немесе ағаштан жасалған ЖМ қоймасының сақтауышысындағы (үлестіру камерасындағы) ішін жұмсақ төсенішпен қаптаған, сыртын темір қабатымен қаптаған жәшіктерде (шкафтарда), кассеталарда және тағы сол сияқты сақталады. Жәшіктер қақпақпен жабылады	маңызды
6162.	Аммиакті селитра негізіндегі ЖЗ қойма сақтауышында және контейнерлерде сақтағанда 300 С артық емес температура сақталады , ал басқа ЖМ техникалық құжаттарында көрсетілген көрсеткіштердегідей температурада сақталады	маңызды
6163.	ЖМ контейнерлерді сақтағанда алаң ішінде оларды екі қатар етіп қоюға болады	маңызды
6164.	ЖМ қоймасындағы тиеп-түсіру операциялары, осы мақсаттағы көтеру мүмкіндігі қаптамаланған ЖМ салмағынан кем емес механизмдермен орындалады, сонымен қоса қолдап жүргізуге болады. Жүк көтеруге арналған шығыршық (жебелік крандар және жебені көтеру шығыршықтары) екі тежегішпен қамтамасыз етіледі	маңызды
	ЖМ қоймасы сақтауышының ішінде жұмыс істейтін іштен жану қозғалтқышты жүк көтеру механизмдері жанған газды залалсыздандыратын қондырғымен және ұшқын өшіргішпен жабдықталады, ал	

6165.	электрлік қондырғылар (электрлік жүк тиегіштер, тельферлер) В – ІІа классты ғимараттарға арналған Қазақстан Республикасы Үкіметінің 2012 жылғы 24 қазандағы № 1355 қаулысымен, бекітілген Электр қондырғыларын орнату қағидалары талаптарына сәйкестендіріледі	маңызды
6166.	ЖМ сақтау орындарын жөндеу кезінде олар ЖЗ, бастамашы құралдар және ату жару аппараттарынан босатылып, басқа қоймаларда (ағандарда) уақытша сақталады. Егер қойма тұтас қабырғамен бөлінсе жөндеу жұмыстары кезінде бір жағындағы ЖМ екінші жағына сақтауға болады	маңызды
6167.	Әрбір ЖМ қоймасына апаттық жағдайлар болған жағдайдағы өзара іс-қимылын анықтайтын апаттарды жою жоспары жасалады. ЖМ жер асты қоймаларындағы мүмкін болатын апаттарды жою шаралары апаттарды жоюдың ортақ жоспарына енгізіледі	маңызды
6168.	ЖМ жер үстілік тұрақты қоймасына қойылатын талаптар: 1) су кететін жыраның болуы; 2) жолдар және келу жолдарының таза және жарамды болуы; 3) сақтауыштардың әрқайсысына еркін жақындау мүмкіндігі және өту жолы болатындай орналастырылады; 4) бөлек сақтағыштардың арасында, сақтағыштар мен әр түрлі ғимараттардың, қойма аймағы мен одан тыс құрылыстардың ара қашықтықтар Қағидалардың 11-қосымшасына сәйкес анықталған өртке қарсы орнатылған ара қашықтықты ұстану; 5) қоймаларды қоршап, қоршаудан ені 50 метрден кем емес қашықтықта тыйым салынған аймақ болады. Тыйым салу шекараларында қоршау және ескерту белгілері қойылады;	маңызды

	6) қойма периметрі бойынша аумақ бейнебақылау жүйесімен жабдықталады. Барлық бейнеақпарат бейнежинағышқа жазылады: жазудың ұзақ мерзімді бейнемагнитофондары немесе ақпараттың цифрлы бейне жинағыштары	
6169.	Қауіпті аймақ шегіндегі, қойма сыртындағы тыйым салынған аймағында: ЖМ жою және сынау полигоны, ыдыстарды жағу, қарауыл ғимараты, қойма жұмысшыларына арналған әкімшілік-тұрмыстық ғимараттар, механикаландыру құралдарын қызмет қылу және толтыру пунктері, қазандықтар, отын қоймасы, су өткізгіш және канализациялық сораптық бекеттері, трансформаторлық бекеттер, әжетханалар салуға болады. Ыдыстарды сақтау сарайларын немесе бастырмаларды тыйым салынған аймақ шегіндегі қойма қоршауына 25 метрден жақын емес қашықтықта орналастыруға болады.	маңызды
6170.	Қоршау мен жақын орналасқан қойма ара қашықтығы 40 метрден кем емес. Таулы жерлерде бұл ара қашықтықтарды ішкі істер органдарының келісуімен қысқартуға рұқсат беріледі. Қоршау темір бетон немесе металл торлы құрылымдардан (18 мм қалыңдықтан кем емес шыбықтан жасалған, шыбықтар арасындағы жарық 100 миллиметрден аспайтын), кірпіштен, металл табактардан (қалыңдығы 2 миллиметрден кем емес), немесе тордан (диаметрі 5 миллиметрден кем емес және ұяшығының өлшемі 70 x 70 миллиметр, бірақ ұяшығының өлшемі 150 x 150 кезде 10 миллиметр артық емес арматурадан) жасалады. Қоршау биіктігі жерге 200-400 миллиметр тереңдетіліп енгізілген темір бетон ірге немесе	маңызды

	арматуралы тормен қазылған қатынаста күшейтіліп, 2,5 метрден кем болмайды. Қоршауға құлыпқа жабылатын дарбаза мен есіктер орнатылады	
6171.	Қойма аумағында және тыйым салу аймағы айналасындағы ағаштар мен бұталар, құрғақ шөп және басқа да оңай тұтанатын заттардан тазартылады	маңызды
6172.	Тұрақты қоймалардың ЖМ қоймасы жанбайтын материалдан салынады. Өрт бақылау органдары шешімімен сақтауыш қабырғаларын бөренеден немесе каркасты-толтырылма материалдардан салуға болады. Каркасты-толтырылмалы қабырғасын және қалқаларды тұрғызғанда, толтырылма есебінде жіңішке бетон, шлак немесе жауынмен суланған ағаш қалдықтарын қолдануға болады. Каркасты-толтырылмалы және бөренелі ЖМ қойма қабырғалары мен қалқандары жанбайтын құраммен жабылады немесе ішкі және сыртқы жақтарынан сыланады. ЖМ қоймалардың ағаш төбелері сыланады немесе жанбайтын құраммен қапталады. Құрғақ климатты жерлерде саздан жасалған, шикі кірпіштен немесе сабанды кірпіштен сақтауыштар құруға болады. Қойма жабындысы жанбайтын материалдан салынады немесе іші-сыртын жанбайтын құраммен қаптайды. Қоймалардың ішіндегі ауа температурасы 30оградус Цельсия жоғары болмайтындай етіп салынады. Қойманың әрқайсысында шатырлы бөлме болады (темір бетонды жабындыларға шатырлы бөлме болуы міндетті емес)	маңызды
6173.	Қойма едені ағаштан, бетоннан, асфальттан немесе тапталған саздан жасалынады. Түтінді	маңызды

	оқ-дәрі қоймалары едендер жұмсақ маталармен қосымша қапталады	
6174.	ЖМ қысқа партиямен үлестіруге арналған қоймаларда біреуден кем емес тамбурмен жабдықталады. Тамбур көлемі 242 метр болады және жанбайтын материалдан жасалады. Тамбурға кірер ауыз сыртқа ашылатын, 2 данадан аз емес есіктерінен жабдықталады. Есіктің біреуі тамбурдың сыртына шығады, екіншісі – тамбурдан сақтағышқа барады. Сыртқы есік тұтас болады және болатпен қапталады. Екінші есік ағаш тордан жасалады. Рампасы және тиеп-түсіру жұмыстарын механикаландыру құралдары (электрлік тиегіштер және тағы сол сияқты) бар сақтағыштарда тамбур орнату міндетті емес, бірақ екі жақтан есік қойылады	маңызды
6175.	ЖМ қоймасының кірер ауыздары саны, қойма кірісі мен ең алыс ғимарат нүктесіндегі ара қашықтық 15 метр, ал тиеп түсіру механикаландырылғанда 25 метрден артық болмайды	маңызды
6176.	Қойма терезелері болат торлармен орнатылады, тор темірі диаметрі 15 метрден кем болмайды және тор көздерін 150 x 150 миллиметр үлкен емес қылып әрбір қиылыс дәнекерленеді. Темір тор сымдары шеті қабырғаға 80 миллиметрден кем емес тереңдікке енгізіледі. Торлар ашық бояумен сырланады. Күн беткейге қарап тұрған сиыны терезелер ақ бояумен сырланады. Терезенің еден алауына жарық қатынасы 1:25 тен 1:30 дейін қамтамасыз етіледі	маңызды
6177.	Шатырлы бөлмелерде кейбір заттарды немесе материалдарды сақтауға болмайды. Шатырға шығуға ғимарат сыртына орналастырылған саты көзделеді	маңызды
	Қоймаларға және шатырға кіреберістер құлыпқа жабылады	

6178.	және пломбыланады немесе мөрленеді	маңызды
6179.	Егер ЖМ сақтау немесе қайта өңдеу орнының ғимаратқа және құрылысқа дейінгі қашықтығы осы Қағидада көзделген ара қашықтықтан аз болса, үймектер орнатылады. Сонымен қатар қауіпсіз ара қашықтық тереңдетілген зарядтар жағдайына есептеледі	маңызды
6180.	Үймектерді пластикалық немесе сусыма топырақтан соғады. Үймекті тастан, шөбіннен және жанғыш материалдан (көмір қиқымдары және тағы сол сияқты) соғуға болмайды	маңызды
6181.	Үймек ЖМ жиналған штабелдің (стеллаждың) жоғарғы деңгейінен 1,5 метрден биік қылып соғады. Үймектің үстінгі ені 1 метрден кем болмайды. Үймектің төменгі жақ ені себілген топырақтың шынайы бұрышына сәйкес анықталады	маңызды
6182.	Қойма толық үймектелгенде кіру үшін үймектен ашық жер жасалады. Ашық жерге көлденең салынған қорғаныш үймек соғылады. Қорғаныш үймек ұзындығын, жобаға сәйкес ғимарат бұрышынан негізгі дуал жотасына дейінгі және қорғау үймегінің жотасы арқылы есептеледі	маңызды
6183.	Электрлік қондырғыларға талаптар (тарату құрылғылары, бекеттер, апаттық электрлік көздері), электр қабылдағыш санаттығы, сенімділікті қамтамасыз ету жобамен қаралады . Бейтарап оқшауланған электрлік қондырғылар пайдаланылады	өрескел
6184.	ЖМ қоймасының электрлік қондырғылары, соның ішіндегі негізгі және жарық беру жүйесі электр қуатының жоғалуынан және адамдарды электр тоғымен күйдіруден сақтайтын құрылғылармен жабдықталады. ЖМ қоймасының жерлендірілуі Қазақстан Республикасы	маңызды

	Үкіметінің 2012 жылғы 24 қазандағы № 1355 қаулысымен бекітілген Электр қондырғыларын орнату қағидаларына сәйкес жүргізіледі	
6185.	ЖМ қоймасы, кіре беріс, ЖМ қоймасы жарықтандырылады. Жарықтандыруды қоршау периметрі бойынша жүргізуге рұқсат беріледі	маңызды
6186.	ЖМ қоймасында жұмыстың жарықтандырылуы 220 Вольт дейінгі қуатты шамдармен жүргізіледі. Апаттық жарықтандыру жобамен анықталады. Қойма сақтағышына апаттық жарық беруге кеніш аккумуляторлық шамдар немесе құрғақ батареяларымен (металл қорапты – резинамен қапталған) фонарлар пайдалануға болады. Электрлік жүйеден қуат алатын қолдап тасымалдау шамдарын пайдалануға қойманың барлық ғимараттарында рұқсат берілмейді. Егер ЖМ беру тек күндіз жүргізілетін болса, сақтағышқа электр жарығы талап етілмейді	маңызды
6187.	Қосқыштар, сақтандырғыштар, тарату қорғандары, суырмалар және тағы сол сияқты ғимараттың сыртқы жағындағы жәшіктерге немесе өртке қарсы құралдармен жабдықталған оқшау ғимараттарға орнатылады	маңызды
6188.	Қойма ішіне жарық беру жүйелерінде жануды таратпайтын кабельдер қолданылады	маңызды
6189.	Ғимараттардың қабырғасымен және төбесімен кабель жүргізгенде көлденеңінен 0,8 метр сайын және биіктігінде 2 метр сайын бекітіледі. Кабельдерді бір-біріне жалғауға және ажыратуға арнайы муфталар қолданылады	маңызды
	Барлық қоймалар, қоймалардағы қарауыл үй-жайлары ұйыммен, өртке қарсы қызметімен және ішкі істер органдарымен хабарласуы	

6190.	үшін телефон байланысымен қамтамасыз етіледі. Телефон байланысын жабдықтау мүмкіндігі болмаған жағдайда жергілікті ішкі істер органдарының келісім бойынша қойма санамаланған абоненттермен радиобайланыспен қамтамасыз етіледі. Қарауыл бекеті мен қарауыл үй-жайы арасында екі жақты телефон байланысымен жабдықталады. Байланыс құралдары жарылыс өрт қауіпті үй-жайлардан тыс орнатылады. Қоймалар және сақтағыштар жобаға сәйкес міндетті түрде күзет және өрт дабылы белгілері құралдарымен жабдықталады	маңызды
6191.	Орман және еден үстілік өрттерден қорғану үшін әрбір ғимараттар айналасынан 5 метрден кем емес қашықтықтағы шым алынып тасталады, қойма аймағындағы қоршаудан 10 метр ара қашықтықта, үстінгі ені 1,5 метр және тереңдігі 0,5 метрден кем емес, өсімдіктерді жою үшін жүйелі түрде аударылып, қопсытылатын тілме жасалады. Тастық және шебіндік топырақта жыра немесе қопарылған тілме қажет етілмейді	маңызды
6192.	Нысандары пештің жылуымен қамтамасыз еткен жағдайда түтін шығу құбырларына ұшқын ұстау торлары қойылады	маңызды
6193.	ЖМ уақытша қоймасының сақтағыштары ағаштан, саздан соғылған, жер ден болуы мүмкін. Қойманың сақтағышы ретінде бос тұрған құрылыстар, сарайлар, жер төлелер және басқа ғимараттарды жабдықтауға болады. Бұл ғимараттар шынайы желдеткіштермен қамтамасыз етілгенде және олар жаңбыр мен қардан қорғалады. Сақтағыштар ретінде қолданылатын ғимараттар пештері қымталады	маңызды
	Уақытша қоймаларда: 1) едендер ағаш, бетон және саздан болуы мүмкін;	

6194.	2) ағаш қабырғалар және шатырлар оттан қорғағыш құраммен жабылады; 3) қоршауды сырғауылдап, шарбақтан тақтайдан және басқа да материалдан жасауға болады және қоршау биіктігі 2 метрден кем болмайды; 4) су ыдысын құру талап етілмейді ; 5) тамбур құру талап етілмейді, есік бір қабат болуына болады; 6) сақтағыш ішіндегі жұмыстық жарық беруді аккумуляторлық кеніштік шамдармен немесе құрғақ батареялы фонарлармен (темір қапты – резинамен қапталған) жүргізуге болады; 7) сақтағыш ретінде қолданылатын ғимараттардың есік-терезелері мөлшерін бұрынғысынша қалдыруға болады . Негізінен уақытша қоймаларға тұрақты қоймаларға қойылатын талаптар қойылады	маңызды
6195.	Қала шетінде орналастырылатын уақытша ЖМ қоймалары бос тұрған құрылыстардағы құрғақ, желдетілетін төлелерде орналастыруға немесе жер астына арнайы тереңдетілген, 2,5 метрге дейінгі ғимараттарды үстінен 2 метрден кем емес етіп көміп пайдалануға болады. ЖМ, бастамашы құралдар және ату-жару аппараттары, бір-бірінен бөлек орналасқан ғимараттарда және кірпіш қабырғасы 25 сантиметр кем емес ЖМ дайындау ғимаратында сақтауға болады	маңызды
6196.	Қысқа мерзімді сипаттағы жұмыстарды жүргізу үшін ЖМ сақтауды: бос тұрған құрылыстарда, сарайларда, жертөлелерде және басқа, темір жол вагондарында, кемелерде, автокөліктерде, жалғамаларда және арбаларда, палаткада, үңгірде, шалаштарда, жарылыс жұмыстарын жүргізу алаңдарында болады	маңызды

6197.	Қысқа мерзімді жер бетіндегі және жартылай көмілген ЖМ қоймаларында жабдықтау талаптарының тәртібін қамтамасыз ету	маңызды
6198.	Жылжымалы сипаттағы жұмысқа (сейсмобарлау, орман және автомобиль жолдарын тазалау) ЖМ арнайы жабдықталған автокөліктерге, жалғамаларда, күйме және шаналарда (жылжымалы қойма) сақтауға болады. Тасымалдау құралдарына, авто, арба-көлік құралдарымен ЖМ тасымалдау талаптары қойылады	маңызды
6199.	Жылжымалы қойма, автокөлікте, күймеде, жалғамада, шанада мықты қатайтылған, орнатылған қорап болып есептеледі. Қорап дюралюменнен немесе ағаштан жасалады. Сыртынан темірмен қапталып, барлық жағына отқа қарсы құраммен қапталады. Қораптың алдыңғы жағына (оң жақ төменгі бұрышына) Бастамашы құралдар салынған есігі бар жәшік орналастырылады. Жәшік іші жұмсақ материалмен (киіз, резина, поролон және тағы сол сияқты) қапталады. Жәшік құрылысы көзделмеген жағдайдағы көп мөлшердегі бастамашыл құралдар жарылғанда детонация берілмейтіндей етіп жасалады. ЖМ тиеп-түсіру, қораптың оң жағында орналасқан есік арқылы жүргізіледі. Есікті қораптың артқы жағына орнатуға, есік ашылғанда белгі беретін дабыл құрылғысын көлік жүргізуші кабинасына орнатқан жағдайда рұқсат беріледі. ЖЗ, бастамашыл құралдар және ату жару аппараттарының бөліктері есіктеріне құлыптар ілініп, қалып есіктің ашылып кетуін болдырмау үшін құлыптар ойылып орнатылады. Қорап жарықпен қамтамасыз етіледі. Жарық плафоны қораптың	маңызды

	алдыңғы үсті жағына орналастырылып, электр өткізгіштері қорғауыш арқылы жабылады және сыртта орналасады. Қорап ішінде электрлік өткізгіштер қойылмайды. Жылжымалы қойма қорабына, темір толы терезе қойылады. Қораптың алдыңғы жағындағы терезе көлік құралының кабинасының артқы терезесі деңгейінде орнатылады. Өздегінен жүрмейтін жылжымалы қойма, сүйрететін көлік құралына жалғайтын қатты жалғамалы құрылғымен жабдықталады. Жылжымалы ЖМ қоймасының жабдыкталуы, қондырғылары, техникалық жағдайы, оның қозғалысын ұйымдастыру және апаттық жағдайларды жоюға дайындығы техникалық регламентке сәйкес қамтамасыз етіледі. Өздігінен жүрмейтін ЖМ қоймасын тасымалдағанда жалғама салмағы тасымалдау көлігінің салмағының жартысынан немесе тарту күшінің үштен төрт бөлігінен артық болмайды	
6200.	Мұз жүру кезіндегі жарылыс жұмыстарын жүргізгенде ЖМ алаңдарда қысқа мерзімді (30 тәуліктен көп емес) сақтауға рұқсат беріледі. Жаппай жарылыс жұмыстарында геофизикалық және басқа да бірімәртелік жұмыстарда қысқа мерзімге ЖМ 90 күннен артық болмай сақтауға рұқсат беріледі. Сонымен бірге, барлық жағдайларда ЖМ 20 сантиметрге төмен емес биіктіктегі ағаш төсемеге орналастырады және үстіне шатыр қойылады немесе брезентпен жабылады	маңызды
6201.	ЖМ алаңдарда сақтау кезінде бастамашыл құралдар бөлек алаңдарда немесе бастамашыл құралдарды белсенді құрал ретінде қабылдау шартымен ЖЗ детонациясын беру бойынша	маңызды

	қауіпсіз қашықтықта орналасқан шатырларда орналастырылады	
6202.	ЖМ жер асты жағдайында жабдықталған қазба-камераларда немесе ұяшықтарда олардың бірінде ЖМ жарылған жағдайда, екіншісіндегі ЖМ детонациясын тудырмайтындай етіп сақталады	маңызды
6203.	Жер асты қоймасы өндірулер мен қосымша камераларды жеткізетін ЖМ сақтауға арналған камералары немесе ұяшықтары бар бөлек қойма секілді өндірулерден тұрады. Қосалқыға: 1) электр детонаторларды тексеруге немесе жандыру түтіктерін жасау мен детонатор таңбалауға арналған; 2) ЖМ беру; 3) тиеп-түсіру операцияларын механикаландыру құралдарын орналастыру; 4) кассеталар мен сөмкелер сақтау ; 5) электр тарату құрылғылары және өртке қарсы құралдар орналастыру үшін камералар жатады. Санамаланған камералар қоймаға баратын қазбалар тұйығына орналасады	маңызды
6204.	Жарылыс, бақылау және өлшеу аспаптары мен құрылғылары, кассеталар мен сөмкелер жер асты және тереңдетілген ЖМ қоймасының арнайы сөрелерінде немесе шкафтарына орналастырылады	маңызды
6205.	ЖМ әрбір жерасты қоймасы ұйыммен байланысу үшін телефон байланысымен қамтамасыз етіледі немесе диспетчерге тікелей шығатын телефон болады	маңызды
6206.	Жер асты қоймаларында аккумуляторлы тиегіш пайдалануға немесе жарылыс қауіпсіз орындалған басқа да тиеп-түсіру механикалық құралдарын пайдалануға болады	маңызды
	Жарылыс жұмыстары қысқа жайлатылған және жайлатылған	

6207.	амалмен жүргізгенде, шахталарындағы жер асты шығыс қоймаларында және тарату камераларында әр сатылық жайлатуға бір жәшіктен кем емес электр детонатормен қамтамасыз етіледі. Детонаторлар осы жағдайларға пайдалануға арналған болады	маңызды
6208.	Басты бағыттары бар негізгі қазбалар арасына ЖМ қоймасын орналастыруға болмайды	өрескел
6209.	ЖМ жерасты қоймасы алғашқы өрт сөндіру құралдарымен (өрт сөндіргіш, құмы бар жәшік, суы бар ыдыс) қамтамасыз етіледі. Автоматты өрт сөндіру құралдарымен жабдықтауға болады. Өрт сөндіру құралдары саны және көлемі кәсіби авариялық-құтқару командирімен келісіледі	маңызды
6210.	Келтіруші қазбаларында және газы немесе шаңы қауіпті шахталардағы (кеніштердегі) ЖМ қоймаларына орындалуы жарылыстан қорғалған электр қондырғылар, ал қалған шахталарда (кеніштерде) кеніштік , орындалуы қарапайым электр қондырғылар пайдаланылады. Қоймаларда және қазбаларда жарық беруге пайдаланатын электр өткізгіштер, қорғасынды қабықшадан немесе жанбайтын айырмалы және қабықшалы жұмсақ резиналы бронды кабельдер жасалады. Жарық беру шамдарына қуатты бергенде күші 220 Вольт артық болмайды. Жарық беру жүйесі тоқ қашуынан қорғалады. Келтіруші қазбалары, қосымша камералар, қазба төбесіне ілінген шамдармен жарықтандырылады, ал ЖМ сақтау камералары (ұяшықтары) есік үстіндегі фрамуга арқылы өтетін қиғаш жарықпен қамтамасыз етіледі	маңызды
6211.	ЖМ жер асты қоймасы міндетті түрде дыбысты ұйымның	маңызды

	кезекшісінің пультіне шығарылатын автоматты күзет дабылымен жабдыкталады	
6212.	Көмір шахталарында, шаңы жарылыс қауіпті көтерілу қыртысында, ЖМ қоймасына және тарату камераларына кіру қазбаларының екі жағынан қой тастық немесе су тоспалары қойылады, ал қазбалар уақытылы қатайтылады немесе қонған шаңнан тазаланады	өрескел
6213.	Жер асты тарату камералары күзеті мен қамтамасыз етілуі, ЖМ сақтау тәртібі жер асты ЖМ қоймасы тәртібіндей болады. Сонымен бірге ЖЗ мен бастамашыл құралдар, бір бірінен қалдығы 25 сантиметр кем емес бетондық, кірпіш қабырғамен бөлінген бөлімшелерде сақталады. Тарату камерасы жарғыштарға ЖМ беру орнымен жабдыкталады	маңызды
6214.	Жерасты тарату камералары адамдардың көлік құралдарына отыру орнынан және тау сілемдерін тиеп-түсіру орындарына 200 метрден жақын емес жерде орналасады. ЖЗ сыйымдылығы 1000 килограмм дейінгі тарату камералары қазбаның кеңейтілген, жалпы шахталық депрессия есебінен таза ауа ағынымен желдетілетін жерге орналастырылады. Қалыңдығы 25 сантиметр кем емес кірпішті, бетонды тұтас қабырғамен қоршалады. ЖЗ сыйымдылығы 1000 килограмм жоғары тарату камералары, бөлек орналасқан, желдетілетін, адамдар тұрақты жүретін қазбаларға 25 метрден жақын емес жерге орналасқан қазбаларда орналастырылады	маңызды
	Жерасты тарату камералары жанбайтын қатаймалармен бекітіледі және бөлек жарық беру жүйесімен жабдыкталады. Келетін қазбалар ұзындығы 5 метрден артық болғанда жанбайтын қатаймамен бекітіледі.	

6215.	Қазбаларға, таратпа камерасына темір – тегіс (өртке қарсы) есіктер орнатылады және ЖМ беретін және қабылдайтын торланған терезе жағынан. Есіктер сенімді жабдыкталады. Тарату камераларына ЖМ орналастыруға сөрелер, ал жарылыс машинасын, өткізгіштерді, бақылау-өлшеу аспаптарын, гидротығын ампуласын және тағы сол сияқты сақтауға жәшіктер қойылады. Зауыттық қапталған ЖЗ штабельдеп жиналады. Тарату камерасына таза ауа келер жағынан телефон қойылады және өртке қарсы құралдар сақтайтын пункт жабдықтары	маңызды
6216.	Жерасты ЖМ учаскелік сақтау пункті – тормен қоршалып бөлінген қазба немесе арнайы темір шкафтар (жәшіктер) орналастырылған қазбаның бір бөлігі немесе құлыпқа жабылатын ЖМ сақтау контейнерлері. Пункт есіктері ішінен құлыпталады	маңызды
6217.	Жерасты учаскелік пунктерде ЖМ шкафтары (контейнерлері) есебінде, темір қабырғасының қалыңдығы 2 миллиметр кем емес темір сейфтерді немесе жәшіктерді, темір қақпақпен жабдықталған шахта вагоншаларын қоюға болады. Аталған ЖМ бар ыдыстар қазбаның бөлігінен бөлігіне немесе түбіне орнатылады	маңызды
6218.	ЖМ біріктіріп сақтайтын шкаф (жәшік) үш бөлмеге, ЖЗ және детонациялық сым орналастыру үшін, жарылыс және бақылау-өлшеу аспаптарын, өткізгіші бар қалта (кассета) және тағы сол сияқты, үшіншісі электр детонатор немесе жандыру түтіктерін сақтау үшін бөлінеді. Бөлімшеде детонатор сақтағанда барлық қабырғалары жұмсақ материалмен қапталады	маңызды
6219.	Учаскелік пункттерде ЖМ сақтайтын темір шкафтар	маңызды

	жерлеріндегі өтпелі кедергілері 2 Ом көп болмайды	
6220.	Жарылыс орнына жақын орналасқан, жарылыс материалдарын сақтауға арналған, Қағидалардың 676 және 677-тармақтарына сәйкес келетін бөлек темір жәшіктер мен контейнерлер (сейфтер) ішінен құлыптанады	маңызды
6221.	ЖМ қоймасында, тарату камерасы немесе ЖМ сақтайтын учаскелік пунктерінде ЖЗ (бастамашыл құралдар) болғанда жарылыс жұмыстарын 30 метрден жақын қашықтықта жүргізуге болмайды	маңызды
6222.	Қоймаға баратын қазбалар үсті, сыртқа ашылатын екі қабат есікпен жабдықталады. Сыртқы есік тұтас темірден немесе темірмен қапталған ағаштан, ал ішкі есік тордан жасалады	маңызды
6223.	Егер қоймаға кірер ауыздан ең жақын ЖМ сақтау камерасына дейінгі ара қашықтық 15 метрден артық болса, қойма екі кірер ауызбен қамтамасыз етіледі. Қойма жерасты қойма талаптарына сай желдетіледі	маңызды
6224.	Қоймаға баратын қазба ауызының алдына қазба биіктігінен 1,5 метр жоғары қорғаныш үймек орнатылады. Үймек ұзындығы қазбаның енінен үш есе ұзын болады, ал ені 1 метрден кем болмайды. Үймектің түбіндегі мөлшері топырақтың шынайы бұрышына сәйкес анықталады	маңызды
6225.	ЖМ сақтауға арналған камералар және оларға келетін қазбалар, жанбайтын немесе оттан қорғау құрамымен өңделген ағаш қатаймамен бекітіледі	маңызды
6226.	Әрбір қоймада ұйыммен телефон байланысы болады	маңызды
6227.	Күзетші бекеттері қоймаға кірер ауызда, желдеткіштер қазбасы ауызында, егер олар қоймаға кіре берістегі бекеттен көрінбейтін болса, қосалқы шығар ауызда орналастырылады	маңызды

6228.	ЖМ қоймаларын найзағайдан қорғау жергілікті жердің найзағай белсенділігіне қарамастан жобаға сәйкес жасалады	маңызды
6229.	Тұрақты, уақытша жербетілік, жартылай тереңдетілген және тереңдетілген (үстіндегі қабат қалыңдығы 10 метрден аз кезде) ЖМ қоймасы үшін, жер бетінде орналасқан ЖМ дайындау ғимараттары үшін, электр детонаторларымен соққыштар жасау пункттері үшін найзағайдың тікелей немесе қайталай соққан соққысынан қорғаныш салу міндетті	маңызды
6230.	Жарылыс жұмыстарын жүргізуші кәсіпорындардағы ЖЗ дайындау және жасайтын тұрақты пункттер жайдан қорғағышпен жабдықталады	маңызды
6231.	ЖМ сақтау контейнерлері алаңдары және ЖМ тиелген көлік құралдарының тоқтау талабы найзағайдың тікелей соққысынан қорғалады. ЖМ қысқа мерзімді қоймаларды (жүзетін қоймалардан басқалары) жайдан қорғағышпен жабдықтамауға рұқсат беріледі	маңызды
6232.	Найзағай кезінде адамдардың найзағайдан қорғаудың құрылғылары орналасқан аймақта жүруіне рұқсат берілмейді	маңызды
6233.	Қауіпті қадамдық қуаттарды төмендету үшін тереңдетілген, шашылған сәуле және шеңбер секілді шашыратылған жерлендіргіштер қолданылады	маңызды
6234.	Барлық базистік және шығыс қоймалары, жер бетіндегі ЖЗ сақтау орынжайлары тәулік бойы күзетіледі	маңызды
6235.	ЖЗ қоймасының күзетілуі, құралдары мен карауылдарды тексеру тәртібі. Ұйым басшылары ЖЗ қоймасының күзетілуін, объектіге ену тәртібін, карауылдық және күзет үй жайларын техникалық жабдықтармен (қоршаумен, жарықпен, байланыспен және видеобақылаумен), карауыл	маңызды

	бекеттерін, вышкалар, қарауыл иттерге жай салумен қамтамасыз етілуі	
6236.	Күзеттің түрі, құрамы, саны, бекеттердің орналасуы мен қойманы күзету тәртібі жобалық құжаттамамен белгіленеді. Күзетуді қатаңдату үшін блок бекеттерінде орналасатын қарауыл иттер пайдалануға болады	маңызды
6237.	Рұқсат тәртібі объектілерде мынадай негізгі іс-шаралардың орындалуын қамтиды: 1) объектіге ену тәртібін белгілеу; 2) ЖЗ енгізу, әкелу, шығару және алып шығу тәртібін белгілеу; 3) өткізу тәртібін қамтамасыз ететін қызметтік үй-жайларды жабдықтау (қарауылдық және күзет үй жайлары, бақылау-өткізу және өту пункттері). Өткізу тәртібі бойынша әзірленген іс-шараларды ұйым басшысы бекітеді және күзетілетін объектінің барлық қызметкерлеріне жарияланады	маңызды
6238.	Ұйымдарда ЖЗ жоғалуының барлық жағдайлары туралы басшыға хабарлау тәртібі анықталуы. ЖЗ жоғалу туралы кәсіпорын басшысы тәулік ішінде өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы өкілетті органның аумақтық бөлімшесі мен ішкі істер органына хабарлайды. Ұйым басшысы ЖЗ жоғалуына байланысты өндірістік жағдайдың, құжаттардың сақталуын қамтамасыз етеді. Комиссияның келуіне дейін оқиға болған орында , ЖЗ әрі қарай жоғалуына байланысты, адамдарды құтқару немесе авариялық жағдайды жою жұмыстарынан басқа барлық жұмыстар тоқтатылып, ЖЗ іздеу мен орнына қайтару шаралары жасалады	маңызды
6239.	ЖМ жоғалуына техникалық тергеу жүргізу	маңызды
20-бөлім Мұнай-химия, мұнайды қайта өңдеу салаларының қауіпті өндірістік объектілері үшін өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы талаптар		

6240.	Қабылдау және мерзімді сынақтарды өткізу актісі, Жұмыстарды қауіпсіз жүргізуге арналған құрылғыларды дайындаушының пайдалану жөніндегі нұсқаулыққа сәйкес ақаусыздығының тексеру актісі	маңызды
6241.	Тыныс алу құрылғыларының жай-күйін бақылауды және тазартуды жүзеге асыру бойынша технологиялық регламенттің болуы	маңызды
6242.	Резервуарларды булауға, үрлеуге, шаюға және тазартуға арналған алмалы-салмалы құбырлардың болуы	болмашы
6243.	Резервуарлардың және сорғы орнының құбыр орамы апаттық жағдай пайда болған кезде өнімдерді бір резервуардан екіншісіне айдау мүмкіндігін қамтамасыз етуі	болмашы
6244.	Резервуарлар төмендетілген аспап іріктегіштермен жабдықталуы	болмашы
6245.	Резервуарлардағы деңгейді бақылау бақылау-өлшеу аспаптарымен жүзеге асырылуы	маңызды
6246.	Резервуардың шатырында баспалдақтан бастап қызмет көрсетілетін құрылғыларға дейін қоршауы (сүйеніштері) бар жүріс көпірлерінің болуы	маңызды
6247.	Резервуардың ішінде булық ирек құбыр орналасқан кезде конденсатты шығаруға арналған құрылғы көзделуі	болмашы
6248.	Жобаланатын объектілер үшін мұнай және қошқыл мұнай өнімдерін сақтауға арналған тереңдетілген темірбетон резервуарларды пайдалануға рұқсат етілмеуі	маңызды
6249.	Автокөлік құралдарың ұшқын басатын құрылғылармен жабдықталғандығы	болмашы
6250.	Барлық тереңдетілген металл ыдыстар құм салынған немесе мәжбүрлі желдету құрылғысы бар және дренажды сорғылармен жабдықталған бетон ойықтарда орналастырылуы	маңызды

6251.	Жерасты ыдыстарын люктен түбіне дейін стационарлық саты-баспалдақпен жабдықтауының бар болуы	маңызды
6252.	Мұнай өнімдерінің үстіңгі бетінде жерге тұйықталмаған электр өткізгіш қалқымалы құрылғылардың болуына рұқсат етілмеуі	болмашы
6253.	Технологиялық аппараттардың люктерінің қақпақтары сүйеніштермен және тұтқалармен жабдықталуы	болмашы
6254.	Резервуарлық парктерді және жеке резервуарларды пайдалану технологиялық регламентке сәйкес жүзеге асырылуы	болмашы
6255.	Резервуарлық парк аумағына кіру үшін баспалдақ-өткелдердің бар болуы	маңызды
6256.	Опырылым ішінде жөндеу жұмыстарын жүргізу үшін қазылған шұңқырлар мен орлар бұл жұмыстар аяқталғаннан кейін көміледі және жоспарланады. Жұмыстардағы үзілістер кезінде ескерту белгілерін орната отырып, биіктігі кемінде 0,7 метр уақытша қоршаулар орнатылуы	болмашы
6257.	Жергілікті жарықтандыру үшін жарылыс қауіпсіз орындалатын аккумуляторлық қолшамдардың бар болуы	болмашы
6258.	Резервуардың ішінде бөгде заттардың бар болуы	болмашы
6259.	Резервуарға көтерілуге және одан түсуге тек қана тұтқыштар мен сүйеніш қоршауларын пайдалана отырып, ақаусыз баспалдақтар және баспалдақ марштары бойынша рұқсат етілмеуі	болмашы
6260.	Резервуардың базалық биіктігі (биіктік трафареті) жыл сайын резервуарды жөндегеннен кейін жазғы кезеңде өлшенеді, өлшеу нәтижесі техникалық басшы бекітетін және бөлшекте кестелерге қоса берілетін хаттамамен ресімделуі	болмашы
	Резервуарларға техникалық қызмет көрсету техникалық	

6261.	басшы бекіткен кесте бойынша жүзеге асырылуы	маңызды
6262.	Тазалаудан және жөндеуден кейін резервуарды қабылдау актімен ресімделеді	маңызды
6263.	Резервуарды толтыру немесе босату кезінде мұнай өнімдерінің сынымаларын іріктеуге рұқсат етілмеуі	маңызды
6264.	Барлық қолданыстағы және жаңадан пайдалануға берілетін өндірістер үшін технологиялық регламенттер әзірленеді және бекітілуі	маңызды
6265.	Технологиялық жабдық, бақылау, басқару, дабыл, байланыс және апатқа қарсы автоматтық қорғау құралдары (бұдан әрі - АҚК) мынадай мерзімділікпен сыртқы тексеруден өткізілуі	болмашы
6266.	Жылуфикациялық суда жұмыс істейтін қаздырғыш серіктер жүйесі жұмысының гидравликалық беріктігін қамтамасыз ету үшін әрбір серікке шектеу тығырықтарының бар болуы	болмашы
6267.	Сорғының немесе компрессордың айдау және сору құбырларында орнатылатын тиек, қырқу және сақтандыру құрылғылары қызмет көрсету үшін ыңғайлы және қолжетімді аймақта болуы	маңызды
6268.	Сақтандыру клапандарын орналастыру орындары олардың қызмет көрсету ыңғайлылығын қамтамасыз ететін алаңдармен жабдыкталуының бар болуы	маңызды
6269.	Іске қосу және режимге шығару мерзімдері белгіленген, барлық іске қосу алдындағы барлық шараларды қауіпсіз жүргізу және ұйымдастыруға жауапты тұлғалардың тағайындалғаны, қондырғыны іске қосу алдындағы барлық қауіпсіздік шараларды қамтамасыз ету туралы кәсіпорын бойынша бұйрықтың болуы.	маңызды
6270.	Өндіріс бойынша қондырғыны іске қосудың технологиялық регламентінің болуы	болмашы

6271.	Қондырғыны іске қосу алдында барлық энергиямен қамтамасыз ету (жылу-, су-,электрмен жабдықтау, инертті газдармен жабдықтау) жүйелерінің, жылыту және желдетпе жүйелерінің жұмысқа қабілеттілігін, сондай-ақ осы қондырғыға қызмет көрсететін шырақ жүйесінің жұмысқа дайындығын тексеру бойынша құжаттың болуы	маңызды
6272.	Жабдықтың іске қосылуы алдында және тотқатылғаннан кейін процесс ерекшеліктерін ескере отырып, инертті газбен немесе су буымен үрлеу талдамаларының нәтижелерінің болуы	маңызды
6273.	Бастапқы іске қосудың алдында және жөндеуден кейін жабдықты және құбырларды үрлеуден кейін жанғыш заттардың жарылыс қауіпті концентрациясының түзілу мүмкіндігін болдырмайтын оттегінің қалдық құрамын өлшеу актісінің болуы	маңызды
6274.	Оны жөндеуге дайындау кезінде инертті газбен үрлеуден кейін аппараттағы жанғыш заттардың құрамы жұмыс аймағы ауасындағы шекті рұқсат етілетін концентрациядан аспауы қажет	маңызды
6275.	Қышқылдардың және сілтілердің реагенттерін, ерітінділерін дайындау бойынша барлық операциялар, әдетте, реагенттер қоймаларында жүргізілуге, механикаландырылуға, қол еңбегін, персоналдың технологиялық ортамен байланысын болдырмауға және технологиялық регламенттерге сәйкес жүзеге асырылуы	маңызды
6276.	I және II қауіптілік сыныптарының зиянды заттарымен байланысты реагенттер қоймаларында барлық жұмыстар желдетпе жұмыс істеп тұрғанда жүргізілуі	болмашы
6277.	Еденнің үстіңгі бетіне өнімдердің төгінділері өңделеді және белгіленген технологиялық регламенттерге сәйкес жойылуы	болмашы

6278.	I, II және III қауіптілік сыныбы сұйық реагенттерін тасымалдайтын, айдайтын құбырлардың фланецтік қосылыстарында қорғаныш қаптары орнатылуы	маңызды
6279.	Реагенттерді аппараттарға қол әдісімен құюға рұқсат етілмеуі. Осы мақсат үшін сорғыны немесе инертті газбен басу жүйесін көздеу қажеттігі	болмашы
6280.	Адамдар мен көлік өтетін орындардың үстінен реагенттері бар құбырларда фланецтерді орнатуға рұқсат етілмеуі	маңызды
6281.	Қышқылды және сілтілі суларды жалпы кәрізге құюға рұқсат етілмеуі	маңызды
6282.	Жобаланатын кәсіпорындар және өндірістер аумағы өндірістік аймақтарға, тауарлы-шикізаттық, химиялық реагенттер, баллонлар қоймаларына аймақтарына, әкімшілік-тұрмыстық және қосалқы объектілер аймақтарына бөлінуге тиіс. Өндірістік аймақта терең ендіру қосалқы станициялары және өндірістік объектімен технологиялық байланысты көмекіш және қосалқы мақсаттағы басқа да объектілер орналастырылуы мүмкіндігі	маңызды
6283.	Барлық жерасты коммуникациялары және кабельдік трассалар олардың орналасу орнын және арналуын анықтауға мүмкіндік беретін тану белшгілерімен жарактандырылуы	болмашы
6284.	Ғимарат немесе құрылыстың белгіленген қызмет мерзімі аяқталғаннан кейін одан әрі пайдалану мүмкіндігін, қайта жаңартуды жүргізу немесе пайдалануды тоқтату қажеттілігін белгілей отырып, өнеркәсіптік қауіпсіздік сараптамасы жүргізілуге тиіс. Ғимараттар мен құрылыстарды тексеру технологиялық объектіні қайта жаңарту немесе ғимарат немесе құрылыстың функционалдық	маңызды

	арналуын өзгерту алдында, құрылыс конструкциялары тұтастығының бұзылуы (жарылу, арматураның жалаңаштануы) анықталған кезде, сондай-ақ жарылысты және/немесе өрт апатынан кейін жүргізілуі	
6285.	Зауыттық қызметтермен, хабар жерасты коммуникацияларымен келісім бойынша аумағында жұмыстар белгіленетін өндіріс басшысы берген рұқсат-жүктелімді ресімдемей жер жұмыстарын жүргізуге рұқсат етілмеуі. Рұқсат-жүктелімде жұмыстарды жүргізу шарттарының көрсетілуі	маңызды
6286.	Өндірістік жайлардың кіру есіктерінде жарылыс-өрт және өрт қауіптілігі бойынша жайлардың санаттарын және жарылыс қауіпті аймақтардың сыныптарын білдіретін жазбалар жазылуының бар болуы	болмашы
6287.	Процессте сілтілер және немесе қышқылдар айналатын объектілерде өз-өзіне көмек кернейі немесе бақалшағы астында адам кірген кезде автоматты түрде қосылатын апаттық душтар орнатылуы	болмашы
6288.	Ауданы 60 шаршы метрден астам басқару бөлмесінің негізгі шығуға қарама-қарсы жағынан орналасқан қосалқы шығуы болуға тиіс. Негізгі кіру тамбур немесе коридор арқылы жайластырылуға тиіс; қосалқы шығу ғимараттың сыртында болуға тиіс, оның тамбуры болмауы мүмкін, есік тығыздағышты болуға және жылытылуға тиіс. Басқару бөлмесі ғимараттың екінші қабатында орналасқан кезде қосалқы шығудың ғимараттың сыртында баспалдағы болуы	маңызды
6289.	Өндіріс аумағында желдің бағытын және жылдамдығын анықтайтын аспап орнатылуы. Аспаптың көрсеткіштері басқару бөлмесіне шығарылуы	болмашы

6290.	Автомашиналардың, тракторлардың және басқа да механикаландырылған көлік құралдарының кіруіне тыйым салынған ұйымның аумағында тыйым салу белгілері орнатылуы	болмашы
1-кіші бөлім. Жеке технологиялық процестерге өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі		
6291.	Катализаторды тиеу бойынша жұмыстар механикаландырылуы	маңызды
6292.	Катализаторды тиеумен айналысатын персонал екіжақты телефон немесе дыбыс зорайтқыш байланысымен жарактандырылуы	маңызды
6293.	Катализаторды тиеу, түсіру, сейірту кезінде персонал респираторларды, қорғаныш көзілдіріктерін, қолғаптарды пайдалануға және нақты катализаторды жеткізушінің техникалық шарттарына сәйкес катализатормен жұмыс істеу кезіндегі талаптарды сақтауы	маңызды маңызды
6294.	Алаңға төгілген катализатор жинап алынуы	болмашы
6295.	Реакторды катализаторды тиеуге және түсіруге дайындау бойынша операциялар технологиялық регламентке сәйкес жүргізілуі	маңызды
6296.	Реакторды ашу технологиялық регламентке, реакторды дайындаушы зауыттың техникалық шарттарына сәйкес және ұйым әзірлеген нұсқаулықтың талаптарына сәйкес жүргізілуі	маңызды маңызды
6297.	Катализатор тиелген реакторды саңылаусыздыққа тексеру технологиялық регламентке сәйкес жүргізілуі	маңызды
6298.	Реакторды іске қосу және пайдалану дайындаушы зауыттың техникалық нұсқаулықтарына және технологиялық регламентке сәйкес жүргізілуі	маңызды маңызды
6299.	Катализатор сынамаларын іріктеу технологиялық регламентке және ұйымның бас инженері (техникалық директор) бекіткен сынамаларды іріктеу жөніндегі нұсқаулыққа сәйкес жүргізілуі	маңызды

6300.	Құрамында суы бар газ берілісі алдында жүйе жұмыс қысымына тең қысымда саңылаусыздыққа азотпен сыналу актісінің болуы	маңызды
6301.	Қысымның көтерілу және түсу жылдамдығы технологиялық регламенте белгіленуі	болмашы
6302.	Шұғыл жағдайларда реакторлық блок жүйесінен қысымды апатты түсіруді көздеу қажеттігі. Қысымды апатты түсіру режимі және қызмет көрсетуші персоналдың іс-әрекеті жобада және технологиялық регламенте көрстілу	маңызды
6303.	Коксты гидрокесу үшін су беретін жоғары қысымды сорғы жоғары орнатылған сорғыны айдау желісінде қысым артқан кезде оның қозғалтқышын ажырататын бұғаттаумен және бұрғылау қондырғысы штангісі жоғарғы жағдайын бұғаттаумен жабдықталуы	маңызды
6304.	Бұрғылау жүкарбасының ақаусыз тежегіш жүйесі және кронблок астында тальдық блок ескіруге қарсылығының болуы	маңызды
6305.	Әрбір камера люгінің жанындағы жоғарғы жұмыс алабы бұрғылау құралын және жабдықты қысқы мезгілде қыздыру үшін бу беру жүйесімен жабдықталуы	маңызды
6306.	Бұғаттаудың болуына қарамастан, жүкарба немесе ротор жұмыс істеген кезде бұрғылаушы басқару бекетінде болуы	маңызды
6307.	Қатты маркалар битумын ұсақтау және толтыру бөлімдері еденді ылғалды жинау үшін су жеткізумен жабдықталуы	маңызды
6308.	Барлық тотықтырғыш текшелер көбікке қарсы тұнба бері жүйесімен жабдықталуы	маңызды
	Битум алу бойынша мерзімді іс-әрекет қондырғылары мыналармен жабдықталуға тиіс: тек қана ондағы өнім регламенттелгеннен төмен емес	

6309.	деңгейге жеткен кезде тотықтырғыш текшелерге ауа беруді көздейтін бұғаттауы; технологиялық режимнің регламенттелген параметрлері бұзылған кезде текшелерге ауа беруді автоматтық ажыратуға арналған апаттық бұғаттауы	өрескел
6310.	Барлық тотықтырғыш текшелер сақтандыру клапандарымен немесе мембраналы сақтандыру құрылғыларымен жарақтандырылуы	маңызды
6311.	Аппараттарды және технологиялық құбырларды үрлеуді жүргізу актілерінің, жабдықты инертті газбен немесе сулы бумен сығымдауды жүргізу актілерінің болуы.	маңызды
6312.	Тотықтырғыш текшелерге түсетін ауаның қысымын технологиялық регламентті белгіленгеннен төмен азайтуға рұқсат етілмеуі	маңызды
6313.	Жүйелік негізде әуе желісінде ауысымда бір реттен жиі емес ресиверден конденсатты шығарылғаны туралы құжаттың болуы	маңызды
6314.	Текшелерге шикізатты құю алдында олар судың жоқтығына, ал қыс мезгілінде мұздың және қардың жоқтығына тексерілуі	маңызды
6315.	Жұмыс істеп тұрған тотықтырғыш текшенің шатырына көтерілуге рұқсат етілмеуі	болмашы
6316.	Битумды бункерлерге құю барысы бункерден ыстық битумды шығару болмайтындай ұйымдастырылуы	маңызды
6317.	Құю кезінде битум көбіктенген жағдайда құюды тоқтату қажеттігі	маңызды
6318.	Битумды теміржол бункерлеріне, крафт-қаптарға және қалыптарға құюмен, вагондарға және автобитумтасығыштарға тиеумен, қатта маркалардың битумын ұсақтаумен және толтырумен, сондай-ақ оны қазаншұңқырлардан шығарумен	маңызды

	байланысты барлық ауыр және еңбекті қажетсінетін жұмыстар механикаландырылуы	
6319.	Ыстық битумды құю болатын ашық қазаншұңқырлар қоршалады . Ыстық битумды құю кезінде қазаншұңқырға жақын жерде тұруға рұқсат етілмейді. Тотықтырғыш текшелерден таратқышқа битумды айдау кезінде адамдардың таратқышта және оған жақын жерде болуына рұқсат етілмеуі	маңызды
6320.	Текшені тазалауды ашық жоғарғы және төменгі люктерден жүргізу қажеттігі. Текшені тазалау бойынша жұмыстар жұмыстардың газқауіпті түрлеріне жатады және ұйымда әзірленген және қауіпті өндірістік объект иесі бекіткен газқауіпті жұмыстарды қауіпсіз жүргізу нұсқаулығына сәйкес орындалуы	болмашы
6321.	Текшені тазалауды ашық жоғарғы және төменгі люктерден жүргізу қажет. Текшені тазалау бойынша жұмыстар жұмыстардың газқауіпті түрлеріне жатады және ұйымда әзірленген және қауіпті өндірістік объект иесі бекіткен газқауіпті жұмыстарды қауіпсіз жүргізу нұсқаулығына сәйкес орындалуға тиіс	маңызды
6322.	Теміжол бункерлерлеріне немесе цистерналарға битумды құю алдында олар судан, қардан және құю кезінде битум шығарындысына немесе көбіктенуіне алып келуге қабілетті басқа да заттардан тазартылуы	болмашы
6323.	Шанағы, қақпақтары, сондай-ақ төңкерілуге қарсы тірек құрылғысы ақаулы теміжол бункерлерлеріне битумды құюға рұқсат етілмеуі	болмашы
6324.	Теміжол бункерлеріне және автоцистерналарға битумды құю үшін эстакадалардың үстінде оларды атмосфералық жауын-шашыннан қорғайтын аспалар орнатылуы	болмашы

6325.	Теміжол бункерлеріне және автоцистерналарға битумды құю эстакадаларында көлік жүргізушілеріне бұйрықтар беру үшін байланыс құралдарын көздеу қажеттігі	болмашы
6326.	Битумды қағаз қаптарға құю кезінде олардың бүтіндігіне көз жеткізу қажеттігі. Құюмен айналысатын жұмысшылар арнайы киіммен, қорғаныш көзілдіріктерімен, қолғаптармен және шалбар балағында қонышы бар етіктермен жарактандырылуы	болмашы
6327.	Битумды ыдысқа құю орны желден, атмосфералық жауын-шашыннан қорғалуға және жергілікті желдету сорғысымен жабдықталуы	болмашы
6328.	Таратқыштағы шығын желісіндегі тиек құрылғысын ыдысты толтыру кезінде күйік мүмкіндігін болдырмайтындай арақашықтықта орналастыруы	маңызды
6329.	Автотиегіштерде жұмыс істеуге сәйкес келетін категориясы және жүргізуші куәлігі құқығы бар жүргізуші тұлғалар жіберілуі	болмашы
6330.	Теміржол вагондарынан шикізатты түсіру, қоймаға тасымалдау және аппараттарды тиеу механикаландырылуы. Теміржол вагондары түсіру алдында екі жағынан тежегіш кебісшелермен тежелуі	маңызды
6331.	Силикат-ірі тас қоймасындағы қазаншұңқыр бүкіл ұзындығы бойынша биіктігі кемінде 1 метр қоршаумен жабдықталуы	болмашы
6332.	Теміржол вагондарын түсіру орындарында қоршаулардың ашылатын есіктерінің болуы	маңызды
6333.	Монорельсті грейферді және төрттағанды кранды басқаруға арнайы оқытудан өткен және оларды басқару құқығына куәлігі бар тұлғалар жіберілуі	маңызды
6334.	Грейферлік краны жұмыс істеген кезде басқару кабинасының есіктері жабық болуы. Аламдарды кранмен көтеруге рұқсат етілмеуі	маңызды

6335.	Транспортерді іске қосудың алдында таспаның, роликтердің ақаусыздығы және транспортердің жерге тұйықталуының тексерілуі	болмашы
6336.	Ұнтақтағыштарға, мөлшерлегіш құрылғыларға және автоклавтарға қызмет көрсетуді респираторларда , ал ұнтақтарды қолмен тиеу, қалыптау бағаналарында жұмыс істеу, сүзгі-қыспақтар майлықтарын тазалау кезінде – қорғаныш көзілдіріктерінде және қолғаптарда жүргізу керектігі	болмашы
6337.	Ұнтақтағыш жұмыс істеп тұрған кезде тиеу шұңқырын тазалауға рұқсат етілмеуі	болмашы
6338.	Ұнтақтағыш тозаң сорғыш құрылғымен жабдықталуы	маңызды
6339.	Автоклавтарды тиеу кезінде салмақты мөлшерлегіштің шығу тесігін дәлме-дәл люктің астына орнату керектігі. Автоклавқа шикізат тиеу кезінде тозаң бөлінуін болдырмау үшін мөлшерлегіштің шығу тесігі брезент қолғаппен жабдықталуы	маңызды
6340.	Автоклавты іске қосу алдында люк төсемелерінің жай-күйін, оның саңылаусыздығының тексеру актісінің болуы	болмашы
6341.	Сүзгі-қыспақтар майлықтарын жуу және кептіруді оқшауланған бөлмеде жүргізуі	болмашы
6342.	Сүзгі-қыспақтар майлықтарын тазартылатын кір және қақ бөлмеден механикаландырылған әдіспен шығарылуы	маңызды
6343.	Сүзгі-қыспақты түсіру кезінде арнайы тұғырларды пайдалану керек. Қыспақ ваннасында тұруға рұқсат етілмеуі	болмашы
6344.	Алюминий тотығының гидратын тиеу реактордан ерітіндіні шығару мүмкіндігін болдырмауын ұйымдастыруы	болмашы
6345.	Реактордан алынған ертінді снымасы реакторға будың берілісі тоқтатылғаннан кейін іріктелуі	болмашы
6346.	Тұздық ванналары екі жағынан стационарлық баспалдақтармен	болмашы

	жарактандырылуы. Ванналардың жоғарғы алаңдары қоршалуы	
6347.	Аммиак ағынын жою кезінде жұмысшылар тиісті тыныс алу органдарын қорғау құралдарында, арнайы костюмдерде, резенке қолғаптардың болуы	болмашы
6348.	Жөндеуден және тазалаудан кейінгі барлық аммиак жүйесінде жүргізілген сықпалау актісінің болуы	болмашы
6349.	Аммиак жүйесін аммиакпен толтыру алдында жүйес ондағы оттегінің құрамы 3 пайыздан астам емес болғанға дейін инертті газбен үрленуі	болмашы
6350.	Шаю ыдыстарының жоғарғы люгі металл тормен жабылуы	болмашы
6351.	Кептіру пештерінің есіктерін ашу кезінде бұмен күюді болдырмау үшін өндірістік инструкцияда жоғарыда көрсетілген пештегі температура кезінде оларды ашуға рұқсат етілмеуі	болмашы
6352.	Атмосферағы шығару алдында тозаңданған ауаны тозаңнан тозаң сүзгіш құрылғылармен тазарту қажеттігі	болмашы
6353.	Катализатор шариктерінің камера еденінен құлауын болдырмау үшін конвейерлік таспаның бүкіл ұзындығы бойынша бүйірлік сақтандыру ернеулерінің орнатылуы	маңызды
6354.	Кептіру камерасын катализаторлық ұсақ-түйектен тазалауды механикалық, гидравликалық немесе тозаң түзілуін болдырмайтын өзге де әдіспен жүргізуі	болмашы
6355.	Катализаторды сейілту, оны тасымалдау және ыдысқа (қапқа, бөшкеге) тиеу бойынша барлық операциялар бітемеленуге, механикаландыруға және жергілікті сорғылармен жабдықталуы. Сорылатын ауа атмосфераға шығару алдында тозаңсыздандырылуы	маңызды
	Дайын катализаторы бар ыдысты тасымалдау (аумақ бойынша тасу,	

6356.	машиналарға тиеу) механикаландырылуы	маңызды
6357.	Шашыратқы кептіргіштер, сондай-ақ олармен байланысты ауа құбырлары және циклондардың баяулауы	маңызды
6358.	Қыздыру аппаратын іске қосу тек қана оны іске қосуға дайындау және бойынша барлық операциялар орындалғаннан және қондырғы басшысының жазбаша өкімін алғаннан кейін жүргізілуі мүмкіндігі	маңызды
6359.	Шөгінді араластырғышын іске қосу тек қана қақпақ жабық болған кезде жүзеге асырылуы	маңызды
6360.	Араластырғышқа будың беріліс режимі ыстық ерітінді шығарындысын болдырмауы	болмашы
6361.	Центрифуганың жұмысы кезінде олардың қақпақтары жабық болуы	маңызды маңызды
6362.	Центрифугаларды босатуға тек қана барабан тотқатылғаннан кейін рұқсат етілуі	маңызды
6363.	Таблеткалы машина қолдың зақымдануының (қысқпақта, штемпельде қысылып қалуы) алдын алу үшін ақаусыз жағдайдағы қорғаныш торкөзі және машинаны тек қана түсірілген қорғаныш торкөзінде қосуға және торкөзді көтерген кезде ажыратуға мүмкіндік беретін бұғаттауы болуы	маңызды
6364.	Сынамаларды іріктеу кезінде таблеткалы машинаны тоқтату қажеттігі	болмашы
6365.	Катализаторды сутегімен қалпына келтіру кезінде ауаның сорылуын және сутегілік компрессор қабылдауында сейілудің болдырмау үшін шамасы технологиялық регламентте белгіленетін артық қысымы ұсталуға тиістігі	болмашы
6366.	Реактордың люктерін ашу алдында оның қысымының жоқ екендігін көз жеткізуі	болмашы
	Пассивирленген катализаторды түсіру күйікті және тозаңның көзге түсуін болдырмау үшін	

6367.	қауіпсіздік шараларын (қорғаныш көзілдіріктері, қолғаптар, тозаңға қарсы респираторлар) сақтай отырып, жүргізілуі	маңызды
6368.	Қондырғыны іске қосу алдында гидроқақпақтардың ақаусыздығын тексеру актісінің болуы	болмашы
6369.	Гидроқақпақтарды шөгінділерден мерзімді тазарту туралы журналда жазбалардың болуы	болмашы
6370.	Гидроқақаптың булық жейдесінде конденсаттың жиналуына рұқсат етілмеуі	болмашы
6371.	Қыздырғыштың және реактор-генератордың оттықтарын жағу алдында оттықтар "шамға" ауамен үрленуге тиістігі. Үрлеудің ұзақтығы технологиялық регламентте анықталады және кемінде 15 минут белгіленуі	маңызды
6372.	Қондырғыға қызмет көрсететін барлық қызметкерлер тыныс алу органдарын қорғаудың тиісті құралдарымен қамтамасыз етілуі	болмашы
6373.	Қондырғыға қышқылды газдарды қабылдағаннан кейін ықтимал ағу және газдарды жіберу орындарын (фланецтер, ысырмалар, люктер) индикаторлық қағазбен тексеру қажеттігі	болмашы
6374.	Реактор-генератордың және қыздырғыштардың оттықтарында ауаның және газдың оттықа берілісінің регламенттелген арақатынасы автоматты түрде қолдануы	болмашы
6375.	Ауа қысымы төмендеген кезде күкіртсутегінің ауа құбырларына түсуін болдырмау үшін оттық алдында ысырмадағы тікелей күкіртсутегі желісінде қырыққыштар орнатылуы. Қарауға арналған қабырғаларда күкірт шөгіндісін болдырмау үшін оларды мерзімді түрде тазалап отыруы	болмашы
6376.	Күкіртсутегін тасымалдайтын құбырлар орналасқан алаңға тек қана газқағармен кіруге рұқсат етілуі	болмашы

6377.	Құрамында күкіртті сутегі бар барлық аппараттарды, агрегаттарды және құбырларды ашар алдында инертті газбен булау және үрлеуді жүргізу актісінің болуы	болмашы
6378.	Газ камераларында газқауіпті жұмыстарды ұйымдастыру және жүргізу бойынша құжаттың болуы	болмашы
6379.	Күкіртті тиеу және түсіру толық механикаландырылуға тиістігі	маңызды
6380.	Күкіртті қалыптардан түсіруге күкірт толық суығаннан кейін рұқсат етілуі	болмашы
6381.	Күкіртті теміжол вагондарына тиеу кезінде: адамдардың вагондарда болуына; экскаватор щөмішін күкіртпен ернеуінен асырып толтыруға; экскаватормен оны қоректендіретін электр кабелін басуға рұқсат етілмеуі	маңызды
6382.	Ағызу-құю эстакадасына құбырларды және тиек құрылғыларын булау немесе қыздыру үшін бу келтірілуіге тиістігі	маңызды
6383.	Араласуына жол беруге болмайтын өнімдерді ағызу-құюды жеке ағызу-құю эстакадаларда немесе на жеке тіреуіштерде жүргізуі. Жалпы теміржол ағызу-құю эстакадасында түсті және кошкыл мұнай өнімдері үшін ағызу-құю операцияларын жүргізуге рұқсат етілуі	маңызды
6384.	Өзара үйлеспейтін өнімдермен кезек-кезек операциялар үшін ағызу-құю эстакадасын пайдалануға рұқсат етілмеуі	маңызды
6385.	Негізделген жағдайларда мұнай өнімін ауыстыруға қауіпсіздікты қамтамасыз ететін әзірленген іс-шаралар орындалғаннан кейін пайдаланушы ұйым техникалық директорының (бас инженерінің) жазбаша рұқсаты бойынша рұқсат етілуі	болмашы
	Құю эстакадалары ақаулы цистерналарды мұнай өнімдерінен	

6386.	босату үшін арнайы бекеттермен немесе жүйемен жабдықталуы	болмашы
6387.	Мұнай өнімдері құюдың (ағызудың) алдында эстакада аумағынан локомотивті алып кету және кілтпен жабылатын айырғышты жабу қажеттігі	болмашы
6388.	Теміржолдарда және ағызу-құю учаскесіне баратын жолдарда "Тоқта!", "Өтуге тыйым салынады!" деген ескерту жазбалары ілінуі	болмашы
6389.	Тез жанатын мұнай өнімдері бар теміржол цистерналарын ағызу-құюға берген кезде локомотив пен цистерналардың арасында бір төрт осьтік немесе екі екі осьтік бос немесе жанбайтын жүктер тиелген вагондардан (платформалар) тұратын аражабын болуы	болмашы
6390.	Осы тарауда баяндалған ережелерден басқа этилденген бензинді ағызу-құюға арналған қондырғыларда этил араластыратын қондырғыда жұмыс кезіндегі қауіпсіздік талаптары орындалуы. Бір эстакадада этилденген және этилденбеген бензиндерді құюға арналған екі коллекторды орналастыруға рұқсат етілуі. Этилденген бензин коллекторы айырықша түспен боялуы	болмашы
6391.	Құю құрылғыларына қосылған цистерналарды ағызу-құю жүргізілмейтін кезде қалыдруға рұқсат етілмеуі	маңызды
6392.	Электртұзсыздандыратын қондырғы электрожабдығы жарылыстан қорғалған орындаудың болуы	болмашы
6393.	Электродегидратордың аппаратта мұнай өнімінің деңгей регламенттелгеннен төмен азайған кезде кернеуді ажыратуға бұғаттаудың болуы	болмашы
6394.	Электродегидратордан және тұндырғыштан суды сіңіру жабық әдіспен автоматтық режимде жүзеге асырылуы	болмашы

6395.	Шикі мұнайға арналғаен атмосфералық-вакуумдық қондырғының вакуумдық бөлігін іске қосуға рұқсат етілмеуі	маңызды
6396.	Барометрлік конденсаторға судың берілісін реттеу сұйық мұнай өнімі шығатын сумен айдалып кетуін болдырмауы	маңызды
6397.	Аралық вакуум-қабылдағыштарда сұйықтықтың регламенттелген деңгейін бақылау және ұстап тұру ыстық мұнай өнімінің теңдестіргіш құбыр арқылы барометрлік конденсаторға түсуін болдырмау	маңызды
6398.	Ыстық пеш сорғыларының жұмысына тұрақты бақылау болуы. Сорғыларды коректендіретін аппараттардағы өнім деңгейінің төмендеуі және/немесе қысымды технологиялық регламентте белгіленген шекті рұқсат етілетін шамаларға дейін түсіруді жарық және дыбыс дабылымен қамтамасыз етуі	маңызды
6399.	Өндірістің жұмыс процесінде және жабдықтар мен құбырларды жөндеуге дайындау кезінде прифорлық қосылыстарды дезактивациялау бойынша шараларды және құралдарды қарастыратын құжаттың болуы	маңызды
6400.	Жабдықты жұмыстан кейін істен шығарып және өнімдерден босатқаннан кейін аппараттарды және құбырларды су буымен булауды жүргізу актісінің болуы	маңызды
6401.	Аппараттарды тазалау кезінде аппараттың қабырғаларындағы шөгінділерді дымқылдау қажеттігі . Аппараттарды тазалау кезінде ұшқынғақауіпсіз құралдар қолданылуы. Бұл жұмыстарды орындауға рұқсат-жөнелтім ресімделуі	маңызды
6402.	Жабдықтан алынған пирофорлық шөгінділерді олар жойылғанға дейін ылғалды жағдайда ұстауы	болмашы
6403.	Зертханалар жеке тұрған ғимараттарда орналасуы	маңызды

6404.	Зертхананың барлық үй-жайларындағы ағынды-сорылымды желдетпе жұмыс басталардың алдында қосылуға және жұмыс күні аяқталғаннан кейін ажыратылуға тиістігі. Талдауларды тәулікбойы жүргізу кезінде ағынды-сорылымды желдетпе тәулікбойы жұмыс істеуге тиістігі. Желдетпе ақауы болғанда жұмыс жүргізуге рұқсат етілмеуі	маңызды
6405.	I және II қауіптілік сыныптарының заттарымен жұмыс жүргізілетін үй-жайларда желдетпе жүйесі басқа да үй-жайлардың желдетпесімен байланысты емес жеке болуы	маңызды
6406.	I және II қауіптілік сыныптары заттарымен барлық жұмыстар сору шкафтарындағы немесе арнайы жабдықталған шкафтардағы ("Изотоп" түрінде), сору желдетпесімен жабдықталған бокстарда реңке қолғаптармен жүргізілуі	маңызды
6407.	Сору шкафтарының ішінде орнатылған шамдар жарылыстан қорғалған орындаудың болуы	болмашы
6408.	Ажыратқыштар, штепсельдік розеткалар, зертханалық автотрансформаторлар сору шкафынған тыс орналастырылуы	болмашы
6409.	Сору шкафтарына, жұмыс үстелдеріне мұнай өнімдері бар ыдыстарды, осы уақытта жүргізіліп жатқан жұмыспен байланысты емес аспаптарды және зертханалық жабдықтарды үйіп қоюға рұқсат етілмеуі	болмашы
6410.	Химиялық әрекеттесуі өртке немесе жарылысқа әкеп соғуы мүмкін заттарды бірге сақтауға рұқсат етілмеуі	маңызды
6411.	Зертхананың ғимаратында оларға тәуліктік қажеттіліктен аспайтын ТЖС газдарының қорын сақтауға рұқсат етілмеуі. ТЖС қорын арнайы бөлмеде сақтауға рұқсат етілуі	болмашы
	Түтінденетін қышқылдар, тез буланатын реактивтер және	

6412.	еріткіштер тәуліктік қажеттіліктен аспайтын көлемде осы мақсаттар үшін арнайы бөлінген сору шкафтарында сақтауға рұқсат етілуі	болмашы
6413.	Оларға қатысты ерекше жібер, сақтау, есепке алу және тасымалдау (сулема, көгеретін қышқыл және тұздар, күкірт көміртегі, метанол) шарттары қолданылатын заттар құлыптанатын және пломбыланатын металл шкафта сақталуы. Бұл заттарды сақтауға арналған ыдыс саңылаусыз болуға және "У" деген жазуы және заттардың атауы бар зетбелгісі болуы	маңызды
6414.	Металли натрийді (калий) судан алшақ керосин қабатындағы ыдыстра сақтауы. Натрийдің (калийдің) қалдығын жұмыстан кейін бақалшақтарға тастауға рұқсат етілмеуі, таза қалдықтарды керосині бар банкіге салуы	болмашы
6415.	Сұйық азотты және оттегіні зертханаларға Дьюар металл ыдыстарында жеткізу және сақтауы. Сұйық азотты және оттегіні тез жанатын заттармен, майлармен бірге сақтауға немесе оларды бірге тасуға рұқсат етілмеуі	болмашы
6416.	Оттықтары, ашық электр аспаптары, ұшқынды жабдық және тұтану көздері бар үй-жайлардағы сұйық оттегімен жұмыс істеуге рұқсат етілмеуі	маңызды
6417.	Зертхана бөлмесінде белгілі бір талдауды орындаумен тікелей байланысты жұмыстарды жүргізуге рұқсат етілмеуі	болмашы
6418.	Вакуум астындағы аппаратурамен жұмыс істеуді бастаудың алдында оны саңылаусыздыққа тексеруі	болмашы
6419.	Мұнай өнімдерінің, реагенттердің, селективті еріткіштердің астындағы ыдыстарды тек қана арнайы бөлмеде жууға рұқсат етілуі	болмашы

6420.	Ыдысты жуу үшін құмды, зімпара қағазын пайдалануға рұқсат етілмеуі	болмашы
6421.	I және II қауіптілік сыныптарының улы және зиянды заттарын ұсақтау сору шкафындағы жабық түйгіштерде жүргізілуі. Бұл операцияны жүргізетін қызметкер қорғаныш көзілдіріктерімен және резеңке қолғаптармен қамтамасыз етілуі	маңызды
6422.	Селективті еріткіштер және олар құрамында бар мұнай өнімдері осы мақсат үшін арнайы бөлінген орында жақсы жабылған ыдыста сақталуы. Селективті еріткіштердің қорларын зертхананың арнайы жабық бөлмесінде ұстау керек. Ауысым ішінде жұмыс үшін қажетті селективті еріткіштердің көлемі еріткіштердің шығын журналында тіркелуі. Селективті еріткіштердің тізімін ұйымның техникалық директоры (бас инженер) бекітуі	маңызды
6423.	Барлық өңделген химиялық реактивтерді және зиянды заттарды осы үшін арналған таңбаланған ыдыстарға құюы. Көрсетілген өнімдерді бақалшаққа құюға рұқсат етілмеуі. Жұмыс күнінің немесе ауысымның соңында барлық қалдықтар зертханалардың үй-жайларынан алыстатылуы	болмашы
6424.	Баллондардан шығатын газ зертхана бөлмесіне жұмыс орнында тиек құрылғысы бар газ құбыры арқылы берілуі. Баллондар оларды атмосфералық жауын-шашынна және инсоляциядан қорғайтын аспа астындағы зертхана ғимаратының сыртқы қабырғасында орналастырылады және тролы қоршау орнатылуы	маңызды
6425.	Бұл жерде сығылған және сұйылтылған газдары бар баллондардың қанай да болмасын арматурасын жөндеуді жүргізуге рұқсат етілмеуі	өрескел

6426.	Барлық техникалық құрылғылар олардың техникалық сипаттамаларына және паспорттық деректеріне және пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарға сәйкес пайдаланылуы	маңызды
6427.	Барлық технологиялық аппараттарға технологиялық схема бойынша айқын білінетін позиция жазылуы. Өртүрлі белгілерде (қабаттарда) бөлмедегі бағана түріндегі аппараттардың әрбір белгіде (қабатта) таңбасының болуы	болмашы
6428.	Бағана түріндегі аппараттарда оларды тазалау және жөндеу үшін люкті жоғарыдан бастап ашуы. Төменгі люкті ашу алдында ішкі үстіңгі беттерде шөгінділердің тұтану жағдайына буды беруге арналған шланг дайын болуы	маңызды
6429.	Тез жанатын және газ тәрізді өнімдердің, селективті еріткіштердің және реагенттердің сынамаларын іріктеу сынама іріктеу келте құбырларын бөлмеден сыртқа шығару үшін үй-жайлардан тыс жүргізілуі	болмашы
6430.	Бөлмеде сынамаларды іріктеу қажеттілігіне қарай сынама іріктегіш сору желдетпесімен жабдықталған арнайы шкафа орнатылуға тиіс, бұл ретте желдетпе шкафтың есігін ашу кезінде автоматты түрде қосылуы	маңызды
6431.	Жабдықты құрамдастыру жабдыққа қызмет көрсету және жөндеу ерекшелігін ескеруге, сондай-ақ тұрақты жұмыс орындарындағы кемінде 2 метр негізгі өтпе жолдарды; машиналарға қызмет көрсету шебі бойынша кемінде 1,5 метр өтпе жолдарды; сондай-ақ аппараттар мен құрылыс конструкциялары арасындағы шеңберлік қызмет көрсету қажеттілігіне қарай кемінде 1 метр арақашықтықты қамтамасыз етуі	маңызды

6432.	Сыртқы қондырғыларға қызмет көрсетуші персонал үшін қыздыруға арналған бөлмелер көзделуі	болмашы
6433.	Жылытылған жаяу жүргінші өтпе жолдарымен жабдықталмаған өндірістік ғимараттарда немесе персонал сыртқы қондырғыға қызмет көрсететін жағдайларда сыртқиімге арналған бөлме көзделуі	болмашы
6434.	Қолданыстағы жабдықта және құбырларда жөндеу жұмыстарын жүргізуге рұқсат етілмеуі	өрескел
6435.	Жарылыс қауіпті аймақтары бар қондырғыларда жұмыстарды жүргізу кезінде ұшқын қаупі жоқ құралды пайдалануы	болмашы
6436.	Монтаждау, техникалық куәландыру немесе пайдалану барысында жабдықтың нормативтік-техникалық құжаттардың талаптарына сәйкессіздігі анықталған кезде ол пайдаланудан шығарылуы	өрескел
6437.	Жұмысшылар үшін қауіптілік көзі болуы мүмкін жабдықтың тораптары, бөлшектері, құрылғылары және бөлшектері, сондай-ақ қоршау және қорғау құрылғыларының үстіңгі беттері сигналдың түстерге боялуы	болмашы
6438.	Ауыр бөлшектерді және жеке жабдықты көтеру және тасу үшін стационарлық немесе жылжымалы жүк көтеру тетіктері көзделуі	маңызды
6439.	Пештер тұтандыру құрылғыларымен, жеке жылумен жабдықтау жүйесімен жарақтандырылған кезекші (пилоттық) оттықтармен жабдыкталуы	маңызды
6440.	Жұмыс және кезекші оттықтарды құрылғы отының болуын сенімді тіркейтін жалынды басу дабыл қаққыштарымен жабдықтаулуы	маңызды
6441.	Газ тәрізді отын құбырларында негізгі оттықтарға газ қысымы рұқсат етілетіннен төмен азайған кезде іске қосылатын пештегі жалпы кырку құрылғысына	маңызды

	қосымша сақтандыру-тиек клапандарыдың (СТК) орнатылуы	
6442.	Сұйық отынның және газ отынының негізгі және кезекші оттықтарға беріліс желілерінде бұғаттаулар жүйесінде іске қосылатын автоматты тиек органдары орнатылуы	маңызды
6443.	Газ тәрізді және сұйық отын құбырларында көп шырақты пештер үшін іске қосу режимінде қауіпсіздікті қамтамасыз ету үшін дербес реттеу органдары орныталуы	маңызды
6444.	Пештерді ғимараттардан тыс орналастыру кезінде сұйық және газ тәрізді отын жалпы құбырларында тиек органдары пештен 10 метрден жақын емес қауіпсіз арақашықтықта орналасуы	маңызды
6445.	Пешті іске қосудың алдында жану камерасында, түтіндік-құбырларды қандай да болмасын заттардың жоқ екендігіне көз жеткізу қажет, барлық люктер және соқпақтардың жабылуы	болмашы
6446.	Пешті жағу кезінде технологиялық регламентте көзделген бардық бақылау аспаптары және барлық дабылдың қосылуы	маңызды
6447.	Отынның барлық жұмыс істемейтін (оның ішінде уақытша жұмыс істемейтін) оттықтарға беріліс құбырлары өшірілуі	болмашы
6448.	Пештер су буының оттық кеңістігіне және құбырлардың қызуы кезінде ирек құбырларға автоматтық беріліс құралдарымен, сондай-ақ ирек құбырлар жүйелеріндегі апаттар кезінде шикізат және отынның беріліс автоматтық ажырату құралдарымен жабдыкталуы	маңызды
6449.	Пештің жұмысын бақылайтын тіркелетін аспаптардың бар болуы	маңызды
6450.	Апатқа қарсы автоматтық қорғау жүйесі апатқа қарсы параметр дабылымен және атқару	өрескел

	органдарының іске қосылу дабылымен жабдықталуы	
6451.	Құбырлы қыздыру пешін пайдалану кезінде бақылау-өлшеу аспаптарының көрсеткіштерін қадағалау, ирек құбыр түтіктерінің , құбырлы аспалардың және пеш қаламасының жай-күйін шолып бақылауды жүргізу қажет. Құбырдарда шамадан тыс үрлеу, олардың күйі, қаламаның немесе аспалардың деформациясы, ретурбенттерді өткізу кезінде оттықты сөндіру, пешке өнімнің берілісін тоқтату, оттықа буды беру және құбырларға өнім жүрісі бойынша бумен немесе инертті газбен үрлеуі	маңызды
6452.	Пеш жұмыс істеп тұрған кезде камералардың есіктері жабық болуы	болмашы
6453.	Будың оттық кеңістігіне берілісі ирек құбырдың ысуы кезінде автоматты түрде қосылуға тиіс, ол мыналармен сипатталады: шикізаттық ирек құбырдағы қысымның құлуы; асу қабырғасының үстіндегі температураның артуы; регламенттелгенмен салыстырғанда пештен шыққан түтіндік газдардағы оттегі құрамының өзгеруі	маңызды
6454.	Пештегі жөндеуге дайындау және жөндеу жұмыстарын жүргізу кезінде газ қауіпті жұмыстарды қауіпсіз жүргізуді ұйымдастыру бойынша құжаттың болуы	маңызды
6455.	Өндірістік объектілер найзағай әсерінен қорғалуға тиіс. Барлық жарылыс-өрт қауіпті объектілер жоғары әлеуеттер тоздыруынан қорғалуға және статтық электр тогы зарядтарының жиналуын болдырмайтын құрылғылармен жабдықталуы	маңызды
6456.	Пешті және оған орнатылған жабдықты жөндеуге дайындау технологиялық регламентке қатаң сәйкестікте орындалуы	маңызды
	I және II қауіптілік сыныбы сұйықтықтарын ауыстыру үшін	

6457.	косарлық ұштық тығыздамасы бар саңылаусыз, мембраналы немесе ортадан тепкіш сорғылар қолданылуы	маңызды
6458.	Құбырлардан, сорғылардан және сорғы бөлмесінде орналасқан басқа да жабдыктан қалдықтарды шығару сорғы бөлмесінен тыс жабық коммуникациялар арқылы; сұйықтық – арнайы арналған ыдысқа, ал булар және газдар шыраққа жүргізілуі	маңызды
6459.	Ашық сорғы бөлмелерінде еденді жылыту көзделуге тиіс. Еденді ыздыратын ирек құбырлар сорғы бөлмесі еденінің үстіңгі бетінде барынша суық бескүндіктің орташа температурасында (есептік жылыту температурасы) кемінде плюс 5 градус Цельсийден температураны қамтамасыз етуі	маңызды
6460.	Тұтқырлығы жоғары, суланған немесе суыған айдау сорғыларын өнімнің сыртқы ауасының температурасында, ашық алаңдарда орнату жұмыстың үздіксіздігін, жылу окшаулауды немесе сорғыларды және құбырларды қыздыруды, сорғыларды және құбырларды үрлеу немесе шаю жүйелерінің болуын қамтамасыз ететін шарттарды негіздеуді және сақтауды талап етуі	маңызды
6461.	Тез жанатын және жанғыш сұйықтықтарды айдайтын сорғылардың шанақтары сорғылармен бір рамадағы электрқозғалтқыштардың жерге тұйықталуына қарамастан жерге тұйықталуы	маңызды
6462.	Олардың қозғалтқышпен тіркелу муфтасында қоршау болмаған кезде ортадан тепкіш сорғылардың жұмыс істеуіне және пайдалануға рұқсат етілмеуі	өрескел
6463.	Сорғы бөлмелеріндегі құбырларда ағын қозғалысының бағытын, жабдықта технологиялық схема бойынша позициялардың нөмірін, ал қозғалтқыштарда ротордың айналу бағытын көрсету	болмашы

6464.	Сорғы бөлмелеріндегі сорғы жабдығы, едендер және науалар таза ұсталуы қажет. Ағын сулар құрамында қышқылдар, сілтілер, селективтік еріткіштер, этил сұйықтығы және басқа да улы және зиянды заттары бар еденді және науаларды жуғаннан кейін арнайы ыдыстарға жиналуға және кәрізге түсіру алдында технологиялық регламентке қатаң сәйкестікте залалсыздандыру	болмашы
6465.	Компрессор бөлмесі жөндеу жұмыстарын жүргізу үшін жүк көтеру құрылғыларымен және механизация құралдарымен жабдықталуы	маңызды
6466.	Негізделген жағдайларда компрессор бөлмесі машинистің тұрақты болуы үшін дыбыс оқшаулағыш кабинамен жабдықталуы	маңызды
6467.	Компрессорды майлауға арналған майдың сертификаты болуға және компрессорға арналған зауыттық паспортта көрсетілген маркаға (тұтқырлығы, жарқыл, өздігінен тұтану температуралары, термиялық беріктігі бойынша) және нақты шарттарда осы түрдегі компрессордың жұмыс істеуі үшін тән айырықша ерекшеліктерге сәйкес келуі	болмашы
6468.	Ауа компрессорларының цилиндрлері үшін өздігінен тұтану температурасы 400 градус Цельсийден төмен емес және булар жарқылының температурасы сығылған ауа температурасынан 50 градус Цельсийше жоғары жағар май қолданылу	болмашы
6469.	Компрессорды салқындату жүйесінің салқындатқыш суының температурасына шекті рұқсат етілетін мәнге қол жеткізген кезде температураның қауіпті мәндер дабылымен және ПАЗ жүйесіне бұғаттай отырып, тұрақты бақылауды жүзеге асыру	маңызды
	Газды компрессордың қабылдауына беру жарық және	

6470.	дыбыс дабылымен, сондай-ак сұйықтықтың шекті рұқсат етілетін деңгейіне қол жеткізген кезде компрессордың тоқтауын қамтамасыз ететін бұғаттауы бар сұйықтық бөлгіштер (сепараторлар) арқылы жүзеге асырылуы	өрескел
6471.	Технологиялық құбырларды пайдалану қауіпсіздігіне қойылатын талаптарға сәйкес компрессорлардың газ орамының барлық қосылыстарының саңылаусыздыққа тексеру актісінің болуы	маңызды
6472.	Компрессор бөлмелеріндегі құбырларда ағын қозғалысының бағытын, жабдықта технологиялық схема бойынша позициялардың нөмірін, ал қозғалтқыштарда ротордың айналу бағытын көрсету	болмашы
6473.	Ажыратылған немесе ақаулы дабыл және бұғаттау құралдары бар компрессорларды пайдалануға рұқсат етілмеуі	өрескел
6474.	Майды, суды және ластануларды май-ылғал бөлгіштерден, ауа жинағыштардан жою	маңызды
6475.	Компрессорды жөндеу жұмыстарын орындау кезінде барлық технологиялық құбырлардан, стандартты бітемелердің көмегімен отын газ желісін және шырақ жүйесіне үрлеу желісін өшіру	болмашы
6476.	Атмосфералыққа жақын сору қысымы бар компрессорларда қабылдаудағы қысымның рұқсат етілетіннен төмен түсуі кезінде агрегатты ажырату бойынша бұғаттаудың көзделуі	маңызды
6477.	Компрессорлардың айдау желілерінде буферлік ыдыстар – пульсация басқыштардың орнатылуы	маңызды
6478.	Барлық желдету қондырғыларының оларды жөндеу және пайдалану бойынша паспорттары және журналдарың болуы	маңызды

6479.	Өндірістік қажеттіліктерге сумен жабдықтау тұйық жүйе бойынша жүзеге асырылуы	маңызды
6480.	Өнеркәсіптік кәріз желісінде жарылыс қауіпті булар мен газдардың таралуын болдырмау үшін оған гидравликалық қақпақтар орнатылуға тиіс. Мұндай қақпақтарды технологиялық жабдығы бар үй-жайлардан, технологиялық қондырғылар алаңдарынан, резервуарлар опырылмдарынан, ысырмалар тораптарынан, аппараттар топтарынан, сорғы бөлмелерінен, қазандықтардан, ағызу-құю эстакадаларынан барлық шығуларда орнату	маңызды
6481.	Гидравликалық қақпақ құрылғысы оны тазалаудың ыңғайлығын қамтамасыз етуге тиіс. Әрбір гидравликалық қақпақта қақпақ түзетін сұйықтық қабатының биіктігі кемінде 0,25 метр болуы	маңызды
6482.	Өнеркәсіптік кәріздің жабық желісінің құдықтары әрдайым жабық ұтсалуға, ал қақпақтар болдат, темірбетон немесе кірпіш шығыршықта кемінде 10 сантиметр құм қабатымен жабылуы	маңызды
6483.	Кәріз және сумен жабдықтау желілері мерзімді тексеруге және тазалауға жатады. Су құбырларын және кәріз құбырларын, құдықтарды, науаларды, гидрқақпақтарды тексеру және тазалау кесте бойынша жүргізілуі	маңызды
6484.	Араласуы жылуды бөлінуімен, жанғыш және зиянды газдардың, сондай-ақ қатты шөгінділердің түзілуімен бірге жүретін реакцияларға әкеп соғуы мүмкін ағын сулардың әртүрлі ағындарын өнеркәсіптік кәрізге шығаруға рұқсат етілмеуі	маңызды
6485.	Тереңдетілген сорғы станциялары сигналды басқару пультіне (оператор бөлмесі) шығара отырып , жарылыс концентрацияларына дейін автоматтық газ талдағышпен жарактандырылуы	өрескел

6486.	Химиялық ластанған ағын сулардың сорғы станцияларын жеке тұрған ғимараттарда, ал қабылдау резервуарын сорғы станциясы ғимаратынан тыс орналастыру керек; сорғы станцияларының электрожабдығы жарылыстан қорғалған орындау болуға тиіс. Сорғы станциясының ғимаратына тұрмыстық және қосалқы бөлмелерді қосып салуға рұқсат етілмеуі	өрескел
6487.	Мұнай сүзгілегіштерді тазалау мерзімділігі және тәртібі технологиялық регламентте белгіленуі	маңызды
6488.	Сумен жабдықтау және кәріз желілерінде құдықтардағы тиек арматурасын орнатуға рұқсат етілмеуі	маңызды
6489.	Мұнай сүзгілегіштер және градирен тостағандары биіктігі кемінде 1 метр жанбайтын материалдардан жасалған периметр бойымен қоршауларға ие болуы	өрескел
6490.	Ұйым қызметкерлері жеке сақтандыру құралдарымен, арнайы киіммен, арнайы аяқ киіммен, арнайы тамақпен және басқа да құралдармен қамтамасыз етіледі. Өндірістік персоналдың (негізгі және қосалқы) арнайы киімі қажеттілігіне қарай тозаңсыздандыруға және/немесе химиялық тазалауға және газсыздандыруға жатуы	маңызды
6491.	Жарылыс қауіпті аймақтары бар үй-жайларда пайдаланылған сүрту материалына арналған жәшіктерді орнатуға рұқсат етілмеуі	болмашы
6492.	Жарылыс қауіпті аймақтары бар объектілерге темір бедерлері немесе шегелері бар аяқ киіммен, сондай-ақ статтық электр тогы зарядын тарту қабілеті бар киіммен кіруге рұқсат етілмеуі	болмашы
21-бөлім. Мұнай базалары және жанармай құю станцияларының қауіпті өндірістік объектілері үшін өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы талаптар		
6493.	Қауіп-қатері жоғары жұмыстар жұмысқа рұқсат беру қағаздарының болуы	маңызды

6494.	Қауіп-қатері жоғары жұмыстар технологиялық операциялардың дәйектілігін және олардың қауіпсіз жүргізілуін белгілейтін технологиялық регламенттің болуы	маңызды
6495.	Жарылыс қауіпті бөлмелерде сыртқы қондырғыларда электр бақылау-өлшеу аспаптары мен автоматика құралдардың орнатылуы	өрескел
6496.	Әрбір мұнай базасында және автожанармай құю стансасында мұнай базасының, автожанармай құю стансасының жобасы; техникалық құрылғылардың паспорттары; техникалық құрылғыларды пайдалануға, жөндеуге қатысты технологиялық регламент, техникалық құжаттамалардың бар болуы	маңызды
6497.	Мұнай базасы, автожанармай құю стансасы телефон және дауыс зорайтқыш байланыспен жабдықталуы	маңызды
6498.	Мұнай базалары мен автожанармай құю стансаларының аумағындағы жолдар асфальттан, бетоннан немесе қиыршықтастан төселуі	маңызды
6499.	Қауіпсіз өтуді қамтамасыз ету үшін аумақтағы жолдар мен өткелдер жақсы күйде ұсталуы, қыстыгүні қардан тазартылуы, түнгі уақытта жарықтандырылуы	маңызды
6500.	Жаяу жүргіншілер үшін ені кемінде 0,75 метр тротуарлардың болуы	маңызды
6501.	Теміржолдардың өткелдерінде, олардың жолдармен қиылысатын орындарында рельстердің бүркеншіктерімен бір деңгейде тұтас төсемдер, қорғау тосқауылдары, қауіп туралы ескертетін дабылдаманың орнатылуы	маңызды
6502.	Мұнай базасының аумағы жанбайтын материалдан жасалған, биіктігі кем дегенде 2 метр үрленетін шарбақпен қоршалуы. Шарбақ ғимараттар мен	өрескел

	құрылыстардан (әкімшіліктен басқа) кем дегенде 5 метр қашықтықта орнатылуы	
6503.	Мұнай базасының, АЖҚС аумағы таза ұсталуы. Аумақты ластауға және онда төгілген мұнай өнімдерінің, судың жиналуына жол берілмеуі	маңызды
6504.	Мұнай базасының, АЖҚС аумағында ашық от көзін қолдануға жол берілмеуі	маңызды
6505.	Қауіп төнетін барлық орындарда ескерту (белгі беру) жазбалары мен қауіпсіздік белгілердің орнатылуы	болмашы
6506.	Жобалау ұйымы технологиялық процесте қолданылатын техникалық құрылғылар үшін оларды пайдалануға болатын мерзімнің белгіленуі, бұл жобалық құжаттама мен техникалық паспортта көрсетілуі	маңызды
6507.	Жабдықтарды, механизмдерді, құралдарды ақаулы күйде немесе ақаулы қауіпсіздік құрылғыларымен (бұғаттайтын, тіркейтін және белгі беретін құрылғылар мен аспаптар), паспорттық өлшемдерден жоғары жүктемелермен және қысымдармен пайдалануға жол берілмеуі	өрескел
6508.	Пайдаланудан шығарылған жабдықтардың, құралдардың өлшем шарттарын анықтау жөніндегі өндірушінің құжаттамасы немесе жобалау-конструкторлы құжаттамасының болуы.	маңызды
6509.	Іске қосу құрылғысында: "Қосуға болмайды! Адамдар жұмыс істеуде!" деген жазуы бар плакат ілініп қойылуы	болмашы
6510.	Жобаға сәйкес жаңадан орнатылған немесе жаңартылған жабдықтардың тексеру актісінің болуы	өрескел
6511.	Жабдықты техникалық куәландыру, орнату немесе пайдалану барысында оның технологиялық регламент	маңызды

	талаптарына сәйкессіздігі анықталған жағдайда оны пайдалануға жол берілмеуі	
6512.	Жабдықтың құрылымына өзгеріс жобалық-құрылымдық құжаттаманы әзірлеуші ұйыммен немесе жабдықты жасаушымен келісудің болуы	маңызды
6513.	Жабдықты (аппараттарды, құбыр желілерінің учаскелерін) іске қосу немесе тоқтату кезінде технологиялық жүйеде жарылыс қаупі бар қоспалардың түзілуінің алдын алу шаралары (инертті газбен үрлеу, үрлеудің тиімділігінің бақылау) көзделуі	маңызды
6514.	Жабдықтардың қызметкерлер үшін қауіп төндіретін тораптары, бөлшектері, тетіктері мен элементтері, қоршау және қорғау құрылғыларының үстіңгі беттері ескертетін түстерге боялауы	болмашы
6515.	Жабдықтардың металл бөліктері жерге қосылуы	маңызды
6516.	Қызмет көрсететін персоналдың жарақат алуына немесе оған зиянды әсер тигізуге себеп болатын техникалық құрылғылардың қоршалуы немесе қалқалануы	маңызды
6517.	Машиналар мен жабдықтардың бекіткіш бөліктерінде және біріктіргіш элементтерінде жұмыс кезінде өздігінен босауға және ажырауға жол бермейтін құрылғылардың (қарсы сомандар, шплинттер, сыналар және басқалар) қарастырылуы	маңызды
6518.	Жабдық оның қалыпты жұмысын қамтамасыз ететін мықты іргетаста (негізде) орнатылуы	маңызды
6519.	Биіктіктегі жұмыс алаңдарының беті тайып кетуге жол бермейтін металл табақтармен жабдыкталуы	маңызды
6520.	Өндірістік жайлардың қабырғалары ашық түстерге боялуының болуы	болмашы
6521.	Едендер саңылаусыз, науаларға қарай еңісті қатты жабыннан жасалуы.	болмашы

6522.	Жарылыс-өрт қаупі бар, улы және күйдіргіш заттарды тасымалдайтын құбырларды тұрмыстық, қосалқы және әкімшілік-шаруашылық жайлар, электр қондырғыларының жайлары, желдеткіш камералар арқылы тартуға жол берілмеуі	өрескел
6523.	Қызмет көрсетуші персоналдың тұрақты орны мұнай базаларының диспетчерлік бекетімен телефон (радиотелефон) байланысымен жарақтандырылуы	маңызды
6524.	Өндірістік және басқа да жайлардың барлығы тазалықта ұсталуы. Өндірістік жайлар мен жабдықтар белгіленген кесте бойынша мезгіл-мезгіл шаңнан және жанғыш қалдықтардан тазартылып тұруы. Өндірістік жайлар дәрі-дәрмек қобдишаларымен жарақтандырылуы	маңызды
6525.	Газ бөлінуі мүмкін жайларда техникалық басшы бекіткен кесте бойынша жұмыс аймағының ауасында зиянды газдың шоғырлануының тексерілуі. Ондай жайларда тиісті ескерту жазбалары бар тақтайшалардың ілінуі	маңызды
6526.	Қызметкерлер тамақтану үшін арнайы жабдықталған жайлардың болуы	маңызды
6527.	Мұнай базалары, автожанармай құю стансалары ішкі, сыртқы, соның ішінде күзеттік жарықтандырумен қамтамасыз етілуі	маңызды
6528.	Мұнай базаларын және АЖҚС сыртқы жарықтандыру жүйесінің бөлек басқарылуы	маңызды
6529.	Құю эстакадалары прожекторлармен жарықтандырылуы	маңызды
6530.	Эстакадаларда тексеріп қарау, жөндеу және төгу-құю операцияларын жүргізу кезінде жергілікті жарықтандыру үшін жарылыс қаупі бар аймақтардан тыс қосылатын және ажыратылатын, жарылыс қаупі	маңызды

	жоқ аккумуляторлы шамдардың қолданылуы	
6531.	Ауданы 250 шаршы метрден асатын өнім жайларында, сорғы жайларында, операторлардың бөлмесінде және диспетчерлік бекетте апаттық жарықтандырудың көзделуі	маңызды
6532.	Өндірістік жайларда және ашық алаңдардағы жұмыс аймақтарында апаттық және эвакуациялық жарықтандырудың көзделуі	маңызды
6533.	Апаттық жарықтандыру шамдалдары жұмыс шамдалдарынан түрлері, көлемі немесе оларға қойылған белгілері бойынша ерекшеленуі	болмашы
6534.	Мұнай базасының және АЖҚС өндірістік және жарылыс қауіпті жайларында ауа ортасын қалыптастыру үшін желдету жүйесімен жарактандырылуы	өрескел
6535.	Желдеткіш камераларда қандай да бір материалдар мен жабдықтарды сақтауға жол берілмеуі	маңызды
6536.	Желдету жүйесі қашықтан (автоматты) немесе жайдан тыс жерде жергілікті әдіспен іске қосылуы	маңызды
6537.	Жылыту-желдету жүйелерінің металдан жасалған ауа құбырлары мен құбыр желілері, жабдықтары жерге қосылуы	маңызды
6538.	Желдету жүйесінде немесе қызмет көрсетілетін жайда өрт шыққан жағдайда желдеткіштер ажыратылуын, ал желдеткіштердің алдындағы және қалқандар жабылуын тексеру	маңызды
6539.	Мәжбүрлеп қолданылатын желдеткіш қондырғылардың жұмыс істеу тиімділігі жыл сайын тексерілуі, тексеру нәтижелері төлқұжатта белгіленуі	маңызды
6540.	Тұрмыстық кәріз жүйесін өндірістік кәріз жүйесіне қосуға жол берілмеуі	өрескел
6541.	Мұнай базаларын және АЖҚС-ны сарқынды су жинау және тазарту жүйесінсіз пайдалануға жол берілмеуі	маңызды

6542.	Кәріз жүйесін пайдаланғанда тазарту құрылғыларының ақаусыз болуы	маңызды
6543.	Пайдалану процесінде дірілге ұшырайтын жарылыс қаупі бар технологиялық жүйелер, жабдықтар, құбыр желілері үшін жабдықтардың апаттық қозғалу, ығысу мүмкіндігіне және жүйелердің саңылаусыздығының бұзылуына жол бермеу шараларының көзделуі	маңызды
6544.	Сорғы стансаларының жайларында құбырлар кедір-бұдырланған металл қалқандармен жабылған арналарға төселуі	маңызды
6545.	Сорғы стансаларының ішкі қабырғалары арқылы құбырлар өтетін орындарда тығыздауыш құрылғылардың болуы	маңызды
6546.	Сорғының немесе компрессордың айдау және сору құбырларында орнатылатын жапқыш, айырғыш және сақтандырғыш құрылғылар сорғыға (компрессорға) барынша жақындатылған және қызмет көрсетуге ыңғайлы әрі қауіпсіз аймақта орналасуы	өрескел
6547.	Сорғы жабдықтарының барлық қозғалатын бөліктері металдан жасалған қорғаныстық қоршауларымен жабдыкталуы	өрескел
6548.	Жабдықтардың жылжымалы бөліктерінен орнатылатын қоршау тұтас немесе торлы, металл қаптамада болуы	өрескел
6549.	Биіктігі 1250 миллиметрден кем болмайтын жабдық сүйеніштер түрінде қоршаудың болуы	өрескел
6550.	Жиі тексерілуі тиіс жабдықтардың қоршаулары тез алынып-салынатын немесе қайырылатын болуы	өрескел
6551.	Цельсий бойынша 45 градустан жоғары температура кезінде жабдықтар мен құбырлардың беттері қызметкерлер жанасуы мүмкін учаскелерде қоршалған	өрескел

	немесе жанбайтын жылуоқшаулағыш материалмен қапталуы қамтамасыз етілуі	
6552.	Сорғы стансасында орнатылған негізгі және қосалқы жабдықтардың технологиялық схемаға сәйкес реттік нөмірлерінің болуы	болмашы
6553.	Сорғы стансасының, сумен жабдықтау, желдету, ауамен жабдықтау, отынмен жабдықтау және өрт сөндіру жүйелерінің негізгі және қосалқы жабдықтарының түсі басқалардан ерекше болуы. Құбыр желілерінде олардың мақсаты және айдалатын ортаның қозғалу бағытының көрсетілуі	болмашы
6554.	Қозғалтқышта, сорғыда айналу бағытын көрсететін нұсқар салынуы, ал іске қосу құрылғысында – "Қосу" және "Токтату" деген жазбалардың жазылуы	болмашы
6555.	Басқару органдарының анық түсіндіретін жазбалары; басқару органдарының символдарының болуы	болмашы
6556.	Жабдықтар мен қоршауларға белгі беретін түстері мен қауіпсіздік белгілерінің салынуы	болмашы
6557.	Сорғы стансасындағы сору және айдау құбырларында, әрбір сорғы агрегатында манометрлердің орнатылуы	маңызды
6558.	Сорғы агрегатында жерге қосатын құрылғының көзделуі, ол жерге қосу белгісімен таңбалануы	маңызды
6559.	Сорғы стансалары мәжбүрлеп ауа беру-тарту және апаттық желдету жүйесімен (ашық және жартылай ашық сорғы стансаларынан басқалары), өрт сөндірудің тұрақты құралдарымен, тұрақты немесе тасымалды жүк көтергіш құрылғылармен жарақтандырылуы	өрескел
6560.	Сорғы стансаларының жайлары жарылыс қаупі бар	өрескел

	концентрацияларды анықтайтын газ талдағыштармен жарактандырылуы	
6561.	Сорғы стансаларында тез тұтанатын сұйықтықтарды сақтауға жол берілмеуі	маңызды
6562.	Сорғы стансаларын пайдалану барысында сорғылар мен құбыр желілерінің саңылаусыздығына бақылау жүргізілуі	маңызды
6563.	Сорғы стансасының сыртында қосылатын жарылыстан қорғалған тасымалданатын жарықтандыру құралғының болуы	маңызды
6564.	Әрбір сорғы стансасында апаттық құрал-сайман жинағының, аккумуляторлы шамдар қорының қамтамасыз етілуі, олардың оператор бөлмесіндегі арнайы шкафтарда сақталуы	маңызды
6565.	Этилдендірілген бензинді қотаруға арналған сорғылар мен құбыр желілері айыруға болатын түспен сырланып айрықшалануы	болмашы
6566.	Сорғы жайларының едендері мен қабырғалары күн сайын сүртілуі, сондай-ақ құрал-саймандар мен жабдықтар	болмашы
6567.	Технологиялық құбыр желілерінің , жабдықтардың, жапқыш арматураның құрылысы және орналастырылуы жобалау талаптарына сәйкес келуі, сондай-ақ технологиялық құбыр желілерінің (бөлшектері мен арматураның) саңылаусыздығы мен беріктігінің тексерілуі	маңызды
6568.	Қотару және құю стансаларының құбырларына жерасты және жерүсті құбырларын және оларға орнатылған жапқыш құрылғыларды орнатудың технологиялық схемасының жасалуы, сондай-ақ сорғылар қауіпсіздікке әсер ететін жұмыс өлшемдерінің бұзылуы туралы ескертетін дабылдама құралдарымен жарактандырылуы	маңызды
	Арматура орнатылған немесе аппараттар жалғанған орындарынан басқа орындарда	

6569.	ернемектік немесе басқа да ажыратқыш қосылыстардың болуы	маңызды
6570.	Орталықтан тепкіш сорғылардың өнім айдайтын құбырларында айдалып жатқан сұйықтықтардың кері бағытта ағуына жол бермейтін кері бағытты клапан немесе басқа құрылғы және қажетіне қарай сақтандырғыш құрылғы (клапан) орнатылу көзделуі, сондай-ақ жапқыш-реттегіш аппаратураның нөмірленуі	маңызды
6571.	Жер үстімен тартылған құбыр желілерінің аспалары мен тіректерінің күйіне бақылау жүргізілуі	маңызды
6572.	Қызметкерлердің құбыр желілері арқылы өтетін орындарында өту алаңдары немесе канатты көпіршелердің салынуы	болмашы
6573.	Науалар мен орлар жанбайтын материалдан жасалатын такталардың болуы	маңызды
6574.	Құбыр желілеріндегі науалар, орлар және құдықтар таза ұсталынуы, сондай-ақ құдықтарда, камераларда немесе орларда (науаларда) орнатылған жапқыш арматурада қызметкер құдыққа немесе орға (науаға) түспей ашуға (жабуға) мүмкіндік беретін жетектердің бар болуы	маңызды
6575.	Құбыр мен арматураны жылыту үшін ашық от көзін пайдалануға жол берілмеуі	өрескел
6576.	Құбыр желілерін әдеттен тыс жалғаушы бөлшектер мен арматураны қолданып пайдалануға жол берілмеуі	өрескел
6577.	Жарылыс қаупі бар технологиялық жүйелерде иілгіш шлангілерді қолдануға жол берілмеуі	маңызды
6578.	Мұнай өнімдерін қотару кезінде құбырлар мен олардың арматураларын жөндеуге қатысты қандай да бір жұмыстарды жүргізуге тыйым салынуы	өрескел

6579.	Мұнай өнімдеріне арналған құбыр желілері жерге қосылуы	маңызды
6580.	Құю операцияларында өлшеу және сынамаларды алу актісінің болуы және профилактикалық іс-шаралардың жүргізілуі	маңызды
6581.	Бағаналардағы, тарату шлангілеріндегі, құбыр желілеріндегі және арматурадағы ернемектік, бұрандалы және басқа түрдегі қосылыстардың саңылаусыздығына бақылаудың жүргізілуі	маңызды
6582.	Құбырлар мен жабдықтардың барлық ернемектік қосылыстары парониттен, бензин мен майға төзімді резеңкеден жасалған төсемдермен немесе мұнай өнімдеріне арналған төсемдердің болуы	маңызды
6583.	Ысырмалар, шүмектер, шұралар және басқа да жапқыш құрылғылар ақаусыз күйде ұсталуы және құбыр желілерінің тез арада жабылуын қамтамасыз етілуі	маңызды
6584.	Тоттануға қарсы оқшаулау материалдармен жабылудың болуы, коммуникациялар мен құрылыстардың жерасты учаскелері және жерүсті учаскелері сырланады	маңызды
6585.	Теміржол жолдарындағы төгу-құю эстакадаларында талаптардың сақталуы	маңызды
6586.	Төгу-құю құрылғыларының немесе темір жолдарда жеке тұрған тағандардың екі жағынан "Локомотивті тоқтату" деген сигналдық белгілердің орнатылуы	болмашы
6587.	Төгу-құю эстакадаларында төсемі қатты жаяу жүргіншілер жолының қарастырылуы	маңызды
6588.	Төгу-құю эстакадасы немесе жеке төгу-құю құрылғылары тұрған (ашық немесе қалқа астындағы) алаңға қойылатын талаптардың сақталуы	маңызды
6589.	Төгу-құю эстакадаларында баспалдақтар мен сүйеніштің болуы	маңызды

6590.	Теміржол вагон-цистерналарын тежеуіш қосылғанда ағаш төсеніштер немесе ұшқын қаупі жоқ тежеуіш табандықтардың (башмақтар) болуы	болмашы
6591.	Эстакадаларда жарықтандырылудың болуы	маңызды
6592.	Құбыр желісінің тағандары, шлангілері, тығыздамалары, ернемектік қосылыстарының саңылаусыздығы, тағандардың нөмірленген болуы	маңызды
6593.	Құю шлангілері цистернаның мойнына соғылуы кезінде ұшқын шығармайтын материалдардан жасалатын ұштықтармен жабдықталуы	болмашы
6594.	Төгу-құю операциялары мен вагон-цистернадағы мұнай өнімінің деңгейін өлшеу орындалғаннан кейін люктердің қақпақтары саңылаусыз етіп жабылуы	маңызды
6595.	Эстакада жұмыс жүргізу барысында ұшқын шығармайтын құрал-саймандардың болуы	маңызды
6596.	Құю операциялары кезінде цистерналарды асыра толтыруға жол берілмеуі	өрескел
6597.	Эстакаданың аумағында мұнай өнімдерінің төгілуіне жол берілмеуі	өрескел
6598.	Электрлендірілген теміржол тұйықтарында түйіспе желіні ажыратпайынша теміржол цистерналарында төгу мен құю жұмыстарын, олардағы мұнай өнімдерінің деңгейін өлшеуге жол берілмеуі	маңызды
6599.	Төгу-құю эстакадаларының аумағында цистерналарды жөндеуге жол берілмеуі	маңызды
6600.	Эстакада және оның аумағы тазалықта ұсталуы, эстакадаларды бөгде заттармен бөгеуге жол берілмеуі	маңызды
6601.	Өнім құю кезінде эстакаданың айналасында жүргізіліп жатқан жөндеу жұмыстарының барлығының тоқтатылуы	маңызды
	Эстакада аумағында:	

6602.	вагон-цистерналарды профилактикалық жөндеу және тазалау жұмыстарын жүргізуге; жалпы өнеркәсіптік мақсатта жасалған шамдарды, тасымалданатын шамдарды қолдануға; найзағай кезінде тез тұтанатын мұнай өнімдерін төгу-қю жұмыстарын жүргізуге; мұнай өнімдерін ақаулы цистерналарға құюға; эстакадалар мен цистерналардан құрал-саймандарды, бөлшектерді және басқа да нәрселерді лактыруға жол берілмеуі	өрескел
6603.	Эстакадаларда теміржол цистерналарын кез келген түрде жылжыту мұнай өнімдерін төгу-қю операторымен келісілуі	маңызды
6604.	Көктайғақ кезінде алаңдар мен басқыштар қар мен мұздан тазартылуы	маңызды
6605.	Этилдендірілген бензин құюға жеке коллекторлар мен тағандардың бөлінуі	маңызды
6606.	Автоқю эстакадасы орналасқан алаңның қатты жабынының болуы және ол төгілген мұнай өнімінің жинауышқа, ал жауын-шашын суының кәріз жүйесіне кедергісіз ағуын қамтамасыз етілуі	маңызды
6607.	Алаңға ақаулы автомобильдердің кіруіне, оларды сол алаңда жөндеуге жол берілмеуі	маңызды
6608.	Автоцистерналардың жүргізушілерінің мұнай базалары мен автоқю эстакадаларының аумағында қауіпсіздік талаптары туралы нұсқамалар беру журналында жазбаларының болуы	маңызды
6609.	Автоцистерналардың ұзындығы жерге тиетін металдан жасалған жерге косу тізбегі бар болуы	болмашы
6610.	Автоцистерналар өрт сөндіргішпен, киізбен, құрғақ құммен, күрекпен жабдықталуы	болмашы
6611.	Мұнай өнімдерін қю автомобиль қозғалтқышы жұмыс істемеген кезде жүргізілуі	маңызды

6612.	Тез тұтанатын мұнай өнімдерін тасымалдауға арналған автоцистерналар құю эстакадасының жерге қосу контурына қосылатын жерге қосушы құрылғылармен жабдықталуы. Автоцистернаны құю алаңында орналасқан жерге қосушы құрылғыға жалғамайынша, оған өнім құюға жол берілмеуі	маңызды
6613.	Автоматты құю жүйесі кезіндегі технологиялық регламенттің болуы, жүргізушінің іс-әрекетінің қарастырылуы	маңызды
6614.	Мұнай өнімдерімен толтырылған цистерналардың мойындарына түсірілген құю құрылғыларымен бірге шығып кетуіне жол бермеу үшін автоқұю эстакадалары бағдаршамдармен, шлагбаумдармен жарактандырылуы	маңызды
6615.	Автоқұю эстакадасы қыстыгүні қардан тазартылы және оған құм себілуі. Жабдықтарда, алаңдарда және металл құрылымдарда пайда болған мұз уақтылы тазартылып тұруы	маңызды
6616.	Мұнай өнімдерін құю және беру құрылғылары жеке жайларда немесе жеке алаңдарда орналастырылуы	өрескел
6617.	Май қыздыруға және беруге арналған, жекелеп алғандағы көлемдері 25 - 100 текше метр тарату резервуарлары шеттері өнім құю жайында болатындай етіп орналастырылуы	маңызды
6618.	Құю шүмектерінде мұнай өнімінің атауының жазылғаны болуы. Құю шүмектерінің астына оқыс төгілген мұнай өнімдерін жинауға арналған астау қойылуы	маңызды
6619.	Төгілген мұнай өнімдеріне арналған жинауыш өнім құю жайынан тыс орналасады	маңызды
	Бөшкелерді, бидондар мен басқа да тасымалданатын ыдыстарды жерге қосушы құрылғымен бұрандаға, бұрамаға, сұқпаға	

6620.	арналған ұштықтары бар мыс арқанмен жалғау арқылы жерге қосуға жол берілуі	маңызды
6621.	Өнім құю жайларында бос және толтырылған ыдысты, бөгде заттар мен жабдықтарды сақтауға жол берілмеуі. Өнім құю жайында ені кем дегенде 2 метр болатын негізгі өту жолы көзделуі. Өту жолдарын бөгеуге жол берілмеуі	маңызды
6622.	Май құйылатын жайда қаптау материалының мөлшері тәуліктік тұтыну қажеттілігінен аспауы, ыдыстар саны бір ауысым ішінде құйылатын май мөлшеріне тең болуы	маңызды
6623.	Өнім құю жайында тікелей мұнай өнімдерін ыдысқа құюмен байланысты емес жұмыстарды орындауға жол берілмеуі	маңызды
6624.	Ыдыстарға құйылған мұнай өнімдеріне арналған қойма ғимараттары: тез тұтанатын мұнай өнімдері үшін – бір қабатты; -жанғыш мұнай өнімдері үшін – ғимараттың отқа төзімділігі I және II дәрежелі болса, әрі кеткенде үш қабатты; ал отқа төзімділігі III дәрежелі болса, екі қабатты болуы	өрескел
6625.	Ыдыстарға құйылған жанғыш мұнай өнімдерін және дизель отынын сақтау үшін бір қабатты жерасты құрылыстарын қолдануға жол берілуі. Тез тұтанғыш мұнай өнімдерін жабық қоймада сақтаған кезде олармен жарылыс қаупі бар қоспалар түзеуге қабілетті басқа заттарды сақтауға жол берілмеуі	өрескел
6626.	Қойма жайлары басқа жайлардан өртке қарсы арақабырғалармен бөлінуі	өрескел
6627.	Өздігінен жабылатын есіктер орнатуды қарастырылуы. Есіктердің ойықтарында биіктігі 0,15 метр табалдырықтар (пандустарымен) орнатылы	маңызды
	Ыдыстарға құйылған мұнай өнімдеріне арналған қойма ғимараттарында едендер жанбайтын және мұнай өнімдерін сіңірмейтін материалдардан, ал	

6628.	тез тұтанғыш мұнай өнімдерін сақталған кезде – ұшқын шығармайтын материалдардан жасалуы. Еден беті тегіс, сұйықтықтың шұңқырларға ағуы үшін еніспен жасалуы	маңызды
6629.	Ыдыстарға құйылған мұнай өнімдерін (ашық және қалқа астында) сақтауға арналған алаңшаларда олардың периметрлері бойынша биіктігі 0,5 метр жабдық үйме жалдау немесе жанбайтын материалдардан жасалған қоршайтын қабырға орнату көзделуі. Алаңға өтетін немесе жүретін орындарда пандустар қарастырылуы	маңызды
6630.	Бос металл бөшекелер (бұрын қолданылған және мұнай өнімдерімен ластанған) ашық алаңдарда сақталуы	маңызды
6631.	Толтырылған ыдыстарды тиеу, түсіру, төсеу және тасымалдау жұмыстарын механикаландырған. Бөшекелерді көлік құралдарына шеттерінде металдан жасалған жартылай сақиналы қапсырмалармен жарактандырылған ағаш төсемелердің үстімен домалатуға жол беріледі	маңызды
6632.	Стеллаждарда және көлік құралдарында орнатылған бөшекелердің домалауының алдын алу үшін әр қатардағы шеткі бөшекелер төсемдермен бекітілуі	маңызды
6633.	Буының тұтану температурасы Цельсий бойынша 28 градус және одан төмен мұнай өнімдерімен толтырылған бөшекелерді бір қатарға, ал басқа мұнай өнімдерімен толтырылғандарын әрі кеткенде екі қатарға орналастыруға жол берілуі	маңызды
6634.	Мұнай өнімдері құйылған бөшекелер тығындары жоғары күйде қойылады. Металл ыдыстардың тығындарына аралық қабат салынады. Тығындар арнайы кілттермен ашылады және жабылады	маңызды

6635.	Ыдыс қоймаларында мұнай өнімдерін құюға, шағын ыдыстарға құюға және қаптау материалын, бос ыдысты және басқа заттарды сақтауға жол берілмеуі	маңызды
6636.	Мұнай өнімдері берілетін учаскелерде оқыс төгілген мұнай өнімдерінің төгінділерін жою және ластанған жерлерді тазартуға қажет құм мен құралдардың болуының қарастырылуы	маңызды
6637.	Ыдыстан өнім аққан немесе мұнай өнімдері төгілген жағдайда мұнай өнімінің төгіндісі толық жойылғанша және газдану деңгейі шекті рауалы концентрацияға (ШРК) дейін төмендегенше қойманың пайдаланылуы тоқтатылады. Ақауы бар ыдыс мұнай өнімдерінен босатылуы	өрескел
6638.	Автожанармай құю стансасы (АЖҚС) орналасқан жерде "АЖҚС" жол белгісінің болуы	болмашы
6639.	АЖҚС аумағына кіретін жерде: 1) көлік қозғалысының "Ең жоғары жылдамдықты шектеу" жол белгісі; 2) "Жолаушыларды міндетті түрде түсіру" нұсқаушы белгі; 3) жүргізушілерді бағанадан 15 метр қашықтықта қозғалтқышты сөндіру туралы ескерту үшін "Мотокөлікті 15 метр қашықтықта тоқтату" көрсеткіші; 4) берілетін мұнай өнімдерінің ассортименті, қызмет көрсетілетін көлік түрлері көрсетілген акпараттық табло орнатылады. АЖҚС аумағы бойынша көліктің жүруіне тыйым салынған жерлерде және ЖАЖҚС жұмыс алаңдарында тыйым салатын белгілер мен жазбалар орнатылуы. Жанармай құятын алаңға кіре берісте "Тіке қозғалыс" белгісінің тұруы	болмашы
	АЖҚС-да өртке қарсы су тоғанының, су алатын құдықтардың немесе өрт сөндіру гидрантының орналасуы туралы белгілер, қалқалары бар АЖҚС	

6640.	үшін габариттік белгілер орнатылуы. Көрінетін жерлерге жүргізушінің автокөлікке жанармай құю кезіндегі міндеттері жазылған плакаттардың ілінуі	болмашы
6641.	Шағын көлемді флоттың тұрақ орындарында АЖҚС-ның орналасуы мен жұмыс режимі немесе жанармай құю бекеті туралы толық ақпарат берілген қалқандар орнатылады	болмашы
6642.	АЖҚС ғимараттары мен құрылыстары нормативтік құжаттарға сәйкес найзағайдан, электрстатикалық, электрмагнитті индукциядан, жоғары потенциалдардың ғимараттарға өтуінен қорғалады	өрескел
6643.	АЖҚС аумағында техникалық мақсаттар үшін қазылған орлар мен шұңқырлар қоршалып, ескерту белгілерімен белгіленеді	маңызды
6644.	АЖҚС резервуарларының жалғанатын төгу құрылғылары және автоцистерна-лардың құю жеңдерінің (шлангілері) ұштықтары соққы кезінде ұшқын шығармайтын материалдардан жасалады	маңызды
6645.	Ток өткізбейтін жеңдерде (шлангілерде) статикалық электрді бұру қондырғылары болу керек	маңызды
6646.	Мұнай өнімдерін өлшеу люгі арқылы қабылдауға, құюға жол берілмейді	маңызды
6647.	Құю кезінде АЖҚС резервуарларының люктеріне 3 метр жақын қашықтықта автокөліктердің жүруіне жол берілмейді	маңызды
6648.	Автоцистернадағы мұнай өнімдерін АЖҚС резервуарына құюдың бүкіл процесі автоцистерна жүргізушісі мен құю құрылғысының саңылаусыздығын қадағалайтын және құюды деңгей өлшеуіш бойынша бақылайтын АЖҚС операторының қатысуымен жүргізіледі.	маңызды

	Мұнай өнімдерінің ағуы аңғарылған жағдайда оператор құюды тоқтатады	
6649.	Автоцистерналарда мұнай өнімдерін құю кезінде және олардың қозғалысы кезінде статикалық электрді бұратын құрылғылар болу керек	маңызды
6650.	Автоцистернаға "Автоцистернаға отын құю және одан алу кезінде оны жермен қосу қажет" деген жазуы бар тақтайша іліну керек	болмашы
6651.	Автоцистерна мұнай өнімдерін құю кезінде АЖҚС алаңындағы жермен қосу құрылғысына оның корпусымен жалғанған иілгіш жермен қосушы өткізгіш арқылы жалғастырылады	маңызды
6652.	Жермен қосатын өткізгіштерді автоцистерналардың сырланған, ластанған металл бөліктеріне жалғауға жол берілмейді. Автопоездың әр цистернасы олардан мұнай өнімдерін толық құйып алғанға дейін жеке-жеке жермен қосылады	маңызды
6653.	Бағаналардың айналасындағы 3 метрлік аймақта орналасқан электр жабдықтары жарылыстан қорғалып жасалған	өрескел
6654.	Жанғыш немесе жарылыс қаупі бар жүк тиелген автомашиналарға жанармай құю АЖҚС аумағынан кем дегенде 25 метр қашықтықта орналасқан жабдықталған алаңда АЖҚС-да металл канистрлерге құйып алынған мұнай өнімдерімен немесе осындай мақсаттар үшін бөлінген ЖАЖҚС көмегімен жүзеге асырылады	өрескел
6655.	АЖҚС жайларында уақытша электр сымдарын, электр плиталарын, рефлекторларды және қыздырғыш элементтері ашық басқа да электр аспаптарын, қолдан жасалған электр қыздырғыш аспаптарды пайдалануға жол берілмейді	өрескел
6656.	АЖҚС нысандарына, техникалық құрылғыларына техникалық қызмет көрсету және оларды жөндеу жұмыстары ұйымның	маңызды

	техникалық басшысы бекіткен кесте болу керек	
6657.	Техникалық қызмет көрсету, жөндеу, тексеру техникалық құрылғылардың паспорттарында тіркеледі	маңызды
6658.	Пломбыларды алу кезінде жиынтық есептеуіштің көрсеткіштері міндетті түрде жабдықтардың жөнделуін есепке алу журналында жазылады. Жиынтық есептеуіштің жөндеуге дейінгі және жөндеуден кейінгі көрсеткіштері бағананың паспорттында жазылады	маңызды
6659.	Мемлекеттік тексерушінің пломбыларын алу және есептеу құрылғысын жөндеу немесе ауыстыру кезінде оларды мемлекеттік тексерушіге тапсырғанға дейін бағаналарды пайдалануға жол берілмейді	маңызды
6660.	Бағаналардың техникалық ақаулары болған жағдайларда оларға белгіленген үлгі бойынша "Бағана жөнделуде" деген жазуы бар тақтайша ілінеді. Шлангіні бағаналар корпусын айналдыра орауға жол берілмейді	болмашы
6661.	Әр бағанада оның реттік нөмірі және құйылатын мұнай өнімінің маркасы жазылады	болмашы
6662.	АЖҚС аумағында: мұнай өнімдерін қабылдауға немесе беруге қатысы жоқ жұмыстарды ұйым басшылығының келісімінсіз өткізуге; темекі тартуға және ашық от көзін пайдалануға; тез тұтанатын сұйықтықпен қол жууға, киім жууға және еден сүртуге; жанармай құю немесе мұнай өнімдерін құю жұмыстарына және қызмет көрсетуге қатыспайтын бөгде адамдардың болуына жол берілмейді. АЖҚС-да: жүргізушісі мас күйде болған көлікке жанармай құюға;	өрескел

	резеңке дөңгелектері бар, бірақ ұшқын басқыштары жоқ тракторларға, шынжыр табанды тракторларға жанармай құюға; жолаушылары бар автомобилдерге (жеңіл машиналардан басқа) жанармай құюға жол берілмейді	
6663.	Әр АЖҚС-да алғашқы көмек көрсету үшін қажет дәрі-дәрмек қобдишасы болу керек.	маңызды
6664.	Жылжымалы автожанармай құю стансаларын (ЖАЖҚС), контейнерлі автожанармай құю стансаларын (КАЖҚС) және шағын габаритті автожанармай құю стансаларын (ШГАЖҚС) пайдалану техникалық паспорт пен технологиялық регламентке сәйкес жүзеге асырылады	маңызды
6665.	ЖАЖҚС арнайы бөлінген алаңдарға жайғастырылады	өрескел
6666.	КАЖҚС және ШГАЖҚС апаттық жағдайда отын төгілген жағдайда оны жинап алуға мүмкіндік беретін бетондалған алаңдарда, бетон плиталарда, айрықша жағдайларда асфальттанған алаңдарда орнатылады	өрескел
6667.	Әр ЖАЖҚС-ға жуылмайтын сырмен "Жылжымалы АЖҚС" және "Өрт қауіпті" деген жазулар жазылады	болмашы
6668.	Мұнай өнімдері берілер алдында ЖАЖҚС жүргізушісі-жанармай құюшысы: ЖАЖҚС-ны алаңға орнатып, автомобиль мен тіркеменің сенімді тежелуін қамтамасыз етеді; ; ЖАЖҚС-ны сенімді түрде жермен қосады; өрт сөндірудің бастапқы құралдарының болуын және дұрыстығын бақылайды; құбыр желілерінің, шлангілердің, отын беру агрегаттарының саңылаусыздығын қарап тексереді; ; электрмен қоректендіру құрылғысын сыртқы электр	өрескел

	желісіне қосады немесе бензинді агрегатты іске қосады. Әр ЖАЖҚС: бензин мен майға төзімді жабдықтармен және құралдармен; қосалқы бөлшектердің жинақтамасымен; сыйымдылығы 10 литр үлгілік өлшеуішпен, екі және одан да көп өрт сөндіргішпен; киізбен (асбестілі төсеммен); жеке медициналық қобдишамен; төгілген мұнай өнімдерін жинауға және жоюға арналған құралдармен жабдықталады	
6669.	КАЖҚС операторлық бекетінде тұрмыстық жайдың болуы қарастырылады. КАЖҚС операторлық бекеті бағаналарды қашықтан басқаратын құралдармен, байланысу және өрт сөндіру құралдарымен, дыбыстық күзет дабылдамасымен, санитарлық-тұрмыстық жайлармен жабдықталады	өрескел
6670.	Дербес АЖҚС ретінде қызмет ететін жеке алаңда бір немесе бірнеше КАЖҚС орналастырылған жағдайда операторлық бекет орнатылуы қажет	өрескел
6671.	Жылжымалы автожанармай құю стансасының жұмысы басталар алдында электрстансаның корпусы мен жабдықтары жерге қосылу керек	маңызды
6672.	Бағаналарды жөндеу және күту электрмен қоректендіру көзі ажыратылған кезде жүргізіледі. Жөндеу жұмысы алдында бағаналар мен отын құю шлангілері мұнай өнімдерінен босатылады, сору желісі сөндіріледі	маңызды
6673.	Автожанармай құю стансасы алаңында автомобиль жөндеу жұмысын жүргізуге жол берілмейді	маңызды
6674.	Автомобиль немесе оның тіркемесі ақаулы болған кезде	маңызды

	ЖАЖҚС пайдалануға жол берілмейді	
6675.	ЖАЖҚС-ны мұнай базаларынан, құю бекеттерінен немесе автожанармай құю стансаларына мұнай өнімдерін тасымалдайтын көлік құралы ретінде пайдалануға жол берілмейді	маңызды
6676.	КАЖҚС-ында кезең бойынша өткізілген сынақ актісінің болуы	өрескел
6677.	Технологиялық жабдықтарды бакылауға ыңғайлы болу үшін КАЖҚС-ның сақтау контейнері мен блок-бекеттің төбесінде сүйеніштері бар алаң және баспалдақ орнатылу керек	маңызды
6678.	КАЖҚС-ның сақтау контейнерінде отын құю бағаналары (бұдан әрі - ОҚБ) техникалық қызмет көрсету, басқару және алаң жарықтандырылған кезде есептеу құрылғысынан ақпарат алу үшін еркін өту жолдарын қамтамасыз етуді ескере отырып орналастырылады	маңызды
6679.	Шұралар мен құбыр желілерінің қосылыстары тығыздалмаған, олардан сұйықтық ағып тұрған жағдайда мұнай өнімдерін қабылдауға жол берілмейді	өрескел
6680.	Контейнерлік АЖҚС паспортына контейнерлік АЖҚС-ның қауіпсіз пайдаланылуын қамтамасыз ететін тұлғаның аты-жөні мен лауазымы, телефон нөмірі енгізілу керек	маңызды
6681.	Автоцистернадағы өнімнің температурасын өлшеу нәтижелері тауар-көлік жүкқұжатында және ауысымдық есепте белгілену керек	маңызды
6682.	Шағын ыдыстарға өлшеп құйылған мұнай өнімдері мұнай өнімдерінің төгілуіне, ыдыстың және этикеткаларының бүлінуіне жол бермейтін қаптамада тасымалдау керек	маңызды
6683.	Қабылданған пайдаланылған мұнай өнімдерінің есебі журналдарда жүргізілу керек	маңызды

6684.	АЖҚС пайдаланылған мұнай өнімдерін қабылдау үшін эстакадамен, жинауышпен жабдыкталады және қабылданатын мұнай өнімдерінің көлемі мен салмағын анықтауға арналған өлшеу құрылғыларымен жарактандырылу керек	өрескел
6685.	Отын құятын бағаналар жұмысының дәлдігін ауысым сайынғы тексеру кезінде үлгілік өлшеуіштің тексеру нәтижелері туралы бағананың паспортында және жазбаны бағана паспортында және жабдықтардың жөнделуін есепке алу журналында жазылынуының бар болуы	маңызды
6686.	Бағаналарды кателіктердің рауалы шегінен асыра пайдалануға жол берілмейді	маңызды
6687.	Бензинді полиэтилен канистрлерге және шыны ыдыстарға құйып беруге жол берілмейді	маңызды
6688.	Тазарту нысандарының санитарлық қорғау аймағын анықтайтын технологиялық регламенттің болуы	маңызды
6689.	Мұнай өнімдерінің резервуарларын тазартудан кейінгі сарқынды суды жалпы кәріз желісіне төгуге жол берілмеу керек	маңызды
6690.	Өндірістік-жаңбыр суының кәріз желілері жанбайтын материалдардан әдетте жер астымен тартылу керек	маңызды
6691.	Кәріз жүйесі құдықтарының диаметрі кем дегенде 1 метр болады және жиналмалы сатылармен немесе қапсырмалармен жабдыкталу керек	маңызды
6692.	Өндірістік-жаңбыр суының кәріз жүйесіндегі тексеру құдықтарының қаппақтары әрқашан жабық және құм қабатымен көмілген болады	маңызды
6693.	Ашық от көзі бар қолшамдарды пайдалануға және от жағуға жол берілмейді	маңызды

6694.	Өндірістік-жаңбыр суының кәріз жүйесі құдықтарынан 20 метрге және ашық мұнай тұтқыштардан 50 метрге дейінгі қашықтықта қыздыру жұмыстарын жүргізуге жол берілмеу керек	өрескел
6695.	Қолданылатын құрал-сайман ұшқын шығармайтын материалдардан жасалу керек	маңызды
6696.	Жұмыс жүргізілетін орындарда тасымалданатын ұштағандар орнатылады: күндіз – ақ және қызыл түске боялған белгілермен, ал түнде – аккумуляторлық белгі беру шамдарымен немесе автоматты дабылдамамен	маңызды
6697.	Жұмыс орындары слесарлық құрал-саймандармен, асбест шнурымен, тығыздауыш материалдармен, төсемдер жиынтығымен, ұсақ қосалқы бөлшектермен, сүртетін материалмен, күректермен, сүймендермен және құдықтар мен ысырмаларды ашып-жабуға арналған ілмектермен жабдықталады	маңызды
6698.	Жұмыс жайларында қолжуғыштар мен ауыз су құйылған бактар орнатылады. Нысандарды шөгінділерден тазарту, тиелетін материалды биосүзгімен шаю, екі қатарлы тұндырғыштарда " қабықшалар" жинау жұмыстарын орындайтын қызметкерлер үшін ыстық душ бөлмесі орнатылады	маңызды
6699.	Сұйық хлор және хлорлы әк қолдануға байланысты барлық жұмыстар технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі. Хлорлау қондырғыларының жайлары, хлорлы әк және хлор құйылған баллондар сақтау қоймалары ауа алмасуы алты және он екі еселік (апаттық жағдайда) ауа тартатын желдету жүйесімен жабдықталу керек	өрескел
6700.	Озондау қондырғыларының жайында тұрақты жұмыс істейтін, ауа беретін-тартатын желдету жүйесі болу керек	өрескел

6701.	Озон ағатын саңылауларды бітеу жұмыстары сүзгілі газтұтқышпен жүргізілу керек	маңызды
1-кіші бөлім. Мұнай базаларындағы зертханаларының талаптары		
6702.	Дәліздерге және кіре берістерге (шыға берістерге) қандай да бір заттар (жабдықтар) қоюға жол берілмеу керек	маңызды
6703.	Зертханалардың жұмыс жайлары күштеп ауа беретін-тартатын желдету жүйесімен және шкафтардан және газ шығатын басқа да ошақтардан газ тартқыш жергі-лікті құрылғылармен жабдыкталу керек	өрескел
6704.	Өрт-жарылыс қаупі бар заттармен жұмыс істеуге арналған жұмыс үстелдері мен ауа тартатын шкафтар жанбайтын материалдармен қапталады және олардың биіктігі кем дегенде 1 сантиметр ернеушелері болады, ал қышқылдармен, сілтілермен және басқа да химиялық белсенді заттармен жұмыс істеген кезде – олардың әсеріне төзімді материалдармен қапталу керек	маңызды
6705.	Уытты немесе өрт-жарылыс қаупі бар бу мен газдар бөлінуі ықтимал жұмыстардың барлығы ауа тартатын шкафтарда орындалу керек	өрескел
6706.	Әйнектері сынған немесе желдету жүйесі бұзылған ауа тартатын шкафтарды пайдалануға жол берілмеу керек	өрескел
6707.	Зертханада жұмысқа қажет мұнай өнімдері мен реактивтерді тәуліктік қажеттіліктен аспайтын мөлшерде сақтауға жол берілу керек	маңызды
6708.	Зертхананың газ желісінде жайдың сыртында қолжетімді орында орналасқан жалпы жапқыш шұра болу керек	өрескел
6709.	Жұмыс үстелдеріндегі және ауа тартатын шкафтардағы газ және су шүмектері қызмет көрсетуге ыңғайлы және қауіпсіз орында орнатылу керек	маңызды

6710.	Сұйылтылған газ құйылған баллондар пайдаланылған кезде олар күн көзінен немесе жарықтандыратын және қыздыратын аспаптар бөлетін жылудан таса орындарда ұсталады . Баллондар қамыттарын жоғары қаратып тік қалыпта бекітіледі	өрескел
6711.	Жанғыш газ құйылған баллондарды ауа беретін-тартатын желдету жүйесімен жабдықталған жайларда орнатуға, сақтауға жол берілу керек. Баллондарды сақтандырғыш қақпақтарынсыз сақтауға жол берілмеу керек	өрескел
6712.	Мұнай өнімдерінің, тез тұтанатын еріткіштердің және реактивтердің сынамаларын сақтау үшін ауа тарататын желдету жүйесімен жабдықталған жай бөліну керек	өрескел
6713.	Химиялық заттектері бар әр ыдысқа өнімнің аты көрсетілген этикетка болу керек	маңызды
6714.	Агрессивті сұйықтықтар құйылған шөлмектер берік және тығыз тығындалған және құрамы мен концентрациясы көрсетілген зат белгілермен (биркалармен) жабдықтылуы қажет	маңызды
6715.	Агрессивті сұйықтықтар құйылған шөлмектерді өту жолдарында және көпшілік болатын орындарда уақытша қалдыруға немесе қоюға жол берілмеу керек	маңызды
6716.	Агрессивті сұйықтықтарды ыдыстарға құю және мөлшерлеп құю барысында шеттері иілген және ауа өткізгіш түтіктері бар арнайы қауіпсіз құйғыштар болу керек	маңызды
6717.	Қышқыл төгілген, сілті араластырылатын орындар, оларды қолдану орындары жергілікті ауа тартатын желдету жүйесімен жабдықтылу керек, таза шүберектермен және сүлгілермен, қол жуу үшін резеңке шлангісі бар су гидрантымен және көз жууға арналған бұрқақшамен қамтамасыз етілу керек	маңызды
	Агрессивті сұйықтықтар сақтауға арналған шағын бактардың,	

6718.	ыдыстардың, шөлмектердің тығыз жабылатын қақпақтары болу керек . Олар тұратын орындар жергілікті ауа тартатын желдету жүйесімен қамтамасыз етілу керек	маңызды
6719.	Мұнай өнімдерінің талдаудан кейінгі қалдықтары, пайдаланылып болған реактивтер мен улы заттектер шұңғылшаларға және нәжіс кәрізіне құюға жол берілмеу керек	маңызды
6720.	Ерекше зиянды және улы заттектермен жұмыс жүргізілетін жайларда жекеше-лідірілген желдету жүйесі болу керек	өрескел
6721.	Зертхананың ыдыстарын жуатын орындар зертхананың жұмыс жайларынан тұтас жанбайтын арақабырғамен оқшауланған және оның шығу орны бөлек болу керек	маңызды
6722.	Ыдыстар жуатын бөлмеде ыдыс жуатын орыннан, еріткіш сақтау орнынан жергілікті ауа тарту жүйесі және жалпы ауа беретін-тарататын желдету жүйесі орнатылу керек	маңызды
6723.	Барлық улы заттар туралы есеп журналдың болуы	маңызды
6724.	Агрессивті заттектермен жұмыс жүргізілетін жайларда тамақ ішуге жол берілмеу керек	маңызды
6725.	Зертханалық ыдысты жеке мақсатта пайдалануға жол берілмеу керек	маңызды
6726.	Қысым немесе вакуум түзілуі мүмкін шыны ыдыстар қаптамалармен қорғалу керек	маңызды
6727.	Зертхананың жайларында темекі тартуға, ашық от көздерін пайдалануға, еденді бензинмен (керосинмен) жууға, жылу құрылғыларында арнайы киімді, шүберектерді кептіруге, бумен жылыту құбырларының үстінде тез тұтанатын мұнай өнімдерімен жұмыс істеуге, төгілген мұнай өнімдерін жинамай қалдыруға, жанғыш сұйықтықтарды шұңғылшаларға немесе жуғыштарға төгуге жол берілмеу керек	өрескел

6728.	Зертхананың жайларындағы жұмыс үстелдерін, шкафтар мен терезелерді мұнай өнімдері құйылған ыдыстармен бөгеуге жол берілмеу керек	маңызды
6729.	Майлы шүберектер, үгінділер және соларға ұқсас басқа да материалдар сақталанатын жабық темір жәшіктер болу керек	маңызды
6730.	От пайдаланып орындалатын жұмыс үстелдері қаңылтырмен қапталады, кафельденеді немесе оларға линолеум төселеді. Қыздыратын аспаптың астына қалың асбест табағы төселеді	маңызды
6731.	Өртену қаупі бар тез тұтанғыш заттектерді ашық от көзі қолданылатын жайлардың ішінде ыдыстарға құюға жол берілмеу керек	өрескел
6732.	Этилдендірілген бензинмен жұмыстар жүргізілетін жайдың ішінде ыстық суы бар қол жуғыш пен керосин құйылған бак орнатылу керек	маңызды
6733.	Зертханалық жұмыстарды орындау барысында этилдендірілген бензинді жанарғылардың жанармайы ретінде және қол жууға, зертхананың ыдыстарын жууға арналған еріткіш ретінде қолдануға жол берілмеу керек	өрескел
6734.	Зертхана жайларында бөгде тұлғалардың болуына жол берілмеу керек	маңызды
6735.	Болат резервуарларды жеке тұрған найзағай бұрғыштармен қорғау кезінде жалпы контур болу керек	маңызды
6736.	Электромагниттік индукциядан қорғау үшін резервуарға келтірілген құбырлардың, металл шанақтағы кабельдердің және басқа да металл конструкциялар арасында металл маңдайшалар орнатылу керек.	өрескел
6737.	Жоғары әлеуеттердің тоздыруынан қорғау үшін құрылыстар, коммуникациялар енгізу кезінде жерге тұйықталу керек	маңызды

6738.	Резервуардың қалқымалы қақпағы және электростаттық индукциядан қорғауға арналған қалқымалар резервуардың шатырымен иілгіш маңдайшалармен біріктіру керек	өрескел
6739.	Имаратта немесе жеке тұрған найзағай бұрғыштың жанында ескерту жазбалары іліну керек	болмашы
6740.	Найзағайдан қорғау құрылғыларын пайдалану кезінде жоспарлы-ескерту жөндеулерінің кестесі болу керек	маңызды
6741.	Найзағайдан қорғаудың (найзағай қабылдағыштар, ток бұрғыштар) жерүсті бөлшектерінің жай-күйі туралы жыл сайынғы тексеру нәтижелерінің болуы	маңызды
6742.	Жерге тұйықтағыш құрылғылардың, токтың жайылуына қарсылықтарды өлшеуді қоса алғанда тексерілгені туралы нәтижелерінің болуы	маңызды
6743.	Жерасты құрылыстарының қорғаныш жабдықтарының жай-күйін бақылауға технологиялық регламенті болу қажет	маңызды
2-кіші бөлім. Мұнай базаларында және АЖБ-дағы жөндеу жұмыстарының талаптары		
6744.	Қолданыстағы кәсіпорыннан шығатын өндірістік қауіптілік бар немесе орны алуы мүмкін болғанда қолданыстағы кәсіпорын аумағында құрылыс-монтаждау жұмыстарын жүргізу кезінде ресімделетін жұмыстарды жүргізуге рұқсат-жүктелімі болу керек	өрескел
6745.	Рұқсат-жүктелім беруге құқығы бар тұлғалардың, жауапты басшылардың, рұқсат берушілердің, жұмыстарды жүргізушілердің тізбесін ұйымның техникалық басшысы бекіту керек	маңызды
6746.	Қауіптілігі жоғары жұмыстарды орындауға рұқсат-жүктелімді ресімдей отырып, жұмыстардың тізбесі анықталу керек	маңызды
	Газ қауіпті жұмыстарды орындайтын қызметкерлер тиістек жеке сақтандыру құралдарымен,	

6747.	арнайы аяқ киіммен, арнайы киіммен, құралдармен, құрылғылармен және қосалық материалдармен қамтамасыз етілу керек	өрескел
6748.	Газ қауіпті жұмыстарды орындауға: газ қауіпті жұмыстарды орындауға оқытудан өткен; дәрігерге дейінгі жәрдем көрсету және зардап шегушілерді құтқару бойынша машықтары бар; тыныс алу жолдарын қорғайтын жеке құралдарда жұмысқа дайындығы бар; жұмыстарды жүргізу орындарындағы затардың ерекшеліктерін білетін тұлғалар тартылады	өрескел
6749.	Кәсіпорындардағы газ қауіпті жұмыстарды ұйымдастыруға технологиялық регламенттің болуы	өрескел
6750.	Рұқсат-жүктелім бойынша газ қауіпті жұмыстар ПШ-1, ПШ-2 маркалы шлангілі газқағарларда жүргізілу керек	маңызды
6751.	Газ қауіпті жұмыстарды орындау кезінде қосымша жеке сақтандыру құралдары – қолғаптар, биалайлар, алжапқыштар, теріні қорғайтын дерматологиялық құралдар қолданылу керек	маңызды
6752.	Газ қауіпті жұмыстарды орындау кезінде болат шегелері, тағалары бар аяқ киіммен жұмыс істеуге, сокқы кезінде ұшқын шығаратын құралмен жұмыс істеуге, ақаулы немесе тескерілмеген газқағарларды, сақтандыру белдіктерін, арқандарды және баспалдақты пайдалануға рұқсат етілмеу керек	маңызды
6753.	От жұмыстарын жүргізуге өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі бойынша оқытудан және білімдері тексеруден өткен және біліктілік куәлігі бар қызметкерлер жіберілу керек	өрескел
6754.	Бұйрықпен от жұмыстарын тұрақты жүргізу орындары анықталу керек	маңызды

6755.	Уақытша от жұмыстарын жүргізуге өрт күзеті өкілімен келісім бойынша рұқсат-жүктелім ресімделгеннен кейін рұқсат болу керек	маңызды
6756.	От жұмыстарын жүргізу үшін, жауапты бақылаушы тұлға тағайындалған туралы бұйрық болу керек	маңызды
6757.	От жұмыстарын жүргізу орындарына жақын жерде жанатын конструкциялар болған кезде, соңғылары жанудан металл және асбест экрандар болу керек	өрескел
6758.	От жұмыстарын жүргізу кезінде жұмыс орындарында өрт сөндірудің қажетті бастапқы құралдары көзделеді, ал орындаушылар жеке сақтандыру құралдарымен қамтамасыз етілу керек	өрескел
6759.	Резервуарда жөндеу жұмыстарын жүргізуге дейін от жұмыстарын жүргізе отырып, резервуардың жөндеуге дайындығы туралы актісі болу керек	маңызды
6760.	Резервуарларды мұнай өнімдерінің қалдықтарынан тазарту жөніндегі технологиялық регламент болу керек	маңызды
6761.	Резервуардан мұнай өнімінің "өлі" қалдығын айдау кезінде жарылыстан қорғалған орындаудағы электр қозғалтқыштан жетегі бар сорғылар пайдаланылу керек	маңызды
6762.	Қалдықты жою бойынша жұмыстар кезінде резервуар қарқынды желдетіледі және ондағы зиянды булар мен газдардың құрамын бақылау керек	өрескел
6763.	Шөгінділерді жою үшін қолданылатын құрал болат заттарға және конструкцияларға соққан кезде ұшқын шығармайтын материалдардан дайындалған болу керек	маңызды
6764.	Газсызандырылмаған резервуарға кірген жағдайда қызметкер арнайы киім және арнайы аяқ киім , айқыш тәрізді бауы және	маңызды

	сигналды арқанымен сақтандыру белдігі бар шлангілі газқағар болу керек	
6765.	Резервуарды тазалау бойынша бригада профилактикалық газсыздандыру құралдарымен: хлорлы әкпен, керосинмен, ыстық сумен, сабынмен және дәрігерге дейінгі көмек дәрі қобдишасымен қамтамасыз етілу керек	маңызды
6766.	Тазалау жұмыстары аяқталғаннан кейін бақылаушы тұлға тазалау жұмыстары орындалған туралы актісі болу керек	маңызды
6767.	От жұмыстарын жүргізе отырып, резервуардың жөндеу жұмыстарына дайындығы туралы актісі болу керек	маңызды
6768.	Ашық отты пайдаланумен байланысты пайдаланылатын резервуарлық парктердің аумағындағы құрылыс және монтаждау жұмыстары рұқсат-жүктелім бойынша жүргізілу керек	маңызды
6769.	Резервуардың ішіндегі жұмыстар кезінде ағынды-сорылымды желдетпе және жұмыс орнын жарықтандыру қамтамасыз етіледі , ал көрсетілген ауа алмастырғыш жоқ болған кезде қызметкерлер шлангілі газқағармен жұмыс істеу керек	өрескел
6770.	Резервуардың шатыры мен қақапағын жөндеу және бояу кезінде жұмыс орындары қоршалады немесе сақтандыру белдіктері болуы қажет	өрескел
6771.	Резервуарларды жөндеу кезінде табақ болатты және тежегіш құрылғылармен жабдықталған басқа да жүктерді қауіпсіз көтеру үшін механикалық құрылғылар қолданылу керек	өрескел
6772.	Технологиялық жабдықтың бітемесін ажыратумен және өрт қауіпті, жарылыс қауіпті және зиянды заттардың бөліну мүмкіндігімен байланысты ағызу-құю теміжол эстакадаларын	маңызды

	, ағызу-қю жабдығын жөндеу бойынша жұмыстарды жүргізуге рұқсат-жүктелім ресімделу керек	
6773.	Технологиядық жабдықты және цистерналарды жөндеу жұмыстарын эстакада аумағында жүргізуге рұқсат етілмейді	өрескел
6774.	Ысырмалар мен құдықтардың камераларында жөндеу жұмыстарын жүргізу кезінде олар желдетілу керек	өрескел
6775.	Бақылау-өлшеу аспаптарын және автоматика құралдарын жөндеу және тексеруді жүргізетін кәсіпорындарда өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы жұмыстарды жүргізу құқығына аттестаттың болуы.	өрескел
6776.	Сынап аспаптарын жөндеу үшін оқшауланған бөлме көзделу керек	өрескел
6777.	БӨА және автоматика аспаптары тікелей өрт қауіпті бөлмелерде жөнделеді, дәнекерлеуді, ерітіп жапсыруды және отты жоғары температураларды қолданумен байланысты басқа да жұмыстарсыз "суық" әдіспен жөндеуге рұқсат етіледі	маңызды
6778.	Жарылыс қауіпті аймақтарда БӨА және автоматиканы жөндеу кезінде қолданылатын кабельдердің жанғыш материалдардан (джут, битум, мақта-қағаз тоқымасы) жасалған сыртқы жабындары болмайды	маңызды
6779.	БӨА және автоматика аспаптары бөлмелеріндегі жануды өшіру үшін көміртқышқыл және/немесе ұнтақты өрт сөндіргіштер көзделгендігінің бар болуы	өрескел
22-бөлім. Өнеркәсіптің мұнай және газ салаларының қауіпті өндірістік объектілері үшін өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы талаптар		
	Мұнай және газ шығару кен орындарын пайдаланатын әрбір ұйымда мұнай, газ және газ конденсаттық кен орындарын жайластыруға жобалық құжаттаманың (бұдан әрі – жобалық құжаттама) және ұңғымалардың құрылысына жобалау құжаттамасының (бұдан	

6780.	әрі – ұнғымалар құрылысына жоба) болуы. Зиянды және жанғыш заттарды, мүмкін болатын авариялық шығарындыларды бөліп шығаратын, жарылу өртену қаупі бар процесстер орын алатын ғимараттар мен құрылыстардың жобаларының болуы.	өрескел
6781.	Тоттану-агрессиялы заттармен түйісу жағдайында жұмыс жасайтын технологиялық жабдықтар мен құбырлардың техникалық жағдайын бақылау әдістерінің болуы.	маңызды
6782.	Жобалық құжатта қауіпті және зиянды өндірістік факторлардың жабдықтарға, құбырларға, қызметкерлерге және қоныстық аймақтағы тұрғындарға әсер етуінің алдын алу жөніндегі іс-шаралардың болуы. Жобалық құжаттамада қызметкерлерді жинау және көшіру орындары мен бағдарларының, жұмыс істеушілер мен тұрғындардың ұжымдық қорғану құралдарының, қоршаған ортаның газдылығын бақылау бекеттерінің, газ қауіпсіздігі қосындарының, жел көрсеткіштерінің, бақылау-өткізу пунктерінің болуы.	маңызды
6783.	Кен орындарын жайластыру объектілерін жобалау мен құрылысы кезінде инженерлік-техникалық шаралардың болуы	маңызды
6784.	Ғимараттарда, құрылыстарда, үй-жайларда құбырларды төсеу кезінде қауіпсіздік талаптарының болуы. Өндірістік және тұрмыстық объектілерді ауа алмастырумен, жылытумен, су жабдықтаумен және кәріз жүйесімен қамтамасыз етуі.	маңызды
6785.	Жарылу қаупі бар аймақтарда пайдалануға арналған бақылау-өлшеу аспаптары және	өрескел

	автоматиканың, жарыктандыру, дабыл беру және байланыс құрылғыларының болуы	
6786.	Жобалық құжаттамаларда оттектің мөлшерін бақылау және технологиялық орталарда қауіпті шоғырланудың қалыптасуының алдын алу әдістері мен құралдарының болуы	маңызды
6787.	Қауіпсіздік ара қашықтығының шектік мөлшерінің болуы. Есептері мен негіздемесі зиянды заттардың (көлемі мен ұзақтығы бойынша) барынша болжанатын апаттық тасталындыларды ескере отырып, орындалуы	маңызды
6788.	Кен орнын жайластырудың жобалау құжаттамасын әзірлеу кезінде қауіпсіздіктің болуы	өрескел
6789.	Бірінші барлау ұңғымасының қабаттық флюидінде күкіртті сутектің көп мөлшерде болуы анықталған жағдайда қауіпсіздіктің болуы	өрескел
6790.	Объектілердің құрылысын жүргізу кезінде қауіпсіздіктің болуы	өрескел
6791.	Салынып жатқан, жөндеуден өтіп жатқан және пайдаланылудағы қауіпті өндірістік объектілерді (бұрғылау қондырғылары, ұңғымалар, топтастырылған өлшеуіш қондырғылары, мұнай және газды дайындау қондырғылары, сұйыққоймалар, сорғы және компрессорлық бекеттер, терминалдар) тұрақты және сенімді көлік қатынасымен қамтамасыз етілуінің болуы	маңызды
6792.	Өндірістік объектілерді, газдан қауіпті орындар және оларға қатысты аумақтарды (оның ішінде кіретін жолдар), газ-мұнай- және конденсат құбырларының жұмыс жасап тұрған трассаларын қауіпсіздік белгілерімен және жазбаларымен қамтамасыз етілуінің болуы	маңызды
6793.	Өндірістік объектілер және үй-жайлар күкіртті сутектің бөлінуі мүмкін көздеріне қатысты орналасқан жағдайда қауіпсіздіктің болуы	маңызды

6794.	Жұмыс орындарының, объектілердің, өтпе жолдардың және оларға өтетін жолдардың жарықтанумен қамтамасыз етілуінің болуы	маңызды
6795.	Отпен жұмыс жүргізу кезінде қауіпсіздіктің болуы	маңызды
6796.	Газдану қауіптілігі бар және қауіпті және зиянды өндірістік факторларының әсері мүмкін нормалардан асатын жерлерде жұмыстар жүргізу кезінде қауіпсіздіктің болуы	маңызды
6797.	Жұмысшының белгілі бір биіктікке көтерілуі кезінде қауіпсіздіктің болуы	маңызды
6798.	Құбырлардың үстінен адамдар өтетін жерлерде қауіпсіздіктің болуы	маңызды
6799.	Қызмет көрсететін персонал мерзімді болатын бөлмелерде газдабылдамалар және ауа алмастырғыш қондырғыларының болуы	маңызды
6800.	Кен орнында жұмыс жасайтын қызметкерлерде екі жақты телефон байланысының немесе радио байланыстың болуы	маңызды
6801.	Құрамында күкіртті сутек бар қабаттарды ашу, ұңғымаларды жерасты жөндеу және ұңғымаларды күрделі жөндеу кезеңінде тасымалданатын қойманың болуы	маңызды
6802.	Ұңғыманы зерттеуге арналған геофизикалық жабдықтардың (зертханалар, көтергіштер) қашықтығы бойынша қауіпсіздіктің болуы	маңызды
6803.	Бұрғылау басталмас бұрын бұрғылау қондырғысының жинақталуының болуы, Бұрғылау ұйымында сәйкес құжаттамалардың болуы	маңызды
6804.	Пайдаланушылық қордың жұмыс істемей тұрған ұңғымаларын қалпына келтірген, кейіннен құрылымы мен тағайындау мақсаты өзгертілетін жаңа	маңызды

	оқпанды өткізумен байланысты ұңғымаларды жаңғыртқан кезде сәйкес құжаттаманың болуы	
6805.	Жұмыс алаңында тіректері бар сөрелер мен стационарлық немесе жылжымалы көпіршелер орнатылуын қамтамасыз етуі	өрескел
6806.	Бұрғылау қондырғысын қоршаған ортаның ластануын болдырмайтын жүйемен қамтамасыз етуі, Бұрғылау кезінде қауіпсіздіктің болуы, Бұрғылау кезінде рұқсат берілген жүктемелер және шекті қысым кезінде қауіпсіздіктің болуы	өрескел
6807.	Бұрғылауды бастамастан бұрын жынысты бұзатын аспаптың, қорқ қозғалтқышының, бұрғылау ұстыны құрастырылымының техникалық жағдайының жұмыс істеуі	маңызды
6808.	Күкірт сутегі бар қабаттарды ашу кезінде Объектісінің жай-күйін көрсете отырып қауіпсіздік актісінің болуы	өрескел
6809.	Өнімді горизонтты ашу кезінде әмбебап және үш бұранда кескіш превенторы бар болуы	өрескел
6810.	Стационарлық газ дабыл қаққыштарымен және желдету жүйесімен жабдықталуы	маңызды
6811.	Ұңғыманың конструкциясы: Тиімді жабдықтарды, пайдаланудың оңтайлы тәсілдері мен режимдерін қолдану, қабаттық қысымды, қабаттардың мұнай-газ беруін арттыратын әдістерді жылулылық әсерін ұстап тұру;	өрескел
6812.	Жерге қағып орнатылған колонналардың және оларды түсіру тереңдіктерінің оптимальды санының болуы	өрескел
6813.	Жұмыстарды ұйымдастыру жоспарының болуы	маңызды
	Ұңғыма оқпанына жерге қағып орнатылған колонналарды түсірместен бұрын қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету Жерге қағып орнатылған колонналарды түсірместен және	

6814.	цементтеуден бұрын қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету Жерге қағып орнатылған тұрбаларды түсірместен бұрын тексеру кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету Жерге қағып орнатылған колонналардың түсіру режимінің және цементтеудің гидравликалық бағдарламасының есебінің болуы	өрескел
6815.	Цементтеу агрегатына, цементтеу-араластыру машинасына, цементтеудің бақылау станциясына қауіпсіз қызмет жасау	өрескел
6816.	Ұңғы сағасы жабдықтарының және колонна басы конструкциясының сызбасының болуы	маңызды
6817.	Апаттық және консервацияланған ұңғыларға реконструкция жасағанда және оларда жаңа оқпан қазғанда қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету	Өрескел
6818.	Жерге қағып орнатылған колоннада жаңа оқпан қазу үшін ауытқышы бар цементтік көпірдің болуы	өрескел
6819.	Жаңа оқпандарды қазу кезінде жұмысты ұйымдастыру жоспарына және ұңғымалардың құрылысына жасақталған жобаларға сай тұрақты бақылаудың болуы	маңызды
6820.	Мұнай-газ кен орындарындағы үй-жайлары мен өндірістік алаңдары газ, өрт және апат дабылдамасының детекторлары бар, ауа ортасының жағдайын бақылау жүйесімен қамтамасыз етілуі	өрескел
6821.	Өндірістік үй-жайларда тез тұтанғыш және зиянды заттардың дұрыс сақталуын қамтамасыз ету	маңызды
6822.	Қашықтықтан басқару қамтамасыз ету (ұзартылған штоктар немесе басқару штурвалдары, электропневможетектер) және техникалық қызмет көрсету үшін және жөндеу немесе арматураны ауыстыру үшін қауіпсіз кіруді қамтамасыз ету	маңызды

6823.	Мұнай-газ кен орнының объектілерінің қауіпті аумақтары бойынша көліктердің және арнайы техникалардың ұшқынбасқыштармен қамтамасыз етілуі	өрескел
6824.	Мұнай-газ кен орнының қауіпті объектілерінің аумақтарында қауіпсіздік белгілерінің, дыбыстық және жарықтық дабылдамаларының және жарықтандырудың болуы	маңызды
6825.	Қауіпті объект аумақтарында қауіпсіз жұмыс жүргізу туралы плакаттарының болуы	болмашы
6826.	Мұнай-газ кен орындарында жерасты, құрылыс және жөндеу жұмыстарының қамтамасыз етілуі	маңызды
6827.	Үй-жайларда және қауіпті объектілердегі нақтыланбаған орындарда өндіріс қалдықтарының сақталуын қамтамасыз ету	маңызды
6828.	Мұнайдың газдары мен буларының бөлінуі қауіп бар өндірістік жайлар құйылғыш-сорғыш ауа алмастырумен және жылытумен қамтамасыз етілуі. Күкіртті сутек бөліну мүмкіндігі бар жайларда тұрақты түрде жұмыс жасайтын газ талдағышы бар ауа алмастыру жүйелерімен қамтамасыз етілуі.	маңызды
6829.	Объект аумағында және өндірістік үй-жайларда мұнай, тез тұтанғыш және зиян заттарды утилизациялауды қамтамасыз етілуі	маңызды
6830.	Тексеру нәтижелері туралы вахталық журналдың болуы	маңызды
6831.	Техникалық жетекшімен бекітілген талдау мен іріктеу кестесінің болуы	өрескел
6832.	Жұмыс орындарында дабыл және байланыс құралдарының жанында апаттық дабыл беру, объект басшылығын ескерту және шақырту, авариялық-құтқару реттілігі көрсетілген тактайшаның ілінуі	маңызды

6833.	Жарылу қауіпі бар жерлерде және алаңдарда қауіпсіз жұмыс жасауды қамтамасыз ету	өрескел
6834.	Мұнай-газ кен орындарындағы қауіпті объектілерінің ашық сыйымдылықтарының, қазаншұңқырларының және орларының айналасына кіретін жерлерінің барлық жағынан жауып тұратын қоршаулар және сақтандырғыш белгілердің орнатылуы	маңызды
6835.	Пайдалануға берілгенде мұнай газ саласының объектілерін құжаттарының болуы	өрескел
6836.	Электротехникалық жабдықтар мен құралдарды автоматтандыруға арналған қондырғылар, электротехникалық құрылғылары және олардың автоматтандырылған қондырғыларына еркін және қауіпсіз қол жетілу	маңызды
6837.	Техникалық құрылғылардың (немесе жабдықтың) жеке жасау кезінде тапсырыс беруші бекіткен техникалық тапсырмаға сәйкес құрастырушы құжаттамасының болуы	өрескел
6838.	Қысыммен жұмыс жасайтын ыдыстарда, бу және сужылытқыш қазандықтарда рұқсат берілген жұмыс қысымы, тіркеу нөмірі және кезекті техникалық куәландырудың күні көрсетілуі	маңызды
6839.	Іске қосу немесе жабдықты (аппараттар, құбыр жүргізу учаскілері) тоқтату технологиялық жүйесінде қауіпсіздік шаралардың орындалуын іске асыру	маңызды
6840.	Жабдықтың, аппараттардың, тетіктердің жылжымалы және айналмалы бөліктерінің қаптамаларының болуы	өрескел
6841.	Қысыммен жұмыс істейтін жабдық және дәнекерлеу және ұқсас әдістерді қолданылуымен құрастырудан кейінгі құбырлар актісінің болуы	маңызды

6842.	Ауа бақылау журналында ауа ортасының жай-күйі туралы мәліметтердің болуы	өрескел
6843.	Бақылау, апатқа қарсы және өртке қарсы қорғаныстың жүйелері резервтік қуат жабдықтаумен және диспетчерлік бекетпен байланыспен қамтамасыз етілуі	маңызды
6844.	блоктаушы және дабылдаушы жүйелерді тексеру және түгендеудің болуы	маңызды
6845.	Ауаның нөлден төмен температурасы кезінде қауіпсіз пайдалану үшін өндірістік жайлардың, жабдықтың, құбыр жүргізудің, арматураның, сақтандырғыш құрылғылардың және БӨАЖАҚның жылытылуы және қыздырылуының болуы	маңызды
6846.	Қатқан элементтер мен учаскелер бар құралдар мен құбырларды жібіту кезінде қауіпсіз жұмыс жасауды қамтамасыз ету	маңызды
6847.	Аппараттарды, сыйымды ыдыстардың, құбырларды, су құбырлары мен бу құбырларын ажыратқаннан кейін сұйықтықтың төгілуі кезінде қауіпсіз жұмыс жасауды қамтамасыз ету	маңызды
6848.	Жабдықтың, құралдардың, сыйымдылықтардың, құбырлар мен құрылыстардың тоттанудан қорғалуы	өрескел
6849.	Жер асты құбырлары және мұнайды жинау сыйымдылықтарының тоттанудан электрохимиялық қорғау құрылғыларымен қамтамасыз етілуі	маңызды
6850.	Құбыр және жабдық жағдайына бақылау жүргізу	маңызды
6851.	Тұтқырлығы жоғары, парафиндер, шайырлар мен асфальтендердің жоғары құрамымен мұнайды дайындаған кезде қауіпсіз жұмыс жасауды қамтамасыз ету	маңызды
6852.	Газды апаттық жандырған кезде қауіпсіз жұмыс жасауды қамтамасыз ету	өрескел

6853.	Авоматтандырудың аспаптары мен құралдарының дұрыс қолданысын қамтамасыз ету	маңызды
6854.	Мұнай-газ кен орындарындағы өндіру объектілерін пайдалануға қабылдаған кезде бақылаудың, басқарудың, апатқа қарсы және өртке қарсы қорғаныстың автоматтандырылған жүйелердің сынақтары жүргізіледі, актіде әр объект және технологиялық процесс бойынша сынақ нәтижелердің көрсетілуі	маңызды
6855.	Сорғыш пен құбырлардың қолданысы кезінде қауіпсіз жұмыс жасауды қамтамасыз ету Сорғыш бөлмесінде есік пен терезелердің қолданысы кезінде қауіпсіз жұмыс жасауды қамтамасыз ету Сорғыш бөлмесінде тез тұтанатын және жанатын сұйықтықтардың дұрыс сақталуын қамтамасыз ету	маңызды
6856.	Ұңғымалардың өнімін бөлу кезіндегі өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарының сақталуы	өрескел
6857.	Қысыммен жұмыс істейтін бөлу құрылғыларын орнату, қосу және пайдалануы кезінде қауіпсіз жұмыс жасауды қамтамасыз ету	маңызды
6858.	Шоғырланған сору станцияларында резервтік сору агрегатының болуы	маңызды
6859.	Жабдықты құрастыру және бөлшектеу кезінде қауіпсіз жұмыс жасауды қамтамасыз ету	маңызды
6860.	Тиісті біліктілігі бар қызметкерлердің және жабдықтың қауіпсіз жұмыс істеуіне рұқсатының болуы	маңызды
6861.	Ыдысты пайдалануға енгізу алдында мықтылығы мен нығыз жабылуына сынау жүргізу кезінде қауіпсіз жұмыс жасауды қамтамасыз ету	өрескел
6862.	Мойынтіректер қорабын және нығыздағыштарды суыту үшін қатпайтын сұйықтықтардың (антифриз) болуы	маңызды

6863.	Ыдыстық сатының жарамды, таяныштарының, қоршауларының мықты болуына бақылау жүргізу	маңызды
6864.	Қорғаныс құрылғыларының тексерісін қамтамасыз ету	маңызды
6865.	Әрбір ыдысқа паспорттың болуы	маңызды
6866.	Өнім ағынының пешке кіруінде және шығуында тығындау арматурасының болуы	өрескел
6867.	Көп ағынды құбырлы пештерде тығындау арматурасынан кейін әрбір ағында кері клапанның болуы	маңызды
6868.	Пештер мен жылытқыштар газ қауіпсіздігі жүйесімен және қауіпсіз жұмыстың газды өлшеу құралдарымен қамтамасыз етілуі	маңызды
6869.	Резервуарлардың жерге тұйықтаумен жабдықталуы Жерге тұйықтау құрылғыларын сырттай байқау кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарының сақталуы	маңызды
6870.	Қызметкерлермен сынамаларды іріктеу және мұнай деңгейін өлшеу алдында қауіпсіздік талаптарының сақталуы Майлар деңгейін өлшеу, мұнай өнімдерін іріктеу, резервуардың және оның бекітпесінің ашылуымен байланысты басқа да жұмыстарды жүргізу кезінде қауіпсіз жұмыс жасауды қамтамасыз ету Резервуарлардағы өлшеу люктерін ашуға арналған және ұшқынға қауіпсіз тығыздалып жабдықталған құрылғымен қамтамасыз етілуі	өрескел
6871.	Жер асты резервуарларын пайдалану кезінде жұмыстың қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз ету	маңызды
6872.	Рез Резервуарларды сұйықтықтың шекті деңгейін сигнализаторлармен және авариялық сигнализациямен қамтамасыз ету	маңызды
6873.	Рез Резервуарларда электр қорғанысының және найзағайдан	өрескел

	тазартудың, сондай-ақ коррозиядан қорғаудың болуы	
6874.	Бакылау, процестерді реттеу аспаптарымен, блоктау жүйесімен, Сынама алуға арналған құрылғылармен жарактандырудың болуы, Технологиялық жабдықтардың коррозиясы ингибиторларын енгізуге арналған штуцерлермен (сепарациялық және сорғы жабдығы, ыдыстар)	өрескел
6875.	Сыйымдылықта жоғарғы шекті деңгейдегі сигнализатордың, сұйықтық деңгейін қашықтықтан өлшеуге арналған құрылғымен және сынама алғышпен болуы	өрескел
6876.	ПВО манифольдтарының, бұрғылау құбырларының дефектоскопиясын және нығыздалуын қамтамасыз ету, бұрын күкірт сутегімен байланыста болған құбырлар оларды қайта пайдалану алдында коррозия өнімдерінің шөгінділерінен тазартылады	өрескел
6877.	Ұңғыманы фонтандық тәсілмен пайдалану кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайларын қамтамасыз ету	өрескел
6878.	Барлау ұңғымаларын игеру және зерттеу кезінде жұмыстың қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз ету	өрескел
6879.	Сорғы-компрессорлық құбырлары бар ұңғыманы пайдалану кезінде жұмыстың қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз ету	өрескел
6880.	Клапан-кескіш қондырғысының болуы және оның іске қосылуын тексеру	өрескел
6881.	Құрамында кемінде екі оператор бар ұтқыр бригадамен ұңғымалар мен шлейфтерді күн сайын тексеру бойынша өнеркәсіптік қауіпсіздікті сақталуы	өрескел
6882.	Сағалық арматурада және шығару желісінде құрамында күкіртті сутегі бар мұнайдың, газдың шығуы анықталған кезде жұмыстардың орындалуы	маңызды
	Сорғы және компрессорлық қондырғыларда айдалатын сұйықтықтың қалдығын төгуге	

6883.	және жуу немесе газсыздандыру үшін қолданылатын, күкіртсутектің бөліну қаупін болдырмайтын арналған құрылғының болуы	өрескел
6884.	Жабық ыдысқа жинау жүргізу бойынша өнеркәсіптік қауіпсіздікті орындау және сақтау үшін күкіртті сутегі бар мұнай мен судың авариялық төгілуі кезінде бейтараптандыру және кейіннен кәдеге жарату	өрескел
6885.	Ұңғымада жөндеу жүргізу кезінде ЖҰЖ-ның болуы	маңызды
6886.	Сағаның жабдықтарының, станок-тербелмелердің, жерүсті жабдықтарының, құбырлардың, коммуникациялардың, электр жетектерінің және іске қосу құрылғыларының сырларының, қоршауларының және қауіпсіздік белгілерінің болуы	маңызды
6887.	Бұрқақты арматурамен қосылған үрлеу бұрамаларының болуы	маңызды
6888.	Құбырлардың бұрандалы қосылыстары мен бұрулардың күтілетін қысымға сәйкестігі, ең жоғары қысымнан 1,25 есе шамаға нығыздау арқылы монтаждалуы және тыңғылаққа сыналуы	маңызды
6889.	Игеру процесіндегі ұңғыманы тұншықтыру кезінде жуу сұйықтығының болуы	маңызды
6890.	Желонбен тарту арқылы бұрқақты ұңғымаларды игеру	маңызды
6891.	Газды тарату қондырғылары жеке автоматты қысым өлшеу құрылғыларымен және басқару жүйесін диспетчерлік, үрлеу білтелерімен және ингибиторды беру құрылғыларымен қамтамасыз етілуі	өрескел
6892.	Сорғы тоқтаған кезде айдағыш құбырдағы қысым атмосфералыққа дейін түсуі	маңызды
6893.	Ұңғыманы іске қосу мен қыртысқа агентті толтыру алдында герметикалыққа сыналу талаптарына сақталуы	өрескел
6894.	Айдау агентін қолдану кезінде сақтау	өрескел

6895.	Геофизикалық зерттеулер мен жұмыстарды жүргізу мәніне	маңызды
6896.	Жарылғыш және радиоактивтік заттардан тұратын аспаптарды ұңғымаға түсірер алдында ұңғымаға бақылаушы шаблондаудың жүргізілуі	маңызды
6897.	Жұмыстарды орындауға, техникалық-технологиялық талаптарды сақтауға және ұңғыманы сынау кезіндегі жұмыстардың сапасына жауапты басшылардың болуы. Жұмыс объектісінде сынау үшін құжаттаманың болуы	маңызды
6898.	Қолданылатын байластыру сызбаларының келісімінің болуы Қабатқа жылу тасымалдағышты айдау жүргізу мәніне Ұңғыманы жылумен өңдеуден кейін тексеру жүргізу мәніне	маңызды
6899.	Құрылғыларды, агрегаттарды, ұңғымаларды жөндеуге арналған жабдықтарды тасымалдаудың және құрылыс-монтаждау жұмыстарының жағдайларының болуы Қолайсыз метеорологиялық жағдайлар кезінде жабдықтың қозғалысы мен монтажының болуы	маңызды
6900.	Жарылыс-өрт қауіпті аймақтарда пайдаланылатын кондырғыларды, агрегаттар мен жабдықтарды жарылыстан қорғалған орындауда қолдану мәніне	өрескел
6901.	Ұңғымаларды жөндеуге арналған көтергіш агрегаттың КТО-ын басқару пультінің орналасуы	маңызды
6902.	Салмақ индикаторының болуы	маңызды
6903.	Сорғы-компрессорлық құбырларды көтеру және түсіру жылдамдығын анықтаудың болуы	маңызды
6904.	Көпірлерде Түсіру-көтеру операциялары кезінде науалардың болуы	өрескел
6905.	Болуы мүмкін газ-мұнай су көріністерін болдырмау және жою үшін сұйықтықты құю блогын орнату мәніне	өрескел

6906.	Кескіш клапанды тексеру актісінің болуы	маңызды
6907.	Газ талдау құралдарын тексеру актісінің болуы	маңызды
6908.	Қабаттық флюидтің герметикаланған жиналуын сақтау	өрескел
6909.	Геофизикалық зертханалар мен көтергішті орнату кезінде объектінің қамтамасыз етілуінің болуы. Күкіртті сутектің белгілері анықталған кезде уақтылы Дабыл беру үшін басшының іс-әрекеті	маңызды
6910.	Мұнай, газ және газконденсатты ұңғымалардың құрылысы, жөндеуі, тесуі, сынауы мен зерттеуі кезінде ШҚЖ және бітеуіш жабдықтармен ұңғыманың аузын жалғау үлгі сызбасының болуы	өрескел
6911.	Ұңғыманың бұрандалы кескіштері бар превенторды ұңғы сағасына орнату алдын сынау актілерінің болуы	маңызды
6912.	Превенторларды және гидравликалық жапқыштарды басқарып отыру үшін пульттардың болуы	өрескел
6913.	Дроссельдеу және бітеу желісінің ішкі қуысын үрлеп тазалау актісінің болуы	өрескел
6914.	Монтаждау және пайдалану нұсқамасына сәйкес пакер аралық кеңістігі бағана басы арқылы нығыздалу актінің болуы	маңызды
6915.	Газ-мұнай-су көріністерін және ашық субұрпақтарды жою үшін авариялық-құтқару қызметтерінің болуы	өрескел
6916.	Мұнай және қышкыл ванналарды қолдану кезінде тартылысты болдырмау үшін бұрғылау құралында құйынды бастың астында кері клапанның болуы	маңызды
6917.	Ваннаны орнату кезінде жуып-шаю сұйықтығының құрамдас бағанасының гидростатикалық қысымы қыртысты қысымның болуы	өрескел

6918.	Сифон немесе поршеньдену пайда болғанда ұңғыманы жуып-шаю актілерінің болуы	өрескел
6919.	Шығарып алу кезінде ұңғымада қалдырылған болат арқан немесе каротажды кабель арқылы оны бастапқыда ілініп қалуына жол бермейтін шектемесіз ұңғымаға қармау құрал-сайманын төмен түсіру	маңызды
6920.	Бұрғылау ерітіндісінің сіңірілуін жою алдында гидродинамикалық зерттеулердің болуы	өрескел
6921.	Фонтандық ұңғыманың сағасында жөндеу кезіне апатқа қарсы жабдықтың болуы	өрескел
6922.	Мұнайгазсу көріністердің белгілері айқындалғанда қауіпсіздік шараларының орындалуы	өрескел
6923.	Бұрғылау жабдығын пайдалану арқылы ұңғымаларды күрделі жөндеу кезінде ЖҰЖ-ның болуы	өрескел
6924.	Орнықтыру нысандарының ең аз қауіпсіз аралықтарының сақталуы	өрескел
6925.	Жабдықты ұңғыманың сағасында орнатқанға дейін көзделген қысымға сынауды жүргізудің болуы	маңызды
	Кен орнын жайластыру және әзірлеу кезінде ұңғыманың мақсаты, орналасу, пайдалану тәсіліне қарай: 1) ұңғыманың сағасының жабдықтары бекітілген үлгі сызба бойынша; 2) қатты жабыны бар және технологиялық сұйықтықтың ағу және жинауға арналған еңісті саға жанындағы алаңша; 3) жөндеу агрегатын, қабылдау көпірлерін, сыйымдылықтарды, жабдықтарды орнату үшін бетондалған алаңша; 4) мұнара және фонтандық арматураның тартуды бекітуге арналған орындар; 5) станок-тербелгіш, арматура мен құбырларды бекіту үшін іргетастар; 6) ұңғыманы және ұңғыманың өнімін есепке алу және	

6926.	сепараттаудың жер үсті кешенді басқару станцияларына арналған алаңшалар; 7) электр қондырғылар және жабдық үшін алаңшалар; 8) технологиялық сұйықтықты жинау жүйесі, тарпалармен, поддондармен, сору сыйымдылығымен; 9) ингибиторлар және реагенттерді енгізуге арналған құрылғылар; 10) қоршаған ортаға мониторинг жасауға арналған құрылғы; 11) су және газды тарту блоктары; 12) найзағай және статикалық электр тоғыан қорғану құрылғысы ; 13) ұңғыма сағасының тормен қоршау, биіктігі 1,5 м төмен емес; 14) мұнайды фонтандық өндіру кезінде ұңғыма сағасының опырылуы, радиус 50 м кем емес, биіктігі 0,75 м кем емес болуы	өрескел
6927.	Үлкен дебиті, жоғары қысымы, күкіртті сутек және зиянды заттары бар фонтандық ұңғымалар қауіпсіз тоқтауды және ұңғыма жабуды қамтамасыз ететін ұңғыма ішілік жабдықпен жабдықталуы (қақпақша – кескіш, айналмалы қақпақша)	маңызды
6928.	Ұңғымалар бұтақпен орналасқан кезінде сағалық алаңша қауіпсіз қызмет көрсету және технологиялық көлік, жүк көтеру жұмыстардың есептелуімен жобаланады	өрескел
6929.	Станок-тербелгіш қозғалатын бөліктердің мұнараның, іргетас пен топырақтық бөлшектерімен жанасуды болдырмау	өрескел
6930.	Ұңғыма сағасының және фонтандық арматураның фланц құрамалары шпилькалардың толық кешенімен және дайындаушы-зауыттың техникалық ережелерінің сақталуы	маңызды
6931.	Орнатудан кейінгі ұңғымаларды сынау және әзірлеу, ЖҰЖ-ның болуы	маңызды

6932.	Сағаның, пайдаланушылық және аралық колонналардың саңылаусыздығы, қыртысаралық ағулар мен бағанааралық қысым, цементпен толтыру интервалдардың сәйкессіздігі болған жағдайда қауіпсіздіктің сақталуы	маңызды
6933.	Колонна аралық қысымның болуы , цементтеу интервалдарының сәйкессіздігі	өрескел
6934.	Тесу және ағынды шақырудың алдында атқарылатын іс-шаралардың орындалуы	өрескел
6935.	Күкіртті сутек, зиянды және қауіпті компоненттер болған жағдайда олардың бейтараптандырылуы қалдықтардың жойылумен жүргізілуі	өрескел
6936.	Жұмыстың көлеміне және күрделілігіне, объектінің геологиялық сипаттамаларына, құрылыстың сұйықтықтың құрамына сәйкес технологиялық регламенттердің болуы	маңызды
6937.	Жұмыс жоспары мен технологиялық регламенттердің болуы	маңызды
6938.	Резервуардан қоңырау шалу уақыты мен кептелу уақытын қамтамасыз ету: 1) Бақылаушы адам мен АТС-ның жедел тобы тұрақты тәулік бойғы баж; 2) эвакуациялау үшін тәулік бойы көлік қызметі; 3) Цементинг қондырғыларының жұмысына үнемі дайындығы; 4) СПЗ-да тұратын халықтың кездейсоқ босатылған жағдайда әрекет етуге дайындығы.	маңызды
6939.	Ұңғымаларды бұрғылау кезінде қауіпсіздік	маңызды
6940.	Жарылыс қауіпсіздігі жөніндегі шараларды орындау, қауіпті белдеуді белгілеу, персоналдың орналасқан жерін, көлікті, ауа ортасының жай-күйін бақылау	маңызды
	Әзірлеу процесінде жұмысты тоқтатқан кезде ұңғымадағы және	

6941.	сакиналық кеңістіктегі қысымды бақылау арқылы ауызды тығыздау кезінде қауіпсіздіктің болуы	маңызды
6942.	әр ұңғымада іс қағазының бар болуы	маңызды
6943.	ұңғымалық кластерлеудің қауіпсіздігі	маңызды
6944.	ұңғымаларды газ лифтіне ауыстыру кезінде қауіпсіздік шаралары	маңызды
6945.	басқару бекетін фонтандық арматурамен байланыстыратын магистральдық құбырлар мен кабельдерді дұрыс орналастыру	өрескел
6946.	газды көтеру жүйесінің компрессорлық станциясын пайдалану кезінде қауіпсіздіктің болуы	өрескел
6947.	Ұңғыманы қысымның сынау кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті сақтау	өрескел
6948.	ұңғымалық жабдықтың схемасының болуы	өрескел
6949.	сорғы қондырғысын ұстап тұру үшін дуалы бар алаңның болуы	маңызды
6950.	қысымның, ағынның мөлшерін, ұңғыманы іске қосу және тоқтатудың технологиялық параметрлерін өлшеу жүйесінің болуы	маңызды
6951.	құбырларды бұрау және бұзу кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті сақтау	маңызды
6952.	Суасты электрлік сорғыны ауыстыру кезінде шаблонмен өндіріс бағанын тексерген кезде өнеркәсіптік қауіпсіздікті сақтау	маңызды
6953.	ұңғымалық жабдықтарды өндіруде (гидравликалық поршенді сорғы, қырғыш) өнеркәсіптік қауіпсіздікті сақтау	маңызды
6954.	ұңғыларды зерттеуде профилактикалық қызмет көрсету кестесін сақтау	өрескел
6955.	геофизикалық кәсіпорынның негізінде тіркеу жұмыстарының тізбесі болуы	маңызды
	бұрғылау қондырғысының және резервуарларды сынауға арналған	

6956.	ұңғымалардың дайындығын тіркеу	болмашы
6957.	ұңғымаларды сынау басталғанға дейін нұсқамалық өткізу	маңызды
6958.	объектіде сынау үшін құжаттаманың болуы	маңызды
6959.	Ұңғымалық құбырлар мен протектор типтерінің сәйкестігі	маңызды
6960.	арнайы ұңғымалық жабдықтардың сипаттамаларының болуы	маңызды
6961.	сынақ режимдерін құру және үйлестірудің болуы	маңызды
6962.	бақыланбайтын газдың, майдың және судың көріністері мен ашық субұрпақтардың алдын алу үшін арналған жабдықты дамыту	болмашы
6963.	резервуарды ыстық ұңғымалармен ұңғымадан орналастыру кезінде жердің және басым желдің бағытын ескере отырып өнеркәсіптік қауіпсіздікті сақтау	маңызды
6964.	ұңғыма сағасын герметизациялаумен байланысты жөндеу кезеңінде фонтандық ұңғыма сағасына шығарындыға қарсы жабдықты орнату	маңызды
6965.	айдамалау желілерін орнату кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті сақтау	өрескел
6966.	қондырғыда жұмыс істейтін персоналға өнеркәсіптік қауіпсіздікті сақтау	өрескел
6967.	Өнеркәсіптік қауіпсіздікті сақтау	маңызды
6968.	Ұңғыманы тұншықтыру алдында өнеркәсіптік қауіпсіздік сақтау	өрескел
6969.	мұнай-газ кен орындарын эзірлеу үшін күкіртті сутегі бар өнеркәсіптік қауіпсіздігін сақтау	маңызды
6970.	Жабдықтың және құбырдың әрбір түріне әдістер, мерзімділік пен тоттанудың бақылау нүктелерін	өрескел
6971.	Құжаттаманың болуы газға қауіпті объектіде	болмашы
6972.	зерттеу жұмыстарында көтеру және түсіру аспаптарының кезінде сым болу	болмашы
6973.	құрамында күкіртті сутегі бар қабаттарда құбырлық жинақтайды скважин ұңғымаларды бұрғылау	маңызды

	процесінде сынау кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті сақтау	
6974.	манифольдтың ысырмаларға сағалық жабдықтардың өнеркәсіптік қауіпсіздігін сақтау	өрескел
6975.	бұрғылау қондырғысының алаңша астында өнеркәсіптік қауіпсіздігін сақтау	маңызды
6976.	технологиялық апаттарды және қиындықтарды жою үшін жұмыстарды ұйымдастыру жоспарын құру	маңызды
6977.	бұрғылау ерітіндісін сіңіру және толық жоғалу циркуляциясына ішінара шаралар қабылдау	маңызды
6978.	Ұңғымаға қармау құрал-сайманын шығару кезінде ұңғымада қалдырылған болат арқанды немесе каротаждық кабельдің өнеркәсіптік қауіпсіздікті сақтау	өрескел
6979.	Бұрғылау ерітіндісін сіңіруін гидродинамикалық зерттеулер алдында	маңызды
6980.	Ұңғымадан кабель, аспап, аппарат шығару үшін ұстау құралы болуы	маңызды
6981.	Құбырларға құжаттардың болуы	маңызды
6982.	Құбырларға қызмет көрсету кезінде жұмыс ын қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз ету	маңызды
6983.	Құбырлардың әрбір орнату, желі блогының құжаттамасы болу	өрескел
6984.	Жоғары қысымдағы құбырлар үшін құжаттама жүргізу	маңызды
6985.	Құбырлардың пайдаланылуын бакылау қауіпсіздігі	маңызды
6986.	Құбырларға жөндеу жүргізуге түріне байланысты, мөлшері мен ақаулар құбырын өзара орналасуы	маңызды
6987.	Техникалық қызмет көрсетуге есеп жүргізу және құбырларды жөндеу	маңызды
6988.	Жөндеу жұмыстарын орындау үшін қолданылатын материалдар мен бұйымдар құжаттаманың болуы	маңызды
6989.	құбырды жер үстіне төсеген кезде қорғау учаскелерінің болуы	маңызды

6990.	қорғаныс жабындарын салу процесінде құбырдың жай-күйін бағалау	маңызды
6991.	кран тораптары, бөлу, үштармақтар, катод шықпаларын, ысырмалардың сақтағышы болуы	маңызды
6992.	арматураны жөндеуден кейін қысымға қысылады	маңызды
6993.	жөндеу және сынау арматурасын ресімделген нәтижелерінің болуы	өрескел
6994.	сорғы бекеттері үшін қабаттық және ағынды суларды резервтік сорғылардың болуы	маңызды
6995.	Авариялық дренаждық сыйымдылықтардың болуы	маңызды
6996.	Кәріздік сорғы станцияларың болуы	маңызды
6997.	Желдеткіш қондырғылардың техникалық жағдайын және тиімді жұмыс істеуін бақылауды жүзеге асыру	маңызды
6998.	Өндірістік және қосалқы ғимараттарда ауа желдеткіштерінің болуы	болмашы
6999.	Стационарлық газсигнализаторлар датчиктерін орнату орыны болуы	маңызды
7000.	Тасымалданатын газосигнализаторлармен немесе газ талдағыштармен нысандағы күкіртті сутектің шоғырлануын өлшеу	маңызды
7001.	Жолдар мен кіреберістердің, сондай-ақ бұрғылау, сорғы және компрессорлық станцияларға және басқа да өндірістік объектілерге жабдықтар мен құрылыс материалдарын түсіруге, орналастыруға арналған алаңдардың болуы	маңызды
7002.	Жұмыс орындарында, нысандарда , өткелдерді және оларға кіреберістерді, өткелдер мен өткелдерді жарықтандырудың болуы	маңызды
7003.	Өндірістік үй-жайларда және ашық алаңдардағы жұмыс аймақтарында авариялық және эвакуациялық жарықтандырудың болуы	маңызды

7004.	Сағалық жабдығы және шығарындыға қарсы жабдығы бар шегендеу бағаналарының қауіпсіз беріктігінің болуы	маңызды
7005.	Көп ағынды пештерді қолдану кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету	маңызды
7006.	Жылыту құрылғысын (жылан) Үрлеу кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайларын қамтамасыз ету	өрескел
7007.	Отын газын жеткізетін құбыржолдар бойынша жұмыстардың қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз ету	маңызды
7008.	Автоматика жүйесінде блоктаудың болуы	өрескел
7009.	Пештің жану камераларында өрт сөндіру жүйесі жабдығының, мұнайды қыздыру, түтін мұржаларының болуы	өрескел
7010.	Арматураны, сақтандырғыш және кері клапандарды, герметизаторларды, қысқыш болттарды реттеу кезінде жұмыстың қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз ету	өрескел
7011.	Барлық қолданылатын техникалық құралдардың, жабдыктардың, аспаптардың, конструкциялардың және материалдардың паспорттарының немесе сәйкестік сертификаттарының (техникалық шарттар және қолдану жөніндегі нұсқаулықтар) болуы	маңызды
7012.	Резервуарды монтаждау және пайдалану бойынша жұмыстардың қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз ету	маңызды
7013.	Резервуарды пайдалануға енгізу алдында беріктікке және тыңғылықтылыққа сынау жүргізу жөніндегі жұмыстардың қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз ету	өрескел
7014.	Резервуарларды орналастыру аумағын жоспарлау жөніндегі жұмыстардың қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз ету	өрескел
7015.	Қоршау немесе қоршау арқылы резервуарлық парк аумағына кіруге арналған сүйеніштері бар баспалдақ-өткелдердің болуы	маңызды

7016.	Резервуарлық парктер мен жеке тұрған резервуарлардың аумағында және күзет аймағында ашық отты және темекі шегуді қолдану жөніндегі жұмыстардың қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз ету	маңызды
7017.	Резервуардың жоғарғы алаңында сүйеніштердің болуы	маңызды
7018.	Сақтандырғыш, тыныс алу және гидравликалық клапандардың дұрыс жұмыс істеуін тексеру кестесінің болуы	маңызды
7019.	Жарылыс-өрт қауіпті және жарылыс қауіпті өндірістік объектілердің алау жүйелерін салу және қайта жаңарту кезінде жұмыстың қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз ету	маңызды
7020.	Қауіпсіздік белгілерімен белгіленген қоршаулардың болуы, қажет болған жағдайда айналасындағыларға қауіпті электр монтаждау және іске қосу-реттеу жұмыстары орындалатын учаскелерде кезекшілерді қоюы	өрескел
7021.	Импорттық өндірісте орындалған электр жабдығының жарылыс қорғағышына сай сәйкестік сертификатының болуы	болмашы
7022.	Бұрғылау қондырғысының жинақталуы	маңызды
7023.	Мұнаралар мен діңгектерді монтаждау және бөлшектеу кезінде паспорт бойынша қондырғы мен лебедканың номиналды жүк көтергіштігі бар болуы	маңызды
7024.	Бұрғылау қондырғысының лебедкасын пайдалану кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету	өрескел
7025.	Бұрғылау жұмыс алаңшасында автоматты бұрғылау кілтінің болуы	маңызды
7026.	Шегендеу бағаналарын беріктікке есептеулерінің болуы	маңызды
7027.	Қауіпті өндірістік нысандарда жұмыс орындары және аумағында қауіпсіздік белгілері мен	маңызды

	жазулардың немесе белгілеудің болуы	
7028.	Бұрғылау сорабындағы сақтандыратын құрылғылармен қамтамасыз етілуі	маңызды
7029.	Ұңғымалардың сағалық алаңдарын орнықтыру кезінде жұмыстардың қауіпсіздігін қамтамасыз ету	маңызды
7030.	Су басу жүйесі арналған сызбаның болуы	маңызды
7031.	ШҚЖ конструкциясы және бекітпенің үлгілік сызбасы кезіндегі жұмыстардың қауіпсіздігін қамтамасыз ету	маңызды
7032.	Ауа ортасының жағдайы туралы мәліметтер тіркейтін құрылғылардың диспетчерлік пункттерде орнатылуы	өрескел
7033.	Апаттық дабылдама және ауа ортаның жағдайын бақылау құралдарының болуы	өрескел
7034.	Мамандырылған бригадамен ұңғымаларды жөндеу кезіндегі жұмыстардың қауіпсіздігін қамтамасыз ету	маңызды
7035.	Апаттарды алдын алу кезіндегі жұмыстардың қауіпсіздігін қамтамасыз ету: ауіпсіз қашықтықтарды есепке алумен, қауіпті факторларды, қауіпті және апатты жағдайлардың алдын алу жөніндегі сақтандыру және белгі беру құрылғылары, бұғаттаулар, апатқа қарсы қорғану жүйесі;	болмашы
7036.	локализациялау және болжамды апатты жағдайларды төмендету бойынша шаралар	болмашы
7037.	Сорғыш станцияның технологиялық сызбасында, негізігі сорғыштар жасамай қалған жағдайда қосылатын, автоматты түрде қосылатын разавертті сорғыштар қарастырылуы	өрескел
7038.	Мұнай газ кәсіпшіліг жабдықтарының сағаның фланец қосылыстарының герметикалық болуын қамтамасыз етуі	маңызды
	Аумақта және ыдыстарда ескертетін немесе тыйым салынатын жазулар мен жарылыс	

7039.	өрт қауіпі, шылым шегуге және ашық от жағуға тыйым салынғаны туралы белгілердің болуы	маңызды
7040.	Ұңғымада жұмыстарды жүргізу алдында ұңғыма дінгегінің, ұңғыма аузы жабдығы, геофизикалық техника құрылғысы, бұрғылаудың дайындығы, электрмен қамтамасыз ету, кабель салушының қоларбаның тежегіш жүйесінің жарамдылығы, көтергіштің қорғаныс қоршаулары, геофизикалық жабдықтың жерге қосу құрылғысының жай-күйі, ұңғымалық аспапты және жүкті кабельге бекіту сенімділігі. Каротаждық станция мен ұңғыма аузы арасында кабельдің қозғалысына және адамдардың өтуіне кедергі келтіретін және каротаждық көтергіш жұкарба машинисіне ұңғыма аузының көрінуін шектейтін заттар болмауы тиіс. Өтуге және ұңғыма аспаптарын тасуға кедергі келтіретін бұрғылау жабдығы болғанда арнайы өткелдер (траптар, көпіршелер) орнатылуы тиіс. Ажырату күші, температураға төзімділігі жәннен қысымы бойынша каротаждық кабельдің техникалық көрсеткіштері ұңғымада күтілетіннен 10% кем емес мәннен асуы тиіс. Кабель ерітілген тұз, қышқыл немесе күкіртсутегі бар болғанда ұңғыма ортасының агрессивті қасиетіне төзімді болатындай таңдалуы тиіс. Бүлінген каротаждық кабельді (сымды) пайдалануға рұқсат етілмейді. Кабель мен сымды орау орамнан орам қатарлармен іске асырылуы тиіс.	маңызды
7041.	Бақылаушылар ыдыста жұмыс істейтіндегі құралдармен, аппаратпен болуы және оған дереу көмек көрсетуге дайын болуға тиіс.	маңызды
7042.	Ұңғыманы тексерілген сақтандырғыш қақпақша мен агрегаттардағы манометрлердің, цементпен толтыру басында	маңызды

	манометрлер бар кезінде рұқсат беріледі.	
7043.	Бұрғылау кондырғысы бұрғылау басталмас бұрын қашаулармен, бұрғылау құбырларымен, кондуктор астындағы шегендеуші құбырлармен және бірінші аралық бағанаман (егер оны түсіру 30 тәуліктен кем болса), аз механизация керек-жарақтарымен, қолмен жұмыс жасайтын құрал-сайманның жиынтығымен, БӨАЖА, бұғаттайтын және сақтандыратын құрылғылармен, ұстап қалатын құрал-саймандармен, өртке қарсы мүккалмен және апаттық дабылдамамен, сөйлесу құрылғыларымен, қорғаныс құралдарымен, сондай-ақ тез тозатын бөлшектер және түйіндердің қорларымен, материалдар мен кондуктор және бірінші аралық бағана астына бұрғылау ерітіндісін дайындауға арналған химиялық реагенттермен жинақталады. Бұрғылау ерітіндісінің қоры ұнғыманың 2 есе көлемін қамтамасыз етуі тиіс. Бұрғылау ұйымында ұнғыма құрылысының жобасы, бұрғылау жұмыстары өндірісіне геолог-техникалық наряды, бұрғылау жабдығының негізгі техникалық құжаттамалары, дайындаушы зауыттың нұсқаулығына сәйкес мұнараның құрастыру жұмыстары аяқталғаннан кейінгі жүргізілген сынақ актілері, бұрғылау бағанасының түптерін топтастыру кескіні, бұрғылау жабдығын құрастыру сұлбасы, коммуникация, электр желісі және жерге қосу құрылғыларының сұлбалары болуы тиіс.	өрескел
7044.	Свабты түсіру мен көтеру кезінде арқан қалпы бақылауда болады, босансуына немесе жүктеменің арттырылуына жол берілмейді. Тал арқанының қозғалғыш ұшы бекітілген жерінде арқанның майысуын немесе тозуын	маңызды

	болдырмайтын құрал көмегімен қол арба барабанына бекітіледі. Қол арбаның барабанында тал блогы төменгі жұмыс жағдайында болғанда арқанның үштен кем емес бұрамасы болады.	
7045.	Аппаратуралық-технологиялық кешендер, жекелеген ұңғымалық аспаптар мен аппараттыр, түсіру-көтеру жабдықтары, өздігінен жүретін және тұрақты құралдар, арнайы қалқалық және ұңғы аузы жабдығы, материалдар сертификатталған болуы және оларды Қазақстан Республикасының аумағында қолдануға рұқсаты болуы және пайдалау нұсқаулығы бойынша пайдаланылуы тиіс.	маңызды
7046.	Аспаптық бастар құрылымы аспаптардың бірегейленген кабельдік ұштарға біріктірілуін және кешенді немесе құрамалы көп көрсеткішті аппаратты жинауға қосылуды қамтамасыз етуге тиіс. Кабельдік ұшы ұстау құралымен іліп алуды қамтамсыз ететін құрылымда болуы тиіс. Геофизикалық ұйымда қолданылатын бастар мен кабельдер үшін ұстау құралы болуы тиіс.	маңызды
7047.	Ұңғымалардағы геофизикалық зерттеулер мен жұмыстарды мамандандырылған ұйымдар орындайды. Геофизикалық зерттеулер мен жұмыстар осы Қағидаларға сәйкес жасалған жобалау құжаттама негізінде жүргізіледі. Геофизикалық зерттеулер мен жұмыстарды бұрғылау процесінде бұрғылау және геофизикалық ұйымдар бірлесіп бекіткен жоспар бойынша рұқсат етіледі. Аппаратуралық-технологиялық кешендер, жекелеген ұңғымалық аспаптар мен аппараттыр, түсіру-көтеру жабдықтары, өздігінен жүретін және тұрақты құралдар, арнайы қалқалық және ұңғы аузы жабдығы, материалдар сертификатталған болуы және	өрескел

	оларды Қазақстан Республикасының аумағында қолдануға рұқсаты болуы және пайдалау нұсқаулығы бойынша пайдаланылуы тиіс.	
7048.	Цементпен толтырудың алдында тампонаждық қосындысының зертханалық талдауы жүргізіледі және журналдағы жазулармен үлгідегі қатаюдың уақытымен белгіленеді.	өрескел
7049.	Бұрғылау барысында қыртыстарды сынауға ағынды шақыруды қамтамасыз ететін жұмыстар, қыртыс флюидінің алдын ала сынамаларын іріктеу және зерттеулердің ашық және жабық кезеңдерінің жоспарланған санын жасау жұмыстар кешені кіреді. Сынақтар бұрғылау құбырларымен ұңғымаға түсірілетін қыртыс сынаушыларының көмегімен қорққа қойылған демеумен немесе демеусіз жүргізіледі	өрескел
7050.	Ұңғымалардың цементпен толтырылуы күндізгі уақытта жүргізіледі. Ұңғымаларды кешкі және түнгі уақытта цементпен толтырған кезде алаңдағы орнатылған агрегаттар жарықтандырылады. Әр цементпен толтыру агрегаты жеке жарықтандырылады	маңызды
7051.	Ұңғыманы салу, іске қосу кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету	өрескел
7052.	Ұңғымалардың конструкциясын газолифтілеу тәсілімен іске қосу кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету	өрескел
7053.	Ұңғыманы бұрғылау кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету	маңызды
7054.	Шегендеу бағандарын және колонна аралық түсіру кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету	маңызды
7055.	Превенторларды, траптық алауды, дросилдеу пультін, гидробасқару	маңызды

	станциясы мен манифольдтарды орнату кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету	
7056.	Мұнай, газ және су қабаттарын ашу кезінде, сондай-ақ құрамында күкірт сутегі бар (көлемдік мазмұны алты пайыздық) аномальды жоғары қысыммен жұмыс жасау кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету	өрескел
7057.	Шегендеу бағаналарын цементтеу және қабаттарды ыдырату сапасын бақылау	маңызды
7058.	Ұңғымаларды салуға арналған техникалық жобаға және бекітілген схемаға сәйкес перфорациялық ысырманың немесе превенторлық қондырғының пайдалану колоннасын перфорациялау алдында ұңғыманың сағасында перфорациялық ысырманың немесе превенторлық қондырғының болуы	маңызды
7059.	Ұңғыма сағасына орнатқанға дейін фонтандық арматураны нығыздау кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету	өрескел
7060.	Айдау ұңғымалары жұмысының технологиялық режимінің болуы	маңызды
7061.	Фонтандық ұңғымаларды пайдалану кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету	өрескел
7062.	Ұңғымаларды сорғымен пайдалану кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету	өрескел
7063.	Әрбір айдау ұңғымасы үшін ұңғымалар жұмысының технологиялық режимдерінің болуы	маңызды
7064.	Цементтеу агрегатынан цементтеу бастиегіне дейін құбырлар мен манифольдты престеу кезінде жұмыстың қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз ету	маңызды
7065.	Пайдалану тәсіліне байланысты өндіруші ұңғымалар жұмысының технологиялық режимдерінде негізгі параметрлердің болуы	маңызды

7066.	Әрбір айдау ұңғымасында техникалық құжаттаманың болуы	маңызды
7067.	Өндіруші ұңғымалар мен ұңғымалық жабдықтардың техникалық жай-күйін қамтамасыз етудің болуы	маңызды
7068.	Асқынулармен күресу әдістері мен құралдарының болуы (тұздардың, парафиннің, гидраттардың шөгуі, құбырлар мен жабдықтар бағаналарының эрозиялық немесе коррозиялық тозуы)	маңызды
7069.	Ұңғымаларды жөндеу кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету	маңызды
7070.	Газ және газ конденсатты кен орындарын игеру әдісінің болуы	маңызды
7071.	Ұңғымаларды салу кезінде жұмыстардың қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз ету	өрескел
7072.	Ұңғымаларды игеру және сынау бойынша жұмыстарды орындау кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайларын қамтамасыз ету	маңызды
23-бөлім. Магистралды құбыр желілерін пайдалану кезінде қауіпті өндірістік объектілері үшін өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы талаптар		
7073.	Магистральдық құбырлардың (МҚ) қауіпті өндірістік объектілерінде мүмкін болатын аварияларды және олардың салдарларын оқшаулау және жою бойынша іс-шараларды жоспарлау және іске асыру.	маңызды
7074.	Әрбір қауіпті өндірістік объекте объектінің және құбырлардың технологиялық схемасымен белгіленген жабдықтардың негізгі сипаттамасы көрсетілген паспорттың бар болуы; МҚ объектілерін консервациялауға және жоюға жұмыстарды ұйымдастыру жоспарының бар болуы; МҚ объектілері жұмыс орындарында: 1) пайдаланушылық және техникалық құжаттама; 2) МҚ объектілерінің құрылыс жобасы; 3) технологиялық регламенттер;	маңызды

	4) АЖЖ бар болуы.	
7075.	СҚС/КС әрбір газ айдау агрегатының қашықтықтан басқарылатын қозғалтқышпен тиектеулі арматураның бар болуы; СҚС жабдықтарын орнату сыртқы аумақтары биіктігі кемінде 1,2 метр қоршауы бар болуы; құбырішілік құралдарды іске қосу - қабылдау алаңдарында найзағайдан қорғанысы және электр химиялық қорғаныс жүйелерінің бар болуы.	маңызды
7076.	Құбырлардың жердегі қоршаулары (тиектеулі желілік арматура алаңшалары, құбырішілік құралдарды іске қосу - қабылдау тораптары), қорғаныс, су өткізгіш, эрозияға қарсы құрылыстар және тұрақты реперлерді уақтылы жөнделуі және қалпына келуі; желілік тиектеулі арматура тораптарына, тазалау құрылғыларын іске қосу-қабылдау торабына техникалық қызмет көрсету бойынша жұмыстарды жүргізу үшін алаңға кедергісіз кіру мүмкіндігі бар болуы.	маңызды
7077.	МҚ іске қосылатын объектілерді қызмет көрсететін персоналмен және сәйкес біліктілігі бар мамандармен жинақталуы.	маңызды
7078.	МҚ пайдалану бойынша технологиялық регламент бар болуы; технологиялық регламенттің МҚ объектілері жұмысының жағдайларына және нақты сипатына, жобалық техникалық шешімдеріне сәйкес келуі.	маңызды
7079.	МҚ объектілерінің орналасу аумағы жүк көтергіш және арнайы техниканы, жабдықтар мен құрылыс материалдарын каттап қойып орналастыру орындарын пайдалана отырып құрылыс-монтаждау жұмыстарын жүргізуге мүмкіндік беру.	маңызды
7080.	СҚС/КС құбырлары, жүйелері және жабдықтары орналасатын аумақта, олардың техникалық	маңызды

	жағдайын бақылау мүмкіншілігін қамтамасыз ету.	
7081.	Жабдықтар, құбырлар, арматура, КС-тің сору және аудама желілеріндегі ернемек жалғастырулар және қалыпты бөлшектер айдаудың барынша жоғары есептеу қысымы бойынша төзімділікке есептелуі бар болу.	маңызды
7082.	Шашырау білтесінен газды түсіру жүйелері газдың шашырауының қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз ету.	маңызды
7083.	ГҮС технологиялық жабдықтардың келетін газқұбыр-бұру жұмыс қысымына сәйкестігі.	маңызды
7084.	Автомобиль және теміржолдармен қиылысу учаскелерінде соратын шамдардың, іргетасының, қорғаныс құтысының, тотығудан электр-химиялық қорғаудың бақылау-өлшеу аспаптарының, " құбыр-қорғаныс құтысы" әлеуеті айырмашылығының, су бұрғыш арықтардың жағдайын тексеру ұйымның техникалық басшысы бекіткен кестесі бар болуы.	маңызды
7085.	Компрессорлық және сорғы станцияларының жабдықтарында ақпараттық жазулар мен нөмірлері бар болуы; МҚ объектілерінде орнатылған сақтандырғыш клапандары пломбаланған, жөнге келтіру туралы ақпараты бар биркалардың бар болуы; газды тазалау торабы ыдыстарында тіркеу нөмірі, рұқсат етілген қысым, келесі сыртқы және ішкі қарау және гидравликалық сынау күні көрсетілген жазулардың бар болуы.	өрескел
7086.	Технологиялық құбырларды тығыздықпен беріктікке гидравликалық сынауларды жүргізу.	маңызды
	Әрбір ГҮС жұмысы тәртібінің бақыланатын параметрлері, иістендіргіш зат шығыны, орнатылған орындардағы үй-жайдың газдануын үздіксіз тексеру бойынша жазбаларды	

7087.	жүзеге асыратын автоматтандырудың қағидаттық сызбасы бар болуы; ГҮС пневматикалық жетегі бар тиектеулі арматураны немесе бакылау реттеуішін қолдана отырып редукцияланған жіптерді автоматты қорғау бар болуы.	маңызды
7088.	Резервуарлардың құрылысы мен пайдалану дұрыстығы; резервуарларды пайдалануға қабылдау және іске қосу; пайдаланудағы резервуарларда құжаттамалары бар болуы; резервуардың жоғары алаңының борт биіктігі 0,15 метрден кем емес биіктігі 1,25 метрден кем емес таянышы, таяныштарға қоса жапсырылған баспалдақтар бар болуы; алаңның 0,6 метрінен кем емес өзара өтулермен қосылған темір алаң орнатылуы тиіс және өтулердің биіктігі 1,25 метрден кем емес жақтауы 0,15 метрден кем емес таянышы бар болуы; резервуарларда жерге тұйықтау мен жайтартқыш және тоттанудан қорғау бар болуы.	маңызды
7089.	Резервуарлық парктерді және жеке тұрған резервуарларды өрт сөндіру құралдарымен қамтамасыз ету; аумақта және резервуарларда жарылыс өрт қауіпсіздігі туралы, объекте темекі шегуге және ашық отты пайдалануға жол бермеу туралы ескерту және тыйым салу белгілерін орналастыру; жарылыс өрт қауіпсіздігі орындауындағы жарықтандыру мен электр қондырғыларды қолдану; резервуарды газ теңестіруші жүйемен, тыныс алу және қорғаныс қалқаншаларымен, от шектеушілермен, деңгей өлшеуіштермен, сынама алушылармен, деңгейдің сигнал берушілерімен, артық құйылудың алдын алу құрылғыларымен, автоматика және телеметрия құралдарымен, бакылау-өлшеу құралдарымен және автоматикамен, өртке қарсы қондырғылармен, қабылдау–тарату	маңызды

	құрылғыларымен, желдеткіш люктермен, баспалдақтармен, алаңдар мен қоршаулармен, дайындаушының техникалық құжаттарымен, паспорттармен, сұйықтың шектік мәнінің және авариялық сигнал берулерімен, газдар, булар, ауа шығару, мұнай өнімдерінің ағуын жинау және көбікті өрт сөндіруді қоса алғандағы өрт сөндірудің стационарлық жүйесімен қамтамасыз ету.	
7090.	Резервуарларды БӨҚЖА, бітегіш арматуралардың қорғаныс қалқаншаларының, сигнал беру құралдарының, аварияға қарсы және өртке қарсы қорғаныс жүйесінің, қоршаулардың газ теңгеретін жүйесінің, баспалдақтар, алаңдар мен басқа да элементтердің зақымданулары мен ақаулықтары, дұрыс жұмыс істемеуі анықталған кезде оларды жойғанға дейін пайдалануды болдырмау.	маңызды
7091.	Пайдаланудағы резервуарлар техникалық жағдайын, жөндеу түрін, пайдаланудың қалдық мерзімін анықтайтын техникалық куәландыру және диагностикалауды өткізу; резервуарларды куәландырудан, ревизиялаудан және жөндеуден кейін техникалық жетекшінің жазбаша рұқсатынан кейін қабылдау акті бар болуы.	маңызды
7092.	Барлық сорғыштарды жоғары деңгей сигналын операторлық үй-жайға (диспетчерлік пункт) шығаратын пайдаға асырудың жабық жүйесіне дренажалатын өнімді шығару үшін түптермен және дренажды құрылғылармен қамтамасыз ету; құбырларда өнімдердің мақсаты мен қозғалу бағыты, сорғыштарда белгілер мен нөмірлер технологиялық схемаға сәйкес, сорғыштар мен электр қозғалтқыштарында айналу бағыты қысылу режимінде көрсету.	маңызды

7093.	Сорғы үй-жайында және ашық алаңда жарылысқа дейінгі концентрацияларды стационарлық бақылау датчиктері және оператор панеліне және автоматтандыру жүйесіне көрсеткіштерді шығаруы бар өрт хабарламалары бар болуы; сорғы үй-жайында кем дегенде екі шығу жолдарымен қарастыру, есіктер мен терезелерді сыртқы жағына ашылу; сорғы үй-жайын ұшқын қауіпсіздігі бойынша жасалған мәжбүрлі желдеткішпен жабдықтау.	маңызды
7094.	Пайдаланушы ұйыммен МҚ объектілерінде өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарын орындау бойынша өндірістік бақылауды жүзеге асыру.	маңызды
7095.	МҚ қорғау аймағында объектілер құрылысына, құбыр өткізгіштің тағайындалуы басқа коммуникациялармен қиылысуына қатысты барлық өзгерістер, МҚ желілік бөлігі құрылысының құрылымдық өзгерулері объектіні пайдалануға жіберумен бір уақытта пайдалану құжаттамасына және қауіпті өндірістік объектінің паспортына енгізу.	маңызды
7096.	МҚ объектілерін салу, қайта жетілдіру, күрделі жөндеу және техникалық қайта жарақтандыру бойынша жұмыстарды орындаудың барлық кезеңдерінде тапсырыс беруші мердігермен бірлесе отырып, құрылымның, өнімдердің, материалдардың, жабдықтар мен техникалық құрылғылардың кіру бақылауын, жұмыстардың және барлық технологиялық операциялардың орындалу сапасын бақылауды ұйымдастырып кіру бақылауының нәтижелері тексеру актісі ресімделген кіру бақылауы журналына енгізіп ұйымдастыру.	маңызды
	Қабылдау комиссиясы құрылыспен қайта жетілдірілумен, күрделі жөндеу мен техникалық	

7097.	қайта жарактандырумен аяқталған акті ресімделген МҚ объектілерін қабылдауды жүзеге асыру; салынған МҚ және (немесе) оның бөлігін қабылдау алдында құбыр ішіне арнаулы ұйыммен диагностика жүргізу.	маңызды
7098.	Пайдалануға енгізер алдында МҚ барлық объектілерді және жұмыс орындарды мемлекеттік және орыс тілдерінде ресімделген жобалық және пайдалану құжаттамасымен, қосалқы бөлшектермен, жабдықтармен, жеке және ұжымдық қорғаныс құралдарымен қамтамасыз ету.	маңызды
7099.	МҚ объектілерінің нақты техникалық жағдайын анықтау мақсатында мерзімді техникалық диагностикалау жүргізу; пайдалану мерзімі аяқталған соң олардың одан әрі қауіпсіз пайдаланудың мүмкін болатын мерзімін анықтау үшін өнеркәсіптік қауіпсіздік сараптамасын жүргізу.	маңызды
7100.	Сұйытылған мұнайлы газдары тасымалданатын МҚ объектілерінде бұзылмайтын бақылау әдістерімен диагностикалау, екі жылда бір реттен жиі емес; МҚ желілік бөлігін құбыршілік диагностикалау жоспарлы негізде 5 жылда бір реттен жиі емес жүргізу; резервуарларда ішінара және толық диагностикалау жүргізу; есептелген қызмет мерзімін өтеген немесе күрделі жөндеуден өткен резервуарлар үшін оларды одан әрі пайдалану кезінде диагностикалау кезеңділігі мамандандырылған ұйыммен өткізу.	маңызды
7101.	Резервуарларды орналастыру аумағында қатты жабу, бекіту, қоршау, жолдар, өтетін жолдар, коммуникациялар, жарықтандыру құрылғылары бар болуы.	маңызды
	Резервуар негіздерін жер үсті суларымен жуылудан қорғалуы;	

7102.	резервуарларды тазарту кезінде пайда болған ағынды суларды жеке құбыр бар болуы.	маңызды
7103.	МҚ объектілерін жою аяқтағаннан кейін босатылған жерлерді қалпына келтіруді жүргізу.	маңызды
7104.	МҚ ЖБ құрылысы немесе қайта жетілдірілуі аяқталуы бойынша беріктігіне және бітеулілігіне сынау жүргізу.	маңызды
7105.	Резервуарларға бірінші кезекті диагностикалық зерттеулер жүргізу.	маңызды
7106.	Пайдаланушы ұйымның техникалық басшысы бекіткен жөндеу кестесі (оның ішінде күрделі жөндеу) бар болуы.	маңызды
24-бөлім. Газдарды даярлайтын және қайта өңдейтін қауіпті өндірістік объектілері үшін өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы талаптар		
7107.	Газды дайындау мен қайта өңдеу объектілерінде жұмыс орындарында пайдалану және техникалық құжаттаманың, қауіп факторларын ескеретін және олардың болжамды зардаптарының ауырлықтарын барынша азайту үшін апаттардың алдын алу, апатты жағдайларды жою үшін қолданылатын персонал әрекетін, құралдар мен әдістерді регламенттейтін АЖЖ (жедел бөлімнен үзінділер), объектілердің құрылысына арналған жобаның технологиялық регламенттердің болуы	өрескел
7108.	Газды дайындау және қайта өңдеу объектілерінің жобалау құжаттамасының құрамында авариялық жағдайлар кезінде жұмыскерлердің және тұрғындардың қауіпсіздігін қамтамасыз етуге бағытталған, аталған жағдайларды жедел оқшаулауға және жоюға арналған ұйымдық-техникалық шешімдердің негіздемелерінің және анықтамаларының болуы	маңызды
7109.	Фланецтік жалғамдарға арналған төсеме материалдар ретінде құйылатын орталарға төзімді және технологиялық процес	маңызды

	өлшемдеріне сай келетін материалдарды қолдану	
7110.	Жабдықты ашуға объект басшысының жазбаша рұқсаттарының болуы	маңызды
7111.	Жұмыс орындарында, байланыс құралдары жанында, дабылдарды беру және өрт қауіпсіздігі күзетін, медицина қызметін, газ-құтқару қызметін және газды дайындау және қайта өңдеу объектісінің диспетчерін шақыру тәртібін көрсете отырып, ілінген кестелердің болуы	маңызды
7112.	Жұмыс аймағындағы ауаның газдануы табылған жағдайда жақын маңдағы қондырғылардың қызмет көрсетуші қызметкерлеріне ықтимал қауіптілік туралы тез арада ескертілуін қамтамасыз ету	маңызды
7113.	Газданған учаскенің қоршалуын және бекітілген АЖЖ сәйкес іс-шаралар қабылдануын қамтамасыз ету	маңызды
7114.	Газды дайындау және қайта өңдеу объектілерінде жұмыскерлерді және тұрғындарды ықтимал қауіптілік туралы жедел акпараттандыруды қамтамасыз ететін авариялық байланыс пен хабарландырудың қажетті техникалық құралдарының болуы	өрескел
7115.	Авариялық лақтырындыларды ертерек табуды қамтамасыз ету мақсатында ауа ортасын автоматтандырылған бақылау жүйесінің техникалық құралдарының болуы	өрескел
7116.	Газды дайындау және қайта өңдеудің қауіпті өндірістік объектілерінің аумағында және өндірістік үй-жайларда: қызмет көрсететін персоналдың әр ауысымы басталар алдында желдету жүйелерінің әрекетіне сырттай қарау және ақаусыздығына тексеру жүргізуді, бақылау өлшеу аспаптарының, автоматика мен сақтандыру құрылғыларының жағдайына бақылау-өлшеу аспаптарының	өрескел

	жұмыскерімен әр ауысымда кемінде бір рет қарау және тексеру жүргізуді қамтамасыз ету	
7117.	Ғимараттарда және сыртқы қондырғылардың аумағында атмосфераға зиянды заттарды ықтимал шығару көздері болатын кабельдерді орналастыру үшін үй-жайларда және сыртқы қондырғылардың аумағында тереңдетілген арналарды және тоннельдерді төсеуге жол бермеу бойынша өндірістік бақылауды ұйымдастыру Ғимараттарда және сыртқы қондырғылардың аумағында жанғыш және құрамында күкіртсутегі бар сұйықтарды ықтимал төгу көздері болатын кабельдерді үй-жайларда және сыртқы қондырғылар аумағында орналастыру үшін үй-жайларда және сыртқы қондырғылардың аумағында тереңдетілген арналарды және тоннельдерді төсеуге жол бермеу бойынша өндірістік бақылауды ұйымдастыру	өрескел
7118.	Газды дайындау және қайта өңдеу объектілерінің аумағында қатты жабындысымен жүргіншілер жолдарының болуы, олардың орналасуы мен сақталуы персоналдың, соның ішінде авариялық эвакуациялау кезінде кедергісіз қозғалуын қамтамасыз етеді	маңызды
7119.	Науаларды, орларды, қазан шұңқырларды және қазылған жерлерді тәуліктің қараңғы уақытында жарықтандырудың және олардың тақталармен жабындыларының немесе биіктігі кемінде 1 метр шарбақ қоршауының болуы	маңызды
7120.	Газды дайындау және қайта өңдеу объектілерінің аумағында, құбырлар, науалар және орлар арқылы жүргіншілер өтетін жерлерде ені кемінде 1 метр, таяныштың биіктігі кемінде 1 метр көпірлердің болуы	маңызды

7121.	Газды дайындау және қайта өңдеудің жарылыс өртке қауіпті объектілерінің аумағы бойынша ұшқындарды сөндіргіші жоқ автотрактор техникасының жүруіне жол бермеу, өндірістік алаңына негізгі кіру жолдарының және теміржолдың жолдарының бір деңгейде қиылысуына жол бермеу бойынша өндірістік бакылауды ұйымдастыру	маңызды
7122.	Жүргіншілер жолдарының рельстік жолдармен қиылысатын орындарында рельстердің үстіңгі деңгейімен бірдей тұтас жабындылардың төселлуін және ескерту және тыйым салу белгілерінің орналасуын қамтамасыз ету	өрескел
7123.	Газды дайындау және қайта өңдеу объектілерінің аумағында мұнай өнімдері және өзге де тез тұтанатын сұйықтар төгілген жағдайда төгілуді жою және қауіпсіз кәдеге жарату жөніндегі шаралар қабылдау	өрескел
7124.	Жылу беру жүйелерін және желдету қондырғыларын жоспарлы-алдын алу жөндеу кестесінің болуы және сақталуы	маңызды
7125.	Қызмет көрсететін персоналдар орналасатын операторлық бөлмеде қызмет көрсетілетін жабдықтардың технологиялық сызбасының болуы, жауапты тұлғамен оның іс жүзіндегі жағдайына сәйкестілігін жыл сайынғы тексерілуін және оған өзгертулер мен толықтырулар енгізілген жағдайда газды дайындау және қайта өңдеу объектісінің техникалық басшысымен қайта бекітілуін қамтамасыз ету	маңызды
7126.	Қондырғыға орнатылған барлық жабдықтарға, аппаратураларға және негізгі тиекті құрылғыларға технологиялық сызбаға сәйкес технологиялық нөмірлердің қойылуын қамтамасыз ету	маңызды
	Газды дайындау және қайта өңдеудің қауіпті өндірістік	

7127.	объектілерін табиғи желденуі нашар аумақтың рельефінің төменгі және басқа учаскелерінде орналастыруға жол бермеу бойынша өндірістік бақылауды ұйымдастыру Газды дайындау және қайта өңдеудің қауіпті өндірістік объектілерін жылдамдығы секундына 1 метрге дейін басым желдері бар аудандарда орналастыруға жол бермеу бойынша өндірістік бақылауды ұйымдастыру Газды дайындау және қайта өңдеудің қауіпті өндірістік объектілерін ұзақ немесе жиі қайталанатын тымықтар, инверсия , тұмандары бар аумақтарда (жылына 30 – 40 пайыздан астам, қыс бойына күндердің 50 – 60 пайыздан астам) орналастыруға жол бермеу бойынша өндірістік бақылауды ұйымдастыру	өрескел
7128.	Тез тұтанатын және газ тәрізді зиянды заттардың және реагенттердің үлгілерін алуды осы мақсатқа арнайы бөлінген жерлерде жүзеге асыру	өрескел
7129.	Жұмыстардың орнында дәнекерлеу жүргізілетін жабдықтардың және құбыр желілерінің дәнекерлеу қосындыларына қалдық кернеулерін жою үшін термикалық өңдеу жүргізілуін қамтамасыз ету	маңызды
7130.	Коррозиялық-агрессивтік заттармен контакті жағдайында пайдалануға арналған технологиялық жабдықтарды және құбыр желілерін коррозияны және коррозиялық шытынауды бақылауға арналған аспаптармен және құрылғылармен жабдықтау	өрескел
7131.	Газ бен будың ауамен қосылуы жарылыса қауіпті қоспаны құру мүмкіндігі бар жерлерде соққан кезде ұшқын бермейтін металдан жасалған құралдарды қолдану арқылы жұмыстар жүргізуді қамтамасыз ету	өрескел

7132.	Көрсеткіштерге сәйкес келмейтін бітегіштерді орналастыруға жол бермеу бойынша бақылауды қамтамасыз ету	өрескел
7133.	Жөндеу жұмыстары аяқталғаннан кейін барлық уақытша бітегіштердің алынуын қамтамасыз ету	маңызды
7134.	Өндірістік үй-жайлардағы және сыртқы құрылғылардағы отпен жүргізілетін уақытша жұмыстардың тек жазбаша рұқсат рәсімделгеннен кейін ғана жүргізілуін қамтамасыз ету	маңызды
7135.	Аппараттар мен ыдыстар ішінде отпен жүргізілетін жұмыстарды жүргізу кезінде отпен жүргізілетін жұмыстарға және газға қауіпті жұмыстарды жүргізуге наряд-рұқсаттардың болуы	маңызды
7136.	Қызмет көрсетілетін жабдықтар (аппараттар, аспаптар, люктар, ысырмалар және басқалары) жер бетінен 1,8 метр биікте орналасқан жағдайда, оған қол жеткізу үшін қоршаулары бар стационарлы баспалдақтардың және алаңдардың орнатылуын қамтамасыз ету	маңызды
7137.	Газды өңдеу өндірісінің аумағында жер жұмыстарын жүргізу кезінде наряд-рұқсаттың және оларды орындау аймағында жерасты коммуникациялардың орналасу жоспарының болуы	маңызды
7138.	Адамдар жүретін немесе автокөліктер өтетін жерлерде траншеяларды қазу кезінде қоршаулардың орнатылуының болуы	маңызды
7139.	Қоршауларда ескерту белгілерінің немесе жазбаларының, ал қараңғы уақытта – ескерту жарықтандыруының болуы	маңызды
	Бақылау-өлшеу аспаптарының және автоматика құралдарының қыс кезіндегі үздіксіз жұмыс істеуі үшін суық түскенге дейін импульстық желілер, бөлгіш ыдыстар мен аспаптардың жылу өткізбеу жарамдылығын тексеруді қамтамасыз ету	

7140.	Бақылау-өлшеу аспаптарының және автоматика құралдарының қыс кезіндегі үздіксіз жұмыс істеуі үшін нығыз жабылатынына алдын ала көз жеткізіп, олардың қатпайтын сұйықтықпен толтырылуын қамтамасыз ету Бақылау-өлшеу аспаптарының және автоматика құралдарының қыс кезіндегі үздіксіз жұмыс істеуі үшін аспаптарды жылыту жүйесінің жарамдылығын және сенімділігін тексеруді қамтамасыз ету	өрескел
7141.	Сокқылармен, тартпамен, қысымда болатын аппараттарда, құбыр желілерінде және сорғыштарда болттар мен шпилькаларды бекітумен байланысты жұмыстарды жүргізуге жол бермеу бойынша бақылауды қамтамасыз ету	маңызды
7142.	Қондырғыны пайдалану процессінде технологиялық циклдің параметрлеріне бақылау жүргізуді қамтамасыз ету	маңызды
7143.	Ішін қарау мен тазарту үшін ашылуға жататын аппараттардың, резервуарлардың және жабдықтардың тоқтатылуын, өнімнен тазартылуын, жұмыс жасап тұрған апараттан бітегішпен ажыратылуын, инертті газбен буландыруды немесе үрлеуді және желдетуді қамтамасыз ету	маңызды
7144.	Резервуардың қабылдау мұнай өнімінің құбыр желісін "жансыз қалдық" деңгейін есепке ала отырып сұйықтың қабатының астына ағуын қамтамасыз ететіндей түрде орналасуын қамтамасыз ету	маңызды
7145.	Мұнай өнімдерінің резервуарға (ыдысқа) тігінен еркін ағуына жол бермеу бойынша бақылауды қамтамасыз ету	маңызды
7146.	Сепараторларды, аппараттарды, ыдыстарды, резервуарларды, құбар жолдарын және жабдықтарды тазалау және үрлеу кезінде мұнай өнімдерінің газ	маңызды

	және булары газ жинақтау желісіне және факелді қондырғыға шығарылуын қамтамасыз ету	
7147.	Сұйық фазаны ыдыстарға, резервуарға және дренажды жүйеге шығарылуын қамтамасыз ету	маңызды
7148.	Сепараторларды жасаушының техникалық құжаттарына сәйкес қашықтықтан басқару және бақылау жүйесімен, апатқа қарсы және өртке қарсы қорғаныспен, сактандыру қақпақшасымен, деңгейді көрсеткішпен және мұнайды автоматты құюға арналған құрылғымен жабдықталуын қамтамасыз ету	өрескел
7149.	Сепараторларды тазарту және үргілеу кезінде үрлеу жүйесінде жабу құрылғыларының біртіндеп және ақырын ашылуын қамтамасыз ету	маңызды
7150.	Аппараттардағы, ыдыстардағы, қыздыру құрылғыларындағы технологиялық орта деңгейін визуальды бақылауға арналған құралдарды сыртқы әсер етулер мен бұзулардан қорғайтын термо төзімді шыныдан дайындалуын қамтамасыз ету	маңызды
7151.	Жылу алмасуларды технологиялық ортаның температурасын біртіндеп арттыра отырып іске қосуды қамтамасыз ету	маңызды
7152.	Мұнайды дайындау және қайта өңдеу қондырғысының жұмысын ұзақ уақытқа уақытша тоқтату немесе консервациялауға тоқтату кезінде аппараттар мен құбар жолдарын тот басудан қорғау, суық уақытта мұздан ерітуден және оларда жарылыс өртке қауіпті қоспалардың пайда болуынан қорғау үшін шаралардың қабылдануын қамтамасыз ету	маңызды
7153.	Кесте бойынша, алайда жылына бір реттен сирек емес электродегидратордың тұйықталуына тексеру жүргізуді қамтамасыз ету	маңызды

7154.	От процесі ашық пештердің автоматты және (немесе) қашықтықтан қосылатын бу шымылдығымен жабдықталуын қамтамасыз ету	өрескел
7155.	Шымылдық қосылған кезде дабылдың іске қосылуын қамтамасыз ету	өрескел
7156.	Құбырлардың ақаулары, қалыбында немесе аспаларында ақаулар және басқа да көзге көрінетін бұзушылықтар болған жағдайда пешті пайдалануға жол бермеу бойынша бақылауды қамтамасыз ету	маңызды
7157.	Жанатын өнімдерді қайта айдайтын сорғыштар үшін кіріс және қысымды ұлғайту желілерінде қашықтықтан басқарылатын бекіту немесе кесетін құрылғылардың болуын қамтамасыз ету	маңызды
7158.	Құбыр жолдарында өнімдердің мақсаты мен қозғалу бағытын, сұйықтың ағатын қозғалысын көрсеткіштердің, сорғыштарда технологиялық сызбаға сәйкес белгілер мен нөмірлердің, сорғыштар мен электр қозғалтқыштарында қысылу режимінде айналу бағытын көрсететін белгілердің болуы	маңызды
7159.	Сорғыштарға арналған арматураларды сорғыш паспортына және құбыр жолдары сипаттамасына сәйкес шартты қысым бойынша таңдау	өрескел
7160.	Орталықтан жүретін сорғыштың қысымды ұлғайтатын желісінде манометр мен кері қалқаншаның, ал поршеньді сорғының қысымды ұлғайтатын желісінде лүпілін қорғанышпен (өшіргіш) манометрдің және қорғаныс қақпағының болуы	өрескел
7161.	Айналу бөліктерінде қоршау болмаған жағдайда сорғыштарды іске қосу және пайдалануға жол бермеу бойынша бақылауды ұйымдастыру	өрескел
	Сорғыштарды пайдалану кезінде қондырғының герметикалығына	

7162.	тұрақты бақылауды қамтамасыз ету	маңызды
7163.	Компрессорлы және сорапты қондырғыға дайындаушы зауыттың нұсқаулығына сәйкес жөндеу жүргізілуін қамтамасыз ету	маңызды
7164.	Резервтік сорғының іске қосылуына тұрақты дайындығын қамтамасыз ету	маңызды
7165.	Жұмыс істен бұрған сорғыдан резервтегі сорғыға ауысар алдында тиісті ысырмалардың ашылу дұрыстығына және сорғының қосылуына дайындығына тексеру жүргізу	маңызды
7166.	Қататын мұнай өнімдерін қайта айдау кезінде айдаудың технологиялық процесстері жұмысының үздіксіздігі, сорғылар мен құбыр жолдарының жылу окшаулаулары мен жылытулары, сорғылар және құбыр жолдарының үрлеу және құрғату жүйелерінің болуы шарттарының сақталуы	маңызды
7167.	Сорғы бөлмесінің жабдықтарын кем дегенде екі шығу жолдарымен , есіктер мен терезелердің сыртқы жағына ашылуымен қамтамасыз ету Сорғы бөлмесін ұшқынға қауіпсіз орындалған мәжбүрлі ағынды-соратын желдеткішпен жабдықталуын қамтамасыз ету	маңызды
7168.	Бекіту арматурасының сорғы бөлмесінен (ғимаратынан) тыс соратын және айдайтын құбыр желісінде орналастыруын қамтамасыз ету	маңызды
7169.	Жанатын өнімдерді қайта айдайтын сорғыларды (сораптар тобы) қашықтықтан ажыратудың болуы және оларды бекіту немесе кесетін құрылғылардың кіру жіне қысымды ұлғайту желілерінде қашықтықтан басқарылумен орналастыру	өрескел
7170.	Сыртқа тебуші сорғының қысымды құбырын желілерінде кері қапқақты орнатудың болуы	маңызды

7171.	Сору станцияларының құбыр жолдарының оларға қызмет етуге қолжетімді орындарда орналасуын қамтамасыз ету	маңызды
7172.	Сорғыны тоқтату кезінде сорғының тығыздамаларын салқындату үшін қолданылатын судың берілуін тоқтатуды қамтамасыз ету	маңызды
7173.	Резервуарды пайдалануға енгізу алдында мықтылық пен қымталғандығына сынақтар жүргізілуін, резервуардың түбінің сыртқы айналасының көлденеңділігіне және қабырғасының геометриялық формасына тексеру жүргізуді қамтамасыз ету	өрескел
7174.	Резервуарларды орналастыру аумағын жоспарлау кезінде қауіпсіздік ережелеріне сәйкес қатты жабындының, бекітулердің, қоршаулардың, жолдардың, өтетін жолдардың, коммуникациялардың , жарықтандыру құрылғыларының болуы	маңызды
7175.	Коммуникацияларды салу немесе жөндеуге байланысты пайда болған бекітулердің шешкеннен кейін бекітпелерді қайта қалпына келтіруді қамтамасыз ету	маңызды
7176.	Резервуарлық парк аумағына бекітудің немесе қоршаудың үстінен кіру үшін таяныштары бар , жеке тұрған резервуарлар үшін екіден кем емес, резервуарлардың топтары үшін төрттен кем емес, баспалдақ, өтетін жолдардың орнатылуын қамтамасыз ету	маңызды
7177.	Бекітулер арқылы басқа орындардан өтуге жол бермеу бойынша бақылауды қамтамасыз ету	маңызды
7178.	Жарылыс өртке қауіпсіз орындалған жарықтандыруды және электрқондырғыларды қолдану	маңызды
7179.	Жанатын материалдарды резервуарлық алаң аумағында қоймалауға жол бермеу бойынша бақылауды қамтамасыз ету	өрескел

7180.	Жөндеу жұмыстарын жүргізу үшін жер қазбаларын және траншеялардың қоршалуын, ал жұмыстар аяқталғаннан кейін оларды алаңның жоспарлануымен жабылуын қамтамасыз ету	маңызды
7181.	Резервуардың басқыштардың жақтауларына жанасатын, биіктігі 0,15 метрден кем емес бортымен, биіктігі 1,25 метрден кем емес жақтауларымен жоғарғы алаңын қамтамасыз ету Резервуардың шатырында орналасқан тыныс және сақтандырғыш қақпақтарға люктерге және басқа арматураға қызмет көрсетету үшін ені алаңқайдың 0,6 метрден кем емес металл өткелдермен өзара қосылған металл алаңқайлар орнатыруы тиіс және өткелдердің периласының биіктігі 1,25 метрден кем емес, борты 0,15 метрден кем емес орналасуын қамтамасыз ету	маңызды
7182.	Газды дайындау және қайта өңдеу объектісінің техникалық басшысымен бекітілген кесте бойынша сақтандырғыш, артық ауа шығарғыш және гидравликалық қақпақшалардың жұмысының дұрыстығына тексеру жүргізу	маңызды
7183.	Автоматты және қолмен басқару кезінде ысырмаларды косудың басқару сызбасына сәйкес жүргізілуін қамтамасыз ету	маңызды
7184.	Бітегіш арматуралар мен құрылғыларды технологиялық сызбаға сәйкес олардың қалыптары мен белгілерін көрсеткіштермен қамтамасыз ету	маңызды
7185.	Тереңдетілген резервуардың нөмірі мен белгілері көрсетілген орнатылған тақтайшаның болуы	маңызды
7186.	Резервуарларды сұйықтың шектік мәнінің белгілерімен және авариялық сигнал берулерімен қамтамасыз ету	өрескел
	Әрбір резервуарға келесі мәліметтерді көрсете отырып	

7187.	паспорттардың жасалуын қамтамасыз ету: 1) резервуардағы сұйықтардың максималды және минималды деңгейі (сантиметрде); 2) резервуардағы сұйықты қыздырудың рұқсат етілетін максималды температурасы (Целсий градусында); 3) тыныс алу және қорғаныс қалқаншаларының типі, мөлшері және жіберу қабілеттілігі; 4) резервуарлардың (сағатына куб метрде) толтырудың және асып кетуінің максималды өнімділігі; 5) іске қосылған бу су қыздырғыштардағы (сантиметрде) мұнайдың рұқсат етілген максималды және минималды деңгейі; 6) пайдалануға енгізу уақыты; 7) нормативтік қызмет мерзімі	маңызды
7188.	Резервуарларды жерге қосу. Резервуарлардың жерге қосу құрылғыларының кедергілеріне топырақтың барынша төмен өткізгіштігі кезінде жылына бір реттен өлшеу жүргізу	өрескел
7189.	Резервуарларды статикалық электрлерден қорғаныспен қамтамасыз ету, ұйымның техникалық басшысымен бекітілген кесте бойынша оның дұрыс жұмыс істеуін тексеру	өрескел
7190.	Резервуарда рұқсат етілген артық және рұқсат етілген қысымға сәйкес тыныс алу арматураларын, қорғаныс және сигнал беру құрылғыларын, бақылау-өлшеу аспаптары және автоматика құралдарын орналастыруды қамтамасыз ету	өрескел
	Резервуарды толтыру және босатудың көлемділік жылдамдығы көзделген тыныс алу қалқаншаларының жіберу мүмкіндігінен асуына жол бермеу бойынша бақылауды қамтамасыз ету Резервуарларды бақылау-өлшеу аспаптары және автоматика құралдарының, бітегіш	

7191.	арматуралардың қорғаныс қалқаншаларының, зақымданулары мен деформациялары, дұрыс жұмыс істемеуі анықталған кезде оларды жойғанға дейін пайдалануға жол бермеу бойынша бақылауды қамтамасыз ету Резервуарларды сигнал беру құралдарының, аварияға қарсы және өртке қарсы қорғаныс жүйесінің, қоршаулардың газ теңгеретін жүйесінің, баспалдақтар, алаңдардың зақымданулары мен деформациялары, дұрыс жұмыс істемеуі анықталған кезде оларды жойғанға дейін пайдалануға жол бермеу бойынша бақылауды қамтамасыз ету	маңызды
7192.	Резервуар ішінде бу немесе жылу қыздырғыштары орналасқан кезде сұйықтарды шығаратын құрылғылардың болуы. Қыздырғыштардың тіреулерде бекітілуін, құбырларды қосуды тек дәнекермен жүргізуді қамтамасыз ету	маңызды
7193.	Жылу тасымалдағышты іске қосу кезінде ысырмалардың біртіндеп ашылуын қамтамасыз ету. Жылытқыштардың герметикалығына жылу тасымалдағыштың шығыны және қысымы бойынша бақылау жүргізу	маңызды
7194.	Резервуарлардың арматураларын қыздыруды бумен немесе ыстық сумен жүргізуді қамтамасыз ету	маңызды
7195.	Резервуарлардан өнім астындағы суларды дайындаушының техникалық құжаттарымен қарастырылған құралдармен алуды қамтамасыз ету	маңызды
7196.	Өнім астындағы суларды төгу кезінде сумен мұнайдың ағуына жол бермеу бойынша бақылауды қамтамасыз ету	маңызды
7197.	Резервуарлардың су төгетін ысырмалары мен сифонды бұрандаларын жанбайтын материалдан жасалған	маңызды

	оқшаулармен нығыздап жылытуды қамтамасыз ету	
7198.	Резервуарлар люктерін ашу, мұнай деңгейін өлшеу, мұнай өнімінің сынамасын алу, өнім астындағы суларды ағызу және резервуарды ашумен және оны байлаумен байланысты басқа жұмыстар кезінде қызмет көрсетуші персоналдың жел бағыты бойынша люктің бүйір жағында болуын қамтамасыз ету	маңызды
7199.	Сынамалар алуды технологиялық регламентке сәйкес екі қызметкермен жүргізілуін қамтамасыз ету	маңызды
7200.	Резервуар негіздері жер үсті суларымен жуылудан қорғалуын, суларды кәріздер бойынша тазарту құрылғыларына тұрақты ағумен қамтамасыз ету	маңызды
7201.	Резервуарларды куәландырудан, тексеруден және жөндеуден кейін жұмысқа техникалық басшының жазбаша рұқсатынан кейін қабылдау актісі негізінде ғана қосуды қамтамасыз ету	маңызды
7202.	Құбыр желілерін қысымның асуынан қорғайтын жағдайда резервуарлық парктегі ысырмаларды автоматты қайта қосуды қамтамасыз ету	өрескел
7203.	Жергілікті және қашықтықтан басқарылатын электрлі қосқышы бар ысырмалар кезінде ысырманың бекіту құрылғысының жағдайын көрсететін дабыл белгісінің болуы	маңызды
7204.	Резервуарларға будың серпімділігі жобалықтан артық болатын өнімдерді айдауға жол бермеу бойынша бақылауды қамтамасыз ету	маңызды
7205.	Жерасты резервуарларын өндірушінің техникалық құжаттамасына сәйкес пайдаланылуын қамтамасыз ету	маңызды
7206.	Пайдалану кезінде жарық люктерді төсемдері бар қақпақтармен жабылуын қамтамасыз ету	маңызды

7207.	Желдеткіш трубаларының биіктігі жоғары жабудан 2 метрден кем емес құрастырылуын қамтамасыз ету	маңызды
7208.	Жер асты камераларында (шахталарда) орналасқан арматураларды қашықтықтан басқарулармен қамтамасыз ету	маңызды
7209.	Камераға түсіру үшін стационарлық металл баспалдақтарды орнатуды қамтамасыз ету	маңызды
7210.	Резервуарда электрқорғанысының және жай тартқыштың, сондай-ақ тоттанудан қорғаудың болуы	өрескел
7211.	Сауыт ішіндегі жұмыстардың үш адамнан кем емес бригадамен жүргізілуін қамтамасыз ету: біреуі – жұмыс жүргізеді, екеуі – бақылаушыла	өрескел
7212.	Жұмыстарды бақылаушыларсыз жалғыз жүргізуге жол бермеу бойынша бақылауды қамтамасыз ету	өрескел
7213.	Бақылаушыны сауыттарда, аппаратта жұмыс жасап жатқан тұлғаныкі сияқты құрал-жабдықтармен қамтамасыз ету және оған дереу көмек көрсетуге дайындығы	маңызды
7214.	Ашуға дайындау бойынша дайындық шаралары (булау, жуу мен желдету) аяқталғаннан кейін наряд-рұқсатқа жазыла отырып, резервуар немесе аппарат ішіндегі ауаның көмірсутегі мен оттегі құрамына талдауды жүргізуді қамтамасыз ету Қалқымалы шытырлы немесе понтонды резервуардан талдауға ауа сынамасын алу резервуардың астыңғы жағынан понтон астынан және резервуардың үстіңгі жағынан понтон үстінен жүргізілуін қамтамасыз ету	маңызды
7215.	Ашылуы жататын аппараттармен, ыдыстармен және жабдықпен байланысты құбыр желілерін журналға бітеуіштің тіркеу нөмірі, орнату және алу уақыты көрсетіле отырып, бітеуіштердің көмегімен кесуді қамтамасыз ету	маңызды

7216.	Аппараттарды, резервуарларды және жабдықтарды қарауға және тазалауға дайындау кезінде мұнай өнімдерін өндірістік кәрізге шығаруға жол бермеу бойынша бақылауды қамтамасыз ету	маңызды
7217.	Жабдықтардың, аппараттардың, ыдыстардың, резервуарлардың, сыйымдылықтардың қақпақтарын қауіпсіз ашуға және бекітуге арналған механикаландыру құралдарын қолдана отырып ашуын қамтамасыз ету	маңызды
7218.	Өрбір жарылысқа қауіпті өндіріс, учаске, қондырғы үшін жобамен апаттық жағдайлар кезінде пайда болуы мүмкін жарылысқа қауіпті аймақтар және олардың класстары , санаттары және топтарын анықтау Өрбір жарылысқа қауіпті өндіріс, учаске, қондырғы үшін жобамен жайлардың жарылыс және өрт қаупі бойынша дәрежелерін анықтау	өрескел
7219.	Күкіртті сутектің қауіпті жиынтығының шекті рұқсат етілген жиынтықтан жоғары екендігі анықталған жағдайда қауіпсіздік шараларын қамтамасыз ету	өрескел
7220.	Құрамында күкіртті сутегі бар газдарды (қышқыл газдар) шығару , тек ерекше жағдайларда (авариялар кезінде) жеке алаулық жүйе бойынша іске асырылуын қамтамасыз ету	өрескел
7221.	Құрамында күкіртті сутегі бар сұйықтардың төгілуі мүмкін бөлмелерде дереу пайдалануға дайын оларды жууға арналған құралмен қамтамасыз ету	өрескел
7222.	Күкіртті сутектен тұратын сұйықтықтарды және зиянды заттарды алдын ала бейтараптандырмай ашық канализация жүйесіне төгуге жол бермеу бойынша бақылауды қамтамасыз ету	маңызды
	Жанар газдардың үлесі 1 пайыздан (ауқымнан) асканда, газ тәрізді азотты беруді және	

7223.	аппараттар жайындағы соратын желдеткішінің іске қосылуын қамтамасыз ету	маңызды
7224.	Үй-зжайда зарарсыздандыру (төгілгендерді жоюдан кейін иісті жож) ауаны желдету және сыртқы жақтарын 1 пайызды марганцовка қышқылды калий (калий перманганаты) сулы ерітіндісімен өңдеу жүргізілуін қамтамасыз ету	маңызды
7225.	Құдықтарда орналастырылған ысырмаларды құралдарды пайдаланып, жер бетінен басқарудың болуы	маңызды
7226.	Техникалық басшымен жабдықтар мен құбырлардың әрбір түрі үшін тотығуды бақылау әдісін, кезеңділігін және орындарының бекітілуін қамтамасыз ету	маңызды
7227.	Аппараттарға, ыдыстарға және жабдықтарға газды дайындау және қайта өңдеу объектісінің техникалық басшысымен бекітіліген кестелерге сәйкес, кезеңдік алдын алу қарауларын, тазалауларды, техникалық диагностикалау және жөндеулерді жүргізуді қамтамасыз ету	маңызды
7228.	Технологиялық жабдықтарының және құбыр желілерінің оператордың пультына шығарылатын және қашықтықтан және автоматты басқаруымен реттейтін арматурасымен автоматты басқару және бақылау аспаптарымен жабдыкталуын қамтамасыз ету	маңызды
7229.	Қосымша жергілікті бақылау және іске қосу-қалпына келтіру жұмыстары үшін тікелей жабдықтарда технологиялық процестерді бақылау аспаптарын және қолмен басқару жүйелерінің болуы	маңызды
7230.	Технологиялық орталардың сынамаларын алуға, реттеуші және бақылау-өлшеу аспаптарының тетіктерін қоюға арналған құрылғыларды пайдалану талаптарына сай келетін конструктивтік материалдардан дайындау	маңызды

7231.	Жобалау шешімдерінде аталған құрылғыларды олардың беріктігіне және герметикалылығына сынақтауға дейін монтаждау жүргізуді қарастырудың болуы	маңызды
7232.	Зиянды заттардың шекті рұқсат етілген көрсеткіштеріне жеткен жағдайда газ дабыл бергіштердің жарық және дыбыстық ескерту белгілерін беруді қамтамасыз ету Қызмет көрсетуші персонал тұрақты орналасатын бөлмелерде құрылғы орнатылған жерде және бөлменің ішінде кіре берісте ескерту және апаттық дабылдардың берілуін қамтамасыз ету	маңызды
7233.	Барлық бөлмелерге жалпы дыбыстық дабыл белгісін беруге жол беру, ал персонал ара-тұра болатын бөлмелерде – бөлмеден тыс кіре берісте	маңызды
7234.	Ашық алаңшаларда ескертетін және апаттық жарық және дыбыстық дабылдың әрбіреуінде немесе жиынтығында тетіктерді орналастыру орнында және басқару бөлмелерінде болуы Газды дайындау және қайта өңдеудің технологиялық пештердің ашық алаңшаларында жанар заттардың жарылысқа дейінгі шоырлануы 50 пайыз шоғырлануы сәтінде отын газының берілуін автоматты тоқтату, бу шымылдығын және буды пешке беруді қосу үшін жарылудық шоғырланған шегінен төмен қадағалары арқылы қосымша басқару дабылын берудің болуы	маңызды
7235.	Ашық құрылғылардың жарылыс қауіпті жайларда және ашық жерлердегі жарылыс қауіпті аймақтарда орнатылатын газ талдаушылардың және дабыл аппаратурасының қадағаларын жарылыс қауіпті қоспалардың тиісті дәрежелеріне және топтарына сәйкес жарылысқа қарсы қорғаныс тәртібімен орындау	маңызды

7236.	Күкірт тозаңынан тазарту жұмыстары үшін сығымдалған ауаны қолдануға жол бермеу бойынша қамтамасыз ету	өрескел
7237.	Күкіртті сақтау алаңшасын дайындау алдында оның толығымен қатқанын тексеру үшін сынама бұрғылауды жүргізуді қамтамасыз ету	маңызды
7238.	Ашатын кезде ішінде күкіртсутегі бар барлық аппараттарды, агрегаттарды және құбыр желілерін "газды жалынға" желісі арқылы инертті газбен тазартуды қамтамасыз ету	өрескел
7239.	Генераторлардың реакторларының газ камераларында күкірттің болуына жол бермеуді қамтамасыз ету	маңызды
7240.	Қондырғыны іске қосар алдында пештердің газды құбыр желілерін жалынды желіге отын газымен үрлеуді, гидроысырмалардың қызметінің жарамдылығын тексеруді, гидроысырмаларды күкіртпен толтыруды және оны балқытуды қамтамасыз ету	маңызды
7241.	Қышкыл газдарды қабылдаумен байланысты қондырғыны іске қосу жұмыстарын газ-құтқару қызметі қызметкерлерінің қатысуымен жүргізілуін қамтамасыз ету	маңызды
7242.	Техникалық көміртекті өндіру үшін келіп түсетін газды шаңнан және басқа қоспалардан қондырғыларды пайдаланудың технологиялық регламентінің нормативтеріне сай болғанға дейін тазартылуын қамтамасыз ету	маңызды
7243.	Жабдықтың қымталуы бұзылған жағдайда, істен шыққан жабдықты немесе газ құбырын газдың келіп түсу көздерінен ажыратылуын қамтамасыз ету	маңызды
7244.	Газға от салуды бөлмелердің (камераның) ауасында жарылыс қауіпті газдың шоғырлануы алынған үлгілердің немесе экспресс-сараптаудың нәтижесіне сай жүргізілуін қамтамасыз ету	маңызды

7245.	Өртенетін газдармен немесе күйе-газды қоспалармен технологиялық операциялар жүргізілетін құбыр желілері және аппараттар артық ауаны тартпауы үшін жоғарғы қысыммен жұмыс істеуді қамтамасыз ету	өрескел
7246.	Компрессорлар мен олардың газ құбырларының біріктірілуі жүйелі түрде тұмшалылыққа тексерілуін қамтамасыз ету	маңызды
7247.	Компрессорлық станция бөлмесін тұрақты әрекет етуші ағынды-соратын желдету жүйесімен жабдықталуын қамтамасыз ету	маңызды
7248.	Көмірсутекті газды аударып құятын компрессорларды бөлмедегі көмірсутекті газдардың қоспасы жарылғыштықтың төменгі шегінің 50 пайызына жеткенде компрессорларды автоматты ажырату жүйесімен жабдықталуын қамтамасыз ету	маңызды
7249.	Компрессорды тексеруден, жөндеуден және ұзақ уақыт мәжбүрлі ажыратудан кейін (резервтіктен басқа) іске қосуды тек жауапты тұлғаның жазбаша рұқсатымен ғана жүргізілуін қамтамасыз ету	маңызды
7250.	Резервтегі компрессорларды қабылдау желісі бойынша да итеру желісі бойынша да тығын арматурасымен ажыратылуын қамтамасыз ету	маңызды
7251.	Ауамен салқындату аппаратын монтаждаудан немесе жөндеуден кейінгі іске қосу алдында арматураның, бакылау-өлшеу аспаптарының және автоматика құралдарының жарамдылығын, агрегаттардың және қоршаудың секцияларының қақпақтарының бұрандалы қосындыларын бекітілу сенімділігін, тартпаның жұмыс аймағында адамдардың бар болуына, қысқы уақытта қалақтарда мұз қатпауын тексеруді қамтамасыз ету	маңызды
	Ауамен салқындату аппаратының жұмысы кезінде желдеткіштің	

7252.	сактандыру торын және муфтаның қоршауын алып тастауға жол берілмеуін қамтамасыз ету Ауамен салқындату аппаратының жұмысы кезінде қайсыбір бөліктерін бекітуге немесе жөндеу жүргізуге жол берілмеуін қамтамасыз ету Ауамен салқындату аппаратының жұмысы кезінде өндіруші зауыт рұқсат бермеген суландыруды қолдануға жол берілмеуін қамтамасыз ету	маңызды
7253.	Аппаратты пайдалану кезінде коллектордың және диффузордың люктарының жабылуын қамтамасыз ету	маңызды
7254.	Аппаратты жөндеуге дайындау кезінде, секциялардың өнімнен босатылуын және жұмыс істеп тұрған құбыр желілерінен бұқтырмалардың көмегімен ажыратылуын қамтамасыз ету	маңызды
7255.	Секцияларға салынған өнімдердің түріне қарай оларды ашу алдында екпінді су буымен немесе инерттік газбен үріп, сумен шайып және таза ауамен үрлеп тазартылуын қамтамасыз ету	маңызды
7256.	Қашықтан немесе автоматты басқару құрылғылары жоқ кезде қалақтардың қозғалыс бағытын реттеуді тек электр сызбасын ажыратып, электржабдықты сөндіріп, электротехникалық қызметкерлердің қатысуымен жүргізілуін қамтамасыз ету	маңызды
7257.	Электр қозғалтқышты қоршауды алдын ала орнатпастан және бекітпестен іске қосуға жол берілмеуін қамтамасыз ету	маңызды
7258.	Факел жүйелерінің техникалық құрылғылары құрылымының жинақтылығы газды дайындау және қайта өңдеу объектілерінің қауіпсіз пайдаланылуын қамтамасыз ету	өрескел
	Факел жүйелерінің: 1) факелді автоматты, қашықтан басқарылып жағуды;	

7259.	2) кезекші от жанатын мойындарына берілетін отын газының қысымын реттеуді; 3) операторлық технологиялық құрылғыдан (объектіден) факел жүйесін қашықтан бақылау және басқаруды қамтамасыз ететін бақылау және автоматика құралдарымен жабдыкталуы	өрескел
7260.	Факел жүйесінің жабдығына қызмет көрсету үшін жұмысты қауіпсіз жүргізуді қамтамасыз ететін сатылар мен алаңдардың болуы	маңызды
7261.	Сатылар мен алаңдарды жұмыскерлердің алау бағанының жабдығына ыңғайлы және қауіпсіз қызмет көрсету шартымен орнатылуын және қызмет көрсетілуін қамтамасыз ету	маңызды
7262.	Жөндеу жұмыстарын жүргізу алдында алау жүйесін тығындармен кесуді және үрлеп тазарту сапасын кейіннен бақылай отырып, инертті газбен үрлеуді қамтамасыз ету	маңызды
7263.	Факел жүйесін әрбір қосар алдында ауаны жарылғыштықтың төменгі шегінің 25 пайыздан аспайтын оттек құрамына дейін ауаны атмосфераға итеріп шығару үшін инертті немесе көмірсутекті газбен үрлеп тазартуды қамтамасыз ету	маңызды
7264.	Алау қондырғыларын алғашқы өрт сөндіру құралдарымен және өрт сөндіру жарақтарымен жабдықтау	маңызды
7265.	Технологиялық құбыр желілерін газды дайындау және қайта өңдеу объектісінің техникалық басшысымен бекітілген кестеге сәйкес тексеруден өткізуін және қызмет көрсетуші персоналмен ауысым сайынғы қаралуын қамтамасыз ету	маңызды
7266.	Құрамында ылғал бар газдардың және өнімдердің құбыр желілерін қатудан жылу оқшаулауымен қорғау және жылыту жабдығымен қамтамасыз етілуі	маңызды

7267.	Изоляцияның жанар заттарға шылқыған учаскелері айқындалған жағдайда, өздігінен өртенуді болдырмайтын шараларды қолдануды қамтамасыз ету	маңызды
7268.	Құбыр желілеріндегі тиек арматурасын гидравликалық соққы болмас үшін баяу түрде ашылуын және жабылуын қамтамасыз ету. Технологиялық сызбаға сәйкес бекіту арматурасының нөмірленуін қамтамасыз ету	маңызды
7269.	Редукторы немесе штоқтың жасырын қозғалысы бар тиек органы бар бекіту арматурасына олардың айналуы бағытын "Ашық", "Жабық" деп көрсететін сілтемелердің жазылуын қамтамасыз ету	маңызды
7270.	Жарылыс-, өртке қауіпті және агрессивтік газдар мен өнімдерді айдауға арналған құбыр желілерінде "қамыттарды" қоюға жол бермеуді қамтамасыз ету	маңызды
7271.	Жерасты салынған құбыр желілеріне, олардың аспаларына және тіреулеріне техникалық бақылау жүргізуді және құбыр желілеріндегі, олардың аспаларындағы және тіреулеріндегі ақауларды дереу жойылуын қамтамасыз ету	маңызды
7272.	Құбыр желісінің түзу учаскелерінде және оның әрбір бұрылыстарында сұйытылған газдың жерасты құбыр желісінің бойымен айыратын белгілердің орналасуын қамтамасыз ету Зауыттың аумағынан тыс цех аралық құбыр желілері үшін әрбір 200-300 метр сайын және оның әрбір бұрылыстарында айыратын белгілердің орналасуын қамтамасыз ету	маңызды
7273.	Құбырларды үрлеп тазарту үшін оларға инертті газды немесе буды жеткізу құбыр желілерінің алынбалы учаскелері немесе иілгіш шлангілер арқылы, алынбалы учаскенің екі жағынан	маңызды

	тиек арматурасын кою аркылы жүргізілуін қамтамасыз ету	
7274.	Үрлеп тазарту аяқталғаннан соң құбыр желілерінің аталмыш учаскелерін немесе иілгіш шлангілерді алып тастауды және бекіту арматурасына қақпақшалар орнатуды қамтамасыз ету	маңызды
7275.	Күкіртті сутектен тұратын өнімдерді таситын технологиялық құбырлардың дәнекерленетін құрамаларының ішкі кернеуді алу үшін және 100 пайыз бұзылмайтын бақылау үшін термикалық өңдеу (жоғары жіберу режимі бойынша) жүргізілуін қамтамасыз ету	маңызды
7276.	Күкіртті сутек сұйықтықтары үшін дренаждаудың бөлек жүйесінің болуы	маңызды
7277.	Суландырылған күкіртті сутектен тұратын ортаны дренаждауға арналған дренаждау құбырларын жылытуды қамтамасыз ету	маңызды
7278.	Сығымдалған газдарды және құбылмалы конденсатты сақтау және тасымалдау, ыдыстарды және резервуарларды толтыру мен босату операцияларын жүргізу үшін технологиялық регламенттің әзірленуін қамтамасыз ету	маңызды
7279.	Ыдысқа 15 Цельсий градус және одан жоғары температуралы өнімді толтыру деңгейі – геометриялық көлемнің 85 пайыздан артық болмауын қамтамасыз ету	маңызды
7280.	Мынадай кезде эстакададан 100 метрден кем қашықтықта отпен жүргізілетін жұмыстарды орындауға жол берілмеуін қамтамасыз ету: 1) теміржол цистерналарын беру; 2) жанатын өнімдерді төгу-құю	маңызды
7281.	Ағызу-құю эстакадаларының теміржол жолдары қозғалмалы құрамның ағызу-құю операциялары орындалатын жолға кіру мүмкіндігін болдырмайтын құрылғымен жабдықталуын қамтамасыз ету	маңызды

7282.	Сұйытылған газ бен аз қайнайтын (қоршаған ортаның температурасынан төмен қайнау температурасымен) жанатын сұйықтықтарды құю (төгу) операцияларын қауіпсіз жүргізу үшін құбырларда пардың пайда болуы, кавитацияланудың (түйіршік жолақтардың пайда болуы), гидравликалық соққының және цистерналардың төгу және құю жүйесі элементтерінің механикалық бүлінуіне алып келетін басқа құбылыстарды болдырмайтын шараларды қабылдау	маңызды
7283.	Майысқақ құбыршектерді (жеңдерді) кемінде үш айда бір рет беріктігіне сынаулар нәтижелерін жаза отырып 1,25 жұмыс қысымына тең қысыммен гидравликалық сынақтан өткізуін қамтамасыз ету	маңызды
7284.	Майысқақ құбыршектерді тұрақты құбырлар ретінде; сызаттары мен кесілген жерлері болса қолдануға жол бермеу бойынша қамтамасыз ету	маңызды
7285.	Желдің жылдамдығы секундына 15 метрден асқан жағдайда; найзағай кезінде; көріну шектеулі болған (50 метрден аз) кезде күкіртті сақтау алаңын жасау мен күкіртті тиеуге жол берілмеуін қамтамасыз ету	маңызды
7286.	Пирофорлық шөгінділердің ыдыстар мен аппараттар қабырғасында тұтануын болдырмау үшін қарап шығу және жөндеу алдында олардың босатылу шамасына қарай бумен немесе сумен толтырылуын қамтамасыз ету	маңызды
7287.	Ыдыстар мен аппараттарда барлық кезде атмосфералықтан біршама жоғары қарқынмен будың берілуін және аппарат пен ыдыстың үстінен будың шығысын бакылауды қамтамасыз ету	маңызды
7288.	Аппараттарды люктер жабық кезінде, резервуарларды – демалу	маңызды

	қақпағы ашық болған кезде булау жүргізілуін қамтамасыз ету	
7289.	Қоршаған ортаның теріс температурасы кезінде жабдықты жылытылған сумен немесе буы бар сумен жуылуын (толтыруды) қамтамасыз ету	маңызды
7290.	Жабдықты жуу және булау үшін тұрақты немесе ауыспалы штатты құрылғы мен бу мен су беруге арналған коммуникациялардың болуы	маңызды
7291.	Жабдықты желдетуге арналған люктер онда атмосфералық ауаның қарқынды қозғалысын болдырмау үшін жоғарғыдан бастап ашылуын қамтамасыз ету	маңызды
7292.	Ауа ортасын улы және жарылғыш қауіптіге дейінгі құрамын бақылау сынамасын іріктеу кезеңділігі, орны және бақылау әдістерінің наряд-рұқсатта көрсетілуін қамтамасыз ету	маңызды
7293.	Жабдықты жуу бойынша жұмыстарды орындау кезінде статикалық электр разрядының туындауын болдырмайтын жағдайды қамтамасыз ету	маңызды
7294.	Аппаратты, ыдысты, су қойманы, құбыр учаскесін инертті (түтінді) газдармен үрлеу технологиясын пайдаланумен дайындық және жөндеу жұмыстарын жүргізу кезінде олардағы оттек құрамын көлемдік пайыздың 5 пайызынан аспайтындай болуын қамтамасыз ету	маңызды
7295.	Зерттеу мақсаттары үшін пирофорлық шөгінділер сынамасына: 1) газды дайындау және қайта өңдеу объектісінің техникалық басшысының рұқсатымен; 2) жұмыс басшысының қатысуымен; 3) оқытылған персоналдардың күшімен арнайы сынама іріктегішпен іріктеу жүргізілуін қамтамасыз ету	маңызды
25-бөлім. Теңізде мұнай операцияларын жүргізуді жүзеге асыратын қауіпті өндірістік объектілері үшін бекітілсін өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы талаптар		

7296.	Ұйымның басшысымен (қауіпті өндірістік объектінің иесімен) бекітілген жобалық құжаттамалардың болуы	өрескел
7297.	Жер қойнауын пайдалану бойынша операциялардың әсер ету аймағында халықтың өмірі мен денсаулығына тікелей қауіп туындаған кезде жергілікті атқарушы органдарды хабарландыру туралы құжаттың болуы Ұйымның басшысымен (қауіпті өндірістік объектінің иесімен) бекітілген технологиялық регламенттердің болуы Ұйымның басшысының (қауіпті өндірістік объектінің иесінің) жұмыстардың қауіпсіз жүргізілуіне жауапты тұлғаны тағайындау туралы бұйрығының болуы	маңызды
7298.	Құтқару құралдарына тексеру жүргізудің бекітілген кестесінің және келесі сынақтардың мерзімдері туралы белгінің болуы Вахталық журналда жаза отырып, ұжымдық құтқару құралдары бойынша қабылдау-тапсыруды аға мамандарының жүзеге асыруы	маңызды
7299.	Ұйымның персоналымен теңіз мұнай-газ құрылыстарында өндірістік бақылауды жүзеге асыру туралы құжаттардың болуы, оны жүргізу кезінде мұнай операцияларын қауіпсіз жүргізу тексеріледі	маңызды
7300.	Теңіз мұнай-газ құрылыстарында газдың (күкірсутегінің, күкірт екі тотығының, азот диоксидінің, көміртегі тотығының, бензол, толуол және ксилол) жарылуға қауіпті шоғырлануын бақылау белгілерінің болуы	өрескел
7301.	Отын және метанолды ыдыстарда қалыңдығы 40 - 50 миллиметр термооқшаулаудың болуы Бұрғылау қондырғыларының машиналық кілттерінде қарама-қарсы және контр жүктерінде қорғаныс қоршауларының болуы	маңызды

7302.	Қалқымалы бұрғылау қондырғысын бұрғылау нүктесіне шығару және қою жоспары, ол: бұрғылау нүктелерінің координаттарын; орналастыру аймағындағы гидрометеорологиялық жағдайларды; инженерлі-геологиялық жағдайларды, теңіз түбінің жағдайын, қауіптілік туғызатын сымдардың, құбыр желілерінің және объектілердің жоқтығы туралы ақпаратты құрайды	маңызды
7303.	Қысымы гидростаттық жұмыс ерітіндісінен ұңғыманың 1,5 еселік көлемі мөлшерінде және қорлық ерітіндіден ұңғыманың 1 көлемі мөлшерінде жоғары күтілетін, өнімдік немесе газды қабаттарды өткізу кезінде айналма жүйесінде бұрғылау қондырғысының болуы	өрескел
7304.	Бұрғылау сорғысында жұмыс қысымынан 10-15 пайызға асатын, қысылу қысымы ұлғайған кезде сорғы қозғалтқышын ажыратудың автоматты құрылғысының және қысымды лақтыратын қорғаныс құрылғысының болуы	өрескел
7305.	Вахталық журналда шығарындыға қарсы жабдыққа тексеру жүргізу нәтижелері туралы жазбалардың болуы. Шығарындыға қарсы жабдық әрбір түсіру-көтеру операциясы аяқталғаннан кейін көзбен шолу арқылы (сыртынан қарау) және функционалды (жабылуы-ашылуы) түрде тексеріледі. Тексеру тәулігіне бір реттен сирек емес жүргізіледі	болмашы
7306.	Түсіру-көтеру операцияларын жүргізу кезінде әзірленген жұмысты ұйымдастыру жоспарының болуы: бұрғылау құбырларын көпіршелерден бұрғылау еденіне (және кері) қарай беруді;	маңызды
	Ұңымаларды бұрғылау немесе жөндеу жүргізу үшін қондырғыларда білікті блокты кронблокқа тартып әкетуді болдырмайтын (тартып әкетуге	

7307.	қарсы) қорғаныс құрылғыларының және мұнараға немесе білікті жүйеге шектегіштің болуы Тартып әкетуге қарсы құралды аптасына бір реттік кезеңділікпен және түсіру-көтеру операциялары басталар алдында тексеру	өрескел
7308.	Жоғарғы жұмыс сақтандырушы монтаждау белдігінің жұмысы кезінде міндетті пайдаланылуын тексеру	өрескел
7309.	Вахталық журналда көтергіш жабдығын қарау нәтижелері туралы жазбаның болуы. Көтергіш жабдыққа (білікті блокқа, ілмек-блокқа, вертлюгке, арқанға, білікті арқанға, элеваторларға, спайдерлерге) алдын ала тексеру жүргізу айына бір реттен кем емес жүргізіледі	маңызды
7310.	Вахталық журналда газ мұнай көрінулері мүмкін болатын өнімдік деңгейжиекті және ашық атқымаларды аршу алдында орындалған, авариялардың және ауытқулардың алдын алу бойынша іс-шаралардың нәтижелері туралы жазбаның болуы: 1) АЖЖ сәйкес газ мұнай көрінулерін және ашық атқыламаларды жою кезіндегі тәжірибелік әрекеттер бойынша персоналға нұсқаулық жүргізу; 2) бұрғылау қондырғысының аумағында жұмыс істейтін геофизикалық және мердігер ұйымдардың персоналына нұсқаулық жүргізу; 3) ұңғыманы қымтау және газ мұнай көрінулерін жою үшін бұрғылау қондырғысының, сағалық және шығарындыға қарсы жабдықтың, құрал-сайманның және аспаптардың жағдайына тексеру жүргізу; 4) газдалуды бақылау құралдарын, газ мұнай көрінулерінің тікелей және жанама белгілерін ерте анықтау жүйелерін, дем алу органдарының жеке қорғаныс құралдарын және персоналдың	маңызды

	ұжымдық қорғаныс құралдарына тексеруді жүргізу; 5) апатқа қарсы және атқымаға қарсы қорғаныс құралдарына, персоналды эвакуациялау бағыттарына тексеру жүргізу; 6) ұйымның техникалық басшысымен бекітілген кесте бойынша оқу-жатығу сабақтары өткізіледі; 7) объектінің өнімдік деңгейжиекті аршуға дайындығын , бұрғылау ерітіндісінің, тазалау, газсыздандыру және өңдеу құралдарының көлемі мен көрсеткіштерінің сәйкестігін бағалау; 8) геологиялық-техникалық бақылау жүйесін және бұрғылау, газ көрсеткіштерінің және газ талдағыштардың көрсеткіштерін тіркеуді тексеру	
7311.	Құбыр желілерін пайдалануға енгізу алдында сынақ актілерінің болуы	болмашы
7312.	Мұнайды және газды жинау, дайындау және тасымалдау объектілерінің газдың жарылысқа қауіпті шоғырлануын бақылау дабыл белгілерімен жабдықталуы	өрескел
7313.	Мұнай мен газды жинау, дайындау және тасымалдау объектілерінің сепараторлардағы, тұндырғыштардағы және резервуарлардағы сұйықтың деңгейінің жағдайына автоматты бақылау жүргізу жүйесімен жабдықталуы	өрескел
7314.	Мұнай мен газды жинау, дайындау және тасымалдау объектілерінің жергілікті және қашықтықтан басқарылатын, желілі кесетін құрылғылар немесе өзге де автоматтандырылған бекіту арматурасымен жабдықталуы	өрескел
7315.	Ұңғыма ішіндегі және желілі қаппақ-реттегіштерді тексеру кестесінің болуы	болмашы
7316.	Құбырдан тыс, айналмалы құбырдағы және бағана аралық кеңістіктердегі қысымды әрбір	маңызды

	атқымалы ұңғыма бойынша бақылау нәтижелерінің болуы	
7317.	Бұрандалы құрамаларда тесіктердің алдын алу үшін пакер орнатылған, ұңғыманың құбырдан тыс кеңістігінде жасанды қысымды ұстауды бақылау нәтижелерінің болуы	маңызды
7318.	Атқымалы ұңғымаларға жөндеу жүргізу алдында жөнделетін ұңғыманың белгіленген көрсеткіштерден екі еселік шекті көлемінен кем емес мөлшерде бұрғылау ерітіндісінің қорының болуы	өрескел
7319.	Құрамында күкіртсутегі бар ұңғымаларды сынау кезінде жұмысты ұйымдастыру жоспарының болуы	маңызды
7320.	Әрбір нақты ұңғыма үшін әзірленген, теңіз мұнай-газ құрылыстарында ұңғымаларды игеру және жөндеу жүргізу кезінде жұмысы ұйымдастыру жоспарының болуы. Жұмысты ұйымдастыру жоспарында жұмыстардың кезеңділігі, қауіпсіздік бойынша шаралар, жұмыстардың қауіпсіздігін қамтамасыз ететін тұлғалар көрсетіледі	маңызды
7321.	Вахталық журналда жабылуда тұрған ұңғымалар туралы жазбалардың болуы, оларда айына бір реттен сирек емес су астындағы жабдықтың жағдайына және сағада артық қысымның бар-жоғына тексеру жүргізіледі	болмашы
7322.	Ұйымның персоналымен теңіз мұнай-газ құрылыстарында өндірістік бақылауды жүзеге асыру туралы құжаттардың болуы, оны жүргізу кезінде объектілерді салу, пайдалану, жабу және жою сапасы тексеріледі	маңызды
7323.	Ұйымның персоналымен теңіз мұнай-газ құрылыстарында өндірістік бақылауды жүзеге асыру туралы құжаттардың болуы, оны жүргізу кезінде белгіленген құжаттаманы жүргізу тексеріледі	маңызды

7324.	Бұрғылау қондырғысының порталындағы айналым жүйесі бұрғылаушының көру алаңында орнатылатын, құралды көрсететін, қабылдау ыдыстарындағы бұрғылау ерітіндісінің деңгейін бақылау жүйесімен жабдықталуы	өрескел
7325.	Бұрғылау қондырғысының порталындағы айналым жүйесі ұңғымадан шығатын бұрғылау ерітіндісінде газдың болуы туралы тұрақты бақылау жүйесімен; газдың пайда болуы туралы дабыл бұрғылаушы орнында және орталық басқару орнында орнатылуы	өрескел
7326.	Бұрғылау қондырғысының порталындағы айналым жүйесі бұрғылау ерітіндісінде газдың пайда болуының алғашқы белгілерінде қосылатын, бұрғылау ерітіндісін газсыздандыру жүйесімен жабдықталуы	өрескел
7327.	Қауіпті шоғырлануда газдардың жиналу мүмкіндігі бар айналма жүйесінің учаскелері желдеткішпен жабдықталады және газталдағыштармен жабдықталуы.	өрескел
7328.	Теңіз мұнай-газ құрылыстары дабылдың дыбыстық және көзбен шолу белгісін бере отырып, күкіртсутегін анықтау және мониторинг жүйесінің болуы	өрескел
7329.	Шегендеу құбырларын және ұңғыма оқпанын бағандарды түсіруге дайындау, түсіру және ұңғыманы цементтеу жұмыстарды ұйымдастыру жоспарының болуы	маңызды
7330.	Шеген бағаналарды түсіру және цементтеуге, шеген бағаналардың, шығарындыға қарсы жабдықтың және оқшаулау көпірлерінің қымталуын сынау, ұңғымада объектілері сынауға - тиісті актілерінің болуы	маңызды
7331.	Түсіру-көтеру операцияларын жүргізу кезінде әзірленген жұмысты ұйымдастыру	маңызды

	жоспарының болуы: бұрғылау шамдарын шам қойғыштан (және кері) беруді;	
7332.	Түсіру-көтеру операцияларын жүргізу кезінде әзірленген жұмысты ұйымдастыру жоспарының болуы: пневматикалық және механикалық кілттердің көмегімен бұрандалы құрамаларды бекіту және ажыратуды;	маңызды
7333.	Түсіру-көтеру операцияларын жүргізу кезінде әзірленген жұмысты ұйымдастыру жоспарының болуы: көрінуі шектелетін жағдайларда, қатты жел немесе аяз кезінде және қолайсыз ауа-райы жағдайлары кезінде түсіру-көтеру операцияларын жүзеге асыруды қамтиды;	маңызды
7334.	Ұйымның басшысымен (қауіпті өндірістік объектінің иесімен) бекітілген аварияны жою жоспары (бұдан әрі - АЖЖ), онда ерекше жағдайлар ескеріле отырып, персоналдың аварияларды болдырмау және авариялық жағдайларды жою, өртті сөндіру бойынша жедел әрекеттері, сондай-ақ эвакуациялау жоспарының болуы	маңызды
7335.	Тұрғын үй-жайлар және уақытша паналар мұнай мен газды дайындау және тасымалдау қондырғысынан, қысымен жұмыс істейтін мұнай кәсіпшілік жабдығынан (сепараторлар, жылу алмастырғыштар, компрессорлар, өнім жолдарынан) шекті мүмкін болатын қауіпсіз қашықтықта орнатылады. Тұрғын үй-жайлардан негізгі авариялық шығу қондырғыдан қарама-қарсы жақта орналасады	маңызды
7336.	Плашкалы превенторларды қолмен белгілейтін штурвалдардың қол жетімді жерде және ұңғыма сағасынан 10 метрден кем емес қашықтықта жабдықталуы.	маңызды

7337.	Теңіз стационарлы құрылыстарында тікұшақ алаңдарының болуы	маңызды
7338.	Бұрғылау ұйымымен бекітілген лактырмаға қарсы жабдықтың және жабдық сағасын байлау сұлбасының болуы	маңызды

Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2018 жылғы 8 қарашадағы
№ 775 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика
министрінің
2018 жылғы 10 қарашадағы
№ 64 бірлескен бұйрығына
2-қосымша
Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2015 жылғы 15 желтоқсандағы
№ 1206 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика министрінің
2015 жылғы 28 желтоқсандағы
№ 814 бірлескен бұйрығына
2-қосымша

Қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы тексеру парағы

Тексеруді тағайындаған мемлекеттік орган _____

Бақылау және қадағалау субъектісіне (объектісіне) бару арқылы тексеруді/
профилактикалық бақылауды және қадағалауды тағайындау туралы акт _____

(№, күні)

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) атауы _____

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) (жеке сәйкестендіру нөмірі),

бизнес-сәйкестендіру нөмірі _____

Орналасқан жерінің мекенжайы _____

№	Талаптар тізбесі	Талап етіледі	Талап етілмейді	Талаптарға сәйкес келеді	Талаптарға сәйкес келмейді
1.	Кәсіпорын басшыларының бұйрығымен бекітілген, өнеркәсіптік қауіпсіздік саласында өндірістік бақылау туралы нормативтік актінің болуы және оның орындалу шарттары				
2.	Өндірістік ғимараттарды, технологиялық құрылыстарды тексеру және диагностикалау сараптамасының нәтижелері мен ұсыныстардың орындалуы болуы				
3.	Қауіпті өндірістік объектілерінде қолданылатын техникалық құрылғыларды, қауіпті техникалық құрылғыларды техникалық куәландыру нәтижелері бойынша есептің болуы				

4.	Нормативтік қызмет ету мерзімін өткізген техникалық құрылғылардың сараптама нәтижелері мен ұсыныстардың орындалуы болуы				
5.	Өнеркәсіптік қауіпсіздіктің белгіленген талаптарына сәйкес келетін лауазымды тұлғалар мен қызметкерлердің қауіпті өндірістік объектілерде жұмыс істеуге рұқсатының болуы				
6.	Авариялардың пайда болуы себептерін талдау нәтижелерінің болуы, қауіпті өндірістік факторлардың зиянды әсерінің және олардың салдарының алдын алу және жоюға бағытталған іс-шаралар жоспарын іске асыру				
7.	Апаттарды, инциденттерді есепке алу журналының болуы және жүргізілуі				
	Өзінің белгіленген паспортында немесе пайдалану				

8.	жөніндегі нұсқаулықпен нормативтік қызмет ету мерзімін өткізген техникалық құрылғыларды дер кезінде жаңарту бойынша норманың сақталуы				
9.	Қазақстан Республикасы заңнамасымен белгіленген талаптарға сәйкес, қауіпті өндірістік объектінің қызметкерлер штатының толықтырылуын ың болуы				
10.	Өнеркәсіптік қауіпсіздік саласында заңды тұлғалар басшыларының, мүшелерінің тұрақты жұмыс істейтін емтихан комиссияларын ың мамандарды, қызметкерлерді даярлауды, қайта даярлауды және білімін тексеруді қамтамасыз ету бойынша талаптардың сақталуы (оқыту және білімін тексеру кестесі, оқу жоспары және оқу бағдарламалары, емтихан билеттері және (немесе) электронды тестілеу				

	бағдарламалары; ұ й ы м қызметкерлеріні ң білімін тексеру хаттамалары және куәліктері)				
11.	Қазақстан Республикасы заңнамасына сәйкес қызмет көрсетуге КАҚҚ-мен шарттың немесе қауіпті өндірістік объектілеріне қызмет көрсету үшін жеке КАҚҚ болуы				
12.	Авариялық-құтқа ру жұмыстарын жүргізу үшін жинақпен, қажетті техникамен, жабдықпен, сақтандыру және жеке қорғаныс құралдарымен қамтамасыз ете отырып, объектілік К А Қ Қ дайындық жағдайында ұстау				
13.	Бар болуы туралы ақпаратты есепке қою, есептен шығару қауіпті өндірістік объектілерді уәкілетті органның аумақтық бөлімшесінде өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы				

	белгіленген нысан				
14.	Техникалық құрылғының төлкұжатында өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органның аумақтық бөлімшесімен берілген және жүргізілген, оның есепке қойылуы, есептен шығарылуы туралы жазбаның және ескертудің болуы				
15.	Белгіленген тәртіппен бекітілген және келісілген өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы жобалық салуға, кеңейтуге, реконструкциял ауға, жаңғыртуға, консервациялауғ а және жоюға арналған қауіпті өндірістік объектінің болуы				
16.	Қауіпті өндірістік объектілерді пайдалануға енгізу кезінде мемлекеттік инспектордың қатысуымен жүргізілетін қабылдау сынақтарының, техникалық куәландырудың				

	актілерінің болуы				
17.	Ұйым басшысымен бекітілген және кәсіби авариялық-құтқару қызметімен келісілген АЖЖ болуы				
18.	АЖЖ сәйкес жұмыстарды жүргізуге материалдық ресурстар қорының болуы				
19.	Қауіпті өндірістік объектілерінде авариялардың пайда болу жағдайында мониторинг, байланыс және құлақтандырудың оқшауланған жүйелерінің тұрақты дайындығын қамтамасыз ету жүйелерінің болуы және олардың тұрақты әрекет етуін қамтамасыз ету				
20.	Оқу жаттығуларын және апатқа қарсы жаттығуларды жүргізу жоспарлары мен актілерінің болуы, уәкілетті органның аумақтық бөлімшесіне оқу дабылдары мен апаттарға қарсы жаттығулар өткізу туралы жазбаша ақпарат				

	беру, қауіпті өндірістік объектілеріндегі авария, инцидент кезінде қызметкерлерді әрекет етуге оқытуды қамтамасыз ету				
21.	Өнеркәсіптік қауіпсіздік саласында жұмыстарды жүргізу құқығына қолданыстағы аттестаттың болуы				
22.	Қауіпті техникалық құрылғыларды қауіпті өндіріс нысандарында қолданылатын материалдар, техникалық құрылғылар, технологияларды қолдануға рұқсат болуы				
23.	Жарылғыш заттар мен олардың негізінде жасалған бұйымдарды тұрақты қолдануға рұқсаттаманың болуы				
24.	Ж а р у жұмыстарын жүргізу құқығына рұқсаттаманың болуы				
	Өзірлеу, өндіру, сатып алу, іске асыру, сақтау және өткізу жарылғыш және пиротехникалық				

25.	(қоспағанда азаматтық) заттар мен олар қолдана отырып жасалған бұйымдар жөніндегі қызметті жүзеге асыруға лицензия болуы				
26.	Бекітілген және уәкілетті органда тіркелген өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы Декларацияны қауіпті өндірістік объектінің өнеркәсіптік қауіпсіздік және енгізілген декларацияға өзгерістер әсер ететін шарттар өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету (декларацияға өзгерістер енгізілген кезде ол қайта өтуге жатады экспертизе және тіркеу мерзімі үш айдан кешіктірілмей өзгерістер енгізілгеннен кейін) болуы				
27.	Өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органның аумақтық бөлімшесінде апаттар, инциденттер және жазатайым жағдайлар туралы				

	ақпараттың болуы				

Лауазымды адам (адамдар) _____

лауазымы

қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Бақылау және қадағалау

субъектісінің басшысы _____

лауазымы

қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Қазақстан Республикасы

Инвестициялар және

даму министрінің

2018 жылғы 8 қарашадағы

№ 775 және

Қазақстан Республикасы

Ұлттық экономика

министрінің

2018 жылғы 10 қарашадағы

№ 64 бірлескен бұйрығына

3-қосымша

Қазақстан Республикасы

Инвестициялар және

даму министрінің

2015 жылғы 15 желтоқсандағы

№ 1206 және

Қазақстан Республикасы

Ұлттық экономика министрінің

2015 жылғы 28 желтоқсандағы

№ 814 бірлескен бұйрығына

3-қосымша

Уранды геологиялық барлау, өндіру және қайта өңдеу кезінде қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы тексеру парағы

Тексеруді тағайындаған мемлекеттік орган _____

Бақылау және қадағалау субъектісіне (объектісіне) бару арқылы тексеруді/
профилактикалық бақылауды және қадағалауды тағайындау туралы акт _____

(№, күні)

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) атауы _____

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) (жеке сәйкестендіру нөмірі),

бизнес-сәйкестендіру нөмірі _____

Орналасқан жерінің мекенжайы _____

№	Талаптар тізбесі	Талап етіледі	Талап етілмейді	Талаптарға сәйкес келеді	Талаптарға сәйкес келмейді
1.	Қауіпті өндіріс өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісілген жобалық құжаттамаға сәйкес келуі				
2.	Әр түрлі сұйықтарға және шашылған заттарға бейтараптандыру жүргізу және алып тастау (мұнай өнімдеру, реагенттер, технологиялық ерітінділер)				
3.	Едендердің 0,02 кем емес, негізгі өткелдерде – 0,04 көп емес және қызметтікте – 0,1 көп емес көлбеудің болуы				
	Құбыр жолдарының уақытша ашық тұрған монтаждау				

4.	ойықтарының, люктердің, құдықтардың, орлардың, науалардың, арналардың, камералардың ж ә н е учаскелердің қоршауларының немесе қараңғы к е з д е инвентарлы қалқандарды жарықтандыру үшін ілінген жол белгілерінің болуы				
5.	С о р ғ ы станциясының тереңдетілген бөлмелерінде сыртқа шығатын шығыстың болуы				
6.	Ыдыстарға және өзге жабдыққа қызмет көрсету ү ш і н алаңдардың болуы				
7.	Едендері бірінші қабаттың едендерімен салықтырғанда 1,8 метрден көп тереңдетілген, ұзындығы 18 метрден асатын бөлмеде екі эвакуациялау шығыстарының болуы				
8.	Биіктігі 1,1 метрден кем е м е с сүйеніштермен қоршаулардың, тұндырғыштард ы ң , тоғаншалардың және ашық сыйымды				

	құрылыстардың болуы				
9.	Жұмыс орындарын, өтетін жерлерді, бөлмеден шығыстарды, өртке қарсы жабдыққа, өрт сөндіру және байланыс құралдарына баратын жолдарды үйіп тастауға жол бермеу				
10.	Адамдар өтетін есіктерде және кіретін қақпаларда шығырандардың жұмыс істеп тұрғаны жайлы ескертетін жарық белгісі мен қауіпсіздік белгілерінің болуы				
11.	Ғимараттар мен құрылыстарда найзағайдан қорғау құрылғыларының болуы, олардың жағдайын тексеру нәтижелерінің болуы				
12.	Агрессияшық ортаның әсеріндегі ғимараттар мен құрылыстардың барлық құрылыс конструкцияларының тот басудан қорғанысының болуы				
	Ғимараттар мен құрылыстардың қалыпты жағдайына және				

13.	қауіпсіз пайдаланылуына жауапты тұлғаларды тағайындау туралы бұйрықтың болуы				
14.	Пайдаға асырылмайтын қалдықтарды көму және қоймалауды есепке қою жөніндегі журналдың болуы				
15.	Жабдықты техникалық пайдалану бұзушылықтары н белгілеу үшін ауысым журналының болуы				
16.	Технологиялық жабдықта технологиялық сызбаның сәйкес нөмірлерінің болуы				
17.	Агрессияшыл сұйықтарды ағызуда жұмыс істейтін тығыздамалы сорғыларда, құбырлардың фланецті жалғамаларында тот басуға қарсы материалдан өзірленген қорғаныс құрылғыларының (қаптамалардың), сондай-ақ адамдар жүретін жерлердің үстіне құюырларды төсеу кезіндегі				

	астаушалардың болуы				
18.	Бекіту арматурасының және қақпақтардың герметикалылығы на гидравликалық сынама актісінің болуы				
19.	Құбырларда және бекіту арматурасында нақты маркалаудың және ерекшелейтін бояуының болуы				
20.	Жабдықтардың, машиналар мен механизмдердің, аппаратуралардың және бақылау-өлшеу құралдарының қалыпты жағдайына және қауіпсіз пайдаланылуына жауапты тұлғаны тағайындау туралы бұйрықтың болуы				
21.	Істен шыққан жабдықты, аппаратураны, құралды және жеке қорғаныс құралдарын қолдануға, сондай-ақ оларды мақсатына сай емес пайдалануға жол бермеу				
	Төлкұжат бойынша рұқсат етілген				

22.	мөлшерден асатын жүктемелер және қысымдар кезінде жабдықты, механизмдерді және құралдарды пайдалануға жол бермеу				
23.	Бақылау-өлшеу құралдарында бітеменің және тексеру таңбасының болуы				
24.	Манометр шәкілінде шекті рұқсат етілген қысымға сәйкес келетін қызыл түсті белгінің болуы				
25.	Белгіленген кезеңге сәйкес жабдыкка қарау жүргізу. Жабдықтың жағдайын қарау журналының болуы. Жоспарлы-алдын алу жөндеулері кестесінің болуы . Жөндеу нәтижелерімен жабдықтың жөндеу-пайдалану журналының (ЖПЖ) болуы				
26.	Пайдаланудың белгіленген мерзімін өткізген техникалық құрылғыларға сараптама жүргізу нәтижелерінің болуы				

27.	Механизмдерді іске қосу, аппаратуралар мен құралдарды қосу кезіндегі ескерту белгілерінің (дыбықтық және жарық) болуы				
28.	Жетегі қосылған жабдықтар мен механизмдерді қарау, жөндеу және тазалау кезінде "Қосуға болмайды – адамдар жұмыс істеуде" ескерту белгілерінің болуы				
29.	Жабдықтың техникалық төлқұжатының болуы				
30.	Жұмыс кезінде шаң пайда болатын жабдықта шаңға қарсы құралдың болуы				
31.	Жердің бетінен сымдарды төсеуге жол бермеу				
	1) істен шыққан қорғаныс және блоктау құрылғылары болған (қорғаныс және жұмыс жермен жанасу, нөлдік, шекті тоқты және шектен тыс тоқтан қорғаныс, блоктау); 2) оқшаулау бұзылған, сыртқы қабаты бүлінген (электр қозғалтқышының, іске				

32.	қосқыштың), байланыстар істен шыққан; 3) сыртқы кабатында тұтанатын материалдар болған; 4) ол өздігінен қосылған және өшірілген; 5) электр қозғалтқыштары н ы ң орамдарының сенімді қоршаулары болмаған; 6) сымдарды электр сайманына және өзге де жылжымалы (қозғалмалы) электр жабдығына енгізу кезінде сенімді бекітпе болмаған; 7) электр жабдығының құрылымымен көзделген жағдайда сенімді бекітпенің (іргетасқа, жақтауларға және өзгелерге) болмаған жағдайларда электр жабығын пайдалануға жол бермеу				
33.	Геологиялық барлау жұмыстарының базамен тәулік б о й ы байланысының болуы				
	Бұрғылау жұмыстары				

34.	учаскесіне, аумаққа, бөлмелерге, жұмыс орындарына радиациялық бақылау жүргізу , бұрғылау қалдықтарындағ ы радионуклидтер дің құрамын анықтау. Техникалық басшымен бекітілген радиоэкологиял ық зерттеулерді жүргізу тәртібінің болуы				
35.	Химиялық реагенттермен жұмыс істеу кезінде әзірленген технологиялық регламенттердің болуы				
36.	Ауысым журналында жазбаның (бұрғылау, вахталық, көтергіш қондырғы машинистерімен ауысымды беру және қабылдау және басқалары) және ауысымды қабылдаушы тұлғаны жабдықтың, аппаратураның, құралдың, қоршаулардың істен шығушылықтар ы туралы ескерту туралы жазбаның болуы				
	Техникалық басшымен				

37.	бекітілген, ұңғымаларды тұрғызуға жұмысты ұйымдастыру жобасының болуы				
38.	Келетін жолдардың сызбасының болуы				
39.	Бұрғылау қондырғысында жұмыс түрлері бойынша техникалық регламенттердің болуы				
40.	Тік бөктерлерде оның іргесінің шетінен бөктер жиегіне дейін 3 метрден аса қашықтықпен өздігінен жүретін бұрғылау қондырғыларын орналастыруға жол бермеу				
41.	Бұрғылау қондырғыларын құрастыруды бастағанға дейін құрылыс алаңдарын жоспарлау және тазалау				
42.	Күші 5 және одан да жоғары балл жел кезінде , жаңбыр, жауын және қатты қар жауу, мұз тайғақ және 100 метрден кем көрініс кезіндегі тұман кезінде құрылыс-монта ж д а у жұмыстарын жүргізуге жол бермеу				

43.	Бұрғылау қондырғыларын, мұнараларды және дінгектерді құрастыру кезінде істен шыққан бөлшектерді (бөліктерді) және бекіту желілерін пайдалануға жол бермеу				
44.	Қабырғалау тұтас қапталған бұрғылау қондырғысында есігі сыртқа ашылатын, бір-бірінен неғұрлым алыс қашықтықта орналасқан екі шығыстың болуы				
45.	Бұрғылау ғимаратының құрылымында түсіру-көтеру операцияларын жүргізу үшін люктің болуы				
46.	Жұмыс (негізгі) шығысы жағынан бұрғылау қондырғысында қабылдау көпірінің болуы				
47.	Бұрғылау станогын, механикаландыр у құралдарын, қосымша құрылғыларды қоректендіруді, ішкі жану қозғалтқышына н әкелетін бұрғылау қондырғыларын ың жұмыс орындарын жарықтандыруд				

	ы қамтамасыз ететін қуат генераторымен жабдықталуы				
48.	Бұрғылау ғимаратының ішінде көміртегі қышқылының бір литрге 0,02 миллиграммнан асатын құрамына жол бермеу				
49.	Қозғалтқыштың пайдаланылған газы шығатын құбырларда ұшқын басқыштардың және бәсеңдеткіштердің болуы және оларды бұрғылау ғимараты аясынан тыс жерге шығару				
50.	Қозғалтқыш майларын жинау үшін тұғырықтың болуы				
51.	Мұнаралардың (діңгектердің) бұранда біріктірулерінің құрылымында еркін шешілуін болдырмау				
52.	Мұнаралардың (діңгектердің) қорапты және құбырлы металл құрылымдарында ылғалдық түсуіне және жиналуына жол бермеу				
	Биіктігі 14 метр және одан жоғары бұрғылау				

53.	мұнараларында (дінгектерінде) болат арқаннан кергінің болуы				
54.	Кергілерді диаметрлі жазықтықта олар жолдарды, әуе электр беру желілері және өтетін алаңдарды кесіп өтпейтіндей етіп орналастыру				
55.	Кергілер санының, арқанның диаметрінің және бекіту орындарының бұрғылау қондырғысының төлқұжатына және пайдалану бойынша нұсқаулыққа сәйкестігі				
56.	Кергілердің соңғы ұштарын қысатын жалғастырғыш арқылы зәкірлерге бекітуді кем дегенде үш қысқышпен жүзеге асыру				
57.	Созу үшін жалғанған арқандарды қолдануға жол бермеу				
58.	Бұзылған жағдайда шырақ қабылдағыштың (шырақ қабылдайтын доға) құлауынан сақтандырғыштың болуы				
	Мұнаралардың (дінгектердің)				

59.	металл құрылымдарын ың қозғалмалы элементтеріне жөндеуді дәнекерлеу қолдану арқылы мамандандырыл ған ұйыммен жүргізілген туралы актінің болуы				
60.	Бұрғылау сорғыларында ш а я т ы н сұйықты ағызу үшін ағызатын желілердің болуы				
61.	Ағызатын желілердің берік бекітпелерінің болуы және ө а т т ы қиғаштардың болмауы				
62.	Бұрғылау сорғысында қорғаныс қақпақтарының болуы				
63.	Қысымды жеңде мұнарада (діңгекте) бекітілген ілмекті реттейтін құрылғының болуы				
64.	Бұрғылау қондырғысының көтергішінің механизмдерінд е қолданылатын б о л а т арқандарды сынау туралы дайындаушыны ң сертификатыны ң көшірмесінің болуы				

65.	Түсіру-көтеру операциялары кезінде шығыр даңғырасында білікті арқанның ұзындығын кем дегенде үш орам болатындай қамтамасыз ету				
66.	Білікті арқанның қозғалмайтын ұшын бекіту үшін арнайы құрылғылардың болуы				
67.	Барлық жүк көтергіш құралдарында жүк көтерімділігі, шекті жүктемесі туралы нақты көрсетілген жазбаларының болуы				
68.	Мұнара табаның кіндік темірмен біріктіру кезінде кронблок (ілінген блок) үшін саңылаусыз металл шығыршықтың болуы				
69.	Сорғы төлкұжатында тығыздау нәтижелерінің болуы				
70.	Қозғалмалы және бұрғылау қондырғыларын ың мұнараларын түсіру және көтеру үшін автомашиналарды қолдануға жол бермеу. Көтерілетін (түсірілетін) мұнарада сақтандыру				

	созғышының болуы				
71.	Бұрғылау кезінде бұрғылау қондырғыларын ыңдөңгелектерін бекітуді жүзеге асыру				
72.	Персоналдың көтерілетін жүктерде немесе олардың астында болуына жол бермеу				
73.	Түсіру-көтеру операциялары үшін істен шыққан арқандарды қолдануға жол бермеу				
74.	Арқанды дәнекерлеу қолданумен біріктіруге жол бермеу				
	Түсіру-көтеру операциялары кезінде: 1) тежегіші істен шыққан шығырдан жұмыс істеуге; 2) тежеу тегершіктерінің ысқыланатын беткейлерін сумен, топырақты ерітіндімен суытуға; 3) түсірілетін (көтерілетін) құбырлар мен элеватордан тікелей жақында тұруға; 4) бұрандалы қосындылары				

75.	толығымен бұралмаған құбырларды түсіруге; 5) ұңғымаға барлық түсетін жерлерде және ауысымдарда дереу түсуге; 6) тежегіш тұтқасына қойылған жүк көмегімен, немесе тұтқаны сыналау арқылы жүктемеде немесе онсыз білікті жүйені салмақта ұстауға ; 7) бұрандалы құрамаларды ашық қолмен тексеруге немесе тазалауға ; 8) істен шыққан бекіту құралдарымен немесе оларсыз элеваторларды, ілмектерді, ұршықты шығыршықтарды қолдануға жол бермеу				
76.	Жабық ысырмалар (вентильдер) кезінде сорғыларды іске қосуға жол бермеу				
	Бұрғылау қондырғылары жұмыс істеп тұрған кезде: 1) жетекші құбырдың айналымын өлшеуге; 2) жұмыс алаңына (				

капитан
көпіршесіне)
көтерілуге;
3) шығыр және
айналым
жылдамдығын
қайта қосуға,
сондай-ақ толық
тоқтағанға дейін
айналымды
шығырдан
айналдырғышқа
және кері қарай
қайта қосуға;
4) машиналар
м е н
механизмдердің
тұтқыштарын
бекітуге;
5) қоршаулары (шпиндель,
жетекші
құбырдың
табаны, шығыр
даңғырасы,
ж е т е к
ауыстырғышы)
алынған немесе
істен шыққан
бұрғылау
станоктарында
жұмыс істеуге;
6) шамдарды
мұнара (дінгек)
сұққысына
қоспай қалдыру;
7) қабылдау
көпірінен
бұрғылау,
бағаналы және
обсадты
құбырларды
қабылдауға және
ол ар ды
элекватордың
секундына 1,5
метрден асатын
жылдамдығында
түсіруге;
8) шпиндельдің
қозғалысы және
берудің
қосылған
тұтқасы кезінде

	шпиндельде бұрғылау құбырларын ауыстыруға; 9) шпиндельдің айналымы кезінде құбырларды бұрау және шешуге жол бермеу				
78.	Мұнарада немесе діңгекте қайта көтеру (көтеріп кіргізуге қарсы) белгісінің болуы				
79.	Бағаналы құбырдан кернды шығару кезінде: 1) ілініп тұрған бағаналық құбырды қолмен астынан ұстап тұруға; 2) ілініп тұрған бағаналы құбырдағы керннің жағдайын қолмен тексеру; 3) кернды станок шығырымен бағаналы құбырды қағу, оны бағаналы құбырдан сорғының көмегімен қысып шығару, бағаналы құбырды қыздыру арқылы шығаруға жол бермеу				
80.	Бекітетін және ұңғымаға түсірген кезде снаряд шығатын кезде автоматты түрде ашылатын				

	ілгешектері жоқ ысырмаларымен элеваторларды қолдануға жол бермеу				
81.	1) түсіру-көтеру операциялары кезінде элеваторды түсіргенде басындағыларды бекітуге; 2) ұңғымада бұрғылау снаряды кенеттен тоқтаған кезде снарядты төсеніш айырына немесе топсалы қамытқа орнатқанға дейін элеваторды түзетуге, шешуге және кигізуге жол бермеу				
82.	Құбырды бұруды басқару тетігінің көлденең орналасқан ұңғымасының ортасынан кем дегенде 2 метрдің болуы				
83.	Жұмыс аяқталған соң құбырды бұрудың электр қозғалтқышын автоматты өшіруді жүзеге асыру				
	Иінтіректі және сараланған жеткізуімен станоктарды бұрғылау кезінде:				

1) станокта иінтірекпен соққыдан қорғаныс доғалары болмаған немесе кремальер айырларын қолданбастан, сондай-ақ иінтіректі ажырату үшін стопорлы құрылғыларсыз жұмыс істеуге; 2) ұңғыманы кеңесту, оны қоқыстан тазалау және ұңғымада құлаған және шашылған кернді тығыздау кезінде, сондай-ақ бұрғылау кезінде иінтіректің қозғалыс кеңістігінде станокқа жақын жерде болуға; 3) құбырларды шығарумен бұрғылау кезінде бұрғылау құбырларын қолмен түсіру және көтеру кезінде, тұтқада бұрандамен бекітілмеген, тұтқаны түтікшемен ұзартуға; 4) станок шпинделі толығымен тоқтағанға дейін тік және көлденең қораптардың құрама					

84.

бұрандаларын
бекіту немесе
ажырату
бойынша кез
келген
операциялар
жүргізуге;
5) жұмыс
жағдайы талап
етпеген
жағдайларда,
және снарядтың
забойда
тұрғандығына
сенімділік
болмаса беру
тұтқасын
қосылған
қалыпта
қалдыруға;
6) тартпа
тегершіктерінің,
тісті
даңғалактардың,
бекіту
дөңгелектерінің
сақиналары,
біздері,
табандарында
жарықтар,
қуыстар және
өзге де
бүлінулер
болғанда жұмыс
істеуге;
7) беру тұтқасы
ажыратылған
жағдайда станок
шпинделі
арқылы
бұрғылау
құбырларын
ысырмамен
көтеруге;
8) "кремальер
немесе
байланған"
бекітпелерінің
астына беру
тұтқасына кез
келген жүктер
қоюға, станокқа

	жинақта қарастырылғаннан басқа; 9) ұңғыма сағасын аршу кезінде станоктың тік қоратын бекітусіз ашылған жағдайда қалдыруға; 10) бекітілмеген сақтандыру арқанымен тией отырып бұрғылау кезінде шығыр теңестіргішін қалдыруға жол бермеу				
85.	Ұңғыма сағасын бұрғылау қондырғысына шаңдалған ауаның және ауаланған сұйықтың кіру мүмкіндігін болдырмайтындай жабдықтау				
86.	Қоқысты және ауаланған сұйықты әкету үшін құбырдың болуы				
87.	Бұрғылау қондырғысы тұрғылықты мекен-жай шегінде орналасқан жағдайда және кез-келген өзге жұмыстарды тұрақты жүргізу орындарында ауаға қоқыспен ластанған ауаның шығуына жол бермеу				

88.	Ауамен үрлей отырып құрғақ жыныстарда ұңғымаларды бұрғылау (кондуктормен бұрғылау) кезінде саңылаусыздандыру құрылғысының болуы				
89.	Ауа өткізетін құбырды бір жарым еселік жұмыс қысымына тығыздау жүргізуге				
90.	Ауаның, ұңғымаға ауа беруді реттейтін бұранданың қысымын, және бұрғылау қондырғысы аясында ауа өткізу құбырларында қауіпсіз жаққа әкетумен қорғаныс қақпағын көрсететін, орнатылған манометрлердің бақылауға ыңғайлы орналасуы				
91.	Тығыздау желісінде ауаның артық қысымы болған жағдайда: 1) сальникте тығыздаманы бұрауға немесе бекіту материалын себу үшін араластырғышта тесікті ашуға;				

	2) бұрғылау снарядын үлкейтуге; 3) әуе өткізгіші, арматураны, сальникті жөндеуге жол бермеу				
92.	1) құбыршекті бұрау немесе байлау арқылы ауаны беруді тоқтатуға; 2) қатып қалған құбыршектерді ашық отпен жылытуға жол бермеу				
93.	Ротор, шпиндель қоршауы, жетекші құбырдың асты, шығыр даңғырасы, жетек ауысымдары және өзге де қорғалған қоршаулары алынған немесе бұзылған бұрғылау қондырғысында жұмыстар жүргізуге жол бермеу				
94.	Көлденең ұңғымаларды бұрғылау кезінде жетекші құбырлардың барлық ұзындында қоршаулардың болуы				
	1) мұнара (діңгек) саусағына тұтанбаған шамдарды қалдыруға;				

95.	2) элеватордың жылдамдығы секундына 1,5 метрден асқан жағдайда қабылдау көпірінен бұрғылау, бағаналы және обсадты құбырларды көтеруге және оларды оған түсіруге; 3) шпиндель толық тоқтатылғанға дейін шпиндельдің механикалық патрондарын қайта бекітуге, айналманы қосу және ажырату тұтқаларын бейтарап жаңдайға қайта бекітуге жол бермеу				
96.	Ұңғымаға түсіру кезінде қабыршық пен бұрғылау снарядын бағыттау үшін, сондай-ақ жаққа тербелтуден және әкетуден ұстап қалу үшін әкету ілмектерінің немесе арқандарының болуы				
	1) бұрғылау снаряды үшін бағыттаушы құрылғысыз ұңғыманы бұрғылауға; 2) соғу механизмі қосылған				

жағдайда
бұрғылау
снарядын
көтеруге жіне
түсіруге,
сондай-ақ
толтыру ұшын
бекітуге;
3) қашауларды
ілінген күйде
ауыстыруға;
4) бұрау
механизмі
жұмыс істеп
тұрған кезде
кілттің әрекет
ету аймағында
және созылған
арқан жақта
болуға;
5) желон
қақпағын
қолмен ашуға;
6) ұңғымаға
түсіру кезінде
бұрғылау
снарядын және
қабыршықты
қолмен
бағыттауға,
сондай-ақ
көтеру кезінде
тербелуден
ұстауға және
басқа жаққа
әкетуге;
7) бұрғылау
снарядын және
қабыршықты
ілінген күйде
қалдыруға;
8) бұрау
тіліктері
әлсіреген
бұрғылау
снарядын
қолдануға;
9) жұмыс
жағдайларымен
талап етілмеген
жағдайда
ұңғыма сағасын
ашық қалдыруға
;

	10) диаметрі 500 миллиметрден асатын ұңғыма сағасын коршаусыз қалдыруға; 11) арнайы бағыттаушы роликтер болмаған жағдайда 10 метрден жоғары қашықтыққа станок дінгегі арқылы обсадты құбырларды және өзге күштерді созуға; 12) құбырлардың бағанының төменгі бөлігін қамыттармен бекітусіз обсадты құбырларды бұрау және кері бұрауға, сондай-ақ құбырлар бағанын ұстау үшін шарнирлі және шынжырлы кілттерді қолдануға; 13) жұмыс арқанының айналмасында амортизатор істен шыққан кезде бұрғылау жүргізуге жол бермеу				
	1) құбырда немесе шнек шиыршығында жарықтар мен үзілген жерлері бар шнектермен бұрғылауға; 2) құрама элементтері тозған (				

98.	ұштамалар, муфталар, саусақтар), сондай-ақ саусақтарды бекітпелері істен шыққан, бағананың жеткілікті қаттылығын қамтамасыз етпейтін шнектарды қолдануға; 3) бағыттауыштарда қосымша бекітпесіз көтергіш шығырының көмегімен айналманы ұстауға, сондай-ақ көтеріліп тұрған айналманың астында тұруға; 4) айналу кезінде шнектарды қоқыстан қолменнемесе кез келген өзге заттармен тазалауға; 5) шнек қоршалмаған жғдайда бұрғылау жүргізуге жол бермеу				
99.	Қораптары мен бөлшектерінде жарықтары бар дірілдегіштерді қолдануға жол бермеу				
100.	Дірілдегішті ілмекпен және көтергіш жүйесінің элеваторымен біріктіру үшін				

	сенімлі бекіту құрылғыларының болуы				
101.	Айналма әдісімен бұрғылау кезінде сайманның айналу жиілігінің минутына 60 айналмадан асуына жол бермеу				
102.	Обсадты құбырларды түсіру және көтеру кезінде: 1) обсадты құбырлардың бағаналарының бөліктерінің еркін шайқалуын болдыруға; 2) құбырларды шайқалудан тікелей қолмен ұстауға; 3) арқанмен орау арқылы құбырларды көтеруге, түсіруге және сүйреуге; 4) құбыр арбасын қолданбастан салмағы 50 килограммнан асатын обсадты құбырларды кіргізуге және шығаруға				
103.	Құбырларды шығару кезінде бір мезетте шығырмен және домкратпен жұмыс істеуге жол бермеу				
	Сазды араластырғышт				

104.	ың жұмысы кезінде: 1) сазды және қатты қоспаларды араластырғыш люгіне күректермен және өзге құралдармен итеруге; 2) саз араластырғыш жұмыс істеп тұрған кезде шаю сұйығының сынамасын алуға; 3) шаңға қарсы респираторларсыз және қорғаныс көзілдірігінсіз шаңның (саз ұнтағы) бөлінуімен байланысты жұмыстарды орындауға жол бермеу. Сазды тиеу алдында ұнтақ тәрізді реагенттердің (кұрғақ) тиелу сәйкестігі				
	Ұңғымада құбырдың қысылуымен байланысты аварияларды жою кезінде: 1) бір мезетте станок шығырымен және домкратпен жүктеме жасауға ; 2) бір мезетте станок шығырымен және				

105.	гидравликамен (шидроцилиндр) жүктеме жасауға; 3) істен шыққан салмақ көрсеткішімен (салмақ индикаторы) жұмыс істеуге; 4) мұнараға (діңгекке) төлқұжат бойынша рұқсат етілгеннен асатын жүктеме жасауға жол бермеу				
106.	Бұрғылау снарядын қысумен байланысты аварияларды жою, сондай-ақ обсадты құбырларды шығару үшін бұрандалы домкраттарды қолдануға жол бермеу				
107.	Домкраттардың көмегімен шығару кезінде құбырларды сақтандыру үшін домкраттан биік айналмалы қамыттардың болуы				
108.	Құбырларды шығырмен немесе домкратпен созу бойынша жұмыстарға қатысатын, сондай-ақ оларды шығару кезінде барлық персоналдың (мұнара биіктігі 10 метр қоса)				

	қауіпсіз қашықтықты сақтауы				
109.	Апаттық құбырларды қолмен бұрауға жол бермеу				
110.	Гидравликалық домкраттарды қоллану кезінде: 1) домкраттарлы ауыстыру және түзету кезінде созылған құбырларды білікті жүйемен ұстауға; 2) домкрат ұшы, сты және қамыттарды арасында төсемдерді қолдануға; 3) домкратқа саймандарды және өзге заттарды қоюға; 4) жүктемеде тұрған домкраттың қисайғандығын түзетуге; 5) манометр істен шыққан жағдайда және гидрожүйеден май аққан жағдайда жұмыс істеуге; 6) домкрат поршенінің тіреуінің оның ұзындығы бойынша 3/4 аса шығуына жол беруге; 7) шығатын түтікті дереу бұрау арқылы қысымды дереу төмендету; 8) жоғарыда қысылған				

	қамытты (лафет) жоғарыдан құлайтын жүктерді соғу арқылы босатуға жол бермеу				
111.	Ұйымның техникалық басшысымен бекітілген, ұңғыманы жою үшін жою тампанажын өндіру бойынша нұсқаулықтың болуы				
112.	Ұңғымаларды жою кезінде м ы н а шараларды қолдану: 1) бұрғылау қондырғысының іргетасын алу; 2) бұрғылау қондырғысын бөлшектегеннен кейін қалған барлық орларды ж ә н е шурфтарды көму; 3) топарықтың жанар-жағар материалдарын ың ластануынан жою және аланды түсету, ал өнімді жерлерде жері қ а й т а құнарландыру.				
113.	Бұрғылау қалдықтарын (радиобелсенді емес бұрғылау қоқысы) қоймалау үшін орындардың – қ о қ ы с жинағыштардың болуы . Қалыптасқан,				

	жиналған, тасымалданған, жойылған немесе орналастырылған қалдықтардың есебін жүргізу журналының болуы				
114.	Қоқыс жинағыштарға нормативтен жоғары радиобелсенді қоқыстың түсуін болдырмау үшін реадиометрикал ық бақылауды жүргізу актісінің болуы				
115.	Кем дегенде 20 куб метр ұңғыманың кен емес қашықтығын ұңғылау кезінде қалыптасатын су сазды (бұрғылау) ерітіндісін және бұрғылау қоқысын қабылдау үшін негізгі зумфтың көлемінің сәйкестігі (ұңғыма тереңдігіне қарай)				
116.	Кен деңгейджиегінен бұрғылау қоқыстарын лақтыру үшін негізгі зумфты қолдануға жол бермеу				
117.	Жаңбыр, қатты жауын, боран және өзге көріністер кезінде ашық ауда геофизикалық				

	аппаратураға және жабдыққа қызмет көрсету бойынша жұмыстарға жол бермеу				
118.	Геофизикалық аппаратура мен жабдықтың құрылысында электр тоғының соғуынан қарастырылған автоматты қорғаныстың болуы				
119.	Бағыттаушы блоктың немесе жер үстіндегі блок-баланстың ұңғыма сағасында қатты бекітпелердің (қамыттармен, бұрандалармен) болуы. Олардың а р қ а н орамдарымен немесе ауыр заттармен бекітілуіне жол бермеу. Ілінетін блоктарды қорғаныс қабыршықтарын сыз (қоршау) қолдануға жол бермеу				
120.	Каротажды станцияның тұрақ тежегішінің және тіреу төсемінің (көтергіш) болуы				
121.	Ұңғымада жұмыс істеу алдында тежегіш жүйенің жұмыс істеуін, сым төсегіштің, көтергіштің қорғаныс				

	қоршауларының , шығырдың автокөлік жақтауына сенімді бекітілуін қамтамасыз ету				
122.	Тереңдігі 1500 м е т р ұңғымаларда жұмыс істеу кезінде созылу өлшегішін қолдану				
123.	Сымның ұзындығының ұңғымалық құбырды шекті тереңдікке түсіру кезінде орамның соңғы қатарының кем дегенде жартысы көтергіштің шығыр барабанында қалатындай сәйкестігі				
124.	Брондалған сымда " " жарықшамдард ың" болуына жол бермеу. Сымның сақталған бронының болуы				
125.	Ұңғымалық құралдардың блокке кіруінің алдын алу үшін үш ескерту белгілерінің болуы				
	Ұңғымалық снарядтың тұрып қалуын жою кезінде каротажды станцияның көтергіші және ұңғыма				

126.	сағасының жанында каротажды станция көтергішінен ұңғыма сағасына дейінгі қашықтыққа тең радиуста адамдардың болуына жол бермеу				
127.	Нейронды қайнар көздерді арнайы тасымалдау немесе қозғалмалы контейнерлерде тасымалдауды жүзеге асыру				
128.	Геофизикалық жұмыстар жүргізу алдында жермен жанасатын сымның каротажды станциядан оның бұрғылаудағы жермен жанасатын жиегіне дейінгі қашықтықтағы кедергі көлемін өлшеуді жүзеге асыру				
129.	Блок-балансты арқан бауларымен бекітуге жол бермеу				
130.	Тереңдік және созылу тетіктері істен шыққан немесе жоқ болған жағдайда жұмыстар жүргізуге жол бермеу				
	Шығыр тежегіші бүлінген				

131.	жағдайда ұңғыма снарядын сымнан қолмен тоқтатуға жол бермеу				
132.	Ұңғымада түсіру-көтеру операциялары кезінде: 1) сым астына еңкеюге, үстінен және астынан өтуге, сондай-ақ жылжымалы сымды қолмен ұстауға. Көтергіш даңғырасына сым сым төсегішпен жіберілуі керек; 2) белгілерді түзетуге немесе орналастыруға, шығып тұрған сымдарды тістеуге және сым жылжыған жағдайда олардың ұштарын бекітуге; 3) сымды кір мен бұрғылау ерітіндісінен қолмен тазалауға жол бермеу				
133.	Қосатын құрылғыларды пайдалану арқылы персорація және топырақты іріктеу кезінде: 1) а т у қашықтығында аппараттарды орналастырғанға дейін қосатын құрылғыларды қосуға;				

	2) қосатын құрылғыға кернеу берілген жағдайда ату аппараттарын көтеруге және түсіруге; 3) зарядталған аппараттарды қосқаннан кейін қосатын ұшына тексеру жүргізуге				
134.	Жарушының рұқсатынсыз қауіпті аймақ аясында сейсмикалық қабылдағыштар мен және сейсмикалық құралмен жұмыс жүргізуге жол бермеу				
135.	О р а у машиналарынан басқа, сейсмикалық барлау орамдарын механикалық орау-шешу үшін жабдықталған көлік құралының болуы				
136.	Ш ы ғ ы р бөлігінен орау машинасының шығыршысының жұмыс орнында сынбайтын әйнектен қоршаудың болуы				
137.	Жарты жылда бір реттен кем е м е с орындалатын, электр барлау станцияларының тоқ таситын				

	бөліктерінің оқшаулану кедергісін тексерудің болуы				
138.	Қараңғы уақытта тәжірибе жүргізу кезінде ж ұ м ы с орындарының жарықтандырыл уының болуы				
139.	Бақылау-өлшеу құралдарына еркін келістің болуы. Өлшемдерді алу ү ш і н жабдықталған арнайы алаңдардың болуы; алаң 1 метрден асатын биіктікте орналасқан жағдайда басқыштармен ж ә н е жақтаулармен жабдықталған қоршаудың биіктігі 1,2 метр				
140.	Қысу үшін с о р ғ ы қондырғысында екі манометрдің болуы: сорғыда ж ә н е тампонаждау құрылғысының толтыру ұшында				
141.	Құбырларда тұрып қалған " кептелісті" сорғылардың көмегімен түсіруге жол бермеу				
	Таукен жыныстарының компрессиялық ж ә н е				

142.	жылжымалы қасиеттерін анықтау бойынша дала сынақтарын жүргізу кезінде: 1) платформаны түсіру кезінде қазбаларда адамдардың болуына; 2) адамдардың жүк платформасы астында және тетіктерде болуына жол бермеу				
143.	Жұмыс күшінен 25 пайызға асатын жүктемеде домкраттарға сынама жүргізу				
144.	Гидравликалық домкраттарды пайдалану кезінде: 1) істен шыққан домкраттармен, гидравликалық жастықшалармен, сорғы агрегаттарымен, май өткізу және манометрлермен жұмыс істеуге; 2) домкрат поршенінің шегінің оның ұзындығынан 75 пайыздан аса шығуына жол бермеу; 3) шығатын тетікті тез бұрау арқылы қызымды дереу түсіруге жол бермеу				
	Гидрокондырғыда сорғыда және жастықшада				

145.	немесе домкраттарда жұмыс істейтін манометрлердің болуы				
146.	Бақылау және гидравликалық қондырғы пунктінің апаттық жарықтандыру мен қамтамасыз ету				
147.	Қондырғының кем дегенде екі бұрандалы домкраттармен ортасынан бекітілуін қамтамасыз ету				
148.	1) сынама жүргізу кезінде ұңғыма сағасының астында болуға; 2) құралдардың, өлшеу аппаратурасының істен шығуы, ауаның шығуы кезінде, сондай-ақ редуктор қақпағы ілінген, ақау көрсеткішінің нашар көрсеткіштері кезінде ұңғымаға сынама жүргізуге жол бермеу				
149.	Эрлифт арқылы шығару және қысымдау кезінде қолданылатын жабдықтар мен арматураның шекті жұмыс қысымынан 50 пайызға асатын қысымда				

	тығыздау жүргізу				
150.	Қазымдау кешенінің аумағында қоруашдың немесе сәйкес қауіпсіздік белгілерінің болуы				
151.	Технологиялық ұңғымалардың пайдалану бағаналарының жоғары бөлігінің күндізгі бөліктің үстінде кем дегенде 0,3 м е т р қашықтықта орналасуы				
152.	Басында технологиялық ұңғымалардың нөмірлерінің болуы				
153.	Ө н і м д і ерітінділерді сорғы ерітінді көтергіш кезінде , жиналмалы құбырларда монтаждалған эрлифті ерітінді көтергіштің ағызушы ұңғымаларының басынан ауа ажыратқыштар арқылы берілуін қамтамасыз ету				
154.	Ұңғыма сағасы жанында түсетін шұңқырлардың қалыптасуына жол бермеу				
155.	С о р ғ ы станцияларының су басудан қорғанысының болуы				

156.	С о р ғ ы жабдығының тот басуға берік жасалған сорғы жабдығын, оның орамын, бекіту және реттеу арматурасын қолдану				
157.	Едендегі арналар мен өзге шұңқырларды алынатын тақтайлармен немесе қоршаулармен, қоршауы орташа биіктігі 1,1 метр және астынан биіктігі 0,15 метр бүтін тігілген жақтаулармен жабу				
158.	Өндірістік бөлмелерде апаттық жарықтандырудың болуы				
159.	Жабдықтың қозғалмайтын шығып тұрған бөліктері мен э л е к т р қозғалтқыштары арасындағы өтпелердің минималды енінің сәйкестігі				
160.	С о р ғ ы станцияларының қалыпты жағдайына және қауіпсіз пайдаланылуына жауапты тұлғаны болуы				
161.	С о р ғ ы станцияларының бөлмелерінде технологиялық сызбалардың болуы				

162.	Соратын құбырда сорғы агрегатының өнімділігін ысырмамен реттеуге жол бермеу				
163.	Технологиялық ерітінділерді аш ы қ түстілендіру ж ә н е механикалық қоспаларды түсіру үшін арнайы тұндырғыштардың болуы				
164.	Металл тұндырғыштардың қабырғаларының қалыңдығын өлшеу және техникалық жағдайына куәландыру жүргізу актілерінің болуы				
165.	Бөліктерді бекіту және жер ү с т і тереңдетілген тұндырғыштардың сүзгілеуге қ а р с ы шараларының болуы				
166.	Тұндырғыштың құрылыс биіктігінің ерітіндінің есептік деңгейінен 0,3 метрден кем емес биікте болуы қамтамасыз ету				
	Жөндеу, тазалау және шаю кезінде тұндырғыштарға				

167.	адамдардың түсуі үшін металл басқыштарының болуы				
168.	Араластырғыш құрылғыларынд а тот басуға берік материалдан әзірленген бүтін қоршау-экранда рының болуы				
169.	Қышкылдандыр у желілерінде реагентерді шығаратын ыдыстарға қызмет көрсету үшін болуы				
170.	Қышкылдандыр у желілерінің қалыпты жағдайына және қауіпсіз пайдаланылуына жауапты тұлғаның болуы				
171.	Технологиялық сызбалардың өндірістік бөлмелерінде және жедел диспетчерлік пінктерінде құбырларымен бірге қышкылдандыру желілерінің технологиялық сызбаларының болуы				
172.	Қышкылдандыр у желілерінде сауытта кем дегенде 250 литр су қорының болуы				
	Жолдардың бұрылысы есебінен температуралық				

173.	кернеулерді ж ә н е құбырлардың ақауларын өздігенен толтырудың болуы				
174.	Технологиялық құбырларда: сандармен – магистарль нөмірінің; бағыттаушы сызықтармен – о р т а қозғалысының бағыты көрсеткіштеріні ң болуы. Әрбір құбырда кем дегенде үш белгілердің (тарамдалу орындарында немесе құбыр ұшында және ортасында) болуы. Нақты жазбамен, бояумен орындалған, құбырдағы түсті бояу үстінен анық көрінетін әріптердің және сандардың болуы				
175.	Жолдардың (ө т п е) технологиялық құбырлармен олардың осіне тік бұрышпен қиысу сәйкестігі . Тік бұрышпен қиысу мүмкін болмаған жағдайда бұрышты 45 градусқа дейін азайту				
	Жолдармен қиылысуларда				

176.	реагентті-, әуе- және ерітінді өткізгіштерді біріктіруге жол бермеу				
177.	Реагентті- және ерітінді өткізгіштерді төсеуді төмендету көлемін құбырдың иілу көлемінен 2,5 кем емес, алайда 0,002 пайыз еңіспен қамтамасыз ету				
178.	Құбырларды босату үшін реагенттерді және ерітінділерді ағызу үшін құрғату құрылғыларының болуы				
179.	Ең жақын көлденең тігістен дөңгелекке дейінгі қашықтықты құбырдың бір сырты диаметрінен кем емес, бірақ 100 миллиметрден кем емес қамтамасыз ету				
180.	Дәнекер тігістерінің құбыр тіреуінен 200 миллиметрден жақын орналасуына жол бермеу				
	Металл бекіту арматурасын полиэтилен және поливинилхлоридтен әзірленген				

181.	тот баспайтын болат бөліктер немесе арнайы үлгілі тартпалардың көмегімен полиэтиленді немесе поливинилхлори дті құбырлардан жасалған құбырларға қосуды қамтамасыз ету				
182.	Құбырлардың қалыпты жағдайына және қауіпсіз пайдаланылуына жауапты тұлғаның тағайындау жөніндегі болуы				
183.	Өндірістік ғимараттарда құбырлардың сызбаларының болуы				
184.	1) қысымда тұрған құбырларда анықталған ақауларды жоюға, сондай-ақ бұрандалы құрамаларды созуға; 2) жұмыс ортасы болған жағдайда құбырлардан арматураны шешуге; 3) арматураны құбырлау үшін тіреу ретінде қолдануға; 4) арматураны бітемелер орнына қолдануға жол бермеу				

185.	Технологиялық ұңғымалардың пайдаланылатын обсадты бағаналарының және технологиялық ерітінділердің құбырдан тыс айналмасының герметикалылығы ының және бүтіндігінің бұзылуын жоюды жүзеге асыру				
186.	Пульпаны жинау үшін арнайы ыдыстың болуы				
187.	Сұйық реагенттерді өңделетін сұйықтарға жеткізу үшін арнайы бөшкелердің, гуммирленген немесе пластмассалы ыдыстардың, әйнек бөтелкелердің болуы				
188.	Ұнтақ тәрізді реагенттерді судан және ылғалдан қорғалуын қамтамасыз ету				
189.	Реагентті өңдеумен айналысатын тұлғаларды арнайы киіммен және аяқ киіммен, резеңке қолғаптармен, көзілдіріктермен және дем алу органдарын қорғау				

	құралдарымен қамтамасыз ету				
190.	Реагентті өңдеу кезінде ұңғымаға келуге тиым салатын қауіпсіздік белгілерінің болуы				
191.	Секундына 12 метр жел, тұман кезінде және қараңғы кезде реагенттерді толтыруға жол бермеу				
192.	Ерітінділермен жұмыс істеу кезінде ұңғымада қышқылдардың: 1) 1 литрден кем емес көлемде 3 пайыздық екіқышқылды сода ерітіндісі; 2) 0,5 литр көлемінде бор қышқылының араластырылған ерітіндісі; 3) 0,5 килограмм мөлшерінде ұнтақ тәрізді сода; 4) 5 миллилитр көлемінде 0,4 п а й ы з концентрациялы инокаин (оксибупрокаин) ерітіндісі немесе 15 миллилитр көлемінде 0,5 концентрациялы алкаин (проксиметакаин) ерітіндісі; 5) мақталар немесе мақта бөліктері.				

	6) 250 литрден кем емес судың болуы				
193.	Жұмыс аймағының ауасындағы зиянды заттардың деңгейінің ШРК белгіленген мөлшерден асуына жол бермеу. Сынамаларды алу кезеңдігінің кестелерінің болуы				
194.	Қазымдау қат-қабатының төлқұжатының болуы				
195.	Қат-қабатта гидроокшаулау негіздемесінің болуы				
196.	Қазымдау қат-қабатының аймағы бойынша тереңдігі 0,5 метрден кем емес ордың және биіктігі 0,7 метрден кем емес орамның болуы				
197.	Қисық тауларда және табиғи су айлақтарының жанында үйме сілтісіздендіру қат-қабаттарын орналастыруға жол бермеу				
198.	Қазымдау учаскесінің аумағында сәйкес қауіпсіздік белгілерімен қоршаулардың болуы				

199.	Маркшейдерлік қызметпен белгіленген к и р а у призмаларының мөлшерлерінің сәйкестігі. Беткей жақтауынан қат-қабат тереңдігіне бағытталған көлденең еңістің кем дегенде 30 пайызын қамтамасыз ету. Ж ү к көтерімділігі 10 тоннаға дейінгі автокөліктер үшін биіктігі 0,7 метрден кем емес және жүк көтерімділігі 10 тоннадан жоғары автокөліктер үшін 1 метрден кем емес қорғаныс қабырғаларының (біліктерінің) болуы				
200.	Қат-қабаттарда ескерту жазбаларының болуы				
201.	1) қорабы тартылған автокөліктің қозғалысына, электр желілері асында жөндеу және жүк түсіруге; 2) арнайы қорғаныс бүркемелерінсіз, топырақ бойынша төселген сымдар арқылы өтуге;				

	3) автокөлікті еңістерде және жоғарыға шығатын жолдарда қалдыруға жол бермеу				
202.	Жер астына төселген технологиялық құбырлардың техникалық жағдайын бақылау үшін арнайы құрылғылардың болуы				
203.	Қазымдау учаскесінде барлық жұмыс орындарының ұйым диспетчерімен телефон немесе өзге ұялы байланысының болуы				
204.	Сілтілі және қышқылды ерітінділердің қоршауларының болуы және желмен ұшу мүмкіндігін болдырмау				
205.	Сорбациялық бағаналарда өнімді ерітінділерді өлшеуін бақылау үшін өлшегіштерінің болуы				
206.	Қайта өңдеу кешенінің әрбір ғимаратына және құрылысына техникалық төлқұжаттың және				

	техникалық журналдың болуы				
207.	Алдын ала есептеулерсіз құрылыс құрылымдарын өзгертуге және оларға тесіктерді (жарықтарды) тесуге жол бермеу				
208.	Қайта өңдеу кешенінің ғимараттарында (бөлмелерінде): 1) негізгі және қосымша шығыстарды және эвакуациялау кезінде персоналдың қозғалысының маршруттарын көрсете отырып, жабдықтарды орналастыру жоспарларының; 2) медициналық қорапшалардың, өзіне өзі көмек көрсету пунктерінің, байланыс құралдарының орналасу орны көрсетіле отырып, аншлағтардың; 3) жөндеу алаңдары және оларға рұқсат етілген жүктемелері көрсетіле отырып, бүркеме жоспарларының болуы				
	Бөлмелерде жөндеу				

209.	аландарының нақты көрсетілген шекараларының (периметрі) болуы				
210.	Монтаждау аяқталғаннан кейін желдету қондырғыларын ың тиімділігіне сынақ актілерінің болуы				
211.	Желдету қондырғыларын ың қалыпты жағдайына және қауіпсіз пайдаланылуына жауапты тұлғаны тағайындау жөнінде бұйрықтың болуы				
212.	Желдету қондырғыларын а төлкұжаттардың , жөндеу карталарының және журналдардың болуы				
213.	Технологиялық жабдықтың жұмысы кезінде ағынды-сору желдету қондырғыларын ың үзіліссіз жұмысын қамтамасыз ету				
214.	Желдету жүйелері істен шыққан жағдайда, жұмысы зиянды және қауіпті заттардың бөлінуімен үйлесетін,				

	технологиялық жабдықты пайдалануға жол бермеу				
215.	Жарылысқа қауіпті заттар, сондай-ақ қауіптілігі 1 санатты зиянды заттар өндірілетін, сақталатын немесе пайда болуы мүмкін бөлмелерде апаттық желдету бір уақытта қосыла отырып, дыбыс және жарыс дабыл белгісі құрылғысымен автоматты газ талдағыштардың көмегімен әуе ортасының жағдайына үздіксіз бақылауды жүзеге асыру. Жарылыс өртке қауіпті бөлмелерде желдету қондырғыларын ың жарылыстан қорғалып жасалуы				
216.	Желдету ысырмаларының ж ә н е шиберлердің, ағынды және с о р у тесіктерінің (арналарының) жабылуына жол бермеу				
	Желдету қондырғыларын да а у а өткізгіштердегі а у а н ы ң				

217.	жылдамдығын, қысымын және температурасын бақылау және өлшеу құралдарының (люктер, штуцер) және ауыспалы ауаның көлемін реттеу үшін құрылғының болуы				
218.	Сәйкес ережелердің талаптарына сәйкес желдету жүйелерінің (ағынды және сору) барлық металл ауа өткізгіштерінің және жабдықтарының жермен жанасуының болуы				
219.	Желдету жүйелерінің, олардың учаскелерінің бір біріне және желдеткіштермен қосылу орындарының ауа өткізгіштерінің герметикалылығын қамтамасыз ету				
220.	Өндірістің жұмысының барлық режимдерінде қауіпті және зиянды заттардың түсуін болдырмайтын желдетудің ағынды жүйелері үшін				

	ауа алу құрылғыларын қамтамасыз ету				
221.	Құрамында шаңның немесе газдың болуын анықтауға, сондай-ақ жұмыс орындарындағы ауаның температурасын, ылғалдылығын және қозғалыс жылдамдығын тексеруге ауаның сынамасын алуды жүзеге асыру				
222.	Киімнің тұтануы немесе химиялық күйлер болуы мүмкін қайта өңдеу кешенінің өндірістік бөлмелерінде апаттық жуынатын себезгілердің, суымен ванналардың және өзіне өзі көмек көрсету шұңғылшаларын ың болуы				
223.	Сумен қатынас жасаған кезде жарылыспен таратылатын (сілтілі металлдар және сол сияқты) заттар қолданылуы мүмкін өндірістік ғимараттарда апаттық себезгілерді орналастыруға жол бермеу				

224.	Жұмыс жүргізу орындарынан алшақтатылған, қышқылды-және сілтілі өткізгіштерді жөндеу кезінде күйген учаскелерді жуу және бейтараптандыру үшін таза судың және бейтараптандыру ерітіндісінің болуы				
225.	Жалпы кеніштің канализацияға жарылысқа қауіпті, улы және ащы сұйықтарды лақтыруға жол бермеу				
226.	Жалпы және жергілікті жарықтандырудың жабдықталған көрсеткіштерінің болуы. Жарылыс өртке қауіпті бөлмелерде жарылыстан қорғалып жасалған жарықшамдардың болуы				
	Жылжымалы электр жарықтандыру үшін жарықшамдардың 42 Вольттан жоғары емес кернеуін, металл ыдыстары ішінде жұмыс істеу кезінде жарықтандыру желісіндегі кернеу 12				

227.	Вольттан жоғары емес, а у а д а жарылысқа қауіпті газдары, булары және шаңдары болуы мүмкін орындарда кернеуі 12 Вольттан көп емес жарылыстан қорғалып жасалған жарықшамдарды қолдануды қамтамасыз ету				
228.	Терезелер мен шамдардың әйнектерін шаң мен кірден тазалау кестесінің болуы				
229.	Бөлмелердің жарық аралықтарын материалдармен, бұйымдармен, құралдармен және өзге заттармен бөгелуіне жол бермеу				
230.	Агрегаттар мен механизмдерден алыстатылған, операторлық және диспетчерлік бөлмелердің қалқандары мен тетіктерінен қашықтықтан және автоматты басқаруды қамтамасыз ету				
231.	Бөлмелер ішіне ұзақ уақыт жылы бөлетін, құралдар мен аппараттардың басқару				

	тетіктерін орналастыруға жол бермеу				
232.	Қызмет көрсетуші агрегаттарын іске қосу және тоқтату туралы және олардың қалыпты жұмыс режимін бұзу жағдайлары туралы хабарлау үшін жарық және дыбыстық дабыл белгісінің болуы				
233.	Бір мезетте қосылу мүмкіндігін болдырмайтын ай етіп блокталған, бір біріне қатысты емес басқару құрылғыларыме н қамтамасыз ету. Өздігінен немесе кенеттен қосылуын болдырмайтын басқару тұтқалары мен тетіктерінің қозғалыс бекітпелерінің болуы				
234.	Қауіпті және улы заттарды тасымалдайтын, құбырлардың фланецті құрамаларының есік жақтаулары және цех ішіндегі негізгі кірістері үстінде орналасуына жол бермеу				
	Блоктарды, көпіршелерді, басқыштарды және өзге				

235.	заттарды бекіту үшін әрекеттегі құбырларды қолдануға жол бермеу				
236.	Барлық бітемелерде нөмірлердің және бітемелер есептелген қысымның жазбасының болуы. Қысымға есептердің болуы				
237.	Қорғаныс торларының және қажет болған жағдайда аппараттар мен құбырлардағы сұйықтың айналымын бақылау үшін қ а р а й әйнектерінде жарықтардың болуы				
238.	Пайдалануға қосу алдында қорғаныс қақпақтарының қабырғаларында сынақтарды жүзеге асыру, реттеу. Қорғаныс қақпақтарының журналында сәйкес жазбаның болуы				
239.	Бекіту арматурасының қабырғасында оны пайдалануға енгізу алдында тексеру жүргізу. Бекіту арматурасын с ы н а у журналында сәйкес жазбаның болуы				

240.	Барлық крандарда кран қақпағының орналасу жағайын көрсетудің болуы. Жапқыштар мен шиберлердің жағдайының көрсеткішінің болуы. Автоматты ажыратқыштарда шеткі жағдайдың көрсеткіштерінің болуы				
241.	Бекіту арматурасы ретінде реттеуші қақпақтарын пайдалануға жол бермеу				
242.	Бақылау –өлшеу құралдарының көрсеткіштерін алу, тексеру немесе саймандарын ауыстыру үшін қол жетімді және қауіпсіз жерлерде орналасуын қамтамасыз ету				
243.	Пневматикалық өлшеу құралдарына және құрғатылған және тазартылған қысылған ауаны немесе азотты беруді қамтамасыз ету				
	Автоматтандыруда апаттық, ескерту және технологиялық дабыл беру мен блокаудың				

244.	технологиялық үрдістерінің, сондай-ақ технологиялық көрсеткіштердің шекті рұқсат етілген мөлшеріне жеткен және технологиялық жабдықтың апаттық өшірілуі кездегі қорғаныс шараларының болуы				
245.	Электр энергиясымен үзіліссіз қоректендірудің, технологиялық үрдістерді автоматтандыру қондырғыларын ың болуы				
246.	Автоматты немесе қашықтықтан қосу және ажырату режимінде жұмыс істейтін әрбір агрегатта о н ы қашықтықтан, автоматты қосу мүмкіндігін көрсететін жарық белгісінің болуы				
247.	Сермерлерде, тегершіктерде ж ә н е қабыршықтарда айналым бағытын көрсететін, жазылған бағыт сызықтардың болуы				
	Қайта өңдеу кешенінің барлық				

248.	өндірістері мен тұрақты жұмыс орындарында жұмыс істейтін телефон және, қажет болған жағдайда қатты сөйлейтін байланыстың болуы				
249.	Қайта өңдеу кешенінде қайта өңдеу кешенінің жобалау және технологиялық құжаттамасының, аппаратуралық-технологиялық сызбасының, жабдықты орналастыру, негізгі жабдықтың және сорғы паркінің ерекшелігі сызбасының болуы				
250.	Технологиялық үрдістің мекеме басшысымен бекітілген технологиялық регламентке, химиялық реагенттер шығысының материалдық балансымен технологиялық сызбаға сәйкес келуі				
251.	Жарылыс өтрке қауіпті және зиянды булар мен газдарды бөлетін, реагенттемен жұмыс істеуге арналған технологиялық жабдықтың,				

	аппараттардың ж ә н е құбырлардың жергілікті сорғыларының болуы және герметикалылығын қамтамасыз ету				
252.	Ерітінді бақтарын, сондай-ақ олармен байланысты коммуникацияларды қажет болған жағдайда олардағы реагенттерді толығымен реагенттерді дайындау бөлмелерінде қарастырылуы тиіс апаттық ыдыстарға алу мүмкін болатындай етіп орналастыру сәйкестігі				
253.	С ұ й ы қ реагенттерді және реагенттер ерітінділерін сорғылардың көмегімен аралық бөшкелерге ж ә н е коректендіргіштерге беруді жүзеге асыру. Аз мөлшердегі реагенттерді тек арнайы жабық сауыттарда тасымалдауды жүзеге асыру				
	Ерітінділердің компоненттерін дозалауды және оларды газдардың және				

254.	қоспалардың тастамаларының шығуымен қ а т т ы реакцияны болдырмайтын, автоматтандыры лған әдіспен араластыруды жүзеге асыру				
255.	Реактор ерітінділермен толтырылған жағдайда 0,3 метрден кем емес бос кеңістіктің болуы				
256.	Реагенттерді дайындау, еріту ж ә н е тасымалдау бойынша негізгі және қосымша операциялардың барлық түрлерін механикаландыр удың болуы				
257.	Реагент атауы көрсетілген нақты жазбаның болуы, реагенттер үшін а ғ ы з у құбырларымен ж ә н е бөшкелердің деңгей өлшегіштерімен жабдықтау				
258.	Жұмыс кезінде реактор қақпағының то л ы қ жабылуын және бекітілуін қамтамасыз ету				
259.	Жинау, қайта жинау және тарату үрдістерін бақылау және басқару				

	операцияларын автоматтандыру ды қамтамасыз ету				
260.	Қара майды бағаналар бойынша ауыстыру кезінде қарау терезелері мен қақпақтарын тығыздап жабуды жүзеге асыру				
261.	Ерітінділерді қара маймен бірге тасымалдауға жол бермеу				
262.	Даңғаралы және вакуумды сүзгілердің жұмысы кезінде секторлардың тартылуына жол бермеу				
263.	Сүзетін аппараттарды жақтаулары мен беткейлерін кектен тазалау үшін арнайы күректермен қамтамасыз ету				
264.	Сүзгі-тығыздағы штың қысу құрылғысының жұмысы кезінде жақтауларды, бетін және сүзетін құралдарды жөндеуге жол бермеу				
265.	Үрлеу кезінде ерітіндінің шашырауын болдырмау үшін сүзгі-тығыздағы шты матамен (				

	полиэтиленді пакет) бүркеуді жүзеге асыру				
266.	Сүзгі-тығыздағы шты бұзуды кем дегенде екі аламның жүзеге асыруы				
267.	Даңғыралы сүзгілерде қалдықты шаюға арналған құрылғы болған жағдайда, қызмет көрсетуші персоналды шашыраудан қорғайтын қоршаудың болуы				
268.	Қозғалмалы жақтауларымен паракты сүзгілердегі қалдықты шаю ыңғайлы болу үшін стационарлы алаңдардың болуы				
269.	Жүріс кезінде вакуум-сүзгінің даңғырасының созатын сымының үзілген жерін қалпына келтіруге жол бермеу				
270.	Зиянды заттар мен газдардың бөлінуімен сүзетін аппараттардың жұмысы кезінде соратын желдеткіштің үздіксіз жұмысын қамтамасыз ету				

271.	Технологиялық құбырды қарау, жөндеу және тазалау алдында электр сызбасын тарату арқылы электр қабылдағыштарына электр энергиясын беруді ажырату. Іске қосу құрылғыларында ілінген ескерту плакаттарының болуы				
272.	Қауіпті және зиянды заттарды сақтау және ауыстыру, қозғалмалы және стационарлы резервуарларды толтыру және босату бойынша технологиялық операцияларды реттейтін нұсқаулықтың болуы				
273.	Стационарлы және қозғалмалы резервуарларды (сауыттарды) тек олар арнайы арналған өнімдер үшін ғана қолдану. Бір қойма бөлмесінде химиялық тұрғыдан өзара белсенді реагенттерді немесе бөтен материалдарды бірге сақтауға жол бермеу				
	Темір жол жолдарында орналасқан				

274.	темір жол цистерналарын стационарлы, қоймалық (шығыс) ыдыстары үшін пайдалануға жол бермеу				
275.	Т ұ й ы қ эстакадаларда жабдықталған тіреулердің болуы				
276.	Көлемі көліктік ыдыс көлемінен асатын, қауіпті және зиянды сұйық заттар үшін қабылдау ыдыстарының болуы				
277.	Тез тұтанатын сұйықтардан, сондай-ақ улы заттардан босатылған ыдысты бекітіп жабуды және арнайы белгіленген алаңда жеке сақтауды жүзеге асыру				
278.	Белсенді сұйықтар үшін резервуарларды ң қақпақтарының ж ә н е жинағыштардың үстінен қаттылық элементтерін орналастыру				
	Резервуар-сақта ғыштарда және кұю-ағызу пунктерінде үрдісті бақылау және басқару құралдарының болуы. Резервуар				

279.	сыртына немесе қақпақтардың қ а т т ы құрылымына бекітілген, улы сұйықтарымен ыдыстардың қақпақтарында ж ә н е жинағыштарынд а орналасқан, араластырғыштардың және түсіру сорғыларының жетектеріне қызмет көрсетуге арналған арнайы алаңдардың болуы				
280.	Құю-ағызу операцияларын жүргізу кезінде атмосфералық және статтық электрден қорғау үшін құралдардың болуы				
281.	Зертханалық және өндірістік корпустарда қоймаларды орналастыруға жол бермеу				
282.	Қоймалардың бөлмелерінің қабырғаларын, еденін және төбелерін химиялық әсерге берік және жууға ыңғайлы әрлеу				
283.	Әрбір бөлмеде ағынды сұйықтарды бейтараптандыру үшін ордың болуы				
	Қышқылдар және химиялық				

284.	реактивтер қоймаларын сәйкес қорғаныс құралдарымен қамтамасыз ету				
285.	Ыдыстар мен резервуарларда технологиялық жағдайдың нөмірі, сақталатын заттың атауы, Біріккен ұлттар ұйымының (бұдан әрі БҰҰ) тізімі бойынша нөмірі, сондай-ақ берілген инвентарлы нөмірі көрсетілген жазбалардың болуы				
286.	Биіктігі мен құрылымы резервуардың барлық беткейін, соның ішінде түбін қарау және жөндеу мүмкіндігін қамтамасыз етуі тізімі, іргетастарда жоспарланған белгіден жоғары қышқылдар үшін резервуарларды орналастыруды қамтамасыз ету				
287.	Су-қышқылға берік материалдардан әзірленген және еденде бөлігі мен жақтаулары бар ыдыс қойманың резервуар				

	паркiнiң орналасуын қамтамасыз ету				
288.	Ыдыстың қойма ыдысының кем дегенде үштен бiр бөлiгi мөлшерiнде, алайда бiр шағын резервуардың көлемiнен кем емес бос көлемiн қамтамасыз ету				
289.	Ыдыс еденiнiң еңiсiн жиналатын лотокқа қарай орналастыру				
290.	1 метр кубтен кем емес қышқылға тұрақты материалмен сенiмдi қорғалған ордың болуы				
291.	Қышқылды ордан резервуарға сорғының көмегiмен соратын құбырда орналасқан қабылдау қақпағының көмегiмен ағызуды қамтамасыз ету				
292.	Орда қышқыл ағындарды қышқыл канализациясын ың сыртқы желiсiне шығару үшiн бекiту құрылғысымен орналастырылға н штуцердiң болуы				

293.	Қышқылдар резервуарларын ың құрылымында құрылғылардың (дем алу қақпақтарының) болуы				
294.	Ұсталатын булар мен газдарды бейтараптандыр у немесе жоюды жүзеге асыру				
295.	Қышқылдар резервуарларын да ағызу құбырларының болуы				
296.	Сыртынан резервуарларын ың периметрі бойынша стационарлы басқыштарымен алаңдардың болуы				
297.	Қышқылдармен жұмыстар жүргізілетін барлық қауіпті жерлерде қол мен бетті жуатын крандар мен атқыламалардың , сондай-ақ ағынды суы бар ыдыстар мен душтардың болуы				
298.	Қышқыл сақтауға арналған резервуарларды басқарма бөлмесінде жарық және дыбыстық дабыл белгілері автоматты түрде қосылатын, қышқылдар мен				

	сілтілердің деңгейін өлшеу мен бақылаудың екі тәуелсіз жүйелерімен жабдықтау				
299.	Қышқыл резервуарларының ағызу және құю желілерінде екі бекіту арматурасының болуы				
300.	Резервуарларда оларды жиналған қалдықтардан кезең сайын босату үшін арнайы құрылғылардың болуы				
301.	Резервуарды қышқылмен толтыру кезінде биіктігі бойынша 0,15 метрден кем емес толтырылмаған кеңістіктің болуы				
302.	Екінші топты аммиакты судың қоймасының резервуарынан қойма сорғысына дейін және темір жол құю-ағызу құрылғыларынан кем дегенде 10-15 метр қашықтықты қамтамасыз ету				
303.	Аммиакты судың жер үсті тік резервуарлары мен топпен орналасқан стационарлы қақпақтары				

	арасында резервуардың 0,75 диаметріне тең қашықтықты қамтамасыз ету				
304.	Аммиакты су қоймасының тұтас жердегі білігімен (қабырғамен) қоршауының болуы				
305.	Көлденең резервуарларды жер үстінде ортаналастыру кезінде ені 300 миллиметрден кем емес, орталық қоршау бұрышы – 90 градус тіреулерді болуы				
306.	Көлденең резервуарларда бұрыш болаттан қаттылық сақиналарының болоуы. Көлемі 50 метр куб, 75 метр куб және 100 метр куб үш бұрыш түріндегі резервуарларды байланыстармен күшейту				
	Аммиакты судың тік резервуарларын: 1) қауіпсіз қызмет көрсету ү ш і н жақтаулары мен стационарлы басқыштары бар ж е к е алаңдармен немесе екі ж а қ т ы жақтауларымен кем дегенде еі басқыштарымен				

307.

бірнеше
резервуарлар
үшін жалпы
аандармен;
2) қабылдау
немесе тарату
құбырларын
қосу үшін
қабылдау-тарату
түтікшелерімен;
3) резервуарды
тазалау немесе
жөндеу алдында
желдету үшін
ж а р ы қ
люктерімен;
4) тазалау
немесе жөндеу
үшін қызмет
көрсетуші
персоналдың
шығуы үшін
люк-лаздармен;
5) г а з
кеңістігінде
булардың
қысымын
автоматты
тұрақтандыру
үшін дем алу
қақпақтарымен;
6) дем алу
қақпағының
жұмысында
істен шыққан
жағдайда газ
кеңістігінде
булардың
қысымын
тұрақтандыру
ү ш і н
гидравликалық
қорғаныс
қақпақтарымен;
7) газ кеңістігін
оларға дем алу
және қорғаныс
қақпақтары
арқылы
жалынның
түсуінен қорғау
үшін оттан
қорғаныштарме
н;

	8) аммиакты судың көлемін жедел есепке алу үшін деңгей көрсеткіштерімен жабдықтау				
308.	Көлденең резервуарларда қабылдау және тарату үшін түтікшелерімен басқыштары және жактаулары бар қызмет көрсету алаңдарының, дем алу қақпақтарымен жабдықталудың болуы				
309.	Қойма ғимаратында жерде жер қоймаларын, арналарды, орларды, шұңқырларды, сондай-ақ лаздар мен өзге көрінбейтін учаскелерді орналастыруға жол бермеу. Аммиакты селитра қоймаларында жасанды желдету және ауалы жылытудың болуы				
310.	Аммиакты селитраның әсеріне төзімді материалдан, қоймаға және тиеу алаңдарына жанасып жататын аумақта атмосфералық сулардың ағыны үшін еңіспен				

	тегіс бүркеменің болуы				
311.	Қорапталған аммиакты селитра температурасының 50 градус Цельсиядан асуына жол бермеу. Аммиакты селитра қоймаларында шашылған селитраның, бүлінген мөшектердің, қағаз қималарының және сол сияқтылардың болуына жол бермеу				
312.	Аммиакты селитра қоймасының бөлмелерін тұрақты тазалауын тіркеу журналының болуы				
313.	Бір қойма бөлмесінде аммиакты селитрамен бірге өзге өнімдерді және материалдарды сақтауға жол бермеу				
314.	Аммиакты селитраның қоймалық бөлмелерінде сметкаларды (ластанған аммиакты селитра) сақтауға жол бермеу				
	Аммиакты селитра штабельдері				

315.	арасында көлік-тиеу машиналары өтуі үшін 1,5 метрден кем е м е с қашықтықты, ені 1,0 метр өткелдерді, орталық өтпелердің ені 3,0 метр қашықтықтың сақталуы				
316.	Аммиакты селитра қоймасында қышқылдармен авто және темір ж о л цистерналарыны ң тұрақтарына жол бермеу				
317.	Қоймалардың ыдыстарының 1500 тоннадан асуына жол бермеу				
318.	Қорапталған гидрокарбонатта р д ы ң температурасын 55 градус Цельсиядан аспайтындай сақтау				
319.	Қатты әсер ететін улы заттарды ілмектер, ашық аспан астында, сондай-ақ сулы бөлмелер мен жер асты бөлмелерінде сақтауға жол бермеу				
	Тұрмыстық бөлмелердің қатты әсер ететін улы заттарды сақтау және шығару (				

320.	т ө г у) бөлмелерінен оқшаулануын қамтамасыз ету, қоймалау ғимараттарының көлемінде орнатылатын жеке тамбур арқылы жеке кірістің болуы				
321.	Қатты әсер ететін улы заттарды сақтау қоймаларында тұрақты әрекет ететін ағынды-сору желдеткішінің және аари жағдайына механикалық с о р у желдеткішінің болуы				
322.	Желдету қондырғыларын да дабыл белгілерінің болуы: жарықтық – жұмыс кезінде және дыбыстық – жұмыс кенеттен тоқтатылған жағдайда				
323.	Қатты әсер ететін улы заттарды сақтау, шығару және ағызу бөлмелерінде олар ауадағы шекті рұқсат етілген шоғырлануға жақындаған кезде іске қосылатын, жарық және дыбыстық дабыл белгісі				

	құрылғысымен және бір мезетте апаттық желдеткіш қосылатын автоматты газ талдағыштардың көмегімен әуе ортасының жағдайына үздіксіз бақылауды жүзеге асыру				
324.	Қатты әсер ететін улы заттардың барлық негізгі және шығару қоймаларында уларды бестапартандыру құралдарының, жеке қорғаныс құралдарының, алғашқы көмек көрсету қорапшаларының және байланыс құралдарының болуы				
325.	Арнайы киімсіз және бүлінген қорғаныс құралдарымен қатты әсер ететін улы заттармен жұмыс жасауға жол бермеу				
326.	Жанатын сұйықтармен, ауамен араласқан жағдайда жарылысқа қауіпті қоспаларды құрайтын жанатын шаңмен және газдармен жұмыстар жүргізілетін				

	зертханалардың бөлмелерінде жарылысқа қауіпсіз орындалған жарықтандыру арматурасын қолдану				
327.	С о р у шкафтарында желдету жүйесі істен шыққан жағдайда, зиянды заттар, газдар және булар бөлінетін зертханалық жұмыстарды жүргізуге жол бермеу				
328.	Қауіпті заттармен жұмыс істеуге арналған бөлмелерді зертхананың қалған бөлмелерінен оқшаулауды қамтамасыз ету. Б а с қ а бөлмелердің желдеткішімен байланысты емес, жеке кірістің және с о р у шкафтарының болуы				
329.	Зертханалық бөлмелердің желдеткішінде ауаны тек сору шкафтарынан соруға арналған желдету құрылғыларымен жабдықталған, механикалық қозғалуымен ағынды-сору желдеткішінің болуы				

330.	Химиялық белсенді заттармен жұмыс жүргізілетін зертханалық бөлмелерде желдеті құрылғыларыны ң тот басуға қ а р с ы бүркемелерінің болуы және химиялық төзімді материалдардан орындалуы				
331.	С о р у шкафтарында жоғары және төменгі сорғылардың болуы				
332.	Өрт және жарылысқа қауіпті заттармен жұмыстарға арналған жұмыс столдарының және сору шкафтарының жанбайтын бүркемелерінің және ұшқын шығармайтын материалдардан жасалған бүркемелерінің болуы				
333.	С о р у шкафындағы шамшырақтард ың орындалуы бойынша қалыптасуы мүмкін жарылысқа қауіпті қоспалардың санаты мен тобына сәйкестігі				

334.	Жұмыс орындарында және шкафтарда газ және су крандарының олардың алдыңғы беткейлерінде орналасуын қамтамасыз ету және оларды кранды кенеттен ашу мүмкіндігін болдырмайтындай етіп орналастыру				
335.	Барлық газды және әуе өшіру құрылғыларында "Газ", "Әуе" жазбаларының болуы				
336.	Жабық крандарда бітемелер мен пломбаларды орналастыратырып пайдаланылмайтын газ құбырын ажыратуды қамтамасыз ету				
337.	Зертханалар орналасқан, тері арқылы өтетін және теріге және сулы қабыршақтарға әсер ететін зиянды заттармен жұмыстар жүргізілетін ғимараттарда автоматты қосылатын душтардың және атқыламалардың болуы				
	Берік ағаш торларда және металл түптерде қышқылдарыме				

338.	н ж ә н е сілтілерімен ә й н е к бөтелкелердің сақталуына жағдай жасау				
339.	Жаймаларда көлемі 1 литрден көп емес ыдыстарда сұйытылған қышқылдардың зертханаларда сақталуын қамтамасыз ету				
340.	Қабырғасы жұқа әйнек ыдыста сілтілерді және сұйытылған қышқылдарды сақтауға жол бермеу				
341.	Сілтілі металлдарды құрғатылған керосинде немесе майларда ауа жіберместен, қабырғасы қ а л ы ң , тығыздалып бекітілген ыдыста сақтау шарттарын сақтау				
342.	Тез тұтанатын және жанатын сұйықтарды зертханалық бөлмеде қабырғасы қалың қақпағы т ы ғ ы з жабылатын ыдыста сақтау шарттарының сақталуы Зертхана басшысымен бекітілген және оларды сақтау орындарында ілінген, аталған				

	бөлме үшін әрбір заттың сақталу нормасын көрсете отырып, тез тұтанатын және жанатын сұйықтардың тізімінің болуы				
343.	Қайнау температурасы 50 градус Цельсиядан төмен, тез тұтанатын сұйықтарды зертханалық бөлмелерде сақтауға жол бермеу				
344.	Химиялық заттарымен әрбір сауытта өнімнің аты жазылған жазбаның болуы . Зертханаларда ыдысында жазбасы жазылмаған химиялық заттарды сақтауға жол бермеу				
345.	Химиялық ыдысты тағам өнімдерін сақтау және тағам қабылдау үшін қолдануға жол бермеу				
346.	Өзара химиялық белсенді заттарды бірге сақтауға жол бермеу				
	Қауіпті заттарды сақтау, есепке алу және шығындау үшін жауаптылықты зертхана жетекшісіне				

347.	немесе оның орынбасарына жүктеу. Заттардың шығындалған көлеміне жаслған актілердің болуы. Қауіпті заттарды журналда есепке алу шарттарының сақталуы				
348.	Жұмыс орындарында және қоймада қауіпті заттардың әрбір түрі үшін бейтараптандыру құралдарының болуы				
349.	Жинағында шу басулары бар, тот басуға қарсы желдеткіштерді қолдануды қамтамасыз ету				
350.	Сору шкафтарындағы ауаның жылдамдығын улы заттардың адамның ағзасына әсер етуін болдырмайтынды ай етіп және секундына кем дегенде 0,25 метрге және су бағанының 10 миллиметріне (100 Паскаль) тең таралуын қамтамасыз ету				
	Жұмысы шаңгаз тастамаларымен байланысты, зертханалық жабдықта				

351.	желдету қондырғыларын а қосу үшін қолда бар түтікшелерімен, герметикаланды рылған бүркемелердің болуы				
352.	Дистилляторлар дың отқа төзімді төсемдерімен жабдықталуы				
353.	Қышқыл таратушы қондырғыларын ың жеңіл ашылатын және жабылатын ағыз у крандарымен жабдықталуы				
354.	Сынапты құралдарда сынаптың ашық бетінде тесіктерді және әйнек қақпақтарды жабу үшін бүркемелердің болуы. Сынапты жинау және қалдықтарын тазалау үшін ағыз у құралдарының болуы				
355.	Сынапты құралдардың әйнек бөліктерінің шығып тұрған жақтарында қоршаулардың болуы				
356.	Қозғалмалы желдету зертханаларынд а желдетудің болуы				

357.	Спектрлі талдау ү ш і н құралдардың ток өткізетін бөліктерін оқшулаудың кем дегенде 100 мегаОм кедергіге сәйкестігі				
358.	Шаңды, буларды және газдарды сору ү ш і н сапараторларды ң сорғылармен жабдықталуы				
359.	Қызмет көрсетуші персоналды бөлінетін зиянды булар мен газдардан қорғау үшін центрифуганы с о р у желдеткішіне қосылған құрылғымен жабдықтау С о р у желдеткішінің жұмысы кезінде зиянды газдардың сыртқа шығуын болдырмайтын, центрифугаға ауаның тұрақты ағының қамтамасыз ететін, центрифуга корпусы мен бүркеме қаппақ арасында аралықтың болуы				
360.	Люминесценді талдау үшін сынап шамдарының қорғаныс				

	қабаттарымен жабдықталуы				
361.	С ы н а п шамдарының жұмысы кезінде қалыптасатын, озон мен азот қышқылдарын әкету үшін люминесценді құралдардың желдеткіштерме н жабдықталуы				
362.	Термикалық талдау үшін құралдардың ұш а т ы н бөлшектерін сорғыштармен жабдықталуы				
363.	Зертхананың барлық бөлмелерінде ж ұ м ы с басталғанға дейін 30 минут б ұ р ы н ағынды-сору желдеткішінің қосұлын қамтамасыз ету. Ж ұ м ы с аяқталғаннан к е й і н желдеткіштің кері тәртіпте өшірілуін қамтамасыз ету, алдымен - ағынды, кейіннен сору				
364.	Шашылған, төгілген қауіпті заттарды бестараптандыр уды жүзеге асыру				
365.	Ағымдағы жұмыс үшін қажетті қауіпті заттардың ерітінділерінің қалдықтарын				

	тапсыруды қамтамасыз ету				
366.	Қышкылдардың арнайы бөлмелерде ашылуын қамтамасыз ету. Зертханаға көлемі 1 литрден асатын ыдыста сұйытылған қышкылдың түсуіне жол бермеу				
367.	Тез тұтанатын және жанатын сұйықтарды зертханаға ұстайтын тұтқасы бар арнайы металл жәшікке орналастырылға н, тығыздалып жабылған ыдыспен жеткізілуін қамтамасыз ету				
368.	Әрбір жұмыс орындарында бір мезетте сақталатын тез тұтанатын сұйықтардың жалпы қорының көлемі тәуліктік қажеттіліктен асатын мөлшерде сақталуына жол бермеу				
	Заттардың түбі дөңгелек немесе термотөзімді құмыраларда су, май немесе құмды моншаларда немесе спиралі жабық электр пештерінде қыздырылуын				

369.	қамтамасыз ету. Ашық оты пайдалануға жол бермеу. Сәйкес ерітінділердің газсыздандырыл уын және қауіпті заттармен жұмыс істеу кезінде қолданылған сүзгілер мен қағаздардың жойылуын қамтамасыз ету				
370.	Тез тұтанатын және жанатын сұйықтардың канализацияға төгілуіне жол бермеу				
371.	Күкірт көміртегісі, бензин және өзге отқа қауіпті сұйықтармен жұмыстарды жанатын газ оттықтары және қыздырылған беткейлерге жақын жүргізуге жол бермеу				
372.	Берік штативті соратын шкафта пиросульфат балқымасы қыздырылатын тостағанды орналастыруды қамтамасыз ету				
373.	Балқыма толығымен суығанға дейін штативтен тостағанды шешуге жол бермеу				
374.	Жұмыстан кейін улармен жұмыс жүргізілген				

	орынға зарарсыздандыру жүргізу				
375.	Вакуумда жұмыс істеуге арналған сауыттарға алдын ала снақтарды жүзеге асыру				
376.	Ацетиленді жалынмен жұмыс істеу кезінде келесі шарттардың сақталуы: 1) ацетиленді баллонды қыздыру құралдарынан және өзге де жылу көдерінен 2 метрден жақын емес және ашық жалыннан 10 метрге жақын емес қашықтықта, қапсырмалардың (қамыттардың) көмегімен арнайы жуғышта орналастыру; 2) редукторлар, манометрлер және құбыржолары дұрыс жұмыс істеген жағдайда ғана жұмыс істеу; 3) ацетиленмен баллонды ашқанға дейін, жалынды жағар алдында қысатын сорғының оттыққа ауа беретіндігі көз жеткізу;				

	4) жалынмен жұмыс істеп болғаннан кейін ацетиленді беруді ажырату, сондан кейін ғаға ауаны қысатын сорғыны өшіру керек				
377.	Спектралды құралдың таянышының астындағы столдың қақпағын жапырақты асбестпен немесе өзге отқа төзімді материалмен қапталуын қамтамасыз ету				
378.	Рентген қондырғыларын ж е к е бөлмелерде орналастыруды қамтамасыз ету				
379.	Рентген зертханаларын қондырғылардың қорек желісінен бөлек электр жарықтандырумен қамтамасыз ету				
380.	Негізгі ажыратқыш арқылы рентген қондырғысының қоректендірілуін қамтамасыз ету				
381.	Істен шыққан блоктаумен жұмыс жасауға жол бермеу				
	Жөндеу жұмыстарын жүргізу кезінде рентген қондырғысының				

382.	ажыратқышын өшіруді қамтамасыз ету, ол туралы ескерту тақтасы хабарлайды				
383.	Рентген камераларын немесе кассеталарын орналастыру кезінде қорғасын әйнектен жасалған қорғаныс қалқанының болуы				
384.	Жұмыс істеп тұрған (қосылған) рентген қондырғысын қараусыз қалдыруға жол бермеу				
385.	Сұйық хлормен жұмыс істеу кезінде жұмыс бөлмелеріне сыйымдылығы 0 , 5 кмлограмнан артық баллондарды орналастыруға жол бермеу				
386.	Сынамаларды алу үшін автоматты сынама ал және арнайы құрылғыларыны ң болуы				
387.	Химиялық инертті материалдардан сынамаларды алу үшін сынама алу және өзге аспаптардың әзірленуін қамтамасыз ету				

388.	Қышқыл және сілтілі ерітінділердің сынамаларын алу үшін бір сынама алғышты қолдануға жол бермеу				
389.	Бұрғылау қондырғысы жұмыс істеп тұрған жағдайда қ о қ ы с жинағышты орналастыруға және жинауға жол бермеу				
390.	Сынамаларды өңдеуге арналған бөлмеде құрамында зиянды заттары б а р сынамаларды сақтауға жол бермеу				
391.	Сынамаларды өңдеуді тек осы мақсаттар үшін арнайы белгіленген жерлерде жүзеге асыру				
392.	І р і бөлшектерімен салмағы бірнеше т о н н а сынамаларды өңдеуді қорғаныс борттарымен қоршалған алаңдарда жүзеге асыру				
	Сынамаларды ұсақтау және пашу бойынша жұмыстарды сору желдеткіші қосылған жағдайда, ал				

393.	құрамында зиянды заттары б а р сынамаларды – соратын шатыр астында жүзеге асыру				
394.	Сынамаларды механикалық өңдеу үшін бөлмелерде сору-ағызу желдеткішінің болуы				
395.	Желдеткішпен жабдықталған ж е к е бөлмелерде сынамаларды құрғатуды жүзеге асыру				
396.	Тікелей шаңның қалыптасу ошақтарында орнатылған жеке сору құрылғыларыны ң болуы				
397.	Құрамында улы заттары бар сынамалармен жұмыс жүргізу кезінде және сынамаларды улы заттармен өңдеу кезінде с о р у желдеткішіне қосылатын, оргәйнектен жасалған бокстарды пайдалану				
	Сынамаларды өңдеуге арналған жабдықта жергілікті желдету жүйелеріне ыңғайлы қосылатын құрылғылардың				

398.	жинағының болуы және герметикалылығын қамтамасыз ету (ұнтақтағыштар, үйкелегіштер, ұсақтағыштар, құм електер және басқалар)				
399.	Ұнтақтағыш-ұсақтау жабдығында жұмыс желілерін тазалау, түсіру тесіктерінің енін реттеу кезінде және шаңды сүзу құрылғылары шешілген жағдайда олардың қосылу мүмкіндігін болдырмайтын блоктау құрылғыларының болуы				
400.	Ұнтақтағыштың теу және түсіру шұңқырларының жұмыс үшін ыңғайлы биіктікте орналасуын қамтамасыз ету				
401.	Орталықтан жүретін диірменнің айналатын қабатының қарау терезесімен жабдықталуын қамтамасыз ету				
	Диірмен жетегінің тегершігін тұтас металл қабаттармен қоршаудың болуы.				

402.	Трансмиссиялар да, біліктерде, кесіктерде, біріктіруші муфталарында шешілетін қабаттардың болуы				
403.	Орталықтан жүретін диермендерді тиеу және түсіру орындарында шады басу үшін су шашу бүріккіштерінің болуы				
404.	Инерциялық ұнтақтағыштард а дыбысты окшаулайтын қабаттардың болуы				
405.	Электр жылыту құм електерін қызмет көрсетуші персоналды күйө мен тоқ соғудан қорғау үшін қоршаулармен жабдықталуы				
406.	Инерциялық дірілдегіш құм електерін теңсіздендірудің берік қабаттарының болуы				
407.	Өз салмағының әсерімен материалды тасымалдауға арналған науаларда төгу орындарында шаңды жұтуға арналған құрылғының болуы				
	Қызмет көрсетуші				

408.	персоналды су қойыртпағынан қорғау үшін кернді кесетін станоктарды әйнектей қалқанмен жабдықтау				
409.	Өңдеуден кейін уранды немесе блокты қазымдау және қайта өңдеу кен орнын жабу және топырақ құнарлығын қалпына келтіруді жүзеге асыру				
410.	Өңделген алаң шегінде барлық технологиялық және бақылау ұңғымаларының жойылуын жүзеге асыру				

Лауазымды адам (адамдар) _____
лауазымы қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)
Бақылау және қадағалау
субъектісінің басшысы _____
лауазымы қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2018 жылғы 8 қарашадағы
№ 775 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика
министрінің
2018 жылғы 10 қарашадағы
№ 64 бірлескен бұйрығына
4-қосымша
Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2015 жылғы 15 желтоқсандағы

Берилий, оның қосылыстарын және олардан жасалған бұйымдарды өндіру кезінде қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы тексеру парағы

Тексеруді тағайындаған мемлекеттік орган _____

Бақылау және қадағалау субъектісіне (объектісіне) бару арқылы тексеруді/
профилактикалық бақылауды және қадағалауды тағайындау туралы акт _____

(№, күні)

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) атауы _____

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) (жеке сәйкестендіру нөмірі),
бизнес-сәйкестендіру нөмірі _____

Орналасқан жерінің мекенжайы _____

№	Талаптар тізбесі	Талап етіледі	Талап етілмейді	Талаптарға сәйкес келеді	Талаптарға сәйкес келмейді
1-кіші бөлім. Жалпы ережелері					
	Берилий өндірістерінде қауіпті өндірістік объектіні салуға, кеңейтуге, жаңартуға, техникалық				

1.	қ а й т а қаруландыруға, жабуға және ж о ю ғ а өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісілген жобалық құжаттаманың болуы				
2.	Бериллий өндірістерінде жұмыстар жүргізу ережелерін белгілейтін технологиялық регламенттердің ж ә н е нормативтік-тех никалық құжаттардың болуы				
3.	Берилий өндірістерінде резервуарларға, технологиялық жабдыққа, қ ұ б ы р жолдарына, арматураға, қорғаныс құрылғыларына, бақылау, басқару жүйелерінің аспаптарына, ғимараттар мен құрылыстарға төлқұжаттардың болуы				
4.	Өндірісте газдан құтқару қызметінің немесе өзге шет ұйыммен шарттың болуы				
	Өндістің өнеркәсіптік қауіпсіздік				

5.	саласындағы уәкілетті органмен келісілген жобалық құжаттамаға сәйкес келуі				
6.	Келесі көрсеткіштерге бақылау жүргізетін қызметтің болуы : 1) жұмыс аймағының ауасындағы бериллийдің құрамы; 2) желдету тиімділігі; 3) тері қабаттарының тазалану тиімділігі; 4) өткізілетін металл сынықтарымен ластануы; 5) жұмыс орындарындағы жарықтандырылу жағдайы; 6) жұмыс орындарындағы шу мен дірілдің деңгейі; 7) микроклимат көрсеткіштерімен				
2-кіші бөлім. Бериллий өндірістерінің аумағында және өндірістік бөлмелерді пайдалану кезіндегі өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
7.	Ғимараттардың жертөлелерінде шығыс қоймаларын орналастыруға жол бермеу				
	Сұйытылған және қысылған газдарымен ыдыстарды сақтау орнынан				

8.	өндірістік ғимараттардың қабырғаларына дейінгі қашықтықтың 20 метрден кем емес сәйкестігі				
9.	Ғимараттар мен құрылыстарды қорғау үшін найзағай қабылдағыштарды, тоқ әкетулерді және жермен жанастырғыштарды қосатын, найзағайдан қорғау құрылғыларының болуы				
10.	Жобаланатын немесе қайта жаңартылатын ғимараттардың қабырғалары мен төбелерінің, қабырғалары мен еденінің құрылыстарының түйісулерінің домалақтанған түрінің болуы				
11.	Технологиялық жабдықты шаңнан тазалау үшін бөлмелерде арнайы вакуумдық жүйенің болуы				
12.	Техникалық құрылғыларды қашықтықтан таза аймақта басқару аппаратуралары орналасқан бөлмелердің орналасуы және бақылау үшін				

	қарайтын терезелердің болуы				
13.	Өндірістік ғимараттарға санитарлы рұқсат түрінде ұйымдастырылғ ан, тек тазалық-тұрмыс тық бөлмелері арқылы ғана кірістің ұйымдастырылу ы				
14.	Кірленген арнайы киімді арнайы жуу үшін киім түрлеріне сәйкес келетін, жеке контейнерлерде абылдауды ұйымдастыру				
15.	Себізгіге кірер алдында пайдаланылған респираторлард ы жинауға арналған контейнердің болуы				
16.	Арнайы киім к и г е н персоналдың т а з а тазалық-тұрмыс тық бөлмелеріне және әкімшілік бөлмелерге кіруіне жол бермеу				
17.	"Дабыл түстері, қауіпсіздік белгілері және белгі қою" ҚР СТ МСТ Р 12.4.026-2002 сәйкес ескерту белгілерінің, ажырату бояуларының және маркалау				

	қалқандарының болуы				
18.	Берилийдің және оның қосылыстарының өндірісі кезінде қолданылатын химиялық заттарға қауіпсіздік төлқұжаттарының болуы				
3-кіші бөлім. Жылыту және желдету жүйелерін пайдалану кезіндегі өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету					
19.	Желдету жүйелерін жобалау, орналастыру және пайдалану кезінде соратын желдеткіште немесе сүзгілерде бериллий шаңының өздігінен жануы мүмкін жағдайларға жоспар шаралардың болуы				
20.	Өндірістік бөлмелерде соратын және ағымды желдеткіштің болуы				
21.	Бериллийді және оның қосылыстарын өңдеу кезінде цехтар мен учаскелерден желдету қондырғылары арқылы әкетілетін ауаны атмосфераға лақтыру алдында арнайы тексеруді жүзеге асыру				

22.	Бериллий қосылыстарымен бірге құрамында қышқылдар мен сілтілердің булары бар ауаны өткізетін ауа үрлегіштердің олардың әсеріне төзімді қорғаныс жабындыларымен жабдыкталуы				
23.	Жалпы айналым және жергілікті соратын жүйелерді бірауа өткізу жүйесіне біріктіруге жол бермеу				
24.	Желдету жүйелері және газдан тазалау құрылыстары бойынша келесі құжаттаманың болуы: 1) желдету жүйелерін және шаң газдан тазалау құрылыстарын пайдалану және жөндеу бойынша журнал; 2) жабдықты пайдалану және жөндеу бойынша технологиялық регламенттің немесе жұмыс нұсқаулықтарының болуы; 3) ауа өткізгіштерді тазалау, сумен тазалау аппараттарындағы ерітінділерді				

	ауыстыру кестелері; 4) жоспарлы-алдын алу жөндеу жұмыстарының кестесі; 5) а у а өткізгіштердің ажыратудың барлық сызбаларымен және орналасқан жерін көрсете отырып барлық желдету жүйелерінің төлқұжаттары; 6) Желдету жүйелерінің және шаңгазdan тазалау жабдығының жұмысының кестелері мен тиімділігін бақылау				
25.	Желдету жүйесінде және шаңгазdan тазалау құрылғыларында операторлық аймақтың басқару тетігіне шығарылған, жазатын құрылғыларымен және жарықпен дыбысдалабыл белгілерімен бақылау-өлшеу құралдарының болуы. Бір мезетте желдеткішпен жұмыс істеуі үшін жабдықты автоматтандырудың және блокаудың болуы				

26.	Жұмыс аймағының ауасында бериллийдің ШРК асу жағдайларына тексеру жүргізу актісінің болуы. Тексеру нәтижелері бойынша жұмыс аймағы ауасында және қоршаған ортада бериллийдің ШРК ауына жол бермеу бойынша шаралардың болуы				
27.	Бериллийдің аэрозольдары көп мөлшерде бөлінетін операциялар жүргізілетін бөлмелерге (бокстар, арналар) кіре берістерде тазалық шлюздерінде арнайы киімді және аяқ киімді тазалауға арналған құрылғылардың болуы. Өкелілетін ауаны атмосфераға шығарар алдында жобаға сәйкес тазалауды жүзеге асыру				
4-кіші бөлім. Бериллий өндірістерінің су құбырларын және канализацияларды пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету					
	Киімнің тұтануы немесе химиялық күйлер болуы мүмкін өндірістік бөлмелерде				

28.	шаруашылық-іш етін су құбырларына қосылған бұрқақтардың, крандардың, өзіне көмек көрсету жарғақтарының, апаттық себізгінің болуы				
29.	Құрамында улы заттары бар өндірістік ағынды сулары үшін жеке канализация жүйесінің болуы . Өндірістік ағынды суларды қойыртпақ сымдары немесе арнайы машиналармен қалдық сақтау қоймасына бағыттау				
5-кіші бөлім. Жарықтандыру жүйелерін пайдалану кезіндегі өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету					
30.	Қауіптілігі жоғары учаскелерде тәуелсіз қоректендіру көзімен апаттық жарықтандырудың болуы				
31.	Өндірістік ғимараттарда орналасқан жарықтандыру арматурасының шаңнан ылғалдан газдан қорғалып жасалуы				
	Металл ыдыстары, пештер, қазандықтар, құдықтар, диірмендер, ауада				

32.	жарылысқа қауіпті газдар, шаңдар және булар болатын орындарда жұмыс істеу кезінде жылжымалы электрлік жарықтандыру кернеуінің 42 Вольтқа сәйкестігі, жылжымалы жарықтандыру үшін кернеуі 12 Вольттан жоғары емес жарылыстан қорғалып орындалған шамшырақтар қолданылуы қажет				
6-кіші бөлім. Бериллий өндірістерінде технологиялық үрдістерді жүзеге асыру кезіндегі өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету. Өндірістік жабдық және технологиялық үрдістер					
33.	Жергілікті желдету желдеткішімен жабдықталған, өңделетін бөлшектер мен абразиялық құралды орналастыру аймағын толығымен жасырумен жабдықталған, бериллийді және о н ы ң қорытпаларын тегістеп өңдеу ү ш і н оқшауланған бөлмелердің болуы				
34.	Бериллийді және оның негізіндегі қорытпаларды ыстық күйінде тығыздау, балқыту жіне				

	құю кезінде жергілікті сору желдеткішінің болуы				
35.	Шихталық материалдарды дайындау және бөліп өлшеу үшін арнайы бокстардың болуы				
36.	Бөлме ішінде бериллиймен ластанған сайманды, құралдарды, арнайы киімді, сынамаларды және өндірістік өнімдерді жылжыту кезінде жабық ыдысты қолдану				
37.	Жабдықты пайдаланудың пайдалану бойынша нұсқауда белгіленген техникалық сипаттамаларын ың сақталуы				
38.	Ұйымның техникалық жетекшісімен бекітілген барлық жабдық ү ш і н техникалық қызмет көрсету және жөндеу кестесінің болуы				
39.	Бериллий өндірісінің технологиялық жабдығын технологиялық үрдісті бақылау және реттеу, апатсыз жұмысы ү ш і н , автоматтандыры лған және				

	механикаландыр ылған басқарумен қамтамасыз ету				
40.	Технологиялық үдеріс технологиялық регламентке сәйкес келуі				
41.	Істен шыққан жабдықта жұмыстар жүргізуге, істен шыққан аспаптар мен құралдарды пайдалануға жол бермеу				
42.	Қалдықтарды жинау, іріктеу және қысқа уақытқа сақтау үшін арнайы бөлінген және жабдықталған учаскелердің болуы				
43.	Диэлектрлі болып табылатын сұйықтарды және сусымалы заттарды қабылдаумен, қайта өңдеумен және ауыстырумен байланысты резервуарларды, технологиялық жабдықтарды, құбыр желілерін , ағызу құрылғыларын статтық электрдің жиналуынан қорғаныстың болуы				
	Негізгі және қосымша жабдыққа, бақылау-өлшеу				

44.	құралдарына және автоматикаға ағымдағы және күрделі жөндеулер жүргізу мен актілердің болуы				
45.	Жабдыктарға (аппараттарға, ыдыстарға және сол сияқты) өндірістік өнімдерден тазалау және катерсіздендіру жүргізу актілерінің болуы				
46.	Жабдықты өндірістік бөлмеден шығару алдында бақылау жүргізген зертхана берген, сыртының тазалануы және тазалығын бақылау туралы анықтаманың болуы				
47.	Өндірістік жабдықта аэрозольдердің, шаңның, жиілігі жоғары электромагнит өрісінің, жылу сәулелерінің, шудың және дірілдің зиянды әсерін болдырмайтын қорғаныс құрылғыларының болуы				
48.	Әрекеттегі технологиялық сызбада қолданылмайтын жабдықтың				

	әрекеттегі жүйесінен ажырату				
49.	Өртке қауіпті үрдістердің жабдығын, шу діріл түрлендіретін және шаң газ бөлінетін жабдықты оқшауланған бөлмелерде орналастыру. Толығымен саңылаусыздандыру мүмкін болмаған жағдайда технологиялық жабдық бес паскальдан кем емес ыдыратылу қалпында ұстай отырып каньонға орналастырылады. Аталған бөлмелердегі нәрселер қысымның айырмасын бақылау аппаратурасымен қамтамасыз етіледі				
50.	Жабдықтарды каньондарда, камераларда, бокстарда орналастырған жағдайда бөлменің қажетті қорғаныс дәрежесіне қарай өзара оқшаулау, тек стационарлы шлюздер мен				

	тамбурлар арқылы жүзеге асыру, хабарлау				
51.	Ж е к е оқшауланған каньонды бөлмелерде ыдырату және қалпына келтіру балқыту пештерін орналастыру				
52.	Тазарту, қайта балқыту және лигатураларды алу үшін арналған, басқа өндірістік учаскелерден оқшауланған вакуумдық пештерді орналастыру				
53.	Технологиялық учаскелерде пайдаланылмайт ын жабдықты ж ә н е құрал-саймандар ды сақтау үшін қосалқы бөлмелердің болуы				
	Жабдықты орналастыру кезінде келесі шарттарға сәйкес келуі: 1) көліктің жүруіне арналған негізгі орталық өткелдердің ені үш метрден кем болмауы керек; 2) жұмыс істеушілер тұрақты болатын негізгі өткелдердің ені екі метрден кем болмауы керек;				

54.	3) аппараттар мен басқа жабдыққа қызмет көрсету аймағы бойынша негізгі өткелдердің ені бір жарым метрден кем болмауы керек; 4) айналып қызмет көрсету қажет болған жағдайда аппараттар арасындағы өткелдердің ені 0,8 метрден кем болмауы керек; 5) жабдықты, арматураны және аспаптарды қарау, кезеңдік тексеру жүргізу және реттеу үшін өткелдердің ені 0,8 метрден кем болмауы керек; 6) жұмыс орындарынан апаттық шығыстарға өткелдер (адамдарды эвакуациялау үшін) бір метрден кем емес				
55.	Бөлшектелген жабдықты тазалау және жуу үшін жабдықталған бөлменің, ұсақ бөлшектер мен құрал-саймандарды жуу үшін контейнерлердің болуы				
	Ұсақ бөлшектер мен				

56.	құрал-саймандар ды жуатын бөлмеге арнайы контейнерлерме н жіберу үшін ж и н а у контейнерлеріні ң болуы				
57.	Жабдықта оларға еркін баруы ескеріле отырып ішінен қарау және тазалау үшін өтетін тесіктің орналасуы				
58.	Технологиялық және қосымша жұмыстар жүзеге асырылатын, ұйыммен әзірленген және техникалық жетекшімен бекітілген технологиялық регламенттердің , жұмыс, технологиялық нұсқаулардың, жөндеу карталарының болуы				
59.	Технологиялық үрдістерді саңылаусызданд ы р у . Ерітінділердің ағуы, газдар мен шыңның бөлінуі бар жабдықты пайдалануға жол бермеу				
	Шаң мен аэрозольдің бөлінуімен байланысты өндірістік операцияларды механикаландыр у.				

60.	Үрдісті механикаландыру мүмкін болмаған жағдайда камераларда, каньондарда және бокстарда ашық жалынды өнімдермен операцияларды қолғаптық боксте орындау үшін ыдыратудың болуы				
61.	Пневкокиімдерді , ғарышкіімдерін, құбіршекті ДОЖҚҚ пайдалану кезінде қолданылатын әрбір камераға, каньонға немесе бокске таза ауаны тартудың болуы. Аталған ЖҚҚ-сыз, немесе жабдыққа және бөлмеге алдын ала тазалау жүргізусіз қарапайым ЖҚҚ қолдана отырып жабдыққа қызмет көрсету және жөндеу үшін осы камераларға, каньон-дарға, бокстарға кіруге жол бермеу				
62.	Үрдістерді және аппараттарды автоматтандыру және қашықтықтан басқару жүйесінің болуы				

63.	Буландыру және кристаллдау үрдістері үшін ж а б ы қ айналмада технологиялық көрсеткіштерін автоматтық бақылау және реттеумен жұмыс істейтін жабдықты қолдану				
64.	Лигатураны тазарту, қайта балқыту және алуға арналған балқыту пештерін, ыдырату және қалпына келтіру пештерін тиеу және түсіру үрдістерін механикаландыру неғұрлым механизацияланды. Тетікті және операциялық бөлмелерден технологиялық үрдісті қашықтықтан басқарудың болуы				
65.	Вакуумдық пештерді аршуға дейін алдын ала салкындатуды және желдетуді жүзеге асыру. Вагондарды тек ұшқынға қауіпсіз құралмен ғана тазалау жүргізу				
	Бериллийді ұнтақтау және о н ы ң ұнтақтарын алуға арналған жабдықтың				

66.	герметикалық, қоршаған ортаға шаңның бөлінуін болдырмайтын дай орындалуы. Герметикалық ын қамтамасыз ету мүмкін болмаған жағдайда аталған жабдықты жеке каньондарда, бокстарда орналастыру				
67.	Тығыздағыш формаларды ұнтақпен жеке бөлмелерде, бокста, каньонда толтыруды және алуды жүзеге асыру				
68.	Ұнтақты, шаңды жинау үшін пневмовакуумд ық көліктің болуы және пайдалану				
69.	Құбыр желілерінің фланецті құрамаларына жүйелі қарауды жүзеге асыру және ерітінділердің ағыын жою журналының болуы мен оны жүргізу				
70.	Құрамында бериллий бар материалдарды өндірістік және зертханалық бөлмелерде герметикалық монтаждалған камералық қолғаптарымен шкафтарда				

	немесе бокстарда жүзеге асыру				
71.	Желдету жүйесі немесе тазарту құрылғысы істен шыққан жағдайда (апаттық желдету болмаған кезде) улы заттардың бөлінуімен жұмыстарды жүргізуге жол бермеу				
72.	Ылғалды немесе вакуумдық жинау арқылы өндірістік өнімдердің ұсақ жыныстарын және төгілулерін жинау журналының болуы мен оны жүргізу				
73.	Қорғаныс құрылғыларын қорғау тиімділігіне және оларды жұмысқа жарамды қалыпта ұсталуына жүйелі түрде тексеру жүргізу				
	Жергілікті желдету сорғыларының болуы: 1) әрекет ету кезінде бериллийдің зиянды булары, газдары, аэрозольдері бөліну мүмкін технологиялық жабдықта; 2) ұнтақтау учаскелерінде, бункерлерде				

74.	ж і н е классификаторларда, құрғақ және дымқыл ұсақтау диірмендерінің тиеу және түсіру құрылғыларында; 3) бериллий концентратын балқыту үшін электр доғалы пештерде, бункерлерде; 4) ыдырату, тазарту және қайта балқыту пештерінде				
75.	Инертті газдың қысымы артық болған кезде ұнтақтау жүргізілетін, діріл диірмендері үшін жергілікті сорғылармен жабдықталған металл кабиналарының болуы				
76.	Агрессивті, жарылықа қауіпті немесе жанатын заттардың әсеріне ұшыраған аппараттарды аталған ортада берік материалдармен қорғаныстың болуы				
77.	Ішіндегі заттарға байланысты қойыртпақ пен ерітінділердің төгілуін болдырмайтын сауыттық				

	жабдықта ағызу құбырларының болуы				
78.	Қорғаныс қақпағы іске қосылған жағдайда улы газдарды, буларды және аэрозольдерді қабылдағыштарға немесе тазалау құрылғыларына тасталуын жүзеге асыру				
79.	Аппараттарды апаттық босату кезінде олардағы заттарды ағызу және ауыстыру үшін апаттық және резервті ыдыстардың болуы және қолданылуы				
80.	Термикалық күйді болдырмау үшін сыртқы қабатының температурасы 45 градус Цельсияда және одан жоғары болатын аппаратуралардың және құбыр желілерінің оқшаулайтын бүркемесінің болуы				
81.	Өндірістік бөлмелерде орналасатын қалқандар, тетіктер және шкафтар мен қабырғалар арасындағы саңылаудың болмауы				

82.	Тарату пунктерін және электр қабылдағыштар ын басқару аппаратуралары ның электр қалқандарын ж е к е бөлмелерде орналастыру				
83.	Аварияға әкеліп соғуы мүмкін, жабдықтың кенеттен тоқтатылуының алдын алу үшін электрмен жабдықтаудың тәуелсіз көзінен автоматты енгізумен екі қосылудың болуы				
84.	Өндірістік цехтарда электр жабдығын, электр аппаратурасын жөндеу және қалпына келтіру ү ш і н шеберханаларды ң болуы				
85.	БӨҚЖА алдын ала жөндеу және оларға тексеру жүргізу үшін шеберхананың, қа о қ а н бөлмесінің жанында құралдардың кері және резервті қорын сақтауға арналған бөлменің болуы				
	Газдар мен шаңдардың кіруінің алдын алу үшін құралдардың				

86.	ж ә н е қалқандардың есіктерінде құлыпты құрылғылардың болуы				
87.	Сымдарды енгізу үшін құрал қорабындағы немесе қалқандағы тесіктерде тығыздағыштар дың болуы				
88.	Барлық құралдар мен реттегіштерді орталық қалқанда немесе жергілікті басқару жүйелерінің қалқандарында орналастыру				
89.	Қалқан бөлмесінде және оның үстінде бөлмеге технологиялық өнімнің түсуіне себеп болатын қатынас жолдар м е н технологиялық жабдықтарды орналастыруға жол бермеу				
90.	Барлық құралдарда жөндеу жүргізу туралы белгілері және тексеру күні жазылған техникалық төлкұжаттардың болуы				
91.	Телефон байланысының цех ішіндегі сымдарын жабыз түрде орындау (				

	құбырлар, штробтар және сол сияқты)				
92.	Өндірістік ғимараттарда орнатылатын байланыс аппаратуралары н шаңнан ылғалдан қорғалып орындалуы				
93.	2,5 метр биіктікте орналасқан жабдықтың а ш ы қ жылжитын бөліктерінің, жабдықтардың немесе механизмдердің қ а р с ы жүктерінің, тартылған арқандарының және сол сияқты бөліктерінің тұтас немесе тор көзі 20х20 миллиметр қоршаулардың болуы				
94.	Құлайтын біліктерде, шығыршықтард а және сол сияқты құрылғыларда ж ұ м ы с істейтіндердің киімдерін және саусағын қармауы бөгейтін қорғаныс аспаптарының болуы				
	Станоктарда, жабдықтарда жұмысшыларды ұш а т ы н ұнтақтардан				

95.	ж ә н е жарықшақтарда н қоғайтын қалқандардың (қоршаулардың) болуы				
96.	Қозғалатын жабдықтың жұмысын тек қозғалатын жабдықтың элементтеріне қол жеткізуді болдырмайтынд ай, шешілетін қоршаулар қорғаныс жағдайында болғанда жұмыс істелуін қамтамасыз ететін іске қосу құрылғыларыме н автоматты блоктаудың болуы				
97.	Биіктікте орналасқан аландардың, өткелдердің, монтаждау аралықтарының, люктердің төменгі бөлігіне заттардың құлауын болдырмау үшін кем дегенде 15 сантиметр тұтас қоршаудың болуы				
98.	Агрессивті және улы заттарды, ыстық суды және буды тасымалдайтын құбыр желілерінің фланецтерінде осы заттардың қызмет көрсетуші персоналға				

	түсуін болдырмау үшін шешілетін қоршаулардың болуы				
99.	Жылу, канализация және сол сияқты желілердің құдықтарында үнемі жабық қақпақтардың болуы				
100.	Жабдықта, құбыр желілеріне, БӨҚЖА аспаптарына және сол сияқты қауіпсіз және ыңғайлы қызмет көрсету үшін жақтаулары бар алаңдардың, тұтқалары бар басқыштардың немесе тұтқалары бар стационарлы сатыларымен алаңдардың болуы				
7-кіші бөлім. Бастапқы материалдарын, дайындауларды, полуфабрикаттарды және дайын өнімді сақтау және тасымалдау					
101.	Ыдыста (мөшекте, темір жол цистерналарында, бөшкелерде) келіп түсетін материалдарда заттың, материалдың атауын және сақтау шарттарын көрсететін маркалаудың болуы				
	Бериллий өндірісінің барлық полуфабрикатта				

102.	ры мен дайындауларын шаңдануды болдырмайтын ыдыста сақталуын қамтамасыз ету				
103.	Қышқылдармен, сілтілермен жұмыс істеу кезінде жеке, бериллиймен ластанбаған корпустарда сақталатын қышқылға төзімді киімдердің, репираторлардың және көзілдіріктердің болуы				
104.	Бериллий концентратын беру және түсіру механизациясын қамтамасыз ету				
105.	Негізгі және аралық қатты жалындайтын өнімдерді бір цехтан екіншісіне, бір цех ішінде бір учаскеден екіншісіне пневмо-діріл-вакуум көлігімен немесе қақпағы тығыздалып жабылатын контейнерлерде тасымалдануын қамтамасыз ету				
106.	Өндірістік бөлмелерде ерітінділерді және қойыртпақтарды тасымалдау кезінде бериллиймен ластануды				

	болдырмайтын сорғылардың болуы				
107.	Технологиялық үрдісті жүргізуге арналмаған ыдыстарда бериллий өндірісінің өнімдерінің жиналуына жол бермеу				
8-кіші бөлім. Ластануы мүмкін бериллий өндірістері учаскелерін пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету					
108.	Ағзаға бериллий құрамаларының кіруінен де малу органдарын қорғау үшін шаңға қарсы репираторларды, газға қарсы құралдарды (оқшаулау және құбіршекті), пневмодульғала р д ы , пневмокиімдерд і және сол сияқтыларды қолдану				
109.	Персоналдың өндірістік ғимараттарда ЖҚҚ-сыз немесе бұзылған құралдарда болуына жол бермеу				
110.	Әрбір газға қарсы қорапта тіркеу нөмірінің болуы				
	Репираторларме н және өзге негізгі ЖҚҚ персоналдың тиімді қорғанысын қамтамасыз ету мүмкін				

111.	болмаған жағдайда ауаның бериллиймен аса ластануының көзі болып табылатын жөндеу жұмыстарын және жұмыстын басқа түрлерін жүргізу кезінде ауамен жабдықтаудың автономды немесе құбыршекті жүйелерімен ЖҚҚ болуы				
112.	Скафандрлерді, пневмомаскалар ды , пневмокиімдерді және басқаларын қосу үшін таза ауаны стационарлы ажыратудың болуы				
113.	ДОЖҚҚ берілетін ауаның сағатына 15 куб метрден кем емес көлемін қамтамасыз ету				
114.	Алдын ала тазалай және жылдың суық кезеңінде жылыта отырып пневмокиімдер үшін ауаның жиналуын қамтамасыз ету				
115.	Оттық жұмыстарды жүргізу үшін отқа төзімді арнайы киімнің болуы				
	Ауаның улы заттармен				

116.	апаттық ластану мүмкіндігін жоққа шығармайтын учаскелерде немесе жұмыс орындарында арнайы шкафтарда ДОЖҚҚ қосымша жинақтарының болуы				
9-кіші бөлім. Құрамында бериллийі бар қалдықтарды жинау, зарарсыздандыру, жою, тасымалдау және көму кезіндегі өнеркәсіптік қауіпсіздікті жүзеге асыру тәртібі					
117.	Қалдықтарды жинау және уақытша сақтауға арналған арнайы орындардың болуы				
118.	Қалдықтарды: 1) түріне (сұйық, қатты); 2) қалдықтарда бериллийдің болуына немесе болмауына қарай; 3) жарылыс және отқа қауіптілігіне байланысты бөлек жинауды жүзеге асыру				
119.	Өнеркәсіп алаңының және жолдарының бериллий өндірісінің қалдықтарын тасымалдау кезіндегі өндіріс өнімдерімен ластануын болдырмайтын ыдыстардың және көліктің болуы. Осы мақсаттар үшін жабдықталмаған көліктерді				

	қолдануға жол бермеу				
120.	Өндіріс қалдықтарын жою үшін тиеу, түсіру процессін механикаландырумен және тозаң тұту жүйесімен жабдықталған пештің болуы				
121.	Кейіннен пайдалану мүмкіндігі үшін тасымалдау аяқталғаннан кейін көлік құралдарын тазалауды және зарарсыздандыруды қамтамасыз ету				
10-кіші бөлім. Бериллий өндірісінің өртке қауіпті учаскелерін пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
122.	Бериллий ұнтақтарымен жұмыстар жүргізілетін бөлмелерде ашық оттың болуына жол бермеу				
123.	Орташа ірілігі б е с микрометрден кем бериллий ұнтақтарын сақтау және тасымалдау үшін аргонмен толтырылған арнайы ыстыққа төзімді герметикалық контейнерлердің болуы				
	Бериллий ұнтағы бар контейнерді сақтау үшін алғашқы және арнайы өрт				

124.	сөндіру құралдарымен жабдықталған, оқшауланған бөлмелердің болуы				
125.	Бериллий ұнтақтарын тез тұтанатын заттармен, қатты қышқылдағыштармен, қышқылдармен және сілтілермен бірге сақтауға жол бермеу				
126.	Бериллий ұнтағын су қабаты астында сақтауға жол бермеу				
127.	Екі тәуелсіз қуат көзінен қоректенетін, сумен жабдықтаудың цехты желілерінен жоғары температуралы вакуумдық пештерді салқындату үшін сумен жабдыкталудың болуы				
128.	Су жұмыс кеңістігіне түскен жағдайда пештің өшірілуіне блоктаудың болуы				
129.	Вакуумда жұмыс істейтін пештерде жарылыс қақпақтарының (мембраналардың) болуы				

130.	І ш к і қабырғаларында металлдың өздігінен жануға бейім аэрозольді бөліктерінің тұнып қалуы мүмкін, вакуумда жұмыс істейтін пештерді аршу алдында инертті газбен толтырылуын қамтамасыз ету				
131.	А у а өткізгіштердің жабындылар, қалқалар және қабырғалар арқылы өту орындарында ауа өткізгіштер мен саңылаулар арасындағы бос кеңістіктерді жанбайтын материалдармен толтыру				
132.	Арна (ауа өткізгіштер) ішінде температура шекті мөлшерге дейін көтерілген жағдайда автоматты түрде жабылатын ысырмалардың болуы				
133.	Соратын желдетудің сүзгілерінің әрбір камерасына дейін және кейін желдету арналары мен а у а өткізгіштерде автоматты ысырмалардың болуы				

134.	Сүзетін кездемеге шаңдатылған ұнтақпен бірге бериллий ұнтақтарын ұстау үшін қолданылатын сүзетін кездеменің жаңа түрлеріне сынама актілерінің болуы				
135.	Сүзгілердің кедергілерінің шекті мәндеріне жеткенге дейін сүзетін қол жеңдерге регенерациялауды жүзеге асыру актілерінің болуы				
136.	Бункерден алынған сүзетін қолжеңдерді көмуге шығарғанға дейін құрғақ бөлмелерде герметикалық, жанбайтын қораптарда сақталуын қамтамасыз ету				
137.	Судың, тез тұтанатын сұйықтардың суларының, жарылысқа қауіпті газдардың, тұтану көздерінің (ұшқандардың) және аппарат қабырғасына соғылған кезде ұшқын қалыптастыруы мүмкін заттардың				

	шаңнан тазалау жүйелерінің ұ н т а қ операцияларына түсуіне жол бермеу				
138.	Ғимараттардың, құрылыстардың ж ә н е жабдықтың құрылымдарын жуу және сүрту үшін тез тұтанатын сұйықтарды қолдануға жол бермеу				
139.	Жер асты тоннелдерінің басында және соңында, желдету арналарында, әрбір камера алдында және одан кейін о т т ы ң таратылуының алдын алу үшін автоматты ысырмалардың болуы				
140.	Белгісі бойынша ысырмалар автоматты түрде жабылатын және желдеткіш қосылатын, жер а с т ы тоннельдерінде және желдету арналарында автоматты хабарлаулардың болуы				

Лауазымды адам (адамдар) _____

лауазымы

қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Бақылау және қадағалау

субъектісінің басшысы _____

лауазымы

қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2018 жылғы 8 қарашадағы
№ 775 және

Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика
министрінің
2018 жылғы 10 қарашадағы
№ 64 бірлескен бұйрығына
5-қосымша

Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2015 жылғы 15 желтоқсандағы
№ 1206 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика министрінің
2015 жылғы 28 желтоқсандағы
№ 814 бірлескен бұйрығына
5-қосымша

**Иондаушы сәулелену көздерімен жұмыс істеген кездегі қауіпті өндірістік
объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы тексеру парағы**

Тексеруді тағайындаған мемлекеттік орган _____

Бақылау және қадағалау субъектісіне (объектісіне) бару арқылы тексеруді/
профилактикалық бақылауды және қадағалауды тағайындау туралы акт _____

(№, күні)

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) атауы _____

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) (жеке сәйкестендіру
нөмірі),

бизнес-сәйкестендіру нөмірі _____

Орналасқан жерінің мекенжайы _____

№	Талаптар тізбесі	Талап етіледі	Талап етілмейді	Талаптарға сәйкес келеді	Талаптарға сәйкес келмейді
1.	Қауіпті өндірістік объектілердің өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісілген жобалық құжаттарға сәйкес келуі				
2.	Ұйымның жұмыс орындарындағы иондаушы сәулелену деңгейі және сәулеленудің алынған жеке мөлшерінің деңгейі туралы мәліметтер үнемі орналастырылып отыратын ақпараттық қабырғалардың болуы				
3.	Пайдаланушы ұйымның техникалық жетекшісімен бекітілген иондаушы сәулелену көздерін алу сәтіне дейін олармен жұмыс істеуге рұқсат берілген тұлғалардың тізімінің болуы				

4.	Иондаушы сәулелену көздерін есепке алу мен сақтауды, радиоактивті қалдықтарды жинауды, сақтау мен тапсыруды ұйымдастыруды, радиациялық қауіпсіздікке өндірістік бақылауды қамтамасыз ететін адамдардың тағайындалуы				
5.	Иондаушы сәулелену көздерін есепке алу ды қамтамасыз ету мен кіріс-шығыс журналының болуы				
6.	Егер иондаушы сәулелену көздерінің ұйымдық иесі, уақытша сақтауға өткізген иондаушы сәулелену көздерін мезгіл сайын өндірістік қажеттіліктерге байланысты пайдаланатын болса, иондаушы сәулелену көздерін алуға жазбаша өтінімнің болуы				
	Сәулелену көздерін тіркеуге және сақтауға жауапты адамда олардың техникалық				

7.	паспорттарының (сертификаттарының) және оларды пайдалану үшін берілген өтініш-сұранымдардың көшірмелерінің болуы және сақталуы. Сәулелену көздерін беру мен қайтаруды тіркей отырып кіріс-шығыс журналдарының тұрақты сақталуын қамтамасыз ету				
8.	Иондаушы сәулелену көздерін сақталуын қамтамасыз ету мен оған бөтен адамдардың кіруін болдырмайтын жабдықталған қоймалардың болуы				
9.	Иондаушы сәулелену көздерін сақтау қоймаларында тәулік бойы жұмыс істейтін с о р у желдеткіштерінің болуы				
10.	Сәулелену көздерімен жұмыс істеуге рұқсат берілген адамдар жұмыстан шыққан (ауысқан) жағдайда сәулелену көздерін				

	қабылдау-тапсыру актісінің болуы				
11.	Иондаушы сәулелену көздерін түгендеу бойынша, оларды есепке алудың дұрыс-тығын тексеру бойынша ұйым басшысы-ның жыл сайынғы бұйрығының болуы				
12.	Иондаушы сәулелену көздері бар жабдықтарда, контейнерлерде, қаттамаларда қораптарда, аппараттарда, жылжымалы қондырғыларда, көлік құралдарында таңбаланған радиациялық қауіптілік белгілерінің болуы				
13.	Технологиялық үдерістің технологиялық регламентке сәйкес келуі				
14.	Радиоактивті материалдар пайдаланылатын жабдыққа орнатылған бақылау-өлшеу аспаптарының пломбыларының немесе тексеру таңбаларының болуы				
15.	Басшылықпен қарастырылған тексеру				

	мерзімдерінің сақталуы				
16.	Манометрлердің , салмақ көрсету индикаторларының және басқа да бақылау-өлшеу аспаптарының олардың көрсеткіштері қызмет көрсетуші персоналға анық көрінетіндей етіп орналастырылуы				
17.	Қондырғылардың қарау журналының болуы мен жүргізуі				
18.	Радиоактивті материалдар пайдаланылатын жабдықтарды жөндеудің жұмыстарды ұйымдастыру жоспарлары және технологиялық регламенттері бойынша жоспарлы-ескерту жөндеу кестелерінің сақталуы				
19.	Ашық түрдегі иондаушы сәулелену көздерімен жұмыстар жүргізілетін бөлмелерде жұмыс орындарының ауасын және атмосфералық ауаны радиоактивті ластанудан				

	қорғауды қамтамасыз ететін орнатылған желдеткіш және ауа тазалау құрылғыларының болуы				
20.	Желдеткіш құрылғыларына орнатылып болғаннан кейін тиісті құжаттарды рәсімдей отырып, реттеуді және тиімділігіне сынауды және ұйым басшысының бұйрығымен бекітілген комиссия құрамымен пайдалануға қабылдау актісінің болуы				
21.	Ұйым басшысымен тағайындалға желдеткіш құрылғыларының қалыпты жағдайына және қауіпсіз пайдаланылуына жауапты тұлғаны тағайындау жөнінде бұйрықтың болуы				
22.	Барлық желдеткіш құрылғыларына паспорттардың, жөндеу карталарының және пайдалануға				

	б е р у журналдарының болуы				
23.	Технологиялық жабдықтар жұмыс істеп тұрған кезде, барлық негізгі і ш к е сору-сыртқа шығару желдеткіш құрылғылары үздіксіз жұмысын қамтамасыз ету. Желдеткіш қондырғыларын ың тартпалары мен жабу қақпақтарын, ауа кіретін немесе шығатын тесіктерді (арналарды) жабуына қосуына жол бермеу				
24.	Жарылысқа қауіпі, сондай-ақ қауіптілігі 1 сыныпты зиянды заттарды өндіру, сақтау жүзеге асырылатын немесе пайда болуы мүмкін бөлмелерде сәулелі жарық белгісі немесе дыбыстық белгі құрылғысымен автоматты түрде іске қосылатын газ анықтағыш аспаптардың болуы				
25.	Зиянды булар мен газдардың арнайы шығатын орындарында				

	жергілікті тұмшалардың (қаттардың) болуы				
26.	Металдардан жасалған барлық ауа сорғыш құбырлар мен желдеткіш желілерінің (соратын және сыртқа шығаратын) құрылғыларының жерге қысқа тұйықталуының болуы				
27.	Сәулелену көздерінен персоналдың сыртқы сәулелену деңгейін төмендету үшін автоматтандыру және қашықтықтан басқару жүйелерінің болуы, сәуле шашу көздерін оқшаулау және жұмыс үдерістерінің уақытын азайту				
28.	Әрбір бөлмелердің есігінде оның тағайындалуы, жүргізілетін жұмыстар сыныбы туралы ақпараттың болуы және радиациялық қауіптілік белгісінің орналастырылуы				
	Жабық иондаушы сәулелену көздерінің берік				

29.	тұмшалануының және пайдалану бойынша дайындаушының нұсқаулығында көрсетілген тәртіпте және мерзімдерде тексерілуі жөнінде актінің болуы				
30.	Ж а б ы қ иондаушы сәулелену көздерін олардың герметикалығы бұзылған жағдайда, сондай-ақ пайдаланудың белгіленген мерзімі өткеннен кейін қолдануға жол берілмейді				
31.	Ж а б ы қ иондаушы сәулелену көздері орналасқан құрылғыларда радиациялық қауіпсіздік белгілерінің болуы				
32.	Ж а б ы қ сәулелену көздерінің жұмысқа пайдаланылмайтын кездерде қорғаныс құрылғыларында сақталуын сақтау				
	Радиоактивті заттары бар орамдар мен секциялардың есіктерінде радионуклидтің				

33.	атауы мен оның белсенділігі көрсетілген а н ы қ таңбасының болуы				
34.	Иондаушы сәулелену көздерін қоймада орналастырудың карта-сызбасын ың болуы				
35.	І ш і н д е радиоактивтік сұйықтықтары бар шыны ыдыстар үшін металл немесе пластмасса қорапшаларыны ң болуы				
36.	Ж а б ы қ сәулелену көздері бар стационарлық қондырғыларда ж ұ м ы с жүргізілетін бөлмеде бұғаттау және сәулелену көзінің (көз блогы) жағдайы туралы дабылдық дыбыс беру жүйелерінің болуы				
37.	Ж а б ы қ сәулелену көздері бар аспаптарды пайдалану кезінде сәулелену көздеріне бөтен адамдардың енуіне жол бермеу және көздің сақталуын қамтамасыз ету				

38.	Қондырғының электр қуаты ажыратылған жағдайда, немесе басқа кез келген оқыс о қ и ғ а жағдайында қондыр-ғыда сәуулелену көздерін сақталу қалпы-на қашықтықтан мәжбүрлі ауыстыруға арналған құрылғылардың болуы				
39.	Радиоактивті қалдықты жинауды, уақытша сақтауды және оларды көму тәртібін қарастыратын әзірленген технологиялық регламенттің болуы				
40.	Радиоактивті қалдықтарды тікелей олардың пайда болуы орындарында мынадай көрсеткіштерді есепке ала отырып жинауды қамтамасыз ету: 1) сұйық және қ а т т ы радиоактивтік шығындыларды санаттау; 2) агрегаттық жағдайы (қатты, сұйық); 3) физикалық және химиялық сипаттамалары;				

	4) табиғаты (органикалық және бейорганикалық); 5) қалдықтарда болатын радионуклидтердің жартылай бөліну кезеңі; 6) жарылыс және от қауіптіліктері; 7) қалдықтардың өңдеудің қабылданған әдістері				
41.	Ұйымдарда қатты радиоактивті қалдықтарды жинау үшін контейнерлердің болуы. Контейнерлердің орналасу орындарын тыс сәулеленуді рұқсат берілген деңгейге дейін төмендетуге арналған қорғаныс құрал-саймандарымен жабдықтау				
42.	Радиоактивті қалдықтарды уақытша сақтау мерзімдерінің сақталуы				
43.	Радиоактивті қалдықтарды ұйымнан өңдеуге, ұзақ мерзімде сақтауға және көмуге беру кезінде арнайы ыдыстың және рәсімделген актінің болуы				
	Жарылысқа қауіпті немесе				

44.	өздігінен тұтанатын қатты және сұйық қалдық-тарды көмуге қабылдауға жол бермеу				
45.	Тұтас объектіні немесе оның бөліктерін пайдалану мерзімі аяқталғанға дейін бес жыл мерзімнен кешіктірілмей І санатты радиациялық қондырғыларды пайдаланудан шығару жобасының болуы.				
46.	Иондаушы сәулелену көздері бар қаптамаларда, және оларды тасымалдайтын көлік құралдарында жазылған, қауіптіліктің сәйкес нөмірлері , таңбалары, этикеткалары, ақпараттық кестелері және белгілерінің болуы				
	1) көлік құралына тиеу, жүру жолында, түсіру кезінде мүмкін болатын авариялар тізімін, ілесіп жүретін авариялық-құтқа ру құрылымдарын				

47.	қарастыратын, аварияны жою жоспарының; 2) иондаушы сәулелену көздері бар қаптамаларға сертификаттардың; 3) аварияларды жоюға және зардап шегушілерге медициналық көмек көрсетуге арналған құралдардың болуы				
48.	Иондаушы сәулелену көздері бар қаптамалар, көлік пакеттері немесе жүк контейнерлері тасымалданатын теміржол және автомобиль көлік құралдарында: 1) теміржол көлік құралы үшін екі сыртқы бүйір қабырғаларында ; 2) автомобиль көлік құралы үшін екі сыртқы бүйір қабырғаларында және сыртқы артқы қабырғасында радиация-лық қауіптілік белгілерінің болуы				
	Резервуарларға немесе үлкен өлшемді жүк контейнерлеріне пайдалануға				

49.	жарамды, жеңіл ажыратылатын болса тікелей жүкті таситын модульде радиациялық қауіптілік белгілерінің болуы				
50.	Жүргізушіде келесі жолдама құжаттарының: 1) иондаушы сәулелену көздерін тасымалдау бағытының; 2) жүк жөнелтушімен әзірлеген, авариялық жағдайдағы іс-қимыл жоспарының; 3) тасымалдаушының, жүк жөнелтушінің, жүк алушының, қозғалыс маршруты бойынша орналасқан көлікті қауіпсіз пайдалануды қамтамасыз етуді бақылау, жол қозғалысы қауіпсіздігі, төтенше жағдайлардың алдын алу және жою бойынша уәкілетті органдардың мекен-жайлары мен телефондарының болуы тиіс				
	Радиациялық объектінің өндірістік учаскелерінде,				

даму министрінің
2015 жылғы 15 желтоқсандағы
№ 1206 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика министрінің
2015 жылғы 28 желтоқсандағы
№ 814 бірлескен бұйрығына
6-қосымша

**Фторлы-сутекті қышқылдарды өндіру кезінде қауіпті өндірістік объектілерге қатысты
өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы тексеру парағы**

Тексеруді тағайындаған мемлекеттік орган _____

Бақылау және қадағалау субъектісіне (объектісіне) бару арқылы тексеруді/
профилактикалық бақылауды және қадағалауды тағайындау туралы акт _____

(№, күні)

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) атауы _____

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) (жеке сәйкестендіру
нөмірі),
бизнес-сәйкестендіру нөмірі _____

Орналасқан жерінің мекенжайы _____

№	Талаптар тізбесі	Талап етіледі	Талап етілмейді	Талаптарға сәйкес келеді	Талаптарға сәйкес келмейді
1-кіші бөлім. Жалпы ережелері					
1.	Өндірістік үдеріс технологиялық регламентке сәйкес келуі				
	Қауіпті өндіріс өнеркәсіптік				

2.	қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісілген жобалық құжатқа сәйкес келуі				
3.	Өнеркәсіптік алаңның жанында қақпаны орналастырумен қорғаныс қоршауларының болуы				
4.	Өндіріс объектілерінде ескерту белгілерінің, анықтаушы бояудың және таңба қою қалқандарының, ғимараттардың, жабдықтың құрылыс құрылымдарын ың элементтерінің белгі беру-ескерту бояуларының, қауіпсіздік белгілерінің болуы				
5.	Шұңқырлардың, арықтардың, ұралардың және құдықтардың биіктігі кемінде бір метр қоршауларының және қараңғы уақытта жарықтандырудың болуы				
6.	Арықтар, орлар және шұңқырлар арқылы өтетін орындарда жан-жағында ұстанғыштарым				

	ен қоршалған өтпелі көпірлердің болуы				
7.	Жұмыс өндірісінің орны көрсетілген атқарушылық сызбасының көшірмесі қоса берілген, өндірістік объектінің аумағында жер қазу жұмыстарын жүргізу кезінде техникалық басшының жазбаша рұқсатының болуы				
8.	Ұйымның техникалық басшысымен бекітілген, жоспарлы-ескер ту жөндеулерінің, металды және темір-бетондық құрылымдарды зерттеудің кестелерінің болуы мен журналды жүргізу				
9.	Агрессивті заттар қолданылатын өндірістік бөлмелерде технологиялық процессте ағынды еңісті қамтамасыз ететін сұйықтар трапқа немесе зумпфке сынғанамайтын жабындымен және еңіспен, ылғал				

	өткізбейтін еденді орналастыру				
10.	Агрессивті ортаның әсеріндегі барлық құрылыс ғимараттары мен құрылыстардың коррозиядан корғалуы үшін қорғаныстың болуы				
11.	Көлік құралдарының шығуына және кіруіне рұқсат ету немесе тыйым салу үшін қоймалардың кіре берістерінде жарық белгінің және бөлмелерде жұмыс істеп жатқан адамдарды ол туралы хабарлау үшін дыбысты дабылдың болуы				
12.	Аспалы крандар жұмыс істеп жатқан цехтар мен қоймалардың ғимараттарында жарық дабылының болуы				
13.	Өндірістік бөлмелердегі жұмыс аймағының ауасына үздіксіз бақылауды жүзеге асыру мен кестенің болуы				
	Қышқыл буларының және тозаңның				

14.	бөлінуі мүмкін орындарда кейіннен оларды тазалап отыратын жергілікті сорғыштар жүйелерінің болуы				
15.	Жұмыс аймағының ауасына үздіксіз бақылауды жүзеге асыру үшін авариялық сору жүйелерімен және жарық пен дыбыстық дыбыстық белгілер бере отырып бұғатталған газды анықтағыштардың болуы				
16.	Өндірістік бөлмелерде ені кемінде екі метр, басқару қалқандарына қызмет көрсету фронты бойынша алаңның (тұрақты жұмыс орны болған жағдайда) болуы				
17.	Өндірістік бөлмелерде жабдықтарға тұрақты қызмет көрсетуі үшін ені кемінде бір метр алаңның және жабдықтарға мерзімді қызмет көрсету үшін ені кемінде 0,8 метр алаңның болуы; жабдыққа барлық жағынан				

	қызмет көрсету кезінде алаңдардың ені жан-жағынан тиісінше 1,0 метр және 0,8 м е т р қабылданады				
18.	Өндірістік бөлмелерде жөндеу жүргізіліп жатқан жабдықты орталастыруға жеткілікті, жабдықты монтаждау және бөлшектеуге, оған жұмыс өткелдерін, негізгі және қосымша шығыстарды ж ә н е салытардың алаңдарын бөгей жөндеу жүргізуге арналған алаңдардың болуы				
2-кіші бөлім. Технологиялық процестерді жүзеге асыру кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
19.	Техникалық пайдаланудың бұзушылықтары н, қолданыстағы жабдықтың табылған және жойылған ақауларын жазу үшін ауысымды журналдың болуы				
	Резервуарларға, технологиялық жабдықтарға, құбыржолдарын а, тетіктерге, сақтандырғыш құрылғыларға, бақылау,				

20.	басқару жүйелерінің құралдарына, желдеткіштердің және шаңгаз тазалау жабдықтарына, ғимараттар мен құрылыстарға паспорттардың, пайдаланушы құжаттардың болуы				
21.	Жабдықтарды конструкцияда көзделген тиісті қоршаулар, дыбыстық немесе жарық дабылы, бақылау-өлшеу және қауіпсіздік құралдарының болуы				
22.	Технологиялық аппараттарға технологиялық сызбадағы позицияның тиісті нөміріне сәйкес берілген нөмірдің болуы				
23.	Тікелей агрегаттардың жанында немесе қызмет көрсетуші персоналдың жұмыс орындарында ілінген орналасу сызбаларының және технологиялық байланыстарын ың болуы				
24.	Технологиялық аппаратура мен құбыржолдарын ың ыдыстарының қабырғаларының қалыңдығын				

	өлшеу актісінің болуы				
25.	Зиянды булармен, газбен және шаңмен жұмыс істеуге арналған технологиялық жабдықты, аппаратураны және құбыр желілерін толық тұмшалану мүмкін болмаған жағдайда жергілікті сору құрылғыларның болуы				
26.	Өндірістік жабдықтың қозғалатын бөліктерінің персоналмен байланысу мүмкіндігін болдырмау және қоршауларының болуы				
27.	Механикалық зақымданулары қауіптілік туындатуы мүмкін өндірістік жабдықтардың бөлшектерінің (оның ішінде, құбыржолдары, сақтағыш қақпақтар, қуаттандыратын сымдар) қоршауларының болуы				
28.	Технологиялық жабдықты басқаруды автоматтандыруды немесе механикаландыруды қамтамасыз ету				

29.	Агрессивті сұйықтықтарды айдау бойынша жұмыс істейтін тығыздама сорғыларда коррозияға қарсы материалдардан жасалған қорғау қабықшаларының болуы				
30.	Сорғы түтіктерді құбыржолдарының штуцерлерінде және құрал-саймандар а бекіту үшін қысқыштардың (қамыттардың) болуы				
31.	Жұмыс кезінде зиянды заттар бөлінетін өндірістік жабдықтар жұмыс істеген кезде шаң газдан тазалау жүйелерінің болуы				
32.	Барлық негізгі және қосалқы жұмыс өткелдер мен шығу жолдарын тұрақты бос қалыпта ұстау				
33.	Іргетастарда немесе тереңдетілген орындарда орнатылатын жабдықтарда барлық ажыратылатын қосылыстарына еркін барудың болуы				
	Жүк көтергіш механизмдері				

34.	қызмет көрсететін машиналар мен аппараттардың орналасу аймағында тасымалданатын бөлшектер мен жабдықтарды орнату үшін алаңдардың болуы				
35.	Технологиялық көрсеткіштеріне бақылауды талап ететін және жұмыс орнынан едәуір қашықтықта орналасқан аппараттар мен агрегаттарда көрсеткіштері жұмыс орнында орнатылған басқару қалқандарына шығара отырып, қашықтық құралдарының болуы				
36.	Агрессивті ортаның әсеріне ұшырайтын аппараттар, коммуникациялар және олардың қосылыстары, мамандандырылған ыдыстардың коррозияға қарсы қорғасының болуы				
37.	Ішінен қарауды және жөндеуді талап ететін аппараттарды, ыдыстарды және коммуникацияларды үрлеу, жуу және булау үшін тиісті				

	туцерлердің болуы				
38.	Технологиялық параметрлердің шекті – рұқсат етілген мәнге қол жеткізген кезінде авариялық, ескерту және технологиялық дабыл және бұғаттаудың болуы және өндірісті автоматтандыру кезінде технологиялық жабдықтарды авариялық ажырату				
39.	Бақылау-өлшеу аспаптарының көрсеткіштерін алу, тексеру немесе ауыстыру үшін қол жетімді және қауіпсіз орындарда орналастырылуын қамтамасыз ету				
40.	Жұмыс аймағының ауасында газ бен шаң бөлінуі мүмкін фторгипсті пешке тиеу және пештен шығару тораптарының жергілікті желдеткішінің болуы				
41.	Пеште тығыз жабылатын есіктерді (қаппақтардың) немесе басқа да тесіктердің жұмыс және қарау				

	терезелерінде жылуға төзімді материалдардан жасалуы				
42.	Материалдарды пешке салу кезінде дозалауды автоматты реттей отырып, үздіксіз немесе мерзімді беруді қамтамасыз ететін құрылғының болуы				
43.	Фторгипсті шанаптан шығару механикаландыруды қамтамасыз ету				
44.	Фторсутекті пешті басқару жүйесінде пешті авариялық тоқтату кезінде газдарды тасымалдау және дозаторларды бұғаттау жүйесінің болуы				
45.	Пештен газды сорып алу үшін резервті жүйенің болуы				
46.	Тасымалды шырақтарды қосу үшін розеткалары бар 12 Вольт кернеуімен электр желісінің болуы				
47.	Технологиялық регламентте фторсутекті пешті іске қосу, процесті жүргізу және тоқтату тәртібінің болуы				

48.	Пневматикалық және діріл көлігінің қабылдау және түсіру құрылғыларында жабдықталған шаң аулағыш құрылғыларының болуы				
49.	Пайдалануға енгізу алдында пневмакөлік жүйесін жұмыс қысымында тығыздыққа тексеруді жүзеге асыру жөніндегі актінің болуы				
50.	Шаңды шаң отырғызғыш құрылғылардан пневмакөлікпен тасымалдауды қамтамасыз ету. Шаңды шаң отырғызғыш құрылғылардан шығару кезінде оны қағып шығаруға және ауаға таралуына жол бермеу				
51.	Материалдарды ұсақтағыш машинаға механикаландырылған тиелуін, бөлшектелген (ұсақталған) материалды тасымалдауын қамтамасыз ету				
	Қышқылдар мен басқа да агрессивті сұйықтықтарды тасымалдау үшін арналған құбыржолдарын тұрмыстық, қосымша және әкімшілік-шаруа				

52.	шылық үй-жайлар, тарату құрылғылары, электр қалқандары, бақылау-өлшеу аспаптары мен желдеткіш камералары үшін үй-жайлар арқылы, сондай-ақ қышқыл айналымымен байланысты емес ғимараттың сыртқы қабырғалары бойынша және косалқы, әкімшілік және тұрмыстық үй-жайлар арқылы төсеуге жол бермеу. Қышқылды жобамен айқындалған қауіпсіз орындарға төгу науаларының болуы				
53.	Арматура 1,8 метр биіктікте орналасқан жағдайда алаңдардың және сатылардың болуы				
54.	Құбыржолдарын да тасымалданатын ортаға төзімді тұмшаланған бекіту арматурасының болуы				
	Тасымалданатын ортаның жұмыс қысымы, температурасы				

55.	ж ә н е физикалық-хими ялық қасиеттері ескеріле отырып , құбыржолдарын ың ернемекті қосылыстарның беткейлерінде нығыздағыштар дың болуы				
56.	Қышкылдар мен агрессивті сұйықтықтарды ң құбыржолдарын ы ң ернемектерінде қабықшалардың, адамдар жүретін жерлерде технологиялық және бу құбыр жолдарының астында құрамалардың болуы				
57.	Арматураны, компенсаторлар ды, дренаждық құрылыларды, ернемекті және бұрандалы қосылыстарды теміржол және автомобиль жолдарының, есіктің ойықтарында, терезелер мен балкондардың үсті мен астына, ж ұ м ы с аландарының үстіне, қызмет көрсетуші персоналдың негізгі өткелдеріне, цех ішіндегі жүру жолдары мен және ұйымның аумағында құбыржолдарын				

	ың қиылысу орындарына орналастыруға жол бермеу				
58.	Көміртекті болаттан жасалған басқа құбыржолдарын ың үстінгі жағынан қышқылды өткізу жолдарын төсеуге жол бермеу				
59.	Ц е х ғимараттарында құбыржолдарын ың кіре берістерінде реттеуші арматураның болуы				
60.	Арматураның сермерінде (шұралар, шүмектер, ысырмалар) олардың жабу бағытын белгілейтін, не ашылу жағдайы "А" және жабылу жағдайы "Ж" деп белгіленетін меңзерлердің болуы				
61.	Салмағы елу килограмм тиекті немесе реттеуші арматураны орнату орындарында стационарлық немесе тасымалданатын көтергіш құрылғыларының болуы				
	Қолданыстағы құбыржолдарын блоктарды,				

62.	көпір астын, баспалдақтар мен басқа да заттарды бекіту үшін пайдалауға , қысымда тұрған құбыржолдарын а қандай да бір жөндеу жұмыстарын жүргізуге жол бермеу				
63.	Құбыржолдарын да тану бояуларының, ескерту белгілері мен таңбалау қалқандарының болуы				
64.	Пульпа құбырларында арақашықтығы ұзындық бойынша жобада айқындалған оларды жуу үшін құрылғының болуы				
65.	Ұйымның аумағынан тыс төселетін зауытаралық қышқылды құбыржолдары үшін әрбір жағынан күзет аймағының болуы, оның шегінде жұмысты жүзеге асыруға құбыржолдарын пайдаланушы ұйым өкілі тарапының келісімі бойынша және				

	бақылауы бойынша жол беріледі				
66.	Қышқыл тасымалдайтын құбыржолдарын а басқа құбыржолдарын (жылу серіктерін дәнекерлеусіз бекітілетіндерін ен басқа) бекітуге жол бермеу				
67.	Қышқыл құбыржолдарын да барлық құбыржолдарын, сондай-ақ олардың жекелеген учаскелерін жұмыс істеп тұрған технологиялық жүйелерінен ажыратуға, тығынды орнатуға және босату, жуу, үрлеу және құбыржолдарын беріктілікке және тұмшалануын сынауға мүмкіндік беретін тиекті арматураның болуы				
68.	Қышқыл үшін құбыржолдары мен арматураларды тексеру жөніндегі актінің болуы				
69.	Қазандықты әрдайым қышқылмен толтырудың алдында оның				

	техникалық жай-күйін қарау жөніндегі актінің болуы				
70.	І ш к е тарту-сыртқа с о р у желдеткіштерім е н жабдықталмаған бөлмелерде ішкі ж а н у қозғалытқыштар ымен көлік құралдарын пайдалануға жол бермеу				
71.	Жабдықтың еден деңгейімен қоса 2,5 метрге дейінгі биіктікте орналасқан немесе жұмыс алаңына кездейсоқ жанасу үшін қол жетімді барлық а ш ы қ қозғалатын бөліктерінің, ұяшық мөлшері 2 0 x 2 0 миллиметр тегіс немесе торлы болып жасалған қоршаулардың болуы				
72.	Қоршалуы мүмкін емес адам үшін қауіпті туындататын жабдықтар үшін машинаны жұмысқа қосу туралы ескертетін дабыл белгісінің болуы				
	Жабдықтың і ш і н е орналастырылма ған қосалқы				

73.	жүктердің қоршауларының н е м е с е адамдардың қауіпті аймаққа кіру мүмкіндігін болдырмайтын ж а б ы қ бағыттаушы құрылғылардың (құжықтарға, құбарларға, шахталарға) болуы				
74.	Тісті, белбеулі ж ә н е шынжырлы берілістер үшін олардың орналасу биіктігіне және айналу жылдамдығына қарамастан, т ұ т а с қоршаудың болуы, қоршаулар алынбалы, мықты және коррозияға және мехникалық әсерлерге төзімді				
75.	Баруы қиын жерлерде орналасқан агрегаттардың қозғалатын бөлшектерін оларға қызмет көрсету ыңғайлылығын қамтамасыз ететін бекітілетін құрылғысы бар ж а л п ы қоршаудың болуы				
	Жабдықтың іске қ о с у құрылғысымен				

76.	қоршауларда құрылатын есіктерді автоматты бұғаттаудың болуы				
77.	Өндірістік ғимараттағы жұмыс жағдайлары бойынша ашылатын қоршаулардың немесе қақпағы жабылатын шұңқыршалард ың, зумпфтердің , қақпақтардың, құдықтардың және дренажды арықтардың болуы				
78.	Шатырдың қоршалған алаңының жақтауларымен резервуарға апаратын баспалдақтарды ң болуы, онда сұйықтың деңгейін өлшеу үшін қақпақ, өлшеу құрылғысы және арматура орналасады				
79.	Жергілікті сорып алу желдету ажыратылған жағдайда жергілікті сору үшін резервті желдеткіштердің болуы				
	Егер аспирациялық құрылғылар технологиялық жабдықтармен бірге блокталған болса, тікелей				

80.	аспирациялық жабдық жанында, қосымша іске қосатын құрылғылардың болуы				
81.	Шаң аулаушы аппараттары мен коллекторлардан шаңды тазарлау кестесінің болуы				
82.	Бұзылған немесе тексеру мерзімі өтіп кеткен бақылау-өлшеу аспаптарын пайдалануға жол бермеу				
83.	Ө з а р а байланысты учаскілер арасында қатты дауысты немесе телефон байланысының, жарық дабыл белгілерінің болуы				
84.	Қышқылдарға арналған резервуарларда қышқылдардың асып-төгілуін болдырмайтын, асып-төгілу к е л т е құбырының болуы				
85.	Резервуардың периметрі бойынша сыртқы жағын айналдыра баспалдактары б а р , резервуардың периметрі бойынша жабдықтарға, люк пен асып-төгілу құбырына				

	қызмет көрсетуге арналған алаңдардың болуы				
86.	Барлық қауіпті орындардың қышқылмен күйіп қалу мүмкіндігі бар жерлерінде су құбыры мен су атқылар, ағын суы бар ыдыстар және су себізгілердің болуы				
87.	Резервуарда дыбыстық және жарықтық белгі беру үшін автоматты түрде қосылатын, деңгейлерін өлшейтін және бақылайтын жүйелердің болуы				
88.	Қышқылдардың резервуарларының құю және төгу желілерінің екі бекіткіш тетіктерінің болуы				
89.	Резервуарларды оларда жиналған тұнбалардан мезгіл сайын тазалап тұратын арнайы құрылғылардың болуы				
90.	Резервуардан шыққан лас тұнбаларды, кәріз жүйелеріне төгу немесе осы мақсатқа пайдаланатын арнайы орындарға лақтыру				

	алдында қабылдау және бейтараптандыр у үшін ыдыстар м е н зумпфилардың болуы				
91.	Авария кезінде қышқылды жоғарғы жағынан сорып алу мүмкіндігі болуы үшін, қышқыл сақталатын резервуарда с и ф о н құрылғысының болуы				
92.	Технологиялық процестерді қауіпсіз жүргізуді қамтамасыз ететін аспаптарының жарықты дыбысты дабыл белгісінің, басқару пульттері мен аспапбеттерінің болуы				
93.	Қ ы с қ а тұйықталу және жер мен жерлестіргіш сымының, қуаттандыру сымдарының түзу болуы				
94.	Пайдаланудағы жабдықтарды қараудың, ревизия жүргізудің және жүйелі жоспарлы-ескер ту жөндеудің бекітілген кестесінің болуы				
	Негізгі жабдықтардың				

95.	ағымдағы және күрделі жөндеу жұмыстарына, жөндеу барысында қауіпсіздік талаптарын орындауға жауапты адам көрсетіле отырып бекітілген жұмыс ұйымдастыру жоспарының (ЖҰЖ) болуы				
96.	Жұмыстар жүргізу аймағында қолданыстағы жабдықтар мен коммуникациялардан қоршаулардың, қауіпсіздік белгілерінің, тактайшалардың, дабылдау құралдарының және жарықтандырудың болуы				
97.	Жөндеу, тексеру немесе тазалау жұмыстары жүргізіліп жатқан жабдықтар мен құбыржолдарында ескерту тактайшаларының болуы				
98.	Ұйым аумағындағы материалдарды, бұйымдарды және басқа да жүктерді арнайы орындардың (бөлімшелердің), жүктерді тиеу және жинау бойынша				

	бекітілген регламенттің болуы				
99.	Шикізатты қабылдауға және оны өндіріске беруге арналған тиісті пневматикалық тасымалдау құрылғыларыме н жабдықталған, шикізатты (еріткіш-шпатты концентратты) сақтау үшін жабық ыдыстардың (сүрлемдер, бункерлер) болуы				
100.	Еріткіш-шпатты концентраттың орнын ауыстыратын пневматикалық тасымалдау жүйелерінде шаң тазалағыш құрылғыларыны ң болуы				
101.	Ұнтақ, шаңданатын материалдарды сүрлемдерге салу және оларды түсіру үшін тұмшаланған тасымалдау құрылғыларыны ң болуы				
102.	Шаңданатын материалдарды грейферлік кранмен тиейтін (түсіретін) жұмыс орындарында жалпыламай ауа ауыстыратын желдеткіштеріні ң болуы				

103.	Қышқыл қоймаларынан жарылу қауіпі бар объектілерге дейінгі ара қашықтықтың жарылыс толқыны соққысы және жылулық сәуле шығарудың интенсивті әсер ету радиусы ескеріле отырып минималды рұқсат етілген қашықтықтың болуы				
104.	Алғашқы қышқыл бұлты пайда болуы мүмкін қышқыл қоймаларында орнатылған қойма аумағының кез келген нүктесінен көрінетін жел бағытының көрсеткішінің болуы				
105.	Қанықтырылған қышқылды сақтауға арналған болат шығыс қойма ыдыстарында оларға ылғалды ауа және (немесе) ылғалдың түсуін болдырмайтын құралдардың (құрылғылардың) болуы				
	Іргетастар мен (немесе) аражабындарда орнатылатын, қоймалық ыдыстар орнатылатын,				

106.	жақтаулары бар с ұ й ы қ өткізбейтін және тот басуға шыдамды астаушалардың болуы				
107.	Авариялық төгінділулерді жоюға және оларды одан ары залалсыздандыр уға арналған тұрақты немесе жылжымалы құрылғылардың болуы				
108.	С ұ й ы қ қышқылдарды сақтауға арналған сыйымды жабдықтарда (сыйымдылығы 1 метр куб және одан да жоғары жинағыштар, резервуарлар), төменнен құйып ал а т ы н құбыржолдарын да екі тиекті құрылғылардың болуы, оның біреуі тікелей ыдыстың штуцеріне қосылады				
109.	Қышқылға арналған сыйымдылық жабдықтарында тартып соратын желдетудің болуы				
3-кіші бөлім. Тіршілікті қамтамасыз ету жүйелерін пайдалану кезіндегі өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
110.	Желдеткіш және газдан тазалау қондырғыларын д ұ р ы с пайдалану, мезгілімен және				

	сапалы жөндеу ү ш і н желдеткіштік қызметінің болуы				
111.	Желдеткішті жүйелер мен газдан тазарту құрылымдарын пайдалану кезінде төменде көрсетілген құжаттардың болуы: 1) пайдалану және жөндеу туралы технологиялық регламенттің; 2) желдеткішті жүйелерді және шаңнан, газдан тазартқыш қондырғыларды пайдалану және жө н д е у кітапшасының; 3) а у а арналарын, сүзгілеуші элементтер регенерациялар ын тазалау, аппараттардағы сулы газ тазалау ерітінділерін ауыстыру жұмыстарының кестелерінің; 4) жоспарлы-алды н-алу жөндеулер кестелерінің; 5) барлық желдеткішті жүйелердің ауа арналарының т а р а л у сызбаларымен және орналасқан о р н ы н көрсететін құжаттарының				

112.	Желдеткіш қондырғыларын а қызмет көрсету үшін жеңіл қолданылатын немесе арақашықтықтан басқарылатын реттегіш құрылғыларының болуы				
113.	Апаратты жөндеуге тоқтату кезінде бекітпе қою үшін, технологиялық апараттардың кәріздік сулар құбыржолдарының гидравликалық ауа бекітпелері мен ернемекті қосылуларының болуы				
114.	Өндірісте жарықтандырудың келесі түрлерінің болуы: 1) жұмыстық; 2) авариялық қауіпсіз жарықтандыру; 3) авариялы эвакуациялық жарықтандыру				
115.	Жұмыс орындарының аспалы крандармен көлеңкеленуін болдырмау үшін крандардың темір құрылымдарына ілініп қойылатын қосымша кран				

	астындағы жарықтандырудың болуы				

Лауазымды адам (адамдар) _____

Лауазымы

қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Бақылау және қадағалау

субъектісінің басшысы _____

лауазымы

қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Қазақстан Республикасы

Инвестициялар және

даму министрінің

2018 жылғы 8 қарашадағы

№ 775 және

Қазақстан Республикасы

Ұлттық экономика

министрінің

2018 жылғы 10 қарашадағы

№ 64 бірлескен бұйрығына

7-қосымша

Қазақстан Республикасы

Инвестициялар және

даму министрінің

2015 жылғы 15 желтоқсандағы

№ 1206 және

Қазақстан Республикасы

Ұлттық экономика министрінің

2015 жылғы 28 желтоқсандағы

№ 814 бірлескен бұйрығына

7-қосымша

Жүк көтергіш механизмдерді пайдалану кезінде қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы тексеру парағы

Тексеруді тағайындаған мемлекеттік орган _____

Бақылау және қадағалау субъектісіне (объектісіне) бару арқылы тексеруді/

профилактикалық бақылауды және қадағалауды тағайындау туралы акт _____

(№, күні)

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) атауы _____

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) (жеке сәйкестендіру нөмірі),

бизнес-сәйкестендіру нөмірі _____

Орналасқан жерінің мекенжайы _____

№	Талаптар тізбесі	Талап етіледі	Талап етілмейді	Талаптарға сәйкес келеді	Талаптарға сәйкес келмейді
	Төмендегілердің б о л у ы тексеріледі: 1. дайындаушы ұсынатын құжаттар; 2. металл құрылымда дайындаушы туралы мәліметтер бар такта; 3. кранның рельс жолының жобалық құжаттамасы; 4. ЖКМ-ді есепке қою туралы паспортта жазба ; 5. ЖКМ-ді пайдалануға рұқсат ететін паспорттағы жазба; 6. ЖКМ-ді жөндеу, қайта құрастыру бойынша жүргізілетін жұмыстар туралы				

1.

паспорттағы
мәліметтер;
7. тіркелмеген
ЖКМ-ді және
жүк қармау
құрылғыларын
тіркеу журналы;
8. вахта
журналы;
9. лифтке
техникалық
қызмет көрсету
журналы;
10. мынадай
ақпараттары бар
тақташалар:
- жүк
көтергіштік;
- зауыттық (
жекелеген)
нөмірі;
- есепке алу (
тіркеу) нөмірі;
11. лифтті
пайдалану
ережелері;
1 2 .
дайындаушыны
ң гидравликалық
буферлерін
сынау актілері;
1 3 .
қармауыштарды
сынау актілері;
14. кранның
рельс жолын
пайдалануға
тапсыру-қабылд
ау актісі;
15. нормативті
қызмет мерзімін
өтеген ЖКМ-ді
арнайы тексеру
актілері;
16. кезекті және
кезектен тыс
жүргізілген
техникалық
куәландырулар
туралы ЖКМ
паспортындағы
жазбалар;

17. жүкті сұрыптау және ілу тәсілдерінің графикалық суреттемесі; 18. әзірленген технологиялық регламенттер; 19. жүк көтергіш механизмдерінің есептік элементтер мен бөлшектерді жинақтау, қайта құру және жөндеу кезінде қолданатын материалдың сапасын растайтын сертификаттары; 20. жөндеу, жинақтау немесе басқада жұмыстар өндірілген кезінде кранның паспортындағы деректерінің немесе конструкциясының өзгертуіне байланысты әзірлеушімен немесе сараптама ұйымымен келісімдері; 21. жүк көтергіш механизмдерді (жүк көтергіш крандар, көтергіштер (мұнаралар), лифтер, эскалаторлар) техникалық диагностикалау, техникалық қызмет көрсету және техникалық қуәландыру құқығына				

	аттестатталған сараптама ұйымымен әзірленген (егер осы жұмыстар жүргізілген болса)кранның қайта құрудың немесе жөндеудің жобасы;				
2.	Мыналардың болуы: 1) монтаждаудан кейін ЖКМ-ді қабылдау актілері және қажетті құжаттардың тізбесі; 2) техникалық дайындық актілері; 3) кезекті және кезектен тыс техникалық куәландырулардың актілері				
	ЖКМ-ді қауіпсіз пайдалануды қамтамасыз ету үшін өндірістік бақылау және қадағалау жүйесін құру бойынша іс-шараларды орындауы: 3.1. ЖКМ-ді қауіпсіз пайдалану үшін жауапты тұлғаларды және жүк көтергіш крандармен жұмыстарды қауіпсіз өндіру жауапты тұлғаларды тағайындау туралы мынадай				

бұйрықтардың (өкімдердің) болуы; 3.1.1 жүк көтергіш крандарды, көтергіштерді, алынатын жүк қармау құрылғыларды және ыдыстарды қауіпсіз пайдалануды қадағалау бойынша инженер-техникалық жұмысшының; 3.1.2 жүк көтергіш крандарды түзу жағдайында ұстау жауапты инженер-техникалық жұмысшының; 3.1.3 крандармен жүктерді орыннан ауыстыру бойынша жұмыстарды қауіпсіз өндіруіне жауапты (лар) тұлғаның (лардың); 3.1.4 лифтті жөндеу және техникалық қызметті көрсету бойынша жұмыстарын ұйымдастыруын а жауапты тұлғаның; 3.1.5 лифтіні пайдаланудың ұйымдастыруын а жауапты тұлғаның; 3.2 . Электрмеханикт				

3.

арды, лифтілергеі диспетчерлік қызметін көрсету бойынша лифтішілер мен операторларды тағайындау және лифттерге арнап бекітілетін туралы бұйрықтардың (өкімдердің) болуы;

3.3. Жауапты тұлғаларды тағайындау туралы ЖКМ-дің паспорттарында тиісті жазбалардың болуы;

3.4. Жөндеу бойынша қызмет көрсетуді құру және (немесе) лифттерді, көтергіштерді, жүк көтергіш крандарды, кран жолдарын, алынатын жүк қармау құрылғыларды және ыдыстарды түзу жағдайында ұстауды қаматмасыз ететін кезеңдік тексеруді, техникалық қызмет көрсетуді және жөндеулерді жүргізудің белгіленген тәртібін бекіту туралы бұйрықтардың (өкімдердің) болуы;

3.5. Жауапты тұлғаларға және қызмет көрсететін қызметшілерге арналған, жүк көтергіш крандарды, көтергіштерді және лифттерді қауіпсіз пайдалану бойынша, технологиялық жүктерді тиеу және түсіру бойынша жұмыстарды өндіру үшін, жүктерді байлау сұлбаларды, жүктерді қоймалау (жиып қою) әзірленген және бекітілген технологиялық регламентілердің болуы;

3.6. Жауапты тұлғаларда жүк көтергіш механизмдерді қауіпсіз пайдалану бойынша ережелер, нормативтік актілер, қызметшілерде - технологиялық регламентілер болуы;

3.7.

Инженер-техникалық жұмысшылармен ережелердің және технологиялық регламентілердің талаптарын орындау

	құжаттамалық растауының болуы.				
4.	Персоналмен ЖКМ-мен пайдалануға, жөндеуге, қызмет көрсетуге және жүктер мен адамдарды орнынан ауыстыруға рұқсат етудің жасалғанын тексеру (бұйрықтар (өкімдер), білімін тексеру нәтижелері, куәліктер, сертификаттар), жанында куәліктердің болуы.				
1-кіші бөлім. Жүк көтергіш крандар					
5.	Қауіпсіздік құралдары мен құрылғыларыны ң жұмыс істеуін тексеру, кілт марканың берілу жүйесінің болуы				
6.	Шығарғыш тіреулерге арналған штаттық төсемдермен, айдауға қарсы құрылғылармен (рельстік қармаулар) жиынтықталу				
	Кранның рельс жолының құрылғысы мен техникалық жағдайының өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы нормативтік актілердің				

талаптарына сәйкестігі: 1) жүк көтергіш кранның жоғарғы нүктесінен ғимарат төбесіне , шатыр тіреуіш фермалардың немесе оларға бекітілген заттардың төменгі белбеуіне дейінгі, сондай-ақ бір қабатқа жоғары жұмыс істейтін басқа жүк көтергіш машинаның төменгі нүктесіне дейінгі ара қашықтық; 2) шеткі балкалар мен арбалар төсемін алмағанда тіреу кранының алаң төсемдері мен галереясынан тұтас жабын немесе төбе тігіндісіне дейінгі, шатыр тіреуіш фермалардың немесе оларға бекітілген заттардың төменгі белбеуіне дейінгі, бір қабатқа жоғары жұмыс істейтін кранның төменгі нүктесіне дейінгі ара қашықтық; 3) кран бетінің шығыңқы бөліктерінен бағаналар мен					

7.

ғимарат
қабырғаларына,
ө т у
галереяларының
сүйеніштеріне
дейінгі ара
қашықтық;
4) жүк көтергіш
механизмнің
төменгі
габаритті
нүктесінен (жүк
қармау органын
есептемегенде)
кран жұмысы
кезінде адам
болуы мүмкін
цех немесе
алаңдар (кранды
жөндеуге
арналған
алаңдардан
басқа) еденіне
дейінгі ара
қашықтық;
5) жүк көтергіш
к р а н
кабинасының
төменгі
габаритті
нүктесі мен цех
е д е н і
арасындағы ара
қашықтық;
6) жүк көтергіш
кранның төменгі
шығыңқы
бөліктерінен (
жүк қармау
органын
есептемегенде)
ол әрекет ететін
аймақта
орналасқан
жабдыққа
дейінгі ара
қашықтық;
7) басқару
кабинасының
ж ә н е
троллейлерге
қызмет көрсету
кабинасының
шығыңқы

	бөліктерінен кабинаның жылжуына байланысты қабырға, жабдық , құбырлар, ғимараттың шығыңқы бөліктері, бағаналар, қосымша жайлар төбелері мен басқа да заттарға дейінгі ара қашықтық; 8) жердегі рельс жолдары бойынша жылжитын кранның шығыңқы бөліктері және құрылыстар және жүк қатарлары және жер деңгейінен 2 0 0 0 миллиметрге дейінгі биіктікте немесе жұмыс алаңдарында немесе 2000 миллиметрден астам биіктікте орналасқан басқа да заттар арасындағы горизонталь бойынша ара қашықтық; 9) қарсы салмақ консолінен немесе мұнара краны консолі астында орналасқан қарсы салмақтан адамдар болуы мүмкін алаңға дейінгі ара қашықтықтың сақталуы				
	Қорғаныс құрылғылары				

8.	кранының бас немесе қосымша троллей сымдарымен түйісуі мүмкін жерлерде жүк арқандарының болуы				
9.	Жүк қармау құрылғылары мен ыдыстардың осы ЖКМ-дің Қағидалар талаптарына сәйкес келуі: 1) строптарында биркалардың болуы; 2) ыдыстарда жазулардың болуы; 3) техникалық күйі				
10.	Мерзімдерін: 1) техникалық куәландыруды жүргізудің; 2) алмалы-салмалы жүк қармау құрылғылары мен ыдыстарды қарауын сақтау				
11.	Жұмыстарды қауіпсіз жүргізу шарттарын айқындайтын наряд-рұксаттардың берілу тәртібін сақтау				
	Көтергіштерді және адамдарды көтеру үшін мұнара крандары жүкшығырлары н пайдалану кезінде мынадай талаптардың сақталуы: 1) мұнара кранын дайындаушыны				

12.

н пайдалану
құжаттамасында
айқындалған
көтергішке
сынақ жүргізу;
2)
қозғалтқышты
сөндіру кезінде
автоматты
тұйықталатын
қалыпты жабық
типтегі электр
жетекті
тежегішпен
жүкшығырдың
жаракталуы;
3) люлькада
ж ә н е
платформада
биіктігі кемінде
1200 миллиметр
қоршаудың
болуы;
4) қатты немесе
иілімді
бағыттаушылард
ың болуы және
көтерілетін
адамдарды
люльканың
немесе
платформаның
қозғалыс
жылдамдығы
0,33 метр
секундына
аспайтын
жылдамдық
кезінде
ғимараттардың,
құрылыстардың
шығыңқы
бөліктеріне
олардың
соғылуынан
қорғау бойынша
шараларды
орындау;
5) электр
жетекпен және
көтеру немесе
түсіру
жылдамдығы
0,33 метр

	секундына астам платформаның немесе люльканың тоқтау бірқалыптылығын тексеру; 6) жүкшығырдың және жүкшығырды басқару аппараты жұмысының қауіпсіздік құралдарының іске қосылуын тексеру			
	Жүкті тасу және қаттау бойынша жұмыстарды қауіпсіз жүргізуді қамтамасыз ету: 1) жүкті тасу және қаттау, жылжымалы құрамды, көлік құралдарын жүктеу және босату бойынша жұмыстарды жүргізу үшін әзірленген технологиялық регламенттердің болуы; 2) крандармен қауіпсіз жұмыс жүргізуге жауапты тұлғалардың, крандар, сондай-ақ еденнен басқарылатын, машинистерінің (операторларының), жүк ілушілердің (қармаушы) технологиялық регламентпен			

13.

танысуы (қол
қоя отырып)
талаптарын
сақтау;
3) жүк
ілушілердің (қармаушылардың) ерекшелейтін белгілермен, сыналған және таңбаланған алмалы-салмалы жүк қармау құрылғыларымен және тасымалданатын жүктің салмағы мен сипатына сәйкес келетін ыдыспен қамтамасыз етілуі;
4) жұмыс жүргізетін орында кранмен тасылатын негізгі жүктің, салмағын көрсете отырып, ілінген тізімінің болуы;
5) үздіксіз сынақ жүргізу үшін кранды пайдалану жөніндегі нұсқаулықта немесе құрал паспортында көрсетілген мерзімде нақты өлшенген жүгі бар кранның жүк көтергіштігін шектеушінің болуы;
6) кранның қорғаныс панельдерін бұғаттау және пломбылау, қауғалы өзі жүретін

	кранның жүк көтергішін шектеушілердің релелі блоктарын пломбылау белгіленген тәртібінің болуы ; 7) қажетті техникалық жабдықтармен ж ә н е құрылғылармен (кассеталар, пирамидалар, стеллаждар, эстакадалар, сатылар, тіреуіштер, төсемдер, қабаттар) жабдықталған жүктерді қаттау орындары мен алаңдарын анықтау				
2-кіші бөлім. Жүк және жолаушылар лифттері					
14.	Л и ф т шахтасында, кабинасында, машина, блок жайларында стационар электр жарығының болуы				
	Л и ф т шахтасының құрылыс бөлігінің Қағидалар талаптарына сәйкес келуі: 1. лифт шахтасы қоршауының ЖКМ-нің Қағидалар талаптарына сәйкес келуі; 2. лифт жабдықтарын орналастыруға				

арналған жайды жылыту және желдендірудің болуы; 3. жабдыққа қызмет көрсетуге арналған тесік өлшемінің белгіленуі – ені бойынша 500 миллиметрден аспайды және биіктігі бойынша 600 миллиметрден аспайды; 4. тесік шахта сыртынан арнайы кілтпен ашылатын есікпен жабдықталған; 5. есік шахта ішіне ашылмайды және оны жабу ажыратқышпен бақыланады; 6. желдендіру тесіктері металл торлармен қоршалған, олардың саңылауынан диаметрі 21 миллиметр шар өтпейді; 7. шахта қоршауы немесе едені арқылы арқанды өткізу үшін саңылау ернеуі және ернеуге шекті жақындату кезінде арқан арасындағы саңылау – кемінде 15 миллиметр; 8. кабинаға кіру жағынан шахта қабырғасының				

ішкі беті кіру тесігінің барлық еніне плюс 25 миллиметр дөңестері мен ойықтары бар әр жағына 100 миллиметрден астам белгілеу; 9. шахта қабырғасының ішкі бетінің шығыңқы жерлері мен ойықтары 50 сантиметрден астам жоғарғы жағынан және төменгі жағынан шығыңқы жер немесе ойықтың барлық еніне горизонталь бойынша кемінде 60 градус бұрышпен қисықтар болады және кабинаға кіре беріс жактан орналасқан шахта қабырғасына жанасып тұрады ; 10. шахта есігі табалдырығыме н түзілген 50 миллиметрден астам шығыңқы жердің төменге қарай қисығы болады, есік тесігінің үстінен орналасқан шығыңқы жердің – қисығы жоғарғы жағынан; 11. көлденеңінен қисық еңісінің					

бұрышы – кемінде 60 градус; 12. қисықтар есік тесігінің барлық еніне орындалған әр жағына плюс 25 миллиметр және кабинаға кіре беріс жағынан орналасқан ш а х т а қабырғасына жанасып тұрады ; 13. бір шахтада бірнеше лифттер орналасқан кезде олар бір-бірінен шахтаны қоршауға арналған материалдан шахтаның барлық биіктігіне қоршаулармен бөлінеді; 14. арқан жетекті тегершікпен жабдықталған л и ф т шахтасының биіктігі қарсы салмақ (кабина) тоқтағаннан кейін тіреуіште немесе толық сығылған буферде мыналарды қамтамасыз етеді: кемінде төмендегідей ара қашықтыққа кабинаның (қарсы салмақ) жоғары қарай еркін жүру мүмкіндігі:				

14.1. $(0,1 + 0,065 \times V_2)$ метр – жылдамдығы секундына 0,5 метр қоса алғанда жүк шағын лифтісінде;
14.2. $(0,2 + 0,035 \times V_2)$ метр – барлық қалған лифттерде;
15. салмағы қарсы салмақты (кабинаны) буферге (тіреуішке) отырғызу кезінде арқан жетекті тегершікте арқанның сырғуы жүрмейтін күш-салмақ арқандары секілді лифт шахтасының биіктігі мынадай талаптарға жауап береді:
16. бос кабинет (қарсы салмақ) тоқтатқаннан кейін шеткі ажыратқыштың іске қосылуынан шахтаның жоғарғы бөлігінде кемінде 200 миллиметр қашықтыққа кабинет (қарсы салмақ) жоғары еркін жүру мүмкіндігі қамтамасыз етіледі;
17. барабанды жүкшығырмен немесе жұлдызшасы

15.

б а р
жүкшығырмен
жабдықталған
қарсы салмақпен
л и ф т
шахтасының
биіктігі:
18. б о с
кабинаның (
қарсы салмақ)
тоқтауынан
кейін шеткі
ажыратқыштың
іске қосылуынан
шахтаның
жоғарғы
бөлігінде
кемінде 200
миллиметр
қашықтыққа
кабинаның (
қарсы салмақ)
жоғары еркін
жүру мүмкіндігі
қамтамасыз
етіледі;
19. кабина
тіреуіште немесе
толық сығылған
буферде болуы
кезінде (қарсы
салмақ – қарсы
салмақпен өзара
қолданылуы
үшін буфер
немесе
тіреулердің
болуы кезінде)
кемінде 100
миллиметр
қашықтықта
қ а р с ы
салмақтың (
кабинаның)
жоғары еркін
жүру мүмкіндігі
қамтамасыз
етіледі;
20. шахтаның
жоғарғы
жағында бос
кабина
тоқтағаннан
кейін шеткі

ажыратқыштың іске қосылуынан қарсы салмақсыз л и ф т шахтасының биіктігі кемінде 200 миллиметр қашықтыққа, тротуар лифтісінен басқа (тротуар лифтісінде – кемінде 150 миллиметр) кабинаның жоғары еркін жүру мүмкіндігі қамтамасыз етіледі; 21. қызмет көрсететін персонал үшін кабина төбесінде алаңнан жабын астынан орнатылған шахта немесе жабдық үстінен жабынның шығыңқы элементтеріне дейінгі қашықтық (а лаңдар үстінен) – кемінде 750 миллиметр: 21.1. қарсы салмақпен лифтіде – қарсы салмақ тіреуде немесе толық сығылған буферде тоқтағаннан кейін; 21.2. қарсы салмақпен өзара қолданылу үшін буфер (тіреу) болмаған кезде қарсы салмақпен лифтіде және қарсы салмақсыз				

лифтіде – шеткі ажыратқыштар і с к е қосылғаннан шахтаның жоғарғы бөлігінде кабина тоқтағаннан кейін; 22. лифт шахтасының төменгі бөлігінде тереңдігі жүк шағыннан басқа, кабина тіреуде немесе толық сығылған буферде болған кезде шұңқыр еденінен кабинаның төменгі шығыңқы бөліктеріне дейінгі қашықтықты қамтамасыз етеді – кемінде 750 миллиметр (жүк шағын лифтісінде – кемінде 50 миллиметр); 23. кабина тіреуде немесе толық сығылған буферде болған кезде шұңқыр еденінен башмактарға, кабина табалдырығы астындағы қалқандарға, кабинаның тік сырғымалы есіктері элементтеріне, бағыттаушыдан 200 миллиметр ш е к т е орналасқан кабина каркасы				

мен ұстағыштар деталіне дейінгі ара қашықтық – кемінде 50 миллиметр; 24. тереңдігі 2 0 0 0 миллиметрге дейінгі шұңқырдың шұңқырға кіру және шығу үшін құрылғысы (қапсырма, баспалдақтар) болады; 25. тереңдігі 2 0 0 0 миллиметрден а с т а м шұңқырдың кемінде 500 х 1800 миллиметр (ені биіктігі) т ө с е м өлшемімен сыртқа ашылатын, құлыпталатын және оның жабылуын бақылайтын ажыратқышмен жабдықталған кіре беріс есігі болады; 26. шұңқыр есігінің орналасуы бұл есік арқылы кабинадан адамдардың ш ы ғ у мүмкіндігін болдырмайды; 27. шұңқыр оған топырақ және ағынды сулардың түсуінен қорғалған - шұңқырға атмосфералық шөгінділер түсу				

мүмкіндігі кезінде дренажды құрылғылардың болуы; 28. шұңқырда тіреулер мен буферлердің орналасуы тіреу немесе буфердің жоғарғы бөлігінен кабина (қарсы салмақ) төменгі жұмыс күйінде тұрған кезде кабина немесе қарсы салмақтың тіреу плитасына дейінгі ара қышықтық - 200 миллиметрден аспайды; 29. табалдырығы жоқ шахтаның тік сырғымалы есігін қолдану кезінде жүктеу деңгейімен және кабина табалдырығыме н оның жоғары ернеуімен сәйкес келуге дейін түсірілген шахта ішіне ашылатын жарма беті арасындағы саңылаудың болуы 50 миллиметрден аспайды және кемінде 15 миллиметр; 30. шахта және кабинаның тік сырғымалы есіктерін қолдану кезінде жүктеу деңгейімен олардың жоғарғы					

	ернеулерінің сәйкес келуіне дейін түсірілген олардың жармалары арасында саңылаудың болуы 50 миллиметрден аспайды және кемінде 15 миллиметр				
16.	Пайдалану жұмыс режимі кезінде кабинаны орташа жылдамдату (баяулату) өлшемін тексеру				
17.	Лифттерді тексеру: 1. ақаулы болған кезде немесе лифтіні энергиямен қамсыздандыру тоқтатылған кезде кабинадан адамдарды шығару мүмкіндігі; 2. кабинаны ұстағыштардан мынадай тәсілдердің біреуімен шығару мүмкіндігі: - қолмен, жетекке әсер ететін құрылғы көмегімен; - электр жетегі көмегімен; - стационар немесе жылжымалы жүк көтергіш құралдар көмегімен				
	Кабина қозғалысы				

18.	жұмыс жылдамдығының номиналды жылдамдықтан 15 пайызға аспайтындай ауытқуының белгілі болуы				
19.	Пайдалану жұмыс режимі кезінде кабинаны автоматты тоқтату дәлдігі мынадай шектерде қамтамасыз етілетіндігі белгілі болуы: 1. ± 15 миллиметр – едендік көлік көмегімен жүктелетін жүк лифттерінде және аурухана лифттерінде; 2. ± 5 миллиметр – қалған лифттерде				
20.	Арқан жетекті тегершікпен жүкшығырмен жабдықталған лифтіде кабина қозғалыссыз кезінде қарсы салмақты көтеру мүмкіндігінің жоқтығын тексеру				
	Мынадай жағдайларда шеткі ажыратқыштардың іске қосылуын тексеру: 1. лифт кабинасының шеткі төменгі түсіру алаңы деңгейіне өтуі,				

21.	алайда кабинаның буферлермен (тіреулермен) жанасуына дейін ; 2. шахтаның төменгі бөлігінде қарсы салмақпен өзара қолданылу үшін буфермен (тіреумен) жабдықталған лифті кабинасының шеткі жоғарғы түсіру алаңына өтуі, алайда қарсы салмақтың бұл буфермен (тіреумен) жанасуына дейін ; 3. қарсы салмақпен өзара қолданылу үшін буфері (тіреуі) болмайтын лифт кабинасының шеткі жоғарғы түсіру алаңына 200 миллиметрден аспай өтуі				
22.	Есіктері автоматты ашылатын лифтіде бөгде тұлғалар лифт шахтасына кірген кезде басқару шынжырларын ажырататын құрылғының болуы				
23.	Лифтіні басқару жүйесінің осы ЖКМ Қағидалар талаптарына сәйкес келуі				

24.	Кабина, қарсы салмақ және шахта элементтерінің немесе шахтада орнатылған жабдық арасындағы ара қашықтықтың Ж К М Қағидалардың 2 3 - қосымшасының 2-кестесінде берілген нормаларға сәйкестігін тексеру				
25.	Лифтінің іргелес түсіру алаңдары арасындағы ара қышықтық 15 метрден астам кезінде шахтада авариялық есіктің болуы және бір лифт кабинасынан көрші лифт кабинасына адамдарды өте алмауы				
	Лифттердің машина және блок жайларының жағдайы: 1. машина және блок жайлары есіктерінің мынадай талаптарға сәйкес келуі: тығыз тұтас, металл табақпен тігілген, сырқа ашылады және құлыпталады есік төсемінің минималды өлшемі: 1.1. машина жайында 800 х				

26.

1 8 0 0
миллиметров (ені биіктігі);
1.2. блок жайында 600 x 400 миллиметр
2. лифтте, жүк шағыннан басқа, шахта үстінде орналасқан машина жайы еденінде жөндеу жұмыстарын жүргізу үшін люктің болуы;
3. таза еден деңгейінен жабынның төменгі бөліктеріне дейінгі блок, машина жайының биіктігінің Қағидалар талаптарына сәйкес келуі;
4. блок жайының таза едені деңгейінен машина жайы жабынының төменгі бөліктеріне дейін таза еден деңгейінен жөндеу жұмыстарын жүргізуге арналған жүк көтергіш құралдарын ілу үшін пайдаланылатын балкалар төменіне дейін ара қашықтықтың Қағидалар талаптарына сәйкес келуі;
5. лифтің машина жайында, жүк

	шағыннан басқа, жүкшығырға қызмет көрсету үшін өткелдің, қозғалтқыш-генератордың, НКУ болуы; 6. машина жайына кіру кезінде биіктігі кемінде 2000 миллиметр және негіз өлшемі кемінде 1000 x 1000 миллиметр бос кеңістіктің болуы; 7. лифтің машина жайында, жүк шағыннан басқа, жөндеу жұмыстарын жүргізуге арналған жүк көтергіш құралды ілетін құрылғының болуы; 8. жүк көтергіш құралдың түрі, зауыттық, тіркеу нөмірлері, жүк көтергіштігі және келесі техникалық куәландыру күні көрсетілетін тақташалардың болуы; 9. машина, блок жайларына кірудің осы Қағидалар талаптарына сәйкес келуі				
	Лифт шахтасы есіктерінің ЖКМ Қағидалар талаптарына сәйкес келуі: 1) ойықтар өлшемі;				

27.	2) скоп; 3) есік ойығының биіктігі, ені (сондай-ақ авариялық есіктер); 4) саңылаулар; 5) автоматты (автоматты емес) құлыптың болуы және іске қосылуы; 6) есікті жабу ж ә н е құлыптауды бақылайтын ажыратқыштардың болуы және іске қосылуы				
	Л и ф т жүкшығырлары на ж ә н е блоктарына қойылатын талаптардың сақталуы: 1) жүкшығырда кабинаны қол мен ауыстыруға мүмкіндік беретін құрылғының болуы (алмалы-салмалы немесе тұрақты штурвал); 2) жүкшығырда кабинаны көтеру және түсіруге арналған штурвалдың айналу бағытын көрсеткіштің болуы (немесе о н ы алмастыратын құрылғының); 3) жүкшығыр редукторында				

28.

май деңгейін
көрсеткіштің
болуы;
4) арқан жетекті
тегершікпен
жүкшығырда
салмағы
кабинаны
түсірмейтін
қозғалыспен
қарсы салмақты
көтеру үшін
немесе қарсы
салмақты
түсірмейтін
қозғалыспен
лифт жүк
көтергіштігіне
тең жүкпен
кабинаны
көтеруге
жеткілікті
күшпен
тегершік
жырашықтарын
да арқанды
сығуға
мүмкіндік
беретін
құрылғының
болуы;
5) жүкшығыр
барабаны мен
тежегішінің осы
Қағидалар
талаптарына
сәйкес келуін
тексеру;
6) жүкшығырда
мыналар
белгіленген
тақташаның
болуы;
7) жүкшығырды
дайындаушы
кәсіпорынның
атауы немесе
тауарлық белгісі
;
8)
жүкшығырдың
зауыттық нөмірі

	ж ә н е дайындалған жылы; 9) шығу білігінде номиналды айналу сәті				
29.	Л и ф т кабинасының Қағидалар талаптарына сәйкес келуі: 1) башмактар; 2) ұстағыштар; 3) биіктігі; 4) қоршау, сүйеніштер; 5) есік жармаларының жабылуын бақылайтын ажыратқыштар; 6) кабина түсіру алаңдары арасында болған кезде кабинаның автоматты ашылатын есіктерін қолмен іштен ашу мүмкіндігін болдырмау				
30.	Лифт қарсы салмағында башмактар мен ұстағыштардың болуы; Ұстағыштарда дайындаушы тақташасының болуы				
	Ұстағыштардың іске қосылуын бақылайтын ажыратқыштард ың болуы; Ұстағыштардың іске қосылуын жылдамдықты тежеуіштер әрекетінен тексеру;				

31.	Ұстағыштарға тоқтату кезінде бос кабина (қарсы салмақ) бәсеңдеу жылдамдығы өлшемін анықтау; Ұстағыштармен тоқтатылған кабинаны (қарсы салмақты) көтергеннен кейін бастапқы қалпына қайтаруға ұстағыштарды тексеру				
32.	Жылдамдықты тежеуіштер: 1) төмен қарай қозғалыстың номиналды жылдамдығы артқан кезде кабина жылдамдығын тежеуіштің іске қосылуын тексеру; 2) төмен қарай қозғалыстың номиналды жылдамдығы артқан кезде ж ә н е ұстағыштар іске қосылған кезде қарсы салмақ жылдамдығын тежеуіштердің іске қосылуын тексеру; 3) мыналарды бақылайтын ажыратқыштардың болуы: - жылдамдықты тежеуіштің айналу жиілігі; - қарсы салмақ ұстағыштарын іске қосатын				

	жылдамдықты тежеуіштің іске қосылуы; - жылдамдықты тежеуішті іске қосатын созу құрылғысының, арқанның күйі; 4) жылдамдықты тежеуіште пломбының болуы; 5) дайындаушы атауы (тауарлық белгісі), зауыттық нөмірі ж ә н е шығарылған жылы, лифттің номиналды жылдамдығы, жылдамдықты тежеуіштің іске қосылу жылдамдығы, арқан немесе шынжыр адымының диаметрі көрсетілген дайындаушы тақташасының болуы				
	Буферлер мен лифт тіреулерінің осы ЖКМ Қағидалар талаптарына сәйкес келуі: 1) орнату орны; 2) гидравликалық б у ф е р плунжерлерін бастапқы қалыпқа бақылайтын ажыратқыштардың болуы; 3) дайындаушы атауы немесе оның тауарлық				

33.	белгісі, зауыттық нөмірі ж ә н е шығарылған жылы, буфер т и п і , плунжердің ең үлкен жүрісі, максималды ж ә н е минималды жүктемелер, сондай-ақ буфер есептелген максималды жалдамдық көрсетілген дайындаушы тақташасының болуы				
34.	Лифтіде қолданылатын арқандар мен шынжырларға ЖКМ Қағидалар талаптарының сақталуы: 1) арқандар диаметрлерінің сәйкестігі; 2) кабинаны және қарсы салмақты ілу дұрыстығы және арқандар санының және оларды бекітулердің Ж К М Қағидалардың 665-тармағы мен 2 3 - қосымшасындағ ы 12-кестеге сәйкес келуі; 3) арқандардың тұтасуының болмауы; 4) жекелеген к ү ш арқандарында тартылу айырмашылығы н азайтатын				

	автоматты құрылғының болуы; 5) күш арқандарының нашарлауын, арқандарды және жылдамдықты тежеуішті іске қосатын арқандарды теңестіруді бақылайтын ажыратқыштардың болуы; 6) кабина ілінген шынжырлардың нашарлауын бақылайтын ажыратқыштардың болуы				
35.	Лифт жұмысын диспетчерлік бақылау жүйесінің болуы				
3-кіші бөлім. Көтергіштер (мұнара)					
	Құралдар мен қауіпсіздік жүйелері жұмысын тексеру: 1) шекті жүкті тежеуіштер; 2) тік калыпта люлька бағдарының тексеру жүйесі; 3) қызмет көрсету аймағын шектейтін шеткі ажыратқыштар; 4) көтергіште шығару тіреуіне (аутригер) қойылмаған кезде стрела айналысын және көтеру механизмін бұғаттау жүйесі; 5) стреланың жұмыс қалпы				

36.	кезінде шығару тіреулерін көтеру жүйесін бұғаттау құрылғысы; 6) гидравликалық жүйе, электр жетек немесе гидравликалық сорғы жетегі істен шыққан кезде люльканы авариялық түсіру жүйесі; 7) көтергіш қозғалысы кезінде шығару тіреулерін өздігінен шығарудан сақтандыратын құрылғы; 8) көтергіштің еңіс бұрышын көрсеткіштер; 9) басқару пультімен, люлькадағы секілді, төменгі басқару пультімен қозғалтқышты авариялық тоқтату жүйесі; 10) анемометр (көтеру биіктігі 22 метрден астам көтергіштер үшін)				
37.	Екі басқару пультімен көтергіште көтергішті бір уақытта екі пультпен басқару мүмкіндігін болдырмайтын бұғаттау жүйесінің болуы				

38.	Көтергіштің шекті жүкті тежеуішінің бақылау жүгімен сынауды жүргізу				
39.	Сынақ жүргізу үшін бақылау жүктерінің болуы				
40.	Көтергішті жоспарлы-алды ала жөндеу кестесінің болуы және оның орындалуы				

Лауазымды адам (адамдар) _____

лауазымы

қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Бақылау және қадағалау

субъектісінің басшысы _____

лауазымы

қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2018 жылғы 8 қарашадағы
№ 775 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика
министрінің
2018 жылғы 10 қарашадағы
№ 64 бірлескен бұйрығына
8-қосымша
Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2015 жылғы 15 желтоқсандағы
№ 1206 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика министрінің
2015 жылғы 28 желтоқсандағы
№ 814 бірлескен бұйрығына
8-қосымша

Қысыммен жұмыс істейтін жабдықты пайдалану кезінде қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы тексеру парағы

Тексеруді тағайындаған мемлекеттік орган _____

Бақылау және қадағалау субъектісіне (объектісіне) бару арқылы тексеруді/ профилактикалық бақылауды және қадағалауды тағайындау туралы акт _____

(№, күні)

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) атауы _____

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) (жеке сәйкестендіру нөмірі),

бизнес-сәйкестендіру нөмірі _____

Орналасқан жерінің мекенжайы _____

№	Талаптар тізбесі	Талап етіледі	Талап етілмейді	Талаптарға сәйкес келеді	Талаптарға сәйкес келмейді
1-кіші бөлім. Қауіпті өндірісте қысыммен жұмыс істейтін жабдықтарға талаптар					
1. Жалпы ережелер					
1.	Ыдыстарды қалыпты қызмет ету мерзімі ішінде және техникалық куәландыру, тазарту, шаю, толық босатуды, үрлеуді, жөндеуді, металл және қосылыстардың пайдаланылуын бақылауды жүргізу үшін				

	шарттарды қамтамасыз ететін талаптардың барлығын тексеру				
2.	Бекітпе немесе бекітпе-реттеуші арматура, қысым өлшеуге арналған құралдардың, температурасын өлшеу үшін арналған құралдар, сақтандырғыш құрылғылардың, сұйықтық деңгейінің көрсеткіштерінің болуын тексеру.				
3.	Болуын тексеру: -арматурада және ілмекті арматураның сермектерінде ашылу бағытын көрсететін және арматураның жабылуын таңбалау; -шартты өтуі бар 20 мм артық емес арматураға паспорттар				
4.	Жарылыс қаупі бар, өрт қаупі бар заттарға, 1 және 2-буландырғыш немесе газ қыздырғышы желілерін сорғының немесе компрессордың, кері клапан арасындағы сорғы (сығымдағыш) пен ыдыстың				

	бекіту арматурасы арасындағы заттарға арналған ыдыстарда болуы				
	Болуын тексеру: - тікелей әрекет ететін бақылау-өлшеу аспаптарының ыдыстарында, манометрлердің дәлдік класы мен құбырлардың орнатылу орындарында; - манометрдің кезеңді бақылауы үшін манометр мен ыдыс арасында орнатылатын үш қадамды крандар; - сифонды майлы буферінің түтігі арқылы немесе қоршаған ортаның, температураның тікелей әсерінен және манометрдің жұмысын қамтамасыз ететін сақтандыратын басқа құрылғылар; - манометрлер мен құбырлардың қатып қалуынан қорғау; - пломбалардың немесе таңбалардың манометрлерге тексеру				

5.

жүргізілген,
шынының күйі
туралы белгісі;
- бақылау
манометрлермен
жұмыс
манометрлерінің
тексеру
бойынша
журналы;
- жұмыс істейтін
қабырғаларының
температурасы
өзгеру кезінде
ыдыстарда,
аспаптардың
жылдамдығын
бақылау үшін
және біркелкі
қыздыру биіктігі
және ұзындығы
бойынша
ыдыстың және
жылу ауысуын
бақылау үшін;
- рұқсат етілетін
мәннен жоғары
қысымнан
сақтандырғыш
құрылғы;
-
құрылғылардың
жарамдылығын
тексеру үшін
оның жұмыс
істеу кезінде
клапандар
арқылы
мәжбүрлеп
ашуға;
- іске қосу
клапандарын
тексеру
стендтері;
- құбыр
жолдарында
есептелген,
қоректендіретін
көзінің қысым
кем бұруда,
манометрі мен
сақтандырғыш
клапаны бар
редукциялайтын

	автоматты құрылғы; - топта бір және осы қысымда жұмыс істейтін ыдыстарда, манометрі мен сақтандыру клапандарда ыдыстардың бірінен бірінші тармақталуға дейін құбырда редуцияланатын құрылғы;				
6.	Болуын тексеру: - сақтандырғыш клапандарының өткізу қабілетін есептеу; - сақтандырғыш клапандарға арналған паспорттар және пайдалану жөніндегі нұсқаулық; - сақтандырғыш клапандарын жүргізілген реттеу.				
7.	Мембраналы сақтандыру құрылғыларын тексеру. Мембраналарда зауыттық таңбалардың болуы іске қосылу қысымы мен рұқсат етілген жұмыс температурасы, пайдалану және паспорттың барлық партиясына біріктірілген мембраналар.				
	Болуын тексеру: - келте құбырларда немесе				

8.

құбыржолдарда
сақтандырғыш
клапандары,
ыдысқа тікелей
жалғанған;
- олардың
жұмыс
ортасында
қатып қалудан
қорғау
құрылғылары;
- сақтандырғыш
клапандардың
бұру
құбырларында
және импульсті
желілер мен
конденсаттың
жинақталуы
мүмкін
орындарындағы
дренаждық
құрылғылардың,
конденсатты
жою үшін;
-ыдыс пен
сақтандырғыш
клапандардың
артындағы
сақтандырғыш
клапандар
арасындағы
тіреу
арматурасы мен
реттеу
арматурасы;
-ыдыстардағы
сұйықтық
деңгейін
бақылау
көрсеткіштері;
- жұмыс
ортасының
деңгейі
бойынша дыбыс
және басқа
сигнализаторлар
мен болкқа
қоюшылар;
-рауалы жоғары
және төменгі
шектердің
деңгейлерінің
көрсеткіштері;

	-ыдыстан және үрлеуден бітеу арматурасының (крандар мен вентильдер) деңгейлерінде сөндіру үшін; - жұмыс ортасының деңгейлерінің көрсеткіштерінде персоналдың жарақат алу қаупін алдын алу үшін қорғаныс құрылғылары;				
9.	Сактандырғыш клапандарды пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарда көрсетілген технологиялық процестің шарттарына байланысты клапандардың дұрыстығын тексеру туралы жазудың журналда болуы .				
10.	Ыдыстардың қауіпсіздігіне аспаптарға қызмет көрсету үшін ыдыстарға қолайлы қызмет көрсету үшін сатыларды тексеру				
11.	Нормативтік қызмет мерзімін пайдаланылған ыдыстың әрі пайдалану мүмкіндігі туралы сараптамалық ұйымның актілерінің болуы және				

	ыдыстарды техникалық куәландыру нәтижелері туралы паспортта белгілердің болуы.				
12.	Ыдыстарды техникалық куәландыру мерзімдері мен техникалық куәландыруды жүргізу туралы жазулардың болуын тексеру				
13.	Баллондарға техникалық куәландыру жүргізу әдістемесінің болуын тексеру				
	Келесі жұмыс түрлерін жүргізу жөніндегі техникалық регламенттердің болуын және оларды сақтауды тексеру: - қабырғасының температурасы 450 градус Цельсийден асып жұмыс істегенде ыдыстардың, металдың механикалық қасиеттері мен химиялық құрамының нашарлануын тудыратын ыдыстарда техникалық куәландыру; - зиянды заттардың (сұйықтар мен газдар) 1, 2, 3, 4				

14.	қауіптілік ауамен немесе инертті газбен қысыммен жұмыс істейтін ыдыстарды техникалық куәландыру кезінде белгіленген мерзімде жұмыс істейтін қысымға тең; - 1 және 2 қауіптілік класының зиянды заттарымен жұмыс істейтін ыдыстарды ішкі тексеріп көру кезінде; - пайдалану кезіндегі ыдыстарды кезектен тыс куәландыру; - ыдыстардың паспорт деректері мен ыдыстарға қауіпсіз қызмет көрсету кезінде жұмыс режимі божұмыс режимі мен қауіпсіз қызмет көрсету бойынша технологиялық реглайынша; -ыдыстың авариялық тоқтауы мен оны кейіннен жұмысқа іске қосу.				
	Қысыммен жұмыс істейтін ыдыстардың пайдалану қауіпсіздігін қамтамасыз ету үшін өндірістік бақылау және				

15.	қадағалау құру жөніндегі іс-шараларының орындалуын тексеру: - ыдыстардың үш інін бұзылмауына және қауіпсіз жұмыс істеуіне, ыдыстардың техникалық жай-күйін және пайдалануды қадағалау бойынша жауапты тұлғаларды тағайындау.				
	Болуын тексеру: - ыдыстардың паспорттары мен өндіруші ұсынатын монтаждау, жөндеу, және тексеру жөніндегі нұсқаулықтарының; - куәландыруды жүргізген тұлғаның ыдыстардың техникалық куәландыру нәтижелері туралы белгілері, ыдыстарды пайдаланудың рұқсат етілген параметрлерін және келесі куәландыру мерзімдерін көрсете отырып, ыдыстардың техникалық куәландыру нәтижелері туралы паспорттағы жазбаларының;				

16.	- зауыттық тақтайша; - төменгі параметрлерінде ыдысты пайдалану кезінде өткізу қабілетіне сақтандыру клапандарының және ыдыстың беріктілігін тексеру есептеулері; - ыдыста көрсетілген тақтайшаларда тіркеу нөмірі, рұқсат етілген қысымы, келесі сыртқы, ішкі тексеру және гидравликалық сынау жүргізу күндері; - ыдыстың паспортында жүргізілетін жөндеулер туралы жазбалардың; - наряд-рұқсат бойынша жөндеу жұмыстарын жүргізуге арналған рұқсат тәртібінің; - жұмыс процесінде аспап тәсілімен ортасының күйін бақылау тәртібі.				
	Болуы: - толтыру станцияларында толтыру күндері , цистерналар және бөшекелерді дайындаушының атауы,				

17.	зауыттық нөмірі, толтыру жүргізген тұлғаның қолы көрсетілген журналдың; - цистерналарды , бөшкелерді қарау нәтижелерін, толтыру туралы мәліметтері бар журналының.				
18.	Бұзылған цистерналарға немесе бөшкелерге газды толтыруды болдырмауға бақылауды жүзеге асыру: - егер куәландыру мерзімі өтіп кетсе; - арматура және бақылау-өлшеу аспаптары жоқ немесе бұзылған болса; - бояуы немесе жазуы жоқ; - олар тағайындалған цистерналарда немесе бөшкелерде басқа газдың болмауы.				
	Болуын тексеру: - сыйымдылығы 100 литрден артық сығылған, сұйытылған және ерітілген газдар арналған баллондардың паспорттары; - сутегімен және басқа жанғыш газдармен толтырылған				

19.

баллондарға арналған
вентильдердің
бүйір келте
қосқыштарында
- сол жақ
бұранда,
оттегімен және
б а с қ а
жанбайтын
газдармен
толтырылған
баллондар үшін
- оң жақ бұранда
;
- 1 және 2-
класты қауіпті,
жарылыс қауіпті
жанатын
заттарға
арналған баллон
вентильдерінде
бітеуіш;
- әрбір
баллонның
жоғарғы
сфералық
бөлігіне
дайындаушыны
ң тауарлық
белгісі, баллон
нөмірі, бос
баллонның
нақты массасы (килограмм)
мәліметтері;
- баллондардың
сыртқы бетінде
бояу мен
жазудың;
- толтыру
станцияларында
және сынақ
пункттерінде
баллондарды
куәландыру
үшін жағдайлар;
-таңба ұйымның
берген тиісті
әрпімен берілген
.
- цистерналар
мен бөшекелерді
газбен

	толықтыру бойынша; - цистерналар мен бөшкелерді босату бойынша .				
20.	Барлық деректер - баллон нөмірі, күні, баллонның сыйымдылығы және сынамалық қысымы ойылып жазылмаған баллондарды пайдалануды болдырмау жөніндегі бақылауды жүзеге асыру.				
21.	Болуын тексеру: - ацетиленге арналған баллондардан басқа, баллондарға куәландыру нәтижелері туралы журналда жазбалардың; - ацетиленді толтыру станцияларында ацетиленге арналған баллондарды куәландыру мерзімдерінің; - ацетиленге арналған баллондарды куәландыру нәтижелері бойынша журналдардың; - тасымалдау және сақтау кезінде баллондарда сақтандырғыш қалпақсыз; - тармақтарында толтыру және				

	газдарды тұтыну пунктерінде баллондарды жылжытуға арналған айлабұйымдардың.				
22.	Үй-жайларда оттегі мен жанғыш газдары бар баллондарды сақтау және газы бар баллондарды сақтауды тексеру				
23.	Үй-жайларда жылыту радиаторлары, басқа да жылу аспаптары мен пештерден, ашық отты жылу көздерінен газды баллондар қондырғыларының арақашықтығын тексеру.				
24.	Баллондарды толтырудың бұзылмауын бақылау: -куәландыру мерзімі өткен мерзімімен, кеуекті массасы бар тексеру мерзімімен; - баллонның корпусы зақымданған, ақаулы вентильдері болса; - тиісті бояу мен жазулар жоқ; - газдың артық қысымы жоқ; -орнатылған таңбалар жоқ.				

2-қосалқы бөлім. Қазандықтардың конструкцияларына қойылатын талаптар

25.	Қазандардың жұмыс мерзімі ішінде қауіпсіз пайдалануды қамтамасыз ету шарттарының, мүмкіндігі, техникалық куәландыру, тазалау, жуу, жөндеу және металды пайдалану бақылауының болуын: - тексеру және дефектоскопия жүргізуде; - қысым жұмыс істейтін элементтердің салқындату қабырғаларында ; - элементтерінің біркелкі қыздыру, жеке элементтерінің еркін кеңеюі.				
	Болуын тексеру: - жылыту кеңейтуде қазандық элементтерінің ауысу (реперлер) көрсеткіштері; - жоғары температуралы жылу бетінің қазандардың ж ә н е құбырлардың элементтерінің учаскелерінде; - қазандық элементтерінің салқындату қабырғаларының туғызатын, қоректік су ендірмелерінің құрылғыларынд				

26.	а, химикаттарды және қосылу құбырлар айналымын бөлу , барабанда қорек суының бөлінуінің қорғаныш құрылғылары; - ж а н у өнімдерінің шөгінділерінен газ өткізгіштерін тазалау үшін жағдайларын қамтамасыз ету және жарылыс қауіпті газдар жиналатын газ жолдарында бақылау; - газ құбыры (ыстық құбыр) қазандықтарынд а рұқсат етілген су деңгейін қадағалау.				
27.	Есіктер, люктерді және қ а р а у тесіктерінен басқаларын бақылау				
28.	Болуын тексеру: - қазандықтарда камералық өртеу отыны (шаң-тозаң түрінде жағуға, газ тәріздес, сұйық) немесе шахталық жағуды жағу үшін шымтезек, үгінділер, жоңқалар немесе басқа да ұсақ өндірістік қалдықтарды жарылғыш сақтандырғыш құрылғыларды;				

	- пешті жағу қазандық, газ құбырларында, газдардың ашылуы кезінде сыртқа олардың жылыстауын болдырмайтын.				
29.	Сақтандырғыш жарылғыш құрылғыларды орнату бойынша конструкторлық құжаттама талаптарын сақтау.				
30.	Технологиялық желісінің, жалғаушы - қазандықты негізгі технологиялық желіден ажырататын қазандық-утилизатор құрылғысының болуын тексеру				
31.	Шойын экономайзердің қосылу схемасының монтаждау және пайдалану жөніндегі дайындаушының талаптарына сәйкестігін тексеру.				
32.	Шойын экономайзерден шыққан судың температурасын бақылауды жүзеге асыру.				
	Қазандықтағы құбырлардың болуы - қоректік немесе желілік суды жеткізу, қазандық тоқтаған кезде қазандықты				

33.	үрлеу және суды ағызып кетіру, оны сумен толтыру кезінде және жағу кезінде қазаннан ауаны шығару, бу үрлеу мен бу құбырын үрлеу, судың және б у д ы н сынамаларын іріктеу, қазанды химиялық тазартуда жу у ш ы реагенттер мен пайдалану кезеңінде түзетуші реагенттерді қазандыққа енгізу, жағу немесе тоқтау кезінде судың немесе будың бұрылуы, жағу кезінде барабандардың кызуы.				
34.	Конденсаттың бұрылып кетуін қамтамасыз ететін тірек бөлшектері ажыратылатын бу құбырының барлық учаскелерінде дренаждардың орнатылуын тексеру.				
	Қазандар мен олардың элементтерін монтаждау және жөндеу бойынша әзірленген жұмыстар басталғанға дейін Тексеру болуы:				

35.	- қазандықтарының паспорты, автономды бу қыздырғыш және экономайзер, қазандыққа, органикалық жылу тасымалдағыштары жұмыс істейтін қазандықтарға; - құрастыру және пайдалану жөніндегі нұсқаулықтар, есептік қызмет ету мерзімі кезінде монтаждау және пайдалану кезінде металл жөндеу және бақылауға талаптарынан тұрады; - автономды бу жылытқышында және экономайзерде зауыттық тактайша; - бу және су жылытатын қазандардың сақтандыру құрылғыларының өткізу қабілетін есептеу.				
	Қазандықтарының қауіпсіз пайдалану және есептеу режимдерін қамтамасыз ететін жабдықтау құрылғыларымен тексеру құрылғылары, қысымның				

36.	жоғарылауынан сақтандырушы (сақтандырғыш құрылғыларымен), су деңгейін көрсеткіштермен , манометрлермен , орта температурасын өлшеуге арналған аспаптармен, бекіту және реттеу арматурасын, қауіпсіздік аспаптарымен, қоректендіру құрылғыларымен жабдықталады .				
37.	Б у қазандықтарында 4 мегапаскальдан (40 килограмм / шаршы сантиметрге) (қоспағанда жылжымалы қазандықтар) қысыммен жоғары импульстік сақтандыру клапандарын тексеру.				
38.	Сақтандырғыш құрылғыларының болуы - аралық бу жылытқыштарында жылыту қазандықтарында мәжбүрлі циркуляция қазандықтарында табиғи айналымды, тура ағынды бу қазандықтарында болуы.				

39.	Қорғалатын элементі бар сақтандырушы қосатын құрылғыларының құбыр жолдарынан немесе келте құбырларынан іріктеуге жол бермеуді бақылауды жүзеге асыру				
40.	Сақтандырғыш құрылғыларының импульсті және бас клапан арасындағы құбыр жолдары мен клапандарға будың келуіне т и е к бөлшектерінің болуы.				
	Болуын тексеру: - қазандық жұмыс істеу кезінде оны мәжбүрлеп ашу арқылы клапанының дұрыс жұмыс істеуін тексеру үшін жүк немесе серіппелі клапандағы; - тарататын құрылғылардың сақтандырғыш олардың іске қосылуы кезінде персоналды күйіктерден сақтандырушы клапандары; - т и е к т і органдардың су қыздыру қазандығы, экономайзердің сақтандырғыш клапандарынан;				

41.

- булау әдісін қолданған қазандықтағы су деңгейінің көрсеткіштеріндегі тікелей іс-әрекет;
-нұсқауларда деңгейін тікелей қолданылатын б у қазандықтарының мөлдір пластина;
- нұсқауларда су деңгейін бекіту арматурасымен (крандармен немесе вентильмен) ажырату үшін оларды қазанды үрлеу;
- вентильдердің қорғаныш құрылғылармен және қарсы құбырмен еркін құю, түсіру кезінде суды үрлеуге арналған су көрсетуші аспаптары;
- су ысытатын қазандықтарда қазандық барабанының жоғарғы жағында, белгіленген сынама кран, ал ол болмаған кезде барабан - шығу қазаннан с у д ы магистральдық құбырға дейін бітегіш құрылғы;
- бірнеше жеке су деңгейінің көрсеткіштеріне н тұратын су

	көрсеткіштері – су көрсетуші пластина.				
42.	Нашар көріну кезінде қашықтықтан көрсеткіштер деңгейінің орнатылуын тексеру				
43.	Орнатуды тексеру: - экономайзер суы бойынша ажыратылатын манометрлерде, бетігеші оргавнында ж ә н е сақтандырғыш клапанда кірісінде, кіре берістегі судың дейін бітегіш органының, шыққанда су – бітегіш органының және сақтандырғыш клапан; - манометрлер, су жылытатын қазандықтарда кіре берістегі с у д ы ң қазандыққа және шығуда қыздырылған суды қазандыққа дейін бітегіш органының, сору және айдау желілерінде циркуляциялық сорғылардың орналасуымен бір деңгейде биіктігі бойынша, сондай-ақ желілерінде азық-қазандық немесе жылу				

	желісін қоректендіру.				
44.	Болуын тексеру: - манометр шкаласында бөлу деңгейінде қызыл шегінің шамасы, тиісті пайдалану шарттары; - әрбір манометр алдындағы үш кадамды крандар немесе үрлеу, тексеру және ажырату үшін басқа осыған ұқсас құрылғы				
45.	Орнатуды тексеру манометрлер үшін, оның айғақтары қызмет көрсетуші персонал үшін анық көрінетін болуы үшін. бақылау алаңы деңгейінде биіктікте орнату кезінде манометрлердің диаметрлерінің сәйкестігі. Манометрлердің дәлдік класына сәйкестігі				
46.	Манометрлерді қолдануға болмайды, егер жоқ болса, тексеру жүргізу туралы белгісі пломбасы немесе таңбасы болмаса, манометрдің тексеру мерзімі өтіп кетсе, манометр көрсеткіші ол				

	ажыратылғанда қайтарылмайды - нөлдік белгі шкаланың мәнінен асатын жартысын рұқсат етілетін дәлсіздік, оның көрсеткіштерінің дұрыстығына көрсетілуі мүмкін.				
	Болуын тексеру: - бу қыздырғыш бар қазандықтарда, әрбір бу құбырында басты ысырмаларға дейін ысытылған будың аспаптың температурасын өлшеу үшін; - табиғи айналымды қазандықтарда бастап 20 тонна сағ тура ағынды қазандықтардағы бу шығаруы 1 тонна сағатына, будың температурасын үздіксіз тіркеуге көрсететін аспаптарды және аспаптарды; - бірнеше параллель секциялары бар бу жылытқыштарында бу температурасын өлшеу үшін буды жылытушы жалпы құбыр жолдарында орнатылатын, аспаптар үшін				

47.

мерзімдік
температураны
өлшеу бу
шыққан әрбір
секция үшін, ал
қазандықтар
үшін бу
температурасы
жоғары 500
градус Цельсий -
шығыс бөлігінде
бу жылытқыш
ирегі, бір
термобуда (
датчикке) әрбір
метр ені газ
өткізуді;
- қазандықтарда
бу шығаруы 400
-ден астам тонна
/ с а ғ
температураны
өлшеу үшін
тіркеуші
құрылғылары
бар үздіксіз
әрекет ететін бу
жылытқыш
аспаптардың
иректерінің
шығу бөлігінде;
- қазандықтағы
б у
салқындатқышт
ы н
температурасын
реттеу үшін
қызып бу дейін
және одан кейін
б у
температурасын
өлшеу үшін
арналған аспап;
- экономайзерде
кіре берістегі,
одан шығу және
қоректік
құбырларда
экономайзер
ж о қ бу
қазандықтарыны
ң аспаптың

	өлшеу үшін температура қоректік су; - судың кіру және шығу кезінде су жылытатын қазандықтарға арналған су температурасын өлшеуге арналған аспаптар; - қазандықтарда жылу өнімділігі астам 4,19 ГигаДжоуль/сағ (1 Гигакалорий сағатына) тіркеуші аспаптар қазандықтың шығуында температурасын өлшеуге арналған құрал; -форсункалар алдында отын температурасын өлшеу үшін о т ы н құбырындағы қазандықтың термометрінде;				
48.	Қазақандықты жағу, тоқтау және маневрлік режимдерінде рұқсат етілген мөндерден асып кеткен және металдың температурасын а бақылау туралы жазудың в а х т а журналында болуы, оның элементтерінің температурасын өлшеу үшін арналған құралдар: барабандар,				

	құбыр торлары және басқа да элементтер қазандық.				
49.	Болуын тексеру - арматураның шартты 50 миллиметр өтуімен паспорты; - арматураны таңбалау; - арматура сермерінде арматураның ашу және жабу кезіндегі айналу бағыты; - бітегіш органының шыққан қазандықтың дейін оның қосылыстары; - су жылытатын қазандарда бітегіш органының кіре берістегі судың қазандыққа және шығудағы суды қазандық; - қорғау бөлімдерінің бактағы қысымның жоғары есептік бөлу кезінде ортаның қазандық (сепаратор, кеңейткіш) аз қысыммен қарағанда, қазандықтағы; - дистанционды жетектердің шығарумен басқару машинисінің жұмыс орны қазандықтың б а с т ы				

	органдарының бу өнімділігі 4 тонна сағатына; - қазандықтың қоректік желілерде реттеуші арматура; - пайдаланудың берілген режимдерінде ауытқу кезіндегі қазандықтың немесе оның элементтерінің автоматты өшірілуі.				
50.	қоректік судың қазандыққа кірген кері клапаны, қазаннан суды және тиек кранынан шығуы болдырмайды. Кранның кері және тиек кранының суды сөндіруші экономайзердегі болуын тексеру				
51.	Орнату қазандықтарында 0,8 мпа (8 килограмм / шаршы сантиметр) қысыммен астам әрбір үрлеу, дренажды құбырындағы, құбырдағы су сынамасын (бу) кемінде екі тиек органдарын немесе бір болмаса және бір реттеуші қазанда болуын тексеру				
	Арматураны жалғау пісіру				

52.	түйістіріп немесе фланецтердің көмегімен құбырларды қазандар, булы ж ә н е экономайзерді тексеру.				
53.	Ең ыңғайлы басқаруды ескере отырып арматура орнату жөніндегі талаптарды сақтау.				
54.	Сорғыш және айдағыш құбырлары бар бірнеше қоректік сорғыларды қосу кезінде ілмекті арматураны орнату. Орнату тиек органдарын енгізу кезінде, бар жалпы. Әрбір ортадан тепкіш сорғыштың айдау жағында к е р і клапандарды орнату.				
	Болуын тексеру: - отынды автоматты өртеу құрылғылары бар бу қазандықтарынд а, деңгейі төмендеген кезде беруді тоқтататын, ал тура ағынды қазандықтардағ ы - су шығынын қазандықта рұқсат етілген деңгейден төмен ;				

55.	- су ысытатын қазандықтарда бірнеше рет айналдыру және камералық өртеу отын автоматты тоқтатуды беруді жүргізетін отын жандырғыштары, ал қатпарлы өртеу отынында – су жүйесінде судың қысымы төмендеген кезде тартып үрлеу құрылғыларын сөндіруші аспаптар, мұнда гидравликалық соққыға қауіп төндіретін, және су температурасы артқанда белгіленген шектен жоғары болғанда; - су ысытатын қазандықтарда автоматты аспаптардың отынды камералық өртеуді, қазандықта отынның берілуін болдырмайтын, сондай-ақ отынның отын беруші механизмдері мен отын-сөндіруші тартып үрлеу и құрылғыларымен қатпарлы жағуда				
	Болуын тексеру: - қазандықтарда су деңгейінің жоғарғы және				

56.	төменгі шекті күйінің дыбыс және жарық сигнал берушілерінің автоматты жұмыс істеуі; - бу және су жылытатын қазандықтарда камералық отын жағудың автоматты құрылғылары кезінде оттыққа отынның сөну алауды өшіру үшін барлық түтін сорғылар немесе тоқтату тартым, өшіру барлық үрлеу желдеткіштері; - қазандықтарда желдеткіш тоқтаған кезде оттыққа отын келуін тоқтататын жеке дербес желдеткіштермен жабдықталған оттықтарымен қорғау.				
57.	Болуын тексеру: - сұйық немесе газ тәрізді отынмен жұмыс істейтін қазандықта-бойлерде, бойлерге су айналымының тоқтату кезінде оттыққа отынның автоматты берілуін тоқтатуды; - қауіпсіздік құралдарының қызмет көрсетумен және жөндеумен				

	байланысты емес тұлғаларды әсерінен (өшіру, өзгерту реттеу және сол сияқтылар) қорғау; - б у қазандықтарында автоматты қорек реттеуіші.				
58.	б у температурасын реттеу үшін 400-ден астам градус Цельсий автоматты құрылғылармен негізгі немесе аралық бу жылытқыштарынан шығысында б у температурасы бар б у қазандықтарын жарактандыруды тексеру.				
59.	Қоректік сорғылар және инжекторлық тактайшалардың паспорт деректерімен сәйкестігін тексеру				
60.	Қазандардың сумен қоректендірілуі үшін - электр жетекті ортадан тепкіш және мойынтіректі сорғылар, бу жетекті ортадан тепкіш және мойынтіректі сорғылар, бу инжекторлары, қол жетегі бар сорғылар, су құбыры желілері.				

61.	Сорғыға күрделі жөндеуден кейін бақылау жүргізу , сынау актілерін ресімдеу.				
62.	Авариялық тоқтатуды қоса алғанда барлық режимдерде қазандықтың қауіпсіз пайдалануды қамтамасыз етуді ескере отырып қоректендіргіш құрылғыларды қ о с у схемаларын ж ә н е сипаттамаларын, санын таңдауды жүзеге асыру.				
63.	Қазақандыққа кіру және қазандықтан шығу есіктерінің құрылысын тексеру				
64.	Ж ұ м ы с жарықтандыру және авариялық э л е к т р жарықтандыруд ың болуын тексеру. Жабдықтарды орнату орындарында қазандықты авариялық жарықтандыру.				
65.	Оттықтың шығыңқы бөліктерін немесе қазандық құрамдас бөлшектерін тексеру. Бір-біріне қарсы орналасқан оттықтың шығыңқы				

	бөліктері мен қазандықтар арасындағы арақашықтықты сақтауды тексеру.				
66.	Қазандық пен оттыққа қызмет көрсету немесе мен бүйір жағындағы қазандықты орнату арақашықтығын сақтау, шығыңқы орналасқан үй-жай мен қазандықтардың жекелеген шығыңқы келген бөліктерінің арасындағы арақашықтықты сақтауды тексеру.				
67.	Қазандықтарға қызмет көрсету және жөндеу мен бу немесе ыстық су алу технологиясына тікелей қарым-қатынасы жоқ қазандармен және экономайзер жабдықтарды бір үй-жайда орналастыруды тексеру.				
68.	Болуын тексеру: - камералық өртеу бар жарылғыш газ құбырлары қазандықтарында сақтандырғыш клапандарының; - қазандар, булы және				

	экономайзер тұрақты алаңдар м е н сатыларында ыңғайлы және қауіпсіз қызмет көрсету үшін.				
69.	Қағидалардың талаптарының сәйкестігін тексеру: - алаңдар мен сатыларды жасауда қолданылатын материалдар; - тігінен арақашықтық алаңынан қызмет көрсету үшін суды көрсетуші шынының ортасына дейін; - сатылардың енінің, биіктігінің, көлбеу бұрышының.				
70.	Отынның берілу ж ә н е қож-күлден тазарту жүйесін тексеру.				
71.	Болуын тексеру: - бункерлер мен қожды құю жапқышын басқару; - оттықтан жұмыс алаңына қож бен күл шығарылатын болса, сору жетледткішінің; - ағаш отын немесе шымтезекті отын үшін қолмен тиейтін шахта оттықтарында серпіле және				

	айқарыла ашылатын түбі бар тиеу бункерлерінің; - күл және қождан механикалық тазарту; - қазандық еденіне отынның түсуін болдырмас үшін құмы бар науаның.				
72.	Қазандық су-химиялық режимін және шөгінділердің қақ және қожинау салдарынан элементтеріне зақым келтірмей қамтамасыз етілуін, металдың тоттану нәтижесінде немесе қауіпті деңгейлеріне дейін қазандық суының сілтілігін арттыруды бақылауды жүзеге асыру.				
73.	Суды қазандық өңдеуге дейін қондырғылармен жабдықталған қазандықтардың шикі сумен жеткізілуіне бақылау жүргізу				
	Болуы: - суды дайындау әрбір жағдайы үшін қазандарды шикі (су-химиялық режимі) сумен ұзақтығын, коректендіру				

74.	және қоректік су сапасын көрсете отырып , журналдың; - су-химиялық режимін жүргізу және суды қазандық өңдеуге дейін пайдалану бойынша технологиялық қондырғыларды технологиялық регламент бойынша; - су-химиялық режимін жүргізу бойынша технологиялық регламент жұмыс орындарында; - қазандық телефон және сағатта; -сағатына 0.7 тонна және одан артық болатын ерікті циркуляциялы бу өнімділігімен табиғи және бірнеше рет айналатын бу қазандықтарының суын қазандықта өңдеуге дейінгі учаскелер.				
	Қазандықтарды пайдалану қауіпсіздігін қамтамасыз ету үшін өндірістік бақылау және қадағалау құру жөніндегі іс-шаралардың орындалуын тексеру: - қазандықтарды қауіпсіз пайдалануға				

75.	және ақаусыз күйіне жауапты тұлғаны тағайындау; - орнатылған жабдықты жайғастыруды есепке ала отырып технологиялық регламенттерін әзірлеу және бекіту; - белгіленген мерзімде қазандықтардың техникалық куәландыруын жүргізуді қамтамасыз ету; - қазандықтарды мерзімді тексеру (жылына бір рет); - 450°С және одан жоғары температурада жұмыс істейтін элементтердің металының күйіне бақылауды ұйымдастыру.				
76.	Қызмет көрсетуші персоналдың қазандықтарды пайдалануға технологиялық регламентте көзделген рұқсат беруге сәйкес тексер.				
	Қазандықты бүлдіретін жұмыс режимі бұзылуы кезінде қазандықтың тоқтауын, авариялық тоқтауын және жоюға, жұмыс режимін				

77.	жүргізуге қамтамасыз ететін автоматика, дабыл беру және қорғаныс болған жағдайда қызмет көрсететін персонал тарапынан қазандықтарды пайдалануды бақылау.				
78.	Манометрлер, сақтандырғыш клапандар, су көрсеткіш аспаптар мен қоректендіргіш сорғылардың ақаусыздығын тексеру мерзімдерін сақтау.				
79.	Вахталық (ауысым) журналда болуын тексеру: - манометрлерді тексеру нәтижелерін; - таңбалар немесе пломбалар орнатылған манометр; - су көрсеткіштер аспаптар арқылы, оларды үрлеу жүргізіледі; - көрсеткіштер деңгейінің дұрыстығын; - мәжбүрлеп қысқа мерзімді "әлсірету" жолымен жарамдылығы				

	тұрғысынан су сақтандырғыш клапандары; - резервті қорек сорғыларының қысқа уақытқа қосу арқылы ақаусыздығы; - сигнал беру және автоматты қорғану жүйесінің технологиялық регламенті мен кестесіне сәйкес бұзылуы.				
80.	Болуын тексеру: - қазандықты авариялық тоқтату тәртібі бойынша технологиялық регламентінің, ауысым журналына қазандықты авариялық тоқтату себептерінің жазба; - технологиялық регламент бойынша бекітілген жөндеу жұмыстарын орындау туралы қазанын жөндеудің бекітілген кестесіне; - әрбір қазандыққа жөндеу журналына енгізілетін орындалған жөндеу жұмыстары туралы мәліметтер, пайдаланылған материалдар, дәнекерлеу және				

	дәнекерлеушілер, тоқтату туралы қазандықтарды тазалау және жуу; - қазандықты монтаждау сапасы туралы куәліктер; - ілмекті арматураның ашылуында қазандық ішіне адамдарды жіберу-рұқсатта масы				
81.	Болуы: - қазандықты техникалық куәландыру нәтижелерін көрсете отырып, паспортында рұқсат етілген параметрлері мен келесі куәландырудың мерзімдерін; - сараптамалық қорытынды аттестатталған сарапшы ұйым мүмкіндіктері мен шарттары одан әрі пайдалану қазандықтың тыс қызметтің есептік мерзімі; - қазандықтың жұмысқа іске қосу тәртібі; - қазандықтардағы тақтайшалар;				
Жоғары температуралы органикалық жылу тасымалдағыштармен (ЖОЖ) жұмыс істейтін қазандықтар					
	Қазандықта болуын тексеру: - ауа енгізгіштердің; - құбыр жолдарындағы				

82.	бітеп реттеуші арматураның; - тесік, қақпақтар, фланецті жалғағыштар.				
83.	Бірнеше қазандықтар біріктіретін құбыр жолдарындағы іلمекті арматураны орнату.				
84.	Болуы: - қазандықтардың оттығында жанған жылу құрылғыны қазандықтарын сөндіру; - екі және одан да көп қазандар параллель жұмыс істеуі кезінде теңестіру желілері жүйеде өздігінен ағатын конденсатының қайтуын төменгі барабандары бар (коллекторлар) қазандықтар; - жылу тасымалдағыш тың кіру және шығу тарапынан қазандықтарда бекіткіш арматура.				
85.	Бұрылатын бірі-қазандық құбыр бу немесе қыздырылған сұйықтық көрсететін және тіркеуші температурасын ың аспаптары, ал келтірілетін құбыр - аспап				

	көрсететін температурасын да орнатылуын тексеру				
86.	Ж ы л у тасымалдағышының қатып қалмауына жол бермеу үшін жылыту құрылғыларының жылытушы және бұрылатын құбырларда болуы.				
87.	Жеке қорек схемасында бу қазандықтарында қоректік сорғыларының орнатылуын тексеру. Екі тәуелсіз көздерінен сорғылардың электр қоректендірілуін жүзеге асыру.				
88.	Электрлік жетегі бар, біреуі - резервтік кем дегенде екі циркуляциялық сорғының сұйықтық қазандықтарының болуын тексеру. Жылу қазандығындағы циркуляциясының жылдамдығын қамтамасыз ететін циркуляциялық сорғыларды таңдау.				
89.	Шайырлы қалдықтардан бетін қыздыру және тазартудан техникалық тексеру				

	кестесінің болуы .				
90.	Жоғары температуралы органикалық жылу тасымалдағышы мен қазандықтардың техникалық куәландыру қазандықтарды жүргізу тәртібі мен мерзімдерін анықтайтын нұсқаулықтың болуы.				
3-қосалқы бөлім. Бу мен ыстық су құбырларын пайдалану кезіндегі талаптар					
	Болуын тексеру: - құбырлар мен көтергіш металл конструкциялар ында сенімді тоттанудан қорғау; - оқшаулау элементтері құбыр қабырғасының сыртқы бетінің температурасы 45 градус Цельсиядан жоғары орналасқан, қызмет көрсетуші персонал үшін қолжетімді; - есептік қызмет мерзімі жобаларында, есептік ресурстар, есептік сандардың I және II санаттағы құбырлардың; - жылу ұзартқыштарын да көтеуге қозғалмайтын				

91.

тіректер
арасындағы
құбырлардың
учаскесін
есептеу;
- б у
құбырларында
көрсеткіштер
өткізу үшін
бақылауды
кеңейтумен, бу
және бақылау
дұрыс жұмыс
тірек-сүйеу
жүйесі;
- орын ауыстыру
көрсеткішіне
қол жеткізу;
- аландар мен
баспалдақтарды
қызмет көрсету
ү ш і н
көрсеткіштерді
ауыстыру;
- төменгі
нүктелерінде әр
ысырмалы
қ ұ б ы р
учаскесінің
түсірілетін
штуцерлерінде;
- ауа жолынан
бұруға арналған
құбырлардың
жоғарғы
нүктелеріндегі;
- құрылғыларды
үрлеу үшін
төменгі шеткі
нүктелерін бу
және төменгі
нүктелерінде;
- құбыр
аспаптардың
өлшеу үшін
қысымды және
жұмыс ортасы
температурасын,
ал қажетті
жағдайларда;
- бітеме және
реттегіш
арматурамен,
редукциялық

	ж ә н е сақтандырғыш құрылғыларымен әрі қорғау ж ә н е автоматтандыру құралдарымен; - сақтандырғыш клапандарында бұру құбыры, персоналды клапандары іске қосылған кезде күйіктен сақтау; - құбырлар қатып және жабдықтар дренажамбен жиналып қалған конденсаттан қорғау; - құрылғылардың жүк немесе серіппелі клапандары үшін ақаусыздығын тексеру құбыр мәжбүрлеп ашу жолымен клапанының жұмыс уақытында; - редукциялық ж ә н е редукциялы-салқындатқыш құрылғыларда будың қысымы мен температурасын автоматты реттеу; - нормативтік жүктемені құбырлардың тіректері мен сүйеулері жылғы жылу құбырын кеңейту.				
	Төменгі параметрлерінде				

92.	құбырды пайдалану кезінде сақтандырғыш клапандардың өткізгіштік қабілетіне есептің болуы				
93.	Келте құбырдан жұмыс ортасына іріктеуді болдырмас үшін бақылауды жүзеге асыруды тексеру, орнату т и е к органдарыны дейін және сақтандырғыш құрылғыларына н кейін.				
94.	Тексеру - манометрлердің номиналды диаметрі деңгейін бақылау алаңы және қосалқы манометр орнату; - дәлдік класы манометрлер; - манометрлерді таңдау; - манометрлердің техникалық жай-күйін.				
95.	Болуын тексеру: -манометр алдында үш жүрісті кранның немесе басқа да осыған ұқсас құрылғылар үшін үрлеу, тексеру және ажырату манометр; - сифонды түтік;				

	- бекіткіш арматурада тиісті орнының; - паспорттарын арматураның шартты өтуімен 50 мм; - ашу және жабуды көрсететін ілмекті арматурасының сермерлерінде				
96.	Жарақтандыруды тексеру: - құбырларды есептеу қысымы, оның төмен қысымды оны қоректендіретін көздің, редуцияланатын құрылғымен манометрі мен сақтандырғыш клапаны бар; - редуциялық және редуциялы-салқындатқыш қондырғылардың автоматты және температурадағы бу.				
	Болуы: - ысырмаларда және вентильдерде талап ететін ашу және жабу үшін күш-жігер 25 килограмм күші, электр жетек; - әзірлеген технология басталғанға дейін жұмыстарды орындау бойынша монтаждау және жөндеу				

97.

құбырлары мен олардың элементтерін;
- жобалық-конструкторлық құжаттама, мыналарды қамтитын нұсқауларын орындау бойынша технологиялық және бақылау операцияларының монтаждау және жөндеу кезінде құбырлар;
- монтаждау формулярлары құбырларды монтаждау кезінде
- паспорт құбырлар қысыммен жұмыс істейтін 0,07 мегапаскальдан;
- техникалық қызмет көрсету кезінде қоректік құбырлардың ішкі тексеру технологиялық регламенті бойынша;
- құбырлардың жөндеу кесесі олардың жүргізудің технологиялық регламенті;
- жөндеу жұмыстары, жөндеу кезінде пайдаланылған материалдар туралы мәліметтер, пісіру сапасы

	мәліметтері, паспорттарында ғы тмәліметтер; - құбырларда және арматурада ж ә н е жетектерінде бояу және маркермен белгілеу жазулары; - негізгі және дәнекерлік материалдарды, жөндеу кезінде қолданылатын жартылай фабрикаттарды кіріс бақылау; - қоректік құбыржолдарын ың ішкі тексеру бойынша технологиялық регламенттері.				
98.	Тексеру: - құбырларға техникалық куәландыруды жүргізу, оның і ш і н д е қоректендіретін және жаңадан монтаждалған құбырлар туралы құбырларға арналған паспорттағы жазулардың болуы;				
	А қа у с ы з жай-күйінде құбырларды пайдалану және қадағалау қауіпсіздігін қамтамасыз ету үшін өндірістік бақылау мен қадағалауды құру жөніндегі іс-шаралардың				

99.	орындалуын тексеру: - құбырларды қауіпсіз пайдаланылуына және ақаусыз жағдайын қамтамасыз ететін жауапты тұлғаларды тағайындау; - технологиялық регламенттерді әзірлеу және бекіту; - жабдығымен тексеру арқылы, дұрыс әрекет етуін тексеру, арматураның, бақылау-өлшеу аспаптарын ж а н е сақтандыру құрылғыларын; жазу үшін нәтижелері тексеру және тексеру жүргізіледі а у ы с ы м журналы қамтамасыз ету және бақылау; - кезеңдік, кемінде айына бір рет өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органның аумақтық бөлімшесінің құбырлардың санаттағы хабардар ете отырып тексеру.				
100.	Құбырлардың қалған деформациясын ың өсуіне				

	қадағалауды иеленуші жүзеге асырады.				
101.	Дәнекерлеу, термооңдеу және тіректер мен аспаларды орнатқаннан кейін және түпкілікті бекіткеннен кейін және де құбыр жолдарын гидравликалық сынау нәтижелерінің сапасын растайтын құжаттардың болуын тексеру.				

Лауазымды адам (адамдар) _____

лауазымы

ҚОЛЫ

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Бақылау және қадағалау

субъектісінің басшысы

лауазымы

ҚОЛЫ

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Қазақстан Республикасы

Инвестициялар және

даму министрінің

2018 жылғы 8 қарашадағы

№ 775 және

Қазақстан Республикасы

Ұлттық экономика

министрінің

2018 жылғы 10 қарашадағы

№ 64 бірлескен бұйрығына

9-қосымша

Қазақстан Республикасы

Инвестициялар және

даму министрінің

2015 жылғы 15 желтоқсандағы

№ 1206 және

Қазақстан Республикасы

Ұлттық экономика министрінің

2015 жылғы 28 желтоқсандағы

№ 814 бірлескен бұйрығына

9-қосымша

Компрессорлық станцияларды пайдалану кезінде қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы тексеру парағы

Тексеруді тағайындаған мемлекеттік орган _____

Бақылау және қадағалау субъектісіне (объектісіне) бару арқылы тексеруді/
профилактикалық бақылауды және қадағалауды тағайындау туралы акт _____

(№, күні)

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) атауы _____

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) (жеке сәйкестендіру
нөмірі),

бизнес-сәйкестендіру нөмірі _____

Орналасқан жерінің мекенжайы _____

№	Талаптар тізбесі	Талап етіледі	Талап етілмейді	Талаптарға сәйкес келеді	Талаптарға сәйкес келмейді
1.	Жобалау шешімдерін, дайындаушының нұсқаулығын, өндірістік бақылау туралы ережені қоса алғанда жұмыстың қауіпсіз жүргізілуін қамтамасыз ету бойынша ұйым басшысы әзірлеген және бекіткен технологиялық				

	регламенттердің болуы				
2.	Компрессорлық станция жобасына сәйкес келетін компрессорлық станциялардың құбыр өткізгіштерін монтаждау және жөндеу кезінде қолданылатын материалдар (құбырлар, келте құбырлар, иілген элементтер (иіндер), компенсаторлар, ернемектер, бітеуіштер, төсемдер, арматура, электродтар, дәнекерлеу сымы, бұрандар, шпилькалар, сомындар және сол сияқтылары) , әдістер және дәнекерленген қосылыстарды бақылау көлемін қолдану				
3.	Құбыр өткізгіштердің элементтері жалғамасын, арматураларын және бөлшектерін қолдану сәйкестігі				
4.	Үш тармақты қосылыстарға, олардың барлық ұзындығы бойынша дәнекерленген тігістерінің сапасына радиографиямен				

	немесе ультрадыбысты дефектоскопиям ен тексеру жүргізе отырып қолдану сәйкестігі				
5.	Құбыр өткізгіштердің және салмақ түсірілетін металл құрылымдардың коррозиядан қорғанысының болуы				
6.	Қызметкөрсететін персонал үшін қолжетімді орындарда орналасқан, қабырғасының сыртқы бетінің температурасы 45оС жоғары құбыр өткізгіштердің барлық элементтерінде жылу окшаулаумен жабылуының болуы				
7.	Жалғақтарды, дренажды және үрлеу құбырларын, және басқа да бөлшектерді құбыр өткізгіштердің дәнекерлеу тігістерінің аймағында пісіруге жол бермеу				
8.	Қисық сызықты элементтердің (иілген, құйылған, қалыпталған) құрылымының құбыр				

	өткізгіштердің жобалық құжаттамасына сәйкестігі				
9.	Өлшемі төзімділікке есептеумен белгіленген мәннен кем болмайтын оның кез келген учаскесіндегі иілген элемент (иіндер) қабырғасының қалыңдығы мәнінің сәйкестігі				
10.	Қабырғаның жіңішкеру шамасын тексеру сәйкестігі				
11.	Құбыр жалғанған элементтің сыртқы бетінен құбырдың иілуі басталғанға дейінгі ара қашықтық құбырдың сыртқы диаметрі өлшемінен кем болмауы, бірақ кемінде 50 миллиметр болу ы тиіс				
12.	Құбыр өткізгіштердің дәнекерленген жалғамалары орналасуының оларды жобада айқындалған әдістермен бақылау мүмкіндігін қамтамасыз ету үшін сәйкестігі				
	Қабырғаларының қалыңдығы әр түрлі				

13.	элементтердің, құбырлар және бойлық және спиральдық дәнекерлеу тігістері бар өзге д е элементтердің, көлденең дәнекерлік жалғамалардың, тік иілген, штамталған ж ә н е штампдәнекерле нген иіндердің дәнекерлеу жалғамдарының дәнекерлеу дұрыстығының сәйкестігі				
14.	Қ ұ б ы р өткізгіштердің көлденең дәнекерленген жалғау осінен тірелу немесе іліну шегіне дейінгі арақашықтықты ң сәйкестігі				
15.	Ауа құбырларын және газ құбырларын (инертті газдар) жер бетіне тарту кезінде тағайындалуы әр түрлі технологиялық қ ұ б ы р өткізгіштермен ірлесіп төсеудің сәйкестігі				
16.	Арматураға ыңғайлы қызмет көрсету үшін сатылар мен алаңдардың болуы				
	Ж ұ м ы с ортасының массасын ескере				

17.	отырып, гидравликалық сынақтар кезіндегі судың массасын ескермей құбырлардың тіреулері мен аспаларының температуралық деформациясы (созылу, сығылу) кезінде туындайтын салмақты ескере отырып құбыр конструкцияларының салмақ түсірілетін есептілігінің болуы және дұрыстығы. Компрессорлық станция жобасында гидравликалық сынау кезінде серіппелерді, тіреулер мен аспаларды босату үшін құрылғылардың болуы қарастырылуы тиіс				
18.	Жылжымайтын тіреулер есебінің оларға жіберілетін күштерге сәйкестігі және болуы				
19.	Құбыр өткізгішті босату және ауаны шығару үшін ілмекті арматурамен жарақталған ағызып жіберетін жалғақтардың, ауа шығаруға арналған				

	құрылғылардың, үрлеуге арналған жалғақтардың болуы және сәйкестігі				
20.	Әр құбыр өткізгіште жұмыс ортасы қысымын және температурасын өлшеуге арналған аспаптармен, ілмекті және реттейтін арматурамен, сақтық клапандарымен, дабыл, қорғаныс және автоматтандыру құралдарымен жобалық шешімдердің сәйкестігі және болуы				
21.	Арматура корпусында таңбалаудың болуы, онда: дайындаушың атауы немесе тауарлық белгісі; шартты өтуі; ортаның шартты қысымы және температурасы; орта ағынының бағыты (бағдар), болат таңбасы көрсетілуі тиіс				
22.	Компрессорлық станция аумағына және оның барлық құрылыстарына ені кемінде 3,5 метр жол төсемдері бар кіре берістердің болуы				

23.	А у а газ жинағыштарды, айдау құбыр өткізгіштерді, май ылғал айырғыштарды және олардың бөлшектерін монтаждау және жөндеу үшін қысыммен жұмыс істейтін жабдықтарды қауіпсіз пайдалануды қамтамасыз ететін өнеркәсіптік қауіпсіздіктің нормативтік актілерінің қолданылатын материалдар мен жартылай фабрикаттарға сәйкестігін растайтын құжаттардың болуы				
24.	А у а жинағыштарды, май ылғал айырғыштарды, жалпы тағайындалуы бар құбыр өткізгіштерді және газ жинағыштарды монтаждау және жөндеуді орындайтын мамандандырылған сараптама ұйымдарында рұқсат құжаттарының болуы А у а жинағыштарды, май ылғал айырғыштарды, жалпы тағайындалуы				

	бар құбыр өткізгіштерді және газ жинағыштарды монтаждау және жөндеуді мамандандырылған сараптама ұйымдарының орындауы				
25.	Компрессорлық станцияларды монтаждау және жөндеуді дайындаушының монтаждау, жөндеу және пайдалану бойынша нұсқаулығына сәйкес орындау				
26.	Айдау құбыр өткізгіштерді және ыдыстарды (ауа газ жинағыштар, май ылғал айырғылар және қысыммен жұмыс істейтін басқа да ыдыстар) дәнекерлеу, жекелеген тораптар мен бөлшектерді дәнекерлеуге дайындау сондай-ақ, қолданылатын дәнекерлеу материалдары мен аппаратуралар өндірісінің компрессорлық станцияның жобалық шешіміне сәйкес келуі				
	Дәнекерлеу жұмыстары өндірісіне				

27.	өнеркәсіптік қауіпсіздік сұрақтары бойынша білімін тексеруден өткен дәнекерлеушіле рдің жіберілуі және болуы				
28.	Компрессор қондырғысының айдау құбыр төлкұжатының болуы және оның әрбір айдау ауа құбырына, газ құбырына және оған қосымшаға сәйкес келуі				
29.	Компрессорлық станция құрылысын жиналатын (сорылатын) ауаға газдар, улы немесе жарылыс қауіпті қоспалар, шаң және ылғал түсетін орындарға салуға жол бермеу. Газдардың, шаңның, жарылыс қауіпті қоспалардың болуын айқындау үшін компрессорлық станцияның орналасқан орнында бақылау өлшеулерін жүргізу				
	Егер іргелес жайда жарылыс қауіпті, өрт қауіпті және құрал-жабдықты ң коррозияға				

30.	ұшырауына әкелетін және адам ағзасына зиянды әсер ететін химия өндірісі бар болса, компрессорлық станцияны өндірістік ғимарат ішіне немесе жалғастыра салынған құрылысқа орналастыруға жол бермеу				
31.	Компрессорлық станция жайларында технологиялық және құрылымдық жағынан компрессорларм ен байланысы жоқ аппаратураны және жабдықты орналастыруға жол бермеу				
32.	Компрессорлық станция жайының биіктігі жайдың жалпы өлшемдері компрессорлық қондырғыға және оның жекелеген тораптарына қауіпсіз қызмет көрсету және жөндеуді есепке ала отырып сәйкес келеді				
33.	Компрессорлық қондырғыларды тұрмыстық, кеңселік және сол сияқты жайлар астынан				

	орнатуға жол бермеу				
34.	Машина залындағы өту жолдарының компрессор және электр қозғалтқышты монтаждау және оған қызмет көрсету мүмкіндігін қамтамасыз ету үшін сәйкестігі				
35.	Компрессорлық станция жайы еденінің, технологиялық арналардың және шұңқырлардың сәйкестігі				
36.	Компрессорлық станция жайының есіктері мен терезелерінің болуы және кіреберістегі есіктің сыртында қызмет көрсететін қызметкерлерді шақырту үшін дабыл бергіштің және "Бөгде адамдарға кіруге болмайды" жазуы бар плакаттың болуы				
37.	Компрессорлық станция жайында компрессор, көмекші жабдықтар және электр жабдықтарына жөндеу жүргізуге арналған алаңның болуы				

38.	Жөндеу жұмыстарын жүргізу үшін ғимарат сәйкес жүк көтеру құрылғыларымен және механикаландыру құралдарымен жабдықталады				
39.	Компрессорлық станция жайында сүртетін материалдарды, құралдарды, төсем материалдарын және компрессорлық майдың апталық қорын сақтауға арналған орындардың болуы				
40.	Компрессорлық станция жайында табиғи және мәжбүрлі желдетудің болуы				
41.	Компрессорлық станцияның машина залында керосин, бензин және басқа да оңай тұтанатын сұйықтықтарды сақтауға жол бермеу				
	Компрессорлық станция жайында ашық от шығаруға жол бермеу, сондай-ақ, компрессорлық станция жайында, құбыр өткізгіштерде, май ылғал айырғыштарда және ауа газ				

42.	жинағыштарда ашық отты және электр пісіруді пайдаланумен монтаждау және жөндеу жұмыстары өндірісін наряд-рұқсат бойынша, монтаждау немесе жөндеу жұмыстарын қауіпсіз жүргізуді қамтамасыз ететін тұлғаның бақылауымен жүзеге асыру				
43.	Компрессорлық станция жайындағы температуралық режимнің сәйкестігі, орталықтан жылыту жүйесінің болуы				
44.	Компрессорлық станцияның машина залында авариялық жарықтандырудың, шу жұтатын жабыны бар жайдың, сағаттың, оперативтік, соның ішінде, диспетчерлік байланыс құралдарының, алғашқы медициналық көмек дәрі-дәрмек қобдишасының және ауыз судың болуы				
	Персоналдың киім ауыстыруға және арнайы киімдерін				

45.	сақтауға арналған жайының, сантораптың, қол жуғыш және душтың, су дайындау жайларының болуы (аралық және шекті тоңазытқыштар, компрессорларды суыту үшін келетін суды сүзгіден өткізу және жұмсарту)				
46.	Компрессор мен оның қозғалтқышын іргетастарда орнатудың дұрыстығы және сәйкестігі, компрессор жұмысы кезінде туындайтын дірілдің әсерін жоюға арналған жағдайды сақтау				
47.	Май-су айырғыштардың үрлеп тазарту шықпасының компрессорлық станция жайынан ғимарат қабырғаларын және қоршаған аумақты сығылған ауамен бірге шығарылатын маймен ластануды болдырмайтын арнайы жабдықталған құрылғыға (жинағыштарға) шығарылуының сәйкестігі				

48.	Жоғарыда орналасқан бөліктері бар компрессорлард ы тексеру үшін алаңдар мен сатылардың болуы				
49.	Алаңдар жабындарының, алаңдардың еркін өту енінің, сатылардың баспалдақтарын ың, иілу бұрыштарының, енінің Компрессорлар жөніндегі қағидаларға сәйкестігі				
50.	Электр қозғалтқыштар, компрессорлар, аралық және шеткі тоңазытқыштар, май ылғал айырғыштар корпустарының жерге тұйықталған болуы				
51.	Өнімділігі 10 куб метр минуттан астам ауа компрессорлары нда шеткі тоңазытқыштар мен май ылғал айырғыштардың болуы				
52.	Өнімділігі 20 куб метр минуттан жоғары барлық компрессорлард ы және олардың қозғалтқыштары н орнатудың сәйкестігі				

53.	Компрессорлардың, электр қозғалтқыштардың және басқа механизмдердің барлық қозғалатын және айналатын бөліктерінде қоршаудың болуы				
54.	Компрессорлық құрылғыларды үнемі адамдар болатын тұрмыстық, қоғамдық, кеңселік және тағы сол сияқты бөлмелердің астына орнатуға жол бермеу				
55.	Ауаны компрессормен жинаудың (сорудың), сондай-ақ өнімділігі 10 куб метр минутқа (қоса алғанда) дейінгі ауа компрессорлары үшін ауаны сорудың сәйкестігі				
56.	Жылу шығарғыш құрылғылар маңайында ауаны жинауды жүргізуге жол бермеу				
57.	Сорылатын ауаны шаңнан тазалау үшін компрессордың соратын ауа құбырында атмосфералық шөгінділердің түсуінен қорғалған сүзгінің болуы				

58.	Сүзгі құрылғысы құрылымының оны бөлшектеу және тазалауға арналған сүзгіге ыңғайлы және қауіпсіз қол жетімділікпен қамтамасыз етілуінің сәйкестігі. Компрессормен ауаны сору барысында сүзгі құрылғысының деформациялануына және дірілдеуіне жол бермеу				
59.	Бірнеше компрессор үшін жеке немесе жалпы сүзгі құрылғыларының болуы және қолдану сәйкестігі				
60.	Сорылатын ауаның көп мөлшерде шаңдануы бар ұйымдардағы компрессорлық қондырғылардағы сүзгілердің және өзге де жабдықтардың жобалық құжаттамасының болуы және сәйкестігі				
	Барлық сүзгілерді 1000 сағат көлемінде жұмыс істегеннен кейін тазалау, сүзгілердің ұяшықтарын тазалау және майлау, құрғақ				

61.	ауа сүзгілерін тазалау кезеңділігі туралы жазбаның ауысым журналында болуы және оны сүзгіні дайындаушының пайдалану жөніндегі басшылығымен жүргізу				
62.	Сүзгіні тазарту үшін бензин, керосин және басқа да жанатын сұйықтықтарды қолдануға жол бермеу				
63.	Шеткі тоңазытқыштар мен жарақталған компрессорлар тоңазытқыш және ауа жинағыш арасындағы құбыр өткізгіштерде май ылғал айырғыштардың болуы				
64.	Тереңнен кептірілген ауаны пайдалану кезінде, шеткі тоңазытқыштардан басқа, компрессорларда кептіру қондырғыларының болуы және тоңазытқыш қондырғылар көмегімен ылғалды қатыру әдісімен жұмыс істейтін кептіру қондырғылары				

	орналасуының сәйкестігі				
65.	Машина залында кептіру қондырғыларының компрессорлық қондырғысын орналастырудың сәйкестігі				
66.	Компрессорлық қондырғыда сығылған ауа немесе газдың қысым соққысын тегістеу үшін ауа жинағыштар немесе газ жинағыштардың (буферлік ыдыстар) болуы				
67.	Ауа жинағыш немесе газ жинағышта қоршаудың болуы және олардың орналасу сәйкестігі				
68.	Май ылғал айырғыштарды және ауа жинағыштарды үрлеп тазарту кезінде май және суды жоюдың сәйкестігі				
	Режимдерді реттеуді, өлшемдерді бақылауды, компрессорларды сөндіруді, пайдалануды, қауіпсіз қызмет көрсетуді және тұтас алғанда компрессорлық қондырғыны жөндеуді қамтамасыз ету				

69.	ү ш і н арматураны орнату, саны, өл ш е у құралдары, автоматика, дабыл және қорғаныстың Компрессорлар жөніндегі қағидалардың жобалық шешімдеріне сәйкестігі				
70.	Ауа жинағыш немесе газ жинағышқа дейін (кері клапандарға дейін) айдау желілерінде компрессорды іске қосқан кезде электр қозғалтқышты жеңілдету үшін ауаны немесе газды шығару үшін тиектеулі арматурамен жекелеген тармақталулард ың сәйкестігі және болуы				
71.	Компрессорлық қондырғыда компрессордан кейін айдау желісінде және сығудың әр сатысынан кейін орнатылатын сақтандыру клапандарының ж ә н е манометрлердің орнатылу сәйкестігі және болуы				
	сығылған ауа немесе инертті газ қысымын бақылау				

72.	жүргізудің тұрақтылығы мен кезеңділігін көрсете отырып, ауысым журналын жүргізу және оның болуы				
73.	Жұмыс ортасының қысымын өлшеуге арналған құралдардың компрессорды сығудың әрбір сатысынан кейін , құбыр өткізгішінде, ауа газ жинағыштарда, майлау үшін компрессор майын беретін май құбырында болуы				
74.	Бақылау манометрін орнату, жұмыс манометрінің ақаусыз әрекетін тексеру, оны қысым көзінен ажырату және атмосферамен жалғау үшін үш жүрісті кран орнатудың болуы және сәйкестігі. Сифонды түтік, май буфері немесе жұмыс ортасы әсерінен манометрдің зақымдануын сақтайтын басқа құрылғының болуы және сәйкестігі. Қажет болған жағдайда екінші манометрді жалғау үшін				

	ілгекті құрылғысы бар жекелеген жалғақтың болуы және сәйкестігі				
75.	30 мегаПаскаль (ш а р ш ы сантиметрге 300 килограмм-күш) және одан жоғары сығудың с о ң ғ ы сатысындағы қысым кезінде екі манометрдің болуы				
76.	Манометрдің жұмыс қысымы кезінде оның тілі шкаланың үшінші орта шкаласында тұратындай шкаланың болуы				
77.	Манометр циферблатында жоғарғы рұксат берілетін жұмыс қысымына сәйкес келетін бөлік бойынша қ ы з ы л сызықтың болуы				
78.	Манометрдің циферблатына салынған қызыл сызықтың орнына манометр корпусына дәнекерлеп немесе басқа тәсілмен қызыл бояумен боялған және шкала сәйкес бөлінген манометр шынысына т ы ғ ы з жатқызылатын металл				

	пластинканы бекітуге болады. Манометрдің шынысына қызыл бояу жағуға жол бермеу				
79.	Манометрлердің дәлдік классы 2,5 – 2,5 мегаПаскаль (25 шаршы сантиметрге 25 килограмм-күш) дейін жұмыс қысымы кезінде, 1,5 – 2,5 мегаПаскальдан 14 мегаПаскаль (шаршы сантиметрге 25-тен 140 килограмм-күш) дейін жұмыс қысымы кезінде; 1,0 – 14 мегаПаскаль (шаршы сантиметрге 140 килограмм-күш) артық жұмыс қысымы кезіндесәйкес келуі				
80.	Манометр оның көрсеткіштері қызмет көрсететін персоналға айқын көрінетіндей орнатылуының сәйкестігі, бұл ретте оның шкаласы көрсеткіштікті жақсарту үшін тік немесе алға 30о дейін қиғаш болуы тиіс				
	Бақылау алаңы деңгейінен 2 метрге дейін				

81.	биіктікте орнатылған манометрлердің номиналды диаметрінің сәйкестігі (100 миллиметрден кем болмауы тиіс, ал 2-ден 3 метрге дейінгі биіктікте 160 миллиметрден кем емес болуы тиіс). Манометрлерді бақылау алаңы деңгейінен 3 метрден астам биіктікке орнатуға жол бермеу				
82.	Таңбалану және пломбылануымен манометрлерді тексеру жүргізу кезеңділігінің сәйкестігі, сондай-ақ компрессорлық қондырғы иесінің, нәтижелерін жұмыс манометрлерінің бақылау тексерулері журналына жаза отырып, жұмыс манометрлеріне бақылау манометрлерімен қосымша (кезеңдік) тексеру жүргізуінің сәйкестігі				
	Өр сығу сатысында және айдау желісінде сығылған ауа немесе инертті газ қысымының өлшемі жазбасының				

83.	компрессорлық қондырғы жұмысын есепке алу журналында болуы. Журнал нысанының сәйкестігі				
84.	Жұмыс манометрлері жұмысының ақаусыздығын үрлеп тазартумен тексерудәң және кезеңділігінің сәйкестігі, тексеру уақытының компрессорлық қондырғы жұмысын есепке алу журналына түсірілуі				
85.	Мынадай жағдайларда манометрлерді қолдануға жол берілмейді: 1) пломба немесе тексеру жүргізгендігі туралы (12 айда бір рет) белгімен таңбасы болмаса; 2) манометрді кезекті тексеру жүргізілмесе (6 айда бір рет); 3) манометр стрелкасы оны сөндірген кезде аталған манометр үшін рұқсат етілетін ықтималдылықтың жартысынан жоғары болатын өлшемге шкала нөлдік көрсеткішке қайтарылмаса;				

	4) шынысы сынған немесе көрсеткішінің дұрыстығына әсерін тигізетін манометрдің басқа да бұзылуы болса				
86.	Компрессорлық қондырғыны пайдалану барысында сақтандыру клапандарына тексеру жүргізу және оның мерзімдері туралы мәліметтің ауысым журналында болуы және жүргізілуі				
87.	Сақтандыру клапандарының ақаусыздығын тексеру датасы (күні, айы, жылы) және уақытының компрессорлық қондырғы жұмысын есепке алу журналында болуы				
88.	Әрбір өлшем нүктесінің жеке манометрінің болуы. Өлшеу орындарының компрессорлық станция деректеріне сәйкес келуі				
	Термометрлердің немесе компрессордың әрбір сығу сатысында (кіреберісте және шыға берісте), айдау құбыр өткізгішінде,				

89.	аралық және ш е т к і тоңазытқыштан кейін, компрессор механизмін майлау үшін келіп түсетін суды, майды құюда жұмыс ортасы, ауа немесе инертті газдың температурасын анықтауға арналған өзге де датчиктердің сәйкестігі				
90.	Сығылған жұмыс ортасы (ауа, газ) температурасын өлшеудің стационар сынапты (металл қаптамалы) термометрлермен немесе электр термометрлермен және өздігінен жазатын аспаптармен жүргізілуінің сәйкестігі. Гильзаның шөгу тереңдігінің сәйкестігі. Кем дегенде айына бір рет май қалдықтарынан гильзаның сыртқы бетіне тазалау жүргізу үшін гильзаның құбырға жалғануының сәйкестігі				
91.	Компрессорлық қондырғының жұмысын есепке алу журналында температура ө л ш е у нтижелерінің				

	болуы және оның сәйкестігі				
92.	Айдау келте құбырларындағы компрессорды сығудың әр сатысынан кейін а у а температурасының дайындаушының пайдалану жөніндегі нұсқаулығына сәйкестігі, алайда жалпы өнеркәсіптік компрессорлар үшін 170 Цельсия градустан аспайды, технологиялық тағайындалуы б а р компрессорлар үшін технологиялық регламенттерде қарастырылғанға сәйкес келеді, алайда 180 Цельсия градустан жоғары болмауы керек				
93.	Сақтандыру клапандарының суытылған ауа немесе газ учаскесінде компрессорды әрбір сығу сатысынан кейін орнатылуының болуы. Егер әр компрессорға бір ауа жинағыш қарастырылса және айдау құбырында тиектеулі арматура болмаса,				

	сақтандыру клапанын тек қана ауа- немесе газ жинағышта орнатудың сәйкестігі				
94.	Сақтандыру құрылғылары ретінде қолданылатын техникалық құрылғылардың сәйкестігі: 1) серіппелі сақтандыру клапандары; 2) иінтіректі-жүкті сақтандыру клапандары; 3) қирайтын мембраналы сақтандыру құрылғылары (мембраналы сақтандыру құрылғылары)				
95.	Серіппелі сақтандыру клапандары суытылған ауа бөлігіндегі компрессордың әр сығу сатысынан кейін секілді айдау желісінде және ауа жинағышта орнатылуының сәйкестігі				
96.	Иінтіректі-жүкті сақтандыру клапандарын айдау желісінде және ауа жинағышта орнату сәйкестігі				
	Сақтандыру мембраналарын оларға арналған қыспалы құралдарда				

97.	орнату сәйкестігі. Әрбір сақтандырғыш мембранада іске қосылу қысымы мен пайдаланудың жол берілген жұмыс температурасы көрсетілген зауыттық таңбасының болуы. Бір тұтынушыға жөнелтілетін біртүрлі мембраналардың барлық партиясына дайындаушы паспортының болуы				
98.	Дайындаушы жеткізетін серіппелі және иінтіректі-жүкті сақтандыру клапандары паспортының және пайдалану жөнінде нұсқаулықтың болуы				
99.	Сақтандыру клапандары орнатылған келте құбырлардан жұмыс ортасын сұрыптап алуға жол бермеу. Бекіту арматурасын сақтандыру клапандарының алдына да, одан кейін де орнатуға жол бермеу				
	Сақтандыру клапандарының жалғау құбыр				

100	өткізгіштерінде жұмыс ортасының қатып қалуынан қорғаныстың болуы				
101	Сақтандыру клапандарын оларға қызмет көрсетуге ыңғайлы және қол жетерлік орындарда орнатудың сәйкестігі				
102	Сақтандыру клапандарының өткізу қабілеті мен өлшемдерінің рұқсат етілген жұмыс қысымынан жоғары болатын қысым түзілмейтіндей сәйкестігінің болуы: 0,3 мегаПаскаль (шаршы сантиметрге 3 килограмм-күш) дейін жұмыс қысымы кезінде қоса алғанда рұқсат етілген жұмыс қысымы 0,05 мегаПаскаль (шаршы сантиметрге 0,5 килограмм-күш) астам, ал жұмыс қысымы 0,3 мегаПаскальдан 6 мегаПаскаль (шаршы сантиметрге 3 тен 60 килограмм-күш) дейін жұмыс қысымы 15 пайыз, ал жұмыс қысымы 6				

	мегаПаскаль (ш а р ш ы сантиметрге 60 килограмм-күш) аса жоғары болғанда 10 пайыз				
103	Сақтандыру клапандарын реттеу және келтіру (іске қосылу сәтінде) пайдалану құжаттамасында реттеуді жүргізгендігі туралы жазба қалдыра отырып , компрессорлық қондырғыларды өздігінен қызмет көрсетуге жіберілген тұлғалармен а р н а й ы стендтерде жүргізу сәйкестігі				
104	Ә р б і р сақтандыру клапанындағы компрессорлық қондырғы жұмысы кезінде мәжбүрлі ашуға арналған құралдың болуы . Серіппелі сақтандыру клапандарының т а р т у гайкаларында (іске қосу алдында реттелген) пломбалардың болуы , сондай-ақ реттелген иінтіректі клапандардың бекітілген, жабық металл қаптамаларында				

	пломбалардың болуы				
105	Айдау құбыр өткізгішінде ауа-немесе газ жинағышқа кері клапандардың болуы. Жүйелік қызмет көрсетуді талап ететін, 1,8 метрден жоғары биіктікте орналасқан жабдыққа ыңғайлы және қауіпсіз қызмет көрсетуге арналған құрылғының болуы				
106	Егер әрбір компрессорға бір ауа жинағыш қаралып, айдау құбыр өткізгішінде бекіту арматурасы болмаған жағдайда, сақтандыру клапаны компрессордан кейін тек ауа газ жинағышқа ғана орнатылады				
107	Бірнеше ыдысты (ауа жинағыштар, газ жинағыштар) тізбектеп жалғағанда және олардың араларында бекіту арматурасы болмаған кезде жалпы келтірілетін құбыр өткізгіште барлық ыдыстар				

	тобына сақтандыру клапандарын орнатудың сәйкестігі.				
	Әрбір компрессор осы параметрлер бойынша қалыпты режимнен компрессор жұмысы ауытқыған кезде жарықты және дыбыстық дабыл берумен қамтамасыз етілетін сығылған ауа, газ, суыту суы және май температурасын және қысымын қашықтықтан бақылау құралдарымен, сондай-ақ сығылған ауа немесе газ қысымы және температурасы бекітілген нормадан асып кеткенде, суыту суын беру тоқтатылғанда, қозғалыс механизмдерін майлау үшін берілетін май қысымы бекітілген шамадан төмендегенде компрессорды автоматты сөндіру құралдарымен жабдықталады. Машиналар саны үлкен (3 артық) автоматтандыры				

108	лған компрессор станциясын жобалаған кезде бақылау және автоматика жүйесі құрамына мыналардың болуы: жалпы қалқан немесе автоматты немесе жартылай автоматты және қашықтықтан басқарылатын органдары мен номиналды мәндерден компрессор жұмысының негізгі параметрлері ауытқығандығы туралы дабыл қағатын, онда аппаратураны орналастырумен орталық басқару пунктінде тетік; жергілікті қалқан немесе компрессорға тікелей жақын орнатылатын тетік. Бұл қалқанда дабыл беру аспаптары және компрессордың негізгі параметрлерін бақылау аспаптары, сонымен қатар қажетті арматурамен компрессорды жергілікті қолмен басқару органдарының болуы				
	Компрессормен өндірілетін				

109	ауысымына метр кубпен ауа немесе инертті газды есепке алу үшін тағайындалған ауа өлшеуіштер және газ өлшеуіштердің болуы				
110	Стационарлық сынап термометрлерінің немесе басқа құрылғылардың көмегімен сығылған ауа немесе инертті газдың температурасын бақылау жүргізу және мерзімдері туралы мәліметтердің ауысым журналында болуы және оны жүргізу				
111	Айдау келте құбырларында компрессордың әрбір сығу сатысынан кейін ауа немесе инертті газдың температурасы компрессорды монтаждау және пайдалану жөніндегі дайындаушы нұсқаулығында көрсетілген мәндерге сәйкес келуі, бірақ жалпы өнеркәсіпті компрессорлар үшін (соның ішінде көмір өнеркәсібінде пайдаланылатын дар) 170 градус				

	Цельсиядан жоғары емес, ал технологиялық тағайындалған компрессорлар үшін 180 градус Цельсиядан жоғары емес				
112	Сатылар бойынша (кіре берісте және шыға берісте) сығылған ауа немесе инертті газдың температура көрсеткіштері, егер дайындаушымен қысқа мерзім бекітілмесе, компрессорлық қондырғы жұмысын есепке алу журналына кем дегенде 2 сағатта бір рет жазбаның болуы				
113	Компрессорларды майлау және компрессорлық майды пайдаланудың дайындаушының компрессорды монтаждау және пайдалану бойынша нұсқаулығына сәйкестігі				
114	Кәсіпорынға жеткізілген компрессор майының әрбір партиясында майдың физика-химиялық қасиеттері мен тұтану температурасы көрсетілген сертификатының болуы				

115	Қолданар алдында әр партиядан май компрессорды монтаждау және пайдалану бойынша дайындаушы нұсқаулығы талаптарына ж ә н е стандарттарға сәйкестігіне зертханалық талдауының болуы. Зертханалық талдау нәтижелерінің м а й партиясының әрбір ыдысына ресімделуі				
116	Машина залына әрбір май түрі үшін арнайы ыдыстарда май жеткізудің сәйкестігі (шелектер, қақпағы бар бидондар, тағы сол сияқты)				
117	Компрессор м а й ы н тасымалдау және сақтау үшін көзделген ыдыстарды б а с қ а мақсаттарда пайдалануға жол бермеу. Ыдыстардың үнемі тазалықта ұсталуы және тұнбалардан үздіксіз тазартылуының сәйкестігі.Май үшін ластанған ыдыстарды				

	қолдануға жол бермеу				
118	Компрессорлық станция жобасымен анықталатын жағдайларда компрессорлық қондырғыларда м а й д ы орталықтан беру , м а й д ы авариялық ағызу құрылғыларының болуы. Компрессор м а й ы н орталықтан беру құрылғылары (бак тар, сорғылар және тағы сол сияқтылар) бөлек негізгі қабырғалармен бөлінген және сыртқа шығу есігі бар машина залынан бөлек ғимаратта орнатылуының сәйкестігі				
119	Компрессорлық қондырғының машина залы жайында тез тұтанатын сұйықтықтарды сақтауға жол бермеу				
120	Компрессор цилиндрлерін майлауға кететін м а й компрессорлық станцияны және қысыммен жұмыс істейтін ыдыстарды қауіпсіз пайдалануды қадағалау бойынша				

	жауапты тұлғалардың жазбаша келісімімен ғана (ауысым журналындағы жазба) қолданылады				
121	Майлау сүзгілерін мәжбүрлеп майлау жүйесінде және май сорғысының қабылдау торында технологиялық регламентпен тазалау кезеңділігі, бірақ кем дегенде екі айда бір рет жүргізілуі, сондай-ақ кем дегенде бір жарым айда бір рет май сорғысы мен лубрикаторды тазалау кезеңділігі туралы мәліметтердің ауысым журналында болуы және оны жүргізу				
122	Өр компрессорда қозғалыс механизмін майлау үшін келетін май температурасы мен қысымын өлшеу құралдарының болуы				
	Май қысымы мен температурасы көрсеткіштерінің, егер				

123	компрессорды дайындаушымен қысқа мерзімі қарастырылмаса , компрессорлық қондырғы жұмысын есепке алу журналына кем дегенде 2 сағатта бір рет жазбаның болуы . Компрессор майы шығыны компрессор майының шығынын есепке алу журналына ауысым соңында жазылуы				
	Компрессорды дайындаушы нұсқаулығынан ауытқуды болдырмау үшін м а й д ы қысыммен беретін лубрикатормен бақыланатын компрессордың цилиндрі мен тығыздамаларын майлау үшін әр нүктеге кететін май шығынын тексерудің кезеңділігі туралы; технологиялық регламентпен сәйкес келетін компрессорлық қондырғы жабдығын сыртқы қараудың, оның сыртқы беттерін шаң мен тозаңнан сүрту және тазалаудың жүйелілігі туралы; автоматты үрлеу				

124	болмаған кезде, егер зауыт нұсқаулығымен үрлеп тазартудың ең қысқа мерзімі қарастырылмаған болса май ылғал айырғыштарды (аралық және шеткі) қолмен үрлеуді ауысымына екі рет жүргізудің кезеңділігі туралы; компрессорлық қондырғы құрамына кіретін ауа жинағыштар мен газ жинағыштарды шеткі тоңазытқыш және май ылғал айырғыштар болған кезде ауысымына бір реттен жиі емес және олар болмаған кезде ауысымына екі реттен жиі емес үрлеп тазарту туралы жазбаның ауысым (вахталық) журналда болуы және оның жүргізілуі; Сүрту материалдары ретінде тек мақта-қағазды немесе зығыр шүберектерінің болуы				
	Компрессор майы және суыту суының ағуына, майдың				

125	іргетасқа тиюіне жол бермеу. Ағу байқалған кезде оның себептерін тез арада жою				
126	Пайдаланылған компрессор майының компрессорлық қондырғы ғимаратынан тыс жерде орнатылған май жинағышқа құйылуының сәйкестігі				
127	Пайдаланылған майдың қайталап пайдаланылуына оны регенерациялау және жаңа майдың физика-химиялық қасиеттеріне сәйкестігіне зертханалық талдаудың оңтайлы нәтижелерінен кейін ғана жіберілуінің сәйкестігі				
128	Көмір шахталарында орнатылған компрессорлар үшін регенерацияланған майды пайдалануға жол бермеу				
	Компрессордың аралық және шеткі тоңазытқыштарында конденсат пен пайдаланылған майды арнайы орнатылған жинағыштарға				

129	шығару үшін компрессорлық станцияның өндірістік жайының ластануын болдырмайтын дренаж құрылғысының, сондай-ақ автоматты немесе қолмен үрлеу құрылғыларының болуы				
130	Компрессорлық қондырғылардың дайындаушының пайдалану бойынша нұсқаулығына сәйкес келетін жүйенің жұмыс режимін сақтаумен су немесе ауамен суыту жүйесімен қамтамасыз етілуі				
131	Компрессорларды, аралық және шеткі тоңазытқыштарды суыту үшін су беру жүйесінің жобалық шешіммен сәйкестігі				
132	Ұсынымдалған суытудың айналмалы жүйесін қолдану				
	Компрессорлық қондырғылардың суыту жүйесі суында литрге 40 миллиграмм артық мөлшерде өсімдік және механикалық қоспалар				

133	құрамының болуына жол бермеу. Судың жалпы ащылығы литрге 7 миллиграмм эквивалентінен артық болмауының сәйкестігі				
134	Компрессор және тоңазытқыштард ан қыздырылған суды шығаратын құбыр өткізгіштерде суыту жүйесін бақылау үшін көрінетін орындарда мыналардың болуы: 1) суытудың тұйықталған жүйесі кезінде – шынылы бақылау люктері немесе түтікшесі бар бақылау краниктерімен ағын релесі; 2) суытудың ашық айналмалы жүйесі кезінде – құю түтікшелері				
135	Компрессор алдында суыту құбыр өткізгішінде суытуға берілетін судың мөлшерін реттейтін вентильдің болуы				
	Компрессорлық қондырғы ғимаратында суыту жүйесі құбыр өткізгіштерін				

136	т а р т у басымдылықпен арналарда (туннельдерде) орындаудың сәйкестігі. Арналар (туннельдер) өлшемдерінің ж ө н д е у жұмыстарын жүргізу және о л а р д а орналастырылға н с у ы т у жүйесінің құбыр өткізгіштері мен арматураларға қызмет көрсету ыңғайлылығы ескеріле отырып алынуының сәйкестігі. Арналардың (туннельдер) құрылысы к е з і н д е дренаждың болуы				
137	Компрессор ұзақ уақыт бойы тоқтап тұрған кезде, станция ғимаратындағы температура +2 градус Цельсия болған кезде ж ұ м ы с істемейтін жабдықтың с у ы т у жүйелерінен суыту суын ағызуды, сондай-ақ ауа және газ қуыстарын желдетуді жүзеге асыру. С у ы т у жүйесінен және компрессор жейделерінен суды жіберу				

	үшін ағызып жіберетін құрылғылардың болуы. Пайдалану процесінде аралық және ш е т к і тоғазытқыштарда н , компрессордан шығатын салқындату суы температурасының 40 градус Цельсийден жоғары асып кетпуіне жол бермеу.				
138	Суыту суын құяр жерде және ағызуда температураны ө л ш е у стационар сынапты (металл қаптамадағы) немесе электр термометрлерім ен және өзі жазатын құралдармен өлшеудің сәйкестігі. Температураны үнемі (ылғи да) өлшеу үшін тасымалданатын сынапты термометрлерді қолдануға жол бермеу				
139	Температураны ө л ш е у нәтижелері, егер компрессорды монтаждау және пайдалану жөніндегі дайындаушы нұсқаулығында өлшеудің қысқа мерзімдері				

	қаралмаса, кем дегенде 2 сағатта бір рет компрессорлық қондырғы жұмысын есепке алу журналында жазбаның болуы				
140	Сығылған ауа немесе инертті газды суыту жүйесін (цилиндрлер жейделері, шеткі және аралық тоңазытқыштар) қақтан, қоқыстан және басқа да ластанулардан тазартудың компрессорлық қондырғыны суытуға берілетін судың жалпы қаттылығына байланысты, техникалық басшы бекіткен кестеге сәйкестігі				
141	Әр компрессорда мүмкіндігінше компрессорға жақынырақ (шеткі тоңазытқышқа) компрессор мен ауа жинағыш, газ жинағыш арасында айдау құбыр өткізгішінде орнатылған май ылғал айырғыштың болуы. Май ылғал айырғышты және шеткі тоңазытқышты бір агрегатқа				

	жасауға жол беріледі				
142	Май ылғал айырғыштарда компрессор станциясы ғимаратының, қоршаған ортаның ластануына жол бермейтін жинағыштарға пайдаланылған май мен конденсатты шығару үшін дренаж құрылғысының, сондай-ақ автоматты және қолмен үрлеу құрылғыларының болуы				
143	Егер дайындаушының пайдалану жөніндегі нұсқаулығында немесе техникалық регламентте үрлеудің ең қысқа мерзімі көзделмесе май ылғал айырғыштарды қолмен үрлеуді ауысымына екі рет жүргізу туралы ауысым (вахталық) журналда жазбаның болуы				
144	Айдау құбыр өткізгішінде (шеткі тоңазытқыштан ауа жинағышқа, газ жинағышқа дейін) манометр, термометр, сақтандыру және кері				

	клапандар, сөндіру арматурасы (ысырмалар, вентильдер) және дренаж құрылғысының болуы				
145	Компрессорды қосу кезінде электр қозғалтқышын жүктеуден айыру үшін айдау құбыр өткізгішінде кері клапанға дейін қысымды шығару үшін бекіту арматурасымен жеке тармақтың болуы				
146	Айдау құбыр өткізгішінде орнатылатын арматураға қауіпсіз қызмет көрсету және жөндеуді қамтамасыз ету				
147	Вентильдер, ысырмалар, крандар және клапандарды тез жұмысқа қосу және тоқтату мүмкіндігімен қамтамасыз ету				
	Арматурада номерленудің болуы, сермерлердің шпиндельдерге тығыз бекітілуін қамтамасыз ету. Вентильдерде (ысырмалар) және олардың жетектерінде мынадай жазулардың болуы:				

148	1) пайдалану сұлбаларына сәйкес келетін реттеу немесе бекіту құрылғысының номері немесе шартты белгісі, сығылған ауаны, суыту суын, компрессор майы құбыр өткізгіштерінің орындаушы технологиялық сұлбасы; 2) айналу бағытының "ж" жабық және "а" ашық бағытына көрсеткіш (бағдарша)				
	Арматуралар мен жетектердегі жазулардың орналасу сәйкестігі: 1) штурвал (сермер) вентиль корпусына (ысырмаға) жақын орналасқанда – корпуста немесе вентиль (ысырма) оқшаулағышында немесе бекітілген тактада; 2) штурвалдың (сермер) көмегімен қашықтықтан басқару кезінде – калонкада немесе штурвал кронштейнінде; 3) шынжырдың көмегімен қашықтықтан басқару кезінде – шынжырлы				

149	дөңгелек кронштейнмен қатты жалғанған және басқару алаңынан өте жақсы көрінуді қамтамасыз ететін күйде бекітілген тактада; 4) вентильмен немесе ысырмамен қашықтықтан басқару кезінде (білік шеті еден астына салынып қақпақпен жабылған) – ішкі және сыртқы жакты қақпақта; 5) электр жетегі көмегімен қашықтықтан басқару кезінде – басқару тетігінде; 6) қашықтықтан басқару кезінде, осы тармақтың 2), 3), 4), 5) тармақшаларын да қарастырылған жазбалардан басқа, арматураның басқару сермерлерінде де жазбалар түсіріледі				
	Компрессорда, ыдыстарда және айдау құбыр өткізгіштерінде орнатылған арматурада корпусында таңбаланудың болуы, онда мыналар көрсетіледі:				

150	1) дайындаушыны ң атауы немесе тауарлық белгісі ; 2) шартты өту жолы; 3) ортаның шартты қысымы м е н температурасы; 4) орта ағымының бағыты (бағдарша); 5) материал маркасы. Арматура, бақылау-өлшеу аспаптарын ж ә н е сақтандыру құрылғыларын орнату орнын және санын таңдаудың компрессорлық қондырғыны пайдалану жағдайларын қамтамасыз етуден шыға отырып, жобалау ұйымының деректерімен сәйкес келуі				
151	Жұмыс орындарында және негізгі өту жолдарында орнатылған бет температурасы + 45 градус Цельсиядан жоғары құбыр өткізгіштер, ыдыстар және аппараттарда жылу оқшаулағыштар дың болуы. Компрессор				

	цилиндрлерінің қабырғалары оқшаулауланбай ды				
152	Компрессор қондырғысында сығылған газ қысымының пульсациясын тегістеу үшін ауа жинағыштар немесе газ жинағыштардың (буфер ыдыстары) болуы				
153	Қысыммен жұмыс істейтін ыдыстардың (ауа жинағыштардың) "Артық қысыммен жұмыс істейтін жабдықтар қауіпсіздігі туралы" Кедендік одақтың 2013 жылғы 2 шілдедегі № 41 техникалық регламенті талаптарына сәйкестігін растайтын құжаттардың болуы				
154	Жалпы тағайындалған ауа компрессорлары ның ауа жинағыштары, газ жинағыштарыні ң көлемі дайындаушымен немесе компрессорлық станция жобасымен анықталады				

155	Ауа жинағыш немесе газ жинағыштың компрессор станциясы ғимаратынан тыс іргетасқа орнатылуының ж ә н е қоршалуының сәйкестігі				
156	А у а жинағыштар немесе газ жинағыштар арасындағы ара қашықтықтың кемінде 1,5 метр болуы, ауа жинағыш немесе газ жинағыш және ғимарат қабырғасы арасындағы ара қашықтықтың кемінде 1 метр болуы. Қоршау ауа жинағыштан немесе газ жинағыштан кемінде 2 метр ара қашықтықта жүру немесе өту жа ғ ы н а орнатылуының сәйкестігі. Ауа жинағыш немесе газ жинағыш қоршауының биіктігі кемінде 1 м е т р болуының сәйкестігі				
	Ғимарат ішіне ауа жинағыш, газ жинағыш орнатуға жол бермеу. Жекелеген жағдайларда жайларда компрессор агрегатына құрылымдық				

157	кіріктірілген гидроаккумулят орларды және а у а жинағыштарды, станокты немесе б а с қ а технологиялық жабдықты орнатуға рұқсат беріледі				
158	Бір ауа жинағышқа, газ жинағышқа а й д а у желілерінде кері клапандарды және бекіту арматурасын орнатумен бірнеше компрессорлард ы жалғауға болады (көмір шахталарынан басқа). Бекіту арматурасының алдында сақтандыру клапандары орнатылады				
159	А у а жинағыштар немесе газ жинағыштарды профилактикалы қ және кезеңдік ішкі тексерулер және жөндеу жүргізу үшін олардың әрқайсысының желіден ажыратылу мүмкіндігінің болуы				
	Әрбір ауа жинағышта, газ жинағышта тар жол немесе люктің, пайдаланылған май мен				

160	конденсатты шығару үшін төменгі нүктеде жіберу кранының, сақтандыру клапанының, қарауға ыңғайлы орында орнатылған үш жүрісті краны бар манометрдің болуы				
161	Ауа жинағышқа, газ жинағышқа, манометр мен сақтандыру клапанына қызмет көрсету, бақылау және жөндеу ыңғайлы болуы үшін алаңдар мен сатылардың болуы				
162	Ауа жинағышта немесе газ жинағышта оны пайдаланылған май немесе конденсаттан автоматты немесе қолмен желдендіру үшін құрылғының болуы				
	А у а жинағыштар немесе газ жинағыштарды қолмен үрлеп тазарту шеткі тоңазытқыштар және майдан айырғыш болған к е з д е ауысымына кем дегенде бір рет және олар болмаған кезде дайындаушыны ң пайдалану жөніндегі				

163	нұсқаулығымен немесе технологиялық регламентпен үрлеудің неғұрлым қысқа мерзімі қарастырылмаса, ауысымына кем дегенде екі рет жүргізілуі туралы ауысым (вахталық) журналында жазбаның болуы. Пайдаланылған май және конденсат ғимарат қабырғалары мен қоршаған аумақтың ластануына жол бермейтін жинағыштарға шығарылады				
164	Статикалық электр зарядын түзетін ұсақталған шаң және қақпен ауа немесе инертті газды сору кезінде газ жинағыштар, ауа жинағыштар және құбыр өткізгіштерде май мен май тұнбаларының тұтануын болдырмау үшін оларды жерге тұйықтаудың болуы				
	Жермен тұйықтау құрылғысының кедергісін өлшеудің кем дегенде жылына бір рет жүргізілу кезеңдігінің сәйкестігі.				

165	Жермен тұйықтаушы құрылғының паспортына кедергі өлшемдерінің нәтижелерін түсіре отырып, хаттамалардың болуы				
166	Әрбір ауа жинағышта немесе газ жинағышта тақтаның немесе тіркеу нөмірі, рұқсат етілетін жұмыс қысымы, келесі сыртқы және ішкі бақылау жүргізу , гидравликалық сынау жүргізу күні (күні, айы, жылы) көрсетілген жазудың болуы				
167	Шеткі тоңазытқыштард ан басқа, компрессорлард а ауаны тереңнен кептіру үшін арнайы кептіру қондырғыларын ың болуы				
168	Тоңазытқыш қондырғылар көмегімен ылғалды қатыру әдісімен жұмыс істейтін кептіру қондырғылары компрессорлық қондырғылардан оқшауланған жайларда орналастырылу ы тиіс				
	Ылғалды қатты сорбенттермен сіңіру әдісімен				

169	және улы емес және жарылыс қауіпсіз хладагенттерді қолданумен жұмыс істейтін кептіру қондырғыларын компрессорлық қондырғының машина залында орналастыруға рұқсат етіледі				
170	Тоңазыту машиналарында улы емес және жарылыс қауіп ж о қ хладагенттерді қолдану кезінде кептіру қондырғыларын машина залында орналастыруға болады				
171	Қ ұ б ы р өткізгіштерді монтаждауды ғимарат қабырғалары бойымен, эстакадалар және арналарда (туннельдерде) жүргізуге болады. Қабырғалар арқылы өтетін қ ұ б ы р өткізгіштер бөліктері сақтандыру құбырларына (қаптама) салынады. Арналар өлшемдері қарау және жөндеу жүргізу мүмкіндігін қамтамасыз етеді				

172	Қ ұ б ы р өткізгіштерде к ұ б ы р өткізгіштің температуралық деформациясын ан (созылу, сығылу) дәнекерленген және ернемекті қосылыстардың бітеулігін жоюды алдын алатын орнын толтыратын құрылғылар монтаждалуы тиіс. Салмақ түсірілетін бағаналар мен эстакада құрылымының элементтері құбыр өткізгіш діріліне жол бермеуі тиіс. Қ ұ б ы р өткізгіштер тіректері температуралық деформация кезінде оның элементтерінің ауысуын қамтамасыз етуі және ауа құбыры немесе газ құбыры және барлық көмекші құрылғылардың салмағын ұстап тұру беріктігін кепілдендіруі тиіс Құбыр өткізгіштер отқа төзімді немесе жанбайтын конструкциялар да бекітілуі тиіс				
	Қ ұ б ы р өткізгіштер ж ә н е арматураны монтаждау				

173	жапсарлы пісірумен жүргізілуі тиіс. Пісірумен жалғау мүмкіншілігі болмайтын бөлек жағдайларда ернемекті қосылыстарды қолдануға рұқсат етіледі				
174	Ернемекті қосылыстар үшін төсеме материалдары ретінде ылғалдың, майдың және температураның әсеріне төтеп бере алатын (паронит, асбест, тағы сол сияқты) материалдар қолданылуы тиіс				
175	Картон, резеңке және басқа да жанғыш немесе шіритін төсемелерді қолдануға жол берілмейді				
176	Жер асты қазбаларында төселген құбыр өткізгіштер бөліктері және ернемекті қосылыстарды тығыздау үшін жаңу температурасы 350 градус Цельсия төмен емес арнайы жылу және майға тұрақты резеңкеден жасалған төсемдер қолданылуы тиіс				

	Резеңке төсемдер орталықтандырылған тәртіпте дайындалуы тиіс және айырықша таңбасы болуы керек				
177	Таңбасы жоқ резеңке төсемдерді пайдалануға жол берілмейді				
178	Жылудан оқшаулағыш қолданылуымен сыртқы құбыр өткізгіштерді орнату кезінде олардың ішінің қатып қалуына жол берілмеуі тиіс				
179	Конденсат пен пайдаланылған май жиналуы мүмкін құбыр өткізгіштердің жекелеген бөліктерінде автоматты немесе қолмен үрлеуі бар тізбекті май ы л ғ а л айырғыштар орнатылуы тиіс. Үрлеуге арналған құрылғылар қызмет көрсету үшін қол жетерлік болуы тиіс. Ү р л е у құрылғысы қатып қалған жағдайда оны жылыту үшін ыстық су, бу немесе ыстық ауаны қолдануға рұқсат етіледі.				

	Жылыту үшін ашық отты пайдалануға жол берілмейді				
180	Құбыр өткізгіштер желілік майылғал айырғыштар жағына қарай 0,003 промилле еңіспен қиғашталып төселуі тиіс				
181	Құбыр өткізгіштерде конденсат пен пайдаланылған майдың жиналуына ықпал ететін өлі аймақтардың (бітеу ойықтар, бітеу штуцерлер, тағы сол сияқты) болуына жол берілмейді				
182	Құбыр өткізгіштерде орнатылған арматура ыңғайлы және қауіпсіз қызмет көрсету мен жөндеу жүргізу есепке алынып монтаждалуы тиіс				
	Вентильдер, ысырмалар, крандар, клапандар ақаусыз күйде ұсталуы және сығылған газды беруді тез тоқтату мүмкіндігін қамтамасыз етуі тиіс. Арматура сермерлері шпиндельдерде				

183	тығыз бекітілуі тиіс. Вентильдер, ысырмалар, крандар, клапандар және оларға келетін жетектерге мынадай жазбалар жазылады: 1) құбыр өткізгіштердің орындау сұлбаларына сәйкес келетін бекіту және реттеу органның нөмірі және шартты белгісі; 2) сермердің айналу бағытын "ж" жабық және "а" ашық бағытына көрсеткіш (бағдарша)				
184	Жылу беретін аппараттарға жақын тартылған құбыр өткізгіштің жылудан оқшауландырылған болуы				
185	Құбыр өткізгіштер электр кабельдеріне, электр өткізгіштерге және электр жабдықтарына дейін кемінде 0,5 метрге тартылады				
	Төмендегідей жұмыс түрлерін жүргізу үшін, дайындаушының нұсқаулығына және Компрессорлар				

жөніндегі
қағидалардың
талаптарына
сәйкес
әзірленген
технологиялық
регламенттердің
болуы;

1) стационарлық
компрессорлық
қондырғыларға
қауіпсіз қызмет
көрсету;

2) аралық және
шеткі

тоңазытқыштард
ы, май ылғал
айырғыштарды,
ауа

жинағыштарды,
газ

жинағыштарды,
айдау құбыр
өткізгіштерін (
цех ішілік және
сыртқы) тазалау
(жуу);

3)
манометрлердің,
сақтандыру
клапандарының,
автоматты
бақылау,
басқару, дабыл
беру және
қорғаныс
құралдары
әрекетінің
ақаусыздығын
тексеру және
пайдалану;

4) цилиндрлерді
және
компрессорлард
ың клапан
қораптарын
күйік түзілуден
тазалау және
тексеру;

5) жиналған
шаңнан ауа
сүзгілерін
тазалау және
тексеру;

	6) қақтан, тұнғыдан және басқа да ластанулардан сығылған ауа немесе инертті газдың суыту жүйесін (цилиндрлер қабығын, аралық және шеткі тоңазытқыштарды) тазалау; 7) компрессорлық қондырғы ыдыстарын және а й д а у құбырларын техникалық куәландыруға дайындау; 8) компрессорлық қондырғы ыдыстарын к ұ б ы р өткізгіштерді бітеулігіне пневматикалық сынақ жүргізу; 9) сақтандыру клапандарын тексеру, жөндеу, реттеу және пломбылау				
187	Пайдаланатын ұйым иесінің немесе басшысының бұйрығымен (өкімімен) компрессорлық станцияны және қысыммен жұмыс істейтін ыдыстарды қауіпсіз пайдалануды қадағалау бойынша жауапты тұлғалар, компрессорлық				

	станция және қысыммен жұмыс істейтін ыдыстардың ақаусыз күйіне жауапты тұлғалар өндірістік бақылау туралы ережеге сәйкес тағайындалуы тиіс				
188	Компрессорлық қондырғыларға өздігінен қызмет көрсетуге персоналды жіберу туралы ұйым бойынша бұйрықтардың (өкімдердің) болуы				
189	Компрессорлық қондырғыға тексеру жүргізу, компрессордың майлау және суыту жүйесін тексеру туралы жазбаның ауысым (вахталық) журналда болуы				
	Компрессорлық қондырғының машинисті жүргізген төмендегідей өлшемдерді бақылау бойынша жазбаның ауысым (вахталық) журналда болуы : 1) әрбір сығу сатысынан кейін сығылған газдың қысымы ж ә н е температурасы;				

190	2) аралық және ш е т к і тоңазытқыштардан кейін сығылған газ температурасы; 3) компрессорлар цилиндрлерінің қабығына, аралық және ш е т к і тоңазытқыштарға суыту суының келуінің үздіксіздігі; 4) нүктелер бойынша суыту жүйесіне келетін және кететін суыту суының температурасы; 5) компрессор жүйесіндегі май қысымы және температурасы; 6) статор тоғы, ал ілеспе электр жетегі кезінде э л е к т р қозғалтқышы роторының тоғы күшінің өлшемі; 7) лубрикаторлар жұмысының ақаусыздығы және олардағы май деңгейі				
191	Аспаптар көрсеткіштері технологиялық регламентпен белгіленген у а қ ы т аралығында жазылып тұруы тиіс, бірақ компрессорлық қондырғы жұмысын есепке алу журналына кем дегенде екі				

	сағат сайын жазып отыру керек				
192	Журналға мыналар жазылады: компрессорды қосу және тоқтату уақыты, тоқтату себебі, ақаулар мен кемістіктері, сақтандыру клапандары мен манометрлер, автоматты бақылау, басқару, дабыл беру және қорғаныс құралдары әрекетінің ақаусыздығын тексеру жүргізу уақыты және нәтижелері, конденсат пен пайдаланылған майды май ы л ғ а л айырғыштардан, а у а жинағыштардан, г а з жинағыштардан, және басқа да ыдыстардан ағызуды және желдендіруді жүргізу; сүзгілерді жоспардан тыс тазарту				
193	Компрессорлық қондырғы жұмысын есепке алу журналы компрессорлық станцияның және қысыммен жұмыс істейтін ыдыстардың ақаусыз күйіне жауапты				

	тұлғамен тәулік с а й ы н тексеріледі және қол қойылады				
194	Компрессор мынадай жағдайларда тоқтатылады: 1) дайындаушыны ң пайдалану жөніндегі нұсқаулығында көзделген; 2) егер компрессордың кез келген сатысында айдау тізбегінде манометр қысымы рұқсат етілетін шамадан артық көрсетсе; 3) егер қозғалыс механизмін майлау жүйесінің манометрі төменгі шектің рұқсат етілетін шамасынан төмен қысым көрсетсе; 4) суыту суын беру кенеттен тоқтап қалса немесе суыту жүйесінің басқа да авариялық бұзылуы кезінде ; 5) егер компрессорда немесе электр қозғалтқышта соққылар мен тарсыл естілсе немесе олардың бұзылуы анықталса; 6) егер сығылған а у а				

	температурасы дайындаушы нұсқаулығында белгіленген шекті рұқсат етілген нормадан жоғары болса; 7) өрт кезінде; 8) компрессор немесе электр қозғалтқыштан күйік немесе түтін иісі пайда болған кезде; 9) компрессор немесе электр қозғалтқышының, басқа да тораптардың дірілі айтарлықтай ұлғайғанда; 10) егер тарату қалқанындағы электр аспаптары электр қозғалтқышының шамадан тыс жүктелгенін көрсетсе				
195	Компрессорды авариялық тоқтатқаннан кейін оны қосу компрессорлық станция және қысыммен жұмыс істейтін ыдыстарды қауіпсіз пайдалануды қадағалау бойынша жауапты тұлға рұқсатымен жүргізілуі тиіс				
196	Қысымда болатын құбыр өткізгіштер және жабдықтарды				

	жөндеуге және тазалауға жол берілмейді				
197	Жұмыс істеп тұрған компрессорларды (толық автоматтандырылғандардан басқа) оларға қызмет көрсетуге жіберілген тұлғалардың қадағалауынсыз қалдыруға жол берілмейді				
198	Кезекшілік кезінде компрессорлық станция машинисіне компрессор қондырғысына қызмет көрсетумен байланысы жоқ жұмыстарды орындауды тапсыруға жол берілмейді				
199	Компрессорлық қондырғыны уақытылы тазалау туралы ауысым (вахталық) журналда жазбаның болуы . Сүзгіде ауаның өту кедергісі мәні 50 миллиметр су бағанадан аспауы тиіс, егер дайындаушы басқа кедергі өлшемін көрсетпесе. Үлкен кедергі кезінде сүзгі тазартылады				

200	Ыдыстар мен құбыр өткізгіштертің паспорттарында мынадай техникалық куәландырудың өткізілгені туралы жазбаның болуы : 1) сыртқы қарау; 2) ішкі қарау (пайдалану барысында); 3) гидравликалық сынау. Техникалық куәландыруды жүргізу көлемі, әдістері және кезеңділігі Қысыммен жұмыс істейтін жабдықтарды қауіпсіз пайдалану кезіндегі өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарына сәйкес жүргізіледі				
201	Ыдыс және құбыр өткізгіштің тоқтауы туралы, олардың паспорттарында көрсетілген мерзімнен кешіктірмей кезекті техникалық куәландыру жүргізу туралы ауысым (вахталық) журналда жазбаның болуы				
	Жаңадан монтаждalған				

202	айдау құбыр өткізгішін қарау кезінде мыналар тексеріледі: тіректер, компенсаторлар, арматура, құю, үрлеу және дренаж құрылғылары, бақылау-өлшеу құралдары, сақтандыру құрылғылары және тағы сол сияқтылардың орналасуы				
203	Барлық пісіру қосылыстары қаралуы тиіс. Қарау кезінде мынадай беттік ақаулар анықталады: жарықшақтар, жырықтар, тіліктер, күйіктер, пісірілмей қалған кратерлер, шикі пісірілімдер, кеуектілік, сынықтар және жалғанатын элементтер осьтерінің перпендикуляр болмауы, жиектердің ығысуы, тігіс формалары өлшемдерінің жобалау өлшемдерінен ауытқуы және басқа да технологиялық ақаулар				
	Пісірілген қосылыстардың сапасын бақылау әдістері, көлемі және				

204	кезеңділігі (бақылаудың бүлдірмейтін әдістері, механикалық сынақтар, металлографиялық зерттеулер) жобалау ұйымымен анықталады ж ә н е компрессорлық станция жобасында көрсетіледі				
205	Жаңадан монтаждalған құбыр өткізгіштер оқшаулауды салғанға дейін сыртқы және ішкі бақылаудан ж ә н е гидравликалық сынаудан өтуі тиіс				
	Компрессорлық қондырғыны кезеңдік сыртқы бақылау кезінде мыналар тексеріледі: 1) компрессор мен электр қозғалтқышының күйі; 2) электр аппаратурасы және жермен тұйықталуы; 3) майлау және суыту жүйесінің ақаусыздығы; 4) аралық және ш е т к і тоңазытқыштар, ыдыстар (май ы л ғ а л айырғыштар, ауа жинағыштар, газ жинағыштар);				

206	5) айдау құбыр өткізгіштері (ауа құбырлары, газ құбырлары); 6) үрлеу және дренаж құрылғылары; 7) бақылау-өлшеу құралдары, автоматты бақылау, басқару, дабыл беру, қорғаныс құралдары; 8) сақтандыру және кері клапандар; 9) бекіту және реттеу арматурасы (вентильдер, ысырмалар, крандар); 10) бұрандалы қосылыстарды тарту дәрежесі; 11) ернемек және бұрандалы қосылыстардың ақаусыздығы (термометрлер үшін гильзалар орнату, манометрлер, үш жүрісті крандар және тағы сол сияқтыларды жалғау); 12) техникалық құжаттар және олардың құрамы (паспорттар, журналдар, сұлбалар, актілер, сызбалар, хаттамалар және тағы сол сияқтылар)				
	Компрессорлық қондырғыны				

207	қ а р а у барысында адамдардың өміріне қауіп төндіретін ақаулар немесе Компрессорлар жөніндегі қағидалар талаптарының және қысыммен жұмыс істейтін жабдықты қауіпсіз қолдану кезіндегі өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарының бұзушылығы анықталған к е з д е компрессорлық кұрылғы тоқтатыла тұрады. Компрессорлық қондырғыны сыртқы қарау нәтижелері актімен ресімделуі тиіс.				
208	Қ ұ б ы р өткізгішті ішкі қарау ернемек арқылы жалғанған қосылыстарды бөлшектеу, ысырмалар мен вентильдерді алу, бөлек телімдерді кесу жолымен таңдалып жүргізіледі, бекіту және реттеу арматурасы және бекітпені тексеру қатар жүргізіледі				
	Ішкі және сыртқы қарау				

кезінде мыналар жүргізіледі:
1) айдау құбыр өткізгішін дайындау және монтаждаудың жобалық құжаттамамен және қысыммен жұмыс істейтін компрессорлар мен жабдықтарды қауіпсіз пайдалану жөніндегі қағидалардың талаптарымен сәйкестігін тексеру;
2) ішкі тексеру жүргізу кезінде құбыр өткізгіштің ақаусыздығын, қабырғалардың ішкі беттерінде май қалдықтарының жоқтығын және әрі қарай пайдалану мүмкіндігін тексеру;
Ішкі қарау нәтижелері келесі ішкі қарау мерзімін көрсете отырып, құбыр өткізгіш паспортына жазылуы тиіс

Құбыр өткізгішті сыртқы және ішкі қарау кезінде анықталған ақаулар, жарамсыздықтар жойылуы тиіс.
Құбыр өткізгішті ішкі қарау

210	нәтижелері, өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарының қолданыстағы нормаларының шектерінен асатын ақаулар анықталмаса, қанағаттандыра- лық деп саналады				
211	Жұмысқа жарамсыз күйде 12 айдан артық тұрған құбыр өткізгіштерге сыртқы және ішкі бақылау жүргізген кезде мыналар тексеріледі: 1) консервация тәртібінің сақталуына бақылауды жүзеге асыру; 2) іріктеу тәртібімен - құбыр өткізгіштердің ішкі беттерінің күйі (ернемекті қосылыстарды бөлшектеу, ысырмалар мен вентильдерді алу, бөлек телімдерді кесу жолымен); 3) оқшауландырғы ш күйі, қарау нәтижелері негізінде оқшауландырғы шты жартылай немесе толығымен оқшаулау мақсаттылығы туралы шешім қабылданады				

212	Құбыр өткізгішті гидравликалық сынау тек сыртқы және ішкі қарау қанағаттандыралық нәтижелер көрсеткенде ғана жүргізілуі тиіс				
213	Құбыр өткізгіштердің, олардың пісірілген және басқа да қосылыстарының беріктігі мен тығыздығын тексеру мақсатында гидравликалық сынаудан құбыр өткізгіштерді пайдалану барысында, монтаждау аяқталғаннан кейін орнатылған арматурамен және барлық элементтерімен құбыр өткізгіштер өтеді. Бірінші реттік куәландыру кезінде құбыр өткізгіштерді, егер олардың пісірілген қосылыстары ультрадыбыспен 100 % бақылаудан немесе жапсарлардың барлық бойы бойынша бұзылмайтын дефектоскопия әдісіне тең басқа тәсілмен				

	бақылаудан өтсе , гидравликалық сынау міндетті емес				
214	Құбыр өткізгіштерді гидравликалық сынау барлық пісіру жұмыстарын аяқтап, тіректер мен аспаларды соңғы орнатқаннан кейін жүргізілуі тиіс. Бұл ретте орындалған жұмыстардың сапасын растайтын құжаттар ұсынылуы тиіс				
215	Сыналатын құбыр өткізгіштің барлық биіктегі нүктелерінде оны сумен толтыру кезінде ауаны шығару қарастырылуы керек. Құбыр өткізгіш диаметрі мен ұзындығына байланысты диаметрі 14-38 миллиметр вентильдерге орнатылған штуцерлер құбырына пісірілген уақытша ауа өткізгіштер орнатылады.				
216	Гидравликалық сынау жүргізу үшін температурасы + 5 градус Цельсиядан төмен емес және				

	+40 градус Цельсиядан жоғары болмайтын су қолданылады				
217	Құбыр өткізгіштерді гидравликалық сынау қоршаған орта температурасы қалыпты болған кезде жүргізілуі тиіс				
218	Ыдыстар мен құбыр өткізгіштердің паспорттарында ғы гидравликалық сынау жүргізу кезінде қағидаларды сақтау жазбасын тексеру (құбыр өткізгіштерді гидравликалық сынау кезінде сынама қысымының өлшемі жұмыс қысымының 1,25 құрауы тиіс , бірақ 0,2 мегаПаскаль (шаршы сантиметрге 2 килограмм-күш) төмен емес)				
219	3 метр астам биіктікте орнатылған құбыр өткізгішке гидравликалық сынақ жүргізу үшін стационарлық немесе тасымалданатын көпіршелердің болуы				

220	Гидравликалық сынақ нәтижелерін және құбыр өткізгіштерді (ауа өткізгішті, газ өткізгішті) рұқсат етілетін қысымды және кейінгі техникалық куәландыру мерзімдерін (сыртқы және ішкі бақылау, гидравликалық сынақ күні, айы, жылы) көрсетумен әрі қарай пайдалану мүмкіндігі туралы қорытындыны құбыр өткізгіштің паспортында жазбаның болуы				
221	Құбыр өткізгішті тығыздыққа (саңылаусыздыққа) сынау бойынша актілердің болуы. Құбыр өткізгішті жөндеуге, тексеруге және сынауға арналған актілердің болуы				
222	Өтпейтін арналарда тартылған құбыр өткізгіштерді қысымның түсуіне сынау туралы актілердің болуы				

223	Дәнекерленген қосылыстар сапасын бақылау әдістері, көлемі және кезеңділігі (бақылаудың бүлдірмейтін әдістері, механикалық сынақтар, металлографиялық зерттеулер және сол сияқтылары) жобалық ұйыммен анықталады және жобада көрсетіледі				
224	Компрессорлық қондырғылар жабдықтарын жөндеу ұйымның техникалық басшысымен бекітілген жоспарлы-алдын ала жөндеу кестесінің сақталуын бақылау				
225	Аралық және шеткі тоңазытқыштарды, ыдыстарды, май ылғал айырғыштарды, ауа жинағыштарды, газ жинағыштарды айдау құбыр өткізгіштерді (ішкі және сыртқы) май қалдықтарынан тазарту технологиялық регламентке сәйкес металдың коррозияға ұшырауына				

	алып келмейтін әдіспен компрессор 5000 сағат жұмыс істегеннен кейін жүргізілуі туралы жазбаның ауысым (вахталық) журналда болуы				
226	Компрессордың клапан қорапшаларында күйенің жоқтығын бақылау жұмыстың кем дегенде 1000 сағатында жүргізілуі туралы ауысым (вахталық) журналда жазбаның болуы . Күйе көп мөлшерде пайда болған жағдайда оның себептері анықталады және ол жойылады, ал барлық клапан қорапшалары күйеден тазартылады				
227	Сығу қуыстарын майлаусыз орнатылған компрессорлық станциялар үшін немесе сығылған ауаны тамшы түріндегі майдан тазалау қарастырылған компрессорлық станциялар үшін , егер ауа жинағышта және ауа құбырларында ауа температурасы				

	50 градус Цельсиядан жоғары болмаса, а у а жинағыштарды және ауа құбырларын қарау және тазалау жылына бір реттен жиі емес жүргізілуі тиіс, ол туралы ауысым журналында жазба түсірілуі тиіс.				
228	Цилиндр құбырлары және компрессордың аралық және шеткі тоңазытқыштар ының түтікшелері қақтан және кірден қарау және жоспарлы-алдын ала жөндеу кестелері бойынша тазартылуы тиіс				
229	Ыдыстар және басқа да ыдыстар, құбыр өткізгіштерді ішкі қарау кезінде олар тиісті шығып тұратын бөлігі бар тығындармен желіден сенімді сөндірілуі керек, онда қалған ауа немесе инертті газ толығымен шығарылуы керек және таза ауамен 10 минут бойы (одан кем емес) үрленуі керек.				

	Ыдыс немесе құбыр өткізгішті сөндіру кезінде қолданылатын тығындар мен ернемектер қалыңдығы беріктікке есептеумен анықталуы тиіс. Ернемектер мен тығындар араларындағы төсемелер ілмексіз пайдаланылу керек				
230	Ыдысты ішкі қарау, тазалау немесе жөндеу кем дегенде екі жұмыскердің қатысуымен жүргізілу тиіс, олардың біреуі сыртта тұрып іштегі жұмыс істеп жатқан персоналдың жағдайын үнемі бақылап тұру керек Ыдыстың ішіндегі жұмыскер арнайы киіммен, аяқ киіммен, каскамен және қорғаныс көзілдірігімен қамтамасыз етілуі тиіс				
	Ыдыс ішіндегі жұмыстар персоналға жұмыстарды қауіпсіз жүргізу ережелері және алғашқы медициналық көмек көрсету туралы нұсқаулық				

231	жүргізгеннен к е й і н компрессорлық қондырғының ақаусыз күйіне жауапты инженер-техник а л ы қ жұмысшының рұқсаты бойынша ғана жүргізіледі. Осы жұмыстар наряд-рұқсат бойынша жүргізіледі				
232	Ыдыстың барлық люктері мен тар тесіктері онда адам жұмыс істеп жатқанда ашық, ыдыс үздіксіз желдетіліп тұруы тиіс				
233	Ыдыс ішінде жұмыс істеген кезде (ішкі қарау, тазалау, жөндеу және тағы сол сияқтылар) кернеуі 12 Вольттан аспайтын жарылыстан қорғалған жарықтандырғы штар қолданылу керек				
	Компрессорлық қондырғыны жөндеуді есепке алудың ауысым (вахталық) журналында компрессорлық станцияны және қысыммен жұмыс істейтін ыдыстарды қауіпсіз пайдалануды				

қадағалау
бойынша
жауапты
тұлғамен
компрессорлық
станцияны және
қысыммен
жұмыс істейтін
ыдыстарды
қауіпсіз
пайдалануды
қадағалау
бойынша
жауапты
тұлғаның
орындаған
тазалау және
жөндеу
жұмыстары
туралы
жазбаның болуы
.

Компрессорлық
қондырғы
жабдықтары
күрделі
жөндеуден
өткеннен кейін
құбыр
өткізгіштерді
жөндеу, тексеру
және сынауға
арналған актінің
және агрегатты,
жөндеуден
шыққан ыдысты
қабылдау-беру
актісінің болуы.
Ыдыс немесе
құбыр
өткізгішке
кезектен тыс
техникалық
куәландыру
жүргізу
қажеттілігін
туындататын
жөндеу
жұмыстары
туралы, жөндеу
кезінде
пайдаланылған
материалдар
туралы

	мәліметтер, пісіру сапасы туралы мәліметтердің ыдыс немесе құбыр өткізгіштің паспортына жазылуы				
235	Пісіруді қолданумен компрессорлық қондырғы жабдықтарын жөндеуге өнеркәсіптік қауіпсіздік мәселелері бойынша білімі тексеруден өткен дәнекерлеушіле рді жіберу				
	Өр компрессорлық қондырғы немесе бір текті компрессорлық қондырғылар тобында мынадай техникалық құжаттамаларды ң болуы: 1) компрессор паспорты; 2) компрессорды монтаждау және пайдалану жөніндегі дайындаушыны ң нұсқаулығы; 3) компрессорлық қондырғының әрбір ыдысына паспорт (май ылғал айырғыш, ауа жинағыш, газ жинағыш, қысыммен				

жұмыс істейтін басқа да ыдыстар). Ы д ы с паспортына мыналар қоса беріледі: - монтаждау сапасы туралы куәлік; - құбыр өткізгіштердің (сығылған ауа, инертті газ, суытылған су, май) орындау сұлбасы, онда әрбір бекітуші және реттеуші органға (вентиль, ысырма, кран, кері клапан), шеткі және аралық тоңазытқыштар, ыдыстар (май ылғал айырғыштар, ауа жинағыштар, газ жинағыштар), бақылау-өлшеу құралдары, сақтандыру клапандары, ауа өлшеуіштер, газ өлшеуіштер, автоматты басқару құралдарын орнату орны мен берілген нөмірі көрсетіледі. Сызбада қысым көзі, жұмыс ортасы, оның параметрлері көрсетілу керек. Құбыр өткізгіштердің орындау сұлбасын ұйымның техникалық басшысы бекіту				

керек және машина залында көрінетін орында ілінеді;
- әрбір сақтандыру клапанына өткізу қабілеті есептелген паспорт;
4) құбыр өткізгіштер паспорты;
5) компрессорлық қондырғыларды монтаждау, пайдалану, қызмет көрсету, техникалық куәландыру және жөндеу бойынша технологиялық регламенттер;
6) сақтандыру клапандарына тексеру, жөндеу, реттеу және пломбылау жүргізу туралы акт;
7) компрессорлық қондырғы жұмысын есепке алу журналы;
8) дәнекерленген тігістерді тексеру нәтижелері енгізілген компрессорлық қондырғы жөндеулерін есепке алу журналы;
9) манометрлерді кезеңдік бақылау тексерулері журналы;

	1 0) компрессорлық май шығынын есепке алу журналы; 11) компрессор майларға паспорт-сертиф икаттар және оларды зертханалық талдау нәтижелері; 1 2) компрессорлық қондырғының жерге тұйықтау құрылғыларыны ң паспорты; 13) жерге тұйықтау құрылғыларыны ң кедергілерін өлшеу, компрессорлық станцияның найзағайдан қорғау құрылғыларыны ң жағдайын тексеру хаттамалары; 14) персоналдың өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптары бойынша білімін тексеру хаттамалары; 1 5) компрессорлық қондырғыларды профилактикалы қ бақылау, жоспарлы-алдын ала және күрделі жөндеу жүргізу кестелері				
	Жөндеу журналына мыналар қоса беріледі:				

237	1) жөндеу кезінде өндірілген жетілдіруге немесе өзгертуге эскиздер мен сызбалар; 2) орта және күрделі жөндеуден кейін жабдықты қабылдау актілері; 3) құбыр өткізгіштерді, компрессорларды, ауа жинағыштарды, тоңазытқыштарды және ауа сүзгілерін тазалау актілері; 4) жоғары қысымды құбыр өткізгіштерге дәнекерлеу журналы				

Лауазымды адам (адамдар) _____
лауазымы
қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)
Бақылау және қадағалау
субъектісінің басшысы _____
лауазымы
қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2018 жылғы 8 қарашадағы
№ 775 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика
министрінің
2018 жылғы 10 қарашадағы
№ 64 бірлескен бұйрығына
10-қосымша
Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің

2015 жылғы 15 желтоқсандағы
№ 1206 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика министрінің
2015 жылғы 28 желтоқсандағы
№ 814 бірлескен бұйрығына
10-қосымша

Газбен жабдықтау жөніндегі қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы тексеру парағы

Тексеруді тағайындаған мемлекеттік орган _____

Бақылау және қадағалау субъектісіне (объектісіне) бару арқылы тексеруді/
профилактикалық бақылауды және қадағалауды тағайындау туралы акт _____

(№, күні)
Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) атауы _____

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) (жеке сәйкестендіру
нөмірі),
бизнес-сәйкестендіру нөмірі _____

Орналасқан жерінің мекенжайы _____

№	Талаптар тізбесі	Талап етіледі	Талап етілмейді	Талаптарға сәйкес келеді	Талаптарға сәйкес келмейді
	Төмендегілердің б о л у ы тексеріледі: 1) ұйым иесімен немесе шарт бойынша көрсетілген жұмыстарды орындайтын пайдалану				

ұйымының басшысымен бекітілген газбен жабдықтау жүйесінің объектілеріне техникалық қызмет көрсету және оларды жөндеу кестелері; 2) газбен жабдықтау жүйесін техникалық пайдаланумен айналысатын тұлғалар үшін әзірленген технологиялық регламенттер, ал өрт қауіпті учаскелерде жұмыс істейтін жұмыскерлерге – өрт қауіпсіздік шаралар туралы нұсқаулықтар; 3) газ реттеу пункті, газ реттеу қондырғылар, газтолтыру станциялар, стационарлық автомобильді газ құю станция мен қазандықтарыны ң жабдықтарына техникалық қызмет көрсету және оларды жөндеу жөніндегі технологиялық регламенті, оларға бекіту арматурасы мен бақылау-өлшеу аспаптары орнатылған жерлер көрсетілген					

1.	технологиялық схемалар; 4) шеттегі (пайдалынатын) ұйымдармен техникалық қызмет көрсету мен жөндеу жөніндегі келісім-шарттар ы н ы ң талаптарын орындау бойынша жағдайын алып тастағанда, ұ ы м д а пайдаланылатын газ құбыры мен газдандырылған объектілерге арналған жобалық және атқарушылық құжаттама; 5) әрбір сыртқы газ құбырына, электрлік қорғау , резервуарлық және топтық баллон қондырғысына, ГРП (газ реттеу қондырғылары), ГТС (ГТС, АГҚС) негізгі техникалық сипаттамадан, сондай-ақ жүргізілген жөндеулер туралы деректерден тұратын пайдалану паспорты; 6) арматураның сермерінде арматураны ашып-жабу кезіндегі бұрау бағыты белгілері ;				

	7) қазандықтардың г а з құбырларында, ГРП (газ реттеу қондырғыларын да), ГТС (ГТП), АГҚС газ ағынының қозғалу бағыттары.				
Газбен жабдықтау жүйесінің объектілеріне техникалық қызмет көрсетуді және оларды жөндеуді ұйымдастыру					
	Төмендегілердің б о л у ы тексеріледі 1) кәсіпорын бойынша бұйрығымен тағайындалған (өкімімен)газбен жабдықтау жүйелерінің объектілерін қауіпсіз пайдалану үшін басшылар немесе мамандар санынан " Азаматтық қорғау туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 79- бабына сәйкес білімін тексеруден өткен жауапты тұлға; 2) Коммуналдық-т ұрмыстық тұтынушыларға жатқызылған ұйымдарда, сондай-ақ штатында бөлімше басшысы немесе техникалық білімі бар маман лауазымы				

2.

көзделмеген
кәсіпорындарда
газбен
жабдықтау
жүйесін қауіпсіз
пайдалануды
бақылауды "

Азаматтық
қорғау туралы"
ҚР Заңының 79-
бабына сәйкес
даярлықтан
өткен қызметкер
;

3) газбен
жабдықтау
жүйесін
пайдаланатын
өнеркәсіптік
тұтынушыларда
газ қызметі
немесе
мамандырылған
ұйымымен
жасалған
келісім-шарт;

4) металдан
жасалған
жерасты
құрылыстары
мен
коммуникацияла
рды
коррозиядан
қорғау жөніндегі
жұмыстармен
айналысатын
ұйымдармен
немесе газбен
жабдықтау
ұйымдар мен
орындау
бойынша,
сонымен қатар
газ құбырының
иелерімен, оның
коррозиядан
қорғайтын
қызметі
болғанда
жұмыстарды
орындау
бойынша атқару
құжаттары,

	сонымен қатар жүргізілген жұмыстар туралы деректер ; 5) мамандырылған ұйымдарға иелігімен немесе пайдалану ұйымының басшысымен техникалық қызметін көрсету мен жөндеу жұмыстарын беру келісім-шарт.				
3.	қаладағы, кентілердегі және селолық елді мекендегі тұрғын үйлер, мектеп, аурухана, қоғамдық пен әкімшілік ғимараттарының , коммуналдық тұрмыстық тұтынушылардың газ құбырларына және газ жабдығына техникалық қызмет көрсету мен жөндеуді өткізетін ұйымдарда " Газ және газбен жабдықтау туралы" ҚР Заңның 19-бабына сәйкес газ тұтыну жүйелеріне техникалық қызмет көрсетуді жүргізуіне өнеркәсіптік қауіпсіздік				

	саласындағы аттестаттың болуы;				
Сыртқы газ құбырлары мен құрылыстары					
	Төменгі сақталуы тексеріледі 1) қала мен елді м е к е н желілеріндегі газ қысымын өл ш е у мерзімдері; 2) г а з шаруашылығын ыңқауіпсіз пайдалануды қамтамасыз ететін ұйымымен анықтайтын газ құбырларында ылғал мен конденсаттың болуын тексеру, оларды жою бітеліп қалу мүмкіндігін болдырмайтын кезеңділікпен тексеріс мерзімдерін; 3) г а з құбырларына орнатылған бекіту арматурасы мен компенсаторлар ға жыл сайын техникалық қызмет көрсету, сондай-ақ жөндеу мерзімдерін; 4) жер үсті газ құбырларын аралап шығу мерзімдерін, сондай-ақ арнайы журналда тексеру нәтижелері				

туралы және
рапорттарда
анықталған
ақаулар туралы
жазбалардың
болуы;

5) жер асты газ
құбырларын
аралап шығу
мерзімдерін,
шарттары,
сондай-ақ
арнайы
журналда
тексеру
нәтижелері

туралы және
рапорттарда
анықталған
ақаулар туралы
жазбалардың
болуы;

6) аумағында газ
құбыры
транзитпен
төселген
ұйымның
басшыларымен
аралап шығу, газ
құбырына
техникалық
қызмет көрсету
және оларды
жөндеу,
авариялық
жағдайларды
оқшаулау мен
жою үшін газ
таратушы ұйым
персоналының
кіруін
қамтамасыз
етілуі;

7) пайдалану
ұзақтығына
немесе өзге
жағдайларға
байланысты
болат жер асты
газ құбырларына
техникалық
тексеру мерзімін
, сондай-ақ
арнайы

4.

журналда
тексеру
нәтижелері
туралы
жазбаның және
аныұталған
ақаулар туралы
рапорттың, газ
құбырларының
жағдайын, жер
асты газ
құбырларының
оқшаулайтын
бүркемелерінің
жағдайын,
соның ішінде
зақымдану
санына және
жалпы
құбырдың
металлының
жағдайына,
жалғама
тігістердің
сапасына, тот
басу
қауіптілігіне,
қорғаныс
тоғының орташа
жоғалуына және
газ құбырының
техникалық
жағдайын
жалпы бағалауға
байланысты
бағалау
кестелерінің
болуы;
8) электрден
қорғау
қондырғыларын
ың жұмысы
кезінде үзіліс
болған жағдайда
болат
құбырларына
кезектен тыс
кешенді
жабдықпен
тексеру жүргізу
мерзімдерін,
сондай-ақ
дәнекер
тігістерінің,

өтпелі тот басу зақымданулары ның немесе саңылаулану кезінде тексеру жүргізу мерзімдерін; 9) полиэтилен газ құбырларын техникалық тексеру кезінде пайдаланушы ұйым сезгіштігі жоғары газ индикаторының көмегімен газ құбырларының герметикалылығын тексеру мерзімдерін; 10) газ құбырларының су астынан өтетін өткелдеріне техникалық тексеру мерзімдерін, тексеру нәтижелері бойынша актілердің немесе есептердің болуы; 11) болат жер асты газ құбырларының ары қарай бүлінуін болдырмау, қорғаныс бүркемелерін дер кезінде жөндеу, газ құбырларындағы адаспа тоқтың орналасу аймағындағы немесе адамдардың жиналуы мүмкін ғимараттар жанындағы				

	оқшаулау ақауларын жою бойынша мерзімін.				
	Төмендегілердің б о л у ы тексеріледі 1) г а з құбырының паспортында ысырмаларды, крандарды, компенсаторлар ды ауыстыру, сондай-ақ күрделі жөндеу кезінде орындалған жұмыстар туралы мәліметтер; 2) пайдаланылудағ ы, жүйелі бақылаудағы газ құбырлары техникалық жай-күйін тексеруге, ағымдағы және күрделі жөндеудің болуы; 3) кәсіпорын аумағында жерасты газ құбыры трассасының бойынан ені 2 м жолақтардың болуы, олардың шегінде материалдар мен жабдықтарды қоймаға жинауға болмайды; 4) пайдаланудағы жерасты газ құбырларына техникалық тексеру жүргізу үшін арнайы аспаптар;				

5) газ құбырларының техникалық тексеру (жағдай) акті, сонда газ құбырының кейінгі пайдалану мүмкіндігі туралы, оның жөндеуін жүргізу немесе айырбастау мерзімі және қажеттігі туралы қорытындысы болу,				
6) газдың шығуын туралы және күн сайынғы тексеру туралы, газдың шығуы орындарында уақытша қамыттарды және орамдарды пайдалану немесе газдың шығуын жою бойынша жүргізілген жұмыстар туралы ауысымды қабылдау-тапсыру журналында жазбалар;				
7) технологиялық регламентіде персоналмен газ құбырларын жөндеу бойынша дәнекерленген ақауы бар жапсарлары, аралық коррозиялы және механикалық зақымданулары, тереңдігі құбыр				

5.

металының
қабырғасы
қалыңдығының
30 %-ынан
асатын
каверналар
ақауларды жою
бойынша
нұсқамасы
болуы;
сондай-ақ газ
құбырын
жөндеу
бойынша
өндірістік
ғимаратта
зақымданған
жердің екі
жағынан жақын
жердегі жігінен
бір-бірден
физикалық
әдіспен ашу
және тексеру
және ары қарай
болаттан
жасалған газ
құбыры
механикалық
зақымдалған
кезде газдың
шығуын жою
жөніндегі
жұмыстарды
жүргізу
бойынша
талаптардың
болуы;
8) газбен
жабдықтау
жүйесінің
пайдаланушы
ұйымының
құрылыс, соның
ішінде жерге
байланысты
жұмыстарды, газ
құбырынан
кемінде 15 метр
арақашықтықта
жұмыстарды
жүргізуге газ
құбырының
жалғастырылуы

	мен сызбасын қоса бере отырып жазбаша рұқсаттың және оны жүргізуге келісілген жоспар жобасының болуы; 9) технологиялық регламентіде жерасты газ құбыры трассасының жанында соққылау механизмдері мен жер қазу техникасы жұмыс істей бастағанға дейін шурфтарды қолмен ашу жолымен оның орналасқан жері анықтаудың қажеттілігі туралы нұсқамалы сипаттағы құралдың болуы ; 10) газ тарату жүйесін пайдаланушы ұйымда немесе оның иелерінде темір жолымен (жолдарымен) және автокөлік жолдарымен қиылысу орындарында алдағы жөндеу немесе жолдарды кеңейту туралы алдын ала хабарландырудың болуы.				
	газ құбырды пайдалану				

6.	бойынша технологиялық регламентіде газ құбырдың трассаны аралап шығатын персоналға мынадай талаптар болуы керек: газ құбырдың трассасында құрылыстардың газдануы немесе газдың ағу кезінде, олармен АДҚК мен қызмет басшыларға хабардар ету, айналадағы адамдарды газдану мен ашық отынды қолданбау, электр аспаптарды пайдалану және газдалған подвалдарды, ғимараттың цокольдық пен бірінші қабаттарын, құдықтарын және жерасты құрылыстардың (коммуникациялардың) бөлмелелерін 15 және 50 метрлік аумағында желдету туралы ескерту бойынша іс-шараларын орындау.				
	Қазақстан Республикасы Ішкі істер министрінің 2017 жылғы 9 қазандағы №				

7.	673 бұйрығымен бекітілген Газбен жабдықтау жүйелері объектілерінің қауіпсіздігі жөніндегі талаптарының 8-қосымшасына сәйкес сынақ нормалар бойынша газ құбырлардың герметикалығын ауамен сығымдау тексеру кезінде сыртқы мен ішкі газ құбырларды беріктік пен герметикалық сынақтауға актілері болуы.				
Газ реттеуіш пункттер мен газ реттейтін қондырғылар					
	Төмендегі сақталудың тексеруі: 1) Газ реттеу пункттерінің (ГРП) және газ реттеу қондырғыларының (ГРҚ), сондай-ақ бас (аралық) ГРП жұмыс режимін жобасымен бекітілгендігі; 2) газбен жабдықтау жүйелерінің қауіпсіз пайдалануды қамтамасыз ететін ұйымының техникалық басшысымен белгіленген қалалық газ реттеу пункттер (ГРП) жабдығын				

8.	ретке келтіру параметрлерін, сақтандырғыш шығару клапандарының, оның ішінде қысымды реттегіштерге орнатылған клапандардың тексергіштерінің болуы; 3) ГРП мен газ реттейтін қондырғылардың техникалық жағдайын қарау, сақтандырғыш бекіту және лақтыру клапандардың техникалық жағдайын қарау, қысымды реттеу, қорғаныс қақпақтарының, телемеханикалық құрылғыларға техникалық қызмет көрсету мерзімдерін.				
	Төмендегілердің болуы тексеріледі: 1) газ реттеу пунктерінің (ГРП) жабдықтарын түзеу көрсеткіштерінің, шкафты газ реттеу қондырғыларының (ГРҚ), өнеркәсіптік, ауыл шаруашылығы ұйымдарының газ қолдану қондырғыларының, сондай-ақ аралық ГРП				

режимдік карталарының болуы; 2) "Апаттық өтінімдер саны мен сипаты туралы анықтамада" жұмыс қысымының жоғарылауына немесе төмендеуіне әкелетін реттегіштердің істен шығушылығы, қорғаныс қақпақтарының жұмысындағы бұзушылықтар, сондай-ақ газдың ағуы туралы өтінімдердің санының болуы; 3) айналма желіде (байпаста) және сақтандырғыш бекіту клапандарының алдында бекіту қондырғыларын да пломбаның болуы; 4) жабдықты, өлшеу, ғимараттың құрылыс құрылымын жылыту, жарықтандыру және қалпына келтіру құралдарын тексеру, оған жөндеу түрлері бойынша жүргізу қажеттілігі мен мерзімдері					

туралы ақау ведомостерінің болуы;
5) газ реттеу пунктерінің (ГРП), шкафтарда газ реттеу пунктерінің (ШГРП) және газ реттеу қондырғыларының (ГРҚ) жағдайына техникалық қарау жүргізу журналының болуы және толтырылуы;
6) ГРП ғимаратының сыртында немесе газ реттейтін қондырғы қоршауының жанында көрінетін жерде "ОТ ҚАУІПТІ – ГАЗ" деген ескертпе жазуларының болуы;
7) жеке тұрған ғимараттарда, ғимараттардың ішінде және оларға жапсарлас орнатылған газ реттеу пунктерін (ГРП), сондай-ақ жеке тұрған үй-жайларда орнатылған газ реттейтін қондырғыларды (ГРҚ) техникалық тексеру бойынша өндірістік нұсқаулықта, шкафтарда

немесе ашық алаңдарда орналасқан телемеханика жүйелерімен жабдықталған газ реттеу пунктерінің (ГРП), сондай-ақ г а з пайдаланылатын үй-жайларда тікелей орналасқан газ реттейтін кондырғыларды тексеруді техникалық қарауды жүргізетін адамдардың саны туралы мәліметтердің болуы; 8) газ реттеу пунктерінің (Г Р П) сүзгілерінің көрсететін манометрлерінд е рұқсат етілген ж ұ м ы с қысымына сәйкес келетін қызыл белгінің болуы. С ү з г і кассетасын әзірлеу мен тазалау бойынша технологиялық регламентіде сүзгінің ластануына анықталған, жұмысты қауіпсіз жүргізу талаптарының болуы; 9) қорғаныс қақпақтарының іске қосылу көрсеткіштерін					

реттеу және тексеру үшін қысымды реттегіштердің, ұйымның техникалық басшысымен бекітілген, қысымды және қорғаныс қақпақтарын реттегіштерді тексеру (жыл сайынғы ағымдағы жөндеу) кестелерінің және тексеру журналының және өзге де атқару құжаттамасының болуы; 10) қысымды реттегіштердің, қорғаныс бекіту қақпақтарының (Қ Б Қ) техникалық қызмет көрсету, олардың импульсті түтіктері, ысырмалары, лақтыру қақпақтары бойынша өндірістік нұсқаулықтарының болуы; 11) ажыратылған учаскеде ажырататын құрылғыдан кейін газдың шекті қысымына сәйкес келетін бітеуіштің болуы; 12) ГРП жеткіліксіз жарықталғандық кезінде атылыс				

	қорғанышты орындалымдағы алып жүретін шам-шырақтары болуы.				
10.	Жабдықтар және ө л ш е м құрылғылар оргаласқан үй-жайында а у а н ы ң температурасын а бақылауды жасау.				
Газ толтыру станциялары, газ толтыру пункттері, сұйытылған мұнай газдарының автомобильге газ құю станциялары					
	Төмендегілердің б о л у ы тексеріледі: 1) ұйымының техникалық басшысымен бекітілген, өндірістік процесстер бойынша технологиялық регламенттің болуы; 2) саулет, қала құрылыс және құрылыс саласындағы заңнамалық талаптарына сәйкес еңбек өнімділіктігі үлкейту кезінде ж ұ м ы с істеушілердің қауіпсіз еңбек ету жағдайлары нашарлайтын жағдайда технологиялық жабдықтарды қосымша орнату кезінде, станциялар мен пункттерді кеңейту немесе қайта салу кезінде				

келісілген жобаларының болуы; 3) ауысымды қабылдау-тапсы ру журналында газ толтыру станцияларының (ГТС), газ толтыру пунктерінің (ГТП) және автокөлік газ құю станцияларының (АГҚС) жарылысқа қауіпті өндірістерінің технологиялық жабдығына, газ құбырларына, арматураға, электр жабдығына, желдету жүйелеріне, өлшеу, апатқа қарсы қорғаныс, блоктау және дабыл құралдарына пайдалану кезінде газдың ағуы анықталған және оны жою кезіндегі ауысым сайын қарау жазбаларының, газ құбырларын және технологиялық жабдықты жөндеу және техникалық қызмет көрсету кезіндегі жазбалардың болуы; 4) АГҚС-та әкімшілікпен бекітілген қызмет					

көрсетуші персоналдың тәулік бойы кезекшілігі кестесінің болуы ; 5) ауысымды тапсыру-қабылдау журналында бір ауысымда жұмыс істегенде жұмыстан тыс уақытта АГҚС күзет қызметінің жауапкершілігін е беру, АГҚС жұмысқа қосылғаннан кейін резервуарлар мен газ құбырларының, техникалық жабдықтың тексеруін жүргізу туралы, істен шыққан агрегаттарды, резервуарларды, газ құбырларын ажырату туралы жазбаның болуы ; 6) лауазымдық нұсқаулықтарда және технологиялық регламенттерінде аварияларды жою кезінде және төгу-құю жұмыстары кезінде ауысымды қабылдауға және тапсыруға жол берілмеу туралы талаптың болуы; 7) арматураны жөндеу және қызмет көрсету бойынша техникалық және				

технологиялық регламенттердің немесе арматура сапасын қуәландыратын ө з г е құжаттардың болуы; 8) технологиялық регламенттерінд е әр түрлі операцияларды орындаудың техникалық кезеңділігі, жөндеу сапасын тексеру әдісі мен көлемі, соның ішінде газ құбырларындағ ы тілікті және фланецті құрамалардың арматурасын бұзу, жеңдердің бұрандаларын т а р т у , қысымдағы жеңдерді ажырату, сондай-ақ бұрандаларды бұрау және ажырату кезінде соғатын құралды пайдалану, қорғаныс лақтыру қақпақтарын реттеу, істен шыққан және реттелмейтін қорғаныс лақтыру қақпақтарын пайдалануға тиім салу бойынша талаптардың болуы; 9) клапандарды баптау					

параметрлерін тексеру үшін арнайы құрал-сайманы бар арнайы кабырғаның немесе орынның болуы; 10) тексеру нәтижелері және пломбалардың бар-жоғы көрсетілетін журналдың болуы; 11) клапанды ауыстыру бойынша жұмыс жүргізу кезінде ауысым журналында жазбаның болуы ; 12) газ толтыру станцияларында (ГТС), газ толтыру пунктерінде (ГТП) және автомобиль газ құю станцияларында (АГҚС) қолдануға рұқсаты бар, сұйытылған мұнай газдарын (СМГ) құюға және ағызуға арналған құрылғының болуы; 13) технологиялық регламентілерде істен шыққан құрылғылардың, сондай-ақ бүлінген құрылғыларды пайдалануға тиым салу					

туралы талаптардың болуы; 1 4) компрессорлард ы ж әне сорғыларды пайдалану бойынша технологиялық регламентілерде қадағалаусыз, блокталған автоматика, блоктау, желдету жүйелерінсіз ж ұ м ы с жүргізуге тиым с а л у , дайындаушы-за уыт пен ұсынылған майларды қолдану, жабдық апаттық тоқтатылуға жататын бұзушылықтар тізімі, жою ұсыныстары мен әдістері бойынша талаптардың болуы; 1 5) компрессорлар м е н сорғылардың жетектеріне арналған сына тәрізді беру белдіктерінде қорғаныс қабаттарының болуы; 1 6) сорғы-компресс о р л ы қ бөлімшеде орналасқан, майлау материалдарын ың тәуліктік					

қажеттілігі
көлемінің болуы
және сақтау
жағдайы;
17) техникалық
басшымен
бекітілген, газға
қауіпті
жұмыстарды
жүргізуге
наряд-рұқсат
бойынша
жүргізілетін,
наряд-рұқсатсыз
атқарылатын
газға қауіпті
жұмыстардың
тізімінің болуы;
18) ұйым
басшысымен
бекітілген отты
жұмыстарының
арнайы жоспары
болуы;
19) газбен
толтыру
станциясында (ГТС), газбен
толтыру
пунктінде (ГТП)
, автокөлік газ
құю
станциясында (АГҚС) ҚР Ішкі
істер
министрінің
2017 жылғы 9
қазандағы №
673 бұйрығымен
бекітілген "Газбен
жабдықтау
жүйелері
объектілерінің
қауіпсіздігі
жөніндегі
талаптардың",
технологиялық
нұсқаулықтардың,
жабдықты
монтаждау және
пайдалану
бойынша
дайындаушы

ұйымның нұсқаулығының, өнеркәсіп желдеткішін пайдалану ережелері мен нұсқаулықтарын ың , резервуарларды, сауыттарды, баллондарды, сондай-ақ шешілетін құрылғыларды, пайдалану, жөндеу, өңдеу бойынша нұсқаулықтарды ң , резервуарларға, сауыттарға, баллондарға техникалық куәландыру, сыртқы және ішкі қарау жүргізу нұсқаулықтарын ың болуы; 20) пайдалану журналының, о н д а компрессорлар м е н сорғылардың пайдалану режимі туралы, жұмыс істеген уақыты мен анықталған ақаулары ретіндегі мәліметтердің болуы; 21) ГТС, ГТП мен АГҚС желдеткіш жүйесін пайдалану үшін жауапты адамды тағайындау туралы бұйрығының болуы;				

22) әрбір
желдеткіш
жүйесінде ашық
жуылмайтын
бояумен
желдеткіштің
сыртында және
желдеткіштің
ауа шығысына
қарай жақын
жерінде
жазылған,
шартты белгінің
және реттік
нөмірдің болуы;
23) әрбір
желдеткіш
жүйесіне оның
өнімділігі,
орналасу
сызбасы,
желдеткіштің
және электр
қозғалтқышыны
ң түрі мен
сипаты,
жөндеулер мен
қалыпқа
келтірулер
туралы
мәліметтер,
желдеткіштің
жұмысы мен
орындалуы
бойынша
жарылысқа
қауіпті
қоспалардың
канаты мен
тобына
сәйкестігі
туралы ақпарат
көрсетіле
отырып,
паспортының
болуы;
24) желдету
жүйесінің
технологиялық
нұсқаулығында
жұмысқа
қосудың

белгіленген тәртібінің болуы ; 25) ауаны алу орындарында сұйытылған м ұ н а й газдарының (С М Г) буларының және өзге зиянды заттардың пайда болуын туғызатын жұмыстардың болмауы жөнінде талабы болуы; 26) ауа ортасын талдау нәтижесі бойынша актілердің болуы; 27) жұмыс аймағында қалыпты тазалық-гигиена лық жағдайды қаматамсыз ету бойынша желдету жүйелерінің жұмысының тиімділігін бағалай отырып және желдету жүйелерін пайдалану режимі бойынша нұсқаулықтарме н , мамандандырыл ған ұйымның техникалық есебінің болуы; 28) желдеткіш жүйелерінің конструкциясын а өзгерістерді енгізілген жағдайда					

бекітілген жобалардың болуы; 29) көлік құралы газбен толтыру станциялары (ГТС), газбен толтыру пунктеріне (ГТП) ж әне автокөліктерді газ құю станцияларына (А Г Қ С) аумағына кірер алдында оның түтін құбырына ұ ш қ ы н сөндіргіштердің, о т т ы жұмыстарын жүргізу кезінде аумаққа көлік құралдарының кіруіне тиым салатын белгінің болуы; 3 0) технологиялық нұсқаулықта темір жол цистерналарыны ң сұйытылған газдарын төгуге дайындау операциялары маневрлік жұмыстар аяқталғаннан, цистерналар р е л ь с жолдарына бекітілгеннен және локомотив ГТС аумағынан кеткеннен кейін жүргізуге талаптардың болуы, жермен жанастыру құрылғылар бойынша; 3 1) технологиялық					

нұсқаулықта
төгу-құю
операцияларын
кезекті орындау
және газ
баллонды
автомобильдерін
ің
қозғалтқыштары
наотын құяр
алдында
сұйытылған
мұнай газдарын
(СМГ) айдауға,
жермен
жанастыру
операциялары,
цистернадағы
газ деңгейін
және қысымды
үздіксіз бақылау
және
резервуарды
қабылдау
бойынша
талаптардың
болуы;
32)
технологиялық
нұсқаулықта
ГТС, ГТП
өндірістік
аймағында және
АГҚС
аумағында
найзағай
разрядтары
уақытында,
сондай-ақ отпен
жұмыс істегенде
сұйытылған
газдарды төгу
мен құюға тиым
салу
талаптарының
болуы;
33) ауысым
журналында
теміржол және
автомобиль
цистерналарына
құю немесе төгу
операцияларын
жүргізу туралы

бастықтың бұйрығының (ГҚС), ол болмаған кезде станция бойынша жауапты кезекшінің нұсқауының болуы; 34) ГТС, ГТП, А Г Қ С пайдаланатын ұйымдардың журналында сынаманы алуды бақылау және кезеңділігі, сондай-ақ газдың иісінің қарқындылығы (одоризация) нәтижелерінің болуы; 35) газ құбырларындағ ы бекіту құрылғыларын пайдалану бойынша технологиялық нұсқаулықтарда бекіту құрылғыларын а ш у операцияларын орындаудың техникалық кезеңділігіне талаптардың болуы; 36) технологиялық нұсқаулықта цистернадағы және резервуар қабылдауындағ ы газдың деңгейін үздіксіз бақылай отырып , резервуарлардағ ы , автоцистерналар				

дағы және
баллондардағы
газдардың
қысымын
төмендету олар
толған кезде бу
фазасын ауаға
лақтырудың
арқасында тиым
салу туралы
талаптардың
болуы;

37) төгу-құю
операцияларын
орындайтын
персонал мен
сорғы-компресс
орлық бөлімше
машинистерінің
арасында
техникалық
байланыстың
болуы;

3 8)
технологиялық
нұсқаулықтарда
қадағалаусыз
толтыру, ағызу
және құю
бағаналарын,
темір жол және
автокөлік
цистерналарын,
газ баллонды
автокөліктерді
сұйытылған
м ұ н а й
газдарымен (СМГ) толтыру
және ағызу
бойынша
жұмыстарға
тиым салу
бойынша
талаптың болуы;
39) қысыммен
жұмыс істейтін
ыдыстарды
пайдалану
бойынша
паспорттардың
және нұсқаудың
болуы;

40) паспорттарда пайдалану ерекшеліктері ескеріле отырып , есептік қызмет мерзімінің болуы; 41) жаңарту мен жөндеуге арналған ыдыстардың элементтерінде (сырты, қабаты, түбі, қақпағы, түтік торлары, корпус фланеці, ірі жинау бірліктері) паспорттың тиісті бөлімдерінің талаптарына сәйкес көлемде мәліметтері бар, дайындау сапасы туралы куәліктің болуы; 42) әр ыдыста деректер жапсырылған кестешесінің болуы; 43) ыдыстарда сыртқы диаметрі 325 мм кем қажетті деректерінің кестешесі болмаған жағдайда, оның корпусына электрографика лық әдіспен түсірілетін қажет ті деректерінің болуы; 44) Автомобиль баллондарының толтыруға жарамдылығы жүргізушінің жолдама (				

парағында баллондардың техникалық жай-күйін және олардың пайдаланылуын қадағалау бойынша қол қою мен куәландырылған "Баллондар тексерілді" деген мөртабаны болуы; 45) АГҚС-ға пайдалану бойынша технологиялық нұсқаулықта автокөлікте пайдалануға арналмаған баллондарды жолтыруға тиым с а л у , толтырылған баллондардың т і л і к құрамаларының және штогының нығыздығын, ысырманың қымталуын персоналдың закымдануын болдырмау үшін қауіпсіз тексеру талаптарының, т ү р л і операцияларды техникалық кезекпен орындау, СМГ ағызу және құю бойынша қауіпсіз жұмыс жүргізу талаптарының болуы; 46) ГТС, ГТП және АГҚС өлшеу әдісімен толтыру дәрежесін соңғы				

	тексеру үшін баллондарды өлшеу дәлдігінің сыйымдылығы 1 литрде – 10 г аспайтын, 5 және 12 литрде – 20 г аспайтын; 27 және 50 литрде – 100 г аспайтын ауытқуды қамтамасыз ететін таразылардың болуы; 47) сенімді эталон-гирді; 48) өндірістік нұсқаулықтарда баллондарды қауіпсіз қозғалту және тиеу-түсіру жұмыстары бойынша ескерту шараларының болуы.				
12	газбен толтыру станцияның (ГТС) аумағында бір уақытта тұратын теміржол цистерналарының саны ағызу бекеттерінің санына сәйкестігі, ГТС жобасымен көзделген;				
	Төмендегі сақталудың тексеру 1) ағымды жөндеудің өткізу мерзімі, сақтандырғыш айыру клапандарының түзулігін тексеру мерзімін, желдету				

13	жүйелері сынақтар мерзімін; 2) түнгі уақытта темір жол эстакадасының жеткілікті жарықтығын, бригадасында адамдарының санын; 3) ГТС және ГТП-нің жинастыру цехында бір мезгілде тұратын баллондардың с а н ы , тиеу-түсіру алаңдарында орналасқан толық және бос баллондарының саны.				
	Төмендегілердің б о л у ы тексеріледі: 1) СМГ резервуарлары м е н баллондарын өңдеу бойынша технологиялық нұсқаулықта өңдеу бойынша, ыдыстарының өңдеу әдістері мен уақыты бойынша, бекіту құрылғыларды ауыстыру бойынша нұсқаудың болуы; 2) және өңдеуден өтпеген баллондарда бекіту құрылғыларын ауыстыру үшін " А" санатты бөлмеде				

жергілікті
сорғылармен
қамтамасыз
етілген, арнайы
жабдықталған
бекеттердің
болуы және
сәйкестігі;

3) баллондарды
газдан
тазартудың
қорытындысы
жазылатын
арнайы
журналдың
болуы;

4) технологиялық
нұсқаулықта
ауаны
газсыздандыру
бойынша
талаптардың
болуы;

5) ауысым
журналында
резервуарларды
куәландыру
немесе жөндеу
кезінде
резервуарларды
іске қосуға ГТС,
ГТП, АГҚС
басшысының
жазбаша
рұқсатының
болуы;

6) резервуарлардан
алынған
шөгінділер
дереу кәдеге
жаратылу үшін
және газ
құбырларының
пирофорлық
шөгінділері бар
бөлшектелген
бөліктері
белгіленген
қауіпсіз аймақта
қоймаға жиналу
үшін ұйым
басшысының,

ГТС, ГТП, АГҚС иесінің бұйрығы болуы; 7) сұйытылған мұнай газдарының (СМГ) түсуін болдырмайтын тұндырғыштардың болуы; 8) таза және пайдаланылған сүртетін материалдарды сақтау үшін арнайы жерлердің болуы; 9) сұйытылған мұнай газдарын жіберу тәртібі бойынша нұсқаулықтың болуы; 10) өндірістік нұсқауларда ГТС, ГТП және АГҚС аумақтарында негізгі қызметке байланысты емес жұмыстарды орындауға тиым салу туралы талаптардың болуы; 11) баллондарды тиелген машиналар мен СМГ автоцистерналарының ашық от бар жерлер мен жұртшылық көп жиналатын жерлерде (базарлар, дүкендер, көпшілік баратын кәсіпорындар және т.с.с.) тоқтауына				

	рұқсат берілмейтін нұсқаулардың, бұйрықтардың болуы; 12) сұйытылған газдар үшін "торша" типтегі машиналарда, баллондары бар бортты машиналарда, автоцистерналарда төтенше оқиғалар бойынша ескертулермен бұйрықтарының, нұсқамалырының болуы.				
15.	әзірленген іс-шаралардың болуы және олардың орындауы: 1) аумақтағы өндірістік үрдіске қажет емес материалдарды қоймалау және сақтаудың болмауы, 2) жүрудің және көлік жүрудің жолдарын ашық күйде қамтамасыз ету; 3) резервуарлық парк аумағында және жарылыс-өрт қауіпті үй-жайларында өндіріске қатысы жоқ адамдардың болуына, соның ішінде жолаушылары бар автомобильдерге отынды құюға және аумаққа				

	кіруіне рұқсат етілмейтін қорғауды қамтамасыз етілуі				
Резервуарлық, буланатын және топтық баллонды қондырғылар					
	Төмендегілердің б о л у ы тексеріледі: 1) ұйымның техникалық басшысымен бекітілген, сақтандырғыш клапандарының іске қосылу көрсеткіштерін реттеу және тексеру үшін қысымды реттегіштердің, жөндеу (жыл сайынғы ағымдағы жөндеу), қысым, қорғаныс қақпақтары, бақылау-өлшеу құралдарын (БӨҚ) тексеру кестелерінің, тексеру журналының және өзге атқарушы құжаттардың болуы; 2) пайдаланушы ұйымның техникалық басшысымен бекітілген, қысымды реттеу , қорғаныс бекіту қақпақтарын (ҚБҚ), олардың импульсті түтіктерін, ысырмаларды, түсіру қақпақтарын, бекіту				

16.

арматурасын,
резервуарларды,
баллонды
қондырғыларды,
баллондарды,
сұйық және бу
құбырларын,
сауытты
булағыштарды,
автоцистерналар
ды, резенкелі
маталы
құбырлары
жөндеу,
пайдалану және
техникалық
қызмет көрсету
бойынша
өндірістік
нұсқаулықтың
болуы;
3) топтық
қондырғының
жалпы шекті
сыйымдылығы,
б і р
резервуардың
сыйымдылығы
және резервуар
қондырғысының
ж а л п ы
сыйымдылығы
бойынша
кестелердің
болуы;
4) резервуарлық
қондырғыларда
биіктігі кемінде
1,6 м,
жанбайтын
материалдардан
жасалған,
желдетілетін
қоршаулардың,
жабың үйіндінің
немесе
жанбайтын
материалдардан
қоршайтын
қабырғаның
болуы;
5) баллондарды
газдармен, әр
түрлі газдармен

толтыру бойынша, техникалық қуәландыруды өткізу бойынша технологиялық регламенттің, нұсқамалардың, баллондарды толтыру және толтырылған баллондарды бақылау журналдарын бар болуы. Баллондарды сығылған, сұйытылған және ерітілген газдармен толтыруды жүргізетін толтыру станцияларда, пункттерде баллондарды қуәландырудың тіркеу журналы, ацетилен үшін сынақтау журналы, нормативтық кестелер, нормативтық кестелерде көрсетілмеген газдар үшін толтыру нормалар бойынша өндірістік нұсқамалар, жарылыс қауіпі бар үй-жайларға нормативтік құжаттар бар болуы; 7) баллондарды кезеңділікпен қуәландыру бойынша жұмыстарына бөлінген толтырушы					

	зауыттардың немесе толтыру станциялардың (сынақтық пункттердің) жұмысшыларын а бұйрықтардың бар болуы.				
	Төмендегі сақталудың тексеруі 1) баллондарды пайдаланудың, баллондарды бояу және жазбаларды жазудың нормативтік мерзімінің сақталуы; 2) газды баллондарды сақтау шарттарының сақталуы, баллондарды сақтауға арналған қоймалардың болуы және сәйкестігі, соның ішінде оларда жанбайтын қабырғаларымен, аралықтармен, желдету жүйелерімен, найзағайдан қорғау, баллондармен жұмыс жасау нұсқаулықтардың, ережелердің және плакаттардың болуы; 3) үй-жайларға орнатылатын сұйытылған мұнай газбен (С М Г) баллондарға арақашықты				

17.

сақтау, СМГ
баллондарды
орнату
жағдайларын
сақтау;
4) сығылған,
сұйытылған
және ерітілген
газдармен,
соның ішінде
ацетилен үшін
және
пайдалануда
болатын
баллондарды,
сондай-ақ
коррозияны
туындататын
газдармен (хлор,
хлорлы металл,
фосген, күкірт
сутегі, күкірт
ангидриді,
хлорлы сутегі
және басқалар),
автомобильдер
мен басқа да
көлік
құралдарының
отыны ретінде
қолданылатын
сығылған және
сұйытылған
газдар үшін,
сонымен қатар
стационарлық
орнатылған,
сондай-ақ 150
кгс/см² және
одан жоғары
қысым болған
кезде өлшенген,
шық нүктесінің
температурасы -
35°C және одан
төмен,
жылжымалы
құралдарға
тұрақты
орнатылған
баллондар мен
сығылған ауа,
оттегі, аргон,
азот пен гелий

	сақталатын баллон-ыдыстар, сондай-ақ сусыздандырылған көмір қышқылы бар баллондар және коррозиялы емес ортасы бар, үнемі қысыммен тұрмайтын, алайда қысымы 0,7 кгс/см² жоғары болғанда кезеңділікпен босатылатын баллондар мен баллон-ыдыстар толтыру үшін арналған баллондар кезеңдік техникалық куәландырудың мерзімін сақтау, кеуекті массасының жағдайын, газбен толтыратын баллондарда бүліну мен ақаулықтар бар болуын тексеру; 5) ұзақ уақыт қоймада сақтауда тұрған, газ толтырылған баллондардың куәландыру мерзімдерінің және тәртіпті сақтау; 6) топтық баллондық қондырғыларға техникалық қызмет көрсету және жөндеу кестелерінің мерзімдерін сақтау.				

Төмендегілердің болуы тексеріледі: 1) толтырушы зауыттарда, толтыру станцияларда және сынақтық пункттерде баллондарды техникалық қызметін көрсету және техникалық куәландыруды жүргізу құқығына аттестаты бар болуы, соның ішінде арнайы жабдықталған бөлмелерімен материалдық-те хникалық базасы, техникалық құрал-жабдықта р, сәйкестік дайындылығы бар инженерлік-техн икалық жұмысшылар санынан куәландыруды жүргізуге жауапты тұлғаларға бұйрығы болу; 2) баллонның, соның ішінде ацетиленге арналған баллоны, техникалық куәландыруды жүргізген ұйымы сәйкестендірілет ін тиісті шифрмен тіркелген таңбасы бар болуы.					

18.

Көрсетілген таңба бедері сіз қолданылатын баллондары болмау;
3) өндірістік нұсқамаларда әдістер мен тәсілдерімен баллондардың сұрыптау бойынша талаптардың болуы;
4) баллондардың куәландыру актілері бар болуы;
5) "ОТ ҚАУІПТІ – ГАЗ", шылым шегуге тыйым салынған туралы, ашық отты пайдалану, ағызу-құйылу операциялар жасаған орындарында бөтен адамдар болмаудың деген ілінген ескерту жазбалары бар болуы;
6) тиеу-түсіру жұмыстарға ж ә н е баллондарды орыннан қауіпсіз ауыстыру бойынша алдын алу шаралар өндірістік нұсқамаларда бар болуы;
7) ҚР Ішкі істер министрінің 2017 жылғы 9 қазандағы № 673 бұйрығымен бекітілген "Газбен жабдықтау

жүйелері объектілерінің қауіпсіздігі жөніндегі талаптары", технологических регламентов, технологиялық регламенттері, нұсқамалары, резервуар, буландыру және топтық баллон қондырғыларды жинақтау, пайдалану, техникалық қызметін көрсету бойынша зауыт-жасаушы н ы ң нұсқамалары, резервуарларды ң, ыдыстардың, баллондардың пайдалану, жөндеу, тазалау бойынша құралдары бар болуы; 8) топтық баллондық қондырғының паспорттары, топтық баллондық қондырғының пайдалану журналдары бар болуы, солардың ішінде жүргізілген жұмыстары туралы мәліметтер болуы; 9) сұйытылған газ баллондарды ашық алаңдарда және тұрғын үйлердің, саяжайлар мен бақша					

	кенттерінің, өндірістік емес мақсаттағы қоғамдық ғимараттардың аумақтарындағы аулаларда қалдыруға, үй-жайларының астыңғыда сұйытылған газ баллондарды т ы й ы м салынатыны бойынша талаптар өндірістік нұсқамаларда бар болуы; 1 0) пайдаланушы ұйымында жеке баллонды қондырғыларға техникалық қызмет көрсетуге тұтынушыларды ң мәлімдеу журналы бар болуы.				
Тұрғын үй ғимараттары					
	Төмендегілердің б о л у ы тексеріледі: 1) г а з құбырындағы, жер үстіндегі газ құбырларындағ ы төмен қысымды, II санатты жоғары қысымды, II санатты жоғары қысымды газ құбырлары үшін ажырату құрылғыларыны ң бар болуы, олардың жобалық құжаттарға сәйкестігі;				

2) газ
құбырларды
жабық төселген
кезде
коррозиядан
қорғау бойынша
тексеру мен
қорғаныш
жабынын
жөндеу
мүмкіндігінің
болуын
қамтамасыз
ететін қосымша
шаралар бар
болуы;

3) тұрғын
бөлмелер
арқылы
бұрандалы
қосылыстар мен
арматураларсыз
қысымы төмен
газ
құбырларының
төсеуге басқа
мүмкіндігі
болмағанда,
транзиттік
төсеуінің бар
болуы;

4) тұрғын үй
ғимараттарында
(бір енгізуден
екі және одан
астам тұрақтар
орнатылғанда
бұдан басқа 4
қабаттан астам
тұрғын
секциясына
қызмет
көрсететін
сөндіру
құрылғысы бар
болуы) төселген
газ құбырларын
және
жабдықтарды
өшіру үшін
ғимараттың
енгізудегі өшіру
құрылғылары
бар болуы;

5) тұрғын ғимараттарда ж ә н е үй-жайларда, ауылдық үлгідегі (ауылдық елді мекендегі) пайдаланудағы үйлерде, тұрғын үй-жайлардан тыс, тұруға болмайтын үй-жайларда газ плиталарды, газды су жылытқыштарды орнатуға, газды шағын көлемді қазандарды, газды ыдысты су жылытқыштар тұруға болмайтын үй-жайларда, газды каминдері м е н калориферлерді үй-жайларды жылыту үшін, сонымен бірге жылыту және жылыту-пісіру пештерді орнатуға технологиялық регламенттер, Қ Н ж Е , талаптартар, нұскамалар бар болуы;

6) ағынды және ыдысты су жылытқыштар, кез келген жүйелі шағын көлемді жылыту қазандықтары, сондай-ақ жылыту және жылыту-пісіру пештері газдың берілуін тоқтату

, жалынды сөндіру және түтін шығарылатын құбырда тиісті кесінділер болмаған кезде қыздырғыштардың сөндірілуін қамтамасыз ететін автоматты қондырғылары бар болуы; 7) жылыту және жылыту-пісіру пештерді газды отынға ауыстыру үшін ғимараттардың техникалық зерттеу есептері, келісімдері, актілері болуы қажет; 8) пайдаланудағы тұрғын үйлерде тұрғын үй-жайлар жағынан газдандырылған пештердің от жағатын есік шығарылуы жағдайда, газ құбырға жеке тарамдарды қосу орында бекіту кран болуы қажет; 9) газдандырылған пештердің оттығы шығарылатын үй-жайлардың тамбурына немесе ас бөлмеге, желдеткіш арнасы немесе желкөзі бар терезесі және					

есігі сыртқа шығатын болуы қажет; 10) ҚР Ішкі істер министрінің 2017 жылғы 9 қазандағы № 673 бұйрығымен бекітілген "Газбен жабдықтау жүйелері объектілерінің қауіпсіздігі жөніндегі талаптарына" және басқада нормативтік талаптарына ас бөлмелерінің немесе ас бөлме ретінде жасалған үй-жайларының, сонымен бірге тұрғын үй-жайлардан есіктермен немесе қозғалмалы қалқалармен оқшауландырылған желдетілетін дәліздерінің сәйкестігі; 11) жылытылмайтын үй-жайлар арқылы өткізілетін біріктіру құбырларының жылытуы, біріктіру құбырларының бұрылысы үштен аспайтын, оларды дөңгелектеу радиусы құбыр диаметрінен кем болмайтын болуы қажет;				

	12) пештерді газды отынға ауыстыру кезінде немесе газды аспаптарды түтін құбырларға көсу мүмкіндігін анықтау үшін тексеру актілері болуы қажет.				
20.	Соблюдение требования 1) бір пәтерлі және қоршалған үйлерге табиғи газдың газ құбырларын енгізудің басқа, ғимараттардың жертөлелері мен жертөле қабаттарына газ құбырын енгізулері болмағаны; 2) газдың тік бағананын тұрғын және ванна бөлмелері, санитариялық тораптар арқылы өткізілгендердің болмағаны; 3) ішкі газ құбырлары мен тік бағаналарында, ғимараттың ішінде газ құбырларының іргемен енгізуінде орнатылған тығындары болмағаны; 4) тұрғын бөлмелер арқылы түтін құбырларына өткізілген біріктіру				

	құбырлары мен пештерді болмауы.				
21.	Сәйкестігін тексеру: 1) ҚР Ішкі істер министрінің 2017 жылғы 9 қазандағы № 673 бұйрығымен бекітілген " " Газбен жабдықтау жүйелері объектілерінің қауіпсіздігі жөніндегі талаптарына" және басқада нормативтік талаптарына газ аспаптарды түтін құбырларына қосу үшін жалғастыратын металл құбырлары болуы және сәйкестігі; 3) ҚР Ішкі істер министрінің 2017 жылғы 9 қазандағы № 673 бұйрығымен бекітілген " " Газбен жабдықтау жүйелері объектілерінің қауіпсіздігі жөніндегі талаптарына" ас бөлмелерінің немесе ас бөлме ретінде жасалған үй-жайларының, сонымен бірге тұрғын үй-жайлардан есіктермен немесе қозғалмалы				

	қалқалармен оқшауландырылған желдетілетін дәліздерінің сәйкестігі; 4) ҚР Ішкі істер министрінің 2017 жылғы 9 қазандағы № 673 бұйрығымен бекітілген "Газбен жабдықтау жүйелері объектілерінің қауіпсіздігі жөніндегі талаптарына" және басқада нормативтік талаптарына түтін құбырының шығуы сәйкестігі.				
Өнеркәсіптік, ауыл шаруашылығы және коммуналдық-тұрмыстық кәсіпорындардың ішкі газ құбырлары және газ пайдалану қондырғылары					
22.	Газ құбырлары өткізілген және газ пайдалану агрегаттары мен арматура орнатылған үй-жайлары қызмет көрсететін персонал үшін қолжетімді болуы тиіс. Оларды қоймалар, шеберханалар және т.б. ретінде пайдалануға жол етілмейді				
	Сақталудың тексеруі 1)) газ құбырларын жүктеуге және оларды тірек пен жерге тұйықтау				

23.

конструкциялар
ы ретінде
пайдалануға
рұқсат
етілмейтін
жағдайларын
сақтау;
2) бақылау және
қорғау
аспаптарын
қоспай, газ
тұтыну
қондырғыларын
іске қосуға жол
берілмейтін
шарттарын
сақтау;
3) газды
пайдаланатын
қондырғыларды
ң ішкі газ
құбырлары мен
газ жабдығына,
қоғамдық
мақсаттағы және
тұрмыстық
қызметін
көрсету
кәсіпорындарын
ың газ
жабдығына, газ
құбырларды
тексеру және
тазалау
техникалық
қызметін
көрсетілетін
мерзімдерін
сақтау;
4) кәсіпорын
әкімшілігімен
маусымдық
мақсаттағы
қондырғыларды,
оның ішінде
жылыту
қазандықтарын
іске қосқанға
дейін еңбекті
қорғау және
өнеркәсіптік
қауіпсіздік, газ
жабдығына және
автоматтандыру

	жүйесіне ағымдағы жөндеу жүргізу, газ құбырларын соның ішінде желдету жүйелерін тазалау, олардың дұрыстығын тексеру бойынша шаралардың сақталуы.				
	Төмендегілердің б о л у ы тексеріледі: 1) қыздырғышты жандырғанда немесе реттеу процесінде жалын үзілгенде , шарпығанда немесе сөнгенде газдың берілуі д е р е у тоқтатылатыны, сондай-ақ ақаулардың себебі жойылу, қайта жандыру алдында от жағатын жерді және газ құбырларын белгіленген мерзімі бойынша желдеткені, жұмыс істеп тұрған газ пайдалану қондырғыны қызмет көрсететін персоналдың тарапынан үнемі қадағалаусыз тыйым салудың талаптар өндірістік нұсқамаларда болуы қажет;				

2) газды пайдаланатын қондырғысында авариясыз жұмыс істеуін және ақаулар мен жарамсыздықтар пайда болғанда апатқа қарсы қорғанысты қамтамасыз ететін автоматтандыру жүйесімен жабдықтағаны болуы қажет;

3) үй-жайдың газдалуы және жабдықтың жарамсыздығы туралы дауысты және жарық арқылы белгі диспетчерлік пунктке немесе жұмыс істейтін персонал үнемі болатын үй-жайында болуы қажет;

4) газды пайдаланатын қондырғының қолдау бойынша технологиялық регламенті болуы, оның ішінде қорғаныш іс-әрекетімен тоқталатын тізімі, сонымен қатар газды берудің тоқтау бойынша қызмет көрсететін персоналдың шапшаң әрекеттерінің тізімін және газды берудің тоқтау жағдаларын,

цехта немесе қазандықта жарылыс және өрт кезіндегі қызмет көрсететін персоналдың шапшаң әрекеттерін, қыздырғышты жандырудың технологиялық реттік жүргізудің бар болуы;

5)
жарамсыздықта рды жойғаннан кейін газ пайдалану қондырғысын іске қосу тәртіп бойынша (тоқтатылғаннан кейін) өндірістік нұсқаулығы бар болуы;

б) тығындарды алу және газды іске қосу бойынша жұмыстардың орындалуын растайтын құжаттардың болуы;

7) дайындықтан өткен персоналы бар кезде қызмет көрсетуші кәсіпорынмен, мамандандырылған ұйыммен түтін шығаратын құрылғыларды алғашқы тексеру актілерінің, арнайы журналдың болуы;

8)
казандықтардың

	, пештердің және өзге агрегаттардың газ өтетін жерлерін жөндеу туралы кәсіпорын басшысының нұсқауының болуы, қазандықтардың , пештердің және өзге агрегаттардың газ өтетін жерлерін жөндеу кезінде тұйық шиберлер немесе жабындылар арқылы жалпы ажырату уақыты көрсетіліп ауысым журналында жазбаның болуы , қазандықтарды, пештердің және өзге агрегаттарды іске қосу кезінде пеш пен газ өтетін жерлерді желдету уақыты көрсетіле отырып ауысым журналында жазбаның болуы .				
Қоғамдық және тұрғын үй ғимараттарының газ құбырларымен газ жабдығы					
	Газбен қамтамасыз ету кәсіпорындары белгіленген тұрмыстық газ аспаптарын және аппараттарын қауіпсіз пайдалану қағидалары бойынша тұрғын үй және (немесе) тұрғын емес				

25.	үй-жайлардың иелері мен жалдап тұрушыларға, жеке тұрғын үйлердің иелеріне нұсқаулықты беру бойынша журналы ҚР Ішкі істер министрінің 2017 жылғы 9 қазандағы № 673 бұйрығымен бекітілген "Газбен жабдықтау жүйелері объектілерінің қауіпсіздігі жөніндегі талаптардың" 24 -қосымшаға сәйкес қамтамасыз етеді.				
	Төмендегілердің болуы тексеріледі: 1) газ жабдығы орнатылған үй-жайларда газды қауіпсіз пайдалану және сөндіру құрылғылары көрсетілген газ құбырларының схемасы бойынша нұсқаулықтың болуы; 2) Қазақстан Республикасы газшаруашылығы ұйымдары әзірлеген, тұрғын үй ғимараттарындағы газ жабдығына, аспаптар мен аппараттарға				

26.

техникалық
қызмет көрсету
бойынша
басшылыққа
алынатын
құжаттардың
болуы;

3) жылыту
кезеңі
аяқталғаннан
кейін
маусымдық
жұмыс істейтін
газ пайдалану
қондырғыларын
да тығындардың
немесе
пломбаның
болуы;

4) маусымдық
жұмыс істейтін
газ пайдалану
қондырғыларын
ажыратуға
меншік
иелерінің және (немесе)
уәкілетті
органдардың
тұлғаларының
өтінімдерінің
болуы;

5) газоиндикатордың бар болуы;

6) қоғамдық
ғимараттардың
маусымдық
жұмыс істейтін
және істен
шыққан
жабдығын газ
құбырынан
ажырату
актілерінің
болуы;

7) қоғамдық
және тұрғын үй
ғимараттарының
газ тұтыну
жүйелеріне
техникалық
қызмет
көрсетуге

	шарттарының болуы; 8) газ пайдалану қондырғыларын, соның ішінде маусымдық жұмыс істейтін іске қосқанға дейін, түтін мұржаларына және желдетк арналарына алғашқы және қайтадан тексеру жүргізу актілерінің, арнайы журналдың болуы.				
Металдарды газ-жалынмен өңдеуге арналған жабдық					
27.	Сақталудың тексеру: 1) газбен кесу, дәнекерлеу және металдарды газ-жалынмен өңдеудің басқа да түрлері бойынша жұмыстарға м ы н а қашықтықта (көлденеңінен) жол беріледі: - топтық газ баллонды қондырғылардан – 10 м; - оттегі мен жанғыш газдары бар жеке баллондардан – 5 м; - г а з құбырларынан және резеңке маталы түтіктерден, сондай-ақ газ тарату бекеттерінен қол жұмыстары кезінде – 3 м				

	ж ә н е механикалық жұмыстар кезінде – 1,5 м; 2) тасымалданатын қыздырғыштар м е н жылжымалы агрегаттарды резеңке маталы түтіктердің көмегімен газ құбырларына (оның ішінде сығылған газға) қ о с у ұзындықтарының (30 метрден кем емес) сақталуы; 3) резеңке маталы түтіктердің техникалық түзу жағдайын (жарылғаны, қажалғаны, жыртылғаны, кесілгені, үрленгені, кебуі болмау).				
	Төмендегілердің б о л у ы тексеріледі: 1) түтікте (түтіктің жалпы ұзындығы 30 м аспайды: -резеңке маталы түтіктің бөлек кесектерінің арасы екі жақты а р н а й ы ниппельдермен қосылған, ниппельдің саны екеуден артық емес (3 кесекке 2 ниппель; - қамыттарының болуы,				

28.	- қыздырғышта немесе жылжымалы агрегатта бар краннан басқа, ажыратқыш кран түтікке дейін орналастырылған; 2) берілген қысым және температура кезінде тасымалданатын газға тұрақтылықты қамтамасыз ететін пайдаланылатын резеңке маталы түтіктердің болуы; 3) оттықтарды, кескіштерді және өзге аппаратураны жөндеу үшін жеке орынның болуы; 4) газбен жабдықтау көздерінің жанбайтын материалдарынан металл қалқандардан немесе перделерден қоршаудың болуы; 5) металдарды жанғыш газбен өңдеу процестерін автоматтандыру кезінде арақашықтықты басқарудың болуы.				
Жер асты газ құбырларын коррозиядан және құрылыстарды коррозиядан электр химиялық қорғау					

29.	Төмендегілердің болуы тексеріледі: 1) Электр химиялық қорғау қондырғыларын пайдаланатын ұйымымен қорғау қондырғыларын а техникалық қызмет көрсету және жөндеудің жүргізілудің актілері; 2) қорғау қондырғыларын а, тірек (бақылау-өлшеу пункттері) және газ құбыры әлеуетін басқа да өлшеу нүктелерінің орналасқан орындардың схемаларының, коррозиялық агрессивті топырақтар мен шашыраңқы ток көздері туралы деректерінің болуы.				
	Сақталудың тексеруі: 1) Газ құбырларындағы электр әлеуетін өлшеу мерзімдерін; 2) дайындаушы-зауыттың технологиялық регламентіне сәйкес электр қорғау қондырғыларын а техникалық қызмет көрсету және жөндеу мерзімдерінің				

30.	сақталуы, соның ішінде телемеханикалық бақылау құралдарымен жабдықталмаған электр қорғау қондырғыларында, дренаждық қорғаныш қондырғыларында, катодты қорғаныш қондырғыларында; бақыланатын протекторлы қондырғыларда; 3) техникалық байқаудың жүргізу мерзімдерін; 4) бұрын қорғауды талап етпеген газ құбыры учаскелерінде шашыраңқы тоқтың қауіпті әсерін айқындау үшін әлеуетті өлшеуді жылына кемінде 1 рет, сондай-ақ әрбір коррозиялық жағдайды өлшеу кезінде өлшеу нүктелері арасында қоныстарда 200 м аспайтын және кентаралық газ құбырларында 500 м аспайтын аралықпен жүргізу мерзімдерін.				
	Төмендегілердің болуы тексеріледі: 1) қолданыстағы газ құбырларын қорғау бойынша жұмыстарды				

орындайтын
ұйымдарда
электр
химиялық
қорғау
қондырғыларын
ың орналасқан
жері және
бақылау-өлшеу
пункттері
белгілеген газ
құбырларының
карта-схемалары
, топырақтың
коррозиялығы
және
шашыраңқы ток
көздері туралы
жинақталған
деректердің
болуы;
2) газ
құбырларының
коррозиялық
жағдайына және
қорғау
жұмыстарының
тиімділігіне жыл
сайын
талдаудың
болуы;
3) электр
оқшаулағыш
қосындылардың
ақаулығы газ
құбырын
пайдалануға
қабылдау және
электр қорғау
қондырғыларын
ың әрбір жұмыс
параметрлерінің
өздігінен өзгеруі
(нашарлауы)
кезінде, бірақ 12
айда 1 реттен
сиретпей
тексерулердің;
4) газ
құбырларының
қауіпсіз
пайдалданылуы
н қамтамасыз
ететін

	шаралардың боулы; 5) құрамына қалалық газ құбырларын қорғау бойынша жұмыстарды жүргізетін ұйымның өкілі кіретін комиссиямен, г а з құбырларының өтпелі тот басып бүліну жағдайларын тексеру журналдарының болуы; 6) г а з құбырының иесінде комиссияның жұмысының күні мен орны туралы мемлекеттік бақылаудың жергілікті органын ескертудің болуы; 7) г а з құбырының меншік иесі немесе газбен жабдықтау ұйымы болаттан жасалған жер асты газ құбырларының, бақылау-өлшеу пункттеріндегі коверларды ж ә н е оқшаулағыш фланецтік біріктірі қорғау жабындарын жөндеу бойынша уақтылы кестелері болуы.				
Әлеуетті қауіпті жарылыс орталардың электр жабдығы					

32.	Сақталудың тексеруі 1) жарылыстан қорғаған жабдығының қызмет көрсету және жөндеу жүргізу мерзімдерін, соның ішінде оның электр жабдығына және электр сымына; 2) іске қосқыштар мен автоматты ажыратқыштардың ең жоғары тоқ қорғанышын тексеру мерзімдерін; 3) болаттан жасалған құбырларда орнатылған электр өткізгіштерін және бөлуші тығыздағыштарды сынау кезінде сынақ қысымының мерзімін, көлемі мен нормаларын ; 4) жарылыстан қорғаған жабдыққа дайындаушы ұйым белгілеген мерзімде техникалық қызмет көрсету жүргізу мерзімдерін; 5) статикалық электрден және найзағайдың қайта болуынан қорғаудың дұрыстығын, соның ішінде контактілердің, қосылыс				

	сымдардың, шиналар бастардың тексеру мерзімдерін; 6) газ қауіпті жұмыстарға рұқсат нарядын бере отырып, қалыпты түрде орындалған аспаптардың көмегімен сынақтың апатсыз болуын ж ә н е қауіпсіздігін қамтамасыз ететін шараларды.				
33.	Төмендегілердің б о л у ы тексеріледі: 1) жарылыстан қорғаған жабдығы сынауға дайындаушы-зауыттың пайдалану құжаттамасының ж ә н е техникалық нормативтік құқықтық актілердің болуы; 2) жарылыс қауіпті аймақтарда электрлік сынақ жүргізілетін, жарылыстан қорғалып әзірленген аспаптардың болуы; 3) техникалық ж ә н е ұйымдастыру шаралардың; 4) пайдаланылатын құжатамаларда				

	жүргізілген жұмыстар туралы; 5) жарылыстан қорғаған жабдыққа жөндеу жүргізуді ұйымдастыру тәртібі бойынша технологиялық регламенттің болуы.				
Бақылау-өлшеу аспаптары, автоматтандыру және сигнализация жүйелері					
	Төмендегілердің болуы тексеріледі: 1) газ құбырлары мен агрегаттарда орнатылған бақылау, автоматтандыру және сигнализация аспаптары мен құралдарына тұрақты техникалық қадағалау, күтім жасау және күрделі жөндеуді қамтамасыз ету бойынша технологиялық регламенттің болуы; 2) жөндеуге немесе тексеруге алынған аспаптардың орнына ұқсас құралдардың болуы; 3) өндірістік бөлмелердің ауасында газдың шоғырлануын бақылау үшін				

34.

жылжымалы құралдардың болуы;
4) өлшем құралдарына, автоматтандыру және дабыл жүйелеріне техникалық қызмет көрсету және жөндеу жүргізу үшін " Газбен жабдықтау жүйелерінің қауіпсіздігі талаптары" бойынша былімін тексеруден өткен, арнайы оқытылған персоналдың боулы;
5) мына көлемде жоспарлы, жартылай, жоспардан тыс тексеру мерзімдерімен (егер жабдықты және ТҮ АБЖ-нің құралдарын дайындаушы-зауыттың нұсқаулықтары өзге мерзімді талап етпесе) кестелердің болуы:
- оқшаулануын сынау;
- аппаратуралар мен коммутациялық элементтердің жағдайын тексеру;
- жұмыстың негізгі параметрлерін тексеру;

	- құрылғыларды жұмыста байқау; - оқшаулау кедергілерін өлшеу; - аппаратуралар мен қайталама тізбектердің жағдайын тексеру; - құрылғыларды жұмыста байқау; б) қолданатын өлшеу құралдарында пломбасы немесе таңбасы жоқ, тексеру мерзімі өтіп кеткен, зақымданған, ажыратқан кезде тілі көлемі бойынша шкаланың нөлдік бөлігіне қайтып келмейтін, осы аспаптар үшін жіберуге болатын қателіктердің жартысынан асып түскен.				
	Сақталудың тексеруі: 1) өлшеу құралдарына, автоматтандыру және дабыл белгілері жүйелеріне техникалық қызмет көрсету бойынша жұмыстар көлемі мен кезеңділік; 2) ГТС, ГТП, АГҚС, қазандықтарда, өнеркәсіптік, ауыл				

35.

шаруашылығы және басқа да ұйымдардың ішкі газ құбырларында, жылу механикаландырылған ШРП, ГТЖ-ның резервуарлық және топтық баллонды қондырғыларын да, автоматтандырылған қазандықтарда бақылау-өлшеу құралдарының дұрыстығы мен жұмыс істеп тұрғандығына тексеру жүргізу мерзімдерін;

3) мына өлшеу құралдарының міндетті мемлекеттік кезендік тексеру мерзімдерінің сақталудын:

- тарту-тегеурін өлшегіштер, манометрлер (көрсетуші, өздігінен жазатын, қашықтықтан);
- ГТЖ-ның баллондарды бақылап өлшеу үшін пайдаланылатын салмақ өлшеу аспаптары, эталлон-гірлер;
- өздігінен жазатын термометрлер;
- көрсетуші термометрлер;
- қысым, температура, қысымның

	ауытқуын түрлендіргіштер , соның ішінде олардың күрделі жөндеуден; 4) қорғау, блоктау және сигнализация қондырғыларының іске қосылуын тексеру мерзімдерін.				
36.	Бөлмеде газдың қауіпті шоғырлануы пайда болған кезде ауа ортасының жағдайына бақылау жасайтын дабыл белгілерінің іске қосылуын тексеру.				
2-кіші бөлім. Ерекше табиғи және климаттық жағдайларда газбен қамтамасыз ету жүйелерін пайдалану кезіндегі қосымша талаптар					
37.	Сақталудың тексеруі: 1) болаттан жасалған су газ өткізу құбырларын, сондай-ақ жер асты газ құбырларын салу үшін балқыған болаттан құбырларды қолдануға тиым салу талаптарының; 2) футлярдың ұштары қиылысқан құрылғылар мен коммуникациялардың сыртқы қабырғаларының екі жағынан қашықтықтың;				

	3) жақын дәнекер жігінен ғимараттың іргетасына дейін қашықтықтың; 4) газ құбырларын төсеу үшін аз қысылатын топырақтан негіздің қалыңдығын, және осы топырақпен төсеу биіктігінің .				
	Төмендегілердің болуы тексеріледі: 1) әртүрлі мақсаттағы жерасты коммуникация коллекторларым ен және каналдарымен газ құбырларының қиылысқан жеріндегі, сондай-ақ газ құдықтарының қабырғалары арқылы газ құбырын жүргізу орындарындағы газ құбырлары футлярларының болуы, олардың ұштары гидроизоляциялық материалмен жабылады; 2) еңістің жоғарғы бөлігіндегі футлярдың (құдықтардың қабырғаларының қиылысқан жерлерін қоспағанда) бір бөлігінің				

38.

ұшында
қорғаныш
құрылғысына
шығатын
бақылау
тетігінің болуы;
3) футляр мен
газ құбырының
құбыраралық
кеңістігінде газ
тарату
жүйелеріне
қызмет
көрсетуге
арналған
пайдаланудың
60 В дейінгі
кернеулі
пайдалану
кәбілін (
байланыс,
телемеханика
және электр
қорғау) болуы;
4) газ
құбырларын
төсеу үшін аз
қысылатын
топырақтан
негіздің
қалыңдығын,
және осы
топырақпен
төсеу биіктігінің
болуы;
5) жер бетіндегі
деформация
аяқталғаны
туралы таукен
өндіру
ұйымының
маркшейдерлік
қызметінің
қорытындысын
ың болуы;
6) өңделетін
аумақтың
аудандарында
газ құбырын
пайдаланушы
ұйымның
қызметінің
мақсатын
орындау

	бойынша технологиялық регламенттің болуы; 7) бетінің белсенді қозғалысы кезеңінде жер асты газ құбырларын күн сайын аралап шығу туралы жазбалар; 8) кентаралық және тарату газ құбырларының трассасын өңдеу кезінде тау жыныстарының әсер ету шекарасының бөлініп жатқан аумақтарында жоғарылық белгілері мен трассаның пикетажына байламы бар тұрақты белгілердің болуы; 9) ерекше табиғи және ауа-райы жағдайларында газ тарату жүйелерінің және газ тұтыну объектілерінің құрылысы кезінде қосымша шаралардың болуы.				
3-кіші бөлім. Жылу электр станцияларының (ЖЭС) және қазандықтың газ тарату жүйесі мен газ тұтыну объектілерін пайдалану кезінде қойылатын жарылыс қауіптілік талаптары					
	Төмендегілердің б о л у ы тексеріледі: 1) г а з құбырында қазандық әр кез жанар алдында				

электр жетегі бар екі бекіту құрылғысының болуы; 2) пайдалануға жаңадан енгізілген қазандық қондырғыларын да газ құбырынан қазандыққа баратын торамда еқорғаныс-бекіту қақпағының және электр жетегімен бекіту құрылғысының орнатылуы; 3) ЖЭС газбен жарақтау жүйесінде болаттан жасалған арматураның болуы; 4) газ қыздырғыштарды қолдануға рұқсаттың, дайындаушы зауыттың паспорттарының болуы; 5) газдандырылған қазандық қондырғыларын да тұрақты жұмысын қамтамасыз ету бойынша көрсеткіштерін өлшеу құралдарының болуы; 6) газдалған қазандық қондырғыларын ың технологиялық қорғанысының, блоктаудың және жарық				

және дыбыс белгілерінің болуы;
7) қазандық қондырғысын дайындаушы зауытпен келісілген техникалық шарттардың немесе қазандықты тоқтатуға қорғаныс пен блоктаудың орындалуын сақтауға немесе оны төменгі жүктемеге ауыстыруға нормативтік-техникалық құжаттаманың, технологиялық қорғаныс құрылғыларын өшіру және істен шығару қажеттілігіне өндірістік нұсқаулықтың, жұмыс істеп тұрған жабдықтағы блоктаудыңжәне дабыл белгісінің болуы;
8) техникалық басшымен бекітілген, рұқсат беру нарядынсыз жүргізілетін, газға қауіпті жұмыстар жүргізуге рұқсат беру наряды бойынша жүргізілетін газға қауіпті жұмыстар тізімінің болуы.

Оларды тіркеу журналының болуы; 9) қазандық қондырғысын пайдалану бойынша өндірістік нұсқаулықта іске қосу алдында тексеру жүргізу тәртібінің, нормаларының және әдістерінің , қазандық газ құбырын газбен толтыру кезеңдігінің, қазандық оттығының, газ өтетін құбырлардың, ауа өтетін құбырлардың, қазандықты жағатын орынның желдеткішінің, қазандықты жағу немесе жұмысы кезінде бір немесе бірнеше оттықтар жанып тұрған кезде оттықты, пешті, газ жолдарын желдетудің болуы, оттықтың шамшырақтарының өшу себептерін, қазандық газ құбырларына газды беруді тоқтату жағдайларының себептерін жою, қорғаныс пен блоктау немесе персоналдың әрекетінен				

	қазандық апатты ажыратылған кезде ішкі газ құбырларына ж ә н е қазандықтың оттықтарына газдың берілуін тоқтату, қазандық қордырғысы резервке істен шыққан, газ арматурасын әзірлеумен байланысты жұмыстарды жүргізу кезінде, ішкі газ құбырларын қосу және жөндеу, сондай-ақ қазандықтың газ құбырын жабу режиміне шығарған кезде.				
40.	Үрлеу газ құбырларын қауіпсіздік құбыр жолдарымен, сондай-ақ мақсаттары бір газдың әртүрлі қысымдарымен г а з құбырларының қосылуына жол бермеудің сақталу.				
4-кіші бөлім. Газ қауіпті жұмыстар					
	Төмендегілердің б о л у ы тексеріледі: 1) техникалық басшымен бекітілген, рұқсат беру наряды бойынша жүргізілетін газға қауіпті				

жұмыстардың,
рұқсат беру
нарядынсыз
орындалатын
газға қауіпті
жұмыстарды
жүргізуге
тізімнің болуы.
Оларды тіркеу
журналдарының
болуы.

2) газбен
жабдықтау
жүйесі
кәсіпорны
немесе өз газ
қызметін
пайдалануды
жүзеге
асыратын газбен
жабдықтау
жүйелерін
пайдаланатын
кәсіпорын
бойынша наряд
беруге құқылы,
газға қауіпті
жұмыстарды
жүргізуге
жауаптылар
бойынша
бұйрықтың
болуы;

3) газ
құбырларының
қымталуына
техникалық
куәландырудың,
қабылдау
сынақтарының,
электр
химиялық
қорғанысты
орнату
жұмыстарының;
түтін әкететін
желдету
жүйелерінің
жағдайының,
газды жіберу
алдында газ
жабдығының,
арматураның,
өлшем және

автоматтандыру
құралдарының
жинақталуы
ж ә н е
дұрыстығының
актілерінің
болуы;
4) газ қауіпті
жұмыстарды
орындауға
рұқсат беру
нарядында
бақылау
нығыздауларды
ң нәтижелері
жазбаларының
болуы;
5) газдалған
ортада жөндеу
жұмыстарын
жасау кезінде
түсті металлдан
құрал-саймандар
дың, ұшқын
пайда болуды
ж о қ қ а
шығаратын,
темір таға және
шегесіз
аяқ-киімнің,
жарылыстан
қорғалып
жасалған
жылжымалы
шамшырақтард
ың, құдықтар
м е н
шұңқырларды
желдету үшін
желдеткіштер
м е н
компрессорлард
ың, газдалуға
а у а н ы ң
сынамасын алға
арналған
құралдардың
болуы;
6) г а з
құбырларын "
газдың астында"
кесу үшін газбен
жабдықтау
кәсіпорындарым

ен әзірленген арнайы нұсқаулықтарды ң болуы; 7) өндіріс жұмыс орындарында " ӨРТ ҚАУІПТІ. ГАЗ", шылым шегуге тыйым, ашық отты қолданбау, бөтен сырт адамдарға болу рұқсат емес жөнінде ескерту жазбаларының болуы; 8) жаңадан салынған тұрғын үйлердегі газ құбырларына және газ жабдығына газ жіберу, қауіпсіздікті қамтамасыз ету бойынша ұйымдастыруш ылық және техникалық шараларды қабылдау тәртібіне газбен жабдықтау жүйесі кәсіпорындарын ың нұсқаулықтарын ың болуы; 9) газ құбырларында орнатылатын және фланецтердің аясынан тыс шығатын, газ құбырының диаметрі және газ қысым көрсетілетін тығыну бұқтырманың					

	соңында таңбасы болуы; 10) газ құбырларында тығындауларды орнату бойынша жұмыстарды жүргізу, қымталуға, газ талдағыштарды, қолданыстағы жеке қорғаныс құралдарының, соның ішінде ауажинайтын түтікшелерімен бірге шлангылы немесе оттегі-оқшаулайтын, противогазды, карабиндерімен сыналған құтқару белдіктерін тексеру дұрыстығына нұсқаулықтардың, олардың сынау нәтижелерін жазатын арнайы журналдардың болуы; 11) газ құбыры өшірілмеген құдықтарда және шұңқырларда жұмыстар жүргізу бойынша ережелердің, нұсқаулықтардың.				
	Өнеркәсіптік және ауылшаруашылық кәсіпорындағы газды ажырату мен одан әрі жалпы қосуды, ГТС, АТҚС,				

42.	Г Т П сұйылтылған газы бар резервуарларды бастапқы толтыруды газ тарату жүйелерін пайдаланушы және газ тұтынушы ұйымдардың жұмыстарды орындау кезінде кәсіпорынның газқұбырындағы қысымдарын ескеретін технологияға сәйкестігі.				
5-кіші бөлім. Аварияларды оқшаулау және жою					
	Төмендегілердің б о л у ы тексеріледі: 1) газ тарату жүйелері мен газ тұтынушы объектілердегі инциденттер м е н аварияларды оқшаулау мен жою үшін газбен жабдықтау ұйымдары демалыс және мереке күндерін қоса алғанда, тәуліктік режимде жұмыс істейтін мамандандырыл ғ а н бөлімшелердің (авариялық-қалп ына келтіру жұмыстары қызметтері, авариялық-дисп етчерлік қызметтер, авариялық бекеттер) болуы;				

43.

2) құрамында өздеріне қызмет көрсететін газ тарату жүйелерін пайдаланушы және газ тұтынушы ұйымдары жоқ пайдалану учаскелерінде газ құбырлары, АДҚ және оның филиалдарын бекіту бойынша газбен жабдықтау ұйымының бұйрықтарының болуы;

3) өткізілген оқу-жаттығу сабақтарын тіркеу журналының болуы

4) АДҚ барлық өтінімдерін тіркеу үшін арнайы журналдардың болуы, онда: хабарламаның (өтінімнің) келіп түскен уақыты, авариялық бригадамен оқиға орнына шығу және келу уақыты, зақымдалу сипаты белгіленеді және орындалған жұмыстар аталып өтіледі;

5) газбен жабдықтау жүйесі объектілеріне техникалық қызмет көрсетуді ұйымдастыруды

	жақсарту бойынша әзірленген шаралардың болуы.				
44.	Авариялық-диспетчерлік қызмет (бұдан әрі – АДҚ) пен олардың филиалдарының штатының, сондай-ақ материалдық-техникалық және техникалық және жедел-пайдалану құжаттамасымен жарақталуының сәйкестігі кәсіпорынмен айқындалады.				
45.	Әрбір кәсіпорында авариялық бригадалармен оқу-жаттығу сабақтарын өткізу мерзімдерінің сақталуы.				
6-кіші бөлім. Қосымшалардың (нұскалар, таблицалар, журналдар) болуы					
	1) "Газ желілеріндегі қысымды өлшеу журналы"; 2) "Газ құбырының паспорты" 3) "Пайдалануға берілген сыртқы газ құбырларын есепке алу журналы"; 4) "Газ құбырының техникалық жай-күйін тексеру актісі"; 5) "Газ құбырларының				

трассасына техникалық тексеру жүргізу журналы"; 6) "Жерасты газ құбырларының техникалық жай-күйін бағалау"; 7) "Жерасты газ құбырларының трассаларын аралап шығу кезеңділігі"; 8) "Сыртқы және ішкі газ құбырларының с ы н а у нормалары"; 9) "Газ реттеу пунктіне, шкафты газ реттеу пунктіне техникалық байқау жүргізу журналы"; 10) "Газ реттеу пунктінің негізгі үй-жайларына арналған алғашқы өрт сөндіру құралдарының тізбесі"; 11) "Ғимараттар м е н құрылыстарға дейін оқшау тұрған газ р е т т е у пункттерден (тіректерде орнатылған шкафтық жабдықтарды қоса алғанда) жарықтағы көлденеңі бойынша арақашықтық" кестесі; 12) "Желдеткіш жүйесінің паспорты (ауаны					

46.

салқындату
жүйесі);
13) "Цистерналар
мен бөшекелерді
сұйытылған
газбен толтыру"
кестесі;
14) "Газ қауіпті
жұмыстарды
жүргізуге №.....
рұқсат наряды";
15) "Газ қауіпті
жұмыстарды
жүргізуге
рұқсат-нарядтар
ды тіркеу
журналы";
16) "Резервуарлық
қондырғының
және бір
резервуардың
сыйымдылығын
" кестесі;
17) "Жалпы
сыйымдылығы
50 текше метр
дейінгі
резервуарлық
қондырғылардан
арақашықтығы"
кестесі;
18) "Жалпы
сыйымдылығы
50 текше метр
жоғары
резервуарлық
қондырғылардан
арақашықтығы";
19) "Топтық
қондырғының
сыйымдылығын
" кестесі;
20) "Бояу және
баллондарға
жазба түсіру"
кестесі;
21) "Баллондардың
толтырылуын
есепке алу және
толтырылған

баллондарды бақылау журналы"; 22) "Баллондарды сұйытылған газбен толтыру" кестесі; 23) " Баллондардың куәландырылуы н тіркеу ЖУРНАЛЫ"; 24) "Газ баллондарын пайдаланушыла рға нұсқаулықтың өткізілуін тіркеу журналы"; 25) "Газ аспаптарын ажыратуға № ____ акт-наряд"; 26) " Рұқсат-нарядсыз орындалатын газ қауіпті жұмыстарды тіркеу журналы" 27) "Жеке қорғаныш құралдарын сынауды тексеру ЖУРНАЛЫ"; 28) "Авариялық мәлімдемені тіркеу журналы" ; 29) "20 ____ жылғы ____ айындағы авариялардың саны және сипаты туралы АНЫҚТАМА"; 30) "20 ____ жылғы ____ айындағы авариялық мәлімдемелердің саны және сипаты туралы анықтама";				

Тексеруді тағайындаған мемлекеттік орган _____

Бақылау және қадағалау субъектісіне (объектісіне) бару арқылы тексеруді/
профилактикалық бақылауды және қадағалауды тағайындау туралы акт _____

(№, күні)

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) атауы _____

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) (жеке сәйкестендіру
нөмірі),

бизнес-сәйкестендіру нөмірі _____

Орналасқан жерінің мекенжайы _____

№	Талаптар тізбесі	Талап етіледі	Талап етілмейді	Талаптарға сәйкес келеді	Талаптарға сәйкес келмейді
1-кіші бөлім. Негізгі қағидалар					
1.	Фабриканы пайдаланатын ұйым басшысымен әзірленген және бекітілген технологиялық регламенттердің болуы				
2.	Фабриканы пайдаланатын ұйым басшысымен әзірленген және бекітілген технологиялық регламенттердің орындалуы				

3.	Өнімділікке тәуелсіз қауіпті өндірістік объектілерді құрылысын салу, кеңейту, қалпына келтіру, жаңғырту, жабу және жою бойынша жобалық құжаттамалардың болуы және қадағалануы, соның ішінде өнеркәсіптік қауіпсіздік тарауының және бүлінген жерлерді қалпына келтіру тарауының болуы				
4.	Ақаулы қондырғыларда жұмыс жүргізуге, ақаулы құралдар мен аспаптарды қолдануға жол бермеу				
5.	Ұйым басшысымен әзірленген және бекітілген өндірістік бақылау туралы ереженің; технологиялық регламенттің; АЖЖ болуы				
6.	Жеке қорғаныс құралдарын, соның ішінде противогаздарды, оқшаулағыш респираторлар мен өздік құтқарғыштарды пайдалану уақытын есепке алуды ұйымдастыру,				

	оларға тұрақты тексеру жүргізу, одан әрі пайдалануға жарамсыз жеке қорғаныс құралдарын қолданыстан шығару				
7.	Қауіпсіздіктің аса жоғары талаптары қойылатын аса қауіпті жұмыстарды орындауға жазбаша наряд-рұқсаттардың берілуін қамтамасыз ету				
8.	Ережелерді бұзушылық анықталған жағдайда жұмыс жүргізу жол бермеу, әрбір жұмыс орны ауысым көлемінде ауысымның техникалық жетекшісімен қаралады				
9.	Адамдардың, машиналар мен механизмдердің қозғалысын қиындататын к і р м е жолдардың және қондырғылардың жұмыс орындарының заттармен кедергіленуіне жол бермеу				
10.	Өрт сөндіру құралдарына апаратын жолдардың кедергіленуіне жол бермеу				

11.	Ұйым басшысының жазбаша рұқсатынсыз (тек апаттық жағдайлардан басқасы) тіршілікті қамтамасыз ету объектілерін (электр аралық станциялар, сутөкпелер, калориферлік қондырғылар, қазандықтар) тоқтатуға жол бермеу				
12.	Барлық қызмет көрсетілетін алаңдарды, өтпелі көпіршелерді және сатыларды жақтауының биіктігі 1 метрден кем емес берік, төзімді және тіреуішінің төмен жағы биіктігі 0,14 метрлік тұтас қаптамасы бар жақтаулардан жасау қажет				
	Жұмыс алаңдарына және механизмдерге апаратын сатыларда келесі еңістік бұрыштар болуы шарт: 1) тұрақты қолданылатын – 45 градустан артық емес; 2) бір ауысымда 1-2 мәрте				

13.	қолданылатын – 60 градустан артық емес; 3) зумпфтарда, құдықтарда – 90 градусқа дейін. Сатылардың ені 0,6 метрден кем емес , баспалдақтың биіктігі – 0,3 метрден артық емес , баспалдақтардың ені – 0,25 метрден кем емес белгіленеді . Зумпфтар мен құдықтарда қапсырғыштарды пайдалануға рұқсат етіледі				
14.	Жайларда және ұйым аумағында орналасқан барлық монтаждық аралықтар, қабылдағыштар, зумпфтар, құдықтар, арықтар тіреуішінің төмен жағы биіктігі 0,14 метрлік тұтас қаптамасы бар биіктігі 1 метрлік жақтаулармен қоршалады немесе барлық беті бойынша төсемелермен (торлармен) жабылады, ал қажетті жерлерде ені 1 метрден кем емес өтпелі көпіршелермен жабдықталады				

15.	Жұмыс алаңдарын кедергілемеу, сондай-ақ өтпелер мен жұмыс алаңдарын қиып өткен жағдайда еден деңгейінен 2,0 метрден кем емес биіктікте құбырларды, астауларды, коммуникацияларды орналастыру. Өтпелер мен жұмыс алаңдарын реагент құбырлары қиып өткен кезде тұғырлардың болуы: өтпе (жұмыс алаңы) деңгейінен бастап тұғырдың ең шығыңқы бөлігіне дейінгі минималды биіктік - 1,8 метрден кем емес				
16.	Еден деңгейінен 1,5 метрден артық биіктікте орналасқан, ені 0,8 метрден кем емес, қашықтан басқарылмайтын және бақылау-өлшеу аспаптары жоқ тығын арматурасына қызмет көрсетуге арналған стационарлық алаңның болуы				
	Машиналар мен аппараттардың				

17.	арасындағы ж ә н е қабырғалардан б а с т а п қондырғыларды ң габариттеріне дейінгі минималды арақашықтық б ы л а й белгіленеді: 1) негізгі өтпелерде – 1,5 метрден кем емес; 2) машиналар арасындағы жұмыс өтпелері кезінде – 1 метрден кем емес; 3) қабырғалар мен машиналар арасындағы жұмыс өтпелері кезінде – 0,7 метрден кем емес; 4) машиналар арасындағы және қабырғалар (құрылыс құрылымы) мен машиналар арасындағы қалыпты жұмыс өтпелерін қадағалаған кезде жергілікті тарылу – 0,7 метрден кем емес; 5) қызмет көрсету және жөндеу үшін бактарға, астауларға және резервуарларға апаратын өтпелерде – 0,6 метрден кем емес				
	Қондырғыларды жөндеу кезінде				

18.	ірі ауысымдық желілер мен бөлшектерді тасымалдау үшін арналған өтпелердің минималды ені әрбір жағынан 0,6 метр қосу арқылы желілер мен бөлшектердің ең үлкен көлденең өлшемдерімен белгіленеді				
19.	Персоналды барлық қауіпті өндірістік факторлардан қорғауды қамтамасыз ету				
	Машиналар мен механизмдердің барлық қозғалыстағы және айналмалы бөліктерінде, өткізгіш пен берілістің барлық элементтерінде сенімді бекітілген қоршаулар болуы тиіс, бұл жұмыс істеп тұрғанда оларға кіруге жол бермейді. Еден деңгейінен 2,5 метр (қоса алғанда) биіктікте орналасқан немесе жұмыс алаңдарынан кездейсоқ жана су мүмкіндігі бар қондырғылардың барлық ашық қозғалыстағы бөліктері қоршалады, тек				

20.

функционалдык
тағайындамасы
бойынша рұқсат
етілмейтін
бөліктер ғана
қоршалмайды.
Қоршау тұтас
немесе
торкөзінің
өлшемдері
20 x 20
миллиметрлік
торлардан
жасалады.
Егер
машиналардың
атқарушы
органдары
адамдар үшін
қауіп тудырса
және
қоршалмаса,
онда
машиналардың
іске
қосылғандығын
ескертетін
дабыл және
энергия көзінен
ажырататын
және тоқтататын
құралдар
қарастырылады.
Машиналар мен
механизмдерді
энергия
көздерінен
ажырататын
және тоқтататын
құралдар
технологиялық
талаптарға сай
болуы тиіс және
машиналарды,
механизмдерді
және
агрегаттарды
апаттық
ажырату қажет
болған жағдайда
персонал мен
басқа тұлғаларға

	қол жетімді орындарда орналасуы тиіс.				
21.	Орналасу биіктігіне және айналу жылдамдығына қарамастан тісті, таспалы және тізбекті берілістерде тұтас қоршаулардың болуы. Қоршаулар алынбалы, берік және тот басуға және механикалық әсерлерге төзімді болуы тиіс. Қиын орындарда орналасқан агрегаттардың қозғалмалы бөліктері құлыпталатын құралы бар жалпы қоршалады				
22.	Монтаждаудан немесе жөндеуден кейін қондырғыны жұмысқа қосу жауапты тұлға тарапынан қауіпті аумақта адамдар болмауын тексергеннен кейін ғана іске асырылады				
	Қондырғыны жұмысқа қосар алдында ескертетін жарық немесе дыбыстық дабылды беру. Көрінетін аумақтан тыс				

23.

орналасқан
қондырғыны
жұмысқа
қауіпсіз қосу
тәртібін
қамтамасыз ету:
ескертетін
жарық дабылын
беру, ұзақтығы
10 секундтан
кем болмауы
тиіс, іске
қосылатын
барлық
механизмдерге
естілуі тиіс.
Бірінші
дабылдан кейін
30 секундтан
кем емес уақыт
тосу қажет,
содан кейін
қондырғыны
іске қосар
алдында
ұзақтығы 30
секундтық
екінші дабыл
беріледі.
Механизмдер
м е н
қондырғыларды
іске қосу
жоғарыда
аталған іске
қосу алдындағы
дабылды
қамтамасыз
ететін құралмен
блокталады.
Қондырғыларды
іске қосу іске
қосылатын
қондырғының
атауын және
технологиялық
нөмірленуін
көрсету арқылы
д ы б ы с
күшейткіш
байланыспен
хабарланады.
Аса қатты шулы
орындарда

	қайталағыш жарық дабылы қарастырылады. Дабылдарды беру тәртібі іске қосылатын қондырғыларды пайдаланатын және қызмет көрсететін барлық жұмысшылардың мәліметіне алдын ала жеткізіледі. Берілетін дабылдардың шартты белгіленуі жұмыс орындарында ілінеді				
24.	Технологиялық регламентті қадағалау арқылы қондырғылардың пайдаланылуын қамтамасыз ету				
25.	Техникалық құралдардың ақаусыздығын және жинақтылығын тұрақты тексеру: ауысым сайын машинист (оператор) тарапынан, күнделікті – учаске механигі, энергетигі тарапынан және ай сайын – объектінің бас механигімен, бас энергетигімен немесе тағайындалған тұлғамен. Тексеру нәтижелерін				

	ауысымды қабылдау-тапсыру журналында көрсету қажет. Ақаулы техникалық құралдарды пайдалануға жол бермеу				
26.	Қозғалмалы бөліктерді және қоршауларды жөндеуге және қызмет көрсетуге жол бермеу, жұмыс істеп тұрған машиналар мен механизмдерді қолмен майлауға және төгінділерді қолмен жинауға жол бермеу				
27.	Зауыт шығарушының пайдалану жетекшілігіне, техникалық төлқұжатына, нормативтік құжаттарына сәйкес техникалық қондырғылардың пайдаланылуын, қызмет көрсетуін, олардың монтаждалуын, демонтаждалуын қамтамасыз ету. Зауыт шығарушымен нормаланған техникалық сипаттамаларды қамтамасыз ету, қондырғының пайдаланудың барлық				

	кезеңінде қадағалау				
28.	Сұрыптау-қораптау автоматтары машинисінің және қораптау желісінің жұмыс аумағында пакеттерге, жәшіктерге немесе қаптарға салынған дайын өнімдерді қоймалау технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі				
29.	Қораптау машинасына арналған жай тауарлық өнім қоймасынан қабырғалармен бөлініп, арасына конвейерлік таспа өтетін саңылау қалдырылады. Саңылаулар өнімнің конвейер арқылы өтуіне кедергі келтірмейтін арнайы алжапқыштар немесе перделер түрінде нығыздалып жабылады				
30.	Қораптау машинасы машинисінің жұмыс орнына ыдыстарды механизациялық тәсілмен тасымалдау. Пресс-конвейер алдында дайын өнімдері бар қаптарды				

	бағыттау үшін арнайы бағыттағыш құралын орнату				
31.	Қызмет көрсететін персонал еркін кіретін жайларда орналасқан шнекті тиегіштердің түсіру саңылауларын жауып тұратын жылжымалы құрал орнату. Шнекті тиегіштерге арбаның жүрісін шектейтін құрал орнату				
2-кіші бөлім. Материалдарды уату және ұсақтау кезіндегі өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
	К е н қабылдайтын корпустың (бөлімшенің) алдына шанаптар алаңында құрамдардың (автосамосвалдар дың , төңгершектердің , канаты жолдардың, механизмдердің) кіруіне рұқсат ететін немесе тыйым салатын бағдаршам орнату. Кейбір жағдайларда түсіру жұмыстары шлагбаумнан блокталатын және шанап алдында орнатылған бағдаршамның рұқсат ететін дабылы				

32.	бойынша іске асырылады. Қабылдау және түсіру құралдарының және шанаптарының жұмыс алаңдарында теміржол құрамдарының келгендігі туралы қызмет көрсететін персоналға хабарлауға арналған дыбыстық және жарық дабылдары орнатылады. Дабылдар құрамдар келіп жеткенге дейін және төңгершекті көтергіштер мен канатты жолдардың жұмысы басталғанға дейін 1,5-2,0 минут қалғанда беріледі				
33.	Жұмыс алаңдарында қабылдау құралдарының болуы, теміржол рельстері басының деңгейінде жылжымалы құрамға қызмет көрсетуге арналған өтпелер қарастырылады. Осы мақсаттар үшін рельстердің арасына рельс бастарының деңгейімен бірге				

	төсемелер жабдықталады				
34.	Теміржолдардың габариттеріне көліктің төгілуіне және бөгде заттардың пашылуына жол бермеу				
35.	Қабылдау құралдарына апаратын шанаптардың қабылдағыш ойықтарында жөндеу жұмыстары жүргізілген кезде көлік персоналына бұл туралы хабарлау арқылы шлагбаумдардың жолын жабу. Поезд құрамдары қабылдау құралдарының ауданынан шығарылады. Екі немесе одан да көп қабылдау шанаптары болған кезде, олардың бірінде жөндеу жұмыстарын қамтамасыз ету үшін басшымен бекітілетін жұмыстарды ұйымдастыру жобасы әзірленеді				
36.	Шанаптың қабылдау алаңы мен нәрлендіргіш алаңдарының және ірі ұсату ұсатқышының арасында				

	байланыстың (телефон, дыбыс күшейткіш, жарық) болуы				
37.	Қабылдау құралдарының бүйірлерінде және түсіретін жаққа қарама қарсы жағында т и е у саңылауларында б е р і к жактаулары бар қоршаудың болуы. Екі жақты түсіру кезінде бүйірлік жағынан қоршаулардың болуы				
38.	Шаң түзілген жағдайда шанаптардың қабылдау алаңдарында және өнімдерді т и е у алаңдарында шаң басудың (шаң тұту) болуы				
39.	Шанаптардағы кен күмбездерін, іліктастарын жою үшін арнайы аспаптар м е н құралдардың (электровибратор , пневматикалық құрал, гидрожую) болуы. Бұл мақсаттар үшін адамдардың шанапқа түсуіне жол бермеу. Түсіру қақпақтары ашық болған жағдайда қабылдау				

	шанаптарының түсірілуіне жол бермеу				
40.	Егер аралық шанаптар өздігінен түсірілетін арбалармен толтырылмаса, онда оларды төсемелермен жабдықтау. Өздігінен түсірілетін арбаларды немесе реверсивтік конвейерлерді қолданған кезде түсіру саңылаулары торкөз ені 200х200 миллиметрден артық емес торлармен жабылады немесе биіктігі 1 метрден кем емес қоршаулармен жабдықталады. Шанаптарға мұндай қоршауларды немесе торларды конвейерлік көлікті қайта тиеу орындарында орнату				
	Жөндеу жұмыстарын орындау немесе карау үшін адамдарды қабылдау оймаларына (шанаптарына) түсірумен байланысты жұмыстардың қауіпсіздігін қамтамасыз ету				

ү ш і н
жұмыстарды
ұйымдастыру
жобасын
құрастыру, бұл
кезде келесі
талаптар
міндетті
қадағалануы
тиіс:

1) жұмыстар
наряд-рұқсат
бойынша
орындалады;

2) шанапты,
о н ы ң
құрылымдарын,
шанап үстіндегі
алаңдарды және
теміржолдарды
осы учаскедегі
материалдардан
толық тазалау,
шанаптың ауа
ортасын
желдету және
жағдайын
бақылау;

3) аралық
шанаптардың
қабылдау және
к ө л і к
құралдарының
ж ұ м ы с
алаңдарында
және шанаптық
ысырмалардың
механизмдерінд
е шанаптың
і ш і н д е
жүргізілетін
жұмыстарды
көрсететін
ескерту
дабылдары
орнатылады;

4)
жұмысшыларды
шанапка түсірер
алдында тиеу
және түсіру
нәрлендіргіштер
і тоқтатылып,
ажыратылады, "

41.

Қос уға
болмайды!
Адамдар жұмыс
істеуде!"
плакаттары
ілінеді, бұрынғы
және кейінгі
қондырғыларды
ң электрлік
сызбалары
бөлшектеліп,
сымдары токтан
ажыратылады;
5) заттардың
жұмыс істеп
тұрған шанапқа
түсіп кетуінің
алдын ала
алмайтындай
жағдай болса,
шанаптағы
жұмыс істеп
жатқан
адамдардың
зақымдануына
ж о л
бермейтіндей
сенімді
жабындылар
қойылады;
6) шанаптағы
жұмыстар
кезінде бригада
үш адамнан
тұрады, оның
екеуі шанап
үстіндегі бөлікте
орналасады;
7) жөндеу
жұмыстарын
жүргізетін
жұмысшылар
сақтандыру
белдіктерін киіп,
берік тіреулерге
байланады.
Жұмыс кезінде
тросы немесе
канатты шанап
үстіндегі бөлікте
тұрған
бақылаушы адам
ұстап тұрады.
Пайдалану

	кезінде сақтандыру белдіктері және сақтандыру канаттары 6 айда бір мәрте 5 минут бойы 2 2 5 0 Килоньютон статикалық күшке сыналады және соңғы сынау күні туралы мөр басылады; 8) жарықтандыру үшін шанаптың ішінде кернеуі 12 Вольттан артық емес жылжымалы шамдар қолданылады				
42.	К е н д і автокөлікпен берген кезде қабылдау шанабының түсіру алаңында тіреулер орнату, о л автокөліктердің шанапқа сырғуына жол бермейді				
43.	Ұсатқыштың жұмыс кеңістігінде кеннің ірі кесектері тұрып қалған кезде оларды ұсатқыштан көтергіш құралдардың көмегімен немесе жару арқылы алу қажет. Ұсатқышта тұрып қалған кен кесектерін				

	қолмен алуға жол бермеу. Ұсатқыштың жұмыс кеңістігінде тұрып қалған ірі кен кесектерін балғамен немесе шой балғамен ұсатуға жол бермеу				
44.	Ұсатқыштың жұмыс кеңістігіне адамдарды түсірген кезде сақтандыру белдіктерін қолдану, ұсатқыштың тиеу саңылауларының үстіне уақытша төсемелерді қолдану, ол жұмыс жүргізу жобасына сәйкес бөгде заттардың құлап кетуінен адамдарды сақтандырады, жұмыстарды наряд рұқсат бойынша жүргізу				
45.	Електердің түсіру және тиеу оймаларының барлық ені бойынша қызмет көрсететін персоналды кен кесектерінің лақтырылуынан қорғайтын қорғаныс аспаптарының болуы				
	Електерді іске қосар алдында жүктердің				

46.	барлық бекітпелерін, әсіресе теңсіз дебаланстық жүктердің бекітпелерін мұқият қарау				
47.	Ұсатқыштардан кен кесектерінің лақтырылуының алдын алу мақсатында тиеу саңылауларына келесілерді орнату қарастырылады: 1) конусты ұсатқыштар үшін – тұйық алынбалы қоршаулар, "үйінді" астында жұмыс істейтін I кезеңнің ірі ұсатқыштарына басқасы. 2) жақты ұсатқыштар үшін – ұсатқыштың жұмыс кеңістігінен жайларға қарай кен кесектерінің лақтырылуына жол бермейтін қалқаншалары бар биіктігі 1 метрден кем емес бүйірлік тұйық қоршаулар				
48.	Нәрлендіргіштердің кенді електерге, тиеу және түсіру оймаларына беретін шығару саңылауларында жүргізу жұмыс істеп тұрған нәрлендіргіштер				

	мен електер кезінде тек арнайы жүргізу саңылаулары бар болғанда ғана рұқсат етіледі				
49.	Осы Ережелерді қадағалаған кезде түсіру електерін қолмен тазалауға және түсіру оймаларына адамдарды түсіруге болады. Електердегі электр двигательдерін ажыратқан кезде іске қосу құралдарына " Жұмыс істеуге болмайды! Адамдар жұмыс істеуде!" ескерту плакаттары ілінеді				
50.	Жұмыс кезінде электр дірілді нәрлендіргіштердің науаларын тазалау кезінде нәрлендіргіштің беткейіне тұруға , оларға қол тигізуге, дірілді сымдардың саңылауын тазалауға жол бермеу				
51.	Корпус қақпағы ашық қалғанда ұсатқыштың іске қосылуына ж о л бермейтіндей жұдырықты, көлденең және тік балғалы ұсатқыштарға				

	блoктағыш құралдарды oрнaтy				
52.	Қaқпaғының салмaғы 50 килoгpaммнaн apтық жұдыpықты және көлденең балғaлы ұсaтқыштaрдың кoрпyстaрын ашып-жабyды мexaнизaциялық тәcілмен жүpгiзу				
53.	Жapылысқа қауiптi шаң түзiлетiндей ұсaтy кезiнде ш a ң жapылысына жол бepмейтiн шaрaларды oрындау apқылы кендi ұсaтy				
54.	Жepгiлiктi бacқapу кезiнде диiрмендер мен классификaтopл apдың iске қocу құралдары қондыpғыны iске қocқaн aдaмның бетi o c ы қондыpғыларды ң жұмысын бaқылайтындай opнaласуы тиic				
55.	Диiрменнiң қaқпaғы төмен қapaғaн кезде қaқпaқтың бұpандаларын бұpауға немесе бocaтyға жол бepмey, диiрменнiң жүpici кезiнде ұйықты нәрлендiргiштiң				

	қ а б ы қ бұрандаларын бекіту				
56.	Шарларды контейнерлерге тиеу орындарын қоршау, "Қауіпті !" плакатын ілу. Контейнерді көтерген кезде адамдардың қауіпсіз қашықтықта болуы. Контейнерлерге шарларды беткейлерден төмен 100 миллиметрден төмен деңгейге дейін тиеу				
57.	Технологиялық регламентке сәйкес өзектерді тиеу бойынша ш а р л ы нәрлендіргіштер д і , механизмдерді пайдалану				
	Классификаторл арға қызмет көрсету үшін ж ұ м ы с алаңдарын классификатор ваннасының беткейінен төмен 600 миллиметрден кем емес деңгейде орналастыру қ а ж е т . Классификатор ваннасына қарама қарсы жағынан жұмыс алаңдары биіктігі 1000 миллиметрлік				

58.	металл жақтаулармен жабдықталады. Классификаторға айналу механизмдеріне қауіпсіз қызмет көрсету және спираль мен рейкаларды қауіпсіз көтеру үшін жақтаулары бар көпіршелер (а- лаңдар) жабдықтау қажет, сымдардың элементтері қоршалады. Классификаторға айналу механизмдеріне қауіпсіз қызмет көрсету және спираль мен рейкаларды қауіпсіз көтеру үшін жақтаулары бар көпіршелер (а- лаңдар) орнату				
59.	Орта және ұсақ ұсату ұсатқыштарында, оларды кенмен нәрлендіретін таспалы конвейерлерге металдың түсіп кетпеуіне жол бермес үшін металл іздістіргіштерді, алғыштарды, магниттік шайбаларды, арнайы құралдарды орнату. Жұмыс аумағынан шығарылмаған магниттік				

	алғыштан және конвейер таспасынан металды алуды тек конвейер тоқтатылғаннан кейін және магниттік жүйе ажыратылғаннан кейін ғана жүргізу				
3-кіші бөлім. Флотациялық бөлімшені, магниттік сепарация бөлімшесін, электрлік және радиометриялық байыту тәсілдерін пайдаланған кезде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
60.	Ш ы ғ ы с алаңдарындағы ар а л ы қ бөшкелерге ж ә н е нәрлендіргіштер ге с ұ й ы қ реагенттерді ж ә н е реагенттердің ерітінділерін сорғылардың көмегімен құбырлар арқылы беру. Цианид пен күкіртті натрийді құрғақ түрінде нәрлендіру үрдісінің тікелей нүктесіне беруге жол бермеу. Флотациялық бөлімшелер бойынша реагенттердің шағын мөлшерін арнайы жабық сауыттармен тасымалдауға рұқсат етіледі				
61.	Реагенттерден сынаманы механизациялық аспаптардың көмегімен алу. Жұмысшы реагенттерден сынаманы				

	қолмен алған кезде сабының ұзындығы 200 миллиметрден кем емес сынама алғыштарды қолдану				
62.	Цианидтердің шығыс бөшкесінің реагент алаңдарындағы жергілікті желдеткішпен жабдықталған және құлыпқа жабылатын оқшауланған жайларда орналасуы				
63.	Беру нүктесіне цианидтердің реагент құбырын енгізу цианид ерітіндісіне еркін қол жеткізу мүмкіндігіне жол бермейтіндей жүргізілуі тиіс. Реагенттерді беру нүктелерінде реагенттердің мөлшерін өлшеуге рұқсат етілмейді				
64.	Реагенттердің аралық, шығыс бөшкелерінің астауларын және олармен байланысты коммуникацияларды апаттық ыдыстармен жабдықтау, оларға қажет болған кезде				

	реагенттер толық ағызылады				
65.	Флотациялық бөлімшенің дренаждық құралынан тысқары арнайы құбыр арқылы реагент аландарындағы ағынды суларды жою				
66.	Қышкылдардың цианид және ксантогенат, аэрофлот, күкіртті натрий және гидросульфид ерітінділерімен араласуына жол бермеу. Мыс, мырыш және темір купоросы, хлорлы мырыш және хлорлы кальций ерітінділерінің күкіртті натрий, гидросульфид және цианид ерітінділерімен араласуына жол бермеу, себебі бұл кезде аса ұлы газдар (күкіртті сутек және синил қышқылы) бөлініп, құбырларды бітеп тастайтын ерімейтін тұнбалардың түзілуі ықтимал				
	Жинамалы ағаш белдеулі пеногон тоқтатылған кезде камералар шламдалған				

67.	к е з д е флотациялық машинаның импеллер блогының шпинделін қолмен бұрау. Двигательді іске қосу тек жұмысшылар белдеуден кеткеннен кейін ғана жүргізіледі				
68.	Флотация машиналарын авариялық түсіру және шайылған суларды жинау үшін сорғылары бар зумпфтар (жертөлелер) орнату				
69.	Қойыртпақтың технологиялық сынамаларын жұмыс істеп тұрған флотокамералар дан тікелей алу пеногон міндетті тоқтатылған кезде бұл мақсаттарға арнайы арналған сынамаалғышта рмен жүргізу				
70.	А у а н ы пневмамеханика лық және пневматикалық флотамашинала р д ы ң камераларына беретін ауаүрлегіштерді дыбысты оқшаулау және шу жұту бойынша іс-шараларды орындай отырып ж е к е				

	үй-жайларда орналастыру				
71.	Жұмысшылардың флотореагенттер мен байланысы мүмкін бөлімдерде суық және ыстық су беретін қолжуғыштар орнату, теріге тиген заттарды ағынды сумен шайа отырып, дереу алып тастайтын құрылғылар, көзді шаюға арналған фонтандар орнату				
72.	Электрмагнитті және магнитті сепараторларды пайдалану кезінде магнитті жүйеге металдан жасалған заттарды жақындатуға жол бермеу. Электрмагнитті сепараторларды тоқтатқан кезде магнитті жүйенің орамынан кернеу өшіріледі				
73.	Құрғақ магнитті және электрмагнитті сепарация кезінде аппаратура тартпа желдету жүйесіне қосылу үшін арналған келте құбыры бар герметикалық қаптамаларға орналастырылад				

	ы. Жарамсыз және өшірілген желдету кезінде сеператорларды пайдалануға жол бермеу				
74.	Науашалар мен сепараторлардың қарау және көсеу люктары жұмыс кезінде жабық тұрады. Қоректендіргіш науасынан жаңқаны және заттарды қолмен алуға жол бермеу. Саңылауды және сепаратор таспасы жүрісінің дұрыстығын реттеуді оның астыңғы жағына бөгде заттарды төсеу арқылы жүргізуге жол бермеу				
75.	Электрсепараторы корпусының тозаң ылғалды өткізуіне жол бермеу. Корпус герметикасы және барлық люктар болмаған кезде (байқау саңылаулары) оның тігісінде және қалыңдауларда сепараторды қосуға жол бермеу				
	Сепаратордың ішкі электрбөлшектеріне қол жеткізуді қамтамасыз ететін есіктер				

76.	сепаратор жұмысы кезінде оның ашылу мүмкіндігіне жол бермейтін электр бұғаттау орнату. Жоғары кернеу желісінен өшірілген электрсепараторлардың ток жеткізетін бөлшектеріне оларды токтан ажыратуға және индикатормен тексеруге дейін жанасуға жол бермеу. Екінші адамның қатысуынсыз электрсепаратор қаптамасындағы есікті ашуға және жабдыққа, қорғағыштарды ауыстыру, кернеуі төмен аппаратурасы жағында байланыстарды тарту және сүрту сияқты жұмыстар түрлерін қоспағанда ағымдағы жөндеу жүргізуге жол бермеу. Мұндай жағдайда алдын ала кернеу осы аппараттан алынып тасталады				
77.	Электрсепаратор машинисі мен түзеткіш құрылғылар операторының жұмыс орындары арнайы				

	диэлектрлі оқшаулаулағыш тарды пайдалана отырып жабдықтау				
78.	Жарылысқауіпті немесе улы булар мен газдардың көп мөлшерде бөлінуі мүмкін өндірістік үй-жайлар үшін, ұсақтағыштарда ғы шаңның жарылуы кезінде күкіртті газдың бөлінуі мүмкін балғалы ұсақтағыштар бөлімдері үшін авариялық тартпа желдету құрылғысын қарастыру				
79.	Балғалы ұсақтағыштарды ң жұмыс кеңістігінде күкіртті кен шаңы жарылуының алдын алу үшін мыналар қамтамасыз етіледі: 1) жұмыс істеп тұрған ұсақтағыштарды ң ұсақтау аймағына өңделген буды немесе ұсақшашыранды суды (тұманқалыптаст ырғыштармен, форсункалармен) тұрақты беру; 2) ұсақтау бөліміндегі барлық электртехникал				

	ық жабдыктарды , құбыржолдарды, металл ауа үрлегіштерін, конвейерлер жақтауларын, металл құрылымдарын жерге қосу тізбегінің үздіксіздігін қамтамасыз ету жолымен ұсатқыштарда статикалық электр жиналудан қорғау				
80.	Жылытылатын ұсақтау бөлімдерінде және конвейерлік галереяларында (құрғақ ұсақтауда) кендегі күкірттің немесе күкіртті тозаң ошағын өшіру үшін өрт сөндіру крандары бар өртке қарсы су құбырлары, ал жылытылмайтын бөлімдер мен галереяларда өртсөндіргіштер қарастыру				
81.	Күкірттік кенді орташа ұсақтау үшін ұсақтағыштарды беттің нөлдік белгісінен төмен орналастыруға жол бермеу				
	Балғалы ұсақтағыштар бөлімінде жұмысшыларға				

82.	ұсақтағыштың жақтауында " " жарылыс" кезінде қалыптасатын күкіртті газдан қорғау үшін оқшаулау газқағарларымен қамтамасыз ету				
83.	Сәулелену көздері пайдаланатын және оларды пайдалануға негізделген сепарация, бақылау және талдау әдістері қолданылатын жұмыстар мен процестерді технологиялық регламентпен сәйкестікте жүзеге асыру				
84.	Сәулелену көздерін пайдаланатын фабрикалар шекті рұқсат етілетін дозалардан аспайтын деңгейлерге дейін сәулеленудің жиынтық дозасын төмендетуді қамтамасыз ету				
85.	Радиоактивті препараттарды төсеу орындарынан радиоактивті сәулелену тиісті дозиметрлік құралдармен өлшеу				
4-кіші бөлім. Гравитациялық байыту әдісі кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
	Аппараттардың ішкі беттерін				

86.	шөгіндерден және қалған материалдан тазарту және оларды тексеру, жөндеу мақсатында жуу атаңақтарының, ауыр суспензиядағы байыту аппараттарының және гравитациялық байыту аппаратының жұмыстары ішіндегі жұмыстарды жүктелім-рұқсат нама бойынша жүзеге асыру				
87.	Гравитациялық байыту аппараттарының жұмыс істеуі кезінде оның қозғалмалы және айналмалы бөліктерімен жанасуға, мойынтіректерді майлауға, аппараттан бөгде заттарды алуға жол бермеу				
88.	Жуылған кен және гравитациялық байыту өнімдерінің сынамасын қолмен алуды бұл мақсатар үшін арнайы белгіленген орындарда жүргізу. Байыту өнімдерінің сынамасын тікелей қозғалмалы тетіктерден				

	қолмен алуға жол бермеу				
89.	Р о т о р үлгісіндегі реттығынды құрылғыларын пайдалану кезінде ауаны атмосфераға шығаруға арналған терезелерді металл торларымен жабу				
90.	Шиберлі құрылғының илеуішін жөндеу немесе ауыстыру, шөктіру машинасының ішкі корпусын тазарту және жөндеу бойынша жұмысты сусыздандыру элеваторының башмагын жөндеу немесе тазарту жұмыстарымен бір уақытта жүргізуге жол бермеу. Машина корпусында көрсетілген жұмыстарды жүргізу кезінде элеватордың электрлік сызбасы бүлініп, ескерту плакаты ілінеді				
91.	Материалды аппаратқа жеткізетін және байыту өнімдерін алып кететін науашалар еңісі 45 градустан				

	астам болғанда кен мен қойыртпақтың лақтырындысын а жол бермес үшін жоғарғы жағынан жабу				
5-кіші бөлім. Қойырту, сусыздандыру және кептіру бөлімін пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
92.	Радиалды қойылтқыштар, пирамида тәрізді және астаулы тұндырғыштар, егер бортының үстіңгі жақтауы жұмыс алаңының деңгейінен кемінде 1000 миллиметр биіктікте тұрғанда, қоршалады. Борт маңындағы үстінен жабылған пирамида тәрізді тұндырғыштар, егер барлық саңылаулары, жөндеу лазалары мен люктері металл қақпақтарымен жабылса, қоршалмайды				
93.	Радиалды қойылтқыштард ың, пирамида тәрізді және астаулы тұндырғыштард ың борты бойынша жүруге жол бермеу				
	Сақиналы науашаға тұруға және қойыртпак қалыңдығын өлшеу кезінде және сынамаларды				

94.	сұрыптауда ферманың қоршалған алаңына өтуге жол берілмейді. Қызмет көрсетілетін (өтетін) алаңдарға сақиналы науаша сыртына қойылтқыштардың жылжымалы фермасының жүк артын шығаруға жол бермеу. Қойылтқыш жетегінің қызмет көрсетілетін алаңдарының ылғалды әрі тайғанақ бетімен жүруге жол бермеу, қойылтқыштың қозғалмалы фермасына көтерілу таяныштары бар арнайы баспалдақтармен жүзеге асырылады. Қойылтқыштың сақиналы науашасын тазарту жылжымалы жақтаудың жетегін өшіргеннен кейін жүзеге асыру				
	Материалдың сусыздандыру електерінің ені бойынша біркелкі бөлінуін қамтамасыз ететін құрылғылардың				

95.	құрылымы сусыздандырыла т ы н материалдың лақтырындысын а ж ә н е қойыртпақтың шашырауына жол бермеу				
96.	Лабиринттерді шөгінділерден тазарту бойынша жұмыстарды жүргізу кезінде е л е к тоқтатылады, електі немесе доғалық елеуішті коректендіру өшіріледі, іске қ о с у құрылғыларынд а: "Қосуға болмайды! Адамдар жұмыс істеп жатыр!" атты плакат ілінеді				
97.	Атанақты және дискілі вакуум-сүзгілер мен жұмыс істеу кезінде секторларды тартуға жол бермеу				
98.	Кектен жақтауларды және төсемдерді тазарту үшін с ү з у аппараттарын пайдалану кезінде арнайы күрекшелерді пайдалану				
	Сүзгі-престің қ ы с у құрылғысының жұмыс істеуі кезінде				

99.	жақтауларды, плиталарды және сүзгі майлықтарын қолдануға жол бермеу				
100.	Кектен сүзгі-престі түсірмес бұрын, ол сұйықтықты барынша жоюға дейін сығылған ауамен үрлеу. Түсіру бойынша жұмысты бір уақытта кемінде екі жұмысшымен жүргізу. Үрлеу кезінде ерітіндінің пашырауына жол бермес үшін сүзгі-пресс матамен жабылады				
101.	Вакуум-сүзгінің атанағы қосылып тұрған кезде тартқыш сымның үзілген жерін қалпына келтіруге жол бермеу				
102.	Зиянды бөлінділері бар сүзгі аппараттарының жұмысы кезінде тартпа желдету үздіксіз жүргізіледі, нутч-сүзгілер қақпақтармен жабылады				
	Атанақты сүзгілерде тұнбаны шаю үшін құрылғылар бар болғанда, оларды қызмет көрсететін				

103.	персоналдың шашырандыларынан қорғау үшін қоршау. Жылжымалы жактаулары бар жайма сүзгілері тұнбаны шаюға қолайлы стационарлық алаңдармен жабдықтау				
104.	Центрифуга ашық қақпақ, жоғары діріл, асыра жүктелім және тұрақсыз қоректендіру кезінде оның жұмысына жол бермейтін бұғаттаумен жабдықтау				
105.	Жарамсыз бекітпе арматурасы, қорғағыш клапандары мен монометрлері бар буландыру аппаратында өшірілген тартпа желдету, ашық аппарат кезінде қорғау көзілдірігінсіз және ақаулы қараушыныларымен жұмыс істеуге жол бермеу. Буландыру аппараттары жұмыс істеген кезде тығыздықтардың деңгейін өлшеуді және сынамаларды алуды қамтамасыз ететін буландыру				

	аппараттары осы операцияларды орындаудың қауіпсіз жүйесімен жабдықталады және оларды жүзеге асыру үшін сөндіріледі				
106.	Буландыру аппараттарындағы люктерді тура желдетуді қамтамасыз ететіндей етіп орналастыру, ал қорғаныш клапандардан шығарылатын құбырлар сыртқа шығарылады				
107.	Буландыру аппаратын жұмыс істеу кезінде қарауға қарау шынысы арқылы ғана қамтамасыз ету. Аппараттардың дәнекерленген тігістерін тексеру үшін қозғалмалы құрылғыны қарастыру				
108.	Қызметкерлер құрамын кіргізу үшін коректендіретін магистральдарды (булы және сұйық) буландыру аппараттарынан сенімді өшіруді, аппараттағы қысымды атмосфералықпен теңестіруді және ондағы температураны плюс 40 градус				

	Цельсия дейін төмендетуді қарастыру. Буландыру аппаратындағы жұмыстар жауапты тұлғаның қатысуымен жүргізіледі				
109.	Пештерді тазарту және жөндеу кезінде пеш ішіндегі температура 60оградус Цельсия артық болғанда адамдардың болуына жол бермеу. Пеш қосылып тұрған кезде пештің аузын ашуға, еденді тазартып, кектерді алуға жол бермеу				
110.	Пештің маңында төгілген мазут құммен себіліп, алынып тасталады. Шығын күбіршігіндегі сұйық отынның тұтануы кезінде сұйық отынды дереу авариялық бакқа шығару және өрт сөндіру бойынша шаралар қабылдау				
6-кіші бөлім. Гидрометаллургиялық процесс кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
	Реакторлар мен сілтісіздендіргі штер оларды сұйықтықтармен толтырудың деңгейін бақылайтын				

111.	техникалық құралдармен, белгі берумен және белгіленген деңгейден артуына жол бермейтін бұғаттаумен жабдықталады. Компоненттерді, ерітінділерді мөлшерлеу және оларды араластыру газдардың бөлінуі мен қоспалардың шығуы арқылы жүретін қарқынды реакцияларға жол бермейтін автоматтандырылған тәсілмен жүзеге асыру				
112.	Реактордың түсіру штуцерлерін тазалау реакторда сұйықтық болмаған кезде және қоректендіретін құбырөткізгіште р жабылған кезде араластырғыштың толық тоқтауы кезінде ғана жүзеге асыру. Ерітінділердің реактор құрылымына авариялық төгілуі үшін тиісті коммуникациялары немесе сыйымдылықтар				

	ы бар арнайы шығарудың болуы				
113.	Реакторлармен жұмыс істеу кезінде олардың қақпақтары тығыз жабылып бекітілуі тиіс. Реакторды жұмысқа қоспас бұрын тартпа және жалпы айналымдық желдетуді қосу. Желдету жүйесі қосылғанға дейін реакторды іске қосу мүмкіндігіне тиісті бұғаттаумен және белгі берумен жол бермеу				
114.	Жоғары қысымдағы барлық аппараттарды рұқсат етілген мөлшерлерден аппарат жұмысы режимінің (қысым, температура) ауытқу мүмкіндігіне жол бермейтін бақылау-өлшеу құралдарымен және қорғағыш құрылғыларымен жабдықтау				
	Жоғары қысымды аппараттарды тиеу және түсіру кезінде оларда механикаландырудың болуы. Жоғары қысымдағы аппараттарды				

115.	қолмен түсіруге авариялық жағдайларда ғана жол беру және оны кемінде екі жұмысшы түсірілетін өнімдерге сәйкес келетін құбыржолдар магистраліне жүргізу				
116.	Атмосферасында адамдардың денсаулығы үшін зиян газдардың, аэрозольдардың, қоспалардың болуы мүмкін барлық үй-жайларды тартпа желдетумен жабдықтау, зиян заттардың шекті рұқсат етілетін шоғырлануы артылғаны туралы белгі жүйелері бар тиісті бақылау-өлшеу құралдарымен жабдықтау. Адамдардың өзін-өзі ұстау, соның ішінде зиян заттардың авариялық лақтырындысы жағдайында олардың жеке қорғаныс құралдарын пайдалану тәртібі технологиялық регламентке сәйкес				
7-кіші бөлім. Құрамында алтын бар кендерді және құмдарды өңдеу кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					

117.	Алтын шығару ұйымдарында амальгамация процесін пайдалануға жол бермеу				
118.	Жоғары улы реагенттер пайдаланылатын алтын шығару ұйымдары цехтары мен бөлімдерінің едендері, қабырғалары, төбелері және құрылыс құрылымдары тығыз, майда болып орындау ж ә н е ерітінділерді сіңірмейтін, тез жуылатын гидрофобты жабындылармен жабылады. Таяныштардан басқа тұтас емес қабатаралық аражабындылар дың б о с шеттеріне биіктігі кемінде 20 сантиметр ы л ғ а л өткізбейтін бөгеттер орнату				
	А л т ы н шығаратын ұйымдардың (оның ішінде сыйымдылықтар мен жабдықтар астындағы) едендері ерітінділер мен қойыртпақтың жиналуына жол бермейтін дренажды каналдар мен зумпфтарды жағына қарай				

119.	еңкіш қылып орнату. Алаңдар мен қабатаралық аражабындылар да орнатылатын жабдық астында төмен орналасқан зумпфтарға немесе сыйымдылықтарға ағызындылары бар дренаж жүйесінің құрылғысын міндетті түрде қарастыру. Сорғылары бар каналдар мен зумпфтардан тұратын едендердің дренаж жүйесі барлық ағынды сулардың жиналуын және олардың технологиялық процеске қайтарылуын қамтамасыз ету				
120.	Екі процес бірыңғай технологиялық тізбекті құрайтын жағдайларды қоспағанда, бір үй-жайда циандауды қышқыл ортада өтетін процестермен біріктіруге жол бермеу. Бұл жағдайларда ерекше сақтандыру шаралары қабылданады (барлық аппараттардың вакууммен				

	жұмыс істеуі, жұмыс орындарында ауа құрамына үздіксіз бақылау				
121.	Технологиялық процестер қышқыл ортада өтетін бөлімдерде жекеленген дренаж жүйелері орнатылады: қышқыл дренажды сулар шығарылмас бұрын бейтараптандыр ылады. Бұл бөлімдердің едендері, қабырғалары, кұрылыс кұрылымдары мен жабдықтары қышқылға төзімді жабындыдан тұрады				
	Ауаны жергілікті сору: 1) ұйымның ұсақтау бөлімінде - ұсақталу цианисты ортада жүзеге асырылатын, диірмендердің тиеу және түсіру мойындарынан; 2) концентратты кептіру бөлімінде - кептіру пештерінің (а- танақтардың) тиеу және түсіру тесіктерінен; 3) мырыш тұнбаларын кептіру бөлімінде –				

122.	кептіру шкафтарының (пештерінің) тиеу люктерінен; 4) реагент бөлімінде – улы реагенттер бар ыдысты ашу және босату камерасынан, реагенттер қоректенгіштерінен араластырғыштар мен жинау күбірлерінен; 5) өндірістік ағындыларды зиянсыз ету бөлімінде – зиянсыз ету аппаратураларынан; 6) сорбция бөлімінде – шайырды бөлу үшін пачуктар мен електерден; 7) регенерация бөлімінде – регенерация колонкаларынан және реагенттер сыйымдылықтарынан; 8) электролиз бөлімінде - электролизерлерден және графиттелген ватинді жағу үшін пештерден көзделеді				
123.	Қалдық газдардың шығарылу жағдайлары жобалау құжаттамасымен белгілеу				
	Жоғары концентрациялы жарылыс қауіпі				

124.	бар және өрт қауіпі бар заттардың бөлінуі мүмкін болатын аппараттардың тартпа желдетіс жүйелерін жарылысқауіпсіз орындау				
125.	Қызмет көрсететін персоналдың цианисті ерітінділермен (қойыртпақпен) тікелей байланысына жол бермес үшін және жұмыс аймағына улы бөлінулерді төмендету үшін, циандау бөлімінің жабдығы және сыйымдылықтары барынша тығыздалады немесе жергілікті соруы бар жабындармен жабдықталады. Технологиялық процесті бақылау және жабдықтарды басқару толығымен автоматтандырылып немесе қашықтықтан жүзеге асыру				
126.	Цианисті процестің жабдығы мен сыйымдылықтары ерітіндінің (қойыртпақтың) кездейсоқ құйылу мүмкіндігін ескертетін				

	автоматты құрылғылармен және қайта құю құбырөткізгіштермен жабдықтау				
127.	Цианисті ерітінділермен (қойыртпақпен) немесе олардың буларымен жанасатын жабдықтың бөлшектері, құбырөткізгіштер, арматура және құрылғылар цианисті төзімді материалдардан дайындау, түсті металдан және олардың қорытпаларынан жасау, ал электржетек пен бөлшектер цианидпен байланысудан оқшауланады				
128.	Жабылмаған және аспирацияланбайтын жабдықтармен сыйымдылықтардағы цианисті ерітінділердегі (қойыртпақтағы) қорғау сілтісінің шоғырлануын СаО бойынша 0,01-0,025 %-дан төмен емес деңгейде тұрақты ұстау				
	Циандау және цианисті ерітінділерді дайындау бөлімдерінде ауа үй-жайлардың жоғарғы аймағынан тартпа				

129.	желдетумен жою. Ауа сору желдету жүйелерінің ауасы жұмыс аймағындағы белгіленген жұмыс орындарына және өту жолдарына беру				
130.	Вакуум-сорғыла рмен сорылатын газ-ауа қоспасы атмосфераға шығарылмас бұрын зиянды компоненттер мен майлардан тазарту; оның ауа сору желдету жүйелерінің ауа ж и н а у құрылғыларына түсуіне жол бермеу				
131.	Тазарту сүзгілерінен және тұндыру қондырғыларын ан алынбас бұрын сүзгілеу қаптары (төсемдері) цианидтерді т о л ы қ жойылғанға дейін сумен шаю				
	Сүзгі матасын регенерациялау бойынша барлық жұмыстарды (қышкылмен өңдеу, жуу, кептіру) механикаландыр у. Тікелей сүзгіде сүзгілеу				

132.	матасын қышқылды жууға сүзгіні қойыртпақтан босатқаннан және оны цианидтарды толық жойғанға дейін сумен егжей-тегжейлі шайғаннан кейін ғана ерекше жағдайларда жол беріледі				
133.	Мырыш тұнбаларын кептіруге, ұнтақтауға, сынауға және орауға арналған үй-жайларды циандау бөлімінен оқшаулау және лақтырындылар ды технологиялық, санитарлық тазарты отырып, жалпы айналымдық желдетумен жабдықтау. Мырыш тұнбаларын ашық пештерде кептіруге жол бермеу; кептіру вакуум астындағы тығыздалған кептіру шкафтарында (пештерінде) жүзеге асырылады				
134.	Кептірілген мырыш тұнбалары бар қаңылтыр табаларды салкындатуды вакуум астындағы				

	тығыздалған кептіру шкафтарында жүргізу қажет				
135.	Құрамында цианидтер бар өнеркәсіптік ағындарды зиянсыз етуге арналған үй-жайларды б а с қ а үй-жайлардан оқшаулау және қашықтықтан басқарылатын ж а л п ы айналымдық, авариялық желдетумен жабдықтау				
136.	Құрамында цианидтер бар өнеркәсіптік ағындарды хлор өнімдерін, реагенттерді пайдалана отырып, зиянсыз е т у д і ауасорғыштар мен бақылау ж ә н е арақашықтықтан басқару құралдарымен жабдықталған, тығыз жабылған жабдықта ғана жүзеге асыру				
	Ұ й ы м аумағынан улы заттардан тазартылмаған арнайы киімді алып шығуға және оның шеңберінен тыс жерге арнайы киіммен шығуға жол бермеу. Арнайы киім алдын ала				

137.	зиянсыз етуден к е й і н орталықтандыр ылған күйде жуылып жөнделеді. Цианисті ерітінділермен (қойыртпақпен) жұмыс істеу тек қана резеңке қолғаптарды, алжапқыштарды және етіктерді пайдалана отырып жүргізіледі; шалбарлар етік сыртына шығарылады. Цианисті ерітінділермен жұмыс істеу орындарын жергілікті тартпа желдеткішімен жабдықтау				
138.	Циандаудың барлық бөлімдерінде жедел көмек көрсету үшін профилактикалы қ пунктер орнату. Пунктерді барлық жұмыс алаңдарында олардан кез келген құрамында цианидтері бар жабдықтарға дейінгі қашықтық 25 м е т р аспайтындай есеппен орналастыру. Пунктерге өту жолдары жабдықтармен ж ә н е				

	коммуникациялар мен қоршалуына жол берілмейтін жарықтандырылған, қолжетімді болып орындалады				
139.	Профилактикалық пункту қайтарғыш жинағы, қажетті ыдысы, у қайтарғышты пайдалану бойынша нұсқаулықтары, дәрі-дәрмектері мен тану құралдары бар алғашқы көмек дәрі қорабымен жабдықтау. Профилактикалық пунктіге еденнен 2 метр деңгейде орнатылған араластырғыш арқылы шығын келте құбырына берілетін суық және жылы су тартылады. Шығын келте құбырларында шашыратқышты орнатуға жол бермеу				
140.	Жұмыс үй-жайларының атмосферасына жоғары улы заттардың түсуінің алдын алу үшін бөлім жабдығы (пачуктар, колонкалар, електер) толық герметизициаланады, ал газдарды сороды				

	тікелей жабындардан жүзеге асыру				
141.	Десорбция және регенерация процестерін автоматтандырылған бақылаудың және басқарудың болуы. Сорбция, десорбция, регенерация, реагенттерді сақтау және дайындау үй-жайлары жұмыс орындарында синиль қышқылы буларының шекті рұқсат етілетін шоғырлануы артылғаны туралы құлақтандырытын белгі жүйесімен (дыбыс, жарық) бұғатталған ауа ортасын үздіксіз қолданыстағы автоматтандырылған бақылау құралдарымен жабдықталады				
	Десорбция, регенерация және электролиз үй-жайындағы жұмыс үздіксіз жұмыс істейтін жалпы айналымдық желдету кезінде ғана жүзеге асырылады. Желдету жүйесі істен шыққан жағдайда				

142.	қызмет көрсететін қызметкерлер құрамы дереу үй-жайды босатады. Үй-жайға кіру жалпы айналымдық желдету жүйесін жаңартылғаннан және үй-жайлардың атмосферасындағы зиян қоспалардың құрамын шекті рұқсат етілетін шоғырлануға дейін төмендеткеннен кейін жүзеге асырылады				
143.	Шайырды колонкалар бойынша тасымалдау кезінде колонкалардың қарау терезелері мен қақпақтары қатты жабылады. Шайырлы ортаның (сілтілі ортадан қышқыл ортаға және кері) өзге құрамы бар колонкаға тасымалдау процесінде ерітінділер толық бөлінеді. Ерітінділерді шайырмен бірге тасымалдауға жол бермеу				
	Колонкалардан шайыр мен ерітінділердің сынамалары қақпақтардағы люктер арқылы немесе				

144.	колонкалар бүйіріндегі есіктер арқылы ғана алынады. Колонкалар қақпақтарын сынама алу үшін ашуға жол бермеу				
145.	Дианисті процеске десорбция және регенерациялаудың қышқыл жуу ерітінділерін қайтаруға оларды алдын ала сілтілермен (эктас, ащы натриймен) бейтараптандырылғаннан кейін ғана жол беріледі				
146.	Тауар регенератының электролиз үй-жайын жалпы айналымдық және авариялық желдету жүйелерімен және ауада қышқыл мен сутек буларының құрамы шекті рұқсат етілетін шоғырланудан артылғаны туралы белгі беретін құралдармен жабдықтау				
	Конвейерлік-скрубберлік жуу аспаптарында жұмыс істеу кезінде қызмет көрсететін қызметкерлер құрамын (				

147.	оператор, бункерші және с о р ғ ы станцияның машинисі) арасында екіжақты және қайталынатын байланыспен қамтамасыз ету				
148.	Жуу құралы конвейерлік таспасынан қойтастарды лақтыру үшін арнайы науашалардың болуы. Қойтастарды жинайтын орынды қоршау				
149.	Өндірістік құрал шанаптарындағ ы кептелулерді түзетуді арынды су ағысымен немесе арнайы құрылғылармен жүргізу қажет. Шанаптан қойтастарды жинауды кран немесе арнайы құрылғылардың көмегімен, тек қ а н а коректендіргіш пен конвейер тоқтатылғаннан кейін ғана жүзеге асыру қажет				
150.	Гидромониторш ының жұмыс орны құмды дезинтеграцияла у орнын, гидровашгердті науашаны, малта тас үйіндісі мен гидроэлеваторға ж а қ ы н				

	орналасқан жабдықты жақсы шолуды қамтамасыз етілетіндей етіп орналасады				
151.	Қысқы жағдайлардағы жұмысқа арналған жылытылған өндірістік аспаптар үшін, олардың пайдалану қауіпсіздігін қамтамасыз ететін әрбір жеке жағдайда іс-шаралар көзделеді				
8-кіші бөлім. Реагенттік бөлімдерді және реагенттер қоймаларын пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
152.	Реагенттерді сақтау жүргізілетін немесе олармен жұмыс істелінетін үй-жайлар, осы үй-жай атмосферасында зиян заттарды рұқсат етілетін шекті мөлшерден артпайтын деңгейде ұстауды қамтамасыз ететін желдеткішпен жабдықталады. Реагент үй-жайынан жойылатын ауаны атмосфераға шығармас бұрын тазартуға және				

	бейтараптандыруға тартылу қажет				
153.	Реагенттік бөлімде желдеткіш жұмысының тоқтатылғандығы туралы хабарлайтыншы жарықты және дыбыстық белгі беру орнатылады. Желдеткіш қондырғысы тоқтап қалғанда немесе ауа ортасындағы зиян заттардың құрамы шекті рұқсат етілген мөлшерден жоғары болғанда, үй-жайлардағы жұмыс дереу тоқтатылады, ал жұмыскерлерді таза ауаға шығару қажет. Үй-жайға кіру жалпыауыстырғыш желдету жұмысын қайта қалпына келтіргеннен және жұмыс аймағы ауасындағы зиянды заттардың құрамын шекті рұқсат етілетін мөлшер деңгейіне дейін төмендетілгеннен кейін ғана жол беріледі				
	Реагенттерді түсіру орны үй-жайлары жалпы				

154.	желдетуден басқа ыдыстар мен шөлмектердің ашылуы (сұйықтық електері, тұндырғыштар және басқалар) тығыз және сорғыштармен жабындылары бар жергілікті сорғыш қондырғыларме н жабдыкталады				
155.	Реагенттермен жұмыс істеу кезінде олардың шашырау, тозандану және топыраққа, еденге, жабдыққа, ыдысқа және киімге төгілу мүмкіндігін ескертетін шаралар қабылданады. Еденге немесе аппаратқа тиіп кеткен реагенттер технологиялық регламентпен сәйкестікте дереу жиналады және сумен әбден жуылады. Реагенттерді сақтау, тиеу және түсіру орындарында төгілген немесе шашылған реагенттерді зарарсыздандыр у үшін жеткілікті көлемде қажетті құралдардың міндетті түрде болуы қажет.				

	Реагентті бөлімшелерде терінің бетінен химикаттарды тез арада жою үшін авариялық душ немесе суы бар астауларды орнату көзделген, көзді жууға арналған кіші фонтандармен жабдықталады. Көрсетілген қондырғылар тек тікелей мақсаты бойынша пайдаланылады				
156.	Жөндеу жұмыстарын жүргізуді, желдету жүйелерін және реагент құбыржолдарын және реагент бөлімшелері мен қоймалардағы сыйымдылықтарды қарауды, тазалауды және зарарсыздандыруды жүктелім-рұқсатнама бойынша орындау қажет. Реагенттер сақталатын және олармен жұмыс жасалатын үй-жайларда бөтен адамдардың болуына жол бермеу				
157.	Орындарда пайдаланылған сүрту материалдарын қалдырмау. Барлық пайдаланылған				

	с ұ р т у материалдарды жинау, жою				
158.	Пайдалануға жарамсыз, реагенттер мен реагенттік бөлімше ағындарының ластанған қалдықтарын химиялық тазалауды немесе зарарсыздандыр уды басқа технологиялық ц и к л жайларынан оңаша тұрған жайларда жүзеге асыру қажет. Бұл үй-жайларға б ө т е н адамдарды кіргізуге жол берілмейді. О л а р әсерлескенде улы заттар немесе құбыржолдарды ластайтын ерімейтін тұнбалар пайда болатын ағындардың қосылуына жол бермеу				
	Реагенттерді арнайы нұсқаулықтарға сәйкес жабық қойма тәрізді үй-жайларда немесе қалқалар астында сақтау қажет. Аэрофлоттарды, майларды, тұз қышқылын, натрий сульфогидратын , керосинді,				

159.	оксальды (Т-80) қоршалған реагентті қойма аумағында металл резервуарларда және тікелей күн сәулесінен және атмосфералық жауын-шашыннан қорғайтын қалқа астындағы цистерналарда сақтауға рұқсат етіледі. Ашық қоймаларда тұз қышқылын бөтелкелерде және сұйық шынының силикат-үйінділерінде сақтауға рұқсат етіледі. Бір қоймада бір-бірімен әрекетке түсетін реагенттерді бірге сақтауға жол бермеу. Қоймаларда зақымданғаныдыста реагенттерді сақтауға жол берілмейді. Реагенттерді қайта орауды, қабылдауды және беруді арнайы бөлінген алаңдарда жүргізу				
	Сұйық реагенттерді сақтауға арналғаныдыстар және олармен байланысты коммуникациялар реагенттерді толық алып				

160.	тастау үшін құрылғылармен жабдықталады. Жұмыс өткелдерінің астына және жұмыс орындарына агрессивті (қышқылдар, сілтілер) және улағыш реагенттерді тасымалдауға арналған коммуникацияларды орналастыруға жол бермеу				
161.	Ксантогенат, күкіртті натрий және цианид қоймаларына арналған үй-жайларда 25 градус Цельсия жоғары болмайтын температура сақталады. Қатты әсер ететін улы заттар арнайы үй-жайларда жеке сақталады. Улы реагенттер мен сөндірілмеген әктасты басқа реагенттермен бірге сақтауға жол бермеу. Сөндірілмеген әктасты сақтау үшін әктас пен судың қосылуын болдырмайтын үй-жай бөлінеді				
	Жарылу қаупі бар газдар мен буларды бөлетін, улағыш әсері немесе жағымсыз иісі				

162.	бар реагенттерді сақтауға арналған үй-жайларда тұрып қалу аймақтарын болдырмау мақсатында сору үй-жайдың төменгі және жоғарғы аймақтарында жүргізіледі				
163.	Реагенттер қоймалары мен реагенттік шаруашылықтың барлық үй-жайларының едендері, қабырғалары және салмақ түсетін құрылыс конструкциялары тиісті химиялық қорғауды жағуға жатады. Қабырғалар мен төбелерді әрлеуде шаңдар мен булардың жиналуын және сіңуін болдырмайды және олардың беткі қабаттарын тазалау және жуу мүмкіндігін қамтамасыз етеді. Еденде жырашық құрылғылары және оған бейтараптандыратын ерітінділерді жеткізе отырып, дренажды зумпфқа суды ағызу және бұру үшін еніс көзделеді				

164.	Аэрофлоттарды, натрий сульфогидраттарды, аммиакты және басқа да қатты иісі шығатын реагенттерді тек қана металл тығындармен тығыз жабылатын жарамды цистерналарда немесе металл бөшкелерде тасымалдау және сақтау қажет. Ұйым аумағы бойынша сұйық, агрессивті және улылығы жоғары реагенттерді тасымалдау арнайы жабдықталған көлікте және химикаттардың жойылу мүмкіндігін болдырмайтын ыдыстарда жүргізілуі тиіс. Бөтелкелер сақталатын сабан, жаңқа және ағаш ыдысқа хлорлы мырышты немесе күкірт қышқылды натрий ерітіндісі сіңірілуі тиіс. Сұйық реагенті бар бөтелкелерді тығындау қажет, бірақ бітеу емес				
	Реагенттер қоймасына сору желдеткіші 10 минут ішінде алдын ала				

165.	үздіксіз жұмыс істегеннен кейін ғана кіруге жол беріледі. Желдеткіш тоқтағанда ж а б ы қ қоймаларда реагенттердің жұмыс жасауына жол бермеу. Желдеткіштің қосқыш құрылғысы қойманың сыртқы есігінде орналастырылады. Желдеткіштің ақауы болған жағдайда қоймаға оны жөндеу үшін газқағар киген кемінде екі адам бір уақытта кіреді				
166.	Әрбір реагентті қоймалау орны сақталатын реагент атауы бар жазумен анықталады. Реагенттерді сұрыпталмаған күйінде сақтауға жол бермеу				
	Қышкылдарды, аммиакты суды, аэрофлоттарды, натрий сульфогидратын және басқа с ұ й ы қ флотореагенттерді цистерналардан түсіру механикаландырылған тәсілмен жүргізіледі.				

167.	Цистерналардан с ұ й ы қ реагенттер ағызылғаннан кейін олардың қалдықтары ажыратылатын және сумен шайылатын шлангіден жойылады. Цистерналардан жанатын реагенттерді ағызған кезде құбырлар мен цистерналар ж е р г е тұйықталады. С ұ й ы қ флотореагенттер ді және химикаттарды ауыстырып құю алдында ыдыстың толу деңгейін бақылау жүйесінің сенімділігі тексеріледі				
168.	Қоймадағы және жарылу қаупі бар реагенттер қоймасы маңындағы, сорғылар үй-жайындағы дәнекерлеу жұмыстарын рұқсат беру наряды бойынша жүргізу қажет. Бұл ретте барлық тез ұшатын химикаттар алдын ала қоймадан жойылады				

169.

Реагенттер қоймаларын мыналармен:

1) жалпы алмастырғыш және жергілікті сорғыш желдеткіш жұмысының тоқтатылғаны туралы хабар беретін дыбыс және жарық белгімен. Мұндай белгі улы емес реагенттер мен жарылу қаупі бар булардың қоймалары үшін міндетті емес;

2) ұйым басшылығымен, өрт сөндіру күзетімен және медициналық пунктпен немесе ұйым операторы (диспетчері) арқылы тікелей телефон байланысымен;

3) сұйық реагенттерді сақтауға арналған стационарлық ыдыстарда деңгей өлшеуіштермен жарактау қажет. Цианидтермен бөшкелерді ашу процестері механикаландырылады.

Қатты әсер ететін улы заттармен байланысты барлық жұмыстар, оның ішінде ерітінділерді

	дайындау қол еңбегін қолданусыз жүргізіледі				
170.	Суда немесе еріткіштерде сұйық және қатты химиялық өнімдерді еріту, шығыс банкаларына әзірленген ерітінділерді тұндыру және беру жүргізілетін реагентті бөлімшелер ұйымның басқа барлық объектілерінен (бөлімшелерінен) оқшауланады				
171.	Реагенттерді дайындау бөлімшелеріндегі және олардың жекелеген үй-жайларындағы температуралық режим реагенттердің физикалық-химиялық қасиеттерін ескере отырып орнатылады				
172.	Зиянды газдар маңызды көлемде кенеттен бөлініп шығуы мүмкін реагентті бөлімшелерде авариялық сору желдеткіші орнатылады және ауысымдағы ең жоғары тізімдік жұмыскерлер құрамынан 50				

	процент жоғары санды құрайтын газқағар қорын сақтау қамтамасыз етіледі				
173.	Ерітінділі күбілер мен тұндырғылар, олармен байланысты коммуникациялар реагентті бөлімшелерде көзделген авариялық ыдыстарға олардың құрамында бар реагенттерді толық жоюға болатындай етіп орналастырылады. Реагенттік бөлімшелерде дыбыс немесе жарық белгімен ерітуші күбілердің толу деңгейін автоматты түрде бақылау орнатылады				
174.	Органикалық, өрт қаупі бар, жарылу қаупі бар заттарды ерітуге арналған аппаратура ұшқынның пайда болуын тудырмайтын орындауда пайдалануға жатады				
	Цианид ерітінділерін дайындауға арналған үй-жай реагентті бөлімшенің баcқа				

175.	үй-жайларынан оқшауланады және үнемі жабық күйінде болады, ал олардан шығатын ағынды сулар мен қалдықтардың дренажы басқа реагенттер бөлімшелерінің дренаждарынан оңаша жабдықталады				
176.	Цианид бар бөшкелерді ашуға, бункерге тиеу және ерітуші күбілерді, дайын ерітінділерді ерітуге және сақтауға арналған барлық аппаратура мен қондырғылар мұқият жабылады және тығыздалады, оның резервті желдеткіш қондырғысымен бұғатталған сору желдеткішінің жергілікті сорғылары орнатылады				
177.	Әрбір реагентке арналған күбілер мен тұндырғылар реагент атауы бар нақты жазуды көрсетумен, құятын құбырлармен және деңгей өлшеуіштермен жабдықталады				

178.	М е р ы безопасности при вскрытии барабанов, измельчении крупных кусков, загрузке их в баки-растворите ли определяются технологически м регламентом				
179.	Барабандарды ашу, ірі кесектерді майдалау, оларды ерітуші бактарға тиеу кезіндегі қауіпсіздік шаралары технологиялық регламентпен айкындалады				
180.	Реагентті бөлімшенің ж ұ м ы с үй-жайларында ыдыстарды сақтауға жол бермеу. Ыдыстарды зарарсыздандыр у және қоймаға тапсыру технологиялық регламентпен белгіленеді. Ци а н и д қосылыстарына арналған ыдыстар дереу зарарсыздандыр ылады және б а с қ а ыдыстардан бөлек қоймаға тапсырылады				
9-кіші бөлім. Агломерация және кесектеу, кептіру бөлімдерінде әктасты күйдіру кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
	Бастапқы шикізат бункерлері, шихта, кері				

181.	кайтару мен төсеніш, тиеу орындары шаң бөлінуін, бу бөлінуін және газдың бөлінуін болдырмайтын аспирациялық қондырғылармен жабдықталады. Бункерлердің ойықтарын көлемі 200х200 миллиметр ұяшықтары бар торлармен жабу және биіктігі 1,0 метр кем емес қоршаумен жабдықтау қажет				
182.	Шаңды тұндыру құрылғыларынан шаңды тазалау гидро-пневмокөлікпен жүргізілу қажет. Шаңды тұндыру құрылғыларынан гидро немесе пневмокөлік жүйесіне жіберу тәсілі оны қағып жіберу және қоршаған кеңістікке оның таралу мүмкіндігінің болмауын қарастырады				
	Адамдарды араластырғыш барабандарға және оларды тазалау және жөндеу кезінде салқындатқыш барабандарға жеткізуге арналған люк есіктері барабанның ашық есікпен (				

183.	жергілікті немесе қашықтықтан басқару кезінде) жұмысты бастауын болдырмайтын бұғаттағышпен жабдықталады. Араластырғыш жұмыс істеп тұрған кезеңде барабаннан тікелей сынамаларды іріктеуге жол бермеу. Сынамаларды іріктеу барабаннан кейін шихта ағынынан автоматты сынама іріктегіштердің көмегімен, ал жекелеген жағдайларда қолмен жүргізіледі				
184.	Жентектеушілер ді кесектеу машиналары керіктерінің оттықтарына газды және буды қабылдауды өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарына сәйкес жүргізу қажет. Көріктердің газды оттығын жағу және сөндіру тәртібі, бақылаудың орындары мен параметрлері, қауіпсіздіктің қажетті шаралары				

	технологиялық регламентте келтіріледі				
185.	Кесектеу машиналарын (агломерациялау машиналары мен күйдіру шекемтас машинасы) шұғыл және жоспарлы тоқтатқан кезде шихтаны, газды және ауаны беру тоқтатылады. Бұл ретте газ оттықтары газдың келіп түсуін болдырмайтын автоматты бұғаттағышпен қамтамасыз етіледі. Тартып үрлейтін машиналарды (экспаустерлерді, желдеткіштерді, түтін сорғыштарды) тоқтату машинада отын толығымен жанып болғаннан кейін жүргізіледі				
186.	Коллекторлар мен оттықтардың тиектеріне қызмет көрсету үшін оларға ыңғайлы қолжетімділік қамтамасыз етіледі. Магистральді сұқпа жапқыштарды басқару оператор орнынан қашықта				

	жүргізіледі, сондай-ақ ыңғайлы қолмен басқару мүмкіндігі де карастырылады				
187.	Күйдіргіш машиналардың тұтандырғыш ошақтарының қабырғалары мен жинақтары жылуды оқшаулағышпен жарактандырыл ады. Сыртқы жабын температурасы 45 градус Цельсия жоғары көріктер астында ғимараттың ең биік бөлігінен 1- 2 метр биік шығарылған және дефлекторларме н жабдықталған керме құбырлары бар қолшатырлар орналастырылад ы. Тұтандырғыш көрікке тығыз жалғасқан агломерациялық машинаның маңында жабын болмаған жағдайда шихтаның қызған бетін толық экранға түсіруді қамтамасыз ететін салқындатқыш перделермен жабдықталады				
	Ұйымның газ шаруашылығын а қызмет				

188.	көрсететін адамдарды арнайы бөлінген орындарда сақталатын және жүйелі тексеруден өтетін қажетті газdan қорғайтын аппаратурамен қамтамасыз ету				
189.	Төсеніш пен шихталарды арбаларға тиеу орындарындағы агломерациялық және күйдіргіш машиналардың жұмыс алаңының аймағы, шығыршықты қалаушының шығыршықтар жетектері мен машиналардың бөренеленген бөлігі жұмыс істеп тұрған машинада оттықтарды ауыстыру үшін жұмыс тармағына арбаның шығатын ауданына қызмет көрсететін персоналдың қолжетімділігін болдырмау үшін қоршалады. Бұл орындарға қолжетімділік күйдіргіш машина тоқтағаннан кейін және тиісті бұғаттағыш				

	қосылғаннан к е й і н қамтамасыз ету				
190.	Ұйымдардың барлық кесектеу ж ұ м ы с орындары жарықты-дыбыс тық белгімен және телефон байланысымен жабдықталады				
191.	Шихтаны қыздыру үшін ыстықты кері қайтаруды пайдалануға жол бермеу				
192.	Агломератты біріктіру технологиясы кері қайтару бункерінде тоқтап қалуды болдырмайтын кері қайтаруды қамтамасыз етеді. Бункерде ыстықты кері қайтару тоқтап қалған жағдайда , о н ы ң құлатылуы арнайы құралдармен жүргізіледі. Кері қайтару материалын бункерде салқындатуға жол бермеу. Бункер конструкциялар ын және электі с у м е н салқындату қажет болғанда кері қайтарудан босатылған бункер болғанда ғана және қосымша				

	қауіпсіздік шараларын қолданған кезде ғана жүргізіледі. Ыстықты кері қайтару бункерлерін жылумен оқшаулау				
193.	Ыстықты қайтаруды тасымалдау үшін галереяның бу шығаруын төмендету мақсатында ағызу-сору желдеткішімен жабдықтау, ал суық кездерде берілетін ауа алдын ала қыздырылады				
194.	Т и е у орындарында және кері қайтаруды салқындату кезінде будың пайда болуын болдырмау үшін материалды түсіру орындарында салқындатқыш барабанды аспирациялық жүйелермен жабдықтау				
195.	Кері қайтару машинасы бункерінің астынан науашаны тазалау тек керек-жарақтар көмегімен арнайы алаңдарда жүргізуге жол беріледі				
	Ыстықты кері қайтаруды				

196.	таспалы конвейермен тасымалдаған кезде оны беру алдын ала конвейер таспасына салынған шихтаның қабатына жүргізіледі. Кері қайтаруды беру және конвейерде суық шихтаның б о л у ы автоматиканың арнайы жүйесімен қамтамасыз етіледі				
197.	Вагондарға шекемтастарды (агломераттарды) тиеуге арналған темір жолдар шатырмен (қолшатырмен) жабылады, оның астынан шығарындылард ы шаңнан тазарта отырып, шаң болған а у а н ы желдеткішпен сору қамтамасыз етіледі				
198.	Шекемтастарды (агломераттарды)) т и е у орындарындағы темір жолдар механизациялан ған тазалаумен қамтамасыз етіледі				
	Шекемтастар сынамасын іріктеу арнайы орындарда автоматты с ы н а м а іріктегіштермен,				

199.	а л шекемтастарды конвейермен беру болмаған жағдайда теміржол вагондарынан көпір кранының грейферімен жүргізіледі				
200.	Шекемтастарды (агломераттарды) салкындату процесі 140 градус Цельсиядан т ө м е н болмайтын олардың калориметрлі тәсілмен анықталатын температурасын ың төмендеуін қамтамасыз етеді				
201.	Д а й ы н шекемтастарды електеу үй-жайлары күйдіру корпусынан ғимараттың барлық биіктігі бойынша қабырғамен бөлінеді. Електеу бөлімшесіне және түсіру алаңына кіруге арналған есіктер тығыз жабылады				
202.	Шекемтастарды (агломераттарды) ұйымның күкіртті кенінен өндіру кезінде кесектеу күкіртті ұстайтын қондырғыларме н жабдықталады				

203.	Шығып жатқан газ бен рециркуляция және рекуперация жүйелерінің газды-әуе коллекторлары, үй-жайларда орналасқан шанды жинауға арналған оның бункерлері жылудан оқшауланады. Жылуды оқшаулау бетінің шаңнан кезеңді тазалануы көзделеді				
204.	Күйдіру корпустарында күйдіру машиналарының тартып үрлеу қондырғылары жеке корпуста (аралықта) немесе күйдіру корпусының құрамына кіретін тұтас қабырғалармен оқшауланған үй-жайда орналастырылады. Тартып үрлейтін қондырғылардың үй-жайы дыбысты естіртпейтін кабинада орнатылған телефон байланысымен және жарықты-дыбыстық белгімен күйдіру бөлімшесімен хабарласады				

205.	Тартып үрлейтін жабдыққа дейінгі немесе одан кейінгі шығып жатқан газдар мен рекуперация газдарының коллекторларын да орнатылған тиектерді басқару механикаландырылады және электрленеді				
206.	Күйдіру машиналарының конструкциясымен пайдалану процесінде газдарды қағуды және үй-жайға шекемтастардың қыздырылған қабатымен жылудың сәулеленуін болдырмау мақсатында "керіктер – күйдіргіш арбалар" торабында тиімді тығыздау қамтамасыз етілуі қажет				
207.	Күйдіру машинасы желдеткішінің түтін сорғышы авариялық тоқтаған жағдайда мыналар: 1) отынды беру және білте тиегін ашуды дереу автоматты түрде токтату; 2) күйдіру машинасын				

	автоматты түрде тоқтату жүзеге асырылады. Жұмыс істеп тұрған тартып үрлейтін қондырғылар отын толығымен жанып біткенге дейін жұмыс істеуін жалғастырады				
208.	Әктасты күйдіру ж ә н е агломерациялық шихтаны әзірлеудің қондырғыларын да шаңды басу құралдарының болуы				
209.	Әктасты тасымалдау о н ы ң шаңдануын болдырмаған жағдайларда жүргізіледі. Жеткіліксіз немесе бүлінген желдеткіште әктасты күйдіру бөлімшелерінде жұмыс жасауға жол бермеу				
210.	Жоғары температураға де й і н қыздырылатын кептіру қондырғысының барлық беттері жылудан оқшауланады немесе қоршалады, ал жұмыс орындары әуе душтарымен жабдықталады				
	Олар бойынша материал кептіру				

211.	пештеріне берілетін науалар мен құбырлар шаңның пайда болуын болдырмау үшін тығыз жабылады				
212.	Кептіру қондырғылары мен пештер газды шаңнан және зиянды қоспалардан тазалауды қамтамасыз ететін құрылғылары бар газды сору жүйесімен жабдықталады				
213.	Тартып үрлейтін жүйе тоқтаған кезде кептіру қондырғысының (пештің) жұмыс істеуіне жол берілмейді. Тартып үрлейтін қондырғыларды ң жұмыс жұмыс үй-жайына газдың кіру мүмкіндігін болдырмауын көздейді				
214.	Мазутты ағызуға арналған ыдыс бүлінген немесе авариялық толған жағдайда от құрылғыларыны ң жұмыс жасауына жол бермеу				
	Өндірістік үй-жайларда кептіру қондырғысын жағуға арналған				

215.	мазут қоры бір тәулікке қажет мазут көлемінен артық болмауы тиіс. Бұл мақсаттар үшін мазутты сақтау орны жобалау құжаттамасымен белгіленеді				
10-кіші бөлім. Кендердің, концентраттар мен кенсіз материалдар қоймаларын пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
216.	Қабатты галереялар жылыту жүйесімен, шаңды ұстайтын дренажды және аспирациялық жүйелермен жабдықталады				
217.	Қ а т а р қалаушылардың көмегімен жоталы қоймаларды қалыптастыру кезінде рельс жолының және су жүретін арықтардың жағдайына бақылаужүзеге асырылады: оларды себуге және жұмыс алаңдарын, басқыштарын, баспалдақтарын мұз басуға жол берілмейді. Тәуліктің қараңғы уақытында қатар қалаушының іс-қимыл ауданы жарықтандырыл ады. Тәуліктің қараңғы уақытында қоймадағы теміржол				

	жолдары жарықтандырыл а д ы , жарықтандырыл маған жолдарда жұмыс істеуге жол берілмейді				
218.	Құбырлар бойынша қоймаға ұсақ сусымалы материалдарды тасымалдау кезінде олардың қосылыстарыны ң саңылаусыз болуы және тасымалдау орындарының тығыз жабылуы қамтамасыз етіледі. Технология шарттары бойынша тығыз жабу мүмкін болмайтын орындарда аспирация жүйесінің сору қондырғысы қарастырылады				
219.	Тауарлы каолинді - шикі және талькті кенді көмірі, цементі және эктасы бар қоймалар маңына қоймалауға жол бермеу. Талькті, каолинді және графитті төгіп тиегенде шаңды басу құралдарын қолдану				
	Қараңғы уақытта темір жолдарды, экскаваторлард ың кенжарларын				

220.	ж ә н е қоймалардағы автокөлікке арналған айналма алаңдарды жарықтандырудың болуы. Жарықсыз жұмыс жасауға жол бермеу				
221.	Экскаватор жұмыс істеп тұрған кезде экскаватор шөміші, арқан, блоктар, жер қазғыштар бар аймақта адамдардың (қызмет көрсететін персоналды қоса алғанда) болмауы тиіс. Шөмішті (роторды) тазалау экскаватор тоқтағанда және экскаватор машинисінің рұқсатымен ғана жүргізіледі. Шөміш (ротор) бұл жағдайда жерге түсірілуі қажет. Материалдарды экскаваторлармен немесе көпірлі жүк тиеушілермен теміржол вагондарына тиеген кезде экскаватордың машинисті немесе жүк тиеушінің белгі арқылы берілетін талаптары сақталады.				

	Жұмыстан тыс уақытта экскаватордың шөміші (тиеушінің роторы) жерге түсіріледі, кабинасы жабылады, электр энергиясы сөндіріледі				
222.	Көп күректі экскаватордың және көпірлі жүк тиеушілердің жұмыс істеп тұрған кезінде тиейтін, түсіретін люктердің, конвейерлердің және жүк тиеу құрылғыларының астындағы тиелетін вагондарда адамдардың болуына жол бермеу				
223.	Материалдарды тиеу және түсіру кезінде жұмыс аймағында ауаның шаң басуын төмендетуді қамтамасыз ететін шаңды басу немесе шаңды жұту бойынша шаралар қабылданады. Ауаның шаңдануын қамтамасыз ету мүмкін болмаған жағдайда жұмыскерлер				

	респираторларды пайдаланады				
224.	Бульдозерді қозғалтқышы жұмыс істеп тұрғанда және күрегі көтеріліп тұрғанда қараусыз қалдыруға, ал жұмыс уақытында – арқанды бағыттауға, аспалы жақтауға және күрекке тұруға жол бермеу. Беріліс қорабы қосылып тұрған кезде немесе кабинадан қозғалтқышты қосуға арналған құрылғы болмаған жағдайда қозғалтқышты қосуды болдырмайтын бұғаттаусыз бульдозерде жұмыс жасауға жол бермеу				
225.	Қоймаға салынған материалдың қиябетіндегі ең үлкен бұрыштар бульдозер жұмыс істеп тұрғанда 25 градус, еңісте жұмыс жасағанда (жүкпен төмен түсу) – 30 градустан аспайды, ал материалды тиеу кезінде бункерлерге кіреберіс жолдардың еңісі				

	6 градустан жоғары болмауы тиіс				
226.	Ж а я у жүргіншілер жолы мен тас жолдар кесекті кендердің қоймалары жағынан бруствермен немесе қоршаумен қоршалады				
227.	Ленталы конвейерлер, өзі жүретін бункерлер немесе роторлы экскаваторлар арқылы тиелетін қоймаларда олар арқылы материал қоймаға тасталатын жоғарғы галереяның бойлық саңылаулары тұрақты шарбақтармен қоршалады немесе 200х200 миллиметрден аспайтын мөлшердегі тесіктері бар торлармен жабылады				
228.	Экскаватор мен көпірлі жүк тиейтіндердің жұмысы кезінде шөміш пен ротордың жұмыс аймағында, сондай-ақ тиелетін вагондар				

	аймағында болуға жол бермеу				
11-кіші бөлім. Технологиялық көлікте өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
229.	Тиеу-түсіру учаскесіндегі вагондарды беру және тазалау механизациясы құрылғысының жабдықтары мен құрылыстарына қозғалатын немесе айналатын бөліктерін немесе қауіпсіз жұмыс жасауды қамтамасыз ететін олардың іс-қимылы аймақтарын қоршау және жабу орнатылады				
	Теміржол маңында орналасқан үй-жайлардан шығатын орындар жолдарға параллель орналасады. Егер шығатын орындар ұйымның теміржол көлігінің полотно жағына тікелей бағытталса, рельс жолы ғимараттың бар ұзындығына жаыу жүргіншілерді жақын жолға немесе жадбықталған өткелге сүйеніштермен қоршалады.				

230.	Қоршайтын тосқауылдар жақындап келе жатқан поездың жақсы көрінуіне кедергі келтіретін ғимараттар мен құрылыстардан теміржолға шығатын орындарда орнатылады. Ұйымдардағы теміржол арқылы өту орындарында ж а я у жүргіншілер көпірлері мен тоннельдер салу қарастырылады. Аталғандарды салу мүмкін болмаған жағдайда, өту орындары қозғалмалы құрамның жақындап келе жатқандығы туралы хабар беретін жарықт және дыбыс белгімен жарактандырыл ады				
	Механизмдерді қосу алдында ж ә н е машиналардың, теміржол құрамдарының немесе автомобильдерді ң қозғалысы алдында тағайындалуын инженерлік-техн и к а л ы қ жұмыскерлер б а р л ы қ жұмысшыларға таныстырған,				

231.	дыбыс және жарық белгілерін беру талап етіледі. Бұл ретте белгілер машиналар, механизмдер жұмыс істеп тұрған ауданда барлық жұмыскерлерге естілуі (көрінуі) тиіс. Әрбір қате берілген немесе түсініксіз белгі "тоқта" белгісі ретінде қабылдануға жатады. Машина, механизмдердің жұмысы немесе қозғалысы басталмас бұрын машинист бригада мүшелерінің және жақын жерде тұрған адамдардың қауіпсіздігіне көз жеткізеді. Белгі кестесінің жұмыс істеп тұрған механизмге немесе оған жақын жерде болуы				
232.	Ұйым корпусына оларды түсіру үшін теміржол вагондарын беру корпустың қызмет көрсетуші персоналының рұқсат беретін түсті белгісін (бағдаршам) қосқаннан кейін				

	жүзеге асырылады				
233.	Қабылдау құрылғыларының (бункерлері) маңайында құрамдар жақындап келе жатқанда адамдардың қауіпсіз жүруін қамтамасыз ету үшін орындар қарастырылады. Беру және түсіру сәтінде қабылдау бункерінің түсіру жағында адамдардың болуына жол бермеу. Вагондарды босату тек кенді қабылдаушының нұсқауларымен және белгімен ғана жүргізіледі. Түсіру жұмыстары кезінде бункердің қажетті толтырылу деңгейін бақылау жүзеге асырылады				
234.	Теміржол бойында бункерлердің қабылдау алаңдарында кенді жартылай вагондарда беру кезінде төгінділерден уақтылы тазартылатын, адамдардың ыңғайлы және қауіпсіз қозғалысы үшін жүру алаңдары қарастырылады.				

	Жартылай вагондардың люктерін ашу ү ш і н рельстердің бүршіктерінен жоғарыда вагондардың қауіпсіз босатылуын қамтамасыз ететін басқыштар орнатылуы тиіс				
235.	Қабылдау құрылғыларыны ң жұмыс аландарында орнатылған в а г о н аударғыштар ұяшықтарының е н і 10 миллиметрден артық емес торлары бар биіктігі 2 метрден кем емес берік сүйеніштермен қоршалады; алаңдар мен вагон аударғыш р о т о р ы бүйірлерінің араларындағы саңылаулар 60 ммиллиметрден артық емес. Вагонаударғышт ың басқарылуы түсіру алаңы анық көрінетін осы мақсатта арнайы жабдықталған үй-жайда жүзеге асырылады				
	Кенді байланысу электровоздары мен жеткізу кезінде түсіру орындарында электр тогымен				

236.	зақымдану қауіптілігі туралы ескертуші плакаттар ілінеді. Байланысу желісінде кернеу сөндірілмеген кезде вагондарға кіруге жол бермеу. Бункер үстіндегі үй-жайда тұрған байланысу желісіндегі кернеу алынбаған кезде вагондарды босатуға жол берілмейді. Байланысу желісінде кернеудің болмауы жарық белгімен расталады				
237.	Бункер үстіндегі үй-жайға енетін электровоз жолының байланысу өткізгіштерін жерге тұйықтау пышақтары бар секциялық ажыратқыштармен жабдықтау				
	Жөнделмеген вагондарды босатуға, қабылдау құрылғыларының босату алаңында оларды жөндеу жұмыстарын жүргізуге жол бермеу. Вагондарды жүктерден, жабысып қалған кеннен,				

238.	материалдардан босату және тазалау әдеттегідей механикаландыр ылған тәсілмен (төңкерумен, жонғымен, гидрошаюмен) немесе жүктердің құлау аймағында адамдардың болуына жол бермейтін және о с ы жұмыстардың қауіпсіздігін қамтамасыз ететін керек-жарақтар м е н құрылғылардың көмегімен жүргізіледі				
239.	Теміржолды, қабылдау құрылғыларын тазалау кезінде жұмыстарды жүргізу орны көлік құралын тежеу жолынан кем емес қашықтықта қоршалады және тоқтау белгімен жаракталады, ал станция бойынша кезекші алдын ала жүргізілетін жұмыстар туралы ескертіледі. Тоқтап тұрған құрамның вагондарын босату кезінде жолдарды тазалауға жол бермеу				
	Металлургиялық қ а й т а				

240.	бөлулердің қалдықтары ұйымға арнайы өздігінен түсіретін вагондармен немесе автосамосвалдар мен жеткізіледі				
241.	Шаңданатын өнімдерді түсіру жіне тиеу кезінде шаңды басу бойынша шаралар қолданылады, ал жұмысшылар үшін шаңнан жеке қорғау құралдарын пайдалану көзделеді				
242.	Автомобильдердің қозғалысы қозғалыс қауіпсіздігінің белгілерімен реттелінеді				
243.	Өз аумағында автомашиналар мен поездардың жүру жылдамдығы мен тәртібін ұйым жергілікті жағдайларды ескере отырып белгілейді және тиісті нұсқаулықпен реттелінеді				
	Кенді автокөлікпен берген кезде қабылдау бункерінің түсіру алаңшасында мыналар көзделеді: 1) автомашиналардың бункерге				

244.	сырғанап кетуіне жол бермейтін тіреулерді орнату; 2) түсіру орнына артқы жүріспен жүру үшін қашықтық қағидаға сәйкес 30 метр астам емес; 3) техникалық ақау салдарынан автомобиль өрлеуде немесе еңісте тоқтағанда оның өздігінен жүруін болдырмайтын және ақауды жоюға дейін учаскеде қауіпсіздікті қамтамасыз ететін шаралар. Барлық жағдайларда көтерілген шанақпен түсіргеннен кейін және артқы жүріспен жүргенде үздіксіз дыбыс белгі бермей автосамосвалдардың жүруіне жол бермеу				
245.	Кенді аспалы жолдармен жеткізген кезде қабылдау бункерлерінің түсіру шұңқырлары 400х400 ммиллиметрден астам емес ұяшықтары бар тормен жабылады				

246.	Аспалардың станциядан шығу аймағында түсіру шұңқырларының маңында тарту аспасынан вагонетканы өздігінен ажыратқан жағдайда жұмыстардың қауіпсіздігін қамтамасыз ететін жұмыс орындарын қоршау көзделеді. Контржүктер астындағы орындар кемінде 2 метр биіктікпен қоршалады, ал контржүктердің құдықтары төсемдермен жабылады				
247.	Түсіру шұңқырлары мен аспалы жолдар станциясының маңындағы жұмыс алаңшалары өзара тікелей телефон байланысымен, белгімен және машиниске белгі бере отырып, аспалы жол жетегін авариялық тоқтату мүмкіндігімен қамтамасыз ету. Аспалы жол кенет тоқтап калғанда тоқтау себебі анықталғанға дейін және				

	олқылықтар жойылғанға дейін оны іске қосуға жол бермеу				
248.	Таспалы конвейерлерде таспа мен барабандарды жабысып қалған материалдан механикалық тазарту үшін таспа үзілген және тайғанақтаған, түсіру шұңқырлары мен науашалар бітелген кезде жетекті өшіретін құрылғылармен жабдықтау				
249.	Конвейерлерде түсіру арбашалар үшін соңынан ажыратқыштар, ал рельс жолдарында арнайы тіреулер көзделеді. Түсіру арбашалары олардың өздігінен қозғалуына жол бермейтін құрылғылармен жабдықталады				
	Автоматты түрде түсіргіш арбашалар мен жылжымалы (қайық) конвейерлердің электр қозғалтқыштарға коректендіруді беру аспалы шлангі кабельдермен жүзеге				

250.	асырылады. Автоматты түрде түсіргіш арбашалар мен жылжымалы қ а й ы қ конвейерлердің э л е к т р қозғалтқыштары н еденнен немесе қызмет көрсететін алаңшалардан кемінде 3,5 метр биіктікте орналасқан байланысқан с ы м д а р бойынша коректендіруге жол беріледі. Троллей өткізгіші төмен биіктікте ілінген кезде (3,5-тен 2,2 метрге дейін шекте) арнайы қоршау орнатылады				
251.	Таспалы конвейерлердің астынан шашылған материалдарды ж и н а у механикалық түрде жүзеге асырылады. Бас, қалдық және а у ы т қ у барабандары астынан материалдарды қолмен жинауға жетегінің электр схемасы бөлшектенген, тоқтатылған конвейер кезінде ғана жол беріледі, ал іске қ о с у құрылғыларынд а "Қосуға				

	болмайды! Адамдар жұмыс істеп жатыр!" деген ескерту плакаттарын іліп қою қажет. Конвейер қозғалтқышын іске қосу жүйесі бас және қалдық барабандарының қоршауы алынған кезде қозғалтқыш жұмысына жол бермейтін бұғаттауды көздейді				
252.	Қозғалыс кезінде конвейердің таспасы барабандар мен шығыршық тіреу шеттерінің шегінен тыс ығыспайды. Конвейер таспа қозғалысының бағытын реттеу үшін арнайы орталықтандырылған құрылғылармен және керек-жарақтармен жабдықталады. Таспа қозғалысын онымен жұмыс істейтіндермен тікелей байланысу жолымен бағыттауға, жұмыс істеп тұрған конвейер кезінде борттық тығыздауларды түзетуге жол бермеу. Конвейердің ұзындығы				

	бойынша торлы алмалы-салмалы қоршауларды орнату. Жұмыс істеп тұрған конвейер кезінде қоршауларды алып тастауға жол бермеу				
253.	Конвейер таспасының тайғанақтауы барабандар мен таспаны тазарту, таспаны арнайы құрылғылармен керу жолымен жойылады. Қозғалатын және айналдыру бөлшектеріне (т а с п а , барабандар, шығыршықтар) тасымалданатын материалдар шашылған конвейерлерді қосуға және тасымалдауға жол бермеу. Конвейерлердің жетекті барабандарының осьтері еден деңгейінен 1,5 метр астам биіктікте орналасқан кезде жетектерге қызмет көрсету ү ш і н сүйеніштермен ж ә н е баспалдақтармен жабдықталған алаңшалар орнатылады				
	Еден деңгейінен галереялар мен эстакадалар конструкцияларының төменгі жағына дейін				

254.	кемінде 2 метр биіктік көзделеді. Галереялар мен эстакадалардың ені мынадай өту жолдарын қамтамасыз етеді: конвейердің бір жағынан кемінде 800 миллиметр (адамдар өту үшін), екінші жағынан таспа ені 1400 миллиметр дейін болғанда кемінде 700 миллиметр және конвейердің екі жағынан таспа ені 1400 миллиметр астам болғанда кемінде 800 миллиметр; екі немесе одан да көп қатар тұрған конвейерлер арасында кемінде 1000 миллиметр, ал галереяның қабырғасы мен конвейердің тұғыры арасында таспа ені 1400 миллиметр дейін болғанда кемінде 700 миллиметр және таспа ені 1400 миллиметр астам болғанда кемінде 800 миллиметр				
	Қатпарлы конвейерлерді орнату оларға екі жақтан қызмет көрсету				

255.	мүмкіндігін көздейді. Конвейерлер арасындағы еркін өту жолдарының ені кемінде 1,2 метр , ал ғимарат пен конвейерлер арасында кемінде 1 метр е т і п қабылданады				
256.	Қиғаш күйде орнатылған қатпарлы және ысырмалы конвейерлер төсемнің үзілуі кезінде оның жүріп кетуінің алдын алатын к ө л і к буындарының аулағыштарымен жабдықталады				
257.	Иірліктер мен ысырмалы конвейерлерді орнатқан кезде оларға еркін өту жолының ені кемінде 0,8 м біржақты қызмет көрсетуге жол беріледі. Қаптамалардың, иірліктер мен ысырмалы конвейерлердің қақпақтары (арнайы байқап қарау терезелері мен люктерінен басқа) иірліктер мен ысырмалы конвейерлер жұмыс істеп тұрған кезде олардың айналмалы және жылжымалы бөлшектеріне				

	қол жеткізуге жол бермейтін бұғаттаумен жабдықталады				
258.	Таспалы конвейерде барабанды түсіру арбашасын немесе жылжымалы коректендіргішті орнату кезінде конвейердің екі жағынан өту жолдары көзделеді				
259.	Үстіңгі қабатқа жер асты-жер үсті конвейерлік галереялар шыққанда оларда сыртқы кіру мен конвейер арқылы өту жолдары көзделеді. Галереялар мен эстакадалардан эвакуациялық шығу және конвейерлер үстіндегі өту көпірлері кем дегенде 100 метр сайын орналастырылад ы. Көпірлердің ені 0,8 метр болуы тиіс, тұтас төсеніштер 0,14 метр биіктікке төменгі жағынан ернеулеумен биіктігі кемінде 1 метр сүйеніштермен қоршалады				
	Көлбеуі 7 градус астам конвейер галереяларының				

260.	өту жолдарында сатылар немесе а ғ а ш баспалдақтар орнатылады				
261.	Шаң-газ бөлінуі бар материалды тасымалдау жүзеге асырылатын конвейер галереяларының ғимараттарға ж а н а с у орындарында өздігінен жабылатын есіктері бар арақабырғалар қойылады				
262.	Көлбеуі 6 градустан астам барлық таспалы және қатпарлы конвейерлер конвейер тоқтаған кезде тиелген таспа тармағының кері бағытта жылжуына кедергі келтіретін бөгейтін құрылғылармен жабдықталады				
263.	Қолмен кенді бөлшектеу кезінде 0,5 метр секудадан астам конвейер таспасының қозғалу жылдамдығына жол беріледі. Кенді бөлшектеу орындарындағы т а с п а қоршалады				
	Конвейерлер өту жолдарының ж ә н е жабдықтардың				

264.	үстінде орналастырылған кезде олардың төменгі тармағы шашылған материалдың құлау мүмкіндігіне жол бермейтін тұтас қаптамамен қоршалады				
265.	Таспалы конвейермен құрғақ және шаңданатын материалдарды, жоғары температуралы және бу бөлетін материалдарды тасымалдау кезінде оларды тиеу және түсіру орындары қоршалады және аспирация, су бүріккіштер құрылғысы, еденді жуу, ауадағы зиян қоспалардың құрамын төмендетуді қамтамасыз ететін қосымша іс-шаралар көзделеді. Құрғақ ұнтақ тәрізді шаңданатын материалдарды тасымалдау кезінде оларды тасымалдау аймағы герметизациялан ады				
	Құрғақ және шаңданатын материалдарды тасымалдайтын элеваторлар, ысырмалы				

266.	конвейерлер мен иірліктер барлық ұзындықтары бойынша тығыз қаптамалармен жабылады, тиеу және түсіру орындары тығыз жабындылармен жабдықталады. Қаптамадағы механизмдердің жұмыс органдарының жай-күйін бақылауды жүзеге асыру үшін көзбен шолу бақылауын жүргізуге мүмкіндік беретін тығыз жабылатын есіктері бар байқап қарау терезелері (люктер) орнатылады				
267.	Дымқыл өнімдерді тасымалдайтын элеваторлар қойыртпақтың барлық ұзындығы бойынша шашырауына жол бермеу үшін сақтандыру клапандарымен немесе қаптамалармен жабылады. Элеватордың авариялық ажыратқыштары тиеу және түсіру орындарында орналастырылады				
	Материалдарды бірізді				

268.	тасымалдайтын бірнеше конвейерлердің және технологиялық секцияның (тізбегінің) басқа да жабдығының бір уақытта жұмыс істеуі кезінде жеке аппараттар мен машиналардың электр жетектері бұғатталып орындалады. Бұл ретте: 1) іске қосу және тоқтату аппараттар тізбегінің схемасына және өндіріс технологиясына сәйкес белгілі бір бірізділікпен жүзеге асырылады; 2) осының алдындағы қандай да бір жабдық немесе конвейер кенет тоқтап қалған жағдайда схема бойынша жабдық және конвейерлер автоматты түрде сөндіріледі; 3) конвейерді немесе машинаны басқару пультінен қашықтықтан іске қосудың алдын алатын жергілікті бұғаттау қойылады				
	Барлық конвейерлер негізгі өту				

269.	жолдары жағынан конвейердің ұзындығы бойынша кез келген нүктеден жетектің авариялық тоқтатылуын қамтамасыз ететін құрылғылармен жабдықталады. Механизмдерде оларды іске қосуды басқару аппараттары ретінде бұғаттау және авариялық тоқтату құрылғыларын пайдалануға жол бермеу				
270.	Барлық элеваторларда шөмішті тізбектің кері жүрісіне жол бермейтін тежеуіш құрылғылардың және ол үзілген кезде аулағыштардың болуы				
271.	Жұмыс тарамынан материалдың сырғанауы мүмкін болатын конвейерлерде сақтандыру тығыздамаларын орнату				
272.	Өздігінен түсіретін арбашалар мен өзі жүретін конвейерлердің сырғытқыларын да қоршаудың болуы. Қоршау мен рельс				

	бастиегінің арасындағы саңылау 10 ммиллиметрден аспауы тиіс				
273.	К е р м е барабандары м е н конвейерлердің к е р м е құрылғыларының жүктері таспа немесе аспа үзілген жағдайда жүктің немесе барабанның адамдарға немесе төмен қабаттарда орналасқан жабдыққа құлау мүмкіндігі орын алмайтындай етіп қоршалады ж ә н е орналастырылады				
12-кіші бөлім. Жөндеу-монтаждау және такелаж жұмыстары кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
274.	Ұйымдарда жабдықты жүйелі профилактикалық тексеру мен жөндеу басшы бекіткен кестелерде көзделген мерзімдерде жүргізіледі				
	Негізгі жабдықты күрделі және ағымдағы жөндеулер жұмыстарды ұйымдастырудың әзірленген және бекітілген жобалары бойынша жүргізіледі.				

275.	Жұмыстарды ұйымдастыру жобаларында өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарының сақталуына жауапты тұлғалар, жөндеу жүргізу кезінде қауіпсіздікті қамтамасыз ету жөнінде шаралар, жөндеу жұмыстарын орындау тәртібі мен бірізділігі көрсетілуі тиіс. Әрбір ұйымда жөндеу жұмыстарды ұйымдастыру жобасын ресімдеумен рұқсат беру наряды бойынша жүргізілетін объектілер мен жабдықтар тізбесі жасалады және оны ұйым басшысы бекітеді				
276.	Жөндеу жұмыстарын механикаландыру үшін ауыр жабдықты, тораптар мен бөлшектерді көтеруге және алуға мүмкіндік беретін қажетті жүккөтергіш құралдар мен керек-жарақтар қамтамасыз етіледі				
	Ішкі тексеру, тазарту немесе жөндеу үшін тоқтатылған				

277.

жабдық,
агрегаттар,
аппараттар мен
коммуникацияла
р бу, су және
технологиялық
құбырлардан,
газ арналарынан
және электр
энергиясымен
жабдықтау
көздерінен
өшіріледі;
барлық
құбырларда
бітеуіштер
орнатылады;
агрегаттар,
аппараттар мен
коммуникацияла
р технологиялық
материалдардан
босатылады.
Аппараттардың
жұмыс
режимінде улы
немесе жарылу
қаупі бар газдар,
булар немесе
шаңдар
анықталған
кезде
аппараттарды
құрамында
зиянды және
қауіпті
заттардың бар
болуына ауа
ортасына
кейіннен талдау
жүргізе отырып
үрлеу қажет.
Ауаны бақылау
талдаулары
жөндеу
процесінде
кезеңділікпен
жүргізіледі

Жетектердің
электр
схемалары
бөлшектенеді,
іске қосу
құрылғыларынд

278.	а "Қосуға болмайды! Адамдар жұмыс істеп жатыр!" деген плакаттар ілінеді, құрылғының қате немесе өздігінен қосылуына жол бермейтін шаралар қосымша қабылданады				
279.	Жөндеу жұмыстарын жүргізу аймағы жұмыс істеп тұрған жабдық пен коммуникацияларда қоршаудың болуы, қауіпсіздік белгілерімен, плакаттармен, белгі құралдарымен қамтамасыз етілуі				
280.	Жөндеу-монтаж дау алаңшаларының көлемі оларға машиналардың ірі тораптары мен бөлшектерінің, керек-жарақтар мен құрал-саймандардың, жөндеу жұмыстарын орындау үшін қажетті материалдардың орналасуына жол беруі тиіс. Машиналардың тораптары мен бөлшектерін орналастырып қою кезінде осы Қағидалардың				

	талаптарына сәйкес жөндеу-монтаждау алаңшасында олардың арасында өту жолдары көзделеді. Алаңшада орналастырылатын жүктің массасы есеп бойынша рұқсат етілетін массадан аспайды				
281.	Жүктерді тасымалдау бойынша барлық жұмыстар жұмыстарды қауіпсіз жүргізуге және жүктерді тасымалдауға жауапты тұлғалардың нұсқауы мен рұқсаты бойынша жүргізіледі. Ірі салмақты және ауыр жүктерді көтеру, тасымалдау және түсіру жөндеу жүргізуге жауапты тұлғаның қатысуымен жүргізіледі				
	1,3 метр астам биіктікте баспалдактардан жұмыстарды орындау кезінде төсемдер мен төсеніштерді орнату мүмкіндігі болмаған жағдайда				

282.	жұмысшылар сақтандыру канаттары бар сақтандыру белдіктерін пайдаланады. Биіктікте жұмыстарды орындау кезінде сақтандыру белдіктерін бекіту орындарын конструкциялар да белгіленеді және нарядта көрсетіледі				
283.	Екі ярус немесе одан да көп биіктікте жөндеу жұмыстарын орындау кезінде олардың арасында материалдардың немесе заттардың жұмысшыларға құлап кетуіне жол бермейтін берік жабындылар жабдыкталады немесе торлар ілінеді				
284.	Мердігер ұйым жөндеуді жүргізген кезде жұмыстар рұқсат беру наряды немесе жұмысты орындау үшін учаскені беру актісі бойынша жұмыстарды ұйымдастыру жобасына сәйкес жүргізіледі				
	Ұсатқыштарда жөндеу				

285.	жұмыстарын орындау кезінде адамдарды көтеру және түсіру баспалдақтарды пайдалана отырып жүзеге асырылады; Жұмыс аймағына адамдардың сақтандыру белдігінсіз және сақтандыру аспасынсыз түсуіне жол бермеу				
286.	Айналымды және қозғалмалы роторлары мен бөлшектері бар жабдықтың ішінде қандай да бір жұмыстарды (жөндеу және тексеріп қарау) орындауға механизмдердің қозғалмалы бөлшектерін, жабдық корпустарының (қаптамаларының) ашық қақпақтарын олардың күштеп және өздігінен қозғалу мүмкіндігіне жол бермейтін күйде сенімді бекіткеннен кейін, сондай-ақ рұқсат беру нарядын ресімдегеннен кейін ғана жол беріледі				
	Футерлерді балқытылған мырышпен				

287.	құюды осындай жұмысты арнайы оқытылған және орындау тәжірибесі бар, арнайы киіммен және жеке қорғаныс құралдарымен қамтамасыз етілген адамдар орындауы тиіс. Құю бақылау тұлғасының қатысуымен жүргізіледі				
288.	Бункерлерде футерлерді жөндеу және ауыстыру үшін бункердің көлбеу қабырғаларында жұмыстың қауіпсіздігін қамтамасыз ететін керек-жарақтар қолданылады				
289.	Жөндеу жұмыстары аймағында бункерлерді тиеуге жол бермеу. Жөнделетін учаскенің үстінде орналасқан сыртқы тиеу саңылаулары жөндеу жұмыстарының қауіпсіздігіне кепілдік беретін алаңда жабылады				
	Элеватор тізбектерінің шеттерін ауыстыру, біріктіру және				

290.	конвейер таспаларын вулкандау технологиялық регламенттің талаптарын сақтай отырып тиісті жүк көтергіштігімен такелаж құрылғыларыны ң көмегімен жүргізіледі				
291.	Диірмендерді шарлармен және өзектермен тиеу процестері және диірмендерден шарларды түсіруді механикаландыр ылған күйде жүзеге асыру				
292.	Диірменді бұру, футерлеу бұрандамаларын қағу, жаңа футерлерді төсеу кезінде диірменнің барабанында адамдардың болуына жол бермеу				
293.	Улы реагенттері бар ортада жұмыс істейтін жабдық жөндеу алдында осы реагенттерден егжей-тегжейлі тазартылады және зиянсыз етіледі				
294.	Күйдіру қондырғыларын ың жұмыс істеуі кезінде газ коммуникацияла рында және бақылау-өлшеу аппаратурасынд а жөндеу				

	жұмыстарын жүргізбеу				
295.	Күйдіру машинасының көрігін қалауды жөндеу машинаны табиғи жолмен салқындатқаннан кейін және жетектер мен тартып үрлеу құралдарының электр схемасын бөлшектегеннен кейін суық ауаны беру үшін тасымалды желдеткішті орнатқаннан кейін рұқсат беру наряды бойынша жүргізу. Күйдіру машинасының көрігінде жұмыс істеу кезінде сақтандыру торы бар кернеуі 12 Вольт жоғары емес жарамды тасымалды электр шырағын пайдалану қажет				
296.	Барлық тұтанатын материалдарды дәнекерлеу және от жұмыстарын жүргізу орнынан кемінде 10 метр қашықтықта орналастыру қажет. Дәнекерлеу бөлімшесінде тез тұтанатын жанғыш заттарды сақтауға жол бермеу				

297.	Дәнекерлеу орнынан кемінде 2 метр қашықтықта тұрған құрылыстардың барлық ағаш немесе жанғыш бөліктері дәнекерлеу кезінде таскендір немесе болат табақтармен жабылады				
298.	Дәнекерлеу және газ жалынды жұмыстарын жүргізу орындарының маңында отсөндіргішті, жақын арадағы өрт сөндіру құбырына қосылған жеңі бар өрт сөндіру оқпанын немесе 0,2 кубалық метрден кем емес судың қоры бар бөшкені, құмы бар жәшікті орналастырады				
299.	Газ жалынды жұмыстар жүргізуге арналған оттықтар мен кескіштерді кері клапандармен жабдықтау				
13-кіші бөлім. Ғимараттарды, техникалық құрылғыларды, желдету қондырғыларын пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету					
300.	Ұйымдар объектілерін желдетудің, газ тазартудың, шаңтұтқыштың және ауаны салқындатудың				

	тиімді жүйелерімен жабдықтау				
301.	Адамдар ұзақ немесе тұрақты болатын (2 сағатан астам) байыту ұйымдарының барлық өндірістік үй-жайларындағы ауа ортасының параметрлері тексеруге жатады. Желдету және аспирация қондырғыларымен жойылатын ауа атмосфераға шығарылмас бұрын шаңнан шекті рұқсат етілген шоғырлануға дейін тазартуға ұшырайды. Тазарту құрылғылары шаңның физикалық-химиялық қасиеттерін ескере отырып орналастырылады				
302.	Үлкен ашық су беті бар жабдық орналасқан үй-жайларда конденсаттың ұйымдастырылған ағып кетуін қамтамасыз ететін құрылғыларды орнату				
	Ғимараттардың қабырғалары, төбелері мен ішкі				

303.	конструкциялар ы жеңіл жинауды қамтамасыз ететін және цианидтердің, заттардың жұтылуына, жиналуына жол бермейтін әрлеумен орындалады				
304.	Ұйымның барлық үй-жайларында шаңды жинау с о р у пневматикалық құрылғыларыны ң немесе гидрожуудың көмегімен механикаландыр ылған тәсілмен жүргізіледі				
305.	Едендерді дымқылдап жинау көзделген цехтарда және дымқыл технологиялық процесі бар цехтарда едендер су өткізбейтін жабындымен жарақталады. Судың ағып кетуі үшін еден еңісі кемінде 0,02 (1,8 градус) болуы көзделеді. Негізгі өту жолдарында еден еңісі 0,04 (2,6 градус), қызметтік өту жолдарында – 0,1 (6 градус) аспауы тиіс				
	Хлор өнімдерін, реагенттерді қолдана отырып				

306.	құрамында циан бар өнеркәсіп ағындыларын зиянсыз ету аспирациямен, бақылау аспаптарымен және қашықтықтан басқарумен қамтамасыз етілген герметизацияланған жабдықтағана жүзеге асырылады				
307.	Едәуір жылу бөлінетін үй-жайларда шатырдың құрылғысы ластанған ауаның кері ағысының пайда болуына жол бермеуді көздейді. Көп жылу бөлінген кезде (20 килокалория кубалық метрден астам) корпустарда желден қорғайтын панельдері бар жарық аэрациялық қол шамдар жобаланады				
308.	Өндірістік үй-жайларда жөндеу бойынша жұмыстардың ыңғайлы және қауіпсіз орындау, әйнектерді шынылау және екі жақты тазалау, аэрациялық қол шамдарға және жарық беретін				

	арматураға қызмет көрсету үшін өту жолдары, алаңшалар, арнайы құрылғылар мен керек-жарақтар көзделеді				
309.	Едәуір жылу бөлінудің көзі болып табылатын өндірістік жабдықтың беті термоокшаулау мен жабылады				
310.	Құрғақ өнімдер мен концентраттард ы, дайын концентраттард ың орамаларын және шихтовкасын тиеу және түсіру операциялары механикаландыр ылады және герметизациялан ады				
311.	Кенді қабылдау бункерлері кеннің басылуының, майысуының, қатуының алдын алатын құрылғылармен жабдықталады. Жұмыс аймағына шаң түсуінің алдын алу мақсатында бункерлерді түсіру және тиеу үшін материалдың біркелкі емес болып келуіне жол бермейтін мөлшерлеу құрылғылары				

	қолданылады. Құрғақ кенге арналған бункерлер-жинақтағыштар мен ыдыстар олардың толып кетуіне және толық түсірілуіне жол бермейтін автоматты құрылғылармен жабдықталады. Бункердегі материалдың қалдық қабаты кемінде 1 метр биіктікпен орнатылады				
312.	Кенді және аралық өнімдерді беруге арналған ұсатқыштар, тасымалдау таспалары, оларды жабдыққа қайта төгу және тиеу орындары жұмысы өндірістік жабдықпен бұғатталған аспирациялық жүйелермен немесе гидрошаңсыздану жүйелері бар жабындылармен жабдықталады. Жүйенің құрылғыларын бұғаттау жұмыс басталмас бұрын 3-5 минуттың ішінде олардың қосылуын және жабдық немесе жүктемесіз жұмыс тоқтатылғаннан кейін кемінде 5				

	минуттың ішінде өшірілуін қамтамасыз етеді				
313.	Реагент бөлімшесінің, флотация, регенерация, сорбция, қойылту, кептіру бөлімшесінің және қалдықтарды зиянсыз ету бөлімшесінің үй-жайларында ауада қауіптілігі І және ІІ класс улы заттардың шекті рұқсат етілетін концентрацияларының артуы туралы белгі беретін газ талдағыштар орнатылады				
314.	Дірілді генерациялайтын жабдық үшін дірілдің азаюын қамтамасыз ететін құрылыс, технологиялық және санитариялық-техникалық іс-шаралар кешені пайдаланылады				
315.	Шудың көзі болып табылатын жабдық орналасқан аралықтар басқа учаскелерден дыбыстан оқшаулайтын арақабырғалармен бөлінеді.				

	Деңгейлері жоғары шуды қалыптастыратын негізгі технологиялық жабдық дыбыстан оқшаулайтын қоршаулармен жабдықталады				
316.	Мөлшерлеу алаңшаларында орналасқан шығыс сыйымдылықтарынан реагенттерді байланыс күбілеріне, флотациялық машиналарға, агрегаттарға беру жабық коммуникациялар бойынша автоматты герметизацияланған мөлшерлегіштер көмегімен жүзеге асырылады				
317.	Жұмысшылардың флотореагенттермен байланысы мүмкін болатын бөлімшелерде ыстық және суық суды беретін жуғыштармен, көзді жууға арналған фонтанмен және теріге тиген заттарды тез жою үшін су ағысымен жуу құрылғыларымен жабдықталады				
	Концентратты кептіру және				

318.	түйіршіктеу, оны тиеуге беру процестерін, желдету және газ бен шаңнан тазарту жүйелерінің жұмысын басқару оператор бөлмесінде орнатылған пульттерден жүзеге асырылады. Кептіру агрегаттарына қызмет көрсету орындарында берілетін ауаның температурасын автоматты түрде реттейтін душ қондырғылары көзделеді				
319.	Жаңадан жөнделген және реконструкцияланған желдету қондырғыларын ұйым басшысы тағайындаған комиссия пайдалануға қабылдайды. Желдету қондырғыларын да шикілік бар болса және жұмысы тиімді болмаса оларды пайдалануға қабылдауға жол берілмейді				
	Технологиялық жабдықтың жұмыс істеуі кезінде барлық негізгі ауа сору-тартпа желдету және аспирациялық қондырғылары				

320.	үздіксіз жұмыспен қамтамасыз етіледі. Желдетудің жарамсыз жүйелері кезінде жұмысы шаң мен газдың бөлінуімен жүргізілетін технологиялық жабдықты пайдалануға жол бермеу. Желдету қондырғысы тоқтап қалғанда және зиянды заттардың шоғырлануы жоғарылағанда үй-жайдағы жұмыс тоқтатылады, адамдар таза ауаға шығарылады				
321.	Негізгі және қосалқы жабдығы бар желдету және аспирация қондырғыларының жұмысы бұғатталған кезде желдету немесе аспирация жабдығының маңында тікелей қосымша іске қосу құрылғылары көзделеді. Технологиялық жабдықты онымен бұғатталған желдету жүйесін іске қосуға дейін қосуға жол бермеу				

322.	Желдету қондырғылары алмасатын ауаның көлемін реттеу үшін ауа арналары мен құрылғыларға келетін ауаның жылдамдығын, қысымы мен температураларын бақылау және өлшеу үшін керек-жарақтар мен (люктер, штуцер) жабдықталады				
323.	Ауадағы шаңның құрамын анықтау үшін сынама алу, жұмыс орындарында ауа температурасын, ылғалдылығын, қозғалысының жылдамдығын тексеру желдету және аспирация қондырғыларын реконструкциялағаннан және күрделі жөндеуден кейін қалыпты пайдалану және технологиялық режимнің өзгеруі жағдайында жүйелі түрде жүргізіледі. Ауа сынамасын алу орны мен кезеңділігі басшы бекіткен жоспармен немесе кестемен белгіленеді				

14-кіші бөлім. Құрамында жоғары табиғи радиоктивті компоненттер бар кендерді қайта өңдеу кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі

324.	Радияциялық-қауіптілерге жатқызылған кәсіпорындар радиациялық бақылауды жүзеге асырады. Радияциялық фонды тексеруді бақылау нәтижелерін арнайы журналда тіркей отырып, ұйым басшысы бекіткен тізбе бойынша жұмыс орындарында және аймақтарда жүргізіледі				
325.	Радияциялық бақылау мыналарды белгілейді: 1) жұмыс аймағында және онымен аралас жұмыстарды жүргізу аймағындағы радиациялық-қауіпті факторлардың деңгейін; 2) радиациялық жағдайдың радиациялық қауіпсіздіктің рұқсат етілген нормаларына сәйкес келуін; 3) жоғары радиациялық қауіптіліктің негізгі көздерін айқындауды және бағалауды; 4) радиациялық-қауіпті факторлар кешенінің				

	жұмысшыларға әсер ету дәрежесін; 5) сыртқы ортаның радиоактивті заттармен ластану деңгейін және персоналға , кенді қайта өңдеу ұйымы орналасқан ауданда тұратын халыққа радиациялық факторлардың әсер ету деңгейін бағалауды				
326.	Радиациялық жағдайы жоғары кенді қайта өңдеу кәсіпорындарын жобалау және пайдалану кезінде жұмысшыларды иондау сәулеленудің әсерінен қорғау, ұйымның өнеркәсіптік ағынды суларды және ауа шығарындыларын радиоактивті , зиянды заттардан тазарту жөнінде қосымша шаралар көзделді				
	Ұйымның өнеркәсіптік алаңдарының айналасында мөлшері жобалық құжаттамамен анықталатын санитариялық-қорғау аймағы орнатылады.				

327.	Ұйымның санитариялық-қорғау аймағында қосалқы және қосымша объектілерді орнатуға, магистральдық автомобиль жолдарын төсеуге жол беріледі. Көрсетілген объектілер шығарындылардың негізгі көздерінен немесе радиоактивті аэрозольдардың ұйымдастырылмайтын түсімдерінен қауіпсіз қашықтықта орналасады				
328.	Кенді ұзақ мерзімді сақтауға арналған қоймаларды аумағы қоршалуы тиіс жеке алаңдарға орналастыру қажет. Кен қоймаларын орналастыру желдетудің ең қолайлы жағдайларын құру қажеттілігін ескере отырып көзделеді. Жекелеген қоймалық үй-жайлардың арасындағы саңылаулар ені кемінде 20-25 метр құрайды. Өнеркәсіптік алаңдағы кеннің				

	шығыс қоймалары негізгі цехтардың ғимараттарынан кемінде 50 метр және әкімшілік-шаруашылық және қосалқы ғимараттар мен құрылыстардан кемінде 100 метр қашықтықта орналастырылады				
329.	Технологиялық процесті басқаруды механикаландыру жабдықты реттеу және баптау кезінде иондаушы сәулеленудің немесе үстіңгі қабаттың және ауаның радиоактивті ластануының деңгейі жоғары орындарда қызмет көрсететін персоналдың болуы талап етілмейтіндей етіп орындалады				
330.	Өзінің сипаты бойынша толық герметизацияланбайтын және оның салдарынан өндірістік үй-жайлардың радиоактивті газдармен және аэрозольдармен ластануының себебі болып табылатын технологиялық				

	операцияларды жеке тұрған үй-жайларға шығарылады				
331.	Сүзу процестері ү ш і н тұнбаларды алу және тазарту бойынша кеніш операцияларына жол бермейтін үздіксіз іс-қимылды аппараттар қолданылады				
332.	Шаң мен радонның (торон) бөліну көздері болып табылатын барлық аппараттар жұмыс тесіктері ең төменгі қажетті мөлшерлерден тұратын паналармен жабдықталады				
333.	Радиоактивті заттардың құрамы жоғары тұздарды кептіру және қыздыру бөлімшелерінде механикаландырылған және автоматтандырылған тиеуі мен түсіруі бар үздіксіз жұмыс істейтін пештер пайдаланылады. Кептіру және қыздыру бөлімшелерінің барлық аппараттары одан әрі шаңды процеске кері қайтара отырып дайын өнімнен				

	шаңды тұту жүйесімен жабдықталады				
334.	Кенді қайта өңдеу ұйымдарының негізгі технологиясының мақсаттары үшін ураны жоқ кеніштердің шахталық (карьерлік) суларын егер олар техникалық шарттарды қанағаттандыратын болса, пайдалануға жол беріледі. Шахталық сулар жиынтық ұзақ өмір сүретін альфа-активтілік бойынша литрге $3 \cdot 10^{-9}$ кюри орташа жылдық шоғырлануды сақтағанда бақыланатын аймақта жұмыс істейтін көлікті жуу үшін пайдалануы мүмкін				
335.	Шаруашылық-ауыз су су құбырының трассасын сұйық радиоактивті қалдықтарды тасымалдау және сақтау үшін арналған коммуникацияларға қатысы бойынша орналастыру және кез келген жағдайларда құбырларды төсеу жүйесі су құбырына радиоактивті				

	заттардың түсу мүмкіндігіне жол бермеуге тиесілі				
336.	Трассада арнайы кәріздің желілері ұйым аумағының шеңберінен тыс өтуі және айыру белгілері көзделуі тиіс. Бұл трассаларда топырақтың бұзылуымен байланысты қандай да бір құрылыс жұмыстарын жүргізуге жол бермеу				
337.	Құрамында радиоактивті изотоптары бар ағынды сулар технологиялық процеске қайтарылады, оларды ашық су айдынына жіберген жағдайда - суға арналған рұқсат етілген шоғырлану деңгейіне дейін алдын ала тазартылады. Технологиялық процесте ластанбайтын ағынды сулар техникалық сумен қамту жүйелерінде пайдаланылады. Өнеркәсіп объектілерінің с ұ й ы қ технологиялық радиоактивті қалдықтары кәріздің (арнайы кәріз) жеке				

	жүйесі бойынша қалдық қоймасында жойылады				
338.	Кенді қайта өңдеу объектілерінің барлық корпустары механикалық қосылумен ауаны сору-тартпа желдетумен жабдықталады. Зиян бөлінулер жоқ болған кезде жеке үй-жайларды табиғи желдетуге жол беріледі. Радиоактивті ластануы жоғары кендерді бункерлерде сақтаған жағдайда сиретуді тудыру үшін оларда тартпа механикалық желдету құрылғысы көзделеді. Ашық люктерде сору жылдамдығы секундына 1 метр құрайды. Шаңданатын жабдықтың паналарынан сорылатын ауаның көлемі есеппен белгіленеді, осылайша ауаны сору жылдамдығы секундына 1,5-2,0 метр деп қабылданады				

339.	Өндірістік үй-жайларды желдету үшін ауаның қажетті көлемін зиянды бөлінулерді рұқсат етілген шоғырлану деңгейіне дейін радиоактивті заттар бойынша және шекті рұқсат етілген шоғырлану деңгейіне дейін жалпы улы заттар бойынша сұйылту және өзге параметрлер бойынша (ауа температурасы, ылғалдылығы) талап етілетін нормативтерді қамтамасыз ету жағдайларына сүйене отырып есеппен анықтау қажет				
340.	Тартпа желдету жүйелері үшін ауаны алуды атмосфералық ауада радиоактивті және улы заттардың құрамы 0,1 рұқсат етілген шоғырланудан жоғары емес және жұмыс үй-жайлары үшін 0,3 шекті рұқсат етілген шоғырлануды құрайтын аймақтан жүзеге асыру қажет. Көрсетілген мөлшерлер артқан жағдайда алмасатын ауа				

	міндетті тазартуға жатады				
341.	Жергілікті сорғылармен жойылатын және құрамында ш а ң , радиоактивті, химиялық және жағымсыз иісті заттар бар ауа атмосфераға шығарылмас бұрын тазартуға жатады				
342.	Барлық технологиялық жабдық металл сынығына өткізілер алдында оның ластануын сағатына 0,50 микроЗивертке т е ң гамма-сәулелену д і ң экспозициондық мөлшерлемесі қуатының деңгейіне дейін төмендетуді қамтамасыз ететін тазартуға ж ә н е зарарсыздандыруға ұшырауы тиіс. Жөндеуге жіберілген жабдық гамма-сәулелену дің сол мөлшеріне және беттік ластануға ие болады. Шекті рұқсат етілген концентрацияларға дейін тазартуға келмейтін жабдықты радиоактивті				

	қалдық ретінде қарау керек				
343.	Кенді қайта өңдеу объектілерін пайдалану кезінде радиациялық қауіпсіздікті қамтамсыз ету бойынша жұмыс істейтіндердің жеке қорғанысы мен жеке гигиенасы жөнінде іс-шаралар көзделеді. Аэрозольдардың бөлінуі орын алатын үй-жайлардағы жұмысшылар жеке қорғаныс құралдарымен қамтамсыз етіледі				
344.	Санитариялық-қорғау аймағының аумағына іргелес жатқан тұрғын үй массивтері жағынан қалдық қоймасының бөгетінен шамамен 200 метр қашықтықта ені 15-20 метр орманды қорғау алабын отырғызу қажет				
345.	Гидрометаллургия өндірісінің қалдықтарын беру болат құбырлары немесе жабық темір-бетон лотоктары бойынша				

	гидрокөлікпен жүзеге асырылады				
346.	Шаңның түзілуіне және радиоактивті аэрозольдардың таратылуына жол бермеу үшін жуу құламасының беті жуылуы бойынша жобалық белгілерге дейін таза топырақпен жабылады. Жабылу қабатының қалыңдығы кемінде 0,5 метр құрайды. Жабылған бетке шөп егу қажет				
347.	Жер асты суларының радиоактивтілік деңгейін бақылау үшін қалдық қоймасының периметрі бойынша және жер асты сулары ағысының бағыты бойынша сынама іріктегіштер (бақылау) ұңғымаларынан су сынамасын іріктеу жүргізіледі. Ұңғымалардың орналасқан жері және саны ұңғымалардың арасындағы қашықтық кемінде 300 метр құрайтындай есеппен				

гидрогеология ық жағдайларға байланысты анықталады. Бұл ретте бір-екі ұнғыма санитариялық-қ орғау аймағының шегінен тыс жерде орналастырылад ы				

Лауазымды адам (адамдар) _____

лауазымы

қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Бақылау және қадағалау

субъектісінің басшысы _____

лауазымы

қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2018 жылғы 8 қарашадағы
№ 775 және

Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика
министрінің
2018 жылғы 10 қарашадағы
№ 64 бірлескен бұйрығына
12-қосымша

Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2015 жылғы 15 желтоқсандағы
№ 1206 және

Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика министрінің
2015 жылғы 28 желтоқсандағы
№ 814 бірлескен бұйрығына
12-қосымша

**Қауіпті өндірістік объектілердің қалдық және шлам шаруашылықтарына қатысты
өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы тексеру парағы**

Тексеруді тағайындаған мемлекеттік орган _____

Бақылау және қадағалау субъектісіне (объектісіне) бару арқылы тексеруді/
профилактикалық бақылауды және қадағалауды тағайындау туралы акт _____

(№, күні)

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) атауы _____

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) (жеке сәйкестендіру
нөмірі),

бизнес-сәйкестендіру нөмірі _____

Орналасқан жерінің мекенжайы _____

№	Талаптар тізбесі	Талап етіледі	Т а л а п етілмейді	Талаптарға сәйкес келеді	Талаптарға сәйкес келмейді
1-кіші бөлім. Жалпы ережелер					
1.	Қалдықты және шөгінді шаруашылық тарының қауіпті өндірістік объектілерін жобалау, салу , пайдалану, кеңейту, қайта жаңарту , жаңғырту, консервациял ау және жою кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті камтамасыз ету				
	Қалдық қоймаларын пайдаланушы				

2.	ұйымның техникалық басшысы әзірлеген және бекіткен технологиялық регламенттің болуы				
3.	Шөгіндер мен қойылтқыштарды қол еңбегін пайдалануға және құрастырылымдардың бұзылуына жол бермейтін, шөгінген жағдайда оларды тазалауға, жууға арналған құрылғылармен немесе механизмдермен жабдықтау				
4.	Шөгінге және нығыздалуына жол бермейтін еңістері бар қойылтылған қоймалжыңды қойылтқыштардан қоймалжыңды сорғылау станциясына бұратын өздігінен ағатын қойыртпақ жүргізгіштердің (астаушалар) көзделуі				
	Қойыртпақ жүргізгіштер				

5.	төселетін туннельдерді желдеткішпен , авариялық жарықпен және қызмет көрсетуші персонал құрамына арналған өту жолдарымен жабдықтау				
6.	Барлық пайдалану мерзімі ішінде тасқынды ағудың қабылдауын қамтамасыз етпейтін жинақтауышт ардың қалдық қоймалары үшін оны жинақтауышт ың шеңберінен тыс қабылдау және бұру бойынша құрылыстард ың көзделуі				
7.	Қалдық қоймалардың қалдықтары мен ағынды суларының жинақтауыш ында жерасты суларының деңгейі мен құрамын бақылау үшін қадағалау ұңғымаларын ың желілерін құру				
	Қоршайтын және су жинау құрылыстары ның бұзылу				

8.	салдарлары, аумақты ықтимал су б а с у аймағының, жерасты және жер бетіндегі сулардың ластану шекараларын анықтау, ықтимал су б а с у аймағында орналасқан ө з г е объектілерді қорғау немесе қауіпсіз орынға шығару бойынша іс-шараларды ң орындалуы				
9.	Қалдық қоймасының аварияға қарсы қорғау жүйесінің болуы				
10.	Жобалау құжаттамасы на сәйкес құрылысы аяқталмаған қалдық қойманы пайдалануға енгізуге жол бермеу				
	Пайдалану режимінде кешенді сынақтан өткізілген дабыл беру, бұғаттау, артық жүктемелерде н қорғау құрылғылары, бақылау-өлше у аспаптары,				

11.	байланыс және жарық құралдарының және қабылдау комиссиясының актісінің болуы. Бақылау-өлшеу аспаптарының барлық металл бөліктерін тоттанудан қорғау. Жер бетіне шығып тұратын құдықтардың қорғаныш қалпақтарына немесе қақпақтарына жуылмайтын бояумен бақылау-өлшеу аспаптарының нөмірленуінің болуы. Пьезометрлерді ластанып қалудан сақтау үшін жабылатын қақпақтармен, ал бұзылудан - жерге қазып орнатылған диаметрі үлкен металл немесе темірбетон құбырлармен қорғалуын қамтамасыз ету				
	Қалдық қоймалардың барлық объектілеріне жылдың кез келген				

12.	уақытында автокөлік құралдары мен механизмдерд ің кіруін қамтамасыз ету. Жол белгілерінің болуы және жарамды күйде ұсталуы. Қалдық қоймасына қызмет көрсететін бөлімшеде ілінетін, кіреберіс жолдардың, адамдар мен көліктің қозғалу сызбанұсқала рының болуы. Сызбанұсқам ен объектідегі жұмысқа қосылған барлық автокөлік құралдарыны ң жүргізушілері таныстыру. Бөгде автокөліктің қалдық қойманың аумағына кіруіне жол бермеу				
13.	Белгіленген нысан бойынша қалдық қойманың паспортының болуы				
	А Ж Ж көзделген				

14.	орындарда тұратын, адамдарды құтқару және аварияларды жою жөніндегі іс-шараларды жүзеге асыру үшін байланыс құралдарының, техникалық және материалдық құралдардың жарамды болуы				
15.	Өндіріске өзгерістер енгізгенге дейін технологиялық процестер, коммуникациялар сызбанұсқалары өзгерген, жабдық ауыстырылған жағдайда АЖЖ және технологиялық регламенттерге тиісті түзетулердің енгізілуін қамтамасыз ету				
16.	Жыл сайын ұйымның техникалық басшысы бекітетін алдын ала жоспарлы жөндеу кестесі бойынша құрылыстарға, желілерге және жабдықтарға				

	жөндеу жүргізуді ұйымдастыру				
17.	Қалдық қойманың құрылыстары мен ғимараттарын өртке қарсы қорғанышпен қамтамасыз ету				
	Қалдық қойманы пайдалану кезінде техникалық құжаттаманы жүргізу: 1) белгіленген нысанға сәйкес технологиялық регламенттер; 2) белгіленген нысанға сәйкес қалдық қоймасын пайдалану жобасы; 3) құрылыстарға аспапты бақылау және геотехникалық бақылау материалдары ; 4) када белгілерді, маркаларды, пьезометрлерді төсеу бойынша қабылдаудың атқарушы актілері; 5) жобаны, жұмыс құжаттамасын құрастыру үшін				

18.	орындалған инженерлік іздестірулер туралы есептер; 6) ғылыми-зерттеу жұмыстары туралы есептер; 7) құрылыстардың пайдалануға қабылдау актілері; 8) дайындаушының техникалық құрылғылардың пайдалану жөніндегі паспорттары және нұсқауы ; 9) қалдық қойманың паспорты, құрылыстардың техникалық паспорттары; 10) белгіленген нысанға сәйкес қалдық қойманың қауіпсіздігі мониторингісінің жобалық құжаттамасы				
	Шайып жинақтауыштардың пайдаланудың алғашқы бес жылынан кейін және тіреуіш призмасының жобалық ұзындығы				

19.	шеңберінде өсірудің кемінде әрбір 10 метр сайын тіреуіш призмасына шайылған қалдықтарды ң физикалық-ме ханикалық сипаттамалар ы н ы ң сәйкестігін растау мақсатында инженерлік-ге ологиялық зерттеу жүргізу. Жобалау ұйымы өкілдерінің қатысуымен ш а й ы п жинауыш бөгеттерінің орнықтылығы н тексеру, ш а й ы п жинауыштар бөгеттерінің орнықтылығы н кезектен тыс тексеру жүргізілуін ұйымдастыру				
2-кіші бөлім. Қалдық қоймаларды пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
20.	Ұйымның техникалық басшысы бекіткен, әрбір жыл басталғанға д е й і н қалдықты шайып сақтау қоймасын толтыру жоспары мен кестесінің, құрылыстар м е н жабдықтарды				

	жоспарлы алдын ала жөндеу кестесінің болуы				
	Қалдық қоймаларды қауіпсіз пайдалануың амтамасыз ету : 1) қалдықтардың жыл сайын бекітілетін жоспар мен кестеге сәйкес төселуін қамтамасыз ету, жобалау құжаттамасында қабылданған толтыру сызбасының, қойыртпақты шығару тәсілдерінің, қалдықтарды төсеу технологиясы мен шаю қарқындылығының сақталуы. Рұқсат етілмеген және ұйымдастырылмаған қалдықтарды төсеуге жол бермеу; 2) қалдық қоймасында жобалау құжаттамасында көзделген су көлемін ұстап тұру, қалдық қоймасына келіп түсетін және одан				

21.

алынатын су
мөлшерінің (әсіресе, су
айналымы
100 пайыз
болғанда)
тәулік
сайынғы
есебін жүргізу
. Жобалау
құжаттамасы
нда су
көлемінің
берілгеннен
ең төменгі
шегінен
азаюына және
көлемнің ең
жоғарғы
шегінен астам
артуына жол
бермеу;
3)
құрылыстард
ың жай-күйін
бақылауды
жүзеге асыру
ж ә н е
құрылыстард
ы қауіпсіз
пайдаланудың
жобалау
құжаттамасы
нда берілген
өлшемдерінен
асуына жол
бермеу;
4) қалдық
қойма мен
о н ы ң
құрылыстары
жұмысының
режимінде
туындаған
бұзушылықта
рды жою
жөніндегі
іс-шараларды
және жөндеу
жұмыстарын
уақтылы
жүргізілуі;
5) жобада
көзделген

	барлық табиғатты қорғау іс-шараларын және қалдықтардың тозаңдануының алдын алу жөніндегі шаралардың орындалуы; б) Қағидалардың , жобалау құжаттамасы мен технологиялық регламенттің талаптарын сақтау				
22.	Қалдық қойманы пайдалануға беру кезінде оның ішінде жиналған судың көлемі өндірісті алғашқы іске қосу кешенінің айналымдық сумамен жабдықтау үшін жеткілікті көлемінен артық болмауы керек				
	Қалдық қойманың шөгін тоғанында, бақылау үшін ыңғайлы орында қалдық қоймадағы судың деңгейін бақылауға				

23.	арналған сантиметрлік бөліктері бар өзгеріске ұшырамайтын материалдан жасалған су өлшеу тақтайшасын ың болуы. Тақтайшаның нөлі тіреуіш реперге байланады. Су өлшеу тақтайшасына тоғандағы су деңгейі белгіленеді. Тақтайша су деңгейін қашықтықтан бақылау аспабының бар болуына карамастан орнатылады				
24.	Шаятын қалдық қоймалары бөгеті қырының белгісі немесе шаятын қалдық қоймалары құлама бөгетінің жоғарғы еңісі маңындағы су бетіндегі жағажай белгісінің жобалау құжаттамасы на сәйкестігі				
	Шаятын қалдық қоймасын пайдаланудың барлық мерзімі ішіндегі су бетіндегі				

25.	жағажай ұзындығының бөгеттің төменгі еңісінің жалпы және с ү з у орнықтылығы н негізге ала отырып, шаятын әрбір қабаты үшін жобалау құжаттамасы н д а берілгенге сәйкестігі. Жобалау құжаттамасы н да с у бетіндегі жағажайдың бақыланатын ұзындығы болмаған жағдайда, ол жергілікті жағдайларға байланысты 20-50 метр шегінде белгіленеді				
26.	Қойыртпақты жағажайға шығару кезінде бөгеттің қыры мен төменгі еңісіне ағып төгілуге жол бермеу				
	Қалдық қоймаға жобада қарастырылм аған ағынды суды жіберуге , материалдард ы қоймалауға, жобалау құжаттамасы н д а көрсетілгенме				

27.	н салыстырғанд а артық су көлемінің жиналуына жол бермеу. С у д ы жинауыштан залалсызданд ы р ы п тазаламай, табиғи су айдындарына жіберуге жол бермеу				
28.	Топырақты кесуге, төменгі бьефте және бөгеттің төменгі еңісінде, қалдық қойманың жырасында жобалық толтыру белгісі шегінде қазбалар мен қазаншұңқыр ларды орналастыруғ а жол бермеу				
29.	Қалдық қойма орналасқан ауданда жарылыс жұмыстарын жүргізу жобалау құжаттамасы н д а белгіленеді				
30.	Кіреберіс жолдарда және қалдық қоймаларға ықтимал өту жолдарында " Қауіпті аймақ. Б ө г д е адамдардың				

	өтуіне және кіруіне тыйым салынады!" деген плакаттардың болуы				
31.	Қалдық қойманың бермалары мен бөгет қырына кем дегенде екі ө т у жолдарының болуы				
32.	Көлік құралдарының өтуі мен адамдардың жағажайда жүруіне технологиялық регламенттің болуы				
33.	Қоршау бөгеттерінде, дамбаларда, арналарда, дренаждарда, туннельдер мен тарату қойыртпақтарында құрылыстардың ұзындығын, олардың жер астына немесе су астына жасырынған коммуникациялармен қиылысу орындарын пикет бойынша белгілейтін белгілерінің болуы				
	Қысымды қойыртпақтар				

34.	өтетін дамбалардың (бөгеттер) жасанды жарықпен қамтамасыз етілуі				
35.	Қалқыма құралдардың жүккөтергіші көрсетілген жазбасының, құтқару құралдарыны ң (құтқару дөңгелектері немесе шарлар, кендір арқан) және суды сарқуға арналған шөміштерінің болуы. Судағы жұмыстарды ұйымдастыру наряды-рұқса т беру бойынша жүргізіледі				
	Персоналдың жылжуына және қалдық қойманың м ұ з ы бойынша өткелдерді ұйымдастыру ға мұздың келесі қалыңдығы кезінде жол беріледі. 1) салмағы 0,1 т о н н а құрал-сайман дарымен адам ; мұзды қабатының қалыңдығы 10 сантиметр, ауаның				

температурас ы минус 1 градус Цельсия суықтан минус 2 градус Цельсия суыққа дейін болғанда қауіпсіз; көлік арасындағы минималды қашықтық 5 метр; 2) жүк көтерімділігі 1,5 тонна автокөлік салмағы 3,5 тонна жүгімен; мұзды қабатының қалыңдығы 25 сантиметр, ауаның температурас ы минус 1 градус Цельсиядан минус 2 градус Цельсияға дейін болғанда қауіпсіз; көлік арасындағы минималды қашықтық 20 метр; 4) салмағы 8,5 тонна, жүгі бар автосамосвал немесе бульдозер; мұзды қабатының қалыңдығы 40 сантиметр, ауаның температурас ы минус 1					

36.

градус
Цельсия
суықтан
минус 2
градус
Цельсия
суыққа дейін
болғанда
қауіпсіз; көлік
арасындағы
минималды
қашықтық 25
метр;
5) салмағы 10
тонна
автотартқыш
жүгімен
немесе
трактор;
мұзды
қабатының
қалыңдығы 40
сантиметр,
ауаның
температурас
ы минус 1
градус
Цельсия
суықтан
минус 2
градус
Цельсия
суыққа дейін
болғанда
қауіпсіз; көлік
арасындағы
минималды
қашықтық 30
метр;
6) салмағы 20
тонна, жүгі
бар
шынжыртаба
нды шығыран
; мұзды
қабатының
қалыңдығы 60
сантиметр,
ауаның
температурас
ы минус 1
градус
Цельсия
суықтан

	минус 2 градус Цельсия суыққа дейін болғанда қауіпсіз. Көктемде мұздың беріктігі екі есе кемиді. Есептеу кезінде мұздың тек берік қабатының қалыңдығы ғана алынады. Мұздың көрсетілген қалыңдықтар ы бір литрге 1 0 0 0 миллиграммға дейін минералданға н суға жатады . Мұздың шекті қалыңдығыны ң мәнін соңғы үш тәуліктегі ауаның орташа температурас ы минус 5 градус Цельсия болған кезде 1,1 есеге; температура 0 градус Цельсия болғанда 1,4 есеге; температура 0 градус Цельсиядан жоғары болған кезде 1,5 есеге ұлғаяды				
	Мұздағы жұмыстар жұмыстарды				

37.	ұйымдастыру жобасы бойынша жүргізіледі				
38.	Қалдық қоймалардағы кезекші персонал үшін саны м е н орналасатын жері жобалау құжаттамасы н д а анықталатын, жылытылаты н, электр тогы жүргізілген және телефон қойылған қызметтік үй-жайлар				

3-кіші бөлім. Қалдық қоймалардың дамбалары мен бөгеттерін пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі

39.	Алғашқы дамбалар мен қалдық қойманың құлама дамбаларын салу жобалау құжаттамасы на сәйкес жүргізіледі				
	Екі және одан а с т а м бөліктерден тұратын сел ағындарын қалыптастыра тын қалдық қоймаларды салу және қайта жанарту кезінде қоршау бөгеттері тік ядро немесе жоғарғы еңіс бойынша көлбеу қалқа түріндегі сүзуге қарсы				

40.

элементтердің
құрылғысы
бар ірі
түйіршікті
топырақтарда
н немесе тау
т а с т ы
массасынан
төселінеді
және өсіріледі
. Мұндай
қалдық
қоймалардың
бөгеттерін
арттыру
төменгі еңіс
жағына қарай
жүргізіледі.
Тас аршылым
болмаған
жағдайда,
каскадтағы
да м б а
биіктігін
ұзарту
экранды
бірлесіп
кеңейте
отырып, тек
төменгі еңіске
қ а р а й
жүргізіледі.
Каскадты
қалыптастыра
т ы н
бөліктердің
жоғары
орналасқан
бөліктердің
дамбалары
бұзылған
к е з д е
түзілетін сел
ағысын құю
ү ш і н
жеткілікті
резервтік
көлемдері
немесе сел
ағысының
өтуін және
қауіпсіз
орынға
бұрылуын

	қамтамасыз ететін авариялық су жинағышы (арнасы) болады				
41.	Алғашқы дамбалармен құлама дамбаларды тұрғызу кезінде еңістердің жобалық құламаларын ұлғайтуға және берманың ені бойынша ауытқушылықтарды арттыруға жол бермеу				
42.	Қойманы толтыру кестесімен және технологиясымен ұштастырылатын, дамба кескінінің әртүрлі аймақтарына аршылған жыныстарды салу ретін және жүйелілігін қамтамасыз ету. Төгу жобалау құжаттамасын сақтай отырып жүргізіледі				
	Аршу жыныстарына н дамбаларды үйінді түзу әдісімен орнату кезінде				

43.	1) топырақты бөгетке төсеу технологиясын; 2) жобалау құжаттамасында берілген қабаттар биіктігі мен еңістердің тіктігінің сақталуын; 3) жобалау құжаттамасында берілген бөгеттерді қалыңдату және қалдық қоймадағы су деңгейін арттыру қарқынын бақылауды қамтамасыз ету				
44.	Дамбаны қалыңдатудың немесе шаю қабатының әрбір кезегіне: 1) дамбаның жобалық және нақты өлшемдерін, оның элементтері мен белгілерін түсіре отырып түсірілімді; 2) дамбаның өзіндік көлденең қималарының сипаттамаларын; 3) дамбаны төгу немесе шаю және тірек призмасын шаю кезіндегі геотехникалы				

	қ бақылау нәтижелерін; 4) жасырын жұмыстарға жасалған актілерді қамтитын орындаушылы қ құжаттамасының болуы				
45.	Д а м б а бөлігінде қысымды қойыртпақ жүргізгіштерді және су жолдарын төсеуге жол бермеу				
46.	Д а м б а бөлігінің тұтастығы бұзылған жағдайда, қалдық қоймадан су м е н қалдықтың жарылу және ағу қаупін тудыратын еңістердің едәуір көшкіні немесе орын алған өзгерістер кезінде оған қойыртпақты жіберуді тоқтату, судың деңгейі ең төменгі белгіге дейін төмендетіледі және АЖЖ сәйкес іс-шаралар орындалады. Қалдықтарды одан әрі төсеуге жөндеу				

	жұмыстары толық аяқталғаннан кейін және оларды жобалау ұйымы өкілдерінің қатысуымен комиссия қабылдағаннан кейін жол беріледі				
47.	Қойыртпақтың дамба қырына және төменгі еңісіне ағуына жол бермеу. Дамба бойымен төселген үйлестіру қойыртпақ жүргізгіштерден ағулар дереу жойылады.				
48.	Қойыртпақ жүргізгіштерді шаю және босату кезінде қойыртпақпен суды дамбаның (бөгеттің) төменгі еңісіне шығаруға жол бермеу				
	Берма мен дамба қырында жобада берілген шамадан астам шөгінділер, бойлық немесе көлденең жарықтар				

49.	пайда болған, еңістер ішінара жылжыған кезде, осы учаскеде қойыртпақты тастауды тоқтату, бөгет бөлігін қалпына келтіру бойынша шараларды қолдану				
50.	Қыры арқылы судың ағу қаупіне әкелетін дамбаның жергілікті шөгуі бөгетке салынған топырақпен бітеп жабылады. Бітегіштегі топырақтың тығыздығы дамба бөлігі үшін жобалау құжаттамасы нда берілгеннен төмен болмайды				
51.	Шөгін тоғаны ауданындағы жоғарғы еңістің бұзылған бекітуі қысқа мерзім ішінде жобалау ұйымының келісімі бойынша суға төзімді және мұзға төзімді тастан жасалған тас бойымен				

	қалпына келтіріледі.				
52.	Пьезометрдегі су деңгейінің көтерілуі жобалау құжаттамасы н д а белгіленген белгіден асқан жағдайда, дамбаны одан әрі пайдалану мүмкіндігі м е н жағдайлары туралы жобалау ұйымының қорытындысы беріледі				
53.	Дамба еңісіне сузу суымен топырақтың ұ с а қ бөліктерін шығару (механикалық диффузия) кезінде, оның алдын алу және осы учаскедегі судың сүзілуін үздіксіз бақылауды ұйымдастыру іс-шаралары орындалады				
	Дамбаның төменгі еңісінде сүзгі суымен топырақ бөлігінің шығарылуы (тау жынысын еріту) айқындалған жағдайда, бұл учаскеде шаю				

54.	жұмыстары дереу тоқтатылады және тау жынысын еріту себептерін жою және еңісті қалпына келтіру шаралары қабылданады				
55.	Судың тіреу байқалатын жабық түтікті құрғату учаскелеріне тексеру жүргізу. Егер тексеріспен құбыр мен дренаждың шығыңқы бөлігі бөгде заттармен толтырылмаға ны анықталса, жобалау ұйымымен келісе отырып жобалық құжаттамаға тиісті өзгерістер енгізе отырып , қолданыстағы дренажды қайта жаңарту немесе қосымша дренаж салу жүргізіледі.				
56.	Сүзілген судың дамбаның төменгі еңісіне түсуі байқалатын болса, жобалау ұйымы жобалау				

	құжаттамасы на түзетулер енгізеді				
57.	Қалдықтарды жағажайға шаюды қойыртпақтың жағажай бойымен бөгет осіне қалыпты ағуын, шаю аймағының ұзындығы бойымен біркелкі учаскелермен жүргізуді қамтамасыз ету. Қойыртпақтың жобалау құжаттамасында көзделмеген жағдайлардан басқа, жоғарғы еңіс бойымен немесе дамба осіне параллель шығуы мен ағуына жол бермеу. Қабаттардың қалыңдығы мен рұқсат етілетін шаю қарқындылығы жобалау құжаттамасында анықталады.				
	Қойыртпақ шығарғыш ұзындығы құлама дамбаларды су шайып кету қаупін болдырмайтын, ал олардың арасындағы				

58.	арақашықтық құлама дамбаларды маңында ірілген аймақтардың түзілу мүмкіндігіне жол бермеуді қамтамасыз ету				
59.	Қойыртпақты ң қалдық шығынын түсіру үшін шығару құралдарыны ң ұзындығын жобалау құжаттамасы нда берілген су бетіндегі жаға ұзындығының шегінде ұсақ майда қалдықтарды ң шөгу мүмкіндігіне жол бермейтіндей қамтамасыз ету				
60.	Жобалау ұйымының келісімінсіз авариялық сыйымдылық тан тірек призмасының бөлігіне айдап қотарылатын қалдықтарды төсеуге жол бермеу				
61.	Дамбаларды екі жақты шаю және біржақты кескінді шаю кезінде шөгін тоғаны жобалау				

	құжаттамасы нда берілген шекараларда ұсталады				
62.	Дамбаға ірілігі жобалау құжаттамасы н д а көзделгеннен кем болатын қалдықтарды шаюға жол бермеу				
63.	Е г е р геотехникалы қ бақылаумен тір е к призмасына шайылатын қалдықтарды ң физикалық-ме ханикалық сипаттамалар ы мөндерінің жобалау мөлшерлеріне н (ұсақ екшемдер құрамының жоғары болуы , жеткіліксіз тығыздық, сұйытылған топырақтың болуы) ауытқушылығ ы байқалғанда , белгіленгенде жуылған шөгіндердің нақты қасиеттерін ескере отырып, бөгет орнықтылығы н тексеру есептерін орындайтын жобалау құжаттамасын әзірлеген				

	ұйым хабардар етіледі, және шаюды жалғастыру мүмкіндігі немесе шаю технологиясын түзету туралы қорытынды беріледі				
64.	Дамбалар мен тірек призмаларын шаюға ауа температурасы минус 5 градус Цельсиядан төмен болған кезде, жобалау құжаттамасына сәйкес жүргізіледі. Тірек призмаларына қалдықтарды қысқы төсеу қажеттілігі жобалау сатысында айқындалған жағдайда, қысқы шаю жобасы белгіленген нысан бойынша әзірленетін қалдық қоймасының жалпы жобалау құжаттамасының бөлімі болып табылады				
	Қойыртпақты шөгін тоғанының мұз бетіне шығаруға, мұз				

65.	бен қарды тірек призмасына жіберуге жол бермеу				
66.	Қалдық қойманы қысқы жағдайда жұмыс істеуге дайындау кезінде жыл сайын қалдықтарды қыста жинауды қамтамасыз етуге арналған тоған көлемінің есебі және оның нақты бар-жоғына тексеру жүргізіледі				
67.	Шаятын қалдық қоймаларынд ағы шаю учаскесінде тұрақты кезекшілік қамтамасыз ету				
	Жағажай аймағындағы қалдықтарды қазумен байланысты кез келген жұмыстарды жобада белгіленген шектер мен тереңдікте жүргізу. Жағажайда шұңқырлар мен бөгетке қарай кері еңісі бар учаскелердің				

68.	п а й д а болуына жол бермеу. Жер асты қуыстарын қалдықтарды төсеуге пайдалану, құрылыс жұмыстары және олардың құрамында пайдалы бөліктер мен у л ы заттардың болуына химиялық талдаусыз ө з г е мақсаттар ү ш і н қалдықтарды жобалау ұйымның келісімінсіз алуға жол бермеу				
69.	Бөгеттер мен қалдық қоймаларды күрделі жөндеу жобалау құжаттамасы на сәйкес орындалады. Қалдық қоймаларда жөндеу жүргізу бойынша жұмыстарды ұйымдастыру жобасы қалдық қоймасын пайдаланатын ұйымның техникалық басшысымен бекітіледі. Жөндеу жұмыстарын				

	қабылдау қалдық қоймаларды пайдаланушы ұйымның бұйрығымен тағайындалған комиссиямен жүргізіледі, актімен ресімделеді және алдық қоймасының паспортында көрсетіледі				
70.	Жаңа төгілген тығыздалмаған топыраққа, еңісі кранның паспортында көрсетілгеннен үлкен алаңда крандарды орнатуға жол бермеу				
71.	Бөгеттер мен дамбалардың еңістерінде жұмыс істеу кезінде адамдардың тайғанауына және құлауына қарсы қауіпсіздік шаралары қабылданады, персоналдың орнықтылығы н қамтамасыз ететін басқыштар, сақтандырғыш белдіктер мен құралдары қолданылады				
	Еңістерге дамба қырынан				

72.	тастарды, бөренелерді, буылған бір т о п шыбықтарды беру кезінде материалдард ың ықтимал құлау аймағында адамдардың болуына жол бермеу				
73.	Қысқы уақытта бөгетте жұмыс бастар алдында жұмыс орындары қар мен мұздан тазартылады				

4-кіші бөлім. Гидравликалық көлікті пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі

74.	Қойыртпақты ң гидрокөлік жүйесін (сұйық қалдықтарды ң немесе шөгінділердің) пайдалану кезінде технологиялы қ бақылауды жүзеге асыру: 1) тасымалданат ы н қойыртпақты ң сипаттамалар ын анықтау; 2) жүйенің жұмыс режимінің өлшемдерін анықтау және талдау; 3) жүйенің жұмысындағы (тозудың, батпақ басудың,				

	гидросоккын ың алдын алу) бұзушылықта рдың алдын алу бойынша алдын алу іс-шараларды уақтылы орындау; 4) құрылыстар м е н жабдықты жоспарлы алдын ала жөндеуді дер кезінде жүргізу				
75.	Қойыртпақ сорғы станциясыны ң үй-жайында барлық агрегаттар м е н бекітпе-ретте у арқауының стационарлық нөмірлерін көрсете отырып, станциядағы сорғы, энергетикалы қ жабдықтың, құбыржолдар ының және олардың іске қосқыштарын ың жалпы сызбанұсқала ры ілінеді. Барлық өзгерістер сызбаға дереу енгізіледі				
	Қабат аралық аралық жабындары бар машина залында аралық жабындардың кейбір				

76.	аймақтарына арналған ш е к т і жүктемелерді көрсете отырып, сызбанұсқала р ілінеді. А у ы р жүктерге арналған алаңдардың шекаралары бояулармен немесе металл белгілерімен белгіленеді				
77.	Жөндеу алаңдарының шеңберіндегі қабырғаларда негізгі жабдық пен жүктердің ілгектеу сызбанұсқасы ілінеді. Қойыртпақ с о р ғ ы станциясы жағдайларын да жөндеу жұмыстары жұмыстарды ұйымдастыру жобасына, технологиялы қ регламенттерг е сәйкес жүргізіледі				
	Қойыртпақ с о р ғ ы станциясыны ң үй-жайындағ ы жұмыс орындарында: 1) белгіленген механикалық, гидромеханик а л ы қ , электрлік, көтеріп-тасым				

78.	алдағыш жабдықты пайдалану жөнінде технологиялық регламенттің; 2) қойыртпақ сорғы станциясы бойынша АЖЖ үзінді және қойыртпақ сорғы станциясымен технологиялық байланысқан объектілерде авариялар орын алған кездегі персоналдың іс-қимыл тәртібінің; 3) жабдықтың жұмысын есепке алу және бақылау журналының болуы				
79.	Монтаждау мен күрделі жөндеуден кейін пайдалануға берілмес бұрын магистральдық қысымды қойыртпақ жүргізгіштері, гидромеханик алық жабдық сынау актісі дайындала отырып беріктігі мен саңылаусыздығына сыналады. Жабдықты пайдалануға				

	беру қауіпті аймақтан адамдар мен бөгде заттар шығарылғаннан кейін жұмыстың жауапты басшысының қатысуымен жүргізіледі				
80.	Машина мен жабдықтың барлық қозғалатын бөлшектері қоршалады. Қоршаулар алынған және жарамсыз болған кезде механизмдерде жұмыс жүргізуге және жұмыс істейтін механизмдерде қандай да болмасын операциялар жүргізуге жол бермеу				
81.	Сорғылардың авариялық өшірілгені, қалдық және дренажды зумпфтардың және астаулардың асып толғаны туралы хабардар етуге арналған дабыл жұмысы күн сайын журналға жазыла отырып бақыланады.				

	Анықталған ақаулықтар жойылады				
82.	Қойыртпақ сорғы станциясының құрғату жүйесін (астаулар, зумпфтар, авариялық шығу) тексеру және тазалау үшін қолжетімді болуы және жұмыс жағдайында ұсталуын қамтамасыз ету. Оның ішінде бөгде заттар мен қатты шөгіндердің жиналуына жол бермеу				
83.	Авариялық және буферлік сыйымдылықтар мен оларды тазалауға арналған жабдық техникалық жарамды күйде ұсталады. Оларды сумен және қалдықтармен толтыру деңгейі жобада көрсетілген белгіден аспайды				
	Авариялық және буферлік сыйымдылық				

84.	тарды ең жоғарғы белгіге дейін толтыруға жол бермеу				
85.	Авариялық сыйымдылыққа қойыртпақ сорғы станциясына келіп түсетін қойыртпақ шығынының бөлігін тастауға жол бермеу				
86.	Гидрокөлік жүйесіне гидрокөлік жүйесінің өту жарамдылығынан асатын және авариялық сыйымдылыққа үнемі технологиялық төгілуге әкелетін шығыны бар қойыртпақты беруге жол бермеу				
	Қойыртпақ жүргізгіштерді пайдалану кезінде: 1) қойыртпақ жүргізгіштегі қысымды бақылауды жүзеге асыру; 2) қысқы уақытта қойыртпақтың температурасын фабрикадан шығатын кезде, ал бөгеттерді шаю кезінде				

қалдық
қоймадан
шығатын
кезде бақылау
;
3) астауларда
жобада
берілген
қойыртпақ
ағысы
деңгейінің
артуына жол
бермеу;
4)
қойыртпақты
ң қойыртпақ
жүргізгіштерд
ен ағып
кетуінің
алдын алу
шараларын
қабылдау;
5) қойыртпақ
жүргізгіштер
эстакадалары
н ,
сорғыларын
жүйелі түрде
қардан,
мұздан
тазалау;
6) трассаның
төсемін
жөндеуді
және негіздер,
жолдар мен
қойыртпақ
жүргізгіштерг
е кіретін
жолдардың
өзгерген
орындарында
қойыртпақ
жүргізгіштерд
і тегістеуді
дер кезінде
жүргізу;
7) қойыртпақ
жүргізгіштерд
ің жобалау
құжаттамасы
н д а
белгіленген
л а й

қабатының қалыңдығына н астам лайлануына және мұз тығындарыны ң түзілуіне жол бермеу; 8) тоқсанына бір реттен сирек емес кұбыржолды арқауға, соққыға қарсы кұралдарға және кері қақпақтарға тексеру жүргізу. Тексеріс нәтижелерін журналға жазу; 9) қойыртпақ жүргізгіштерд ің трассасы бойымен орнын толтырғышта р мен жылжымайты н тіректердің жай-күйін бақылау, оларға жөндеу жүргізуді дер кезінде орындау; 10) таратқыш қойыртпақ жүргізгіштерд і шығару жолдарында қыспалы бекіткіш, ысырмалар, ернемек бітеуіштер, сұқпа жапқыш түрінде бекіту арқауын					

	орнату. Тығындарды пайдалануға жол бермеу; 11) қалдық зумпфтары м е н астаушаларды қойыртпак жүргізгіштерг е бөгде заттардың түсуіне жол бермейтін торлармен жабдықтау				
88.	Қысыммен жұмыс істейтін қойыртпак жүргізгіштерд і және арматураны жөндеу кезінде дәнекермен, бұрғылаумен және сол сияқтылармен байланысты жұмыстарды жүргізуге жол бермеу				
89.	Резервтік қойыртпак жүргізгіштерд і мақсатқа сай е м е с пайдалануға жол бермеу. Резервтік қойыртпак жүргізгіш ай сайын оның пайдалану жарамдылығы на тексерілуге жатады				
	Бекіту арматурасын және соққыға қарсы құрылғылард				

90.	ы пайдалану қалдық қоймасы құрылыстары н пайдаланудың жобалау құжаттамасы на және технологиялық регламентіне сәйкес жүзеге асырылады				
91.	Қойыртпақ жүргізгіштерді і трасса бойымен босатуға арналған шықпалар мен олардың бекіту арматурасының жарамды күйде болуы, қойыртпақ жүргізгіштерді і босату кезінде қойыртпақты қабылдауға арналған сыйымдылықтың оған босатылатын қойыртпақ жүргізгіштердің екі еселік көлемінен кем емес көлемінің бос болуы. Қойыртпақ жүргізгіштерді і босатуға арналған сыйымдылықтың орналасқан жері мен құрастырылымы, оларды босатуға				

	арналған тәсілдер мен құралдар жобалау құжаттамасы н д а анықталады.				
92.	Қойыртпақ жүргізгіш қабырғасыны ң жарылуына жол бермеу үшін, сыртқы а у а температурас ы минус 10 градус Цельсиядан тө мен болғанда қойыртпақ беруді қойыртпақ жүргізгіштен келесісіне ауыстырып-қ осуға жол бермеу. Авариялық ауыстырып-қ осу кезінде қосылатын қойыртпақ жүргізгіштің арматурасы мен жабдығы тексеріледі. Өшірілген қойыртпақ жүргізгіш босатылады				
	Құбыржол арматурасы мен сокқыға қар сы құрылғысы б а р қойыртпақ жүргізгішті пайдалану кезінде: 1) ақаулы ысырмалар мен кері				

93.	қақпақтар жөнделуге немесе ауыстырылуға жатады; 2) соңғы учаскелердегі ысырмалардың тез жабылуына жол бермеу; 3) соққыға қарсы құрылғыларға уақтылы тексеру және жөндеу жүргізіледі				
94.	Топырақ сорғысын іске қосуға барлық жабдық толық істеп тұрған кезде және қойыртпақ жүргізгіштер трассасында жөндеу жұмыстары болмаған кезде жол беріледі				
95.	Қысымы жоқ қойыртпақ жүргізгіштерді пайдалану кезінде қабырғалар кеңейтіледі және лотоктарға жөндеу жүргізіледі				
96.	Қойыртпақ жүргізгіштердің жарылуына әкелуі мүмкін, қойыртпақ жүргізгіштердің астындағы негіздердің түрленуі айқындалған				

	жағдайда, (көшкіндер, шөгінділер) оларды жою бойынша шаралар қабылданады				
97.	Қабырғаларының қалыңдығы қауіпті белгілерге жеткен қойыртпақ жүргізгіштердің учаскелері (қысымды қойыртпақ жүргізгіште құбырларды профилактикалық бұруды ескере отырып) ауыстырылады. Қабырғалардың қауіпті қалыңдығы жобалау құжаттамасымен анықталады және қалдық қойманың құрылыстарының пайдалану жөніндегі технологиялық регламентпен реттеледі				
98.	Қойыртпақ жүргізгіштер қабырғаларының тозу дәрежесі бүлдірмейтін бақылау әдістерімен анықталады				
	Қойыртпақ жүргізгішті				

99.	жұмысқа қосқаннан кейін техникалық персонал оны трасса бойымен тексереді және тексеру нәтижелерін құрылыстард ы көзбен шолып тексеру журналына жазады				
100.	Қойыртпақ жүргізгіш трассасы қызмет көрсету үшін қолжетімді болады. Автожолдар мен трассаға кіреберіс жолдар жылдың кез келген уақытында жүруге дайын күйде ұсталады				
101.	Құбырлар мен астаушаларды ң көрінетін жерлерінде трассаны жобалық ажыратуға сәйкес пикетаж қойылады				
102.	Эстакадалар мен галереялар бойымен төселетін қойыртпақ жүргізгіштер бойымен оларға қауіпсіз				

	қызмет көрсету үшін ені кемінде 1 метр қоршаулары бар өту жолдары орнатылады				
103.	Дамбаға төселетін диаметрі 600 миллиметрден асатын таратқыш қойыртпақ жүргізгіштерде ені кемінде 1 метр сатылары мен биіктігі 1 метр екіжақты төсеніштері бар өтпелі көпіршелер орнатылады. Таратқыш қойыртпақ жүргізгіштердің ұзындығы бойынша көпіршелер арасындағы арақашықтық 500 метрден артық емес, магистралдық қойыртпақ жүргізгіштікі 1000 метр болып орнатылады				
104.	Қойыртпақ жүргізгіштер төселетін туннельдер желдеткішпен, авариялық жарықтандырумен және қызмет көрсететін персоналға арналған өту				

	жолымен жабдықталад ы . Туннелдердің аэрациялық және желдету ойықтары үнемі жұмыс күйінде болады				
105.	Ж е р снарядында және қалқыма қойыртпақ жүргізгіштерд е сыртқы клапандар мен соққыға қ а р с ы құралдарды жобалық құжаттамасыз орнатуға жол бермеу				
	Ж е р снарядын қысқы жағдайдағы жұмысқа дайындау кезінде: 1) барлық тораптардың майлары қысқысымен ауыстырылад ы; 2) машина залы мен жер снарядының палуба құрылысы жылытылады, қосалқы сорғылар мен құбыржолдар ды жылыту қамтамасыз етіледі, машина залында термометрлер орнатылады;				

106.	3) жер снаряды мен қалқыма қойыртпақ жүргізгіш айналасында о й ы қ жасалады ж ә н е ұсталады; 4) қалқыма қойыртпақ жүргізгіштердің сал қайықтарының жай-күйіне бақылау жүргізіледі; 5) қалқыма қойыртпақ өткізгіштерді босатуға арналған шығарулар жұмыстық күйінде ұсталады; 6) сал қайықтың үстіңгі палубасы жүктесіктерін ің судан қорғау ернеулері қамтамасыз етіледі; 7) жер снарядының палубасы, басқыштары, көпіршелері, өтпелері мен сатылары таза к ү й д е ұсталынады. Палубадан қар мен мұз тазартылады				
107.	Жүктесігі ашық, сал қайығында сызаты бар жер снарядын				

	пайдалануға жол бермеу				
108.	Ж е р снарядының көрінетін жерлерінде құтқару құралдары (дөңгелектер, құтқару кеудешелері) орнатылады				
109.	Ж е р снарядын жағадағы операторымен (диспетчермен) , қойыртпақ с о р ғ ы станциясымен тұрақты радиобайланы с п е н қамтамасыз ету				
110.	Ж е р снарядын жұмысқа жарамды к ү й де болатын өртке қарсы жабдықпен, аспаптармен қамтамасыз ету. Өртке қ а р с ы жабдықтар тізбесі жобалық құжаттамамен белгіленеді.				
	Ж е р снарядтарын технологиялы қ орналастыруд ы жүзеге асыруға арналған				

111.	ойықтың ең кішкентай аудандары: 1) земснарядын ың судағы өнімділігі сағатына 1000-1200 метр куб, мұз ойықтың алаңы 600-800 шаршы метр; 2) земснарядын ың судағы өнімділігі сағатына 1600-2400 метр куб, мұз ойықтың алаңы 1000-1200 шаршы метр; 3) земснарядын ың судағы өнімділігі сағатына 2400-3600 метр куб, мұз ойықтың алаңы 1400-1600 шаршы метр; 4) земснарядын ың судағы өнімділігі сағатына 4000 метр куб, мұз ойықтың алаңы 1800-2000 шаршы метр; 5) земснарядын ың судағы өнімділігі сағатына 5000 метр куб, мұз ойықтың				

	алаңы 2500-3000 шаршы метр; 6) земснарядын ың судағы өнімділігі сағатына 10000 метр куб, мұз ойықтың алаңы 3500-4000 шаршы метр. Жоғарыда көрсетілгенме н салыстырғанд а ойық ауданын 20 пайыздан аспайтын мөлшерге және ауа райы к ү р т төмендеген жағдайда тек қысқа мерзімге азайтуға жол беріледі. Ойықтың өлшемдерін жоғарыда көрсетілгенме н салыстырғанд а энергияның өнімсіз шығындарын ың артуынан ж ә н е тазартылатын сыйымдылық жылуының табиғи қорының кемуінен арттыру мақсатқа сай емес				
5-кіші бөлім. Қойыртпақты қойылту кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					

112.	Қойыртпақты қойырту торабын пайдалану технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі				
113.	Қойылту тораптарының аумағына кіреберісте " Бөгде адамдарға кіруге тыйым салынады!", " Сыйымдылық құрылыстары мен құбыржолдарының ернеулері бойынша жүруге тыйым салынады!" деген плакаттар ілінеді				
114.	Қалдықтарды (шөгінділер мен өндірістер қалдықтарын) бөлу камераларының құрастырылымына қарамастан, оларды қойыртпақ қабылдау және қойыртпақты бұру терезелері мен тесіктеріне көтеру және түсіру үшін арналған ысырмалар мен				

	механизмдер үнемі жұмыстық күйінде болуы тиіс				
115.	Қойыртпақты авариялық лақтыру астауына бұруға арналған терезе жабық түрде ұсталуға жатады, терезе тек авариялық лақтыру кезінде ғана ашылады. Егер бұл жобалау құжаттамасында көзделмесе авариялық лақтыру астауына үнемі құя отырып бөлу камераларын пайдалануға жол бермеу. Қойыртпақты қабылдау терезелерінде алмалы-салмалы қоқысты ұстап қалатын торлар орнатылады, олардың жай-күйіне ауысым сайын бақылау, уақтылы тазалау және жөндеу жүргізілуге тиіс. Жұмыс торларын алып				

	тастағанға дейін екінші ойықтарға тазалау үшін резервтік торлар, ал камераны жөндеу мерзімінде жөндеу ысырмалары орнатылады				
116.	Гидроциклондарды қоректендіру желілерінен тастарды, бөгде заттарды қармап алуға және алып тастауға арналған құрылғылардың болуы. Гидроциклондарды жеткізу желілеріне гидроциклонға қойыртпақтың берілуін тоқтататын және реттейтін жапқышты орнату				
	Қойылтқыштың жұмыс істеу уақытында қойылтқышта көбік түзілуді төмендету үшін қойыртпақты бөлу камерасынан жеткізу қойыртпақ жүргізгішіне қайта іске қосу кезінде оның ауамен				

117.	ауалануына жол бермеу. Бөгде заттардың қойылтқышқа түсуіне; қойырпақты беру көлемі бойынша едәуір тербелістерге және қойылтылған өнімді ағызуға, өнімді аққыштығын жоғалтатын тығыздыққа дейін қойылуға жол бермеу. Ағызуда жүзгіндердің бар болуына бақылауды жүзеге асыру және қойылтқыштың жұмысын қалыпқа келтіру үшін жедел шаралар қолдану қажет				
118.	Реагенттерді көлік құралдарынан түсіруге, қоймаға беруге, аппараттар мен араластырғыштарға тиеуге, қалыптық және жұмыс ерітінділерін дайындауға арналған жабдықтар және механизмдер				

	үнемі жұмысқа жарамды күйде ұсталуға жатады. Қойылту процесіне беру кезінде жұмыс ерітінділерін мөлшерлеу автоматтандырылуға жатады				
119.	Ірілендіргілер мен іріткілердің ұсақ ұнтақтарымен және олардың концентрациясы 0,2 пайыздан астам ерітінділерімен жұмыс істеу құрамы кемінде екі адамнан тұратын топпен жүргізіледі. Жұмысшылар жұмысты арнайы киіммен, қорғаныш көзілдірігімен және шаңтұтқыштармен орындауы қажет. Жұмыс уақытында сорып және тартып желдету жүйесі қосылуға тиіс				
	Теріге, еденге және жабдыққа тиген				

120.	іріткілердің ерітінділері кептіру құбыржолына бұл мақсаттар үшін жабдықталған қондырғылардан сумен шайылады				
121.	Металл сыйымдылықтары, құбыржолдары және іріткілердің ерітінділерімен түйісетін жабдықтың бөлшектері пісіру жұмыстарын жүргізу алдында сумен шайылады				

6-кіші бөлім. Су жинау және су бұру құрылыстарын пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі

	Су жинау және су бұру құрылыстарын қауіпсіз пайдалануды қамтамасыз ету үшін: 1) шөгін тоғанындағы су деңгейінің көрсеткіші күн сайын, ал су тасыған кезде ауысым сайын бақыланады; 2) құдықта жобалық құжаттамамен берілген судың тереңдігі және су құю шегінен жоғары				

122.

қысым
ұсталып
тұрады;
3) құдықтар
мен
камералардың
су қабылдау
терезелерінде
гі су құю
шегін кеңейту
дер кезінде
жүргізіледі,
оларға бөгде
заттар мен
қойыртпақты
ң түсуіне жол
бермеу;
4) су жинау
және су бұру
нүктелерінде
оның
сапасына (
лайлануы)
ауысым
сайын
бақылау
жүзеге
асырылады;
5) жобалау
құжаттамасы
нда көзделген
тұрмыстық
және тасқын
су
шығынының
өтуін
қамтамасыз
ету;
6)
құрылыстард
ы техникалық
жарамды
күйде ұстау;
7) кезекші
бөлмесіне
шығарылған
авариялық
дабылы бар
тоғандағы
судың
деңгейін
автоматты
түрде өлшеуді
жүзеге асыру

123.	Құдықтардың, камералардың су қабылдау терезелері мен сифонды с у қабылдағыштардың сорғылары оларға бөгде заттардың, мұз бен қиыршықтардың түсуінен қорғалады				
124.	Құдықтардың су қабылдау ойықтарын ж а б у жапсарлармен жіктерді бір мезгілде саңылаусыз жауып, әрбір сорғыларды жұмыстық күйінде ретімен орнату арқылы жүргізіледі. Бір мезгілде бірнеше сорғыларды бірге орнатуға жол бермеу				
125.	Су жинау және су бұру құдықтарын пайдалану процесінде сорғыш арасындағы кеңістікті бетонмен толтыру алаңдардан немесе құрылғылардан жүргізілу кезінде жұмыстың қауіпсіз жүргізілуін				

	қамтамасыз ету				
126.	Су қабылдау ойықтарын сорғылармен жабу және сорғыш арасындағы кеңістікті бетондау атқарушы сызбаны, сорғылар мен бетон паспорттарын қоса тіркей отырып, жасырын жұмысты аяқтау актісімен ресімделеді				
127.	Тікелей су бұру құдығының (астауының) жанында атмосфералық әсерлерден қорғауды қамтамасыз ете отырып, қалдық қоймасындағы судың деңгейінен кемінде 0,5 метр жоғары әрбір тесіктің жабындысына қажетті мөлшердегі сорғылардың авариялық қоры көзделеді				
	Құдықтар қызметтік көпір жағасымен қосылмаған қалдық қоймаларынд				

128.	а жобалау құжаттамасы мен жылдың кез келген уақытында адамдардың құдыққа баруын, сорғылар мен жөндеу материалдары н ы ң жеткізілуін қамтамасыз ететін құралдар көзделеді. Құдықтардың су қабылдау тесіктерін ақауы бар сорғылармен жабуға және оларды дайындау және орнату тәсілінде жобалау құжаттамасынан ауытқуға жол бермеу				
129.	Сорғыларды қалқыма құралдардан жұмыс күйінде орнату кезінде жұмысшылар (кемінде екеу) байланатын сақтандырғыш белдіктермен және құтқару кеудешелерімен жабдықталады. Су жинау және су бұру құдықтарын мұздың әсерінен				

	сақтау үшін, олардың айналасына ені кемінде 1,5 метр ойықтар орнатылады. Оларды дайындау бойынша жұмыстар технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі				
130.	Сорғылардың неомон бөлігінің биіктігі және су құю табанындағы қысым жобалау құжаттамасында белгіленген мөлшерден артық болған кезде құдықтар мен астауларды пайдалануға жол бермеу				
131.	Су жинау құдығын жағамен қосатын қызмет көпіріне кіру жолы жабылатын қақпалары немесе кішкене есіктері бар қоршаулармен жабдықталады. Адамдардың жағадан сал қайыққа және жүзу құрылыстары				

	на баруы үшін арналған көпіршелер мен басқыштардың ені кемінде 1 метр екі жағынан төсеніштері салынып орындалады				
132.	Су жинау және су бұру құрылыстары тексеру және жөндеу рұқсат беру наряды бойынша жүзеге асырылады. Ішкі диаметрі кемінде 1 метр коллекторларда тексеру және жөндеу үшін адамдардың болуына жол бермеу				
133.	Коллекторларды тексеру мен жөндеу саны кемінде екі адамнан тұратын топпен орындалады. Коллектордағы немесе тереңдігі 5 метр құдықтағы адамдар шамдармен, коллекторға және құдыққа кіреберіс жолындағы адамдармен екіжақты сым байланысымен немесе				

	радиобайланы с п е н жабдықталад ы				
134.	Құдықтарды тексеру, техникалық қызмет көрсету және жөндеу кезінде пайдаланушы персоналдың диспетчермен тұрақты байланысын, ал жағадан а л ы с орналасқан және бөгетпен немесе көпір жағасымен қосылмаған құдықтарда радиобайланы с т ы қамтамасыз ету				
135.	Су жинау және су бұру құрылыстары н тазарту жұмыстары жұмыстардың жауапты басшысының қатысуымен жүргізіледі				
	Мөлдірленген с у коллекторын ың су бұру құдықтарынд а баспалдақтар орнатылады және оларға б ө г д е заттардың түсуінен қорғау үшін ж ә н е шандорларды				

136.	орнату бойынша жұмыстарды қамтамасыз ету үшін торлармен және қалқыма с а л қайықтармен қоршалады. С а л қайықтардың алаңдары таяныштармен қоршалады				
137.	Зиянды газдардың жиналуы мүмкін құдыққа немесе коллекторға адамдар түспес бұрын ауаның құрамы газталдағышпен тексеріледі . Құдықтағы немесе коллектордағы адамдар туралы көрнекті орынға ілінген плакаттар хабардар етеді. Ауадағы зиянды заттардың қоспалары рұқсат етілген нормадан артық болған кезде коллекторда жұмыс істеуге жол бермеу				
	Жұмысшыны су алу және құрғату құдықтарына				

138.	түсіруге құдықтың беткі жағында екі адам болған, сақтандыру белбеуі және ұшы түсіру ілмегіне немесе құдықтың тірегіне бекітілген негізгі арқан пайдаланған жағдайда жол беріледі				
139.	Су бұру арналары олардың ішіне бөгде заттар мен топырақтың түсуінен қорғалады. Беткейге жанасқан арналардың бермалары шашырандыд а н тазартылады				
140.	Су қоршау астауының бойымен сатыны орнату, ал астаудың ені 2 метр болған кезде екі жағынан саты орнату				
	Қайықтан өлшеу жұмыстары құрамы кемінде екі адамнан тұратын құтқару кеудешелерін				

141.	киген бригадамен жүргізіледі. Астаушамен тереңдікті қолмен өлшеу кезінде қайықтың ернеуіне немесе орындығына тұруға және ернеудің келесі бетіне еңкеюге, қолға лотлиннің бос ұшын байлауға жол бермеу. Тереңдікті салмағы 10 килограммнан аспайтын лотты пайдаланып қолмен өлшеуге жол беріледі				
142.	Қысымы жоқ туннельдер жүйелі түрде қоқыстардан тазартылады. Бүлінген қаптау орындары қалпына келтіріледі, ал қапталмаған туннельдерде гі құлаған тастар жиналады				
143.	Арналардағы, туннельдердегі , жүрдек токтардағы қиыршық тығындарды " өзіңе қарай" саға жағынан				

	жүргізуге жол бермеу				
144.	Гидротехника л ы қ туннельдерді әрбір тасқын өткеннен кейін, бірақ жылына екі реттен сирек е м е с жүргізіледі. Тексеру нәтижелері көзбен шолып бақылау журналында жазылады				
145.	Ұйым су басу немесе нөсерлі тасқындар басталғанға дейін алдын ала бір айдан кешіктірмей, қалдық қоймасын пайдалануды қамтамасыз ететін адамның басшылығым ен тасқын комиссиясын құрады және тасқынды қауіпсіз өткізу шараларын дайындайды, о л а р болжамды тасқынға дейінгі 15 күнтізбелік күн бұрын кешіктірілмей орындалады. Қалдық қойманың тасқынды қабылдауға және өткізуге				

	дайындығы туралы комиссия ұйымның техникалық басшысы бекіткен акті дайындайды				
146.	Авариялық бригаданың барлық мамандары мен жұмысшылары тасқын өткізу кезінде пайда болуы мүмкін жұмыс өндірісі бойынша оқудан өтеді, ол жөнінде іс-шаралар жоспарында жазба көрсетіледі				
147.	Тасқын өткізу барысында қалдық қоймасындағы судың деңгейі мен судың су бұру және су қабылдау құрылыстары арқылы өтуін, құрылыстар мен бөгеттің жай-күйін тәулік бойы бақылау белгіленеді				
	Тасқын өткеннен кейін барлық қалдық қоймалары тексерілуге жатады. Анықталған ақаулықтары				

148.	қысқа мерзімде жойылуы тиіс . Авариялық су бұру арнасы қалдық қоймасынан су өткізбейтін далдамен қоршалады, ал аккумуляторлы қ сыйымдылық тар жобалау құжаттамасы н да көрсетілген мерзімде босатылады				
149.	Пайдалану мерзімі аяқталғаннан кейін су қабылдау құдықтары, астаулар, түпкі су шығарғыштар мен су бұру коллекторлары таппондалады , орындалған жұмыстар актімен ресімделеді				
7-кіші бөлім. Айналымдық сумен жабдықтау жүйесін пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
150.	Сорғы агрегаттарын іске қосу және тоқтату айналымдық сумен жабдықтауды пайдалану бойынша технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі				

151.	Әрбір сорғы агрегатында мойынтіректердің температурасын бақылау және қозғалтқыш құрастырылымында қарастырылған электр қозғалтқыштардың статорын орау үшін манометрі, вакуумметрі (толтырылмайтын сорғылар үшін) термодобылдағышы орнатылады. Агрегаттар (негізгі және қосалқы), ысырмалармен бекіткіштер сырланып нөмірленеді, жабдық пен құбырларда тілшемен су тоғының бағыты мен штурвалдарды, қолсаптар, басқарушы органдарды (ысырмаларды, бекіткіштерді) айналдыру бағыты көрсетіледі				
	Айналымдық сумен жабдықтау цехында (учаскесінде) құбырларды салу				

152.	материалы, диаметрі, ұзындығы, тереңдігі, ж е л і құрылыстары ның, бекіткіш, реттеуші және қорғағыш арматуралард ың, трассаның айналу бұрыштарын ың орналасу орны (пикеті), өзге жерасты және әуе желілерімен қиылысу орындары көрсетілетін және барлық атқарушы құрылыс құжаттамасы болатын жоспар-сызба нұсқа ілінеді.				
153.	Біріктірілген үлгідегі сорғы станциясында ғы су алу камераларын ың су қабылдау терезелерінің бекіткіштері авариялық жағдайларда терезелердің ш ұ ғ ы л жабылуын қамтамасыз етіледі				
154.	Есептік қысымы 1 мегаПаскальд ан жоғары (1 ш а р ш ы сантиметрге 1 0 килограмм-кү ш) құбыржолдар				

	ындағы сорғы станциясының машина залында болатырмалар орнатылады				
155.	Сорғы агрегаттарын іске қосу және тоқтату айналымдық сумен жабдықтауды пайдалану жөніндегі технологиялық регламенттің және жобалау құжаттамасының нұсқауларына сәйкес жүргізіледі. Агрегаттар жұмыс істеп тұрған кезде қорғағыш құрылғыларды бұруға, жөндеу жүргізуге және қозғалып тұрған бөлікті қолмен тежеуге жол бермеу				
	Автоматтық режимде жұмыс істеп тұрмаған сорғыларды оларға қызмет көрсетуге рұқсаты бар қызмет көрсететін персоналдың қадағалауынсыз қалдыруға жол бермеу.				

156.	Автоматтық режимде жұмыс істеп тұрған сорғыларды тексеру мерзімділігі айналымдық с у м е н жабдықтауды пайдалану жөніндегі технологиялы қ регламентпен белгіленеді				
157.	Жұмыстың берілген режимінен барлық ауытқушылық тар, сорғы станциясында ғы ақаулар мен авариялар туралы ауысым бойынша аға жұмыскер бақылаушы адамға хабардар етеді				
158.	Автоматты с о р ғ ы станцияларын а қызмет көрсету өзінің аралап көруін ж ә н е ескертулерін журналға тіркей отырып, станция жабдығының жұмысын тексеретін персоналмен тәулігіне кемінде бір рет (әрбір				

	ауысымда) жүргізіледі				
159.	С ор ғы станциясы қосалқы бөлшектерме н, қосалқы пайдалану материалдары м е н жабдықталад ы				
160.	Айналымдық с у м е н жабдықтауды ң с ор ғы станциясыны ң жабдығын жөндеу кезінде жетектердің электрлік сызбанұсқала р ы бөлшектенеді және іске қ о с у құрылғылары нда "Қосуға болмайды! Адамдар жұмыс істеп жатыр!" деген плакаттар ілінеді				
161.	Қалқыма с ор ғы станциясын суға түсіру жұмысты ұйымдастыру жобасы бойынша жүргізіледі				
162.	Орнату орнында қалқыма с ор ғы станциясы бекітіледі және оны пайдалануды камтамасыз				

	ететін бөлімшемен екіжақты сым байланысы немесе радиобайланысы болады.				
163.	Қалқыма сорғы станциясы мен жағарасындағы хабарлама қызмет көпіршесі арқылы жүзеге асырылады. Көпірше болмаған жағдайда жүзу құралдары болады				
164.	Қалқыма сорғы станциясының сал қайықтары ағып кету жағдайына авариялық дыбыс және жарық дабылымен жарақталады. Сал қайықта креномер орнатылады. Сал қайықтың жынысөзегі сорғы агрегатының паспортында көрсетілген шамадан аспауы керек. Шамадан асқан жыныөзек пен ағыс жойылуға жатады				

165.	Қалқыма с о р ғы станциясына қызмет көрсететін персоналды құтқару кеудешелерім е н қамтамасыз ету. Сорғы станциясыны ң ернеуінде кем дегенде екі құтқару дөңгелегі орнатылады				
166.	Қалқыма с о р ғы қондырғысын пайдалану кезінде қысқы уақытта оны мұздың қысымы әсерінен қорғау үшін о н ы ң қаңқасының айналасында м а й н а құрылады және әрдайым орындалып отырылады. Ойықты орындау тәсілі немесе ойықсыз жұмыс істеу мүмкіндігі технологиялы қ регламентпен белгіленеді				
167.	Құдықтарға орнатылатын желі арқауы (өрт сөндіру крандары, вантуздар, ысырмалар) қ а т ы п қалудан				

	сақтау мақсатында қысқы уақытта жылытылады				
168.	Қалқыма сорғы станциялары, сал қайықтар кемінде үш жылда бір рет тексеріледі, оларға жөндеу және сырлау жүргізіледі				
169.	Жер бетіндегі төсемнің суқұбырын пайдалану процесінде мыналарға қадағалау жүргізіледі: 1) су құбыры тұнбалары мен өзгерістеріне және тірек құрылғылары ның жай-күйіне; 2) қабықшаның жай-күйіне (оқшаулау немесе тоттануға қарсы сырлау); 3) жапсарларды ң, жіктердің, ернемек қосқыштарды ң саңылаусызд ығына; 4) компенсаторл ардың, құбыржолы арматурасын				

	ы н , вакуумның кедергі клапандарын ың жай-күйі м е н жұмысына				
170.	Жер асты құбырының бұзылуларын айқындау үшін: 1) құбыр трассасындағ ы және оның айналасындағ ы топырақ төсеміне; 2) әдеттегі құрғақ қадағалау құдықтарынд а, кюветтерде және трассаға жа қ ы н орларда судың пайда болуына; 3) қысқы уақытта трассада немесе оған жа қ ы н маңайда мұз кабаттарының п а й д а болуына; 4) қадағалау құдықтарынд а орнатылған манометр бойынша аралас учаскелердегі қысымның әртүрлілігіне қадағалау жүргізу қажет				
	Суқұбыры желілерінің, құрылыстард ың және олардағы				

171.	жабдықтардың жай-күйін бақылау және оларға техникалық қызмет көрсету технологиялық регламентпен белгіленген мерзімде жүргізіледі				
172.	Металл және темір бетонды суқұбырларының кезбе тоқтардан тоттануын бақылау жобалау құжаттамасында көрсетілген мерзімдерде және тәсілдермен жүргізіледі. Электрлік тоттану анықталған жағдайда құбыржолдарды қорғау жөнінде техникалық шешім беру үшін жобалау ұйымын немесе өнеркәсіптік қауіпсіздік саласында жұмыстар жүргізу құқығына ие аттестатталған ұйымды шақыру және қысқа мерзім ішінде қорғау іс-шараларын орындау қажет.				

	Төселген құбыржолдардың маңында тұрақты ток электр желілерін жобалау ұйымының келісімінсіз салуға жол бермеу				
173.	Барлық анықталған ақаулықтар мен оларды жою бойынша қабылданған шаралар туралы айналымдық с у м е н жабдықтау жүйесінің құрылыстары н тексеру журналына жазбалар жазылады				
174.	Тексеру учаскесі жа қ ы н орналасқан телефоннан 1 , 5 километрден а л ы с арақашықтық та орналасқан жағдайда, персоналды тасымалдау рациясымен немесе радиотелефон м е н қамтамасыз ету				
	С о р ғ ы жабдығына ж ә н е қысымды суқұбырына күрделі				

175.	жөндеуден кейін пайдалануға енгізуге дейін беріктік пен тығыздығына сыналады				
8-кіші бөлім. Байланыс, дабыл және жарыктандыру жүйелеріне өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
176.	Қалдық қоймалары технологиялы қ процестерді басқаруды, бақылауды және жұмысты қауіпсіз жүргізуді қамтамасыз ететін техникалық байланыс құралдарымен және дабылмен жабдықталад ы				
177.	Операторлар (шаюды реттеушілер) және қалдық қоймасының құрылыстары н аралап тексерушілер телефон, радиотелефон және радиобайланы спен жарақталады. Тасымал (жылжымалы) радиостанция лардың қызмет көрсету радиусы қалдық қоймасының кез келген нүктесінен				

	диспетчермен тұрақты байланысты қамтамасыз етуді қажет етеді				
178.	Құрылыстард ағы байланыс және дабыл жүйесінің жай-күйі барлық объектілерде авариялық жағдайлар туралы шұғыл хабарландыру мүмкіндігін қамтамасыз етуі тиіс				
179.	Тәулік бойы қызмет көрсетуді қажет ететін барлық объектілер стационарлық электрлік жарықтандыр ылуға жатады . Тәуліктің қараңғы мезгілінде жұмыс істейтін кезекші персонал электрмен жабдықталу ажыратылған жағдайда аккумуляторл ы қ шамдармен қамтамасыз етіледі				
	Белгіленген нысанға сәйкес аумақтарды, жолдарды, өту жолдарын				

180.	және ашық алаңдардағы жұмыс орындарын тәуліктің қараңғы мезгілінде жарықтандыр у көрсеткіштері				
9-кіші бөлім. Өндірістік бақылауды және өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарын сақталуын қадағалауды қамтамасыз ету тәртібі					
181.	Қалдық қойманың авариясыз пайдаланылу ы н қамтамасыз ету үшін қауіпсіздік өлшемшартта ры әзірленеді, олардың жай-күйінің көрсеткіштері н е мониторинг ұйымдастыры лады. Қалдық қойманың жай-күйін өндірістік бақылау және жағдайын қадағалау о л а р тұрғызылған сәттен бастап ұйымдастыры лады және барлық пайдалану мерзімі ішінде жалғасады				
	Қоршау дамбалары м е н бөгеттердің жай-күйін заттың өзіне қ а р а п				

182.	бақылау оларға орнатылған бақылау-өлшеу аспаптарын пайдалана отырып, аспаппен бақылауды қамтиды. Өндірістік бақылау дайындықтан өткен және қалдық қоймасының жинағышында жұмыс жүргізуге рұқсат алған бақылаушы тұлғаларға жүктеледі				
	Заттың өзіне қарап қадағалаулар жүргізу үшін (мониторинг) мониторинг қызметімен заттың өзіне қарап бақылау тобы ұйымдастырылады, олай қындалған кемшіліктер туралы бақылау тұлғаларын хабардар ететін және оларды жою жөнінде шаралар қабылданбаған жағдайда ұйымның басшылығын хабардар етеді. Топтың құрамы мен саны				

183.	қадағалау құрамына, көлеміне және мерзімділігіне байланысты болады және жобалау құжаттамасы н д а белгіленеді. Заттың өзіне қарап қадағалау арқылы құрылыстардың көрсеткіштері мен жай-күйінің қауіпсіздік өлшемшарттарына сәйкестік жағдайы бақыланады. Қадағалау нәтижелері белгіленген нысанға сәйкес қадағалау журналына енгізіледі				
	Заттың өзіне қарап қадағалау: 1) бақыланатын көрсеткіштердің олардың шекті рұқсат етілетін мәндеріне сәйкестігіне тексеруді; 2) белгіленген нысанға сәйкес, Бөгеттің шайылуының тоқсандық бақылау журналына толтыра				

отырып, толтырылу және шайылу технологиясы н ы ң сақталуын бақылауды; 3) белгіленген нысанға сәйкес Шаюға берілетін қойыртпақтар д ы ң сипаттамасын а қадағалау жүргізу журналына толтыра отырып, шайылатын қалдықтарды ң сапасын геотехникалы қ бақылауды; 4) белгіленген нысанға сәйкес Қалдық қоймасындағ ы шайылған қалдықтарды ң сапасын бақылау журналына толтыра отырып, қалдық қоймасына келіп түсетін тазартылған, дренажды судың және қалдықтарды ң сапасын бақылауды; 5) белгіленген нысанға сәйкес Пьезометрлер дегі судың деңгейін қадағалау журналына толтыра					

184.

отырып,
қалдық
қоймадағы
судың және
қалдықтарды
ң деңгейін
бақылауды;
6) белгіленген
нысанға
сәйкес Көзбен
шолу арқылы
қадағалау
журналына
толтыра
отырып,
барлық
құрылыс
жүйелерінің
жай-күйін
бақылауды;
7) белгіленген
нысанға
сәйкес Тігінен
алмастыруды
бақылау
журналына
ж ә н е
Көлденеңінен
алмастыруды
бақылау
журналын
толтыра
отырып,
қоршайтын
құрылыстард
ың тік және
көлденең
ақауларына
бақылауды;
8) белгіленген
нысанға
сәйкес
Қойыртпақ
жүргізгіш
қабырғаларын
ы ң
қалыңдығын
өл ше у
журналына
толтыра
отырып,
қойыртпақ
жүргізгіш
қабырғаларын

ың тозу дәрежесі мен шегендеудің жай-күйін бақылауды; 9) белгіленген нысанға сәйкес Сүзбе с у шығынының журналына толтыра отырып, сүзгіш режимін бақылауды; 10) белгіленген нысанға сәйкес Қалдық қоймасындағ ы судың деңгейін бақылау журналына толтыра отырып, қалдық қоймадағы су теңгерімін бақылауды; 11) белгіленген нысанға сәйкес Қойыртпақ шығарғыштар дың жұмысын есепке алу журналына толтыра отырып, негізгі қойыртпақты ң сипаттамалар ы н бақылауды; 12) қалдық қоймасының қоршаған					

	ортаға әсерін бақылауды қамтиды. Заттың өзіне қарап қадағалау көзбен шолу және аспаптық әдістермен жүргізіледі				
	Көзбен шолу қадағалауларымен: 1) қалдық қойманың негізі мен қалпын дайындау, пайдаланушы персоналының күшімен орындалатын дамбалар мен бөгеттерді салу жөніндегі жұмыстың жобалау құжаттамасына сәйкестігі; 2) дамбалардың (бөгет) баурайының, бермаларының және жоталардың және олардың жағадағы қабысу нүктелерінің (тұнбалардың, сызаттардың, жылжулардың , шөгіндердің, қалқымалардың, тау жынысын еріту және теріс				

185.

құбылыстардың болуы)
жай-күйі;
3) дренаж құрылғылардың жай-күйі (қысымның, лайланудың, тұнбалар мен дренаж трассасы бойынша топырақ ойылуының және судың шығуының болуы, батпақтану, құдық астауларының бұзылуы, құрғатқыш немесе дренаж шығарғыштардың катуы);
4) су қабылдау және су бұру құрылыстарының жай-күйі (құрылыс қабырғаларында сызаттар мен қуыс қаяулардың болуы, құрылыс қабырғаларының жапсарларының ағуы, металл құрылымдарының тоттануы, тасқын суларын түсіруге құрылыстың дайындығы, су шығарғыштардың қайта іске-қосқышт

ардың, құбыржолдар дың жай-күйі) ; 5) еңіс бекіткіштеріні ң, бермалар мен арна қаптамаларын ың жай-күйі (қаптамаларды ң бүлінуі, олардың астынан шайындының болуы, жіктердің ажырауы, бітелуі және лайлануы); 6) бақылау-өлше у аспаптарыны ң қолжетімді бөліктерінің жай-күйін тексеру үшін — қақпақтардың , нөмірленудің, бастиектердің майысуының болуы; 7) қалдық қоймадағы су мен қалдық деңгейі; 8) аумақтың санитариялық жай-күйі бақыланады				
Көзбен ш о л ы п қадағалау журналына құрылыстард ы қарау және тексеру кезінде анықталған кемшіліктер туралы				

186.	мәліметтер жазылады. Журналға қалдық қоймасының жоспары қоса беріледі, онда бұзушылық сипаты мен уақыты көрсетіле отырып, пайдалану кезінде құрылыстың техникалық жағдайында бүлінулер орын алған учаскелер белгіленеді. Анықталған ақауы бар орындар оларды оңай тауып алуға болатын белгілермен белгіленеді				
187.	Көлденең дренаждарды қару кезінде: 1) қаралатын құдықтар мен құбыр дренажы трассасының (құдықтарда қақпақтардың болуы, қабырғалардың бұзылуы, құдықтардың айналасына және дренаж трассасы бойымен топырақ төсеу, құдықта бөгде заттар мен су қысымының болуы, сүзбе судың жер				

	бетіне шығуы)) жай-күйі; 2) бетонның, жапсарлардың жай-күйі мен ашық дренаж астауларының тесілуі, олардың бітелуі; 3) автоматты дренажды сорғы станциясының жұмыстық күйі (құдықтарда қысымның болуы, сорғы жабдығының жай-күйі) бақыланады				
188.	Көзбен шолып қадағалау кезінде қауіпті сипаты жоқ көзге көрінетін өзгерістер анықталған жағдайда (шөгіндер, сызаттардың білінуі, дененің жекеленген учаскелерінің немесе бөгет негізінің бөлінуі), түрлену учаскесінде қосымша қабаттық таңбалар орнатылады және анықталған түрлену тұрақталғанға дейін немесе				

	толығымен басылғанға дейін өткізілетін уақытша аспаппен қадағалау ұйымдастыры лады. Бөгеттің қауіпті өзгерістері анықталған жағдайда оларды жою бойынша шаралар қолданылады				
189.	Аспаппен қадағалау кезінде: 1) су өлшеу тақтайшасы нөлінің байламын ай сайын тексеру ; 2) шөгіндерді және құрылыстар мен олардың негіздерінің бірігуін, сондай-ақ құрылыстард ың геометриялық өлшемдерін мерзім сайын геодезиялық (м аркшейдерлі к) бакылау; 3) денедегі сүзбе судың деңгейі мен құрылыс негізіндегі жерасты суының деңгейін өлшеу жүргізіледі.				

190.	Өлшенген шамаларды жобада берілген өлшемдермен және құрылыстарды қауіпсіз пайдалану өлшемдерімен салыстыратын ұйымның мамандандырылған қызметтері аспаппен қадағалау жүргізуге жіберіледі. Қадағалау нәтижелері бойынша жобадан анықталған ауытқушылықтар жойылады				
191.	Геодезиялық (маркшейдерлік) бақылау: 1) бақылау-өлшеу аспаптарымен белгіленген жоспарлы және биік қалпын геодезиялық өлшеуді; 2) шөгіндерді және құрылыстармен олардың негіздерінің ығысуын, құрылыстардың геометриялық өлшемдерін мерзімді түрде өлшеуді ;				

	3) қалдық қоймасының мерзімді топографиялық түсірілімін қамтиды				
192.	Геодезиялық (маркшейдерлік) өлшеулер: 1) геодезиялық (маркшейдерлік) тірек желілеріне қатысты бөгеттер мен дамбаларды бақылау-өлшеу аспаптары жоспарлы және биік қалпын геодезиялық өлшеуді (үш жылда кемінде бір рет); 2) тірек қада белгісіне қатысты су өлшеу тақтайшасының нөлін жылсайын тексеруді; 3) үш жылда кемінде бір рет мемлекеттік геодезиялық желілерден тірек қадабелгілерін тексеруді; 4) жобалық құжаттаманың талаптарына сәйкес шөгіндерді және құрылыстар мен олардың				

	негіздерінің ығысуын өлшеуді; 5) жобалық құжаттаманы ң талаптарына сәйкес қалдық қоймасының топографиялы қ түсірілімін орындау кезеңділігін қамтиды. Геодезиялық түсірілімдерді жылына екі рет (күз, көктем) жүргізу қажет				
	Жобалық құжаттамамен көзделген кезде, құрылыстард ың сүзбе режиміне және бу қысымын қадағалаумен ы: 1) бөлігінде және құрылысты қоршау негіздеріндегі және олардың жағамен қабысуындағ ы су деңгейінің жағдайы; 2) құрылыс негіздеріндегі , жағамен және іргелес құрылыстарм ен жанасатын жерлеріндегі пьезометрлік қысымдар; 3) дренаждау желілердегі, құрғатқыш және				

193.

дренаждау
коллекторлар
ынан шығару
жолдарындағ
ы сүзінді
шығынының
шамасы;
4) сүзінді
ағысының
дренаждау
құрылғысына
кіру немесе
о н ы ң
қоршалған
дамбалардың
баурайларына
шығу биіктігі;
5) ағыс
жылдамдығы
ж ә н е
топырақты
сүзінді
ағысымен
шығару;
6) белгіленген
н ы с а н
бойынша
Гидрорежим
желісінің
ұңғымасында
ғы жерасты
суларының
деңгейін
бақылау
журналына,
Судың жалпы
химиялық
талдауын
тіркеу
журналына,
Объекті
бойынша
судың
сынамасын
химиялық
талдау
тізімдемесі
журналына
және Судағы
микроқұрауы
штардың
құрамы
тізімдемесі
журналына

	толтыра отырып сүзінді судың химиялық құрамы мен лайлануы; 7) топырақ суының деңгейі және қалдық қоймасы аумағына жанасқан химиялық құрамы; 8) бөгеттердің суға орнықты элементтеріндегі, олардың с а з ды негіздеріндегі және тірек призмасы бөлігіндегі бу қысымының шамасы белгіленеді				
194.	Дамбалар мен бөгеттердің және олардың негіздерінің жекеленген учаскелерінің қалыңдайтын немесе өшпейтін өзгерістері аспаптық қадағалау арқылы анықталған жағдайда, себебін анықтау және құрылыстың авариясыз жұмыс істеуін қамтамасыз ететін шараларды әзірлеу үшін жобалау				

	ұйымының өкілдері шақырылады				
195.	Қалдық шаю қоймаларында алғашқы пайдаланған бес жылдан кейін және жылына кемінде бір рет тірек призмасының жобадағы шегінде 10 метр сайын кеңейткеннен кейін тірек призмасына шайылған қалдықтардың (шығарылымдардың) физикалық-механикалық сипатының жобалық құжаттама талаптарына сәйкестігін куәландыру мақсатында инженерлік-геологиялық тексеріс жүргізіледі. Егер алынған сипаттардың мәні жобалау құжаттамасында берілгеннен төмен болса, онда жобалық ұйыммен келісіле отырып қалдық қоймасын одан әрі пайдалану мүмкіндігі туралы				

	ш е ш і м қабылданады. Қалдық қоймасының дамбаларыны ң орнықтылығы н тексеру қажеттілігі жобалау ұйымының өкілдерінің қатысуымен комиссиямен белгіленеді				
196.	Қалдық қойманың су астындағы бөлшектеріні ң құрамы, тексеру тәртібі мен мерзімділігі жобамен анықталады ж ә н е технологиялы қ регламентте көрсетіледі. Өзен мен су қоймасының жағасында орналасқан с о р ғ ы станциясын пайдалану кезінде су астындағы бөлшектерді тексеру жылына бір р е т жүргізіледі. Жаңа су жинау және су бұру құрылыстары н қайта жаңарту немесе салу кезінде тиісті шарттың негізінде жүргізілетін				

	авторлық қадағалау жүзеге асырылады				
197.	Қалдық қоймасының сыйымдылығы н пайдалануды жылына кемінде бір рет тексеру үшін су бетіндегі және су астындағы қалдық қабаттарын геодезиялық түсіру және қалдық қоймасында жиналған қалдық пен судың көлемін анықтау жүргізіледі. Қалдық қойманы толтырудың жобалау кестесі артқан жағдайда жобалау ұйымымен қалдық қойманы пайдалану мерзіміне немесе қосымша сыйымдылық ты дер кезінде дайындау үшін оның кезегіне түзету енгізіледі				
	Қалдық құю қоймаларында тек қалдық қоймасын толтыру				

198.	біркелкілігі, тұнба тоғанындағы судың деңгейі мен көлемі ғана бақыланады				
199.	Заттың өзіне қарап қадағалау мен құрылыста болатын процестердің нәтижелерін талдау негізінде аспаппен қадағалау құрамы немесе мерзімділігін жобалау ұйымымен келісе отырып қалдық қоймаларды пайдаланушы ұйыммен өзгертіледі				
200.	Аспаппен өлшеу, геотехникалы қ бақылау, құрылыстард ы тексеру мен қарау, авторлық қадағалау деректерінің, бақылау органының тексеру материалдары мен сараптау қорытындыла ры негізінде пайдалану қызметі жыл сайын қалдық қойманың жай-күйі туралы				

	техникалық е с е п дайындайды				
201.	Жер асты суының ықтимал лайлануын және қалдық қоймаға жанаса орналасқан аумақты су басуды бағалау үшін кестеге сәйкес қадағалау желісі ұңғымасында ғы судың деңгейін өлшеу және химиялық құрамына сынама алу жүргізіледі				
	Шаюдың жобалық технологиясы н сақтау: 1) негізгі және қатты құрамдас қойыртпақты ң сипатын бақылауды; 2) қойыртпақ шығару диаметрі мен ұзындығының және олардың арасындағы адымның жобалау құжаттамасы на сәйкестігін бақылауды; 3) қойыртпақты ш а ю картасына дұрыс беруді ж ә н е жуылатын				

202.	материалдың карта бетіне бөлінуін бақылауды; 4) жобалау құжаттамасы н д а қабылданған ш а ю қарқынының, жуылатын қабаттың қалыңдығы мен жағада дем алу уақытын бақылауды; 5) шайылған жер де қазынды шұңқырларды ң немесе ұсақ екшемдердің жиналуы мүмкін тұрып қалған аймақтардың түзілуіне жол берілмеуін бақылауды қамтиды				
203.	Шаюға берілетін қойыртпақ м е н қалдықтарды ң сипатын бақылау шығындарды өлшеу, бір мезгілде жұмыс істеп тұрған барлық қойыртпақ шығарғыштар дан сынама алу және талдау арқылы жүргізіледі				
	Шайылған жағадағы				

204.	қойыртпақтан , қалдықтардан сынама алу, сондай-ақ дренажды коллектордан судың сынамасын алуға тек тобында кемінде екі адам болған жағдайда жол беріледі				
205.	Қалдық қоймада бақылау қадағалауын және шаю кезінде өлшеу жүргізу үшін орналасу орны жобалау құжаттамасы н д а анықталатын көлденең қақпақтар бекітіледі				
206.	Тірек призмасында шайылған қалдықтарды ң мынадай сипаттамалар ы анықталуға жатады: 1) электік өлшемдік құрамы; 2) құрғақ қалдықтарды ң тығыздығы; 3) табиғи ылғалдылығы ; 4) қалдық бөлшектеріні ң тығыздығы. Қандай да бір сипаттамалар ды анықтау				

	қажеттілігі, сынау жиілігі жобалау құжаттамасы м е н анықталады				
207.	Жобалау құжаттамасы м е н қарастырылға н қадағалаулард ан басқа қалдық қоймалары жылына кемінде екі р е т комиссиялық тексерулерге ұшырайды: 1) көктемде, тасқын уақытында пайдалануға дайындығын тексеру мақсатында, тасқын өтпес бұрын; 2) күзде, жай-күйін тексеру және күзгі-қысқы маусымда қалыпты пайдалануға дайындау мақсатында. Комиссия ұйымның бұйрығымен құрылады. Қалдық қоймаларын тексеру нәтижелері бойынша комиссия ұсынылған іс-шараларды орындау мерзімі анықталатын				

	шешімді қабылдайды				
208.	Техникалық есеп келесі жылдың бірінші тоқсанынан кешіктірілмей жобалау ұйымына жіберіледі, ол бір айлық мерзімде қалдық қойманың жай-күйі туралы қорытындыны және оны одан әрі пайдалану туралы ұсынымдарды береді				
209.	Құрылыс объектілерін пайдалануға қабылдау кезінде құрылыс процесінде мердігер құрылыс ұйымымен орындалған журналдар мен қадағалау материалдары бақылау-өлшеу аспаптарының атқару құжаттамасы мен бірге акті бойынша пайдаланушы персоналға беріледі				
	Құрылыстарға ауысым сайын тексеру жүргізу жүктелген				

210.	пайдаланушы персонал оның ұзындығы 3 километрден артық болған жағдайда көлік құралымен қамтамасыз етіледі				
10-кіші бөлім. Үстемелеп қазылатын және карстелген аумақтардағы қалдық қоймаларының өнеркәсіптік қауіпсіздігін қамтамасыз ету тәртібі					
	Қалдық қойманы пайдалануды жүзеге асыратын бөлімшеде (цехта, учаскеде) мынадай құжаттардың болуы: 1) қалдық қоймасының, қалдық қойма орналасқан аймақта жерасты жұмыстарын жүргізетін, қолданыстағы және өңдеу үшін жоспарланып отырған кеніш (шахта) басшылығымен келісілген, жерасты тау-кен қазбаларының тереңдігін көрсете отырып, олардың бірлескен жоспары; 2) қатпарлардың				

211.

созылым
қиысының
тіліктері;
3) су өткізу
сызаттарыны
ң түзілген
және түзілуі
мүмкін
аймақтарыны
ң, сынықтар
мен жарылу,
ықтимал
топырақ және
тасқын су
б а с у
аймақтарыны
ң шектері бар
карта;
4) қалдық
қ о й м а
құрылыстары
нан соңғы
белгіге дейін
оны толтыру
кезіндегі
жүктемені
ескере
отырып, жер
бетінің
өзгеруін
болжау және
қазылған
кеңістікке
сүзінді
ағысын
болжау;
5) қазба
үстіндегі
қабат шөккен
к е з д е
құрылыстард
ы қорғау
бойынша
шаралары;
6) үстемелеп
қазылатын
аумақтарда
орналасқан,
қалдық қойма
орналасқан
ж е р д е
жерасты
жұмыстарын
жүргізетін

	кеніш (шахта) басшылығым ен және авариялық-құ тқару қызметімен келісілген, қалдық қоймасының АЖЖ				
212.	Қойыртпақты түсіру және су жинаудың тұрақты шамасы кезінде су деңгейінің төмендеуі жағдайларын да тау-кен қазбаларына су ағысының деңгейін бақылауды күшейту үшін кеніштің басшысы хабардар етіледі				
213.	Қалдық қоймадағы су деңгейі күрт төмендеген жағдайда, оған қойыртпақты түсіру тоқтатылады, содан кейін тоғаннан суды ұйымдастыры лған түрде бұру және түсіру үшін шаралар қолданылады				
	Қазба үстіне немесе оған жақын жерлерде төселген жерасты				

214.	төсемдерінің с у тартқыларынд а, сынықтар, сызатты жыныстар немесе су өткізгіштігі жоғары жыныстар аймағында, трассаның басында және соңында шығын өлшегіштер орнатылады, олар арқылы жүйелі түрде алынатын және келіп түсетін судың көлемі бақыланады. Трассадағы судың азаюын анықтаған жағдайда резервтік су тартқыға көшіп, бүлінген орындарды анықтау және ағып кетуге жол бермеу шаралары қолданылады				
	О қ п а аумағында орналасқан қалдық қоймалары үшін: 1) анықталған о қ п а шұңқырлары м е н сызаттарды баяу түсетін топырақпен бітеу; 2) тоғандағы қойыртпақты				

215.

тазарту және
сыртқы сумен
жабдықтау
жағдайларына
н қажетті
судың
көлемін ұстап
тұру, оның
асыра толып
кетуіне жол
бермеу;
3) сүзу үшін
су шығынын
азайту
мақсатында
қалдықтардан
(
шығарылымд
ардан)
қалқаны
алдын ала
жағаға жуу
және
жыраның
едәуір өтетін
учаскелерін
жағаға және
бағытталған
шаю
көзделеді;
қалқаның су
бетіндегі
қабатының
желден
жарылмауы
үшін
қорғағышы
болады;
4) шайынды
су шығатын
орындарда,
жер бетіндегі
су ағысына
жақын
орналасқан су
мен су
айдындарынд
а, су алу және
су азайту
ұңғымаларын
да
қоспалардың
құрамы
бақыланады;

	5) АЖЖ жабық оқпа қуысы арқылы оның үстіндегі жабынның бұзылу нәтижесінде судың авариялы түрде ағу жағдайы көзделді				
11-кіші бөлім. Шөгін қоймасында өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
216.	Шөгін қоймаларын пайдалану кезінде жобалау құжаттамасында көзделген: 1) шөгіндерді сорғыту үшін бөліктерді немесе алаңдарды толтыру кезегі; 2) шөгін қоймасы бөліктерінде дренажтрады қосудың тәртібі мен мерзімдері; 3) шөгінді сусыздандыруға және дайындауға берілген уақыт сақталуға тиіс				
217.	Шөгіндерді оларды сорғытусыз құрғақ қазу техникасымен шөгін қоймасында дайындауға және дайындауға				

	азірленген бөлікті немесе шаю картасын инженерлік-те хникалық тексеруге жол бермеу				
218.	Шөгіндер қоймасын тазалау үшін олардың түбі м е н бөктерлерін бекіту мен қаптаудың бұзылуына әкеп соғатын тәсілдер мен механизмдерд і пайдалануға жол бермеу				
12-кіші бөлім. Аршымалы жыныстардың гидроүйінділерінің өнеркәсіптік қауіпсіздігін қамтамасыз ету тәртібі					
219.	Құлама дамбалары шайылған топырақтан қаланады. Құлама бөгеттерді жағажайдан шұңқырлар м е н траншеялер жасау арқылы топырақты қазып алу арқылы салуға жол бермеу				
	Құлама дамбаларды ж ә н е гидроүйіндіні ң тірек призмасын су ш ай ы п кетудің алдын-алу үшін, аса т ө м е н консистенция лы және				

220.	жобада берілгенмен салыстырғанда көбейтілген шығынмен қойыртпақты беруге жол бермеу. Қойыртпақ жүргізгіштерді жуу кезінде үйінді бөгетін шайып кетудің алдын алатын шаралар қабылданады				
221.	Кран арқылы құбырды салу кезінде бөлгіш қойыртпақ жүргізгіш жібінің түзу сызықты жағдайы және шая қабатының қалыңдығы белгілер бойынша және Т сипатты күзету үйлері бойынша орнатылады				
222.	Бөлгіш қойыртпақ жүргізгіш жібінің кран шынжыр табанының шетінен қолайлы арақашықтығы және шынжыр табанның алдыңғы шаю жүргізілетін құбырдың шет жағынан арақашықтығы жұмысты				

	ұйымдастыру жоспарында белгіленеді				
223.	Шаюшы-жұм ысшының ілгектеуші куәлігінің болуы				
224.	Арттырылаты н және бұзылатын құбырларды тасымалдау ү ш і н құрал-сайман дар ды қолдану				
225.	Шаю картасы жұмысты ұйымдастыру жоспарында көзделген жарықтандыр уға жатады				
226.	Кран жұмыс жасайтын ж ә н е құбырларды салу (бұзу) аймағына б ө т е н адамдарды, жерді сору снарядының кешенді бригадасыны ң, мүшелерін кіргізуге жол бермеу. Аймақта шаюшы-жұм ысшының ғана жүруіне жол беріледі				
	Құрылыстард ы , аумақтарды ж ә н е үйінділерді шаю кезінде топырақты с а л у орындары				

227.	қауіп-қатер туралы ескертетін және жұмыс орнына бөтен адамдардың келуіне тыйым салатын ескерту белгілерімен тұрақты қоршалады				
228.	Топырақтың ұсақ бөліктерінен жасалған құрылысты шаю кезінде құлама бөгетін бульдозермен құру топырағының сулылығын және тығыздығын (жобада берілген мөлшерлерге сәйкес) тексергеннен кейін ғана жүргізіледі, бұл ретте техника мен адамдардың қауіпсіз жүруі қамтамасыз етіледі				
229.	Шаю кезінде ұсақ тұнбалы және батпақ бөлшектер салынуы мүмкін құбырдың бүйір жағын шаюсыз және жергілікті төмендетулерсіз картаның барлық ұзындығы				

	бойынша салынатын топырақтың көлденең қалыңдығын с а л у қамтамасыз етілуі қажет				
230.	Су төгу құдықтарыны ң қабырғалары мен өзегі бар (орталық бөлігімен) құрылыстард ы ш а ю кезіндегі ішкі тік тұрақ арасындағы кеңістік уақыт өте келе шайылады				
231.	Жұмыс істеп тұрған құдықтарға қызмет көрсету қоршайтын таяныштары бар көпірден немесе өткел ағаштан ғана жол беріледі				
232.	Уақытша жұмыс істемейтін құдықтарды а ғ а ш қақпақпен жабу қажет				
233.	Жұмыста ұзақ уақыт үзіліс алдында жуылатын құрылыстард ың беттері судың тұрып қалуын болдырмайты ндай жағдайға келтірілу керек				

234.	Жұмысты ұйымдастыру жоспарында қабылданған кескінмен салыстырғанда , құрылыстардың биіктігі және бөктерлері бойынша толығымен шайылмауына жол бермеу. Еңіске норма бойынша қайта шаю орташа өнімділігі су бойынша сағатына 2500 метрге дейінгі жерді сору снарядтары үшін 0,2 метр және 0,4 метр – жоғары өнімділігі бар жерді сору снарядтары үшін жол беріледі. Белгіленген рұқсаттар шегіндегі шайылған топырақтың көлемі және оны жоспарланатын жұмыстар кезінде келесі кесу жұмысты ұйымдастыру жоспарында құрылысты шаю кезінде ескеріледі				
13-кіші бөлім. Шаңмен күресу және радиациялық қауіпсіздік бойынша өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
	Ашылған қабатта көп шаң көтерілуі				

235.	байқалатын қалдық қоймаларында шаңды басу шаралары қабылдануы қажет. Шаң концентрациясы белгіленген шектегі рұқсат етілетін концентрациядан жоғары жұмыс орындарында қызмет көрсететін персонал тыныс алу мүшелерін қорғайтын жеке құралдармен қамтамасыз етіледі. Шаң көп бөлінетін орындарда оны басу жөніндегі шаралар жалпы пайдалану және қалдық қоймаларының консервациясы (қалпына келтіру) жобалау құжаттамасымен анықталады			
	Қалдық қоймаларында радиациялық қауіпті заттар анықталған жағдайда, радиациялық			

236.	қауіпсіздікті қамтамасыз ететін ұйымдастыру -техникалық іс-шаралар кешені жүзеге асырылады. Қалдық қоймаларын радиациялық қауіпті нысандарға жатқызуды, іс-шараларды әзірлеу және бекітуді аттестаттауда н өткен сарапшы ұйымдар қатыстырылған ұйымның әкімшілігі жүзеге асырылады. Қалдық қойманың радиактивті ластану деңгейін анықтау үшін, технологиялық регламентпен белігіленген мерзімдерде, бірақ үш жылда бір реттен жиі емес мерзімде радиациялық жағдайға тексеру жүргізіледі				
237.	Радиоактивті ластанған қалдық қоймаларға қызмет көрсететін жұмысшылар радиациялық қауіпсіздік				

	бойынша оқудан өтеді				
238.	Радияциялық қауіпсіздік нормаларын сақтауды бақылаушы - ұйымның басшылығына жүктеледі				
239.	Шаңның пайда болу мүмкіндігін жою және қалдық қоймаларын пайдалану кезінде жуылатын бөктерлер бетінен радиоактивті ауақірнелерді тарату үшін оны жобалау құжаттамасы мен анықталған қабат қалыңдығымен жобалық белгілерге дейін шаю мөлшері бойынша таза топырақпен жабу жүргізіледі				
240.	Радиоактивті қауіп бар қалдық қоймаларын консервациялау жобалау құжаттамасы на сәйкес және жуылған материалдарды табиғи нығыздағаннан кейін ғана орындалады. Бұл ретте				

	радиоактивті ластануы бар бөлшектенеті н барлық жабдықтар рұқсат етілген деңгейлерге д е й і н зарарсызданд ырылуға жатады				
14-кіші бөлім. Персоналды қорғау бойынша өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
241.	Қызмет көрсететін персоналдың кезекшілігі тұрақты қарастырылға н қалдық қоймалардың құрылыстары нда қысқы мерзімде жылыту үшін ж ә н е жаңбырдан қорғау үшін жұмыс орнынан (с о р ғ ы станцияларын ан) 300 метрден алыс болмайтын ж е р д е орналасқан тұрмыстық үй-жайлар орнатылады. Көрсетілген жайлар жедел байланыс құралдарымен , үстелдермен, отыруға арналған орындықтарм ен, жуынатын жерлермен, ауыз су құйылған ыдыстармен, сыртқы киімге				

	арналған ілгіштермен жабдыкталады. Жылытуға арналған үй-жайлардағы ауаның температурасы 20 градус цельсиядан төмен болмай белгіленеді. Санитариялық-тұрмыстық жайлар тұрақты жұмыс орнынан 1 километрден асатын арақашықтықта орналасқан жағдайда, жұмыскерлер жұмыс орнына және жұмыс орнынан көлікпен жеткізіледі				
242.	Құрылыстарға қызмет көрсететін жұмысшылар арнайы киіммен, арнайы аяқ киіммен және жеке қорғаныш құралдармен қамтамасыз етіледі. Ұйым арнайы киімдерді жууды, аяқ киімдерді және арнайы киімдерді жөндеуді қамтамасыз етеді				

15-кіші бөлім. Қалдық қоймаларын консервациялау, жою кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі

243.	Қалдық қоймасы мен жинақтауыш оны жобалық белгіге дейін толтырғаннан кейін және оны толтыру бойынша жұмыстар тоқтаған соң жобалық құжаттамаға сәйкес консервациялануға немесе жойылуға жатады				
244.	Құрамында улы ағыстары бар қалдық қоймасын жою мынадай жағдайларда жүзеге асырылады: 1) адамдар денсаулығына қауіп төнгенде оны елді мекендерде орналастыру; 2) сүзгілеуге қарсы құрылғылар жерасты және жерүсті суларының оларда улы ағыстардың өтуінен сақтауды қамтамасыз етпегенде, оны су қорғайтын аймақтар шегінде орналастыру				

Қалдық
қоймасында
консервациял
ау (жою)
жобасы:
1) жұмысты
аяқтау
мерзіміне
құрылыс
жоспарын
және кескінін;
2) ұзақ уақыт
мықты
ұстауды
қамтамасыз
ететін
қоршайтын
бөгеттер
параметрлері
туралы
қорытындын
ы;
3) табиғи
бақылау
құрамынан
және қалдық
қоймасын
пайдаланудан
шығарғаннан
кейінгі
бақыланатын
параметрлерді
;
4) су төгуден
жоғары
орналасқан
алаңнан беткі
ағынды алу (
өткізу) және
қалдық
қойманың
алаңына
түсетін
атмосфералық
жауын-шашы
нды бұру
жөніндегі
іс-шараларды;
5)
құрылыстард
ы су және жел
эрозиясынан

	қорғау жөніндегі іс-шараларды; 6) су төгетін, дренаж және су бұру құрылыстарының жұмысқа жарамдылық жағдайын немесе оларды пайдаланудан шығару тәртібін қолдау негіздемесін; 7) көлік коммуникациялары мен жабдықтарды (қойыртпақ жүргізгіштер, автожолдар, съездер) бөлшектеу тәртібін; 8) қалдық қоймасын қалпына келтіру жөніндегі техникалық шешімін; 9) консервациялау бойынша жұмыстарды атқарғаннан кейін қалдық қойманың қоршаған ортаға әсерін бағалауды; 10) консервациялау (жою) бойынша жұмыстарды аяқтау мерзімін қамтиды				
	Барлық атқарушылық				

246.	құжаттамалар ы мен жұмыстың аяқталу мерзіміне қалдық қоймасын консервациял ау бойынша жұмысты өндіру кезеңінде өткізілетін қадағалау бақылау материалдары белгіленген тәртіпте сақтауға өткізіледі				
247.	Консевацияла у (жою) туралы актіге қ о л қойылғаннан кейін қалдық қойманы консервациял ау (жою) аяқталған б о л ы п саналады				
248.	Консевацияла уға (жоюға) жататын қалдық қойманың қауіпсіздігін қамтамасыз ету қалдық қоймаларын пайдаланушы -ұйыммен жүзеге асырылады				
16-кіші бөлім. Жобалық құжаттамаға өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
	Пайдалануды ң барлық мерзімі ішінде есептеу ыдысының су басу ағынын				

249.	қауіпсіз қабылдауды қамтамасыз етпейтін қалдық қоймаларынд а авариялық су бұру көзделеді				
250.	Шоғырланды р ғ ы ш ыдыстар мен қалдық қоймаларыны ң , жинақтауышт ар ды ң айналасына өзендер ағынын қабылдау және бұруға арналған суды бұру құрылыстары жоғарғы пайызды қамтамасыз етілудің судың есептік шығынын қабылдауды және өткізуді қамтамасыз етуге жатады				
251.	Қойыртпақ жүргізгіштер салынған жерасты камералары м е н галереяларда өтетін орын, желдетуге арналған қондырғылар, авариялық жарықтандыр у , жабындарда құрастыру есіктері және қойыртпақ жүргізгіштерд				

	і жөндеуді және ауыстыруды қамтамасыз ететін көтеру-көлік құралдары орнатылады				
252.	Камералар мен галереялардан қойыртпақ сорғы станцияның дренаж жүйесіне авариялық жіберу қамтамасыз етілуі тиіс немесе олардың аса төмен нүктелерінде жертөле орнатылады және қойыртпақ жүргізгіш жарылғанда қойыртпақты сору үшін сорғы қарастырылад ы				
253.	Қойыртпақты сору станцияларын да соратын келтекұбырла р мен қойыртпақ жүргізгіштерд і шаю үшін су беру қамтамасыз етіледі				
254.	Қойыртпақты сору станциясыны ң шекарасындағ ы қойыртпақ				

	жүргізіштерд е к е р і клапандар орнатылады				
255.	Қазылған с о р ғы станцияларын да машина залынан шығатын авариялық ш ы ғ у көзделеді				
256.	Дренажды ж ә н е авариялық сорғылардың э л е к т р қозғалтқышта ры негізгі ж ә н е резервтік қуат алу мен қамтамасыз етіледі				
257.	Қойыртпақ жүргізіштерд е қайта қосу камералары қарастырылм аған шаятын қалдық қоймалары ү ш і н қойыртпақ с о р у станцияларын ы ң технологиялы қ шешімдері с о ң ғы құрамдағы қойыртпақтар ды оларда орнатылған әрбір топырақты сорғыға қойыртпақты ң келуін қамтамасыз етілуге жатады				

258.	Жабдыктарды құрастыру және сорғы станцияларын дағы желілерді ажырату, топырақты сорғылардың электр қозғалтқыштарының және қысымды су тартқыштармен қойыртпақ жүргізгіштер үзілген кезде басқару қалқандарының желіден шығуын болдырмауын ескеріп жүргізіледі				
259.	Сорғы және тереңдетілген машиналы залдары бар қойыртпақ сору станцияларын да су тартқыштар (қойыртпақ жүргізгіштер) мен тетіктер ішінен және құрылыстан тікелей жақын маңда үзілген жағдайда оларды су басудан қорғау қарастырылады. Авариялық шығару болмаған жағдайда, су баспаған белгіде машиналы				

	залды су басу қаупі кезінде суды соруды қамтамасыз ететін авариялық сорғылар орнатылады, машина залын су өтпейтін өткел құрылғысымен саралау көзделді.				
260.	Сорғыларды авариялық өшіру, қалдық және дренаж науаларды және зумпфтардың толуы, сорғы станциясын су басуының, кернеуді түсіру туралы хабар беру үшін дыбыстық және жарықтық дабыл көзделді				
	Қалдық қоймасын пайдалану учаскесінің операторлық пунктін басқару қалқанында персоналсыз автоматты режимде жұмыс жасайтын сорғы агрегаттарын авариялық өшіру дабылының тақтасы көзделді.				

261.	Сумен қамтудың қойыртпақ сору және сорғы станцияларының оператор-машинистерінде орнатылған диспетчер байланысының телефондары машина залында орнатылған шақыру дабылын қайталау тіреуішімен тұйықталады				
262.	Электр энергиясы өшірілген кезде үй-жайлар мен қойыртпақ сору станцияларының аумақтарын жарықтандыру жүйесі электрмен қамтудың авариялық көзіне қосылады				
	Биіктігі 1 м-ден биік эстакада бойынша салынған қойыртпақ жүргізгіштерді тексеру және оларға қызмет көрсету үшін таяныштары бар жүру көпірлері көзделеді.				

263.	Жалпы пайдаланудағы автомобиль жолдарының қиылысу орындарында қойыртпақ жүргізгіштер астында сақтандырғыш таратушы т о р орнатылады				
264.	Қойыртпақ жүргізгіштер трассасы маңында пайдаланушы автожол орнатылады. Ұзындығы бойынша 500 метр арқылы бір жақты жолдарда және бұрылыс бұрыштарында айналу алаңдары көзделеді				
265.	Қойыртпақ жүргізгіштер трассасында оларды босату үшін қойыртпақты қабылдауға арналған шығарулар м е н сыймдылықтар (апандар) көзделеді. Толтыру мөлшеріне қарай ыдыстар уақытында тазалануы тиіс. Бірінші ө н і м қойыртпақ с о р у станциясынан				

	қойыртпақта ж ә н е қойыртпақты с о р у станциясында орналасқан кері клапан артындағы қойыртпақ жүргізгіш жарылған кезде оның су б а с у мүмкіндігін болдырмайты н арақашықтық т а орналастырыл ады				
266.	I-III санатты автомобиль ж ә н е теміржолдар астында қойыртпақ жүргізгіштер қорғаныш қораптарға салынады. Қораптар жолдың жиегінің шетінен кемінде 0,3 метрге шығып тұруға жатады				
267.	Қойыртпақты шығарғыш ұзындықтары үйінді бөгетінің су шаю қаупін болдырмайды				
	Қойыртпақты ң қалдық шығынын түсіру үшін ө н і м ұзындығы су асты жағажайының				

268.	жобамен берілген ені шегінде ұсақ ыдырағыш қалдықтарды қалдыру мүмкіндігін жоққа шығаруға жатады				
269.	Қойыртпақ өнімдер арасындағы ұзындық шаю жағажайындағы су тұрып қалу аумақтарының пайда болу мүмкіндігін болдырмайтындай етіп орнатылады				
270.	Авариялық ыдыстан қайта айдалатын қалдық қоймаларындағы қалдықтарды түсіру нүктесі жобалық құжаттамалда көрсетіледі				
271.	Қойыртпақ жүргізгіштерге қатысты пайдалану жолының орналасуы айналу мүмкіндігін және көтеру-көлік құралдарымен жобада осы мақсаттар үшін қарастырылған олардың кез келгенін қайта салуды				

	қамтамасыз етуге жатады				
272.	Қойыртпақ жүргізгіштер мен электр берудің ол параллель жүргендегі желінің соңғы с ы м ы арасындағы арақашықтық электр құрылғылары қондырғысын ы ң талаптарына сәйкес орнатылады. Қойыртпақ жүргізгіштердің электр беру желісімен қиысу аралығында мынадай талаптар белгіленеді: 1) электр беру желісін қуыс п а й д а болғанда немесе құбыр жарылғанда қойыртпақ ағысымен қысқа тұйықталудан қорғау үшін қойыртпақ жүргізгішке қорғаныс күнқағар салынады; 2) сым үзілген жағдайда қойыртпақ жүргізгіштердің астында онымен электрлік байланыссыз торлы қоршау көзделеді.				

	Торлы қоршау жерге тұйықталады. Жерге тұйықталудың кедергісі 10 Омнан артық емес. Қорғаныш құнқағардың ұзындығы, электр берудің қолданыстағы желілеріндегі торлы қоршаудың ені мен ұзындығы электр беру желілерін пайдаланушы ұйыммен келісіле отырып қабылдана				
273.	Жобалық құжаттамада қойыртпақ жүргізгіштерді токтан сөндірген жағдайда босату мәселесі шешіледі. Қойыртпақ жүргізгіштерді босату жүйесі жергілікті орынды, жер беті су қоймасын және судың жерасты көздерін ластанбайтындай жобаланады				
	Қалдық қоймасы орналасқан аумақта				

274.	қазбалар немесе бұқаралық жарылыстар жүргізілетін б а с қ а нысандар болған жағдайда, су құбыры құрылыстары н ы ң жармаларынд а техногендік сейсмикалық параметрлері анықталады ж ә н е ескеріледі				
275.	Қалдық қоймалардың қызмет ету мерзімінің шегінде қалдықтарды қайта өңдеу немесе оларды халық шаруашылығ ының басқа салаларында пайдалану көзделетін ұйымдарда қалдық қоймасының құрылымы дамбаларды қуаттылығын бұзбастан және екінші шикізатты жоғалтпай қалдықтарды дайындауды қаматамасыз етілуге жатады				
	Дамбадағы жылыжымалы телефонды қ о с у нүктелерінің арасындағы				

276.	арақашықтық 1 километрден аспайтындай орнатылады. Жылжымалы радиостанция лардың қолданылу радиусы цехтың, бөлімшенің, дамбаның кез келген нүктесінің учаскесінен оператормен (диспетчермен) тұрақты байланысты қамтамасыз ету ескеріле отырып орнатылады				
277.	Топырақ аз өтетін алғашқы дамбалары бар шаятын қалдық қоймаларда үйінді бөгетінің бірінші белдеуінің дренажы қарастырылад ы				
278.	Беткі ағын келетін және оларда су төгу құрылысы қарастырылм аған қалдық қоймаларда тоғанда судың қалыпты тірек деңгейін қолдау үшін тұрақты су құю баспалдағы				

	бар су бөгетінің құрылғысына жол берілмейді				
279.	Су дамбаны шахталы құдықтың құрылымы қалдық қоймаға су көкжиегінен жоғары су құю баспалдағын арттыру кезінде, оған судың келуін болдырмайтындай және су түбіндегі өнімдердің авариялық жабу мүмкіндігі қамтамасыз етілетіндей орнатылады. Су бұру коллекторларының құдықпен қосылысы негіздеменің және температуралық байланыстардың шөгуі кезінде олардың пішін өзгерісінің тәуелсіздігін қамтамасыз етуге жатады				
280.	Шаю массивінде, бөлікте немесе бөгет негіздемесінде салынатын су бұру коллекторлар				

	ы үшін кең қосылыстары б а р құбырларды қолдануға жол бермеу				
281.	Ш а ю массивінде, бөлікте немесе дамба табанында салынатын су б ұ р у коллекторлар ы үшін барлық құрастыру пісіру жіктерін және орнықтылығы н а , саңылаусызд ығын сынауға радиографиял ық бақылау қарастырылад ы. Осындай бақылауды жүргізу мүмкін болмаған жағдайда қйылыстарды бандаждау қамтамасыз етіледі				
282.	Су жинау және су бұру құдықтарына н су бұру коллекторлар ында және айналымдық сумен қамту с о р ғ ы станциясыны ң сорғыш коллекторынд а құдықты с о ң ғ ы пайдалануды белгілеу кезінде пайда болатын				

	қысымға есептелген тетіктер орнатылады				
283.	Құрылыста орнатылатын барлық бақылау-өлше у аспаптары екіжақты қадағалау қақпақтарынд а, оларға қызмет көрсету, жөндеу және қалдық қоймасын пайдалану және кеңейту барысында құрылыс машиналары мен көлік құралдарымен бүлдіру мүмкіндігіне ж о л бермейтін орындарда орнатылады				
	Дамба мен о н ы ң табанында орнатылатын бақылау-өлше у аспаптарыны ң нөмірленуі бақылау өлшеу аспаптары шартты белгіленген екіжақты қадағалау қақпағының нөмірі мен екіжақты қақпақтағы аспаптың нөмірінен тұрады. Екіжақты				

284.

қақпақтағы
аспаптардың
нөмірі саға
баурайының
төменгі
жиегінен
басталады.
Төменгі
бьефте
орнатылатын
аспаптар үшін
аспаптың
реттік
нөмірінің
алдында "нөл
" цифрі
жазылады.
Мысалы, 1
ПМ-4 – (
бақылау-өлше
у аспаптары
бірінші жарма
қақпағында
орнатылған
саға
баурайының
биіктігі
бойынша
төртінші
қабаттың
таңба); 2 МГС
-1 – (бақылау-
өлшеу
аспаптары
екінші жарма
қақпағында
орнатылған
баурайдың
биіктігі
бойынша
бірінші
көлденең
қиысқан
таңба); 5 П-01
– (бөгеттің
төменгі
бьефінде
орнатылған
бақылау-өлше
у аспаптары
бесінші
жарма
қақпағындағы

	бірінші пьезометр)				
285.	Жобалау құжаттамасы нда су жинау және су бұру құрылыстары н пайдаланудан шығару бойынша құрастырылы м д ы қ шешімдер қамтамасыз етіледі				
286.	С ор ғы станциясы шегіндегі қысымы 1 мегаПаскальд ан артық суқұбырында бо л а т ысырмалар көзделеді				
287.	Қалдық қоймасының айналасына санитариялық аймақ салу ж ә н е қоршаған табиғи ортаны қалдық қоймасының зиянды әсер факторынан қорғау шаралары о н ы толтырудың әр бі р кезегінде қарастырылад ы				
	Құрылыстың қауіпсіз жай-күйін ж ә н е пайдалануды бақылауды				

қамтамасыз
ету үшін
жобалау
құжаттамасы
нда:

1)

гидротехника
л ы қ
станциялар
жоспары және
дамбалар мен
бөгеттердің
ең жоғарғы
жобалық
биіктігіндегі
көлденең
қималары
және жобада
белгіленген
құрылыстард
ың класы,
тоғандағы ең
жоғарғы су
деңгейі мен
ең жоғарғы
толтыру жиегі
;

2) есептік
қамтамасыз
етудің тастық
ағысының
көлемі,
атмосфералық
жауын-шашы
н және су
бетінен, әр
түрлі
қамтамасыз
етілетін дамба
мен жаға
бетінен
булану
бойынша
деректер;

3) алаңдар
м е н
көлемдердің
жобалық
қисықтары;

4) пайдалану
жылдары
бойынша су
теңгерімі мен
сыйымдылық

288.

тарды
толтыру
кестесі;
5) қалдық
қоймасын
толтыру
сызбалары
және мен
жазғы және
қысқы
маусымда
қалдықтарды
төсеу
технологиясы
бойынша
нұсқаулар;
6) құрылысты
тұрғызу мен
пайдаланудың
әртүрлі
кезеңдеріне,
бөгет
бойының
температурал
ық режимін,
қабысуларды
ң, ложалар
мен құрылыс
орындарының
қауіпсіздігін
қамтамасыз
етуді болжау;
7) қауіпті
аймақ
шекаралары
және оның
шегінде
орналасқан
халық
шаруашылығы
объектілерін
қорғау
бойынша
іс-шаралар;
8) (
пикеттердің)
қиылыстарын,
негіз
топырағы мен
құрылыс
бойының
қабылданған
физикалық-ме

ханикалық сипаттарын көрсете отырып, есептік қисық құламаларды, депрессиялық қисық және құрылыс салу кезегі баурайлардың немесе қалдық қоймасын толтыру қабаттарының алынған тұрақтылық коэффициенті н енгізе отырып, дамбаларды (бөгеттерді) есептік сызбалары. Егер дамбаның (бөгеттің) көлденең қимасы мен құрылымы ұқсастық бойынша немесе есептерді орындамай құрылымдық түрде қабылданса, бұл жөнінде сызбада көрсетіледі; 9) бақылау-өлшеу аспаптарын орналастыру және орнату жобасы (мониторинг жобасы), заттың өзіне қарап қадағалау бағдарламасы					

	және бөгеттер мен олардың негіздері жай-күйінің қауіпсіздік өлшемдері; 10) қауіпті аймақ шектері және қалдық қоймасының қауіпті аймағында орналасқан халық-шаруашылық объектілерін қорғау бойынша іс-шаралар көрсетіледі				
	Гидротехникалық станциялар жоспары мен сызбаларында: 1) қоршау дамбаларын, олардың дренаждық және сүзбеге қарсы құрылғыларын орнату үшін топыраққа қойылатын талаптар; 2) дамба жобасының су деңгейінен ең төменгі артуы; 3) жуу қабаты бойынша су бетіндегі жағажайдың ұзындығы; 4) шекті жуу қарқыны мен жекелеген қабаттарды жуу арасында				

289.

жағада
демалу
уақыты;
5) жоспарды
және сынама
алу орындары
м е н
бақыланатын
өлшемдердің
мәндерін
көрсете
отырып,
қиылыстарды
қамтитын
құрылысты
салуды
геотехникалы
қ бақылау
паспорты;
6) қалдық
қоймасын
толтыру
қабаты (кезегі
) бойынша
б ө г е т
бойындағы
ш е к т і
депрессиялық
сызық қалпы
м е н
пьезометрлер
дегі судың
деңгейін
белгілеу
кестесі;
7) дренаждың
қабаты мен
тармақтары
бойынша
судың
шығыны;
8) жұмыс
істеп тұрған
су алу
құдығындағы
судың ең
тайыз
тереңдігі, су
қ ұ ю
орнындағы
қысым; екі
қатарлы
шандорлары
бар құдықтар

	үшін – шандор арасындағы кеңістікті пайдалануға мүмкіндік беретін құдықтың биіктігі бойынша шандорлардың саны; 9) суәкеткі құдықтары мен су бұру коллекторларын тексеру мерзімділігі мен тәртібі көрсетіледі				
	Қысқы жуу жобасында: 1) температураның өзгеруі мен байыту фабрикасынан жинағышқа түсіру нүктесіне дейінгі қойыртпақ өткізгіштің ұзындығы бойымен қойыртпақ құрамында жылудың болуын болжау; 2) қойыртпақты қажетті оң температурада картаға беруді қамтамасыз ететін іс-шаралары; 3) қысқы уақытта жуылатын				

қабаттардың
ең үлкен
қалыңдығы;
4) қысқы жуу
шарттарының
ж ы л у
физикалық
негіздемелері,
ол мыналарды
:
жаға бойымен
қойыртпақты
ң бастапқы
температурас
ын және
өлшемдеріне,
ауаның
температурас
ы н а
байланысты
және мынадай
:
тірек призма
шегінде
қойыртпақ
легінің
қатуын
болдырмау;
қалдық
қоймасы
сыйымдылығы
н ы ң
шығынына
әкелетін
шайылған көп
жылғы жота
м ұ з ы
түріндегі
ауыспалы (
тоған аралық)
судың немесе
көктемгі еру
маусымында
т ұ н б а
тоғанының
авариялық
а с ы р а
толуына
әкелетін
көлемдегі
жағаға қатқан
мұз түріндегі
с у д ы ң
шоғырлануын

болдырмау
өлшемдерін
сақтау
негізінде
жүру жолы
ұзындығымен
қойыртпақ
сипатының
өзгеруін
ескере
отырып,
қойыртпақ
легінің жүру
жолының
ұзындығын
бағалауды;
қалдықтарды
картаға жуу
инфильтрация
сы мен
қарқындылығы
факторларын
ескере
отырып,
қойыртпақ
өткізгіштердің
жұмыс
режіміне
байланысты
жуу
картасының
беткі
қабатында
кату – еру
процестерінің
серпінін.
Карта беті
мен тұйық
учаскелердегі
қатқан
қабаттардың (
қалдықтар
мен
мұздардың)
толық еру
уақытын
болжау;
қалдық
қоймасы
бойында (
оның әр түрлі
аймақтарында
) қатқан

топырақ пен мұздың болу мүмкіндіктері м е н жағдайларын бағалауды; қысқы уақытта құрылыста жуылған топырақтың құрамы мен геотехникалы қ сипатына қойылатын талаптарды қамтиды; 5) қысқы жуу технологиясы салдарларын ың қоршау бөгеттерінің тұрақтылығы мен сүзбе беріктігіне әсерін бағалау ; 6) ауаның қолайсыз температурас ы н ы ң шамасына байланысты қысқы жуудың технологиялы қ кестесін, ол мыналарды: қалдық қоймасының ж у у жүргізілетін аймақтарын; шоғырландыр ылған және шоғырландыр ылмаған жуу тәсілдерін; ж у у технологиясы н сипаттауды; қойыртпақ өткізгіштер м е н					

қойыртпак
шығарғыштар
дың
техникалық
сипаттарын (қойыртпактың диаметрі, ұзындығы, лайлануы, оны шығару ерекшелігі, жылыту және соған ұқсастары); қысқы (мүмкін жазғы) жауын-шашын маусымы барысында қойыртпак шығарғыштардың жұмыс кестесін; қойыртпак картасына берілетін өлшемдерді: жуылатын топырақтардың (қалдықтардың) температурасын, үлестік жылу сыйымдылығын, үлестік шығынын, консистенциясын, түйіршік өлшеу құрамын, олардың орташа диаметрін, минералдық бөліктің тығыздығын; қысқы жудың теріс салдарларын бейтараптандыруды қамтамасыз

	ететін жазғы технологияны қажетті түзетуді; ж у у картасының өлшемдерін: жуу орны, өлшемдері, құлауы, еңістері, ретін (кестесі) қамтиды; 7) бақылау-өлшеу аспаптарының сипаттамасын, бақыланатын өлшемдердің тізбесі мен шекті мәндерін, мерзімділігін, өлшеу нәтижелерін өңдеу әдістері қарастырылады				
	Қалдық қоймасының гидротехникалық станциясының қауіпсіздігін мониторингілеудің жобалау құжаттамасы мынадай негізгі бөлімдерді: 1) қалдық қоймасына мониторинг енгізу және мониторинг объектілерін бөлу көрсеткіштері; 2) мониторинг объектілері				

291.

ң тізбесі мен қысқаша сипаттамасын ;
3) әрбір мониторинг объектісінде заттың өзіне қарап, аспаптық және көзбен ш о л ы п қадағалау құрамының негіздемесі мен көлемін;
4) мониторинг объектілері жай-күйінің диагностикал а н а т ы н көрсеткіштері н белгілеуді;
5) әрбір мониторинг объектісі бойынша қауіпсіздік өлшемдерін әзірлеуді;
6) барлық мониторинг объектілері бойынша заттың өзіне қ а р а п қадағалау жүргізу әдістерін;
7) мониторинг қызметі мен о н ы ң функциялары н сипаттау, міндеттерді бөлу мен есеп беру тәртібін қамтитын мониторингті ұйымдастыру кестесін;

Көмір шахталарының қауіпті өндірістік объектілеріне қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы тексеру парағы

Тексеруді тағайындаған мемлекеттік орган _____

Бақылау және қадағалау субъектісіне (объектісіне) бару арқылы тексеруді/ профилактикалық бақылауды және қадағалауды тағайындау туралы акт _____

(№, күні)

Бақылау және қадағалау субъектісінің(объектісінің) атауы _____

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) (жеке сәйкестендіру нөмірі),

бизнес-сәйкестендіру нөмірі _____

Орналасқан жерінің мекенжайы _____

№	Талаптар тізбесі	Талап етіледі	Талап етілмейді	Талаптарға сәйкес келеді	Талаптарға сәйкес келмейді
1-кіші бөлім. Жалпы қағидалар					
	Ж Қ Т учаскесінің шахталарындағы ұйымдастыру жер қойнауын пайдаланушы ұйымның басшысы бекітетін осы учаскелерге арналған өндірістік бақылау туралы ережемен белгіленеді				

1.	ЖҚТ учаскесі құрамында ЖҚТ учаскесіндегі автоматтандырылған жұмыс орны (бұдан әрі – ЖҚТ АЖО) жүйесінде желдету құжаттамасын жүргізу және желдетуді басқару бойынша топтың болуы, топ ЖҚТ учаскесінің орынбасары немесе көмекшісінің біреуі болатын жетекшіден және тау-кен шеберлерінен құралады. ЖҚТ АЖО тобының санын ЖҚТ учаскесінің бастығымен анықталады, техникалық жетекшімен келісімделеді және шахта жетекшісімен бекітіледі. Топтың ең аз саны кем дегенде үш адамнан кем болмауы тиіс				
2.	К ө м і р шахталарының қауіпті өндірістік объектілерін жобалаумен, салумен, пайдаланумен, кеңейтумен, қайта құрумен, жаңартумен, уақытша тоқтатып				

	қоюмен және жоюмен байланысты жұмыстар қатаң түрде жоба құжаттамаларына сәйкес жүргізілуі қажет.				
3.	Кен-геологиялық жағдайларға, қабылданған көмір алудың технологиясы мен механизациясына байланысты көмір кентрексіз схема бойынша қазу учаскелерін (блоктарды, панельдерді) дайындау қазу учаскелері арасынан көмір кентіректерін қалдырумен де, сондай-ақ кен қазбаларын тұрақты желдетуді қамтамасыз ету, көмір мен газдың оқыс лақтырылысының және көмірдің өздігінен жануының алдын алу, қазбаның тазарту кенжарына жанаса жатқан жобалық қималарын сақтау ережелерін қамтамасыз ету талаптарының болуы. Кен алу учаскелерінде көмірді алу, кен қазбаларын жүргізу және				

	күрделі жөндеу бойынша паспорттардың болуы7				
4.	Салынып жатқан, қайта құрылатын және жұмыс істеп тұрған шахталардың ең алыстағы кен қазбаларына дейінгі қашықтығы, егер апат болған жағдайда, аварияларды жою жоспарымен анықталған адамдардың осы қазбалардан қауіпсіз жерге шығу уақыты өзінің құтқарғыштардың әсері уақытынан аспауы және ол бір сағаттан артық болмауы қажет				
5.	Жерасты тау-кен жұмыстарын жүргізетін көмір шахталары персоналды бақылау, авария туралы хабарлау, персоналдың тұрған орындарын білу және іздеу жүйелерімен, объектіге қызмет көрсететін АҚҚ-мен тікелей телефон және оған балама байланыспен жабдықталады				

6.	Шахтада барлық о ғ а н түскендердің ж ә н е көтерілгендерді ң (шыққандардың), сондай-ақ цехтар мен жер беті кешені учаскелерінің барлық қызметкерлеріні ң табельдік есебінің жүргізілуін қамтамасыз ету. О н ы ұйымдастыруға жауапкершілік шахтаның басшысына жүктеледі, ол шахтадан өз уақытында көтерілмегендер д і (шықпағандарды) анықтау тәртібін белгілейді және оларды іздеу бойынша шаралар қабылдайды.				
	Шахтаның әр жер асты жұмысшысына ж е к е оқшаулағыш өзін-өзі құтқарғыш бектіледі. Шахтадағы оқшаулағыш өзін-өзі құтқарғыштард ың саны жерасты жұмыстарымен айналысушы жұмысшыларды ң тізімдік				

7.	құрамынан 10 пайыздан артық болуы керек. А л ы с орналасқан, авария кезінде ол орындардан қауіпсіз орынға шығу өзін-өзі құтқарғыштың қорғаныс әсері уақытымен қамтамасыз етілмейтін, жұмыс орындары бар шахталарда ауыстырып қосу (жүру жолында біреуден артық емес) пункттері немесе топтық жылжымалы немесе тұрақты өзін-өзі құтқару құралдары орнатылады, олардың тұрған орындары ААҚ-мен келісіледі				
8.	Жарамсыз аккумуляторлы шаммен және қажетті жеке қорғаныс құралдарынсыз шахтаға түсіруге, адамдардың қазбалар бойынша қозғалуына, сондай-ақ жұмыс жүргізуге жол берілмеуі. Шамханадағы жарамды аккумуляторлы шамдардың, метанның кіріктірілме сигнализаторлары бар шамдарды				

	қоса алғанда саны жерасты жұмысшыларын ың тізімдік санынан 10 пайыздан артық болуы қажет.				
9.	Машиналардың, жабдықтардың, аспаптардың, басқару және қорғау схемаларының, бағдарламалық өнімдер мен технологиялардың зауыттық құрылысын жасап шығарушының (әзірлеушінің) келісімінсіз өзгертуге рұқсат етпеу				
10.	Жабдықтың қозғалыстағы бөліктері, егер олар қауіптілік көзі болып табылатын болса, қоршау негізгі жұмыс атқару мақсаты бойынша болмайтын бөліктерден басқасында қоршаулардың болуы. Іске қосу алдындағы дыбыстық ескерту белгісі адамдарға қауіпті барлық аймақта естілетін болуы қажет				
	Көмір мен газдың оқыс лықтырысы қауіпті шахталардың техникалық				

11.	басшылары – бас инженерлері лауазымына қойылатын талаптар осы Қағидалардың 19-тармағына сәйкес (1 т. көрсетілген) және жерасты жұмыстарында басшылық және инженерлік лауазымдарда жұмыс тәжірибесі 5 жылдан кем емес, оның ішінде көмір және газ лақтырысы қауіпті шахталардағы тәжірибесі үш жылдан кем емес мамандар тағайындалады.				
12.	Шахтаның қауіпсіздікті және еңбекті қорғауды қамтамасыз етуге жауапты басшылары мен мамандарына қойылатын талаптар: жоғары кәсіби білімі бар және қауіпсіздік және еңбекті қорғау саласындағы лауазымдардағы мамандығы бойынша еңбек өтілі 3 жылдан кем болмайтын тұлғалар тағайындалады				
	Жерасты қазбаларында, шахта үстіндегі ғимараттарда, шамхана				

13.	жайларында, желдеткіштердің диффузорларын а н ж ә н е газсыздандыру қондырғыларын ы ң ғимараттарынан 30 метр жақын жерде, жер бетіне шығатын қазбалардың ауыздарында темекі шегуге және ашық отты пайдалануға жол бермеу. Шахтыларда демалыс күндері және жөндеу ауысымдарында, жұмыс күндері ж ә н е ауысымдарда тек апатты немесе оның салдарын жою ү ш і н , өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісіліп, ұйыммен бекітілген нұсқаулыққа сәйкес, шахта басшысының жазбаша рұқсаты бойынша от жұмыстарын жүргізілуі				
	Жұмыс күндері тұйық және жұмыс орындарынан алыс орналасқан қазбаларға (тізбесін аварияларды жою жоспарын жасау кезеңінде				

14.	шахтаның техникалық басшысы анықтайды), ал шахтаның жұмыс істемейтін күндері және ауысымдарында кез келген қазбаларға кәсіби мамандығы бойынша жұмыс өтілі 6 айдан асатын, үздіксіз әсерлі дыбысты белгісі бар газанықтауыштары бар екеуден кем емес тәжирибелі жұмысшыларды жіберуге рұқсат етіледі				
15.	Шахтаның қызметін қамтамасыз ету объектілерін (электр қосалқы станцияларын, желдеткіштерді, көтергіштер, сутөкпелерді, газсыздандыру, газ сорып алу, қазандық, калорифер қондырыларын) тоқтатуға тек қана шахтаның техникалық басшысының жазбаша өкімімен рұқсат ету (авариялық жағдайлардан басқа)				
2-кіші бөлім. Тау-кен жұмыстарын жүргізу кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
1. Тау-кен қазбаларынан шығу құрылғысы					
	Әрбір жұмыс істеп тұрған шахта екеуден				

16.	кем емес, бөлек орналасқан, адамдардың жүруіне (адамдарды тасуға) бейімделген, жоғарыға шығу есіктерімен жабдықталады, ал шахтаның әр деңгейжиегі, адамдардың жүріп шығуына (тасымалдауға) бейімделген, жоғары жатқан (төмен жатқан) деңгейжиекке немесе жер бетіне шығуға екеуден кем емес есіктердің болуы. Шахтадан қосалқы есіктерге апаратын барлық қазбаларда, сондай-ақ ол қазбалардың тармақтарында әрбір 200 метрде қазба және жоғарыға шығатын бағыт көрсетілген жарық шағылатын бояулары бар сілтеме белгілердің болуы				
	Оқпандардың жақын орналасу жағдайында (бір аралық аланда), оларды жобалық деңгейіне қазғаннан (тереңдеткеннен) кейін бірінші кезекте				

17.	оқпандарды өзара түйісімдеу жұмыстары жүргізілу және одан кейін тұрақты клетті көтергішті жабдықтау жұмыстары орындалуын қамтамасыз ету. Ж а ң а деңгейжиекті бір оқпанмен ашу жағдайында немесе оны еңістермен дайындауға бірінші кезекте деңгейжиекті екі есікпен және жалпы шахталық депрессия есебінен желдетуді қамтамасыз ететін қазбалар жүргізіледі. Оқпанның алысырақ (қанатта) орналасқан жағдайда, екінші есікті қамтамасыз ететін қазбаларды жүргізгенде дейін оны тұрақты немесе клетті көтергімен және сутөкпемен жабдықтау жұмыстары жүргізіледі.				
	Жоғарыға шығу есіктері ретіндегі қызметтегі тік оқпандар біреуі клетті және сатылы				

18.	бөлімдері бар көтергі қондырғылармен жабдықталады. Егер оқпандардың біруінде жеке-жеке өзара байланыссыз энергия көздері бар екі көтергі қондырғы болса, сатылы бөлім болмауы мүмкін. Екі оқпанда олардың әрбіреуі арқылы барлық адамдар жербетіне көтеріле алатын (шығатын) етіп жабдықталады. Оқпандар мен шурфтардың сатылы бөлімдері басқа бөлімдерден берік қалқамен оқшаулау				
19.	Көтергі қондырғылармен жабдықталған жұмыс істеп тұрған және үңгілеудегі тік және көлбеу қазбалардың (оқпандардың, шурфтардың) ауыздары жұмысқа пайдаланбайтын жақтарынан биіктігі 2,5 метрден кем емес қабырғалармен немесе металл тораппен қоршалады, ал жұмысқа пайдалану жағынан торлармен				

	қоршалған, блокировкалы жабдықтары бар ашық есіктер жағдайында машинистегі "Токта" белгісі кіреді. Көтергімен жабдықталмаған оқпандардың, шурфтардың және көлбеу қазбалардың ауыздарынан бекітпелері қазба бағыты бойымен жер бетіне 1 метрден кем емес шамада шығып тұрады				
20.	Оқпандар ауыздарын қақпақтармен немесе торлармен жабу, ол бекітпелерге сенімді тиектер, ілгектермен мықтап бекітудің болуы. Оқпандарда, зумпфтарда оларға адамдардың құлап кетпейтіндей қоршаудың болуы. Тік қазба көлденең қазбалармен қиылысқанда, адамдардың өтуі үшін айналма қазба жүргізіледі. Сатылы бөлімдердің астында өту жабдықтары рұқсат етіледі				
	Жер бетіне шығатын, барлық қызмет				

21.	көрсетілмейтін қазбалардың, диспетчерге шығарылған күзет сигнализациясы мен жабдықталуы немесе іштен оңай ашылатын, ал сырттан арнайы кілтпен ашылатын тиекті жаппалардың болуы				
22.	Адамдардың жүріп өтуіне арналған көлбеу қазбаларда ені 0,7 метрден кем емес, биіктігі 1,8 метр мына бұрыштарда жабдықталған: 7 градустан 10 градусқа дейін – бекітпеге бекітілген сүйеніштері бар; 11 градустан 25 градусқа дейін – сүйеніштерімен басқыштары бар ; 26 градустан 30 градусқа дейін – сатылы түсімі мен сүйеніштері бар; 31 градустан 45 градусқа дейін – көлденең сатылы баспалдақтар мен сүйеніштері бар				
	Сөрелердегі тесіктердің өлшемдерінің болуы:				

23.	1) ені – 0,6 метрден кем емес; 2) биіктігі – 0,7 метрден кем емес (баспалдаққа нормаль бағытында). Бірінші жоғарғы баспалдақтың тесіктері қақпақтармен жабылады. Оқпандар мен қазбаларда, көршілес сөрелердің арасындағы тесіктер тесіктің еніне тең шамаға кезегімен ығыстырылады.				
24.	Бекітпе мен баспалдақтың табанының арасын 0,6 метрден кем қабылдамау. Баспалдақтардың ені – 0,4 метрден кем емес, сатылардың арасы - 0,4 метрден артық емес				
	Егер жер қазбаларынан екі есік ретінде көлбеу оқпандар қызмет ететін болса, онда олардың біреуінде адамдарды механикалық тасымалдау жабдықталады және адамдардың ені 0,7 метрден кем				

25.	емес және биіктігі 1,8 метр өтіммен жүріп шығу мүмкіндігі қарастырылады. Осы тармақтың талаптары адамдарды жолаушы вагоншалармен механикалық тасымалдауға жабдықталған көлбеу қазбаларға да тарайды				
26.	Жұмыс істеп тұрған шахталарда ж а ң а деңгейжиекті тік оқпанмен және көлбеу қазбамен , немесе екі көлбеу қазбамен ашқанда, екінші қосалқы есік о с ы қазбалардың біреуінде жабдықталады				
27.	Әрбір тазалау қазбасынан екеуден кем емес есіктер: біреуі желдету, екіншісі–тасымалдау (конвейерлік) қуақаздарға (бремсберг) жасалады				
2. Тау-кен қазбаларын жүргізу және бекіту					
28.	Тау-кен қазбаларын қ а з б а жобаларына ж ә н е төлқұжаттарына сәйкес барлық пайдалану мерзіміне жүргізу				

29.	Кен-геологиялық және өндірістік жағдайлар өзгерген кезде жерасты қазбаларын жүргізу және бекіту төлқұжатын бір тәуліктік мерзімде қайта қарау. Жұмыстар басталғанға дейін, учаске басшысы немесе оның орынбасары (көмекшісі) жұмысшыларды және учаскенің бақылаушы тұлғаларын төлқұжатпен, сондай-ақ оған енгізілетін өзгерістермен қол қойдыратын отырып таныстыру				
30.	Бекітілген төлқұжатсыз кен жұмыстарын жүргізуге, кен қазбаларын бекітуге және жүргізуге жол бермеу				
	Көлденең қималардың жарық бойынша шаршы метрмен қабылданған минималды алаңдарының болуы: 1) басты тасымалдық және желдетіс қазбалары, механизациялық тасымалдауға арналған адам				

31.	жүретін жүргілер - 12,8; 2) учаскелік желдетіс, аралық, конвейерлік ж ә н е жинақтаушы қуақаздары, учаскелік бремсберг және еңістер – 10,3; 3) желдетіс далдалары, пештері, көздері – 6,0; 4) адамдарды механизациялық тасымалдауға арналмаған, тазартым жұмыстарының аумағында орналасқан учаскелік қазбалар – 10,3				
32.	Топырақ табанынан (рельс басынан) бекітпеге немесе қондырғыға дейінгі минималды биіктіктерінің болуы, метр: 1) басты тасылымдық және желдетіс қазбалары, механизациялық тасымалдауға арналған адам жүретін жүргілер – 1,9; 2) учаскелік желдетіс, аралық, конвейерлік ж ә н е жинақтаушы қуақаздары, учаскелік бремсберг және еңістер – 1,8;				

	3) адамдарды механизациялық тасымалдауға арналмаған, тазартым жұмыстарының аумағында орналасқан учаскелік қазбалар – 1,8				
33.	Адамдарға арналған өтпелердің ені ж ә н е саңылаулар қазбаның биіктігі бойынша топырақтан 1,8 метрден кем е м е с қабылданады. Өтпелер қазбаның барлық ұзындығы бойынша әдетте бір жағынан салынады. Екі жолақты қазбаларда жолдар арасына өтпе салуға рұқсат етілмейді				
34.	Кен қазбаларын жүргізгенде және қайта бекіткенде қазбаның бекітпесінің сыртына қуыстар жасауға рұқсат етпеу. Қуыстар жасалған жағдайда, олар жанбайтын материалдармен толтырылады, бітеледі				
	Шахтаның технкалық басшысы				

35.	бекіткен арнайы іс-шараларсыз қазбаларды түйіспелеуге рұқсат етілмеуі.				
36.	Дайындау қазбаларын көмір, аралас және жыныспен жүргізген кезде анкерлі, рамалы және аралас анкерлі – рамалы бекітпелер қолдануын қамтамасыз ету. Рамалы бекітпені қолданғанда, рамалар арасындағы жаппай тартымдар және бекітпенің сыртындағы кеңістікте қуыстарды толтыру жүргізіледі. Аралас бекіту барысында рамалы бекітпе қазба төлқұжатына сәйкес, төбе периметрі бойында керіледі. Тұрақты бекітпенің дайындау қазбаларының кенжарларынан кейін қалуы оның төлқұжатымен анықталады және 3 метрден артық болмайды. Орныксыз төбе жағдайында тұрақты бекітпенің				

	жіберімді (сенімді) кейін қ а л у ы азайтылады. Тас, бетон немесе темірбетон бекітпелері кенжардан кейін қ а л у ы төлқұжатпен анықталады. Жаңа циклдың басталуына тұрақты бекітпенің кенжардан кейін қалуы бекітпені орнату адымынан артық болмауына рұқсат етіледі.				
37.	Құрастырылған қазу жабдығын, үңгілеу жабдығының жылжымалы кешенімен бірге пайдалануға, оқпанды үңгілеу және тереңдету жұмыстарын бастамастан бұрын бас мердігер тағайындайтын комиссиямен қабылдауын қамтамасыз ету. Комиссияның құрамы мүдделі ұйымдардың келісімдері бойынша анықталады.				
	Оқпанды үңгілеуді және тұрақты бекітпені орнатуды ілмелі сөреден қатар жүргізгенде жоғарыдан				

38.	заттардың құлап т ү с у мүмкіндігінен жұмысшыларды қорғау үшін сөренің жоғарғы қабаты болады. Сөре мен оқпанның тұрғызылатын бекітпесінің, қалыптың немесе қалқан-қабырш ықтың, айналма қырларының шығымдарынан есептегенде, 120 миллиметрден көп емес етіп қабылданады, және жұмыс уақытында нығыздап жабылады, ол үшін сөренің немесе қалқанқабыршы қ т ы ң құрылымында арнаулы құрылғы қарастырылады				
39.	Үңгілердің қатарлас схемасында сөре мен оқпан бекітпесінің арасындағы саңылау 400 миллиметрден аспайды. Бұл ретте сөренің барлық қабаттарында оның периметрі бойынша биіктігі 1400 миллиметрден кем емес темір тордан қоршау орнатылады. Қоршаудың төменгі				

	бөлігінде биіктігі 300 миллиметрден кем емес металл қаптама бар				
40.	Сөре қатарлары арасындағы қысқа құбырлар өткізетін тесіктерінің көздері 40х40 миллиметрден аспайтын темір тормен тігіледі. Қысқа құбырдың төменгі бөлігінде, тордың сөреге жанасқан жерінде қаптама биіктігі 300 миллиметрден кем емес тұтас темір қаңылтырмен қоршалады. Жоғарғы қабаттың сөресінен шығатын қысқа құбырдың биіктігі 1600 миллиметрден кем болмайды				
41.	Сөрелерді, қалқанқабыршы қтарды, темір қалыптарды, құбырларды жылжыту мынандай схема бойынша берілетін дыбысты белгілер бойынша жүргізіледі: сөре-нольдік алаңша-шығырл арды (шығырды) басқарудың орталық пульті				

42.	Сөрелерде керме тіреусіз пайдалануға рұқсат етпеу				
43.	Оқпандарда үңгілеу және тереңдету жұмыстарын жүргізу кезінде, маманданған кәсіпорындарда техникалық талаптарға сәйкес дайындалған, сыналған мен таңбаланған жүктерді қысып алу құрылғылардың (строптар, траверстер, сырғалар) болуы				
44.	Арқанға ілінген ұзын өлшемді немесе габаритсіз жүктерді (құбырларды, жабдық сегменттерін) түсірген және көтерген кезде қалған көтеру машиналарының және үңгілеу шығырларының жұмыс істеуіне жол бермеу				
45.	Оқпанның ашық қақпақтарында копермен арқанға ілінген қауғаға материал тиеуге, және басқа заттарды арқанға ілуге рұқсат етпеу				
	Бір адамға сөренің қысқа құбыры арқылы қауғаны және				

46.	жүктерді өткізу бойынша және сөреде жүгі бар қабылдау бойынша операцияларын орындауды жүктеуге болмайды				
47.	Бекітпенің немесе қалыптаманың төменгі жиегінің кенжардан және жарылған тау жынысынан қалу көлемі оқпанды үңгілеу немесе тереңдету жұмыстарын жүргізудің жобасымен белгіленудің болуы. Әлсіз және тұрақсыз жыныстарда бұл қашықтың 1,0-1,5 метрден артық емес шамада алынады , ал жұмыстарды жүргізу жобасында жыныстардың опырылуын болдырмауға бағытталған қауіпсіздіктің қосымша шаралары қарастырылады				
48.	Бір уақытта оқпанды әбзелілеу және коперді немесе жабдықты құрастыру бойынша жұмыстарын жүргізу				

	жобасында оқпанды арнайы жабу көзделеді				
49.	Оқпанды әбзелілеу кезінде ілмелі бесіктерді көтеру ыдысы ретінде пайдалануға, сондай-ақ материалдарды және әбзелілеу элементтерін, заводта дайындалған арнайы ілмелік құрылғылары жоқ, белгіленген тәртіпте сыналған, қауғаның төлқұжатында осы құрылғыға жіберілетін ең көп жүктеме көрсетілген, қауғамен түсіруге жол берілмейді				
3. Тазалау жұмыстары					
50.	Барлық қауіпті және зиянды өндірістік факторларды жою бойынша шаралар кешенін қолдана отырып, тазалау кенжарларында көмірді алу кен алу учаскесінің жерасты қазбаларын жүргізудің және бекітудің төлқұжатының болуы				
	Кешенді механикаландыр ылған тазалап а л у кенжарларының				

51.	барлық жабдықтары (механикалық бекітпе, конвейерлер, каналу машиналары) шахтаға түсірілмес бұрын, бақылау жинақтауынан және жер бетінде жөндеуден, сондай-ақ кен алу учаскесін пайдалануға қабылдау алдында түсіру алдындағы жөндеуден өткізіледі. Пайдалану кезеңінде жабдықтарды жөндеу құралды жасап шығарушы белгілеген мерзімде жүргізіледі				
52.	Тазалап алу кешендерін құрастыру және бөлшектеу бойынша шахтаның техникалық басшысы бекітікен төлқұжаттың болуы				
	Тазалап алу қазбасында жұмыстар бір тәуліктен артық уақытқа тоқтаған жағдайда, кен жар маңындағы кеңістікте төбенің опырылуын,				

53.	газдануды және субасуды болдырмау бойынша шаралар қабылданады. Жұмыстарды қайта бастау учаскенің бақылау тұлғасы тазалап алу қазбасын тексергеннен кейін шахтаның техникалық басшысының рұқсатымен жүргізіледі				
54.	Жұмыс үдерісінде төбенің және кенжардың орнықтылығын тексеріп қарау жолымен тексеру жүргізіледі. Төбенің опырылу қауіпінің белгілері болған жағдайда тау жынысының бөлініп тұрған қабаттарын шабақтау жүргізіледі және құлау төбелерінің пайда болуының алдын алу үшін қосымша бекіту бойынша шаралар қабылданады				
55.	Механикалық бекітпелермен жабдықталған лаваларда адамдардың бос өтетін жолының ені 0,7 метрден				

	кем, биіктігі 0,5 метрден кем болмауы керек				
56.	Механикаландырылған кешендермен жабдықталған лавалар лава конвейерінің бойымен (әрбір 10 метр сайын) және қазбалармен жанасқан жерлерде қабылдау және дыбыс шығару құрылғылары бар жоғары дыбысты байланыстармен жабдықталады				
57.	Тазалап алу қазбаларында сипаттамалары кен–геологиялық жағдайларға сәйкес келетін механикаландырылған бекітпелерді қолдану. Тазалап алу кенжарларында көтергіштік қабілеті әртүрлі механикаландырылған бекітпе секцияларын қолдануға рұқсат етпеу				
	Тазалау қазбаларының тасымалдау (конвейерлі) және желдету қуақаздарымен (бремсбергтермен, еңістермен, жүрістіктермен) жанасымдары механикаландырылған бекітпе				

58.	секциясын қолдана отырып (желілік, түпкі, штректік) немесе механикаландырылған кешен құрамына кіретін жанасу бекітпелерін қолдана отырып бекітіледі				
59.	Кешенді механикаландырылған лаваларда жеке бекітпесін ш е т к і учаскелерде және лаваны алу барысында механикаландырылған бекітпе секцияларының арасындағы ажырау орындарында, геологиялық бұзылыстар орындарында және апатты жағдайларда қолдану				
60.	Тазартып алу кенжарларында аса қауіпті жұмыстар бойынша арнайы шаралар қарастырылады: 1) қолданыстағы лаваларда механикаландырылған бекітпенің секцияларын алмастыру, алып шығу немесе орнату; 2) опырылысты жою, олардың қуыстарында клеттер салу;				

	3) механикаландыр ылған бекітпе секцияларының төбесін ауыстыру				
61.	Жеке бекітпелі лаваларда, төбенің опырылуы төлқұжатпен белгіленген отырғызу адымынан кешіккен кезде, төбені жасанды түрде құлату бойынша жұмыстар шахтаның техникалық басшысы бекіткен қосымша әзірленген іс-шаралардың болуы				
4. Көмір мен газдың кездейсоқ шығарындылары бойынша қауіпті қабаттарды қазу кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
62.	Жобаларда газодинамикалы қ құбылыстардың алдын алу бойынша техникалық шешімдерді қарастыратын арнайы бөлімнің болуы				
	Қабаттарды көмір мен газдың кездейсоқ шығарындылар ына қауіпті және кездейсоқ шығарындыларға аса қауіпті қабаттарға жатқызу, сондай-ақ осындай				

63.	қабаттарда тау-кен жұмыстарын жүргізу өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісіле отырып ұйыммен әзірленген және бекітілген Нұсқаулыққа сәйкес жүргізіледі.				
64.	Кездейсоқ шығарындыларға қауіпті және кездейсоқ шығарындыларға аса қауіпті қабаттары бар шахталардың алабтарын ашу, дайындау және өңдеу қорғаныс қабаттарын ең көп пайдалана отырып алдын – ала өңдеумен, қауіпсіз және қорғалған қабаттарда дайындау қазбаларын салуды, кездейсоқ шығарындыға қауіпті қабатта ең аз қиылысу санымен, қазбаның бағаналы жүйелерін қолданумен, шахта алабында желдету ағыстарын орналастырумен , секциялы желдету мүмкіндігімен және кен алу				

	учаскелерінің шығар ағыстарын қосымша жанартумен, дайындау кенжарларын оқшаулап желдетумен, қорғаныс қабаттарында кентректерді қалдырмай өңдеумен жүргізіледі.				
65.	Ұйым басшысының бұйрығымен бекітілген және жыл сайын комиссиямен белгіленген оқыс лақтырыс қауіпті шахталық қабаттардың немесе әр шахта бойынша учаскелердің тізбесінің және өңдеу тәртібінің, көмір мен газдың оқыс лақтырыстарын болжау және алдын алу тәсілдерінің болуы				
66.	Оқыс лақтырыспен басқа газодинамикалық құбылыстар алдындағы белгілер байқалған кезде барлық жұмысшылар және бақылау тұлғалары қазбадан шығады және апатты учаскедегі электр				

	энергиясын сөндіреді				
67.	Жұмыстар көмір мен газдың оқыс лақтырысын болдырмау бойынша іс-шараларды орындағаннан кейін шахтаның техникалық басшысының жазбаша рұқсаты бойынша қайтадан басталуы мүмкін				
68.	Кездейсоқ шығарындыға қауіпті және кездейсоқ шығарындыға аса қауіпті қабаттарды аршу, жайындық қазбаларын жүргізу және тазалау жұмыстарын орындауға өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісіле отырып, ұйыммен әзірленген және бекітілген Нұсқаулыққа сәйкес көмірдің, жыныстың және газдың кездейсоқ шығарындылар ымен күрес бойынша кешенді шаралардың болуы				
	Алапты қазбаларды жауып тастау				

69.	өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісіле отырып ұйыммен әзірленген және бекітілген Нұсқаулыққа сәйкес жүргізіледі				
70.	Кездейсоқ шығарындыға қауіпті және кездейсоқ шығарындыға аса қауіпті қабаттарда тау-кен жұмыстарын жүргізу кезінде көмір бойынша жарылыс жұмыстары қауіпті өндірістік объектілер үшін белгіленген өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарына сәйкес дірілдете жару режимінде жүргізіледі.				
	Кездейсоқ шығарындыға қауіпті және кездейсоқ шығарындыға аса қауіпті қабаттарда қазбаларды өрлей жүргізгенде кен қазбасының көлбеу бұрышы 12 градустан артық болмауы керек. Өрлеме қазбаларды көлбеу бұрышы 12 градустан				

71.	артық жағдайда үңгілеу өнеркәсіптік қауіпсіздігі саласында жұмыс жүргізуге құқығы бар аттестатталған ұйымның сараптамалық шешімі болғаны кезде шахтаның техникалық басшысы бекіткен арнайы төлқұжат (іс-шаралар) бойынша рұқсат етіледі				
72.	Кездейсоқ шығарындыға қауіпті қабаттардағы жайпақ және көлбеу тазалау кенжарларында көмірді алу өзінен өзі көмір шабатын комбайндармен немесе жонғы қондырғыларме н жүргізіледі. Көмірді комбайндармен алу біржақты немесе екі жақты схемалар бойынша жүргізіледі				
5. Қазбаларды күтіп ұстау және жөндеу					
	Пайданалымдағ ы көлденең және еңіс қазбаларды шахтаның, учаскенің бақылау тұлғалары, олардың қарауына кіретін жерлерді бақылайды:				

73.	1) кен мастерлері - тәулік сайын; 2) бастықтар немесе орынбасарлары (көмекшілері)- ай сайын; 3) ЖҚТ учаскесінің мамандары— кеніш атмосферасының күйін бақылау кезінде. Адамдар мен жүктерді тасымалдау жүргізілмейтін қазбаларды шахтаның басшысы тағайындаған тұлғалар әр тәулік сайын қарап тексереді				
74.	Қарау нәтижелерін және бұзушылықтарды жою бойынша қабылданған шараларды шахтаның оқпандарын қарау Журналының болуы, оған тексеруші тарапынан нәтижелердің енгізілуі. Тік оқпандарда, ұйымның техникалық басшысы тағайындаған мерзімдерде, бірақ екі жылда бір реттен кем емес жиілікте саңылауларды өлшеу және арқауларды				

	профильдік түсірімі жүргізіледі				
75.	Қазбаларды қайта бекіту шахтаның техникалық басшысы бекіткен төлқұжаттың болуы, онымен учаскенің жұмысшыларын а және бақылау тұлғаларына қол қоя отырып таныстыру				
76.	Локомотивтік тасылымы бар ж а й п а қ қазбалардағы қайта бекіту және жөндеу жұмыстарын жүргізу кезінде тоқтау жолының ұзындығы қашықтығына, алайда жұмыс орнынан екі жаққа 80 метрден кем емес, жарықтық сигналдар және "Жөндеу жұмыстары" деген ескерту белгісі қойылады				
77.	Тазалап алу және дайындау қазбаларындағы жа п п а й опырылымдард ы ж о ю жұмыстары бойынша шахтаның техникалық басшысы бекіткен іс-шаралардың болуы және				

	олардың қадағалануы				
78.	Желдету және көлбеу қазбаларда жөндеу жұмыстарын жүргізген кезде жөндеуге қатыспайтын адамдардың көтерілуіне және олармен жүруіне жол бермеу. Көлбеу бұрышы 18 градустан көп аталған қазбаларда бір уақытта бір орыннан артық жерде жұмыс жүргізуге жол бермеу				
79.	Оқпандарды, еңістерді және өрлей қазбаны жөндеуге арналған жүктерді түсіру және көтеру кезінде жүктерді қабылдаушы адамдардан тұтқашы – белгіберушіге немесе көтергі қондырғысының машинистіне белгі берумен жабдықталады				
80.	Шексіз тасылымдау кезінде көлбеу тасылым қазбаларын жөндеу вагоншалардан босатылған арқан кезінде ғана жүргізуге рұқсат етіледі				
	Оқпанды жөндеу				

81.	бойынша төлқұжаттың болуы				
82.	Зумпфта қандай-да бір жұмыс жүргізгенде оқпан бойымен көтергі ыдыстардың қозғалысына жол бермеу және зумпфта жұмыс істейтіндерді жоғарыдан нәрселердің байқаусыз түсіп кетуінен қорғау				
6. Шахталар мен қазбаларды тоқтату және жою					
83.	Шахталарды, тік оқпандарды және шурфтерді тоқтату және жою жобаға сәйкес жүргізу				
84.	Жойылған кен қазбаларын кен жұмыстарының жоспарларында көрсету (түсіру)				
85.	Жер бетіне шығымы бар, жойылған қазбалардың ауыздарын жылына бір реттен кем емес АҚҚ өкілдерінің қатысуымен шахтаның техникалық басшысы тағайындаған комиссия қарайды				
	Шахталардың оқпандарынан және басқа тік қазбалардан, сондай-ақ көлбеу бұрышы				

86.	30 градустан артық көлбеу қазбалар – бекітпелерді шығарып алуға болмайды, айрықша жағдайлардан басқа, оларға ұйымның техникалық басшысы бекіткен төлқұжат жасалады				
87.	Көлбеу бұрыштары 15 градустан 30 градусқа дейін көлбеу қазбалардан бекітпені шығарып төменнен жоғары бағытта, учаскелік қадағалаушы тұлғаның қатысуы кезінде жүргізуге рұқсат етіледі				
3-кіші бөлім. Жер асты қазбаларды желдету кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
7. Жалпы ережелер					
88.	Шахталарды желдетуге қажетті ауаның шығыны өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісіле отырып ұйыммен әзірленген және бекітілген Нұсқаулыққа сәйкес берілді				
89.	Қолданыстағы желдетілетін кен қазбаларындағы оттегінің мөлшерін 20				

	пайыздан кем болмайтындай құру (көлемі бойынша)				
90.	К е н і ш ауасындағы және кен алу учаскелері мен т ұ й ы қ қазбалардағы шығыс ауа ағысындағы метанның концентрациясы – көлемі бойынша 1 пайыздан артуына жол бермеу				
91.	Ж ұ м ы с орындарындағы к е н і ш ауасындағы және кен алу учаскелері мен т ұ й ы қ қазбалардағы шығыс ауа ағысындағы көміртек диоксидінің (көмірқышқыл г а з ы) шоғырлануының жіберілетін ең жоғарғы көрсеткіші – 0,5 пайыз				
92.	О қ т а у камераларындағы оттегінің рұқсат етілген ең жоғары шоғырлануы – 0,5 пайыз				
93.	Қолданыстағы жерасты кен қазбаларындағы ауада зиянды газдардың шоғырлану концентрациясының артуына				

	жол бермеу, көміртегі оксиді (CO) - 0,00170 пайыз, шаршы метрге 20 милиграмм				
94.	Жарылыс жұмыстарынан кейін адамдардың қазбаға кіруіне, зиянды газдардың мөлшері шартты көміртек тотығына қайта есептегенде, көлемі бойынша 0,008 пайызға төмендеген жағдайда ғана рұқсат беріледі, бұл ретте мұндай тарқату заряд жарылысынан кейін 30 минуттан аспайтын уақытта қамтамасыз етіледі. Жарылыстың зиянды өнімдерін сұйылтудың жеткіліктілігін тексеру кезінде 1 литр азот диоксидін 6,5 литр көміртегі оксидына эквивалент деп қабылдау керек				
	К е н қазбаларындағы ауаның минималды жылдамдығы (секундына метрмен): газды емес шахталар, газ				

бойынша I және II шахталар:
1) жүргізілетін ж ә н е тереңдетілетін окпандар - 0,15;
2) жалпы шахталық депрессия есебінен желдетілетін, жыныс арқылы үңгіленген жыныс қазбалары; тазартым қазбаларының з а б о й жанындағы кеңістіктері; көмір және аралас забойлар бойынша үңгіленген қазбалар; көмір қазбалары және өңделген кеңістікпен байланыстағы, жалпы шахталық депрессия есебінен желдетілетін қазбалар - 0,25;
3) таспалы конвейерлермен жабдықталған басты көлік қазбалары – 0,7;
4) төменгі желдетісі және еңістік бұрышы 10 градустан артық тазартым қазбаларының з а б о й жанындағы кеңістіктері – 1,0.
газ бойынша III және одан да үлкен санатты шахталар:

	1) жүргізілетін және тереңдетілетін оқпандар - 0,15; 2) жалпы шахталық депрессия есебінен желдетілетін, жыныс арқылы үңгіленген жыныс қазбалары – 0,25 ; 3) тазартым қазбаларының забой жанындағы кеңістіктері; көмір және аралас забойлар бойынша үңгіленген қазбалар; көмір қазбалары және өңделген кеңістікпен байланыстағы, жалпы шахталық депрессия есебінен желдетілетін қазбалар - 0,5; 4) таспалы конвейерлермен жабдықталған басты көлік қазбалары – 0,7; 5) төменгі желдетісі және еңістік бұрышы 10 градустан артық тазартым қазбаларының забой жанындағы кеңістіктері – 1,0				
	Ауаның максималды жылдамдығы (секундына метрмен):				

96.	1) апаттық жағдайда тек адамдарды көтеруге арналған көтергі қондырғылары бар оқпандар мен желдетіс ұңғымалары, желдетіс каналдары – 15; 2) тек жүктерді көтеріп-түсіруге арналған оқпандар – 12; 3) адамдарды көтеріп-түсіруге арналған оқпандар, квершлагтар, б а с т ы тасылымдық және желдетіс қуақаздары, күрделі және панельдік бремсбергтер мен еңістер – 8; 4) көмір мен жыныс арқылы үңгіленген, сонымен қатар механизациялық лаваларда, жону қондырғыларым е н жабдықталған қалыңдығы аз қабаттарда барлық қалған т а у к е н қазбалары – 6				
	А у а н ы ң жылдамдығы секундына 8 метрден аспаған к е з д е оқпандарда ж ө н д е у жұмыстарын жүргізу және сатылық бөлім бойынша адамдардың				

97.	қозғалуына рұқсат. Оқпандарда жөндеу жұмыстарын жүргізу және сатылық бөлім бойынша адамдардың қозғалуына ауаның жылдамдығы секундына 8 метрден артық кездешахтаның теникалық басшысы бекіткен арнайы әзірленген іс-шаралар орындалған жағдайда рұқсат етіледі				
98.	Ауаның ағысы түсетін оқпан мен штольня ауа температурасын ы калорифер каналының оқпанмен (ш тольня) түйісуінен 5 метр жерде +2 градус Цельсиядан кем емес шамада ұстауды қамтамасыз ететін калорифер қондырғыларым е н жабдықталады. Отпен жылынатын калориферлерді қолдануға жол бермеу				
99.	Уақытша тоқтатылған кенталы учаскелерін және тұйық қазбаларды				

	тұракты түрде желдету				
100.	О н д а й қазбаларды оқшаулауға КАҚҚ келісімі бойынша рұқсат етіледі. Оқшаулау алдында қазбалардан барлық электр жабдықтары және кабельдер шығарылады, ал құбырлар мен рельстер далбаны тұрғызатын ж е р д е ажыратылады және далбадан екі жакқа 2 метр жерде алынып тасталады				
101.	Қазымдалған к е н а л у учаскелері (алабтары) және уақытша тоқтатылған н е м е с е пайданылмайты н қазбаларды төлқұжат бойынша оқшаулау				
102.	Далбаларды ж ә н е оқшауланған қазбаларды а ш у д ы техникалық басшысы бекіткен іс-шаралар бойынша АҚҚ жүргізеді				
	Оқшауланған қазбалар туралы өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы				

103.	өкілетті органның аймақтық бөлімшесіне хабарланады				
104.	Зиянды немесе жанатын газдардың жиналуы мүмкін қазбаларға жақындап келе жатқан кенжарлардағы жұмыс, сондай-ақ ондай қазбаларды ашу, шахтаның техникалық басшысы бекіткен газдың бұзып шығуынан қорғау шаралары бойынша төлкүжаттардың болуы				
105.	Шахталарды желдету желдетулер ағыстарының өздігінен бағыт өзгертуі және тұйықталуына жол бермейтіндей талаптар				
106.	Желдету сызбаларының орнықтылығы өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісіле отырып ұйыммен әзірленген және бекітілген Нұсқаулыққа сәйкес болуы				
	Шахтаның бір оқпанына				

107.	немесе штольнясына (штольня) бір уақытта азаның таза және шығар ағыстарын өткізуге болмайды, тек қана оқпандарды (штольняларды) үңгілеу және оқпан маңындағы қазбалардан басқа оқпандармен немесе желдеткіш түйісіммен қосылғанға дейінгі уақыттан басқа жағдайда пайдалануға жол бермеу				
108.	Тек қана қазбаларды жою, сондай-ақ өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісіле отырып ұйыммен әзірленген және бекітілген Нұсқаулыққа сәйкес өңделген кеңістіктен метанды оқшаулау бойынша жұмыстардан басқа, әрекеттегі камераларға, тұйық және тазалап алу қазбаларына таза ауаны жіберуге, сондай-ақ ауаны олардан опырылу және				

	құлау үйінділері арқылы әкетуге жол берілмейді				
109.	Қазбаларды жою кезінде таза ауаны жалпы шахталық депрессия есебінен таза ауа беруді қамтамасыз ету мүмкін болмаған жағдайда жергілікті желдету желдеткіштері (бұдан әрі – Ж Ж Ж) қолданылады				
110.	Кен алу учаскесін таза ауаның оқшауланған ағысымен желдетуді қамтамасыз ету. Кен алу учаскісін желдету таза ауаның ерекшеленген ағысымен жүзеге асырылады. Тазарту қазбасын және кен алу учаскісін желдету үшін қажетті ауа мөлшері өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісіле отырып ұйыммен әзірленген және бекітілген Нұсқаулыққа				

	сәйкес анықталады				
111.	Бір тактада, бір қабаттың (панельдің) шегінде орналасқан лаваларды (екеуден артық емес) тізбектей желдетуге қойылатын талаптар келесі шарттармен: 1) лавалардың жалпы ұзындығы 400 метрден аспайды; 2) көршілес лавалардың арасындағы қашықтық 300 метрден аспайды; 3) желдететін лаваға, оған жанаса жатқан аралық қуақаз арқылы қосымша таза ауа беріледі. Бұл жағдайда ауа шығынын аралық штректегі жылдамдық бойынша (секундына 0,5 метр) есептелген шығыннан кем болмайды, ал газды шахталарда, одан басқа, жоғары орналасқан лаваға келетін ауадағы метанның мөлшері 0,5 пайыздан аспауы керек;				

	4) төмендегі лавада жарылыс жұмыстарын жүргізгенде, жоғары жатқан лавадағы жұмысшылар ауаның таза ағысына шығарылады; 5) көршілес лавалардың арасындағы аралық қуақазда ауадағы шаңды отырғызу немесе ұстап алу қондырғылары болады; 6) әрбір лава телефон байланысымен қамтамасыз етіледі				
112.	О қ т а у камералары және жарылғыш заттар (әрі қарай – Ж 3) қоймаларын окшауланған таза ауа ағысымен желдету. Газды немесе шаң бойынша қауіпті шахталардың машиналар мен электр қондырғыларын арналған басқа камераларына қойылатын талаптар: 1) ауаның таза ағысымен желдетіледі; 2) тереңдігі 5 метрге дейінгі камераларды жалпы шахталық				

	депрессия есебінен желдетуге жол беріледі; 3) камераға кіріс ені бойынша 1,5 метрден кем емес, биіктігі 1,8 метрден кем емес болады және торлы есікпен жабылады.				
113.	Таспалы конвейерлермен жабдықталған басты тасмалдау қазбаларын желдету – оқшауланған. Оқшауланған желдету болмаған жағдайда бұл қазбалармен тек қана ауаның шығас ағысы өтуі мүмкін				
114.	Желдету ағыстарының қысқа жолмен түйісуін болдырмау үшін шлюздерге, кроссингтерге және тұйық далбаларға қойылатын талаптар				
	Жаңадан салынып жатқан және III–санатты қайтадан құрылатын шахталарда, санаттан жоғары және көмір мен газдың оқыс лақтыстарынан қауіпті шахталарда, көлбеу оқпандардың				

115.	күрделі көлбеу қазбалардың арасындағы түйісімдерде, бас және топтық қуаказдардың желдету ағыншаларының әрбағытты қозғалыстарында тұйық далбалар салынады, олардың астындағы аркалар жарылысқа орнықты етіп орналастырады				
116.	Шлюздегі әрбір далданы негізгі және карама – қарсы жакка ашылатын реверсивті есіктермен (лядтар) жабдықтау				
117.	Газ бойынша III–санатты және одан жоғары шахталарда кен диспечерінің пультынан немесе кеніш атмосферасын бақылаудың автоматтандырылған жүйесінің операторынан (әрі қарай – КАБАЖ) шахтаның қанаттарына, панельдерге, кен алу учаскелеріне келетін желдету ағыстарының қысқаруын ескертуге арналған, шлюздердегі желдету есіктерінің				

	орындарын орталықтан бақылау іске асырылады				
118.	Шлюздерде желдету ағыстары қысқарғанда электр энергиясын сәйкес нысандарға беруге кедергі жасайтын, кен учаскелеріндегі желдету есіктерінің жағдайын бақылау жүйесінің блокировкасы болады				
119.	Әрбір желдетікіш имаратының нөмірі және ауаның нормативтік және нақты кемуі, тексерудің нәтижелері жазылатын төлқұжаты болады				
	Желдету есіктерін салу кезінде қойылатын талаптар: 1) қозғалысты құрамның ең шығыңқы жиегінен далбадағы қуыстық 0,5 метрден кем емес болады (монорельсті және ілінген арқанды жолдары бар қазбалардағы				

120.

есіктерден басқа
) , ал бүйірдегі
саңылау 0,25
метрден кем
болмайды;
2) тасымалдау
қазбаларында
біржармалы
тұтас есік
орнатқан кезде,
сол далбада
адамдардың
өтуіне арнайы
ені 0,7 метрден
кем емес есіктер
болуын
қарастыру керек
. Біржолды
қазбаларда,
ж а р м а
есіктердің
ойығында, егер
далбада
адамдардың
өтуіне арнайы
есік болмаса,
бүйірдегі
саңылау мен
қозғалмалы
құрамның
шығып тұрған
жиегінің
арасындағы екі
жақтың бірінде
саңылау 0,7
метр болады;
3) шлюздердің
депрессиясы 50
декаПаскаль
және одан артық
кезінде –
желдетіс
есіктерін
олардың
ашылуын
жеңілдететін
құралмен
жабдықтау;
4) желдету
құрылыстарынд
а өздігінен
жабылатын

	есіктер (олардың ішінде реверсті есіктер) орнату; 5) барлық желдету есіктері жабық күйде тұрады. Қарқынды жиі тасымалды қазбаларда (ауысымда 6 және одан да көп құрамдар) есіктер автоматты түрде немесе алыстан ашылады және жабылады				
121.	Желдету есіктерінің алдында механикалық немесе автоматты қорғаныс кедергілер орнатылған жағдайда, рельсті тасмалмен жабдықталған, сондай-ақ монорельсті және ілмелі арқанды жолдары бар көлбеу қазбалардың бөліктерінде желдету есіктерін орнатуға рұқсат етіледі. Қазбалардың тасымал жүргізлетін бөліктерінен төмен орнатылған желдету есіктері, кедергілермен қорғалады				
	Желдету шлюздерінің				

122.	жарамдылығын Ж Қ Т бақылаушы тұлғалары әр тәулік сайын тексереді				
123.	Қазбаларда ауа ағынын ретке келтіру ЖҚТ учаскесінің бастығының нұсқауымен ғана жүргізіледі. Әр ауысым сайын желдету ағысын реттеуге жол бермеу				
124.	Жерасты қазбаларын желдету үздіксіз жұмыс істеп тұрған жер бетінде оқпандық, шурфтардың, штольнялардың ұңғылардың аузында орналасқан басты және көмекші желдеткіштік қондырғыларды ң көмегімен жүргізіледі.				
	Б а с т ы желдеткіштер қондырғыларын а қойылатын талаптар: 1) басты желдеткіштер қондырғылары екеуден кем е м е с желдеткіштік агрегаттардан тұрады, олардың біреуі қордағы агрегат болып табылады; 2) газды шахталардағы				

125.	желдеткіштер, жаңа және қайта құрастырылатын қондырғылар үшін бір түрдегі және өлшемдегі болады; 3) егер де жұмыс істеп тұрған шахталардағы қордағы желдеткіштің берімі негізгіге қарағанда кем болатын болса, шахтаның техникалық басшысы шахтаны қордағы желдеткішпен желдету жағдайына ш а х т а жұмысының режимін бекітеді				
126.	Газ бойынша II – санатты және одан жоғары шахталарда бас желдету желдеткіштері бірінші санат бойынша (әрі қарай –ҚАҚ) қ о р д ы автоматты қосумен электрмен жабдықтаумен қамтамасыз етіледі. Бұл жағдайда, тағы ж е к е қажеттіліктер үшін 100 пайыздық коректендіру көзінің қоры қамтамасыз етіледі				
	Білікті желдеткіштерді тежеуілдік				

127.	немесе тоқтатқыш құрылғылармен жабдықтау				
128.	Желдеткіш құрылғыларда автоматтандыры лған басқару жүйесімен жабдықталған желдету қондырғыларын да өнімділік және депрессия мәніне мониторинг жүргізу және оны сақтау шахтаның кен диспетчеры немесе оператор пультінен жүргізіледі, өздігінен жазатын аспаптарды орнатуға рұқсат етіледі				
129.	Желдеткіш қондырғыларын жобалауда және пайдалануда желдеткіштердің , каналдардың және қайта қосу құрылғыларыны ң қатып қалуынан сақтандыру бойынша арнайы шаралар қарастырылады, сондай – ақ желдеткіш қондырғысының сұйық өтетін бөлігіне кен массасының бөлшектері (штыба) және судың өтуінен сақтандыру				

	бойынша шаралар қарастырылады				
130.	Бөгде заттар мен ш а ң шөгіндісінің желдету каналдарын бітеп қалуына жол бермеу. Желдету каналдары бөтен нәрселермен үйіп тастауға және шаң басуына жол бермеу				
131.	Желдеткіш қондырғысының каналында оқпан шурфпен, ұңғымамен жанасқан жерінде және желдеткіш дөңгелегінің алдында биіктігі 1,5 метрден кем емес қоршаушы тор орнатылады				
132.	Желдеткіш қондырғыларын бағытын өзгерту режиміне көшіру 10 минуттан кем уақытта орындалады				
133.	Желдетудің бағыт өзгерту режимінде кен қазбаларында өтетін шығыны, қалыпты режимде өтетін ауа шығынының 60 пайыздан кем болмайды				
	Желдеткіш қондырғыларын тексеру және бағыт өзгертіп тексеру				

134.	журналының болуы, тексеру нәтижелерінің журналға енгізілуі				
135.	Қарау, тексеру ж ә н е тұрақтылығы және тексеруші тұлға тарапынан : 1) желдету құрылғылары шахтаның бас механигі тағайындаған жұмыскерлерме н кем дегенде тәулігіне бір рет, аға механикпен апта сайын, желдету құрылғысының жұмысына жауапты шахтаның бас механигімен айына кем дегенде екі рет тексеріледі; 2) бағыт өзгерту, кері қосу және герметикалық құрылғыларыны ң дұрыстығын шахтаның бас механигі және Ж Қ Т учаскесінің бастығы айына бір ретпен кем емес тексереді				
	Қазбалардағы желдетіс ағынын бағыттауға қойылатын талаптар: 1) барлық шахталарда жылына екі реттен сирек емес (жазды күні және қыста)				

136.	, сондай-ақ желдету схемасы өзгергенде, желдеткіштер алмастырғанда және тоқтатқанда аварияларды жою жоспарына сәйкес желдету ағысының бағытын өзгерту жүргізіледі; 2) бұл ретте бағыт өзгерту режимінде жұмыс істеу уақыты бойы жалпы шахталық депрессия (компрессия) есебінен қазбалардағы метанның мөлшерін 2 пайыздан асыруға жол бермеу; 3) бағыттау кезінде шахтада қандай да бір жұмыстарды жүргізуге жол бермеу				
137.	Желдеткіш қондырғысы жұмыс дистанциядан басқару және бақылаудың пульті жербетіндегі диспечерлік пунктінде болады. Жұмыс істеп тұрған желдеткіш қондырғылары, алыстан басқару мен бақылаудың аппаратурасымен				

	жабдықталмаған жағдайда машинистер қызмет жүргізеді				
138.	Желдеткіш қондырғысы ғимаратында, ш у д а н оқшауланған кабинада телефон орнатылған, оның белгі беру құрылғысы тікелей диспетчерге шығарылған				
139.	Желдеткіш қондырғысының жұмыс режимін өзгерту тәртібі – бұл туралы ЖҚТ учаскесінің бастығына хабар беру арқылы тек қана шахтаның техникалық басшысының жазбаша бұйрығы бойынша жүргізу				
140.	Өзінің бұрыстығына немесе электр энергиясынын берудің тоқтатылуымен желдеткіш қондырғысын кенеттен тоқтап қалуы туралы жедел кен диспетчеріне хабарланады, ол шахтаның техникалық басшысына, шахтаның ЖҚТ учаскесі бастығына, шахтаға қызмет				

	көрсететін АҚҚ командиріне, ж ә н е өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органның аймақтық бөлімшесіне хабарланады				
141.	ІІІ–санатты, санаттан жоғары , оқыс лақтырыс қауіпті шахталарда желдеткіш қондырғысының каналы немесе диффузор өтетін бөлмелерде ж а л п ы мақсаттағы э л е к т р жабдықтарын орнату кезінде бас желдету желдеткіші тоқтаған кезде автоматты түрде іске қосылатын, еріксіз айдама желдету көзделеді				
142.	Ұңғымадағы т ұ й ы қ қазбалардан тұйықтарды жоюға және олардың ұзындығын қысқартуға арналған қазбалардан басқа жаңа қазбалар жүргізуге жол бермеу				
	Ж Ж Ж көмегімен желдетуді жүргізген кезде, олардың үздіксіз				

143.	жұмыс істеуі және автоматты бақылау аппаратурасы мен ЖЖЖ-ны телебасқару көмегімен шахтаның диспетчері кабинетінен басқару қамтамасыз етіледі				
144.	ЖЖЖ тоқтаған немесе желдету бұзылған жағдайда: 1) тұйық қазбадағы жұмыстар тоқтатылады; 2) электр жабдығынан кернеу автоматты түсіріледі; 3) кенжардағы адамдар дереу желдетілетін қазбаға шығарылады; 4) тұйық қазбаның аузында кіруге рұқсат етілмейтін белгі қойылады				
145.	III – санатты және одан жоғары тұйық қазбаларды қордағы электр қорегі бар қордағы ЖЖЖ–мен жабдықтау				
146.	ЖЖЖ-ны орнатуды шахтаның техникалық директоры бекіткен төлқұжат				

	бойынша жүргізу				
147.	Айдама әдіспен жұмыс істейтін ЖЖЖ ауаның таза ағысы бар қазбада шығар ағыстан 10 метрден кем е м е с қашықтықта орнату				
148.	Тазалау қазбаларында ЖЖЖ тазалау қазбаларынан шығыстар болған жағдайда жергілікті геологиялық бұзылыстар алабында айналма тазалау (пештер) жұмыстарын жүргізуден б а с қ а жағдайларда, сондай-ақ адамдардың тұрақты жұмыс істейтін жерлерінен (тиеу пунктері, отырғызу алаңдары) 25 метрге жақын жерде орнатуға жол бермеу				
149.	Ж Ж Ж орнатылған қазбаға ЖЖЖ беретін қордың 30 пайыздық ауа мөлшері берілуін қамтамасыз ету				
	Ауа шығыны және желдету құралын таңдау өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы				

150.	уәкілетті органмен келісіле отырып ұйыммен әзірленген және бекітілген Нұсқаулыққа сәйкес анықталады				
151.	Бір қазбада жеке құбырлармен жұмыс істейтін бірнеше желдеткіш орнатылған жағдайда ауа мөлшері өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісіле отырып ұйыммен әзірленген және бекітілген Нұсқаулыққа сәйкес анықталады				
	Кенжарға жанасқан желдету қазбаларын жүргізген немесе жойған кезде, бұл қазбаларда пневматикалық қозғағыштары бар ЖЖЖ-ны орнатуға қойылатын талаптар: 1) желдеткіш лава кенжарынан, желдету ағысы бағытынан санағанда, 15 метрден жақын емес жерде орнатылады;				

152.	2) қазбаның тұйық бөлігінің ұзындығы 30 метрден аспайды; 3) желдеткішті орнатқан жердегі ауаның құрамы белгіленген талаптарына сәйкес келуі қажет, ал қазбаның тұйық бөлігінен шығар ағысында метанның мөлшері 1 пайыздан аспайды; 4) айналып тұрған бөліктердің желдеткіштің корпусына соғылған және үйкелу кезінде метанның тұтану мүмкіндігі шығарылады.				
153.	Тұйық қазбалардың барлық реттеу пункттері ЖЖЖ орнату орнынан кеміне 30 метр қашықтықта орналастырылады және телефон байланысымен қамтамасыз етіледі, сонымен қатар аппаратураға қауіпсіз қызмет көрсетуге жеткілікті кеңістік құру кезінде орнатылады				

154.	ЖЖМ шу басқышпен жабдықтау				
155.	Желдету құбырларының шетінен кенжарға дейінгі қашықтық газды шахталарда 5 метрден, ал газды емес шахталарда 8 метрден аспайды.Тұйық қазбаларды к ө м і р тақталарымен комбайындарды ң көмегімен г а з д ы шахталарда жүргізгенде желдету құбырларының аккумуляторлар ын қолданады. Иілгіш ауажүргіштердің шетіне қатты материалдардан жасалған ұзындығы 2 метрден кем емес құбыр жалғастырылад ы немесе қатты керіп тұратын сақиналар енгізіледі (екеуден кем емес). Иілгіш ауажүргізгіш ЖЖЖ-ға өтпелі металл қысқа құбыры жалғастырылад ы				
	Ұзындығы 5 метрге дейін тұйықтарды қоспағанда, газдалған шахталардың т ұ й ы қ				

156.	қазбаларын жалпышахталық депрессия есебінен желдетуге рұқсат етпеу. Газдалмаған шахталарда ұзындығы 8 метрге дейінгі тұйықтарды жалпы шахталық депрессия есебінен желдетуге болады				
157.	Оқпандар (шурфтар) бүкіл тереңдігіне оларды салудың бар уақыты бойына желдетуді талап ету. Үздіксіз жұмыс істеген кезде оқпандарды желдетуге арналған желдету қондырғылары бетінде оқпандардан 20 метрге жақын емес жер бетінде орналасады				
158.	Желдету құбырларының шетінен оқпанның (шурфтың) кенжарына дейінгі қашықтық 15 метрден артық болмайды, ал грейфермен тиеген уақытта 20 метрден. Құбырлар канаттарға ілінеді және оқпанның				

	бекітпесіне (арқаулауына) мықтап бекітіледі				
8. Газ қауіпті шахталарда өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасызету тәртібі					
159.	Салыстырмалым етанмолдығыны ншамасынажәне метанбөлінуінің түрінебайланысты газдышахталар дыбессанатқабөлу: 1) метанбойынша I санаттышахталар – тоннасына 5 шаршыметргедейін; 2) метанбойынша IIсанаттышахталар - тоннасына 5 -тенбастап 10 шаршыметргедейін; 3) метанбойынша IIIсанаттышахталар - тоннасына 10-нанбастап 15 шаршыметргедейін; 4) аса санатты – тоннасына 15 және одан да көп шаршы метр , суфлярлы бөліністер; 5. о қыс лақтырулар бойынша қауіптілер – көмір мен газдың оқыс лақтырысы, сонымен қатар лақтырылуға қауіпті жыныстар бойынша қауіпті қабаттар				

160.	Егер оқпандарды, шурфтарды немесе ашу қазбаларын үнгілегенде метан байқалса, не оның бөлінуі күтілсе, онда оларда газды режимді сақтау. Жабылып жатқан шахталар қолданыста болған кездегі санатқа жатқызу				
161.	Ашық тау-кен қазбаларының көлденең қимасында жыныспен немесе басқа да материалдармен жабылып қалмаған, метанның шоғырлану нормаларының көтерілген қазбалардың газдалуына жол бермеу талаптары				
162.	Қазбалардың газдануы жергілікті, қатпарлы және жалпы болып бөлінеді. Пайда болу жолдарына қарай газданулар апатты және технологиялық болуы мүмкін. Қазбаның көлденең қимасы бойынша қазбалардың жекелеген жерлерінде метан				

	шоғырлануынан асатын метанның жиналуы жергілікті жиналуға жатқызылады. Жергілікті шоғырлану үшін норма қазбаның көлденең қимасының кез келген нүктесіне жатады				
163.	Бұрғылау станоктарында, комбайндарда, үңгілеу машиналары маңында метан 2 пайыздан жоғары жиналғанда, машиналарды тоқтату керек және оларды коректендіретін кернеуді ағыту керек. Машиналардың жұмысын қайта жаңғырту метан шоғырлануы 1 пайызға дейін төмендегеннен кейін рұқсат етіледі				
164.	Қазбаларды газсыздандыруды өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісіле отырып ұйыммен әзірленген және бекітілген Нұсқаулыққа сәйкес жүргізу				
	Газды шахталарда көлбеу бұрышы				

165.	10 градустан артық болса, тазалау қазбаларындағы және одан әрі қозғалу жолында ауа қозғалысы (ұзындығы 30 метрге дейінгі қазбалардан басқа) өрлемелі бо лы п қабылданады. Көлбеу бұрышы 10 градустан артық тазалау қазбаларын ылдилай желдету тазалау кенжарына жанасатын қазба арқылы таза ауа беруді қарастыратын кезде рұқсат етіледі				
	Кенеттен көмір мен газ лақтырысы бойынша, құлау лавалары (көтерілу) бойынша қауіпі жоқ қабаттарды қазбалау барысында келесі талаптар орындалған жағдайда, шығыс желдету ағысының төмен бағытталған қозғалысы бар тазарту кенжарларына жалғасып жатқан қазбаларда электр жабдықтары мен кабельдерді				

166.	орналастыруға рұқсаттың болуы: 1) қазбаның көлбеу бұрышы < 15 градус; 2) алынатын дінгектің көлбеу ұзындығы (қабаттың көлбеу биіктігі) 1000 метрден аспайды, ал учаскенің қазбаларына метанның бөлінуі минутына 5 метр кубтан аспайды; 3) тұйық қазбалардан шығатын желдету ағындары учаскенің таза ағысына қосылмайды				
167.	Газ бойынша қауіпті шахталардың тұйық қазбаларын желдету, олардан шығатын ағыстар таза, тұйық және желдету ағыстары жаңаланып отыратын қазбаларға өтпейтіндей етіп жүргізіледі				
	Жұмыс істеп тұрған I және II санатты шахталардағы тұйық қазбалардан тазалау қазбаларыныны				

168.	ң тазалау кенжарларына жанаспайтын ағыстарды шығаруға рұқсаттын болуы, ал салынып жатқан шахталарда шығыс ағыстарда метанның мөлшері 0,5 пайыздан аспайды белгіленген талаптарға сәйкес келеді				
169.	Метанның суфлярлы бөлінуімен немесе кенеттен атқылайтын лақтырыстары бойынша қауіпті тақталардың жаңа горизонттарында қазбаларды жүргізгенде, жұмыс істеп тұрған горизонттың таза ағыстарына шығар ағысты жіберуге болмайды				
	Газдылы қатқа жақындайтын шахтаның окпаны немесе квершлагы тереңдігі 5 метрден кем емес барлау ұңғыларымен бірге жүргізіледі . Қат пен қазбаның арасындағы зерттелген қалыңдық 5 метрден кем болмау есебімен				

170.	ұңғымалардың орналасу схемаларын (екеуден кем емес), олардың тереңдігін және бұрғылау жиілігін шахтаның техникалық жетекшісі және геолог анықтайды. Ұңғылардың орналасу жерлерін маркшейдерлік белгіге орайластыра жұмыс эскизіне түсіреді. Қабатқа қатысты забойдың орнын бақылау барлау бұрғылауының деректері бойынша геологтың жетекшілігімен іске асырылады				
	Газ бен көмірдің кенеттен лақтырыстары бойынша қауіпті және қауіпті лақтырысты жыныстар бойынша, қабаттар бойынша тұйық қазбаларды желдету кезінде пневматикалық қозғағыштары бар ЖЖЖ-і орнату (айналып тұрған детальдардың корпусқа соғылуынан және үйкелісінен метанның тұтану				

171.	мүмкіндігін туғызбайтын желдеткіштері қолданылса) осы Қағидалардың 144-тармағының талаптарына сәйкес жүргізіледі. Тұйық қазбаның кенжарынан 150 метрден кем емес және тазарту кенжарынан 50 метрден кем емес жерде таза ағысы бар қазбаларда, сонымен қатар желдеткіштер маңында метанның шоғырлануын автоматты бақылау жағдайында электроқозғағыштары бар желдеткіштерді құрса, оларды қолдануға рұқсат етіледі.				
172.	Бас немесе көмекші желдеткіш қондырғысы тоқтап қалғандағы немесе желдету жүйесі бұзылғандағы өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптары. Тау-кен қазбаларын газсыздандыру жүргізілгеннен кейін және өндірістік учаске мен Ж Ж Ж учаскесінің				

	бақылау тұлғалары оларды тексергеннен кейін, қайтадан жалғастыруға рұқсат беру				
173.	Желдету қондырғыларын ың (бас, көмекші немесе жергілікті желдетудің) әрбір тоқтауынан кейін, сондай-ақ желдеткіштің бұзылуынан кейін, электрмашинала р мен аппараттарды іске қосуға рұқсат беру				
174.	Кен қазбасының қыртысын метанның жарып шығуы немесе суфлярлы бөліну кезінде метанның жарылысы кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптары. Көрсетілген барлық жағдайлар белгіленген нысан бойынша Метанды өлшеу және газдануларды есепке алу журналына тіркеледі. Метанның жерді жарып шығуы немесе суфлярлы бөліну қаупін жою бойынша				

	шахтаның техникалық басшысымен бекітілетін іс-шаралар әзірленеді және орындалады				
175.	Желдету құралдарымен ауада метан мөлшерін белгіленген норма шегінде қамтамасыз ету мүмкін болмаған жағдайда газды шахталарда газсыздандыру жүргізіледі. Шахталарды салу және қайта құру, горизонттарды, блоктарды, панельдерді ашу мен дайындау жобаларында газсыздандыруды қолданумен бірге желдету бойынша негіздеу жүргізіледі				
176.	II-санатты және одан жоғары газды шахталарда метан бөліну қауіптілігінің дәрежесі бойынша жер беті учаскелеріне бағалау жүргізіледі, ал қажет болған жағдайда ғимарат ішінде метан мөлшеріне бақылау жасалады				

177.	Күк іртті газ немесе күкіртті сутек бөлінетін шахталарда, кен қазып алынатын учаскелердің, жерасты қазбаларын жүргізу мен бекіту төлқұжаттарында газдар бөлінетін жерлерде жұмыс қауіпсіздігін қамтамасыз етуді қарастыратын шаралардың болуы				
9. Шаңмен күрес					
178.	Шахтада ауаны шаңсыздандыру бойынша шаралардың орындалуы				
179.	Жұмыс істеу барысында шаң шығаратын кен машиналарын өндіруші машинамен бірге жіберетін арнайы шаңбасу құралдарымен жабдықтау				
180.	Қуатты және орта қуатты қабаттарда комбайндармен қазбалар жүргізу кезінде массивтегі көмірді алдынала дымқылдандыру. Дымқылданбаған массив бойынша жұмыс жасауға жол беріледі				

181.	Шаңданған алапта адамдардың болу қауіпсіздігін қамтамасыз ететін шаралардың болуы және қамтамасыз етілуі				
182.	Қабылдаушы бункерлердің, төңкергіштердің, скиптердің жүктерін түсіру және тиеу құралдарының кен массасының шашылмауы үшін және одан шаңды үрлеп шығару үшін керекті құрылғылармен жабдықталуы				
183.	Скипті көтергілермен немесе аудармалы көтермелермен жабдықталған, сонымен қатар, кен алу учаскесінің сырты мен көлденең окпандардың таспалы конвейерлермен жабдықталған окпандарға ауаның таза ағысын жіберуге жол бермеу талаптары				
184.	Дайындаушының конструкциясында шаңбасу құралдары жоқ болса немесе жұмыс істемесе				

	кен жұмыстарын жүргізуге рұқсат етілмеу бойынша талаптар.				
185.	Шаң жарылысы бойынша қауіпті қабаттарға шаңның жарылғыштығы лабораториялық сынақтармен анықталған, көмірдің ұшпалы заттарының шығымы 15 пайыздан және одан да артық, ұшпалы заттарының шығымы кем қабаттар (антрациттерден басқа) жатады				
186.	Кен қазбаларын шаңжарылыстан қорғаудың тәсілдері мен құралдарының параметрлері күлдену нормасы мен жиналған көмір шаңы жарылғыштығының төменгі шегіне сәйкес анықталады. Жарылғыштық пен күлдену нормасының төменгі шегін ұйым анықтайды: ұшпалы заттарының шығымы 15 пайыздан кем өңделетін шахтақабаттардың көмірі үшін - жыл сайын; қ а й т а				

	пайдалануға берілетін шахтақабаттардың көмірі үшін - оларды іске қосудың алдында; ұшпалы заттарының шығымы 15 пайыз және одан артық өңделетін шахтақабаттардың көмірі үшін - өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісіле отырып ұйыммен әзірленген және бекітілген Нұсқаулыққа сәйкес жүргізіледі				
187.	Шаң жарылысы бойынша қауіпті қабаттарды өңдейтін шахталарында инертті шаңды (қатпарлы шаңжарылыс қорғанысы), суды (гидрошаңжарылыс қорғанысы) немесе су мен инертті шаңды (аралас шаңжарылыс қорғанысы) қолдануға негізделген көмір шаңы жарылыстарының алдын алу және оқшаулау бойынша шаралар жүргізу				
	Көмір шаңы су мен шайылмайтын				

188.	немесе бір ауысым бойында суды қолдануға негізделген қорғаныс шараларының әсер ету ұзақтығы қамтамасыз етілмейтін қабаттарда тек суды қолдануға негізделген, көмір шаңымен күрес тәсілдерін қолдануға жол бермеу				
189.	Қатпарлы немесе су тосқауылдарын орналастыруға ж ә н е құрылымдарына қойылатын талаптар. Қатпарлы немесе су тосқауылдарымен қорғалады: 1) тазалау қазбалары; 2) көмір немесе көмір мен тау жыныстары бойынша дайындық қазбаларының кенжарлары; 3) әр қабаттағы шахта алабының қанаттары; 4) таспалы конвейерлермен жабдықталған қазбалар; 5) өртті учаскелер; 6) Ж М қоймалары				
	Қорғалатын кенжарлар мен қазбалардың				

190.	келер және шығар ағыстарында орналасатын тосқауылдарға қойылатын талаптар				
191.	Дайындық қазбаларының кенжарларын қорғау ажыратылған тосқауылдарға (қатпарлы немесе сулы) қойылатын талаптар. Бұл жердегі қазбаның тұйық бөлігінде ыдыстар немесе сөрелердің төртеуден кем емес қатарлары орнатылады. Бірінші қатар кенжарға 25 метрден жакын емес және 40 метрден алыс емес қашықтықта орнатылады. Ұзындығы 40 метрден кем дайындық қазбалары көршілес қазбаларда жанасқан жерлерден ең аз жеткілікті қашықтықта (сланецті тосқауылдар үшін 60 метр және 75 метр сулы тосқауылдар үшін) қойылатын тосқауылдармен қорғалады				

192.	Шахта алабының қанаттарын қорғау үшін тасымалдау және желдету штректерінде, бремсбергтерде, еңістерде, квершлагтар мен оларға жалғасқан қазбаларда тосқауылдар қойылады				
193.	Тосқауылдарды бекітпенің сыртында қуыстары бар (жоғарғы үнгі, ескі жойылған қазбалар) жерлерде орнатуға жол бермеу				
194.	Тосқауылдарды орнату жерлерін Ж Қ Т учаскесінің бастығы анықтайды және шахтаның техникалық жетекшісі бекітеді. Олар АЖЖ-ға тіркелетін, желдету схемасына түсіріледі				
195.	Тосқауылдағы инертті шаң немесе су мөлшеріне қойылатын талаптар, бұл ретте тосқауылдағы инертті шаңның немесе судың мөлшері тосқауыл орнатқан				

	жердегі бекітпедегі қазбаның көлденең қимасының 1 шаршы метрге 400 киллограмм (литр) есебінен анықталады				
196.	Көмір шаңы жарылыстарына н сақтандыру және оқшаулау бойынша шараларды іске асыру арқылы шахта бір кезеңде шаң жарылыстары бойынша қауіпті және қауіпсіз қабаттарды қазымдайтын кездегі өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптары				
197.	Көмір шаңының жарылыстарына н сақтандыру бойынша шаралар ЖҚТ учаскесінің бастығы тоқсан сайын әзірлейтін және шахтаның техникалық жетекшісі бекітетін графиктердің қадағалануы				
	Қолданылатын шаралардың тиімділігін талдау негізінде шаңның шөгу екпінділігіне қарай кен қазбаларында ш а ң жарылыстарыны ң алдын алу бойынша				

198.	шаралар өткізудің жиілігі , таулы қазбалардың шаңжарылысқау іпсіздігін бақылау нәтижелері. Жарылыстанқор ғаудың сенімділігін қамтамасыз ететін қосымша шаралар қабылданбаған жағдай жұмыстарды жүргізуге болмайды				
199.	К е н қазбаларының шаңжарылыс қауіпсіздігін тексеруді учаскенің бақылаушы тұлғалары – ауысым сайын, Ж Қ Т учаскесінің бақылаушы тұлғалары – тәулігіне бір реттен кем емес жиілікте жүргізіледі. ЖҚТ учаскесі шаң режимінің жағдайының нәтижелері өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісіле отырып ұйыммен әзірленген және бекітілген Нұсқаулыққа сәйкес шаң режимін бақылау журналына				

	енгізіледі. Токсан сайын бір реттен сирек емес жиілікте шаңжарылыс қауіпсіздігін тексеруді АҚҚ бөлімшелері жүргізіледі. Қазбалардың шаңжарылысқау іпті жағдайы туралы шахтада А Қ Қ командиріне хабарлаудың болуы				
10. Кеніш атмосферасының жай-күйін бакылау					
200.	Әкімшілікжағын анжерқойнауын пайдаланушыжәнекейбіркөмірөндіретінкәсіпорындарғақарамастанұйымдартарапынанжелдетісжүйесінеревизияорындауәрбіршахтада 3 жылдабірмәрте, ал ІІІ жәнеоданжоғарысанаттышахталарда – 2 жылдабірмәрте. Жобалардажелдетубөлімітаңдалғанжелдетусхемасыбойыншажоғарыдаайтылғанмамандандырылғанұйымменсәйкескелісіледі				
201.	Әрбіршахтадаауашығынынжәне түгендейшахтанбауаменқамтудыанықтауменбіргедепрессияесебініңүнеміжүргізу				
	МАЕЖТҚжүйесіндежелдетукүжатынжүргізу:				

1) желдетіс журналын толтыру – он күн сайын;
2) шахтаның математикалық үлгісін түзету – тәулік көлемінде ;
3) таукен қазбаларының аэродинамикалық көрсетіштерін (ауа шығыны, депрессия, көлденең қима ауданы) өлшеу – айына кем дегенде 1 мәрте;
4) тазартым қазбаларының және қазымдау учаскелерінің аэродинамикалық көрсеткіштерін өлшеу – айына кем дегенде 1 мәрте;
5) тазартым және даярлау кенжарларының, қазымдау учаскелерінің газ ауа түсірілімі және ЖЖЖ өнімділігін анықтау – он күнде 1 мәрте;
6) оқтамдау камераларындағы, шығыс ағыс қанаттарында, деңгейжиектерде, басты кіріс ағыстарында ауа мөлшерін және метан концентрациясын өлшеу – он күнде 1 мәрте;
7) агрегаттан агрегатқа ауысқан кезде, қалақтардың

	бұрылу бұрышын өзгерткен кезде ЖТҚ тексеру – тәулік ішінде, бірақ айына кем дегенде 1 мәрте; 8) тік және еңістік оқпандардың шахтаүстілік ғимараттарының аэродинамикалы қ көрсеткіштерін өлшеу – жылына 2 мәрте; 9) шахтаның категориялық актісін қалыптастыру – ай сайын және жыл сайын; 10) таукен жұмыстарын дамыту бағдарламасын ескере отырып, желдетісті есептеу, желдетістің төзімділігін тексеру, желдетісті жақсарту шараларын әзірлеу – жылына кем дегенде 1 мәрте				
	Шахтаның желдету жоспары кем дегенде екі данада жасалады , оның біреуі ЖЕҚ бөлімше бастығында, ал екіншісі – кеніш диспетчерінде (ауысым бастығы) болады. Шахтаның желдету жоспарын толтыру құрамы				

203.	және кезеңділігі. Желдету құрылғыларының орналасуындағы болған барлық өзгерістер (есіктердің, маңдайшалардың, кроссингтердің, терезелердің), ЖЖЖ, желдету ағыстарының бағыттарындағы, сондай-ақ енгізілетін дайындау қазбалары желдету жобасына бір тәуліктен кеш емес уақытта енгізіледі. Кен қазбаларындағы, желдеткіштер қондырғыларының каналдарындағы ауа шығыны мен депрессияны өлшеулердің нәтижелері (өлшеулерді өткізу күнін көрсетумен) Ж Қ Т учаскесінде тұрған желдетудің жұмыс схемасына тәуліктен кем емес уақыт ішінде енгізіледі				
	Ауаның сапасын және метан бойынша шахтаның газмолдылығын анықтау үшін тазалау және тұйық қазбалардың,				

204.

кен алу
учаскелерінің,
қанаттардың
бүкіл
қабаттардың
және
шахталардың
шығас
ағыстарында,
келер ағыстарда,
оқпандарды
тізбектеп
желдетуде
немесе таза ауа
қозғалу
жолында метан
бөлінуі болғанда
– Ж Ж Ж
жанында,
зарядтау
камераларында
ауаның құрамын
анықтау
жүргізіледі.
Ауаның
құрамын
анықтау газды
емес шахталарда
және I мен II
санатты
шахталарда –
айына бір рет, ал
III санатты
шахталарда –
айына екі рет,
жоғары санатты
және көмір мен
газдың оқыс
лақтырыстары
бойынаш қауіпті
шахталарда –
айына үш рет
жүргізіледі.
Метан мөлшерін
бақылаудың
стационарлы
аппаратурасыны
ң датчиктерін
құру
орындарында,
өлшемдер
нәтижесін
диспечерлік
орталыққа

	шығарумен бірге, ауа құрамын анықтау айына бір реттен сирек емес жүргізіледі				
205.	К ө м і р шахталарын эпизодтық әсерлі аспаптармен, үздіксіз әсерлі жылжымалы құралдармен ж ә н е стационарлық автоматтық бақылау аспаптарымен жабдықтау				
206.	ІІІ және одан жоғары санатты шахталарда үңгілеу кен алу комбайындарын ың маңында мөлшерін бақылау автоматты құрылғыларының көмегімен жүргізіледі				
207.	Тұйық және тазарту кенжарларда және ондай шахталардың шығар желдету ағыстары бар қазбаларында жұмыс істеп жатқан барлық жұмыскерлер жеке дара метан сигнализаторлармен қамтамасыз етіледі. Шахта персоналы шахтада болу кезінде үнемі бірге ұстап жүрсе метанның көтермелі				

	автоматтық құрылғыларын немесе метан сигнализаторым ен біріктірілген б а с шырағдандарды метанның арнайы сигнализаторы ретінде қолдануға болады				
208.	Наличие встроенных в машины и механизмы приборов контроля метана , отключающих электроэнергию				
209.	Объектілердегі бақылау метанның шоғырлануы туралы тасымалы бағыттаушы метан сигнализаторлары арқылы қауіпсіздік және аэрогазды бақылау мен оны тіркеу диспетчеріне сағат сайын ақпарат жіберу арқылы жүзеге асыру . Автоматты тасымалы құралдардың және метан мөлшерін бақылаудың стационарлы аппаратурасы датчиктерінің орналасу жерлері				
	Жұмыс істеп тұрған тұйық				

210.	қазбалардың, оқпандардың, тұйық және тазалау қазбаларының шығар желдету ағыстарында автоматты бақылау болмаған жағдайда, метан шоғырлануын өлшеу I және II санатты шахталарда, III санатты, жоғары категориялы және оқыс лақтырыстары бойынша қауіпті шахталарда өлшеу орындарының және кезеңділігінің сәйкестігі				
211.	Ауысым барысында жүргізілетін метан шоғырлануының өлшеулері тұйық қазбалардың кенжар маңында , тазарту және тұйық қазбалардан шығатын ағыстарда газдың шоғырлануын өлшеу орындарында, кен алу учаскелерінде, шахталар, қанаттарда тақтайшалардың болуы және толтырылуы				
	ЖҚТ учаскесін бақылаудың ауысым				

212.	тұлғалары орындаған өлшем нәтижелерінің жүктелім-жолда маларда және Метан өлшеулері мен газдалуды есепке алу журналында болуы				
213.	Қазбалардың газдануының апатты жағдайлары, ұзақтығына қарамастан (комбайндардың, үңгілеу машиналарының және бұрғы станогының маңайындағы жергілікті газ жиналуынан басқа) тексеріледі. Газ бен көмір шаңының тұтануының барлық жағдайлары тексеріледі және белгіленген тәртіпте актілермен рәсімделеді				
214.	Барлық газды шахталарда метанның қабаттала жиналуынан қауіпті кен қазбалары тізімінің болуы				
	Газды емес шахталардың тазалау және тұйық қазбаларындағы, сондай-ақ газды шахталарда,				

215.	көмірі өздігінен жануға икемді қабаттарды қазымдағанда және опырылыс бойынша қазбаларды жүргізгенде, учаскелердің ауыспалық бақылау тұлғалары көмірқышқыл газының мөлшерін өлшеулерді ауысымда бір реттен сирек емес жүргізеді. Өлшеулердің нәтижелері өлшеу тақталарына жазылады				
216.	Бақылаудың барлық тұлғалары, сондай-ақ бригадирлер (звено бастықтары) шахтаға түскенде, жұмыс орындарында метан өлшеулерін жүргізеді және метанның шектен тыс мөлшерін байқаған жағдайда сәйкесінше шаралар қолданады. Шахтада қосқышқылды көмірқышқылы концентрациясының өлшеулерін ЖҚТ бақылау өкілдері жүзеге асырады				

217.	Г а з д ы шахталардың барлық тұйық қазбаларында э л е к т р энергиясын қолданумен бі р г е жүргізілетін ЖЖЖ-мен желдетілетін, тік оқпандар және шурфтардан басқа, ауа жылдамдығын автоматты бақылаудың аппаратурасы қолданылады. III және одан да жоғары санатты шахталарда жұмысты автоматты бақылау аппаратурасы және электр жетегімен бірге Ж Ж Ж телебасқару, кен а л у учаскелерінің ш ы ғ ы с ағыстарында ауа жылдамдығын орталықтандыр ы л ғ а н телебақылау қолданылады				
4-кіші бөлім. Кеніш көлігімен және көтергіште өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
11. Адамдардың жүріп тұруы, адамдарды және жүктерді тау-кен қазбаларымен тасымалдау					
218.	Көліктер мен көтергіде қолданылатын техникалық құралдар, технология мен жұмыстарды ұйымдастыру адамдарды және жүктерді тасымалдауда қауіпсіздікті				

	қамтамасыз етеді және апаттардың пайда болуына жол бермеуі керек				
219.	Адамдарды кен қазбаларымен тасымалдау, пайдалану бойынша жасап шығарушының нұсқауларында келтірілген ұсыныстарға сәйкес жолаушы құралдарымен жүзеге асырылады. Материалдар мен жабдығы бар құрамдарға ере жүретін адамдарды тасымалдау үшін, сондай-ақ, ауысым ішінде көлденең қазбаларда жекелеген тұлғаларды тасымалдау үшін жүкті құрамға бір жолаушы вагоншасын тіркеуге болады. Бұл вагонша локомотивтен кейін құрамның басында орналасады. Осы вагоншада адамдарды тасымалдау жылдамдығы сағатына 12 километрге шектеледі				
	Жолаушылар вагоншаларында (поездарда) адамдарды көлденең				

220.	казбалармен тасымалдау кезінде қозғалыс жылдамдығы сағатына 20 километрден аспайды, ал жабдықталған ж ү к вагоншаларында адамдарды тасымалдағанда – сағатына 12 километр				
221.	Көлбеу қазбалары бойынша адамдарды жолаушы вагоншаларымен тасымалдағанда, пойыздың жылдамдығы белгіленген мөлшерден 25 пайызға жоғарылап, арқан, тіркемелі құрал немесе ілмек үзілгенде, пойыз тіке соққысыз тоқтататын, сенімді және тоқтаусыз автоматты жұмыс істейтін құрылғылармен (парашюттармен) жабдықталады. Бұдан басқа, парашюттерді қолмен іске қосу мүмкіншілігі қарастырылады				
222.	Пойызға (вагоншаға) арнайы оқытудан өткен кен жұмысшысы (кондуктор)				

	қызмет көрсетеді				
223.	Рельстердің типі және жолаушы вагоншаларында адамдарды тасымалдайтын көлбеу қазбаларда рельсті жолдарды төсеу тәсілі парашютті құрылғының типіне сәйкес келеді				
224.	Көлбеу қазбалары бойынша адамдарды жолаушы вагоншаларымен тасымалдауға арналған вагоншаларды пайдалануға бергенде, сондай-ақ ауық-ауық, бірақ 6 айда бір реттен сирек емес жиілікте, парашюттерді пайдалану бойынша жасап шығарушының нұсқауларының көрсетулеріне сәйкесті парашюттерді сынақтау жүргізіледі				
225.	Екі жолды қазбалармен адамдарды тасымалдауға қолданылатын вагоншаларда, сондай-ақ отырғызу алаңшалары қазбаның бір жағында келген қазбаларда				

	вагоншаның кірер қуыстары жұмыстық емес жағында орналасқан және жолдар аралығы толығымен жабылған				
226.	Көлбеу қазбалары бойынша адамдарды тасымалдау үшін қызмет көрсететін әр пойыздың (вагонша) бірінші вагоншасы жарық беру сигналымен жабдықталған				
227.	Көлбеу қазбалары бойынша адамдарды тасымалдау жолаушылар вагоншалары өзара қос тіркеумен жалғасқан				
228.	Жер бетіндегі жолдарды, монорельсті және ілмелі арқанды-креслолы құру мен оларды пайдалану оларды құрастыру және пайдалану бойынша жасап шығарушылардың (басшылығына) нұсқауларына қойылатын талаптар				
	Рұқсат етілмейді :				

229.

1) Кен қазбаларымен адамдарды жүк вагоншаларында, сондай-ақ адамдар мінген поездарда вагоншаның ернеуінен шығып тұратын аспаптарды және қосалқы бөліктерді, жарылғыш, оңай тұтанатын материалдарды тасымалдауға;
2) Адамдар мінген құрамға жүкті вагоншаларды тіркеуге (горизонталь қазбаларда аспаптарды тасымалдау үшін 2 вагоншадан артық емес санда құрамның соңына тіркеуге рұқсат етіледі);
3) Адамдарды тасымалдау уақытында жолдармен қолайсыз және ұзын нәрселерді тасуға;
4) Платформа үстінде, локомотивтерде, жабдықталмаған вагоншаларда адамдардың тасымалдануына. Электровоз машинисінің рұқсатымен инженер-техникалық қызметкерлерге және екінші кабина (

	орындықтар) болғанда локомотив машинисінің стажерлеріне мініп жүруіне рұқсат етіледі; 5) Құрамның жүру уақытында вагоншалар араларымен жүріп өтуге				
230.	Әр ауысым сайын локомотив машинисі адамдарды тасымалдар алдында вагоншаларды қарап, тексеріп шығу кезеңділігі . Адамдарды тасымалдауға рұқсаттың бақылаушы тұлға локомотив машинистінің жол парағында жазылуы. Апта сайын арнайы жабдықталған және жолаушылар вагоншаларын шахталық тасымалдау учаскесінің механигі қарап тексереді				
231.	Жолаушылар вагоншаларыме н адамдарды түсіруге және көтеруге арналған соңғы тасылым жеке қазбаларда орналасатын арнайы адамдар көтергілерімен жабдықтау. Бір көлбеулі қазбаның ішінде				

	адамдарды түсіру, көтеру және жүктерді түсірудің рельсті тасымалының жұмысына рұқсат (осы қазбаларда жөндеу жағдайларынан басқа) етілмейді				
232.	Шеттік тасылыммен жабдықталған көлбеу қазбаларды жүргізу, тереңдету және күрделі жөндеу жұмыстары аяқталғанға дейін адамдарды арнайы вагоншаларда парашюттік құрылғысыз түсіруге және көтеруге болады . Бұл ретте көтеру арқаны міндетті құрал-саймандық бақылаудан өтеді				
	Адамдарды механикалық тәсілмен жеткізу жабдықтары бар , адамдар жүрістіктерін жөндеу кезінде тау жыныстарын сыртқа шығару және материалдарды жеткізу үшін, жүк вагоншасын адамдар мінбеген пассажир пойызына тіркеуге рұқсат ету талаптары:				

233.	1) пойыздың жүру жылдамдығы секундына 3 метрден аспайды; 2) жүк вагоншасын тіркеу үшін жолаушы вагоншаларын өндірушінің техникалық құжаттамасы бойынша жөндеу кәсіпорындарында немесе зауытта жасалған тіркеу құрылғылары қолданылады; 3) басты жолаушы вагоншаның тіркеме құрылғысына және көтергі машинаға (жүкарба) түсетін жүктеме есептелгеннен аспайды; 4) жүк пойызы (вагонша) тіркелген жолаушылар пойызында адамдарды тасымалдауға болмайды.				
	Әр ауысым сайын адамдарды тасымалдаудың алдында көлбеу қазбалармен оларды түсіруге және көтеруге арналған вагоншаларды, сондай-ақ парашютті және тіркеме				

234.	құрылғыларды кезекші электрослесарь және кенжұмысшысы (кондуктор) тексеріп шығу кезеңділігі. Әр тәулік сайын көрсетілген жабдықты қарау және қол жетегін қосумен бірге парашютті құрылғыны тексеруді көтергінің механигі немесе о с ы жұмыстарды орындау мақсатында тағайындалған бақылау тұлғасы, сонымен қатар бас механик немесе оның орынбасары жүргізеді. Тексерудің нәтижелері Көтергі қондырғысын тексеру журналына жазылады				
235.	Адамдарды және адамдар мен жүктерді қоса көтергі қондырғылармен жабдыкталған көлбеу қазбалардағы бекітпе және жолдарды шахта бойынша бұйрықпен тағайындалған жауапты тұлға тәулік сайын қарап тексереді, ауыспалы жұмысшыларды				

	түсірудің алдында бос вагоншалар қазба бойымен екі жақ шетіне жүргізіліп алады . Тексерудің нәтижелері көтергі Көтергі қондырғысын тексеру журналына жазылады.				
236.	Бақылау тұлғаларының ішінен, шахталарда көлбеу қазбалары бойынша адамдарды тасымалдауды ұйымдастыру үшін жауапты тұлғалар бұйрықпен тағайындалады				
	Жүк тиелетін вагоншалар, сондай-ақ монорельсті және табандағы жолдардың секциялы поездарының бірліктерін: 1) ақаулы дөңгелектері (қисаңдаған дөңгелектермен, жетіспейтін бекітпе болттар және белдіктер, тістескен дөңгелектердің қисық біліктер және біліктегі жарықтары, дөңгелектерінде терең шұқырлар); 2) ақаулы тіркеулері,				

237.	шығыршықтары, тартқыш бөліктері, сондай-ақ жіберілетін мөлшерлерден артық тозған тіркеулері; 3) ақаулы дәнекерлері және тежеуіштері; 4) ақаулы тиексіз және түбінен жүк түсіретін вагоншалар (с секциялық поездар) табандарына нық жабаспаған механизмдері; 5) тұрпаттары өзгерген немесе вагонша астындағы бүлінген тіректері; 6) вагонша қорабының қабырғалары бүлінгендігі немесе 50 миллиметрден артық сыртқа бүгіліп шығуы; 7) секциялы поездардың секция аралық жабынының ақаулары болған кезде жұмысқа жіберілмейді.				
	Тіркестірілмеген құрамдарды итеруге, локомотивке тікелей ұзын өлшемді материалдары бар, сондай-ақ тасымал көліктерінің қорабынан				

238.	жоғары шығып тұратын кесілген ағаш немесе жабдықпен тиелген платформалар м е н вагоншаларды тіркеуге рұқсат етпеу				
239.	Жылжымалы құрамды тоқтау орындарының т и і с т і белгіленуіне қойылатын талаптар				
240.	Ұзын өлшемді материалдарды және жабдықты жеткізу үшін құрамдарда осы мақсаттарға арналған өзара қ а т т ы тіркеуіштермен тіркелген вагоншалар немесе платформалар қолданылады. Сұйық және жаңғыш жүктерді тасымалдау үшін арнайы вагоншалар қолданылады				
	Тұрақты жүк тиеу пункттерде ж ә н е аударғыштарды ң маңында итергіштер қолданылады. Итергіштерді басқару оймаларда немесе қызмет көрсететін персоналдың қауіпсіздігін				

241.	қамтамасыз ететін жерлерде орналасқан пульттің көмегімен, аударғыш пен итергіштің бір уақытта қосылуын болдырмайтын міндетті блокадалау болған кезде жүргізіледі				
242.	Көлбеу қазбалармен тасып шығарған кезде вагоншалардың канат, тіркеу құрылғысы немесе тіркеуіш үзілген кезде вагоншалардың төменгі және аралық алаңшаларына сырғанап кетуіне кедергі болатын құрылғыларды қолдануға қойылатын талаптар				
	Ш е т т і қанаттармен тасып шығарған кездегі талаптар: 1) көлденең кірмелері бар көлбеу қазбалардың жоғарғы қабылдау алаңшаларында ұстап қалу стопорлары орнатылады; 2) төменгі қабылдау алаңшаларынан жоғары пайдалану				

243.	бойынша жазбаға және техникалық нұсқаулыққа сәйкес жасалған автоматты немесе алыстан басқарылатын амортизациялы құрылғылармен жабдықталған сақтандыру тосқауылдары орнатылады. 3) жоғарғы қабылдау алаңшаларынан төмен, сондай-ақ аралық қазбалардың кірмелерінде беріктігі есептеумен анықталған қатты түрдегі тосқауылдар орнатуға болады.				
244.	Қазбалардың көлденең бөліктерінің төменгі және аралық қабылдау алаңшаларында жұмысшылардың тығылуына және басқарумен байланыс пульттарын орналастыруға арналған ойықтарға қойылатын талаптар				
	Рельстерден шығып кеткен вагоншаларды немесе локомотивтерді рельстерге тұрғызу талаптары. Әр				

245.	локомотивте, сондай-ақ көлбеу қазбалардың оқпан маңы ауласында және көлбеу қазбалардың қабылдау-жөнел ту алаңдарында домкраттар және өзін-өзі тұрғызғыштар немесе рельске тұрғызу құралдары, сондай-ақ башмактар және вагоншаларды тіркеу және ажырату тетіктерінің болуы				
246.	Аралық қуақаздарда о л а р бремсбергтерме н, еністермен және көлбеу оқпандармен қиылысқанда тосқауылдар, жарықты табло және ескертетін белгілерді орнату талаптары				
247.	Көлбеу қазбаларда көтергі қондырғылар жұмыс істеп тұрған уақытта вагоншаларды тіркеу және ажырату жүріп жатқан алаңдарға, бұл жұмыстарға қатыспайтын адамдардың кіруіне жол				

	бермеу талаптары				
248.	Вагоншаларды қолмен итерген кезде вагоншаның алдыңғы сыртқы қабырғасына, іске қосылған арнайы шамның болуы. Қолмен жылжитқан кезде вагоншалар арасындағы қашықтық еңісі 0,005 жолдарда 10 метрден кем емес және үлкен еңісті жолдарда 30 метрден кем емес. Еңісі 0,01-ден артық болған кезде қолмен жылжытуға болмайды				
249.	Вагоншаларды (платформаларды) арқандармен тасыған кезде өzdігінен ағытылуға жол бермейтін тіркеу және тіркемелі құрылғылар, ал көлбеу бұрыштары 18 градустан артық қазбаларда, шексіз арқанмен, тасыған кезде бұларға қосымша – қарсы арқандар қолданылады				
	Тік қазбалармен клеттерде адамдарды түсіру және көтеру талаптары. Тік қазбаларды				

250.	үңгілеу, тереңдету, түйісімдеу және оларды арқаулау кезінде адамдарды қауғамен түсіруге және көтеруге болады				
251.	Адамдарды түсіруге және көтеруге арналған, тұтас металлдан жасалған, ашылатын төбелері немесе ашылатын люктері бар төбелері, сондай-ақ, шығып тұратын бөліктерсіз тұтас , мықты едені бар клеттерге қойылатын талаптар. Есіктер клеттің ішіне ашылды және сыртта орнатылған сұқпамен бекітіледі. Есіктің немесе қоршаудың жоғарғы жиегінің биіктігі клеть табаны деңгейінен 1,2 метрден кем емес, төменгі жиегі 150 миллиметрден артық емес. Клеттерде, клеттің оқпанмен қозғалысы кезінде вагоншаны сенімді ұстап тұруды қамтамасыз ететін стопорлар				

	орнатылған. Клеттің әрбір қабатында орналасатын адамдардың саны еденнің бір шаршы метріне 5 адамнан артық емес				
252.	Адамдардың және жүк пен адамдардың көтергі қондырғыларының клеттері мен кері салмақтары басты арқанның үзілуі жағдайында бірқалыпты тежеуді және ыдысты тоқтатуды қамтамасыз ететін парашюттермен жабдықталған. Клеттің парашюттің жетекші серіппесі сақтандыру қаптамамен қоршалған				
253.	Клеттер мен апатты – жөндеу көтергі қондырғыларын да керісалмақтарда; адамдардың үнемі түсуіне және көтерілуіне арналмаған флангтегі окпандардың клеттері мен керісалмақтарында; жұмыс істеп тұрған көлбеу көтергі қондырғыларда керісалмақтардың, жұмыс істеп				

	тұрған тік оқпандардың сығылған, қысылған жағдайларында, егер клетъ пен кері салмақ бөлімдері бірінен бірі рельстер және арқандармен бөлінсе парашюттердің болмауына рұқсат беру				
254.	Парашют жұмыс істегенде клетъ жүрісінің бәсеңдеуі адамдардың ең көп саны кезінде – секундына 6 метрден кем болмауы керек. Парашюттерді сынау, парашюттің берілген түріне байланысты нормативтік талаптарға сәйкес 6 айда бір реттен кем емес жиілікте жүргізіледі				
	Парашютті құрылғылар, клетті алмастырумен бірге жаңа құрылғылармен алмастырылады; бұларға тежегіш арқандары бар парашюттер кірмейді, олар ілінген күннен 5 жыл өткеннен кейін алмастырылады. Тежеуішті арқандары бар парашюттерді пайдалану				

255.	мерзімін екі жылға ұзартуға рұқсат етіледі. Парашютті пайдалану мерзімін ұзарту туралы шешімді, шахтаның бас механигі бастаған комиссия, дефектоскопия, шарнирлі қосылыстарының тозуы парашюттерді пайдаланудың нормативтік талаптарынан аспайтын жағдайда және сынақтың оң нәтижелерінде қабылдайды. Осы комиссия, 7 жылдан артық жұмыс істеген парашюттердің жұмыс мерзімін ұзарту туралы, берілген қызмет түріне сәйкесті лицензиясы бар ғылыми – зерттеу ұйымының шешімін ескере отырып, ұзартады.				
256.	Адамдарды қауғамен көтеру және түсіру кезінде қауғалар бағыттаушылар бойымен қозғалады				
	Қауғаларда жүктер мен адамдарды түсірген және көтерген кезде үңгілеудің көтеру қондырғылары				

257.	ашық құбыр астында тиеу құрылғысы тұрғанда төменгі сөредегі қысқа құбыр арқылы қауғаның өтіп кетпеуін қамтамасыз ететін блокаладау құрылғылармен жабдықталады				
258.	Адамдарды, апатты жағдайлардан, оқпанды тексеру және жөндеу, маркшейдерлік жұмыстарды жүргізуден басқа жағдайда скиптерде және жүк клеттерінде түсіруге және көтеруге болмайды				
259.	Аударылмалы клеттерде адамдарды түсіру және көтеру, адамдардың бункерлерге аударылып түсуін болдырмайтын блокировкалар болған жағдайда, сондай-ақ клеттің оқпанмен қозғалуы кезінде айналу қозғалысын болдырмайтын жағдайда рұқсат етіледі. Бір оқпанда жүк пен адамды және жүк көтергілері орналасқан жағдайда, олардың бір				

	уақытта жұмыс істеуін болдырмайтын блокировка қойылады				
260.	Оқпанды жөндеу мен қарауға тиелмеген клеттің төбесінен немесе арнайы жабдықталған скиптің үстінде немесе қарау алаңшасының кері салмағында жүргізуге рұқсат ету талаптары. Оқпан бойынша ыдыстар қозғалған кезде, соның ішінде к е р і салмақтармен адамдар көтеру арқандарына немесе ілмелі құрылғыларға сақтандырғыш белдіктерімен бекітіледі және абайсызда құлайтын нәрселерден қорғайтын зонтпен қорғалады				
261.	Шахталарда ұ й ы м басшысының бұйрықтарымен адамдар мен жүктерді түсіруге және көтеруге жауапты тұлғалардың тағайындалуы				
	Адамдарды екі ж а қ қ а тасымалдауды қамтамасыз ету				

262.	үшін реверсті және екі тасушы тарамдары бар конвейерлер қолдану талаптары. Адамдарды біруақытта екі жаққа тасымалдауды жүзеге асыруға мүмкіндік беру үшін реверсті және екі тасушы тарамдары бар конвейерлер қолданады				
263.	Адамдарды тасымалдауға арналған таспалы конвейерлердің автоматтандыру аппаратурасына қойылатын талаптар: 1) түсу алаңшаларынан адамдардың өтіп кетуінің алдын алуға арналған құрылғылар; 2) конвейердің ұзындық бойының кез келген жерінен шұғыл тоқтатуға арналған құрылғылар; 3) таспаның бүйірге шығуы тетіктері; 4) таспаның жылдамдығы 8 пайызға артқанда конвейерді ағытуға арналған құрылғылар болады. Бұл құрылғылар конвейер жетегін тікелей				

	ағытуға әсер етеді және оларды бастапқы жағдайға қайтуы кезінде өздігінен іске қосылуына жол бермейді				
264.	Конвейер жүйелерінің автоматтандыру аппаратурасындағы басқару блоктары конвейерлер жұмысын екі режимде – "жүк тасымалдау" және "адамдарды тасымалдау" қамтамасыз ету талаптары				
265.	Резеңке арқанды таспалардың шеттерін жалғау тек қана ыстықтай вулканизация әдісімен жүргізіледі. Резеңке маталы таспаларды ыстық немесе салқын вулканизация көмегімен, таспаның жалпы беріктігінің үзіліске беріктігін 70 пайыздан кем емес беріктіктін қамтамасыз ететін сенімді және қауіпсіз әдістермен жалғастыруға болады				
	Рұқсат етілмейді : 1) алаңшалардан тыс қары				

266.	жерлерде немесе олар бұзылғанда отыруға немесе түсуге; 2) конвейердің жүк тиелген таспасында жүруге; 3) сөніп қалған жеке шамдармен жүруге; 4) өзімен бірге жарылғыш материалдары бар кен жұмысшыларын тасымалдауға; 5) 15 градустан артық еңістерде, конвейерлердің суланған таспаларында адамдарды тасымалдауға.				
267.	Қазбада жөндеу жұмыстары конвейер маңайында жүргізіліп жатқан жағдайда , осы учаскеде таспалы конвейерде адамдарды тасымалдауға жол бермеу талаптары. Бұл конвейердің отырғызу алаңында ескерту белгісі ілінеді				
268.	Тармақтары біреуі екіншісінің үстінде орналасқан конвейердің барлық ұзындығы бойына, адамдарды төменгі				

	тармақтар бойынша тасымалдаған жағдайда, жауып тұратын табақтар салынады				
269.	Алаңшылардан және шеткі барабандардан 8-10 метр жерде, сондай-ақ конвейердің орта бөлігінде 50-100 метр сайын таспа өстен бүйірге өзенінің 10 пайызға шығуына немесе конвейердің қозғалмайтын элементтеріне (ұстағыштар, кроштейндер, алаңшалар және басқа) жанасқанда приводты автоматты түрде ағытуды қамтамасыз ететін бақылау құралдары орнатылады				
270.	Адамдарды тасымалдауға арналған конвейер көлбеуінің ең үлкен бұрышы 18 градустан көп емес талаптарды қадағалау. Адамдарды тасымалдайтын конвейерлер қолданылатын қазбаларды жарықтандыру талаптары				
	Таспалы конвейерде				

271.	адамдарды тасымалдауда адамдарды орналасу жағдайы " шынтақтап жату " кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптары, бұл ретте адамдардың жұмыс киімі және аспаптар қозғалыстағы таспа шегінен шықпауы бақыланады. Өзімен бірге қол аспаптарын қорғаныш қапшаларда және массасы 20 килограммнан аспайтын шамада алып жүруге болады. Аспаптары бар адамдарды тасымалдаған кезде олардың араларындағы қашықтық – 10 метрден кем емес				
272.	Адамдарды, қозғалмайтын отырғызу және түсіру алаңшалары бар, конвейерлермен тасымалдаған кезде таспаның қозғалу жылдамдығына қойылатын талаптар (секундына 2,5 метрден көп емес)				
	Конвейерді қазбаның адамдар жүрмейтін				

273.	жағының кез-келген нүктесінен шұғыл тоқтату үшін таспадан конвейерді тоқтату құрылғысы қарастырылады. Таспаның екі салмақ түсетін тармақтары бар конвейерлерді қолданғанда құрылғы кез келген тармақтан қол жетімді және таспа табағынан 200-400 миллиметр биіктікте орналасады				
274.	Бақылау тұлғасы тәулігіне 1 реттен кем емес жиілікте қазбаның бекітпесін, адамдардың өтуіне керекті аралықтардың және жүк пен адамдарға арналған конвейер жабдықталған қауіпсіздік құралдарының болуын тексереді				
	Адамдарды отырғызуға және түсіруге арналған алаңшаға қойылатын талаптар, алаңшалар тіректік қаңқадан, тақтай төсемеден, таяныштан тұрады және				

275.	адамдардың қазба табанына түсуіне арналған сатылармен (соқпақ) жабдықталады. Биіктігі 1,0-1,2 метр таяныштар қазбаның адамдар өтетін жағынан орнатылады. Алаңшаның қаңқасы қазба табанында орнатылады немесе қазбаның төбесіне (шынжырдың, арқандардың көмегімен) ілініп қойылады ж ә н е конвейердің жақтауына бекітіледі. Жетекші құрылғылардың немесе айналып өту (шеттік) барабандарынан отырғызу алаңы 5 метрден, түсу алаңы - 15 метрден жақын е м е с қашықтықта орналасуы қажет. Алаңшалардың жоғарлауы немесе төмендеуі 50 миллиметрден а р т ы қ қабылданбайды. Алаңша төсемесінің жарықтылығы – 10 люкстен кем емес				
	Алаңшаларды орнатқан жерлерде				

276.	конвейердің роликтері, адамдардың олармен байқаусыз жанасуынан сақтандыру үшін қоршаудың болуы				
277.	Отырғызудың әрбір пунктінде адамдарды тасымалдаудың, белгі беру мәндерімен адамдардың жүріп тұру тәртібінің болуы . Мынадай жарықпен және дыбыспен белгі беру қолданылады: 1) төрт белгі-конвейер " адамдарды тасымалдау" режиміне көшіріледі; 2) екі белгі-конвейерді жіберу; 3) бір белгі-конвейердің тоқтауы.				
278.	Түсу алаңына жақындау кезіндегі өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптары. Таспалы конвейерге адамдарды отырғызу аралары 5 метрден кем емес қашықтықта орындалады				
	Алаңшалар маңайында конвейер				

279.	желісінің операторымен тікелей байланыс (немесе шахта коммутаторы арқылы) немесе конвейер желісін басқаратын тұлғамен тікелей байланысты қамтамасыз ететін телефондардың болуы				
280.	Отырғызу және түсіру алаңшаларына қойылатын талаптар: ені 0,7 метр және ұзындығы сәйкесті түрде 1,8 және 8,0 метр болады. Алаң мен қазба бекітпесінің немесе қазбада орналасқан қондырғының шығыңқы бөлігінің арасында ені 0,7 метрден кем емес, биіктігі 1,8 метрлік еркін өтпе қалдырылады				
	Түсу алаңдарының сыртында 2 метрден алыс емес қашықтықта адамдар түсу алаңшасынан әрі өтіп кеткен жағдайда конвейер жетегін ағытатын құрылғылардың болуы. Екі				

281.	сүйретуші тармақтары бар конвейерлерде айналып өту барабандарынан 6-8 метр жерде адамдардың барабандарға мініп өтуін болдырмайтын қауіпсіздіктің қайталаушы құралдары орнатылады.				
282.	Таспа табағынан тетіктің төменгі қырына дейінгі саңылауға қойылатын талаптар (0,3 метрден артық болмайды)				
283.	Конвейердің түсу алаңына жақындағаны туралы ескертудің құрылғылары конвейер құрылымына бекітілетін арнайы рамаға немесе түсу алаңшасынан 8-10 метр жерде қазба төбесіне ілінеді, бұл жағдайда құрылғының төменгі қырынан таспа табағына дейінгі саңылау 300 миллиметрден артық емес				
12. Кеніш көлігінің құралдары					
	Әрбір шахтада техникалық басшы бекіткен б а с т ы тасымалдау жолдарының схемасының				

284.	болуы. Тасымалдау схемасымен жер асты көлігінің жұмысшылары мен бақылау өкілдерін таныстыру				
285.	Қазбалар мен конвейерлерді күтіп ұстау және жөндеу жұмыстарына жүктерді жеткізуден басқа жағдайларда, конвейерлі көлікпен жабдықталған қазбаларда локомотивті тасымалға қойылатын талаптар				
286.	Еңістері 0,005 дейін көлденең қазбаларда орағыту жұмыстарын және вагоншаларды тасымалдау жұмыстарын орындау үшін, жылдамдықтары секундына 1 метрге дейінгі шығырларды қолдануға рұқсат ету талаптары				
	Материалдар мен жабдықты, сондай-ақ көлбеу қазбалардағы жөндеу мен қайта бекітпелеуден алынған жыныстарды сыртқа шығару				

287.	үшін, мынадай талаптарға сәйкес келетін шығырларды қолдану талаптары: 1) барабан (шкивтің) диаметрінің темір арқан диаметріне қатынасы – 20-дан кем емес. Арқанды барабанған көп қабатты етіп орауға болады. 2) арқан қозғалысының оралымның орта диаметріндегі жылдамдығы секундына 1,8 метрден аспайды; 3) шығырдың екі тежегіші болады, олардың біреуі барабанға (шкивке) әсер етеді. Жаңадан жасалатын шығырларда аталған мақсатта электр энергиясын беру тоқтаған кезде тежегіштің автоматты қосылуы қарастырылады				
	Жаңадан енгізілетін қазбаларда рельсті жолдардың және ж о л ауыстырудың айналма радиустары 600 миллиметр жол үшін - 12				

288.	метрден кем емес, ал 900 миллиметр жол үшін – 20 метрден кем емес болады. Қолданымдағы қазбаларда жолы 600 миллиметр рельсті жолдардың айналма радиусы - 8 миллиметрден кем емес, ал жолы 900 миллиметрлік рельстік жолдарда - 12 метр болады				
289.	Рельсті жолдарды қолдануға: 1) Р-24 үлгісіндегі рельстер үшін рельс басының тігінен 12 миллиметрден аса, Р-33 үлгісіндегі рельстер үшін 16 миллиметрге тозуы кезінде, сондай-ақ дөңгелек ребордасының болттардың бастарымен жанасуы кезінде, рельстерде жарықшалар болуы кезінде, рельс бастарының ұсақталуы, рельс табаны бөлігінің опырылып түсуі және жылжымалы құрамның рельстерден түсіп кетуін				

	болдыратын ақаулар кезінде; 2) рельстің тораптарда жол білігінен рельстің 8 метрден кем ұзындығына 50 миллиметрден артық акытқуы кезінде рұқсат етпеу				
290.	Бағыттамалы бұрмаларды қолдануға: 1) ұрылған, ұсақталған және ұзындық бойына және көлденең бағытта майыстырылған өткір ұштар болған кезде; 2) ұштық тартпалары ажыратылған кезде; 3) ұштықтардың өткір ұшы және рамалық рельстің арасы 4 миллиметрден артық саңылаумен жабылған кезде; 4) фиксатордың көмегімен бағыттамалы бұрманың орындарын бекітудің болмауы кезінде; 5) бағыттамалы бұрманың тартпаларын тартуға арналған жырашықтар ашық болғанда рұқсат етпеу				
	Тасымал жолдарындағы бағыттамалы				

291.	бұрмалардың механикалық және қолмен іске қосатын тартпалары, казбаның адамдар жүретін жағынан тартпаның ең үлкен шығып тұратын бөлігінен жылжымалы құрамның қырына дейінгі бос аралық 0,7 метрден кем болмайтын етіп орнату талаптары				
292.	Оқпан аулаларындағы және басты тасымалдау казбаларының қиылысындағы (өз ара және учаскелік) бағыттама лы бұрмалардың жүріп келе жатқан электро воздың кабинынан дистанци алы басқарудың болуы және көлбеу тасымал казбаларға кіру кезінде бағыттама лы бұрмаларды пульспен алыстан басқаруға болады				
	Жер бетіндегі локомотивтерді жөндеуге арналған уақытша гараждар арнайы тұйық жолдарда				

293.	оқпаннан 30 метрден кем емес жерде жабдықтау талаптары, локомотивтер гараждарын оқпандармен жалғастыратын рельсті жолдарда тұрақты түрде жабық тұратын кедергілер орнатылады				
294.	Жол, жол құрылғылары, су әкету жыралары, бағыттамалы бұрмалар, жол дабылдары мен белгілері көлденең және көлбеу тасымал қазбаларындағы саңылаулар мен өтімдерді шахталық көлік учаскесінің бастығы немесе о н ы ң орынбасары (механик) айына бір реттен кем емес жиілікте және шахта бойынша бұйрықпен арнайы тағайындалған тұлға тарапынан айына екі реттен кем емес жиілікте тексеру кезеңділігі				
	Жылына бір реттен кем емес жиілікте рельстердің тозуын тексеру және тасымал жолдарының пішінін тегістеу				

295.	жүргізіледі. Тегістеу нәтижелерін шахтаның бас маркшейдер қызметі белгілейді				
296.	Локомотивтерме н тасымал жүргізетін көлденең қазбалардың еңісі 0,005-тен артық болмайды . Ерекшелік ретінде, жоғары тұрған ұйымның техникалық басшысының рұқсаты бойынша еңісті 0,010-ге дейін үлкейтуге рұқсат беріледі. Бұл кезде тасымалдау жұмыстардың қауіпсіздігін қамтамасыз ететін төлқұжат бойынша жүргізіледі. Төлқұжатты шахтаның техникалық басшысы бекітеді				
297.	Ең үлкен еңісте құрамның тежеу жолының ұзындығына қойылатын талаптар жүктерді тасымалдаған кезде 40 метрден , адамдарды тасымалдаған – 20 метрден аспайды				
	Қозғалу уақытында локомотив				

298.	құрамның басында болады. Локомотивтің құрамның соңында болуына қозғалыс жылдамдығы секундына 2 метрден артық болмаған кезде ұзындығы 300 метрден артық емес учаскеде орындалатын маневрлық операциялар кезінде ғана рұқсат етіледі. Біржолды дайындау қазбаларын жүргізген кезде вагоншалар құрамын оқпанға итеріп кіргізу 400 метрден артық емес қашықтыққа ғана рұқсат етіледі				
299.	Поезды жарықпен белгілеу үшін соңғы вагоншада қызыл түсті шам ілінеді. Локомотив вагоншаларсыз қозғалған жағдайда қызыл түсті шам локомотивтің артқы бөлігінде қызыл түсті фарасы болады. Локомотив құрамның соңында болған кезде вагоншаның жүрісі бойынша				

	алдыңғы сыртқы қабырғасында ақ және қызыл түсті арнайы шамдар ілінеді				
300.	Тиеу құрылғысы мен төбесіз кабиналы локомотив арасындағы саңылаудың қадағалануы (0,4 метрден кем болмайды)				
301.	Локомотив жабдығының жарылыс қауіпсіздігі бұзылғанда локомотивтерді қолдануға рұқсат етпеу				
302.	Локомотивті басқаруға қойылатын талаптар - тек қана оның кабинасынан ғ а н а басқарылады				
	Пайдаланудағы әр б і р локомотивтерді қарау кезеңділігі : 1) әр ауысым сайын – локомотивті машинист қабылдаған кезде; 2) локомотивті желіге шығарған кезде – кезекші электрослесарь; 3) әр апта сайын – шахтаның көліктік учаскесінің механигі; 4) әр тоқсан сайын - шахтаның				

303.	көліктік учаскесінің бастығы учаске механигімен бірге тексереді. 2, 3, 4-тармақтар бойынша тексерулердің нәтижелері арнайы журналдарға, ал 1) тармақ бойынша – жол парағына жазылады. Әр жыл сайын шахта басшысы тағайындаған комиссия локомотивтерді техникалық қарап тексеруді (ТҚ) жүргізеді.				
304.	Аккумуляторлы батареяларды зарядтауда окшаулаудың кедергісін автоматты түрде бақылау зарядтау қондырғыларын а енгізе орнатылған кемуді бақылау релесі атқарады, ал жолда электроваздардың автоматты ағытқыштарында орналасқан окшаулаудың кедергісін бақылау құрылғылары атқарады. Жарылыстан қауіпсіз электровазды жо л ғ а шығарудың алдында батарея жәшігіндегі сутегінің мәні,				

	мөлшері өлшенеді, ол 2,5 пайыздан аспауы керек				
305.	Газ бен шаң бойынша қауіпті шахталарда электр жабдығын ашу мен байланысты аккумуляторлы электровоздард ы жөндеуді тек қана гаражда жүргізуге рұқсат етіледі				
306.	Таспалы конвейерлер таспа оның енінен көлденең бағыты бойынша 10 пайызынан бүйірге жылжыған кезде конвейердің тартпасын ағытатын таспаның бүйірлік жылжуы тетіктерімен, таспалар мен барабандарды тазалау бойынша құрылғылармен, сондай — ақ қайта тиеу орындарында тасымалдайтын материалдардың деңгейі жіберімді мөлшерден артқан кезде конвейерді ағытуды қамтамасыз ететін қорғаныс құралдармен, таспаның жылдамдығы				

	белгіленген жылдамдықтың 75 пайызына дейін төмендегенде, өрлейказдар (бремсберг), конвейерлер таспаларының белгіленген жылдамдықтан 8 пайыздан асқанда, конвейер таспасының кез – келген нүктесінен конвейерді ағытудың құрылғысымен жабдықталады				
	Конвейерлерді және конвейер тізбектерін автоматты және дистанциялық басқарумен пайдалану бойынша өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптары келесідей қамтамасыз етіледі: 1) автоматты түрде конвейер тізбегінің барлық ұзындығы бойы анық естілетін, тізбектің соңғы конвейерін іске қосқанға дейінгі мезетінке дейін істеп тұратын дабыл беру. Дабылдың әсері бірінші конвейерді іске қосу басталғанға дейін 5 секунд бұрын басталады;				

307.

2)
автоматтандыры
л ғ а н
конвейерлерді
іске қосу
тізбектің соңғы
конвейерінен (тиеуден бастау),
ағыту (токтату)
– кері тәртіпте;
3) автоматты
түрде (конвейерлердің
біреуі тоқтап
қалған жағайда)
ж ү к
тасымалдаушы
барлық
конвейерлердің
бір уақытта
ағытылуы;
4) автоматты
апатты түрде
конвейер
тартпасын ағыту
;
5) тізбектің жүк
түсіру және тиеу
пункттарының
арасындағы
конвейерлер
тартпалары
орнатылған
пункттер мен
басқару пульты
операторы
арасындағы екі
жақты телефон
немесе жоғары
дыбысты
байланыс;
6) о с ы
конвейерді
басқару
пультынан іске
қосудың алдын
алатын
жергілікті
тосқауыл;
7) таспа
үзілгенде оның
жүкті тармағын
ұстап алу немесе
көлбеу бұрышы

	10 градустан артық қазбаларда тростардың бүтіндігін бақылау; 8) қайта тиеу жерлерінде, егер де бұл жерлерде шанның шоғырлануы жіберілімді шоғырланудан асатын болса, шанды басу; 9) өртке қарсы құбыр жүйесінде су қысымы болмағанда, сондай-ақ ол тағайындалған мөлшерден төмендегенде конвейерді іске қосудан оқшаулау қамтамасыз етіледі				
308.	Конвейер тізбектерін автоматты немесе дистанциялық басқарудың аппаратурасы әрбір кезектегі конвейер тізбегінде тұрған конвейерді, алдыңғы конвейердің тарту органының белгіленген жылдамдығына жеткеннен кейін іске қосуды қамтамасыз етуі тиіс				
	Конвейерлер адамдарды				

309.	тасымалдау уақытында адамдар отыратын тармаққа жүктің баруын жібермейтін оқшаулау құралының болуы				
310.	Көлбеу бұрыштары ± 6 градустан артық қазбалардағы барлық конвейер қазбалары жетекте тежеу қондырғыларым е н жабдықталады. Тежеуді реттеумен, таспа қозғалысының жылдамдығы секундына 0,2- 0,3 метрге дейін төмендегеннен кейін, тежеу күшінің қосылуы кедергі реттеумен іске асырылады				
311.	Тарту, сүйрету және жүк тасу функциялары ажыратылған конвейрлі қондырғылар тарту органы үзілгенде қозғағышты ағытатын құрылғылармен жабдықталуы				
	Таспалы конвейрлердің тартпалық, тарту және шеткі станциялары, сондай-ақ тиеу және жүк түсіру құрылғыларыны ң конвейердің				

312.	жұмысы уақытында барабандардан шашылып түскен материалдарды қолмен жинау мүмкіндігін болдырмайтын қоршаулары болады. Қоршаулар конвейр тартпасымен оқшауланған				
313.	Қазбалардың қиылысқан жерлерінде, тиеу және жүк түсіру құрылғыларынд а, сондай-ақ қазбаның ұзындығы бойынша қажетті жерлерде өту көпірлерінің болуы				
314.	Конвейерлердің жүк тарату құрылғыларынд а, сүйрету арбашасында шеткі жағдайларға жеткенде конвейер жетегін ағытатын шеткі ағытқыштардың болуы				
	Конвейерлермен жабдықталған көлбеу қазбаларда тек қана осы қазбаларды жүргізуге және жөндеуге керекті материалдар мен жабдықты тасымалдауға				

315.	арналған рельсті жол төсеуге және шығыр орнатуға рұқсат етіледі. Конвейер мен шығырдың бірімсіздігі жұмыс істеуін болдырмау үшін тиісті электрлік блокадалау орнатылады				
316.	Қазбаларда ысырма конвейерлердің жетектік, тартпалық және шеттік станцияларын, тазалау қазбаларында ысырма конвейерлерді механикалық тәсілмен жылжыту, конвейерлерді құрастыру және ажырату кезінде шынжырларды тарту, таспалы конвейерлерде таспаның шеттерін жалғастыру кезінде таспа шеттерін тарту үшін жасап шығарушының зауыттық құрылғылары қолданылады				
	Мыналарға: 1) конвейерлердің жұмыс істеп тұрған кезінде жөндеуге, қозғалыстағы бөлшектерін майлауға және тазалауға, конвейерлерге				

317.	көмір ұнтағы тұрып қалған кезде және роликтері бұзылған немесе олар мүлдем болмаған кезде, лентаның конвейер жақтауының немесе бекітпесінің қозғалмайтын бөлшектеріне тиіп тұрған кезде жұмыс істеуге; 2) адам тасымалдау, ағаш, ұзын материалдар мен құралдардың осы мақсатқа арналмаған конвейерлерде тасуға рұқсат етілмейді.				
	Конвейерді басқару аппаратурасын, роликтерді, тарту және тиеу құрылғыларын, таспаларды және олардың түйіскен жерлерін, сондай-ақ конвейерлерді қолданудың қауіпсіздігін қамтамасыз ететін құрылғыларды (тежеуіш құрылғысы, таспаны ұстау құралы) тексеруді ай сайын бақылау тұлғасы немесе тағайындалған тұлға жүргізеді. Басқару және				

318.

қорғау
аппаратурасыны
ң (таспаның
бүйіргі сырғуын
және тұрып
калуын, тиелу
деңгейін, жедел
тоқтауының)
конвейерлерді
қолдаудың
қауіпсіздігін
қамтамасыз
ететін
құрылғылардың
(тежегіштер,
таспаларды
ұстағыштардың,
қоршауларды
блокадалау),
өртке қарсы
қарсы қорғаныс
құралдарының
жұмысын және
өртке қарсы
қондырғыда
судың болуын
қарау мен
тексеруді
тәулігіне бір рет
учаске механигі
немесе
тағайындалған
тұлға жүргізеді.
Конвейердің
сақтандыру
құралдары
жұмысының
сенімділігін
және таспаның
күйін тексеруді
айына бір реттен
кем емес
жиілікте
шахтаның бас
механигі немесе
оның
орынбасары
жүргізеді.
Тексерудің
нәтижелері,
ұйымның
техникалық
басшысы
белгілеген

	нысанда, конвейер жағдайын жазу журналына енгізіледі. Журналда мінетті түрде тексеруге және қарауға жататын объектілер көрсетіледі				
319.	Қолдануға енгізуден бұрын, қолдану үдерісінде жылына бір рет мамандандырыл ған реттейтін ұйымы тұрақты ревизия және конвейер тізбектерін стационарлық реттеу жұмыстарын жүргізеді				
320.	Таспалы конвейерлер орнатылған казбалар әр ауысым сайын шашылған тау жынысынан тазартылады				
321.	Іштен жану қозғағыштары (бұдан әрі – ІЖҚ) б а р машиналарды пайдаланудың және күтіп ұстаудың тәртібі , оның ішінде гараждардың, жанар-жағар материалдары қоймаларының, шеберханаларды ң, бөлшектерді жан ғы ш сұйықпен жуу пункттерінің, машиналарға				

	жанар-жағар май құю және олардың уақытша қою пункттерінің құрылысы төлқұжатпен айқындалады				
322.	ІЖҚ бар барлық машиналар пайдаланылған газдарды тазалау жүйесінің болуы . Шахтада пайдаланылған газдардағы қозғалатқыштар ды кез келген зи я н ды компоненттерді ң шоғырлануына жол бермеу: 1) көміртегі тотығы – 0,2 пайыз (газdan тазалауға дейін), 0,08 пайыз (г а з d а н тазалаудан кейін); 2) NO2 қайта есептеумен азот тотықтары – 0,08 пайыз (газdan тазалауға дейін), 0,08 пайыз (газdan тазалаудан кейін); 3) акролеинге қ а й т а есептеумен альдегидтер – 0 пайыз (газdan тазалауға дейін), 0,001 пайыз (г а з d а н тазалаудан кейін)				
	Пайдалану кезеңінде сұйытылмаған				

323.	пайдаланылған әрбір дизельді қозғағыштың газдарының құрамы, жүксіз жүрісте газды тазалағаннан кейін көміртегі тотығына және а з о т тотықтарына айына бір реттен кем емес жиілікте тексеру тәртібі				
324.	Пайдаланылған газдардағы зиянды газдардың мөлшері шектік жіберілімді шоғырланудан артық машиналар пайдалануға жіберілмейді. Кеніш атмосферасыны ң құрамы айына бір реттен кем емес ІЖҚ бар машиналардың негізгі жұмыс орындарында көміртегі тотығына, азот тотықтарына машинистің кабинасында анықталады				
325.	Гараждардың, жанар — жағар май материалдардың (бұдан әрі-ЖЖМ) жерасты қоймаларының, ІЖҚ байқап көру және реттеу орындарының пайдаланылған ауаны шығар				

	ағысана жіберетін оқшауланған желдету талаптары				
326.	ІЖҚ бар машиналардың кабиналарына, олардың санына (біреу немесе екеу) және құрылымдық ресімдеуге қойылатын талаптар				
327.	І Ж Қ машиналары басқару бойынша техникалық жабдықтармен жабдықтау талаптары: 1) қозғағышты қосу; 2) дизель қозғалтқыштың айналу жиілігін (акселератор); локомотивтің жүрісін және жылдамдығын " алға", "кейін", " бейтарап" (реверсор) реттеу ; 3) жұмыс және шұғыл тоқтату, жарық беру жүйесі; 4) құм жүйесімен (тек жердегі рельсті дизелевоздар үшін); өрт сөндіру жүйесі; аялдағыш механикалық тежеуіші; дыбысты дабыл; 5) машинаны іске қосқан кезде қосымша				

	жанар май беру; жанармай беруді тоқтату.				
328.	Басқару тетіктерінің құрылымына ж ә н е орналасуына қойылатын талаптар. Екінші кабина болған кезде екі кабинаны басқару мен дизелевоз қозғалысын бақылау құралдарымен жабдықтау ұқсас болады				
329.	ІЖҚ бар машиналар температура жоғарылаған к е з д е қозғалтқыш автоматты түрде тоқтататын қорғаныш құрылғыларына қойылатын талаптар: 1) қозғағыштың ең қызғыш беті – 150 градус Цельсия; 2) кеніш атмосферасына шығардағы пайдаланылған газдардың температурасы - 75 градус Цельсия; 3) сұйық нейтролизаторда ғы судың және гидрожүйедегі ж ұ м ы с сұйығының деңгейі төмендеген кезде, сондай –				

	а қ гидрожүйедегі майдың және жұмыс сұйығының қысымы жіберілімді деңгейден төмендеген кезде қозғалтқыш майының температурасы – 115 градус Цельсия. Қозғағыштың жанармай жүйесінде, жанармайды бүрку сорғысына келтіруді жабатын авариялық құрылғы қарастырылған, ол шашыратқыш сорғыға отынның берілуін жабады				
330.	Жылу қорғау құралының құрылымы оның қосылуын бақылау мүмкіндігін қамтамасыз ету талаптары				
331.	Дизелевоздың жанармай багі механикалық және температуралы әсерлерден қорғалған, май құю құбыртегін жалған қосқанда автоматты түрде ашылатын және құбыртексті ағытқан кейін автоматты түрде жабылатын клапанға				

	қойылатын талаптар. Бактағы ауа қысымын теңестіруге арналған жанармай багінің тесігі (сапун) жалынжапқышпен қорғалған.				
332.	ІЖҚ бар көлік машинасы машинист кабинасынан іске қосылатын тұрақты өртке қарсы құрылғымен және қолданбалы өртсөндіргішпен жабдықталған. Өртсөндіру құрылғысын іске қосқан кезде қозғалтқыш 25 секундтан ұзақ емес уақытта тоқтайды				
333.	Тіркеме массасы 8 тонна және одан артық табанмен жүретін дизелевоздарға қойылатын талаптар, олардың ортада орналасқан бір немесе шетте орналасқан екі жабық түрдегі, төбелері бар және екі шығымы (оң және сол жағынан) және мөлдір материалмен жабылған терезе қуысы болады.				

	Дизелевоз кабинасы орындықпен жабдықталған. Ені 1050 миллиметрден артық дизелевоздарда машинистің стажерына арналған алмалы-салмалы орындық қарастырылады				
334.	Дизелевоздың тежеу жүйесіне қойылатын талаптар, олар келесілермен қамтамасыз етіледі: 1) аялдамада тежеуді - есепті массадағы поезды 0,05 еңісінде дөңгелектердің рельстермен үйкелісу 0,17 коэффициентінде ұзақ ұстауды; 2) жедел (жұмыстағы) тежеу; 3) шұғыл тежеу – поезды жолда тоқтатуды – есепті массадағы жүк тиелген құраммен тасымалдаған кезде – 40 метрден артық емес, жүк тиелген құрамды тіркеме массасы 10 т-дан артық дизелевозбен тасымалдаған кезде 80 метрден артық емес және адамдарды тасымалдаған				

	кезде 20 метрден артық емес жолда тежеуді қамтамасыз етеді. Тежеу жүйесінің жұмысқа қосылу уақыты 2 секундтан артпайды				
335.	Монорельсті дизельді локомотивке қойылатын талаптар: гидроберіліс бар дизельдік секция , тарту блоктары , тежеу арбашалары, машинист кабиналары кіреді. Монорельсті поезді басқарудың екі кабинасы болады: біреуі – құрамның басында, екіншісі – соңында. Кабинаның маңдай терезесі сыңғанда ұсақ, өткір, үшкір сынықтар бермейтін шыныдан жасалады. Есіктің қуыстарының ені 0,7 метрден және биіктігі 1,0 метрден кем болмайды				
	Тарту блоктары екі шегенделген дөңгелектен және оларды монорельске жабсыратын құрылғыға қойылатын				

336.	талаптар. Локомотивте жетекші дөңгелектердің рельстерге қысылуын бақылау құралы бар.				
337.	ІЖҚ-ты монорельсті локомотивтің: 1) тәжді қосу және ажырату, жылдамдықты реттеу және тежекіштерді қосу; 2) бір кабинадан басқаруды қамтамасыз ететін басқару жүйесі болады				
338.	Дизельді локомотивте жедел, аялдау және авариялық тежеу жүйелері болады. Авариялық тежеу жүйесі қолмен әсер еткенде іске қосылады, сондай-ақ қозғалыстың үлкен жылдамдығынан (секундына 2 метр) 25 пайыздан асқан кезде немесе поезд құрамы үзілген кезде автоматты түрде қосылады және поездің есептік массасын жіберілімді еңісте 10 метрден артық емес жолында жылдамдықты секундына 35				

	метр түсірумен поезды тоқтатуды қамтамасыз етеді				
339.	Қолданудағы машиналардың қозғалғыштарын реттеуді осы мақсаттағы жұмыстарға арнайы бөлінген қазбаларда жүргізу талаптары. Жанармай аппаратурасын реттеу құрылғыларына, машинаны пайдалануға жіберетін тұлға қоятын, пломбалар орнатылды. Қозғалтқышты жоспарлы жөндеу және тексеру біткеннен кейін жанармай аппаратурасыны ң пломбалары мен белгілері орындарына қайта қойылады				
340.	Жүк және адам мен жүктердің табандағы монорельсті жолдары материалдарды, жабдықтарды және адамдарды платформаларме н ж а н е вагонеткалар және жазық және көлбеу (25 градуска дейін), соның ішінде көлденең және т і к жазықтықтарда				

	бұрмаланған жерасты қазбалары бойынша тасымалдауға арналған				
341.	Кен қазбаларын жолдармен жабдықтау бойынша шахтаның техникалық басшысы бекіткен төлқұжаттың болуы				
	Жинақталған парашютті жүйесі бар (бір тежегіш арбасы бар) жол құрамдарын қалыптастыруға қойылатын талаптар: 1) бір жақты еңісі бар қазбаларда жолаушылар кабиналары т е ж е у арбашаларынан жоғары орнатылады; 2) саласы таңбасы ауыспалы қазбаларда жолаушылар кабиналары т е ж е у арбашаларымен, сондай-ақ өзара жалғастыру екеуден кем е м е с элементтерімен жалғастырылады, жалғастыру элементтері зауытта жасалған және адамдарды				

342.	тасымалдау режимінде ең үлкен статикалық жүктемеге қатысты 10 еседен кем емес және жүктерді тасымалдау режимінде 6 еседен кем беріктік қоры болады; 3) саласы таңбасы ауыспалы қазбаларда пайдалану үдерісінде құрамның жолаушылар элементтерін тежеу арбасынан ағытуға рұқсат етілмейді; 4) құрамның жүкті бөлігі вагоншалардың өздігінен сырғанап кетуіне кедергі болатын құралдармен шеттік арқанмен тасымалдау қауіпсіздігі талаптарына сәйкес жабдықталады; 5) тіркеу және қарсы тіркеу ілінгеннен кейін бес жылдан кем емес уақытта жаңаларымен алмастырылады.				
	Жолдардың парашютті жүйесіне қойылатын талаптар, мұнда қозғалыстың жылдамдығы				

343.

жіберілімді
жылдамдықтан
25 пайыздан
артық
жоғарылаған
кезде автоматты
түрде және
жолды
басқарушы
тұлғаның
отырған жерінен
(құрамда)
қолменен
қосылады.
Жұмыс
жылдамдығы
секундына 1
метрден
аспайтын жүк
тасымалдау
жолдарына,
секундына 2
метр
жылдамдықта
парашюттерді
қосуды
жүргізуге рұқсат
етіледі.
Құрамды
парашюттермен
тоқтату 10
метрден артық
емес жолда
орындалады.
Жолдың апатты
тежеу (парашютты)
жүйесінің
құрылымы
ажыратылған (екі немесе
бірнеше тежеу
арбашаларында
орналасқан)
болуы мүмкін,
тежеу
арбашаларының
қызметтерін
сүйремелеу
арбашалары
және
парашюттері бар

	жолаушылар вагондары атқара алады				
344.	Ж о л д ы басқаруға арнайы оқытудан өткен, берілген жолды басқаруға құқық беретін куәлігі бар және шахта бойынша бұйрықпен тағайындалған тұлғалар жіберіледі				
345.	Жолмен тасымалданатын адамдар, оның ішінде жолды басқарушылар да және жүкке еріп жүрушілер, арнайы жолаушы кабиналарында отырады, оның құрамда орналасуы және жүк алып келе жатқан арбаларда орнату әдісі пайдалану құжаттамасымен және жолды орнатудың төлқұжатымен анықталады				
346.	Отырғызу алаңшалары және жүк пен адамдар жолдарына жабдықталған қазбалар жарықтандырыл у қажет				
	Ж о л д ы құрамнан немесе жетектен дабыл беру бойынша басқаруға рұқсат				

347.	ету талаптары, бұл кезде жолды басқарушы адам немесе құрамнан сигнал беруші жолаушы кабинасының қозғалысы бағыты бойынша поездың алдыңғы бөлігінің біріншісінде болады. Жүк тасу жолын тасымалдың ш е т к і пункттерінен сигналдар бойынша жетектен басқаруға рұқсат етіледі				
348.	Адам мен жүк жолының жүк тасымалдау режиміндегі жұмысы кезінде құрамда болатын адамдардың с а н ы н а қойылатын талаптар – үш адамнан артық болмайды. Жүк тасымалдау жолындағы құрамдағы адамдардың с а н ы е к і адамнан аспайды				
	Конвейерленген қазбаларда адамдар мен жүк жұмысы уақытында, қазбаның көлбеу бұрышы 10 градустан аспағанда, конвейерді				

349.	таспаны ұстағыштармен жабдықтаған жағдайда немесе тростардың (резина тросты таспалар үшін) бүтіндігін бақылау құрылғыларымен жабдықтаған жағдайда рұқсат етіледі. Жүктерді көлбеу бұрышы 18 градусқа дейінгі жұмыс істеп тұрған қазбаларда тасымалдауға рұқсат етіледі				
350.	Адамдарды конвейермен тасымалдау кезінде, сондай-ақ конвейерге қызмет көрсету және жөндеу кезінде онымен қатар тұрған жолды тоқтатуға қойылатын талаптар, ал оны басқару желісі – блокталады				
351.	Жүкадам жолдарына қойылатын талаптар, олардың отырғызу алаңшаларында қабылданған сигналдардың кодтары, құрамдағы отырғызу орындарының жалпы саны, адамдарды тасымалдауға жауапты тұлғаның тегі				

	көрсетілген хабарландыру ілінеді				
352.	Мыналарға: 1) жүгі бар құрамда, жолды басқарушы мен жүкке еріп жүрушілерден басқа, адамдарды тасымалдау; 2) жолды, белгіленген тұлғалардан басқа, адамдардың басқаруы; 3) жүк арбашаларына (вагонетка) адамдардың мініп жүруі; 4) бекітпелері бұзылған қазбалардағы және қазбаның қимасы бойынша керекті саңылаулар болмаған кезде, сондай-ақ жолдың, қозғалмалы құрамның, тежеу жүйелерінің, басқару аппаратурасының, дабылдаманың және байланыс құралдары бұзылған кезде жолды пайдалануға; 5) ірікөлемді жабдықты бақылау тұлғасының қатысуынсыз тасымалдауға;				

	6) платформаны ұзын өлшемді материалдармен немесе ішінде адамдар бар кабина артына немесе алдында үлкен көлемді жабдықпен тіркеуге; 7) табан жұмыстарын жүргізу кезінде көлбеу қазбамен адамдардың қозғалуына жол берілмейді				
353.	Трасса бойында тарту арқанын бағыттау үшін ұстап тұрушы ж ә н е бағыттаушы құрылғыларға қойылатын талаптар, олардың араларындағы қашықтық пайдалану құжаттамасы және жолды салудың төлқұжатымен айқындалады, бұл кезде арқанның блоктарда және ұстап тұрушы роликтердегі ж ә н е бағыттаушы құрылғылардағы иілу бұрышы 6 градустан аспайды				
354.	Қалып немесе дөңгелек түріндегі сақтандыру тежегішінің жүк немесе серіппелі жетегі болады және арқан				

	тартатын (жетектік) доңғалаққа әсер етеді				
355.	Жолдарды басқару және сигнал беру үшін оларға арналған арнайы аппаратура қолданылады, ол : 1) кондуктордың трассаның кез келген нүктесінен құрамнан жол жетегін ара қашықтықтан басқаруын; 2) жетекті станцияның орнатылған жерінен кондуктордың сигналдары бойынша жол жетегін жергілікті басқаруды; 3) жол трассасынан және жергілкті басқару постынан жетекті ағытумен және тежеуіштерді салумен, түсірумен кез келген тұлғаның жетекті шұғыл тоқтауын; 4) трассанының кез келген нүктесінен кодты сигналдар берудің мүмкіндігін; 5) құрам тасымалдың ш е т к і пункттерден өткен, тарту				

	жүгін жіберілімді деңгейден төмен түскен, тарту арқанының жылдамдығы белгіленген шамадан 25 пайызға артқан, тарту арқанының жылдамдығы жетектеу доңғалағына қарағанда 25 пайызға төмендеген, басқару тізбегінің немесе шұғыл тоқтатудың бұзылуы, тежеу құрылғылары іске қосылуы кезінде жетекті автоматты тоқтатуды қамтамасыз етеді.				
356.	Басқару аппаратурасы жұмыс істеген кезінде: 1) жол жетегін бір мезгілде ара қашықтықтан және жергілікті басқарудың; 2) іске қосу алдындағы ескерту сигналын берусіз жол жетегін қосудың ; 3) арқан жылдамдығының төмендеуінен немесе жоғарлауынан қорғаныстың қосылу кезінде жетекті қайта қосылуын;				

	4) шұғыл сөндіру кезінде жолдың тоқтатудың орнынан "Тоқта" сигналы алынғанға дейін, жетекті қайта қосуды; 5) тасымалдаудың шеткі пункттеріне құрамның шеткі ажыратқышқа соғылуы кезінде жолдың көтерілу бағытында жетекті қайта қосудың мүмкіндігі болдырмауы қажет				
357.	Жолдың жетекті станциясын және тарту құрылғысын орнатқан жерлерде қоршаудың болуы				
	Жетекті станцияда екі: жұмыс және сақтандыру тежегіштері болады. Жетекті станциядағы бұрымдық берілістің болуы тежегішті алмастыра алмайды. Сақтандыру тежегішінің жетектің тежелген жағдайы кезінде даму кезеңі статикалық кезеңге қатынасы көлбеу бұрышы				

358.	15 градус кезінде 1,8 кем емес, 20 градус кезінде 2 кем емес, 25 градус кезінде 2,6 кем емес, 35 градус кезінде 3,0 кем емес болып белгіленеді. Жылдамдықтың төмендеуі, жұмыс және сақтандыру тежеулерін кезінде тарту органының доңғалағы бойынша арқанның сырғанап кету мүмкіншілігіне байланысты шамадан аспайды				
359.	Жүк пен адам жолдарында адамдарды жылжымалы құрамға отырғызу жерлерінде отырғызу жағынан екі 1 метрден кем емес өтімі бар отырғызу алаңшаларына қойылатын талаптар. Пайдалану үдерісінде кезеңмен орын ауыстырылатын отырғызу алаңшаларында өтімнің енін 0,7 метрге кішірейтуге рұқсат беріледі				
	Жолға қызмет көрсететін персонал ауысым сайын				

360.

жұмыс
басталардың
алдында
қозғалмалы
құрамды,
жетекті
станцияны, керу
құрылғысын
тіркеу және
сигнал беру
құрылғыларын
қарап тексеру
кезеңділігі, ал
парашютті
құрылғылар
қолмен қосылып
көріледі.
Қазбаны,
жетекті,
парашютті
құрылғыларды
және электр
жабдығын
тәулігіне бір
реттен кем емес
жиілікте шахта
бойынша
бұйрықпен
тағайындалған
жауапты тұлға
қарап тексереді.
Жолдағы
жабдықтың
жағдайын
бақылауды апта
сайын,
қарауында осы
жол бар,
механик, ал
жұқадамдық
жолды әр тоқсан
сайын шахтаның
бас (аға)
механигі немесе
ол тағайындаған
тұлға жүргізеді.
Қараудың
нәтижелері
жасаушының
жолды
пайдалану
бойынша
нұсқаулығына
сәйкес арнайы

	журналға жазылады				
361.	Көлбеу бұрышы 6 градустан артық қазбаларда жасалған жолдарда ай сайын учаске механигінің басшылығымен ж а с а п шығарушының құжаттамасына с ә й к е с авариялық тежеу (парашюттік) жүйесінің жылдамдығын шектегішті с ы н а у жүргізілуін тексеру				
	Ұзындығы 500 метрден артық жолдары үшін арқанды қарауды кезеңмен, бірнеше ауысым бойына, белгіленген кезеңділіктен асырмай жүргізуге рұқсат етіледі. Секундына 0,3 метрге дейінгі арнайы қарау жылдамдығы ж о қ жүктасымалдау жолдарында және көлбеу бұрыштары 10 градустан кем қазбаларда арқандарды қ а р а у тоқтатылған арқанда оны қарап өту жолымен жүргізіледі.				

362.	Үзілген сымдарының саны сымдардың жалпы санының өру адымының ұзындығында 2 пайыздан аспайтын, қозғалыс жылдамдығы секундына 1 метрге дейінгі жағдайда, арқанды тәулік сайын қарауды жүргізуге болады. Арқанды шұғыл жүктеген кезде жолдың жұмысы дереу арқанды қарау үшін тоқтатылады. Жүк тасымалдау жолының арқанын апта сайын қарауды электрслесарь, ал жолдардың барлық түрлерінде арқанды ай сайын қарауды учаске механигінің қатысуымен электрслесарь жүргізеді. Қараулардың нәтижелері Арқандардың қараудың және олардың шығындары журналына жазылады				
	Жеке қазбаларда да немесе конвейерлі қазбаларда орналасқан табандағы жолдарға қойылатын				

363.	талаптар. Жолдарды параллель орнату тек қана еңістері 0,050 – ге дейін қазбаларда ғана рұқсат етіледі				
364.	Табандағы жолдармен жабдықталған қазбалардағы саңылаулар рельсті көлікке арналған өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарына сәйкес қабылданады, бұл кезде конвейерлі қазбаларда адамдарға арналған өтімдер қозғалмалы құрам мен қазба бекітпесінің арасында жасалады. Тарту арқанын адамдардың жүруіне арналған өтімде орналастыруға рұқсат берілмейді				
365.	Қазбалардың екі жолды учаскелерінде, сондай-ақ қайта тиеу пункттерін жабдықтау кезінде табандағы жолдардың өзара жанасу немесе тасымалдың басқа құралдарымен жанасу түйіндерінде				

	адамдардың өту жолдары қазбаның екі жағында жасалады				
366.	Жолдың еңістері 0,005-тан қазбаларда тек қана парашютті жүйемен жабдықталған жолдар пайдаланылады. Кері еңісті учаскелері бар, созылмалығы құрамның екі ұзындығынан артық саласы таңбасы ауыспалы қазбаларда екі жақты әсерлі парашют жүйесімен жабдықталған жолдар қолданылады.				
367.	Табандағы жолдардың парашютты жүйесіне сәйкес табандағы жолмен жабдықталған қазбалардағы рельстердің түрлеріне және рельстерді салу тәсілдеріне қойылатын талаптар				
368.	Тарту арқанының зақымдануына жол бермейтін табандағы жолдарға арналған бұрма құрылымына қойылатын талаптар				

369.	Табандағы жолдардың жұмыстағы ең үлкен жылдамдығына қойылатын талаптар, егер жетек жылдамдықты бірқалыпты реттеуді қамтамасыз етпесе, секундына 1,0 метрден аспайды				
370.	Бір көлбеу қазбада монорельсті және рельсті көлік құралдарын орналастыруға рұқсат етпеу				
371.	Екі монорельсті жолдардың қозғалмалы құрамның аумағы арасындағы саңылаудың болуы (екі жолды және монорельсті көлікті қазбаларда) – 0,4 метрден кем емес				
372.	Монорельсті жолдардың өзара және көліктің басқа түрлерімен жанасу түйіндерінде қайта тиеу пункттерінде жабдықтаған кезде адамдардың өту жолдары				

	қазбаның екі жағынан жасалады.				
373.	Қазбалардың дөңгеленген бұрылыстарында және оларға жалғасқан қазбалардың түзу учаскелерінде саңылаудың шамасы, сондай-ақ түзу учаскелерінің дөңгеленгеніне жалғасқан қосымшаның ұзындығы қазбалардың дөңгелену радиусына байланысты				
374.	Қозғалмалы құрам табандары мен қазба табанының арасы немесе табанда жатқан жабдықтың арасы – 0,4 метрден кем Ірі көлемді жабдықты тасымалдау кезінде шахтаның техникалық басшысының жазбаша рұқсатымен тасымалдау жүгінің төменгі жиегі мен қазба табаны немесе табанда жатқан жабдық арасы 0,2 метрге дейін кішіреюі мынадай шарттарды орындағанда болады:				

	1) бақылау тұлғасының жүкке еріп жүруі; 2) конвейерді ағыту және конвейерлі қазбалармен тасымалдау кезінде оның жібергішін механикалық жолмен блокалау				
375.	Монорельсті жолдардың қозғалмалы құрамына адамдарды отырғызу орындарында отырғызу жағынан ені 1 метрден кем болмайтын өту жолының болуы				
376.	Монорельсті жолдардың кабельдермен, құбырлармен қиылысқан жерлеріне қойылатын талаптар, олар өзара жанасу болмайтын етіп, жолды орнатудың төлқұжатына сәйкес орындалады				
377.	Монорельсті жолдың қозғалмалы құрамы жазық және көлбеу қазбалардағы жұмыстарда тіркеу қауіпсіздігін, сондай-ақ өздігінен ағытылу				

	мүмкіндігін болдырмауды қамтамасыз ететін қатты, б е р і к тіркемелердің болуы				
378.	Монорельсті жолдар құрамдарының жылдамдығына қойылатын талаптар, ол жолдың құрылысы және төлқұжатымен айқындалады. Ұзын өлшемді және ірі көлемді жүктерді тасымалдау секундына 1 метрден артық е м е с жылдамдықта жүргізіледі				
379.	Монорельсті жолдардың құрамдарын қалыптастыру пайдалану бойынша басшылық құжатқа немесе нұсқаулыққа қ а т а ң сәйкестікте жүргізіледі. Егер құрамның жүктік бөлігі авариялық тежегіш (парашютты) жүйесімен жабдықталмаған болса, онда жүк арбашалары құрамның (парашюттермен жабдықталған) ұстап алынатын бөлігімен, сондай-ақ өзара тіркеуден басқа,				

	қарсы тіркеумен жалғасады				
380.	Монорельсті жол құрамы құрамдағы көршілес арбашалардың жүктерінің арасы жолдың дөңгеленген бұрылыстарында және ойыс, көтеріңкі жерлерінде құрамның өтуін қамтамасыз ететін болуы керек, алайда 0,3 метрден кем болмайды. Сонымен бірге жолдың барлық трассасының бойында тасымалданатын жүктің жоғарғы жиегімен монорельсті жолдың төменгі жиегі арасыдағы саңылау 50 миллиметрден кем болмайды. Тасымалданатын жүктердің жүру үдерісінде бүйірге ауытқуы 0,2 метрден аспайды				
381.	Монорельсті жолдарды: 1) жөнделмеген бекітпелері бар қазбаларда және қазба қимасы бойынша жолды орнатудың саңылаулары болмаған кезде; 2) монорельсті жолдың, қозғалмалы құрамның,				

	тежеу жүйесінің, басқару аппаратының, дабылдаманың және байланыс құралдарының бұзылыстары болған кезде пайдалануға болмайды				
382.	Монорельсті жолдың көтеруші органы (монорельсті жол) зауытта жасалған стандартты бөліктерден жинастырылады . Зауытта жасалған монорельсті жолды ілу құрылғылары қ а з б а бекітпесінің түріне сәйкес келеді. Монорельсті жолдың құрылысы қазбаның көлдең қимасында монорельсті жолдың шайқалуын болдырмайтын арнайы құрылғыларды қарастырады				
	Монорельсті жолды ілу құрылғыларының ең үлкен статистикалық жүктемеге қатысты 3 еседен кем емес беріктік қоры болады, биіктік бойынша монорельстің орынын реттеу мүмкіндігін				

383.	қамтамасыз етеді және қазбаны бекітпесінің тиісті түрлеріне ілуге оңтайландырылған. Монорельсті ілуге шынжырларды қолданған кезде олардың беріктік қоры ең үлкен статистикалық жүктемеге қарағанда 5-еседен кем болмайды				
384.	Қисайған учаскелерде немесе тау қазбаларының қосылу орындарында монорельсті жол бүгілу радиусы мен ұзындығы жолды орнату төлқұжатымен анықталған, алдын ала тік немесе көлденең жазықтықта бүгілген монорельс секцияларынан құралады				
385.	Тартпалы жетегі бар монорельсті жол жетегінің тарту арқаны қарау үшін жылдамдығы төмен болады				
386.	Монорельсті жолдарда тарту арқаны ретінде дөңгелек иірілген диаметрі 15 миллиметрден емес				

	жүкадамдық болат арқандар қолданылады				
387.	Қызмет көрсететін персонал (жол кондукторлары немесе жол машинисі) ауысым сайын жұмыстың алдында қозғалмалы құрамды, жетектеу станциясын, тарту құрылғысын, локомотивті, тіркемелерді және дабыл құрылғыларын тексереді, ал авариялық тежеу құрылғыларын (парашюттерді) қолмен қосып көреді. Монорельсті жол жағдайын бақылауды апта сайын, осы жол қарамығына қарайтын, учаске механигі және тоқсан сайын шахтаның бас (аға) механигі жүргізеді				
13. Шахталық көтерме					
388.	Адамдар мен жүктерді тік және көлбеу қазбалар бойынша көтеру және түсіру кезіндегі көтергіш машиналарының ең үлкен жылдамдықтары на қойылатын				

	талаптар, ол шығарушы зауыттың төлқұжатымен айқындалады				
389.	Жобалау кезінде қозғалып келе жатқан ыдыстың жылдамдығының орташа баялау мәні сақтандыру тежеуі кезінде, сондай-ақ ш ұ ғ ы л жағдайларда жұмыс тежеулер кезінде көлбеу бұрышы 5 градус – шаршы секундта 0,8 метр, 10 градус – шаршы секундта 1,2 метр, 15 градус – шаршы секундта 1,8 метр, 20 градус – шаршы секундта 2,5 метр, 25 градус – шаршы секундта 3,0 метр, 30 градус – шаршы секундта 3,5 метр, 40 градус – шаршы секундта 4,0 метр, 50 градус және одан да көп – шаршы секундта 5,0 метр мәндерден аспайды				
	А р т ы қ көтеруден және жылдамдықтың жоғырылауынан сақтандыру үшін шахталық көтерме қондырғысы мынадай сақтандыру				

390.	құрылғыларымен: 1) әрбір көтергіш ыдыс (керісалмақ) – қазба немесе коперде орнатылған және көтергіш ыдыс жоғарғы қабылдау алаңшасы деңгейінен (жүк түсірудегі қалыпты жағдайдан) 0,5 метрге жоғары, тереңдік көрсеткішінің қосалқы шеттік ағытқышында – шеттік ағытқышпен жабдықталған.				
391.	2) Көлбеу қазбаларда шеттік ағытқыштар жоғарғы қабылдау алаңшаларында, жұмыс процесіне байланысты қалыпты жағдайдан 0,5 метр жерде орнатылған				
	3) Аудармалы клеттері бар көтергіш қондырғылар, коперде адамдарды клетке отырғызуға арналған алаңшадан 0,5 метрден жоғары коперде орнатылған қосымша шеттік ағытқыштары болады. Бұл				

392.	шеттік ағытқыштардың жұмысы тереңдікті көрсеткіште қойылған (жүрісті беру және бақылау апаттарында) қойылған шетті ағытқыштармен қосарлана жұмыс істейді. Аудармалы клеттері бар қондырғыларда қосымша шеттік ағытқыштар (негізгі және қосарланған) берілген "жүк" немесе "адамдар" режиміне байланысты қорғаныс тізбегіне енгізіледі				
393.	4) сақтандыру тежегішін іске қосуға келтіретін, жылдамдықты тектеуіш мына жағдайда: қорғаныс тахограммасының жылдамдығы азайған мезгілде артуы, оның шамасы жолдың әрбір баяулау нүктесінде, скиптер мен клеттерді апатты артық көтермеу шартынан анықталады; бірқалыпты жүріс жылдамдығының 15 пайызға артуы; ыдыстың жоғарғы, төменгі және				

	аралық алаңшаларына, сондай-ақ оқпанды арқанмен арқаулау кезінде қ а т т ы бағыттаушыларға, жақындағанда , секундына 1 метрден артық жылдамдықпен адамдарды түсіру-көтеру кезінде және секундына 1,5 м е т р жылдамдықпен жү к т і түсіру-көтеру кезінде жақындауы.				
394.	Жерасты қазбаларындағы жүк және көлбеу қазбаларда жұмыс істеп тұрған адамдар көтергілерінің шығырлары жылдамдықты шектеуіштермен жабдықтағанға д е й і н бірқалыпты жүрісінің жылдамдығы 15 пайызға артық жағдайда сақтандыру тежегішін қосатын аппаратпен және баяулау бөлшектерінің 1 -2 нүктелерінде жылдамдықты бақылаумен жабдыкталады				
395.	Шахтаның көтеру қондырғылары мынадай қорғаныс және				

	блоктау құрылғыларымен жабдықтау				
396.	Құйылған немесе штампталған шеңберлері бар тежегіштердің шеңберлері, оларды шегендеу қарастырылмаған кезде, тоғандары бастапқы қалыңдығынан 50 пайызға тозған және шыбықтарының шеттері ашылған кезде жаңа түрімен ауыстырылады. Тегергіш науаларының тереңдігі бастапқы қалыңдығынан 50 пайыздан көп тозғанда, тегер науасын құюға рұқсат етіледі				
397.	Оқпандарды үңгілеу және тереңдету кезінде көтермедегі авария бола қалған жағдайға, ауысымдағы жұмысшылардың ең көп санын бірмезгілде орналастыруды қамтамасыз ететін, ілмелі авариялық-құтқару баспалдағы болады. Баспалдақ тежегіштермен жабдықталған және аралас жетегі бар (				

	механикалық және қолменен) шығыр арқанына бекітіледі. Тереңдігі 100 метрге дейін оқпандарды үңгілеу кезінде авариялық-құтқару баспалдағының тек қана қол жетегі бола алады, және тежегіштер мен тіреуіш тоқтатпалары болады				
398.	Шахтаның барлық деңгейжектерінде оқпандар алдында, адамдардың көтерме бөлімдер арқылы өтпеуін ескерту үшін сақтандыру торлары орнатылады. Жұмыс істеп тұрған шахталарда жоғарғы қабылдау алаңшасында гильотин түріндегі есіктерді клеттің тоқтауының соңына дейін, оқпанға адамдардың өтуіне кедергі болатын қосымша қоршаулар болады				
	Адамдарды түсіру және көтеру қарастырылмаға				

399.	н оқпандардағы көтерме қондырғыларын а қойылатын талаптар. Адамдарды түсіру және көтеру қарастырылмаған оқпандарда көтерме қондырғыларын пайдалануға тек қана осы оқпанды қарау және жөндеу жұмыстарын атқаратын тұлғаларға ғана рұқсат етіледі				
400.	Жүктерді вагоншаларда жүргізетін тік оқпандардың барлық аралық, төменгі және жоғарғы алаңшалары, сондай-ақ төңкергіштер алдындағы алаңшалар, бір-бірлеп өткізуді қамтамасыз ететін және өздігінен сырғанап кетуді болдырмайтын тоқтатқыш құрылғылармен жабдықталған				
	Барлық жаңадан жасалатын қорғаныс және сақтандыру құрылғыларын (тежегіш, парашютты және ілмелі құрылғылар), қорғаныс және сақтандыру аппаратурасын (				

401.	жылдамдықты шектегіштер және қысым реттегіштер), адамдық және жүкадамдық қондырғыларын басқару және автоматтандыру схемаларын шахталарда қолдануға рұқсат беру				
402.	Көтерме ыдыстың бағыттаушы сырғанау табандары мен бағыттаушыларды арасындағы оларды орнату кезіндегі жинақтық саңылауына қойылатын талаптар: 1) базалық белгіде: рельсті бағыттауыштар үшін – 10 миллиметр, а ғ а ш бағыттауыштар үшін – 20 миллиметр; 2) оқпан тереңдігі бойынша: рельсті бағыттауыштар үшін – 10 ± 8 миллиметр, а ғ а ш бағыттауыштар үшін – 20 ± 10 миллиметр. Көтерме ыдыстарда серіппелі жұмысшы бағыттауыш құрылғыларды пайдаланған к е з д е				

	сырғанаудың сақтандыру табандарының жанасу беттері мен бағыттаушылар арасындағы оларды орнатқан кездегі жинақтық саңылау базалық белгіде құрайды: рельсті бағыттауыштар үшін – 20 миллиметр, қорабты бағыттауыштар үшін 30 миллиметр.				
403.	Бағыттауыштардың тозуын аспаптармен тексеру әбзелдеудің әр қабаттарында: металл бағыттауыштар – 1 жылдан кейін, ал ағаш бағыттауыштар үшін, сондай-ақ металл бағыттауыштардың жұмыс мерзімі 5 жылдан кем оқпандарда, – 6 айдан кейін жүргізіледі. Шахтаның бас механигі тексеруге жауапты болып табылады				
	Тұрақты көтерме қондырғыларындың көтеру ыдыстарының аса шығып тұрған бөліктері мен бекітпенің және тік				

404.	оқпандардағы кергіштердің арасындағы пайдалану саңылауларына қойылатын талаптар. Үңгілеу көтерме кезінде ортадағы бағыттауышы арқандардың арасындағы саңылаудың шамасы 300 миллиметрден кем емес. Оқпанның тереңдігі 400 метрден артық болған кезде қауғалардың соқтығысуын болдырмау үшін босатқыш арқандар немесе б а с қ а құрылғылар қойылады.				
405.	Адам және жүк пен адамдар көтерме қондырғыларының электрлік жетегі болады. Көлбеу және тік қазбалармен адамдарды вагоншаларда түсіру және көтеру үшін қолданатын шығырлар көтерме машиналарға қойылатын барлық талаптарға жауап береді				
	Көтерме машиналар мен шығырлар оқпандағы ыдыстардың орнын				

406.	машинистке көрсететін аппаратпен (индикатормен) жабдықталуы, ал көтерме машиналар оқпанды үңгілеу немесе тереңдету жұмысы кезінде барабан дөңгелегінің қырында үңгілеу ілмелі сөресінің қысқа құбыр жоғарғы қимасының белгісі түседі. Әрбір көтерме машинада дұрыс жұмыс істейтін: 1) өзі жазатын жылдамдық өлшеуіш (жоғарыда орнатылған жылдамдығы секундына 3метрден артық машиналар үшін); 2) вольтметр және амперметр; 3) тежеу жүйесіндегі қысымдалған ауаның немесе майдың қысымын көрсететін манометрлер болады				
	Әрбір көтерме машинаның (шығыр) жетекті тәуелсіз қосатын жұмыс және сақтаныру тежегіші болады . Ұңғымалық шығырларда және құтқару баспалдақтарын				

407.	а арналған шығырларда (шектік жүктердің қозғалу жылдамдықтары тиісінше секундына 0,2 және 0,35 метрге сәйкес) мыналар : қозғағыш білігінде немесе аралық білікте маневрлік тежегіш, сақтандыру тежегіші, барабанда тоқтатқыш құрылғысы (тежеп тоқтату), қосылып тұрған сақтандыру кедергісі және тоқтату құрылғысы кезінде жүкті түсіру бағытында электр қозғағыштың қосылуын болдырмайтын блокировка болады				
	Көтерме машина (шығыр) тоқтаған (қозғалмайтын) жағдайда, сақтандыру тежегішімен жасалатын мезеттердің ең үлкен статистикалық мезетке қатынасы көлбеу бұрышы 20 градусқа дейін 2,1 кем емес, 25 градус кезінде – 2,6 кем емес, 30 және				

408.	одан да көп градус кезінде – 3,0 кем емес мәнді құрайды. Ұңғымалық шығырларында және құтқару баспалдақтарын а арналған шығырларда (шектік жүктердің қозғалу жылдамдықтары тиісінше секундына 0,2 және 0,35 метр сәйкес), жеке оңтайландыру ж ә н е сақтандыру тежегішімен жасалатын тежеу мезеті жүктеменің ең ү л к е н статистикалық мезетінен 2 еседен кем болмауы керек. М ұ н д а сақтандыру тежегішін іске қ о с у оңтайландыру тежегіштің автоматты іске қосылуымен қатар жүреді				
	Жер бетіндегі жүк пен адам және адам көтермелерінде машиналар барабанының орамына қойылатын талаптар – 1 қабатты. Жүк және авариялық тік көтермелердің, көлбеу бұрышы 30 градустан 60				

409.

градусқа дейінгі жерасты қазбаларының адам және жүкпенадам көтермелерінің көтерме машиналарында арқандарды барабандарға екіқабатты орауға рұқсат етіледі. Үш қабатты орама басқа қалған пайдалау көтермелерінде және тік және көлбеу қазбаларды үңгілеуде рұқсат етіледі. Авариялық-жөндеу және қосалқы жүк көтерме қондырғыларда (жыныс оқпандары, жүктерді эстакаларға көтеру, жүктерді және қосымша материалдарды тік және көлбеу қазбалармен ауысымда 10-нан артық цикл санында түсіру және көтеру), сондай-ақ үңгілеу жылдамдығы секундына 0,4 метр артық емес шығырларда және құтқару баспалдақтары шығырларында (жылдамдығы секундына 0,35 метрге дейін) көп қабатты

	орама рұксат етіл				
410.	Барабандардың шегендеуі, арқан о р а м ы қабаттарының с а н ы н а байланыссыз болады. Шегендердің және жонылған қарықшалардың үңгілеу шығырлары барабандарында (жылдамдығы секундына 0,2 метрден артық емес) және құтқару баспалдақтарының шығырларында (жылдамдығы секундына 0,35 метр) болуы міндетті емес				
	Көтергі ыдыстарды, парашюттерді, тоқтатқыштарды , ілмелі құрылғыларды, бағыттаушы табандарды, тиеу және түсіру құрылғыларын, бағыттаушы және қисайту шкивтерін, оларды астарын оларды шегендеуді және сойынтіректерін, тежеу жүйесін, көтергі машинаның б а с қ а элементтерін, қорғаныс аппаратурасын және басқару жүйесін тәулік сайын көтергі				

411.	механигі немесе тиісті мамандығы бар және шахта бойынша осы мақсатқа тағайындалған тұлға қарайды және тексереді. Осы тұлғалар ыдыстардың секундына 1 метрге дейінгі жылдамдығы кезінде тәулік сайын және секундына 0,3 м е т р жылдамдық кезінде жетісіне бір реттен кем емес жиілікте әбзелдеуді тексереді. Оқпандардың жөндеуде тұрған бөліктері тәулік сайын қаралады				
412.	Жаңа арқанды ілудің алдында және одан әрі тоқсанда бір реттен кем емес жиілікте шахтаның аға механигі шкивтерді қарауды жүргізеді. Бұл ретте шкив науасының қимасы және оның денесінің қалыңдығы өлшенеді. Шахтаның бас немесе аға механикгі әр күнтізбелік 15 күнде бір реттен кем емес жиілікте сақтандыру тежегіші және				

	қорғаныс құралдары жұмыстары дұрыстығын тексеруді, айына бір реттен кем емес - көтергі қондырғысының барлық жоғарыда көрсетілген элементтерінің дұрыстығын тексереді. Қараулардың нәтижелері Көтергі қондырғысын қарау журналына жазылады				
413.	Діндерді шахтаның техникалық басшысы төрағалық ететін комиссия қарайды. Металл және темірбетон діндерін қарау жылына бір рет, ал ағаш және өту діндерін – жылына екі рет жүргізіледі.				
414.	Ұңғымалық шығырларды қарауды ауысым сайын және әрбір түсіру-көтеру операциялары алдында электрослесарь, жетісіне бір рет ұңғыма (учаске) механигі, айына бір рет – шахтаны ұңғылау (шахтасалу)				

	ұйымының бас механигі жүргізеді				
415.	Көтерме машиналардың машинисттеріне шахта бойынша бұйрықпен 1 жылдан кем емес өтілі бар, арнайы оқытудан өткен, тиісті куәлік алған және екі айлық сынақ мерзімінен өткен тұлға тағайындалады. Адамдарды және адам мен жүк көтергілері машинисттеріне жүк көтергі машиналарында 1 жылдан кем емес жұмыс істеген тұлғалар тағайындалады				
416.	Оқпандарды ұңғылау және тереңдету кезінде көтергі машинисттеріне, арнайы оқудан өткен, тиісті куәлік алған және үш айлық оқпандарды ұңғылау көтергісінде сынақтан өткен тұлғалар тағайындала алады				
	Басқа машинаны басқаруға өткен кезде, сондай-ақ жұмыста 1 айдан артық үзіліс болған кезде сынақтан өту міндетті. Жылына бір				

417.	реттен аз емес уақытта шахтаның бас механигінің төрағалығымен комиссия машинисттердің білімдерін тексеруді жүргізеді				
418.	Жұмысшылар ауысымдарға түсу және көтерілу сағаттарында, ауысым машинистінен басқа, оның қасында осы машинаны басқаруға құқығы бар екінші машинист болады				
419.	Ауысымды қабылдайтын машинист, жұмысты бастаудан бұрын машинаның дұрыстығын тексереді. Адамдарды түсіру және көтеруді жүргізу қос көтергі ыдыстарды жоғары – төмен бос, алдын ала жүргізгеннен кейін рұқсат етіледі. Тексерудің нәтижелерін машинист Ауысымдарды қабылдау және тапсыру журналына енгізеді				
	Егер де көпқабатты				

420.	клеттің бірнеше қабатына адамдарды отырғызу (шығару) бір уақытта жүргізілетін болса, онда әр қабылдау алаңшаларында тұтқашы, ал ақпан албарында – оқпаншы тұрады. Жүктерді қабылдау және сыртқа жіберу жүргізілетін аралық деңгейжиектерде машинист пен тұтқашыға жұмыс сигнализациясы (дабылдама) болады, сондай-ақ олармен тікелей телефон байланысы болады, адамдарды түсіруге (көтеруге), оқпаншылар болмаған кезде мынадай жағдайларда рұқсат етіледі: 1) клетте тұтқашы мен машинистке тікелей сигнал беру, телефон байланысы немесе сымсыз құрылғы байланысы болады; 2) клетте лифтші (оқпаншы) тұрады.				
	Барлық отырғызу				

421.	пункттерінде және машиналы бөлімде хабарландырулар ілінген, оларда мыналар: 1) адамдарды түсіру және көтеруді қауіпсіз ұйымдастыруға жауапты адамдардың тегі ; 2) адамдарды көтеру және түсіру кестелері; 3) қолданатын сигналдар; 4) біруақытта әр қабаттан клетте, қауғада немесе адамдар вагоншасында көтерілетін адамдардың с а н ы көрсетілген. Адамдарды түсіру және көтеруге арналған көтергі қондырғыны пайдалануға салынған тыйымдар және шектеулер туралы отырғызу пункттерінде хабарландырулар ілінеді				
422.	Барлық қабылдау алаңшаларында клеттердің жіберілімді жүктемесі көрсетілген кестенің болуы. Оқпаншылар м е н тұтқашыларды тоқсанында бір реттен сирек				

	емес клетті жүктеу ережесі және нормалары бойынша нұсқамадан өткізу				
	Пайдалануға енгізуден бұрын және бұдан әрі жылына бір рет маманданған жөндеу ұйымы шахтаның энергомеханикалық қызметі өкілінің қатысуымен көтергі қондырғысын тексеру және жөндеуді жүргізеді. Автоматтандырылған көтергі қондырғыларынның электрлік бөлімі және аппаратурасы әрбір 6 айдан кейін тексеру және жетілдіруге жатады. Шахтаның маркшейдерлік қызметі жылына бір реттен кем емес маршейдерлік жұмыстарды жүргізу бойынша өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарына сәйкес шахтаның көтергі мен коперінің геометриялық байланысын толық тексеруді орындайды. Тексерудің				

423.	нәтижелері бойынша акт жасалады, оны шахтаның техникалық басшысы бекітеді. Көтергі қондырғысын тексергеннен және жөндеуден кейін шахтаның бас механигі және жөндеу ұйымының өкілі бақылау сынауын жүргізеді. Бақылау сынағын жүргізгендігі туралы хаттама толтырылады, оны шахтаның техникалық басшысы бекітеді. Тексеру мен жөндеуден 6 айдан кейін әрбір пайдаланымдағы және ұңғымалық көтергі қондырғысы шахтаның (шахта салу ұйымы) бас механигінің басшылығымен комиссия техникалық қарауды және сынауды жүргізеді. Жүргізілген қарау және сынау туралы акт жасалады				
	Қолдану мерзімі өткен көтерме машиналарын әрбір 5 жыл сайын жоғары тұрған ұйымның				

424.	бас механигі басшылығымен комиссия жөндеу ұйымы өкілінің қатысумен тексереді. Машинаны одан әрі пайдалану мүмкіндігі туралы шешімді жөндеу ревизиясы нәтижесі негізінде және өнеркәсіптік қауіпсіздік саласында жұмыс жүргізу құқығына аттасетаттаудан өткен ұйымның сараптамалық шешімі болған кезде комиссия қабылдайды				
425.	Әрбір көтергі қондырғыда: 1) шахтаның техникалық басшысы бекіткен көтергі қондырғының элементтерін тәулік сайын қарауларды жүргізуге қажетті уақыт көрсетілген көтергі жұмысы кестесі; 2) көтерме машинаның ж ә н е редуктордың төлкұжаты; 3) негізгі мөлшерлер көрсетілген т е ж е у құрылғысының нақты схемасы; 4) орындау электрлік				

	схемлар (принциптік және құрастыру); 5) бақыланатын мөлшерлерімен парашюттік құрылғылар схемасы (олар қолданатын жерлерде); 6) көтергі қондырғыларының машинисттеріне арналған нұсқау; 7) Көтергі қондырғыны қарау журналы, Арқандарды және олардың шығының қарау журналы, Ауысымдарды қабылдау және тапсыру журналы болуы қажет				
14. Шахта көлігі мен көтеруде дабыл беру және байланыс					
426.	Әрбір көтергі қондырғы оқпаншыдан тұтқашыға және тұтқашыдан машинистке дабыл беру құрылғысымен, сондай-ақ оқпанды, көтергі ыдыстарын және және дің станогының элементтерін қарау және жөндеу кезінде қолданылатын жөндеу дабылымен жабдықталады. Тереңдігі 500 метрден көп оқпандарда жөндеу сигнализациясы				

	үшін сымсыз байланыс құралдары пайдаланылады. Адамдарды көтеруге және түсіруге арналған клеттер машина бөлімімен байланыс құралдарымен жабдықталады				
427.	Адамдардың және жүкпен адамдардың тік және көлбеу көтергі қондырғыларын да (қазбаның көлбеу бұрышы 50 градустан артық), жұмыс және жөндеу дабылынан басқа жеке желімен немесе жұмыс дабылының кез келген бұзылуы кезінде, дабылдың жұмыс қабілеттігін қамтамасыз ететін канал арқылы жұмыс істейтін резервтегі дабылы болады. Бір оқпанда екі көтергі қондырғы болған кезде олардың әр қайсысы барлық деңгейжиектерден адамдарды түсіруді және көтеруді қамтамасыз етеді, қордағы				

	дабылдың болмауына болады				
428.	Аварияларды ж о ю жоспарында көзделген авариялық жағдайларда адамдарды шахтадан скиптермен көтерген кезде, отырғызу алаңынан жоғарғы қабылдау алаңына және жоғарғы қабылдау алаңынан көтергі машинисіне дабыл беру мүмкіндігін қамтамасыз ету				
429.	Егер көтергі қондырғы бірнеше деңгейжиектерге қызмет көрсететін болса , онда қай деңгейжиектен дабыл берілгенін көрсететін құрылғы, сондай-ақ дабылдың бір мезгілде әртүрлі пункттерден түсуін болдырмайтын құрылғы болады				
	Клеттен сигнализация берумен жабдықталған бір клетті адамдар көтергі қондырғыларын да клеттен				

430.	машинистке дабыл беруді тек қана арнайы оқытудан өткен және шахта бойынша бұйрықпен тағайындалған лифтші жүргізеді. Клеттен сигнализация берумен жабдықталған жүк-адамдық бір арканды көтергі қондырғыларын да қабылдау алаңшасын берілетін сигнализациясы, сондай-ақ дабылдарды бір мезгілде клеттен және қабылдау алаңшаларынан беруді болдырмайтын құрылғысы болады				
	Көлбеу қазбалармен адамдарды тасымалдауға арналған вагоншалар локомотив машинистіне "тоқта" дабыл беруге арналған құрылғылармен жабдықталады. Жолаушы вагондары бар адамдар көтергілерінде көлбеу бұрышы 50 градусқа дейінгі қазбаларда машинистке дабылды кен жұмысшы (кондуктор)				

431.	поездан беру қарастырылған. Б ұ л сигнализацияны қазбаларды және рельс жолдарын қарау және жөндеу кезінде, сондай-ақ авариялық жағдайларда "тоқта" сигналын беруге пайдалануға болады. Егер адамдарды тасымалдау поезда үш вагоншадан артық құрамда болса, кен жұмысшысы (кондуктор) вагоншада отырған барлық жолаушыларға жететін дабыл беру көзделеді. Барлық қабылдау алаңшалары көтергі машинисімен телефон немесе өндірістік дауыс зорайтқыш байланыспен жабдықталады				
432.	Оқпанды ұңғылау және тереңдету кезінде пайдаланатын әрбір көтергі қондырғыда екеуден кем емес тәуелсіз дабыл құрылғылары болуы қажет, олардың біреуі жұмыс, ал екіншісі – резервтегі және				

	жөндеу сигнализация функциясын атқарады				
433.	Көтергі машинаның машинисті мен тұтқашының, сондай-ақ тұтқашы мен оқпаншының арасында тікелей телефон байланысының болуы				
15. Аспалы және тіркемелі құрылғылар					
434.	Адам және жүк-адам көтергілері клеттерінің жеке қос – жұмыс ж ә н е сақтандыру аспасы болады				
435.	Ілінген кезінде аспалы құрылғылардың беріктік қорлары (есептелген статистикалық жүктемеге қарағанда) – мыналардан: 13- еседен – адамдар көтергі қондырғыларын ың аспалы және тіркемелі құрылғылары, сондай-ақ ұңғылау қауғаларының тіркемелі құрылғылары мен тұтқасы үшін беріктік қ о р ы н қамтамасыз етеді				
	Қауғаның тұтқасы, оның тесігі немесе ауыстырмалы				

436.

төлкесі білік
диаметріннен 5
пайызға артық
тозған кезде,
ауыстыруға
немесе жөндеуге
жатады.
Тұтқаның және
оны қауғамен
жалғастыратын
білігінің тесігі
немесе
ауыстырмалы
төлкесінің
жинақтық тозуы
білік
диаметрінің 10
пайыздан
аспауы қажет.
Қауғалардың
тіркеме
құрылғылары
қауға қозғалыста
болған уақытта
ілгек ауызын
сенімді жауып
тұратын және
оның өздігінен
ағытылып кетуін
болдырмайтын
құралы болады.
Барлық түрдегі
аспалы және
тіркемелі
құрылғылардың
зауыттық
нөмірін және
ж а с а п
шығарылған
у а қ ы т ы
көрсетілген
таңбалауы
болады.
Сақтандыру
аспалары
ретінде ұсталық
дәнекерлеу
немесе қолмен
электрдәнекерле
у әдісімен
жасалған
шынжырларды
қолдануға
болмайды.

	Панцирленген тіркемелі құрылғылар көлбеу қазбалармен шетті арқанмен тасымалдау кезінде әрбір панцирлеу кезінде ең үлкен жүкті түсіру және көтеру жолымен сыналады. Сынаудың нәтижелері көтергі қондырғыны қарау журналына жазылады				
437.	Ұңғылама жабдығының аспалы құрылғылары және оқпандағы арқандардың барлық бекіту түйіндерін апта сайын кезекші слесарь, айына екі рет ұңғыма (у- часке) механигі және айына бір рет – шахта салу ұйымының бас механигі қарап тексереді				
16. Шахта арқандары					
438.	Адам және жүк-адам көтерме-тасымал- дау қондырғыларын ың көтерме және тартқыш арқандары ретінде жүк-адам ВК кәне В маркалы, қалғандары - 1				

	маркадан төмен емес арқандар қолданылады				
	Шахтаның көтерме қондырғыларын ың арқандарында ілу кезінде келесі шамаларға беріктік қорына қойылатын талаптар: 1) парашютпен жабдықталмаған, барабан типті машиналары бар адам тасымалдау және апаттық жөндеу қондырғыларын ың басты арқандары – 9,0; 2) оқпанда және үңгілеу арбасындағы адам және жүк тасымалдайтын қондырғылардың бас арқандары, жүкшілерді (грейферлерді) ілуге арналған арқандар - 7,5; 3) жүк қондырғыларын ың бас арқандары - 6,5; 4) жылжымалы апаттық қондырғылардың бас арқандары, қолданыстағы шахталардың оқпандарындағы арқанды сымдар, оқпандарды үңгілеу кезінде сөрелерді ілуге арналған арқандар, құтқару				

439.

сатыларын,
сорғыларды,
сутөкпе
құбырларын,
үңгілеу
агрегаттарын
ілуге арналған
арқандар – 6,0;
5) арқанды
сымдары бар
қондырғыларды
ң соққылық
арқандары,
үңгілегіш
көтергі
қондырғыларды
ң арқанды
сымдары,
үңгілеу
қондырғыларын
ілуге арналған
арқандар, соның
ішінде тереңдігі
900 м артық
оқпандарда, 2)
және 4)
тармақшаларда
көрсетілгеннен
б а с қ а
оқпандардағы
оқпан үңгілегіш
комбайндарды
ілуге арналған
арқандар,
көтергі
ыдысымен ауыр
салмақты немесе
олардың
астындағы ірі
көлемді
жүктерді бір
реттік түсіру
кезіндегі жаңа
көтергі
арқандары – 5,0;
6) динамикалық
күшке қатысты
торлардың
парашюттік
тежегіш және
амортизациялық
арқандары – 3,0;
7) көтергі
ыдысының

	астындағы ірі және ұзын жүктерді түсіру кезінде көп қолданылатын ілмектер, адам және жүк, адам тасымалдайтын қондырғылардың дабылдық тростары – 10,0				
440.	Ұңғыма жабдықтарын ілу үшін қимасымдардан бір қабат етіп есілген арқандарды, сол сияқты көтерме қауға көтергіштері ретінде жабық арқандарды пайдалануға рұқсат етпеу				
441.	Арқанды бағыттауыштары бар бір арқанды көтерме қондырғыларындағы көтерме сауыттардың екеуінде де диаметрі, құрылымдары және есілу бағыттары да бірдей бас арқандар ілінеді				
	Шахтылардың қосалқы көлік жолдары арқандарының беріктік қоры ілінген кезде төмендегі мандерден төмен болмауы керек: 6 – жерасты жолаушыларының арқан				

442.	жолдары, адамдар санына есептелетін дара рельсті және топырақ үстілік рельс жолдары, жолаушыларға арналған жерасты керіlmелі іlmелі арқан жолдары үшін тарту арқандарына; 5 – жүк бойынша есептеу кезінде монорельсті және жерүстілік рельсті жолдар, көлбеу қазбалардағы қосалқы шығырлар үшін тарту арқандарына; 4 – сырмалар, өзгергіштік және қосалқы (жазық қазбалар бойынша) шығырлары үшін тарту арқандары				
443.	Шахта арқандары өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органмен келісіле отырып ұйыммен әзірленген және бекітілген Нұсқаулыққа сәйкес сынақтан өткізіледі. Сынақтан өткен қордағы арқан, егер оның сақталу мерзімі 12 айдан аспаса ілінер алдында екінші рет				

	сыналмауы мүмкін				
444.	Сөрелерді ілуге арналған арқандардан басқа іліну алдында сыналған көтерме қондырғыларын ың арқандары келесідей мерзімде екінші рет сынақтан өтуі керек: 1) адам және жүк-адам көтерме бас арқандары, сол сияқты ұңғылау ілмелі бесіктері үшін әрбір 6 ай сайын; 2) жүктік, апаттық – жөндеу және жылжымалы көтерме қондырғылар, сондай-ақ құқару сатылары үшін бас арқандары ілінгеннен бастап 12 айдан кейін, ал содан соң әрбір 6 ай сайын; Қатты отырғызу құрылғыларымен жабдықталатын оқпандар ішінде орналасқан көтеру арқандары тіркеме қондырғылары тұсында 6 айдан кем болмайтын сиректікпен қайтадан қапталуға жатады				

445.	Жерасты жолаушылық арқан жолдарының тартпа және керме арқандары, дара рельсті және топырақты жолдардың тартпа арқандары ілінер алдында сынақтан өтеді. 6 ай сайын қайталанып тек дара рельсті және топырақты жолдардың тартпа арқандары сынақтан өткізу керек				
446.	Егер ұзу мен иілу сынақтарынан өте алмаған сымдар көлденең қималарының жиынтық ауданы барлық арқан сымдары көлденең қимасы жалпы ауданының 25 пайызды құраса, онда қайта сынақтан өту қорытындысы бойынша арқан орнынан алынып, басқамен ауыстырылуға тиісті				
	Иірімдері үзіліп-қопсыған немесе ішіне кіріп кеткен, түйінделген " қоңызданған" және басқада				

447.

бүлінушіліктерге ұшыраған, сол сияқты нақтылы диаметрі 10 пайыз артығырақ шамаға кішірейген болат арқандарды асуға немесе қолдануға рұқсат етілмейді.

Тіркес пайдаланылатын арқандарды қолдануға тек көлбеу бұрышы 30 градусқа дейінгі жазық және көлбеу қазбалардағы жүкті ұшсыз арқанмен тасымалдағанда, сол сияқты жерасты жолаушылық ілмелі арқанды дара рельсті және топырақты жолдарда ғана рұқсат етіледі.

Арқандарды ұңғымалау кезіндегі ілмелі жабдықтар үшін ұзындығы 1000 метрден асатын арқандар қолданылатын жағдайда, оларды сынақ өткізу мекемелері қорытындысы бойынша белгіленген тәртіппен пайдалануға ұсынылған құрылғылармен жалғауға рұқсат беріледі.

	Арқандар жалғауға арналған құрылғыны жұмасына бір рет бақылап отыру керек. Қысқышты сына бекітпе қолданылған жағдайда жалғау сенімділігі гайкаларды тарту арқылы үш айда бір рет тексерілуге тиісті				
448.	Шахта көтерме қондырғыларын ың арқандары шахты бойынша берілетін бұйрықпен арнайы бөлініп тағайындалған адамдардың келесідей мерзім ішіндегі бақылауларына жатады: 1) тәулік сайын - тік және көлбеу көтерме қондырғылары сауыттары мен қарсы салмақ көтерме арқандары, үйкеліс шкивті көтерме қондырғыларын ың теңестіру арқандары, оқпан өткізу кезінде механикалық жүк тиегіштерді (грейферлерді) асу үшін пайдаланылатын арқандар; 2) жұма сайын көтерме механигі				

	қатысуымен теңгерме арқандар, тежеуіш және бағыттауыш арқандар, сөрелерді, кабельдер мен ұңғыма жабдықтарын ілу үшін пайдаланылатын арқандар; 3) ай сайын шахты бас механигі немесе аға механигі қатысуымен - амортизациялық және уатпа арқандар; ұңғыма механигі немесе аға механик қатысуымен оқпандарда тұрақты болатын арқандар				
	Шахта көтерме қондырғыларын дағы есілген арқандарды пайдалануға т ы й ы м салынады, егер қандайда бір учаскелерде сымдар үзілісі болған кезде, олардың бір адым есудегі саны арқандағы жалпы санның келесідей пайызын құраса: 1) сауыттар мен қарсы салмақ бас арқандар үшін, сөрелер м е н механикалық жүк тиегіштерді (грейферлерді)				

449.	ілу үшін - 5 пайыз; 2) көлбеу бұрышы 30 градусқа дейінгі көлбеу қазбалары арқылы аяққы жүк таситын арқандар, теңгерме, тежеуіш, амортизациялау, бағыттауыш, уатпа арқандары үшін - 10 пайыз. Арқандарды қарау және олардың шығыны журналында үзілген сымдар саны жалпы арқан сымдары санының 2 пайыздан асатын өте бүлінген учаскелері (а д ы м) белгіленеді				
	Ж а б ы қ құрылмалы көтеру арқандарын пайдалануға т ы ы м салынады: 1) сыртқы қабаттағы сымдар биіктігінің жартысынан аса тозғанда; 2) сыртқы сымдардың үлгі профильді құ л п ы бүлінгенде (сымдардың тарамдануы); 3) сымның құлыптан арқан бетіне шыққан				

450.	кезінде, егер ол арқанға бітелуге немесе дәнекерленуге берілмесе; 4) арқанның бүкіл жұмыстық ұзындығы бойында оларды есудің бес немесе он екі адымына тең, учаске ұзындығындағы сыртқы қабаты үлгі профилді дәнекерленгенде рін қоса есептегенде 3 үзілген сым болған кезде. Сыртқы сымдарының құлпы бүлінбеген, толқын тәрізді учаскелері бар және сыртқы сымдарының құлпы (шарбыланған) нақтылы бүлінгенге дейін беті тегіс сақталатын немесе айтылған учаскеде құлыптан бір сымы шығып тұратын арқандарды пайдалануға рұқсат етіледі				
	Қосалқы көлік арқандары келесі мерзімдерде бақылануға жатады: 1) тәулік сайын арнайы бөлінген адам-жолаушылық ілмелі арқаны мен дара				

451.

рельсті
жүк-адам және
топырақты
жолдар
арқандарын,
көлбеу
қазбалардағы
қосалқы
шығырлар
арқандары;
2) апта сайын
учаске
механигі-жолау
шылық ілмелі
арқан
жолдарының,
шексіз
тасымалар, дара
рельсті және
топырақты
жолдар
арқандарын,
сырма,
орамдылық және
қосалқы
шығырлар
арқандары;
3) жарты жылда
бір рет аға
механиктің
қатысуымен-жо
лаушылық
аспалы жолдар,
дара рельсті
және топырақты
жолдар
арқандары.
Жазық және
көлбеу
қазбалардағы
шығырлар мен
жолдар
арқандары
қозғалыс
жылдамдығы
секундына 0,3
метрден
аспайтын кезде
бүкіл ұзындығы
бойынша
бақылануға
тиісті.
Істеп тұрған
жылдамдығы

	секундына 0,3 метр болмайтын арқандарды, сол сияқты жылдамдығы реттелмейтін шығырлар арқандарын тоқтатылған кезінде оларды тексеру арқылы бақылау керек				
452.	Қосалқы көліктің арқандарын пайдалануға рұқсат етілмейді, егер олардың қандай да болсын бір учаскесінде есілу адымы саны арқанның жалпы санының келесідей пайызын құрайтын сымдар үзілісі болғанда: 1) 5 пайыз - жерасты жолаушылық ілмелі арқанды, дара рельсті және топырақты жолдардың арқандары үшін; 2) 15 пайыз - көлбеу қазбалардағы жүк шығырлары арқандары үшін; 3) 25 пайыз - көлбеу қазбалардағы ұшсыз тасыма арқандары, скреперлі, орамдылық және қосалқы (жазық қазбалар бойынша) шығырлар арқандары үшін				

453.	Тік оқпандар мен көлбеу қазбалардағы адам және жүкадам көтермелерінде пайдаланылатын иірімді көтерме арқандарын, сол сияқты ілетін оқпандар жүргізу кезінде сөрелерді және оқпан ұңғыма комбайндарын ілу үшін қолданылатын арқандарды олардың бүкіл ұзындығы бойында болат сым қималарын тозуын анықтау мақсатында арнайы мекеме қызметкерлері аспаптық тексерістен өткізулері керек				
454.	Шахталық арқандарды аспаптық бақылау жүргізу мерзімі (кезеңділігі): бірінші тексеріске дейін, қазбалардың еңістік бұрышы 90 градус кезінде: 1) басты мырышталған – 12 ай; 2) жабындысыз басты – 6 ай; 3) құтқару сатыларын және үңгілеу сөрелерін ілу үшін - 6 ай; 4) оқпан үңгілегіш				

	комбайндарды (грейфер) ілу үшін; оқпандарды үңгілеу және тереңдету кезінде сөрелерді ілу үшін; тежегіш парашюттер үшін; сымды, талшықты; үңгілеу қондырғыларын (құбыр, кабель) ілу үшін - 12 ай				
455.	Болат сымдар қимасын тозуы келесі пайыздарға жеткен кезде, арқандар ағытылып алынып, жаңалармен алмастырылуы керек: 1) 10 пайыз - парашюттердің тежеуіш арқандары үшін; 2) 15 пайыз – басы үш қырланып ширатылған және металл өзектері бар дөңгелек иірімді арқандар үшін; 3) 18 пайыз – бас дөңгелек иірімді органикалық өзекшесі бар арқандар үшін, бағыттауышы арқандар үшін, сондай-ақ сөрелерді және үңгілеу жабдығын ілу үшін; 4) 20 пайыз – бас дөңгелек				

	иірімді органикалық өзектері бар арқандар жүк көтергілерінде және уатпа арқандары үшін				
456.	Экстремальды жүктеме деп, м ы н а жағдайларда: 1) көтергі ыдысқа ауыр нәрселер құлаған кезде; 2) жоғары көтеріліп келе жатқан көтергі ыдыс сынап қалған кезде; 3) оқпанның арқауы зақымданған кезде; 4) парашюттің керексіз іске қосылуы кезінде ; 5) ыдыстың жоғары жылдамдықпен қозғалу уақытында жұмыс тежегішін қауырт түсірген кезде; 6) жүйенің тепе-теңсіздігі кенет пайда болған кезде пайда болатын жүктемені есептейді. Нәтижелері Арқандарды бақылау және олардың шығындары журналына енгізіледі				
5-кіші бөлім. Электротехникалық шаруашылықта өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
17. Жалпы ережелер					

457.	Шахталарда қолданылатын электр құралдары, кабельдер мен электр жабдықтау жүйелері шахты қызметкерлерінің электр қауіпсіздігін, сондай-ақ жарылыс және өрт қауіпсіздігін қамтамасыз етуі керек				
458.	Шахталарды электрмен қамтамасыздандыру шахта үстінде бөлек трансформаторлар орнату арқылы жерасты электрқабылдағышты оқшауланған қуаттандандыру сұлба бойынша жүзеге асады				
459.	Шахтыларда токарба тасымалының түйіспе тораптардың өзгерткіш құрылғыларына ток беруге арналған трансформаторлары бар тораптардан басқа трансформаторларының жерлестірілген нейтралі бар тораптарды қолдануға рұқсат етілмейді. . Осы Қағидаларда қарастырылғаннан басқа				

	жағдайларда мұндай трансформаторларға және оларға ток беретін тораптарға басқа тұтынушылар мен құрылғыларды қосуға рұқсат етілмейді				
460.	Электр тогымен зақымданудан адамдарды қорғау қорғаныш жерлендіруді қолдану арқылы, ал жер асты электр қондырғыларында бүлінген торапты автоматты түрде ажыратумен токтың кемуінен қорғайтын аппараттарды пайдалану арқылы іске асырылуы керек. Жарылыстан қауіпсіз жасалынған кернеуі 1.2 килоВольт жоғары тораптар үшін токтың кемуінен қорғайтын аппараттардың шығарылуын өнеркәсіпте игергенге дейін уақытша жерге бір фазалық тұйықталудан қорғануды қолдануға болады. Кернеуі 380, 660 Вольт бүлінген торапты және түйіспе				

	тораптарды ажыратудың жалпы уақыты 0,2 секунд, ал кернеуі 1200 Вольт болса - 0,12 секунд артық болмауға тиісті. Кернеуі 127 және 220 Вольт тораптар үшін, сондай-ақ зарядтау тораптары үшін токтың кемуінен қорғайтын аппараттардың іске қосылу өндіруші нұсқаунамасымен белгіленеді				
461.	Жер бетінде тұрған және токтың кемуінен сақтайтын қорғанышпен жабдықталған жерасты электр тораптарына ток беретін трансформаторларда тесілме сақтандырғыштарды қойылмауға болады				
	Кернеуі 1200 Вольттан жоғары электр қабылдағыштардың дистанциялық, телемеханикалық және автоматтық басқару, тек максимальді ток қорғанышы немесе жерге тұйықталудан қорғаныш әрекет еткеннен кейін іске қосылуды блокадейтын				

462.	құрылғылары бар болса ғана рұқсат етіледі. Жер бетіндегі басты қосалқы станцияда (бұдан әрі - ЖБП) оперативтік қызметшілер жоқ болса, тау-кен диспетчерінің пультіне тұйықталудан қорғаныштың іске қосылу сигналы берілуі керек				
463.	Әр шахтада электр энергетикасы саласындағы талаптарға сәйкес құрылған жерасты электрмен жабдықтау сызбалары. Мердігерлік ұйымдардың қарамағындағы жер асты электр қондырғыларын ың электрмен жабдықтау сызбалары Қағидалармен белгіленген тәртіп бойынша шахтаның бас энергетигімен келісіледі және мердігер ұйымның басшысымен бекітіледі				
	Газдан қауіпті шахталарда электр құралдарын құрастыру және жөндеу кезінде жұмыстарды жүргізетін				

464.	жерлерде метанның мөлшерін бақылау талаптары. Кабельді сынау жұмыстарында ол орнатылған қазбаларда метанның мөлшерін бақылап отыру керек және ол 1 пайыздан аспайды				
465.	Әр коммутациялық ақпарат, жинақты таратқыш құрылғысы (бұдан әрі - ЖТҚ), басқару станцияның күш беретін өткізгіші, іске қосылатын қондырғы немесе учаске, сондай-ақ максимальді ток қорғанышы іске қосылатын белгілеменің есептік шамасын көрсететін, анық жазумен белгіленуі керек				
	Рұқсат етілмейді : 1) Электр құралдарын және тораптарын арнаулы аспаптарсыз және құрал-саймандарсыз күтуге және жөндеуге; 2) кернеуі 1200 Вольттан жоғары электр қондырғыларын				

да қорғаныш құралдарсыз (диэлектрикалық қолқаптарсыз, ботыларсыз немесе оқшауламалаушы тұғырықсыз) жедел қызмет көрсетуге;				
3) кернеуі 42 Вольт және төмен электр құралдарынан, сондай-ақ ұшқыннан қауіпсіз тізбекті электр құралдарынан және телефон байланысы аппаратурасынан басқа электр қондырғыларын да диэлектрикалық қолқаптарсыз жедел қызмет көрсетуге және басқаруға;				
4) кернеу астындағы электр қондырғыларын және кабелдерді жөндеуге, кернеу астындағы ұшқыннан қауіпті электр қондырғылары мен электр өлшеуіш аспаптарды қосуға және ажыратуға;				
5) жарылыстан қорғану құралдарында, тосқауылдарда, жерлестіруде, қорғаныш аппараттарда				

466.

бүлініс болғанда
, басқару желісі
бұзылғанда және
кабельдер
бүлінгенде
электр
құралдарын
пайдалануға;
6) резервтегіден
б а с қ а
пайдаланылмайт
ын электр
тораптарын
кернеу астында
ұстауға;
7) қауіпсіз
электр
құралдары
қабықтарының
қақпақтарын
алдын-ала
қабықтың
ашылатын
бөлігінен
кернеуді алмай
және метанның
мөлшерін
өлшемей ашуға;
8) электр
құралдарының
зауыттық
құрылмасы мен
желісін; басқару,
қорғау және
бақылау
аппаратурасыны
ң желілерін,
сондай-ақ
қорғаныш
құрылғылардың
градуировкасын
жасаушы
зауыттың
келісімісіз
өзгертуге;
9) аппаратардан
белгілерді,
жазбаларды
ж ә н е
пломбаларды
құқығы жоқ
адамдардың
алып тастауына;

	10) шлангты қабығы жарылған және кабельдер сымдарының окшауламасы бүлінген электр торабын іске қосуға; 11) патронсыз сақтандырғыштарды және калибрленбеген балқығыш ендірмелерді қолдануға; 12) электр жабдығы сұлбаланған тұйық қазбаларға 10 метрден жақынырақ орнатылсын				
18. Электр құралдарын пайдалану саласы және жағдайлары					
467.	Газдан немесе шаңнан қауіпті шахтылардың жерасты қазбаларында, сол шахталардың шықпа ауа ағысы бар оқпандарында және оларға жанасқан шахты үстіндегі ғимараттарда, сондай-ақ көмірдің, жыныстың және газдың кенеттен лақтырылысынан қауіпті шахтылардың таза ауа ағысы бар оқпандарында және оларға жанасқан шахты үстіндегі ғимараттарында,				

	егер шахты ауасы сол ғимараттардың ішіне кіруі мүмкін болса, жарылыстан қорғану дәрежесі (бұдан әрі - РВ) төмен емес электр құралдары және жарылыстан қорғану дәрежесі РВ төмен емес жеке пайдаланылатын аккумуляторлық шырақтар қолданылады				
468.	Көмір мен газдың кенеттен лақтырылысынан қауіпті тақталарда үңгубет машиналар мен кешендердің электр жабдығының желілері осы машиналарды басқару пультінен электр қабылдағыштардың және лава кабельдерінің дистанциялық ажыратылуын қамтамасыз етеді. Электр құралдары да метанның мөлшерін бақылайтын тұрақты автоматтық аспаптармен ажыратылады				
	Газдан қауіпті шахталардың ЖЖЖ-мен желденетін тұйық казбаларында				

469.	электр құралдарын қолданғанда қосымша іс-шаралардың болуы				
470.	Көмір мен газдың оқыс лақтырындыларынан қауіпті жоғары категориялы шахталардың ЖЖЖ-мен желдетілетін тұйық қазбаларында жұмыс және электрмен жабдықтау екі секциялы шиналардың әртүрлі тығындамалары ТТҚ жеке жылжымалы учаскелік жерасты қосалқы станцияларымен (бұдан әрі-ЖУТП) іске асырылады. Резервті желдеткіші және ЖУТП жұмыс электрқұрылғыларының әрбірі ешқайсысына қосылмайды. Әртүрлі үңгубеттің жергілікті желдету ЖУТП біреуіне қосылуға рұқсат етілмейді				
471.	ТТҚ қосылған жұмыс көзі, жеке ЖУТП механизм үңгібетін электржабдықтау электржетегімен				

	жүзеге асырылады				
472.	РП жарылыстан қорғану дәрежедегі аккумуляторлық токарбаларды: 1) газ бойынша I және II санатты немесе шаңнан қауіпті шахтылардың тасымалдау қазбаларында, сондай-ақ газ бойынша III санатты, жоғары санатты шахталардың таза ағысы бар тасымалдау қазбаларында және оқыс лақтырыс қауіпсіз тақталардың, лақтырыс қауіпті шахтылардың осындай қазбаларында; 2) көмір мен газдың кенеттен лақтырылысынан қауіпті және газдың кенеттен бөлінісі болатын шахтылардың таза ауа ағысы бар қазбаларында, олар тазалау үңгубетіне 50 метрге дейін жақындаған жағдайда қолдануға рұқсат етіледі. Аталған шахталарда қорғаныс деңгейі РП токарбалардың тұйық				

	қазбаларға жүріп кіруіне рұқсат етілмейді				
473.	Газдан немесе шаңнан қауіпті шахтылардың жерасты қазбаларында РП жарылыстан қорғану дәрежедегі мезгіл-мезгіл қолданылатын тасымалды электр аспаптарын, сондай-ақ кеніштік нормальді І (әрі қарай – РН І) дәрежеде орындалған нормалы ұшқын шығаратын бөлшектері жоқ немесе жалпы арнаулы аспаптарды, егер олар кеніштік түрде орындалып шығарылмайтын болса, пайдалануға болады				
474.	Газ бойынша І және ІІ санатты немесе шаңнан қауіпті шахтылардың таза ауа ағысы бар тасымалдау қазбаларында РП жарылыстан қорғау дәрежедегі электр құралдарына рұқсат етіледі				
	Газдан немесе шаңнан қауіпті, оның ішінде кенеттен				

475.	лақтырылыстан қауіпті шахтылардың бөлек желденетін зарядтау камераларында РП төмен емес жарылыстан қорғану дәрежедегі электр құралдары қолданылуы керек				
476.	Газдан немесе шаңнан қауіпті шахтылардың оқпандарында, таза ауа ағысымен желдетілетін оқпаніргелік қазбаларда және жалпы шахтылық депрессия арқылы таза ауа ағысымен желдетілетін тұрақты қондырғыларды ң камераларында, таза ауаның ағысын өткізетін осы және оларға жанасқан қазбаларда газдың кенеттен бөлінісі бар немесе шахты кенеттен лақтырылысына н қауіптілерге жататын жағдайларды қоспағанда, кеніштік нормалы жасалынған электр				

	құралдарын қолдануға рұқсат етіледі				
	Газ немесе шаң бойынша қауіпті шахталарда жарылыстан қорғалмаған электр жабдығын қолданудың мынадай тәртібі тағайындалады: 1) кеніштік қалыпты жағдайда орындалған және жалпы мақсаттарға арналған электр жабдығын қолдануға әрбір жекелеген жағдайда шахтаның техникалық басшысының рұқсатымен өнеркәсіп қауіпсіздік саласындағы жұмыстарды жүргізу құқығы бар аттестацияланған ұйымдарының сараптама шешімі болған жағдайда рұқсат етіледі. 2) кеніштік қалыпта орындалған электр жабдығын және жалпы мақсаттағы жабдықты құрастыру–орнату және қолдану шахтаның техникалық басшысы бекіткен				

477.

төлкұжатқа сәйкес іске асырылады.

3) электр жабдығын орнатқан жерлерде әр ауыспа сайын метан мөлшері өлшенеді, газ бойынша III санатты және санаттан жоғары шахталарда, метанды бақылаудың стационарлы автоматты аспаптары орнатылады.

4) электр жабдығы метан мөлшері 0,5 пайыздан жоғары болғанда ағытылады. Электр жабдығын іске қосу желдетудің қалыпты режімі орнына келгеннен және электр жабдығы орнатылған жердегі метан мөлшерін және барлық жалғасқан қазбаларда 20 метрден кем емес қашықтықта өлшенгеннен кейін іске қосуға рұқсат етіледі

5) электр жабдығы қойылған жерде қолдану бойынша қысқа нұсқау, сондай-ақ электрмен

	жабдықтаудың желдету схемалары түсірілген схемалар ілінеді				
478.	Газдан немес шаңнан қауіпсіз шахтылардың барлық қазбаларында кеніштік түрде жасалынған электр құралдары қолданылады. Мұндай шахталардың барлық қазбаларында жалпы пайдаланымдағы өлшеуіш аспаптарды қолдануға рұқсат етіледі. Шахтының бас инженерінің рұқсатымен жалпы арнаулы электр құралдарын уақытша қолдануға болады. Жалпы арнаулы шырақтарды, сондай-ақ үңгубеті жарықтандырат ын арматурасыз шамдарды тек 24 Вольт жоғары емес кернеуде ғана қолдануға болады				
19. Электр сымдары					
	Күрделі және негізгі тік және көлбеу бұрышпен жүргізілген 45 градустан жоғары				

479.	қазбалармен ж ә н е шегенделген ұңғымалармен тұрақты етіп салу үшін жер а с т ы қазбаларында э л е к т р энергиясын беру немесе бөлу жануын таратпайтын ш а х т а кабельдеріне қойылатын талаптар – поливинилхлори д, резеңке не аз сіндірілген қағаз оқшауламасыме н қорғасын немесе поливинилхлори д қабықта сым сауыты бар сауытталған кабельдер				
480.	Күштік кабельдердің қосымша талсымдарын басқару, байланыс, сигнал беру және жергілікті жарық тізбектері ү ш і н пайдалануға болады. Ұшқыннан қауіпсіз тізбектер үшін күш беретін кабельдің көмекші талсымдарын пайдалану тек экранданған кабельдерде рұқсат ету. Ұшқыннан қауіпсіз емес және қауіпсіз				

	тізбектер үшін бір кабельдің көмекші талсымдарын егер осы талсымдар экрандармен бөлінбеген болса пайдалануға рұқсат етілмейді				
481.	Шахталардың жерасты қазбалары мен оқпандарында, сондай-ақ шахтылардың жер бетіндегі жарылыс қауіпті бөлмелерінде алюминий талсымдары бар немесе алюминий қабықта барлығына арналған кабельдерді (күш беретін, бақылау) қолдануға рұқсат етпеу				
482.	Таза ауа ағысын жіберетін және шахтылық жүк вагонеткалары бар рельс көлігімен құралдандырылғ ан көлбеу оқпандарда, бремсбергтерде және еңістерде сол көлікті тек құралдар мен материалдарды жеткізуге және жөндеу жұмыстарын жүргізуге пайдаланудан басқа жағдайларда, күш беретін				

	кабельдерді салуға рұқсат етпеу				
483.	Иілгіш кабельдердің әрбір 100 метріне 4-тен артық емес вулканизациямен жалғанымы болуына рұқсат ету				
484.	Күштік тізбекте сауытталған кабельді иілгішпен жалғау қыспақ аппараты (іске қосқыштың, автоматтың) арқылы жүргізіледі. Шиналық қораптардың немесе зауытта жасалған қосылыс муфталарының көмегімен қосуға рұқсат етіледі				
	Қабылдағыштар жүктемесінің жалпы тоғын өткізетін кернеуі 1200 Вольтқа дейін ток беретін кабель желілері үшін, әдеттегідей, қимасы біркелкі кабельдерге қойылатын талаптар. Осындай желілер үшін желінің барлық учаскелері токтың қысқа тұйықталуынан қорғалуын қамтамасыз еткен жағдайда,				

485.	желілердің талсым қимасы әртүрлі кабельдерді қолдануға болады. Магистральды ток беретін желінің тармақтарында кабель тарамдарының қимасы кішірейген жерлерінде, тармақтың қысқа тұйықталу токтарынан қорғайтын аппарат орнатылуға тиісті. Ток беретін желіден ұзындығы 20 метрге дейін тармақтар болуы мүмкін, егер қысқа тұйықталу токтарынан қорғану магистральды желінің аппаратымен қамтамасыз етілетін болса				
	Кабельдер кабель құрылғыларымен жүргізу және көлік құралдары бүлдірмейтін биіктікте жүргізу талаптары, бұл ретте кабельді құрылымнан жұлып әкету мүмкіндігі болмайды. Жекелеген кабельдерді жүргізгенде				

486.	оларды қапсырмаларда ілуге, ағаш қазықшаларда, брезент таспаларда, бекітпенің металл еметтерінде ілуге болады. Кабельді ілу нүктелерінің арасы – 3 метрден артық емес, кабельдердің арасы – 5 сантиметрден кем емес				
487.	Қазбалардың жекелеген бөліктерінде кабельді табанда жатқызу қажеттілігі болғанда, кабель механикалық зақымданулардан жанбайтын материалдардан жасалған қоршаулардың болуы. Кабельді далдалар, желдету және өртке қарсы есіктер арқылы өткізу, электр машиналары камераларына және қосалқы станцияларға еңгізу және олардың шығарымдары құбырлардың (металл және бетон) көмегімен іске асырылады. Кабельдері бар құбырлардың тесіктері сазбен нығыздалады.				

	Бір құбырда екі және одан артық кабельдерді өткізуге рұқсат етілмейді				
488.	Лаваларда салынатын кабельдерді кешеннің құрамына кіретін құрылғылардан болатын механикалық бүлінулерден қорғаныстың болуы. Жылжымалы машиналарға ток беретін иілгіш кабельдің машинаға жақын 30 метрден аспайтын бөлігін жерге салуға болады. Кабель жинағыш немесе сол сықылды құрылғысы бар машиналар үшін иілгіш кабельді қазбаның табанына төсеуге рұқсат етіледі. Қуаты 1,5 метрге дейін тақталарда істейтін комбайндар мен үңгілеу машиналарында, егер олардың құрылымында кабель төсеуші қарастырылмаса, иілгіш кабельді тазалау қазбасының табанына төсеуге болады				
	Газдан қауіпті шахталарда				

489.	кабельдер, метанның қабатты жинақтарының пайда болуы екі талай биіктікте орнату талаптары. Байланыс және сигнал беру кабельдерін, сондай-ақ қазбаларда жекеленбеген сымдарды, күш беретін кабельдерден 0,2 метрден кем емес аралықта жүргізу керек. Жекеленбеген сымдар оқшаулағыштарға орнатылуға тиісті. Күш беретін кабельдер әртүрлі металл құбырларынан 0,5 метрден кем емес аралықта салынуы керек. Электр кабельдері мен желдеткіш құбырларды қазбаның бір жағында бірге орнатуға рұқсат етілмейді				
20. Электр машиналары және аппараттары					
	Электр машиналары мен аппараттарды қоректендіру үшін мынадай кернеу қолданылады: 1) электр энергиясының тұрақты қабылдағыштарында,				

490.

жылжымалы қосалқы станциялар мен трансформаторларда, сондай-ақ оқпандарды жүргізуде – 10000 Вольттан жоғары емес;

2) жылжымалы электр қабылдағыштары үшін 1200 Вольттен артық емес. Жекелеген жағдайларда өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы уәкілетті органның аймақтық бөлімшесімен келісе отырып 3300, 6000 немесе 10000 Вольт кернеуді қолдануға жол беріледі;

3) Қол машиналары мен құрал-саймандарында – 220 Вольттан жоғары емес;

4) Дистанциялық басқару және сигнал беретін ЖТҚ тізбектерінде – 60 Вольттан жоғары емес, егер осы тізбектің бір де сымы жерлестіруге қосылмаса;

5) Тұрақты және жылжымалы машиналар мен механизмдерді дистанциялық

	басқару тізбектерінде – 42 Вольттан жоғары емес.				
491.	Шахтаның жерасты торабында қысқа тұйықталудың қуаты шахтыда орнатылған электр құралдарының нақтылы сипаттамасына және кабельдердің қимасына сәйкес шамамен шектелуі керек, бірақ 100 мегаВольтхАмп ерден аспауға тиісті. Жалпы арналған ЖТҚ ажыратқыштары ның ағыту қуаты , оларды шахтыларда орнатқанда тораптың қысқа тұйықталуының қуатынан екі есе жоғары болуы қажет				
492.	Электр құралдарына кабельдердің кіріс жалғанысының беріктігіне қойылатын талаптар. Кабельдердің пайдаланылмаға н кіріс жалғанысы электр құралдарының жарылыстан қорғану дәрежесіне				

	сәйкес бұқтырмалары болуға тиісті				
493.	Электр құралдарының қысқыштарына кабельдердің талсымдар қосу ұштықтар, арнайы шайбалар немесе оларға тең кабель талсымдарын қысқыштан тыс қалуын болдырмайтын басқа тетіктер арқылы орындалуы керек. Кабельдердің бірнеше тарамдарын бір қысқышқа жалғауға рұқсат етілмейді, егер бұл қысқыш құрылымында қарастырылмаған болса				
21. Электр машиналарының және қосалқы станциялардың камералары					
494.	Жерасты қазбаларында майы немесе басқа жанғыш сұйығы бар коммутациялық және іске қосу аппараттары мен күш беретін трансформаторлар арды қолдануға рұқсат етпеу. Бұл талап бекітпесінің жоғары дәрежелі отқа төзімділігі бар камераларда орнатылған ЖТҚ-на қатысты болмайды.				

	Қатарлас қазбалардың арасында май құйылған ЖТҚ үш і н камераларды жасауға рұқсат етілмейді				
495.	Май құйылған электр құралдары орнатылған барлық камераларда өртке қарсы торлы және тұтас есіктердің болуы. Басқа камераларда – бекіту тиегі бар торлы есіктер. Тұрақты қызмет етушілері жоқ камералардың есіктері жабық болу керек. Камераға кіре берісте жазу ілінуі керек " Бөтен адамдарға кіруге рұқсат жоқ", ал камера ішінде көрінетін жерде тиісті сақтық белгілері қойылуға тиісті. Май құйылған электр құралдары орнатылған камераларда биіктігі 100 миллиметрден кем емес табалдырық салынуы керек. Ұзындығы 10 метрден артық қосалқы станциялар мен электр машиналарының камераларында бірінен-бірі				

	барынша аулақтанған бөліктерінде орнатылған екі шығыс есігі болуға тиісті				
496.	Камераларда машиналар мен аппараттардың аралығында оларда жөндегенде немесе ауыстырғанда тасымалдау үшін жеткілікті, алайда 0,8 метрден кем емес, өтетін жолдың болуы. Камералардың қабырға жағында ені 0,5 метрден кем емес монтаж үшін өтетін жер болуы қажет. Аппараттың жоғарғы бөлігінен төбеге дейінгі аралық 0,5 метрден кем болмауы қажет. Электр құралдарынан жылжымалы құрамға немесе конвейерге дейінгі аралық 0,8 метрден кем болмауы керек, қазбаның қабырғаларына және төбеге дейінгі саңлау 0,5 метрден кем болмауы қажет. Бөгеулермен және ұстағыштармен жабдықталған оймалар мен бұрылмалардан басқа рельстік				

	еңістерде қосалқы станцияларды орнатуға рұқсат етілмейді. Бұл жағдайда электр құралдары мен төбенің аралығындағы саңлау қызмет көрсету үшін жеткілікті, алайда 0,5 метрден кем емес, ал конвейердің жиегі мен сөренің аралығы 0,4 метрден кем болмауы керек. Төбеде бұл жерлерде метанның жергілікті (қабаттық) жинақтарының пайда болуына мүмкіндік туғызатын қуыстар және басқа факторлар болмауы керек				
22. Кабельдерді, электрқозғалтқыштарды және трансформаторларды қорғау					
	Кернеуі 1200 Вольттан жоғары жерасты тораптарында желілерді, трансформаторларды (жылжымалы қосалқы станциялардың) және электр қозғалтқыштарының қысқа тұйықталу токтарынан және токтың жерге кетуінен (тұйықталуынан) қорғау жүргізіледі.				

497.

Салынып
жатқан және
жаңғыртылатын
шахтыларда
ж е р г е
тұйықталудан
қорғану
қондырғысы (
бұдан әрі - ОЖП
) ток беретін
желілерде де
болуы керек.
ОЖП-сы мен
ТЖП-ден
шығатын
желілерде қысқа
тұйықталу
токтарынан
және токтың
жерге кетуінен (
тұйықталуынан)
қорғаныш жедел
әрекетті (уақыт
үзіліссіз) болуы
керек. ОЖП-ға
ток беретін
желілерде
әрекет ету
аймағы және
ОЖП құрама
шиналарының,
шекті-тәуелді
у а қ ы т
мерзімімен және
шапшаң әрекетті
бөлісі бар,
сондай-ақ 0,7
секундқа дейін
ж е р г е
тұйықталудан
қорғанышы бар
шекті тоқ
қорғанысын
қолдануға жол
беріледі. ОЖП,
АЖП және
П У Ж П
қоректендіретін
желілер 10
секундқа дейінгі
уақытымен
нөлдік және

	минималды қорғаныспен жабдықталады				
498.	Электр қозғалтқыштары үшін де тоқтың артық жүктемесінен қорғанудың және нөлдік қорғаныштың болуы. Барлық жағдайларда торапты қорғанышпен ажыратуға бір рет әрекетті автоматтық қайта қосылуды (максималды тоқты қорғаудан басқа, бұдан әрі МТЗ) (бұдан әрі - АҚҚ) қолдануға болады, сондай-ақ жерге қатысты оқшаулауы бүлінгенде және қысқа тұйықталғанда желі мен электр қондырғыларын а кернеу берілуіне қарсы тосқауылы (блокировкасы) бар резервтік автоматтық қосылу (бұдан әрі - РАҚ) құрылғысын қолдануға болады. Ажыратқыш аппараттарды, релелік қорғаныш құрылғыларды, АҚҚ және РАҚ таңдап алу, сондай-ақ осы құрылғылардың				

	іске қосылу көрсеткіштерін есептеу және тексеру				
499.	Кернеу 1200 Вольтке дейін болғанда қорғанысты іске асыру: 1) трансформаторларда және олардан шыққан әр қосындыда токтың қысқа тұйықталуынан - максимальды ток қорғанышы бар автоматтық ажыратқыштармен - шапшаң және селекциялық, 0,2 секундқа дейін уақыт ішінде; 2) электр қозғалтқыштарды және қоректендіретін кабельдерді; 3) аппаратқа қондырылған төмендеткіш трансформатордың екінші орамынан шыққан ұшқыннан қауіпті тізбектерде қысқа тұйықталу токтарынан; 4) электр торабында токтың кему қауіптілігінен - бір немесе қатарласа жұмыс істейтін трансформаторлар тобына жалғанған электрлі				

	байланысқан бүкіл торапқа токтың кемуінен бір аппарат арқылы қорғанышы бар кешенде автоматтық ажыратқыштармен немесе бір ажыратқыш аппаратпен, токтың кемуінен қорғау аппараты іске қосылғанда трансформаторды жалпы тораптық автоматты ажыратқышқа қосатын ұзындығы 10 метрден артық емес кабельдің бөлігінен басқа көрсетілген трансформаторға жалғанған бүкіл торап ажыратылуы керек. Бір немесе қатарласа жұмыс істейтін трансформаторлар тобына жалғанған кабельдердің жалпы ұзындығы бір фазаға фазаға 1 микрофарада артық емес шамада жерге қатысты сыйымдылықпен шектелінуге тиісті				
	Жер бетінен ұңғымалар арқылы жерасты электр қабылдағыштарға ток беруде				

500.

ұңғыма астына одан 10 метрден артық емес қашықтықта токтың кемуінен қорғайтын аппараты бар автоматты ажыратқышты орнатуға болады . Кернеуі 42 Вольттан артық емес тізбектерде , Ж Т Қ дистанциялық басқару және блокадалау тізбектерінде, сондай-ақ ішіне қондырылған жарық беретін трансформаторлардан ток алатын жылжымалы қосалқы станциялардың жергілікті жарығының тізбектерінде, егер сол трансформаторлар қосалқы станция корабына металлмен берік немесе иілгіш болып сырттай қосылса, жарық тізбегінде сөндіргіш болып , шырақтарда " Тораптан ажыратып, ашу керек" деген жазуы бар жағдайда, токтың кемуінен қорғануды қолданбауға да болады. Токтың кемуінен қорғану талабы ұшқыннан

	қауіпсіз жүйелерге қатысты болмайды. Қорғаныш ажыратудың барлық жағдайларында желіге немесе электр қондырғыларын а олар іске кіргеннен кейін кернеу беруге қарсы тосқауылдары бар ЖТҚ-да (МТЗ басқа) максимальды ток қорғанышы және токтың жерге кетуінен (тұйықталуынан) қорғаныш бар болған жағдайда бір реттік АҚҚ-ды қолдануға болады				
501.	Автоматтық ажыратқыштардың, магниттік жүргізгіштердің және басқару станцияларының максимальды ток релесінің іске қосылу ток белгілемесінің шамасын, сондай-ақ сақтандырғыштардың ерігіш ендіrmесінің номинальды тоғы кернеуін таңдау. Патронсыз сақтандырғыштарды және калибрленбеген ерігіш				

	ендірмелерді қолдануға рұқсат етілмейді				
23. Учаскені электрмен жабдықтау және машиналарды басқару					
502.	Учаскені электрмен жабдықтауға қойылатын талаптар. ол жылжымалы трансформатор қосалқы станцияларынан, ЖТҚ-ның көмегімен тарату тармағына қосылумен іске асырылады. Бір тазартпа немесе даярлау үңгубетін және олармен технологиялық байланыстырылған бір-біріне жақын (50 метрге дейін) орналасқан құрылғыларды электр энергиясымен жабдықтайтын бірнеше жылжымалы қосалқы станцияларды ЖТҚ-дан 6 килоВольт бір-бір кабелден шығаруға болады. Осының өзінде сызба бойынша барлық қосалқы станцияларды дистанциялы бір уақытта өшіруге болатыны қарастырылған. Бір ЖТҚ-ға бірнеше жылжымалы қосалқы				

	станцияларды немесе трансформаторларды, электр энергиясымен технологиялы байланысқан учаске машиналарын коректендіруге болады. Қосалқы станцияларды орналастырған жерлер метанның шоғырлануы жіберілімді мөлшерден асқанда коректендіруші тармақты ағытатын аппаратурамен жабдықталған				
503.	ІІ және одан жоғары санатты шахталардың ауаның шықпа ағысы бар қазбаларында орнатылатын жылжымалы қосалқы станциялардың ж ә н е трансформаторлардың торабына қосу үшін жерге қатысты тораптың оқшауламасын алдын ала бақылайтын аппараттары (бұдан әрі - КБР) және ұшқыннан қауіпсіз тізбектермен дистанциялық баскаруы бар ЖТК-да телемеханикалық баскаруды				

	қолдану. Учаскенің ТЖП-ін және ауа шықпа ағысы бар казбаларда орналасқан басқа электр құралдарын іске қосу үшін қорғаныш ажыратуды және жерлестіру тізбегі кедергісінің қауіпсіз мөлшерін автоматтық бақылауды қамтамасыз ететін КБР-і бар коммутациялық аппараттар қолданылуы керек				
504.	Барлық үңгубеттік машиналар торапқа дистанциялы басқарылатын магниттік жүргізгіштердің немесе арнайы магниттік станциялардың (басқару станциялары) көмегімен қосылады. Жеке электр қозғалтқыштары н басқару үшін магниттік станциялар немесе қол ажыратқыштар орнатылған машиналар да торапқа дистанциялық басқарылатын				

	жүргізіштердің көмегімен қосылады				
505.	Лақтырыстан қауіпті тақталарда немесе қатерлі тақталардың лақтырыстан қауіпті аймақтарында қолданылатын, лаваларында көмір қазу, дайындау қазбаларын жүргізу, жүк түсіретін ойықтарды (тесіктерді) кесу және көмір арқылы диаметрі 80 миллиметрден артық ұңғымаларды бұрғылау қауіпсіз қашықтықтан дистанциялық басқарылу қабілеттілігінің болуы				
506.	Газдан немесе шаңнан қауіпті шахтыларда үңгубеттік машиналарға кернеу беру үшін ұшқыннан қауіпсіз басқару сұлбалары бар іске қосқыштар (магнитті станцияларда) қолданылады				
	Үңгубеттік машиналарды және механизмдерді басқару сұлбасы қамтамасыз етеді:				

507.	1) нөлдік қорғанысты; 2) аппараттардың өздігінен іске қосылуынан сақтауды; 3) басқарудың сыртқы тізбектерін де тұйықталу болғанда; 4) басқарудың сыртқы тізбектерінің ұш қын қауіпсіздігі. Магниттік қосқыштарды басқару үшін бір батырмалы бекеттерді, оларды тек ажырату үшін қолданудан б а с қ а жағдайларда, қолдануға рұқсат етілмейді				
508.	Бір мезгілде екі не одан көп басқару пульттарынан машиналарды жүргізетін немесе оларға кернеу беретін сұлбаларды қолдануға рұқсат етпеу. Бұл талап ЖЖЖ-ді басқару басқару сұлбаларына жүрмейді				
509.	Машиналарда жөндеу және қосалқы жұмыстарды жүргізу алдында кернеуді алуға ж ә н е машиналардың				

	кенеттен жүріп кетуін болдырмайтын шаралардың қолданылуына қойылатын талаптар				
510.	Комбайнды басқару пультінен және лаваларда орнатылған арнайы пульттерден конвейерді лаваларда тоқтату мүмкіншілігінің болуы				
511.	Машиналарда гидромурфталарды пайдалану тек температуралық релемен немесе арнайы калибрленген ерігіш сақтық тығындармен орындалатын түзу қорғаныш болса ғана қолданылады. Температуралық реле пломбаланады. Гидромурфталарға жанбайтын сұйықтар құйылады				
24. Байланыс және сигнал беру					
	Әрбір шахта байланыс пен сигнал берудің мына түрлерімен: 1) телефонды байланыс жүйесімен; 2) жалпы шахталық авариялық				

512.	хабарландырудың жергілікті жүйесімен; 3) технологиялық учаскелердегі (көтергідегі, көліктегі, тазалау кежарларында) жедел және ескерту сигнал берудің жергілікті жүйелерімен жабдыкталады. Байланыс пен сигнал берудің аталған түрлері, әдетте құрылымды түрде бірге жүргізіледі. Шахталардағы жерасты телефон тізбектері екі сымды. Жерді сымдардың біреуі ретінде пайдалануға рұқсат етілмейді				
513.	Телефон аппараттары төлқұжатқа сәйкес орнатылады, мұнда барлық пайдалану учаскелерінде, тасымалдау жүктері және тасымалдаудың негізгі жерлерінде, көліктік құралдарға адамдарды отырғызудың барлық пункттерінде, барлық электрмашиналы камераларда,				

	ОЖ, кернеуі 1200 Вольттан жоғары қуатымен тарту пункттерінде, оқпандарда, ЖЗ қоймаларында, денсаулық пункттерінде, дайындау деңгейжиектерін ің қазбаларында, А Ж Ж қарастырылған орындар мен дайындау учаскелерінің қазбаларында				
514.	Тау-кен қазбаларындағы авариялық жоғары дауысты хабарлаудың жалпы шахталық жүйесі: 1) жер астындағы адамдарға авария туралы хабарлауды қамтамасыз етеді; 2) шахтадан берілген авария туралы хабарды жер бетінде қабылдауды қамтамасыз етеді; 3) аварияны жоюмен байланысты нұсқауларды магнитофонға автоматты түрде жазумен беру және сөйлесулер жүргізуді қамтамасыз етеді				
	Авариялық байланыс пен				

515.	хабарлаудың аппаратурасы: 1) АЖЖ сәйкес және шахтының техникалық басшысының нұсқауы бойынша абоненттерде - шахтада орнатылады; 2) шахтының техникалық басшысының және диспечерде – жер бетінде орнатылады				
516.	Жалпы шахталық телефон жүйесінің барлық телефон аппараттарында жеңіл есте сақтайтын арнайы нөмірді теру жолымен авария туралы хабар беру мүмкіндігі қарастырылған. Аварияны хабарлау мен байланыстың арнайы аппаратурасына н басқа авария туралы хабарды беру үшін, жергілікті технологиялық байланыстың құралдары пайдаланылады. Жайпақ және көлбеу қабаттардағы тазалалу кенжарлары, комбайн машинистының пульты мен ұзынкенжарда қойылған қатты				

	сөйлейтін байланыспен жабдықталады. Қоректендіру желісімен байланыс құрылғысы 3 сағаттан кем емес уақытқа жұмысты қамтамасыз ететін резервті автономды көзбен жабдықталады				
25. Жерге қосу					
517.	Электротехника л ы қ құрылғылардың металл бөліктері , қалыпты жағдайда кернеусіз тұратын, бірақ оқшаулау қабыршығы зақымдалған жағдайда кернеулі болатын құбырлар, сондай-ақ электрлік құрылғылар мен сымдары бар қазбаларда орналасқан сигнал беру арқаншалары жерге қосуға жатады. Газ немесе шаң бойынша қауіпті шахталарда статикалық электрдің жинақталуынан қорғану үшін жекелеген металл ауақұбырлары ж ә н е				

	пневматикалық желдеткіштер жерге қосылады				
518.	Шахталардың жер асты қазбаларында жергеқосудың ортақ тізбек жүйесін жасау талаптары, оған жерге қосылуға тиісті барлық нысандар қосылады				
519.	Б а с т ы жергеқосқыштар ды шахтадағы зумпфтарда немесе су қоймаларда орналастыру талаптары. Шахтаның э л е к т р жабдықтау скважиналармен жүргізілген кабельдердің к ө м е г і орындалса, б а с т ы жергеқосқыштар ды жербетінде н е м е с е шахтаның сужигыларында орналастыруға болады. Бұл жағдайда бас жергеқосқыштар дың сапасында ұңғымаларға і ш т е й отырғызылған құбырлар, скважиналардың бекітпе құбырлары пайдаланылады. Барлық жағдайларда, олардың біреуінің тазалау немесе жөндеу				

	кезінде бір-бірін резервуарлайтын әртүрлі орындарда орналасқан екіден кем емес басты жерге қосулар орналастырылады. Блоктарды жекелеп электрмен жабдықтағанда және басты сутөкпе болмағанда басты жерге қосқыштар сумен толтырылған арнайы құдықтар мен зумфтарда орналасады				
520.	Жергілікті жерге қосулар үшін, қауақаздағы су арықтарында немесе бұл үшін жарамды жерлерде жасанды жерге қосуларды орнату. Жергілікті жерге қосулар үшін рамалы металл бекітпені пайдалануға болады				
	Метал корпусы бар әрбір кабель мұфта, жылжымалы машиналарды қоректендіретін иілгіш кабельдердегі қуатты қосудан басқа жергілікті жерге қосу болады, және				

521.	шахтының жалпы жерге қосу желісімен қосылады. Тұрақты жарықтандыру желіселі үшін жергілікті жерге қосуды әрбір муфта немесе шам үшін емес, абель желісінің әрбір 100 метрден кейін орналастыруға болады. Телефон байланысының аппаратурасы мен кабельдік муфталары үшін желі кабельдерінің бронсыз бөлігінде жергілікті жерге қосуды жалпы жерге қосу тармағына жалғамай-ақ орындауға болады				
	Жылжымалы машиналардың корпустарын, кен жар науаларының, кен жар кеңістігінде орнатылған аппараттардың және иілгіш сымдармен желілерге қосылған шамдардың, сондай-ақ рельстермен қозғалатын (жылжымалы подстанциялардан басқа) платформаларда				

522.	орнатылған электр жабдықтары сымдардың қоректенетін жерге қосу тармақтарының көмегімен оларды жалпы жерге қосу желісімен қосу арқылы іске асырылады. Жылжымалы машиналар және кен жар науалары үшін жерге қосуды үздіксіз бақылау қарастырылады. Газ немесе шаң бойынша қауіпті шахталарда жерге қосуды үздіксіз бақылау сұлбаларының ұшқыш қауіпсіздігі қамтамасыз етіледі				
523.	Жерге қосу тармағының жалпы өтпелі кедергісі, кез-келген жерге қосуларда өлшенген, 2 Омнан аспауы керек				
26. Кеніш жарығы					
524.	Шахтаның өндіріс алаңында жұмыстардың барлық орындарын, оқпанның қабылдау алаңын, баспалдақтарды, адамдар өтетін жолдарды, электромеханик				

	а л ы қ қондырғылар бөлмелерін, автокөліктік ж ә н е теміржолдар жарықтануға қойылатын талаптар				
525.	Көтергі машина ғимараттарында, басты желдету қондырғысының , компрессорлық , оқпандардың шахта үстіндегі ғимараттарында, ж ы н ы с үйінділері шығырларының және арқанды жолдардың ғимараттарында, газсыздандыру қондырғыларын ы ң , қазандықтардың ғимараттарында, к ө м і р бункерлерінің ғимараттарында, әкімшілік–тұрм ы с т ы қ комбинаттарда қоректендіру к ө з і н е қарамастан авариялық жарықтандыруд ың қарастырылу талаптары				
	Электр желілерінен қоректенетін шамдармен (нормаланған жарықтылықты қамтамасыз етумен) жерасты жағдайларында: 1) электр машиналы, шығырлы және диспетчерлік				

камералар,
орталық
жерасты
подстанциялар,
локомотив
гараждары,
денсаулық
пункттері, ЖЗ
т а р а у
камералары,
жерасты жөндеу
шеберханалары;
2) оқпан
алаңының
шегінде көліктік
қазбалар;
3) еңістер мен
бремсбергтердің
, айрықтар оқпан
маңы және
учаскелік
тасымал
қазбалары
шегінде,
қазбалардың
көмірді қайта
тиеу бөліктері,
адамдарды көлік
құралдарына
отырғызу
пункттері және
оларға келу
жолдары;
4) кенжар
маңайындағы
оқпанда,
ұңғымалауда
жанасулар және
камералар,
ұңғымалық
іlmелі сөрелер;
5)
механизациялан
ғ а н
кешендермен
ж ә н е
жоңғымалық
құрылғылармен
жабдықталған (
кешен немесе
құрылғының
құрамына
кіретін
шамдармен)

	жайпақ және көлбеу қаттардағы тазалау қазбалары; 6) арнайы камералар шегінен тыс тарату пункттері және жылжымалы подстанциалар, тұрақты қызмет көрсететін электр машиналы құрылғылар; 7) адамдарды тасымалдауға арналған ілмелі креслолы жолдары бар және таспалы науалармен жабдықталған қазбалар; 8) механизацияланған адамдарды тасымалдаумен жабдықталған адам жүрістіктері. Ұңғымалық кешендердің немесе комбайндардың қолданылуымен өткізілетін дайындау қазбаларының кен жар маңындағы кеңістік, кешенге немесе комбайнға қосарланған шамдармен жарықтандырылады				
	Жерасты қондырғыларын қоректендіру үшін 220				

527.	Вольттан артық емес қуат қолданылады. Ұшқын қауіпсіз көздерден коректенетін тасымалы қол шамдары үшін 42 Вольттан артық емес қуатқа рұқсат етіледі				
528.	Әр шахтадағы дұрыс аккумуляторлы шамдардың саны, қосарланған метан сигнализаторлары бар шамдарды қоса алғанда, жерасты жұмыстарындағы қызметкерлердің тізбегінің санын – 10 пайызға артық болуы керек				
529.	Аккумуляторлы шамдар дұрыс күйде сақталады, сакина түрінде дәнекерленген сыммен сенімді пломбаланған және үздіксіз қалыпты жануды 10 сағаттан кем емес уақыт бойында қамтамасыз етеді. Шамдар екіжіпті немесе екі диодты шамдармен жабдықталады. Шамдарды шахтада ашуға рұқсат етілмейді. Шамдар және зарядтау				

	станцияларын айына бір реттен сирек емес шахтаның бас механигі немесе ол тағайындаған тұлға бақылау тексеруін жүргізеді				
530.	Шамдар лампалар бөлмесінің қызметкерлері күтеді, олардың дұрыс жұмыс күйін қамтамасыз етеді. Аккумуляторлы батареяларды зарядтау үшін жаңадан құрылатын шамдарда, батарея немесе фара корпусының сыртқы беткейінде орналасқан токөткізгіш зарядтау контактілерінің шаңмен ластануы немесе ақауланғанында шахтының жағдайында қауіпті потенциалды алу мүмкіндігін болдырмайтын ай орындалады				
	Шам бөлмесі автоматты зарядтау станциялармен жабдықталады, олар герметикалы, қосымша құйылатын аккумуляторлық батареяларға				

531.	арналған жаттығу зарядтау станциясы. Шам бөлмесіндегі зарядтау станциялары тоқ келтіруші бөліктері оқшауланған немесе қоршалған етіп орнатылады. Зарядтау құрылғысына қосқанда, оларда кернеу 24 Вольттен аспайтын болса, аккумуляторлы шамдарды қосу үшін арналған а ш ы қ контактілер болуына рұқсат етіледі. Электролит ертіндісін дайындау және аккумуляторлар ға оларды құю ү ш і н электролиттің шашырауынан немесе төгілуінен сақтандыратын арнайы құралдардың, қорғаныс көзілдіріктерінің , резеңке саусақты қолғаптардың ж ә н е алжапқыштарды ң болуы				
27. Электр жабдығының жай-күйін бақылау					
	Электржабдығы н ашу және жөндеуге, тек қана мұндай жұмыстарды орындауға				

532.	сәйкес біліктілігі және рұқсаты бар тұлғаларға рұқсат ету талаптары				
533.	Барлық электр машиналары, аппараттар, трансформаторлар және электржабдықтар, олардың жарылысқауіпсіз қабықтары, кабельдер жергеқосылыстары кезеңді қаралып отырады: 1) машиналар мен механизмдерде жұмыс істейтін тұлғалар, сондай-ақ, учаскенің кезекші электр слесірлерімен – ауысым сайын; 2) учаске механигі немесе оның орынбасары – апта сайын учаскенің жедел журналына нәтижелерді жазумен; 3) шахтаның бас энергетигі (бас механигі) немесе олармен тағайындалған тұлғалары – 3 айда бір реттен сирек емес кезеңде Электр жабдығының және жерге тұйықтаудың жағдайын тіркеу журналына жазу арқылы қаралып отырады				

534.	Электрқондырғыларын құрастыру, жөндеу, реттеу, сынақтау, жөндеу, түгендеу және жүргізу бойынша жұмыстар тәртібі. Қуаты 1200 Вольттан жоғары орталық жер асты подстанцияларында және тарату пункттерінде оларды коректендіру тізбектерінде жөндеу және жетілдіру жұмыстарын жүргізуде негізгі қайта қосу жұмыстарының белгіленген тәртібі				
	Жетілдіру және басқа арнайы жұмыстар, оларды орындауда қуатты түсірумен жүргізудің мүмкіндігі болмаған жағдайда, қуатта тұрған бөліктердің маңында және өздерінде жұмыс істеуге бас энергетиктің рұқсатымен мына жағдайларда рұқсат етіледі: 1) жұмыстарды жүргізуге жүктеме болғанда, қауіпсіздік				

535.	шараларын көрсетумен, оның ішінде кернеуі 42 Вольттан жоғары ұшкын қауіпті тізбектердің тоқ өткізетін бөліктерімен тікелей жанасуды болдырмайтын; 2) жұмыс істеушілерді үздіксіз бақылауды қамтамасыз ету; 3) жұмысты жүргізіп жатқан адамдардың куәліктерінде мамандық тобына сәйкес арнайы жұмыстарды жүргізуге рұқсаты бар жазудың болуы				
	Газ бойынша қауіпті шахталарда жұмыс жүргізу талаптар, олар тек қана жалпы шахталық депрессия есебінен желдетілетін, ауаның таза ағысы бар қазбаларда ғана рұқсат етіледі. Бұл ретте метан шоғырлануын үздіксіз бақылау қамтамасыз етіледі, ал наряд - ЖҚТ учаскесі бастығымен келісіледі. Көмір мен газдың оқыс лақтырыстарында қауіпті				

536.

қабаттардағы қазбаларда, ОЖП – нан және оқпан алабы қазбаларынан басқа, аталған жұмыстарды жүргізуде, қосыша мынадай шарттар орындалады:

1) жұмыстарды жүргізу орындары, көмір мен газдың окыс лақтырыстарына н қауіпті қабаттардағы жұмыс істеп тұрған кенжарлардан 600 метрден жа қ ы н болмайды;

2) жұмыстар, көмір қазу жүргізілмейтін, кен қазбаларын ұңғымалау жүргізілмейтін, сондай-ақ лақтырылысқа қарсы шаралар жүргізілмейтін ауысымдарда жүргізілмейді, сонымен бірге селкілдетілетін жарылыстардан кейін 4 сағаттан ерте емес уақытта жүргізіледі;

3) метан шоғырлануын үздіксіз бақылау Ж Қ Т учаскесінің тұлғалары жүргізеді. Метан мөлшері 0,5 пайыздан артық болғанда

	жұмыстар тоқтатылады, ал кернеу түсіріледі. Жетілдіру және басқа арнайы жұмыстарды жүргізудің жауапты басшысының қауіпсіздік техникасы бойынша V – біліктілік тобы, бригада мүшелері IV – топтан төмен емес болуы керек				
537.	Пайдалануда және оларды желіге қосуға дейін барлық аппараттарда максимальды тоқтық қорғанысты тексеру талаптары				
	Тоқтың кемуінен қорғаныс аппараты әр ауысым алдында бақылау учаскесінің тұлғаларымен немесе оның нұсқауы бойынша электрлесірімен тексеріледі. Тоқтың кемуінен қорғаныс аппаратурасын дистанциядан тексеру, егер ағыту аппаратының оқшаулауды алдын-ала тексеру құрылғысы				

538.	болса және тексеруден кейін қорғалатын тізбекті автоматты түрде қайта қосуға жараса, рұқсат етіледі. Тексерудің нәтижелері қорғаныс аппаратының орнатылған жерлерінде арнайы Журналдарға жазылады. Тоқтың кемуінен қорғау аппаратының жұмыс істеуімен 380, 660 және 1200 Вольт қуатпен желіден жалпы сөндіру уақыты 6 айда бір реттен кем емес тексеріледі. Аппаратты тексеру нәтижелері Электр жабдығының және жерге тұйықтаудың жағдайын тіркеу журналына енгізіледі				
	Шахтада электрқондырғыларының және жерге қатысты ауыспалы тоқтың 127-1200 Вольт номиналды қауындағы сымдардың оқшаулау қарсыластығы төмендегі нормадан төмен емес:				

539.	1) көмірқазатын электрқозғалтқыштар және ұңғымалау машиналары - 0,5 мегаОм; 2) басқа шахтылық машиналардың электрқозғалтқыштары, жарық беру трансформаторлары, түсіру агрегаттары және қол электр бұрғылары - 1 мегаОм; 3) түсіру және тарату аппаратурасы, кез-келген ұзындықтағы бронирленген және иілгіш сымдар – фазаға 1 мегаОм				
540.	Электржабдықтың және сымдарды қосар алдында оқшаулау қарсыластығын өлшеу, монтаждау және тасымалдаудан соң, ұзақ мерзімде әрекетсіз болған соң қорғанысты авариялық сөндіруден соң жүргізіледі, егер тоқтың кемуін қорғау аппаратын желіге қосуға мүмкін болмаса, ал стационарлы электржабдықтыры-жылына бір реттен кем емес осылай кезеңді жүргізіледі				

541.	Бөлшектердің жарылысқа үйсіздігін қамтамасыз ететін шахтыларда өткізілетін ағымдағы және алдын алу жөндеулерінде толығымен сым муфталарының, сым кірмелерінің тығындарының және басу құрылғыларының, тығыздайтын сақиналардың, оқшаулау науаларының, штепсельдік контактілердің, өту қысқыштарының, сонымен бірге электржабдықтың бекітпе бұрандаларын ауыстыру талаптары				
542.	3 айдан кем емес бір рет шахтының оқытылған жұмыскерлері әр жерге қосылудың жалпы жерге қосылу қарсыластығының желісін өлшеу кезеңділігі. Электр жабдығының және жерге тұйықтаудың жағдайын тіркеу журналының болуы және жүргізілуі				
28. Компрессор қондырғылары және ауа өткізгіштер					

543.

Шахтаның техникалық басшысымен бекітілетін жылжымалы компрессор станциясын шахтада орнату төлқұжатының болуы. Жерасты жылжымалы компрессорлардың қорғанысы болуы керек, ол құрғақ қысу компрессорын қысымдалған ауаның температурасы 182 градус Цельсиядан артық болғанда компрессорды ағытады, май толтырып компрессорды – 125 градус Цельсиядан жоғары температурада ағытады. Бұл компрессорлардың қысымдалған ауа қысымы қолдану бойынша нұсқауға сәйкес келеді, бірақ 0,6 мегаПаскаль (6 килограмм-күш/шаршы сантиметрге) аспауы керек, ал сақтандыру клапаны 0,66 мегаПаскаль (6,6 килограмм-күш/шаршы сантиметрге) қысымына тағайындалған компрессорлардың майдың тұтану

	мүмкіндігін болдырмайтын қорғанысы болады. Маймен толықтырылған компрессорлард а майдың жануын болдырмайтын қорғаныс болу керек				
544.	Жерасты жылжымалы компрессор қондырғысын орнату талаптары – ол горизонталь алаңда ауаның таза ағысы бар, отқа жанбайтын бекітпесі бар жерлерде орнатылады. Жанбайтын бекітпенің ұзындығы компрессор станциясынан екі жаққа – 10 метрден кем болмайды. Көмір тиеу орындарынан қашықтығы – 30 метрден кем болмайды, қазба бекітпесіне және басқа машиналар мен механизмдерге дейін қондырғыдан – 0,5 метрден кем болмайды (техникалық күту үшін). Күтуші персоналдың тұрған жерінен компрессор тікелей көрінетін алапта орнатылады, бірақ 100				

	метрден артық емес. Орату орыны жарықтанған. Қондырғы орнатылған жерлерде күштік кабельдер және байланыс сымдары қазбаның қарсы жағында жүргізіледі, олардың өрт салдарынан немесе жарылыстан (кұбырлар, экрандар). Қондырғының екі жағынан, іштерінде құм және инертті шаңы 0,4 метр кубтан кем емес және сыйымдылығы 10 литрден кем емес бес-бестен ұнтақты өртсөндіргіштер орналасады. Телефон аппараты жұмыс істеп тұрған компрессор кезінде сөйлесуге мүмкін болатын қашықтықта орналасқан				
	Жылжымалы компрессор қондырғыларын газ бен шаң бойынша қауіпті шахталардың тұйық қазбаларында жоғары тұрған ұйымның техникалық басшысының рұқсатымен				

545.	м ы н а талаптарды орындағанда пайдалануға рұқсат етіледі: компрессор қондырғысы қорғаныспен жабдықталады, ол ұңғымалау комбайнының жұмысында оның сөнуін қамтамасыз ететін тиеу машинасымен жабдықталған				
546.	Жерасты жылжымалы компрессор қондырғысы о н ы ң пайдалануына жауапты тұлғамен ай сайын тексеру кезеңділігі, аптасына 1 реттен кем емес – шахтының учаске механигімен және тоқсанына 1 реттен кем емес – бас механикпен (аға механикпен) тексеріледі. Пневмоөткізгіш тің тез ажырайтын бөлігін күйіктен тазарту апта с а й ы н жүргізіледі. Қондырғыны қараудың, пневмоөткізгішт ің тез ажырайтын бөлігін тазалаудың, және май және ауа сүзгісін				

	алмастырудың нәтижелері компрессор қондырғысы жұмысын есепке алу журналында жазылады				
547.	Жерасты жылжымалы компрессор қондырғысын іске қосу және оның жұмысына мындай жағдайда рұқсат етпеу: 1) қондырғының орналасқан жерінде метан мөлшері таза ағыста 0,5 пайыздан артық және шығу ағынында 1,0 пайыздан артық болғанда; 2) жылу қорғанысының жоқ болуы немесе ақаулығы; 3) өнімділік реттеушінің, сақтандыру клапандарының манометрлердің, термометрлердің және блокировкілеулердің, қолдану бойынша нұсқауларда және осы Ережелерге сәйкес ақаулар болғанда; 4) майдың ағуы; 5) компрессор бұрандаларының кері айналуында;				

	6) ауа және май сүзгісінің ластануында; 7) қондырғы орнында жарықтану болмағанда				
548.	Ауаөткізгіштің фланецті қосылыстарында төсемдер үшін паронит, асбест және түтіндеу температурасы 350 градус Цельсиядан төмен емес материалдарды қолдану талаптары. Ауаөткізгіштің ақаулы бөліктері жаңаларымен алмастырылады. Бұл бөліктерді жөндегенде металл штуцерлер және қамыттар пайдаланылады				
6-кіші бөлім. Өрт қауіптілігі және өртке қарсы қорғанысты қамтамасыз ету тәртібі					
	Жаңадан салынатын, қайта құрылатын және істеп тұрған шахталардың жобаларының өртке қарсы қорғаныс бөлімдерінде, сондай-ақ кен-шахталық жабдықтарды әзірлеу мен жетілдіру кезінде өрттердің алдын алу және өрт пайда бола қалған жағдайда материалды құндылықтарды				

сақтау, өрттің қауіпті әсерлерінің адамдарға әсерін бейтараптандыру, жою бойынша м ы н а шаралардың болуы: 1) жарылыс, өрт қауіпті ортаны болдырмауды қамтамасыз ететін желдетудің схемалары мен тәсілдерін қолдану, авариялық жағдайларда желдету ағыстарын сенімді басқару және адамдарды шахтадан немесе таза ауа ағысына қауіпсіз шығару; 2) шахта алабтарын ашудың және дайындаудың, өздігінен жануға икемді көмірлері бар қаттарды қазудың жүйелерін, оларды өңдегеннен кейін кеналу учаскелерін оқшалауды қамтамасыз ету мүмкіншілігін (тазалау қазбаларының), сондай-ақ өртті жедел оқшалау мүмкіншілігін және белсенді түрде сөндірудің тәсілдерін қолдану; 3) өздігінен жануға икемді				

549.

к ө м і р
қабаттарын
өндірудің
жобаларына
эндогендік
өрттерден
сақтандыру
шаралары
бойынша
бөлімдерді
енгізу;
4) көмірдің
химиялық
белсенділігін
төмендету,
өңделген
кеңістікке ауа
өтімділігін
төмендету,
оқшаулау
имараттардың
тығыздығын
жоғарлату,
өздігінен жануға
икемді көмір
қабаттарын
өңдеген кезде
өрт белгілерін
бақылаудың
сенімділігін
қамтамасыз ету
тәсілдері мен
құралдарын
қолдану;
5) өртке
қатысты қауіпсіз
машиналар мен
механизмерді,
жабдықтарды,
бекітпелерді,
құрылғыларды
және электрмен
қамтамасыз
етудің
схемаларын
қолдану;
6) отқа
жанбайтын және
өте қиын
жанатын заттар
м е н
материалдарды,
соның ішінде
ж ұ м ы с

өрескел

сұйықтарын қолдану; 7) өртке қарсы с у м е н қамтамасыз етудің, жер асты өрттерінің бастапқы сатыларында анықтаудың автоматты құралдарын, таспалы конвейерлер түйіндерінің температурасын бақылау құралдарын, басты жетекші, аралық тарту станцияларында, жеңілдету және ш е т к і секцияларында, оның ішінде таспалы конвейерлердің, ө р т т і к құбырдағы судың қысымы өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарына сәйкес келмеген жағдайда жұмыс істеуін болдырмайтын блокировканы, орталықтан бақылауды және өртке қарсы суқолданудың басшылығын қолдану; 8) ө р т уақытында адамдардың шахтадан шығуы немесе шығуды күтіп тұрғанда адамдарды көшіру кезенді ұжымдық және				

	жеке қорғаныс құралдарын қолдану				
550.	АЖЖ әзірлеген кезде өрт туындаған жағдайда, желдету ағысының өздігінен бағыт өзгертуінің, адамдар бар қазбаларға жанудың газтәрізді өнімдерінің таралуының алдын алуға, өрттің қарқындылығын төмендетуге, оны сөндіруге қолайлы жағдайлар туғызуға және жанғыш газдардың жарылыстарының алдын алуға ықпал ететін желдету режимі қабылдаған кезде өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптары				
551.	Шахта бетіндегі әр ғимараттар мен имараттар үшін жанғыштық тобына қойылатын талаптар, олардың негізгі құрылыс конструкцияларының отқа төзімділігінің ең аз шегі белгіленеді және бастапқы өртті сөндіру құралдарын				

	орналастыру жүргізіледі				
552.	Әр шахтада судың қоры, су қорын тазалауға және сақтауға арналған құрылғылар, сорғы станциялар тиекті арматурасымен өрт сөндіру құбырлары кіретін өрт сөндіру жүйесіне қойылатын талаптар. Шахталарды сумен қамтамасыз ету бір-біріне тәуелсіз екі көзден жүргізілуі қажет. Шахта үстінде, ғимараттарда және имараттарда өрт қауіптілігі санатына, судың шығынына байланысты өрт сөндіру құбырларын тарту, суды жинау және тазарту құрылғылары, сорғы станцияларының құрылымы 159 миллиметрден кем емес диаметрде болуы және өртті сөндіруге қажетті мөлшерде суды беруді қамтамасыз етуі қажет. Жер бетіндегі барлық				

	өрт сөндіру құбырлары қатып қалудан сақталынады				
553.	Өрт сөндіру су қоймалары маңында сапасы жағынан екінші классқа жатқызылған сорғы станциялары орнату талаптары. Сорғылар (қолданылымдағы және резервтегі) екі бір-біріне тәуелсіз көздерден немесе екі бөлек фидерлерден электр қуатынан қуат алады. Сорғы станциялары жайлары қысқы уақытта жылытылады. Өрт сөндіру сорғыларының өнімділігі жерастындағы өртті сөндіруге есептелген су шығынына сәйкес келуі қажет, алайда секундына 0,022 метр куб (сағатына 80 метр куб) кем болмайды				
	Оқпандар мен шахта үстіндегі ғимараттардың қабылдау алаңшаларында өртке қарсы қорғаныс орнату талаптары, ол үшін шаруашылық-ау				

554.	ы з с у құбырынан су б е р у қарастырылған үшеуден кем емес өрт сөндіру крандары орнатылады. Өрт сөндіру крандарында оқпаннан өрт жеңдері орналасады				
555.	Барлық тік оқпандардың ж ә н е шыңыраулардың ауыздарында жер үсті суқұбырымен қосылған дөңгелек су бүрікіштері (сақиналы су шымылдығы) бар құбырдың болуы. Дөңгелек с у шымылдығына су беруге арналған ысырмалар шахтада және шахта үстіндегі ғимараттардағы өрт кезінде (реверсивтік жайғасымдарды қоса алғанда) жану өнімдері таралуы мүмкін жайлардан тысқары орналастырылад ы. Дөңгелек су шымылдықтары мына су шығынын қамтамасыз етуі қажет: 1) оқпанның отқа жанбайтын бекітпесінде – секундына				

	0,00055 метр куб (сағатына 2 метр куб) 1 шаршы метр көлденең кимаға; 2) оқпанның отқа жанатын бекітпесінде – секундына 0,00166 метр куб (сағатына 6 метр куб) 1 шаршы метр көлденең қиманың			
	Шахтаға су беру , әртүрлі ауа беруші оқпандар бойынша жүргізілген, ө з а байланыссыз екі құбырмен - жұмыс және қордағы қарастырылуы қажет. Қордағы құбыр ретінде нормаланатын қысымдық-шығ ы н д ы қ сипаттамалармен өртті сөндіруге су беруді қамтамасыз ететін магистральдық сутөкпе құбырларының біреуін қолдануға болады. Сутөкпе құбырын өрттік-су шашу құбырына жедел және тез қайта қосу үшін аварияларды жою жоспарына тығын тетіктері (тиек), сондай-ақ оларды ауыстыру			

556.	реттілігі көрсетілген ауыстыру схемасы қоса беріледі. Егер су шахтаға көлбеу ауа жіберетін оқпанмен берілетін болса, онда резервті құбырды жүргізу міндетті емес. Сонымен бірге өрттік-су шашу құбыры әрбір 200 метр с а й ы н жалғастырғыш бастары бар өрт сөндіру крандарымен жабдықталады және оқпанның барлық ұзындығы бойы судың қажетті шығыны және қысымы қамтамасыз етіледі. Әрбір жұмыс деңгейжиекке су беру бөлек қазбаларда жүргізілген өзара шығыршықталға н екі құбыр бойынша жүргізіледі				
557.	Өрттік-су шашу құбырларында редукциялық түйіндердің болуы. Редукциялық құрылғылардың түрлері және оларды орналастыру жобамен айқындалады. Редукциялық түйіндерді және				

	өрт сөндіру крандарын тік оқпандарда (шын- ңырауда) жүргізілген магистральдық құбырларда орнатуға рұқсат етілмейді				
558.	Шахтада судың қысымын бақылау құбырдың аса алыстағы нүктелерінде жүргізіледі. Тас- п а л ы конвейерлерді басқару жүйесі өрттік-сулау құбырында су қысымы түскен кезде таспалы конвейердің қосылуын және жұмыс істеуін жібермейтін блокадалаумен қамтамасыз етіледі				
	Өрттік-сулау құбырының тармағы магистральдық және учаскелік тізбектерден тұрады, олардың диаметрлері өткізгіштіку мүмкіндіктеріме н анықталады, алайда 150 және 1 0 0 миллиметрден (т- иісінше) кем болмайды. Сонымен бірге желілердің жібергіштік мүмкіндігінің есебі бірдей учаскелерде әртүрлі диаметрлі				

559.	құбырларды қолдануға рұқсат етілмейді . Магистральды тізбектер тік және көлбеу оқпандарда (шыңырауда), о қ п а н аулаларында, бас және топтық тасымал қуақаздарында ж ә н е квершлагтарынд а, шалпы шахталаық мақсаттағы еңістерінде және өрлейқаздарда салынады. Аса ж а қ ы н орналасқан екі және одан да көп көлбеу қазбалар болған кезде өрттік-су шашу құбыры таспалы конвейермен жабдықталған қазбада жүргізіледі, ал өрт сөндіру крандары түйісімдер немесе ұңғымалар арқылы параллель орналасқан қазбаларға шығарылады				
	Жекелеген жағдайларда, АҚҚ-мен келісім бойынша , жерасты өртін сөндіруге арналған судың өрттік қоры ретінде деңгейжиектерді ң сутөкпе				

560.	қондырғыларын ың сужигыларын пайдалануға болады. Егер жобамен сутөкпе қондырғыларын ың сорғыларын өрттік-су шашу желісіне су беру үшін пайдалану көзделген болса, онда олардың гидравликалық сипаттамалары осы желілердің параметрлеріне сәйкес келуі қажет				
561.	Жобад қолданымдағы сутөгу магистральдары н, а у а жүргізгіштерді, қойыртпақ құбырларды өрт сөндіру мақсатында пайдаланудың қарастырылуы. Резервтегі құбырларды пайдалану есептеулермен негізделеді. Бұл жағдайда резервтегі құбырларға қосу үшін пломбаланған ысырмаларымен арнайы құрылғылар қарастырылады. Резервтегі құбырларды өрт сөндіру крандарымен жабдықтамауға болады. Өрт уақытында газсыздандыру				

	құбырларын су беру үшін пайдалануға болмайды				
562.	Өрттік-су шашу құбырының тотанудан және жылжымалы тоқтардан қорғаныс бойынша талаптар				
563.	Өрттік-су шашу құбырларының шеттері дайындау қазбаларының кенжарларынан 20 метрден артық емес жерде орналасу және өрт сөндіру кранымен жабдықталу талаптары. Өрттік-су шашу құбыры танымды - қызыл түске боялады. Бояу 1,5-2,0 метрден кейін салынатын ені 50 миллиметр жолақ немесе ені 50 миллиметр дөңгелек түрінде орындалады				
	Өрттік-су шашу құбырының кейбір учаскелерін ұзақтығы бір ауысым уақыт жөндеу жұмыстарын орындау үшін сөндіру шахтаның техникалық басшысының				

564.	жазбаша рұқсатымен жүргізіледі. Ұзақтығы бір ауысымнан артық жөндеу жұмыстары АҚҚ-нің келісімі бойынша шахтаның техникалық басшысының жазбаша рұқсатымен және АЖЖ іс-шараларына түзету енгізумен жүргізіледі. Әрбір сөндіру туралы кен диспетчері хабардар етіледі				
565.	Өрттік-су шашу құбырын қалыпты түрде пайдалану үшін есептелген гидравликалық параметрлеріне сәйкес таңдап алынған суды тоқтату арматурасы қойылады. Суды тоқтату арматурасы ретімен нөмірленеді және сумен жабдықтау схемасына, оны пайдалану тәртібі көрсетіле отырып, түсіріледі. Арматураның маңында арматураның жұмыстағы жағдайы және оны пайдалану тәртібі туралы нұсқау ілінеді				

566.	Өрттік-су шашу құбырын біріктіру ұштарымен бір типті өрт крандарымен жабдыкталады, олар: таспалы конвейерлері бар қазбаларда – 50 метрден кейін және қосымша конвейердің жетек бөлігінің екі жағынан қосымша одан 10 метр қашықтықта орнатылады. Өрт краны жанында арнайы жәшік орнатылады, онда диаметрі 19 миллиметр шашыратқышы бар окпан және екі жағынан құрама ұштарымен жабдықталған, ұзындығы 20 метр өрт қолжеңі сақталады				
567.	Шіру және істен шығуды болдырмау үшін өрттік жеңдер арнайы жәшік-контейнерлерде сақталады немесе шірімейтін материалдан немесе антисептиктермен өңделген құрамнан жасалады				
	Өртті сөндіруге судың үлкейтілген көлемін беру				

568.	үшін немесе жөндеу кезінде өрттік-су шашу құбырының кейбір учаскелерін сөндіру үшін оларда жылжытпалардың болуы және олар мына жерлерде қойылады: 1) құбырлық желінің барлық тарамақтарында				
569.	Магистральдық құбырдың параметрлері оқпан және оқпан маңындағы аулалардағы қазбалар бойынша квершлагқа қарай құбырдың бас қазбаларға тармақтану нүктесіне дейін өрттің таралуын бөгеуге арналған сушымылдығының құрылысына және қондырмасының диаметрі 19 миллиметр бір өрт сөндіру оқпанынан өртті тікелей сөндіруге (бір оқпанға судың шығыны – секундына 0,0083 метр куб (сағатына 30 метр куб) және технологиялық мұқтаждықтарға (есептелген шығынның жартысы) қажетті судың				

	жиынтық шығыны бойынша есептеледі				
570.	Бас және топтық тасымалдау қуақаздармен, еңістермен және өрлейқаздар жүргізілген магистральды құбырдың болуы және олардың параметрлері тек қана су шымылдыған құруға және бір өрт сөндіру оқпанынан өртті тікелейсөндіруге (технологиялық мұқтаждықтарға суды шығынын есепке алмағанда) қажетті су шығыны бойынша есептеледі. Сонымен бірге өрт сөндіруге судың жалпы шығыны есептеуге байланыссыз – секундына 0,022 метр куб (сағатына 80 метр куб) кем емес. Учаскелік құбырдың параметрлері су шымылдығын жасауға қажетті су шығыны бойынша есептеледі, бұл жағдайда шығын – секундына 0,014 метр куб (сағатына 50 метр куб) кем				

	болмайды. Таспалы конвейерлермен жабдықталған қазбалар үшін өрттік-су шашу құбырларының параметрлерінің есебі кезінде өртті сөндірумен бір уақытта сулы өрт сөндіру автоматты қондырғыларының жұмысына судың қосымша шығыны көзделеді				
571.	Үш жылда бір рет шахта АҚК қатысуымен өрттік-су шашу құбырларының және өрт сөндіруге су беру үшін жобамен көзделген құбырларының төзімділігіне және бітеулігіне гидравликалық сынау бойынша талаптар. Сынау қысымының шамасы жұмыс қысымының 1,25 шамасында болуы қажет.				
572.	Өртті оның пайда болуының бастапқы сатысында негізгі өрт сөндіру құралдарының болуы: Қ о л өртсөндіргіштері (көлемі 10 литр) + құм немесе инерттік шаң (куб метр):				

	- шахтаүстілік ғимараттар – 7+0,4				
573.	Өрт сөндірудің алғашқы құралдары сақталатын жерлерге қойылатын талаптар, олардың түрлері мен сандары көрсетілген кестелері ілінеді. Өртсөндіргіштер, құм толтырылған жәшіктер, өртсөндіру аспаптарының тұтқалары қызыл белгі түсімен боялады. Тұрақты қызмет көрсететін персоналы жерасты камераларында өрт сөндірудің алғашқы құралдары, камерадан тыс ауаның таза ағысы түсетін жағынан, камераға кіреберістен 10 метрден алыс емес жерде; тұрақты кезекшісі бар камералар үшін кезекші тұлғаның жұмыс орнында орналасады. Шахта үстіндегі ғимараттарда және теріс таңбалы температурасы бар қазбаларда				

	тек қана ұнтақты өртсөндіргіштер қолданылады. Қазу және камералардан тыс орналасқан өзге де агрегаттардың жылжымалы сорғы май станциялары көлемдері 10 литр 6 қол өртсөндіргіштер мен жабдықталады				
574.	Автоматты түрде іске қосылатын тұрақты өрт сөндіру қондырғыларын ың әрбір таспалы конвейерде болуы және оны қайта тиеу пунттерінде, тартпалы және жетекші станцияларда қорғайды. Орналасу орындары, қондырғылар арасындағы қашықтық және олардың құбырлы бөлігін ажырату схемалары әрбір нақты жағдайда жобамен айқындалады. Өртті су шымылдығымен оқшаулауға арналған автоматты түрде іске қосылатын қолданбалы қондырғылар				

	желдету ағысы шығатын қазбаларда тазалау кенжарынан 50-100 метр жерде орналасады. Өртті су шымылдықтары мен оқшаулау тұрақты қондырғыларым ен желдету оқпандарына (бас желдету түйіспелеріне) жалғасатын желдету қазбалары жабдықталады. Егер оқпанға (түйіспе) жанасқан желдету қазбасы одан 100 метр бойы отқа жанбайтын бекітпемен бекітілсе, қондырғыны қолданбауға болады				
575.	Автоматты өрт сөндіру құралдарын пайдалануға қабылдау, жетілдіру, жөндеу және жөндеу тәртібі, осылардан кейін тексеруді шахта жетекшісінің бұйрығымен тағайындалған, арнайы оқудан өткен қызметкерлер жүргізеді. Автоматты өрт сөндіру құралдарының дұрыстығын тексеру				

	нәтижелері Автоматты өрт сөндіру құралдарын тексеру журналына жазылады				
576.	К е н қазбаларында өртті оқшаулау үшін қойылатын өртке қарсы есіктерге (қақпақтар) қойылатын талаптар, олар жанбайтын материалдардан жасалады. Олардың екі жағынан 5 метр ж е р д е жанбайтын материалдардан үзілістер жасалады. Өртке қарсы есіктер (қақпақтар) бір адамның күшімен жабылады, қазбаның көлденең қимасын нығыздап жабады және екі жағынан ашылатын тиектері болады) . Көлбеу бұрышы 35 градустан артық қазбаларда, сондай-ақ қысымы көп қазбаларда орнатылған өртке қарсы есіктерді (қақпақтарды) ашып (жабу) үшін арнайы құралдар (терезелер,				

	рычагтар, шығырлар) қарастырылады. Көлбеу және тіке құламалы қазбаларда орнатылған өртке қарсы есіктерді (қақпақтарды) ашуға (жабуға) арналған қондырғылар таза ауа ағысы жағына қазбаның деңгейжиегіне, АЖЖ осы жайғасымдарын а арналып қабылданған желдету бағыты ескеріле отырып , шығарылады				
	Кен қазбалары бекітпелерінің жаңғыштығы мен отқа төзімділігіне қойылатын талаптар. Жанғыштық тобы мен отқа төзімділік деңгейі бойынша: 1) штоल्याлардың барлық тік және еңістік оқпандарының ауыздарын, сонымен қатар шахтаға таза ауа беретін шурфтардың ауыздарын жер бетінен 10 метрге алыс орнату; тік және еңістік оқпандардың, шахтаға таза ауа беретін, оқпан				

жанындағы
аулалардың
деңгейжиек
қазбаларымен
бірге
штольнялардың
немесе
шурфтардың
түйісімдері;
басты
квершлагтар,
басты топтық
тасылымдық
қауақаздар; жер
бетінен 5 метр
қашықтықта
сорғыш
желдеткіштерме
н жабдықталған
жаңа енгізілген
шурфтардың
ауыздары;
шахтаға таза ауа
беретін еңістік
оқпандар және
штольнялар;
әрбір жағына 10
метрден кем
емес ұзындықта
қазбалармен
жанындағы
еңістердің,
бремсбергтер
мен жүргілердің
түйісімдері;
оқпан
жанындағы
аулалардың
жаңадан
үңгіленген және
қайта бекітілетін
қазбалары;
электромашинал
ық камералар (
қызмет мерзімі 1
жыл және одан
да көп), аралық
станциялардың
камералары
және жоғары
кернеудің тарату
пункттері, мұнда
майлы
толтырғыштары

577.

б а р
эл.қондырғылар,
қызмет көрсету
мерзімі бір және
одан да көп жыл
болатын
орталық
жерасты
эл.аралық
станциялар
орнатылған;
таспалы
конвейерлердің
с ы м д ы қ
станцияларын,
монорельстік
және топырақ
үсті жолдарын
о р н а т у
орындарындағы
қазбалардың
учаскелері;
параллель
еңістік немесе
күрделі
көлденең
қазбалар
арасындағы
түйісімдер;
әрбір жағынан 5
м е т р
қашықтықта
жоғарыда
көрсетілген
камераларға
ж ә н е
қондырғылар
орнатылған
орындарға
түйісетін қазба
учаскелері;
барлық басты
және желдетіс
қондырғыларды
ң калориферлік
және желдетіс
каналдары; осы
каналдардың
әрбір жағынан
10 метр
қашықтықта
оқпандары,
шурфтары,
штольнялары

бар түйісімдері; жанар-жағармай материалдарын сақтауға және таратуға арналған камералар, ауа компрессорлары н және майлы толтырғыштары б а р гидрофициаланға н қондырғыларды орнату камералары – жоғары және жанбайды; 2) таспалы конвейерлермен жабдықталған қазбалар; күрделі еңістер, бремсбергтер мен олардың жанындағы жүргілер; желдетіс еңістік оқпандар; еңістік қазбалар және оқпандар – орташа және жанбайтын; 3) қызмет көрсету мерзімі бір жылға дейінгі, майлы толтырғышы бар электр қондырғылары жоқ немесе кейбір желілерінде майлы толтырғыштары бар РВ орындалған электр қондырғылары бар электромашинал ық камералар –				

	минималды және қиын жанатын				
578.	Шахтаның жер бетінде, шахтаға материалдар мен қондырғылар түсірілетін қапталдық оқпандардың алаңдарында және әрбір қолданыстағы қабатта өрт сөндіру жабдығы мен материалдарын ың қоймасының болуына қойылатын талаптар				
579.	Өртке қарсы қорғануды қолдауу мақсатында, ш а х т а басшысымен бекітілетін және әзірленетін, әрбір шахтада шахтаның бақылау тұлғалары мен жұмысшыларын ы ң бақылау-алдын алу жұмыстарын жүргізу тәртібінің болуы				
580.	АЖЖ әрбір келісу алдында, жоғары тұрған ұйым өкілінің төрағалығымен шахтаның өртке қарсы қорғаныс жағдайын тексерк талаптары. Тексерулер АҚК өкілінің қатысуымен жүргізіледі				

581.	Өздігінен жануға икемді көмір қабатын өңдеу кезінде ө р т к е қарсы-алдын алу шараларды іске асыру тәртібі, тәсілі және мезгілдері, олар жоғары тұрған мекеменің техникалық басшысы бекіткен нормативтік құжатпен белгіленеді				
582.	Жыл сайын өздігінен жануға икемді көмір қабатының тізімі жасалады, ол тізім жер қойнауын пайдаланушы жоғары тұрған мекеменің бас инженерімен бекітіледі, шахталар мен мүдделі мекемелерге таратылады. Көмірдің шахта-қабаттар ын өздігінен жануға икемділігі өнеркәсіптік қауіпсіздік саласында жұмыс жүргізуге құқық беретін аттестаттаудан өткен кәсіпорын белгілейді. Қажеттілік болған кезде, алайда 5 жылда бір реттен кем емес, өңделетін көмірдің				

	шахта-қабаттарының өздігінен жануға икемділігі қайта нақтыланады				
583.	Өздігінен жануға икемді көмір қабатын қазба алқабы арқылы ашуға, дайындауға және игеруге қойылатын талаптар				
584.	Қызмет ету мерзімі 1 жылдан жоғары, басты және учаскелік квершлагтар, өздігінен жануға икемді көмір қабатымен қиылысқан жерлерде және бұл қиылыстан екі жаққа да 5 метр қашықтықта өртенбейтін бекітпемен бекітуге қойылатын талаптар				
	Жоғарғы деңгейжиектің тасу қуақызының мен төменгі деңгейжиектің желдеткіш қуақызы арасындағы қалың тақтаны дайындаудың қабаттық схемасы кезінде, ал кез келген қалыңдықтағы тақталарды панельді және қалыңдығы әртүрлі жазықтық бойынша				

585.	дайындау кезінде қабаттар мен діңгектері арасында көмір діңгектері қалдырады немесе жанбайтын қатаятын материалдардан ауа жібермейтін оқшалау аралықтары жасалады. Екеуден артық емес оймалы діңгекті (лава) төменге түсу тәртібімен, діңгек қалдырмау сұлбасы бойынша өңдеген кезде, қалың жайдақ және көлбеу қабаттарында кейін өңделетін кедергілі діңгек (лава) қалдырылады				
586.	Өздігінен жануға икемді қабаттың оймалы учаскелерінің арасын желдетуге қойылатын талаптар, желдету ауаның тіке соғуы немесе кері соғуы арқылы іске асырылады. Оймалы учаскелерін желдету схемалары шахтада жоғары газдалу, лақтырыс қауіпті және өртқауіпті				

	қабатқа дайындалған және өңделген технологиялық схемаларға сәйкес қабылданады				
587.	Өздігінен жануға икемді көмір қабаттарын өңдеу кезінде, өңделген кеңістікте төлқұжатта қарастырылмаған дңгек немесе көмір бұмаларын, сондай-ақ сындырылған және үгітілген көмір қалдыруға болмайды. Геологиялық бұзушылық орындарында және төлқұжатпен қарастырылған жерлерде амалсыздан дңгек қалдырылған жағдайда, аталған көмір дңгектері антипирогенмен өңделеді. Тақтаның төбесінде (топырақта) және қабат арасында көмір бұмалары қалдырылған жағдайда, жерастылық эндогендік өрттерді сөндіру және алдын алу жөніндегі нормативтік құжаттарға сәйкес,				

	төлқұжатта көмірдің өздігімен тұтануының алдын алу шаралары қарастырылады				
588.	Тасыма (конвейерлік) және желдету қуақаздарында (жүру жолдары) немесе өздігінен жануға икемді көмір қабаттарының аралық квершлагтарында тазалау жұмыстары басталар алдында өртке қарсы қақпалардың болуы				
589.	Барлық тұрақты далдаларға, сондай-ақ өрт сөндіру кезінде орнатылғандарға қойылатын талаптар, оларға шахта бойынша реттік нөмір тағайындалады және оларды кен қазбалары жоспарына енгізеді. Орнатылған далда акт бойынша қабылданады және жүйелі түрде қадағаланады. Актілер ЖҚТ учаскесінде сақталады. Далда, рубашка, өртке қарсы қақпалар құрылыстары және тығыз				

	бекітілуін бақылау әдістері шахтада өңделген учаскелерін, уақытша тоқтатылған ж ә н е қолданбайтын кен қазбаларын оқшалау жөніндегі талаптарға сәйкес жүргізіледі				
590.	Өздігінен жануға икемді к ө м і р қабатының барлық өңделген учаскелері өздігінен жану кезеңінің инкубациялық мерзімінен аспайтын уақытқа оқшалануға ж ә н е тұмбалануға қойылатын талаптар				
591.	Өздігінен жануға икемді көмір қабатын ө н д е у шахталарда үздіксіз автаматтық түрде (арнайы аппаратура көмегімен) көмірдің өздігінен қызуының (жануының) алғашқы белгілерін бақылауды ұйымдастыруға қойылатын талаптар				

592.	Лайықты аппаратура болмаған жағдайда бақылау ЖҚТ учаскесінің күштерімен ауық-ауық көміртегі, сутегі және басқа өртке бейімді индикаторлық газдардың, ауаның сынамасын алу, сондай-ақ ауа температурасын өлшеу арқылы іске асырылады. Сынаманы талдау қолданбалы газсараптағыш пайдалану арқылы жедел-әдіспен, сондай-ақ және А Қ Қ зертханаларында жүргізіледі				
593.	Өздігінен жанудың () өздігінен қызудың) алғашқы кезеңінде жедел-әдіспен және сынама алумен бақылаудың мерзімі мен орнын АҚҚ келісімі бойынша шахтаның техникалық басшысы белгілейді				
	Өрт орын алған учаскелерде газ температурасы мен құрамын, оқшалау далда жағдайын				

594.	бақылау. Өртке қарсы учаскелерін қадағалау және оқшалау далда жағдайын тексеру журналын жүргізу				
595.	Орын алған өрт пен арасындағы оқшалау далдалаын қадағалау тәулік бойы жүргізіледі, ал ерекше жағдайда, мысалы: жерастылық қарқынды өрт кезінде, далданың жарамсыз жағдайында немесе атмосфералық құрамның күрт өзгеруі кезінде – далданы бақылауды АҚҚ келісімімен шахтаның техникалық басшысы белгілейді				
596.	Пайдаланып болған кеңістіктерді әрекеттегі өздігінен жануға икемді көмір тақталарындағы қазбалардан оқшалау далдаларын учаскелерді бақылау үшін бекітілген тұлғалар айына кеміне бір рет тексереді. Қажет болған жағдайда				

	жөндеу жұмыстары жүргізіледі				
597.	Ж Қ Т учаскесінің бақылаушы тұлғаларының оқшаулау имараттарын ай сайынғы тексеру нәтижелері, сондай-ақ анықталған бұзушылықтарды жою бойынша жүргізілген жұмыстардың тізімі Өртке қарсы учаскелерді бақылау және оқшаулау далдасының жағдайын тексеру журналына жазылады. Өрт болған учаске ауасының құрамын АҚҚ қызметкерлері тексереді, тексеру уақыты мен орнын және тексеру санын АҚҚ келісімімен шахтаның техникалық басшысы бекітеді				
598.	Жерастылық қазбалар мен шахта үстіндегі ғимараттарда отты жұмыстарға қойылатын талаптар				
	Таспалы конвейер, желдеткіш құбырлар, электр				

599.

кабельдерінің
сыртқы қабаты
мен кен
қазбаларында
және шахта
үстіндегі
ғимараттарда
қолданылатын
басқа бұйымдар
өргенуді
таратпайтын
материалдарға
қойылатын
талаптар.
Жанғыштық
деңгейі мен
жанғанда
бөлінетін улы
заттардың
мөлшері
нормативтік
талаптарға
сәйкес келеді.
Желдеткіш
құбырлар мен
таспалы
конвейер
сыртқы
материалдарын
ың электрлік
кедергісінің
шамасы 3x108
Ом-нан аспайды
. Барабандар мен
конвейер
роликтерін
шегендеу,
таспалы
конвейерлердің
жетекші және
т а р т у
секцияларын
бекіту, конвейер
таспаларының
бүйірге шығып
к е т у і н
болдырмайтын
құрылғыларды,
конвейер
таспасы
астындағы
төсемді,
конвейер
үстіндегі

	көпірше үшін ағаш және басқа жанғыш материалдарды қолдануға болмайды				
600.	Таспалы конвейерлерді пайдалану кезінде: 1) өртке қарсы қорғаныс құралдары болмаған немесе құралдың ақаулығы болған к е з д е конвейердің жұмыс істеуіне; 2) ұнтақтың тығылып қалуынан, кіруінен қорғаныстың бұзылуы, таспаның бүйірге түсіп кетуі және жылдамдықтың төмендеуі, таспаның конвейердің құрылымына және қазба бекітпесіне қажалуы кезінде конвейердің жұмыс істеуіне; 3) автоматты конвейер жүйесін екі және одан да көп жерлерден (пульттерден) бір уақытта басқаруға, сондай-ақ аппаратураның жылжымалы элементтерін ж а с а п шығарушының құжаттарында көрсетілмеген				

	тәсілдер және құралдармен тоқтатуға; 4) таспаның тартылыс күшінің кемуінен жетекші барабанда оның тұрып қалуы; 5) ақаулы роликтерде немесе олар болмаған кезде конвейердің жұмыс істеуіне; 6) таспалардың жұмыс беттерінің сырты 50 пайызға дейін тозған кезінде резинаарқанды пайдалануға рұқсат етілмейді. Таспалы конвейерлермен жабдықталған қазбалар өртті оның басталу сатысында байқаудың автоматты жүйесімен қамтамасыз етіледі				
	Таспалы конвейерді басқару жүйесі өздігінен қосылуын болдырмайтын және өрт сөндіру құбырындағы қысым нормативтік шамадан төмендеген кезде конвейер жетегін ағытуды қамтамасыз ететін су				

601.	қысымының датчиктерінің болуы. Конвейердің ағытылғаны туралы белгі кен диспечері пультіне беріледі. Таспалы конвейерлер тұрақты автоматты өрт сөндіру қондырғылармен жабдықталады				
602.	Жұмыс істеп тұрған кен қазбаларында судың нормативтік шығынын қамтамасыз ететін өрттік-су шашу құбыры жүргізіледі. Өрт сөндіру құбырлары шахтаның кен қазбаларының кез-келген нүктесінен өртті сөндіруге су беруді қамтамасыз ететіндей болып жүргізіледі. Құбырдың диаметрі есептеумен анықталады және 100 миллиметрден кем емес шамада қабылданады. Құбыр үнемі суға толып тұрады және кез-келген нүктеге өртті сөндіруге қажетті көлемі мен қысымды қамтамасыз				

	етеді. Өрт сөндіру құбырын шаңмен күрестен басқа жағдайларға өзінің мақсатынан тысқары (суды с о р у) пайдалануға рұқсат етілмейді				
603.	Өрт белгілері байқалған кезде А Ж Ж қолданысқа енгізіледі. Аварияны жою шахтаның техникалық басшысы АҚҚ командирімен бірге әзірлеген жедел жоспар бойынша жүргізіледі. Қажет болған жағдайда өртті жоюға өнеркәсіптік қауіпсіздік саласында жұмыс жүргізу құқығына аттестаттаудан өткен ұйымның тиісті саласының мамандар тобын өртті жоюдың аса тиімді және қауіпсіз тәсілдері бойынша ұсыныстар әзірлеу үшін тартуға болады. Эндогендік өрттерді сөндіру шахталарда эндогендік өрттерден сақтандыру және сөндіру бойынша				

	талаптарына сәйкес іске асырылады. Өртті жедел жоспарға сәйкес жою мүмкін болмаған және ол ұзақ мерзімге созылған жағдайда шахтаның техникалық басшысы АҚҚ-нің командирімен бірлесе отырып, өнеркәсіптік қауіпсіздік саласында жұмыс жүргізу құқығына аттестаттаудан өткен ұйымды тарта отырып өртті жоюдың және сөндірудің арнайы жобасын әзірлейді				
	Өрт пайда болған мезеттен бастап сөнгенге дейін шахта ауасының құрамын тексеру және тау-кен құтқару жұмыстары жүргізіліп жатқан жердің температурасын бақылау жүргізіледі. Өрт сөндіру кезінде метанның қауіпті шоғырлануы болған кезде, оның жарылыс қауіпті деңгейде жиналуының алдын алу бойынша шаралар қабылданады.				

604.	Е г е р қабылданған шаралардан кейін метан мөлшерінің өсуі жалғасса және 2 пайызға жетсе, барлық адамдар, соның ішінде тау-кен құтқарушылары қауіпті аймақтан шығарылады, және жұмыстың қауіпсіздігін қамтамасыз ететін өрт сөндіру әдісі қолданылады. Өртті сөндіру кезінде кен қазбаларында ауа құрамын тексерудің және температураны ө л ш е у орындары мен кезектілігін аварияны жою жұмыстарына жауапты басшы А Қ Қ командирінің келісімі бойынша белгілейді. Ауа құрамын тексерулердің нәтижелері өрт жойылғанға дейін сақталады				
	Жерасты өртінің әрбір жағдайы Заң мен белгіленген тәртіпте арнайы комиссиямен тексеріледі. Өрт ошағы мен өрт учаскесінің шекаралары шахтаның тау-кен жұмыстары				

605.	жоспарына түсіріледі. Әрбір өртке, шахтада байқалған кезегіне байланысты реттік нөмір беріледі. Белсенді әдіспен сөндірілмеген өрт жанбайтын материалдардан жасалған далдалармен, газды шахталарда – жарылысқа тұрақты бекітпелермен оқшауланады				
606.	Шахтаның техникалық басшысы тарапынан әрбір оқшауланған өртке оқшауланған қазбалардың көлемін азайтатын, өртті сөндіруді жылдамдатын, көмір қорларын іске қосу шараларын қарастыратын, АҚҚ-мен келісілген, өрт сөндіру төлқұжатының жасалуы				
	Барлық оқшауланған эндогендік және экзогендік өрттерді өшіруге және есептен шығаруға қойылатын талаптар. Өрт учаскелерін қалпына келтіру және пайдалану жұмыстарын				

607.	жүргізуді бастау , арнайы комиссия өртті есептен шығарған соң ғана рұқсат етіледі. Комиссия құрамы, және оқшауланған өртті есептен шығару үшін ұсынылған қажетті құжаттар тізімі, ө р т учаскелерінде өртті сөндіру бойынша жұмыстардың аяқталуынан және оны есептен шығарғанға дейінгі уақыт пен жағдайын бақылау тәсілдері, жерасты эндогендік өрттердің алдын алу және сөндіру талаптарымен айқындалады				
	Сөндірілген және есептен шығарылған өрттерді барлау және учаскені ашу жоспарын шахтаның техникалық жетекшісі АҚҚ командирімен бірлесе отырып жасайды. Жоспарда: 1) учаскені ашу алында оны зерттеу тәртібі; 2) ашу кезіндегі сақтық шаралары;				

608.	3) учаскені ашу тәсілі; 4) учаскені желдету режимі; 5) А Қ Қ бөлімшелерінің қозғалу бағдарлары; 6) ауа құрамын тексеру және температураны өлшеу орындары қарастырылады. Учаскені ашу, барлау және алғашқы желдетулерді А Қ Қ қызметкерлері жүргізеді				
609.	Ашылушы учаскеден шығатын ауа ағымы қозғалысы жолында қалып қалған адамар, алдын-ала шығарылады. Өрт сөндірілген учаскеде желдету қалыпты режимге келген соң, шахталарда эндогендік өрттің алдын алу бойынша және сөндіру талаптарына сәйкес, уақыт аралығында, шығатын ағымнан: көміртегі қышқылы, метан, сутегі, этилен және ацетилен құрамдарын анықталады. Шығатын ағымда сол учаскі үшін				

	көміртегі қышқылы, сутегі, этилен және ацетилен құрамы шамадан немесе фоннан жоғары болуы анықталған жағдайда, учаскеде желдету тоқтатып, бөгеулердегі жарықтар жабылуы керек				
610.	Сөнбеген өрт шекараларында тау-кен жұмыстарын жүргізуге тыйым салынады. Өрт учаскесінен тысқара шекараларда, жану өнімдері өтіп кетуі және өрт факторларының басқа қауіптері әсер етуі мүмкін аймақтарда, тазалау жұмыстары көмір тосқауыл кентіректерін немесе жанбайтын материалдардан ауа өткізбейтін жолақтарды қалтырумен және жұмыстарды жүргізуге қауіпсіздікті қамтамасыз ететін арнайы шараларды қолдану арқылы жүргізіледі. Бұл шаралар шахтаның техникалық				

	жетекшісімен бекітіледі				
611.	Сөнбеген өрттерге жанасқан қабаттар учаскелерінде тау-кен жұмыстарын жүргізуге жол бермеу				
612.	Сөнбеген өрт астындағы қабат бойынша төмен жатқан деңгейжиек ұңғымаға негізгі және желдету қуақызылар рұқсат етеледі, және де жанасқан қабаттардың төменгі деңгейжиегінде, өрт ошағы бар қабаттарда жұмыстарды жүргізу, өндірістік қауіпсіздік аймағында жұмыс жүргізу құқығына аттестаты бар ұйымның сараптама қорытындысы бар болған жағдайда ғана рұқсат етіледі				
7-кіші бөлім. Жұмыстағы қазбаларды су басудың алдын алу кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
	Әрекеттегі қазбаларда максималды судың ағымын тартып шығару үшін шахталар сутөкпе қондырғыларым е н жабдықталады.				

613.	Бас және учаскелік сутөкпе қондырғыларын ың екі немесе одан көп, бір-бірінен оқшауланған тармақтардан тұратын су жиғыштары бар. Учаскелік сутөкпе қондырғылары үшін бір қазбадан тұратын су жиғыштар рұқсат етіледі. Бас сутөкпе су жиғыштарының сыйымдылығы қалыпты лайсыз ағыста 4 сағаттан кем емес, ал учаскелілерде 2 сағаттық ағыс. Су жинағыштар жұмыс қалпында ұсталады, ал олардың лайлығы 30 пайыз көлемнен аспауға тиісті				
	Бас сутөкпенің сорғы камерасы қосылады: 1) шахтаның оқпанымен – көлбеу жүріспен, оқпанға шығарылған жері оның сорғы камерасы еденнен 7 метр деңгейден төмен емес орналасқан ; 2) оқпан маңы ауласымен–				

614.	герметикалық есіктен жүріп өтеді; 3) с у жинағыштармен – келген суды реттеуге мүмкіндік беретін және с о р ғ ы камерасын герметикалайтын қондырғылар арқылы. Бас сутөкпенің сорғы камерасы жүк көтергіш механизмдермен жабдықталған. С о р ғ ы камерасының едені оқпан маңы аулысының топырағынан 0,5 метр биіктікте орналасқан. Сағатына 50 метр кубтан кем ағыс кезінде учаскелік сутөкпе қондырғыларын а арнайы емес камералы қондырғыларды пайдалануға рұқсат беріледі				
615.	Ұңғыма оқпандар кезінде аралық с о р ғ ы камералары оқпандарға ені 2,5 метрден кем емес және биіктігі 2,2 метрден кем о қ п а н шығыстары болу керек. Камера кірісі мықты				

	торлы қоршаумен жабылады				
616.	Бас және учаскелік сутөкпелік қондырғылар жұмыс және резервтағы агрегаттардан тұрады. Бас сутөкпе қондырғыларын а және сағатына 50 метр куб артық су ағымы бар қондырғылар үшін үштен кем емес сорғы агрегаттары орнатылады. Әр агрегаттың немесе жұмыс агрегаттары тобының берісі, резервті есептемегенде, 20 сағаттан аспайтын уақыт ішінде тәулігіктегі қалыпты су ағымын тартып шығуды қамтамасыз етуге тиісті. Ұңғыма кезінде немесе оқпанынды тереңдікте су ағысына тәуелсіз, бір аспалы сорғы қолдануға рұқсат етіледі, бірақ оқпан қасында міндетті түрде резерв болу керек. Бас сутөкпе қондырғысы кем дегенде екі				

	арынды, олардың біреуі резервте тұратын құбырлармен жабдықталады. Егер жұмыс құбырының саны үштен кем болса, біреуі, ал үштен көп болса екеуі резервте тұрады. Учаскелік сутөкпе кондырғылары үшін бір құбыр рұқсат етіледі. С о р ғ ы камерасындағы арынды құбырлар коммутациясы, олардың кез келген элементтерін жөндеу кезінде тәуліктегі су ағымын тартып шығаруды қамтамасыз етеді				
	Көтерменің тік жақтарына қарама-қарсы жобаланатын және қайта салынушы оқпандар арқылы өтетін құбырлардың қысымы 6,4 мегаПаскаль (64 киллограмм/ ш а р ш ы сантиметр) жоғары болуына рұқсат берілмейді. Көтерменің тік жақтарына қарама-қарсы орналасқан қысымы 6,4				

617.	мегаПаскаль (64 киллограмм/ш а р ш ы сантиметр) жоғары құбырларды пайдалану үшін, оның барлық ұзындығы бойынша жоғары қысымды жалпы жақтау қорған орнатылу кезінде ғана рұқсат етіледі. Бас сутөкпе қондырғыларын ың арынды құбырлары жөндеуден өткен соң, жұмыс қысымы 1,25 тұратын, гидравликалық қысым сынағынан өтеді				
618.	Барлық автоматтандырылған сутөкпе қондырғылары шахта бойынша бұйрықпен тағайындалған, тұлғалармен тәулік бойы тексеріледі. Бас сутөкпе қондырғысын аға механик аптасына бір реттен, ал шахтаның бас механигі тоқсанда бір реттен кем емес тексереді. Тексеріс нәтижелері Тексеру нәтижелері Сутөкпе қондырғыларын қарау және				

	жұмысын есепке алу журналында белгіленеді. Жылына бір рет бас сутөкпе қондырғыларын а ревизия және жөндеу жүргізіледі. Ревизия мен жөндеу актісі шахтаның техникалық жетекшісімен бекітіледі				
619.	Тосқауыл кентрегіне қойылатын талаптар. Су басқан қазбалардың қабаттарының үстінен және астынан жанасқан қабаттарда, аяқ астынан судың жарылуы бойынша қауіпті аймақтарға сақтандыру кентіректері жатады. Тосқауыл және сақтандыру кентіректері шектерінде, су басқан қазбалардан суды ағызғаннан кейін тазалау жұмыстарын жүргізуге рұқсат беріледі				
	Су жарылуы бойынша қауіпті аймақтарда бекітілген төлқұжатқа сәйкес тау-кен жұмыстары жүргізіледі, және онда істегі қазбаларда				

620.	судың және зиянды газдардың жарылуын болдырмайтын шаралар қарастырылады. Судың көлемі 200 метр куб көп, қысымы 0,1 мегаПаскаль (шаршы сантиметрге 1 киллограмм) кем емес нақты контуры бар су басқан зумпфтардың, су жинағыштардың және басқа да пайда болған суаттардың қауіпті аймақтарының шекараларының төлқұжаттарын шахтаның техникалық жетекшісі бекітеді. Барлық басқа жағдайларда қауіпті аймақтар шекараларының төлқұжаттарын жоғары тұрған жер қойнауын пайдаланушы ұйымының техникалық жетекшісі бекітеді				
621.	Шахта аралық шектердің тосқауыл кентірегінде қазбаларды дайындауды, жартылай немесе толық өңдеуді, қосымша өңдеуді және қайта өңдеуді				

	шахталардың біріккен жобасы бойынша өткізуге рұқсат етіледі				
622.	Суды қабаттан немесе жыныс бойынша қауіпті аймақ шегімен ағызып жіберу үшін алдын ала даярлау қазбаларын жүргізу талаптары, ол келесі шарттарды ұстанған кезде ғана мүмкін: 1) Қазбалар тар кенжарларда озық ұңғыларды бұрғылаумен жүргізіледі; 2) Құлау бұрыштары 25 градус және одан артық қабаттарда қазбалар жұппен жүргізіледі; 3) Озық ұңғылардың диаметрлері 100 миллиметрден аспайды. Жоғарғы деңгейжиектен істегі қазбалардың сутөкпе жүйесіне суды қайта жіберу, шахтаның техникалық жетекшісімен бекітілген арнайы төлқұжат бойынша іске асырылады				
	Бұрғылау ұңғыларын жою				

623.	кезінде сулы деңгейжиектерді берік оқшаулаумен оларды тығындау қамтамасыз етіледі. Ұңғыларды тығындау туралы қорытындыны геологиялық барлау немесе ұңғыманы бұрғылаған (тампондаған) мамандандырылған ұйым береді. Тау-кен қазбаларымен қоршалған техникалық ұңғымаларды ашу және жанасуын бөлуді жүргізу, ұңғымадан өткен ұйыммен келісілген, және шахтаның техникалық жетекшісімен бекітілген төлқұжат бойынша жүргізіледі				
624.	Шахтаның бас маркшейдері тау-кен жұмыстары жоспарына бекітілген қауіпті аймақтар шекараларын енгізеді және бір ай бұрын шахтаның техникалық жетекшісіне және учаске жетекшісіне тау кен қазбаларының				

	бұл аймақтарға жақындауы туралы, сондай-ақ қауіпті аймақта тау кен жұмыстарының басталуы және аяқталуы туралы жазбаша түрде хабар береді				
625.	Қауіпті аймақтарда тау-кен жұмыстарын жүргізу туралы бекітілген төлқұжатпен таныстырудың болуы				
626.	Су басқан қазбалардан суды тартып шығару, шахтаның техникалық жетекшісі бекіткен төлқұжат бойынша жүргізіледі. Суды тартып шығару кезінде ерекше көңіл су беті айнасынан жоғары тұрған ауа құрамын тексеруге, адамдар және электрлі жабдықтар орналасқан жерлерде, газдың жарылуының болдырмауының алдын алу бойынша шараларға бөлінеді. Ауа құрамын CO, CO₂, CH₄, H₂S және O₂ тексеруді АҚҚ				

	қызметкерлері жүргізеді				
627.	Тау-кен қазбаларын жоспар бойынша суға толтыру ерекше жағдайларда, жер қойнауын пайдаланушы ұйымның жоғары тұрған техникалық жетекшісі бекіткен төлқұжатқа сәйкес жүргізіледі				
628.	Су ағынынан, суаттардан, сулы деңгейжиектерден және белгіленген аймақтардан көмірді қауіпсіз алу мүмкіндігі, имараттарды және табиғат нысандарын көмір кені шығатын жерлерден жерасты тау кен қазбаларының зиянды әсерлерінен сақтау бойынша талаптарына сәйкес қарастыру мүмкіншілігі. Тау-кен қазбаларын жүргізден пайда болған, жер бетінің өзек, сайларындағы опырылыс шұқырлар, сазбен толтырылады, нығыздап тапталады және				

	су ағу мүмкін арна бойынша төселген науалармен жабдықталады. Құрғап қалған ө з е н арналарынан нөсер сулар ағып кетпеу үшін, өзендерге теңестіріледі				
629.	Шахтаның тік және көлбеу оқпандарының, шурфтардың, штольялардің ж ә н е техникалық ұңғылардың ауздары арқылы үстіңгі жақтағы сулар тау-кен қазбаларына а ғ ы п кетпейтіндей етіп жабдықтау талаптары. С у д а н қорғайтын дамбалар тұрғызу немесе өңделген қазбалар арқылы қолданыстағы қазбаларға судың кіруіне мүмкіндік бермейтін, басқа іс-шаралар қабылдау талаптары				
	Лайланған учаскелерде су немесе қойыртпақ байқалса, суға толтырылған қазбаларға теңеледі. Сол немесе жоғары жатқан қабатта орналасқан,				

630.

нормал бойынша 0,5 m кем емес қашықтықта жатқан, мұндағы m – төмен жатқан қабаттың қуаттылығы, лайланған учаскелер астында тазалау жұмыстарын жүргізу алдында, шахтаның техникалық жетешісі өңделетін лайланған учаскеде, қосымша осы учаскені окшаулайтын далдаларды тексеруге, және оның үстіндегі жер беті учаскесін суға толуын және шұңқырларды өңдеу салдарынан пайда болған су мөлшері дәрежесін анықтау үшін барлауды жүргізуді қамтамасыз етеді. Барлау өңделетін учаскеде немесе көрші қабаттарда желдеткіш деңгейжиек қазбаларынан 75 -100 миллиметр диаметрлі ұңғыма бұрғылау арқылы жүзеге асырылады. барлау қорытындысы

	актімен рәсімделеді. Өңделетін учаскені барлау, оқшаулайтын бөгендерді ашумен бірге, шахтаның техникалық жетекшісімен бекітілген және АҚҚ-мен келісілген төлқұжат бойынша жүргізіледі				
631.	Саз жарып кету бойынша қауіпті , өңделген қуатты қабат учаскелерінде қайта жұмыс жүргізу кезінде, төбесінің құлауымен өңделетін, төмен жатқан қабаттың орта қуатты соңғысынан тазалап алу учаскелерінен, егер қабаттар арасысында төменгі қабат 5 – еселенген қуаттан аз болса, саздың жарылуы бойынша қауіпті деп есептеледі				
	Дайындалатын учаскелерді саз жарылып кетуі бойынша қауіптілерге қайта жатқызу, арнайы мамандармен шахтаның техникалық жетекшісінің төрағалығымен, геологиялық – маркшейдерлік құжаттардың				

632.

негізінде
бақылаушы
ұйымдардың
қатысуымен
жүргізіледі, ол
құжаттар:
сорғылардың
қуаттылығы,
лайланған
жұмыс көлемі,
ж а қ
жыныстардың
беріктігі,
сорғылардағы
саз жынысының
ылғалдығы,
ж ә н е
қазбаланған
кеңістікте беткі
және жерасты
суларының ағуы
есебінен
жыныстардың
ылғалданған
орындары
туралы, және
жоғары жатқан
деңгейжиекте
с а з д ы ң
жарылуының
болуы немесе
сөндірілген
эндогендік
өрттер
орындары
туралы ақпарат
береді. Саздың
жарылып кетуі
бойынша қауіпті
учаскелерді
өңдеу, бұл
учаскелерді
төмен жатқан
қабаттарын
өңдеу, сондай-ақ
камералық және
ұңғымалық
зарядтарды
с а з д ы ң
жарылуын
болдырмау
шаралары
ретінде жару,
ш а х т а

	учаскесінің техникалық жетекшісімен бекітілген төлқұжаттар бойынша жүргізіледі				
633.	Тазалау қазбасында немесе оған жақын жатқан қазбаларда саз жарылып кету мүмкін болу белгілері пайда болғанда (су тамшылау, тау кен қысымының аса күшеюі, оқшаулау бөгендердің деформациялануы, барлау кезінде бөгендердің артында саздың байқалуы) сондай-ақ әрекеттегі кенжарға саздың тікелей өтуі болған жағдайда звеношы (бригадир), бақылаушы тұлға немесе шахтаның маманының міндеттері				
8-кіші бөлім. Жыныстық үйінділерге қойылатын талаптар					
	Шахталарда тау-кен жұмыстарын жүргізу кезінде су бассейіндерін және жергілікті рельефті сақтап қалу бойынша арнайы шаралар қолданылады. Жыныстық үйінділерді жаңадан қалау				

634.	ж ә н е әрекеттегіні пайдалану, оны өшіру, өңдеу арнайы жобалармен немесе шахталарды және байыту фабрикаларының құрылыс (қайта құру) жобаларының бөлімдеріне сәйкес жүргізіледі. Қолданыстағы жыныстық үйінділерді жанудан және жел эрозиясын ұшыраудың алдын алу бойынша шаралар қолданылады				
635.	Жыныстық үйінділер үшін биіктігі 10 метрден асатын қорғаныс аймақтарын жасау талаптары . Механикалық қорғаныс аймағының контуры бойынша аймаққа кіруге тыйым салатын белгілер қойылады. Тұрғын, өндірістік және басқа ғимараттарды ж ә н е имараттарды, механикалық қорғаныс аймағының шегінде адамдардың тұрақты немесе				

	уақытша болуына (үйіндіні пайдалануға байланысты ғимараттар мен имараттардан басқа) тыйым салынады. Механикалық қорғаныс аймағының шегінде, үйіндінің жобалық шегінен 50 метрден жақын емес үйінді контурына (тоқтатылған – нақты), тек инженерлік байланыстар орнатуға рұқсат етіледі				
636.	Жыныстық үйінділердің ең жоғары биіктігі үйіндінің қырларына орнықтылығы мен табанының көтергіш қабілеттілігіне байланысты, бірақ 100 метрден аспауы керек				
	Жазық пішінді жыныстық үйінділерді толтыру талаптары. Жаңа жыныстық үйінділер ені 500 метрден кем е м е с санитарлық-қорғаныс аймағын қамтамасыз етумен салынады. Жыныстық үйінділерден				

637.

окпандарға (шыңырау) дейінгі ара қашықтық 200 метрден кем емес. Жынысты үйінділерді көмір қабаттарының сорғы қуаттылығы 5 метрге дейінгі шығыстарда, және де өңдеу кезінде жоғары қабаты опырылуды туғызуы мүмкін алаңдарда орналастыруға тыйым салынады. Тау-кен жұмыстарын жүргізуден болған шұңқырларда тау-кен жыныстарын орналастыру үшін пайдалануға, шұңқырлар бортталып және ашылған байырғы жыныстар қабатты қалыңдығы 5 метрден кем емес, сазды сорғылармен толтырылып, шұңқырлар арқылы тау-кен қазбаларына ауаның ағуы және маркшейдерлік болжам негізінде анықталатын, толтыру үрдісінде

	кенеттен шұңқырлардың отыру қауіпі болмаған жағдайда рұқсат беріледі				
638.	Пайдалану үдерісінде деформациялану белгілері анықталса, жыныстық үйінділерді сөндіру және сұрыптау жұмыстары ары қарай қауіпсіз жұмыс жүргізу бойынша шаралар жасалғанға д е й і н тоқтатылады				
639.	Жанып жатқан жыныстық үйінділерді сөндіру кезінде әр ауысым алдында жұмыс орындарында көмір қышқылы және күкірт ангидридiнiң концентратын өл ш е у жүргізіледі. Егер улы газдар құрамының мөлшері рұқсат етілген нормыдан асып кетсе, қауіпсіз жұмысты қамтамасыз ететін шаралар қолданылады. Жанып жатқан ж ы н ы с үйінділерін пайдалануға рұқсат етілмейді				
	Мыналарға:				

640.

1) жыныстық
үйінділерге (терриконикистер)
қазандық
қондырғыларын
ың ыстық күлін
және жылдам
тұтанатын
материалдарды (ағаштарды, ағаш
ұнтақтарын
қағаздарды,
с ү р т у
материалын)
қаттап тастауға;
2)
баспалдақтармен
жабдықталмаған
терриконикистерді
пайдалануға;
3) үйінділерді
сөндіру және
сұрыптау
жұмыстары
түнгі уақытта
төлкұжатпен
қарастырылған
сәйкес арнайы
жарықсыз
жүргізуге;
4) нөсерлі
жауын-шашын
және назағай
кезінде,
жыныстық
үйінділерде
адамдардың
қатынасуымен
байланысты
қандай бір
жұмыстарды
жүргізуге;
5) жыныстық
үйінділерде
ш л а к
жинағыштарды
орналастыруға;
6) үйінділердегі
жарықтарға
және күйіп
кеткен
қуыстарға
қосымша

	қауіпсіздік шараларынсыз су ағызуға; 7) бір жұмысшының жанып жатқан үйіндіні сөндіру бойынша жұмысты жүргізуіне тыйым салынады				
641.	Жанып жатқан жыныстық үйінділерді пайдалануға рұқсат етпеу. Жанып жатқан жыныстық үйінділер жоба бойынша міндетті түрде сөндірілуі қажет				
642.	Шахталарда жыныстық үйінділердің өздігінен жануының және жел эрозиясының алдын алу үшін тиімді шаралар қолдану				

Лауазымды адам (адамдар) _____
лауазымы
қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)
Бақылау және қадағалау
субъектісінің басшысы _____
лауазымы
қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2018 жылғы 8 қарашадағы
№ 775 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика
министрінің

2018 жылғы 10 қарашадағы
№ 64 бірлескен бұйрығына
14-қосымша
Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2015 жылғы 15 желтоқсандағы
№ 1206 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика министрінің
2015 жылғы 28 желтоқсандағы
№ 814 бірлескен бұйрығына
14-қосымша

Қара, түсті, асыл металдардың балқымаларын және осы металлдардың негізіндегі қорытпаларды өндіретін қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы тексеру парағы

Тексеруді тағайындаған мемлекеттік орган _____

Бақылау және қадағалау субъектісіне (объектісіне) бару арқылы тексеруді/ профилактикалық бақылауды және қадағалауды тағайындау туралы акт _____

(№, күні)
Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) атауы _____

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) (жеке сәйкестендіру нөмірі),
бизнес-сәйкестендіру нөмірі _____

Орналасқан жерінің мекенжайы _____

№	Талаптар тізбесі	Талап етіледі	Талап етілмейді	Талаптарға сәйкес келеді	Талаптарға сәйкес келмейді
1-кіші бөлім. Жалпы ережелер					

1.	Жобалық құжаттамаға сәйкес өндірістік ғимараттар мен құрылғыларды пайдалану, орналастыру, сондай-ақ технологиялық процестерді жүргізу				
2.	Бас инженермен (техникалық жетекшімен) әзірленген және бекітілген технологиялық регламенттің болуы және оның нақты іске асырылуы				
3.	Ж а ң а өндірістерді, технологиялар мен жабдықты енгізетін ғылыми-зерттеу және жобалық институттармен іске қосылатын бұл өндірістер ү ш і н технологиялық үдерістерді қауіпсіз жүргізуді және жабдықты қауіпсіз пайдалануды қамтамасыз ететін, бас инженермен (техникалық жетекшімен) әзірленген және бекітілген уақытша технологиялық регламенттердің болуы				
	Жыл сайын еңбек				

4.	қауіпсіздігі қызметімен құрастырылатын , келісілетін ж ә н е директормен бекітілетін наряд-рұқсат бойынша жүргізілетін аса қауіпті жағдайдағы жұмыстар тізімінің болуы				
2-кіші бөлім. Технологиялық процестерді жүргізу талаптары					
5.	Балқыту агрегаттарының жұмыс алаңында ж ә н е балқытылған металдың және (немесе) қождың ықтимал түсу орындарында ылғалдың, балқымалармен әрекеттесуге қабілетті тез ыдырайтын материалдар мен заттардың бар болуына жол бермеу				
6.	Технологиялық регламентте балқыту агрегатына тиелетін шихтадағы ылғалдың шекті құрамы көрсеткіштерінің болуы				
7.	Аталған агрегаттардың с у л ы салқындату жүйесін қымтау кезінде балқыту агрегаттарын пайдалануға жол бермеу				

8.	Қ о ж д ы ш ө м і ш т е р д е н ж ә н е миксерлерден калку үдерісін механикаландыр ылған тәсілмен жүргізу				
9.	Газдар мен тозанды аулау бойынша жұмыс істемейтін аспирациялық жүйе кезінде қожды айдап шығаруға жол бермеу				
10.	А қ а у л ы ш ө м і ш т е р д і пайдалануға жол бермеу				
11.	Шөміштерді балкымалармен толтыру деңгейі т ө г у тұмсығынан төмен, ал ол жоқ болған жағдайда кемінде 200 миллиметрдегі ш ө м і ш ергенектерінен төмен болуы тиіс				
12.	Шөміштерді орнату үшін беті тегіс құрғақ алаңның болуы				
13.	М е т а л л құрылымдары м е н жабдықтарды шөгінділерден тазарту				
14.	Пештердің маңындағы жұмыс алаңында балкыту кезінде пайдаланылатын материалдардың е к і - ү ш ауысымнан				

	аспайтын қорын сақтау				
15.	Ауысымды қабылдауды және тапсыруды қоршаулардың, қорғау бұғаттауларының, дабылдың, бақылау-өлшеу аспаптарының, жерқосқыштарының, жарықтандыру және желдетіс (аспирация) жүйелерінің жай-күйін тексеру арқылы жүргізу				
16.	Айқындалған ақаулықтар дереу жою арқылы тексеру нәтижелерін ауысымды қабылдау және тапсыру журналына енгізу				
17.	Техникалық құрылғыларға төлқұжаттардың болуы				
18.	Техникалық құрылғыларға агрегаттық журналдың болуы				
19.	Агрегаттардың немесе қызмет көрсететін қызметкерлер құрамы тұрған орындардың маңында тікелей агрегаттар мен құбыржолдардың орналасу және технологиялық байланысының анық				

	орындалған сұлбаларының болуы				
20.	Бекіту құрылғыларының нөмірі мен сұлбалардағы белгілеулер технологиялық регламенттегі нөмірлер мен белгілеулерге сәйкес келуі тиіс				
21.	Тораптары мен барлық құрылғысы жұмыс үдерісінде жылжитын техникалық құрылғыны жұмысқа қоспас бұрын жарық және дыбыс дабылын беру				
22.	Құрал-саймандар мен айлабұйымдарды бұл үшін арнайы бөлінген орындарда немесе аспап шкафтарында сақтау				
23.	Механикаландырылған құрал-сайманды және айлабұйымдарды пайдалану кезінде дайындаушы зауыттың пайдалану бойынша басшылығында көрсетілген талаптарды сақтау				
	Қауіптілігі жоғары орындарда ескерту				

24.	плакаттарының, қауіпсіздік белгілерінің немесе жарық, дыбыс дабылының болуы				
25.	Мазут құбырларын жылуоқшаулаум ен және оларды босатуды жағына қарай еңісі кемінде 0,003 градус болатындай қамтамасыз ету				
26.	Ғимараттан жерде тыс жерде мазут құбырларын босату кезінде мазутты төгуге арналған ыдыстар орнату				
27.	Мазут құбырын пештің үстіне төсеуге жол бермеу				
28.	Мазуты бар шығын бактарды пештен кемінде 5 метр қашықтықта орнату және жылуоқшаулаум ен қыздырылудан экрандармен қорғау				
29.	Өрт болған жағдайда мазутты түсіру үшін шығын бактарын резервтік сыйымдылықтар ы бар жабық құбыржолдарме н біріктіру				

30.	Авария немесе өрт болған жағдайда мазутты беруді тез ажырату үшін мазут құбырларында қызмет көрсету үшін қолжетімді орындарда орналасқан бекіту арматурасы орнату				
31.	Қызмет көрсететін қызметкерлер құрамы бақтың ішінде жұмыс істеген кезде жарықтандыру үшін жарылыстан қорғалған 12 Вольттан жоғары емес кернеудегі, шамдары іске қосылып-ажыратылатын шырақтар пайдалану				
32.	Тексеру нәтижелері ыдысты және жүкқармауыш айлабұйымдарды мерзімді тексеру журналында тіркеу арқылы олардың қауіпсіз пайдаланылуын қамтамасыз ететін тұлға тарапынан технологиялық ыдыс дайындалғаннан кейін және жөнделгеннен кейін тексеру				

33.	Ыдыста оның міндетін, нөмірін, өз массасын және жүккөтергішін көрсету				
34.	Жұмыстар аймағындағы көрінетін орындарда ыдысты строповкалау сұлбаларының бар болуы				
35.	Пештегі жұмыс және қарау терезелері, өзге де технологиялық тесіктер құрылымдары олардың өздігінен ашылуына және жанғыш газдар мен шаңның лақтырындысын а жол бермейтін тығыз жабылатын есіктермен (қақпақтармен) жабдықтау				
36.	Шаң жинағыштарды түсіру кезінде шаңның бөлінуіне жол бермейтін бекітпелермен немесе өзге құрылғылармен жабдықтау				
37.	Басқару жүйесі пештің жұмысын қолмен, сондай-ақ автоматты режимде қамтамасыз ету				
	Бақылау-өлшеу аспаптары жеке				

38.	үй-жайда орналасқан басқарудың жалпы пультіне шығарылады, олардың көрсеткіштері бойынша пеш жұмысын автоматты және қолмен басқару жүргізу				
39.	Пешті басқару жүйесінде пештің авариялық тоқтап қалуы туралы ескертетін жарық және дыбыс дабылы, сондай-ақ технологиялық жабдықтың немесе сықағыштардың тоқтап қалуы кезінде пештің жұмыс істеуіне жол бермейтін бұғаттаулардың болу				
40.	Газдарды пештерден сору үшін резервті экспаустердің (газбен үрлеу) болуы				
41.	Ш и х т а материалдарын вагондардан механикаландыр ылған түсіруді қолдану				
42.	Аспирациялық жүйеге, сусымалы материалдарды беру трактісінің қайта тиеу желілерін				

	қосуды және оқшаулануды қамтамасыз ету				
43.	Ар б а ш а қозғалған кезде дыбыс дабылын беру				
44.	Күрекшелерді тасымалдауға арналған арбашалар күрекшелердің арбашалардан ығысуына кедергі келтіретін тежеу құрылғылары мен тіреулердің болуы				
45.	Ұсақтау және ұнақтау машиналарының іске қосу құрылғылары коректендіргішт ердің іске қосу құрылғыларыме н бұғатталуы немесе тәуелсіз басқару құрылғысының болуы				
46.	Ұсақтау, ұнтақтау және е л е у жабдығының тиеу және түсіру құрылғылары (құйғыштар, бекітпелер) шаңды басу (шаңтұту) – шаңтуындату материалын өңдеу жағдайында аспирация немесе гидрошаңсыздан д ы р у құрылғыларыме н жабдыкталуы				

47.	Тостаған периметрі бойынша дымқыл ұнтақ жүгірткілері биіктігі кемінде 1,5 метр тұтас металл қоршаулардың болуы, қоршауда жүгірткілердің іске қосқыш құрылғыларыме н бұғатталған есіктер орнатылған				
48.	Құрғақ ұнтақ жүгірткілері аспирациялық жүйеге қосылған тұтас герметикаланған қаптамамен жабдықталады және алынып тасталған қаптама кезінде жүгірткілердің іске қосылуының алдын алатын бұғаттаулары болады				
49.	Тиеу есіктерін жүгірткілерді іске қосу құралымен оқшаулап, бұғаттап орындау				
50.	Електердің тиеу және түсіру құйғыштарында олардың барлық ені бойынша қызмет көрсететін қызметкерлер құрамын материал кесектерінің кездейсоқ				

	лақтырындысын ан қорғайтын қорғау айлабұйымдард ың болуы				
51.	Индукциялық пештерге қызмет көрсету кезінде қолданылатын металл құралдардың тұтқаларын электрден оқшауландырып жабдықтау				
52.	Сызаттары бар астауларды пайдалануға жол бермеу				
53.	Тиглдерді, құю қалыптарын және астауларды таңдау жүргізу				
3-кіші бөлім. Өндірістік алаңдарды, ғимараттарды, имараттар мен үй-жайларды пайдалануға қойылатын талаптар					
54.	Алаңда агрегат пен жүргізілетін жұмыстардың көрінісін қамтамасыз ете отырып, қауіпсіз орында агрегаттарды басқару пульттерін орнату				
55.	Қауіпті аймақтағы үй-жайлар үшін қарама-қарсы жақтарда орналасқан кемінде екі кіру-шығу есіктерін орнату				
56.	Жұмыс алаңдарының едендері сырғанамайтын беті бар тозуға төзімді				

	материалдардан тегіс етіп, орындау				
57.	Жылу әсеріне ұшырайтын ғимараттар мен имараттар арқалықтары, ұстындары, құрылымдары жылумен оқшауланады				
58.	Судың жиналуы мүмкін цехтар ғимараттарындағы едендер телімдерінде оны бұру үшін құрылғылардың болуы				
59.	Үй-жайларда көрсеткіштердің сақталуы: 1) ені кемінде 2,0 метр басқару қалқандарына (тұрақты жұмыс орындарының бар болуы кезінде) қызмет көрсету фронты бойынша алаңдар; 2) ені кемінде 1,0 метр жабдыққа тұрақты қызмет көрсету алаңы; 3) ені кемінде 0,8 метр жабдыққа мерзімді қызмет көрсету алаңы; 4) жабдыққа жан-жақтан қызмет көрсету кезінде оның маңындағы алаңның ені тиісінше 1,0 және 0,8 метр				
	Теміржол құрамдарына				

60.	және жүгі үлкен автомобильдерг е кіру үшін цехтар ғимараттарында ғы ойықтар көлік құралдарының кіруіне және шығуына рұқсат алу немесе тыйым салу үшін жарық дабылымен, көліктің қозғалуы туралы құлақтандыру үшін дыбыс дабылымен жабдықтау				
61.	Б ұ л үй-жайлардағы кабырғаларда және өзге де қиын қолжетімді орындарда (ауажолдар, металл құрылымдары) оларды шаңнан тазарту мүмкіндігін қамтамасыз етіп өндеу				
62.	Өртжарылысқау іпті және қауіпті заттектер тасымалданатын галереяларды ауаны тірей отырып, ауаны ағынды-сорғылы желдетіспен жабдықтау				
63.	Пайдалану үдерісіндегі қауіпті өндірістік объектілердің ғимараттары м е н имараттарында техникалық				

	қадағалау қызметінің тарапынан бақылау жүргізу				
64.	Техникалық қадағалау қызметінің негізгі міндеттерінің бағыттары бойынша жұмыстарды орындау				
65.	Ғимараттар мен имараттардың құрылыс құрылымдарының жай-күйін, оларды ұстау мен жөндеуді техникалық қадағалау қызметінің құрылымы мен санының болуы				
66.	Барлық өндірістік ғимараттар мен имараттар немесе олардың бөліктері (аралық, қабат) ұйым басшысының бұйрығымен көрсеткен алаңдарды басатын цехтарға, бөлімдерге және ұйымның өзге де бөлімшелеріне бекітілуі				
67.	Өндірістік ғимараттар мен имараттар мерзімді техникалық тексеру жүргізу				
68.	Қар ерігеннен кейін көктемгі тексеру жүргізу				

69.	Ғимарат пен имараттарды қысқа даярлануын тексеру үшін күзгі қарау өткізу				
70.	Стихиялық апаттар мен авариялардан кейін ғимараттар мен имараттарды кезекті тексерулерден басқа кезектен тыс тексеру жүргізу				
71.	Ғимараттар мен имараттарды тексеру жөнінде ұйым басшысы тағайындайтын комиссия құрамының болуы				
72.	Тексерулердің барлық түрлерінің нәтижелерін айқындалған ақаулар, жұмыстарды орындау мерзімдері, оларды жою үшін қажетті шаралар көрсетіле отырып, рәсімдеу				
73.	Атмосфералық суды бұру үшін ғимараттар мен имараттардың маңындағы жерді жоспарлауды тиісті күйде ұстау				
	Ғимарат маңындағы төсеніштерді				

74.	жарамды күйде ұстау				
75.	Материалдарды, өндіріс қалдықтарын және қоқысты қоймалауға, ғимарат қабырғаларының маңында гүлзарлар мен көгалдарды тікелей орналастыруға жол бермеу				
76.	Ғимарат төбесінен атмосфералық және еріген суларды бұру бойынша құрылғылардың және шатырдың жарамды жай-күйін қадағалау				
77.	Қысқы уақытта қарды ғимараттар мен имараттардың қабырғаларынан, жабындыларынан уақытылы алып тастау				
78.	Ғимараттар қабырғаларының маңында ластанған су мен бұдың лақтырындысын а жол бермеу				
79.	Іргетастардың гидроокшаулауының бұзылуынан туындайтын ғимараттағы сыздың таралуына жол бермеу				

80.	Шатырдың қабырғаларға, жақтауларға, құбырларға, мұнараларға, антенна құрылғыларына және өзге де шығып тұрған құрылымдарға ж а н а с у тығыздығын қадағалау				
81.	Ғимараттар мен имараттардың а ғ а ш фермаларының, ағаштан жасалған жабындылары мен өзге де жауапты құрылымдарын ың жай-күйі мерзімді бақылау				
82.	Кірпіш қалауына немесе бетонға бекітіп тасталған топырақпен жанасатын, сондай-ақ едәуір температуралық ауытқулар орын а л а т ы н орындарда ағаш құрылымдарын ы ң элементтеріне ерекше назар аудару				
83.	Қабырғалар мен ұстындардың тік б о л у ы н қадағалау, темір-бетон құрылымдарынд ағы, әсіресе агрессивті ортадағы қорғау қабатының жай-күйін				

	тұрақты байқауды ұйымдастыру				
84.	Металл құрылымдарын ың жапсарлары м е н қосылыстарыны ң (пісірілген, тойтарылған, бұрандамалы) жай-күйін тұрақты қадағалау				
85.	Құрастыру темір-бетон құрылымдары түйіспелерінің жай-күйін егжей-тегжейлі бақылауды ұйымдастыру				
86.	Ғимаратты не м е с е имаратты дұрыс пайдалануға жауапты тұлғалардың жазбаша рұқсатынсыз жабындылардағ ы , арқалықтардығы ұстындар мен қабырғалардығы тесіктерді тескілеуге жол бермеу				
87.	Динамикалық жүктемелерге, термиялық әсер етулерге ұшырайтын не м е с е агрессивті ортада тұрған құрылымдарға ерекше назар аудару				
	Қолданыстағы цехтарда құрылыс-құраст ы р у				

88.	жұмыстарын өндіру кезінде уақытша құрылғылардың есебінен құрылымдарға жүктеме салуға, ішкі цех көлігі жылжуының рұқсат етілетін жылдамдықтары н арттыруға және оны күрт тежеуге жол бермеу				
89.	Әрбір өндірістік ғимараттар мен имараттар үшін немесе ғимараттар мен имараттардың топтары үшін жабындылардың , едендердің және тиісті алаңдардың жеке аймақтары бойынша шекті жүктемелерді көрсете отырып, қабатаралық жабындыларды, алаңдарды және едендерді пайдалану бойынша технологиялық регламенттің болуы				
90.	Құрылыс құрылымдары сұйық металл төгілген, қыздырылған бөлшектер өңделген, бу лақтырынды кезінде туындайтын ж ы л у әсерлерінен, қыздыру агрегаттарының жеткіліксіз				

	жылуокшаулау салдарынан сәулелену әсерінен қорғанысының болуы				
91.	Кәсіпорындар аумағында шұңқырлардың, жыралардың ж ә н е ой-шұңқырлард ың бар болуына жол бермеу				
92.	Жөндеу және кұрылыс жұмыстары уақытында орнатылған шұңқырларды, жыраларды қоршау кез келген ауа райы мен тәулік уақытында жүргізушілер мен жаяу жүргіншілердің қауіпсіздігін қамтамасыз етеді				
	Үй-жайлардағы едендер өндіру үдерісінде жол берілетін механикалық, жылу немесе химиялық әсерлерге төзімді болуы тиіс және: 1) сұйықтықтарды мерзімді немесе тұрақты ағызу (су, қышқылдар мен сілтілер ерітінділері, минералдық майлар, эмульсиялар) үй-жайларында – б ұ л				

93.	сұйықтықтар ү ш і н өткізбейтіндей етіп орындалады ж ә н е науашаларға, каналдарға сұйықтықтарды ағызуға арналған еңіс болады; 2) электролиз цехтарында – электрөткізгіш емес, ылғыл өткізбейтін және жылуға төзімді етіп орындалады ; 3) металлургия агрегаттарының жұмыс алаңында – тегіс және тайғанамайтын беті бар берік тозуға төзімді материалдардан орындалады; 4) үй-жайлардың жарылысқауіпті және өртқауіпті аймақтарында – ұшқынсыз б о л ы п орындалады				
94.	Агрессивті ортаның әсеріне ұшырайтын ғимараттар мен имараттардың барлық құрылыс құрылымдарын коррозиядан қорғау				
95.	Ғимараттар мен имараттардың құрылыс құрылымдарына жүктемелерді өзгертуді есептерді тексергеннен				

	ж ә н е өзгерістерді жобалаушымен келіскеннен кейін ғана орындау				
96.	Өндірістік үй-жайлардағы өту жолдары мен өтпелер шекараларында қоршаулардың немесе таңбалардың болуы				
97.	Ғимараттар мен имараттарды пайдалану жөнінде журнал жүргізу				
98.	Тас немесе бетон қабырғаларда, темір бетонды бағаналарда, арқалықтарда, фермаларда, бөренелерде және тақталарда жарықтар пайда болған жағдайда шамшырақтард ың болуы				
99.	Өндірістік бөлмелерді, жұмыс орындары мен өтпелерді таза ұстау және құрал-жабдықта рмен, құймалармен, дайындамаларме н және өндіріс қалдықтарымен ыбырсытпау				
4-кіші бөлім. Қоршаулар, алаңдар мен баспалдақтарды пайдалану талаптары					
	Қоршау функциялық міндеттерімен жол берілмейтін бөлімдерін				

100.	қоспағанда, еден деңгейінен 2,5 метр (қоса санағанда) биіктікке дейін орналасқан және жұмыс алаңдарынан кездейсоқ тиіп кетуге қол жетерлік жабдықтың барлық ашық қозғалмалы бөліктерін қоршау				
101.	Қол жетпейтін орындарда орналасқан агрегаттардың қозғалмалы бөліктерін оның қызмет көрсетуін қиындатпайтын, жапқыш жабдықтан жалпы қоршаумен қоршау				
102.	Егер техникалық құрылғылардың атқарушы органдары адамдар үшін қауіп төндіретін болса және қоршалмаса, техникалық құрылғыны жұмысқа қосу туралы ескертетін дабыл, энергиямен қамту көздерінен ажырату және тоқтату үшін құралдар көзделді				
	Техникалық құрылғылардың				

103.	і ш і н е орналаспаған контржүктер қоршалады н е м е с е адамдардың қауіпті аймаққа қол жеткізу мүмкіндігіне жол бермейтін ж а б ы қ бағыттаушы құрылғыларға (құдықтар, құбырлар, шахталар) орналастыру				
104.	Тісті, белдікті және тізбекті берілістер тұтас алмалы-салмалы қоршаумен жабдықтау				
105.	Алмалы-салмал ы, қайырмалы ж ә н е жайылмалы қоршаулар, бұл қоршаулардағы қақпақтар мен қалқандарды олардың кездейсоқ ашылуына н е м е с е алынуына (құлыптар, электрқұлыптар, арнаулы құрал-сайманны ң көмегімен ашу) жол бермейтін құрылғылармен, сондай-ақ қоршауды алу немесе ашу кезінде жұмыс үдерісінің тоқтауын қамтамасыз ететін бұғаттаулармен жабдықтау				

106.	1,3 метр және жер және жабын деңгейінен жоғары биіктікте орналасқан алаңдар, ағаш және көпірасты төсеніштер жұмыстық жабыннан, аралық горизантальді элементтен және 1 4 0 миллиметрден төмен емес тұтас борттан 1,1 метрден төмен емес биіктікте орналасқан тіреуден, тұтқадан құралатын қоршаулары бар. Тіреу мен тұтқа арасындағы аралық 2 метрден көп емес. Қоршау үшін 1 метр биіктіктен кем емес тұтқамен металды торды қолдануға жол беріледі				
107.	Өндірістік ғимараттың жабындыларында ағаш шұңқыршалар, люктер, құдықтар, түтіктер мен ойықтар еденмен бірдей деңгейде бүкіл беткі жағынан берік төселген қақпақтар және жабындылармен жабылады. Егер жұмыс жағдайы бойынша бұл				

	шұңқыршалар, түтіктер және ойықтар ашық болса, олар қоршаулармен жабдықталады				
5-кіші бөлім. Технологиялық құбыржолдарды пайдалану талаптары					
108.	Қышқыл мен негіздерге арналған құбыржолдарға, басқа агрессивті заттарға, бу құбырларының жұмыс алаңдарына, өткелдеріне және жұмыс орындарына аралық қабат төсеуге жол бермеу				
109.	Әкімшілік-шаруашылық және тұрмыстық бөлмелер, электрқұрылғылар, бақылау-өлшеу құралдары мен автоматикалар, желдеткіш камералар мен жылыту пунктері арқылы технологиялық құбыржолдарға аралық қабат төсеуге жол бермеу				
110.	Құбыржолдарды ғимаратқа енгізуде бекітілетін реттеу арматура орнату				
111.	Технологиялық құбыржолдардың бекіту құрылғыларын нөмірленген және "Ашық"- "Жабық" шеткі				

	көрсеткіштермен белгілеу				
112.	Бекіту құрылғылары мен басқа белгілерде көрсетілген нөмірлер коммуникацияны ң технологиялық сызбасындағы нөмірлер мен белгілеріне сәйкес болуы				
113.	Жарылысөртқауіпті және қауіпті заттарды тасымалдайтын технологиялық құбыржолдар үшін құбыржол штуцерінің бастапқы және соңғы нүктелерінде арматура және сумен, сұйықтықтармен шаюға, инертті газдар немесе су буымен үрлеуге арналған тығындар қарастырылады. Үрлегіш білтелер үрлеудің тиімділігін бақылау үшін үлгілерді сұрыптау арматурасы бар құрылғыларымен жабдыкталады				
114.	Қысымда тұрған құбыржолдарда, ыдырауға дайын жарылғыш өртке қауіпті немесе қауіпті заттарды тасымалдайтын құбыр жолдарда				

	кез келген жөндеу жұмыс түрлерін жүргізуге жол бермеу				
115.	Штуцерлерге (ниппельдерге) түтік құбырларының бекітілуін түтіктердің үзілуіне жол бермейтін арнайы қысқыштармен жүргізу				
116.	Құбыржолдарда жарылысөртқауіпті заттарды технологиялық аппараттан шығаруда өрт бөгеттерін орнату				
117.	Қауіпті және жарылысөртқауіпті заттар (жанармай мен сұйытылған газдар, тез жанатын және жанармай сұйықтары), 10 мегапаскальдан артық қысымдағы басқа заттар тасымалданатын құбыр жолдарға тығыздамалық өтемдеуішті орнатуға жол бермеу				
118.	Агрессивті сұйықтықтар үшін барлық ыдыс аппаратураларына сұйықтық берілуін автоматы тоқтату құралдарымен				

	және жоғарғы деңгей сигнализаторларымен жабдықтау				
119.	Агрессивті және улы ерітінділер аққан жағдайда аппараттардың және құбырлардың пайдаланылуына жол бермеу				
6-кіші бөлім. Қоймалар, эстакадалар, бункерлер және қоректендіргіштерді пайдалану талаптары					
120.	Тозанды, ұнтақ материалдарды сүрлемдерге, бункерлерге тиеу және түсіру герметикалық көліктік құрылғылармен жүргізу				
121.	Қауіпті және жарылғыш қауіпті заттардың бос ыдыстарын тығындау және жеке алаңдарда сақтау				
122.	Зиянды сұйық заттарды қабылдауға арналған ыдыстарды автоматты жабылатын қақпақшалармен жабдықтау				
123.	Алаңдардың орналасуы вагондардың люктарынан түсірілетін оларға шихта материалдарын ың түсіп кету мүмкіндігіне жол бермейді, люктардың қолайлы ашылуы мен				

	жабылуын қамтамасыз ету				
124.	Эстакада астындағы өту жолдары тасымалданатын материалдардың түсіп кетуіне жол бермеу ү ш і н жабындылармен қорғау				
125.	Ғимараттың і ш і н де орналасқан эстакадалар құрамның жақындағаны туралы хабарлау үшін автоматты түрде әрекет ететін жарықты және дыбыстық белгімен жабдықтау				
126.	Бункерлерді рұқсат етілетін шекке дейін толтыруға қажетті сигналды құрылғылармен жарақтандыру				
127.	Қақпақшаларда "Ашық"- "Жабық" орналасқан көрсеткіштері кезінде бункер қақпақшасының құрылғылары жабық тұрған жағдайда материалдардың түсіп кету қаупіне жол бермейтіндей орындау				
128.	Бункерлердегі теміржолдарды тазалау кезінде жұмыс өндірісі орындарында тоқтату				

	белгілерінің және тежегішті қосарланған тіректердің болуы				
129.	Қоймалар мен шұңқырларды барлық жағынан қоршау				
130.	Ш и х т а материалдарын жеткізу үшін думпкарларды қолдану кезінде және қоймалар м е н шұңқырлардың қоршаулары болмаған жағдайда, теміржол жағынан жұмысшылардың құлап кетуіне жол бермейтін шараларды қарастыру				
131.	Бункер үстіндегі теміржолдарды төсемелермен жабдықтау				
7-кіші бөлім. Технологиялық көлікті пайдалану талаптары					
132.	Конвейерлердің жұмысы кезінде ж ә н е қозғалмалы бөліктердің қызмет көрсету және жөндеу бойынша жұмыстарды жүргізуге, конвейердің лентасын тартуға және тегістеуге және кандай да бір бөлігін колмен тазарту бойынша жұмыстарды орындауға жол бермеу				

133.	Ұнтақ тәрізді тозаңдайтын материалдарды, бу және газ шығаратын материалдарды, немесе жоғары температурадағы материалдарды тасымалдайтын конвейерлер материалдың және конвейер құрылымының физикалық-химиялық қасиеттеріне байланысты тозаңбасқыш, желдеткіш немесе аспирациялау және жылулық сақтау жүйелерімен жабдықтау				
134.	Ылғалды заттарды тасымалдайтын конвейерлерді олардың шашырауы мүмкін орындарда қаптамалармен (қақпалармен) жабу				
135.	Адамдардың үнемі өтетін және көлік құралдары жүретін орындарда тасжол астынан конвейерден түсетін материалдар мен бұйымдарды ұстап қалатын тұтас қорғаныс қоршаулардың болуы				

136.	Иілім бұрышы 6 градус және одан артық болғанда иілмелі галереяда орналасқан конвейердің жұмыс тарауы өткел жағынан қоршаулармен жабдықталуы				
137.	Керілмелі құрылғылардың жүгінің қоршалуы және конвейердің жұмысы кезінде қоршалған аймаққа кіруге жол бермеу				
138.	Керілмелі құрылғылардың барабанын және ж е т е к механизмдерін қоршау үшін қоршауларды түсірген кезде конвейердің іске қосылуына жол бермейтін бұғаттың болуы				
139.	Конвейер иілімінің бұрышы 10 градустан артық болған жағдайда ленталы конвейерлер үзілуі кезінде лентаны ұстап калатын лентаның жүк тарауының құрылғыларымен (ұстағыштарымен) жабдықталуы				
	Таспалы конвейерлерді атанақтар мен роликті тіректердің				

140.	шетінен лентаның шығып кетуін алдын алатын орталықтандыр ылған құрылғылармен жабдықтау				
141.	Таспалы конвейерлерді таспаның үзіліп немесе оның тұрып қалуы кезінде конвейердің жетегін өшіретін құрылғылармен жабдықтау				
142.	Таспалы конвейерлерді өткел жағынан оның ұзынын бойлай апатты жағдайларда кез келген жерден конвейерді тоқтатуға мүмкіндік беретін құрылғылармен, одан басқа конвейердің басқы және соңғы бөліктеріндегі апатты (кнопкамен) түймемен жабдықтау				
143.	Таспалы конвейерлерді басқару органдарының орналасуымен, қауіпсіз орында ленталар мен барабандарды жабысқақ материалдардан механикалық тазалайтын құрылғылармен жабдықтау				

144.	Таспалы конвейерлерді иілу бұрышы 6 пайыз және одан артық болатын конвейер лентасының кері жүрісін алдын алу үшін автоматты тежегіш құрылғылармен жабдықтау				
145.	Жетекті және керіlmелі құрылғыларды қоршау				
146.	Конвейерлердің электржетектері не бұғау салу				
147.	Технологиялық желі бойынша келетін қандай да бір техникалық құрылғыны кенеттен тоқтатқан жағдайда, басқа құрылғыларды автоматты түрде өшіру, келесі конвейерлер тасымалданатын материалдар толығымен түсірілгенше жұмысты жалғастыру				
148.	Конвейердің дистанционды іске қосылуын алдын алатын немесе басқару пультінен техникалық құрылғыға жергілікті бұғаулауды қамтамасыз ету				
	Магниті ұстағыштармен жабдықталған				

149.	конвейерлер металұстағышта р өшіп тұрған кезінде конвейердің іске қосылуына жол бермейтін бұғаулаумен жабдықтау				
150.	Конвейердің іске қосқыш аппаратурасы оның жинау, тексеру және б а с қ а жұмыстары кезінде қосуға жол бермейтін құрылғылармен жарактандыру				
151.	Таспаның тұтануын алдын алу үшін өртжарылысқауі п т і материалдарды тасымалдайтын магистральды конвейердің жетекті станциялары жетекпен бұғауланған ж ы л у датчиктерімен жабдықтау				
152.	Конвейердің қозғалмалы (реверсивті) әрекет ету аймағы барлық ұзындығы мен енін бойлай қауіпсіз биіктікте коршау				
153.	Е г е р коршауларда адамдар өтетін есіктер болса, олар конвейер				

	жетегімен бұғаулаудың болуы				
154.	Қозғалмалы конвейерлерді екі жағынан ең жоғары жүрісті с о ң ғ ы өшіргіштермен ж ә н е тіреулермен жарактандыру				
155.	Түсіру арбашаларын олардың өздігінен қозғалуына жол бермейтін құрылғылармен жабдықтау				
156.	Рельсті жолдардың құрылғылары мен жағдайы және түсіру арбашаларының жүретін дөңгелектері, қозғалмалы конвейерлер ж ә н е коректендіргішт ер олардың рельстен шығу мүмкіндігіне жол бермеу				
157.	Арбашалардың өздігінен түсірілетін дөңгелектерінде, қозғалмалы конвейерлерде ж ә н е коректендіргішт ерде қоршаудың болуы				
	Иілмелі пластинка тәрізді конвейерлердің жетектері тізбектің үзіліп кетуі кезінде				

158.	механизмнің кері жүрісіне жол бермейтін автоматты тежегіш құрылғылармен жабдықтау				
159.	Тізбекті конвейерлердің еңіс учаскелері ол үзіліп кеткен жағдайда тізбекті ұстап қалуға арналған ұстағыштармен жабдықтау				
160.	Шнекті конвейерлердің науашаларын (науалары) тез шешіліп және қайта орнына қоюға қолайлы болу үшін, тоғандары бар (ілгіштері, сапты) алмалы-салмалы металл қақпақтармен жабдықтау				
161.	Конвейердің жұмысы кезінде науаның қақпағын алуға, үстіне тұруға, коректендіргіш және түсіру тесіктерін тазалау жұмысын жүргізуге жол бермеу				
162.	Шнекті қаптама қақпақтары (бақылау терезелері мен люктардан басқа) жұмыс істеу кезінде шнектердің айналмалы бөліктеріне қол жеткізбейтін				

	бұғау салумен жабдықтау				
163.	Шнек жұмыс істеп тұрғанда тасымалданатын материалдың үлгісін сұрыптау үшін автоматты үлгісұрыптағыш тардың болуы				
164.	Құрғақ тозаңдайтын өнімдерді тасымалдайтын элеваторлар барлық ұзынын бойлай тығыз қаптамамен бекіту				
165.	Элеватор тірегінің айналасында керілмелі құрылғымен қызмет көрсету үшін жұмыс алаңдары қарастыру				
166.	Элеватор тірегінің еден деңгейінен төмен жертөленің қабырғасынан элеватордың қаптамасына дейін ара қашықтық үш жағынан жертөледе қауіпсіз іске қосылу және жұмыс істеуі үшін орналасуы кезінде жеткілікті орындау				
167.	Жертөлеге түсу үшін баспалдақтар қарастыру				

168.	Жертөле тұтас люкті жабындылармен немесе қалқандармен қоршау				
169.	Элеваторларды ожау тәрізді тізбектің кері жүрісіне жол бермейтін тежегіш құрылғылармен, үзілу туралы хабарлайтын сигналды құрылғылармен жабдықтау				
170.	Элеваторлар аз дегенде элеватордың басқы және соңғы бөліктерінде апатты сөндіргіштермен жарақтандыру				
171.	Элеватордың жұмыс істеуі кезінде элеваторда қандай да бір жөндеу жұмысын жүргізуге немесе шөмішті жабысқақ материалдан тазалауға жол бермеу				
172.	Еден деңгейінен (жоспарлау белгісінен) 2 метр биіктіктен кем емес деңгейде орналасқан тізбекті аспалы конвейердің жетектік және бұрылыс блоктарын, блоктарға				

	тізбектің жан жағынан қозғалмай бекітілген қоршаулармен жабдықтау				
173.	Монорельсті конвейер тізбегінің үзілуі кезінде электрқозғалтқышты өшіретін бұғаумен және тізбекті ұстап калатын құрылғымен жабдықтау				
174.	Монорельстерді жүрістің автоматты шектеулерімен жабдықтау				
175.	Сұйық қож және металы бар тостаған мен шөміштерді тасымалдау үшін локомотивтер автотізбекпен жабдықтау				
176.	Қожды немесе металды құю алдында локомотивтер ағыту және 15 метрден кем емес ара қашықтықтағы қауіпсіз жерге апару				
177.	Локомотивтен ажыратылуынсыз қожды қожтасушы құрамнан құйып алу, локомотив пен қожтасушы арасында теміржолды платформа-жаб				

	ыны бар болғанда жүзеге асыру				
178.	Қожтасушылар электржетегі бар ж ә н е дистанционды басқарылатын тостағандарды көмкеру (бұру) механизмдеріме н жабдықтау				
179.	Қ о ж д ы үйінділер мен түйіршікті құрылыстар қ о ж д ы тостағандардың қыртысын тесу үшін басқару пультінен дистанционды т ү р д е механизмделген құралдармен жаратқандыру				
180.	Дистанционды басқарылатын жеткізу арбашалары, арбаша жүрген кезінде іске қосылатын дыбыстық белгілермен, тежегіш құрылғылармен, с о ң ғ ы сөндірулермен, платформаға көтеруге арналған баспалдақтарме н жабдықтау				
181.	Металлургиялық нысандар (цех, учаскелер) бойынша сұйық және қатты материалдарды тасымалдайтын арбашалардың дөңгелектері				

	рельстің басына түсетін кедергілерден дөңгелектерді қорғау үшін құралдармен жарақтандыру				
182.	Шалқаятын шанағы бар вагонеткалар, тасымалдау кезінде шанақты бекітетін және бір жағына қарай, қарама қарсы жағына еңкеюде аунап кетуін алдын алатын құралдармен жарақтандыру				
183.	Жылына кем дегенде бір м ә р т е шөміштердің тырмаларына бақылау жүргізу				
184.	Кранды типті үйгіш машинаның арбашасы екі соңғы сөндіргіштермен жарақтандыру немесе жүккөтергіш механизмдер үйгіш машинаның колонналар ғимаратына 0,5 метрден артық жақындау мүмкіндігін болдырмайтын басқа құрылғылармен жабдықтау				
	Үйгіш машинаның кабинасы жылумен оқшауланған,				

185.	металл мен және қо ж дың ш а ш ы л у мүмкіндігінен операторды қорғайды				
8-кіші бөлім. Аспирациялау, желдету, жылыту және кәріз жүйесін пайдалану талаптары					
186.	Шаңгаздыауа (газдар, булар, шаң-тозаңдар, аэрозольдар) қоспалары түрінде қауіпті және зиянды заттарды шығару орнын аспирациялық жүйелермен қамтамасыз ету				
187.	Ж ұ м ы с аймағының ауасына газдар м е н шаң-тозаңның шығуы мүмкін болатын өндірістік агрегаттарды тиеу және түсірудің барлық түйіндері техникалық құрылғылармен бұғауланған кіріктірме жабындылар м е н аспирациялау құралдарымен жарактандыру				
188.	Ауаны қауіпті және зиянды заттармен ластаудың көздері болып табылатын техникалық құрылғылар мен технологиялық к ө л і к құралдарын пайдалану				

	аспирациялық немесе желдеткіш жүйелері құрылғыларынс ыз өндірістік бөлмелерде жүргізуге жол бермеу				
189.	Аспирациялық қондырғыларды техникалық құрылғыларды іске қосқанға дейін қосады және жұмыс аймағының ауасында шекті мөлшерлі концентрацияда н асатын қауіпті және зиянды заттардың құрылу мүмкіндігін болдырмайтын уақыт бойынша ұсталуымен оларды тоқтатудан кейін өшіріледі				
190.	Е г е р желдеткіштің жергілікті жүйесі кездейсоқ (апатты) өшіп қалғанда немесе өндірістік процестерді (техникалық құрылғыларын) тоқтату кезінде, өндірістік процестерді (техникалық құрылғыларды) өшіруді тоқтату мүмкін емес, жұмыс аймағында шекті-рұқсат берілетін концентрацияда				

	н артатын зиянды заттардың бөлінуі жалғасады, автоматты өшірумен желдеткіштің резервті жүйесі қарастырылады				
191.	Аспирациялау жүйесінің тозаңұстағыш аппараттарынан шаң-тозаңды жоюды үзіліссіз және кесте бойынша кезеңмен жүргізу				
192.	Шаңды тасымалдайтын аспираторлық жүйелердің коммуникацияла рын шөккен шаңнан тазарту				
193.	Аспирациялау жүйесінің жұмыс тиімділігін құралмен тексеру, күрделі жөндеу және қайта жаңартудан кейін жылына бір рет жүргізу				
194.	Ұйымның техникалық басшысы бекітетін жүйелерді тексеру актілерінің болуы				
	Жұмыс зонасы ауасына әрекеттің өткір бағытталған механизмімен зиян заттардың түсу мүмкіндігі				

195.	кезінде шекті-рұқсат берілетін концентрацияда н артып кетуі туралы дабылмен (автоматты газталдағыштар ж ә н е газанаалитикалық құрылымдар) үздіксіз бақылау қамтамасыз етіледі				
196.	Өндірістік учаскенің технологиялық процесін немесе қ а й т а жаңартуды өзгерту кезінде, осы учаскеде қызмет көрсететін желдеткіш жүйесін жаңа өндірістік жағдайларға сәйкес келтіру				
197.	Желдеткіш жүйелерінің жұмыс сызбасын өзгерту бойынша жұмыстар есептермен бекітіледі және жобалау ұйымымен келісіледі				
	С у м е н әрекеттескенде жарылғыш немесе жалындайтын заттарды бөлу арқылы айырылады, жарылысөртқауі пті немесе зиянды заттар				

198.	пайдаланылатын немесе сақталатын орнату, осы қауіпті заттарға судың ағып кетуі мүмкіндігін болдырмайтын, жарылғыш немесе токсинді газдарды бөліп шығаратын бөлмелер су құбырлары, кәріз және жылыту жүйелерінің құрылғыларымен жабдықталады				
199.	Киімнің өртенуі немесе химиялық күйе мүмкін болатын өндірістік бөлмелерде фонтандар, крандар, қолжуғыштар немесе өздігінен көмек көрсететін астаулардың болуы				
200.	Жоғарыда көрсетілген барлық құрылғыларды сумен әркеттескенде жарылумен бөлінетін және жалындайтын, жарылғыш немесе токсинді газдарды бөліп шығаратын заттар тұратын және сақталатын бөлмелерге орналастыруға жол бермеу				

201.	Техникалық құрылғылардың (ыдыстар, аппараттар) құйып алуға арналған кәріз жүйелері құрылғыларды жөндеу үшін уақытша тоқтату кезінде бітемелерді орнату үшін, гидравликалық бекітпелермен және ернемектік байланыстармен жарактандыру				
202.	Кәріз жүйесі мен құдықтарды кесте бойынша тексеру және тазарту газға қауіпті жұмыстарды жүргізу тәртібіне сәйкес жүргізу				
9-кіші бөлім. Электрқондырғыларды пайдалану талаптары					
203.	Жарылғыш қауіпті бөлмелерде жарылғыш қауіпті орындаулары б а р жарықтандыру жүйелері қарастырылады				
204.	Жарықтандыру желісінің қызметін кернеу алынған соң ғана электр техникалық қызметкерлер құрамымен орындау				
	Үй-жайларда қауіптілігі жоғары жұмыстарды жүргізу кезінде				

205.	бұл мақсаттар ү ш і н автотрансформа торларды қолдану арқылы кернеуі 42 Вольттен артық емес ауыспалы электр шамдалдар қолдану				
206.	42 Вольтке дейінгі ауыспалы электр шамдалдардағы қорек көзі ретінде төмендетуші трансформаторл ар, өңдегіш, аккумуляторлық батареялар қолдану				
207.	Ауыспалы қол шамдалдарды қорғаныш торлармен, шынымен, ілу ү ш і н ілмектермен ж ә н е құбыршектік құбырмен жабдықтау				
208.	Патрон шамдалдардың корпусының і ш і н е , патронның токжүргізетін бөліктерін жанасуға қол жетпейтіндей салу				
209.	Ә р б і р электрқондырғы лар үшін пайдалану сызбасын құрастыру				
	Электрлік байланыс сызбасына				

210.	енгізілген барлық өзгерістер, жерлендірудің орнатылу орнын өзгертулер, сол және өзге өзгертулердің кіммен, қашан және не себепті енгізілгенін міндетті түрде көрсетумен сызбада белгілеу				
211.	Пайдаланылатын электрлік сызбаларды және оларға енгізілетін өзгерістерді ұйымның, цех учаскесінің электр шаруашылығын жауапты тұлғамен бекіту				
212.	Электрлік сызбаларға шамадан артық күш түсуден және қысқа мерзімді тұйықталудан, қызметкерлер құрамын электрмагнитті өрісінің әсеретуінен қорғау үшін электрқондырғылар қарастыру				
213.	Электрлік токтармен зақымдану қауіптілігіне және электрмагнитті өрістің әсеріне байланысты жұмыстар кезінде				

	қорғаныс құралдарын қолдану				
214.	Электр құралдың корпусына келесі тексеру мерзімін және инвентарлық нөмірлерін көрсету, ал азайтқыш және тарату трансформаторларында, жиілік түрлендіргіштерінде және қорғаныс-ажыратқыш құралдарында – оқшаулау кедергісін келесі өлшеу мерзімі мен инвентарлық нөмірлері				
215.	Электрфицирленген құралдарды пайдалану кезінде қуаты 42 Вольттен артық жеке қорғау құралдарын пайдалану				
216.	Электрфицирленген құралдар қоймада (құралдарға арналған) сақталады және жұмысшыларға жұмыс кезеңінде беріледі.				
	Электрқұралдар және оларға қосымша құралдар (трансформаторлар, жиілікті өңдегіштер, қорғау-сөндіру құрылғылары, кабельдер-ұзарт				

217.	қыштар) кезеңімен тексеруден өткізілуі тиіс. Трансформаторларды, жиілікті өңдегіштерді, қорғау-сөндіру құрылғыларын, кабель-ұзартқыштарды төмендететін және айыратын электрқұралдарды тексеру мен сынаулар нәтижесі электрқұралдар мен көмекші құрал-жабдыктарды тіркеу, тексеру және сынаулар журналына енгізіледі. Электрқұралдардың қорабында келесі тексерулердің түгендеу нөмірі мен күні, ал төмендететін және ажыратқыш трансформаторларда, жиілікті өңдегіштерде, қорғау-сөндіру құрылғыларында – тежеу кедергісінің келесі өлшеулерінің түгендеу нөмірі мен күні көрсетіледі				
218.	Электрлі құрал-жабдыктарды және электрқондырғыларды пайдалануға электрқауіпсіздігі бойынша				

	тиісті рұқсаты б а р қызметкерлер құрамы жіберіледі				
219.	Электр сымдарының өткізгіштерін бөлшектеу, іске қ о с у құралдарында немесе ажыратқыш тұтқаларында " Қосуға болмайды – адамдар жұмыс істеуде" плакатының болуы, бұл құралдарды қателіктен немесе өз бетінше қосуға жол бермеу				
10-кіші бөлім. Технологиялық процестермен басқару жүйесін, бақылау-өлшеу құралдарын, өндірістік дабыл және байланысты пайдалану талаптары					
220.	Басқару пульттерін, бекеттерін және панельдерді жобалық құжаттамаға сәйкес байланыс және белгі беру құралдарымен жарактандыру				
221.	Жарықты белгі ж ү й е с і техникалық құрылғылардың іске қосылуы ж ә н е белгіленген ж ұ м ы с режимінің тоқтатылуы және бұзылуы туралы өз уақытында пайдаланушы қызметкерлер құрамына				

	хабарландыруды қамтамасыз ету				
222.	Ұйым қауіпсіздікті бұғаулаудың, тексерудің жұмысқа кабілеттілігі кезеңділігін, белгі беру жүйесін, техникалық құрылғылардың өртке қарсы қорғанысын және технологиялық регламентке сәйкес тексеру нәтижелерін ресімдеудің тәртібін белгілеу				
223.	Қолмен және тепкімен басқару жүйесі болған жағдайда , бір уақытта екі басқару жүйесінің қосылуына мүмкіндік бермеу үшін бұғау салуды карастыру				
224.	Басқару қалқандарында, пульттерінде және панельдерінде орналасқан бақылау-өлшеу құралдарының басқару, белгі беру және коректендіру сызбаларын ондағы қуаттың болуын хабарлау үшін белгі берумен жабдықтау				
	Қашықтықтан басқарылатын				

225.	техникалық құрылғыларды технологиялық процесс параметрлерінің көрсеткіштерімен, орнатылған орнында, сол сияқты құрал-жабдықпен басқару орнында бақылау-өлшегіш құралдармен жабдықтау				
226.	Жұмысқа жарамсыз немесе тексеру мерзімі асып кеткен бақылау-өлшегіш құралдарды пайдалануға тыйым салу				
227.	Электрлі құралдар мен қалқандарды жерге оқшауландыру				
228.	Бақылау-өлшеу құрал жүйесінің қажеттілігіне, автоматтандыру және басқаруға берілетін қысылған ауа желілерінде бір сағат ішінде жүйенің жұмысын қамтамасыз ететін буферлік ыдыстар орнату				
229.	Ұйымда белгі (жарықты, дыбыстық) беретін тұлғалардың тізбесі құру				
	Байланыспен дабыл құралдарының өндірістік				

230.	персонал барынша көретін және естітік аумақтарда орналасуы				
231.	Ө з а р а байланысты өндірістік учаскелер мен техникалық құрылғылар екіжақты дауысзорайтқы ш ж әне телефонды байланыспен жарактандыру				
232.	Технологиялық, зауытішілік рельсті және рельссіз көліктің барлық түрлерінің техникалық құрылғыларын сигналды және бұғаулау құрылғылары жұмысқа жарамсыз болғанда пайдалануға жол бермеу				
233.	Технологиялық процесстерді автоматтық бақылау және басқару жүйесін қамтамасыз ету: 1) процесстердің көрсеткіштерін тұрақты бақылау ; 2) көрсеткіштердің белгіленген шамаларын қолдау үшін технологиялық процесті басқару ;				

	3) технологиялық объектінің техникалық құралдарын апатсыз іске қосу, тоқтату ж ә н е ажыратып-қосу операцияларын жүргізу				
234.	Басқару және бақылау-өлшеу құралдары бар бөлмелерде процестердің технологиялық параметрлердің берілген мәнін кері қайтару үшін жарықты және дыбыстық белгі қарастыру				
235.	Ұйымда өлшеу м е н автоматтандыру құралдарының тізбесі жасалады , олардың жұмыс істеуден бас тартуы апаттарға немесе әртүрлі жағдайларға (технологиялық режимнен ауытқуы, техникалық құрылғының жұмыстан бас тартуы немесе бүлінуі) әкеп соғуы мүмкін				
11-кіші бөлім. Техникалық құрылғыларға қызмет көрсету және жөндеу талаптары					
	Техникалық құрылғылар нормативті-техн икалық құжатнамада (з а у ы т – дайындаушыны ң төлқұжатымен) көзделген және				

236.	ұйымның жоспарлы-алдын а л у жөндеулерінің кестесінде қарастырылған мерзімдерде тексеру мен жөндеуден өткізу				
237.	Өзірленген және бекітілген жұмыс жүргізу жоспарлары бойынша негізгі қондырғыларға күрделі және ағымдағы жөндеу жүргізу				
238.	Ішкі тексеру, тазарту немесе жөндеуден өту ү ш і н тоқтатылған техникалық құрылғыларды энергия көздерінен және технологиялық коммуникацияла рдан өшіру				
239.	Жөндеу жұмыстары өндірісінің ай ма ғы қолданыстағы техникалық құрылғылардан ж ә н е коммуникацияла рдан қоршалады , қауіпсіздік белгілерімен, плакаттармен, сигналды белгілермен жабдықтау және нормаға сәйкес жарықтандыру				
	Электр беру мен жасырын коммуникацияла р д ы ң				

240.	қолданыстағы желілерінің қорғалатын аймақтарында жөндеу жұмыстарын жүргізу, олардың пайдалануына жауап беретін ұйымдармен және қызметтермен келісіледі, осы учаскелерде жұмыс өндірісі кезінде қауіпсіздікті қамтамасыз ететін шаралар әзірлеу				
241.	Бірінің үстіне бірі орналасқан екі және одан артық қабатта (тік белгілерде) жөндеу жұмыстарын орындау кезінде жұмысшыларға материалдар мен заттардың түсіп кетуінен қорғайтын жабындар немесе торлы қоршаулар орнату				
12-кіші бөлім. Домна өндірісі					
242.	Құю ауласының шегінде шойын және қож тасымалдайтын жолдардың шатырында немесе жаппаның болуы				
243.	Теміржолдарды ң және оларға жақындау				

	өлшемдерінің кедергіленуіне жол бермеу				
244.	К е н д і жүккөтергіштіктің әрекет ету аймағында вагонтөңкергіштің жұмысы кезінде грейфердің вагонтөңкергішпен қақтығысу мүмкіндігіне жол бермеу				
245.	Вагонаударғыш түсірілетін вагондарды қабылдауға дайындығы туралы дабыл құрылғысымен жабдықтау				
246.	Оларды вагонтөңкергіштің аспалы бесігінде орнату кезінде вагондарды тіркемеден ажырату механикаландырылған				
247.	Ш и х т а материалдарын тасымалдау үшін тиеуішті арбаларды кілтті-биркалармен, екі жақ шетінде орналасқан басқару кабиналарымен, фарлармен және дыбыстық белгімен жабдықтау				
	Кіші бункер бөлмелерін ағын су-тарту желдеткішімен және шаң-тозаң				

248.	мен қакты механизмделген жою аркылы гидро- және пневможинау құралдарымен жабдықтау				
249.	Коксті електер м е н вагон-өлшегіште рдің ара қашықтығын 0,8 метрден кем емес қамтамасыз ету				
250.	Жұмыс істеп тұрған електердің арасында және жұмыс істеп тұрған вагон-өлшегіш жолдарында жарықты плакаттардың ескертуіне орай адамдардың тұруына жол бермеу				
251.	Шахта есіктерін олардың ашылуы кезінде көтергіштердің жұмысын болдырмайтын бұғаттаумен жабдықтау				
252.	Жұмысқа жарамсыз өлшегіш құрылғылары бар пештерде жұмыс істеуге жол бермеу				
253.	Жолдар аркылы өтетін және скипті шұңқыр айналасындағы орындарды ескерту белгілерімен жабдықтау				

254.	Төңгершікті шұңқырларды жабдықтау: 1) суды жою жүйесімен; 2) негізгі көтергіштің апатты сөндіргішімен; 3) сорғыш желдеткішпен және жарықтандырумен				
255.	Төңгершектерден ара қашықтық келесілерден кем болмауы тиіс: 1) төңгершекті шұңқырдың еденіне дейін – 0,5 метр; 2) бүйір қабырғасына дейін – 0,8 метр; 3) артқы қабырғасына дейін – 2,0 метр				
256.	Төңгершекті шұңқырларға қол жеткізу үшін қарама қарсы жағында орналасқан қанаттары бар екі еңкіш баспалдақтың болуы				
257.	Кокс пен агломераттың ұсағын көтеруге арналған көпірлерді материалдардың түсіп кетуін болдырмайтындай астынан және барлық биіктігін бойлай жиектеумен жабдықтау				

258.	Ж о л д ы сөндіргіштердің, канаттың әлсіз сөндіргіштерінің , скиптің шеткі жағында орналасқан сөндіргіштердің жұмысқа жарамсыз болуы кезінде кокс пен агломераттың ұсағын көтеру жұмыстарына жол бермеу				
259.	Ауыр жүк көтеретін шығыр арасындағы бос өткелдердің арасын 0,7 метрден кем емес болып қарастыру				
260.	Төңгершекті көтергіштердің еңкіш көпірлерін астынғы жағынан және бүйірінен болатты жапырақшаларм ен көмкеру, материалдардың түсіп кетуінен сақтайтын олардың барлық ұзындығын бойлай алаңдары бар алаңдар орналастыру, ішінен кілтсіз ашылатын құлыптары бар есіктермен жабу .				
	Төңгершекті көтергіштің еңкіш көпірінде скипті жөндеу және шкивтерін				

261.	ауыстыру үшін ұстап қалуға арналған стопорлық құрылғылар орнату				
262.	Төңгершектерді әрқайсысында алтықырлы беріктік қоры бар екі арқанға ілу				
263.	Көтергіштердің ауыр жүк көтеретін шығырын әлсіз арқанның сөндіргішімен, орталыққа тепкішпен, шамадан артық жүктемеден қорғаумен жабдықтау				
264.	Төңгершекті шығырлардың қозғалмалы және айналмалы бөліктерін, конустардың шығырлары мен шкивтерді майлауды орталықтан жүзеге асыру				
265.	Үзілген сымдардың санын санаумен және олардың беткі жағының тозуын немесе коррозиясын анықтаумен арқандардың жағдайына тексеру жүргізуді аптасына бір реттен кем емес аралықта жүргізу				
	Колошникте конустарды				

266.	ашумен және газды жағумен сүйемелденетін пештерді тоқтату кезінде егер жалын арқандарды қыздырған жағдайда, төңгершектерді қозғалысқа келтіру				
267.	Конус тәрізді және конусты емес сепкіш аппараттарды герметикаландыру және колошник астында жұмыстық қысымын есептеу				
268.	Сепкіш аппараттың қабылдау бункері, аралық бункер және қақпақтар арқылы шихта материалдарын ың түсуіне жол бермеу үшін тіпті пешті тоқтатуға дейін шаралар қабылдау				
269.	Теңгерілген жетек кезінде үлкен конусты түсіру – екі конустың да мәжбүрсіз, сонымен бірге бақылау жүктері тікелей теңгергіште орналастыру				
	Теңгергішке ілінген аралық салмақ қызмет ететін пештердегі				

270.	бағыттаушы құрылғылар оларда аралық салмақтың кептеліп қалуын болдырмайды				
271.	Аралық салмақты асу және көтеруге арналған арқандарда сегізқырлы беріктілік қоры болады.				
272.	Д о м н а пештеріндегі пештердегі ү р л е у шамдалдарының ш ы ғ у саңылауын колошник алаңынан 4 метрден кем емес жоғары қарастыру				
273.	Білтенің атмосфералық қақпақтары электржетектің көмегімен ашылып, жабылады				
274.	Б і л т е қақпақтарының құрылымы оның беріктілігін қамтамасыз етеді және шихтаның тұнбасы кезінде білте арқылы материалдың шығарылу мүмкіндігіне жол бермеу				
	Колошник құрал-жабдықта ры мен сепкіш аппараттарының жағдайына комиссиямен айына екі реттен				

275.	төмен емес тексеріп отыру және тексеру нәтижелері актімен ресімдеп, цех бастығымен бекіту				
276.	Аралық салмақты асу және көтеру ү ш і н қанаттардың жағдайын бақылау тұлғасымен аптасына бір реттен кем емес тексеру				
277.	Конусаралық кеңістікте жарылысқауіпті қоспалардың қалыптасуын болдырмауда, о н ы ң қалыптасуына жол бермейтін мөлшерде бу немесе азот беру				
278.	Конусаралық кеңістікке бу немес азотты беру, олардың берілуін тоқтатқан кезінде пештің тиеу механизмін ж ұ м ы с істемейтіндей болып тиеу құрылғыларыме н бұғаулау				
279.	Конусаралық кеңістікке будың немес азоттың берілуі туралы автоматты белгі беру жүйесінсіз пештің жұмыс істеуіне жол бермеу				

280.	Бір механикалық зондысы немесе радиометрлік деңгей өлшегішпен шихтаны ұзақтығы екі сағаттан артық себумен доменді пештерге тиеуге және оның жұмысына жол бермеу				
281.	Автоматты бақылаудың барлық құралдары істен шығарылған жағдайда пештерді тиеудің сепкіш деңгейінің тіркелуі токтату				
282.	Толық емес пештермен (берілгеннен шихта себіндісі деңгейі ауытқумен) 20 минуттан артық жұмыс істеуге жол бермеу				
283.	Төгу деңгейінің өлшеу құралдарын тексеру айына екі реттен кем емес жүргізу				
284.	Айналмалы ажыратқышта шихтаның істен шығуы кезінде пешке шихтаны тиеуге 3-4 сағаттан артық емес мерзімге жөндеу жұмыстарын орындау кезеңіне жол беріледі				
	Жабдықтың жұмысқа				

285.	жарамсыз болуы себебінен пешке тиеу жұмыстары кешіктірілген кезде пештегі колошникті газ температурасын ың 500 градустан асуына жол бермеу				
286.	Скипті көтергішті, шихтаның айналмалы ажыратқышын және конусты өшіру биркалық жүйені қолданумен жүргізу				
287.	Домна пешінің пештің көрігі футеровканың қызып кетуін бақылаудың автоматтандыры лған жүйесімен жабдықтау				
288.	Ауа фурмалары басқару пультіне белгі берумен олардың тұтануын бақылау үшін автоматты жүйемен жабдықтау				
289.	Фурменді құралдардың құрылым және орнату элементтері герметикалылық ты қамтамасыз ету				
290.	Домна пештерін ештердің негізгісінен басқа сорғылы станциялары электржетектер мен және				

	пештерге арналған резервті құбыр жолдармен жабдықтау				
291.	Жетекті коректендіруді екіден кем емес тәуелсіз көздерден жүзеге асыру				
292.	Сорғылы станциялар резервті суайдағыш мұнаралармен немесе резервті сорғылармен, электржабдықтаудың автономды көздерімен жабдықтау				
293.	Суайдағыш мұнаралардағы су қоры резервті сорғылардың қызметіне енгізуге дейін немесе шойын мен қожды шығарудан кейін доменді пештерді толығымен тоқтатуға дейін пештерді салқындатуды қамтамасыз ету				
294.	Доменді пешке тоңазытқышты орналастыру сызбасын құру				
295.	Шихтаның тұрып қалуы және отыруы кезінде тозаңұстағыштардан колошникті шаң-тозаңды шығаруға жол бермеу				

296.	Шихтаның тұрып қалуы және отыруы туралы пеш шебері немесе газдаушы газ шаруашылығын ың диспетчеріне , ауаүрлегіш машина операторына және тиеуші қызметкерлер құрамына хабар беру				
297.	К і ш і доменниктерді құю алаңына шығатын шығуды есептемегенде екі шығудан кем е м е с шығаберіспен жабдықтау				
298.	Кіші доменник қабырғаларының жанында кожды тесікке қарама қарсы көріктің айналасына қауіпті өтуді қамтамасыз ететін сақтандырғыш қабырғалар мен өтпелі көпірлер жабдықтау				
	К і ш і доменниктер мен құю алаңының колонналарында орналасу кезінде шойынды плиталармен, ау а с ы н салқындату желдеткішіне арналған бөлмеден басқа фундаменттің				

299.	жанында орналасқан қандай да бір бөлмелерді жабдықтауға жол бермеу. Осы бөлмелерде жабдықталған есіктері бар екі шығу (қарама қарсы жақтарынан) қамтамасыз етіледі				
300.	Ауажылытқыштар куполды және куполүсті бөлімдерде қабаттың температурасын бақылау құралдарымен жабдықтау				
301.	Ауажылытқыш қабатының температурасын пайдалану журналында жазылумен жүйелі түрде (айына бір реттен кем емес) өлшеу				
302.	Жарықтар мен ауалар пайда болған жағдайда ауажылытқыш жұмыстан шығарылады, ауа мен газдыжеліден олардың толығымен жойылуына дейін сөндіріледі				
303.	Ұйым комиссиясымен айына бір реттен кем емес ауажылытқыштардың және оның арматурасының техникалық				

	жағдайы тексеріліп, тексеру нәтижелері актімен ресімделеді				
304.	Өлшеу нәтижелерін актімен ресімдеу арқылы ауажылытқыш қондырмасының аэродинамикалы қ кедергілерін өлшеуді жыл сайын жүргізу				
305.	Ауажылытқыш қабаттары мен оның алаңдары арасында, алаңдарды қиып өтетін тік газ құбырлары, мен алаңдар арасында сақиналы саңылаулар қарастыру				
306.	Ауажылытқыш қабаты мен оның жұмыс алаңының арасындағы ені 1 0 0 миллиметрден кем емес, алаңды кесіп өтетін тік газ құбырлар және алаңдар арасындағы ені – 5 0 миллиметрден кем емес сақиналы саңылау ластану мен бітеліп қалуға жол бермейді				
307.	Сақиналы саңылаудың				

	бітелуіне және тығындалуына жол бермеу				
308.	Ауажылытқыш а р д ы ң газқұбырларынд а тікелей оттық алдында газ бен ауа қысымының белгіленген шектен түсіп кетуі кезінде жұмыс істейтін автоматты тез әрекет ететін қақпақтар орнату				
309.	Газ бен ауа қысымы түсіп кеткенде жарықты және дыбыстық белгі берумен қақпақтарға бұғау салынады				
310.	Ауажылытқыш газқұбырының блогын газдың берілу шығысын реттеу үшін дроссельді қақпақтармен жабдықтау				
311.	Дроссельді қақпақтармен басқару дистанционды, қолмен және автоматты – режимдерде қайталанумен орындалады				
312.	Суық және ыстық үрлеудің а у а құбырларында шиберлердің құрылымы ауа құбырларын тығыз жабуды қамтамасыз етеді				

313.	"Толығымен ашық" және "Толығымен жабық" жағдайлары тікелей шиберге байланысты соңғы сөндіргіштермен бақыланады				
314.	Шиберлердің ашылуы мен жабылуы автоматты және дистанционды басқарылады.				
315.	Суық үрлеудің ауақұбырлары "снорт" ауа-түсіру қақпақтармен, электрлі және қолмен жабдықталған жетекпен жабдықталады				
316.	Ауақұбырларын жарықтары болған кезінде пайдалануға жол бермеу				
317.	Ауажылытқыштарды автоматты, циклді және қолмен жұмысты әртүрлі режимге аудару құралдарымен, купол температурасын реттеудің, жылыту үшін газ бен ауаны беру қатынасының автоматты жүйелерімен жарактандыру				
	Ауажылытқыштарды пайдалану жобалау құжаттамаларын				

318.	да берілген купол мен шығатын түтінді газ температураларының сақталуымен жүргізу				
319.	Ауажылытқыштарды қыздыру тазартылған газбен жүргізу				
320.	Газды дроссельдің жұмысқа жарамсыз болуы кезінде ауа жылытқышты қыздыруға, ауыстыруға жол бермеу				
321.	Жанудың барлық режимі ағымында жану камерасында жалынның болуына тұрақты түрде құралмен бақылау жүргізу жүзеге асыру				
322.	Ауажылытқыштар жеке түтінді құбырмен жарактандыру				
323.	Үрлеуден қыздыруға ауыстырылу кезінде ауа жылытқыштарда қалған ыстық ауаның шығарылуы түтінді құбырдың көмейімен жүзеге асыру				
324.	"Снорт" қақпағынан кейін ауа жылытқыштардың түтінді				

	құбырына суық үрлеуді шығаруға жол бермеу				
325.	Ауа жылыту алдында газқұбырларынд а газ қысымы 500 Паскаль төмен болуға жол бермеу				
326.	Д о м н а пештерінің шаңтұтқыштары , газ өткізетін құбырлары және газ құбырлары герметикаланад ы				
327.	Ә р б і р шаңтұтқышта к е р і қақпақшамен жабдықталған пештің бу коллекторынан тәуелсіз бу құбыры жүргізіледі				
328.	Б ұ л бу құбырларын жылыту бу құбырлары мен б а с қ а жүйелермен біріктіруге жол бермеу				
329.	Газды желіден доменді пештің бөлімдері үшін қиылатын қақпақша орнату				
330.	Шаң-тозаңды шығару кезінде шаңтұтқыш астынан және олардың жанындағы локомотивтерді тоқтатуға жол бермеу				

331.	Шаңшығаратын қақпақшалардың үстіндегі жапырақшалы бітемелерді орнатудан кейін ж ә н е қақпақшаларды басқарудың сөндірілген ж ә н е бұғауланған іске қосылулары кезінде тозаң шығаратын қақпақтарды жөндеу бойынша жұмыстар жүргізу				
332.	Футеровка жұмысқа жарамсыз кезінде шойынды шығаруға жол бермеу				
333.	Негізгі және тербелетін науалардың толтырылған футеровкасыны ң жағдайын қадағалау				
334.	Шойын мен кожды шығару кезінде жыралар мен науалар арқылы көпіршелермен өту				
335.	Көпіршелер жылуокшаулана ды және төменгі жағынан тұтас жиектелген қанаттармен коршалады				
336.	Газбөлінумен сүйемелденетін құю алаңдары шегінде шөміштердегі				

	шойын мен қожды өңдеуге жол бермеу				
337.	Шойынды ағынның қыртысын жандыру үшін әрбір пешке жөндеу жұмыстар өндірістері үшін оттегіні тұрақты түрде ажыратқыштар орнату				
338.	Пульттің терезесі шойын мен қождың шашырандылар ынан қорғау, шойынды ағын қабының көрінуін қамтамасыз ету				
339.	Доменді пештің қаптамасындағы шойынды астауды толтыруға арналған машинаны бекітуге жол бермеу				
340.	Шойынды әрбір шығарғаннан кейін шойынды астауды толтыруға арналған машинаның бұрылыс және тығыздау механизмін, бағаналарын шашырау және қоқыстан тазалау жүргізу				
341.	Шойынды астауды толтыруға арналған машинаның бұрылысы				

	кезінде автоматты түрде жарықты белгі беріледі				
342.	Бөлгіш қыртыспен пайда болған шөміштерге қожды қайтадан құюға жол бермеу				
343.	Шойын мен қо ж ды тасымалдауға арналған шөміштердің құрылымы олардың еркінше төңкеріліп қ а л у ы мүмкіндігін болдырмайды				
344.	Қаптамасында, шетмойындарын да жарықтары б а р , футеровкасы бүлінген өсінді мойны бар шойынтасушы шөміштерді пайдалануға жол бермеу				
345.	Шойынтасушы шөміштердің шетмойындары құйылған немесе қапталған және сегізқырлысына н төмен емес беріктілік қорымен орындалады				
346.	Шойынтасушы шөміштердің төлкемен қорғалған шетмойындары ұйымның кестесі бойынша а к т і құрылуымен				

	көрнекі және аспаптық бақылаудан өткізу				
347.	Шойын және қ о ж тасымалдайтын жеткізу жолдарын құрғақ және таза күйде ұстау				
348.	Қ о ж ды үйінділерде жұмысшылардың демалуы үшін жұмыс орнынан 10 метрге жақын емес ара қашықтықта орналастырылған үй-жайлар жабдықтау				
349.	Қожды үйіндіге қ ұ ю локомотивтен қожтасушы шөміштер ағытылған кезінде жүргізу				
350.	Астау-құрылғылар ында шөміштерді қождың тесілмеген қыртысымен көмкеруге жол бермеу				
351.	Қ о ж ды доменалды түйіршіктеу құрылғыларын екі тәуелсіз технологиялық желілермен (жұмыс және резервті) жабдықтау				
	Қабылдау бункерінің түйіршіктейтін құрылғыларын 100х200				

352.	миллиметрден артық емес ұяшықтармен сақтандырғыш торлармен жабу				
353.	Қ о ж д ы қыртысты және басқа заттарды қабылдау бункеріне тастауға болмайды.				
354.	Сақтандырғыш торлармен ұсталатын заттар үстіндегі су қабатының қалыңдығы 1 метрден кем емес				
355.	Бункер-тұндырғ ысында бір шығарудан артық қождың жиналуына жол бермеу				
356.	Түйіршектеу құрылғылары ылғалдылық пен түйіршектелетін қож мөлшерін автоматты бақылау құралдарымен жабдықтау				
357.	Айналым сукұбырлары жүйесін жөндеу бойынша барлық жұмыстар оларды кептіргеннен және 40 Цельсия градус артық е м е с температураға дейін суытудан кейін жүргізу				
	Қ о ж д ы шөміштердің көмкерілуін				

358.	басқару, түйіршіктеу аппараттарына су беру және шөміштердің қыртысын тесу дистанционды түрде қарастыру ж ә н е жылулықты сақтайтын басқару пультінен жүргізу және ағынды желдеткішпен жабдықтау				
359.	Түйіршіктеу хауыздары биіктігі 1,2 метр қанаттармен коршау				
360.	Қожды хауызға немесе камераға құю кезінде шөміштің түбінде қождың бөлігін қалдырумен баяу жүргізу				
361.	Құйғыш машиналардың басқару пульті операторға барлық жұмыс алаңының көрінісін (ағыны бар шойын құю шөмішін мен қ ұ ю науаларының шүмегін) қамтамасыз ете отырып, орналастыру				
362.	Басқару пульті отқа төзімді материалдан жасалады және жылулық сәулелерінен қорғалады, сонымен қатар				

	жылумен, желдеткішпен және телефон байланысымен жабдықтау				
363.	Басқару пультінің терезесі отқа төзімді шыныдан жасау				
364.	Қ ұ ю машинасының басқару пультімен екіден кем емес кіру (ш ы ғ у) қарастырылады; соның өзінде оның бірі конвейер лентасының қарама қарсы жағынан орналасады				
365.	Қолданылған ерітіндіні ағызу ж ә н е тұндырғышты қоршаумен қамтамасыз ету үшін жабынды плиталарын қолдану				
366.	Ә к т і сұйықтыққа арналған тұндырғыштар мен бактардан қақты жинау механизмделген				
367.	Құйғыш машиналарының қарама қарсысында тиеу жолының жиегінде шойынның ұшатын сынығын ұстап қалу үшін сақтандырғыш қалқандар орнату				

368.	Домна пешінің шахталарынан газ үлгілерін сұрыптау автоматтандыры лған және қашықтықтан жүргізіледі				
13-кіші бөлім. Болат балқыту өндірісі					
369.	Көмкеруге арналған ілмекке бекітілген кезінде шөмішті көтеруге жол бермеу				
370.	Қыртысты тесу және жандыру оттегімен жекеленген орындарда жүргізіледі				
371.	Құйылу шүмегінің астындағы шөміштің дұрыс орнатылғаны туралы араластырғышт ы басқару орнына белгі (дыбыстық, жарықты, телефон, радио бойынша) беріледі				
372.	Ауысымды қабылдау және тапсыру журналына қ а р а у нәтижелерін жазу арқылы миксерді футерлеу жағдайын және ақаусыздығын қызмет көрсетуші персонал тарапынан				

	ауысым сайын тексерілуі				
373.	Металды жоңқаны екіастаулы болатеріткіш агрегатына үюге жол берілмейді				
374.	Құйғыш машиналардың қандай да бір құрылғылармен немесе материалдармен жақындатылу габариттерін бөгеуге жол бермеу				
375.	Жұмыс алаңына үю қауғаларын кезекті көтеру туралы және пешке шихтаны үю кезінде дыбыстық белгі бері				
376.	Шихтаны илеп басу кезінде көпірлі жүккөтергіш механизмінің операторы кабинаның бақылау терезесін жабады				
377.	Илеп басу кезінде жұмыс алаңына пештен шашылған металл мен қож ол аяқталған соң жиналады				
	Цехтарда жұмыс алаңындағы стеллаждың қалқаймасына қалыптарды жеткізу ілмектері бар тізбектердің көмегімен				

378.	жүргізіледі, жүккөтергіш механизм стеллаждарына бір уақытта калыптарды орнату және оларды құйғыш машиналардың стеллаждарынан алып тастауға жол бермеу				
379.	Екіастаулы болатеріткіш агрегат астауларының біріне шойынды құю көрші астаудан балқыманы шығаруды бастағанға дейін аяқталады				
380.	Астаулардың біріне шойынды құю кезінде көрші астауды майлауды жүргізуге жол бермеу				
381.	Оттегі фурмаларын ауыстыру және екіастаулы болатеріткіш агрегаттардың жинағында басқару жұмыстарды жүргізу технологиялық регламентке сәйкес жүргізу				
382.	Конвертерлік бөлімде шойынтасығыш шөміштердің құрамын кіргізу кезінде және оның конвертер алаңы бойынша				

	жылжуы кезінде дыбыстық белгі беріледі				
383.	Конвертерге шойынды құю алдында дыбыстық белгі беру				
384.	Жылдың суық кезеңінде сынықтарды үю және шойынды құю арасында конвертерде сынықты алдын ала қыздыру және ылғалды жою үшін кідіріс жасалады				
385.	Пеш жүріп тұрғанда регенераторды үрлеу және шаю "түтінде" регенераторлар ының жұмысы кезеңінде ғана жүргізіледі				
386.	Пештерді суыту жүйесінің жағдайы ауысым сайын тексеріледі, тексеру нәтижелері ауысымның қабылдау-тапсы ру журналына, ауысымның қабылдау-тапсы ру журналына жүргізілген жөндеулер, ақаулар және оларды жою бойынша қабылданған шаралар туралы мәліметтер енгізіледі				
	Атанақ-сепарато р галереясында немесе кезекші				

387.	қызметкерлер бөлмесінде және пешті басқару орнында пешті суытудың буландыру сызбасы және апатты жағдайларда падалану бойынша жетекшіліктен үзінді ілінеді				
388.	Пешке шойынды құю кезінде суытудың буландыру жүйесін үрлеуге жол бермеу				
389.	Пештен үлгіні алуды құрғақ және ысытылған аспаптармен жүргізу				
390.	Қақпақтарды ауыстыру кезінде үлгілерді алуға жол бермеу				
391.	Екіастаулы болатеріткіш агрегаттардан үлгілерді сұрыптау кезінде көрші астауға шихта материалдарын үйіп тастау тоқтатылады				
392.	Құйғыш машиналар жұмысшыларды жылулық сәулелерінен және ұшатын заттардан қорғау үшін перделермен жабдықтау				
	Шұңқырлардан металды үрлеп				

393.	шығаруды бастағанға дейін болатшығарғыш саңылаулар алдында металл мен қождың шашылуын алдын алатын экран кою				
394.	Металды ауамен үрлеу үшін бұрын қолданылған шлангілерді металды оттегімен үрлеуге қолдануға жол бермеу				
395.	Шұңқырлардан металды үрлеп шығару пештің көлденең бетінің алаңынан немесе жөндеуге арналған ауыспалы құрамнан, қоршау белгілері орнатылған сусымалы материалдар тиелген қалыптарынан жүргізу				
396.	Екіастаулы болатеріткіш агрегаттарды тексеру, құю және жөндеу " өзіне қарай" газды бұру жағдайы және үрлеу жылдамдығын технологиялық регламентте белгіленген мәніне дейін қысқарту кезінде жүргізу				

397.	Алаңда саңылаулар ашық болған кезінде мартен пештері мен екіастаулы болатеріткіш агрегаттарға кожды түсіруге жол бермеу				
398.	Пешке газды түсіру алдында ауыспалы құрылғылардың, үйгіш машиналардың көтері шатырының механизмінің, атқарушы механизмдердің, бақылау-өлшегіш аппаратураның, люктардың, шибердің, қақпақшалардың, дроссельдердің және тесік қақпақшалар жағдайының жұмысқа жарамдылығы тексеріледі				
399.	Газды пешке жібергенде оның тұтануын бақылау үшін басқы жағына жақын орналасқан газ жіберілетін екі үйгіш терезелер ашық ұсталады				
400.	Пештегі қысымды азайту үшін (жарылыс пайда болған жағдайда) газ жіберу кезінде қалған барлық терезелерді жартылай ашу				

401.	Пешке газды жіберу кезінде атылу мен жарылуды болдырмау үшін газды регенератор қондырмаларының жоғары жағындағы температураны 700-750 Цельсия градус дейін қыздырумен бірге, пештің жұмыс кеңістігінде отынды жағу нәтижесінде шыққан түтінмен жүйені толтыру жолымен газды көмекейден және регенератордан ауа сығу бойынша шаралар қабылдау				
402.	Қақпақшаларды аударуды бастау алдында және ағымында жұмыс алаңына және оның астына автоматты түрде дыбыстық белгі беру				
403.	Түтінді қақпақшалардың ішіне жұмысшылардың кіруіне аудару құрылғыларын өшіргеннен кейін биркалық жүйелерге сәйкес жүргізу				
	Екіастаулы болатбалқыту агрегаттарында				

404.	жанған өнімдерді қатты шихтасы бар астау арқылы бұру				
405.	Екіастаулы болатбалқыту агрегаты пештің қарама қарсы жағында орналастырылған оттықтардың бір уақыттағы жұмысын болдырмайтын бұғаумен жабдықтау				
406.	Сұйық металы бар астаудан жану өнімдерінің бұру кезінде тік каналға (өзіне қарай) астауға отыруларды жіберуге жол бермеу				
407.	Алауға оттегіні беру үшін фурманы тексеру, жөндеу немесе тазарту алдында үшін пешке оттегіні беруді тоқтату				
408.	Пешке оттегіні берген жағдайда жинақ, фурмаларды ауыстыру және шойынды құю кезінде шлангілерді және шихтаны балқытуға жол бермеу				
	Мартен және екіастаулы болатбалқыту пештерін басқарудың әрбір орны мартен цехының				

409.	диспетчерімен тікелей байланыспен, ішкі цехпен дауысзорайтқы ш байланысымен сөйлесу үшін жабдықтау				
410.	Жұмыс алаңының астында және құю аралығында қожды шайқау немесе балқыманы шығару үшін пештің еңкеюі туралы жұмысшыларға ескерту жасауда жарықты белгі беру жабдықталады				
411.	Ауыспалы оттықты қосу алдында келтірілген шлангілер мен оттықтың ақаулары және оның саңылаулары таза екеніне көз жеткізу қажет				
412.	Газоттекті оттықтың жұмысы кезінде жұмыс терезесінің шатыры жабылады				
413.	Пештің астында шөмішті және қожжинағышты орнату үшін қождың шашырауынан жұмысшыларды қорғау үшін сақтандырғыш тақталармен қоршау				

414.	Қожды тиеуге белгіленген думпкарлар немесе платформалар тежегіш тіректермен тежеледі				
415.	Газтазартқыш құрылғыларды жөндеу бойынша жұмыстар ондағы көміртегі оксидінің толығымен жоюды тоқтатқан соң және желдетілгеннен кейін ғана жүргізу				
416.	Плазмалы пештердің құрылымы мен плазмотрон блогында қызметкерлер құрамын электр тогымен зақымдау мүмкіндігін болдырмайтын бұғаулар, қорғау , белгі беру және басқа да қорғаныс шаралары қарастырылады				
417.	Жұмысқа жарамсыз, сақтандырғыш қақпақшалары реттелуге жатпайтын пештерді пайдалануға болмайды				
	Байқау терезелерінің металл буымен ластануынан				

418.	қорғау үшін қорғаныс құрылғылары-эк ран мен жабдықтау				
419.	Кристалдаудың суыту жүйесін камерада құймаларды түсіруге дейін өшіруге жол бермеу				
420.	Түпқоймадан немесе кристаллизаторд ан су аққан кезінде пешті қосуға жол бермеу				
421.	Кристаллизатор да қож бен металдың толығымен қатып калуына дейін құймаларды алуға болмайды				
422.	Электр пісіру жұмыстарын жүргізу кезінде электр пешіне және жоғары, төмен жақты пеш трансформаторы нда жоғары кернеу берілетін жақтан қорғау жерлендірілуі жүргізіледі				
423.	Термобумен батыру арқылы металл температурасын өлшеген кезде сәулелік жылудан жеңіл қозғалатын экрандар колдану				
	Конвертерге табиғи (кокс)				

424.	газын сұйық шойынды құйғанға дейін түпкі фурмалар арқылы беру конвертер ішінде газдың жиналуының және жарылғыш қауіпті қоспаның пайда болуының алдын алады				
425.	Ақаулы айналым механизмімен конвертер жұмысына жол бермеу арқылы конвертерді айналдыру механизмінің жағдайын тексеруді ауысым сайын жүргізу				
426.	Конвертердің газды бұру жолын басқару пультінде газды тазалау параметрлерімен сызба бар				
427.	Конвертердің дистрибутор операторы (айналдыру механизмі) мен түтін сорғыш операторы арасында дауыс зорайтқыш және телефон байланысын орнату				
428.	Салқындатқыштың төменгі бөлігінің конструкциясы қақтың аз жабысуын және оның жеңіл жойылуын				

	қамтамасыз етеді				
429.	Фурма мен науа үш і н салқындатқышт ағы тесіктер қақтан дер кезінде тазартылады				
430.	Жұмыс істеп тұрған конвертерде люктарды, тесіктерді, гидрожапқышта рды, газды бұру жолының сақтап қ а л у қақпақтарын ашуға жол бермеу				
431.	Газды бұру жолы бекітіліп жабылады				
432.	Кессонда қысымды автоматты реттеу жүйесінде ақаулар кезінде жандырусыз конвертерлік газдарды бұру үрдісін жүргізуге жол бермеу				
433.	Конвертерді үрлеуді камин көтеріліп қозғалған манжет кезінде бастау қажет				
434.	Үрлеу соңында камин манжетін көтеру кеткен газдардағы көміртегі оксиді болмаған жағдайда жүргізіледі				
	Т ү т і н құбырында түтін				

435.	сорғыштан кейін көрсеткіштерді газды бұру жолын басқару щитінде немесе конвертерді басқару пульті щитінде тіркеу арқылы құрамындағы көміртегі оксиді мен оттегіні үнемі жылдам әрекет ету өлшемі жүргізіледі				
436.	Көрсетілген сипаттамалары жоқ болған кезде тез тұтанатын материалдар мен қоспаларды қолдануға жол бермеу				
437.	Тез тұтанатын ұнтақты материалдар мен қоспалар өндірілетін және сақталатын үй-жайларда ашық отты пайдалануға жол бермеу				
438.	Тез тұтанатын ұнтақты материалдар мен қоспалар сақталатын және өндірілетін үй-жайларда жөндеу жұмыстары тапсырма жүктеме-рұқсат бойынша жүргізу				
439.	Ұнтақты материалдар мен қоспалар өндірілетін және сақталатын				

	үй-жайларда, жарылуға қауіпті аймақтар анықталады				
440.	Ұнтақты материалдар мен қоспалар өндірілетін және сақталатын үй-жайларды жарылуға қауіпсіз орындалған телефон байланысымен жабдықтау				
441.	Өндірістік үй-жайларда едендерден, алаңдардан, баспалдақ торларынан, қабырғалар мен өзге құрылыс конструкциялар ынан, құбырлар мен құрал-жабдықта рдан шаңды тазалау жүргізіледі, тазалаудың жиілігі қабатта жану немесе аэроөлшеу болуы мүмкін, шаңның көлемі жиналуының алдын алады				
442.	Ұнтақтау үй-жайындағы диірменнің жұмысы уақытында барлық есіктер жабылады және жанып тұратын ескерту таблосы қосылады				
	Тез тұтанатын ұнтақты материалдары салынған				

443.	ыдыстарды (банкалар, барабандар, контейнерлер) ашу үшін қолданылатын құралдар мен бейімделушілер, ұшқыш шығармайтын материалдардан жасалады				
444.	Олардың негізіндегі тез тұтанатын ұнтақ материалдарды пешке және сауытқа жапсыру бақылау тұлғасының қатысуымен жүргізіледі				
445.	Қалыптың түбіне тез тұтанатын ұнтақты материалдар мен коспаларды жүктеу тәртібі, қалыптарды қыздыру температурасы технологиялық регламентпен белгіленеді				
446.	Шөміштерді тоқтату мен шиберлік қақпаларды басқаруды қашықтықтан жүргізу				
447.	Науаша мен түйістің кебу сапасын болат қорытушы тарапынан тексеру				
	Электр пешінің алдында ожауды орналастыратын шұңқырдың				

448.	б о л у ы жағдайында, шұңқыр түбінің құрғақ болуы қадағаланады				
449.	Науаша немесе о ж а у ғ а қышқылдардың қосылуы механикаландыр ылған				
450.	Шығару барысында ожаудың ішіндегі сұйық металдың температурасын ың өлшенуі мен сынамасын іріктеу қашықтықтан басқару құралымен іске асады				
451.	Металдың ш ы ғ у ы жүргізілетін пешке қарсы орналасқан құю аралығында локомотив және вагондардың жүруіне жол бермеу				
452.	Болатты құю кезінде құйма қалыптарда қандай да болсын тазалау ж ә н е түзетулерді жүргізуге жол бермеу				
453.	Құймақалыптағ ы болатты технологиялық қажеттік нәтижесінде араластыруды технологиялық регламентте көзделген қауіпсіз				

	тәсілдермен жүргізу				
454.	Табандықта металды бұзып өткен кезде бұзылған орындар құрғақ материалдармен қаптау				
455.	Құймақалыптардың жоғарғы бүйірлерінен немесе келу жалғамаларынан металдың төгілуіне жол бермеу				
456.	Қайнап тұрған болаты бар құймақаптарды қақпақпен жабу құймақап қабырғаларында қатқыл металл ранттарының пайда болуы кезінде жүргізу				
457.	Қақпақтар құрғақ және таза ұсталады				
458.	Құймақалыптардың қақпақтарын ашуды құйманың бетінің толық қатуы кезінде жүргізу				
459.	Болатты құюды аяқтағаннан кейін, сұйық қождың қалдықтары болатты құю ожауынан қождық ожауларға немесе қожыдыстарына төгіледі				
	Қ о ж ыдыстарының				

460.	екі сатылы болып орнатылуына жол бермеу				
461.	Локомотив бригадасын шлак пашырандысын ан қорғау үшін локомотивтен кейінгі бірінші қожтасушы алдына қорғаныш-вагон ы орнатылады				
462.	Болаттасушы арбаша мен кождасымалдау шының қозғалыс механизмін іске қосу құралдары бар дабыл құралдарымен блоктау				
463.	Құймакесектерді ң науашаға дәнекерленуі кезінде болат балқыту цехтарындағы құю (бөлімшелерінде) аралықтарында құймакесектерді еденді машиналардың көмегімен шешу құймакесектерді ң толығымен қату кезінде жасалады				
464.	Құймақалыптар ды қыстырылып қалған құймакесектерді алу үшін оларды алуға арналған құралдар пайдаланылады				
	Құймакесектерді ң рұқсат етілген қатқабаттары				

465.	технологиялық регламентте қарастырылған				
466.	Дайындамалард ы үздіксіз құю машинасын жеке агрегаттар жұмысын бақылау үшін қаттысөйлегіш және телефон байланысымен, дабылқаққышпе н, телевизиялық құрылғылармен жабдықтау				
467.	Қуыстығында ірі шатынауы (3 миллиметрден артық) және су ағу қаупі бар кристаллизаторл арға құюды іске асыруға жол бермеу				
468.	Кристаллизаторғ а кететін су шығынын және екіншірет суыту аймағын, құймакесекті с о з у жылдамдығын көрсететін құрылғыдар ақауланған кезде құюды іске асыруға жол бермеу				
469.	Жоғарыда тұрған көтеру-бұру стенд астында жұмыс жасауға; аралық және болат құю ожауларының астында жұмыс жүргізуге жол бермеу				
	Болатқұю ожауы стендін және аралық ожау				

470.	арбашасын қ ұ й ы п тұрушының рұқсатынсыз орнынан қозғауға жол бермеу				
471.	Кристаллизатор ларды шайқау механиздерінің ақаулануы кезінде құю жұмыстарын бастауға және жалғастыруға жол бермеу				
472.	Кристаллизатор ды суытуға және екінші рет суыту аймағына су келудің тоқталуында қ ұ ю жұмыстарын жалғастыруға жол бермеу				
473.	Шұңқыр, ыдыстар участоктарында аргонның (азот) пайдалануы болғанда, оның ішіндегі жұмыстар жүктелім-рұқсат нама бойынша жүргізу				
474.	Ұнтақтәріздес материалды пневмоайдамада н және цех атмосферасына ауаны жеткізу трактынан үрлеп шығаруға жол бермеу				
475.	Табандық үрлеу формаларын ашуға арналған газ (аргонның) қысымының ең жоғарғы көрсеткіші				

	технологиялық регламентпен анықталады				
476.	М а й л а у материалдарына және шайырды қайнатуға арналған бактарды (ыдыстар) қарау жылына бір реттен сирек болмауы керек				
477.	Шайырды қайнатуға арналған бактардың қарау люктері мен с о р у құбырларын тексеру мен тазалау күнсайын жүргізіледі				
478.	Қатар тұрған екі ожауды бір мезетте қисайтуға жол бермеу				
479.	Бөлімшеде (жырада) қожды төгу орнынан шыққан будың немесе ауа-райы салдарынан көру мүмкіндігі бірден нашарлаған жағдайда қосымша жарықтандыру қосылады				
480.	Е г е р жарықтандыру жеткіліксіз болса, қожды өндіру және т и е у жұмыстарын тоқтату				
14-кіші бөлім. Құйма өндірісі					

481.	Пештің ішкі бөліктерін қарау барысында ашық оттың пайдаланылуына жол бермеу				
482.	Пештің қуаттандырғыш көзін қосу схемасында электродтарды суыту жүйесіндегі сорғылардың ток көзінен өшірілуінде автоматты түрде ажыратуды қамтамасыз ететін блокировка (бұғаттау) қарастырылады				
483.	Камерадан құймакесекті шығарып алғанға дейін суыту жүйесінің ажыратылуына жол бермеу				
484.	Боровтарды тазалауды және оның ішіндегі жөндеу жұмыстары пешті толық тоқтатуды жүктелім-рұқсат нама бойынша жүргізу				
485.	Жөндеуден кейін балқыту пештерін және конвертерлерді технологиялық регламентке сәйкес кептіру және қыздыру				
	Металды балқытуға арналған шихт ретінде пайдаланылатын				

486.	металл жоңқалары балқыту агрегаттарына түсу алдында майсыздандыры лады				
487.	Персоналдың бункерлерге, өзге де сусыма материалдары бар ашық және жабық ыдыстардың ішіне түсуімен байланысты барлық жұмыстар жүктелім-рұқсат нама бойынша жүргізіледі				
488.	Жөндеу жұмыстары, майлау, тазалау және ішкі қарау жұмыстары кезінде қоспадарлаушы машиналар және қоспаны тасымалдау құралдары тоқтатылады				
489.	Көмір тозаңдарын сақтау бункерлері ішіндегі температура бақылау				
490.	Тозаң температурасы 70 Цельсия градус асуына және бункердегі көмір тозаңының тәуліктік қажеттілік мөлшерінен асуға жол бермеу				

491.	Зиянды заттарды бөлетін формалардың сыртқы қабаттары мен өзектерін күйікке қарсы бояулармен қаптау технологиялық регламентке сәйкес сорғыштың астында орындалады				
492.	Формалық машиналар плитасын формалық коспалар қалдықтарынан тазалау механизмдірілген және шаңкетіргіш құрылғыларымен жүргізіледі				
493.	Газбен, электрқыздырумен жұмыс істейтін кептіру құрылғыларын пайдалану технологиялық регламент талаптарына сәйкес жүргізіледі				
494.	Жеке қорғану құралдарын пайдалана отырып, формалардың жоғарғы қабаттары және өзектерін күйікке қарсы бояулармен қаптау күйікке қарсы бояулар аэрозольдарының жұмыс				

	аумағына шашыраудың алдын алатын тәсілдермен жүргізіледі				
495.	Серпуіш бастиегі доңғалағының күрекшелерінің бекітілу беріктігі бекітпелерді босату кезінде күрекшелердің ұшып кетуінің алдын алу үшін тексеру				
496.	Өзектерді кептіруге арналған этажеркаларын ө з е к т і плиталардың құлауының алдын алатын шынжырларды іліп алу күршектерімен және тіреуі бар торлармен жабдықтау				
497.	Этажеркалар төзімділікке сынау				
498.	Топырағы бар формаларды және өзектерді кептіру үшін мұржасыз темір пешті қолдануға жол бермеу				
499.	Балқытылған металы бар ожауларды қозғауға арналған жүккөтергіш құралдардың болат арқандары м е н шынжырлары, ожаудың өзінің траверстері				

	сәуле жылуы әсерінен сақтайтын қаптамамен қорғалған				
500.	Бөгеткі мен стақанға алдын ала ауыстыру жасалмай, құюға арналған ожауды екінші рет пайдалануға жол бермеу				
501.	Қ ұ ю саймандарын балқытылған металмен жа н а с у орындарында металға салу алдында кептіру және қыздыру арқылы татсыз пайдалану				
502.	Летка арқылы металды өткізетін әрбір балқыту агрегатында ұзындығы 1,5 метрден кем емес екі қарнағы және летканы жабуға арналған қосалқы тығындары бар				
503.	Формалық қоспаларға арналған материалдарды өндірістік участоктер және бөлімдерінен тыс орналасқан ж е к е бөлмелерде сақтау				
15-кіші бөлім. Илек өндірісі					
	Білікке металды қолмен жіберу кезінде білікшілердің				

504.	тістеуіктері илектелген металдың көлеміне қарай қолданылып, жұмыс жағдайында болады				
505.	Тістеуіктерді суыту үшін стан маңайларында температурасы + 45 Цельсия градус аспайтын ағынды суы бар ыдыстар орнатылады				
506.	Отқабыршықтар ының қораптарына арналған құдықтар металл плиталарымен бөгеледі немесе стационарлы бөгеттер орнатылады				
507.	Стан көтермелері астынан отқабыршықтар ы және рольгандарды илектеу кезінде қолмен жинауға жол бермеу				
508.	Қажет болған жағдайда, технологиялық регламентке сәйкес, құрал-саймандар дың көмегімен (ұзын ілгектер) металды қолмен түзетуге болады, бұл кезде жұмысшы қайшының қыр жағында тұрады				
	Металды қолмен әперу кезінде қайшының				

509.	алдыңғы және қыр жағында, жұмысшы қолының істегі қауіпті аймағына түсуден сақтайтын қорғаныш қоршаулары орнатыла				
510.	Қайшы пышақтарының алдына қойылған қорғаныш пышақтары қоршау көтерілген кезде жұмысты тоқтататын бөгеткімен жабдықтау				
511.	Металл кескіндерін қорапқа жинау барысында оны тым толтыруға жол бермеу				
512.	Престе, стеллажда түзету процесінде рельс пен арқалықтарды қисайту механизмдірілге н аударғыштарды ң көмегімен жасалады				
513.	Престің астына түзетушінің аяғын құлайтын астарлардан қорғайтын қоршау орнату				
	бөлмеде фольгаилектегіш жабдықтарымен қоса жарылу-өртену қауіпті жуу,				

514.	бояу және бояуларды даярлау бөлімдерінің болуына жол бермеу				
515.	Б о я у машинасының жұмысы кезінде білікшелерді бояудан тазалауға және жууға жол бермеу				
516.	Құю қорабы және білік арасындағы тетіктерді тазалау құрылғылармен жүргізіледі				
517.	Металды маркалауға арналған бояуларды даярлауды және сақтауды оқшауланған бөлмеде жүргізу				
518.	Стеллаждардағы металл сынықтарын қарау және жою				
519.	Сталлаждарды металдың құламауына арналған құрылғылармен жабдықтау				
520.	Зарарсыздандыр у ваннасына қышқыл ваннаға алдын ала су толтырылғаннан кейін беріледі				
521.	Бір мезетте қышқылдар мен регенерацияланғ а н қышқылдарды ваннаға әкелуге ж ә н е				

	пайдаланылған зарарсыздандыр у ерітінділерін ваннадан төгуге жол бермеу				
522.	Каустикалық сода және қатты күйіндегі (ұнтақ тәріздес) үшнатрийфосфа т п е н майсыздандыру ерітінділерін өңдеуге тікелей қолдананылатын ваннада жасауға жол бермеу				
523.	Металы бар ылғалды себеттерді сілті ванналарына салуға жол бермеу				
524.	Жарылыстың болу қатерінен с і л т і ваннасының бетіне көмір, ыс, май ла у материалдарын ың түсуіне жол бермеу				
525.	Каустикалық содаларды немесе өзге сілтілерді ашық күйде ұсақтауға жол бермеу				
526.	Қышқыл немесе сілті суық суға баяу ағынмен құйылады, керісінше емес				
527.	Ваннаны қатты химикаттармен толтыру кезінде сұйық заттардың пашырауына жол бермеу				
	Маңайда адамдардың болуына жол				

528.	бермейтін арнайы құрылғылардың көмегімен ваннаға салынатын қалайы, қорғасын, мырыштың және ө з г е металдардың металл құймалары алдын ала кептіріледі және қыздырылады				
529.	Сынаманы алу және қалайы, мырыш, қорғасын және өзге де металл қалдықтарын ваннадан алып шығу үшін арнайы құрылғыдар пайдаланылады				
530.	Майдың бу тұтануы температурасын ан жоғары қызып кеткен кезде отырып қалған флюсте жұмыс жасауға жол бемеу				
531.	Регенератор ж ә н е рекуператорлард ы пайдалану кезінде газдың шығып кетуіне бақылау жасалады, ал герметикалығын ың бұзылуы жағдайында ол ақау жойылады				
	Электротермика л ы қ құрылғыларды с у м е н салқындату				

532.	кезінде сумен салқындату жүйелерінің металл құбырлары жерге қосылады				
533.	Индукциялы пештің қаптамалары индуктордан оқшауландырыл ады және жерге қосылады				
534.	Роликті өткізгіш және қорғауыштарды ауыстырумен қоса электротермика лық құрылғыларды жөндеу технологиялық регламентке сәйкес кернеуді ажырату барысында жүргізіледі				
535.	Цех еденіндегі жабынды орындарын белгілеу				
16-кіші бөлім. Құбыр өндірісі					
536.	Дайындамалар пакеттері қалтаның төсенішіне салынады				
537.	Пакеттердің ең жоғарғы жиналу биіктігі қалта тіреулерінде габаритті сызықтармен көрсетіледі				
538.	Төсенішті аяқ жақтары қалтааралық саңылауға шығып тұрмауы тиіс				

539.	Жинауға арналған стеллаж құрылысы оларды рулон бойынша тиегенде тұрақтылығын қамтамасыз етеді				
540.	Қозғалтқыштың сермерлерін олардың айналуы үшін механикалық құрылғыларымен жабдықтау				
541.	Негізгі қозғалтқыштың қосылуы мен тоқтатылуы станнның барлық жұмыс орындар мен оның қосымша агрегаттарында естілетін сәйкес дабылдан кейін жүргізіледі				
542.	Құбырилектеу стандартының қосылу құрылғылары ұзақтығы белгіленген дыбыстық дабылмен бөгеттелген				
543.	Пышқы іске қосылып тұратын аймақтағы жаяу жүру жолдары қорғаныш экрандарымен қоршалады				
544.	Пышқы дисктерін қорғаныш және дыбысоқшаулағыш				

	қаптамалармен жабу				
545.	Дисктер ауысым сайын тексеріліп , шытынау пайда болған кезде ауыстырылып отырады				
546.	Дискті дәнекерлеуге және ақауланған тістері бап дисктермен жұмыс істеуге жол бермеу				
547.	Дайындамалар мен құбырлардың ыстықтай және суықтай кесуге арналған пышқыларын пайдалануға жол бермеу				
548.	Қисайған өзекпен жұмыс жасауға, станның жұмысы кезінде алдыңғы шеткі жақта тұрған өзек үстінен өтуге, тігу барысында гильза үстінен өтуге жол бермеу				
549.	Пилигримді станның айналшықтары арқылы ауыспалы көпір құрылғыларына жол бермеу				
550.	Гидрожүйелерде шығу мен ақаулардың анықталуы кезінде престегі жұмыс тоқтатылады				

551.	Стан біліктерін таспаның қозғалысы кезінде тазалауға жол бермеу				
552.	Құбырларды татқа қарсы қаптау бөлмелеріндегі және жарылу қаупі бар материалдарды сақтау орындарындағы татқа қарсы ерітінділерді даярлайтын техникалық құрылғылар өртжарылыс қауіпсіздігін қамтамасыз етеді				
553.	Дұрыс престе сына немесе ішпектерді бекітуде қалыптар түріндегі төсеніштерді пайдалануға жол бермеу				
554.	Құбырлардың сыртқы ақауларын шабумен отпен тазалау участоктары персоналды металл ұшқындарынан қорғау үшін экранмен қоршау				
17-кіші бөлім. Феррокорытпа өндірісі					
555.	Төңгершек шұңқырының есігі оны ашқан кезде жүкшығыр жетегін сөндіретіндей жабылады және				

	бөгеткімен қаптамасыз етіледі				
556.	Кіру есіктері үстіне қызмет көрсетуге қатысы жоқ адамдарға төңгершек шұңқырларына кіруге тыйым салынған плакаттар ілу				
557.	Төңгершік шұңқырын негізгі негізгі көтерудің апатты ажыратқышыме н жабдықтау				
558.	Материал мен жабдықтарды жұмыс алаңына әперуге арналған аралық тетіктері жеңіл алынатын қоршаулармен жабдықтау				
559.	Жұмыс алаңында пешті апатты ажыратудың құрылғысын орнату				
560.	Электрпештерін де қаптамалардың тұтастығына тұрақты бақылау жүргізу				
561.	Электрпешінің қаптамасы жерге қосылады				
562.	Электродтарды ауыстыру механизмі гидравликалық жетегінен майдың ағуына жол бермеу				

563.	Летканың күйдірілуі диэлектрлік материалдан жасалған құрғақ алаңдарда (тұғырық) жүргізіледі				
564.	Электрпешіндегі жұмыстарды атқаруда қолданылатын металл құралдардың барлығы немесе оқшаулау тұғырығында жұмысшылар жасайтын жұмыстар жерге қосылады				
565.	Жабық және герметикалық пештердің газ қайтару трактарын газды тазалау немесе электрпештеріндегі қалқаншаларында тіркелген газдарындағы сутегі мен оттегі мөлшерін қадағалайтын жеделәсереткіш құрылғылармен жабдықтау				
566.	Индуктордың түтікшелерін салқындату суының жұмыс қысымы 1,5 еседен кем емес гидравликалық қысымда беріктік пен тығыздылыққа сынау				
	Ш и х т а материалдарын дозалау және оларды				

567.	алюминий ұнтағы мен селитрамен араластыру кезінде металтермикалы қ цехтарда жеке үй-жайлар көзделеді				
568.	Аталған технологиялық операцияларды ж е к е бөлмелерде орындау мүмкіндігі жоқ болған кезде жарылуға қауіпті тозаң жиналуының алдын алатын шаралар қарастырылады				
569.	Ферробалқымал арды өндіру кезінде келесі қоспаларды қолдануға жол берілмейді: - жану процесі (үрдісі) жарылысқа айналса				
	Металлотермика лық цехтарда ш и х т а материалдарын мөлшерлеу және араластыру кезінде келесі талаптар сақталады: 1) мөлшерленетін материалдар құрғақ күйінде сақталады; 2) шихтаны араластыру кезінде шоқ ұшқындарының пайда болуына, араластырғышқа				

570.	бөгде заттарды түсіп кетуіне жол бермейтін шаралар қолданылады; 3) шихтаны араластырылуы материалдың біркелкі бөлінуін қамтамасыз ететін араластырғыштарда жүргізіледі; 4) шихта материалдарын араластыратын және мөлшерлейтін түйіндер жеке желдеткіш және аспирациондық құрылғылармен жабдықтау				
571.	Шихтаны мөлшерлеу және араластыру түйіндерінде жүргізілетін барлық жөндеу жұмыстарын, дәнекерлеуді қоса алғанда, жүктелім-рұқсатнама бойынша оларды шихтан және алюминий тозаңынан тазалағаннан кейін жүргізу				
572.	Жарылыс қаупі бар аймақтың пайда болуынан сақтау үшін материалдардың флегматизациясын пайдалану				
	Тезтұтанғыш ұнтақты материалдардың флегматизация технологиясы және осы үшін				

573.	пайдаланылатын заттар ұнтақты материалдарды ары қарайғы өңдеу кезінде жарылу қаупі бар аэрозаттардың пайда болу мүмкіндігін жоққа шығарады				
574.	Тұтандырғыш қоспалардың массасы мен олардың құрамы технологиялық регламентте белгіленеді				
575.	Дайын болған тұтандырғыш қоспаны жеке жабық бөлмеде шоқ шығу қаупінен сақталып жасалған, ылғалды жібермейтін металл жәшіктерде сақтау				
576.	Тұтандырғыш қоспаларды дайындау және араластыру шоқтанбайтын металл ыдыста, шоқтанбайтын ағаш немесе металл сайманымен жасалады				
577.	Дайындалған тұтандырғыш қоспаның мөлшері ауысымдық сұраныстан аспайды				
	Тұтандырғышты қоспаны шоқтанбайтын металл ыдыста				

578.	немесе тығыз қағаз пакеттерінде тасымалдау				
579.	Қолданылмаған шихта материалдары шоқтанбайтын жабық ыдыстарда қауіпсіз жерлерде сақтау				
580.	Өртжарылысқа қауіпті шихт материалдары бар бункерлерді электркөпірлік кран троллейлары астында сақтауға жол бермеу				
581.	Балқыманың көбіршіктеніп кетуі кезінде қалпынакелтіргі шпен қатты күйдегі шихтаны балқымаға құюды біртіндеп құю жылдамдығын азайтумен тоқтату керек				
582.	Сұйық қалпынакелтіргі ші бар ожаудың қаптамасы қызарып кеткен жағдайда балқытуды жүргізуге жол бермеу				
583.	Улы ерітінділердің төгілу жағдайларында жинақтағыш арқылы вакуумды сорғышпен тазалау				

	жүргізіледі, еден су ағынымен жуылады				
584.	Күкірт қышқылы ерітінділерін даярлау кезінде алдымен су одан кейін қышқыл құйылады				
585.	Қоспаны даярлау кезінде күкірт қышқылын ең соңында құяды				
586.	Каустик, хромды ангидрид және т.б. заттармен толтырылған металл ыдыстарын сору желдеткішімен жабдықталған оқшауланған камерада арнайы құрылғылармен немесе стендте ашады				
587.	Трифостат, каустикті, кальцийленген соданы ашық түрде бөлшектеуге жол бермеу				
588.	Құймакесектерді дайын өнімдер қоймаларына жіберу олардың толық суыған кезінде жүргізіледі				
589.	Құймакесектерді , ожауларды немесе науашаларды түйіршіктеу бактарында суытуға жол бермеу				

590.	Ожау ішінде сұйық қож немесе металдың болуы кезінде қожды гарниссаждарды шығаруға жол бермеу				
591.	Бар тетіктерді, жарықтарды және басқа ақауларды қармау үшін шөміш тіреуішін пайдалануға жол бермеу				
592.	Сутегі бөлу арқылы сумен белсенді қатынасқа түсетін ферробалқымала р д ы түйіршіктеуге жол бермеу				
593.	Ферросициля м е н ферросиликохро м д ы түйіршіктеуге арналған түйіршіктеу құрылғыларын ожаудағы металды ағызу үшін аударғыш құрылғыларыме н жабдықтау				
594.	Аударғыш құрылғысын ожау еңкеюі шектемесімен жабдықтау				
595.	Толып кету жағдайларына феррохром қабылдағыштар ы ы дысқа балқыманы ағызатын қосымша				

	ағызбалы науашалармен жабдықталған				
596.	Аударғыш құрылғыларын су қысымының қажетті мөлшерден төмендеуі кезінде автоматты түрде түйіршіктеуді тоқтататын бөгеткілермен жабдықтау				
597.	Түйіршіктеу кондырғысының маңайында ылғалдың болуына жол бермеу				
598.	Су қысымының қалыпты мөлшерден төмендеген немесе судың келуі тоқтатылған кезде металды түйіршіктеуді тоқтату керек, ал феррохромды түйіршіктеу кезінде бақыманы қасындағы ыдысқа ағызып тастау керек				
599.	Бутобой құрылғыларын металл сынықтарының ұшуынын қорғайтын қорғаныс қоршауларымен жабдықтау				
600.	Бутобойларды дыбысоқшаулағ ыш камераларға орнату				

601.	Ферробалқымал арды бөлшектеу кезінде, ұсақтау агрегаттарынан шанды тазарту шаралары қарастырылады. Өйткені, ферробалқыма тозаңдары пирофорлық қасиеттерге ие, сондықтан өлшенген жағдайда ол жарылысқа қауіпті немесе өртке қауіпті қасиеттері бар				
602.	Силиокальций және магниймен ферросилиция модификаторлары үшін ұсақтағыш агрегаттарының аспирационды қондырығылары жарылыстан қорғалған орындаумен орындалады және жарылғыш клапан сақтандырғышы және сутекті тастау үшін шырақпен, сутектің құрамын бақылауға арналған қадағамен жабдықтау				
603.	Ұнтақтағыштың тиеу алаңында, оның лотоктарында, қабылдау конусында ылғалдың болуы кезінде кальций				

	карбидін бөлшектеуге жол бермеу				
604.	Диірменнің жұмысы кезінде т а р т у бөлмесінде барлық есіктер жабылып, ескертуші ж а р ы қ таблолары қосылады				
605.	Ұнтақтарды өздігінен түсіргіші бар ж а б ы қ контейнерлерде тасымалдау				
606.	Жинау және төгу кезінде орнатылатын контейнерлер мен алаңдар шоқтануды болдырмайды				
607.	Ашық отты пайдаланумен жасалатын ж ө н д е у жұмыстарын жүктелім-рұқсат нама бойынша жүргізу				
608.	Металл барабандарға кальций карбидін тиеу кезінде соғылу барысында ұ ш қ ы н шығармайтын (мыс, жез) құралдары пайдаланылады				
609.	Кальций карбиді астынан шыққан бос барабандар ша ң н а н тазартылып,				

	жеке бөлінген орындарда сақталады				
610.	Торлы оттыққа қатпаған (сұйық) бөлігі бар қожды төгуге жол бермеу				
611.	Қатып қалған қождан ауа сепараторының ішкі бөліктерін тазалау жұмыстары жүктелім-рұқсат нама бойынша жүргізіледі				
612.	Алюминийді тозаңдандыру алдында камера есіктерін, конвейерлі галереяларды және бункер бөлімдерін құлыпқа жабу				
613.	Алюминийді тозаңдандыру мен бункерлерден ұнтақты босату бір мезетте жүргізуге жол бермеу				
614.	Желдеткіш және өзге де жабдықтар ақаулы болса, ағудың тығыздалуында ұнтақты босатуға жол бермеу				
615.	Алюминий ұнтағымен жұмыс жасауда қолданылатын барлық құралдар мен ыдыстар ұшқынды болдырмайтын түсті металдан				

	немесе ағаштан жасалады				
616.	Қоймаға алюминий ұнтағының қалдықтары мен сметаларын қабылдауға жол бермеу				
617.	Алюминий ұнтағының қышқылдануын, өздігінен жанып кету немесе жарылып кетуін болдырмас үшін оны сақтаумен өндіру орындарында ылғалдың болуына жол бермеу				
618.	Бункер бөлмелеріндегі, конвейерлі галереялардағы және бөлімдердегі еден мен жабдықтардығы шаңжды тазалау ауысым сайын жасалады, ал қабырға, төбе және металл құрылғыларына н – аптасына бір рет				
619.	Алюминийді тозаңдандыру камерасының шаң мен ыстан тазалануы жүктелім рұқсатнама бойынша жүргізіледі				
620.	Жөндеу жұмыстарын жүргізу алдында бөлме желдетіледі, ал дәнекерлеуші				

	жұмыстары үшін - сумен жуылады				
621.	Пештерді тазалау мен жөндеу жұмыстары жүктелім-рұқсат нама бойынша жүргізіледі				
18-кіші бөлім. Балқытуға үшін қара металдардың сынықтары мен қалдықтарын дайындау талаптары					
622.	Қоймадағы металл сынықтары қатқабаттарын алу жоғарыдан басталады				
623.	Бөлшектеуге жіберілетін құймақалыптарды қатқабаттап байлау арқылы жинау керек				
624.	Құймакесектерді үш қатардан артық биіктікте жинауға жол бермеу				
625.	Әрбір металл сынықтары партиясы жалпы техникалық талаптарға сай қара түсті металдардың сынығын куәландыратын құжаттармен расталады				
626.	Металлолом пакеттерін (брикеттерді) даярлау кезінде олардың ішіне май, су, мұзы бар металл емес заттарды салуға жол бермеу				
	Ұйымда металлomның жарылу қаупіне бақылау				

627.	жасайтын бақылау қызметін құрып, бақылау тұлғасы тағайындау				
628.	Қайта өңдеуге түсетін металлоломның әрбір партиясы (қарау, сұрыптау, бөлшектеу, тиеу) немесе шығару , жарылу қауіпсіздігіне тексеріліп, аталған металлоломның жарылу қауіпсіздігін анықтайтын құжаттармен расталады				
629.	Қара түсті металдардың металлолом партиясының жарылу қауіпсіздігі құжаттарында конвертерлерге (немесе басқа мамандандырыл ған агрегаттарға) арналған жеткізуші " конвертерлерде пайдалану үшін" деген тиісті жазба түсіреді				
630.	Әрбір екінші реттік металл қабылдау кезінде радиациялық бақылауға жатады				
631.	Өндірістік үрдісте радиоактивтік заттарды қолданатын ұйымдардан келген екіншілік				

	металдар партиясы дезактивация туралы құжаттармен жөнелтіледі				
632.	Қатқабатта тұрған металлоломды кесуге жол бермеу				
633.	Қуысы бар ыдыстар мен заттарды кесу кезінде, олардың қақпақтары мен люктері ашылады, тығындары алынады, ал бітеу қуыстары бұзылады				
634.	Газ құбырларын ажырату кезінде 40 метрден көп е м е с құбіршектерді (жен) пайдалану көзделген				
635.	Газ – отты жұмыстарын бастар алдында үй-жайларда ұшқыннан жалындап кету қаупі бар жанғыш газдардың, заттардың немесе материалдардың жоқ екеніне көз жеткізу керек және ауа аймағының жағдайын бақылау қажет				
	Қ а й ш ы операторының жұмыс орнында (қашымен ж ұ м ы с жасаудың пульт				

636.	басқаруы) кесуге мүмкін металды тілудің ең жоғарғы көрсеткішімен кесте ілінген				
637.	К о п р тіреуіштерін жүккөтергіш механизмдерді, э л е к т р кабельдерін және копр жұмысымен байланысты емес өзге де құрылғыларды созуға және бекітуге жол бермеу				
638.	Тексеру қорытындылары н құрылғының төлкұжатына енгізу арқылы к о п р құрылғыларыны ң техникалық жағдайын тексеруді жылына екі рет жүргізу				
19-кіші бөлім. Коксохимия өндірісі					
639.	Қабылдау бункерлерінің ғимаратына локомотивтердің кіруіне жол бермеу				
640.	Көмір және шаң бункерлерін, к ө м і р мұнараларын тазалау жүктелім – рұқсатнама бойынша орындалады				
	Цех бөлімдері мен телімдері телефон байланысымен,				

641.	а л орталықтандыр ылған басқару жоқ болған жағдайда екіжақты дыбыс немесе жарық дабылымен жарықталады				
642.	Бункерлер мен ө з г е сыйымдылықтар дағы көмірдің, шихтаның өздігінен тұтануының алдын алу үшін оларды түсіру кезектілігін сақтау				
643.	Жібітуге арналған гараж секцияларындағ ы жөндеу жұмыстары оны пайдалану кезіндегі жүктелім - рұқсатнама бойынша орындалады				
644.	Кептіру трактысын тексеру және кептіру атанағының ішкі құрылғыларын тазарту жүктелім - рұқсатнама бойынша орындалады				
645.	Жарамсыз бақылау - өлшеу аппаратурасы және газ жолдары мен шаңтұтқыштары ндағы жарамсыз қорғағыш клапандар кезінде кептіру қондырғыларын				

	жұмысқа қосуға жол бермеу				
646.	Газ кептіру қондырғылары жарылғыш клапандарының жай-күйін тексеруді қызмет көрсететін қызметкерлер құрамы тексеру нәтижелерін жедел журналына енгізе отырып, ауысым сайын жүргізу				
647.	Кокс пештерін жылыту үшін газ құбырларын, арматура мен жабдықты қабылдау және сынау дайындаушыны ң пайдалану жөнінде басшылығына сәйкес жүргізіледі				
648.	К о к с батареяларын қыздыру үшін газды қосқан кезде мыналарға жол бермеу: 1) бір мезгілде бірнеше батареяларды қосуға; 2) блоктың қалған батареяларын қыздырудың газ-ауа клапандарының қисайтуын жүргізуге				
	Жылыту газының қызмет көрсететін үңгі жолдарға және				

649.	пешкөмейлерге кемуінің алдын алу үшін мыналарды тексеру жүргізіледі: 1) кокс газымен қыздыру кезінде – газ құбырлары штуцерлерінің, бөгеткіш және көмкеру крандарының, графиттенсіздендіру құрылғыларының ауасы үшін клапандар қақпақтарының герметикалығын, арматураның қалаумен бірігу тығыздығын; 2) домна газымен қыздыру кезінде - газ құбырлары штуцерлерінің, газ-ауа клапандарының, бөгеткіш және көмкеру крандары мен клапандарының герметикалығын, клапандардың регенераторлармен пешкөмейлерге қосылуын; 3) конденсатбұрғыштардың, оларды жеткізетін құбыржолдармен арматураның жұмысы мен герметикалығын				
	Газ-ауа клапандары мен газ регенераторлар				

650.	ындағы сұйылтуды тексеру технологиялық регламентке сәйкес мерзімді жүргізіледі				
651.	Кокс пештерін қыздыруды және кокс газын соруды тоқтату кезінде, газ құбырларын домна немесе кокс газымен үрлеу кезінде коксты беру тоқтатылады, қызмет көрсететін үңгі жолдарда және пештердің кокс блоктарының газ жолдарында оттық және авариялық жұмыстарды жүргізуге жол бермеу				
652.	Қыздыруды тоқтатуды және қосуды, газды бір түрден екіншіге ауыстыруды технологиялық регламентке сәйкес жүзеге асыру				
653.	К о к с батареяларын қыздыруды кокс газынан домна газына ауыстыруға тәуліктің күндізгі уақытында жол беріледі				
	Т ү т і н құбырының тартуы жоқ болған				

654.	жағдайларда кокс пештерін қыздыру тоқтатылады, қызмет көрсететін қызметкерлер құрамы батареялар үй-жайларынан шығарылады және қызмет көрсету үңгі жолдарының және оларға іргелес өзге де үй-жайлардың желдетуін күшейту шаралары қабылданады. Бұл жағдайларда газдан қорғау аппаратурасыз ж ә н е газқұтқарушыла р жоқ болған жағдайда қызмет көрсету үңгі жолдарына кіруге жол бермеу				
655.	К о к с батареясының барлық ұзындығы бойынша және көмір мұнараларының астында тиеу вагондары мен жабдықтың арасындағы өту жолдары бос болып ұсталады				
656.	К о к с машиналарының түйістіргіш аспап беттерінің кіру есіктері құлыппен бекітілген және оператор кабинасына				

	шығарылған олардың ашылуы туралы бұғаттаумен немесе дабылмен жарақталады				
657.	Сөндірілмеген кокстың кесектерін рампадан конвейерлік таспаға түсіруге жол бермеу				
658.	Пекококсты пештерді пайдалану кезінде мыналарға жол бермеу: 1) тіккұбырларды коксті бергенге дейін 20 минут бұрын ашуға; 2) қарқынды газ бөліну кезінде к е л т е құбырларды алуға немесе ауа люгін ашуға				
659.	Пекококсты пештерді тиеу кезінде мыналарға жол бермеу: 1) тіккұбырды ашуға; 2) камерадағы пектің берілген деңгейінен асуға				
660.	Пектің жылыту жүйесіне есіктерді майлау және қалау арқылы ағып кетуі кезінде, п е к лақтырындысын ың және қызмет көрсететін қызметкерлер құрамының				

	күйіп қалу қауіпіне әкелетін пек құбыры мен тиеу құрылғылары герметкалығын ың бұзылуы кезінде пештерді тиеуге жол бермеу				
661.	Пештерді тиеу кокстеу камерасындағы пектің деңгейін бақылауды қамтамасыз ете отырып жүргізу				
662.	Пекококсті пештерді және пекті тиеу телімдерін жөндеу және оларға қызмет көрсету, сыйымдылықтар ды пектен, пек шайырынан және дистилляттан тазарту жөнінде жұмыстар жүктелім-рұқта нама бойынша жүзеге асыру				
663.	Теміржол цистерналарына н қышқыл мен сілтіні ағызу, оларды қоймаларға және қысымды бактарға беру цистерналарда артық қысымды қалыптастырмай -ақ айдап қотару сорғылары көмегімен жүзеге асырылады				
	Төсеу материалы				

664.	ретінде қышқыл ерітінділер үшін аппараттарда ж ә н е құбыржолдарда қышқылтұрақты л ы қ материалдарды пайдалану				
665.	Тез тұтанатын ж ә н е жарылысқауіпті өнімдері бар (шикі бензол, бензолды ректификацияла у өнімдері) цистерналарды тиеу (түсіру) кезінде барлық стационарлық тиеу-түсіру құрылғыларын, ағызу құбыры м е н цистерналарды ж е р г е оқшауландыру				
666.	Өнімдерді еркін құлайтын ағыспен беруді жүзеге асыруға жол бермеу				
667.	Т ө г у құрылғысының ұштығы түсті металдан орындалады және қисық қиылумен аякталады				
668.	Тез тұтанатын сұйықтықтарды сыйымдылықтар ға беру үшін құбыржолдарды енгізу төгу құбыржолының деңгейінен т ө м е н орналасады				
	Тез тұтанатын сұйықтықтары				

669.	б а р сыйымдылықтар ды толтыруға және босатуға арналған құбыржолдар тіреулерде төселіп бекітіледі				
670.	Сығылған ауаның көмегімен шикі бензолды, ректификация өнімдерін, пиридинитті негіздерді және өзге де тез тұтанатын өнімдерді тасымалдауға ж ә н е араластыруға жол бермеу				
671.	Барлық технологиялық аппараттарға нөмірлер түсіріледі, нөмірлер технологиялық с ұ л б а аппараттарының нөмірлеріне сәйкес келеді				
672.	Зерделенбеген физикалық-хими ялық қасиеттері бар өнімдерді қайта өңдеуге ж ә н е реактивтерді қолдануға жол бермеу				
	Сықағыштардан және оларға іргелес газ құбырлары телімдерінен конденсатты (шайыр, шайыр үстіндегі су) конденсатбұрғы				

673.	штар арқылы бұру ағынды үзбей-ақ тұрақты ұсталады және пайдаланушы қызметкерлер құрамы оны жұмыс ауысымы барысында бақылайды				
674.	Турбина айналымдарыны ң шекті рұқсат етілген санын бақылайтын қауіпсіздіктің реттелмеген автоматымен бу турбинасының жұмыс істеуіне жол бермеу				
675.	Газдағы оттектің құрамы артылған жағдайда газ жүйесіне ауаның сорылуына әкелген себептерді айқындау және жою шараларын қабылдау				
676.	Коксті газдағы оттектің құрамын бақылау автоматты түрде орындалады, о т т е к құрамының көтерілуі туралы жарық және дыбыс дабылы бар				
677.	Сору газ құбырында бақылау талдауын жүргізуге газ сынамасын алу үшін бір тығындамадан				

	артық ашуға болмайды				
678.	Центрифугаларда тұзды шаю үшін және сатуратор астауын жуу үшін шайыр суын қолдануға жол бермеу				
679.	Сатураторлар астындағы қазаншұңқырлардағы аналық ерітіндіні шығаруға жол бермеу				
680.	Шоғырландырылған аммиакты су бөлімдеріндегі қарау фонарьлары мен диссоциаторлардың құбырлары ауысымда кемінде бір рет буландырылады				
681.	Аулау цехтарында өлшеуіштер мен өнімдер қоймасын ашық күйде ұстауға жол берілмейді. Қалыптасқан саңылаулар арқылы аппараттар мен құбыржолдардан газдар мен булар шыққанда байқау фонарьларындағы ақаулы шыналары бар немесе конденсаторлар мен тұтқыштардың қоқырсыған ауа желісі бар аппараттарда				

	жұмыс істеуге жол бермеу				
682.	Фенолсыздандыру скрубберін пайдалану кезінде мыналарға жол бермеу: 1) ашық дроссельді клапан кезінде желдетуді қосуға; 2) жұмыс істеп тұрған скрубберге онда ажыратуды қалыптастырмас үшін суық суды немесе суық феноляттарды беруге; 3) скруббердің гидробекітпесінде кранды жабуға				
683.	Коксті газдың шығының бақылау скрубберлердің әрбір кезегінде жүзеге асырылады				
684.	Химиялық өнімдерді ауалау цехтары техникалық құрылғыларын іске қосу және тоқтату технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі				
685.	Газ аппараттарының қосылуы немесе өшірілуі туралы газ сықпағыштарының машинисі хабардар етіледі және бұл туралы				

	сықағыштар жұмысының журналында жазу жазылады.				
686.	Құбырлы пештің м а й л ы иректүтігі құбырларынан ағызынды айқындалған жағдайда кокс газын беру тоқтатылады да бу пештің оттығына беріледі, сонымен қатар сіңіргіш майды иректүтіктерге беру де тоқтатылады				
687.	Құбырлы пешке сіңіргіш майды б е р у тоқтатылған жағдайда коксті газды оттыққа беру автоматты т ү р д е тоқтатылады				
688.	Нафталинді бункерлер, науашалар мен конвейерлер ұ ш қ ы н бермейтін құрал-сайманме н тазаланады				
689.	А с т а у нафталинді фракциямен толтырылған к е з д е вакуум-сүзгілер ді жұмысқа қосуға жол бермеу				
690.	П е к т і дистиляциялауд ың үздіксіз агрегатын іске қосқанда өнімді суы бар іске				

	қосқыш резервуарға түсіруге жол бермеу				
691.	Пекті ыдыстан шығару кезінде келесілерге жол бермеу: 1) жарамсыз қорғағыш клапандарға; 2) кубтағы жарамсыз тиектік крандарға; 3) жарамсыз манометрлерге; 4) пек желілеріндегі жарамсыз тиектік крандарға; 5)ластанған пек желілеріне; 6) пек сөндіргіштерде бос орынның болмауына; 7) оларда судын жоқ болуына				
692.	Пекті қысымды бактарға және араластырғышта рға оларда су мен май болған жағдайда лак пен арнайы өңдеуден өткен шайырды дайындау үшін тиеуге жол бермеу				
693.	Құю, ағызу алдында цистернаны тежеу башмақтарымен немесе кідіріс тежеуімен бекіту қажет, цистерна мен				

	құю (ағызу) құрылғысы жерге қосылады				
694.	Ағызу (құю) кезінде балқытылған пек үшін цистерналарды пайдалану, жөндеу, ағызуға (құюға) дайындау, оған қызмет көрсету технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі				
695.	Фталды ангидрид цехтарының техникалық құрылғыларына қызмет көрсету, оларды тексеру, тазарту және жөндеу жұмыстары технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі, дербес оттек оқшаулау аппараты жұмыс орнында ұсталады				
696.	Жөндеулер жүргізгенде жұмыс аймағының ауасында нафталиннің, фталды және малеин ангидридінің булары бар болған жағдайда жұмыстар оқшаулау респираторлары мен ғана жүргізіледі				

697.	Құбыржолдардағы тығындарды қыздыру үшін ашық отты пайдалануға жол бермеу				
698.	Б у құбырларының ыстық беттеріне, конденсациялық құмыраға және өзге де жабдыққа технологиялық өнімдердің ықтимал түсуіне жол бермеу				
699.	Жұмыс істемейтін желдету кезінде шайырды тарата құю және салқындату конвейерлерін жұмысқа қосуға жол бермеу				
700.	Ыдысты жуу, пиридинді және хинолинді өнімдерді тарата құю орындарын жұмыс аймағына зиян заттардың бөлінуіне жол бермейтін құрылғылармен жабдықтау				
701.	Пиридинді өніммен толтырылатын ыдыс жергілікті сорудың ауа өткізгішіне қосылады.				
	Пиридинді және хинолинді өнімдермен толтырылған ыдыстарды (бөшкелер) сақтау, тасымалдау,				

702.	тиеу және түсіру кезінде тікелей к ү н сәулелерінен және жергілікті қыздырылудан қорғалады, олардың құлауына, соқтығуына және бұзылуына жол бермеу				
703.	Пиридинді және хинолинді өнімдер кездейсоқ төгілген жағдайда төгілу себебі жойылып, өнімдерді жинау жүргізіледі, оттек окшаулау аппараттарында жұмыстар газқұтқарушылардың бақылауымен жүргізіледі				
704.	Пиридинді өнімдерге арналған технологиялық аппараттар, ыдыстар және коммуникациялар тоттануға төзімді материалдардан орындалады				
705.	Ашық біркелкілендіргіштер мен азротенктер астында жөндеу және басқа да жұмыстар жүктелім-рұқсатнама бойынша жүргізіледі				
20-кіші бөлім. Глиноземді, алюминийді, магнийді өндіру кезіндегі талаптар					
	Айналмалы пештерде және "қайнау қабаты"				

706.	пештерінде карналитты сусыздандыру үдерісі технологиялық регламентке сәйкес сиретумен жүргізіледі				
707.	Пештегі материалды көсеу ашық люктер арқылы жұмыс аймағына жалынның газдары мен материалдың лақтырындысын а жол бермейтін пештегі сирету кезінде жүргізіледі				
708.	"Қайнау қабаты" пештерінің жұмыс істеуі кезінде оттықта және газтаратқыш камераларында люктердің ашылуына жол бермеу				
709.	Хлоратордың жеткізу хлор құбырларында хлор қысымы технологиялық регламентте белгіленген мөлшерден төмен түскен жағдайда ескертетін дабылсыз жұмыс істеуіне жол бермеу				
	Балқытылған карналитты ашық дәліздер мен өту жолдары бойынша				

710.	тасымалдауға арналған шөміштер тығыз жабылатын қақпақтармен жабдықтау				
711.	П е к т і құбыржолдар бойынша тасымалдау кезінде оның температурасы өздігінен тұтану температурасынан 80% аспауы тиіс				
712.	Электролизерлерге қызмет көрсету аймағының ені бойлық жақтар жағынан кемінде 2,5 метрді құрайды				
713.	Электролиз корпустарындағы құрылымдық элементтер мен коммуникациялар жабдығының электрокшаулау жүйесі электролизерлерге және шинақұбырларға қызмет көрсету аймағында "жер" потенциалының пайда болу мүмкіндігіне жол бермеуді көздейді				
714.	Қызмет көрсету аумағында "жер" потенциалы пайда болған кезде электрден оқшаулауды қалпына келтіру				
	Электролизерлер қаптамасы және цех				

715.	ішіндегі шинақұбырлар жерден және құрылыс құрылымдарына н оқшаулаудың кемінде екі сатысымен оқшауланады				
716.	Өздігінен күйдірілетін анодқа бүйірлік токжеткізуі бар электролизерлер де мынадай элементтері электрокшаулан ады: 1) іргетастан немесе тіреу құрылыс құрылымдарына н катодты қаптама; 2) анодты және катодты қаптамалардан электролизердің металл құрылымдары; 3) катодты қаптамадан п е р д е жабындылары; 4) металл құрылымдарына н шиналардың анодты пакеттері; 5) металл құрылымдардан анодты уақытша ілу ілмектері немесе анодты жақтауды тарту кезінде анодты уақытша ілуге арналған тасымалдық тартпаларда тікелей оқшаулау торабы				

717.	Күйдірілген анодтары бар электролизерлер де мыналар электрокшауланады: 1) іргетастан немесе тіреу құрылыс құрылымдарына н катодты қаптама; 2) катодты қаптамадан анодты бөліктің металл құрылымдары; 3) арнайы тіреулерде орнатылған анодты бөліктің металл құрылымдары, бұл тіреулерден, жерден – тіреулер (тіреулер катодты қаптамамен электр байланысқан); 4) анодты жақтаудан және ошиновкадан анодтарды көтеру механизмінің домкраттары; 5) катодты қаптамадан жабындылар				
	Өздігінен күйдірілетін анодқа жоғарғы токжеткізуі бар электролизерлер де мыналар электрокшауланады: 1) іргетастан немесе тіреу құрылыс құрылымдарына				

718.	н катодты қаптама; 2) катодты қаптамадан анодты көтерудің негізгі механизмінің домкраттары; 3) арнайы тіреулерге орнату кезінде арнайы тіреулерден анодты көтерудің негізгі механизмінің домкраттары, ал арнайы тіреулер жерден (тіреулер катодты қаптамамен электр байланысқан); 4) анодтық қаптамадан анодты көтерудің қосалқы механизмінің домкраттары				
719.	Электролитикалық тазарту электролизерлерінде мыналар электрокшауланады: 1) "жерден", электролиз корпусының құрылыс құрылымдарынан және электролизердің катодты бөлігінің металл құрылымдарынан электролизер қаптамасы; 2) катодтарды жылжыту механизмінің домкраттарынан катодты				

	шиналардың пакеттері; 3) газсору құбыржолының тіреу тіреуіштерінен электролизер металл құрылымдары; 4) газсору құбыржолының келте құбырынан газжинау қалпағы				
720.	Электролиз корпустарындағ ы электрокшаулау жүйесі жер рельстік машиналардың жөндеу аймағында және оларды кран астындағы арқалықтар деңгейіне дейін шикізатпен тиеу орындарында " ж е р " потенциалының бар болуына жол бермеу				
	"Жерден" электролиз сериялар жабдығының электрокшаулау ын бақылау сұлбасы мынадай элементтерді окшаулауды міндетті тексеруді қамтиды: 1) электролизерлер м е н ошиновканы; 2) электролизерлер				

721.

ге қызмет көрсетуге арналған шина каналдары мен жұмыс алаңдары жабындыларын;
3) тартпа желдету жүйелерінің, әсіресе корпустардың едені мен қабырғаларында орналасқан металл бөлшектерін;
4) еденнен 3,5 метр төмен орналасқан корпустағы металл құбыр жолдарын, брондалған кәбілдерді, қорғау қораптарын, кронштейндер мен өзге де салмақ түсетін металл құрылымдарын;
5) жерасты пешкөмейлері мен каналдары люктерінің металл қақпақтарын;
6) көпірлі крандардың ілмектерін ілуді оқшаулау тораптарын;
7) биіктігі 3 метрге дейін қабырғалардың ішкі беттерін және еден деңгейінен биіктігі 3,5 метр колонналарын.
Жоғарыда баяндалған құрылғылар мен құрылымдық

	элементтерді оқшаулау кедергісі оқшаулаудың әрбір сатысы үшін 2, 3, 4, 5, 6 – тармақтары бойынша кемінде 0,05 мегаОм, 7-тармақ бойынша кемінде 1,5 мегаОм көздейді . 1-тармақта көрсетілген құрылымдық элементтерді оқшаулау кедергісі жаңа немесе күрделі жөнделген электролизерлер үшін оларды жалпы сериялық ошиновкаға қосуға дейін кемінде 0,5 мегаОм құрайды				
	Электролизерлерге қызмет көрсетуге арналған еден рельсті машиналардың құрылымдарында мынадай электроқшаулау тораптары көзделеді: 1) металл құрылымдарынан жүріс дөңгелектері; 2) металл құрылымдарынан жүріс дөңгелектерінің жетегі; 3) металл құрылымдарынан электролит қабығын жаншу механизмі;				

722.

4) машина
металл
құрылымдарына
н ж ә н е
электролизер
корпусының
жанасатын
элементтерінен
аэронауашаның
немесе
монжусты
құбырдың
біріктіру
құрылғысы;
5) металл
құрылымдарына
н аэронауашаны
немесе
монжусты
құбырлар;
6) электролит
қабығын жаншу
механизмінің
атқарушы
органына
құбырлардың
ө т у і
орындарында
металл
құрылымдарына
н құбырлар;
7) металл
құрылымдары
корпусынан
машинаны
түйісу тиеу
құрылғысы,
құрылғыны
оқшаулау
сатыларының
саны кемінде
үшеу;
8) машинаның
металл
құрылымдары
корпусынан
анодты массаны
тиеуге арналған
жылжымалы
конвейер,
оқшаулау
сатыларының
саны кемінде
үшеу.

	Еден рельсті машиналардың жоғарыда баяндалған элементтерін оқшаулау кедергісі 1-6) тармақшалары бойынша кемінде 1,5 мегаОм, 7-8) тармақшалары бойынша кемінде 0,5 мегаОм				
723.	"Жерден" ошиновканы ж ә н е электролизер құрылымдарын электроқшаулау дың кедергісін тексеруді құрастыру және күрделі жөндеуден кейін жүргізу				
724.	Оқшаулаудың айқындалған ақаулары жою арқылы жабдықтың электроқшаулау жай-күйін бақылауды айына кемінде бір рет орнатылады				
725.	Өздігінен күйдірілетін анодқа жоғарғы токөткізгішімен электролизерлер д е қадашықтардың орнын ауыстыру жөнінде операциялар жүргізбес бұрын қауіпті аймаққа кіруге тыйым салатын белгілер орнату				

726.	Электролиз корпустарынан жалпы цехтық әкімшілік үй-жайларға кірулер ауаны жасанды сүйеніші бар тамбур-шлюздер і арқылы жүзеге асырылады				
727.	Электролизер элементтерін салқындату үшін суды пайдалану кезінде оның электролизерге т ү с у мүмкіндігіне жол бермеу				
728.	Электролиз корпустарында металл құрал-саймандар ы магнитті емес металдан дайындау				
729.	Балқыманы құймас, металды алмас және қызмет көрсететін электролизер жертөлесіне электролитті жоймас бұрын жарық және дыбыс дабылын беру				
730.	Серияға электр жүктемені алып тастамай-ақ жалпы шинақұбырына электролизерлер ді қосуға және өшіруге жол бермеу				
731.	Суды беруге арналған құбыршектерді ошиновка мен				

	электролизерлер үстінде орнатуға жол бермеу				
732.	Құрғақ тасымалдық трансформаторл ар көмегімен кептіру мен қыздыруға электролизерлер ді қосу және кшіру бойынша барлық жұмыстарды электртехникал ық персонал трансформаторд ағы алып тасталған кернеу кезінде жүргізіледі				
733.	Жұмыс істеп тұрған электролизерлер д е электродтарды ауыстыру технологиялық регламент бойынша жүргізіледі				
734.	Ұйымдарда анодты хлор-газдың цехаралық коммуникацияла рын қауіпсіз пайдалануды қамтамасыз ететін тұлғалар, ал цехтарда анодты хлор-газ желілерінде жабдықтың, коммуникацияла р м е н құрылғылардың қауіпсіз пайдалануын қамтамасыз ететін тұлғалар тағайындалады				

735.	Анодты хлор-газды сору және сығу жүйесінде хлорды электролизерлер ден үздіксіз шығаруды қамтамасыз етуге арналған жабдықтар бойынша 100 пайыздық резерв болады				
736.	Анодты хлор-газды жеткіліксіз сору кезінде электролизерлер де жұмыс істеуге жол берілмейді				
737.	Жартылай үздіксіз құю машинасының кристаллизаторл арына металды құю сумен салқындатуды іске қосқаннан кейін және кристаллизатор табанында және құю үстелінде ылғалдың жоқ болуы кезінде орындалады				
738.	Жартылай үздіксіз құю машинасы платформасыны ң жүрісін іске қ о с у кристаллизаторл ар да ғы металдың біркелкі деңгейінде жол беріледі				
	Жартылай үздіксіз құюдың гидравликалық машинасын іске				

739.	қ о с у құбыржолдардағы майдың ағуы орын алмаған кезде және оның кессонда жоқ болуы кезінде жол беріледі				
740.	Қ ұ ю цехтарындағы дайын өнім бұл үшін көзделген алаңдарда қоймаланады				
741.	Дайын өнімді сақтауға арналған қоймалық үй-жайларда пешпен жылытуға, тез тұтанатын материалдарды және химиялық белсенді заттарды сақтауға жол бермеу				
742.	Ж ұ м ы с ерітіндісін дайындау орнына калий бихроматын тасымалдау жабық ыдыспен жүргізіледі				
743.	Ш а ң қалыптастыраты н қалпына келтіргіштерді дайындау және с а қ т а у үй-жайларында қорғалмаған күйде және ашық оттың маңында электр қыздыру аспаптарын пайдалануға жол бермеу				
	Қоршалған орын өткелдері дабыл				

744.	бергіш және кернеуді өшіргіш қондырғылармен бұғатталған есіктері бар, есіктердің өздігінен жабылатын құлыптары бар пештің барлық алаңдарында ток жүргізу элементтерінде қызмет көрсетуші персоналдың жанасу мүмкіндігіне жол бермейтін қоршаулары бар				
745.	Электродтарды өсіруге арналған жүккөтергіш механизмдердің ілгегі үшін, қысқа желілерге қызмет көрсету және жөндеу кезінде жұмыстар кернеусіз жүргізілетін болса, жүйелердің болмауына жол бермеу				
746.	Ағын өзектерді электрмен күйдіру және электрмен күйдіру құрылғысының шунт ажыратқыштарына қызмет көрсету электроқшаулау тіреулерінен жүзеге асырылады				
	Электрмен күйдіру				

747.	құрылғысының шунттері жерге қосылады және ағын өзекті күйдіру кезінде қосылады				
748.	Электрмен күйдіру құрылғысын қосқан кезде " Балқыманы ағызу жүргізіліп жатыр" атты жарық табло автоматты түрде қосылады				
749.	Кремний кесектерін ұсақтау бөлінген ж ә н е жабдықталған алаңда механикаландырылған тәсілмен жүргізіледі.				
750.	Ұсақтауға және сұрыптауға келіп түсетін кристалл кремнийі кесектері бетінің температурасы 50 Цельсия градустан астам болады				
751.	Металлургия агрегаттарының с у м е н салқындату элементтері оларды тікелей орнатпас бұрын және жөндеуден кейін жұмыс қысымынан 1,5 есе асатын қысыммен гидравликалық сынауларға ұшырайды				
21-кіші бөлім. Алюминийден, магнийден және олардың негізіндегі қорытпалардан ұнтақтар мен опаларды өндіру талаптары					

752.	М а й л ы сүзгілерді тұнбадан тазарту айына кемінде бір рет жүргізіледі, ауысымдық қабылдау және тапсыру журналында тиісті жазба жасалынады				
753.	Ш а ң тұндырғыштың пісірілген жапсарлары мен қабырғаларыны ң жай-күйі б ү р к у қондырғысын күрделі жөндеу кезінде, бірақ екі жылда кемінде бір рет жүргізіледі, тексеру нәтижелері актімен ресімделеді				
754.	Опаны ұнтақтау және жылтырату бөліміне азот-оттек қоспасын жеткізетін құбыржолдарда қоспадағы оттек құрамы 8 пайыздан астам немесе кемінде 2 пайыз (көлем) болғанда ескертетін жарық және д ы б ы с дабылының құрылығысы бар газталдағыш орнатылады				
755.	Электрпештер мен отбакырлар корпустарын жерге қоспай				

	пайдалануға жол бермеу				
756.	Отбқырларды пісіруді аттестатталмаған пісірушінің жүргізуіне жол бермеу				
757.	Отбқырларды қарау үшін бұру айлабұйымдары көзделіп отыр				
758.	Жаңа жөнделген отбқырларды оларды тексермей және таңбаламай пайдалануға жол бермеу				
759.	Отбқырларда жарықтар, қаяулар, пісірілген жапсардың бұзылулары айқындалған кезде, қабырғалар қалыңдығы 25 пайыз және одан астам төмендеген кезде оларды пайдалануға жол бермеу				
760.	Отбқыр пеші шахтасының ішкі бетінде қақтың жиналуына жол бермеу				
761.	Құюдан және сыдырудан кейін жарықтар, флюсті және кожды қосулар бар сакиналарды ұнтаққа қайта өңдеуге жол бермеу				
	Фрезерлі білдектерден				

762.	пневмокөлік жүйесінен құбыржолдарда н магний ұнтағының және шаң-ауа қоспасының шоғырлануын бақылау үшін сынама алу кесте бойынша жүргізіледі				
763.	Ауаөткізгіштерд ің жай-күйін тексеру және оларды тазалау кестеге сәйкес, бірақ айына екі реттен кем емес жүргізіледі				
764.	Магний ұнтағының пневмокөлік жүйесіндегі ақаулықтар айқындалған жағдайда фрезерлік білдектер тоқтатылады				
765.	Алюминий ұнтағын тасымалдау, қораптау, тиеу және қайта өңдеумен байланысты к ө л і к құралдарын ж ә н е қондырғыларын статикалық электрден қорғау				
22-кіші бөлім. Никелді, мысты және кобальтты өндіру кезіндегі талаптар					
	Т е с п е плиталарды, жақтауларды ауыстыру бойынша барлық операциялар және теспе				

766.	қалауды ағымдағы жөндеу цех бойынша өкіммен тағайындалған бұл жұмыстарды жүргізуге жауапты тұлғаның бақылауымен жүргізіледі				
767.	Шөміштерден, тостағандардан қабықтарды алып тастау және оларды көпірлі жүккөтергіш механизмінің көмегімен тиеу үшін цехта белгілі бір орын беріледі				
768.	Шөміштерден ы с т ы қ қабықтарды сыз алаңдарға түсіруге жол бермеу				
769.	Балқыманы металлургия агрегаттарына құймас бұрын ескерту дабылы беріледі, қауіпті аймаққа өтетін жолдарда " Балқыманы құю " атты жарық табло қосылады				
770.	Электркүйдіру құрылысы қосылған кезде таблоға жарық дабылын автоматты қосу көзделіп отыр.				
	Көпірлі және өзге де жүккөтергіш механизмдерді грануляция				

771.	аймағынан үдерістің барлық кезеңінде алып тастау				
772.	Анодты пештерді айналымды материалмен тиеу кезінде бірінші кезекте жеңіл салмақты материалдар содан кейін анодты қалдықтар, электролит өндірісінің скраптары, басқа да материалдар технологиялық регламентке сәйкес тиеледі				
773.	Ыдысты строповкалау жұмыстарды өндіру аймағында ілінетін строповкалау сұлбаларына сәйкес жүргізіледі				
774.	Автоклав жұмысымен тікелей байланысқан жабдықты майлау үшін оттек-ауа қоспасындағы төзімді және өртқауіпсіз майлау материалдары пайдаланылады				
	Камералық пештерге материалды тиеу, араластыру және қолдан шығару,				

775.	пештерді тексеру және жөндеу алынып тасталған кернеу кезінде технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі				
776.	Камералық пештерге материалды тигеу, араластыру және қолдан шығару, пештерді тексеру және жөндеу алынып тасталған кернеу кезінде технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі.				
777.	Оқшаулағышты тексеру және тазарту еденнен оқшауланған алаңдар мен баспалдақтардан жүргізіледі				
778.	Науашалардың металл қаңқалары " " жерден" оқшауланады және электроқшаулау ажыратқыштары мен жарақталады: цехқа көлденең — астаулардың кез келген екі қатары арасында орналасқан				
779.	Регенеративті астауларға қызмет көрсету электрөткізгіш емес құрал-сайманын пайдалана				

	отырып жүргізіледі				
780.	Электролиз цехтарында және бөлімдерде техникалық құрылғылардың оқшаулау кедергісінің мөлшерін бақылау				
781.	Циркуляция сорғыларын авариялық өшіру кезінде астаулардың электрқорегі өшіріледі				
782.	Никельді, мыс және кобальтты ұнтақтарды кептіру, шашырату, қайта тиеу және ыдысқа салу, аспирация жүйелері үшін арналған жабдықты статикалық электрден қорғау				
783.	Электрпеш құрылымын қыздыру элементтерінің автоклавпен жанасуына жол бермейтіндей орындау				
784.	Н и к е л ь тетрокарбонилін судың ағысымен ғ а н а сыйымдылыққа а ғ ы з у жүргізіледі				
	Н и к е л ь тетрокарбонилін және құрамында н и к е л ь тетрокарбонилі				

785.	бар өндіріс қалдықтарын бейтараптандыру (жою) үшін тасымалдау герметикалық жабылған сыйымдылықтарда жүзеге асырылады.				
786.	Ток жеткізетін элементтерде металл шаңының жиналуына жол берілмейді				
23-кіші бөлім. Кеуек титанды және титан ұнтақтарын өндіру кезіндегі талаптар					
787.	Электрпеш қаптамасы жерге қосылады				
788.	Футерлеуді кеңейту кезінде электрпеш қаптамасы жарылуының алдын алу үшін өтемдік жүйе көзделеді				
789.	Пештердің сусалқындату элементтері оларды орнатпас бұрын және жөндеуден кейін гидравликалық сынауға жатады				
790.	Электродтар сынықтарын жою пеш өшірілгеннен кейін және кернеудің жоқ болуын тексергеннен кейін жүргізіледі				
791.	Пеш электродтарына ток жеткізу жүйелері ауысым сайын каралады				

792.	Түйісу бұзылған кезде немесе өзге де ақаулықтар айқындалған жағдайда пеш тоқтатылады, ал ақаулықтар жойылады				
793.	Оттегі бар баллондарды пеш және құю аралықтарында орнатуға жол бермеу				
794.	Ағынөзекті жағу үшін оттекті беру редуктор арқылы жүргізіледі				
795.	Кез келген концентрациялы құрамында хлор бар газдарды тасымалдайтын негізгі магистральді құбырөткізгіштер үшін 100 пайыздық резерв болады				
796.	Хлорөткізгіштер пайдалануға берілмес бұрын және жөндеуден кейін беріктік пен тығыздыққа сынақтан өткізіледі				
797.	Балқымасы бар қораптарды тасымалдау балқыма толық қатқаннан кейін жүргізіледі				
798.	Гидрожойылуы бар қойыртпақты қайта өңдеу бойынша хлоратор мен пештен				

	балқыманы ағызу құрғақ қорапта жүргізіледі				
799.	Қысыммен тұрған хлорлайтын құрылғылар мен конденсациялау жүйесі ашуға жол бермеу				
800.	Шахта хлораторынан ыстық өртенділерді жою құрғақ герметикалық кюбельдерге жүргізіледі				
801.	Өртенділермен толтырылған кюбельдерді цехта сақтауға жол бермеу				
802.	Пеш өртенділері , хлоридтері мен зиян заттарды бөлетін өзге де өнімдері бар кюбельдерді салқындату тартпа желдетуі бар жеке үй-жайларда және газсыздандырудың арнайы бокстарында жүргізіледі				
803.	Қалдық газдар өндірістік үй-жайларға бөлінген кезде газарналары мен аппараттарды пайдалануға жол бермеу				
	Реакциялық массамен немесе кеуек титанмен толтырылған аппараттар				

804.	реторттарында оттық жұмыстарды орындау кезінде реторттағы құрамның тұтануына жол бермейтін шаралар көзделіп отыр				
805.	Қалпына келтіру үдерісінде реторттың жанып кетуі жағдайында пештен кернеу алынады, төртхлорлы титанды тасымалдайтын құбыржолдар өшіріледі, пештен балқыманың төгілуінің алдын алу шаралары қабылданады				
806.	Кеуек титанды сақтау герметикалық ыдыста (контейнер) жүргізіледі				
807.	Кеуек титан қоймасында жанғыш материалдарды сақтауға жол бермеу				
808.	Өлшеу ыдыстарына қышқылдарды беру қышқыл құбырлары бойынша жүргізіледі				
	Қышқыл құбырлары жоқ болған жағдайда өңдеу астауларын қышқылмен толтыру				

809.	жабдықталған стендтен астауды қышқылмен қолмен толтыруға жол бермейтін тарату ыдысы бар цехтық көлік құралдарын пайдалана отырып жүргізіледі				
810.	Қышқылға арналған ыдыстар деңгей өлшегішпен, қайта құю құбырымен және табандықпен, қышқыл буларының (аэрозольдар) үй-жайға және ауаның ыдысқа өтуінен қорғайтын қорғағыш құралдарымен жаракталады				
811.	Концентратты қышқылды өңдеу астауларына беру оларды алдын ала сумен толтырылғаннан кейін жүргізіледі				
812.	Жетілмеген титан хлоридтерін алу үдерісінде бөлінетін төртхлорлы титан булары жергілікті сору арқылы пешкөмейге тасталады				
	Алынған жетілмеген				

813.	титан хлоридтері бұлғауышпен жабдықталған бактік аппаратураға төгіледі, бұдан әрі тазартылған бағаналарға беріледі				
814.	Электролизер қондырғысына кіретін айнымалы токтың тұтынушылары, айнымалы ток потенциалының пайда болуы мүмкін құрылымдар элементтері жерге қосылады				
815.	Анодты материалдың тұтануына жол бермес үшін электролизерлер ді ашпас бұрын электролиттің температурасы 500 Цельсия градустан астам болуына жол бермеу				
816.	Ылғалдау аппаратын және күйежені тектелу ретортын бөлшектеу технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі				
817.	Жерге қосуды тексеру электр энергиян ы қондырғыға беру алдында жүргізу арқылы ылғалдау аппараттары, құбыр жолдар				

	мен металл алаңдар жерге қосылады				
818.	Құрғақ ұнтақтарды шашу және магнитті сепарациялау орындарында жұмыс орындарының, алаңдар мен едендердің дымқыл жинау ауысымда кемінде бір рет жүргізіледі				
819.	Жарылғыштығы ның төменгі шоғырлану шегі метр кубқа 65 граммнан астам болатын титан ұнтақтары кептіруге ұшырайды, кептіру температурасы 100 Цельсия градустан аспауы тиіс				
820.	Титан ұнтақтарын және кеуек титанды тиеу және тасымалдау үшін таза және жарамды ыдыс пайдаланылады (металл құтылары бөшкелер немесе полиэтилен қаптары бар контейнерлер), бұл ыдыстар олардың өздігінен ашылуына және				

	құрғақ ұнтақты дымқылдауға жол бермеу				
821.	Ұнтақтарды төгу және синтетикалық (полиэтилен) қаптарын – ішпектерін пайдалану кезінде статикалық электрдің зарядтары жиналуының алдын алу шаралары көзделіп отыр				
822.	Жарылғыштығы ның төменгі шоғырлану шегі метр кубқа 65 грамм және одан төмен болатын титан ұнтақтары қайта өңделеді және масса бойынша ылғал құрамы кеміне 20 пайыз ылғал к ү й д е жеткізіледі				
823.	Т и т а н ұнтақтарын кептіру және ыдысқа сақтау ү ш і н пайдаланылатын барлық технологиялық жабдықтар мен айлабұйымдар (кептіру шкафы, қаңылтыр табақтар, ыдыс сақтау камералары) жұмыс аяқталған соң сумен жуылады				
	Т и т а н ұнтақтарын қайта өңдеу,				

824.	буып-түю және сақтау үшін арналған үй-жайларда ұшқып бермейтін құрал-саймандарды пайдалану				
825.	Титан ұнтақтарын қайта өңдеу және сақтау үй-жайларында тез тұтанатын және жарылысқа иіпті заттардың болуына жол бермеу				
826.	Батарей циклондары мен коллекторлардың бірнеше бункерлерін бір мезгілде тазартуға (көсеуге) жол бермеу				
827.	Скруббер қондырғысының үй-жайында скруббердің жұмысы уақытында жұмыс аймағының ауасына бақылау жүзеге асырылады				
	Кеуек титан мен титан ұнтақтарын өндіру үшін арналған зиян заттары бар (газдар немесе бұл газдарды бөлетін өнім қалдықтары) технологиялық жабдық олардың ішінде жұмыстарды				

828.	өндірімес бұрын қолданыстағы жабдық пен коммуникациялардан өшіріледі, өнімдерден босатылады және желдетіледі (жуылады), жұмыстарды орындамас бұрын ауа ортасына талдау жүргізіледі.				
829.	Пештерді, миксерлерді, хлораторларды кептіру технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі.				
24-кіші бөлім. Бағалы металдарды, қорытпаларды және жартылай дайын өнімдерді өндіру кезіндегі талаптар					
830.	Электрпештер маңындағы жұмыс алаңдарының едендері электрокшаулау төсемдермен жабылады.				
831.	Электрмагнитті өрістің қарқындылығы жоғары үй-жайларда электрмагнитті кернеуді кесте бойынша мерзімді бақылау жүргізіледі				
832.	Жиілігі жоғары қондырғының сусалқындату жүйесіне су беру қондырғы қосылған мезеттен бастап олар өшірілгеннен				

	к е й і н бөлшектерді т о л ы қ салқындатқанға дейін үздіксіз жү з е г е асырылады.				
833.	Жиілігі жоғары қондырғыларды алынып тасталған қоршаулар, экрандардың бұзылуы, жарамсыз бұғаттау мен жерге қосу кезінде пайдалануға жол бермеу				
834.	Жиілігі жоғары қондырғыны қосу сутекті әбден жандыру білтесімен бұғатталған				
835.	Пештің жұмыс істеуіне әбден жандыру білтесінің жарамсыз немесе қосылмаған шиыршығы кезінде жол бермеу				
836.	Шығындалмайт ын электроды бар доғалық пеште металл шихтасын балқыту кезінде балқытылған металдың вольфрам электродының жанасуына жол бермеу				
837.	Вакуумдық доғалық пешті балқыту режіміне ауыстыру				

	кезінде сусалқындату жүйесіне алдын ала су беріледі				
838.	Кез келген технологиялық тегім ерітінділерді жинау үшін авариялық монтежюмен (турило) жабдыкталады				
839.	Кез келген цехта вакуумдық жүйелердің жабдығы мен құбыржолдарын ауысым сайын жуу кестесі әзірленеді				
840.	Сусалқындату құймақалыптар ы мен кристаллизаторл ардың қоршамалары оларды пайдалануға қоспас бұрын және жөндеуден кейін барынша жұмыс қысымынан 1,5 есе жоғары қысыммен гидравликалық сынаққа ұшырайды				
841.	Қышқылдары мен қышқыл өңдеу ерітінділері бар сыйымдылықтар қайта құю құбырларымен және деңгей нұсқағыштармен жабдықтау				
	Қондырғыға сутекті бермес бұрын ол бақылау				

842.	талдауына ұшырайды, сутектің құрамы кемінде 95 пайыз болуына жол бермеу				
843.	Сүзгі-прессті сығылған ауамен үрлеу кезінде ол ерітіндінің шашырауына жол бермес үшін т ы ғ ы з материалмен жабылады				
844.	Ерітіндіні астауларға беру электрөткізгіш емес ұштықтары б а р құбыржолдар бойынша жүзеге асырылады				
845.	Бағалы металдарды кептіру, шашу, себу, қою үшін арналған жабдық жерге қосылады және статикалық электрден қорғалады				
25-кіші бөлім. Қорғасын мен мырышты өндіру кезіндегі талаптар					
846.	Балқыманы шығаруға арналған науашалар кемінде 0,06 пайыз еңісімен орындалады және аспирация жүйесімен жабдықталады				
847.	Пештерді ықтимал авариялар кезінде пештерден барлық балқыманың				

	алынуын қамтамасыз ететін жертөлелермен жабдықтау				
848.	Қысыммен жұмыс істеп тұрған электрпештердің тиеу бункерлерінен шихтаны толық өндіруге жол бермеу				
849.	Қорғағыш клапандардың жарамдылығы ұйымның техникалық басшысы бекіткен тексеру кестесі бойынша тексеріледі				
850.	Қазанды қыздыру үшін нихромды жылытқыштард ың секцияларына баратын үйлестіру құрылғылары мен токөткізгіш шиналар қоршалады, алмалы-салмалы қоршау кернеуді өшіретін құрылғымен орындалады				
851.	Қазаннан қазанға құю науашалары герметикалық жабылады				
852.	Сілтісі бар атанақтарды ашу жіне сілтіні ұсақтау бұл мақсаттар үшін көзделген орындарда жүргізіледі.				

853.	Тазарту алаңында натрийді үш тәуліктік қажеттіліктен астам мөлшерде сақтауға жол бермеу				
854.	Қышқылдатылған ерітінділерді мыс-кадмиймен тазартуға беруге жол бермеу				
855.	Электролиз астауларының сериялары нөмірленген				
856.	Металлургия агрегаттарының (пештерінің) сусалқындату элементтері оларды орнатпас бұрын және жөндеуден кейін қысымның жұмыс мәнінен кемінде 1,5 есе асатын сынама қысыммен гидравликалық сынауларға ұшырайды				
857.	Буландыру салқындату жүйесі қолданылатын цехтарда ұйым бойынша бұйрықпен буландыру салқындату жүйелерін қауіпсіз пайдалануды және олардың жарамды жай-күйін қамтамасыз ететін тұлға тағайындалады				
26-кіші бөлім. Сүрмені және оның қосылыстарын өндіру кезіндегі талаптар					

858.	Шпурды күйдіретін жұмысшы оқшаулау көпіршелерінде тұрады және жарық сүзгісі бар көзілдірікті пайдаланады				
859.	Электркүйдіру аппараты аппараттың қосылуы/ өшірілуі туралы ж а р ы қ дабылымен жабдықталады, ағынөзекті күйдіру кезінде қосылатын ажыратқыш көзделеді				
860.	Ағынөзекті күйдіру кезінде оттекті беру ү ш і н қолданылатын металл түтіктері мен икемді құбыршектер (жеңдер) құрғақ күйде ұсталады және оларда майлардың ізі болмайды				
861.	Электродтардың кесектерін жою, балқыма астауларының тереңдігін өлшеу, пештен штейн мен металлды шығару, газарналарын тазарту пештен алынып тасталған кернеу кезінде жүргізіледі				
	Индуктордың түтіктері				

862.	гидросынауға жатады, сынақ қысымы салқындату суының жұмыс қысымынан 1,5 есе асады				
863.	Қожды алу және пештің жұмыс кеңістігін тексеру диэлектрлік жабуы бар (кілемшелер, тіреуіштер) жұмыс алаңынан жүргізіледі				
864.	Қожды алуға және пешті тазалауға арналған құрал-саймандар құрғақ күйде ұсталады				
865.	Электролиз үдерістері электролитке цех атмосферасына сілті буларының бөлінуін азайтатын үстірт-белсенді заттарды қоса отырып жүргізіледі				
866.	Астаулар мен қызмет көрсететін алаңдар астында орнатылған оқшаулағыштар оларға кездейсоқ төгілу орын алған жағдайда электролит ерітінділерінің түсуіне жол бермейтін жабындармен жабдықталады				

867.	Оқшаулағыштар ды тазалау кезінде пайдаланылатын металл баспалдақтары еденнен және металл құрылымдарына н оқшауланады				
868.	Қышқылдарды өлшегіштерге кұю және реактордан бескүкіртті сүрменің пастасын қысып шығару бойынша жұмыстар жүргізу кезінде ескерту дабылын қосу				
869.	Ауа сору-тартпа желдетудің жарамсыз жүйесі кезінде Шлиппе тұзын ыдырату бойынша жұмыстар жүргізуге жол бермеу				
870.	Ұйым аумағы бойынша шикізатты, концентранттар мен өнеркәсіп өнімдерін тасымалдау механикалық, пневмо немесе гидро көлік жүйелерін пайдалана отырып төгілуге , шаңдануға орын бермейтін герметикалық ыдыста жүргізіледі				
	Концентранттар ды, флюстерді				

871.	және өзге де шаңданатын материалдарды тасымалдау, шихталау, тиеу, мөлшерлеу үдерістері механикаландырылған және шаңбасу жүйелерімен жарақтанады				
27-кіші бөлім. Сынапты өндіру кезіндегі талаптар					
872.	Құрамында сынап бар шикізатты, материалдарды және өнімдерді тасымалдау, тиеу, түсіру, шихталау, мөлшерлеу және дайындау бойынша операциялар, шикізатты күйдіру сынапты түйгіштен шыңдау, оны тазарту, құю, ыдысты дайындау және өзге де операциялар механикаландырылған, автоматтандырылған және герметикалық техникалық құрылғылар мен жабық коммуникацияларда жүзеге асырылады				
	Сынапты пайдаланумен байланысты жұмыстар (зертхана жұмыстары, сынап				

873.	катодында электролиз, амальгам, өндірісі, құрамында сынап бар заттарды синтездеу, электртехника, аспап жасау) күштеп ауа сору-тарпа желдетумен жабдықталған ж е к е үй-жайларында, тартпа шкафтарында жүргізіледі				
874.	Сынапты ыдыстарға құю (технологиялық және көліктік ыдыс, баллондар , контейнерлер) үй-жайдағы тартпа шкафта орындалады				
875.	Құрамында сынап бар өңделген ерітінділерді герметикалық ыдыстарға ағызу кажет				
876.	Жөндеу жұмыстарын жүргізбес бұрын техникалық құрылғылар мен коммуникацияла р құрамында сынап бар өнімдерінен технологиялық регламенттің талаптарына сәйкес тазартылады				
	Алмалы-салмал ы техникалық құрылғылар мен коммуникацияла				

877.	рдың жөндеу жұмыстары ж е к е үй-жайларда өндірістік персоналға қауіпті және зиян өндірісітік факторлардың әсер етуіне жол бермейтін жағдайларда жүргізіледі				
878.	Сынаптан еденге немесе жабдық іргетасына түсуі мүмкін барлық өндірістік үй-жайлар вакуум-жинау жүйелерімен және гидрожуу құрылғылармен жарақталады				
879.	Сұйықтықты ағызу үшін едендер сынап аулағыштармен жабдықталған еңіспен және науашалармен орындалады				
880.	Сынап буы бөлінетін өндірістік үй-жайлар технологиялық үдерісті бақылау үшін кабинада артық қысымды қамтамасыз ететін таза ауа беретін байқау кабинасымен жарақталады. Технологиялық үдерістерді қашықтықтан басқару пульттерімен басқару жағдайында				

	пульті бар үй-жай ғимарат (цех) жанында орналасады және сынап цехымен сондай-ақ, тұрмыстық үй-жаймен қатынасады				
881.	Пульт бөлмесіне (қалқанды) сынап цехы жағынан кіру таза ауаның артық қысымы ұсталатын тамбур-шлюздер мен жабдықталады				
882.	Сынап буларының ауаға бөлінуі орын алатын үй-жайларда құрылыс құрылымдарының құрылымдық материалдары ретінде алюминийдің, мыстың және өзге де пассивті металдарды пайдалануға жол бермеу				
883.	Жұмыс істеу кезінде сынап буының бөлінуі ықтимал сынапты және оның қосылыстарын өндірумен байланысты техникалық құрылғылар сынап буларын орнында аулау құрылғылармен және кіріккен сорғылармен жинақталады				

884.	Технологиялық ерітінділерді немесе құрамында сынап бар қоспаларды айдап қотаратын ортадан тепкіш сорғылардың тығыздамаларының және ажыратқыш қосылыстарының астында бұл заттарға төзімді материалдардан табандықтар орнатылады				
885.	Технологиялық ерітінділерді немесе құрамында сынап бар қоспаларды айдап қотаратын арынды құбыржолдардың фланецті қосылыстарын қорғау құрылғыларымен жабдықтау				
886.	Эмальданған табандықтарда орнатылған сынаппен толтырылған зертханалық техникалық құрылғыларын: 1) оңтүстікке немесе оңтүстік-батысқа бағытталған тікелей есіктердің, өту жолдарының және терезе ойықтарының маңында; 2) жылыту аспаптары мен қыздырылған				

	беттердің қасында орналастыруға жол берілмейді				
887.	Өндірістік үй-жайлардың астындағы болат табандықтары биіктігі 100-150 миллиметр бортпен жарақталады, сыртынан және дәл солай ішкі жағынан нитроэмальмен қапталған және ішінен майда етіп (пісіру жапсарлары сыртына қарай) орындалады				
888.	Сынапты қоймаларда және өндірістік үй-жайларда сақтау бұралатын болат тығындамалары және төменгі жақта сынапты ағызу үшін краны бар болат баллондарында көзделеді				
889.	Зертханалық үй-жайларда сынап тартпа шкафта табандықта амортизаторы бар футлярға орналастырылған герметикалық жабылған қалыңқабатты шыны немесе өзге де сынбайтын ыдыстарда сақталады, өңделген сынапты сондай				

	жағдайларда қышқылдандырылған калий перманганаты ерітіндісінің қабатында сақтау қажет				
890.	Өндірістік аймақтың аумағында сынаппен ластанған техникалық құрылғылардың бөлшектенген тораптары мен бөлшектерін қысқа мерзімді сақтау үшін алаңдар қарастыру, алаңдар сынап өткізбейтін жабындымен және жуу суларынан сынапты жинау үшін аулағыштары бар науашаларымен жаракталған				
891.	Сынапты, құрамында сынап бар бұйымдар мен қалдықтарды сақтау, тасымалдау қоршаған ортаны сынаппен ластанудың екінші көздерінің пайда болуына жол бермейтін механикалық, химиялық және өзге де әсер етулерге төзімді герметикалық ыдыста (контейнерлер,				

	ыдыстар) көзделеді				
892.	Сынаптан босатылған ақаулы бұйымдар және қиратылған шынылар сынаптан босатылған бұйымдарды уақытша сақтау үй-жайына ыдыспен шығарылады				
893.	Өртенділерді тасымалдау барынша шаңбасу жағдайларында жүргізіледі (гидрокөлік, шаң бөлу және аспирация орындарының жабындысы)				
894.	Сынаптарға арналған барлық аулағыштар жергілікті сорумен жаракталады				
895.	Желдету камераларын, ауа жолдары мен сүзгілерді тазалай отырып, желдету жүйелеріне мерзімді тексеріс жүргізіледі				

Лауазымды адам (адамдар) _____
лауазымы
қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Бақылау және қадағалау

субъектісінің басшысы _____
лауазымы
қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2018 жылғы 8 қарашадағы
№ 775 және

Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика
министрінің
2018 жылғы 10 қарашадағы
№ 64 бірлескен бұйрығына
15-қосымша

Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2015 жылғы 15 желтоқсандағы
№ 1206 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика министрінің
2015 жылғы 28 желтоқсандағы
№ 814 бірлескен бұйрығына
15-қосымша

Тау-кен жұмыстарын жерасты тәсілімен жүргізетін қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы тексеру парағы

Тексеруді тағайындаған мемлекеттік орган _____

Бақылау және қадағалау субъектісіне (объектісіне) бару арқылы тексеруді/
профилактикалық бақылауды және қадағалауды тағайындау туралы акт _____

(№, күні)

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) атауы _____

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) (жеке сәйкестендіру
нөмірі),

бизнес-сәйкестендіру нөмірі _____

Орналасқан жерінің мекенжайы

№	Талаптар тізбесі	Талап етіледі	Талап етілмейді	Талаптарға сәйкес келеді	Талаптарға сәйкес келмейді
1-кіші бөлім. Жалпы ережелер					
1.	Жерасты тау-кен жұмыстарын жобалық құжаттаманың негізінде жүргізу				
2.	Ұйымның техникалық жетекшісімен әзірленген және бекітілген технологиялық регламенттердің болуы. Өндірістік бақылау туралы қағиданың болуы және мазмұны. Жұмысты қауіпсіз жүргізуге жауапты лауазымды тұлғалардың АЖЖ-мен қол қою арқылы таныса отырып, зерделеуі.				
3.	Объектінің штатында емес бөгде тұлғалар объектіге кіру кезінде қауіпсіздік шаралары бойынша нұсқаулықтан өтеді және жеке қорғану құралдарымен қамтамасыз етіледі				

4.	Қауіптілікті жою, мүмкін болатын авариялардың, өрттің алдын алу және адамдарды құтқару жағдайларынан басқа, қауіпті орындарда персоналдың болуына жол берілмейді				
5.	Ойық жерлер, зумпфтар, шұңқырлар, пайдаланылмайтын шыңыраулар, дренаждық ұңғымалар, тік қазбалар жабылып қоршалады				
6.	Аумақ бойынша адамдардың жүргінші жолы немесе автокөлік қозғалысы бағытына қарама-қарсы автожолдардың жағасымен жүруіне болады. Ұйымның техникалық басшысы бекітетін қозғалыс маршрутымен барлық жұмысшыларды қол қойып таныстыру. Қараңғы тәулік уақытында жаяу жүргінші жолдары және теміржол мен автожол арқылы өту жолдарын жарықтандыру.				

7.

Кен орындарын
бір мезгілде
ашық және
жерасты
тәсілдерімен
қатар қазу
кезінде, жерасты
дренаждық
қазбаларын
өткізу және
пайдалану
кезінде, ашық
және жер асты
тау-кен
учаскелерінде
жұмыс
істейтіндердің
қауіпсіздігін
қамтамасыз ету
бойынша
бірлескен
іс-шаралар
жүзеге
асырылуы тиіс,
соның ішінде:
1) тау-кен және
жару
жұмыстарын
жүргізу
жоспарлары мен
кестелерін
келісу;
2) жерасты
кеніштерін
желдетудің
ауаны қысып
топтау кестесін
қолдану;
3) апаттық
құтқару қызметі
өкілдерінің
ашық тау-кен
жұмыстары
объектісінде
жаппай жару
жұмысынан
кейін жерасты
қазбаларындағы
атмосфераның
жай-күйін
тексеруді;
4) ашық тау-кен
жұмыстары
объектісінен

	жерасты тау-кен қазбаларына судың өту қауіпін болдырмауды; 5) атмосферада улы жарылыс өнімінің болуын ауысым сайын бақылауды қамтамасыз етеді				
8.	Кен орындарын аралас тәсілмен қазу кезінде тау-кен жұмыстары өзара келісілген ашық және жер асты таукен жұмыстарын жүргізу жобалары бойынша жүргізілуі тиіс				
	Кен орындарын аралас қазу кезінде мыналар қамтамасыз етілуі тиіс: 1) жыныстар мен жер бетінің сырғу және өзгеру ерекшеліктерін зерттеу, тау-кен қазбаларының әсер ету саласын болжау; 2) карьер мен жерасты тау-кен жұмыстары арасындағы сақтандырғыш (табиғи немесе жасанды) кентіректің өлшемдерін анықтау; 3) қазылған кеңістіктің кейбір учаскелері (				

9.	камералар) үстіндегі төбенің қалыңдығын анықтау; 4) тірек кентіректердің параметрлерін есептеу; 5) тазартылатын кеңістіктің төбесінің ашылған шектік ауданын анықтау; 6) карьер ернеуіне қорларды шығару кезінде о н ы ң тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін төсем беріктігін есептеу; 7) қазылған кеңістікті толтыру толықтығын қамтамасыз ету				
10.	Карьерден күрделі және дайындық қазбаларын жүргізу кезінде ауа құрамын бақылау қамтамасыз етілген жағдайда карьер кеңістігінен желдету ағысын алуға болады				
	Кен орындарын аралас қазу кезінде тау-кен жұмыстарын жүргізу фронты: 1) жерасты тазарту жұмыстарында – қазындыдан карьерге;				

11.	2) сілтілеу кезінде – қазындыдан карьерге қарай немесе жерасты тазарту жұмыстарын дамыту фронтына қарсы бағытта орналасуы тиіс				
12.	Кен орындарын ашық және жерасты тәсілдерімен аралас қазу жұмыстарын жүргізуші ұйымдар апаттық құтқару қызметімен бірге газдың өтуі, судың жаруы, тау-кен қазындысының өзгеруі ықтимал, қауіпті аймақтар шегіндегі тау-кен жұмыстарының учаскелерін анықтайды және көрсетілген учаскелердегі жұмыс қауіпсіздігін қамтамасыз ету шараларын әзірлейді				
13.	Жерасты қазбаларының немесе карсттардың болуы салдарынан ықтимал құлау немесе қирау аймақтарында жұмыс істеген кезде карьердің ернеулері мен топырағының жай-күйін аспаппен				

	маркшейдерлік бақылау жүргізіледі. Жыныстардың сырғу белгілері байқалған кезде жұмыс тоқтатылады				
14.	Тау-кен жұмыстарын карьерде және жерасты кенішінде бір тік жазықтықта бір мезгілде жүргізген кезде: 1) қазынды мен карьер беткейінің тұрақтылығын қамтамасыз ететін сақтандырғыш кентіректі қалдыру қажет; 2) сақтандырғыш кентіректегі қазындының сырғуын (бұзылуын) болдырмайтын қазу жүйесін пайдалану қажет ; 3) жаппай жарылыстардың қуаты мен олардың кентірекке, төбелер мен беткейлер кертпешіне сейсмикалық әсерін шектеу қажет; 4) жару жұмыстарынан болатын газдардың жерасты қазбаларына өтуін немесе оны желдету				

	жүйесінің тартуын болдырмау, осы газдарды карьерге жіберу қажет; 5) жерасты қазбаларындағы ауаны айдама желдету тәсілін немесе ашық жұмыс учаскесіне ауа беруді қамтамасыз ете отырып, аралас желдету тәсілін пайдалану қажет ; 6) карьерден жерасты қазбаларына нөсер және жер бетіндегі сулардың өтуін болдырмау қажет.				
15.	Карьерде жаппай жару жұмысын жүргізу кезінде адамдарды жерасты қазбаларынан шығару				
16.	Карьер ернеулерінде кен қорын жерасты тәсілмен қазып шығару ашық жұмыстар аяқталғаннан және ернеулер шекті орынға қойылғаннан кейін жүзеге асырылады				
	Ашық және жерасты тау-кен жұмыстары арасында сақтандырғыш				

17.	кентіректерді қазу кентірек пен карьердің ернеулерінің бұзылуын болдырмайтын және жұмыс қауіпсіздігін қамтамасыз ететін шараларды орындаған кезде жоба бойынша жүзеге асырылады				
18.	Ескі су басқан қазбалар мен беткі су айдындары тау-кен жұмыстарының жоспарларында көрсетіледі. Су басқан қазбаларға немесе су айдындарына жақын тау-кен жұмыстары с у д ы ң жарылуын болдырмас үшін кентіректерді қалдыруды көздейтін жоба бойынша жүргізіледі. Жұмыс істеп жатқан адамдар мен жабдыққа қауіп келтіретін орындарда (су қоймалары, су басқан қазбалар) ескерту белгілерін орнату.				
19.	Қондырғылар, аппаратуралар ж ә н е құралдарды дайындаушыны ң қолдану басшылығына				

	сәйкес пайдалану				
20.	Қондырғыларды , механизмдерді, аппаратуралард ы ж әне бақылау-өлшеу құралдарын пайдаланушы ұйымдардың оларды пайдалану және жөндеу туралы мәліметтері енгізілетін құжаттары болады				
21.	Қондырғыларда орнатылған бақылау өлшеу аспаптарының пломбасы немесе мемлекеттік тексерудің белгісі болуы тиіс. Құралдар құжатта көрсетілген мерзімде және көрсеткіштің дұрыстығына күмән туған жағдайда тексеріледі. Манометр шәкілінде максималды жұмыс қысымына сәйкес келетін белгі қойылады.				
22.	Қондырғы жағдайына тұрақты бақылау журналын жүргізу				
	Механизмдерді іске қосу, аппаратуралард ы, құралдарды қосу алдында олардың дұрыс				

23.	жұмыс істеуіне, қауіпті аймақта адамдардың болмауына көзі жетіп, ескерту белгісін береді				
24.	Іске қосу құрылғыларында: "Қосуға болмайды – адамдар жұмыс істеуде" ескерту плакаттары ілінуі қажет				
25.	Жұмысшылардың: 1) құжат бойынша рұқсат етілген артық жүктемелер (қысым, ток күші, кернеулік, және тағы басқа) кезінде қондырғылар, аппаратуралар және құралдарды пайдалануға жол бермеуі; 2) мақсатсыз пайдалану, дұрыс жұмыс істемейтін қондырғылар, аппаратуралар және құралдарды, құрал-жабдыктар мен қорғаныс құралдарын пайдалануға жол бермеуі; 3) пайдалану кезінде қызмет көрсетуші персоналдың үнемі болуын талап ететін жұмыс істеп тұрған қондырғылар, аппаратуралар				

	ж ә н е құралдарды қараусыз қалдыруға жол бермеуі; 4) қорғаныс қоршауларының болмауы және дұрыс жұмыс істемеуі кезінде жұмыс істеуге жол бермеуі; 5) аппаратураға түймесі салынбаған арнайы киімде қызмет көрсетуге жол бермеуі.				
26.	Жұмыс ісеп тұрған механизмдерге шығуға немесе жұмыс істеп тұрған механизмдерде тұрып қандай-да бір жұмыс істеуге жол бермеу				
	Механизмдер істеп тұрған кезде: 1) Оларды жөндеуге, олардың бөліктерін бекітуге, қозғалатын бөліктерін қолмен немесе осыған арналған құралдар арқылы тазартуға, майлауға жол бермеу; 2) механизмдердің қозғалмалы бөліктерін тоқтатуға, қайыс бау, сыналы бау				

27.	және тізбекті берілістерді кигізуге, тастауға, тартуға босатуға, арқан немесе шығыр барабанындағы кабельдерді сүймен (ваг) арқылы немесе тікелей қолмен бағыттауға жол бермеу; 3) қоршауларда қандайда бір заттарды тастауға жол бермеу; 4) қоршауларды немесе олардың элементтерін қозғалатын бөліктер толық тоқтағанға дейін алуға жол бермеу; 5) қоршаулар бойынша немесе олардың астында жүруге жол бермеу; 6) қоршаулар артына кіруге, қозғалмалы қоршалмаған арқандар арқылы өтуге немесе оларға тиісуге жол бермеу.				
28.	Қондырғылар мен аппаратураларының конструкциясына өзгерістер енгізуге ұйым-әзірлеуші, зауыт-дайындаушы келісімі бойынша жол беріледі. Модернизацияланған техниканы,				

	ұйымдар әзірленген іске қосу оны сынақтан өткізгеннен кейін және акті бойынша қолдануға рұқсат етілгеннен кейін жүргізіледі				
29.	Шахталарда тау жыныстарының жерасты соққыларына бейімділігін, жанғыш және жарылғыш газдардың суфлярлық бөліну қауіптілігін, шаңдардың жарылғыштығы н, пайдалы қазбалардың өздігінен жанғыштығын анықтау бойынша жұмыстарды жүргізу.				
30.	Жерасты соққылары, кенеттен көмірдің, жыныстың және газдың лақтырысы, жанғыш және жарылуға қауіпті газдардың суфлярлы бөлінуі қауіп бар тазалау және дайындау кенжарларында жұмыс істеуге, шахтада кемінде бір жыл жұмыс өтілі бар, таукен жұмыстарын қауіпсіз жүргізу				

	бойынша оқудан өткен жұмысшылар жіберіледі.				
31.	Осы Қағидалардың талаптарынан және жобадан ауытқыған жаңа, қайта жөнделген шахталар, деңгейжиектер, объектілер пайдалануға қабылданбайды.				
32.	Шахтаға түсіп, шахтаның бастығы бекіткен тәртіпте бетіне (пайда болған) барлық тұлғаларды бақылау және есепке алу				
	Жерасты жұмыстарына жұмылдырылған және жерасты жұмыстарына қатынайтын барлық тұлғаларға шахталарға түсер алдында жарамды, жеке оқшаулағыш өзіқұтқарғыштар беріледі. Оларды жұмыс орындарындағы аусымдағы адамдардың ең көп санынан 10 пайыздан көп мөлшерде топтап сақтауға болады. Топтап сақталатын өзіқұтқарғыштар, жұмыс орындарындағы				

33.	олардың жарамды түрде және сақталуын қамтамасыз ететін жәшіктерде сақталады. Өзіқұтқарғыштар сақтау орны белгіленеді, ажырату жарығымен жарықтандырылады, жерасты жұмыстарында істейтін барлық тұлғаларға көрсетіледі. Барлық жерасты жұмысшыларын ж а н е бақылаушы тұлғаларды өзіқұтқарғыштарды пайдалану ережелеріне оқыту, білімдері жарты жылдық нұсқаулық кезінде тексеріледі. Ө з і құтқарғыштардың жарамдылығын тексеру нәтижелерінің актісінің болуы.				
34.	Негізгі және қосымша шығыстармен ұ й ы м жұмысшыларын таныстыру, белгіленген тәртіп бойынша таныстыру арқылы Нұсқаулық журналының болуы				
	Жерасты тау-кен жұмыстарын				

35.	жүргізетін қауіпті өндіріс объектілері байқау, апат туралы хабарлау, персоналды позициялау және іздеу жүйелерімен, объектіге қызмет көрсететін апаттық құтқару қызметімен тікелей телефондық және оған қосымша балама байланыспен жабдықталады				
36.	Негізгі жұмыс орнынан оқшау жерде екі жұмысшыдан кем болса, сонымен қоса біреуі Шахтаның техникалық жетекшісімен әрбір жарты жылға бекітілген негізгі жұмыс орнынан оқшау орналасқан қазбалардың (кенжарлардың) тізбесі болуы.				
	Әрбір жұмыс орны желдетумен, жарықпен, апат туралы хабарлау құралдарымен, қауіпсіз өту жолымен және оларға баратын жерлермен, адамдар мен жүктердің қозғалыс жолымен қамтамасыз				

37.	етіледі, толық қауіпсіздік жағдайында болады және жұмыс алдында анықталған бұзушылықтарды жою шараларын қабылдайтын бақылау тұлғасымен тексеріледі Тау-кен қазбаларының барлық жер бетіне шығатын бағытты көрсететін жолайрықтары жарық түсірілген жазулармен жабдықталады. Адам өміріне қауіп тудыратын тау-кен қазбаларында, қосымша қорғаныс құралдарын қолдана отырып осы қауіпті жою жұмыстарын орындау жағдайларын қоспағанда, болуға жол берілмейді.				
38.	Адамдарға қауіп төндіруі мүмкін немесе уақытша тоқталған тау қазбалары, шурф сағалары, беткейдегі құлауы мүмкін аймақтар қоршалынады Барлық тоқтап тұрған тік және көлбеу қазбалар				

	үстінен және астынан жабылады.				
39.	Адамдар көтерілетін және түсетін барлық шахта окпандарында, және де адамдарды жеткізу үшін көтеру қондырғыларым ен жабдықталған көлбеу қазбалардың төменгі қабылдау алаңдарында күту камералары орналастырылады.				
40.	Қайтадан жөнделген тазалау және қазба өту кешендерін, энергиямен қамтамасыз ету кешендерін, желдету мен су айдау қондырғыларын, жабдықтарды пайдалануға қабылдау комиссиялы түрде, дайындық актілерін жасай отырып жүргізіледі				
41.	Машиналарды, жабдықтың, басқару және қорғаныс сызбаларының зауыттық құрылымын өзгерту жасап шығарушының жобалық құрастыру				

	құжаттамасы бойынша жүргізіледі				
42.	Егер машиналар немесе олардың орындаушы органдарын (қозғалыстағы машиналар, науалар, арқанды және монорельсті жолдар, итергіштер, шығырлар) қоршауға мүмкіндік болмаса машинаны іске қосу туралы ескерту белгісі, тоқтату және энергия көзінен өшіру құралдары қарастырылады.				
43.	Белгілер кестесі машиналар мен механизмдерге жақын, көрінетін жерлерге ілінеді, белгінің анықтамалары оларға қызмет көрсететін тұлғаларға жеткізіледі				
44.	Тау жұмыстарына пайдаланатын машиналарды жөндеу ұйымның техникалық басшысымен бекітілетін, жоспарлы-алдын алу жөндеу (ЖАЖ) жүргізу кестесіне сәйкес мерзімдерде жүргізіледі.				

	Негізгі қондырғыларын жөндеудің барлық түрлеріне технологиялық регламенттер жасалады.				
45.	Кенқұдықтарда рельстен немесе т е м і р құбырлардан жасалған торкөздерінің өлшемдері 400х400 миллиметрден аспайтын мықты торлар орнатылады				
46.	Бір мезгілде біртiк жазықтықта бір мезетте екі және одан да көп сөрелерде, жұмыс iстеп тұрған қондырғылар үстiнде кез келген биіктікте аралық тұтас қорғаныс бөліктері болмаған жағдайда жұмыс жүргізуге жол бермеу				
47.	Жерасты қазбаларында карау, өлшеу, шұғыл (апаттық) жұмыстарды жүргізуді қоспағанда, тірелген сатыда жұмыс жүргізуге жол бермеу Өртүрлі биіктік деңгейлерде бірлескен жұмыстар жүргізу кезінде				

	оларды бір мезетте жүргізгенге дейін оларды жүргізу қауіпсіздігін қамтамасыз ететін біріккен ЖҰЖ жүргізу				
48.	Жұмыстарда қолданылатын қондырғылар, машиналар және механизмдер, көпірлер, ағаштар, едендер, тіреуіштер, сатылар, қосымша құралдар жарамды күйінде ұсталады. Машиналар, механизмдер және қосымша құралдар, инвентарлық ағаштар мен люлькалардың техникалық жағдайын есепке алу журналдарына жазылатын жеке нөмірлері болады.				
49.	Сатыларға, ағаштарға тіреуіштер және өтпелі көпірлерге барар жолдар қоршалынбайды . Жылжымалы ағаш тіреуіштер орнатылған ж е р г е қатайтылады				
	Төсемелер, тіреуіштер, сатылар және				

50.	сөрелер тазалықта ұсталады және артық тиелмейді				
51.	Екі және одан к ө п жұмысшылар істейтін механизмнің ж ұ м ы с режимдерін кез келген өзгерту (қосу, тоқтау) арнайы белгілер бойынша жүргізіледі. Белгілердің мағынасымен барлық жұмысшылар таныстырылады.				
52.	Жұмыстан тыс кезде барлық машиналар мен механизмдер өздігінен іске қосылып кетуін болдырмайтын жағдайға келтіріледі, іске қ о с у құрылғылары өшіріледі.				
53.	Электрлік қуат кенеттен ажыратылған жағдайда, механизмдерге қ ы з м е т көрсетуші персонал механизмдерге қозғалыс беретін электрлік қозғалтқыштард ы ажыратады				
	Оқшауланған камераларда н е м е с е кеңістіктерде орналастырылға н, қашықтықтан автоматты түрде				

54.	басқарылатын машиналар мен механизмдерден б а с қ а машиналар мен механизмдерді олардың жұмысы кезінде қараусыз қалдырып кетуге болмайды				
55.	Машиналар мен механизмдерді жөндеу кезінде о л а р тоқтатылады, қозғалтқыш бөліктерінің өздігінен қозғалып кетуіне қарсы шаралар қабылданады				
56.	Құбырларды, арматураларды, қазғыштарды, жабдықтарды, материалдарды ж ә н е құрал-жабдықта рды тасымалдау кезінде олардың электрлік өткізгіштерге, байланыс сымдарға және кабельдерге тию мүмкіндігі ж о қ қ а шығарылады				
2-кіші бөлім. Кіре берістің және оқпан маңы алаңдары					
	Тоннельге (штольняға) немесе шахта оқпанына кіре берістегі алаңдарда автокөліктің қозғалысына, адамдарға қауіпсіз өту жолдары бар				

57.	Көшкінге қауіпті аудандарда және сусыма болуы мүмкін учаскелерде жұмыс жүргізу кезінде қар көшкінінен және тастардың құлауынан сақтау бойынша шаралар жүзеге асырылады. Қозғалысқа қауіпті аймақтар (көшкінді еңістерде, сусыма болуы мүмкін таудың бөктерінде, жұмыс істеп тұрған машина, механизмдер, шанаптар маңында) қауіпті аймақтардың шекарасы бойынша қоршалады, күндізгі және түнгі уақытта көрінетін ескерту белгілері қойылады.				
58.	Аланда судың тоннельдерге, оқпандарға, кен қазбаларына ағуына жол бермейтін, жерасты және атмосфералық суды бұру үшін суакқыштар жобаланады ж ә н е қамтамасыз етіледі				
	Құрылыс алаңының				

59.	аумағын қоршау жобамен анықталады. Тұрғылықты орындарда және жалпы қолданыстағы жол бойы маңында орналасқан, салынып жатқан объектілер биіктігі 2 метрден кем емес қоршаумен қоршалады				
60.	Дымкыл немесе созылмалы топырақта орналасқан өтпелі жолдар ені 1 метр тұтас төсеніштермен төселеді. Еңісі 20 градустан көп еңістер мен төбешіктерде орналасқан өтпелі жолдар таяныш биіктігі 1 метр болатын сатылармен жабдықталады				
61.	Тау қазбаларындағы кіре беріс еңісі (баурай) қазымдау алдында тазаланады және жобаға сәйкес бекітіледі, еңістердің қауіпсіздігін қамтамасыз ететін тұлғалардың бақылауында болады				
	Ордан, тасымалдағыштардан, темір жолдардан				

62.	өтетін жерлерде биіктігі 1 метр таянышы бар және биіктігі 0,14 метрден кем емес бүйірлік ағашпен жабдықталған, ені 0,8 метрден кем емес көпірлер салынады				
63.	Шахталық копердің жағдайын тексеру шахтаның техникалық жетекшісінің басшылығымен комиссиямен акті рәсімдей отырып жүргізіледі				

3-кіші бөлім. Тау-кен қазбаларының параметрлері

64.	Қазбалардың жарықтағы ең аз көлденең қимасын: 1) желдеткіш және аралық қуақаздар және көлбеулер, дренаждық шахта қазбалары үшін 3 шаршы метрден кем емес қадағалау; 2) желдетілетін көтерілгіштер, сбойкалар үшін 1,5 шаршы метрден кем емес қадағалау; 3) тасымалдау қазбалары, адам жүретін жерлер үшін 4 шаршы метрден кем емес қадағалау; 4) жыныс түсіргіштер				

	ретінде қызмет ететін көтерілгіш қазбалар үшін 2,2 шаршы метрден кем емес қадағалау. Қазбаның барлық ұзындығында адам еркін жүретін өтпелілер бір жағынан жасалады және биіктігі 1,8 метрден кем болмайды.				
65.	Жүк тасымалданатын барлық көлденең қазбалардың тіксызықты учаскелерінде тіреуіш (опалубка) немесе қазбада орналастырылған қондырғылар, құбырлар, сымдар және жылжымалы рельстік тасымалдау құралдарының шығып тұрған жері ара қашықтығы (адамдардың еркін өту жолу) 0,7 метрден кем емес, екінші жағынан темір бетон және бетон бекітпенің ағаш, темір және рамалық құрылымы кезінде 0,25 метрден кем емес және де тұтас бетоннан немесе темір				

	бетоннан салынса 0,2 метрден кем емес болады				
66.	Конвейермен жабдықталған қазбалардағы өтпелердің ені бір жағынан 0,7 метр, екінші жағынан 0,4 метрден кем болмайды екі қатарлық көлденең орналасқан конвейерлерді қолдану кезінде конвейердің жақтаулары арасындағы қашықтық 0,7 метрден кем емес.				
67.	Өтпелі көпірлердің тасымалдау лентасының қазба төбесінен, қазба беткейіне дейінгі құрылғыларға (і лмелі роликтер, жоғарғы сатыны ж а б у жабындылары) дейінгі ара қашықтығы 1 метрден кем болмайды. Бұл персоналды түсіруге арналған алаңдар орналасқан жердегі қашықтық 1,5 метрден кем болмайды және конвейер ұзындығы бойына 10 метр болады				

68.	Рельстік тасымалдау кезінде жолдардың ара қашықтығы қарама - қарсы электрлік тасығыштардың арасында 0,5 метрден кем емес саңылауды қамтамасыз етеді, қауіпсіз қозғалыспен қамтамасыз еткен жағдайда 0,5 метр болатындай саңылау рұқсат етіледі. Рельстік көлік кезінде жолдардың ара қашықтығы қарама-қарсы электр тасығыштар, вагоншалар арасында 0,2 метрден кем емес жүгімен саңылауды қамтамасыз етеді				
69.	Рельстік емес тасымалдау кезінде қарама – қарсы жүретін транспорттық бірліктерінің шығып тұрған шеттерінің ара қашықтығы 0,5 метрден кем болмауы тиіс				
70.	Жерасты камераларынан өту кезінде екіден кем емес шығыстармен қамтамасыз етіледі				
	Тұйықталған кенжарлы				

71.	көлденең қазбалардың ең ұзақ ұзындығы көлденең қимасы 16 шаршы метрден кем болғанда 1500 метрден артық емес және қима 16 шаршы метр жоғары болғанда 2000 метрден ұзақ болмайды				
72.	Желдету және өртке қарсы есіктердің ені, желдеткіштер мен өртке қарсы ажыратқыштар және ойықтары екі жағынан есіктің жиектері мен ойықтары ара қашықтықтары мен жылжымалы (рельстік) құралдар, өздігінен жүретін (рельстік емес) іштен жану қозғалтқыштары мен жабдықталған құралдардың өту ара қашықтықтары 0,5 метрден кем болмайды. Адамдар өтуге арналған өртке қарсы және желдету есіктері, есіктер ойықтары ені 0,7 метрден кем емес болғанда, аталған жылжымалы (рельстік) көлік құралдарының,				

	өзі жүретін (рельстік емес) жабдықтардың шығып тұрған жерлері мен есіктер жиектері, есік ойықтары мен маңдайшалары ара қашықтығын адам өтетін өтпелі енін 0,2 метрге дейін азайтуға болады.				
73.	Екі жолдық қазба орындарында, вагондарды жалғап, ажырату жүргізетін жерлер, тиіс – түсіру пункттерінде (бункерлер, түскіштер, жыныс түсіргіштер), оқпан маңындағы бір жолдық қазба оқпандарында (жүктік және бос жолдар) қабырғадан (қатаймадан) немесе қазба орналастырылған қондырғылар және өткізгіш құбырлардың қозғалмалы көліктерден ара қашықтығы қазбаның екі жағынан 0,7 метрден кем болмайды Екі жолдық қазбалардағы жолдар арасында адамдар жүретін				

	өтпе жолдарды орнатуға болмайды.				
74.	Барлық қазбалардағы адамдар түсетін жерлердегі ара қашықтығы а д а м тасымалдау поездарының ұзындығы бойынша 1,0 метрден кем болмайды				
75.	Конвейрлермен тасымалданатын құлауы мүмкін тау сілемдері (кен) мен қазбаның төбесі немесе қатаймасымен ара қашықтығы 0,3 метрден кем болмайды				
	Іштен жанатын двигательді көлік құралының шығып тұрған шетімен және қазба қабырғасы (қатаймасы) немесе қазбада орнатылған қондырғылардың ара қашықтығы қазбаның міндеті және машиналар қозғалысы жылдамдығына қарай анықталады: 1) кен тасымалдауға және тазалау кенжармен байланыстыруға арналған қазбалардағы				

76.

ара қашықтық, адамдар өтетін жағынан 1,2 метрден кем емес және қарсы жағынан 0,5 метрден кем емес болады. Жүргіншілер жүретін биіктігі 0,3 метр және ені 0,8 метр жол салғанда немесе т е к ш е құрылысында 25 метрден кейін адамдар еркін жүретін жағын 1 метрге дейін азайтуға болады. Текшелер биіктігі 1,8 метр, ені 1,2 метр, тереңдігі 0,7 метр болады;

2) кенді тиеуге және оны тасымалдау қазбасына жеткізуге арналған тиеп – түсіру қазбаларындағы тазалау блоктарын, қазу жүріп жатқан және қазу машинасы жылдамдығы сағатына 10 километрден аспайтын қазбаларда, және бұндай қазбаларда машина жүргізуге қатысты адамдардан басқа тұлғалар болмаса ара қашықтықтар 0,5 метрден кем емес болады;

	3) тазалау блоктарына қондырғы, материалдар және адамдар жеткізуге арналған (машинамен). Қозғалу жылдамдығы сағатына 10 километрден артық болмайтын жеткізу қазбаларында (қиғаш түсулер): адамдар жаяу жүруі болмайтын кезде әрбір жағынан 0,6 метр; адамдар жүретін болса, адамдар өтетін жағы 1,2 метр және басқа жағы 0,5 метр болады				
77.	Өздігінен жүретін көлік құралдары қозғаласы кезінде адамдар жүруі көзделмейтін қазба басталар алдына, жарықтандырылған тыйым салу белгілері ілінеді				
78.	Машиналардың ең биік шығып тұрған жері мен қазба төбесіне дейінгі ара қашықтық 0,5 метрден кем болмайды				
	Екі көтеру ыдыстары арасындағы саңылау, қиғаш				

79.	қазбалардағы қ и ғ а ш бұрыштарда 0,2 метрден кем болмайды Қазба бекітпесі және көтеру ыдысының шығып тұрған жерін саңылауы, бекітпе ағаштан, темірден және темірбетон тіреуіштерден жасалса 0,25 метрден кем болмайды және бекітпе бетон және тастан жасалса саңылау 0,2 метрден кем болмайды.				
80.	Пайдаланып жатқан шахтаның оқпандарын тереңдету кезіндегі қозғалушы қауға және оқпан қатаймасы немесе оқпанда орналасқан қондырғылардың (құбырлардың, балкалардың) шығып тұрған бөліктерінің саңылауы 0,24 метрден аз болмайды				
81.	Қ и ғ а ш қазбалардың алаңы, камералар және қазбалар, оларда орналасатын шығыршықтар, к е р г і ш құрылғылар, механизмдер өту жері жөндеу және қызмет ету жағынан 1				

	метрден аз емес, ал екінші орнату жағынан 0,6 метрден кем емес болады.				
82.	Қазу кезіндегі көтеру шамасын шығып тұрған ыдыстар саңылауы 0,3 метрден кем болмайды Оқпан тереңдігі 400 метрге терең болғанда, ыдыстардың бір – біріне соқтығу қауіпін болдырмайтын, темір арқандары ажырату құрылғылары орнату қарастырылады				
83.	Қозғалмалы ыдыстар және өткізгіш құбырлар қысқыштарыны ң шығып тұрған бөліктері арасындағы саңылаулар 0,4 метрден кем болмайды Өткізу сөрелері қоныштарының қабырғасы және қозғалмалы ыдыстардың шығып тұрған бөліктері арасындағы саңылау 0,1 метрден кем болмайды				
	Екі көтеру ыдыстары арасындағы, саңылау қиғаш қазбалардағы барлық қиғаш бұрыштар 0,2				

84.	метрден кем болмайды Қазбаның бекітпесі және көтеру ыдысындағы шығып тұрған бөлігінің, бекітпесі ағаштан, темірден болса саңылау 0,2 метрден кем болмайды және бетон немесе тастан болса саңылау 0,2 метрден кем болмайды.				
4-кіші бөлім. Тау-кен қазбаларынан шығу жерін орнату					
85.	Әрбір жұмыс істеп тұрған шахтада, әрбір деңгейжиектен адамдардың үстіге шығуын (баруын) қамтамасыз ететін және ауа ағынының әр түрлі бағытына ие екіден кем емес жеке шығыс есіктердің болуы Шахтаның әрбір деңгейжиегі жоғарыда (төменде) орналасқан деңгейжиекке немесе үстіге шығатын, адамдардың көлікпен шығуына (шығуына) арналған екіден кем емес бөлек шығыстармен жабдықтау				

86.	Шахталардағы шығыстардың өзара ара қашықтығы 30 метрден кем емес, егер де шахта үстіндегі ғимараттар және коперлар жанбайтын материалдан салынған болса 20 метрден кем емес				
87.	Шахтадағы ортада орналасқан оқпандардан өткен соң немесе оларды жаңа горизонтқа дейін тереңдеткенде, алдымен (көлденең ашылу қазбаларын бастамас бұрын) оқпандарды бір біріне қосу жұмыстары және су аққыштарды қосу іске асырылады және оқпандарды бекітеді және парашютты құрылғылы тұрақты немесе уақытша көтермелі қондырғыларды орнатады. Қапталдап орналастырылған оқпандарда алдымен (екінші шығыспен қамтамасыз ететін қазбалар жүргізер алдында) оқпандарды бекіту және				

	парашютпен қамтамасыз етілген тұрақты немесе уақытша көтеру құрылғыларды су аққыштарды қосу жүзеге асырылады				
88.	Көлбеу еңістермен және тұйық окпандармен ашу тек екі горизонттың тереңдігінен артық болмауы керек және біруақытта күрделі окпанды тереңдету жүргізілуі керек				
89.	Сатылы ашу кезінде окпан арасы екі параллель қазбалары жүргізу арқылы жасалады және олардың сбойкасы ара қашықтығы 300 метрден көп болмайды				
90.	Егер шахтадағы екі шығыстан басқа тұрақты қызмет етілмейтін шығыстар болған жағдайда олар күзетіледі және жабылады, сонымен қоса бұл шығыстардың есігі ішінен еркін ашылып, сыртынан кілтпен ашылатын болуы тиіс				

91.	Деңгейдиектер арасынан қосымша шығыстар, жеке учаскелерден, шахта алаңдарынан жоғарыға шығыстар ретінде қолданылатын қазбалар жарамды күйде сақталады және Бекітпені және қазба жағдайын қарау журналына жазыла отырып, айына кемінде бір рет тексеріледі				
92.	Барлық қазбаларда және олардың қиылысында жоғарыға шығатын шығыстардың бағытын және оларға дейінгі ара қашықтықты көрсететін белгілер қойылады. Белгілер өзі жанатын сырмен сырланады немесе жарықтандырылады				
	Жерасты қазбаларынан шығатын екі шығыс ретінде тік шахталық оқпандар қолданылатын болса, олар механикалық көтермеден (оның біреуі клеттік) басқа сатылық				

93.

бөлімшелер мен жабдықталады. Екі оқпанда (қосымша шығыстар) адамдардың әрбір горизонттан жоғарыға еркін шығуын қамтамасыз ететін кірістер (шығыстар) болады. Бір оқпанда сатылық бөлімше болмауына болады, егер осы оқпан тәуелсіз электр қуаттарымен қамтамасыз етілген екі механикалық көтермемен жабдықталса. Тереңдігі 500 метрден артық оқпандарда сатылық бөлімше болмауына рұқсат етіледі, егер екі оқпан да тәуелсіз электрлік қуаттармен қамтамасыз етілген екі – екіден механикалық көтергішпен жабдықталса. Тереңдігі 70 метрден ден артық емес тік оқпандарда сатылар болғанда, бір оқпанында механикалық көтергіш

	болмауына рұқсат етіледі				
94.	Егер жерасты қазбаларынан шығатын екі шығыстардың қиғаш жолдарының бұрыштары 45 градустан кем болса, олардың біреуіндегі қиғаштық бөлігі 40 метрден көп болса, олар адамдарды механикалық жеткізу құралдарымен жабдықталады, егер бөліктері екі оқпан 70 метрден көп болса, олар екіден механикалық көтергішпен жабдықталады және біреуі адам тасымалдауға жабдықталады Оқпандардағы бекітпеге қатайтылған қиғаштығы 7-ден 15 градусқа дейін таяныштар, қиғаштығы 15-тен 30 градусқа дейін таянышы бар баспалдақтар, 30-дан 45 градусқа дейін сатылар жасалынады. Егер оқпан қиғаштығы 45 градустан жоғары болғанда, сатылар тік қазбалардағыдай				

	қылып орналастырылады.				
95.	Тік қазбалардағы сатылар орналастыру талаптары: 1) бұрышы 80 градустан көп емес саты орналастыру; 2) қазба аузының үстінен және қазбадағы сөрелерден сатылар 1 метрге шығып тұруы тиіс; 3) қазба қатаймаларына темір қапсырма шегелер орнатылады, қапсырма шегенің ішкі жағы қатаймадан 0,04 метр болмайды, қапсырма шегелер ара қашықтығы бір – бірінен 0,4 метрден көп болмайды, қапсырма шегені 0,4 метрден кем болмайды. Ауа тазалағыш киген құтқарушылардың еркін қозғалуына мүмкіндік беретін сатыларды орнатуы келесі талаптарға сәйкес болуы тиіс: 1) сатымен жабдықталған, алаңы есептелмегендег				

	і өтпелердің бос кеңістігі сатылар ұзындығы бойынша 0,7 метрден кем болмайды, ал ені 0,6 метрден кем болмайды; 2) саты негізінен қ а з б а қатаймасына дейінгі ара қашықтық 0,6 метрден кем болмайды; 3) сөрелердің өзара ара қашықтығы 8 метрден артық болмайды; 4) сатылар мықты және нығыздап қатайтылады және саты сөрелер тесігінің үстінде орналастырмауы тиіс. Саты ені 0,4 метрден кем, баспалдақтары арасы 0,4 метрден үлкен болмайды, кермесінің ара қашықтығы 0,28 метрден кем болмайды. Бірінші саты үстіндегі тесігі ағашпен жабылады. Сатылар мен сөрелер жұмыс жағдайында ұсталуы және кір мен мұздан тазалануы тиіс				
	Сатымен жабдықталған қалпына келтірілген қазбадан тікелей				

96.	тасымалдау қазбасына шығыстар жасауға болмайды. Бұл үшін тереңдігі 1,2 метрден кем емес және биіктігі 2,0 метр болатын өтпелер жасалады				
97.	Тазалау қазбасы жүргізіліп жатқан әрбір жұмысшы блоктарының (камера, лава) бір-біріне тәуелсіз, жоғарыға немесе жұмыс істейтін деңгейжиектерге шығыстары бөгде заттармен бөгелмеген, кем дегенде екі шығысы болуы қажет				
5-кіші бөлім. Тау-кен қазбаларын жүргізу және бекіту					
98.	Ұйымның техникалық бөлімінде шахтаның техникалық басшысында және учаске бастығында болатын, төбелерді бекіту және басқару төлқұжаттарының болуы және оның нақты орындалуы				
99.	Бекіту тұрғызу жұмыстарына жұмылдырылған қызметкерлер, бақылау тұлғалары, жұмыстарға басшылық жасаушылар				

	паспорттармен қол қою арқылы танысады				
100.	Бекітпе артындағы бос кеңістіктер толтырылып бітеледі				
101.	Жанбайтын материалдармен бекіткенде кеңістіктерді ағашпен толтыруға болмайды				
102.	Қиғаш және тік қазбалар өзара және көлденең қазбалармен қиылысқанда, көлденең қазбалар өзара қиылысқанда таужыныстардың мықылықтары қандай болмасын бекітілуі талаптарын қадағалау				
103.	Ж ү р у бөлімшелері, кен немесе материалдық бөлімдерден қабырғалар арқылы бөлінеді және жарамды сөрелер мен сатылардан тұрады				
104.	Тұрғызылып жатқан қазбаларда ілінген көтермелер пайдаланғанда, көтерме ішінде орналасқан қазғыштар және шығыршық машинисті арасында				

	сенімді екі жақты байланыс орнатылады				
105.	Тік қазбаларды қазу кезінде, жыныстарды грейферлік тиегішпен жинау кезінде жарылмаған шпурлық қуаттар қалған орындарында жыныс жинауға болмайды				
106.	Тік қазбаларды қазу кезінде, жыныстарды грейферлік тиегішпен жинау кезінде: 1) жарылмаған шпурлық қуаттар қалған кен жар орындарында жынысты жинауға болмайды; 2) қысылып қалған шпурлық қазғыштарды жұлқылау және о қ п а н кенжарында қауғаны қозғалту үшін грейфер қолдануға болмайды.				
107.	Жыныстарды о қ п а н кенжарынан жинауға, сөрелерден немесе жоғарыдан басқарылатын грейферлер қолданғанда, осы кенжарда адамдар болмауы тиіс				

108.	Бункердің дозаторлық камерасынан оқпан маңылық аулалармен катынас, шахта оқпанының сатылық бөлімі арқылы немесе сатымен жабдықталған жолмен жүзеге асырылады				
109.	Оқпан қазу кезінде жыныстарды алдыңғы қазбаға (фурнель, жүргі) лақтыру арқылы жүргізілсе, соңғысы адамдар құлап кетпеуін қамтамасыз ететін мықты қоршаумен қоршалады				
110.	Нашар және тұрақсыз жыныстарда уақытша бекітпенің қалып қоюына жол бермеу				
111.	Егер де бекітілуі тиіс қазбаларды жүргізу ұзақ уақытқа тоқтатылса, қазылған учаскедегі тұрақты бекітпе кенжарға тақалып жүргізіледі				
	Көлбеу казбаларды жүргізу, тереңдету немесе жөндеу кезінде кенжарда жұмыс жасаушылар				

112.	жоғарыдан вагоншалардың, заттардың құлауынан кем дегенде екі бекітілген жабындымен қорғалады, олардың құрылымы шахтаның техникалық басшысымен бекітіледі. Қоршаулардың біреуі 18 градустан көп емес көлбеу бұрышымен қазба сағасында, ал басқасы - жұмыс орнынан 20 метрден жоғар емес етіп орнатылады. Көлбеу қазбаларда бір мезгілде әр түрлі биіктіктерде жұмыс жүргізуге жол бермеу.				
113.	Төбені, қазба бүйірін және кенжарды жабдықтау бойынша жұмыстар бақылаушы тұлғаның қатысуымен жүргізіледі				
114.	Биіктігі 4 метрден жоғары қазбаларда жынысты жабдықтау және кенжарды қарау үшін жылжымалы көпірлер немесе жабдықтау бойынша қауіпсіз жұмыс				

	жүргізуді қамтамасыз ететін өзі жүретін агрегаттар қолданылады				
115.	Төбені бүрмелеуші жұмысшылар құлауы мүмкін аймақтан тыс қазбаның бекітілген немесе тазаланған учаскелерінің астында орналасады. Төбені "бесіктен " немесе алаңнан шабақтау кезінде оларды " іліктастан" 2 метрге жақын ара-қашықтыққа ысыруға болмайды. Шабақтаумен тікелей айналыспайтын тұлғаларға, қауіпті аймаққа 10 метрден жақын жерге келуге жол бермеу.				
116.	Төбені қарауға және тазалауға қолданылатын, өздігінен жүретін агрегаттардың " бесіктерін" және алаңдарын артық заттармен жүктеуге жол бермеу				
	Жыныстанып бөлінуге және құлауға бейім жыныстар бойынша өтетін				

117.	казбаларда төбе жағынан немесе анкерлерге ілінетін сақтандырғыш тор сым, жоғарыны шашырамайтын бетонмен жапқанда арасынан қазба бүйірінен жыныс бөліктерінің құлауының алдын алу бойынша шаралар қабылданады. Торсымның салбырауы 5 см көп емес болуы тиіс				
118.	Бекітпенің түрлерін сынау актілерінің болуы				
119.	Шахта оқпаның ұңғылауға, тереңдетуге, әрлеуге және бекітуге ЖҰЖ жасалынады				
120.	Жоғарыдан жүргізілетін барлық тік қазбалардың сағасын жобаға сәйкес бекіту міндетті Барлық тік қазбалардың түйісімдерін жыныс беріктігіне қарамастан бекіту				
121.	Уақытша бекітпелердің барлық түрлерін орнату бақылау				

	тұлғасының қадағалауымен жүргізіледі				
122.	Оқпан сағасын ұңғылау кезінде о н ы ң айналасына ені 0,5 метрден кем емес жең қалдырылады				
123.	Ш а х т а оқпанының бекітпесі тегістелген жер беті деңгейінен 0,5 метрден кем емес биіктікке шығып тұрады.				
124.	Ұңғылау копрасын орнатуға дейін оқпан сағасы жабылады және биіктігі 2,5 метр т ор м е н қоршалынады				
125.	Тұракты жабдық тұрғызылғанда барлық бос жерлер және жыныс пен бекітпе арасындағы саңылаулар м ұ қ и я т тығындалады				
126.	Оқпанды ұңғылау кезінде апат бола қалған жағдайда ұзындығы саны бойынша неғұрлым көп ауысымның барлық жұмысшыларын ың бір мезетте орналасуын қамтамасыз ететін, ілінбелі апаттық-құтқару с а т ы с ы қарастырылады				

127.	Көтерілуші қазбаларды ұңғылау үшін Ж Ұ Ж жасалынады				
128.	Жыныс түсіру орындары қоршалады немесе жабылады				
129.	"Тіреліп қалуды" (жыныстың ілінуі) жою бойынша жұмыстар бақылау тұлғасының басшылығымен жүргізіледі				
130.	Шахтаның тік оқпанының тереңдетілетін бөлігі жобаға сәйкес сөрелермен немесе оқпан зумпфының астында қалған кентірекпен жұмыс деңгейжиегінен оқшауланады				
131.	Бекітпе артында су болған жағдайда дренаж жасау				
132.	Көтергі ыдыс ретінде аспалы қақпақтарды қолданбастан, аспалы сөрелердКөтергі ыдыс ретінде аспалы қақпақтарды қолданбастан, аспалы сөрелердің аспалы сөрелерін ауыстыру және оқпандарды арқаулау				

	бойынша жұмыстар жүргізуге жол бермеу				
133.	Адамдарды және жүктерді көтеріп – түсіруге арналған шахталардағы тік оқпандардың бекітпелері және арматуралануын тексеруді шахтаның техникалық жетекшісі немесе оның орынбасары тағайындаған жұмысшылар жүргізеді				
134.	Көтеру қондырғылармен жабдықталған, қазылып жатқан тік оқпандар аузы, жұмыс жүргізілмейтін бетінен қабырғалармен немесе биіктігі 2,5 метрден кем болмайтын тор сымдармен қоршалады Артпалы бекеттері және өтпелі горизонттары бар оқпандарды ашық торларда немесе есіктерде көтеріліп – түсуін болдырмайтын бұғаттауыш есіктермен жабдықталады				
	Шахта оқпанын тубингтік шеңберлермен бекіткенде:				

1) тiубингтердi орнату жұмыстық iлiнбелi сөрелерден немесе тiкелей кенжардан жүргiзiледi; 2) негiзгi бөренелердi орнатқанда тексеру және сыналану мықтылығы актiлерi толтырылады; 3) тiубингтер сегменттерi түсiрiлуi сағатына 1 метр жылдамдықтан артық болмауы тиiс; 4) шахтаға сегменттер түсiретiн жалғамалы құрылғылар т ө р т шынжырмен тұрады, олардың е к е у i бұрандалармен бекiтiледi және екеуi сегменттi iлiп алуға арналған iлгешектерден тұрады. Қолданылатын шынжыр, болат арқандарда сынама куәлiктерi болады, болат арқандардың мықтылығы көтеру арқандары мықтылығынан кем болмайды; 5) тiубингттi қысқыштан босату, оны				

135.

орнатып болған
соң және жобада
көрсетілген
жеріне тігінен
екіден кем емес
бұрандалармен
ж ә н е
көлденеңінен де
екіден аз емес
бұрандалармен
бекіткен соң
жүргізіледі;
6) тығындайтын
ертіндіні тюбинг
артындағы
кеңістікке
қысыммен
берілген
уақытта, осы
жұмыстарға
жұмылдырылған
жұмысшылар
қорғау
көзілдірігін
және резиналық
қолғаптарын
қолданып
жұмыс жасайды;
7) сегментті
орнату бір рет
көтеру арқылы
жүргізілсе,
жоғарыға
орнатылған
немесе оқпан
бөлігіне
орнатылған
мықты сөреге,
болмасы шахта
оқпанына
қатайтылған
блоктарға
бекітілген
қосымша
шығыршық
пайдаланылады;
8) бақылау
тұлғасының
рұқсатынсыз
тюбингтің
бекітпедегі
цементтеу
қақпағын ашуға
болмайды;

	9) бекітілмеген қатайту кеңістігінің үлкендігі тюбингтік бекіту кезінде бір кірмеден артық болмайды.				
6-кіші бөлім. Диаметрі 500 миллиметр асатын шахта оқпандарын және ұңғыманы бұрғылау тәсілімен қазу					
136.	Бұрғылау қондырғысын тік беткейлерге (ойықтарға) ж а қ ы н орналастырғанда, оның негізгі беткейінен жиегіне дейінгі қашықтық 3 метрден кем емес жерге орналастырылады. Барлық жағдайларда бұрғылау қондырғыларын опырылуы мүмкін жерлердің аумағынан тыс жерлерге орналастырады				
137.	Мұнараның (ко п р а) аяқтарына орнатылған іргетас топырақтың қ а т у тереңдігінен төмен орнатылады және оқпан аузының бекітпесіне байланысты емес				
	Ә р б і р стационарлы мұнара дыбыстық дабылдармен және бұрғылау				

138.	құбырларын көтеру биіктігін немесе жүк көтеру құрылғыларыны ң шектегіштеріме н жабдықталады				
139.	Желдің жылдамдығы сақундына 15 метр, жауын-шашын, мұздақ, найзағай кезінде және түнгі мезгілдерде стационарлы бұрғылау мұнараларын құрауға, шашып-жинауға және орнын ауыстыруға болмайды				
140.	Мұнараның (діңгек) техникалық жағдайын қарау нәтижелері бар Бұрғылау журналының болуы				
141.	Ұңғымаларды ұңғылау бойынша жұмыстары техникалық құжаттар болған жағдайда басталады: 1) ЖҰЖ; 2) бұрғылау қондырғысын пайдалануға қабылдау актісі; 3) жермен жанасулардың кедергісін және электрлік қондырғыларды және электірлік жүйелерді				

	оқшаулау өлшемдерінің хаттамалары; 4) сорғыларды тығыздау актілері				
142.	Бұрғылау сораптары, өткізгіш құбырлары, жеңдер және тығындар, бұрғылау қондырғыларын пайдалану алдында сумен қысым беру арқылы жарым есе жоғары қысымға сыналады және сақтандырғыш клапанның әсер етуі тексеріледі				
143.	Бұрғылау ұңғымаларын жою кезінде оларға тампонаж орындау				
144.	Бұрғылау қондырғысында бақылау - өлшеу қондырғылары комплекті, салмақ индикаторы, салмақ шектегіші, монометрлер, сақтандырғыш клапандары және зауыттық мембраналар болады				
145.	Бұрғылау қондырғылары, тальдік блок рұқсат етілген биіктіктен асып кеткенде шығыршықтың жұмысын автоматты				

	тоқтау құрылғыларымен жабдықталады				
146.	Бұрғылау сорабы орнатылған жердегі еденге сұйықтық ағып кету жыралары жасалады.				
147.	Бұрғылау процессі кезінде оқпан аузы жылжымалы платформалармен немесе екі жақты есіктермен толықтай жабылады				
148.	С а з араластырғыш люгі темір торымен жабылады және қозғалтқыштың темір тор болмағанда қосылуын болдырмайтын блоктық құрылысы болады. Темір тордың торлары 0,15х0,15 метрден артық болмайды				
149.	Қатайтылатын кеңістіктерді тампондау қондырғысы сақтандырғыш клапандарымен және екі монометрлермен жабдықталады				
150.	Кеніштік газдың сыртқа шығып кету қауіпі бар шахта оқпандарын қазу кезінде бөлінген газдарды өлшеу				

	нәтижелерін жазатын Бұрғылау журналының болуы				
151.	Ұңғы аузындағы платформаларды , жыныс бұзғыш органды түсіру және бекіту тізбегін түсіру кезіндегі уақыттардан басқа уақытта ашық қалдыруға болмайды				
152.	Оқпандағы жарықтарды жамайтын барлық жұмыстар, элементтер араластыру және бекітпені суастындағы амалдар арқылы көтерудегі жұмыстар бекітпеге бекітілмеген ілінбелі сөре арқылы жүргізіледі				
153.	Бұрғылау қондырғысының машинисі бұрғылау үрдісіндегі барлық жарамсыздықтар туралы Бұрғылау журналына жазады				
154.	Қазылған ұңғымалар жабылады немесе қоршаланады				
	Бекітпенің бөліктерін орнату кезіндегі дәнекерлеу				

155.	жұмыстарын оқпан (ұңғыма) аузында жүргізілгенде, ұңғымада жуу сұйықтықтары толтырылуы қажет				
156.	Бұрғылау жұмыстарын жүргізу кезіндегі оқпандағы барлық өлшемелер, ұңғыма қазуға арналған маркшейдерлік құжаттамаларда көрсетіледі				
157.	Бұрғылау жұмыстары және оқпанды (ұңғыманы) бекіту жұмыстары аяқталған соң оның айналасы биіктігі 2,5 метр қоршаумен қоршаланады				
158.	Қазылған оқпанның (ұңғыма) көлденең (қиғаш) т а у қазбаларымен, оқпан толық кепкенше және бекітпені жобалық шамаларға жеткенше қос уға болмайды				
7-кіші бөлім. Оқшаулау жұмыстары және коррозияға қарсы өңдеу					
	Б и т у м қайнатқыш ғимараттар тұрғылықты, әкімшілік — тұрмыстық және қоймалық				

159.	ғимараттардан 50 метрге жақын емес, ал оқпан және апан шеттерінен 15 метрге жақын емес жерлерге орналастырылады				
160.	Битумды 300 градус Цельсия жоғарыға қыздыруға болмайды, қазандықтар термометрмен жабдықталады				
161.	Қазандықтарды термометрлермен жабдықтау				
162.	Оңай тұтанатын материалдарды қазандыққа 10 метрге жақын жерге сақтауға болмайды				
163.	Битумды ұңғыға құю кезіндегі битум өткізгіш беті қабықшалар арқылы жабылады				
8-кіші бөлім. Теспелерді және ұңғыларды бұрғылау					
164.	Бұрғылау жұмыстары төлқұжаттарының болуы және олардың нақты орындалуы				
165.	Бұрғылау жұмыстары төлқұжатымен аталған кенжарда жұмыс жүргізетін қазғыштар және жарғыштар қол қою арқылы танысады				
	Кенжар табанынан 1,5 метр биіктікте				

166.	арнайы қолдағыш құрылғыларсыз теспе және ұңғы бұрғылауға болмайды				
167.	Қолдық перфораторлар мен қазғандағы қазғыштар ұзындығы 0,5-0,8 метрден ұзын емес, ал электрлік бұрғылар арқылы қазғанда ұзындығы 0,8-1 метрге ұзын болмайды				
168.	Пневматикалық құбыршектер өзара екі жақты ниппельдер арқылы жалғанады, ал құбыршек пен перфоратор конустік ниппельмен, бұранда және штуцерлер арқылы жалғанады. Құбыршектер ниппелге бұрандалармен қатырылатын темір қысқыштар немесе құрылғылар көмегімен қатырылады				
9-кіші бөлім. Тау сілемдерін тазалау					
169.	Құрылымында машинистерге арнап қарастырылған тепкішектері (алаңшалар) бар құрылыммен немесе оларды қауіпсіз				

	пайдалану құралдарымен жабдықталмаған т и е у машиналарын пайдалануға жол бермеу				
170.	Тиеу машинасы кабелдері зауыттық нұсқауларында көрсетілген жерлерге қысқыштар арқылы қатайтылады, кабелдің машинаға үйкелуінен сақтайтын ұзындығы (машинадан) 1,0-1,5 метр болатын резиналық қосымша қабықшасы болады				
10-кіші бөлім. Қоршау құрылғылары қорғаныс астында жұмыс					
171.	Ж а б ы қ ысырмалар астында жұмыстар жүргізілетін аумақтан апаттық шығыстар жасалынады				
11-кіші бөлім. Бетондық және темірбетонды бекітпе тұрғызу. Бекітпе сыртына ерітінді құю. Жоғарыны тазалау					
172.	1,5 метрден жоғары биіктікте бетон құрамын құйып жатқанда жұмысшы төсеніштері немесе бетоншылардың жұмыс орындары таянышпен қоршаланады				

173.	Ерітінді құйғыштарды қысым өлшеуге арналған приборлармен (манометрмен) жабдықтау				
12-кіші бөлім. Тазалау қазбаларын пайдалану және жөндеу					
174.	Барлық жұмыс істеп тұрған қазбалар бақылаушы тұлға бақылауына бекітіледі. Бекітпе, құрылғы және тау қазбалары қондырғылары жағдайын тексеру нәтижесін енгізу үшін Бекітпе және қазба жағдайын тексеру журналының болуы				
175.	Бекітпенің немесе арқаулаудың бұзылуының қауіпті екені анықталса, қауіпсіз жағдайға келтіруге дейін оқпан бойынша көтеру-түсіруді тоқтатылады. Тексерумен белгіленген нәтижелері бар Оқпан қарау журналының болуы				
176.	Сынған және бүлінген бекітпелерді ауыстыру.				
	Қиғаш қазбаларда				

177.	жөндеу жұмыстарын жүргізгенде, жөндеуге жұмылдырылған тұлғалардан басқалардың қазбамен көтерілуіне және қозғалуына болмайды Бұрышы 18 градустан көп болатын қиғаш қазбалар ұзына бойына екі немесе одан да көп пункттерде бір мезгілде жөндеу жұмыстарын жүргізуге болмайды. Жөндеу жұмыстарын жүргізетін жерлер жоғарыға немесе жақын параллель орналасқан басқа қазбаларға шығып кететін сенімді шығыстармен қамтамасыз етіледі				
178.	Бармақтарға бекітілген аспалы жылжымайтын сөрелерге бекітілген шахта оқпанын қайта бекіту жұмыстарын жүргізу. Жөндеу жұмыстарынан төмендегі жер сақтандыру сөрелерімен жабылады. Қиғаштығы 12				

	градустан көп оқпан ұзындығы бойынша, екі және одан да көп пункттерде, жөндеу жұмыстарын қатар жүргізуге болмайды.				
179.	Оқпандарды ж ә н е көлбеулерді жөндеуге арналған жүктерді көтеріп – түсіргенде, ж ү к қабылдағыш пен оқпаншы арасы белгілермен қамтамасыз етіледі Жөндеу жұмыстары жүргізіліп жатқан орыннан ж а қ ы н орналасқан жұмысшы горизонтқа, жоғарыға немесе параллель қазбаға шығатын сенімді шығу жолдарымен қамтамасыз етіледі.				
180.	Бекітпені жөндеу және ш а х т а оқпандарын арқаулау аяқталғаннан кейін көтергі сауытты сынамалық түсіру және көтеру арқылы оқпандарды қ а р а у Журналына				

	қ а р а у нәтижелерін жазу				
13-кіші бөлім. Тау-кен қазбаларына адамдардың және заттардың құлауын алдын алу					
181.	Көтер у құралдарымен жабдықталған, пайдаланылатын және қазылып жатқан қиғаш және көлденең қазбалар ауыздары жұмысшы емес жағынан қабырғалар немесе биіктігі 2,5 метрден кем емес тор сымдармен қоршалады; - аталған тік және қиғаш қазбалар ауыздары жұмыс жағынан, сонымен қоса барлық негізгі және аралас горизонттарда, көтер у ыдыстарының қабылдау алаңдарына келуіне дейін аш ы л у мүмкіндігін болдырмайтын ажыратқыштарм е н жабдықталған және ашық есіктер және торларда машинист маңындағы " Тоқта" белгісі қосылатын сақтандырғыш торлары немесе есіктері болады. О қ п а н маңындағы				

	алаңдардағы көтермелердің рельестік жолдары және жер үстіндегі әрбір көтерме бөлімдерінің қабылдау алаңдарында қалыпты жабылған кедергілік стопорлар орнату. Учаскелік және майда шурфтар ауыздары шеген арқылы жер бетінен 0,5 метрден кем емес биіктікке қатайтылады ж ә н е қауғалармен немесе торлармен жабылады. О қ п а н зумпфтарында оларға абайсызда көтерме немесе қауға түсіп кетуінің алдын алушы құрылғылар (отырғызылған діңгектер, ағаштар) болады .				
182.	Шахта оқпаны ж ә н е шурфтарының с а т ы л ы бөлімшелері бөлімшелерден ағаш немесе т е м і р қабырғалармен қазба ұзындығы бойынша оқшауланады				

183.

Шахтаүстілік
ғимараттарда
орналаспаған
желдеткіш
шахта
оқпандары,
шурфтар және
ұңғылар
ауыздарына
қойылатын
талаптар:
1) биіктігі 2,5
метрден кем
емес тұтас
қабырғамен
қоршалады;
2) шахта оқпаны
және шурф
ауыздарының
есіктері құлыпқа
жабылатын
болуы керек.
Көлденең
қазбалардың
желдеткіш
шахтасымен
және шурфымен
қиылысатын
оқпан маңы
аулаларына
орнатылатын
тор есіктер де
құлыпқа
жабылады.
Шахтаның
желдеткіш
оқпаны және
шурфы
қосымша шығыс
қызметін
атқарса
көлденең
қазбалардың
қиылысында
орнатылатын
тор есіктер
құлыпсыз
жабылады, ал
шахта оқпаны
немесе шурфтар
ауыздарындағы
оқпаны немесе
шурфтар
ауыздарындағы

	есіктер ішінен кілтсіз ашылатын болады. Тор есіктер адамдар өткен соң автоматты түрде жабылады				
14-кіші бөлім. Тазалау оймалары					
184.	Әрбір блокты (камера, панель) тазартымдық қазымдауға дербес жобалардың болуы				
185.	Жобамен қаралған дайындау және кезу қазбаларын желдету шараларын, жұмыс қауіпсіздігін қамтамасыз ету шараларын жүргізбей тұрып тазалау оймасын қазуды бастауға болмайды				
186.	Тұтастықтар және төбелерде, олардың мықтылығын төмендететін кемшіліктер анықталғанда, төбелер және тұтастықтар ұстамдылығын қамтамасыз ететін шаралар қабылданбайынша, тазалау жұмыстары тоқтатылады.				
187.	Бір бірінің үстінде екі аралас қабаттарда орналастырылған блоктардың қатар				

	пайдалануға болмайды				
188.	Қиғаш және тік қазбалардың жүру алаңдары торлармен жабылады, ал көтерілгіш желдеткіш к е н і ш түсіргіштер – темір торлармен немесе қазба адамдар құлауынан сақтайтын амалдармен жабылады				
189.	Ш ы ғ а р у кумаларын немесе люктарын қазба төбесіне сонымен қоса тау сілемдерін төмен жатқан горизонттарға (к а б а т аралықтарына) жіберуге қызмет ететін қарама – қ а р с ы қазбаларға орналастыруға болмайды.				
190.	Камераларда, қырғыш куақаздарда, тербеліс камераларында және шығару горизонты үстінде орналасқан қазбаларда оқпан аузынан 3 метрден артық емес шығару қазбасынан шығатын шығыс қазбалары таусілемдеріне толтырар				

	алдында жару жұмыстарын жүргізуге болмайды				
191.	Дучкалар орнатылған (к е н і ш түсіргіштер) және төбе мықтылығын қамтамасыз етіу үшін түбінің жағдайы кезінде жоғары жатқан камера түбінің тазалау камераларында төбе ретінде қалдыруға жол беру				
192.	Пайдаланғыш тазалау камерасына адамдар кіруге болмайды. Бұл камераларға келу қазбалары жабылады.				
193.	Өзі құлау белгілері анықталса тазалау кенжарындағы жұмыстар тоқтатылады, адамдар қауіпсіз орындарға шығарылады.				
194.	Қырғыш жұмысы кезінде жұмысшылар қ ы р у жолдарынан және қыру болат ар қ а н ы қозғалысы аймағынан тыс жерлерде орналасады. Шығыршық қызмет қылуға және монтаждық жұмыстар				

	жүргізуге арналған өтпе қамтамасыз етіледі.				
195.	Тербегіштер мықтап орнатылады және адамдар жүретін жағынан қоршалады. Тербеліс камерасы биіктігі төменнен алғанда 2 метрден кем емес, ал тербегіштен еркін өту кеңістігі 0,5 метрден кем болмайды.				
	Бүйірлік жыныстар және төбелерді құлату арқылы жүргізілетін жұмыстар кезінде: 1) төбені құлатуы кешігуі паспортта орнатылған қадамнан артып кеткенде күштеп құлату қолданылады, бұл жағдайларда жабын құлатылуына дейін тазалау жұмыстарын жүргізуге болмайды; 2) күштеп құлату жұмыстары шахтаның техникалық жетекшісімен бекітілген шаралар				

196.	бойынша жүргізіледі; 3) құлату жұмыстарын жүргізу кезінде адамдардың аралас кірістерде орналасуына болмайды, ал жарылыс жұмыстары көмегімен отырғызғанда төмен орналасқан қабаттарда орналасуына болмайды; 4) шашылмалы кен орындарындағы тазалау кеңістігінде уақытша сақтандырғыш тіреуіштер орнатпай бекітпені кесуге болмайды, төбе мықты тау жыныстардан тұрғанда дыбыстық тіреуіштер орнатылады.				
197.	Кенді және аралас жыныстарды өндіру жүйесін, жатқан жыныстарда жүргіштер, кептірілмеген құмдар, құмдақтар болғанда, сумен немесе газбен толтырылғанда қолдануға болмайды.				
	Құламалы кыртысты және				

198.

жұмсақ
төсенішті (матаны)
қабықтық
құлату жүйесін
қолданып
отырғызғанда
мына шарттарды
сақтау қажет:
1) енбелерді
және лаваларды
сөндіру
кезіндегі
бекітпені жару
электр
дүмпіткіш
немесе
дүмпіткіш сым
қолданылып
жүргізіледі;
2) көтеруші
қазба үстері
мықтап
жабылады;
3) оймадағы
тазалау
жұмыстарын,
жұмсақ төсеніш
құлатқанда
ілініп немесе
қыстырылып
қалғанда, олар
жойылғанша,
сонымен қоса
жабқыш
қыртыстардың
құлауы және
козғалуы
мезгілінде
жүргізуге
болмайды;
4) өндіріліп
жатқан кен
денесінің
бірінші қабатын
ою кезінде
топыраққа
жұмсақ төсеніш
құрайтын
күшейтілген
төсеніштер (мат)
төселеді, алты
метрлік
қыртыстық

	сақтандырғыш жастықты жасау үшін шаралар қабылданады. Қ а з б а жабындысында қазылған ұңғыларда қуаттармен жару арқылы жасанды жолмен жасалады; 5) құлатылған кеңістік және пайдаланушы енбе немесе лава арасында біреуден көп емес және үштен көп қазылған енбелер немесе мұқият қатырылатын тілмелер қалдырылады; 6) аралас енбедегі жарылыс жұмыстарынан соң кенжарды бұзуға болмайды.				
199.	Жарылған және тұрақсыз сілемдерде ашық енбелерден кен қазындыларын қопаруға болмайды				
	К е н қазындыларын жинау арқылы өндіру жүйесінде мына шарттарды орындау қажет: 1) магазин камерасында жұмысшылардың орналасуына кен қазындысын шығару кезінде,				

200.

бұрғылау
жүргізуге және
к е н
қазындыларын
жабынды және
бүйір шетіне
дейін ұсатуға
болмайды;
2) төбе мен
ойылған
бөлінген тау
сілемдері
арасындағы ара
қашықтық 2,5
метрден көп
болмайды;
3) тұрақсыз
қыртыстармен
жиналған
камера бүйірлері
және төбе
учаскелері
қатайту
паспортына сай
бекітіледі;
4) тау сілемдерін
магазин
биіктігіне дейін
ойғанда,
магазинге
кірістер
жабылады;
5) тұтастық
қалдырмай
аралас блоктар
өндіргенде бір
жүйе сызығы
екіншісінен
озады, ал озу
шамасы
жобамен
анықталады;
6) жұқа және аз
қазбалы
қыртыстарды (
шоғырларды)
өндіру кезінде
төсеніш
құралдарынсыз
магазинде
тазалау
жұмыстарын
жүргізуге
болмайды.

	Төсеніштерді орнату тәртібі паспортпен анықталады.				
201.	Өздігінен жанғыш пайдалы қазбаларды игергенде, эндогендік жер асты өрттерінің шығуын болдырмайтын шаралар жобамен қарастырылады				
202.	Қабат аралық құлату арқылы игеру жүйесінде мына шарттарды сақтау қажет: егер жобамен кенді жеке секциялармен уатымдау қабылданса әрбір келесі кірме (секция) алдындағы кірмедегі төбені толық отырғызған соң игеріледі; куаказ үстінде тұтастықтар болғанда "жабық желпуіш", "алмұрт тәрізді кірмелер" нұсқалары кезінде бірімсіздік бірнеше кірмелерді (секцияларды) игеруге болады.				
	Қабаттық (қабат аралық) құлату жүйесінде мына шарттарды сақтау қажет: 4)толықтай құлатуға				

203.	дайындалған контурлық қазба блоктарында адамдар орналасуы болмайды; 5) блоқты (камераны) пайдалану кезінде контурлық қазбалармен байланысқан қазбалардан құлату үрдісін, қ а р а у түйісімімен немесе терең бақылау ұңғылары көмегі арқылы бақылау ; 6) к е н қазындылары құлауы кешіккенде оны шығару тоқтатылады.				
204.	К е н қазындыларын т е р е ң ұңғылармен ою жүргізу кезінде мына шарттарды сақтау қажет: 1) қуаттар жару кезінде жарық пайда болғанда терең ұңғыларға адамдардың құлауының алдын – алатын қоршаулар салынады; 2) бұрғылау қуақазын немесе қияқазын және т е р е ң ұңғыларды қазғанда кенжардың құлау жүйесінен				

	бір бұрғылау қияқаз (қауқаз) алда болады.				
205.	Еңіс жиегінен кемінде 0,5 метрде орналасқан берік қоршау қойылады.				
206.	Қ а л а у материалдарын дайындау, қалау кешендеріндегі (қондырғылардағы) жабдықтарды пайдалану, қатты пайдалы қазбаларды өңдеумен айналысатын, өндірістік объектілері үшін бекітілген өнеркәсіп қауіпсіздігі талаптарына сәйкес орындалуы керек Қ а л а у жұмыстарын жүргізу бойынша технологиялық регламенттің болуы және осы құжатқа сәйкес жұмыстарды жүргізу				
207.	Қ а л а у материалдары ретінде құрамында өзі жануы мүмкін, зиянды газ және заттар бөлінетін қоспаларды қолдануға болмайды				
	Қазылған кеңістіктерді максималды толық				

208.	толтырудың қамтамасыз етілуін ескеру арқылы толтыру жұмыстарын іске асыру кезінде төлқұжаттың болуы				
209.	Қ а л а у жұмыстарын жүргізу үшін өңделген кеңістіктің даярлық актісінің болуы				
210.	Магистральды құбырлар қысым бақылау құралымен, толтырым қоспалары мен суды апаттық жағдайда лақтыру құрылғысымен жабдықталады Толтырымдағы магистральды құбырлар жолы толтырым комплексінің операторымен және шахтаның диспетчерімен телефонды байланыспен жабдықталады				
211.	Қазып алынған телімдерді негізін қаламай және бітпеген толтырыммен жобадағы уақыттан көп қалдыруға жол бермеу Әр телім бойынша толтырым жұмыстарының аяқталу актісінің болуы				

212.

Қатып бара
жатқан
толтырымы бар
көлденең
қабаттар
жүйесінде мына
шарттарды
сақтау:

1) үдемелі
қабаттап алу
кезінде қатып
бара жатқан
толтырымның
тазартылыс
қазбасының
табанында
қалыптама
беріктілігі оның
үстінен
пайдаланатын
өздігінен
жүретін
жабдықтың
қауіпсіз жүруін
қамтамасыз
етеді;

2) құлдырамалы
қабаттап алу
кезінде
толтырымның
көтерем қабаты
төменгі қабатты
қазымдау
басында, оның
астында
тазартылыс
жұмыстарын
жүргізу кезінде
қауіпсіздік
қамтамасыз
ететін
қалыптама
беріктілігі бар.

Қатып бара
жатқан
толтырымы бар
қазу жүйесінде
жол берілмейді:

1) копарылған
к е н
қазындысының
үстіне толтырым
салуға;

	2) камераларды (блоктарды) толтырудың кезегі бойынша жобадан ауытқуға; 3) толтырымның шөгуінен болатын бос қуыс қалдыруға.				
213	Толтырым массивінің тұрақтылығын бағалау қатып бара жатқан толтырымның қалыптама беріктілігінің сұрауларына сәйкес өтеді: тазартылыс қазбасының беткейі жалаңаштанған кезде – жалаңаштанған жердің биіктігіне байланысты, тазартылыс қазбасының төбесінің жалаңаштанған кезінде – қазба аралығының еніне байланысты				
214	Құламалы және қиғаш кен денелерін қазу кезінде кергі бекітпе жүйесімен алу кеңістігінің ені 3 метрден аспайды				
	Құламалы және қиғаш кен денелерін кергі бекітпемен қазу жүйесінде адамдар тазарту кенжарына				

215	бекітілген адам жүрістігімен кіреді және кертпештен кертпешке баспалдақ арқылы қозғалады				
216	Аралық этаждық құлатып қазу жүйесінде құлатылып жатқан кеңістікке кіруге жол берілмейді.				
217	Аралық этаждық қуақазбен қазу жүйесінде адамдардың ашық камерада тұруларына жол берілмейді.				
218	Этаждық еріксіз құлатып қазу жүйесінде адамдардың қазбадан қуыстыққа, қималау және массивті құлату кезінде пайда болған, қималау қазбасының сыртына шығуға жол берілмейді.				
219	Этажды және аралық этажды қазбалардың камераға шығатын жерлері коршалады.				
	Камералы, камера - діңгекті қазу жүйесінде кентіректердің және өрлеме бойынша камераның теңдігі сақталады. Кентіректердің ж а н е				

220	камералардан теңдігі сақтала алмайтын жағдайда олардың арасында ені жоба бойынша анықталатын таспалы кентірек қалдырылады				
	Камералық - бағандық жүйемен қуаты 18 метрге дейінгі көлденең және жайпақ жатқан кен сілемдерін өңдеу үшін кен сілемдерін қазу, алу екі кезеңде жүргізіледі: камералық қорларды алу, одан кейін кентіректерді алу (қайта өңдеу). Жұмыс басталғанға дейін технологиялық регламенттің болуы. 6)Қуаты 18 метрден астам сілемдерді өңдеу екі кесу – төбе мен қабат астындағы қалған орта бөліктегі шабындық жыныс қазбасымен жүргізіледі; 7)2) көлбеу және тік құлама кен сілемдері қазылған кеңістікті негізге ала отырып немесе толықтай				

бұзып, қазу жүйесімен жүргізіледі. Әрбір қазу жүйесінің қауіпсіз өңдеу шектері жобамен анықталады;

8)3) камералық - бағандық жүйемен сілемдерді өңдеу қауіпсіздігін қамтамасыз ету үшін тазаланған кеңістікте адамдар жүрген жағдайда, кентіректерді қайтадан алған кезде қазылған кеңістіктің геомеханикалық жай-күйіне, тау - кен массивінің үздіксіз геомониторингі негізінде жыныстардың басып жатқан қалыңдығының сырғуына және бұзылуына тұрақты бақылау жүргізіледі;

9) 4) кентіректердің көпшілігі бұзылған, тау - к е н жыныстарының басып жатқан қалыңдығы қираған аймақтарға қабысатынучаскелерді өңдеу және қирау процесінің одан әрі жайылуын болдырмау, төбелерді және қазылған

	қабаттарды басқару үшін қ и р а у шектерінде өлшемдері $v/h > 1,0$ (мұндағы v – кентіректің ені, h – оның биіктігі) қатты бөлу сызықтарын қалдыра отырып, таспалы кентіректермен жүргізіледі; 10)5) тау - кен жұмыстары жүргізілетін кен бөлу шегіндегі жер бетінің с ы р ғ у аймағында инженерлік желілер мен коммуникациялардың, ғимараттардың, құрылыстардың және тағы басқаларының болуына жол берілмейді, адамдар өткізілмейді, а у м а қ қоршалады;				
	Аралық этаждық қуақазбен қазу жүйесінде мына шарттарды сақтау: 1) аралық этаждың енбесінің ені тұрақты кен болғанда 2 метрден кем болмайды, биіктігі – 2,5 метр. Енбе табанасты көлденең. "Жабық" енбелердің биіктігі 3 метрге				

222	дейін жол беріледі; 2) аралық этаждың кертпеш төбелі болып орналасуы тұрақты кендерді қазу кезінде рұқсат етіледі; кертпештердің шығуының барынша көлемі 6 метрден артық болмайды; 3) аралық этаждардан (қауақаздардан, қияқаздардан) келген кендерді уату кезінде осы қазбалардан жарылыс ұңғымасының тарамын камераға алдын ала үштен кем емес ұңғыма тарамы бұрғыланбаған болса жаруға жол берілмейді; 4) кен уату жоғарыда жатқан аралық этаждың төменде жатқандағыға қарағанда жоба бойынша бекітілген арақашықтықпен озып уатумен жүргізіледі.				
	Қабаттап құлатып қазу жүйесінде мына шарттарды сақтау: 1) енбе ені және қабат биіктігі 3 метрден артық болмайды;				

223	2) блокты қазымдау бір уақытта бірнеше қабатта жүргізу қажет, егерде бір қабаттағы жұмыстың қ а л у ы басқасынан иілгіш төсенішті (матты) және жынысты қалыпты отырғызуға жол беретін арақашықтықта болса ғана, бірақ 10 метрден кем емес.				
224	Бірнеше аралық этажды аралық этаждық құлату жүйесімен біруақытта қазымдау кезінде жоғарғы аралық этаж төменгіден жобамен бекітілген арақашықтыққа озады, бірақ ұзындығы бір аралық этаждың биіктігінен кем болмайды.				
225	Блокты (этажды) құлатып қазу жүйесінде: 1) бақылау өрлемесі, құлату процесін бақылау үшін арналған, блоктың (камераның) контурының сыртынан бұзушылық болдырмайтын арақашықтықта жүргізіледі;				

	2) бұрғылау қазбасы тасымалдық горизонтпен қосылады немесе екінші ұсатыс горизонт (ысырмалау) өрлемесімен, желдеткіш қазбасымен түйіскен.				
226	Конусты ұсатқышты бітеу шешілетін қоршаумен жабу . Ж а қ т ы ұсатқышты биіктігі 1 метрден кем е м е с ұсатқыштың ж ұ м ы с аймағынан материалдар бөлшектерінің лақтырындысын а жол бермеу үшін қабағы бар бітеу бүйірлі қоршаулармен жабу.				
227	Камерадан желдеткіштер м е н аспирациялық қондырғыларме н кетірілетін ауа , бүкілшахталық шығатын ағыншаға немесе шаңның шоғырлануына дейін, берілген мөлшерден аспайтындай б о л ы п тазартылады.				
	Ұсатқышқа материалдарды жіберіп оның жұмысын				

228	бақылайтын оператордың жұмыс алаңы торкөз (торлы) көзінің көлемі 30 х 30 миллиметрден көп емес, алаңға ұсатқыштан кен массасы бөлшектерінің лақтырылуына жол бермеу үшін, металдан жасалған қорғауы бар				
229	Ұсақтағыштың жұмыс кеңістігінде материалдардың үлкен бөлшектері тұрып қалған жағдайында олар ұсатқыштан жүккөтергіш құралдармен алынады. Тұрып қалған бөлшектерді қолмен алуға, сонымен қатар оларды жұмыс кеңістігінде қол саймандармен сындыруға жол берілмейді.				
	Камерааралық кентіректерді шектес камераларының кенмен (жыныспен) салынбаған және толтырылмаған жағдайында кен қазбасын өткізілуін талап ететін жүйелерімен алуға жол бермеу				

Кентіректі оюға
дайындау
немесе олармен
шектес
камераларды алу
үшін
кентіректерде
олардың
орнықтылығын
бұзатын және
жобамен
қаралмаған
қазбаларды
өтуге жол
берілмейді;
төбелері, түбі
және
камерааралық
кентіректер
камера толмаған
кезде толық
құлатудың бір
амалымен
алынады;
төбелерді және
камерааралық
кентіректерді
құлату бойынша
барлық
дайындық
жұмыстары
камералық алу
біткенге дейін
өткізіледі;
қандай да болса
жұмыс
жүргізуге және
салынбаған
камера төбесінің
қазбасында,
миналық камера
мен ұңғыманы
оқтау
жұмыстарынан
басқа, адамдар
болуға жол
берілмейді;
қазбаланған
және төгілген
камера үстінен
төбенің құлаған
кезінде терең
ұңғымамен
оларды

бұрғылау
құлаған қазбаға
қатысты қауіпсіз
т ө б е
контурының
сыртында
тұрған жерден
өткізіледі;
қуақазүстілік
кентіректі ою
кезінде
кентіректе шпур
бұрғылау, кенді
шығару қуақаз
немесе қияқаз
бекітпесінің
астынан
өткізіледі;
жалпы бекіту
кезінде
бекітпенің
кейбір
рамаларын алып
тастауға болады,
арасын ашып
бекіту кезінде –
тартпаны
шамалап алуға
болады;
кентіректерді
кен қазбаларын
е л е у
деңгейжиегінің
үстінен өткізуді
талап ететін
жүйемен алуға
толтырымдауда
н кейін немесе
қазбаланған
ка м е р а
құлатылғаннан
кейін жол
беріледі;
кентіректерді
салынбаған
камераларда бір
этаждан көп
емес биіктікке
және салынған
камераларда екі
этаждан көп
емес биіктікке
қалдыруға жол
берілмейді;

	кентіректердің жалпы құлатылуы кезінде ауа соққысының қауіпті салдарын болдырмайтын шаралар қолданады. Барлық жағдайда жаруға екі тәуліктен кем емес уақыт қалғанда АҚҚ хабарланады; жынысты отырғызу кідірген кезде, кентіректер құлату кезінде немесе оларды толық емес қылып құлату кезінде берілген телімде кептелуді жоюға немесе толық отырғызуға дейін жұмыстар жүргізуге жол берілмейді.				
231	Кен орындарды (телімдерді) жерасты сілтісіздендіру тәсілімен қазбалау жобаларында жұмыс және өнім ерітіндісінің көлік қазбасына және адамдар жүретін қазбаға бармауына жол беретін шаралар қаралады. Ерітіндінің оларды ұстау аймағының сыртына ағып кететін жағдайларын бақылау жүргізу				

	үшін бақылау ұңғыма жүйесін бұрғылау каралады.				
232	Тазартып алу аймағын сілтiсiздендiруге дайындау кезiнде оның нақты нұсқасын бақылау аймақтың айналасы бойынша бақылау ұңғымасымен өткiзiледi. Табылған қуыстылық жарылумен жойылады. Блокты ерiтiндiлеуге дайындау кезiнде ұйымның маркшейдерлiк қызметiмен жыныстардың жылжуы мен деформациясын бақылау өткiзiледi.				
233	Сiлтiсiздендiру бойынша жұмыстардың басына дейiн блокта барлық алдында бұрғыланған ұңғымалар тығындалады (геологиялық - бағдарлау, гидрогеологиялық), бақылау ұңғымаларынан басқасы, даярлау және тiлгi қазбалары жүргiзiледi, өнiм ерiтiндiсiн ұстау және жинау үшін дренажды				

	горизонттың құрылысы бітеді . Блокқа жұмыс ерітінділерін жіберудің алдында су жіберіліп кен қазындысының с ү з г і сипаттамасы және ерітіндінің ағу мүмкіндігі тексеріледі.				
234	Дренажды және сусепкіш горизонттары шығыстары екіден кем емес, олардың бірі адамдарға жоғары жатқан горизонтқа шығуға жол береді				
235	Дренажды және сусепкіш горизонттарды желдету шығу ағымының тікелей жоғарыға оқшау лақтырымы бар үдету сұлбасы бойынша жүргізіледі. Бүкілшахталық желдетудің кері бағытқа жіберілгенде ерітінділеу телімінде ауа ағыншасын өзгертуге жол берілмейді				
	Қышқыл ерітінділерді беру және сорып алу үшін арналған құбыршектер қышқылтұрақты л ы қ				

236	материалдардан (болаттың арнайы маркасынан, полиэтиленнен) жасалады. Қышқылшектердің фланец қосылымдары қорғаныш бүркенішімен, астары жарылған кезде ерітіндінің жан жаққа шашырауына жол бермейтін, жабылады				
237	Полиэтилен құбыршектерін пайдалану кезінде жобада қауіпсіздік шаралары қаралады, өрт қауіпсіздігі және статикалық электрден қорғау. Құбыршектерді кен қазбаларында салу күштік кабелінен 500 миллиметрден кем емес арақашықтығында жүргізіледі. Шахталарда полиэтилен құбыршектерін пайдалануға, газға немесе шаңға қауіпті, кеннің өздігінен жануына немесе жыныс сыйдыратын, полиэтилен құбыршектерін жерасты кен қазбаларында сақтауға жол берілмейді				

238	Құбыршектер м е н жабдықтарды техникалық күту , жөндеу ерітінділердің құбыршек бойынша және жабдықтарға берілуі толық жоқ болған шаралар қолданбай жүргізуге жол берілмейді.				
15-кіші бөлім. Тау соққысына бейім және қауіпті шахталарда тау-кен жұмыстарын жүргізу кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету					
239.	Қазбаларды тау-кен соққысына бейім қазбаларға жатқызу туралы ғылыми-зерттеу ұйымы берген қорытындының болуы				
240.	Тау соққысына бейім немесе қауіпті шахталарда тау соққысын болжау және болдырмау бойынша қызметтің болуы				
241.	"Қауіпті" дәрежесі бар қазбаларды соққықауіпсіз жағдайға келтіру бойынша ЖҰЖ болуы. Қазбаны соққықауіпсіз жағдайға келтіруге дейін кен жұмыстарын жүргізуге және адамдардың жылжуына, алдын алу шараларына байланыстысын				

	ан басқаға жол берілмейді				
242.	Тау сокқыларын болдырмау бойынша шараларды қолдану олардың тиімділігін жергілікті әдіспен бағалау арқылы қоса жүреді				
243.	Тау сокқылары бойынша қауіпті қазбалар кен жұмыстарының жоспарында шартты түрде белгіленеді				
244.	Төмендегілер негізінде, тау сокқысына бейім және қауіпті әрбір объектіде барлық болған кен сокқы, микросокқы ж ә н е толқындардың, атылулар, қарқынды іліктас пайда болу және түлеу оқиғаларының, қазбалардың сокқыға қауіптілік санатын анықтау нәтижелерінің, тиімділігіне баға беріле отырып тау кен сокқыларының алдын алу бойынша қабылданған шаралар есепке алынады: 1) тау сокқыларының, микросокқылард				

	ы н , толқындардың, атылулардың, іліктас пайда болуының және түлеу қарқындылығын ың есеп журналы; 2) кен жұмыстарын жүргізу барысындағы зиянды факторларды тіркеу журналы; 3) алдын алу шараларының тиімділігін болжау және бақылау журналы				
245.	Шахтаның бастығы әрбір тау соққысы және микросокқы оқиғасы туралы уәкілетті ұйымның аумақтық бөліміне дереу хабар береді.				
246.	Сокқықауіптілік қазбаларының кенжарларын телефон байланысымен қамтамасыз ету				
247.	Тау соққысының салдарын жою бойынша жұмыстары комиссия төрағасымен, берілген оқиғаны тергеген, тау соққысының ықпалына түскен қазбалардағы соққы				

	қауіптілігінің дәрежесін болжау нәтижесі негізінде беріледі				
248.	Тау соққысының салдарын жою бойынша ЖҰЖ құрылады				
249.	Жазықтықтың таукен соққысының нәтижесінде түзілген, толтырылған жасырыс жұмыстар бойынша орындалған кабылдау актілерінің болуы				
250.	Шахтадағы таукен соққылары бойынша зерттеу жүргізетін ұйымға жіберілетін, барлық таукен-тектоник алық соққылар, таукен соққылары және микросоққылар жағдайында карточкалардың болуы				
251.	Жылдық қорытынды бойынша, шахтада тау соққысы бойынша зерттеу жүргізетін мекеме уәкілетті ұйымға тау - тектоникалық соққылардың, тау соққыларының				

	ж ә н е микросоққылард ың шолу (талдаулық) мәліметін береді				
252	Жо ба да қарастырылған та у к е н ссоққысының болжау және алдын алу бойынша аспаптар мен қондырғыларды ң болуы				
253	Т а у соққыларына бейім және қауіпті шахталарда әр айға кен жұмыстарын жоспарлау кезінде болжау карталарын салу негізінде тау соққыларын болжау және болдырмау бойынша жұмыстар қарастырылады				
254	Қиын кен - геологиялық жағдайларда тау соққылары бойынша қауіпті аймақтарды үздіксіз табу ү ш і н сейсмостанциял ар құру				
1. Тау-кен қазбаларын соққыға қауіпсіз жағдайға келтіру					
	Тау соққысына б е й і м шахталарда соққыға қауіптілігін бағалау ең көп артылған телімдерде				

255.	өткізіледі, оларға жататындар: 1) аймақтық болжау кезінде табылған қауіпті аймақ; 2) тазартылу жұмыстарынан тіректік қысым аймағындағы м а с с и в учаскелері; 3) геологиялық бұзылым және жыныстардың қабаттасып жату учаскелері; 4) кенді және к е н с і з кентіректер және массивтің шыққан бөліктері; 5) жыныстардың литологиялық түрлерінің үйлесіп жатқан аймақтары; 6) қазбалардың тоғысуы және алдыңғы қазбалар.				
256	К е н - геологиялық ж ә н е кентехникалық жағдайы өзгеруі кезінде, тау-кен жұмыстарын жүргізу ертеректе " Қауіпті" дәрежесі қойылған жерде немесе соққыға қауіптіліктің сыртқы белгісі пайда болған қазбаларда соққыға қауіптілігін бақылау ағымды				

	өткізіледі. Қазбалардағы бақылаудың ағымдылығы, оның ішінде соққықауіптілігі жоқ жобамен анықталады.				
2. Күрделі және дайындық қазбаларын өткізу және сақтау					
257.	Тау кен қазбаларын соққыға қауіпсіз жағдайға келтіру бойынша ЖҰЖ болуы				
3. Күрделі және дайындық қазбаларын өткізу және сақтау					
	Тау соққысына бейім және қауіпті шахталарды жобалау, құру және пайдалану кезінде келесі талаптар сақталады: 1) оқпандар ірі геологиялық бұзушылықтың әсер ету аймағынан тыс о қ п а н қабырғаларыны ң арасында 50 метрден кем е м е с қашықтықпен орналастырылад ы. Оқпандарды өткізу кезінде, бақылау геологиялық ұңғыма кен жыныстарының және кендердің тау соққысына бейімділігін арнайы анықтаумен оқпанның қимасы маңайында бұрғыланады;				

258.

2) отырмалы, сүйемелі, кергі немесе қорғау типті, құранды, қарнак бекітпелерді икемді элементтерімен қолданады;

3) қазбаға полигонды (тұрақты) көлденең қимасының қалыпы беріледі ;

4) шығару саңылауы мен ұңғыманы бұрғылау, саңылауды жарықшақтық немесе жобалық жарылысымен құру;

5) "Қауіпті" санатының кен қазбаларын тоқтату немесе уақытша пайдаланудан шығару;

6) технологиялық процесстерді және тау соққысын болдырмау амалдарын кеңістікте және уақыт бойынша регламенттеу;

7) тазарту жұмыстарынан тіректік қысым аймағында қазба жүргізуге шек қою;

8) қазба трассасы бойынша соққықауіптілігі болжауын жүргізу және

	соққыға қарсы шаралардың тиімділігін бақылау				
259.	Кен денесінде дайындық қазбасы тіректік қысымның тазартым жұмыстарынан тыс аймақта жүргізіледі. Тазартым жұмыс аймағынан рұқсат етілген қашықтық жобамен анықталады. Жобалау кезінде бұл қашықтық, соның ішінде жатқан беткейінде де, 40 метрден кем емес шамада қабылданады				
260.	Қазбаның полигоналды (шатырлы) пішіні кезінде бұрыштың (шатырдың) ұшы қазбаның бұзылуына (атылуы, қабыршықтануы) тән жеріне орналастырылады				
261.	Оқпанды тереңдету мен үңгілеу кезінде күнделікті бекітудің кенжардан оқпанның бір диаметрінен көп емес қалуына жол беріледі. Дәл оқпаннан қазбаны үңгілеу оқпанда				

	уақытша немесе күнделікті бекітпе құрғаннан кейін өткізіледі				
262.	Тау соққысына бейім және қауіпті учаскелерде кенжарлар арасындағы қашықтығы 15 метр аралықпен екі қазбаның түйісімі бір кенжармен жүргізіледі, басқа кенжар тоқтатылады				
263.	Қазбаның көлденең қиысуы тік немесе өзіне жақын бұрыштан өтеді				
4. Тазарту жұмыстары					
264.	Қазбаларда кен жұмыстары атылуы және іліктастардың пайда болуының қарқындылығы басылғаннан кейін өткізіледі. Кенжарларда кен (жыныс) жинауды алыстан басқарылатын тиеу машиналарымен немесе машинистің кабинасы, қорғаныс қоршауымен қамтамасыз етіліп, шөміштің алдыңғы жағынан немесе тиеуіш бөлігінен				

	4 метрге жақын емес қылып орнатылады.				
265.	Қорғаныссыз аймақтарды кен денелерін қазбалау кезінде тазарту жұмыстар аймағының қазылынды кеңістікке, сонымен қатар өрleme бойынша жылжуын қолдануға жол бермеу				
266.	Кен денелерін қазбалау кезінде тазарту жұмыс аймағының жылжуы басымдық түрде соққықауіптілігі, сынуы, тектоникалық бұзылулар, қуаттылықтың шоғырлануы жоғары аймақтардан жүзеге асырылады. Бұл аймақтар алдынала соққықауіпсіз жағдайға келтіріледі және бірінші кезекте қазбаланады				
5. Тау соққысын болжау және болдырмау қызметі					
267.	Тау соққысын болжау және болдырмау қызметінің жұмысы бойынша ұйымның техникалық басшысы бекіткен жоспардың болуы				

268.	Тау сокқысын болжау және болдырмау қызметінің бастығы болып кем дегенде үш жыл жер асты жұмыс тәжірибесі бар, таукен ісінің маманы тағайындалады				
269.	Тау сокқысын болжау және болдырмау қызметі бастығының жазбаша өкімі жерасты кен жұмыстарын қауіпсіз жүргізуді қамтамасыз ететін барлық учаскелер мен қызмет басшылары үшін міндетті				
6. Тау сокқысына бейім және қауіпті кенорнында кен жұмыстарын қауіпсіз жүргізу бойынша жоба бөліміне қойылатын өнеркәсіп қауіпсіздігі талаптары					
270.	Тау сокқысына бейім және қауіпті кенорнында кен жұмыстарын қауіпсіз жүргізу бойынша жоба бөлімінің болуы				
16-кіші бөлім. Газ режимінде жұмыс істейтін шахталарда өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету					
271.	Газ режимі жағдайындағы жерасты жұмыстарына байланысты персонал, ұйымның техникалық басшысымен бекітілген бағдарлама бойынша шахталық газанықтағыш				

	көмегімен газ өлшемін өндіруге оқытылады Қазбалар мен құрылыстардың газ қауіптілігін бағалаудың қорытындысы бойынша жыл сайынғы құжаттың болуы				
272.	Г а з шахталарында тоқсанына бір рет телімдердің жанғыш және улы газ жиналуы бойынша қауіпті к е н қазбаларының тізбегі құрастырылады және шахтаның техникалық басшысымен бекітіледі. Геологиялық ж ә н е кентехнологиялық жағдайлары өзгерген жағдайда көрсетілген қазбалар телімдерінің тізіміне бір тәулік ішінде түзетулер мен толықтырулар енгізіледі				
	Газ бойынша қауіпті қазба аймағына 30 метрге жақындаған кезде шахтаның геологиялық-маркшейдерлік қызметтері шахтаның техникалық басшысын және				

273.	шаңжелдеткіш қызметінің бастығын ескертеді. Бұл жағдайларда 30 м е т р қашықтықтан жұмыстар ЖҰЖ бойынша жүргізіледі, онда тереңдігі 5 метрден кем емес кем дегенде үш озыңқы ұңғыманы бұрғылау қарастырылады				
7. Шахталарда газ тәртібін орнату					
274.	Кен орнының ерекшелік жағдайын есепке ала отырып, қазбалардың газдануының алдын алу, жерасты және жер бетіндегі имараттарға бекітілмеген ұңғымалардан, о т ы р у саңылауларынан , кен жыныс массиві жазығының тектоникалық ж ә н е техногендік бұзылуынан жанғыш газдары кіруі бойынша шаралар әзірленеді, әр шахта үшін ұйымның техникалық басшысының уәкілетті ұйыммен келісе отырып бекітіледі				

8. Желдету ұйымы және қазбаның газдануының алдын алу бойынша шаралар

275.	Ш а х т а газанықтағышы мен кен қазбасының атмосферасында 0,5 пайыз және одан да көп жанғыш газдары (метан + сутегі) немесе улы газдың шектік рұқсатты шоғырламасына н көп болып табылған кезде, бұл қазбада жұмыстарды дереу токтату, одан адамдарды шығару, электрэнергиян ы сөндіру, іштен ж а н у қозғалтқыштары н сөндіру				
276.	Жанғыш және улы газдардың табылуы Газ құрамын өлшеу және газдануды есепке алу журналына тіркеледі				
277.	Ж ұ м ы с істемейтін тұйық қазбалар жергілікті желдету желдеткіші көмегімен желдетіледі немесе тегіс немесе торлы далдамен, онда адамдардың кіруіне жол бермей, бөлінеді				
	Газдың орын ауыстыруы нәтижесінде газдануы бойынша қауіпті				

278.	қатарына жататын қазбалар мен имараттардағы жанғыш газдар (метан, сутегі) құрамын бақылау әр тоқсан сайын шахтаның техникалық басшысымен бекітілетін кестеге сәйкес жүзеге асырылады				
9. Кеніш атмосферасының жағдайын бақылау					
279.	Газ шахтасында шаңжелдету қызметін басқаратын басшыға қойылатын талаптар – газ бойынша қауіпті шахтада жер астында жұмыс істеген еңбек өтілі 1 жылдан кем емес				
280.	Алдағы және геологиялық зерттеу ұңғымаларын бұрғылау кезінде газ құрамын өлшеу ұңғыманың қасында оның аузынан 10 сантиметрден көп емес арақашықтықтан өткізіледі				
281.	Өлшеу қорытындысын Газ құрамын өлшеу және газдануды есепке алу журналына сол күні енгізу				

282	Кеніштің ауасының сапалы құрамын лабораториялық талдау арқылы (оның ішінде жанғыш және улы газдарға), оның горизонттар, қанаттар, блоктар және қазбалар бойынша дұрыс таралғанын айына бір реттен кем емес тексеру өткізіледі.				
10. Іштен жану қозғалтқышы бар машина мен электр жабдықтарды пайдалану					
283.	Газ шахталарында тұйық қазбаларда және ауаның шығу толқыны бар қазбаларда электр жабдығы жарылысқа қауіпсіздік жағдайда қолданылады				
284.	Шахтада қолданатын жеке жарықтанудың барлық шамдары жарылыс қорғауының деңгейі реттеу пунктінен төмен емес жарылыстан қорғау деңгейіне ие және беру алдында пломбаланады. Оларды шахтада ашуға жол берілмейді				
	Лақтырыстар мен суфляр				

285.	бойынша қауіпсіз шахталардың тұйық қазбаларында түйіспе тоқарбаларын қолдануға: 1) желдеткіш тоқтаған кезде оның тоқтауын қамтамасыз ететін, жергілікті желдету желдеткіші бар тұйық қазбаның байланыс желісін блоктауды; 2) байланыс сымының кенжар төсінен 15 метрден артық жақындатпай ілінуін; 3) тоқарбаның қазбаға әрбір рет кіруі алдында кенжар атмосферасында жанғыш газдың құрамын өлшеуді қамтамасыз еткенде рұқсат етіледі				
286.	Бүкіл шахталық торығу есебімен желдетілетін қазбаларда, сонымен қатар шахтаның лақтыру мен суфляр бойынша қауіпсіз тұйық қазбаларында жарылысқауіпсіз орындауда іштен жану қозғалтқышы бар машиналарды				

	пайдалануға бірқатар талаптарды сақтаған жағдайда рұқсат беру				
287.	Тұйық қазбаларда жарылысқа қауіпсіз орындаудағы электржабдықты және дизельді жабдықты жанғыш газдың құрамын автоматты бақылауды қолдану кезінде пайдалануға жол беріледі				
288.	Тұйық қазбада, егер онда жарылысқауіпсіз жағдайда орындалған электровоздар немесе дизельді машиналар (дизелі сөндірулі бұрғыларынан басқа) тұрса, сонымен қатар байланыс сымынан күш - қуатты алғанға дейін шпурларды, ұңғымаларды бұрғылауға және жарылыс жұмыстарын жүргізуге жол бермеу				
11. Үңгілеу және тазарту жұмыстары					
289.	Өрлеме қазбаларын өткізу кезінде кенжардағы атмосфераның құрамында жанғыш және улы газдың бар -				

	жоғын алыстан бақылау жүргізіледі				
290.	Өрлемеде жұмыс атқаратын адамдардың газанықтағышта ры болады және атмосферада жанғыш және улы газдың барлығын ауысымда төрт реттен кем емес бақылау жүргізеді, соның ішінде бұрғылау жұмыстарының басында және соңында				
291.	Әрбір жергілікті желдету желдеткіштерінд е тақта орнатылады, оған қазбаның желдеткіш орнатылған жерінде ауаның нақты жұмсалуды , желдеткіштің нақты өндірістілігі, кенжардың тұйық қазбасында берілген желдеткіш жабдығымен өткізілетін ауаның есеп бойынша және нақты жұмсалуды , жарылыс жұмысынан кейін қазбаны желдету уақыты, толтырылған күні және тақтаны толтырған				

	адамның қолы қойылып жазылады				
292.	Жергілікті желдету желдеткіштері тоқтаған кезде олармен желдетіліп жатқан тұйық қазбаларда орналасқан электржабдығын ан күш - қуаттың сөнуін қамтамасыз ететін, блокировкалары болады				
12. Жарылыс жұмыстары					
293.	Жарылыс жұмыстарын құрамында тең немесе асатын: кенжарларда олардан 20 метр қашықтықтағы жанындағы қазбаларда, сонымен қатар шебер - жарушының тығылған жерінде улы газдардың шектік рұқсатты шоғырлама, жанғыш газдардың (метан + сутегі) – 0,5 пайыз газ болған кезде орындауға жол бермеу				
17-кіші бөлім. Радиациялы қауіпті өндіріс қатарына енгізілген шахталарда өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету					
	Шахтаның к е н і ш атмосферасының радиоактивті ластану дәрежесін табу мақсатында				

294.	радиациялық жағдайды үш жылда бір реттен кем емес мерзімде өткізілетін тексеру нәтижелері туралы құжаттың болуы				
295.	Шахтаның жұмыс орындарында және адам болатын аймақтарында радиациялық қадағалау нәтижелері тіркелетін Журналдың болуы				
296.	Радиациялық қауіпті өндіріске жататын шахтаға жұмысқа түсетін персоналдың білімін тексеру хаттамасының болуы				
297.	Шахталарда жұмыс орындарын (телімдерді, блоктарды, камераларды, кенжарларды) тізбектік желдетуге жол бермеу				
298.	Шахталарда горизонттарды, телімдерді, блоктарды (камераларды) олардың қазбалануы бойынша оқшаулау жүргізіледі				
	Шахтадан шығатын ауа				

299.	ағымы атмосфераға тек қана диффузор арқылы жоғарыға бағытталған ағыммен беріледі				
300.	Радиациялық аясы жоғары шахталарда демалу мүшелерін шаңнан және радиоактивтік аэрозольден қорғау үшін барлық жерасты персоналы респираторларм ен қамтамасыз етіледі, ал кен ауасының температурасын ың 26 градус Цельсиядан жоғары болған кезде және адамға ауыр жүктеме түскен кезде клапанды респираторымен қамтамасыз етіледі				
18-кіші бөлім. Жерасты қазбаларын желдету кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету					
13. Кеніш ауасы					
301.	Адам бар немесе адам болатын қазбалардың ауасында оттектің құрамы 20 пайыздан кем емес (мөлшері бойынша). Кеніш ауасында жұмыс орындарында көмірқышкыл газдың құрамы 0,5 пайыздан көп болмауы керек; шахтаның шығу ағыны				

	жалпы қазбаларда – 0,75 пайыз және опырылым бойынша қазбаларды өткізу және жөнге келтіру кезінде – 1 пайыз.				
302.	Жұмыс істейтін жерасты қазбаларында улы газ (бу) құрамын шекті рұқсат етілген шоғырланудан аспайтын мөлшерде қамтамасыз ету: көміртегі қышқылы (көміртегі оксиді) – 0,0017 пайыз немесе метр кубқа 20 миллиграмм; азот қышқылы (азот оксиді) NO2 қайта есептегенде - 0,00026 пайыз немесе метр кубқа 5 миллиграмм; күкіртті газ (күкірт диоксиді, күкіртті ангидрид) - 0,00038 пайыз немесе метр кубқа 10 миллиграмм; күкіртсутегі - 0,00071 пайыз немесе метр кубқа 10 миллиграмм; акролеин - 0,000009 пайыз немесе метр кубқа 0,2 миллиграмм;				

	формальдегид - 0,00004 пайыз немесе метр кубка 0,5 миллиграмм; металлды сынап – метр кубка 0 , 0 1 миллиграмм				
303.	Жарылыстың улы өнімдерінің сұйылуын тексерген кезде 1 литр азот қышқылын 6,5 литр көміртек тотығуына, 1 литр күкірт газын – 4,5 литр көміртек тотығуына және 1 литр күкірт сутегін – 2,4 литр көміртегіне тең деп қабылдау керек				
304.	Ауа мөлшері адам санына байланысты есептеледі, бірақ ауысымда жұмыс істеп жатқан адам санының ең көп с а н ы н есептегенде бір адамға минутына 6 метр кубтан кем емес				
305.	Ауа келетін ағымы бар оқпан мен штольняларда калориферлі жабдық орнатылады, ауа температурасын калорифер каналының оқпанмен (штольнямен) тоғысуынан 5				

	метр жерде + 2 градус Цельсиядан кем емес қылып ұстап тұратын				
306.	20 градус Цельсияға дейінгі температурадағ ы тазартылым кенжарындағы ауа жылжуының жылдамдығы секундына 0,5 метр, дайындау және тілім қазбаларында - секундына 0,25 метрден кем емес, оқпан жүргізу кезінде - секундына 0,15 метрден кем емес				
	А у а жылжуының жылдамдығыны ң: 1) тазартылым және дайындау қазбаларында - секундына 4 метр; 2) квершлагтарда, желдету және бас тасымалдық қуақаздарында, күрделі еңістерде - секундына 8 метр; 3) басқа қазбаларда - секундына 6 метр; 4) а у а көпірлерінде (кроссингтерде) және бас желдеткіш				

307.	қуақаздарда - секундына 10 метр; 5) адам және жүк түсіріп-көтеретін оқпандарда - секундына 8 метр; 6) тек қана жүк көтеріп түсіретін оқпандарда - секундына 12 метр; 7) апат жағдайларда адамдарды көтеруге арналған көтергіш жабдықтармен жабдықталған оқпандарда және оқпандарды тексеруге арналған желдеткіш камераларында - секундына 15 метр;				
308.	Дайындау, тазарту және жұмыс істейтін қазбалардағы ауаның температурасы 26 градус Цельсиядан көп емес				
309.	Оқпандарда жөндеу жұмыстарын жүргізу және адамдардың баспалдақ бөлімімен жүруге ауаның жылдамдығы секундына 8 метрден көп				

	емес болған жағдайда ғана жол беріледі				
310.	Қазбаларды жергілікті желдету желдеткішімен 10 метрге дейін қысымды әдіспен желдету кезінде, желдету құбырларының кенжардан қалуына жол беріледі				
311.	Қазбаларда улы газ табылған кезде немесе ауа спасының шамаға қарсы төмендеген кезінде, сонымен қатар желдету бұзылған кезде о с ы қазбалардағы адамдар таза а у а ға шығарылады. Желдетілмейтін қазбалар торлы қалқамен жабылады Жарылыс жұмыстарынан к е й і н желдетілетін қазбалар "Кіріс жабық, кенжар желдетіліп жатыр" деген жазуы бар алдын алу дабылымен қоршалады				
	Бір желдету жүйесіне біріктірілген шақталарға біріктірілген шаң - желдету қызметінен				

312.	қызмет көрсетіледі және бір ғана АЖЖ болады. Тәуелсіз желдетілетін және бір желдету жүйесіне біріктірілмеген екі шақтаны біріктіретін қазбаларда жарылысқа төзімді отқа төзгіш далдалар орналастырылады.				
	Аккумулятор батареясын зарядтау камералары мен жарылғыш заттар қоймалары таза ауаның бөлек ағынымен желдетіледі. Олардан шыққан ауа ағынын таза ауа ағыны бар қазбаларға жіберуге жол берілмейді. Зарядтау камераларын бөлек желдетусіз тағайындау келесі шарттарда кәсіпорынның техникалық басшысының рұқсатымен жүзеге асырылады: 1) ілектіру салмағы 5 тоннаға дейінгі электровоздың үштен аспайтын аккумуляторлық				

313.

батареяларын немесе қалыпты типтегі бір батареяны бір мезгілде зарядтау;
2) осындай камералардан басқа қазбаларға келетін ауа ағынында сутегінің мөлшері, батарея зарядынан сутегінің ең жоғары мөлшердегі шығуы кезінде 0,5 пайыздан аспайтын болғанда;
3) құрамында сутегінің болуын анықтау үшін ауаны жүйелі түрде сараптаудан өткізуде;
4) зарядтау камерасындағы және шығатын желдетіс ағынындағы ауаның құрамында сутегінің болуын анықтау үшін ай сайын тексеру.
Барлық машиналық және трансформаторлық камералар таза ауа ағынымен желдетіледі; ұзындығы 6 метрге дейінгі камераларды, олардың торлы есікпен жабдықталған

	кірісінің ені 1,5 метрден кем емес болғанда диффузия есебінен желдетуге болады.				
314.	Тік немесе көлденең бір ғана шақта оқпанын бір мезгілде ауа ағынының шығысы мен кірісі үшін пайдалануға болмайды				
315.	Ауаның қозғалысы кезінде оның кездейсоқ ағысын болдырмау үшін мынадай шаралар қолданылады: 1) желдету және кен қазбаларының технологиясы мақсаттары үшін пайдаланылмайтын ауа өткізбейтін қатпарлармен оқшаулау; 2) пайдалы қазбаларды төсем кентірегін қалдырмай қазымдау кезінде ауа өткізбеуге кепілдік беретін, бос жыныс немесе кенмен жабумен әкету қазбалары үстіндегі құрылғы; 3) шығыс және кіріс ағысы бар қазбалар				

	арасында желдету жалғастырғышт арын тұрғызу. Осындай шаралар ескірген қазбаларда да ауаның кездейсоқ ағысын болдырмау үшін де қолданылады.				
316.	Таза ауаны жұмыс барысындағы дайындау және тазарту кенжарларына жіберуге, олардан ауаны үйінділер мен опырылу арқылы шығаруға жол берілмейді				
317.	Шахтаның желдетілуі жеке блоктар мен камералар жалпышахталық депрессия есебінен бір - біріне тәуелсіз желдетіліп, кейбір блоктар мен камералар жалпы схемадан қалған блоктар, камералар мен телімдер желдетілуін бұзбай ажыратылады				
14. Газ немесе шаң бойынша қауіпті шахталарды желдету					
	Атмосферасынд а жанатын газдар (метан + сутегі) 0,5 пайыз және одан жоғары болатын , немесе улы газдардың				

318.	мөлшері шекті рұқсат етілу шамасынан жоғары болатын қазбаларда барлық жұмыстар тоқтатылады, адамдар таза ауа ағысына шығарылып, электр энергиясы берілмейді, іштен жану двигательдері тоқтатылады, тау кен диспетчеріне хабарланады және газдан босату шаралары жасалынады				
319.	Газ шығару және суфлярлар бөлу қауіптілігі бар қабаттар немесе учаскелерді өндіретін шахталарға берілетін ауа мөлшері жалпы шығыстық ағындағы жанатын газдардың (метан + сутегі) 0,5 пайыздан аспайтын, бірақ, тау - кен массасының орташа тәуліктік өндірісінің 1 метр кубына минутына 2,1 метр кубтан кем болмауын қамтамасыз етуі тиіс				
	Ай сайын техникалық жетеші бекітетін				

320.	сульфидтік шаң жарылысына қауіпті қазбалар тізімінің (қай топ екені көрсетіледі) болуы				
321.	Ай сайын геологиялық қызмет анықтап, ж ә н е техникалық жетекші бекітетін қауіпті қазбалар тізімінің (қауіптіліктің қай тобы екені көрсетіледі) болуы				
322.	Сульфидті шаңның жарылысқа қауіптілігін озық бақылауды кен орынның ашылатын бөліктерінде, т е р е ң деңгейлерде және жаңа кен деңгейліктерінд е жүргізіледі.				
323	Қ а з у ғ а жоспарланған кенжарларға (тазалау және өту) қауіптілік тобы тағайындалады.				
324	Шахтаның шаңжелдету қызметі жүргізетін сульфидтік шаңның жарылысын есепке алу және тіркеу журналының болуы				
15. Желдету құрылғылары					

325.	Желдету есіктері, қазбаның периметрі бойынша герметикалылығын қамтамасыз ететін, қазбаның бүйір жағы мен төбесінің созылымы бойынша орналасатын тосқауылдарға орналастырылады Интенсивті тасылымды басты тасылым жолдарында желдету есіктері автоматты түрде ашылып жабылады, немесе кезекші қызметшілермен қызмет етіледі. Әрбір желдету тосқауылда негізгі (тура) және қарама қарсы жаққа ашылатын реверсивті есіктері бар.				
326.	Егер есіктің ашылуы нәтижесінде шахтаның қалыпты желдетілуі бұзылатын болса, екі немесе бірнеше есік, біреуінен көлік өткен кезде екіншісінің жабылуын қамтамасыз ететін қашықтықта орнатылады.				

327.	Оқпандарды (ауа жіберетін және шығаратын) біріктіретін қазбаларда екі тас немесе бетон тосқауылдар орналасады, олардың әрқайсысында әртүрлі жакқа қарай ашылатын екі есіктен болады				
328.	Кроссингтердің құрылысын жүргізу кезінде жанғыш материалдардың қолданылуына жол бермеу				
16. Желдету қондырғылары					
329.	Оқпанды жүргізу кезінде желдету үшін желдету қондырғысы жер бетінде оқпаннан 15 метрден кем е м е с қашықтықта орналастырылады. Оқпанды жүргізу кезінде желдету құбырларының кенжардан қалыс қалуы ол 15 метрден аспайды, грейфермен тиеу кезінде бұл қашықтық 20 метрге дейін арттырылады. Құбырлар жанбайтын материалдан жасалынып, арқандарға ілінеді немесе				

	бекітпеге тығыз бекітіледі.				
330.	Бас және қосалқы желдету қондырғылары арналарының құрылғысы және оларды тексеру.				
331.	Бас желдету қондырғылары екі жеке желдету агрегатынан тұруы керек, олардың біреуі резервті. Желдеткіштер бір түрде және мөлшерде орнатылады				
332.	Бас желдету желдеткіштерінде және бас желдетудің қосалқы желдеткіштерінде депрессиометрлер және шығысты өлшегіштер, ал қайыс жетекті болғанда тахометрлер орнатылады				
333.	Газды емес шақталарда бас немесе қосалқы желдету қондырғылары 30 минуттан асатын уақытқа тоқтатылған кезде, адамдар барлық осы желдеткіштермен желдету схемасына қосылған және таза ауа				

	ағысындағы кен қазбаларынан шығарылады. Бас желдету қондырғысы 2 сағаттан артық уақытқа тоқтатылған кезде персонал шақтадан жер бетіне шығарылады.				
334.	Бас желдету қондырғылары қазбаларға жіберілетін желдету ағынының реверстенуін қамтамасыз етуі керек. Желдету қондырғыларын реверстену режиміне ауыстыру 10 минуттан аспайтын уақытта жүзеге асырылады. Бас қазбалар бойынша реверсивті желдету режимі кезінде өтетін ауа шығыны, олар бойынша қалыпты режимде өтетін ауа шығынының 60 пайыздан кем болмауы керек.				
	Реверсивті құрылғыларды ағынды ауыстыра отырып тексеруді жылына екі рет (қысқы және жазғы кезең) жұмыс істелінбейтін				

335.	кезде жүргізу ж ә н е рәсімделген актінің болуы. Реверсивті құрылғылардың жағдайы, реверстеуді тексеру нәтижелері мен желдеткішті реверсивтілікке ауыстыруға жұмсалатын нақты уақыт ш а м а с ы Желдеткіш қондырғыларын қарау және реверсия тексерулері журналына жазылады.				
	Желдету қондырғысының машинистсіз жұмыс істеуіне келесі шарттар орындалған жағдайда рұқсат етіледі: 1) желдету қондырғылары желдеткіштің өндіру қабілеті мен ол түзетін депрессияны қалыпты түрде тіркейтін өздігінен жазу приборымен, желдеткіштің берілген параметрлерден (өндіру қабілеті, депрессия, э л е к т р қозғалтқыш мойынтіректері м е н желдеткіштердің температурасы) ауытқуы туралы дистанциялы				

336.	басқару пультіне сигнал беретін құрылғылармен жабдықталған; 2) желдеткіштің электр қозғалтқышы дистанциялы қосылуы мен тоқтауы және желдету ағынының дистанциялы реверстелуі қамтамасыз етілген; 3) дистанциялы басқару мен желдету қондырғысының жұмысын бақылау пульті диспетчерлік пунктте, немесе – шақта бетіндегі үнемі қызмет етілетін стационар құрылғы орналасқан, телефондық байланысы бар мекенжайда орналасып, ол жерде сигнал беруші аппаратуралардың көрсеткіштеріне үнемі бақылау жасау және келіп түскен сигналдардың барлығын журналға тіркеу қамтамасыз етілген.				
	Желдету қондырғысының ғимаратын тұрақты және резервті (тасымалданатын шамшырақтар)				

337.	жарықпен қамтамасыз ету. Ғимаратта ішінде артық дыбыс өткізбейтін, шығарылған шақыру құрылғысы бар кабинада, жер бетіндегі шақта диспетчерімен тікелей байланыста болатын телефон орнатылады. Ғимаратта желдеткіштің реверстеу схемасы, желдеткіштің жеке сипаттамасы, желдету қондырғысына қызмет көрсетудің технологиялық регламенті ілінеді. Желдету қондырғысының машинисті немесе желдеткішті қашықтықтан басқару кезіндегі басқару тетігінің кезекшісі Желдеткіш жұмысын есепке алу журналына есепке алуды жүзеге асырады.				
	Жұмыстан шығу немесе энергия берілудің тоқтатылуы салдарынан желдеткіштердің кенеттен тоқтау ұзақтығы мен				

338.	уақытын тіркейтін Желдеткіштің жұмысын есепке алу журналының болуы. Жұмыс істеп тұрған желдеткіштің тоқтап, резервті желдеткішті қосуға мүмкіндік болмаған жағдайда, оқпан үстіндегі шлюзді ғимараттың есіктері ашылуы тиіс.				
339.	Барлық шақталардың бас желдету қондырғыларын да электр подстанциялары мен электр станцияларынан тәуелсіз екі кірісі болуы тиіс , олардың біреуі резервті				
17. Тұйықталған қазбаларды желдету					
	Өрекеттегі тұйықталған қазбалардың кенжарлары үздіксіз түрде жергілікті желдету желдеткіштерім ен үрленетін, сорылатын немесе құрастырылған әдістермен желдетілуі тиіс Тұйықталған қазбаларда шақта оқпанының түйісіміне дейін желдету				

340.	жақтауы ретінде жанбайтын материалдардан жасалған құбырлар қолданылуы тиіс. Тік және 15 градусқа дейін көлденең қазбалардың кенжарын эжектор-тұмант үзушілерін қолдана отырып жергілікті желдету желдеткіштерімен желдету кезінде желдету құбырларының қалыс қалуы 20 метрден аспауы тиіс. Қазбаларды комбайнмен жүргізген кезде желдету құбырларының комбайнды басқару пультінен қалыс қалуы 10 метрден аспауы тиіс.				
341.	Тік оқпанды қазбаларды жүргізу үшін ЖҰЖ болуы. Ауаның сапалы құрамын қашықтықтан бақылау құралдарымен жабдықталмаған тік оқпандарды жүргізуге, жоғарғы желдету деңгейжиегімен қосылмаған, ұзындығы 5 метрден асатын қазбаларды				

	ұңғылауға жол берілмейді.				
342.	Жергілікті желдету желдеткіштері таза ауа ағынында шығыс ағыннан 10 метрден кем е м е с қашықтықта, шығыс ағындағы ауа желдеткішке сорылмайтындай болатындай есеппен орналастырылады				
18. Кеніштік атмосфераның жағдайын бақылау					
343.	А у а температурасын өлшеу, талдау нәтижелері бар Желдетіс журналының болуы				
344.	Әрбір шахтаға өлшеу мәліметтері (өлшем алынған күн, қазбаның (өлшеу станциясының) көлденең кескендегі ауданы, ауа мөлшерінің есептік және нақты шамасы, ауа ағының жылдамдығы) жазылған өлшеу станциялармен жабдықталуы				
	Барлық шахталарда кемінде үш жылда бір рет ауа - депрессиялық съёмка жасалынады.				

345.	Эквивалентті саңылауы 1 метрден кем болатын қиын желдетілетін шахталарда ауа - депрессиялық съемка кемінде жылына бір рет жасалынады (съ ем ка нәтижесінде кәсіпорынның техникалық басшысы орын ал ғ а н кемшіліктерді жою бойынша іс-шаралар мен олардың орындалу мерзімдерін бекітеді)				
346.	Ауаның мөлшері мен құрамын анықтау үшін газды емес шахталарда ақаусыз және тексерілген аспаптармен (анемометрлер, секундомерлер, пылемерлер және ауадағы көміртегі газының, күкірттік қоспалардың, көміртегі қышқылының және азот қышқылының құрамын анықтауға арналғ н экспресс-құралд ар) жабдықтау				
19. Желдету жоспарларын құрастыру					
	Әрбір шахтада қажетті мәліметтері				

347.	және оларға түсінік хаты берілетін, шахтаның техникалық басшысы бекітетін негізгі деңгейжиектердің таукен жұмыстары жоспарларының және желдетудің аксонометриялық схемаларының болуы				
20. Желдетуді бақылау					
348.	Әрбір шахтада шаң - желдету қызметінің болуы				
349.	жерасты жағдайында бір жылдан кем емес еңбек өтілі бар, оқытудан, өлшеуге жіберу үшін тексерістен өткен газды өлшеушілердің болуы				
19-кіші бөлім. Кеніштік көлік пен көтерілудегі өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету					
21. Көлденең қазбалар бойынша адамдар мен жүктерді тасымалдау					
350.	Көлденең кен қазбаларында жұмыс орнына дейінгі қашықтық 1 километр және одан жоғары болған жағдайда адамдарды тасымалдау міндетті				
351.	Рельсті емес көлікті пайдаланған кезде адамдардың өту жолы мен көлік жүру жолы шектеледі				

352.	Адамдарды тасымалдауға арналған автокөліктерге (тракторларға) арналған тиегіштер тежеуіштермен жабдықталады				
353.	Адамдарды көліктерге отырғызу және одан түсіру орындары жарықтандырылады				
354.	Шахтаның техникалық басшысы бекіткен тәулік бойы адамдарды тасымалдау кестесінің болуы				
	Тасылым қазбасының бойынан қазбаның атауын, пикеттердің нөмірін, жолдардың қиылысуын, тиеу және айырбастау пункттеріне жақындауын, адамдарды отырғызу орындарын, жылдамдықты шектеудің қажеттілігі мен шамасын, тежеудің басталуы мен жөндеу жұмыстарын орындау орындарын көрсететін				

355.

типтік белгілік таңбалар орнатылады. Өздігінен жүретін машиналар қозғалатын қазбаларда қозғалысты реттейтін типтік жол таңбалары орнатылады. Тасылымдық қазбаларда адамдарға арналған бос өту орындары мен көлік жүру жерлері анықтап шектеледі (түрлі - түсті жолақпен , рейкамен) Тазарту блоктарының (камераларының) қазбаларында адамдардың өту жолдары бағыттаушылар мен көрсетіледі. Машинаның қозғалыс жылдамдығы сағатына 20 километрден асатын қазбаларда және көлденең көліктік қазбаларда, адамдардың жүру жолдарын орналастырған кезде, оларды машина басып кетуден сақтандыру мақсатында міндетті түрде уатылымдық білеулер орнату, адамдардың өту жолын көтеру және тағы сол

	сияқты қарастырылады. Ж о л таңбаларының орналасу орындарын шахтаның техникалық басшысы анықтайды.				
356.	Көлденең қазбаларда тасылым мен адамдарды тасымалдау кезінде келесі максимальді жылдамдықтар рұқсат етіледі: 1) қолмен тасылым кезінде сағатына 4 километрден аспайтын; 2) шексіз арқанмен тасылым кезінде сағатына 3,6 километрден аспайтын; 3) электровозды тасылым кезінде сағатына 10 километрден аспайтын; 4) жабдықталған ж ү к вагоншаларында адамдарды тасымалдау кезінде сағатына 12 километрден аспайтын; 5) адамдарды тасымалдау жабдықталған вагоншасымен сағатына 20 километрден аспайтын.				
	Составтармен тасылым жасаған кезде,				

357.	вагоншалардың өздігінен жүрісін болдырмайтын зауытта жасалған іліністер мен прицептік құрылымдар қолдану				
358.	Рельсті жолдарда клеттің оқпан жанындағы ауласында жүктік тармағы жағынан және қабылдау орындарынан бос тармағы жағынан ұстап қалушы стопорлардың болуы				
359.	Еңістердің төменгі қабылдау орындарында буферлік ұстап қалу орындарының болуы				
360.	Еңістері бар аралық штректердің қиылысуы кезінде штректерде барьерлердің болуы				
361.	Арқандық тасылымды қазбаларда міндетті түрде қазбаның кез келген жерінен машинистке сигнал беретін сигналдық құрылғының болуы Шексіз арқандық				

	тасылым кезінде максималъ жылдамдық секундына 1,0 метрден аспайтын, шекті арқандық тасылым кезінде – секундына 1,5 метр болады.				
362.	Локомотивті тасылым жасалатын шахталарда, әрбір жұмыс горизонтында локомотивтер мен вагондарды қарап, жөндеуге арналған локомотивті және вагондық д е п о жабдықталады.				
363.	Локомотивті тасылым жүргізілетін көлденең қазбалардың барлық бойында о қ п а н жанындағы аулаға қарай немее штольня сағасына қарай 0,005 аспайтын еңіс болады.				
	Локомотивтерді пайдалануға жол бермеу егер: 1) буферлердің болмауы немесе олардың ақауы болған кезде; 2) ілініс құралдарының ақауы болған кезде; 3) тежегіштің істен шығуы немесе дұрыс реттелмеуі;				

364.	4) шырақтардың жанбауы немесе істен шығуы; 5) сигнал беретін құрылғылардың істен шығуы; 6) жабдықтардың жарылыс қауіпсіздігінің бұзылуы; 7) колодкалар енінің 2/3 астамы тозуы және құрсаудың 1 0 миллиметрден аса иленуі; 8) аккумулятор локомотивінің батареялық жәшігінің қақпағы ашық болуы немесе оның тежеуіш құрылғысының істен шығуы; 9) электр жабдықтарының , тежеуіш құрылғылардың және қорғаныс жабдықтарының істен шығуы;				
365.	Тасылым кезінде локомотив құрамның бас жағында орналасуы керек . Құрамның соңында орналасқан локомотивпен тасылым жасау тек 300 метрден аспайтын маневр кезінде, 0,005 аспайтын еңісте, қозғалыс жылдамдығы сағатына 4				

	километрден аспағанда ғана рұқсат етіледі. Бұл жағдайда сигналдық шамшырағы мен дыбыстағышы бар сигнал беруші анық көрінеді.				
366.	Әрбір локомотивте немесе окпан жанындағы аулада домкрат немесе самостав болады.				
367.	Составтармен тасылым кезінде вагоншалардың өздігінен жүрісіне жол бермейтін іліністер мен тіркеу құрылғыларын қолдану				
368.	Вагоншалардың төңкергіш кузовы вагоншаның қозғалысы кезінде жабық болатын жабу құлыптарымен жабдықталады				
	Вагоншаларды пайдалануға жол бермеу егер: 1) май жағусыз, май жағуға арналған жері ашық және жартылай скаттары істен шыққан жағдайда (дөңгелектерінің босауы, осьтерінде жарықтың болуы, дөңгелектерінде				

369.	терең жарыктар болуы); 2) іліністерінің, сырғаларының және трату бөлшектерінің істен шығуы; 3) буферлері мен тежегіштерінің істен шығуы; 4) арнайы вагоншалардағы запорлық механизмдердің түбі мен шарнирінің істен шығуы; 5) вагоншалар кузовтары қабырғаларының 5 0 миллиметрден аса сыртқа қарай шығуы.				
370.	Вагоншаларға кезеңмен жоспарлы түрде ревизия жасалып, май жағылады және жөндеу жұмыстары жүргізіледі, бұл туралы мәліметтер вагоншаның нөмірі, күні мен жөндеу жүргізген адамның тегі көрсетіле отырып, шахтаның техникалық басшысы тағайындаған объект бойынша кітапшаға жазылады. Ж ү к вагоншаларына ревизия әр				

	тоқсанда кеміне бір рет жүргізіледі.				
371.	Адамдарды тасымалдауға арналған составтың вагоншалары өзара екі еселенген ілініспен немесе бір ілініс және қорғаныс шынжырымен тіркестіріледі				
372.	Іліністің центрлік стержені, адамдарды тасымалдауға арналған вагонша мен клеттің ілгіштері және қорғаныс шынжырларында, максимальді статикалық жүктемеге қарағанда, 13 еселенген беріктілік қоры болуы және олар ілінгенінен 5 жылдан аспайтын мерзімде жаңасымен ауыстырылуы керек				
373.	Рельсті жолдар (2 жылға дейін қызметте болатын және табаны қабарған қазбалардан басқа) берік жыныстардан тұратын щебень немесе гравий балластынан салынады. Шпалдың астындағы				

	балластың қалыңдығы 90 миллиметрден кем болмайды.				
374.	Тасылым жолдарының бағыт ауыстырушыларының механикалық және қолмен реттегіштері адамдардың өту жолының бос жағынан, реттегіштен қозғалыс составының жиегіне дейін 0,7 метрден кем болмайтын қашықтықта орналастырылады. Қазбаның ені жеткіліксіз болған жағдайда бағыт ауыстырушылардың реттегіштері оймаларда орналастырылады. Оқпан жанындағы тасылым жолдарының және горизонттардағы жүк тасымалының негізгі бағыттарындағы бағыт ауыстырушыларда дистанциялы басқару мен жарықтық белгі беру болады.				
	Жолдың дөңгелену радиусы 20 метрден кем болмайтын				

375.	қисық сызықты бөліктерінде екі рельс жолағының аралығында металл тартылыстар орнатылады. Тартылыстардың арасындағы қашықтық 3 метрден кем болмайды.				
376.	Р-18 рельстері үшін рельстің басы вертикаль бойынша 8 миллиметрден аса тозған кезде, Р-24 рельстері үшін 12 миллиметрден асқанда, Р-33 рельстері үшін 16 миллиметрден асқанда, Р-38 үшін 20 миллиметрден асқанда және Р-50 рельстері үшін 24 миллиметрден асқанда, дөңгелек ребордасы болттың басына түйіскенде, рельстерде көлденең және бойымен түзілген жарықтар болғанда, рельстің бас жағы ұсақталғанда, рельстің табанының бөлігі түскенде және қозғалысқа қауіп төндіретін ақаулар болған кезде оларды				

	пайдалануға жол бермеу				
377.	Бағыт ауыстырғыштарды пайдалануға жол бермеу егер: 1) көлденең және бойы бойынша ұрылған, ұсақталған және майысқан немесе бағыттағыш қанаттар рамалық рельс пен башмақтарға тығыз байланыспайтын кезде; 2) бағыттағыштардың тартушылары ажыратылған кезде; 3) басылып қалған қанаттың өткір жиегі мен рамалық рельс аралығындағы 4 миллиметрден асатын саңылауда бағыттағыштардың тұйықталуы кезінде; 4) бағыт ауыстырғыштардың қалпын сақтап қалатын фиксаторлар мен құрылғылардың болмауы кезінде; 5) бағыт ауыстырғыштардың арналарының ашық кезінде.				

378.	Контактілі электровоздарме н тасылым жасау кезінде 600 Вольттан аспайтын тұрақты ток кернеуін пайдалану				
379.	Мыс контактiлi желiнiң қимасы 6 5 миллиметрден кем болмауы керек Қимасы 100 миллиметр желi үшiн 30 пайыздан аса тозған, қимасы 65 және 85 миллиметр желi үшiн 20 пайыздан аса тозған контактiлi желiлердi қолдануға жол берiлмейдi.				
	Контактiлi желi рельстiң басынан кемiнде 1,8 метр биiктiкте iлiнедi Адамдарды отырғызу және түсiру орынжайларынд а, адамдар жүретiн қазбалардың контактiлi желiлер орналасқан қазбалармен қиылысу жерлерiнде, iлiну биiктiгi 2 метрден кем болмайды. Контактiлi желiден кен жиылысына				

380.	немесе вагондағы жынысқа дейінгі қашықтық 200 миллиметрден кем болмайды. Оқпан жанындағы аулада адамдардың вагонеткаға отырғызу жерлеріне дейін жүретін учаскелерінде контактілі желі 2,2 метрден кем болмайтын биіктікке ілінеді, ал оқпан жанындағы ауланың басқа қазбаларында – рельс басынан 2 метрден кем болмайтын биіктікте.				
381.	Шахта немесе штольняның өнеркәсіптік орынжайында контактілі желіні рельс басынан 2,2 метрден аспайтын биіктікке ілуге рұқсат етіледі, бұл жағдайда тасылым жолдары адамдардың жүру жолымен қиылыспауы шарт				
	Контактілі желілердің орналасу нүктелерінің ара қашықтығы жолдың түзу сызықты бөлігінде 5 метрден				

382.	аспайтын және қисық сызықты бөліктерінде 3 метрден аспайтын болады. Контактілі желінің ілінген жерлеріндегі оның бекітпенің жоғарғы жағына дейінгі қашықтығы 0,2 метрден кем болмауы керек. Электровоз ток қабылдағышы мен қазба бекітпесіне дейінгі қашықтық 0,2 метрден кем емес.				
383.	Байланыс желінің екі жақ басы троллея ұстағышынан оқшауланады; бұл кезде әр оқшаулағыштың троллея ұстағышына дейінгі қашықтығы 0,3 метрден кем болмайды Троллея ұстағышы оқшаулайтын болтпен бірге қолданылады.				
384.	Контактілі тармақ ажыратқыштармен секцияланады, олардың ара қашықтығы 500 метрден аспайды				
	Контактілі тармақ адамдарды электр тогынан				

385.	жарақат алуынан қорғайтын құрылғылармен не аппаратурамен жабдықталады. Контактілі тармақ ток қабылдағыштағы ұшқын тудыруын азайтатын құралмен жабдықтау. Токпен жарақат алу қауіпі бар жерлерде контактілі желі қоршауға алынады.				
386.	Материалдарды тиеу мен түсіру орындарында контактілі желі вагондармен, платформамен жабдықталып, түсіру (тиеу), сондай-ақ, тиеу сөресіне көтеру кезеңіне адамдардың оған таянуына жол бермейтіндей етіп жабдықталады				
387.	Контактілі электровоздармен тасылым жасауға арналмаған рельстік жолдар, тогы бар рельстермен тоғысу жерлерінде, соңғысынан екі жерден электрден оқшауланады, олардың ара				

	қашықтығы составтың максимальді мүмкін болатын ұзындығынан тең				
388.	Контактілі электровозбен тасылым жасау кезінде жұмыстың ауысымнан асатын мерзімге тоқтатылған кезеңдерінде, осы учаскелерегі контактілі желілер ажыратылады.				
389.	Контактілі тасылым кезінде рельсті тармақтың кедергісін азайту үшін электрлік қосылулар кедергісі қимасы 50 шаршы миллиметрден кем болмайтын мыс желінің кедергісіне эквивалентті болатын электр қосқыштары орнатылады, мына шарттарды орындаумен: 1) біріктіруші – рельстердің әрбір бірігу жерлерінде; 2) айналып өту – стрелка, крестовина және тағы сол сияқты. ; 3) рельсаралық – бір жолдағы р е л ь с жолақтарының арасында 50				

	метрден жиі болмайтын етіліп, сондай-ақ рельсті жолдың соңында; 4) жоларалық – екі немесе одан көп көршілес желілердің рельстері аралығында 100 метрден жиі болмайтындай етіліп, рельсті жолдың басы мен соңында.				
390.	Зарядтау камералары электровоздардың батареялық жәшіктерін механикалық түрде түсіріп, көтеретін құрылғылармен жабдықталады. Аккумулятор батареясын тікелей электровоздың үстінде зарядтауға Жол берілмейді.				
391.	Зарядтау орны (аккумуляторлық жай) жанбайтын материалдардан дайындалады				
392.	Келе жатқан поездың бастапқы және соңғы бөліктерінде жарықтық дабыл белгілері орналастырылады : на локомотивте - фаралар, ал соңғы вагоншада – қызыл түсті шамшырақ.				

	Локомотив вагоншаларсыз қозғалған кезде қызыл түсі бар шамшырақ локомотивтің қозғалыс бойынша соңында орналастырылады				
393.	Деңгейжиекте бір мезгілде екі немесе одан да көп локомотив жұмыс істегенде екіжарықты дабыл қолданылады. Интенсивті электр тасымалдағышпен тасып шығаратын магистральдік қазбаларда пайдалану деңгейжиектерінде орталық бұғаттау жүйесі қолданылады.				
	Контактілі желі ілінген қазбаларда, әрбір 200 метр сайын және олардың қалған қазбалармен қиылысу жерлерінде "Желіден қорған" жарықтандырылған жазбалары орналастырылады. Мұндай жазбалар өртке қарсы қоймалар, инструменттік, электр подстанциялары және машиналық				

394.	камералар аймағында ілінеді Қазбалардың дөңгелену жерлерінде "Локомотивтен қорған" жазбасы түрінде болатын локомотивтің автоматты түрде алдынан шығатын дабыл белгілері орналастырылады. Автоматты желдету есіктері орнатылған тасылым қазбаларында тежеліс жолының ұзындығына сәйкес келетін, есіктердің толықтай ашылуы кезінде іске қосылатын, локомотив машинистіне берілетін дабыл белгісі орналастырылады.				
395.	Адамдарды тасымалдауға арналған әрбір состав немесе вагонша составтың қозғалысы бойынша бірінші вагоншаға орналастырылатын жарық сигналымен жабдықталады.				
	Әрбір шахтада жыл сайын шахтаның техникалық басшысы бекітетін				

396.	тасылым жолдарының, әрбір горизонт бойынша өздігінен жүретін (рельсті емес) жабдықтардың қозғалысының схемасы құрастырылады да, онда келесі мәліметтер көрсетіледі: о қ п а н жанындағы аула мен тиеу пункттерінің жанында маневрлеу тәртібі, көліктердің қозғалысының рұқсат етілетін жылдамдықтары, құрамдардың шамалары, сигнал беру құрылғыларының, белгілерінің орналасуы мен олардың мағыналары. Схемалар және жұмыстың ұйымдастырылуымен барлық персонал түгелдей таныстырылады				
397.	Локомотивтерді қарау нәтижелері бойынша ұйымның техникалық басшысы бекіткен актілерінің болуы				
	Барлық қолданыстағы қазбалардағы саңылаулардың				

398.	сәйкестігін тексеріс нәтижелері Бекітпе мен қазбалардың жағдайын қарау журналына жазылады				
22. Өздігінен жүру көліктері					
399.	Жобада іштен ж а н у қозғалтқыштары б а р машиналарды пайдалану мен оларға қызмет көрсету тәртібі, оның ішінде гараждарды, жанар-жағармай қоймаларын, шеберханаларды , бөлшектерді қыздырылған сұйықпен жуу пункттерін, машиналарға жанармай құю пункттері мен олардың уақытша тұрақтарын орналастыру болуы. Бензинді қозғалтқыштард ы қолдануға жол берілмейді				
400.	Көліктің артқы жүрісі кезінде автоматты түрде дыбыстық белгі беру сигналы беріледі				
	Жыныстарды экскаватормен тиегенде немесе жүктерді кранмен тиегенде, жүргізуші мен адамдарға арнайы				

401.	қорғаныс күнқағармен жабдықталмаған кабинаға кіруіне болмайды. Жүргізушінің бұл уақытта болатын жері плакатпен көрсетіледі.				
402.	Жерасты қазбаларында жұмыс істейтін барлық машиналарда нөмір болуы және ұйымның белгілі бір адамдардың қарауына бекітілуі керек				
403.	Гараждағы машиналар, олардың арасынан адамдардың өтуі үшін бос орын қалатындай және қазбаның қабырғасына дейін 1 метр қашықтықта орналасады. Көрсетілген өту орындары әрқашан бос.				
404.	Әр машина үшін машинаны қарау журналы жүргізіледі				
	Іштен жану қозғалтқышы орнатылған машинаны пайдалану кезінде оның техникалық жағдайына тексеру нәтижесін журналға жазумен келесі өндірістік				

405.	бақылау жасалады: 1) ауысым сайын жұмыс алдында машина машинисті машинаның техникалық жағдайын тексереді; 2) аптасына кемінде бір рет телім механигі немесе оның тапсыруы бойынша жеткілікті біліктілігі бар адам телімде жұмыс істейтін әрбір машинаның техникалық жағдайын тексереді. Апта сайынғы техникалық қараудан немесе жұмыстың қауіпсіздігін қамтамасыз ететін қандай да бір құрылғылар істен шықса, машинаны пайдалануға жол берілмейді.				
	Өздігінен жүру машинасы: 1) машинистің көру аясында болатын және машинаның қозғалыс жылдамдығын көрсететін аспаппен; 2) дыбыстық сигнализациямен; 3) мотосағат немесе жүріп				

406.	өткен километр есебін көрсету есепшісімен; 4) жарықтандыру құралдарымен: шамдар, ені бойынша габариттік сигналдармен, тоқтаған кезде қосылатын артқы тоқтау белгілерімен жабдықталады. Қажетті жағдайларда машинада артқы жарықтандыру ш а м ы орнатылады.				
407.	Жер асты жағдайларында, іштен жанатын қозғалтқыштардың өңделген газдарындағы зиянды қоспалардың рұқсат етілген шоғырлануы келесі шамалардан аспауы тиіс: көміртегі қышқылы – газ тазалауға дейін 0,2 пайыз (көлемі бойынша құрамы), газ тазалаудан кейін 0,08 пайыз (көлемі бойынша құрамы); Азот қышқылы NO₂ қайта есептегенде - газ тазалауға дейін 0,08 пайыз, газ тазалаудан кейін 0,08 пайыз; Акролинге қайта есептегенде альдегидтер –				

	газ тазалауға дейін 0 пайыз, газ тазалаудан кейін 0,001 пайыз				
408.	Іштен жану қозғалтқышы жұмыс істейтін жерасты қазбаларына берілетін ауаның мөлшері, дизельді қозғалтқыштардың 1 аттың күшіне тең номиналды қуатына минутына 5 метр куб шамасынан кем емес есебінен анықталуы тиіс				
409.	Дизельдік іштен жану двигателі орнатылған барлық машиналар екі сатылы газдан тазалау жүйесімен жабдықталуы тиіс (каталитикалық және сұйықтық)				
410.	Гараждар, жерасты жанар - жағармай қоймалары, іштен жану двигателі сынақтау мен реттеу орынжайларында жұмыстан шыққан ауаны шығыс ағыншаға беретін оқшауланған желдетіс болады				
	Жерасты жұмыстарына				

411.	арналған электрлік өздігінен жүретін вагондарды қарау Журналының, олардың техникалық жағдайын қарау нәтижелері туралы жазбаның болуы				
412.	Өздігінен жүріс вагонын екі жақты жарық сигнализацияме н жабдықтау				
413	Сигнал беру түймешелері жолдың ең соңғы пункттерінен 5 метрден аспайтын қашықтықта орнатылады				
23. Адамдар мен жүктерді тік кен қазбаларымен тасу					
414.	Соңғы пунктерінің белгілерінің айырмашылығы 40 метрден асатын тік қазбаларда адамдарды тасымалдау үшін, механикаландыр ылған көтерумен қамтамасыз ету				
415.	Адамдарды скиптерде көтеруге жол бермейді, оль тек төтенше жағдай туған кезде оқпанды қарау мен жөндеу кезінде ғана рұқсат етіледі				

416.	Адамдар мен жүкті бір клетте – бір клеттік көтеру кезінде, не әртүрлі клетте – екі клетті көтеру кезінде бір кезде жол бермеу Адамдар мен жүктерді тасуға арналған бір немесе бірнеше құрылғылармен жабдықталған стволдарда көтеру - түсіру сағаттарында ж ү к көтергіштерін жұмыс істетуге жол берілмейді. Әр шахтада техникалық басқарушы қауіпсіздіктік шаралары мен технологиялық операциялардың кезегін көрсете отырып, ұзын және кіші көлемдегі жүктерді түсіру мен көтеру бойынша технологиялық регламент жасалып, бекітіледі.				
417.	Оқпанды қарау кезінде көтерілу құрылғысының жылдамдығы секундына 0,3 метрден аспайды				
418.	Аралық кеңістіктерде жобаға сәйкес жасалған ілмелі алаңшалар қолданылады				

419.

Тік және еңіс қазбалардың (еңіс бұрышы 30 градустан артық) бір арқанды көтергіш құрылғылары үшін қайта көтеру биіктігі:

- 1) көтеру жылдамдығы секундына 3 метрден асатын көтерме және скип-көтермелер де - 6 метрден кем емес;
- 2) көтеру жылдамдығы секундына 3 метрге дейінгі көтерме көтергіш құрылғыларында - 4 метрден кем емес;
- 3) скип және аударма көтермелері бар жүк көтергіш қондырғыларында - 2,5 метрден кем емес;
- 4) қауғалы (ұңғымалы) көтергіште адамдарды түсіру және көтеру кезінде - 4 метрден кем емес болуы керек.

Жаңадан жобаланып жатқан скиптік құрылғыларда – 3 метр, ал клеттік және скиптік-көтермелі құрылғыларға – 6 метрден кем емес болады (

	біркелкі жүріс жылдамдығына қарамастан).				
420.	30 градусқа дейінгі еңісті қазбаның еңіс көтерме құрылғылар үшін қайта көтеру жолы: 1) екі ұштық көтерме құрылғыларда – 6 метрден кем емес; 2) бір ұштық жүктасығыш құрылғыларда – 2,5 метрден; жобадағыда – 4 метрден кем емес; 3) бір ұштық жүк және адам таситын құрылғыларда – 4 метрден кем емес.				
421.	Жүк адам таситын көтерме машиналар мен шығырлар динамикалық тежегішжүйесі бар электрлік қозғалысқа келтірілетін құрылғылармен жабдықталады Жүк және адам таситын көтергіш машиналар мен шығырларда резервтік электр қозғалтқыштары бар болуы. Әр көтергіш машиналар бір - біріне тәуелсіз екі сақтандыру ж ә н е механикалық				

	тежегіштермен жабдықталған. Көрсетілген тежегіш қозғалысқа әкелетін құрылғылармен жүзеге асырылады.				
422.	Ең аз орама диаметрінің ең төменгі мөлшерінің қатынасы: 1) үйкеу шкифі бар біржолға көтерме машиналар үшін - 120; 2) қарсы тұру шкифі бар көпжолғы көтерме машиналар үшін - 100; 3) жоғарыдағы бір арқанды көтеру құрылғыларының бағыттаушы шкифтері мен барбандары, қарсы тұру шкифі жоқ көпарқанды қондырғылар үшін - 78; 4) жер асты көтергіш машиналары мен шығырлардың бағыттаушы шкифтері мен барабандары үшін, қазбаларды ұңғылау кезінде қолданылатын машиналар мен шығырлар үшін - 60; 5) қозғалмалы көтеру				

	машиналар үшін , т а у жыныстарына қолданылатын бағыттаушы шкифтер мен барабандар, кері қайтару шығырлары үшін - 50; 6) сөрелерді, аспалы сорғыларды, құбырларды, құтқару сатыларын және қорамал қалыптарды ілуге арналған ұңғылау жүк шығырларының бағыттаушы шкифтері мен барабандары үшін 20 кем болмауы керек.				
423.	Жаңадан жөндеп жатқан машиналардың барабандары арқанның 1,5 диаметр биіктікте екі жағында ребордтар болады				
	Тік қазбаларда адамдарды тасымалдаудың ең жоғары жылдамдығы жобамен анықталады, бірақ ол секундына 12 метрден көп емес, ал көлбеу қазбалары бойынша секундына 5 метрден аспайды				

424.

Ал қауғаларда адамдарды көтеру және түсіру кезінде бағыт бойынша ең жоғары жылдамдық секундына 8 метрден, ал бағыттаушылар жоқ жерде секундына 1 метрден көп емес.

Жүктерді тік қазбалар бойынша көтеру және түсіру кезіндегі ең жоғарғы жылдамдық жоба бойынша, алайда секундына 12 метрден көп емес, ал көлбеу қазбалар бойынша скиптердегі жүктерді көтеру кезінде секундына 7 метрден аспайтын және вагонеткалардағы жүктерді көтеру кезінде секундына 5 метрден аспайтын болып анықталады.

Көтеру құрылғыларының жүктерді түсіру не көтеру кезіндегі жылдамдығы секундына 12 метрден көп емес, ал көтеру құрылғылары жоқ жерде -

	секундына 2 метрден көп емес. Көтергіш ыдыстардың олардың үстінен асылған жүктерді көтеру - түсіру кезіндегі жылдамдығы осы көтергіш үшін көрсетілген жылдамдықтан 1/3 аспауы керек. Құтқару арқандарынан басқа бекеттерді, сорғыларды, су құю құбырлары мен өтімдік жабдықты орналастыру жылдамдығы секундына 0,2 метрден аспайды, құтқару арқандарын орналастыру жылдамдығы секундына 0,35 метрден аспайды.				
425.	Шахталық көтеру құрылғыларын электродвигательдің шамадан шығатын кетуі мен кернеудің болмауы кезінде істейтін максималды және нольдік сақтық құрылғылармен жабдықтау				
	1) электрокозгалтқыштың шамадан шығатын кетуі мен кернеудің болмауы кезінде				

істейтін максималды және нольдік сақтық; 2) оқпанда арқанды жіберу мен шектің ілініп қалуынан қорғау; 3) қабылдау алаңында клеттің болмаған кезінде торды ашуға болмайтын кезде машинисттың торы ашылып қалған жағдайда "стоп" деген сигналды қосатын оқпандардың сақтандыру торларынын бұғаттау; 4) шектен тыс көтеріліп кетудің жою бағытына сауыттың тым жоғарылап кетуінен кейін қозғалтқышты қосатын бұғаттауыш; 5) резерв контакторлары арасындағы доғалық бұғаттау, сонымен қатар динамикалық тежеуді бұғаттау ; 6) егер жұмыс тежегішінің тұтқасы " " тоқтатылды" деген жағдайда тұрмаса, ал басқару аппаратының					

426.

тұтқасы нолдік жағдайда тұрса, сақтандыру тежегішін өшіруді болғызбайтын бұғаттау;

7) бекітпені тұрғызу кезінде және оқпанның бөлімшесіне жақындаған кезде жұмыс полкіне 5 метр қалғанда қауғаны тоқтатуды қамтамасыз ету керек;

8) жүкті түсіру кезінде сауыттардың тоқтап қалуынан сақтау керек;

9) арқандардың сырғуын бұғаттау;

10) қауғаны жабық қақпаққа жақындаған кезде оның 10 м е т р алшақтықта тоқтауы қамтамасыз етіледі, яғни бұғатталады;

11) зумфтағы орнатылған тежегіш арқандарды жұлып алу кезінде машинистке белгі беретін құрал;

12) теңестіретін арқанның рұқсат етілмейтін ілгегін көтерген к е з д е машинистке белгі беретін құрал;

13) негізгі шектегіш өзін - өзі басқара алмаған жағдайда жылдамдықты шектейтін қосымша құрал. Бұл талаптар тек адам және адам жүк таситын көтеру құрылғыларына ғана қатысты;					
14) тежегіш қалыптардың шектен тыс тозуынан барабан жиектері мен тежегіш қалыптардың арасындағы саңылаудың 2 миллиметрден артық артуы кезінде іске қосылатын бұғаттағыш. Бұл талап жүк таситын жер асты және ұңғымалық шығырға қатысты қолданылмайды;					
15) қауғалық көтерменің бағыттаушы шектеулерінің тұрып қалуы туралы белгі беретін құрал;					
16) теңселмелі алаңдар туралы машинестке белгі беретін құралдар;					
17) баяулау кезеңінің басталғаны туралы белгі					

	беретін автоматтандыры лған қоңырау.				
427.	Әр көтерме машина мен шығырға қозғалысқа келтіретін құрылғыны қосу бойынша бір - біріне тәуелсіз жұмыс және сақтық механикалық тежегіш орнату				
428.	Бірнеше көтеру құрылғылары орнатылған шахталар оқпанының әрқайсында басқару пультімен басқарылатын барлық көтеру машиналарын бір уақытта өшіретін авариялық кнопка болады				
429.	Әр көтеру машинасын: 1) өздігінен жазатын жылдамық өлшеуіш (секундына 3 м е т р жылдамдықтан ас а т ы н машиналар үшін); 2) негізгі ток сымындағы амперметрлер м е н вольтметрлер ж ә н е электродинамик алық тежеулер; 3) тежегіш жүйедегі кысылған ауа				

	мен қысымы көрсететін манометрлер.				
430.	Көтермелі машиналардың машинистерінің ауысымды қабылдау және б е р у журналының болуы				
431.	Көтермелі машинаның ғимаратында жұмыс кезіндегі жарықтан басқа ж а л п ы шахталық жарықтандыру желісіне тәуелсіз, апаттық жарықтандыру қарастырылады. Машина залының бөлмесінде жұмыс және коректендіру көзінен тәуелсіз резервті жарықтандыру болуы қажет. Жарықтандыру нормасы еденнің жазықтығына қатысты 50 люкс-тен кем емес. А п а т жағдайында ж е к е жарықтарды қолдануға жол берілмейді. (аккумуляторлы және тағы басқа) .				
	Әр көтермелі машинанада төмендегідей құжаттар болады:				

432.

- 1) көтергіш машинаның, редуктордың, ыдыстың, тіркеме және парашют жабдықтарының паспорты;
- 2) тежегіш құралының бөлшектік сызбасы негізгі өлшемдерінің көрсетуімен;
- 3) электрлік сызбаның орындалуы (түбегейлі, монтажды);
- 4) парашют құралдарының сызбасы бақылайтын мөлшерімен;
- 5) пайдалануға берудегі технологиялық регламент;
- 6) осы Қағидалардың 26, 28, 30-қосымшаларына сәйкес нысандар бойынша баумен байланған журналдар;
- 7) шахтаның техникалық басшысы бекіткен, уақыты көрсетілген жұмыс кестесінің, көтермелі құрылғының өндіріске қажетті тәуліктік тексеру тізімі;
- 8) Көтергіш құралдарды

	жөндеу және тексеру регламенті.				
433.	Шахтаның барлық деңгейжиектерін дегі окпандардың алдына адамдардың көтергі бөлімшелер арқылы өтуін ескертетін сақтандыру торларын орнату				
434.	Беткейінде сақтандыру құралдары (тіректер) жоқ – беткейден 40 миллиметрден кем емес биіктікке түсірілген жүкті ұстау үшін әрқайсысының екі жағынан, бадьяны қолдануға жол бермеу				
	Адамдарды көтеру және түсіруге арналған көтермелерге қойылатын талаптарды қадағалау: 1) жұмысшыларды көтеріп - түсіру көтермелерінде бірыңғай металдан жасалған ашылатын шатыр немесе жылуы бар шатыр және бірыңғай мықты еден болады;				

435.

2)
көтермелердің
қабырғалары (бүйірлері)
металлмен
қапталып,
арнайы
сақтаулар
жасалады.
Көтерменің
ұзын жағындағы
бойына жақтау
орнату;
3) көтерменің
қысқа жағында (қабырғасында)
есіктер
орнатылады,
олар
жұмысшылардың
қауіпсіздігі
үшін
орнатылады.
Есіктердің
құрылымы
көтермелердің
қозғалуы кезінде
адамдардың
шайқақтамауы
алдын - ала
қарастырған.
Көтермелердің
есігі ішке
ашылып,
құлыппен
жабылады;
4) көтерме
есігінің жоғары
жиегінен еденге
дейінгі
ұзындығы 1200
миллиметрден,
ал төменгі жиегі
– 150
миллиметрден
кем болмауы
тиіс;
5) көтермелерде
оқпан бойынша
көтерме
қозғалған кезде
вагоншаларды

	ұстап тұратын стопорлар орнату				
436.	Жоғарғы қабаттағы көтерме мен еденнің арасы негізгі өзекше серіппесіз 1,9 метрден кем болмауы керек. Өзек серіппемен сақтандырғыш стақан арқылы қоршалады. Көтермелердің қалған қабаттарының биіктігі 1,8 метрден кем емес. Әрбір этажда бір мезгілде клеттердегі адамдардың саны еденнің 1 шаршы метр пайдалы алаңы 5 адамға есебінен, ал ұңғыма қауғаларында 1 шаршы метр қауға түбіне шаққанда 4 адамға есебінен анықталады және шахта үстіндегі ғимаратта және о қ п а н жанындағы алаңға ілінген хабарламаған енгізіледі. Еден мен орындықтармен жабдықталған көтерме ылдиының шатыры арасы 1,6 метрден кем болмауы керек. Орындықтармен жабдықталған				

	ылдидағы көтермелерде бір мезгілдегі орналасқан адамдар саны оларға арналған орындықтар санымен белгіленеді. Көтерменің қызмет жасау шекті мерзімі шығарушымен белгіленеді. Б о с көтермелердің тоқтауы кезіндегі бәсеңдеуі шаршы секундта 50 метрден көп болмауы керек, адамдар толған көтермелерді тоқтату кезінде шаршы секундта 6 метрден аспауы керек.				
437.	Адам және жүк таситын көтермелі қондырғысы бар көтермелердің қосқабатты: ж ұ м ы с жасайтын және сақтандырғыш тәуелсіз аспамен жабдықтау				
438.	Шығырларды қолданысқа қабылдау актісінің болуы				
439.	Ұңғымалық шығырды тежегіш құралдарының сымдарын тәуелсіз косу арқылы маневрлық және				

	сақтандырғыш тежегіштермен жабдықтау				
440.	Ұңғымалық шығырдың бекіту жабдығын механикалық тартпамен, ал құтқарушы баспалдақтың шығырларын – қолмен басқарылатын тартпа жабдығымен жабдықтау				
441.	Ұңғымалық шығырларды механикалық жүргізушімен (электрлік немесе қысымдық), құтқарушы сатыларды ілу үшін шығырларда - құрама жетекпен (механикалық және қолмен жасалатын) жабдықтау				
442.	Оснащение проходческих лебедок с электроприво- дом: Электржетегі бар ұңғымалық шығырларды мыналармен жабдықтау: 1) шәкіліне қызыл сызық жүргізілген амперметр, жүктеменің соңғы көрсеткішін белгілейді; 2) токтың кернеуін				

	бақылайтын вольтметр; 3) сақтандырғыш тежегішті қысыммен тежейтін шығырлар үшін манометр; 4) нольдік және максималды қорғау.				
443.	Қысымды жетегі бар ұңғымалық шығырларда: 1)манометр; 2) қысылған ауаның қысымы рұқсат етілген мөлшерден төмендеген жағдайда пневмокозғалтқ ышты өшіруге және тежеу қоюға әкелетін бұғаттау болады .				
444.	Сөрелерді, қорама қалыпты, бағыттаушы арқандарды, технологиялық құбырларды ұзартуға арналған шығырларды, пайдалануға даярлау кезінде ә р л е у элементтерін орнату кезінде қолданылатын, электр жетегі бар ұңғылау шығырлары рұқсат етілмейтін созылу немесе арқан әлсіреген жағдайда автоматты түрде өшірілетін,				

	арқанның созылуын бақылайтын құрылғылармен жабдықтау				
445.	Ұңғымалық шығырларды сақтандырғыш тежегішін салғанда қозғалтқыштың қосылуына жол бермейтін блоктау құралымен жабдықтау: Ұңғымалық шығырларды түзетілген стопорлық құрылғы кезінде түсу бағытында қозғалтқыштың қосылуына жол бермейтін блоктау құралымен жабдықтау Ұңғымалық шығырларды артқа тасталған стопорлық құрылғы кезінде көтерме бағытында қозғалтқыштың қосылуына жол бермейтін блоктау құралымен жабдықтау Ұңғымалық шығырларды ж ү к көтерімділігі 10 тоннадан асатын шығырлар үшін қалыптары шектен тыс тозған жағдайда сақтандырғыш тежегішін тоқтатуды болдырмайтын				

	блоктау құралдарымен жабдықтау				
446.	Арқанның статтық керілісі 10 тонна күш артық және электрлік жүргізушісі бар шығырларды пайдалануға дайындау кезінде жылдамдығын асырмау аппаратпен жабдықтау				
447.	Оқпаннан және жұмыскердің орнынан ұңғыманың шығырларды электрлік сызбамен басқару олардың а п а т жағдайында сөндіруін қарастырады (сақтандырғыш тежегішін салу)				
448.	Тежегіш жүйесінің қ ы с ы м жүргізушісі бар электрлік шығырлар мен қ ы с ы м двигательді ұңғымалық шығырлардың а у а жүргізушісіне су ажыратқыштар орналастыру				
449.	К л е т двигательді шығырдың басқаруындағы сәл ауытқулық табылған жағдайда, сақтандырғыш				

	тежегішпен апат жағдайында қосылатын педальды клапанның болуы				
450.	Көтерме - транспорттық құруларға арналған болат арқандардың қалауымен талаптарына сәйкес арқандардың контрукциялары н таңдау				
451.	Диаметрі 2 миллиметрден кем емес көтеретін сыртқы көтергіш ыдыстарға арналған арқан ж о л бастаушылар крест өрмелері тарқатылушысы з бір қабатты арқандары жабық және жартылай жабық конструкция арқандары немесе жұмырлы арқандар қолдану. Көтеру қауға жол бастаушылар ретінде жабық көтергіш арқандардың қолданылуына жол бермеу Жабдықтау қауғасы салпыншағына арналған тік діңдердің шапшан ұңғыламасы жанында				

	тарқатылушысы з арқандар қолданылады.				
	Сауыттарға арқандар және аспа жанында шахталық көтергіш құрулардың қ а р с ы алысатындарын ың беріктік қоры : 1) 9 - еселіні - адам және апаттық - жөңдейтін көтергіш құралдары үшін, адам және жүк - адамдардың (- адамдармен есеп - қисап кезінде) парашюттармен жабдықталмаған көтергіш құрылғылардың екіарқанды қажалу доңғалағымен; 2) 8 - еселі - көтергіш құрылғылардың бірарқанды қажалуы доңғалармен (- адам, жүк - адам және жүк таситындардың) және адам және жүк - адам көтергіш көпарқанды құрылғылар үшін; 3) 7,5 - еселі - жүк - адам көтергіш құрылғылардың, механикалы жүкшілердің салпыншағына арналған (- бүріпалмаларды				

452.

н) дінде,
өткізетін
бесіктері үшін;
4) 7 - еселіні -
көпарқанды жүк
таситын
көтергіш
құралдары үшін;
5) 6,5 - еселі -
жүк таситын
көтергіш
құралдары үшін;
6) 6-еселі –
тереңдігі 600
метрге дейінгі
оқпандарды
ұңғылау
кезіндегі
сөрелерді,
сорғыларды, су
ағыз
құбырларын,
ұңғылау
агрегаттарын
ілуге арналған
арқандар,
арқанды өткізу
шахталары,
құтқару
сатылары,
қозғалмалы
авариялық
көтергіш
құрылғылары
үшін;
7) 5,5-еселі -
теңгеретін
арқандардың
резинотросты,
тереңдігі от 600
метрден 1500
метрге дейін
сөрелердің
салпыншағына
арналған
арқандардың
діңдердің
проходкасы
жанына үшін;
8) 5-еселі - шой
балға
арқандардың,
арқан жол
бастаушыларды

ң көтергіш құрылғылардың, салпыншақтар жабдықтауға арналған, тереңдікпен діңдерде комбайндардың оқпанда өтетін соның ішінде көбірек 900 метр , шығарумен көрсетілгенді 3) және 6) баптардан басқасы, сөрелердің салпыншағына арналған тереңдікпен діңдердің өткізгіші жанында 1500 метрден 2000 метрге дейін, жаңа көтергіш арқандардың артынан бір жолға түсіру жанында көтергішпен ыдыспен - жүктердің және аспа жанында (ауыстыруға) көпарқанды көтергіш ыдыстардың көтергіш құрылғыларында; 9) 3 - еселі - парашюттардың тежеу және тозықтық арқандарына арналған динамикалық жүкті тиеуі үшін ; 10) 10 - еселі – бірнеше рет қолдану строптарын				

	түсіруде және жүктердің ұзындық өлшемі көтергіш ыдыс астында, жүк-адам және адам көтергіш құрылғылардың белгілік арқан сымдарына арналған. Теңгеретін арқандардың резеңкетросты тоғысу косулары кемінде 4,5 беріктік қорлары болады.				
453.	Тіктеуіштің шекті ұзындығы 600 метрден көп болмаған жағдайда тік оқпандары үшін көтергіш арқандарды таңдау – арқанның барлық сымдарының бірлескен үзілу күшінің қатынасы (көтергіш арқанның салмағын есепке алмағанда): 1) адамдар көтергіш қондырғылары үшін 13-еселі; 2) жүк - адам көтергіш қондырғылары үшін 10-еселі; 3) жүк таситын көтергіш қондырғылары үшін 8,5-еселі; 4) үйкелу шкифтерімен көтергіш қондырғылары, бір арқанды (				

	адам, жүк-адам және жүк таситын) және көп арқанды адам және жүк-адам таситын, парашютпен жабдықталмаған , екі арқанды көтергіштерден басқа, ққондырғылар үшін 11,5-еселі; 5) көп арқанды жүк таситын көтергіш қондырғылары үшін 9,5-еселі болса ілінуі мүмкін. ... Беріктік қоры арқан көпшілігі есепке ала төмен емес 4,5 - еселі жүк таситын көтерулердің артынан және 5 - еселі - адам және жүк - адам көтергіш қондырғылары үшін.				
454.	Бір текті көтергіш құралдарда көтергіш ыдыстардың екеулеріне арналған арқан ж о л бастаушылармен бір диаметр бас арқандары конструкциялар және өрме бағыттары ілінеді				
	Әрбір көпарқанды көтеруде, оның тағайындауынан қарамастан,				

455.	екінің теңгеретіндердің арқандары орналастырылады				
456.	Беріктік қоры аспа жанында қосалқы көлік жолдарының ауыр арқандары жер асты жолаушы арқан жолдардың және рельсті жолдардың адамдармен есеп - қисап жасау үшін 6-еседен төмен емес болады Беріктік қоры аспа жанында қосалқы көлік жолдарының ауыр арқандары рельсті жолдардың жүкпен есеп - қисап жанында, қосалқы жүк арбалардың жантайғандарды өндірулерде үшін 5-еседен төмен емес болады Беріктік қоры аспа жанында қосалқы көлік жолдарының ауыр арқандары сырмалы, маневрлік және қосалқылардың (горизонтальдық өндірулермен) жүк арбалары үшін 4-еседен төмен емес болады Жер асты жолаушы аспалы арқан жолдардың				

	беріктігі - арқандардың қоры 6 - еселі төмен болмауы керек				
457.	Кен жар жабдығын тасымалдауға арналған жұмыс (тарту) арқандарында жұмыс даңғыраларында ғы номиналды тарту күшіне қатынасы 3 еселік беріктік қоры болуы тиіс Кен жарлы машиналардың сақтандыратын арқандары қабаттың құлау бұрышы ескеріле отырып қазу машинасының салмағына қатынасы кем дегенде 6 еселік беріктік қорына ие.				
458.	Оқпанда жүкшілердің салпыншағына арналған арқанға қойлатын талаптарды қадағалау: - беріктік қоры 7,5 еседен кем емес; - арқанға ілінетін жүкші салпыншағы топсалы; - жүкшілердің арқандары ауыстырылуы арқылы әрбір 2 ай сайын, бары жанында 5				

	пайыз жар өрлері адымында сүйрейді немесе арқан диаметрі азаюы жанында 10 пайызға номиналды болады				
459.	Ілу алдында арқанды қайтадан сынау мерзімі: 1) әрбір 6 ай сайын - адам және жүк - адам көтергіш құрылғыларда, өткізгіш бесіктерде; 2) аспадан кейін 12 ай кейін әрбір 6 ай сайын - жүк таситын, апаттық жөңдейтін және суырмады көтергіш құрылғыларда, құтқаратын сатылар үшін; 3) аспадан кейін 6 ай, ал содан соң әрбір 3 ай сайын - көпарқандымен - көтергіш аз айналатын мырышпен қаптамаған арқандар (жүк таситын және жүк-адамдар). Қатты отырғызу құрылғыларыме н, даңғыралы адам және жүк-адам көтеретін қондырғыларды ң алты жіпті көтеру арқандары 6 айда кемінде бір				

	рет жалғаспалы құрылғыларда қайтадан қапталуға жатады. Арқандардың қызмет ету мерзімі ортаның басқыншылдығы ескеріле отырып, шахтаның бас механигінің басшылығымен комиссиямен ұзартылады. Комиссия актісі ұйымның техникалық басшысымен бекітіледі.				
460.	Егер арқан қайта байқаудан өткізілгенде: 1) адам және апаттық - жөндейтін көтергіштер үшін беріктіктің қоры 7 - реттен төмен болады; 6 есе - бесіктердің және жүк - адам көтергіштер үшін; 5 есе - жүк таситын, жылжымалы көтергіш құрылғылар және құтқаратын сатылар үшін; 2) жарылуға және майыстыруға шыдамаған сымдардың жиынтық ауданы арқанның барлық сымдарының көлденең қимасының				

	жалпы ауданының 25 пайыза жетеді. Беріктің ауыспалы қоры бойынша есептелген тік оқпандардағы тіктеуіштің ең жоғарғы ұзындығы 600 метрден астам арқандарға тек осы тармақтың 2) - тармақшасының талаптары ғана қолданылады.				
461.	Жер асты жолаушы арқан жолдарға арналған ауыр және тартылатын арқандар сынақ аспаның алдында тексерілген ауыр арқандар монорельсті және жер үстінгі жолдардың, әрбір 6 ай сайын тексерістен өтеді Монорельсті және жер үстінгі жолдардың тартым арқандарын ауыстыру - егер қайта сынау кезінде жиынтық аудан сымдар жарылуға және майыстыруға шыдамайтын болса, 25 пайыз барлықтардың көлденең қима жалпы аудандары арқанды, арқан				

	түсіріліп, басқа арқанға айырбасталады				
462.	Жыртылған, бадырайған немесе тұтатқан бұрымдармен, түйіндермен болат арқандармен, "кішкентай қоңыздармен", зақым келулермен, 10 пайыз номинал диаметрдің азаюымен жұмысты іліп тастау немесе жалғастыруға жол берілмейді				
463.	Қандай да бір учаскеде сымдар үзілген жағдайда олардағы жалпы санынан өрлеме адымындағы саны: 1) 5 пайыз - ыдыстардың көтергіш және қарсы салмақтардың арқандарына, сөрелер мен механикалы жүкшілерді (грейферлерді) ілуге арналған; 2) 10 пайыз – еңіс бұрышы 30 градусқа дейін көлбеу қазбалар бойынша соңғылық жүк таситын арқандар, теңестіретін, тежейтін, амортизациялық				

	, өткізгіш, босатқыш арқандар үшін.				
464.	Ж а б ы қ конструкциялы көтергіш арқандарды пайдалануға жол бермеу: 1) сыртқы қабатты сымдардың биіктігі жартыдан көп тозылса; 2) қалыпты пішіннің сыртқы сымдары құлыбы бұзылса (сымдардың қабат-қабат болуы); 3) сымның құлыптан арқан бетіне шығу кезінде; 4) телім ұзындығында сымдар еспесіне бес адым немесе арқанның ұзындығы бойынша он екі адымға тең сыртқы қабаттың қалыпты пішінінің үш жыртылған сымы бар болғанда (дәнекерленгенде рді қоса).				
465.	Арқандарды ауыстыру: 1) номинал диаметрі 15 пайызға тозса, бірақ сыртқы сымдардың ж а р т ы диаметрінен көп емес;				

	2) егер жабық конструкция арқанының 100 м е т р ұзындығына екі жерде жыртылса .				
466.	Жарлардың барысы жанында сымдардың үзілуі кезінде олардағы жалпы санынан өрлеме адымындағы саны: 1) жер асты жолаушы, монорельсті және топырақ үсті жолдардың аспалы арқандары үшін 5 пайыз; 2) көлбеу қазбаларындағы жүк таситын шығырлардың арқандары үшін 15 пайыз; 3) көлбеу қазбалары, арқандар, ысырмалы, маневрлі және қосымша (көлденең қазбалар бойынша) ысырмалар бойынша шексіз тасымалдау арқандары үшін - 25 пайыз.				
	Тік оқпандарда және еңістік қазбалардағы адам және адам-жүк тасымалдайтын көтергілерде көтергі тоқыма арқандарын,				

467.	тереңдігі 600 метрден артық оқпандарды үңгілегенде сөрелерді ілуге арналған және беріктік қоры 6-есе болып ілінетін болат үңгілегіш комбайндарды ілуге арналған арқандарды құралдық бақылау жүргізу нәтижелері				
	Металл қималары арқанды алып тастау және жаңасына ауыстыру: 1) 10 пайыз - барлық сымдардың жиынтық күшін соңғылық жүкке қатынасын есепке алумен құлама ұзындығы 900 метр тік үңгілердегі барлық конструкциялар арқандары үшін беріктік қоры бойынша ілінетін металл өзекшелі, үш қырлы өрілген, домалақ пластикалық сырылған ширатылған жіптері бар көтергіш арқандар үшін , парашюттармен жабдықталмаған адам және жүк-адам таситын екі арқанды				

468.

құрылғылардың
көтергіш
арқандары үшін,
сөрелер ілінуі
полиспастты
сызба кезінде
ілінетін беріктік
қоры 6 есе кем
емес сөрелік
арқандар үшін,
парашюттардың
тежегіш
арқандары үшін;
2) 15 пайыз –
о с ы
Ережелердің
1236-тармағына
сәйкес құлама
ұзындығы 900
метр тік
үңгілердегі
барлық
конструкциялар
арқандары үшін
беріктік қоры
бойынша
ілінетін металл
өзекшелі, үш
қырлы өрілген,
домалақ
пластикалық
сырылған
ширатылған
жіптері бар
көтергіш
арқандар үшін,
ілінетін беріктік
қоры 6 есе кем
емес үңгіні
үңгілейтін
комбайндарды
ілу арқандары
үшін;
3) тік және
көлбеу жүк
тасушы және
жүк-адам
көтергіштерінде
органикалық
өзекшемен 45
миллиметрден
артық және
жүккөтергіштер
де о с ы

	Ережелердің 1 2 3 6 - тармағында көрсетілген ілінетін беріктік қорынан кем емес диаметрі бар дөңгелек ширатылған арқандар үшін, шахталарды салу және үңгілеу кезінде өткізгіш арқандар үшін және үңгілейтін жабдықты ілуге арналған арқандар үшін - 18 пайыз; 4) тік жүк тасушы көтергіштерде органикалық өзекшемен 45 миллиметрден артық диаметрі бар дөңгелек ширатылған арқандар үшін , ілінетін беріктік қоры 6,5 есе кем емес, босатқыш арқандар мен сөрелерді ілуге арналған, осы тармақтың 1) тармақшасында көрсетілгеннен басқасы - 20 пайыз; 5) теңгеретін арқандар үшін - 24 пайыз.				
469.	Дайындаушыны ң пайдалану жөніндегі нұсқаулығына сәйкес резеңке арқанды теңгеретін арқандар арқансымдарды ң бүтіндік				

	анықтамасына арналған аспаптық бақылау нәтижелері				
470.	Арқандарды байқау және бақылау нәтижесі сол күні Көтергіш арқандардың байқау және олардың шығынының журналына енгізіледі, осы журналға арқанның зақымдануы және олардың қ а й т а қабаттауының барлық жағдайлары жазылады				
471.	Егер пайдалану барысында арқандар шұғыл жүкті тиеулерге ұшыраған арқандардың қ а р а у нәтижелерін жазу				
472.	Сөрелердің салпыншағына арналған ұңғымалық шығырлар, сақтандыратын қалқан - қабықтар, шегендеп бекітулер, құбырлар, арқандарды керілмейтінін қамтамасыз ететін қорғау құралдарымен жабдықтау				
	Адамдарды көтеріп -				

473.	түсіруге арналған әрбір көтергіш қондырғыға сынақтан өткен және жарамды аспаға арналған қордағы арқан резервирвтеледі. (көпарқанды көтергіштерге б а с арқандарының толық жинағы)				
474.	Адамдарды көтеріп - түсіруге арналған клеттері жатық тежеуге арналған және арқандардың жар оқиғасында кезінде үзілетін құралдармен (парашюттермен) жабдықтау Қызмет ету мезгілін ұзарту туралы шешімді комиссия мүшелері шахтаның бас механигі басшылығымен қабылдап, парашютті пайдалануға беру нұсқауында көрсетілген рұқсат етілген мөлшерлерден аспайтын топсалы қосулар тозғанда, ақаутапқы нәтижелерінің дұрыс болуында , және парашюттердің сынақтан өткізуде орташа				

	нәтижеге жеткен кезінде жасалады. Осы комиссия арқылы өнеркәсіп қауіпсіздігі саласында жұмыс жүргізу құқығына аттестатталған ұйымның сараптамалық қортындысы негізінде парашюттардың қызмет ету мезгілі 7 жылдан асса 1 - 3 жылға дейін ұзартылады.				
475.	Футеровка буындары тереңге бір диаметрге (алғашқы үңгілеуді есепке алмағанда), жағына қарай – арқанның диаметрінің жартысына тозған жағдайда жаңасымен ауыстырылады Ш е г е н бунактары, егер т о з у нәтижесінде қалған биіктігі арқанның 0,75 диаметріне тең болса, жаңасымен ауыстырылады.				
	Футеровканы қолдануды көздемейтін, құйылған немесе штампталған доңғалақ тоғын жуандықтары, егер тоғын				

476.	немесе реборд жуандықтарының қалыңдығы бастапқы қалыңдықтан 50 пайызға дейін тозған, және шабақтардың сырты ашылған барлық жағдайларда жаңасына ауыстырылуға жатады				
477.	Ұңғыма жабдықтарының аспалары үшін доңғалақтар (соның ішінде полиспасты жүйесімен) әзірлеуші зауыттан төлқұжат беріліп, доңғалақтың зауыт соққан нөмірі бар белгісімен белгіленеді				
478.	Тегершіктер шеңбер немесе реборд қалыңдығы алғашқы қалыңдығынан 50 пайыздан аса тозған жағдайда жаңасымен ауыстырылады				
	Көтергіш ыдыс сырғанауларының бағыттаушы кебістері және негізгі белгіде орнату кезінде олардың өткізгіштері арасындағы жалпы саңылау (кері салмақ) - (түсіру кезіндегі қалыпты				

479.	жағдайдағы қабылдау алаңының жоғары деңгейінен 0,5 метрге жоғарыға сауыттарды көтеру кезінде қорғаныс тежегішін өшіруге арналған, өткізгіш учаскесінде көтергіш ыдыс жүк түсіру орнынан діңнің соңғы ажыратқышын құру орнына дейін) рельсті бағыттауыштар үшін - 10 миллиметр, ағаштан жасалғандар үшін - 20 миллиметр, оқпан тереңдігі бойынша рельсті бағыттауыштар үшін - 10 ± 8 миллиметр, ағаштан жасалғандар үшін - 20 ± 10 миллиметр жол мөлшері сақталады				
480.	Бағыттауыштардың және кебістердің рельстік өткізгіштер кезіндегі жаққа жалпы тозуы - 1 0 миллиметрден көп емес, ағаштан жасалғандар үшін - 18				

	миллиметрден көп болмауы керек				
481.	Жұмыс кебістерінің ашық үлгіде сырғанау тереңдігін орнатқан кезде рельсті бағыттауыштар үшін - 60 миллиметр, ағаштан жасалғандар үшін - 80 миллиметр болуы тиіс Рельстерден бағыттауыштар үшін сырғанайтын сақтандырғыш тоспалар аузының тереңдігі – 65 миллиметр, тікбұрышты қима бағыттауыштар ы үшін - 110 миллиметр болуы тиіс. Арқан өткізгіштерді орнату кезінде олардың сырғанайтын жұмыс бағыттауыш құрылғыларының жаңа астарының ішкі диаметрі – өткізгіш арқанның диаметрінен 10 миллиметрге көп. Бағыттаушы шығыршық тіректерді қолдану кезінде шығыршық				

	ойығы тереңдігі өткізгіш арқанның диаметрінен 1/3 кем болмауы керек. Сақтандырғыш бағыттаушы құрылғылары үшін арқанды өткізгіштерді қолдану кезінде жаңа астардың және өткізгіш арқанының диаметрінің айырмашылығы 20 миллиметрді құрайды, ал бағыттаушылардың астарларының шекті тозуы рұқсат етілген тозуы диаметрі бойынша 15 миллиметрді құрайды.				
482.	Бағыттауыштар рельсті сымдарды ауыстыру егер сырттары тозса: 1) 8 миллиметрден жоғары; 2)ағаштан жасалған - 15 миллиметрден жоғары; 3)қорап тәріздес – қабырға қалыңдығы жартысынан жоғары. Рельстің бастиегін табанымен қосатын сөренің тозуы оның номиналды жуандығынан 25				

	пайыздан кем емес болса рұқсат етіледі.				
483.	Арқанның номиналды диаметрінен 15 пайызға тозып, бірақ биіктердің немесе сыртқы сым диаметрінің жартысынан аспағанда арқанның бағыттауыштары ауыстыруға жатады. Диаметр бойынша бағыттайтын муфталардың төлкелері 15 миллиметрден астам тозуына жол берілмейді.				
484.	Тіркеме құралдарында ілмектің аузын жұтқыншағын жабатын және өздігінен босап кетуінен сақтайтын құрылғының болуы Адамдарды көтеріп - түсіруге арналған жантайған немесе тік қазбаларда тіркемелі құрылғылар 2 жылда бір рет жаңаға ауыстырылады Аспаптық тексеру нәтижелерімен бұзбайтын бақылау әдісін қолданып, тіркемелі				

	құрылғылар мен ұңғыма қауғалары имектерінің қызмет мезгілін ұзарту бойынша комиссия актісінің болуы				
485.	Кем емес қадағалау: 1) адамдарды көтеретін қондырғыларды ң аспалы және тіркемелі құрылғылары, тіркемелі құрылғылар мен ұңғыма қауғаларының имектері үшін 13 еседен кем емес қадағалау; 2) Аспаға беріктік қорларын 10 есе кем емес қадағалау - тік көтергіштер ыдыстарының және соңғылық арқандары бар, олардың тағайынына қарамастан, көлбеу көтергіштердің аспалы және тіркемелі құрылғылары үшін, монорельстік және жер үсті жолдар, оқпан үңгілейтін жабдықтың тіркемелі құрылғылары (сөрелер, қалыптар және тағы басқалардың) және көтергіш қондырғыларды				

	ң теңестіретін арқандары үшін. Теңестіретін арқандар үшін тіркемелі құрылғылардың беріктік қорлары олардың салмағына қарай анықталады. Жүк-адам көтергіш қондырғылардың аспалы және тіркемелі құрылғылары барынша көп түсірілген адамдар саны массасына қатысты 15 еселі беріктік қорын қамтамасыз етеді. 3) Өткізгіш және босатқыш арқандардың тіркемелі құрылғылары, вагоншалардың тіркейтін құрылғылары үшін – 6 еселі.				
486.	Үңгілеу жабдықтың тіркемелі құрылғыларын жобалық және конструкторлық құжаттамаларға сай дайындау				
487.	Сөрелердің, қалыптаманың, насостардың, өткізгіш түтігі, өткізгіш жабдықтардың өткізгіш жабдықтары 10 ретті, ал беттететін арқандардың ілмелі құрылғылары 6				

	ретті беріктік қорымен орындалады				
488.	Әр тіркемелі жабдық заводтан берілген паспорты, зауыт номері және дайындаған күні болады				
489.	Ұңғылау жабдығын ілу үшін зауытта жасалмаған өткізгіш жабдығын қолдануға жол бермеу. Сақтандырғыш аспалар, ұсталық дәнекерлеу мен қолмен электрлік дәнекерлеу ретінде қолданылатын шынжырларды дайындауға жол бермеу				
490.	Тіркемелі жабдықтың әр типі оған бекіткен арған жаңа арқанға қарағанда 85 пайыз беріктікке ие болады				
	Қарсы салмақты көтергіш арқаны қабылданатын диаметрді, ыдыс көтергіш арқанның диаметріне тең болады, қарсы алысатын арқанына және ыдыс арқанына бірдей талаптар қойылады				

491.	Адамдарды көтеру-түсіру үшін арналған қондырғылар үшін қарсы салмақ салмағы ыдыстың салмағына плюс ыдысқа сиятын адамдардың максималды санының жартысына тең , ал жүк-адам таситын қондырғылар үшін - клет салмағы плюс осы клетте көтерілетін есептік жүктың барынша көп салмағының жартысына тең. Адам және жүк-адам көтеретін жабдықтар арқан үзілген жағдайда қарсы салмақты ұстап алуына арналған құрылғылармен жабдықталады. Көлбеу қазбалардағы қарсы салмақ бөлімшесі келет бөлімшесінен берік қалқалармен бөлінеді.				
492.	Бір қабатты аспалы сөрелер арқанға кем дегенде төрт жерден ілінеді. Екі немесе көп қабатты сөрелерді босатусыз ілу немесе окпан бойынша қозғалған кезде				

	көлденең тұрақтылығы бұзылмау және сыналану ықтималдығы болмайтындай ілу және көтергіш арқанға бекіту қажет.				
493.	Өткізгіш бірлескен схемасына сақтандыратын сөрелер аралық саңылау және дің тіреуішімен көбірек 400 миллиметрден кем емес орналастырады Бірлескен сызба бойынша үңгілеу кезінде - сөре мен оқпан бекітпесі арасындағы саңылау 400 миллиметрден артық емес, сөренің барлық қабаттарынла периметрі бойынша биіктігі 1400 миллиметрден кем емес торлы қоршау орнатылады. Қоршаудың төменгі бөлігінде биіктігі 300 миллиметрден кем емес тұтас металл қаптама бар. Сақтандырғыш сөре қабаттары арасындағы кеңернеуіне арналған ойықтар 40x40 миллиметрден				

	артық емес ұялы металл тормен қапталады. Кеңернеуінің төменгі бөлігінде тордың сөреге жанасу жерлерінде биіктігі 300 миллиметрден кем емес тұтас қаптама ретінде қоршаумен орындалады.				
494.	Өткізгіш құламалы заттың кенжарында жұмыс істеуші сөрелер қорғанышқа арналған жаппай жабумен әзірленеді және кең қоныштармен биікпен кіргізуге арналған 1600 миллиметрден кем емес жасалады				
495.	Сөрелерді байқау саңылаулармен, кең қоныштар арқылы ағаш шелек және жүктердің кіргізудің артынан өткізгішке, арнайы белгіленген бетке мүмкіндік беретіндермен кенжарда жай және жабдықтау көру, сөре төмен орналасқан				
	Аспалы сөрелер төрт нүктелерде сондай есеп -				

496.	қисаппен, тіркемелі құрылғылардан бірдің жар жанында олардың аударуы шығарылуы үшін асылады Түсіру және көтеру кезінде олардың тұрақтылығы бұзылмау және сыналану ықтималдығы болмау үшін екі және үш қабатты сөрелер аспалы арқандарға ілінеді.				
	Оқпанды ұңғылау және тұрақты бекітпені тұрғызу кезінде ілінетін сөре берік болуы керек және ағаш шелектерді өткізу үшін аралық, жұмыс кезінде оны оқпанда нығайтуға арналған құралдар болуы керек. Қауға шелектік кең қоныштардың биігі кем дегенде 2000 миллиметр болуы керек. Ұңғылау сөрелері аралықтар арқылы ағаш шелектерді және жүктерді өткізуге жауапты ұңғылаушыға				

497.

кенжарда
сөреден төмен
орналасқан
жабдықтың
орналасуын
көруге
мүмкіндік
беретін байқау
саңылауларымен
жабдықталады
Оқпанды бір
уақытта үңгілеп
және тұрақты
бекіткіні
орнатқанда сөре
мен оқпанның
тұрғызылатын
бекітпесі немесе
қ а л ы п
арасындағы
саңылау, шығып
тұрған
доғақалып
қырларынан
есептегенде, 120
миллиметрден
артық болмауы
керек және
жұмыс кезінде
т ы ғ ы з
жабылғанын
сақтау қажет.
Бағыттауыш
жақтаулар
аспалы сөре
кеңернеуінен
жоғарырақ 0,5
метрге
тоқтатылады.
Бірлескен сызба
бойынша
үңгілеу кезінде -
сөре мен оқпан
бекітпесі
арасындағы
саңылау 400
миллиметрден
артық емес,
сөренің барлық
қабаттарынла
периметрі
бойынша
биіктігі 1400
миллиметрден

	кем емес торлы қоршау орнатылады. Қоршаудың төменгі бөлігінде биіктігі 300 миллиметрден кем емес тұтас металл қаптама бар. Сөре қабаттары арасындағы кеңернеуіне арналған ойықтар 40х40 миллиметрден артық емес ұялы металл тормен қапталады. Кеңернеуінің төменгі бөлігінде тордың сөреге жанасу жерлерінде қаптама биіктігі 300 миллиметрден кем емес қоршаумен орындалады.				
498.	Саңылау және сөре арасындағы кеңістік жар жұмысшы жайға алжапқыштармен жабылады				
499.	Сөреде оның тиеуінің схемасы ілінеді, адамдардың сөресінде бір уақытта орнында болған барынша көп жіберілетін сан және материалдардың тізімі немесе жабдықтаудың нұсқаумен олардың көпшіліктер				

	және санның көрсетіледі				
500.	Өткізгіш люлькалар жобамен әзірленеді және бірнеше қабаттар ара қашықтықпен олардың арасында болады, қабаттарың аралық ара қашықтығы бірдей болуы тиіс Барлық жақтардан кемірек 1 метрден кем емес қабатты алаңның биік қоршаулары болуы керек				
501.	Өткізгіш люльканың тіркемелі құрылғысын оны толық тиегеннен кейінгі салмағына байланысты таңдау				
502.	Люлька "шаңғылармен" жабдықталады, атулардан және олардың астына кетпеуінің қамтамасыз етуін қорғайды				
503.	Ауыспалылы люлькаларды қолдану діңмен жұмысшылармен жол бастаушының ұзындығынан артық емес тек қана ара қашықтыққа технологиялық				

	операциялардың орындалуы жанында рұқсат етіледі Люльканы көтергіш ыдыс ретінде қолдануға жол бермеу				
504.	Өткізгіш люлька арқылы істелетін жұмыс нақты жағдайларда ЖҰЖ болуы				
505.	Қауіпті аймақта адамдардың болмауы кезінде түсіру және орындалулар өлшеулерге арналған тіктеуіштердің жүктердің көтеру, ортаға діл келтірулер жабдықтау, шпурлардың белгісінің, қалған жұмыстарды шығару сияқты жұмыстар орындалады				
506.	Қорам қалыптар және қалқандар-қабықтар, егер олар аспалы сөрелерге бекімесе, жеке шығырлардың кем дегенде 3 арқанына ілінеді				
	Тік оқпанды шахталардың ұңғылау және қазу кезінде олардың әрбіреуі көтеру немесе электр энергиясының өшірілуімен				

507.	авария кезінде ұзындығы саны ең көп ауысымдағы адамдардың барлығының орналасуын қамтамасыз ететін авариялық-құтқару сатысымен жабдықтау				
508.	Құтқаратын сатылар жоба-құрылымдық құжаттамаға сәйкес әзірлеу				
509.	Тіркемелі немесе басқа құрылғылардың көмегі арқылы құтқаратын сатыларды арқанға іліп тастайды, есептелгендердің он үш рет беріктік қоры барынша көп статикалық жүкті тиеуге бағытталған				
510.	Құтқаратын сатылар және олардың тіркемелі құрылғыларының зауытты - әзірлеуші төлқұжаттары болады				
511.	Қорғаныш саты әр уақытта оқпанның кенжарының қасында болады, ал механикалық өткізгіш комплекс сөре астында тұрады				
	Ілінгіш сатының бесігінің (механикалық				

512.	немесе қолымен жасалынатын) құрама жетегі болуы керек ж ә н е тежегіштермен жабдықтау				
513.	Сактандырғыш саты мен оның бесігін тағайындамасын а сай емес қолданылуына жол бермеу				
514.	Адамдарды түсіру - көтеруге арналған қазбалар, көтеру сауытындағы (кілет, қауға, вагонша) адамдардың жеңіл қолы жететін, көтеру машинистіне берілетін апаттық және жұмыстық дабыл белгілерімен жабдықтау				
515.	Окпандарды ұңғылау және тереңдету кезінде әрбір көтеру қондырғысында кемінде екі тәуелсіз дабыл құрылғысы болады. Егер жұмыстар бір мезгілде кенжар мен ілінбелі сөреде жүргізілсе, сөре мен кенжардағы дабыл белгісі ажыратылады. Ілінбелі сөре мен кенжар арасында екі жақты дабыл				

	белгісін жабдықтау				
516.	Тереңдігі 300 метрге дейінгі оқпандар көтеру сауытының төбесінен қол жетерліктей, оқпанды қарау мен оған ревизия жасау кезінде қолданылатын жоғарғы қабылдау орынжайына сигнал берілуді қамтамасыз ететін дабыл белгісімен жабдықтау. Тереңдігі 300 метрден асатын оқпандар көтеру машинисті мен кілетте немесе оның төбесіндегі адамдармен екіжақты жоғары жиілікті байланыспен ж ə н е сигнализациямен жабдықтау				
	Әрбір көтеру қондырғысы оқпаншыдан тұтқасапшыға ж ə н е тұтқасапшыдан машинистке сигнал беруге арналған құрылғымен, тек қана оқпанды қарау мен жөндеу жұмыстарын жүргізуде қолданылатын жөндеу сигнализациясы мен жабдықтау				

517.

Адамдық және
жүк - адамдық
тік және көлбеу
(қазбаның
көлбеулік
бұрышы 50
градустан
аспайтын)
көтергіш
кондырғыларда,
жұмыстық және
жөндеу
жұмыстарының
дабылынан
басқа, өзімен -
өзі жеке кабель
арқылы
қоректенетін
резервті
дабылдама
қарастырылады.
Егер кондырғы
бірнеше
горизонттарға
қызмет ететін
болса, сол
мезетте қай
горизонттан
белгі
берілгендігін
көрсететін
құрылғы, қалған
пункттерден
жұмыстық
сигналдардың
келіп түсуіне
жол бермейтін
құрылғы
орнатылады.
Д а б ы л
сызбасында "
тоқтау"
белгісінің
тікелей
машинистке кез
келген
горизонттан
берілуі
қарастырылады.
Оқпанды
ұңғылау кезінде
қолданылатын
көтергіш
кондырғыда

	кемінде екі тәуелсіз белгі беру құрылғысы болады. Көтергіш машинаның машинисті мен шахта бетіндегі оқпаншы арасында, шахта бетіндегі оқпаншы мен оқпаншы арасында телефондық байланыс пен байланысу құрылғыларын орнату.				
518.	Әрбір көтеру машинасының сигналдық құрылғысында жекеленген желісі болуы және ол жеке энергия көзінен (трансформатордан, аккумулятор батареясынан) қоректенуі керек.				
519.	Сигналдар кестесі нөлдік орынжайда немесе тереңдету горизонтында, орталықтандырылған немесе топталған басқару пульттерінде, сөрелік шығырларда, ал қолмен басқару кезінде - әрбір шығырда ілінеді , көрсетілген басқару пункттері мен сөрелік шығырларда				

	дыбыстық және жарықтық сигналдарды қабылдау құрылғылары орнатылады, сигналдық құрылғылардың типі жобада анықталады				
520.	Оқпандарды қ о с а атқарылатын немесе тізбекті әдіспен ұңғылау кезінде ұңғылау шығырларына сигнал беру к ө т е р у қондырғыларын ың оқпандық сигнализациясы арқылы жүзеге асырылады. Оқпандарды параллельдік әдіспен ұңғылау кезінде ұңғылау шығырлары ү ш і н жекешеленген э л е к т р дабылдамасы қолданылады				
521.	Әрбір оқпан жер бетінің (горизонт) кенжармен немесе жұмыстық сөремен екіжақты байланысын қамтамасыз ет е т і н телефондық немесе дауысзорайтқы ш байланыспен жабдықталады. Тікелей кенжардың жанында орналасқан				

	жыныстарды тиеу кешендерін пайдаланған кезде телефондық (немесе дауысзорайтқыш) байланыс сөреде орнатылады				
522.	Тұтқасапшы мен ұңғылау шығырларын орталық немесе топтық басқару пульттері арасында екіжақты дауысзорайтқыш байланыс орнату				
523.	Ілінбелі ұңғымалық жабдықтармен түсіру-көтеру операцияларындағы сигналдардың кестесі әрбір оқпан үшін оның ұңғымасы мен тереңдетілуін ескере отырып дайындалады және шахтаның техникалық басшысымен бекітіледі				
524.	Түтік бекінісін оқпанның бекінісі немесе әрлеу бөлшектеріне бекітудің жобамен қарастырылған конструкциялық шешімі (бекініс тораптары арасындағы интервал 8 метрден				

	аспайтын) болады				
525.	Түтіктер арқандарға қамыт арқылы бекітіледі Қамыттардың тұтқасының өлшемдері түтіктер мен арқандардың диаметріне, бағыттаушы шегершіктердің арасындағы қашықтыққа сәйкес келеді. Тұтқалар өзара, саны жобамен белгіленетін болттармен біріктіріледі. Қозғалмалы қондырғының әрбір түтігіне қосу орнынан 5 0 0 миллиметрден аспайтын қашықтықта екі қ а м ы т орнатылады. Қондырғы басталатын зәкірлі түтікке кемінде 6 қамыт орнатылады, бұл кезде әрбір қамыттың бір тұтқасы түтікке оның барлық периметрі бойынан дәнекерленеді.				
526.	Түтіктердің біріктірілуі фланецті, фланецтердің арасындағы жапсарлар тығыздалған				
	Желдетіс бөгетінің				

527.	түтіктері қатты материалдан дайындалады. Бетонөткізгіште р үшін қабырғаларының қалыңдығы 8-ден 14 миллиметрге дейінгі көміртекті және қоспаланған болат түтіктер, ал сутөкпе құбырлары үшін – ыстықтай жұқартылған тігіссіз болат түтіктер қолданылады. Сығылған ауа құбырлары үшін дәнекерленген болат түтіктер ж ә н е прогрессивті жеңіл материалдардан жасалған түтіктерді қолдануға рұқсат етіледі. Ойылған жерлері, жарықшақтары бар, ақаулары бар түтіктерді орнатуға жол берілмейді				
528.	Желдетіс бөгетінің шығысындағы соңы кенжардан 15 метрден аспайтын қашықтықта және сөреден төмен жерде орналасады. Бөгет сөреден кенжарға дейін майыспалы түтіктен дайындалады				

529.	Бөгеттің төменгі бөлігінде немесе опалубкада бетон қоспасының қозғалыс жылдамдығын тежейтін құрал орнатылады				
530.	Шоғырсымдарды арқанға бекіту үшін әрбір 6 метр сайын орнатылған металл қысқыштар орнатылады. Әрбір нақты жағдайда қысқыштардың конструкциясы оқпанды жабдықтау жобасымен анықталады				
531.	Шоғырсымдарды байланыстыруға технологиялық регламенттердің болуы және оның нақты орындалуы				
532.	Шахталарда адамдардың, жүктердің көтерілуі мен түсірілуін, арқандардың, көтеру машиналарының, шығырлардың, тіркеме, сақтандыру және құрылғылардың іске жарамды жағдайы мен тексерілуін қамтамасыз ететін жауапты адамдар тағайындау				

533.	Айына кемінде бір рет арқандар жимка және сынабекітпеден тексеру нәтижелері жазылған кітаптың болуы Шкивтерді тексеру (жаңа арқанды ілу алдында және одан әрі қарай тоқсанына кемінде бір рет) нәтижелері туралы көтергі қондырғысын тексеру Журналында жазбалардың болуы				
534.	Металл және темірбетонды діндерді тексеру жылына бір рет, ағаш және ұңғылау діндерін тексеру – жылына 2 рет жүзеге асырып, ресімделген актінің болуы Коперді тексеру алдында копердің тіктігі, бағыттаушы шкивтердің оқпан осіне және көтергіш осіне қатысты дұрыс орнатылуы, олардың науаларының орташа жазықтығының тіктігі мен айналу осьтерінің көлденеңдігі аспапты түрде тексеру нәтижелері				

	жазылған жазбаның болуы . Аспалы және тіркеме құрылғылардың қызмет мерзімін ұзарту туралы актінің болуы.				
535.	Сақтандыратын тежегіштің жұмысының дұрыстығын және қорғау құрылғыларын (15 күнде кемінде бір рет), көтергі қондырғыларын ың қалған элементтерін (айына кемінде бір рет) тексеру нәтижелері туралы жазылған Көтерме қондырғысын қ а р а у журналының болуы				
536.	Көтергі машинаның қондырғысын ж ә н е өткізгіштердің тозуына толық маркшейдерлік тексеру актісінің болуы Ревизия мен жүйелеуден кейін көтергі қондырғыны бақылау сынамаларын өткізу туралы хаттаманың болуы. Әрбір пайдалану және үңгілеу көтергі қондырғысын				

	қарау және сынамалау туралы актінің болуы				
537.	Жүйелі түрдегі сигнализация мен байланыс жабдықтарының тексерілу нәтижелері жазылған Көтерме үңгілеу жабдығын қарау журналының болуы				
538.	Тексеріс нәтижелері мен істен шығуды жоюға бағытталған іс-шаралар Аспалы ұңғымалық жабдықтарды тексеру журналына жазылады.				
539.	Діңгектік шкивтердің нақты орналасуының атқарушы схемасының болуы				
540.	Діңгектік бағыттаушы шкивтерді тексеру нәтижелері Көтеру қондырғыларын тексеру журналына, ал сөрелік және қалғандары үшін Аспалы ұңғымалық жабдықтарды тексеру журналына жазылады				
	Аспалы ұңғымалық жабдықтарды				

541.	тексеру журналында құтқару басқышы мен оның тіркеме құрылғысын тексеру нәтижелері туралы жазбаның болуы				
542.	Аспалы ұңғымалық жабдықтарды тексеру журналында бесіктер мен оның тіркеме құрылғыларын тексеру нәтижелері туралы жазбаның болуы				
543.	Аспалы ұңғымалық жабдықтарды тексеру журналында тіктеуіштердің шығырларын, бағыттаушы блоктарды, жүктерді, арқандар мен бекініс бөлшектерін тексеру нәтижелері туралы жазбаның болуы				
544.	Аспалы ұңғымалық жабдықтарды тексеру журналында коммуникацияларды (құбырларды, кабельдерді, ілініс арқандары, қамыттарды, болттық бірігулерді, оқпанның				

	тұрақты бекінісі м е н арматурлауыны ң бөлшектеріне түтіктердің іліну түйіндерін) тексеру нәтижелері туралы жазбаның болуы				
545.	Аспалы ұңғымалық жабдықтарды тексеру журналында сөрелер мен оның ілінісінің барлық түйіндерін тексеру нәтижелері туралы жазбаның болуы				
546.	Оқпанды қарау журналында үңгілеу сөрелері м е н шығырларын қ а р а у нәтижелері туралы жазбаның болуы				
24. Жерасты лифтілік қондырғылары					
547.	Лифтінің сынамаудың оң нәтижелері болғанда, оның техникалық даярлық актісінің болуы				
548.	Лифтінің қабылдау актісінің болуы				
549.	Лифтінің қолданысқа қабылдауға рұқсат беру туралы оның төлқұжатында жазбаның болуы				
	Дөңгелек сырғымалы				

550.	вагоншаларды (платформаларды) тасымалдауға арналған лифтілердің алдындағы горизонттарда тежелу стопорлары орнатылады. Стопорларды орнату кезінде, горизонтта кабина болмаған кезде олардың ашылып кетуінен сақтайтын блоктау болады				
551.	Жолаушылық, жүк тасу лифті қондырғыларын электрмен жабдықтау екі кабельдік желімен жасалады, олардың біреуі орталық жерасты немесе телімдік шағын станцияның әртүрлі секцияларынан, резервте тұрады Лифтілік қондырғының машиналық бөлімшесінде тікелей кіреберістің жанында барлық қондырғыдан кернеуді түсіретін ажыратқыш аппарат орнатылады				
	Лифтінің кабинасы отқа төзімді материалдардан дайындалады. Кабинаның				

552.	төбесінде, кабинаның оқпанда тіреліп қ а л у жағдайында адамдардың шығуы үшін қарастырылған шығу тесігі мен б а с қ ы ш орнатылуы керек				
553.	Барлық горизонттарда лифтілі көтергіштің оқпанында қазбаның бойымен металл қоршау болуы к е р е к . Қоршауды ұяшықтары 20 х 20 миллиметрден аспайтын және диаметрі 1,2 миллиметрден кем емес металл с ы м т о р д а н н е м е с е қалыңдығы 1,2 миллиметрден кем емес болат қаңылтырдан дайындауға жол беріледі				
	Деңгейжиекке қарай тік және көлбеу жүріс жолдары, машиналық бөлімше жабдықты көтеру үшін сатылық бөлімшемен және монтаждау тесігімен жабдықтау Машиналық орынжай камерасының биіктігі 2200				

554.	миллиметрден кем емес, жабдықтарды монтаждау және қызмет көрсетуге арналған өту орындары 0,8 метрден кем емес, камераның қабырғасы жағынан монтаждау өту жолдары – 0,5 метрден кем емес.				
555.	Оқп а н қабырғаларын, бағыттаушы өткізгіштерді және арқан бастаушы шкивтерді тегістеу нәтижелері туралы жазбалары бар Л и ф т қондырғысын қ а р а у журналының болуы Лифтілік қондырғыны техникалық қарау және сынамалау актісінің болуы				
556.	Лифтілік қондырғыны кабинаның төменге қарай қалыпты жылдамдықтан 15 пайыздан асатын жылдамдықпен қозғалысы кезінде лифт кабинасының (көтерменің) баяу тоқтауына				

	арналған ұстағыштармен жабдықтау				
20-кіші бөлім. Электр қондырғыларында өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету					
557.	Әрбір іске қосу аппаратына, оның іске қосатын қондырғысы немесе учаскесі туралы, максималды тоқтың немесе балқымалы сақтандырғышта ғы қалыпты тоқ релесінің іске қосылу шамасын көрсететін нақты жазба түсіріледі				
558.	Орталық жерасты шағын станциялары, адамдық және жүк-адамдық шахталық көтеру құрылғылары, бас желдету желдеткіштері, қазандықтардың желілік және қоректендіру сорғылары жер бетіндегі шағын станциялардың біріндегі әртүрлі секциялардан екі шоғырсымдық желімен, ал негізгі сутөкпе қондырғылары – орталық жерасты шағын станцияларымен қамтамасыз етіледі				
25. Электр желілері					
	Жерасты қазбаларында				

559.	электр энергиясын беру және тарату үшін жануды таратпайтын, қабықшасы немесе қорғаушы қабығы бар шоғырсымдарды қолдану				
560.	Күш беретін кабельдерді таза ауа беретін, рельсті көлікпен жабыдқталған, көлбеу оқпандар мен еңістер арқылы, бекінісі ағаштан жасалатын тік оқпан арқылы жүргізуге болмайды				
561.	Газ немесе шаң бойынша қауіпті шахталарда алюминий желісі бар немесе алюминийден жасалған қабыршағы бар шоғырсымдарды қолдануға жол бермеу				
562.	Көлденең немесе көлбеу (45 градусқа дейін) қазбалар бойынша кабельдерді төсеу кабельдік құрылымдар бойынша іске асырылады және көлік құралдары бүлдірмейтін биіктікте орналасады, бұл кезде кабельдің құрылымнан жұлынып				

	қалуына жол берілмейді				
563.	Қазбалардың жекеленген учаскелерінде, кабельді топырақ арқылы төсеу қажет болған жағдайда шоғырсым механикалық бүлінуден жанбайтын материалдардан жасалған берік қоршаулармен қорғалады Шоғырсымды желдетіс бөгеттері мен өртке қарсы есіктер арқылы төсеу, шоғырсымдарды электрлі машина камералары мен шағын станцияларға кірістері және олардың шығарылуы түтік (металл, бетон және соған ұқсас) арқылы жүзеге асырылады, ішінде шоғырсымы бар түтіктердің саңылаулары сазбалшықпен тығыздалады. Бір түтікке екі немесе одан да көп шоғырсымды төсеуге болмайды				
	Шахталарда байланыс пен дабыл шоғырсымдарын, ашық				

564.	сымдарды төсеу, қазбаның күш беретін шоғырсымдардан бос жағында жасалады, ал бұл талапты орындауға мүмкіндік болмаған жағдайда күш беретін шоғырсымдардан 0,2 метр қашықтықта жүзеге асырылады. Ашық сымдар оқшауландырғыштарда төселеді				
565.	Шоғырсымдарды ілу шоғырсымдардың өзінің салмағынан түсіретін құрылғылардың көмегімен жүргізіледі. Көлбеу қазбаларда шоғырсымдарды бекіту орындарының ара қашықтығы 5 метрден артық болмауы, ал тікелей қазбаларда – 7 метр болуы керек. Шоғырсымдар арасындағы ара қашықтық 5 сантиметрден кем емес Шоғырсымды бекітуге арналған құрал құрылымы шоғырсымның және оның сауытын зақымдау				

	қауіптілігін болдырмайды				
566.	Шоғырсымды ұңғымада төсеу кезінде ол болат арқанда мықты бекітіледі. Тұрақты емес жыныста бұрғыланған ұңғыма жағалай орналасқан құбырлармен бекітіледі				
567.	Таспалы бронды шоғырсымдарды монтаждау кезінде оны тұрақты бекіткенге дейін о л шоғырсымның өз салмағынан созылмауы үшін болат арқанға бекітіледі				
568.	Иілгіш шоғырсымдарды "орам" және " сегізше" түріндегі кернеулікте ұстауға жол бермеу, тек тау жұмыстарын жүргізу және машина құрылысын жүргізу шарттарымен кернеуліктегі барабан немесе арбадағы иілгіш шоғырсым қоры көзделетін жағдайда ғана рұқсат етіледі.				
569.	Жылжымалы механизмдердің жұмысы аяқталғаннан кейін иілгіш шоғырсым				

	ж а қ ы н орналасқан тарату пунктінде сөндіріледі				
570.	Шоғырсымдард ы машиналармен ж ә н е аппараттармен қосу тек арматуралар (жалғастырғыш) арқылы ғана жүргізіледі Пайдаланылмаға н шоғырсымда енгізулердің бітеуіштері болады				
571.	Арнайы қанатты шайбаларды немесе шоғырсым түтікшелерінің сымдарын тарамдаудың алдын алатын оған тең саймандарды, ұштарды қолданбастан, шоғырсым түтікшелерін трансформатор қысқыштарына, э л е к т р қозғалтқыштары м е н аппараттарға қосуға жол бермеу				
572.	Жарықтандыру шы, сигналды және бақылау сымдар үшін таратушы жәшіктер, қосушы және ү ш т і к муфталарды қолдану				
26. Электр машиналары және аппараттар					

573.	Қолмен жұмыс істейтін электр машиналары мен құралдарды (бұрғы, шой балға, дәнекерлеуші, электр ара) коректендіру үшін 220 Вольттан жоғары емес кернеу қолданылады				
574.	Оқпандарды бұрғылау кезінде электр энергиясының стационарлық қабылдауыштарын, жылжымалы шағын станцияларын коректендіру үшін 6000 Вольттан артық емес кернеулікті қолдануға жол беріледі. Стационарлық жер асты шағын станциялар үшін 10000 Вольтқа дейінгі кернеулікті қолдануға жол беріледі. Электр энергиясының жылжымалы қабылдауыштарын коректендіру үшін (жылжымалы шағын станциядан басқа) 1140 Вольттан артық емес кернеулікті қолдануға жол беріледі.				
	Басқару тізбегін коректендіру				

575.	ү ш і н : станционарлық механизмдер ү ш і н егер аппараттардың құрылысымен көрсетілген кернеулік қарастырылған болса, 60 Вольтқа дейінгі кернеулік, жылжымалы механизмдер ү ш і н шоғырсымды төсеу кезінде - 42 Вольттан артық емес кернеу рұқсат етіледі				
576.	Жер асты қазбаларда 1140 Вольтқа дейінгі кернеулікте май немесе жанатын сұйық құйылған коммутациялық және іске қосу аппараттарын қолдануға жол бермеу				
27. Электр машиналары мен шағын станцияларына арналған камералар					
577.	Электрқондырғ ы л а р ы орнатылған барлық камераларда, тұтас өрт есіктерінен басқа ілмекті құрылғысы бар тор есіктер орнату				
578.	Ұзындығы 10 метрден артық шағын станция камераларында камераның бір-бірінен барынша алыс орналасқан бөліктерінде екі				

	шығыс орнатылады				
579.	Недопущение устройства специальных маслосборных ям в подземных камерах, оборудованных аппаратами и трансформаторами, содержащими масло Камерадаң шығу алдында камера едені деңгейі үстінен 100 миллиметрден кем емес жайпақ үймек жсалады.				
28. Шоғырсымдарды, электр қозғалтқыштарды және трансформаторларды қорғау					
580.	Кернеулігі 1140 Вольттан артық жер асты желілерінде желілер, трансформаторлар мен электр қозғалтқыштарды қысқа тұйықталу тоғынан және жерге (тұйықталу) таралудан қорғау іске асырылады				
	1140 Вольтқа дейінгі кернеулік кезінде: 1) трансформаторларды және олардан кететін әрбір қосылуларды қысқа тұйықталу тоқтарынан максималды тоқ қорғанысы бар				

581.

автоматты ажыратқыштармен орындау;
2) электр қозғалтқыштарды және оларды қоректендіретін шоғырсымдарды : қысқа тұйықталу тоқтарынан дереу немесе 0,2 секундқа дейінгі шектегі селективті; шамадан артық жүктеме немесе қатты қызу тоқтарынан; нөлдік орындау;
3) жерге қатысты оқшаулаудың төмендетілген кедергісі кезінде кернеулікті қосудан орындау;
4) электр желілерін - қауіпті тоқтың жерге қарай жылыстауынан электрмен байланысқан барлық желілерге (бір немесе параллель жұмыс істейтін трансформаторлар тобына қосылған) қорғаныс бір қорғаныс аппараты кешенімен автоматты ажыратқышпен іске асырылады; тоқтың жылыстауынан қорғау аппараты жұмыс істеген

	кезде жалпы желілік автоматты ажыратқышпен қосатын ұзындығы 10 метрден артық е м е с шоғырсымның бөлігінен басқа көрсетілген трансформаторға қосылған барлық желі ажыратылады;				
582.	Патрондар мен калибрлі емес балқыту қоспаларынсыз сақтандырғышта рды қолдануға жол бермеу				
29. Машиналар мен механизмдерді басқару					
583.	Барлық кенжардағы машиналар желіге магниттік іске қосушылар немесе магниттік станциялар (басқару станциялар) арқылы қосылады. І с к е қосушылармен және магниттік станцияларды басқару машиналарда немесе оларға жа қ ы н орналасқан тетіктер арқылы қашықтықтан іске асырылады Жекелеген э л е к т р қозғалтқыштард ы басқару үшін магнитті станциялар				

	немесе қолмен ажыратушылар орнатылған көп қозғалтқышты көтермелермен машиналары желіге қашықтықтан басқаруы бар іске қосушылар арқылы қосылады				
584.	Магниттік іске қосушылармен басқару үшін бір батырмалы постарды бұл посттар ажырату үшін қолданылатын жағдайды қоспағанда, қолдануға жол бермеу				
585.	Машиналарды немесе оларға кернеулікті бір мезетте екі және одан көп басқару тетігінен кернеулік беретін сызбаларды қолдануға жол бермеу				
30. Электр желісінен қоректенетін шамдармен жарықтандыру					
586.	Шахтаның өндірістік алаңында барлық жұмыс орындары, оқпан маңындағы қабылау аумағы, сатылар, адамдар жүретін жерлер, электромеханикалық қондырғылар, автокөліктер, теміржол				

	жарықтандыруға жатады				
587.	Көтергіш машина, бас желжеткіш қондырғы, компрессорлық ғимараттар, оқпандардың шахта үстіндегі ғимарттары, қазандықтар ғимарттарында, әкімшілік-тұрмыс т ы қ ғимараттарда тәуелсіз қоректену көзінен авариялық жарықтандыру көзделеді				
588.	Шахталарда кен орындарында жасалған шырақтар пайдаланылады				
589.	Жер асты жарықтандыру құрылғыларын қоректендіру үшін 220 Вольттан артық емес желілі кернеулік қолданылады				
590.	Жер асты қазбаларында шырақтарды қоректендіру үшін кеніштік емес орындалған трансформаторларды қолдануға жол бермеу				
591.	Аккумуляторлық шырақтарсыз адамдардың шахтаға түсуіне, олардың өндіру бойынша қозғалуына, қосылмаған				

	жеке шырақсыз жұмыс жасауға болмайды				
592.	Әрбір шахтадағы дұрыс жұмыс істейтін шырақтардың санын жер асты жұмыстарындағы тұлғалардың тізімдік санынан 10 пайыздан артық қамтамасыз ету. Шахтадағы барлық шырақтар нөмірлермен жабдықталады және әрбір жұмыскерге бекітіледі. Жұмыскерлерге берілетін аккумуляторлық шырақтар 10 сағаттан кем емес үздіксіз қалыпты жану ұзақтығын қамтамасыз етеді. Шырақтар мен оларды зарядтау станцияларын ая сайын тексеру актісі болуы тиіс.				
	Әрбір шахтада немесе кіші шахта топтарында жанбайтын материалдардан жасалған ғимаратта орналасатын лампалық бөлме болады, лампалық бөлмелер әкімшілік -				

593.	тұрмыстық комбинаттар ішінде ғимараттың басқа бөлігінен металл есік қоюға болатын жанбайтын материалдан жасалған қабырғамен бөлінеді, барлық лампалық бөлмелер таза ұсталады және оларда жалпы және жергілікті желдеткіштер болады				
594.	Л а м п а бөлмелерінде өзіндік құтқару құралдарын, ал силикоз қауіпті шахталарда респираторларды сақтау, тексеру және беру орындары көзделеді				
31. Телефон байланысы және дабыл					
	Шахта телефон байланысымен жарақталады. Телефон аппараттары барлық пайдалану және дайындау учаскелері мен деңгейжиектерінде, жүктерді т а с ы п шығарудың ж ә н е тасымалдаудың негізгі пункттерінде, барлық электромашина камераларында, орталық кіші станцияларда,				

595.	адамдарды көлік құралдарына отырғызу пункттерінде, оқпан маңында, жарылыс материалдары қоймасында, медициналық пункте, ал диспечерлік телефондық байланыспен жабдықталған кезде – шахтаны диспетчерлендіру жобасы сәйкес , А Ж Ж көзделген жерлерде орнатылады Бас су төккіштің сорғыш камерасында, медициналық пункте жер асты және жер асты орталық кіші станцияларда, желдеткіш ғимараттарында жер үстіндегі жалпы шахталық телефон станциясымен тікелей байланысы бар телефон орнатылады				
596.	Жалпы шахта коммутатор және диспечер тетігі жағынан қосылатын телефон желісі мен транзиттік абоненттер желісі максималды тоқ қорғанысымен жабдықтау Шахталардағы барлық жер асты				

	телефон желілері екі сымды				
597.	Қатты сөйлейтін жер асты байланысы тізбегін ескерту дабылын қоректендіру 60 Вольттан жоғары емес кернеулік көзінен іске асырылады				
32. Жерге қосу					
598.	Электр құрылғылары мен сымдары б а р қазбалардағы электр техникалық құрылғылар мен қондырғыларды ң кернеулігі д ұ р ы с берілмейтін, бірақ оқшаулау зақымданған к е з д е кернеулікте болатын (трубалар, сигналды тростар, металл скреперлік полкілер және тағы басқалар) металл бөлігі жерге қосуға жатады				
599.	Шахталардың жер асты қазбаларында барлық жерге қосуға жататын объектілер, бас және жергілікті ж е р г е қосушылар қосылатын				

	жерге қосудың жалпы желісі орнатылады				
600.	Шахтада бірнеше горизонт болған жағдайда әрбір горизонттың жерге қосу құрылғысы жерге қосушымен зумпта және су жинағышта қосылады				
601.	Шахталарда бас жерге қосу құрылғылары үшін зумплар мен су жинағыштарда жасанды жерге қосушылар жасалынады Жергілікті жерге тұйықтау құрылғысы үшін қуақаздық сутартқыш арналары мен осы мақсатта пайдалануға болатын орындарда жасанды жерге тұйықтаулар жасалынады.				
602.	Шахтада жөндеу , біреуін тазартқан кезде бір - бірін алмастыратын екіден кем емес жерге қосу (зумпфада және су жинағышта) орнату				
603.	Құрылғының бірнеше жерге қосылатын бөлігін жерге қосу өткізгіштеріне				

	тізбектей қосуға болмайды				
604.	Шахтаның барлық жерге қосу желісін және олардың кедергілерін өлшеу (3 айда бір реттен кем е м е с) нәтижелері жазылған Жерге қосылуды қарау және өлшеу журналының болуы				
21-кіші бөлім. Кен орындарындағы өрттердің алдын алу және сөндіру					
605.	Барлық шахталардың (жаңа, жаңғыртылған, әрекеттегі) жобаларында " Өртке қарсы қорғаныс" бөлімдері болуы керек				
606.	Шахталық көтергіш құрылғылардың мұнаралық копрлары сыртқы жағынан копрдың әрбір белгісінен шахтаның бетіне адамдардың қауіпсіз шығуын қамтамасыз ететін металл сатылармен жабдықталады				
	Оқпан, штольня, ш у р ф маңындағы копрлар мен шахта үстіндегі ғимараттар, таза ауа өтетін көтергіш машинаның камерасы бар тұйық оқпанның				

607.

копрлы бөлігі
жанбайтын
материалдардан
жасалынады
Барлық тіке
және еңкіш
ауызын,
штольня және
шурфтардың
аузын жер
бетінен 10
метрден кем
е м е с
қашықтықта
жанбайтын
материалдармен
бекіту
Көлденең және
еңкіш
қазбалармен
қиылысатын
жанасушы
қабарғалардан
әр жаққа 10
метрден кем
е м е с
қашықтықта тіке
және еңкіш
оқпандар
қиылысын,
штольня және
шурфтар,
горизонттар мен
о қ п а н
маңындағы
ауламен және
ш а х т а
оқпандары
бойынша –
о қ п а н
маңындағы
ауланың
бөлігінің
биіктігін
жанбайтын
материалдармен
бекіту
Негізгі ауыздың,
арбалар мен
еңкіштер
түйіскен
жерлерін
қиылысатын
қазбалардың

	жанасушы қабырғаларынан әр жаққа 10 метрден кем емес қашықтықта тасып шығару және желдеткіш қуақаздарын жанбайтын материалдармен бекіту				
608.	Шахта оқпандарының таза ауа беретін ауыздары мен шурфтарының металл науалары, ал штольня ауызында металл есіктер болады, бұл құрылғылар қазбалар қимасын жеңіл және тығыз жабады және дұрыс жағдайда болады Металл қақпақтарды басқару екі жерден іске асырылады: копердан тікелей және шахта үстіндегі ғимараттың сыртынан				
	Бас желдеткіш құрылғылары мен ұлғайтуға жұмыс істейтін қосымша желдеткіш құрылғылардың барлық ғимараттары мен желдеткіш арналары, барлық калориферлі арналар мен олардың 10 метр				

609.	қашықтықтағы қазбалармен түйскен жері жанбайтын материалдардан жасалады Желдеткіш арналарда шахтаға сырттан ауа келуін жабу кезінде кедергі келтіретін өзіндік сымдары бар екі металл қаппақ (жапқыш) орнатылады. Шахталардың таза ауа беруге арналған көтергіш оқпандары, терезесіне тор орнатылған және ішіне қарай оңай ашылатын, металл есіктері бар жанбайтын материалдан жасалған аузы жеке ғимаратқа шығатын желдеткіш арнамен жабдықталады.				
	Шахтаның жер а с т ы қоймасында сақталатын отын мөлшері алты тәулікті, ал майлаушы материалдар екі апталық қордан аспайды. Шахта құрылысы кезінде (немесе жұмыс істейтін шахтада жаңа деңгейжиекті аш у да) жанар-жағар май қоймасын жабдықтағанға				

610.	дейін жанатын сұйықтарды қазбаларға (деңгейжиекке) жұмыс істейтін машиналарды бір рет толтыруға қажетті мөлшерден аспайтындай мөлшерде жеткізуге жол беріледі. Бұл ретте жанатын сұйықтар толықтыруға ж е д е л қолданылады				
611.	Жанар-жағар май материалдар қоймасынан және гараждан шахта оқпанына, о қ п а н маңындағы қазбаларға, камераларға (электр кіші станциялары, жарылғыш материалдар қоймасы және тағы басқа.) дейінгі, жарылыстардан шахтаға таза ауа ағынын немесе оның едәуір бөлігін тоқтатуы мүмкін, желдеткіш есіктерге дейінгі арақашықтық 100 метрден кем емес. Дизельді машиналарға қ ы з м е т көрсететін басқа да пункттер көрсетілген қазбалар мен құрылғылардан 50 метрден кем				

	е м е с қашықтықта орналасады				
612.	Гараждар, жанар-жағар май материалдар қоймалары, бөлшектерді жуу пунктері, оларға бару жолдары тіреуіштері мен қабырғалары ұзындығы 25 метр жанбайтын материалдардан жасалады				
613.	Машиналарға қызмет көрсету пункттері өрт сөндіру құралдарымен, материалдарыме н ж ә н е бұйымдармен келесі мөлшерде жинақталады: б е с көмірқышқыл (ұнтақ) өрт сөндіруші; 0,4 метр құм; екі күрек; екі шелек және лом; жанбайтын құраммен қаныққан мөлшері 2х2 метр брезент; өртке қарсы гайкасы бар өртке қарсы су магистраль және ұзындығы 20 м е т р брондспойты бар өрт құбіршегі Өрт сөндіру құралдары қуыстағы таза ағын жағынан пунктке кіре берістен 10-15				

	м е т р қашықтықта орналасады Жанар-жағар май материалдар қоймаларында өрт сөндіретін автоматты қондырғы, А Ж Ж анықталған орындарға сигнал бере отырып, өрттің пайда болғаны туралы хабарлайтын автоматты дабыл белгісі орнатылады				
614.	Жанар-жағар май материалдар қоймалары мен гараждардың жанасқан қазбаларға екі шығу жолы болады, әрбір шығу жолында екі металл есігі бар өртке қарсы белдікпен жабдықталады.				
615.	Жанар-жағар май материалдар қоймалары мен жанатын сұйықтармен бөлшектерді ж у у пункттерінде жерді тереңдету немесе жанатын сұйықтардың сыртқа ағу мүмкіндігін болдырмайтын құрылғы білігі көзделеді				
	Камерадан тыс орналасқан жанар-жағар май материалдар				

616.	қоймалары мен гараждар телефонмен жабдықтау, мұнда жанатын сұйықтары бар резервуарлар тұрады, бірақ қоймадан 20 метрден алыс емес				
617.	Жанар-жағар май материалдар қоймасында және осыған апаратын қазбалардан 5 м е т р қашықтықта қандай да бір электр техникалық (шоғырсымдар, троллей) жарықтандырушы және телефон желісінен, сонымен қатар қоймада жанатын сұйықтарды құюға қызмет көрсеттін сорғыға электр қуатын беретін шоғырсымнан (брондалған немесе бензинге б е р і к оқшауланған) б а с қ а қондырғылар орнатуға болмайды				
	Жанар-жағар май материалдар қоймаларын және оларға баратын жолдарды 20 м е т р қашықтықта жарылуға қауіпсіз				

618.	электрмен жарықтандыруға болады Ажыратқыштар м е н сақтандырғыш қалқандар жанатын сұйықтарды сақтайтын камералардан тыс және одан 10 метрден жақын емес (камераға кіретін ауа ағыны) қашықтықта орналастырылад ы				
619.	Жанатын сұйықтары бар камерадағы резервуарлар, құбырлар және аппаратуралар жерге қосылады				
620.	Жанар-жағар май материалдар қоймасынан 30 м е т р қашықтықта аттыру жұмыстарын жүргізуге болмайды. 100 метрден кем қашықтықта бір уақытта аттырылатын зарядтардың максимальды салмағы 20 килограммнан аспауы керек				
	Өртке қарсы материалдарды, қондырғылар мен құралдарды сақтау үшін шахта үстіндегі ғимараттан, штольня және автокөлік				

621.	еңкіштері ауыздарынан 100 метр қашықтықта орналасқан және соңғы рельстік жолмен немесе автожолмен байланысты шахталардың өндірістік аумақтарында қоймалар ұйымдастырыла ды				
622.	Өртті және апатты жою кезінде шығындалған материалдар тәулік бойында толықтырылады				
623.	Өртке қарсы барлық қоймалар құлыппен жабылады және пломбланады				
624.	Сыртқы өрт су ағыны жоқ шахталар үстінде жылытылған өртке қарсы су айдындары ыдыстары жасалынады ж ә н е толтырылады, о н ы ң сыйымдылығы жобаның "Өртке қарсы қорғаныс" бөлімшесімен анықталады Су айдыны маңында өнімділігі мен қысымы жобаның "Өртке қарсы қорғаныс" бөлімімен белгіленетін,				

	қыс кезінде жылытылатын ғимаратта орналастырылған сорғылар (жұмыс және резервті) орнатылады.				
625.	Ұңғыма аузындағы кіріс ағыны бар қазбаларда және оқпан маңындағы аулаға жақын деңгейжиектердің барлығында жанбайтын материалдан жасалған ауа ағынына қарай жеңіл жабылатын екі қабат есік орнатылады, есіктерді орнату орны жобамен анықталады, есіктер арасындағы арақашықтық 10 метрден кем емес				
626.	Өзіндік жануға бейім кендері немесе сыйымды жыныстары бар кен орындарын өңдейтін шахталарда барлық жұмысшылар өзінше жанатын кендер мен сыйымды жыныстарын анықтау әдістерімен, өздігінен тұтану өрттерімен күресу және өрт кезінде өзін құтқару				

	әдістерімен таныстырылады				
33. Шахтаның және шахталық оқпандардың өнеркәсіптік алаңдарын өрттен қорғау					
627.	Жер асты өрттерін сөндіру үшін судың өрт қоры ретінде деңгейжиектердің су төгетін қондырғыларының су жинағыштары пайдаланылады, бұл сужинағыштарда шахтаның техникалық жетекшісі анықтайтын мөлшерде бақыланып отыратын, су қоры болады				
628.	Шахта үстіндегі оқпандарды өртке қарсы сақтау үшін шахта үстіндегі ғимаратта диаметрі 70 миллиметр үштен кем емес өрт бұрандалары орнатылады				
629.	Барлық тіке және еңкіш оқпандар мен шурфтар сағаларында суарғыштары бар айналмалы құбыр жолдары орнатылады				
630.	Шахталық копрлар өрт кезінде скифтар мен скиф маңындағы алаңдарды суару үшін су беруге арналған құбыр жолдармен жабдықтау				

631.	Мұнаралы копрлардың барынша өрт қауіпті ғимараттарын (кіші станциялар, трансформаторлық кіші станциялар, май толтырылған қондырғылар болған жағдайда және соған ұқсас қондырғылар болған жағдайда таратушы құрылғылар) автоматты өрт сөндіру қондырғыларым ен жабдықтау				
34. Жер асты өрт - суару құбыр жолдары					
632.	Жер асты қазбаларында өрт және шаңмен күресу үшін бірлескен өрт - суару құбыр жолдары көзделеді, өрт-суару құбыржолдарының желісі су ағының астында болады				
633.	Қазбаларда іштен жану қозғалтқышы жоқ өзі жүретін қондырғы, электр кабелі, ағаш тіреуіші болмаған жағдайда, газ немесе шаң бойынша қауіпті емес, және өзі жанатын кен шахталарда өрт қауіпсіздігі құбыржолдарының қажетті еместігі туралы				

	АҚҚБ-мен келісімделген, шахтаның техникалық басшысының шешімі болуы.				
634.	Жер астындағы қазбаларда өрт-суару құбыр жолдары желісі магистральді және учаскелік желілерден тұрады, магистральді желілер диаметрі өткізу мүмкіншілігінің есебіне байланыссыз 1 0 0 миллиметрден кем емес, ал учаскелік 50 миллиметрден кем емес				
635.	Өрт-суару құбыр желілері ұштары дайындау қазбалардың кенжарынан 50 метрден кем емес орналасады және өрт сөндірудің екі жеңі мен өрт оқпаны салынған өрт бұрандаларымен жабдықталады				
	Өрт-суару құбыр жолдары нөмірленіп, орналастырылатын бір типтегі өрт бұрандаларымен жабдықталады: 1) таспалық конвейерлерімен қазбаларда - әрбір 50 метр				

сайын; бұл жағдайда конвейердің көтерме ұшының екі жағынан қосымша одан 10 метр қашықтықта екі өрт бұрандасы орнатылады. Ө р т бұрандаларының жанында екі шетінен қосылатын ұшымен қамтмасыз етілген диаметрі 19 миллиметр шашыратқышы бар оқпан және диаметрі 66 метр, ұзындығы 20 метр жең сақталатын ж ә ш і к орнатылады; 2) барлық камераларда ауа кіретін жақтан ө р т бұрандаларының жанынан 10 м е т р қашықтықта. Ө р т бұрандасының жанында ұзындығы 20 метр жең және өрт оқпаны орналастырылады; 3) әрбір жүрістің жанында жарылғыш материалдар қоймасына 10 м е т р қашықтықта. Ө р т бұрандасының жанында				

636.

ұзындығы 20 метр жең болатын және өрт оқпаны орнатылады;
4) жер асты қазбалардың қиылысы мен ажыратылуында ;
5) қиылысулары м е н ажыратылушыла р ы ж о қ көлденең қазбаларда, еңкіш оқпандар м е н штольняларда - 200 метр сайын (тік орналасқан оқпандардың құлайтын трубақұбырлары н да ө р т бұрандаларын орнатуға болмайды);
6) қиылысулары мен тарамдары ж о қ еңкіш қазбаларда әрбір 100 метр сайын;
7) камералары ж о қ оқпан маңындағы аулаларды - әрбір 100 метр сайын;
8) оқпандарның о қ п а н маңындағы алаңмен қиылысатын жерінде оның екі жағынан. Ө р т бұрандасымен қатар ұзындығы 20 метр бір жең болатын және өрт оқпаны орнатылады;

	9) ұзындығы 50 метрден артық тұйық қазбаларда әрбір 50 метр сайын. Өрт бұрандасының жанында сағада және кенжарда ұзындығы 20 метр екі жең болатын және өрт оқпаны орнатылады				
637.	Өрт-сөндіру құбыр жолдары бірізді нөмірленетін және оларды қолдану тәртібі көрсетіле отырып, сызбаға салынатын қысымды таратушы және реттеуші құрылғылармен жабдықталады				
638.	Барлық құбыр жолдары жер үстінде қатып қалудан сақталады				
639.	Шахтаның тұтастай өрт - сөндіру құбыр жолдары танушы қызыл түске боялады				
35. Өрт сөндірудің бастапқы және автоматты құралдарын орналастыру. Өрт сөндіру есіктері					
	Автоматты өрт сөндіру құрылғысына, тұрақты қызмет көрсететін адам болмайтын камералар үшін қорғалатын қондырғының қасында камераға енетін орыннан 10				

640.	метрден кем емес таза ауа кіретін жақтан камераның сыртынан өрт сөндіруші, құм орналастырылады. Тұрақты кезекшілігі бар камералар үшін кезекші персоналдың жұмыс орнында. Теріс температуралы қазбаларда тек ұнтақты өртсөндіргіштер қолданылады.				
641.	Тау қазбаларда өртті оқшаулау үшін жанбайтын материалдардан жасалған өрт сөндіру есіктері (лядалар) орнатылады. Олардың екі жағынан 5 метрден кем емес ұзындықта жанбайтын тіреуіш салынады				
642.	Предусмотрение для закрывания (открывания) пожарных дверей (ляд), установленных в выработках с углом наклона более 35 градусов, в выработках со значительной депрессией приспособления (окна, рычаги, лебедки)				
	Таза ауа берілетін тіке оқпандар мен				

643.	шурфтар сағаларын, желдеткіш және калорифер арналарын өрт сөндіру науаларымен, ал еңкіш оқпандар мен штольнялардың сағаларын - өрт сөндіру есіктерімен жабдықтау. Конвейерлермен жабдыкталған еңкіш қазбаларда өрт сөндіру есіктері конвейерді жергілікті бөлшектеусіз жармалардың жабылуы үшін фигуралы ойындылармен жасалады. Қазбалар қимасының бөлігін жабылмаған есікпен герметизациялау үшін есік маңында арнайы қуыста материалдың (саз және құм) қажетті қоры сақталады.				
644.	Таза ауа беретін оқпан маңындағы аулалар мен штольня жанындағы барлық деңгейжиектерде таза желдеткіш ағын қозғалысының бағытында жабылатын екі қабат есік				

	орнату. Есіктер арасындағы қашықтық 10 метрден көп емес				
645.	Таза ауа беретін тұтқасы бар барлық жер асты камераларының әрбір шығатын жерінде өрт сөндіру есіктері және желдеткіш терезелерде металл науалар болады. Өрт сөндіру есіктері жүріс камерасының іргелес орналасқан қазбалармен қиылысуында 3 метрден артық емес қашықтықта орналастырылады немесе авариялық жабылуға арналған автоматты құрылғылармен жабдықталады. Есіктер сыртқа ашылады және ашық түрде қазбаларға кедергі жасамайды. Конвейер көтермесі, шығырлар, төгу және итергіш камераларында, сонымен қатар тез тұтанатын материалдар (күту залы, диспечер пункті және тағы басқалар) болмайтын камераларда өрт				

	сөндіру есіктері орнатылмайды.				
646.	М а й л а у материалдары сақталатын және қолданылатын конвейер желісінің көтермелері камераларын автоматты өрт сөндіру құралдармен жабдықтау				
22-кіші бөлім. Су және газ жарып өту қауіпсіздігінің алдын алу кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету					
647.	Определение на шахтах, имеющих затопленные выработки, выработки, в которых возможны скопления ядовитых и горючих газов, границ опасных зон по прорывам воды и газов				
648.	Наличие проектов установления границ опасных зон				
649.	Ведение разработки водоносных и обводненных месторождений (пльвуны, водоносные карсты) согласно проекту				
36. Су төкпе					
650.	С о р ғ ы камераларының еденін су төккіш жолдардың деңгейінен 0,5 метрден кем				

	емес биіктікте жоғары орнату				
651.	Негізгі және учаскелік су төккіш қондырғыларын да екі немесе одан көп қазбалардан тұратын су жинағыштар болады				
652.	Негізгі су төккіштің су жинағыштар сыйымдылығы 4 сағаттан кем емес қалыпты су ағынына, ал учаскелік 2 сағаттық су ағынына есептеледі. Дренажды шахтаның су төккіш су жинағыш қондырғылары 2 сағаттық су ағынына есептеледі				
653.	Негізгі су төккіштің сорғы камерасы сорғы камерасының еденінен оқпанға 7 метрден төмен емес биіктікке шығарылатын шахта оқпанының жүргіштерімен және герметикалық жабылатын оқпан маңындағы ауламен—жүргіш пен қосылады				
	Су жинағыштар жиі - жиі тазартылып				

654.	тұрады, су жинағыштардың оның көлемінен 30 пайызға артық ластануына жол берілмейді				
655.	Су ағыны сағатына 50 метрден артық болатын шахталардың бас су төккіш қондырғылары үштен кем емес сорғы агрегаттарымен жабдықталады. Су ағыны бір сорғы агрегатының өнімділігінен артық болатын шахталар үшін резервті және жөндеу агрегаттарының саны: 1) 4 сорғы агрегатында – 2 (жұмыста), 1 (қорда), 1 (жөндеуде); 2) 5 сорғы агрегатында – 3 (жұмыста), 1 (қорда), 1 (жөндеуде); 3) 7 сорғы агрегатында – 4 (жұмыста), 2 (қорда), 1 (жөндеуде); 4) 8 сорғы агрегатында – 5 (жұмыста), 2 (қорда), 1 (жөндеуде); 5) 9 сорғы агрегатында – 6 (жұмыста), 2 (қорда), 1 (жөндеуде);				

	6) 11 сорғы агрегатында – 7 (жұмыста), 3 (қорда), 1 (жөндеуде)				
656.	Жұмыс істейтін су төккіш қондырғылар өнімділігі 20 сағаттан артық тәуліктік қалыпты ағынды айдап шығаруды қамтамасыз етеді. Оқпандарды бұрғылау кезінде сорғылар мен олардың өнімділігі жобада анықталады				
657.	Бас су төккіш қондырғылар екіден кем емес су төккіш қондырғылар құбыр жолдарымен жабдықталады, олардың біреуі резервте болады				
658.	Бас су төккіш қондырғылар судың деңгейін көрсететін, белгісі кезекші қызметкердің тұрақты болу пунктінде шығатын апатты дабылмен жабдықталады. Автоматтандырылмаған су төккіш қондырғыларды тұтыну кезінде қызмет көрсететін				

	кызметкер тәулік бойы кезекшілік етеді.				
659.	Негізгі су төккіш камерасында жұмысшы және апатты жарық көзі, өрт сөндіру құралдары қарастырылып, вентильдер, жапқыштар және электрмен қамтамасыз ету нобайы көрсетілген сызбасы ілінуі қажет				
660.	Сорғы камерасындағы айдамалы құбыржолдары сакиналанады және сорғы агрегаттарды кез-келген құбыржолдарын ауыстыруға мүмкіндік беретін бұрандалармен қамтамасыз етіледі				
661.	Белгіленген мерзімдерге сәйкес негізгі су төккіш қондырғыларды тексеру нәтижелері жазылған Су төккіш қондырғыларды қарау журналының болуы				
	Таукен жұмыстарын депрессиялық түтікшеден төмен жүргізуге жол берілмейді.				

662.	Жекелеген жағдайларда жұмыстарды қауіпсіздік шаралары қарастырылған арнайы жобалар бойынша жүргізуге жол беріледі.				
663.	Қазбалардың кенжарларынан су қосымша с о р ғ ы қондырғыларын ың с у жинағыштарына арналар, су ағызатын науалар немесе құбырлар арқылы өткізіледі				
664.	Ш а х т а оқпанының зумпфаларын тазарту немесе онда жұмыстар жүргізу кезінде оқпан бойынша көтеруші ыдыстардың қозғалысы т о л ы қ тоқтатылады, ал зумпфадағы ж ұ м ы с істеушілер жоғарыдан заттардың түсуінен қорғалады. Қазбаның табанын су басып қалуға жол берілмейді.				
23-кіші бөлім. Жер асты қазбаларында маркшейдерлік жұмыстарды жүргізу кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету					
	Құрал-сайманда рмен бақылау жасау және оны Жер бетінің қозғалуын,				

665.	ғимараттар мен жер асты құрылғыларының бүлінуіне бақылау жасауды есепке алу журналының болуы				
666.	О қ п а н құрылысы бойынша жұмыстарды жүргізетін ұйымда Маркшейдерлік ж ә н е геологиялық қызмет нұсқамалары журналының болуы, бұл журналға маркшейдерлік ж ә н е геологиялық қызметтің лауазымды тұлғалары анықталған жобадан ауытқуларды, қауіпті аумақтардың болуын, олардың құзыретіне енетін басқа нұсқамаларды жазады				
667.	Геодезиялық ж ә н е маркшейдерлік жұмыстар жүргізу жобасы				
	Жер бетінде қауіпті аумақ шегінде және көліктің тынымсыз қозғаласы орындарында, тиеу-түсіру жұмыстары				

668.	жүргізілетін орындарда, материалдар, конструкциялар ж и н а у орындарында, электр берілуінің жоғары вольтты желілері аумағында және осыған ұқсас жерлерде геодезиялық желінің тіреуіш пунктін салуға болмайды				
669.	Шахта оқпандарының көтеру кешенін тексеру кезінде көтеру машинасының машинисті мен түсіру жүргізушілер арасында тұрақты телефон немесе радио байланысын қамтамасыз ету				

Лауазымды адам (адамдар) _____

лауазымы

қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Бақылау және қадағалау

субъектісінің басшысы _____

лауазымы

қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2018 жылғы 8 қарашадағы
№ 775 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика
министрінің

2018 жылғы 10 қарашадағы
№ 64 бірлескен бұйрығына
16-қосымша

Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2015 жылғы 15 желтоқсандағы
№ 1206 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика министрінің
2015 жылғы 28 желтоқсандағы
№ 814 бірлескен бұйрығына
16-қосымша

**Тау-кен жұмыстарын ашық тәсілмен жүргізетін қауіпті өндірістік объектілерге
қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы тексеру парағы**

Тексеруді тағайындаған мемлекеттік орган _____

Бақылау және қадағалау субъектісіне (объектісіне) бару арқылы тексеруді/
профилактикалық бақылауды және қадағалауды тағайындау туралы акт _____

(№, күні)

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) атауы _____

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) (жеке сәйкестендіру
нөмірі),

бизнес-сәйкестендіру нөмірі _____

Орналасқан жерінің мекенжайы _____

№	Талаптар тізбесі	Талап етіледі	Талап етілмейді	Талаптарға сәйкес келеді	Талаптарға сәйкес келмейді
1-кіші бөлім. Жалпы ережелер					
	Ашық тау-кен жұмыстарын				

1.	жобаның негізінде жүргізу				
2.	Ұйымның техникалық басшысымен әзірленген және бекітілген технологиялық регламенттердің болуы				
3.	Объектінің штатында емес бөгде тұлғалар объектіге кіру кезінде қауіпсіздік шаралары бойынша нұсқаулықтан өтеді және жеке қорғану құралдарымен қамтамасыз етіледі				
4.	Қауіптілікті жою, мүмкін болатын авариялардың, өрттің алдын алу және адамдарды құтқару жағдайларынан басқа, қауіпті орындарда персоналдың болуына жол берілмейді				
5.	Ойық жерлер, зумпфтар, шұңқырлар, пайдаланылмайтын шыңыраулар, дренаждық ұңғымалар, тік қазбалар жабылып қоршалады				
	Аумақ бойынша адамдардың жүргінші жолы немесе				

6.	автокөлік қозғалысы бағытына қарама-қарсы автожолдардың жағасымен жүруіне болады				
7.	Кез келген кернеуліктегі электр беру әуе желілерінің астынан машиналар мен механизмдердің, қондырғылар, конструкциялар және басқа да жүктерді тасымалдауға олардың көлемдері жол немесе трасса белгісінен 4,5 метрден артық емес биіктікте болса рұқсат етіледі. Электр желісінің төменгі қашықтығынан тасымалданатын қондырғыға дейінгі арақашықтыққа қарамастан көрсетілген көлемдерден асқан жағдайда осы электр желісін ие ұйымның жазбаша рұқсаты алынады, тасымалдау рұқсатта көрсетілген қауіпсіздік шараларын сақтай отырып іске асырылады				
	Кен орындарын бір мезгілде ашық және				

8.

жерасты
тәсілдерімен
қатар қазу
кезінде, жерасты
дренаждық
қазбаларын
өткізу және
пайдалану
кезінде, ашық
және жер асты
тау-кен
учаскелерінде
жұмыс
істейтіндердің
қауіпсіздігін
қамтамасыз ету
бойынша
бірлескен
іс-шаралар
жүзеге
асырылуы тиіс,
соның ішінде:
1) тау-кен және
жару
жұмыстарын
жүргізу
жоспарлары мен
кестелерін
келісу;
2) жерасты
кеніштерін
желдетудің
ауаны қысып
топтау кестесін
қолдану;
3) апаттық
құтқару қызметі
өкілдерінің
ашық тау-кен
жұмыстары
объектісінде
жаппай жару
жұмысынан
кейін жерасты
қазбаларындағы
атмосфераның
жай-күйін
тексеруді;
4) ашық тау-кен
жұмыстары
объектісінен
жерасты тау-кен
қазбаларына
судың өту

	қауіпін болдырмауды; 5) атмосферада улы жарылыс өнімінің болуын ауысым сайын бақылауды қамтамасыз етеді				
9.	Кен орындарын аралас тәсілмен қазу кезінде тау-кен жұмыстары өзара келісілген ашық және жер асты таукен жұмыстарын жүргізу жобалары бойынша жүргізілуі тиіс				
10.	Кен орындарын аралас қазу кезінде мыналар қамтамасыз етілуі тиіс: 1) жыныстар мен жер бетінің сырғу және өзгеру ерекшеліктерін зерттеу, тау-кен қазбаларының әсер ету саласын болжау; 2) карьер мен жерасты тау-кен жұмыстары арасындағы сақтандырғыш (табиғи немесе жасанды) кентіректің өлшемдерін анықтау; 3) қазылған кеңістіктің кейбір учаскелері (камералар) үстіндегі төбенің				

	қалыңдығын анықтау; 4) тірек кентіректердің параметрлерін есептеу; 5) тазартылатын кеңістіктің төбесінің ашылған шектік ауданын анықтау; 6) карьер erneуіне қорларды шығару кезінде о н ы ң тұрақтылығын қамтамасыз ету үшін төсем беріктігін есептеу; 7) қазылған кеңістікті толтыру толықтығын қамтамасыз ету				
11.	Кен орындарын аралас қазу кезінде тау-кен жұмыстарын жүргізу фронты а ш ы қ жұмыстарда жерасты тазарту жұмыстарын дамыту фронтына қарсы бағытта орналасуы тиіс				
	Кен орындарын ашық және жерасты тәсілдерімен аралас қазу жұмыстарын жүргізуші ұйымдар апаттық құтқару қызметімен бірге газдың өтуі, судың жаруы, тау-кен				

12.	қазындысының өзгеруі ықтимал, қауіпті аймақтар шегіндегі тау-кен жұмыстарының учаскелерін анықтайды және көрсетілген учаскелердегі жұмыс қауіпсіздігін қамтамасыз ету шараларын әзірлейді				
13.	Беткейлердің немесе карсттардың болуы салдарынан ықтимал құлау немесе қирау аймақтарында жұмыс істеген кезде карьердің ернеулері мен топырағының жай-күйін аспаппен маркшейдерлік бақылау жүргізіледі. Жыныстардың сырғу белгілері байқалған кезде жұмыс тоқтатылады				
14.	Тау-кен жұмыстарын карьерде және жерасты кенішінде бір тік жазықтықта бір мезгілде жүргізген кезде қазынды мен карьер ернеуінің тұрақтылығын қамтамасыз ететін сақтандырғыш кентіректі қалдыру қажет				

15.	Карьерде жаппай жару жұмысын жүргізу кезінде адамдарды жерасты қазбаларынан шығару				
16.	Ашық және жерасты тау-кен жұмыстары арасында сақтандырғыш кентіректерді қазу кентірек пен карьердің ернеулерінің бұзылуын болдырмайтын және жұмыс қауіпсіздігін қамтамасыз ететін шараларды орындаған кезде жоба бойынша жүзеге асырылады				
17.	Ескі су басқан қазбалар мен беткі су айдындары тау-кен жұмыстарының жоспарларында көрсетіледі				
18.	Қондырғылар, аппаратуралар және құралдарды дайындаушының қолдану басшылығына сәйкес пайдалану				
19.	Қондырғыларды, механизмдерді, аппаратураларды және бақылау-өлшеу құралдарын пайдаланушы ұйымдардың				

	оларды пайдалану және жөндеу туралы мәліметтері енгізілетін құжаттары болады				
20.	Қондырғыларда орнатылған бақылау өлшеу аспаптарының пломбасы немесе мемлекеттік тексерудің белгісі болуы тиіс				
21.	Белгіленген мерзімдерге сәйкес қарау нәтижелері жазылған Қондырғыларды қ а р а у журналының болуы				
22.	Механизмдерді іске қосу, аппаратураларды, құралдарды қосу алдында олардың дұрыс жұмыс істеуіне, қауіпті аймақта адамдардың болмауына көзі жетіп, ескерту белгісін береді				
23.	Механизмдерді қарау және ағымдағы жөндеу кезінде олардың сымдары сөндірілген болуы, олардың қате қосылуына немесе өздігінен қосылуына жол бермейтін шаралар қабылдануы				

24.	Құжат бойынша рұқсат етілген ар т ы қ жүктемелер (қысым, ток күші , кернеулік, және тағы басқа) кезінде қондырғылар, аппаратуралар ж ә н е құралдарды пайдалануға жол бермеу				
25.	Жұмыс істеп тұрған механизмдерге шығуға немесе жұмыс істеп тұрған механизмдерде тұрып қандай-да бір жұмыс істеуге жол бермеу				
26.	Қондырғылар м е н аппаратуралары н ы ң конструкциясын а өзгерістер енгізуге ұйым-әзірлеуші, зауыт-дайындау шы келісімі бойынша жол беріледі. Модернизацияла нған техниканы, ұйымдар әзірленген іске қосу оны сынақтан өткізгеннен кейін және акті бойынша қолдануға рұқсат етілгеннен кейін жүргізіледі				
	Ашық тау-кен жұмыстары объектілерінде				

27.	жолдың ұзындығы жұмыс орнына дейін 2,5 километрден астам және жұмыстың тереңдігі 100 метрден астам болған кезде жұмысшыларды жұмыс орнына жабдықталған көлікпен жеткізу ұйымдастырылады. Адамдарды тасымалдау маршруттары мен жылдамдығы ұйымның техникалық басшысымен (көлік мердігер ұйымға тиесілі болған жағдайда қосымша мердігер ұйымның басшысымен келісіледі) келісіледі. Адамдарды отырғызу алаңдары көлденең орналасады. Отырғызу алаңдарын жолдың өтетін бөлігіне орнатуға жол берілмейді				
28.	Өздігінен түсіретін вагондарда, шанақты автосамосвалдарда, аспалы жолдар мен осы мақсатқа арналмаған көлік құралдарының				

	ж ү к вагоншаларында адамдарды тасымалдауға жол бермеу				
29.	Кемерлер арасындағы тау-кен жұмыстарын байланыстыру үшін екі жағында тұтқасы бар және көлбеуі 60 градустан аспайтын берік сатылар немесе көлбеуі 20 градустан аспайтын құламалар орнатылады. Биіктігі 10 метрден аспайтын, ені кемінде 0,8 метр көлденең аландары бар саты белдіктері биіктігі бойынша бір-бірінен 15 метрден аспайтын қашықтықта орналасады. Кемердің ұзындығы бойымен сатыларды орнату қашықтығы мен орны тау-кен жұмыстарын дамыту жоспарымен анықталады. Кемердің ұзындығы бойымен сатылар арасындағы				

	қашықтық 500 метрден аспауы керек				
30.	Адамдардың жұмыс істеп тұрған тетіктердің қауіпті аймағында, кемерлердегі бұзылуы мүмкін призманың айналасында және кемер еңісінің төменгі сағасына өте жақын болуына жол бермеу				
2-кіші бөлім. Тау-кен жұмыстары					
31.	Орлар қазу, кемерлер, драже полигондарын қазымдау, үйінділерді салу бойынша тау-кен жұмыстарын ұйымның техникалық басшысымен бекітілген жергілікті жобаларына (бұдан әрі - паспорттарына) сәйкес жүргізу				
32.	Биіктігі 30 метрге дейінгі кемерлерді қабат сайын қазуға жол беріледі, бұл ретте кенжардың биіктігі экскаватордың ең жоғарғы көсіп алу биіктігінен аспауы тиіс				
	Жұмыс істейтін кемер сағаларының				

33.	жобамен белгіленген бұрыштарын және олар мынадай мөлшерден асырмай қадағалау: механикалық күрек, драгалайн , роторлық экскаваторлар түріндегі экскаваторлармен жұмыс істеген және тастақ жыныстарды қолмен қазған кезде - 80о; көп шөмішті шынжырлы экскаваторлармен төмен көсіп алып жұмыс істеген және борпылдақ және сусымалы жыныстарды қолмен қазу кезінде осы жыныстардың табиғи еңісінің бұрышынан; қолмен игеру кезінде: жұмсақ, бірақ тұрақты жыныстарды қазу кезінде 50 градустан, тастақ жыныстарды қазу кезінде 80 градустан аспауы тиіс				
34.	Жұмыс алаңдарының енін жобаға сай қадағалау				
	Теміржолдар немесе конвейерлер болған жағдайда				

35.	үйіндінің төменгі сағасынан бастап теміржол шүлдігіне немесе конвейер шүлдігіне дейінгі қашықтық 4 метрден кем болмауы тиіс				
36.	Кемерлерді қазып алу және оларды шекті қалыпқа қою кезінде аралас бермалар арасындағы қашықтық, сақтандыру бермаларының ені, құрылымы мен қызмет көрсету тәртібі жобамен анықталады				
37.	Сақтандыру бермаларының кесе-көлденең кескіні көлденеңінен немесе карьер ернеуіне қарай көлбеу орнатылады				
38.	Ернеулердің, сағалардың, кемерлер мен үйінділердің өзгеруін тексеру мен аспаптық бақылау мерзімділігін белгілейтін технологиялық регламенттің болуы				
39.	Бұрышы 35 градустан астам кемер сағаларында жұмысты ұйымдастыруды				

	н ж е к е жобасымен жүргізу				
40.	Көлденеңінен жұмыс орындары немесе тігінен екі аралас кемерлерде орналасқан тетіктер арасындағы қашықтық қолмен қазу кезінде 10 метрден кем емес және экскаватормен қазу кезінде ең үлкен көсіп алу радиусының бір жарым сомасынан кем болмауы тиіс				
41.	Жерасты қазбаларының немесе карстарының болуы салдарынан құлауы немесе бұзылуы ықтимал аймақтарда беткейлердің және алаңдардың жағдайына маркшейдерлік қадағалау жүргізу				
42.	Көшкінге қаупі және сел қаупі бар аймақтарда жұмыс жүргізу кезінде жергілікті жағдайларды ескере отырып, ұйымның техникалық басшысы бекітетін				

	көшкінге қарсы және селге қарсы қорғау бойынша іс-шаралар жоспары әзірленеді				
3-кіші бөлім. Бұрғылау жұмыстары					
43.	Бұрғылау жұмыстарын жүргізуге арналған жұмыс орны: 1) дайындалған жұмыс фронтымен (тазартылған және жоспарланған алаңымен); 2) ақауы жоқ бұрғылау аспабы жинағымен; 3) бұрғылау паспортымен қамтамасыз етіледі				
44.	Бұрғылау станогы есеппен немесе жобамен анықталатын, кемердің жоғарғы сағасынан қауіпсіз қашықтықта жоспарланған аланда, бірақ сағадан бастап станоктың жақын орналасқан тірек нүктесіне дейін 2 метрден кем емес орнатылады, ал ұңғыманың бірінші қатарын бұрғылау кезінде оның бойлық шүлдігі кемер сағасына				

	перпендикуляр болады. Айналдыра бұрғылайтын бұрғылау станоктарын орнату кезінде еңістен ұңғыманың бірінші қатарына станоктарды басқару қашықтықтан жүзеге асырылады				
45.	Бұрғылау станогын жылжыту және айдау кезінде қойылатын талаптарды қадағалау: 1) кемер бойымен діңгегі көтерілген бұрғылау станогының орнын жоспарлаған көлденең алаңда ауыстыру; 2) бұрғылау станогын кемерден кемерге немесе жоғарғы вольтты желімен көшіру кезінде діңгек көлік қалпына төселеді, бұрғылау аспабы ажыратылады немесе бекітіледі				
46.	Ұңғымаларды бұрғылауды паспортына және әрбір бұрғылау тәсілі үшін				

	технологиялық регламентке сәйкес жүргізу				
47.	Диаметрі 250 миллиметрден астам әрбір ұңғыма бұрғылау аяқталғаннан кейін жабылады. Бұрғыланған ұңғымалардың учаскелері ескерту белгілерімен қоршалады. Бұрғыланған ұңғымалардың аймақтарын қоршау және оларды жабу тәртібі технологиялық регламентте анықталады				
48.	Бұрғылау қондырғысының механикаландыр ылмаған жинағыш-бөлше ктегіші мен ұңғыма сағасын тазалағышы бар айналдыра бұрғылау станоктары иірліктерінің айналдырғыш қозғалтқышына электр қорегін берумен бұғатталған қоршаулары болады				
49.	Шығыршық тежегіші мен тозаң басу жүйесінің ақауы болған жағдайда ақаулы бұрғылау жарағын көтеруді				

	шектегіші бар бұрғылау станоктарында жұмыс істеуге жол бермеу				
50.	Бұрғылау станогының көтеру арқанына қойылатын талаптарды орындау: 1) ең жоғарғы жүктемені ескере отырып, бес еселік төзімділік қорының болуы; 2) зауыттың акт-сертификаты				
4-кіші бөлім. Үйінді түзу					
51.	Ш ө г у құбылыстарыны ң белгілері байқалған жағдайда үйінді түзу жұмыстары қазғанға және қауіпсіздік шараларын қолданғанға д е й і н тоқтатылады. Үйінді түзу бойынша технологиялық регламентпен реттелген үйінділердің ө з г е р у жылдамдығы артық болған жағдайда жұмыс тоқтатылады. Үйіндідегі жұмыстар үйінділердің ө з г е р у жылдамдығыны ң оң бақылау өлшемдерінен кейін карьердің техникалық басшысының жаз				

	б а ш а рұқсатымен қ а й т а жаңғыртылады				
52.	Теміржол шүлдігінен бастап түрен үйіндісінің сағасына дейінгі қашықтық әрбір ж о л қозғалысынан кейін үйінді сағасының тұрақтылығына байланысты белгіленеді және думпкардың жүк көтергіші 60 тоннаға дейін болғанда кемінде 1600 миллиметр және жүк көтергіші 60 тоннадан астам болғанда 1 8 0 0 миллиметрді құрайды				
53.	Бір шөмішті экскаваторларме н жабдықталған үйінділерде, думпкарларды түсіру орындарында теміржол шүлдігінен бастап жоғарғы сағаға дейінгі қашықтық қалыпты соқпақ үшін кемінде 1600 миллиметр және 900 миллиметр соқпақтар үшін кемінде 1300 миллиметрді құрайды				
	Түсіру жолының сыртқы рельсінің				

54.	ішкісіне қатысты айырмасынан 100-150 миллиметрге артықшылығы болуы тиіс				
55.	Тиеу бекетінде сақтандыру білігін салу тиеу бекетінің паспортына сәйкес жүргізіледі, бұл ретте бульдозердің қозғалысы алдына қарай жүргізіледі				
56.	Жүк түсіретін тұйықтар соңында жоба бойынша орындалатын, жол бөгеттерінің ақаусыз көрсеткіштері бар, түнгі тәулік мезгілінде жарықтандырылатын немесе жарық беруші материалдармен төселген тіреулер орнатылады. Жол бөгеттерін көрсеткіштер локомотив машинисі жағынан орналастырылады және жолдың шүлдігінен кемінде 2,5 метр қашықтықта және 1,5 метр биіктікке шығарылады. Жүк түсіру тұйығында түсіру орнынан құрамның ең үлкен ұзындығы				

	қашықтығында " Локомотив аялдамасы" деген сигналдық белгі қойылады				
57.	Үйінділерде автомобильдер мен көлік құралдарының қозғалыс кестесі орнатылады. Түсіру аймағы екі жағынан түсіру бағытының көрсеткіштері бар, шанағы көтерілген автосамосвалдың бейнесі түріндегі белгілермен белгіленеді				
58.	Машиналардың артқы қозғалысын шектеу үшін түсіру аландарының жүк көтергіштігі 10 тоннаға дейін автомобильдер үшін биіктігі кемінде 0,7 метр және жүк көтергіші 10 тоннадан астам автомобильдер үшін кемінде 1 метр сақтандыру қабырғасы (білігі) болуы тиіс. Сақтандыру қабырғасы болмаған жағдайда жүк көтергіші 10 тоннаға дейін машиналарға 3 метр жакын және жүк көтергіші 10 тоннадан астам				

	машиналарға 5 метр жақын түсіру алаңының сағасына өтуіне болмайды. Сақтандыру білігі жүргізушіге бағыт көрсетуші қызметін атқарады. Түсіру кезінде сақтандыру білігінен өтуге болмайды				
59.	Ұйым үйіндідегі жыныстардың тұрақтылығы мониторингін және үйіндінің барлық алаңының өзгеруін аспап арқылы бақылауды жүзеге асырады				
60.	Ұйымның геологиялық-маркшейдерлік қызметі үйіндідегі жыныстардың тұрақтылығын бақылауды, ал үйінділерді беткейлерде орналастырған жағдайда үйіндінің барлық алаңының өзгеруін аспап арқылы бақылауды жүзеге асырады				
5-кіші бөлім. Тау-кен жұмыстарын механикаландыру кезіндегі жалпы талаптар					
	Пайдаланудағы тау-кен, көлік және құрылыс-жол машиналары сигнал құрылғыларыме				

61.	н , тежеуіштермен, тетіктер мен жұмыс аландарының қол жетімді қозғалмалы бөлшегінің қоршауларымен, өртке қарсы құралдармен жабдықталады, жарықтандырғы шы, ақаусыз аспаптар жинағы, құрал-саймандар ы, электр тогымен закымданудан қорғау құралдары және бақылау-өлшеу аппаратурасы, шамадан тыс жүктеме мен асыра көтеруден ақаусыз қорғағышы болады				
62.	Монтаждау мен күрделі жөндеуден кейін тау-кен, көлік, құрылыс-жол машиналарын пайдалануға қабылдауды комиссия акт құра отырып жүргізеді				
63.	Тау-кен жабдығының әрбір бірлігіне ауысымды қабылдау-тапсы ру журналы жүргізілуі тиіс				
	Технологиялық жабдықты, техникалық құрылғыларды пайдалану,				

64.	қызмет көрсету, оларды монтаждау және бөлшектеу дайындаушы зауыттың қолдану бойынша нұсқауына сәйкес жүргізіледі				
65.	Электр қондырғыларын жедел қосумен және ажыратумен байланысты басқарылатын тау-кен және көлік машиналары машинистері мен машинист көмекшілерін оқыту, аттестаттау және жұмыс істеуге рұқсат беру электр қауіпсіздігі бойынша біліктілік топтарын беру арқылы жүзеге асырылады				
66.	Жұмыстан тыс уақытта тау-кен, көлік және жол-құрылыс машиналары кенжардан қауіпсіз жерге шығарылып, жұмыс органы жерге түсіріледі, кабина жабылады, қоректендіруші шоғырсымнан кернеу алынады				
	Көп орынды автомобиль кабиналарында,				

67.	теміржол құралдары мен локомотив кабиналарында құрамдарға ілесіп жүретін тұлғаларға, ұйымның техникалық басшысының жазбаша рұқсаты болған жағдайда тұлғаларға жүруге болады. Жүріп-тұратын адамдардың санын ұйымның техникалық басшысы белгілейді				
68.	Ашық тау-кен жұмыстары объектісіндегі теміржол арқылы бульдозермен, автомашинамен, дөңгелекті, шынжыр табанды немесе адымдаушы машиналармен жабдықталған ж ә н е көрсеткіштер орнатылған орындардан өтуге болады				
69.	Электр энергиясын беру кенет тоқтаған жағдайда тетіктерге қызмет көрсетуші тұлға электр қозғалтқыштарының іске қосу құрылғылары мен басқару тұтқышы "Тоқта				

	" деген (нөлдік) қалыпқа ауыстырылады				
70.	Экскаватор мен бұрғылау станогының кабины мен сыртқы алаңдарында, олар жұмыс істеп тұрған кезде өзінің тікелей міндеттерін атқаратын мамандардан, іске қосу персоналынан, ауысымның техникалық басшысынан және ұйымның техникалық басшысының рұқсаты бар тұлғалардан басқа, бөгде тұлғалардың болуына жол бермеу				
71.	Машиналар мен жабдықты майлау кезінде дайындаушыны ң техникалық құжаттамасын қадағалау				
72.	Майлау және с ү р т у материалдары жабық металл жәшікте сақталады				
1. Бір шөмішті экскаваторлар					
73.	Экскаватор о н ы ң техникалық паспортында рұқсат берілгеннен аспайтын еңісі бар тегістелген негіздегі				

	кемерде немесе үйіндіде орналасады				
74.	Экскаватор жұмыс істеп тұрған кезде шөміштің жұмыс аймағында адамдардың (қызмет көрсетуші персоналды қоса алғанда) болуына жол бермеу				
75.	Экскаваторларда пайдаланылатын арқандардың паспортқа сәйкес болуы және дайындаушы зауыттың сертификатына сәйкес болуы				
76.	Экскаватор жұмыс істеп тұрған уақытта кемердің бұзылу немесе шөгу қаупі болған жағдайда немесе жарылғыш материалдардың зарядтарының ақауы анықталған кезде экскаватор машинисі жұмысты тоқтатып, экскаваторды қауіпсіз жерге шығарады				
	Электрлендірілген көліктің байланыс желілері бар кенжарда тау-кен қазындысын шөмішпен				

77.	байланыс жетегіне жанасудан қорғануды қоса алғанда, жұмыстың қауіпсіз әдістері бойынша іс-шараларды жүзеге асырған жағдайда экскаватормен тиеуге болады, іс-шараларды ұйымның техникалық басшысы бекітеді				
2. Көп шөмішті экскаваторлар					
78.	Көлік-үйінді көпірлері мен консольді үйінді түзгіштер желдің жылдамдығы мен бағытын үздіксіз автоматты өлшеу аспаптарымен жабдықталады, авариялық сигналмен және жүріс тетіктерімен басқару жүйесімен, бақылау-өлшеу аспаптарымен, соңғы ажыратқыштармен, сигналдық және сөйлесу құрылғыларымен бұғатталады. Автоматты әсер ететін тежеуіш құрылғыларына басқа көпірдің жүріс арбаларының ақауы жоқ қолмен басқарылатын				

	тежегіші болуы тиіс				
79.	Көлік-үйінді көпірін жөндеу кезінде қолмен басқарылатын және автоматты тежегіш құрылғыларын бір мезгілде бөлшектеуге болмайды				
80.	Жолдар мен өткелдерге жақын орналасқан барлық контржүктер адамдарға әсер ететін аймаққа өтуін болдырмас үшін қоршалады				
81.	Көлік-үйінді көпірлері мен үйінді түзгіштердің барлық конвейерлік желілерінің конвейерлерге қызмет көрсету үшін екі жағынан қоршалған алаңдары болады				
82.	Конвейерлер бойымен өту жолының ені 700 миллиметрден кем болмауы тиіс				
83.	Көлік-үйінді көпірінің үйінді консолінің соңы мен үйінді жотасының арасындағы қашықтық кемінде 3 метр, ал консолді таспалық үйінді				

	түзгіштерде мерзімді ауыстыру арқылы бұл шама кемінде 1,5 метр болуы тиіс				
84.	Үйіндінің жылжу белгілері байқалған кезде көлік-үйінді көпірді қауіпті аймақтан шығару				
85.	Көлік-үйінді көпірінің үйінді тірегінің дренаждық штрек арқылы өткізу паспортқа сәйкес орындау				
3. Ысырмалар, бульдозерлер, жүк тиегіштер					
86.	Арқанды ысырма қондырғыларды пайдалану кезінде кемер еңісінің бұрышы 35 градустан аспайтындай орнатылады				
87.	Ысырма арқан қондырғысын ескерту сигналысыз қосуға, ол жұмыс істеп тұрған уақытта қандай да бір жөндеу жұмыстарын жүргізуге, арқанның жұмыс аумағында болуға және арқанды қолмен бағыттауға болмайды				
	Барлық өzdігінен жүретін				

88.	техниканың, олардың негізгі техникалық және пайдалану сипаттамаларын қамтитын техникалық паспорты болуы тиіс, өрт сөндіру құралдарымен, авариялық тоқтату белгілерімен, медициналық сөмкелермен, дөңгелектің астына төсеу үшін (дөңгелек техника үшін) тіреуіштермен (башмақтармен), артқа қарай қозғалған кезде үзік дыбыс сигналымен, кабинаның үстіне орналасқан сары түсті жалтылдайтын шамдармен, артқы жақты көрсетіп тұратын екі айнамен, дайындаушы з а у ы т қарастырған жөндеу аспабымен жинақталады				
89.	Трактормен тартып, дөңгелекті ысырмаларды пайдалану кезінде жүк бағытындағы құламалардың еңісін 15 градустан, бос вагон өткен кезде 25 градустан				

	аспайтындай орнату				
90.	Бульдозерді, ысырманы немесе жүк тиегішті жөндеу, майлау және реттеу үшін оларды жазық алаңда орнатылады, қозғалтқыш ажыратылады да , табан немесе шөміш жерге немесе тіреуішке түсіріледі				
91.	Өздігінен жүретін техниканың көтеріліп тұрған табанының немесе шөмішінің астында жүруге болмайды. Табанды немесе шөмішті тексеру үшін оның астынан төсем төселеді, ал қозғалтқыш ажыратылады				
4. Жөндеу жұмыстары					
92.	Технологиялық жабдықты жөндеу бекітілген жоспарлы алдын ала жөндеу кестелеріне сәйкес жүргізіледі				
93.	Негізгі технологиялық жабдықты жөндеудің барлық түрлеріне технологиялық регламенттердің болуы				

94.	Тетіктердің бөлшектерін жөндеуді және ауыстыруды машина әбден тоқтағаннан, гидравликалық ж ә н е пневматикалық жүйелердегі қ ы с ы м алынғаннан, ж ө н д е у жүргізілетін тетіктердің қозғалуына әкелетін іске қ о с у аппараттарын бұғаттағаннан кейін жүргізуге болады. Жөндеу жұмыстарын жүргізу кезінде э л е к т р энергиясын жұмысты ұйымдастыру жобасында қарастырған жағдайда рұқсат н а р я д ы бойынша беруге болады				
95.	Жөндеу жұмыстарын ашық қозғалып тұрған механикалық қондырғылардың бөлшектеріне тікелей жақын, электр жетектері мен кернеумен жұмыс істейтін ток өткізу бөлшектерінің жанында тиісті тү р д е қоршалмаған жағдайда жүргізуге болмайды				

96.	Негізгі технологиялық жабдықтың көтергіш металл құрылымдарын қайта қалпына келтірумен немесе өзгертумен байланысты жөндеулер дайындаушы зауыттың келісімімен, атқарылған жұмыс актісін құрып, жоба бойынша жүргізіледі				
6-кіші бөлім. Пайдалы қазбалардың кен орындарын драгалармен және жүзетін балшық сорғыштармен қазу кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету					
97.	Драгалар мен балшық сорғыштарды монтаждау және қайта жаңғырту, ашық тау-кен жұмыстарының объектілерінің құрылыстарын салу, жуу картасын ұйымдастыру, тау-кен дайындық жұмыстарын жоба бойынша жүргізу				
98.	Драгалар мен балшық сорғыш жұмысының әрбір полигонында (драже тілігінде) ұйымның техникалық басшысы бекітетін тізбе бойынша қажетті аварияға қарсы жабдықтың, материалдардың				

	, керек-жарак п е н құрал-саймандар дың қорын құру				
99.	Қауіпті аймақтың өлшемдерін драга (балшық сорғыш) бастығы белгілейді				
100.	Пайдалы қазбаларды драгамен (балшық сорғышпен) қазуды кенжар паспортына сәйкес жүргізу				
101.	Понтон түбі мен тілік негізіндегі қашықтығы жобамен анықталған драже тілігінің су үстіндегі ернеудің шекті рұқсат етілген биіктігінен ауытқушылығы бар драганы немесе балшық сорғышты пайдалануға болмайды				
102.	Понтонның жоғарғы палубасының барлық люктерінің герметикалық жабылатын қақпақтары бар биіктігі кемінде 400 миллиметр судан қорғағыш ернеулері болады				
	Ашық люктері немесе тесілген жерлері, понтонда сызаттары бар				

103.	драгалардың (балшық сорғыштардың) понтонды мұздатып қатырған жағдайдан басқа , жұмыс істеуіне жол бермеу				
104.	Палуба, басқыштар, көпіршелер, өту жолдары мен драганың (балшық сорғыштың) сатылары риф темірінен немесе балқытылған жолақты темірден орнатылып, қоршаулары болады және таза күйде ұсталады				
105.	Драгалардағы (балшық сорғыштардағы) бу өткізгіштер оқшауланады және қоршалады				
106.	Драгада (балшық сорғышта) қолданылатын арқандар драганың (балшық сорғыштың) паспортына сәйкес болады				
107.	Шөмішті раманың ажыратылған арқанын, ширатылған жіптері үзілген арқанды пайдалануға болмайды				
	Драганың (балшық				

108.	сорғыштың) палубадан жоғары бөлігінің жұмыс орындарын жарықтандыру үшін 220 Вольттан аспайтын, понтонды ((ішінен) жарықтандыру үшін 12 Вольттан аспайтын кернеу пайдаланылады. Понтонның барлық бөліктерінің электрлік жарықтандырғы шы болуы қажет . Шамдар понтон түбінен кемінде 2,5 метр биіктікте ілінген жағдайда 127 Вольт кернеуді пайдалануға болады				
109.	Тасымал шамдар мен электрлік қол аспапты қоректендіру үшін кернеу 36 Вольттан аспауы тиіс				
110.	Драгаларда ((балшық сорғыштарда) авариялық жарықтандырғы шты (электрлік шамдар, аккумуляторлар және басқалары) қарастыру				
111.	Үйінді люгінде жұмыс технологиялық				

	регламентке сәйкес жүзеге асырылады				
112.	Жұмыс істеп тұрған драгалар мен балшық сорғыштардың полигондарындағы жолдар мен сүрлемдер жабылады, ал жұмыс арқандарының қауіпті аймағындағы сұлба бойымен ескерту белгілері қойылады				
113.	Понтонда адамдар қайыққа өтетін жерде қанаты бар қайырмалы көпіршелер мен шынжыр қоршауы бар ойықтар қамтамасыз етіледі				
114.	Драгаға (балшық сорғышқа) электр энергиясы жағадағы бөлгіш құрылғысынан ескерту белгілерімен қоршалған жерде төселген, "айырдағы" немесе арқанға ілінген шоғырсыммен беріледі. Драгаға қапталған шоғырсымдарды енгізу артқы діңгекке бекітілген жебенің				

	көмегімен жүзеге асырылады. Кернеумен жұмыс істейтін жағадағы кабелдің орнын ауыстыруға, өту құрылғысыз оның бойымен өтуге, кабелдің үстін үймелеуге, оның бетіне мұзбен топырақтың қатуына жол беруге болмайды				
115.	Құм мен эфелдерді тілік ернеуіне тасымалдау үшін ұлпа өткізгішпен жабдықталған драга (балшық сорғыш) жұмыс істеген кезде түнгі тәулік уақытында қалқыма ұлпа өткізгіш жарықтандырылады, ал оның бойымен биіктігі кемінде 1 метр қанаттармен қоршалған көпіршелер орнатылады				
116.	Драгалардағы (балшық сорғыштардағы) рама көтергіш шығыршықтар екі тежегішпен (жұмыс және сақтандырғыш), шөмішті рамасын қата көтеруді бастау туралы ескертетін				

	дыбыс сигналын қайталайтын раманың асыра көтерілуінен қорғағышпен жабдықтау				
117.	Малтатас конвейерінің конвейерді оның жалпы ұзындығы бойымен шұғыл тоқтату арқаншалары мен конвейердің негізгі және соңғы бөліктерінде орнатылған "Тоқта" деген түймесі, ал оқпандарда асыра көтергіштен соңынан ажыратқышы болады				
118.	Көлбеу бұрышы 75 градустан артық және биіктігі 3 метрден астам сатылар туннель түріндегі қоршаулармен жабдықталады, көлбеу бұрышы 75 градустан кем сатылардың қанаты мен сырғанауды болдырмайтын риф қабатты жазық басқыштары болады				
119.	Понтонда сигналы басқару пультіне шығарылған судың бар екені				

	жөнінде белгі беретін дабыл орнатылады				
120.	Драгалар мен балшық сорғыштар жобаға сәйкес автоматты өрт сөндіру құралдарымен жарықтандырылады				
121.	Майлау және жанғыш материалдарды сақтау орындары жобаға сәйкес автоматты өрт сөндіру құралдарымен қамтамасыз етіледі				
122.	Мұзды жинау жұмыстарын ұйымдастыру жобасының болуы				
123.	Машиналар мен тетіктердің жұмысын мұздың қалыңдығы мен оның төзімділік есебі мұқият тексерілгеннен кейін рұқсат наряды бойынша жүргізу				
124.	Адамдар мен көліктің мұзбен жүруіне рұқсат берілген жерлерді көрсеткіш белгілерімен белгілеу				
	Балшық сорғыш зәкірінің ұзындығы су айдынының				

125.	ш е к т і тереңдігіне тең, оған қалтқы белгімен бекітілген, қызыл түске боялған арқаны болады				
126.	Адамдарға жүзу құралдарымен балшық сорғышқа ол жұмыс істеп тұрған кезде соратын топырақ өткізгіш жағынан жүзуге болмайды				
127.	Драгада (балшық сорғышта) жұмыс істейтін телефон, селекторлық немесе драга (балшық сорғыш) мен поселке (кен көзі) арасында радио байланыс қамтамасыз етіледі				
7-кіші бөлім. Теміржол көлігі					
128.	Ашық тау-кен жұмыстары объектілерінің жолы кең (1524 миллиметр) технологиялық теміржол көлігінің жұмысы ұйымның техникалық жетекшісі бекіткен технологиялық регламентпен реттеледі				
	Барлық құрылыс , құрылғылар, жылжымалы құрам және				

129.	жабдық жобалық құжаттамаға сәйкес болады				
130.	Локомотивті (электровозды, тепловозды) басқару құқығы осы ұйымда локомотив машинисінің көмекшісі ретінде кемінде 6 ай жұмыс өтілі бар тұлғаларға беріледі				
131.	Жылжымалы жолдардың жіктерін қосатын бұрандалар саны кемінде төртеу болатындай орнатылады				
132.	Карьерлердегі жылжымалы теміржолдар шашырандылар мен қардан тазартылады, мерзім сайын олардың жобаға сәйкестігі аспаппен тексеріледі, тазалау және тексеру тәртібін, мерзімдерін ұйымның техникалық басшысы белгілейді				
133.	Бағыттаушы ұштардың ажырауы кезінде бағыт көрсеткіштерді пайдалануға жол бермеу				
	Орталықтан бұғаттағыш жүйесі мен байланыс				

134.	құрылыстары мен құрылғылары тартылыс тогының, электр берілісінің әуе желілері мен найзағай оғының кедергі келтіретін және қауіпті әсерінен қорғалады				
135.	Пойыздар қарқынды қозғалатын теміржол арқылы адамдар тұрақты жүретін орындарда түнгі тәулік мезгілінде жарықтандырыл атын өту туннелдері, көпіршелер немесе жолдар орналасады				
136.	Барлық күзетілетін өту жолдары жарықтандырыл ады және жақын орналасқан станцияның кезекшісімен немесе диспетчерімен тікелей телефон байланысы болуы тиіс				
137.	Өту жолдары арқылы ірі габаритті технологиялық жабдық пен габариттік емес жүктерді өткізу және жөнелту бойынша технологиялық регламенттің				

	болуы және оның қадағалануы				
138.	Теміржолдарды электр желілерімен, байланыспен, мұнай құбырымен, су жолымен жер бетіндегі және жер астындағы құрылғылармен қиылыстыруға байланысты барлық жұмыстарға ұйымдастыру жобасының болуы				
139.	Барлық локомотивтер автоматты және қолмен тежегіштермен жабдықталады, вагон моторы, жылжымалы құрам және думпкарлар автоматты тежегішпен жабдықталады				
140.	Дыбыстық белгі беруге арналған құрылғыларының ақауы болған жағдайда теміржолда локомотивтерді, өздігінен жүретін машиналарды пайдалануға болмайды				
141.	Жылжымалы құрамды өздігінен жүруден (қозғалыстан) бекітпей жұмыс				

	күйінде қалдыруға болмайды				
142.	Төмендегі: 1) дөңгелек жұбының кез келген бөлігінде сызат; 2) арба белбеуінде немесе құйма арбасының бүйірінде сызат; 3) орнатылған арқалықтардың немесе көлденең байланыстың үзілуі; 4) баған немесе тайғанақ бұрандаманың үзілуі; 5) қабылдау аппараты авто шынжырының немесе авто шынжыр құрылғысының тартылыс қамытының үзілуі немесе сызат түсуі; 6) жота, бүйір, шүберін арқалықтарының немесе буфер бөренесінің қирауы немесе сызат алуы (көлденеңнен тік қабатқа шығатын); 7) тасымалданатын жүктердің сақталуы мен қозғалыс қауіпсіздігіне қауіп келтіретін жарты вагондар мен хопперлердегі шанақтар, ілмек				

	тетіктерінің ақауы; 8) ауыстыруды қажет жетектер, балқыған немесе сынған жетек мойынтіректері, жетек қақпағының болмауы; 9) арбаның екі жағынан сырғанақтар арасында 20 миллиметрден астам және жүк вагондарында 2 миллиметрден кем жиынтық саңылау сияқты ақаулықтардың біреуі болған жағдайда вагондарды пайдалануға болмайды.				
143.	Мынадай: 1) аударылмалы цилиндрінің (сызат, бекіткіштің босауы, ауаның шығуы); 2) аударылмалы және бойлық ернеуді ашатын тұтқа режимінің; 3) баскару крандарының; 4) белгіленген нормадан тыс ауасы шыққан, бірақ кез келген жағдайда минутына 50 килоПаскаль (0,5 атмосфера) астам жүк түсіру магистралінің; 5) табан мен ернеу арасында 70 миллиметрден				

	астам саңылау пайда болған кезде көтерілетін ернеулері бар думпкаларда иілген шанақ рамасының ақаулары бар думпкаларды пайдалануға жол бермеу				
144.	Ашық тау-кен жұмысы объектісінің теміржолында пойыздардың қозғалу жылдамдығы теміржол көлігін пайдалану жөніндегі технологиялық регламентімен белгіленеді				
145.	Электрлендірілген жолдарда наряд бойынша кранмен жұмыс істеу мен байланыс желісінің құрылғылары ажыратылған жағдайлардан басқа жағдайларда тілшелері көтерілген крандардың қозғалуына жол бермеу				
146.	Теміржолдарды аталған жүкті көтеруге арналған құрылғылармен жабдықталмаған машиналармен және тетіктермен				

	бөлшектеуге және төсеуге болмайды				
147.	Р е л ь с буындарын тиісті бекіткішсіз орнатылған алмалы-салмалы бірыңғай жабдығы бар теміржол платформасында тіректермен және шектеу шынжырларыме н тасымалдауға жол бермеу				
148.	Кенжар және үйінді теміржолдары түнгі тәулік мезгілінде жарықтандырыл атын немесе жарық түсіретін бояулармен сырланған, рельс соңынан кемінде 10 метр қашықтықта бекітілген сақтандыру тіректерімен, қоршау сигналдарымен аяқталады				
149.	Жылжымалы құрамның ұстап қалатын және сақтандырғыш тұйықтарына тұруына болмайды.				
150.	Бір жақты габариттен жоғары тиеуге, вагондардың ж ү к көтергішінен артық тиеуге болмайды				

151.	Адамдарды тасымалдау үшін жүк пойыздарының құрамына вагондарды тіркеуге болмайды				
152.	60 пайыз жетекші көлбеулерде жұмыс істеу кезінде жылжымалы құрам тез әсер ететін тежегіштермен жабдықталады				
8-кіші бөлім. Автомобиль көлігі					
153.	Карьер ішіндегі жолдардың өтетін жерінің ені мен бойлық көлбеулері жобамен белгіленеді				
154.	Жолдың көлбеу еңістері созылған жағдайда (60 промилльден астам) көлбеуі 20 промилльге дейін, ұзындығы кемінде 50 метр және ұзын көлбеу ұзындығынан әрбір 600 метр сайын алаңдар орнатылады				
	Карьердің контуры ішіндегі автомобиль жолының өтетін бөлігі (кенжар жолынан басқа) ықтимал құлау призмасынан жыныстық білігімен немесе қорғағыш				

155.	қабырғаларымен қоршалады, жыныс білігінің биіктігі карьерде пайдаланылатын автокөлікте жүк көтергіштігі бойынша ең үлкен дөңгелектің диаметрінің жартысынан кем емес қабылданады.				
156.	Қысқы уақытта автожолдар қармен мұздан тазартылады және құм, шлак, ұсақ тас төселеді немесе арнайы құраммен өңделеді				
157.	Әрбір автомобильдің техникалық паспорты болуы тиіс				
158.	Машиналардың артымен жүруін шектеу үшін жүк түсіру алаңдарының биіктігі кемінде 0,7 метр сақтандырғыш қабырғасы (білігі) болады				
9-кіші бөлім. Үздіксіз технологиялық көлік пен циклді-ағымдық технология объектілері					
159.	Ұйымның әкімшілігі конвейерлер мен үздіксіз технологиялық көліктің қалған түрлерінің жай-күйі мен қауіпсіз пайдалануды бақылауды жүзеге асыратын тұлғалар тобын				

	анықтайтын бұйрықты шығарады				
160.	Үздіксіз технологиялық көлік қондырғыларын авариялық тоқтауына әкелетін жабдықты тоқтататын бұғаттағыш құрылғылармен жабдықтау				
161.	Жылжымалы (к ішкене қайық тәрізді) конвейерлердегі жүк түсіру арбалары үшін соңынан ажыратқыштар, ал рельс жолдарында тіректер орнатылады				
162.	Т а с п а конвейерлерінің жетек, керме, ауытқу және с о ң ғ ы станцияларының конвейерлер жұмыс істеп тұрған кезде барабандардың айналасына төселген материалдарды қолмен жинау мүмкіндігін болдырмайтын қоршауы болады , қоршаулар конвейердің ж е т е к қозғалтқышыме н қоршаулар түсіріліп тұрған кезде оның жұмыс істеу немесе іске				

	қосылу мүмкіндігін болдырмайтын ай етіп бұғатталады				
163.	Конвейер таспасының жұмыс және бос тармақтары шығырларының негізгі өту жолы жағынан конвейер жетегімен бұғатталмайтын қоршаулары болады				
164.	Конвейерлердің жетек, керме және ауытқу барабандарының , жетек станцияларының шүлдігі жетектерге қызмет көрсету үшін еден деңгейінен 1,5 метрден астам биіктікте орналасқан жағдайда сатылармен және төсем деңгейінен кемінде 0,15 метр мен конвейермен тасымалданатын материалға дейінгі алаңның едәуір шығыңқы бөлігінен кемінде 0,3 метр тұтас қаптамасы бар биіктігі кемінде 1,0 метр қанаттармен жабдықталған қызмет көрсету алаңдары орнатылады				

165.	Еден деңгейінен бастап құрылымның түбіне дейінгі галереялар мен эстакадалардың биіктігі кемінде 2 метр болатындай орнатылады				
166.	Пластиналық конвейерлер мен қоректендіргіштерді орнату оларға екі жағынан қызмет көрсету мүмкіндігін қарастырады, конвейерлер арасындағы еркін өту жолының ені кемінде 1,2 метр, ал ғимарат қабырғасы мен конвейерлер арасындағы ені кемінде 1 метр қабылданады				
167.	Жерасты камераларындағы, тиеу бекеттері мен ашық тау-кен жұмыстары объектісі ғимараттарындағы аралас жабдық габариттері арасындағы және қабырғадан бастап жабдыққа дейінгі ең кішкентай қашықтық машиналар мен тораптарды тасымалдауды қамтамасыз ету есебінен, оларды				

	жөндеу және ауыстыру кезінде анықталады, бірақ төмендегі мәннен кем болмауы тиіс: негізгі өту жолдарында - 1,5 метр; машиналар арасындағы жұмыс алаңдарында - 1 метр; қабырға мен машина арасындағы жұмыс істеу кезінде жүретін өту жолдарында - 0,7 метр				
168.	Көлбеу күйінде орнатылған пластиналық және қырғыш конвейерлер төсем үзілген жағдайда оның жылжуын болдырмайтын көлік буындарының ұстағыштарымен жабдықталады				
169.	Шнектер мен қырғыш конвейерлер қабатының қақпақтары (арнайы қарау терезелері мен люктардан басқа) шнектер мен қырғыш конвейерлер жұмыс істеп тұрған кезде олардың айналып тұрған және қозғалып тұрған бөліктеріне қол				

	жеткізбейтін бұғаттағышпен жабдықтау				
170.	Жерасты-жер үсті конвейерлік галереяларының бетіне шыққа кезде, оларда сыртынан кіретін жолдар қарастырылады және конвейер арқылы өту жолдары орнатылады				
171.	Галереялар мен эстакадалардан шығу жолдары мен конвейер үстіндегі өтетін көпіршелер кем дегенде 100 метр сайын орналастырылад ы				
172.	Көлбеуі 7 градустан астам конвейер галереяларындағ ы өту жолдарында баспалдақтар немесе ағаш баскыштар мен тұтқа орналасады				
173.	Жыныстарды іріктеу орындарындағы таспа қоршалады				
174.	Құрғақ және тозаңданатын материалдарды, жоғары температуралы және бу шығаратын материалдарды таспа конвейерімен тасымалдау кезінде тиеу				

	және түсіру орындарын жабуды карастыру				
175.	Құрғақ және тозаңдайтын материалдарды тасымалдайтын элеваторлар, қырғыш конвейерлер мен шнектер тұтас ұзындығы бойымен тығыз жабынмен жабылады				
176.	Элеваторларды дөңгелек шынжырдың кері жүруін болдырмайтын тежегіш құрылғыларыме н және ол жарылған кезде аулағыштармен жабдықтау				
177.	Өздігінен жүк түсіретін арбалар мен өздігінен жүретін конвейерлердің дөңгелектері қоршалады				
178.	Конвейерлер мен арқан жолдардың керме құрылғыларыны ң жүктері, керме барабандар қоршалады және таспа немесе арқан үзілген жағдайда жүктің немесе барабанның адамдарға немесе жабдыққа құлау мүмкіндігін болдырмайтынд				

	ай етіп орналасады және қоршалады				
179.	Бункерлер толтыру деңгейін бақылаудың автоматты жүйесімен жаракталады				
180.	Бункерлердің ойықтары жұмыс істемейтін жағынан 0,15 метр биіктіктегі жол ақ табанымен тұтас қаптамасы бар биіктігі кемінде 1 метр қанаттармен қоршалады				
181.	Қабылдау және жүк түсіру құрылғылары мен бункерлерінің жұмыс алаңдары міндетті түрде қызмет көрсетуші тұлғаға теміржол құрамының келуі туралы хабарлауға арналған дыбыс дабылымен жабдықталады				
10-кіші бөлім. Электр шаруашылығын қауіпсіз пайдалануды ұйымдастырудың жалпы ережелері					
182.	Карьердің электр жабдығы мен электр желілерін қауіпсіз пайдалануды және жөндеуді қамтамасыз ету карьердің электр шаруашылығы				

	үшін жауапты тұлғағамен іске асырылады				
	Кернеуі 1000 Вольттан астам электр беретін бір әуе желісіне: 1) 5 аспайтын жиынтық жылжымалы трансформаторлық шағын станцияларды және өнімділігі сағатына 300 метр куб бір су құю қондырғысын қоса алғанда; 2) шөміш сыйымдылығы 5 метр кубқа дейінгі төртеуден аспайтын бір шөмішті экскаваторларды қоса алғанда, екі жиынтық трансформаторлық шағын станциялар мен өнімділігі сағатына 300 метр кубқа дейінгі бір су құю қондырғысын қоса алғанда; 3) шөміш сыйымдылығы 13 метр кубқа дейінгі екеуден аспайтын бір шөмішті экскаваторларды, екі жиынтық трансформаторлық шағын станциялар және өнімділігі сағатына 300 метр кубқа дейінгі бір су				

183.

қ ұ ю
қондырғысын
қоса алғанда;
4) шөміш
сыйымдылығы
13 метр кубтан
астам біреуден
аспайтын бір
шөмішті
экскаваторларды
, екі жиынтық
трансформаторл
ық шағын
станциялар және
өнімділігі
сағатына 300
метр кубқа
дейінгі бір су
қ ұ ю
қондырғысын
қоса алғанда;
5) теориялық
өнімділігі 1300
метр кубқа
дейінгі екеуден
аспайтын көп
шөмішті
экскаваторларды
, екі жиынтық
трансформаторл
ық шағын
станциялар және
өнімділігі
сағатына 300
метр кубқа
дейінгі бір су
қ ұ ю
қондырғысын
қоса алғанда;
6) теориялық
өнімділігі 1300
метр кубтан
астам біреуден
аспайтын көп
шөмішті
экскаваторларды
, екі жиынтық
трансформаторл
ық шағын
станциялар және
өнімділігі
сағатына 300
метр кубқа
дейінгі бір су

	қ ұ ю қондырғысын қоса алғанда қосуға болады				
184.	Электрлендірілг е н машиналардың (кешендердің) экипаждарының құрамы кемінде екі адам				
185.	Тау-кен көлік машиналары (кешендері) мен электр қондырғыларын ың қауіпсіз жұмыс істеуін қамтамасыз ету үшін кәсіпорын Жабдық бірлігіне қорғағыш құралдардың қажетті ең аз санының тізімін белгілейді				
186.	Әрбір карьер мен әрбір тау-кен учаскесінде қорғағыш құралдардың таусылмайтын қоры болады: 1) учаскеде - әрбір 10 машинаға кемінде екі толық жинақ (нормативтер бойынша); 2) карьереде - тау-кен учаскесінде және карьердің электр шаруашылығын дағы нормаланған тізбенің кемінде 20 пайыз				
11-кіші бөлім. Қызмет көрсететін персонал мен техникалық құжаттамаға қойылатын талаптар					

187.	Электр қондырғыларын а қызмет көрсететін персоналға қойылатын талаптар – электр қондырғыларын дағы бұрынғы топта ең аз жұмыс өтілі 4 ай				
188.	Тау-кен жұмыстарын басқаруды жүзеге асыратын бақылау тұлғаларына қойылатын талаптар – электр қауіпсіздігі бойынша IV төмен емес біліктілік тобы				
189.	Электрлендірілген теміржолдарды немесе оларға жақын орналасқан жолдарды жөндеу жұмыстарын жүргізетін персоналға қойылатын талаптар – электр қауіпсіздігі II біліктілік тобы				
190.	Электровоз машинистеріне қойылатын талаптар – IV біліктілі тобы, көмекшілеріне – III төмен емес біліктілік тобы				
	Тепловоз машинистері мен олардың				

191.	көмекшілеріне қойылатын талаптар – III біліктілік тобы				
	Карьерде мынадай техникалық құжаттама жүргізілуі тиіс: 1) карьердің тұтастай электрмен жабдықтауы мен байланысының бір сызықты сызбасы. Сызбаға атаулы кернеулерді, маркаларды, ұзындықтар мен кабелдерді көрсете отырып, карьердің электр желісі, бөлу және қорғау аппаратурасы, барлық ток қабылдағыштар жазылады. Сызбада желінің қорғалатын учаскесіндегі едәуір қашық нүктесінде тұйықталған жағдайда екі фазалы қысқа тұйықталу тоғының мәндері көрсетіледі; 2) карьердің электр беру желілері көрсетілген тау-кен жұмыстарының жоспары; 3) тартылыс күші желісінің сызбасы; 4) тау-кен жұмыстарының жоспарына				

немесе тау-кен жұмыстары мен қазбалардың сызбалық жоспарына енгізілген жерасты шоғырсым желілерінің сызбалары;

5) электр жабдығының, қондырғылар мен құрылыстардың, қосалқы бөлшектердің сызбалары;

6) экскаваторлармен, бұрғылау станоктарымен, жабдықпен басқарудың атқару сызбаларының жинағы;

7) электр қондырғыларын жөндеу және пайдалану бойынша технологиялық регламенттердің толық жинағы;

8) электр жабдығы мен қорғағыш құралдары тізімделген, техникалық сипаттамалары мен берілген түгендеу нөмірлерін көрсете отырып, паспорттық карталар немесе журналдар (паспорттық карталарға немесе журналдарға жабдықты сынау

192.

, жөндеу, баптау
хаттамалары
мен актілері
қоса беріледі);
9) электр беру
желілері,
карьердің
орталық (көсем)
жерге қосу
контурлары мен
тұрақты
объектілерінің
паспорттары;
10) мынадай:
экскаваторларды
, бұрғылау
станоктары,
жабдықты
жөндеу және
техникалық
қызмет көрсету;
карьерлік бөлу
бекетін,
ауыстырғыш
қосқыш бекеті,
жиынтық
жылжымалы
трансформаторл
ық шағын
станцияларды
мен секцияға
бөлінетін
бекеттерді
жөндеу және
техникалық
қызмет көрсету;
электр
машиналарын
күрделі жөндеу;
реле
қорғағышын,
қорғағыш
ажыратқыштар
мен электр
жетектерін
маусымдық
баптауды
жоспарлы
тексеру
кестелері;
11) жұмыс
орындарын,
карьердің
аумағы мен

үйінділерді жарықтандыру өлшемдерінің хаттамалары; 12) электр шаруашылығын қауіпсіз пайдалану жөніндегі білімдерді тексеру журналы; 13) электр қондырғыларын да жұмыс істеуге нарядтар (өкімдер) беру құқығы бар тұлғалардың тізімі; 14) жауапты жетекшілермен, нарядтар мен ұйғарымдар бойынша жұмыс өндірушілермен ж ә н е бақылаушыларм е н тағайындалған тұлғалардың тізімі; 15) ұйғарымдар мен ағымдағы тұтыну тәртібі бойынша электрқондырғы ларда жүргізілетін жұмыстар тізімі; 16) электр қондырғыларын бір жакты қарау құқығы бар тұлғалардың тізімдері; 17) электр шаруашылығы үшін жауапты тұлғалардың электр қондырғыларын а қызмет көрсету және					

	пайдалану шектерін шектеу актілері (учаске, цех, карьер бойынша); 18) электр қауіпсіздігі бойынша біліктілік тобы көрсетілген карьердегі электр технологиялық тұлға кәсібінің тізбесі; 19) электр қауіпсіздігі бойынша карьердегі аса қауіпті және қауіпті орындар мен жұмыстардың тізбесі				
	Карьер ауысымының энергетигінің (энерго диспетчер, ауысым электригі) мынадай техникалық құжаттамасы болуы тиіс: 1) тартылыс және электрлік ауырлық күші желілері, электр қондырғыларын ың орналасу орны көрсетілетін тау-кен жұмыстарының бірлескен жоспарына жазылатын карьер мен үйінділерді электрмен жабдықтау сызбасы. Ауыспалы және				

тұрақты токты
бөлек түсіруге
болады;
2) электрмен
жабдықтаудың
негізді бір
сызықты
сызбасы.
Кестедегі
өзгерістер келесі
күннен
кешіктірілмей
енгізіледі.
Электрмен
жабдықтау
кестесіне
енгізілген
барлық
өзгерістер
туралы тұлғаны
енгізілген
өзгерістермен
таныстыру
журналына
жазба жазылады
;
3) карьердің
өнеркәсіптік
алаңдары
объектілерін
электрмен
жабдықтау,
тұрақты
объектілердің
бір сызықты
сызбасы;
4) ұйымның
техникалық
басшысы
бекіткен ауысым
энергетигінің (
энерго
диспетчер)
тікелей және
жедел
басшылығындағ
ы тұлғаға
арналған
нормативтік-тех
никалық
құжаттардың
толық жинағы;
5) электр
кондырғыларын

да жұмыс істеуге нарядтар (өкімдер) беру үшін электр шаруашылығы, электр қондырғыларын бір жақты тексеру үшін жауапты тұлға, жауапты басшылар, электр қондырғыларын да жұмыс жүргізушілер, бақылаушылар мен рұқсат берушілер тағайындайтын тұлғалардың тізімдері;				
6) жедел журнал ;				
7)				
телефонограмма лардың, өтінімдер мен сызбалардың өзгерістерінің журналы;				
8) басшы персоналдың өкімдерінің журналы;				
9) ауысым энергетигіне тікелей бағынатын тұлғаға арналған қорғағыш құралдарын есепке алу және ұстау журналы;				
10) реле қорғағыштарды орнату карталары;				
11) ауысым энергетигіне (энерго диспетчерге) тікелей бағынатын				

	тұлғаның қауіпсіздік техникасы бойынша нұсқаулық журналы; 12) электр қондырғыларын да жұмыс істеуге рұқсат нарядтары; 13) рұқсат нарядтар мен өкімдерді тіркеу журналдары; 14) персоналды электрмен жабдықтау сызбаларына енгізілген өзгерістермен таныстыру журналы				
12-кіші бөлім. Реттеу құрылғылар мен трансформаторлық шағын станциялар					
194.	Жиынтық трансформаторлық шағын станция мен реттеу құрылғылар үшін қысыммен қалыпты жұмысты істейтін ток өткізу бөліктерінде қоршаудың болуы				
	Корпустардың сыртқы жағында , реттеу құрылғысы мен жиынтық трансформаторлық шағын станция есіктерінде электр қосқыштың атауы мен электр қосқыштардың сызбалары				

195.	көрсетілген электр тогымен закымдану қаупі туралы ескертетін нақты жазбалар жазылады. Барлық коммутациялық аппараттар іске қосылған объектіні көрсететін жазбалармен жабдықталады				
196.	Ұяшық корпустарын әуе желісінің жерге қосу сымына, жергілікті жерге қосқышқа қосу орындары " Жерге қосу" деген белгімен белгіленеді				
197.	Жиынтық трансформаторл ық шағын станция мен реттеу құрылғы әуе кірмесі орнатылған тіректен 10 метрден аспайтын қашықтықтағы тау-кен машиналары бар бір деңгейде орнатылады				
198.	Жиынтық трансформаторл ық шағын станциясы мен реттеу құрылғысын пайдалану карьердің (кеніштің) техникалық басшысы бекіткен техникалық				

	кызмет көрсету және жөндеу кестесінің негізінде жүзеге асырылады				
199.	Жүргізілген қарау нәтижелері жазылған экскаватор ауысымын қабылдау-тапсыру журналының (жедел журнал) болуы				
13-кіші бөлім. Электр беретін карьерлік әуе желілері					
200.	Кемердегі әуе электр беру желілерінің төменгі фазалық өткізгішінен бастап өткізгіштердің ең үлкен жебесі кезіндегі жер бетіне дейінгі қашықтық келесі шамалардан кем емес қадағалау карьерлер мен жыныс үйінділерінің аумағының ауданында электр беру желілерінің өтуі кезінде - 35 килоВольтқа дейінгі кернеу кезіндегі қашықтық 6 метр				
	Карьерде жаппай жару жүргізуге дайындық кезінде жарылыстың карьер ішіндегі жылжымалы электр берілісі желісінің				

201.	құрылысы мен электр қондырғыларын а эсер ету аймағы анықталады, көрсетілген аймақ карьер учаскесінің тау-кен жұмыстарының бірлескен жоспарына енгізіледі және оны жаруға дейін үш күн бұрын карьердің электр шаруашылығы үшін жауапты лауазымды тұлғаға және ж а р у жұмыстары жүргізілетін тау-кен учаскелерінің бастығына береді				
202.	Карьердегі жұмыстың техникалық басшысы бекітетін және ж а р у басталғанға дейін бір тәулік бұрын жұмысқа қатысушы барлық лауазымды тұлғаларға хабарланатын жарылысқа дайындық және оның салдарын жою бойынша жоспар-кестенің болуы				
	Карьердегі жұмыстың техникалық ж ұ м ы с басшысының				

203.	өкімі бойынша жару алдында ток пен кернеудің түріне қарамастан, ж а р у аймағындағы барлық карьерішілік желілер ажыратылады				
204.	Электр беретін желілердің трассасында пайдалы қазбалардың қатарын, жыныс үйінділерін, бөренелер мен рельстерді орналастыруға, материалдарды жинауға болмайды				
14-кіші бөлім. Иілгіш резеңке шоғырсымдар					
205.	Карьерлердің жылжымалы электр қабылдағыштар ы н (экскаваторлары н, тау-кен кешендерін, бұрғылау станоктары, тау-кен машиналарын) қоректендіру үшін иілгіш резина кабельдерді қолдану				
206.	Тұрақты қондырғыларды қоректендіру ү ш і н шоғырсымдар м е н оқшауланған өткізгіштер қолдану				
	Теміржолдармен және авто				

207.	жолдармен қиылысу орындарында кабель оны құбырларда, қораптарда, науаларда, қорғау құрылғыларында төсеп зақымданудан қорғалады, қорғағыш құрылғылардың өлшемдері теміржолдардың немесе жолдардың енінен әр жағынан кемінде 2 метрден артық болады				
208.	Жару жұмыстары аймағындағы кабельдер жару кезінде қауіпсіз орынға алынады немесе тау-кен қазындысын жару кезінде зақымданудан қорғалады				
209.	Су басқа учаскелерде кабельді " айырмен" көтереді, олардың арасындағы қашықтық 10 метрден аспайды және судың бетінен кемінде 0,3 метр биіктікте орналасады				
	Электр тұтынушылардың ендіріме құрылғысынан жылжытуын				

210.	болдырмас үшін кабелдің бес-алты диаметрінен кем емес шығу жолындағы иілу радиусын қамтамасыз ететін бұйыммен бекітіледі				
211.	Ауысым сайынғы тексеру нәтижелері жазылған агрегат журналының (жедел журналға) болуы				
212.	Ай сайынғы тексеріс нәтижелері карьерді электрмен жабдықтауды жүзеге асыратын персоналдың жедел журналында жазылады				
213.	Оқшаулағышты сынау нәтижелері мен кабелдің құрылымдық элементтерінің жай-күйін тексеру нәтижелері жазылған 0,4 килоВольт және 6 килоВольт кабелдерді оқшаулағыштың жай-күйін тексеру журналының болуы				
15-кіші бөлім. Электр машиналары мен аппараттары					
	Әрбір экскаватордың (кешеннің)				

214.	тозған щеткаларды мерзімді ауыстыру үшін қосымша щеткалардың резерв қоры болады				
215.	Басқару шкафтарының есіктері ашық болған кезде электрлендірілге н машиналарды қос уға болмайды				
216.	Калибрлендіріл ме ге н ендірмелерді қоюға болмайды				
217.	Тетіктердің электр қозғалтқыштары ның іске қосылуын және жұмысын бақылау үшін іске қосу қалқанында немесе панелде амперметрдің болуы				
218.	Электрқозғалтк ыштарының топтық қалқандары мен жинақтарындағ ы кернеудің болуын бақылау ү ш і н вольтметрлер немесе сигнал лампарлар орналастыру				
219.	Статор орамының сыртқа шығарылған өткізгіштері мен электр машиналарының кабель құйғыштары				

	бекітіліп, қоршаулармен қорғалады, оларды машиналар жұмыс істеп тұрған кезде алуға болмайды				
16-кіші бөлім. Реле қорғағыш және атмосфералық шамадан тыс кернеуден қорғау					
220.	Кернеуі 60 Вольт 1 килоВольтқа дейін оқшауланған бейтарап карьер желілерін, оның ішінде тау-кен жабдығын өткізуге арналған қондырғылар ең жоғарғы ток қорғағыш құрылғыларыме н және ажыратуға әсер ететін жерге (токтың жерге ағуы) тұйықталудан қорғағыштармен жабдықталады				
221.	6-10/0,23-0,4 килоВольт жылжымалы шағын станциялар атмосфералық шамадан тыс кернеуден қорғағышы шағын станцияның жоғарғы жағынан орнатылатын бәсеңдеткішпен орындалады				
	5-10 килоВольт жоғары вольтты желілер күндізгі қабатта орналасқан				

222.	трансформатор оқшаулағышын ың төменгі импульс төзімділікті шағын станцияларына жақындаған кезде түтікті бәсеңдеткіштер жинағы орнатылады				
223.	Ашық таукен жұмыстарындағ ы тұрақты жоғары вольтты желілер атмосфералық шамадан тыс кернеуден қорғау әлсіз оқшауланған мынадай орындарда қарастырылады: 1) найзағай белсенділігі (найзағай уақытының саны жылына 60 болғанда) әлсіз және орташа аймақтарда – жоғары вольтты желілер ауысуы - кабель; өзге жоғары вольтты желілер немесе байланыс және дабыл желілерімен қиылысу; 2) әлсіз оқшаулағышы бар жоғарыда аталған орындардан басқа, найзағай белсенділігі (найзағай уақытының саны жылына 60 болғанда) жоғары				

	аймақтарда – желілік ажыратқыштар; бір түрдегі тіректен (ағаш) келесі тірек түріне (металл, темір бетон) ауысу				
224.	Найзағай кезінде ажыратылмайтын электрлендірілген машиналарды: 1) шөміш сыйымдылығы 10 метр куб және одан астам бір шөмішті экскаваторларды , ротор кешендерін, көп шөмішті экскаваторларды , үйінді түзгіштер мен көліктік үйінді көпіршелерін вентильді бәсеңдеткіштердің екі жинағымен және машинаның таратушы құрылғысының жиынтығымен; 2) шөміш сыйымдылығы 10 метр кубтан төмен бір шөмішті экскаваторларды ауыстырып қосу бекетінде орнатылған вентильді бәсеңдеткіштер кешенімен қорғау орындалады				
	Шағын станциялардың 6-10 килоВольт				

225.	таратушы құрылғыларынд а вакуумды ажыратқыштары бар беткейлі таратушы орындарында коммутациялық шамадан тыс кернеуден шектегіштерді орнатуды қарастыру				
17-кіші бөлім. Жерге қосу					
226.	Кернеуі 35 килоВольтқа дейін электр қондырғыларын ың жерге қосу құрылғысы: 1) жалпы барлық деңгейдегі кернеуі бар электр қондырғылары үшін жасанды ж е р г е қосқыштарды пайдаланып; 2) жалпы немесе ж е к е қолданыстағы электр қондырғыларын қауіпсіз орнату және пайдалану талаптарына сәйкес орындалған жоба бойынша табиғи жерге қосқыштарды пайдалана отырып орындалады				
227.	Ашық тау-кен жұмыстарындағ ы жалпы жерге қ о с у құрылғысының кедергісі желінің кез				

	келген нүктесінде 4 Омнан аспайды				
228.	Кернеуі 110 килоВольт және одан астам шағын станциялардың жерге қосқыштарын, біріктірілген және тартылыс тартым шағын стациясы (олардың кернеуіне қарамастан) оқшауланған бейтарап жүйеден қоректендірілеті н алдын алу жоспарлы жөндеу электр қондырғыларын ың басты жерге қосқышы ретінде пайдалануға болмайды				
229.	Жылжымалы электр қондырғыларын да жергілікті жерге қосқыштарды орнатқан кезде көрсетілген қондырғылардан қоректендірілеті н жылжымалы машиналардың, аппараттардың қосымша жергілікті жерге қосқыштарын салуға болмайды				
18-кіші бөлім. Карьерлер мен үйінділерді жарықтандыру					
	Карьердің жарықтандыру желілері үшін, жылжымалы				

230.	машиналарды жарықтандыру жүйелері үшін желі кернеуі 220 Вольттан аспаған жағдайда оқшауланған бейтарап электрлік жүйе қолданылады				
231.	Жарық беру қондырғыларын ың іске қосу жүйелерінің есіктері ашық тұрған кезде, олардың қосылуын болдырмайтын бұғаттағыш құрылғылары болады				
232.	Карьерлер мен оның үстіндегі объектілердің аумағы машиналардың құрылымына жапсарлас салынған немесе жылжымалы немесе тұрақты тіректерге (діңгекке) орнатылған шамдармен және прожекторларме н жарықтандырыл ады				
233.	Үйінділердегі жарық беру желісі үйінді түзгішке қарама-қарсы жақтағы теміржол бойымен төселеді				
	Кернеуі 42 Вольтка дейін қоса алғандағы				

234.	шамдардан басқа, жарық б е р у арматурасынсыз жарық көздерін пайдалануға жол бермеу				
19-кіші бөлім. Байланыс және дабыл					
235.	Карьерді диспетчерлік байланыспен жабдықтау				
236.	Карьер диспетчерлеріні ң карьердің ведомстволық объектілерімен тікелей байланысынан басқа, бір-бірімен байланысы, карьердің басшыларымен ж ә н е әкімшілік-шаруа ш ы л ы қ байланыстың орталық телефон станциясымен байланысы болады				
237.	Өкімдер, хабарламалар беру, карьердің аумағындағы қажетті тұлғаларды іздеу үшін диспетчерлік өкімші-ізвестіру байланыстың техникалық құралдары қолданылады				
238.	Карьер аумағындағы тұлғаны жару жұмысының басталуы және аяқталғаны туралы ескерту				

	үшін карьердің барлық учаскесінде естілетін хабарлау жүйесі қолданылады				
239.	Карьерлер мен үйінділердегі электр желілерінде жедел ауыстырып қосу кезіндегі байланыс үшін жеке жиілікте жұмыс істейтін радио байланысты пайдалануға болады				
240.	Карьердің барлық аумағында қозғалыс бағыттары мен телефон аппараттарын, байланыс құралдары (жоғары жиілікті байланыс, радио) орналасқан ж а қ ы н орналасқан бекетіне дейінгі қашықтықтың на қ т ы көрсеткіштері орнатылады, олар шұғыл хабарлама арқылы беріледі				
241.	Әуе, жерасты коммуникацияларын қоса алғанда, барлық өндірісті басқарудың техникалық құралдарына толық техникалық құжаттама				

	құрастырылады, оған он күннен кешіктірілмей жүзеге асырылғаннан кейін барлық өзгерістер енгізіледі				
242.	Барлық байланыс, дабыл құралдарын мерзімді тексеру және жөндеу бақылау айына бір реттен кешіктірілмей, орташа және күрделі жөндеу ұйымның техникалық басшысы бекіткен кесте бойынша жүргізіледі				
243.	Кернеуі 65 Вольттан астам радио ізденіс байланысы тораптарының жалаң ток өткізу бөліктері адамның байқаусызда жанасуынан қоршаулармен жабылады				
244.	Найзағай кезінде әуелік және кабелдік байланыс желілеріндегі ендіrmелерде электрді өлшеуге болмайды				
	Күшейткіш қоршауларының, тікелей аппаратура мен жерге қатысты 240 Вольттан астам кернеуі бар				

245.	трансформаторлардың есіктері мен жабылатын қабықшалары қоршалған қондырғыларды қоректендіру кернеуін ажырататын, түзеткіштер сүзгілерінің конденсаторын разрядтайтын және шығатын күшейткіш трансформаторынан шығатын желілерді ажырататын бұғаттау құрылғыларымен жабдықталады				
20-кіші бөлім. Тартылыс күші шағын станциялары және электрлендірілген көлік желілері					
246.	Теміржол көлігін электрлендіру кезінде ашықтау-кен жұмыстарында мыналар қолданылады: 1) кернеуі 3 және 1,5 килоВольт (3,3 және 1,65 килоВольт тартылыс шағын станцияларының дөңгелектерінде) тұрақты ток; 2) кернеуі 10 килоВольт (тартылыс шағын станциясы дөңгелектерінде 10,5 килоВольт) ауыспалы бір фазалы ток 50 Г е р ц қолданылады				
	Түзеткіш агрегаттары: "плюс"				

247.	дөңгелегіне тез әсер ететін автоматты ажыратқыш арқылы, ал " минус" дөңгелегіне ажыратқыш арқылы қосылады				
248.	Тұрақты токтың тарту шағын станцияларын " жерге қосылған" қорғау жүйесімен жабдықтау				
249.	Бөлу бекеттері, әдетте, сырттан орнатылатын жиынтық бөлу бекеттері негізінде орындалады. Жеңіл құрылымды ғимарат салынған жабық түрдегі бөлу бекеттерін пайдалануға болады				
250.	Б ө л у бекеттерінің электр жабдығы ж а қ ы н орналасқан теміржолдардың рельстеріне о қ ш а у өткізгішпен, бөлу бекетін жерге қосу магистралына қосатын арнайы шығарылған контурға " жерден" қорғайтын ток релесі арқылы жерге қосылады				
	Байланыс желісіндегі				

251.	кернеудің бар екендігі туралы ескертетін сигнал шамдардан басқа, тұрақты жұмыс істейтін машиналарды және түрлі тетіктерді, тұрақты жарықтандыру мен басқаларын электр энергиясымен қоректендіру үшін тартылыс желілерін пайдалануға болмайды				
252.	Электрлендірілген теміржолдар үстінен орналасқан жүргінші көпірлері мен тепловоздарда екі жағынан биіктігі 2 метрге дейін және ені кемінде 1 метр байланыстырушы өткізгіштен екі жаққа тұтас сақтандыру қалқандары орнатылады				
253.	Жылжымалы байланыс желілері шағын станцияның жеке желілерінен немесе бөлу бекетінен қоректендіріледі . Желіден карьердегі немесе үйіндідегі екеуден аспайтын тиеу				

	немесе түсіру фронттар қоректендіріледі				
254.	Орталық ток ажырату желісінен бүйірлік ток ажырату (және керісінше) желісіне байланыс желісі ауыспалы учаскесінің жұмыс бөлігінің ұзындығы кемінде 40 метр				
255.	Байланыстырушы желілерді жасанды құрылыстардың ішінен қабатталып оқшауланады, жолдың тікелей учаскелердегі аспалардың арасындағы қашықтық 20 метрден аспауы тиіс				
256.	Құбырлар, объектілердегі байланыстырушы өткізгіштер аспасының (кемінде 7 метр) жеткіліксіз габаритінде электрлендірілген жолдармен қиылысқан кезде электровоздың пантографына жанасу мүмкіндігін болдырмайтын оқшауланған шой балға қондырғысы қарастырылады				
	Қоректендіру және				

257.	байланыстырушы желілерді секциялау бекеттеріндегі ажыратқыштар рельстер бастарының деңгейінен (немесе жердің бетінен) кемінде 6 метр биіктікте орналасады				
258.	Тұрақты және уақытша тұрақты жолдардың рельс шынжырлары тұрақты ток үшін қимасы кемінде 70 шаршы миллиметр және ауыспалы ток үшін 50 шаршы миллиметр иілгіш дәнекерленген мыс жік қосқыштарымен жабдықталады				
259.	Орталықтандырылған бұғаттау жүйесімен жабдықталмаған электрлендірілген темір жолдарда рельс аралық электрлік қосқыштар әрбір 300 метр сайын және бекет аралық 600 метр сайын орындалады				
260.	Электровоздардың қозғалысы үшін пайдаланылмайтын барлық рельс жолдары окшаулағыш				

	жіктердің құрылғысымен электрлендірілген жолдардан оқшауланады				
261.	Тез тұтанатын сұйықтықтарды ағызу және құю үшін электрлендірілген жолдар мен тұйықтар әрбір рельс шынжырында бір-бірінен жылжымалы құрамды ағызу-құю үшін өткізу кезінде олардың бір мезгілде жабылуын болдырмайтындай қашықтықта екі оқшаулағыш жігін орнату арқылы оқшауланады				
262.	Тартылыс желісінің негізгі тораптарын оқшаулау табақша (аспалы) немесе стержень оқшаулағышпен қамтамасыз етіледі: тұрақ ток кернеуі 1,5 килоВольт болған кезде – бір оқшаулағыш; тұрақты ток кернеуі 3 килоВольт – металл тіректерде екі оқшаулағыш, бір оқшаулағыш ағаш тіректерде орналасады. Тұрақты ток желілерінде: кернеу 10				

	килоВольт болған кезде – екі оқшаулағыш; кернеу 25 килоВольт болған кезде – үш оқшаулағыш				
263.	Басқа электрмен жабдықтау жүйелерінен коректендірілеті н ж ә н е байланыстыруш ы өткізгіштен о н ы ң корпусында қ ы с қ а тұйықталудың болуы мүмкін аймақтардағы тартылысы жоқ жа б д ы қ рельстерге қосылады				
	Байланыстыруш ы өткізгіш аспасының биіктігі өткізгіш орталықта орналасқан жағдайда рельс басының үстінде кез келген өткін нүктесіндегі бөгеттерде 5750 миллиметр және станцияларда 6250 миллиметр. Электровоздар мен тартылыс агрегаттарына арналған аспа нүктелеріндегі байланыстыруш ы өткізгіштің ең үлкен биіктігі орталық ток ажырату биіктігінің ж ұ м ы с тербелісінің шектерімен 5500700				

264.	миллиметр - 6800 миллиметр, 51006500 миллиметр - 6 5 0 0 миллиметрден аспайды Қолданыстағы жасанды құрылыстардан төмен және кәсіпорындар цехтарының ғимараттарында байланыстыруш ы өткізгіштер аспасының ең төменгі биіктігі – 5500 метр, орталық ток ажыратқыш биіктігінің жұмыс тербелісінің шектерімен 5100 - 6 5 0 0 миллиметр, техникалық негіздеме кезінде 5200 миллиметрге дейін төмендетілуі мүмкін				
265.	Рельс басының деңгейінен жоғары бүйірлік байланыстыруш ы өткізгіштің аспа биіктігі кемінде 4400 миллиметр және 6 3 0 0 миллиметрден аспайды. Жолдың шүлдігінен бастап бүйірлік байланыстыруш ы өткізгішке дейінгі қашықтық шөміш сыйымдылығы 5				

	метр кубтан а с т а м экскаваторларме н тиеу кезінде 3700-4200 миллиметр шегінде және сыйымдылығы аз шөмішті экскаваторларме н тиеу кезінде 2700-3200 миллиметр болады				
266.	Байланыстыруш ы өткізгіштен бастап көлденең аспаның оқшауланған бекіту арқанына дейінгі қашықтық кемінде 300 миллиметр болуы тиіс. Оқшауланған көтергіш және бекіткіш арқандар арасындағы қашықтық кемінде 300 миллиметр				
267.	Байланыстыруш ы өткізгіштен бастап олардың үстінен орнатылған жасанды құрылыстар мен тірек құрылғыларыны ң (көпірлердің, ж о л өткізгіштерінің, жүргінші көпіршелерінің, ригелдердің, сигналдық көпіршелердің, әуе- және бу өткізгіштердің) жерге қосу бөлшектеріне				

	дейінгі қашықтық едәуір қолайсыз метеорологиялық жағдайларда тұрақты ток кезінде кемінде 500 миллиметр және ауыспалы ток кезінде 650 миллиметрден кем болмауы керек				
268.	Цехтардағы және жасанды құрылыс астындағы бүйірлік байланыстырушы өткізгіштердің аспаларының биіктігі шамамен 4,55,0 метр қабылданады				
269.	Кәсіпорындардың электрлендірілген теміржолы арқылы автомобиль жолдарының өткелдерінің екі жағынан биіктігі 4,5 метрден аспайтын габаритті қақпа орнатылады. Барлық жағдайларда габариті қақпалардың биіктігі байланыстырушы өткізгіштің аспасынан кемінде 0,5 метрден кем болмауы тиіс				
21-кіші бөлім. Құрғату және су төкпелерде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету					
	Кен орындарын құрғату жоба				

270.	бойынша жүргізіледі				
271.	Жер бетіндегі және топырақ суының табиғи ағысы жоқ әрбір карьер су төкпемен қамтамасыз етіледі. Су төкпенің ашық тұрған кезіндегі су жинағыштың сыйымдылығы кемінде үш сағаттық ағысқа, ал дренаждық шахталардың су төкпе қондырғыларын ың су жинағыштары екі сағаттық ағысқа есептеледі және кемінде екі бөлімшесі болады				
272.	Ашық тау-кен жұмыстары объектілерінің аумағында шөгінділер болған жағдайда шөгінді алабын тау жақтан орлармен немесе сақтандыру біліктерімен қоршау				
273.	Ескі су басқан қазбаларға немесе су айдындарына жақын тау-кен жұмыстары судың өтуінен қорғайтын және қауіпсіз жұмыс жүргізу шектерін белгілейтін кентіректерді				

	қалдыруды көздейтін жоба бойынша жүргізіледі				
274.	Ашық тау-кен жұмыстарының әрбір объектілерінде жыл сайын ұйымның техникалық басшысы көктемгі және күзгі уақытта, қар еру және нөсер жаңбыр жауу маусымында жұмысты қауіпсіз жүргізу іс-шараларын әзірлеп бекітеді				
275.	Дренаждық шахталардың шағын станцияларын қоректендіру екі тәуелсіз электр беру желілері бойынша жүргізіледі, олардың әрқайсысы шахтаның ең жоғарғы жүктемесін қамтамасыз етуге қабілетті болады				
276.	Карьерлер мен дренаждық шахталардағы су төгу қондырғыларын автоматтандыру				
	Жерасты дренаждық қазбаларды жүргізу кезінде жоғары орналасқан су іріккіш горизонттарыны				

277.	ң астындағы төзімділігі әр түрлі жыныстарда жыныстардың құрылымы мен қаттылығына байланысты, бірақ барлық жағдайда кемінде 5 метр болатын, ұзындығы бекіту паспортында немесе қазуды жүргізуге паспортта қарастырылған алдыңғы ұңғымалар бұрғыланады				
278.	Дренаждық казбаларда құрылыс үшін уақытша сүзгіш бөгеттерде материалдар қоры болады				
279.	Басты су төкпе қондырғысына су жинағыш орнатылады. Дренаждық шахталарда су жинағыштың екі бөлімшесі болады. Су төкпе ашық тұрған кездегі су жинағыштың сыйымдылығы кемінде үш сағаттық ағысқа, ал дренаждық шахталардың су төкпе қондырғыларын ың су жинағыштары екі сағаттық қалыпты ағысқа есептеледі				

280.	Басты су төгу қондырғысының жиынтық жұмыс сорғыларын беру 20 сағаттан аспайтын уақыт ішінде ең көбірек күтілетін тәуліктік су ағысын ағызуды қамтамасыз етуі тиіс				
281.	Басты су төкпе сорғы камерасы оқпанға сорғы станциясының еден деңгейінен кемінде 7 метр шығарылатын көлбеу жүрісті шахта оқпанымен, герметикалық жабылатын кемінде бір жүрісті оқпан жанындағы алаңмен қосылуы тиіс				
282.	Ауа температурасы қолайсыз аудандардағы су төгу қондырғылары мен құбырлар қысқы маусым алдында жылытылады және жару жұмыстарын жүргізу кезінде ықтимал зақымданудан жабылады				
	Карьерден шығарған су оның қайтадан сызаттар, опырылулар немесе қолданыстағы				

283.	казбаға су өткізбейтін жыныстар арқылы өту мүмкіндігін және жанасатын аумақтарда батпақтануды болдырмайтын орынға ағызылады				
284.	Жер бетінде төселген құбырлардың, оларды судан толығымен босатуды қамтамасыз ететін бұйымдары болады				
285.	Дренаждық-жел дету ұңғымаларының сағаларына 1 метр биіктікке кемер табанынан шығарылған, ашық түспен боялып, оларда ұңғыма нөмірлері көрсетілген перфорлы құбырлар орнатылады. Құбыр сағалары дәнекерленген металл тормен жабылады				
22-кіші бөлім. Персоналды тозаң мен улы газдардың әсерінен қорғау, радиациялық қауіпсіздік					
	Жаппай жару жұмыстарынан кейін жұмысшылар мен техникалық персоналды карьерге жіберу бақылау тұлғасы жарудан, тозаң қабаты басылғаннан				

286.	және көзге көріну толық қалпына келтірілгеннен, жару орнын (орындарын) тексергеннен кейін 30 минуттан кешіктірмей тексергеннен ж а н е атмосферадағы улы газдардың құрамын санитарлық нормалармен бекітілген шекке д е й і н төмендеткеннен кейін (жаппай жару тәртібіне сәйкес) жүргізіледі				
287.	Карьердің нашар желдетілетін және тұнба аймақтарындағы табиғи ауа алмасуды қарқындату үшін ұйымның техникалық басшысы бекіткен іс-шараларға сәйкес желдету қондырғыларын ың көмегімен жасанды желдету ұйымдастырылады				
288.	Тозаңды газ режимі өте ауыр карьерлерде тозаң желдету қызметі ұйымдастырылады				
	Газ бен тозаң бөліну орындарында				

289.	тозаңмен және газбен күресу іс-шаралары қарастырылады				
290.	Жылдың жылы маусымында тау-кен қазындысын экскавациялау кезінде тозаңның түзілуін азайту үшін алынған тау-кен қазындысын суландыру жүргізіледі, ауа температурасы ойдағыдай болған кезде автомобиль жолдарындағы тозаңның түзілуін азайту үшін байланыстырушы қоспаларды пайдалана отырып, жолға су себелеу жүргізіледі				
291.	Ұнтақтау-сұрып тау қондырғыларында, тау-кен қазындысын конвейерден конвейерге тиеу учаскелерінде тозаң түзілу орындары қабықшалардың және олардың бетіндегі тозаңданған ауаны сорып, оны тазартатын сорғысы бар жабынның көмегімен қоршаған ортадан оқшауланады				

292.	Тас кесу машиналарының , бұрғылау станоктарының, перфораторлард ың және электрлік бұрғылардың ыңғайлы тозаң аулау немесе тозаң басу құралдарынсыз жұмыс істеулеріне болмайды				
293.	Ауа сынамасын алу орны мен мерзімділігін және оның өткізу нәтижелерін көрсету арқылы алдын ала сақтандыру қызметтері немесе зертханалар жүргізетін, ұйымның техникалық басшысы бекітетін атмосфераның тозаңдануын бақылауды өткізу кестесінің болуы				
294.	Жұмыс аймағында пайдаланған газдан шыққан улы қоспа қосылымдары түзілген, шекті қосылымнан артық болатын іштен жану қозғалтқыштары бар автомобилдер, бульдозерлер, тракторлар, машиналар пайдаланылған				

	газдарды катализатормен жабдығалады				
295.	Көмір, күкірт және құрамында күкірті бар сильвинит, кариолит, кендерді өндіретін ұйымдарда кен орындарының ерекшеліктерімен жыныстардағы газдардың молдығына байланысты бөлінген сутегімен, күкіртпен және газдармен күресу бойынша іс-шаралар жүргізіледі				
296.	Құрғатылатын сулардан ашықтау-кен жұмыстары объектісі аумағына улы газдарды бөлу кезінде объект кемерінің еңістері арқылы суды азайтатын немесе сүзгіні толығымен қалпына келтіретін іс-шаралар жүзеге асырылады				
	Жоғары радиоактивті ластанған кендер сұрыпталатын және жиналатын өндірістік аймақтар				

297.	барлық периметрі бойынша қоршалады. Оларға кіретін жолдар мен өту жолдары тыйым салу белгілерін (радиациялық қауіптілік белгісі мен " Кіруге (өтуге) болмайды!" деген жазулар) орнату арқылы күзетіледі				
298.	Тозаңның ықтимал түзілуін және жуылған еңіс бетінен радиоактивті аэрозолдардың таралуын болдырмас үшін гидроүйіндіні пайдалану кезінде жуу мөлшері бойынша жобалық белгіге дейін қабат қалыңдығы кемінде 0,5 метр таза топырақ себеді.				
299.	Радиоактивті топырақ суының деңгейін бақылау үшін гидроүйіндінің периметрі мен топырақ суы ағысының бағыты бойынша сынама алу (бақылау) ұңғымалары қарастырылады				
	Радиоактивті фоны жоғары кен орындарын				

300.	қ а з у аяқталғаннан кейін ашық тау-кен жұмыстары нәтижесінде бүлінген жерлер жобаға сәйкес қалпына келтіріледі				
23-кіші бөлім. Ашық тау-кен жұмыстарын консервациялау және тарату кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету					
301.	Ашық тәсілмен кен жұмыстарын жүргізетін қауіпті өндіріс объектісін консервациялау ды және жоюды жоба бойынша жүргізу				

Лауазымды адам (адамдар) _____
 лауазымы қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)
Бақылау және қадағалау
субъектісінің басшысы _____
 лауазымы қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2018 жылғы 8 қарашадағы
№ 775 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика
министрінің
2018 жылғы 10 қарашадағы
№ 64 бірлескен бұйрығына
17-қосымша
Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2015 жылғы 15 желтоқсандағы
№ 1206 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика министрінің

**Геологиялық барлау жұмыстарын жүргізетін қауіпті өндірістік объектілерге қатысты
өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы тексеру парағы**

Тексеруді тағайындаған мемлекеттік орган _____

Бақылау және қадағалау субъектісіне (объектісіне) бару арқылы тексеруді/
профилактикалық бақылауды және қадағалауды тағайындау туралы акт _____

(№, күні)

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) атауы _____

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) (жеке сәйкестендіру
нөмірі),

бизнес-сәйкестендіру нөмірі _____

Орналасқан жерінің мекенжайы _____

№	Талаптар тізбесі	Талап етіледі	Талап етілмейді	Талаптарға сәйкес келеді	Талаптарға сәйкес келмейді
1-кіші бөлім. Жалпы ережелер					
1.	Геологиялық барлау жұмыстарын жобалық құжаттамаға сай жүргізу				
2.	Ұйымның техникалық жетекшісімен әзірленген және бекітілген технологиялық				

	регламенттердің болуы				
3.	Апатты жою жоспарымен қол қою арқылы таныса отырып, жұмысты қауіпсіз жүргізуге жауапты лауазымды тұлғалардың зерделеуі				
4.	Объектінің штатында емес бөгде тұлғалар объектіге кіру кезінде қауіпсіздік шаралары бойынша нұсқаулықтан өтеді және жеке қорғану құралдарымен қамтамасыз етіледі				
5.	Ойық жерлер, зумпфтар, шұңқырлар, пайдаланылмайтын шыңыраулар, дренаждық ұңғымалар, тік қазбалар жабылып қоршалады				
6.	Қондырғылар, аппаратуралар және құралдарды дайындаушының қолдану басшылығына сәйкес пайдалану				
	Қондырғыларды, механизмдерді, аппаратураларды және бақылау-өлшеу құралдарын пайдаланушы				

7.	ұйымдардың оларды пайдалану және жөндеу туралы мәліметтері енгізілетін құжаттары болады.				
8.	Құралдар құжатта көрсетілген мерзімде және көрсеткіштің дұрыстығына күмән туған жағдайда тексеру жүргізу				
9.	Манометрлерді, салмақ индикаторларын, бақылау өлшеу аспаптарын олардың көрсеткіштері қызмет көрсететін персоналға анық көрінетіндей орналастыру				
10.	Манометр шкаласында максималды жұмыс қысымына сәйкес келетін белгі қойылады				
11.	Іске қосу құрылғыларында: "Қосуға болмайды – адамдар жұмыс істеуде" ескерту плакаттары ілінуі қажет				
12.	Қоршауларда қандайда бір заттарды тастауға жол бермеу				
	Геологиялық барлау жұмыстарының				

13.	объектілері (бұрғылау, тау-кен барлау және геофизикалық жұмыс учаскелері, геологиялық түсірілім және іздестіру партиялары, жасақтары) партия немесе экспедиция базасымен тәулік бойы байланыс қамтамасыз етіледі				
2-кіші бөлім. Аса қауіпті шарттардағы геологиялық барлау жұмыстары					
14.	Геологиялық барлау қазбаларының (ұңғыма, шахта, шурф) бағытын бөлу және жергілікті орынға шығару кезінде жұмысшылардың өмірі мен денсаулығы-ны қауіп тудыратын жұмыс учаскелері мен өндірістік объектілер (жоғары қуатты желілер, кабельдік желілер, қия жарлар, батпақты учаскелер) жұмыс жоспарына (топонегіз) салынады. Жергілікті орындарда бұл объектілер анық көрінетін ескерту белгілерімен (				

	таңбалар, плакаттар, тақтайшалар) белгіленеді				
3-кіші бөлім. Геофизикалық жұмыстар					
15.	Жергілікті жерлерде сымдарды төсеу кезінде олардың ж о л қиылыстарының учаскелерінде бүлінбеуі қарастырылады: 1) 4,5 метрден кем емес биіктікте сырғауылдарға іліп қою немесе жерге көму (топырақты жолдарда). Әуеде ілінетін сымдар ескерту белгілерімен (жалауша) таңбаланады; 2) темір жол желілері рельстерінің астына төселеді				
16.	Алқаптардағы әуе желісінің астына, балкаларда, жыраларда және сымдарды тартқан кезде олардың көтерілуі ықтимал орындарда сымдар жерге немесе оның бетіне бекітіледі . Бұл жағдайда сымдарды тарту арқылы ауыстыруға жол бермеу				
	Электр тізбектері мен құрылғыларды				

17.	монтаждауға арналған ашалар, фишкалар, электрлік ажыратқыштар маркаланған және олардың тағайындамасына сәйкес келеді				
4-кіші бөлім. Жер бетілік әдістер					
18.	Жарылыс жұмыстары кезінде сейсмостанция қауіпті аумақтан тысқары орналастырылады				
19.	Қызмет көрсететін персонал жарылыс кезеңінде қауіпті аумақтан тысқары шығарылады. Бұрғылау және жарылыс бригадаларының (немесе бұрғылау-жару бригадаларының жұмыстары) бірлескен жұмыстары кезінде жарушыдан (жарушылардан) басқалары жарақтарды дайындау кезінде қауіпті аумақтан шығарылады				
20.	Жарушының рұқсатынсыз қауіпті аумақтың шегінде сейсмоқабылдаушы-лармен және сейсмокисықтармен жұмыс				

	жүргізуге жол бермеу				
21.	Барлық типтегі жарылмайтын көздермен жарылыстар бойынша: 1) қауіпті қатып қалған су айдындары мен батпақтарда; 2) құрғақ және шіріген ағаштар (олардың екі еселенген биіктігінен кем) маңындағы учаскелерде; 3) объекті иесінің келісімінсіз қорғаныс аумағы шегінде жұмыс істеуге жол бермеу				
22.	Жұмыс және үзіліс кезінде көтерілген сейсмикалық антенналар-камералармен, тіреу плиталарымен, шағылысушылар астында жұмыс істеуге жол берілмейді				
5-кіші бөлім. Ұңғымалардағы геофизикалық жұмыстар					
23.	Геофизикалық жұмыстардың технологиялық регламентке сәйкестігі туралы ұңғымалардың дайындығын растау туралы актінің болуы				
24.	Ұңғыма аузын орналастыру ұңғыма приборларының қауіпсіз				

	түсірілуі мен көтерілуін қамтамасыз етеді				
25.	Бағыттаушы блок (тартпалы ролик) немесе жердің блок балансы ұңғыма аузына қатты (болттармен, хомуттармен) бекітіледі. Оларды арқанды бұрандалармен бекітуге, ауыр заттармен қысуға жол берілмейді				
26.	Ілмелі блок (ролик) ұршықтасқа штроптар немесе таль блок ілмегіне артпалы сақина арқылы тікелей ілінеді. Ілмелі блоктарды қорғаныс тыстарынсыз (қапсырмалар) қолдануға болмайды				
27.	Ілмелі және жер үстіндегі блоктарды бекіту бөлшектерінің мықтылығы көтергіштерді іске қосу кезінде блоктардың әрбір жөндеуінен кейін және жылына 1 реттен жиі емес кез келген жағдайда тексеріледі				
	Бұрғылау трубалары				

28.	арқылы жүргізілетін геофизикалық жұмыстар бұрғылау және геофизикалық ұйымдармен бірлесіп бекітілген жоспар бойынша жүргізіледі				
29.	Геофизикалық қондырғыларды электр желісімен қосатын кабельдер жерден 0,5 метрден кем емес биіктікте ілінеді. Геофизикалық қондырғыларды қоректендіру көздеріне қосу станцияның электр сызбасын жинауды аяқтағаннан және тексергеннен кейін жүргізіледі				
30.	Салмағы 40 килограммнан артық ұңғыма құралдарын арнайы құралдар (тасушы, белдіктер, шеңгелді қапсырғыштар) арқылы тасымалдауға жол беріледі. Осындай және ұзын өлшемді құралдарды (салмағына қарамастан 2 метрден артық) ұңғымаға түсіру және көтеру				

	механика-ланды рылған әдіспен жүргізіледі				
31.	Каротажды көтергіш тұрақты тежеуішпен орнату орнында тіреуіш башмакпен (қадақтармен, якорьмен) кабельді керу кезінде шығырдың максималды жүк көтеруіне тең ауысуы болмайтындай етіп белгіленеді				
32.	Жарылғыш және радиобелсенді заттары бар ұңғыма аспаптарын түсіру алдында бақылау шаблондау жүргізіледі: шаблон диаметрі ұңғыма жабдықтарының тиісті мөлшері мен салмағынан кем емес, ал ұзындығы мен салмағы – артық емес				
33.	Бұрғылау ерітіндісіне (перфорациялық сұйық) әрбір ұңғымаға арналған қабаттар үшін тиісті ашу шарттарына сәйкес келетін көрсеткіштерге геологтың және бұрғылау				

	шеберінің қолы қойылған акт жасалады				
34.	Қауіпсіздік шараларын қабылдаған жағдайда кернеулігі 36 Вольт артық электр құрылғыларын жансыздандыру аумағында пайдалануға (блоктау құрылғысын қолдану, электрлік қорғаныс класының артуы , сезімталдығы төмендеген жарылыс құралдарын қолдану) жол беріледі				
35.	Геофизикалық жұмыстар жетекшісі аттыру-жарылыс аппаратурасыны ң іліп кетуін ж о ю ғ а тартылатын бұрғылау бригадасының персоналына қауіпсіздік шаралары бойынша нұсқаулық жүргізеді				
6-кіші бөлім. Аэрогеофизикалық жұмыстар					
36.	Тікұшаққа тросты немесе кабель тросты ілігіште ілінетін ш ы ғ у гондолында геофизикалық аппаратураларды (гравиметрлер мәліметтерін				

	қолданған кезде) орналастыру кезінде арнайы трос кесушілер қолданылады				
7-кіші бөлім. Жер асты тау-кен қазбаларындағы геофизикалық жұмыстар					
37.	Қазбалардағы тасылымдарды бақылау кезінде ескерту белгілерінің болуы				
38.	Өрле ме ұңғымаларда геофизикалық зерттеулер жүргізгенде, ұңғымалардан жыныстар бөліктерінің қ ұ л а у жағдайында қауіпсіздікті қамтамасыз ет е т і н қондырғыларды ң болуы				
8-кіші бөлім. Гидрогеологиялық және инженерлік-геологиялық жұмыстар					
39.	Тәуліктің қараңғы кезінде жұмыс істеу кезінде жұмыс орындары жарықтандыру нормаларына с ә й к е с жарықтандырыл ады				
40.	Бақылау-өлшеу құралдарына ыңғайлы бару қамтамасыз етіледі. Өлшеулерді алу үшін алаңдар жабдықталған: алаңдардың 1 метр артық биіктікте орналасқан кезін-де оның 1,25 метр				

	қоршауы болады және қоршауы бар сатылармен жабдықталған				
9-кіші бөлім. Гидрогеологиялық жұмыстар					
41.	Эрлифті және жүктеме су тартуы кезінде қолданылатын ұңғымалар арматураларын, қондырғыларын пресстеу нәтижелері бойынша актінің болуы				
42.	Ұңғымадағы су труба құбыры немесе шлангі арқылы жұмыс алаңынан тыс шығарылады				
43.	Бекітпесі ескірген құдықтардан, ұңғымалардан, ауыздары бекітілмеген шурфтар мен шахталардан тәжірибелік су тартуға жол бермеу				
44.	Ұңғыма тереңдігі 5 метр, сүзгі диаметрі 7 5 миллиметрден артық болғанда сүзгілерді орнату, түсіру және көтеру жүккөтергіш механизмдер арқылы іске асырылады				
	Электр сымдары бар жүктемелі насоспен су тарту кезінде сорғының су көтеру				

45.	колоннасын құбырларға арналған тиісті құрылғылар мен қамыттарсыз орналастыруға жол бермеу				
46.	Қоректендіруші кабель су көтеру колонналарына бір-бірінен 1,5 метрден артық е м е с қашықтықта қапсырмалар ар қ ы л ы бекітіледі; электрмен жүктелген сорғыларды іске к о с у механизмдері құлыпқа жабылатын үйшіктерде немесе жайларда орналастырылад ы				
47.	С о р ғ ы агрегаттарына қоректендіру желісінде (тәжірибелік ққрылғының ж ұ м ы с алаңымен қатар) қажет болған жағдайда электр қондырғылардан кернеулік алынатын ортақ ажыратқыш орнатылады				
48.	Төменгі жақтағы , шурфтағы және газдың жиналуы мүмкіндігі бар орындарда газдалған ұңғымалардың ауыздары жабдықталады; газдалатын				

	ұңғымаларда қауіпсіздіктің ескерту белгілері қойылады				
49.	Шығыр және кран-балка қолданбай борттан тыс қандай да бір құралдарды тастауға және ұстауға жол бермеу				
50.	А у а д а шығырларда бос бекітілген гидрометриялық құралдары бар қайық-тарда ауысулар орындауға жол бермеу				
51.	Гидрометриялық жұмыстар жүргізуге арналған понтондар, көпірлер биіктігі 1,25 метр қоршаулармен жабдықталған				
10-кіші бөлім. Инженерлік-геологиялық жұмыстар					
52.	Жер асты қазбаларында тәжірибелік жұмыстар жүргізу кезінде тәжірибелік камераның төбесіндегі тіреу бетон жастықтар 0,4 метрден кем емес тереңдікте салынатын анкерлік якорьлармен бекітіледі				
	Тәжірибелер жүргізуге арналған жұмыс жүктемесінде				

53.	орнатылған гидравликалық домкраттар жұмыс жүктемесі 25 пайыздан артық болатын жүктеме кезінде сыналады. Домкраттарды сынау оларды жөндеуден кейін жүргізіледі, бірақ жылына 1 реттен жиі болмайды				
54.	Гидроқұрылғының екі жарамды манометрі болады: біреуі насоста, ал екіншісі-жастықта немесе домкратта				
55.	Байқау бекеті және гидравликалық құрылғының авариялық жарықтандыруы болады				
56.	Тау қазбаларындағы жыныстардың қозғалу параметрлерін анықтау жөніндегі тәжірибелер жүргізу кезінде құрылғы кемінде екі бұранды домкратпен бекітіледі				
57.	Бұрандалы домкраттарды қолдана отырып, компрессионды, жылжымалы жер асты қасиеттерін анықтауға				

	статикалық зондирлеуге жол бермеу				
11-кіші бөлім. Құрылыс-монтаждау жұмыстары					
58.	Бұрғылау құрылғысынан тұрғын үй және өндірістік ғимараттарға, темір және шоссе жолдарының күзет аумақтарына, инженерлік коммуникацияла рға, әуе жолдарына дейінгі қашықтығы мұнара биіктігінен кем емес және оған 10 м қосылады, ал магистральды мұнай және газ құбырларына дейін қауіпсіз аумақ қашықтығынан кем болмайды				
59.	Бұрғылау мұнаралары болат арқандарды тартпалармен бекітіледі. Тартпалар бекітулерінің саны, диаметрі және орны дайындаушыны ң техникалық құжатына сәйкес келеді				
60.	Тартпалар диагональды жазықтықта жолдармен, әуе электр желілерімен, маршты сатылармен				

	және өтпелі алаңдармен қиылыспайтындай болып орнатылады				
61.	Тартпалардың төменгі жақтары тарпа муфталар арқылы якорьға бекітіледі				
62.	Екі тартпаның бір зәкірге бекітілуіне және жалғасқан арқаннан тартпаларды орнатуға жол бермеу				
63.	Саусақтар, білте орналастыру және білте қабылдау доғасы олар сынған жағдайда құлаудан сақтандыру				
64.	Мұнара немесе діңгек биіктігімен өлшенетін ұшақтар (тікұшақтар) биіктікте ұшу мүмкіндігі бар аудандарда бұрғылау құрылғысының мұнарасы мен діңгектерде сигналды оттар болады				
65.	Бұрғылау насостарының сақтандырғыш құрылғылары сақтандыру қалқаншасы кенеттен іске қосылған кезде қабылдау ыдысына жуу сұйығы тасталатын төгу				

	желісімен жабдықталады				
66.	Бұрғылау насостары сақтандыру қалқаншасы дайындаушыны ң техника-лық паспортына сәйкес жинақталады				
67.	Жинақталған бұрғылау мұнарасын көтеру және түсіру мұнарадан оның биіктігінен 10 метр қоса алғанда қашықтықта орналасқан көтеру шығыры, крандар немесе тракторлар арқылы жүргізіледі. Мұнараның тіреу аяқтарының негізі оларды көтеру кезінде жылжуын болдырмау үшін мықты бекітіледі. Көтеру шығырларының фрик-циалық және храпты тежеуіштері болады				
68.	Көтерілетін мұнара мұнараның құлап кетуіне кепілдік беретін сақтандыру трапымен жабдықталады				
	Бұрғылау мұнарасын жинау,				

69.	бөлшектеу және жөндеу жүргізілетін белдеуде қалыңдығы 70 миллиметрден кем емес тақтайшадан тұтас жабулар орнатылады				
70.	Таль жүйесін жабдықтау және кронблокты алаңы жоқ мачтаның кронблоктарын жөндеу саты-баспалдақ қолдана отырып, мачта түсірілген жағдайда немесе арнайы алаңдарда жүргізіледі				
71.	Өздігінен жүретін және жылжымалы бұрғылау құрылғыларының мачталары жұмыс жағдайында бекітіледі: бұрғылау процесінде оның дөңгелектерінің жыл-жуын болдырмау үшін мықты бекітіледі				
12-кіші бөлім. Ұңғымаларды бұрғылау					
72.	Ұңғымаларды бұрғылау жөніндегі жұмыстар жоба, геологиялық-техникалық наряд болған кезде бұрғылау құрылғысын монтаждау аяқталған және бұрғылау				

	құрылғысын пайдалануға қабылдау туралы актіні рәсімдеуден кейін басталады				
73.	Бұрғылау станогының (құрылғысының) паспортына сәйкес келетін арқандар қолданылады. Талий жүйесін жабдықтағаннан кейін бақылау тұлғасы талий жүйесінің конструкциясын, арқан ұзындығын және диаметрін, сертификат номерін, дайындалу күнін және арқанның іліну күнін қарау Журналына жазады				
74.	Таль арқаны шығыр барабанынан барабан конструкциясымен көзделген құрылғы арқылы бекітіледі				
75.	Арқанды көтеру құралдарымен қосу сынабекітпе арқылы және кемінде үш бұранда қысқыштар немесе арқанды құлып арқылы жүргізіледі				
	Арқандарды түсіру көтеру операцияларында арқанның бір				

76.	тармағы үзілгенде арқанды қолдануға жол бермеу				
77.	Түсіру-көтеру операцияларын жүргізу үшін з а в о д дайындаушылар дың салалық стандарттарын қанағаттандырат ын заводтарда сериялық шығарылатын жүк көтеру құрылғылары мен құралдар (элеваторлар, фарштулдар, жартылай автоматты элеваторлар, ұршықтас-тығы н д а р , құрылғылар мен құралдар) қолданылады				
78.	Сорғыларды тығыздау және байламдау нәтижежелері актісінің болуы				
79.	Құбыршектерді сорғымен, тығыздамамен және өзара сымдар, істіктер ж ә н е қапсырмалар арқылы қосуға болмайды				
80.	Мұнара саусақтарына орнатылмаған білтелерді қалдыруға болмайды				
	Көлденең ұңғымаларды бұрғылау кезінде жетекші				

81.	құбыр барлық ұзындығы бойынша қоршалады				
82.	Бұрғылау құбырларын с а з д ы ерітінділерден тазарту құралдармен көтеру кезінде жүргізіледі				
83.	Бұрғылау құбырларының білтелері ұзындығындағы айырмашылық 0,5 метрден артық емес жол беріледі, бұл жағдайда білтелердің минимальды ұзындығы жұмыс алаңының едені деңгейінен 1,2 метрге кем емес, ал білтелердің максимальды ұзындығы-1,7 метрден артық болмайды				
84.	Жартылай автоматты элеваторларды пайдалану кезінде: 1) элеваторды ұршықтас-амортизаторға ілу; 2) периметрі бойынша металл борттары бар биіктігі 350 миллиметрден кем емес білте қоятын тұғырларды қолдану; 3) элеваторды білте бойынша көтеру кезінде				

	машинист білті тұғырынан 1 метрден кем е м е с қашықтықта болады				
85.	Құбыр бұруды басқару батырмасы айырмен басқару батырмасының бір уақытта жұмыс істеу мүмкіндігі болмайтындай етіп орнатылады				
86.	Алынбалы керн қабылдаушымен бұрғылауға арналған труба ұстаушымен жұмыс істеу кезінде: 1) бұрғылау трубаларын қысу үшін құбыр диаметріне тең желкендер қолданылады; 2) құбыр бағаналарын қысу ол толық тоқтағаннан кейін іске асырылады; 3) бұрғылау бағанасының қозғалысы ашық құбыр ұстаушы кезінде іске асырылады; 4) бағаналы бытырасын ұңғымадан көтеру алдында және бұрғылау алдында желкендер қалқаншасы алынады. Құбыр ұстау тепкішегін				

	аякпен ұстауға болмайды және бұрғылау бағанасы қозғалу кезінде ұңғыма аузынан тікелей жақын жерде тұруға болмайды				
87.	А у а құбырларында бұрғылау құрылғысының шегінде ауа қысымын көрсететін манометр, ұңғымаға ауа берілуін реттейтін бұранда және қауіпсіз аумаққа ауа жіберетін сақтандырғыш қалқанша орнатылады				
88.	Ұңғымаларды көбік қолдану арқылы бұрғылау кезінде бұрғылау трубаларының колонналары сыртқы жағына қарағанда муфты мен құлыпты қосулардан оңай ажыратылатын к е р і қалқаншалармен жабдықталады				
89.	К е р і қалқаншалар құралдар арқылы бұрап алуға дейін түсіру көтеру операцияларын жүргізу уақытында колоннадағы				

	қысым төмендетіледі				
90.	Қоқыстар мен азирленген сұйықтарды шығаруға арналған трубалар желдетілген жағынан орналастырылад ы және ұзындығы 15 метрден кем болмайды. Қоқысталған ауаны атмосфераға тікелей шығаруға жол берілмейді				
91.	Ауа құбыры 10 минут ұстала отырып, бір жарым қысымда тығыздалады				
92.	Науашық пен бұрғылау снарядын ұңғымаға түсу кезінде бағыттау үшін, тербелістен ұстау үшін және басқа жаққа қарай тасымалдау үшін тасталатын тастама ілмектер қолданылады				
93.	Шаю жүйесін, механикалық ақаулары бар жеңдерді пайдалануға немесе оқ тізерлерге қатысты жеңдердің жасалу учаскелерінің қозғалуына жол бермеу				

94.	Станоктарды ауыстыру кезінде, мачталарды көтеру және түсіру кезінде айналдырғыш төменгі соңғы жағдайда бекітіледі				
95.	Ұңғымаларды бұрғылау жүргізіледі: 1) бағыттаушы құрылғыларды пайдалана отырып; 2) шнек пен шпиндельдің осі бойынша тексерілуінен кейін				
96.	Көтеру кезінде немесе бұрғылау процесінде өсіру кезінде шнектерді ажырату оларды вилкаға немесе кілт-қапсырмаға отырғызғаннан кейін жүргізіледі				
97.	Дірілдеткіш электр двигателі жеке рубильник арқылы қосылады				
98.	Дірілдеткішті ілмекпен және көтеру жүйесінің элеваторымен қосылуының мықты жабылатын құрылғысы болады				
99.	Дірілді құрылғы бағыттаушы құрылғымен жабдықталған				

100.	Бұрғылау ұштарын көтергеннен кейін оны жыныстардан тазарту үшін шурф ауызы мықты щитпен жабылады				
101.	Жобалық диаметр бойынша шурфты алғашқы рет тереңдеткеннен кейін ауыздардың құлауынан сақтау үшін тіреу плитасы орнатылады				
102.	Бұрғылау жұмыстары аяқталғаннан кейін жұмыстағы үзілістер кезінде шурф ауыздары тіреу плитасына бекітілген щитпен жабылады				
103.	Шурф алаңы таза ұсталады және рифленген қатты жабуы болады				
104.	Қазбалар қабырғалары мен қондырғылар арасындағы өтетін орындардың қауіпсіз енін жобаға сәйкес қамтамасыз етуі тиіс және мыналардан кем емес құрайды: 1) қозғалмайтын детальдар				

	жағынан 0,7 метрден; 2) қозғалатын детальдар жағынан 1 метрден; 3) бұрғылау бригадасының орналасу жағынан 1,8 метрден				
105.	Бұрғылау механизмдері ж ә н е қондырғыларды олар камерадан және қуыстан шықпайтындай е т і п қолданыс-тағы тау-кен қазбаларына орнату				
106.	Камерадан (қуыстан) шығатын жерден екі жағынан бірдей 40 метр қашықтықта бұрғылау агрегаты орнатылған орында механикалық көлігі қазбаларға ж о л д а адамдардың болуы туралы ескерту белгілері орнатылады. Камерадан (қуыс) шығу жолдары жарықтандырыл ады				
	Мұнаралардағы сатылар 80 градустан артық емес еңіспен орнатылады және сөрелерде				

107.	саңылаулар үстінен орнатылмайды; сатылар ұштары сөрелерге мықты бекітіледі. Бұл жағдайда: 1) люктердің еркін мөлшерлері 0,6х0,7 метр; 2) сатылар негізінен тіке қазбалар біреуіне дейінгі ең кіші қашықтық 0,6 метрді құрайды; 3) сатылық сөрелер арасындағы қашықтық 6 м артық, сатылар ені 0,6 метрден кем және баспалдақтар арасындағы қашықтық 0,3 метрден артық болмайды				
108.	Жоғарыға бағытталған ұңғымаларды, су ағыны едәуір келетін ұңғымаларды бұрғылау кезінде ұңғыма ауыздарын су ағынын су төгу арналарына бағыттайтын герметизацияланған құрылғымен жабдықтау				
109.	Ұңғымаларды бұрғылау үшін камераның жұмыс алаңдарын бөгде				

	заттармен толтыруға жол бермеу				
110.	Гигиеналық нормативтермен бекітілген шегінде ауа тазалығын қамтамасыз ететін ауамен үрлеу арқылы бұрғылау кезінде бұрғылау құрылғысында тозаң аулау және тозаң салудың қажетті құралдарының болуы				
111.	Жүзбелі құрылғыларды ұңғымаларды бұрғылау кезінде келесі талаптарды қадағалау: 1) жағалауға шығуға арналған арқандардың 6 еселіктен кем емес мықтылық қоры болады; 2) құрылғыларды шығыр арқылы жылжыту кезінде тартылғын тізбектер және арқандар оқпанында шығыр барабанынан 1 метр жақын жерде болуға жол берілмейді; 3) құрылғылар жағаға шығарылады, тізбектерде құрылғының тиісті жүк				

	көтеру зәкірлері болады. Жағаға шығару зәкірінің жүк салу орнында қалтқылар орнатылады; 4) жүзу негіздерінің жүк көтергіштігі қондырғыларға қолданылатын жұмыстар шарттарына сай келеді; 5) жүзу құралдарынан бұрғылау кезінде жем немесе мұрынында мөлшері 2,5х2,5 метрден кем емес жұмыс алаңы орнатылады				
	Табан жанындағы қозғалмайтын құрылғылардан ұңғымаларды бұрғылау кезінде: 1) құрылғының жұмыс алаңы мүмкін толқынның биіктігінен 0,5 метрден кем емес биіктікте артық биіктікте су үстінде орнатылады; 2) тіреу құрылғысынан бұрғылау кезінде негіздің биіктігі мен ені (ұзындығы) арасындағы арақатынас 1:1 кем болмайды. 2 метр артық тереңдікте				

112.

олардың
негіздеріне
жүктеме беріле
отырып,
тіреулер
орнатылады.

А ғ ы н
жылдамдығы
секундына 2,5
метр артық
өзендерде,
теңіздермен
үлкен көлдерде
тіреулер
якорлармен, ал
жағалауға
жақын жерде
жағалаудағы
арқандармен
тербеледі.

Тіреулердің
жұмсақ жер
астына батып
кетуінің алдын
алу үшін
жастықтарды
немесе тіреуіш
айқыш-ұйқыш
бекітіледі;

3) тіреуіш
гидротехникалы
қ ғимараттарды
су деңгейі күрт
өзгертін (су
ағып келуі
немесе
штормдық ауа
райы салдары)
с у
айдындарында
тіреуіш
құрылғыларын
орнату кезінде
олар якорларды
тартпалармен
бекітіледі;

4) бағандардан
бұрғылау
кезінде
соңғылары су
айдынының
табанына толық
кусталармен
салады және

	оларды өзара мықты бекітеді				
113.	Дірілдетуге қарсы майлау және майлау құрамына енгізілетін жанар-жағар материалдарды бұрғылау құрылғысынан 50 метрден кем емес қашықтықта және дайындау орындарында және майларды қыздыру орындарында сақтау				
114.	Жуу ерітіндісін дайындауға арналған алаңда өз көлемі жағынан қондырғыларға ыңғайлы қызмет көрсетуді қамтамасыз ететін, қалыңдығы 40 миллиметр тақтайдан жасалған еңісті мықты төсеменің болуы				
115.	С а з араластырғыштың 1,0 метр биіктікте орналасқан люк маңында ені 1 метрден кем емес қоршауы және оларға баратын траптары бар көпіршелер орнатылады. Траптардың ені 1,5 метрден кем емес болады, көлденең				

	планкалар бір-бірінен 0,25 м е т р қашықтықта және еңіс орналасуы 30 градустан артық емес сырғанауға қ а р с ы орналасады				
116.	С а з араластырғышт ың люктері тіреуішті торлармен жабылады. Торлар ұяшықтарының көлемдері 0,15x0,15 метрден артық болмайды				
117.	Сыйымдылығы 2 метр куб және одан да жоғары с а з араластырғышта рды пайдалану, өнімділігі тәулігіне 25 метр кубтан артық жуу ерітінділерін дайындауға арналған құрылғыларды пайдалану кезінде бастапқы материалдарды т и е у механизациялан ған				
118.	С а з араластырғышт ы жөндеуге токтату кезінде с а з араластырғыш шкифінен беру белдіктерін шешіп, ал іске қ о с у				

	құрылғыларында : "Қоспа-адамдар жұмыс істеуде" плакаты ілінеді				
119.	Саз ерітіндісі мен судың жер қоймалары (амбарлар) барлық периметр бойынша биіктігі 1 метрден кем емес қоршалады немесе төсеулермен жабылады				
120.	Цементтеу жөніндегі жұмыстарды бастауға дейін цементтеу агрегаттарын, құю бастарын, манифольды опрессовкалау максимальды қысымда жобаға және ЖҰЖ сәйкес жүргізіледі, сақтандыру қалқаншалары мен манометрлер жарамдылығы тексеріледі. Құю бастары бұрандамен және манометрмен жабдықталады				
121.	Бұрғылау құрылғысы немесе көтергіш ұңғыма өзегі бойынша ортаға бағытталады				
13-кіші бөлім. Тау-кен барлау жұмыстары					
	Қиябет бұрышы 30 градустан артық				

122.	беткейлерде борт бекітуі беткей шыңына қарық (ор) деңгейінен 0,5 метрден кем е м е с шығарылады				
123.	Жыныстары ауысатын қазбаларды тереңдігі 2,5 метр артық үңгілеу кезінде ені 0,5 метр кем емес берма қалады				
124.	Жыныстары ауысатын қазбаларды үңгілеу кезінде сөрелер орнату орындарындағы бекіту күшейтіліп, сөрелердің өзі биіктігі 0,15 метрден кем е м е с тақтайлардан жасалған борттармен қоршалады				
125.	Адамдарды тереңдігі 1,5 метрден артық тау-кен қазбарларына сатылар, қоршаулары траптар немесе сусымалы түсірім арқылы түсіруге жол беріледі				
126.	Қиябет шетінен тау-кен үңгілеу, бұрғылау және жер қазу-көлік қондырғыларын ың дөңгелегіне дейінгі ең аз шекте қашықтық				

	ЖҰЖ және технологиялық регламенте болады				
14-кіші бөлім. Сынамалық жұмыстар					
127.	Сынамаларды 2 метрден артық биіктікте таңдау сатылармен және қоршаулармен жабдықталған көпірлерден жүргізіледі. Ілмелі люлкалар тежеуіш құрылғысымен жабдықталған шығыр арқанына бекітіледі				
128.	Үлкен жарлардан өткен қазбаларда сынамалар алу кезінде қазбалардың беткейлері мен борттарынан жыныстар бөліктерінің түсуінен қорғану жөніндегі шаралар (қорғаныс барьерлер, қорғау щиттері) қабылданады				
129.	Тас құлау, жар және қар кәрніздері, жар үйінділерімен, қабырғалары әлсіз тұрақты тар шатқалдар мен ілініп қалған шойтастармен зақымданған учаскелерден сынама алуға жол бермеу				

130.	Су кемерінен төмен сынама алу дистанциялық сынама жинауды қамтамасыз ететін құрал-жабдықта р , инструменттер немесе механизмдерді қолдана отырып жүргізіледі				
131.	Тіке қазбалардан сынамалар алу кезінде жол берілмейді: 1) қабырғалар мен кенжарларды бір уақытта сынама алуға; 2) қауғаларды түсіру және көтеруге; 3) сынама алу орнынан төмен орында адамдардың болуына				
132.	Кен түсіру люктері немесе оқпан маңынан сынама алу кезінде соңғысы щиттермен немесе тақтайлармен жабылады				
133.	Төбеде сынама алу кезінде сынама алушыдан 2 метрге жақындықта болуға жол берілмейді				
	Үңгілеу циклінің (бұрғылау және				

134.	шпурларды зарядтау, жыныстарды жинау), негізгі операцияларыме н бірге қазбалар кенжарларында сынама алуға жол берілмейді				
135.	Улы газдар бөлетін байыту фабрикалары мен үйінділердің эфельді өрістерін сынамалау бойынша жобаның болуы				
136.	Құлау қаупі бар үйінділер беткейлерінде сынама алу жөнінде жұмыс істеушілер үстінен ілініп қалған жыныстар бөлшектері мен шойтастары алынып тасталады				
137.	Егер үздіксіз алу қолданылатын қондырғының конструкциясы бойынша көзделмеген жағдайда, станоктың жұмыс істеу кезінде колонкалы бұрғылауда сынама алушыны орнату және алуға жол берілмейді				
138.	Сынамаларды механикалық өңдеуге арналған ғимараттар қиылысқан				

	тартпалы желдеткіштермен қамтамасыз етіледі				
139.	Сынамаларды кептіру желдеткішпен жабдықталған жекелеген ғимараттарда жүргізіледі.				
140.	Сынамаларды кептіру желдеткішпен жабдықталған жекелеген ғимараттарда жүргізіледі.				
141.	Тозаң пайда болу ошақтарының нақ үстінде жеке тартпа немесе тозаң жұтатын құрылғылар орнатылады				
142.	Сынамаларды өңдеуге арналған орындар жергілікті бүйірлі тозаң сорғыштармен жабдыкталады				
143.	Токсикалық заттары бар сынамалармен жұмыс істеу және токсикалық заттар сынамаларын өңдеу кезінде тартпа желдеткішімен жабдықталған мөлдір бокстар пайдаланылады				
	Сынамаларды өңдеуге арналған ғимараттарда				

144.	құрамында зиянды заттары б а р сынамаларды сақтауға жол берілмейді				
145.	Ұсату-үгіту қондырғыларын да жұмыс бөлшектерін тазарту, түсіру саңылауларыны ң енін реттеу және алынған тозаң аулаушы құрылғылар кезінде қосылу мүмкіндігін болдырмайтын блокировкалауш ы құрылғы көзделеді				
146.	Тас кесуші (керна кесуші) станоктар қызмет көрсетуші құрамды өңделетін жыныстардың су пульпасынан және ұшындыларына н қорғайтын мөлдір экранмен жабдықталады				
147.	Салмағы бірнеше тонна болатын сынамаларды ірі бөлшектермен бірге өңдеу қорғаныс борттарымен қоршалған алаңдарда жүргізіледі				
148.	Сынамаларды қолмен ұсату және сүрту жабық орындарда жүргізіледі				

149.	Ұсатылған сынамаларды қолмен себелеу қақпақтармен т ы ғ ы з жабылатын илеуіштермен жүргізіледі				
150.	Құрамында минералдар бар, қыздыру кезінде зиянды заттар және сынапты амальгамдар (арсенопирит, галенит, пирит) бөлетін сынамаларды өңдеу концентраттары мен өнімдерін кептіру жеке ғимаратта кептіру жәшіктерінде, пештерде және тартпа желдеткіштерме н жабдықталған құрылғылармен жүргізіледі				
15-кіші бөлім. Зертханалық жұмыстар					
151.	Ауа мен жарылыс қауіпті қосындылар құрайтын жанатын сұйықтармен, жанатын тозаңдар және газдармен жұмыс істеу кезінде зертхана ғимараттарында электр қондырғылары жарылыс қауіпті орындауда қолданылады				
	Химиялық заттары бар ыдыстардың тиісті				

152.	этикеткалары болады. Улы заттары бар банкiлерге "У" жазуы жазылады				
153.	Қорытпаларды құймақалыптарға құю орындары қосымша сорғыштармен жабдықталады, ал мырышты қорытпаларды қорғасынсыздау тартпа желдеткіштері қосылған жағдайда жүргізіледі				
154.	Жұмыс орындарында қышқылдар, сілтілер және ыстық сұйықтарды ауысымдағы нормадан артық сақтауға жол берілмейді				
155.	Өңдеу станогында сорғы желдеткіштің болуы				
156.	Өңдеуіштерді дайындау кезінде жыныстарды цементтеу, бальзамдарды қайнату тетіктері жабық тартпа жәшіктерде жүргізіледі				
157.	Зиянды және улы газдар мен булар шығарумен байланысты жұмыстар				

	тартпа жәшіктерінде жүргізіледі				
158.	Зиянды заттар салынатын ғимараттар үздіксіз жұмыс істейтін қиылысқан-тарт п а желдеткішпен қамтамасыз етіледі				
159.	Сынамаларды өңдеу қиылысқан тартпа желдеткішпен, 16-18 градус Цельсиядан артық емес температурада тартпа жәшіктерімен қамтамасыз етілген жабдықталған ғимараттарда жүргізіледі				
160.	Ғимараттардың қабырғалары, төбелері, терезелері, есіктері табиғи олифтегі ашық түсті майлы сырлармен сырланған, едені жағулар арқылы желімделетін тегіс линолеуммен жабылады, тігістері мұқият бекітіледі				
161.	Ғимараттардағы едендерде, қабырғаларда, есіктерде, терезелерде сынап тамшылары калып қоятын				

	саңылаулардың болмауы				
162.	Жұмыс үстелдері, жәшіктер, орындардың беттері тегіс, майлы сырмен боялған және еденнен 20 сантиметрден төмен емес бос кеңістікті сақтай отырып, олардың астындағы едендерді жинау мүмкіндігін қамтамасыз ету үшін аяқтарымен орналастырылады				
163.	Үстелдердің және тартпа жәшіктерінің жұмыс беттері шамалы көтерілген борттары болады, шамалы көтерілген борттарды көтере отырып, бетті төменгі жақтарына бекітілетін, линолеуммен жабады. Төгілген сынап ағыны үшін сынапқа арналған құрылғы үшін құрал жабдықтар орнатылатын патрубкалары бар саңылаулары көзделеді				
	Технологиялық, кәріздік және су				

164.	трубақұбырлары максималды жасырылған және мүмкіндігіне қарай ғимараттан тыс орналасқан; кабельдер трубаларда салынған, жарықтандыру сымдары жасырын немесе роликтердегі немесе окшаулардағы винилді жабудағы сымдарды қолдана отырып орындалады				
165.	Сынамаларды өңдеуге арналған ғимараттарда қиылысқан тартпа желдеткіштері жұмыстар жүргізуге дейін 30 минут бұрын қосылады және олар аяқталғаннан кейін осы уақыт аралығында сөндірілмейді				
166.	Жылына 2 реттен жиі емес мерзімде ғимараттағы ауада сынаптың болуын талдау актілерінің болуы				
	Сынап қоры қоймаларда және өндірістік ғимараттарда амортизациялан ған қорапта металл				

167.	табандарда орнатылған аузы бұралып тығындалатын б о л а т баллондарда немесе вакуумды жабылған герметикалық тығынды темір ыдыстарда сақталады				
168.	Төменгі жағында бұранда орналасқан баллонға сынап салынады. Егер көрсетілген конструкциядағ ы баллондар болмаған жағдайда, сынапты басқа ыдысқа құюға ыңғайлы еңісті қамтамасыз ететін құрылғыға салынған және бекітілген ыдысқа құйылады				
169.	Сынап тартпа жәшігінде сейфте, сынбайтын ыдыста немесе металл табанды амортизациялан ған қорапта орнатылған жұмыс жүргізуге қажетті мөлшерде шыны ыдыста сақталады				
170.	Сынапты шағын көлемде (20-30 миллилитр) зертханалық				

	жәшіктерде сақтауға болады.				
171.	Сынапты қайнату (булау) а у а қозғалысының жылдамдығы секундына 1 метрден кем емес кезінде тартпа жәшіктерінде жүргізіледі және құмды моншада 50 пайыз азот қышқылы ерітіндісінде шыны ыдыста аздап қыздыра отырып жүргізіледі				
172.	Буға ұқсас сынаптар бөлетін технологиялық қондырғылар сынап буларын олардың пайда болған жерінде аулау жөніндегі сорғыштармен ж ә н е агрегаттармен қамтамасыз етіледі				
173.	Құбырлардың еңісі, ал фланцты қосулардың тысы болады				
174.	Құрамында сынабы бар ерітінділерді немесе қоспаларды беретін орталықты сальниктер астынан сынапқа және ауыстырылатын материалдар ерітінділеріне				

	төзімді материалдардан жасалған табандар орнату				
175.	Сынап буы бөлінуі мүмкін ғимараттарда орнатылатын электр двигател дер нитроэмальды құраммен өңделген тығыз жабысқан металл тыстармен жабылады				
176.	Сынап-майлы насосардан шығатын орындарды фильтр-жұтушы ларды тазартады				
177.	Оңтүстікке немесе оңтүстік-шығыс қа бағытталған есіктер, өтетін орындар, терезе оймалары маңында, эмальданған табандарда бекітілген сынаппен толтырылған приборларды жылыту приборлары мен қыздыру беттері маңында орналастыруға жол берілмейді				
178.	Сынаппен жұмыс істеу кезінде жуан химиялық ыдыстарды немесе сынбайтын шыныдан				

	жасалған ыдыстар қолданылады				
179.	Спектрлі зертханада спектрлерді (доға, ұшқын, жалын) қоздыратын әрбір көздері жану өнімдерінің толық жойылуын қамтамасыз ететін сорғыш құрылғылармен жабдықталады				
180.	Электродтарды қайрау үшін станоктарды тозаң жұтушы құрылғылармен жабдықтау				
181.	Спектральды прибор таяныш астындағы стол қақпағы табақшалы әкпен немесе отқа төзімді материалмен тігіледі				
182.	Рентген құрылғылары жек ғимараттарда орналастырылады				
183.	Арнайы бөлінген ғимараттарда құрылғыларды орналастыру: 1) құрылғылар арасындағы өтетін орындар ені 1,5 метрден кем емес; 2) ғимараттар көлемдері құрылғылардан бос аумақтар				

	жалпы алаңның жартысынан кем емес құрамын құрайды				
184.	Едендер оқшауланған материалдардан (ағаш, линолеум немесе ағаш төселім бойынша полихлоридті жабулар) орындалады				
185.	Рентген лабораториялары құрылғының коректендіру желісінен бөлек электр жарықтарымен қамтамасыз етіледі				
186.	Жоғары вольтты сымдар сымдарға және клеммаларға тиюі толық жойылатындай етіп орналастырады. Блокировкалау құрылғылары аптасына бір реттен жиі емес тексеріледі				
187.	Рентген камераларын орнату немесе рентген спектрометрлері н д е кассеталарды орнату кезінде қызмет көрсетуші қызметкер тікелей шағылысу әсері трубкасының алдында тұруға жол берілмейді				

188.	Түтікшелерді тексеру кезінде жұмыс режимі құрылғысының барлық түтікшелері мырышпен жабылады. 50 килоВольтқа дейінгі жұмыс кернеулігі кезінде мырыш табақшалары 1 миллиметрден кем емес; 100 килоВольт-2 миллиметр; 150 килоВольт-3 миллиметр болады				
189.	Ағын іздеуіштің торын және электронографты суыту үшін сұйық азот қолданылады. Сұйық оттегін қолдануға жол берілмейді				
190.	Барлық формалы вакуумды сорғылардың дауысы оқшауланады				
191.	Сынап буларын жою үшін форвакуумды насостарда шығарғыш келте құбырлардың болуы				
192.	Дардың шыны ыдыстары шүберектен немесе жұмсақ сым сеткалардан жасалған тыстарға салынады				
	Масс-спектрометрдің барлық				

193.	бағандары жерге қосылады				
194.	Шлихоминералогиялық және петрографиялық анализдерге (ауыр сұйықтармен жұмыс істеу, сынамаларды алдын ала химиялық өңдеу, механикалық анализ) дайындалу операциялары қиылысқан тартпа желдеткіштерімен жабдықталған жеке ғимараттарда орындалады.				
195.	Органикалық сұйықтар (эфир, спирт, бензин, бензол) жабық металл жәшіктерде сақталады. Олармен жұмыс істеу жанып тұрған газ оттықтары мен қыздыру приборларынан алыс орында тартпа жәшіктерінде жүргізіледі				
196.	Ерітінділер тығындалатын шыны бөтелкелерде сақталады. Химикаттар ерітінділері бар ыдыстардың тиісті этикеткалары болады.				

197.	Шыныларды қышқылдармен жуу, аммиак қара түрімен қаралануы, сульфат ерітіндісіне күкірт қышқылын қосу, дақтарды күкіртті натрий ерітіндісіндегі түр сериясына бояу, күшті қышқылдар мен сілтілердің суда еруі, фиксаждың таңдалған күміс ерітінділерімен отырғызу тартпа жәшіктерде орындалады				
198.	Ұсату, үгіту, соққылау және классификациялау, гравитациялау, магнитті және электр сепарациялау, флотациялау бөлімшелері жалпы алмасу қиылысқан тартпа желдеткішімен және тозаңданушы агрегаттардың жергілікті сорғыштармен жабдықталған әртүрлі ғимараттарында орналастырылады				
199.	Ұсату және гравитация бөлімшелеріндегі ідендердің 4-5 градус еңісі болады				

200.	Қондырғылар жанындағы сырғанаудың алдын алу үшін рифленген резина жолдары немесе ағаш төселімдер салынады				
201.	Магниттік сепаратор жұмыс істеу кезінде оған металл заттарды жақындатуға және оның параметрлерін өлшеуге жол берілмейді				
202.	Автоклавтарда қысыммен жұмыс істеуді тартпа желдеткішімен жарақтандырылғ а н жабдықталған ғимаратта жүргізу				
203.	Сынамалы зертхана ғимараты максималды сорғышты және қалыпты ауа алмасуды қамтамасыз ететін қиылысқан тартпа желдеткішпен жабдықталады				
204.	Жыныстарды соққыға сынау кезінде қорғаныс қоршаулары қолданылады				
	Қоймалар ғимараттарының жекелеген қабырғалары, едендері және				

(№, күні)

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) атауы _____

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) (жеке сәйкестендіру нөмірі),

бизнес-сәйкестендіру нөмірі _____

Орналасқан жерінің мекенжайы _____

№	Талаптар тізбесі	Талап етіледі	Талап етілмейді	Талаптарға сәйкес келеді	Талаптарға сәйкес келмейді
1-кіші бөлім. Жалпы ережелер					
1.	Өндірістік жайларды әрлеу мен оларды жабдықтаудың түсті қаптамасы (бояуы) ақшыл реңдермен жүргізіледі				
2-кіші бөлім. Автомобиль жолдарына қойылатын талаптар					
2.	А с т ы қ зауыттары мен макарон фабрикаларының аумағында кемінде екі кіру жолы (шығу жолы) көзделеді, олардың біреуі қосалқы болып табылады				
	Кіру жолына (шығу жолына) арналған қақпа механикаландырылған, олардың өздігінен ашылу және жабылу мүмкіндігін реттейтін тиек				

3.	құрылғылары болады, көліктің қозғалысы туралы ескертетін дыбыстық дабылмен жаракталады. Ұйым аумағына кіретін автомобиль жолдары қақпаларының ені автомобилдердің ең үлкен ені бойынша плюс 1,5 метр, бірақ 4,5 метрден кем емес, ал теміржол өту жолдарына арналған қақпалардың ені 4,9 метрден кем емес				
4.	Автомобиль көлігінің кәсіпорын аумағына өтуі үшін қатты жабынды жолдар болуы тиіс. Өту жолдарының ені бір жақты қозғалыс кезінде - 3,5 метрден, екі жақты қозғалыс кезінде - 6 метрден кем емес. Рельс бастарының деңгейімен төселген автомобиль жолдарының қиылысы мен жолдарына тұтас төсемдер орнатылуы. Жүргінші				

	жолдарының ені 1 метрден кем емес.				
5.	Ауыр жүк таситын көліктерге арналған айналып шығатын жолдар немесе айналым алаңдары болуы тиіс. Ыдыстағы жүкті түсіру үшін қойма үй-жайларының еденімен бір деңгейде биіктігі 1,2 метрлік рампа құрылғысы қарастырылады				
6.	Сұйық қосалқы шикізатты қоймаға қабылдауға арналған қабылдау келте құбырлары жабық және аспалы күйде орнатылады				
3-кіші бөлім. Аумақты ұстауға қойылатын талаптар					
7.	Аумақта материалдарды, бөлшектерді, жабдықты ретсіз сақтауға рұқсат етілмейді. Материалдар, бұйымдар, жабдық, металл сүймен арнайы бөлінген орынға орналастырылад ы				
	Осыған ұқсас құрылғылар теміржол және автомобиль көлігінен бидайды, ұнды,				

8.	құрама жемдер мен ұн шикізатының басқа да түрлері мен дайын өнімді қабылдау және жөнелту кезінде көзделеді				
4-кіші бөлім. Өндірістік және қойма ғимараттарында өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз етуге қойылатын талаптар: жалпы тәртібі					
9.	Өндірістік үй-жайлардың қабырғаларының, төбелерінің, көтергіш құрылымдарының, есіктерінің, едендерінің ішкі қабаты, өндірістік ғимараттарға жапсарлас сүрлемдер мен бункерлердің қабырғаларының ішкі қабаттары шығыңқы бөліктерсіз, ойыссыз болып және оларды оңай тазалауға мүмкіндік беру керек				
10.	Терезе орындарының құрылғылары терезелерді тікелей үй-жайдан сүрту және сыртқы қабатын жөндеу мүмкіндігін қамтамасыз етеді				
11.	Дайын өнімді қаптауға арналған үй-жайлар басқа өндірістік және қойма үй-жайлардан оқшау болады				

12.	Білік кесу шеберханасы білік станогының қабатында орналасқан оқшау үй-жайда орналастырылады				
13.	Микроэлементтерді, витаминдерді, ферменттерді және басқа да қоспаларды сақтауға арналған орындар негізгі өндірістік үй-жайлардан оқшауланады. Байыту қоспалары дайындалатын үй-жайларда ағынды-сору желдеткіші болады, қабырғалары суға төзімді материалмен қапталады. Суспензиялар дайындауға арналған, жүгері тұқымдарын ыдысқа салуға арналған үй-жайлар қалған үй-жайлардан оқшауланады және ағынды-сору желдеткіші болады				
14.	Тұқымдарды ыдысқа салуға арналған химикаттар бөлек оқшауланған				

	үй-жайда сақталады				
15.	Жертөле және жартылай жертөле үй-жайларында негізгі өндірістерді орналастыруға болмайды				
16.	Едендердің жабыны тегіс, төзімді болады. Бұл ретте тозанды өндіріс үй-жайларында жабынды оңай жинау түрі қарастырылады				
17.	Ылғалды үрдістер жүргізілетін өндірістік үй-жайлардың едендері суға төзімді болады				
18.	Қышқылдар, сілтілер немесе басқа да агрессивті сұйықтықтар қолданылатын үй-жайлар едендері (ашытқы бөлімшесі, ыдыстарды, қалыптарды жууға, жуатын ерітінділерді дайындауға арналған үй-жайлар, зарядтау станциясы және т.б.) осы заттардың әсер етуіне төзімді материалдардан жасалады және ағысқа арналған ылдиы болады				

5-кіші бөлім. Көлденең және көлбеу едендері бар және аэро науалармен жабдықталған еденде сақтау қоймаларына қойылатын талаптар

19.	Қоймаларды астықпен толтыру биіктігі қойма қабырғаларында қойманың тұтас периметрі бойынша ескерту жазулары бар тұтас сызықпен көрсетіледі				
20.	Ыдыспен жүкті еу қоймасының ғимаратында сыртқы жағынан бірінші қабатта аккумуляторлық тиегіштерге арналған зарядтау станциясын орналастыруға рұқсат етіледі				
21.	Сыртқы қабырғаларда терезелерді орналастыруға және зарядтау станциясының үй-жайының үстінен желдету үшін сыртқы ауа алуға рұқсат етілмейді				
22.	Едендері тегіс, оның ішінде аэро науалармен жабдықталған механикаландырылған астық қоймаларында олардың ортасы бойымен конвейерге шығыңқы тесіктерінің үстінен жұмысшыларды шүмекті керуден				

	сақтандыратын тігінен бағандар орнатылады				
23.	Астық өздігінен ағып шығатын әрбір механикаландыр ылған қоймада қойманың сыртынан "тоқта " деген кемінде екі түйме орнатылады				
24.	Ұн салынған қаптар тігінен орналастыру тәртібін сақтаған кезде стеллаждарға немесе тұғырларға салынуы қажет				
25.	Жәшіктер қатарлап орналастырылад ы. Бөшкелер әр қатардың арасында тақтайлар төсеп, кесілген пирамида түрінде орналастырылад ы. Қатарлардың сырғуын болдырмау үшін шеткі бөшкелер сыналанады.				
26.	Өнімді ыдыста сақтау кезінде қатарлардың арасында ені 1,25 метрден кем болмайтын өту жолдары қарастырылады, қатарлардан бастап қабырғаларға дейінгі қашықтық - 0,7 метрден аз емес.				

	Қатарлардың үстінен бастап далдаларға немесе тұрақты құрылымдардың шығыңқы бөліктерінің астына дейінгі қашықтық 0,5 метрден кем емес				
27.	Қышқылдарды, сілтілерді және өзге де агрессивті заттарды сақтауға арналған қойма үй-жайларында сақталатын заттар көрсетілген ескерту жазулары ілінеді . Қоймада төгілген қышқылдар мен сілтілерді бейтараптатандыруға арналған құралдардың қоры болады				
6-кіші бөлім. Сүрлемдер мен бункерлерге қойылатын талаптар					
28.	Сүрлемдер мен бункерлер құлыпқа салынатын сақтандыру торлары бар, тығыз жабылатын тиеу және тар люктерді орнатып, тұтас далдамен жабылады				
29.	Сүрлемдердің ішкі қабаттарын қаптау сусымалы материалдың				

	жақсылап ағуына ықпал етеді				
30.	Астық пен өзге де өнім сақталатын сүрлемдер мен бункерлердің температурасын тексеру тұрақты немесе жылжымалы қондырғыларме н жүзеге асырылады.				
31.	Ыдыссыз сақтауға арналған жапсарлас бункерлер мен ғимараттардың қабырғаларыны ң арасы 0,7 метрден кем болмауы керек				
32.	Сүрлемдердің, бункерлердің және басқа да құрылғылардың барлық лаз және тиеу люктері олардың орналасу орнына қарамастан, қақпақтардан басқа ұяшық өлшемі 250x75 миллиметрден аспайтын металл торлары болады. Люктердің торларын үй-жайдың еден қабатынан 60 миллиметр астам тереңдетуге болады				
7-кіші бөлім. Жертөле үй-жайлары, тоннельдер, галереялар мен алаңдарға қойылатын талаптар					
	Ғимараттардың жертөле қабаттары мен				

33.	жер асты галереяларын орнату оған топырақ суының өтуін болдырмайды				
34.	Жертөле және жартылай жертөле қабаттарында орналастырылға н өндірістік үй-жайлар мен көлік тоннельдері желдеткішпен қамтамасыз етіледі және жертөле үй-жайының немесе тоннельдің басында және соңында орналастырылға н кемінде екі кіру және шығу жолдары болады				
35.	Дербес тұтас емес далдаларда, тұғырларда және тетіктерге қызмет көрсетуге арналған галереяларда, қоймалардың жоғарғы конвейерлік галереяларында, ауыспалы көпіршелерде төмен қарай 0,15 метрге тұтас жігі бар, биіктігі 1 метрден кем болмайтын қоршаулары болады				
	Ұзындығы 20 метрден астам және жер мен үй-жайдың				

36.	еденінің деңгейінен 2 метрден жоғары биіктікте орналасқан галереялар мен алаңдарда біреуі басында және екіншісі галереяның немесе алаңның соңында орналасқан кемінде екі кіру және шығу жолдары болады				
8-кіші бөлім. Табиғи және электрлік жарық беруге қойылатын талаптар					
37.	Барлық технологиялық үрдістерді жүргізумен байланысты өндірістік, қосалқы үй-жайларда жабық күйдегі шамдар қарастырылады				
38.	Плафондарды төбеге орнату кезінде ол окшауланған материалдан жасалған розеткаға бекітіледі				
39.	Шамдар мерзім сайын тазартылады. Шамдарды тазалау мерзімдері: онша тозаң бөлінбейтін үй-жайлар үшін-жылына 2 рет; едәуір тозаң бөлінетін үй-жайлар үшін-қажеттілігі				

	не қарай жылына 4-тен 12 ретке дейін				
40.	Нан пісіру және макорон өнеркәсібі кәсіпорындарын а жарық беру: 1) өндірістік пештердің оттықтары мен газ жүрістеріне жарық беру үшін кернеуі 12 Вольтты тасымал шамдар қолданылады, шамның шынылы басы металл тормен қорғалады. 2) жұмыс қабаттарында қамтамасыз етілетін, авариялық режимде жарық беруді қажет ететін авариялық жарық беру жарығы жұмыс істейтін жарық б е р у нормасынан 0,05 кем емес, бірақ ғимарат ішінде 2 люкс кем емес және кәсіпорын аумағы үшін 1 люкс кем емес. 3) эвакуациялық жарық беру үй-жайларда негізгі өту жолдары желісінің еденіне 0,5 люкс кем емес жарықты қамтамасыз етеді. 4) авариялық ж ә н е				

	эвакуациялық жарық берудің жарық беру арматурасында ажырату белгілері болады				
9-кіші бөлім. Желдетуге және жылу беруге қойылатын жалпы талаптар					
41.	Барлық өндірістік және қосалқы үй-жайларда олардағы ауаның ластану дәрежесіне қарамастан, құамтамасыз ететін табиғи, механикалық немесе аралас желдеткіші болу керек				
42.	Желдеткіш және аспирациялық қондырғылар жұмыс істейтін үй-жайларда өтпе желді болдырмау керек				
43.	Өндірістік үй-жайлардың жұмыс аймағына жұмыс істеу кезінде өтуі ықтимал тозаң түзетін барлық машиналар мен тетіктер аспирацияланад ы				
44.	Циклондардың пайдаланылған құбырлары олар орнатылған ғимараттың төбесінен жоғары шығарылады				
	Элеваторлардың жұмыс ғимараты сепараторының				

45.	үй-жайда разрядтауды төмендету үшін сыртқы ауа ағыны карастырылады				
46.	Аспирациялық желілер айына бір реттен кешіктірілмей аспирациялық қондырғыларды ң ауа өткізгіштерінің көлденең учаскелерінің ішінде жиналған тозаңның бар-жоғына тексеріледі				
47.	Барлық аспирациялық қондырғылар технологиялық және көлік жабдығымен бұғатталады.				
48.	Ұн және қант тозаңы бар үй-жайларда қамыр ашытуға арналған камераларда жылу беру аспаптары ретінде тегіс құбырлар, ал қалған өндірістік және қойма үй-жайларында беті тегіс радиаторлар қолданылады				
49.	Саты торларында жылу беру аспаптары тереңдікте немесе алаң еденінен 2,2				

	метрге жоғары орналастырылады				
50.	Тұрақты жұмыс істейтін орындарға (қатарланған шкафтарда, нан пісіру пештерінде, кептіргіштерде, циркуляциялық окпандарда) өңдейтін келте құбырлар арқылы ауа беру жүргізіледі				
51.	Жарылу, өрт шығу қаупі бар үй-жайлар үшін ауа өткізгіштерін ортақ магистралдық ауа өткізгіштермен біріктіруге болмайды				
52.	Жарылу, өрт шығу қаупі бар үй-жайлардың сорғы қондырғыларын да тиек және реттеу қаппақшаларын ауыстырып қосатын желдеткіштер материалдардан және ұшқын шығармайтын күйде жасалады.				
	Тоңазытқыш қондырғыларын ың үй-жайларында жасанды түрткі салатын жалпы алмасу желдеткішті қарастыру қажет:				

53.	11, 12, 22, 500 және 502 хладондарды қолдану кезінде үш еселі, ал авария кезінде 1 сағатта бес еселі а у а алмастырғышпен; аммиак қолдану кезінде есеп бойынша, бірақ төрт еселі ауа алмастырғышта н кем емес, ал апат кезінде 1 сағатта он бір еселі ауа алмастырғышпен қосалқы тетікті жалпы алмастырғыш желдеткіш қарастырылады				
54.	Шу мен дірілді азайту мақсатында желдеткіштер мен электр қозғалтқыштары діріл окшаулайтын негіздерге орнатылады және ауа өткізгіштермен жұмсақ ендірмелер арқылы қосылады				
55.	Тозаң, бу және газ бөлу көздері болып табылатын барлық машиналар мен тетіктер жабылады және жергілікті сорғылармен, аспирациялық және тозаң аулау				

	құрылғыларымен қамтамасыз етіледі				
56.	Аспирациялау жүйесі ауаны бір технологиялық желіден тазартуды жүзеге асырады				
57.	Аспирациялау жүйелерінде ауа үрлеу машиналарымен желдеткіштері тосаң ұстағыштардан кейін орнатылады				
58.	Аспирациялау жүйесінің ауа өткізгіштері тігінен немесе көкжиекке 60 градус бұрышпен орнатылады. Көлденең учаскелердің ұзақтығы ең қысқа				
10-кіші бөлім. Көтергіштерге (лифттерге) қойылатын талаптар					
59.	Қауіпті өндірістік объектілерде шикізатты сақтау мен қайта өндеу 15 метрден артық өзгешелік болған кезде жолаушы және жүк лифттері қарастырылады				
	Барлық қабаттарда жарылу қаупі бар өндіріс, жертөле қабатында өрт шығу қаупі бар үй-жайларда				

60.	лифттерден шығу жолдары 20 паскаль тұрақты ауа беретін тамбур-шлюздер арқылы көзделеді				
11-кіші бөлім. Өндірістік және қойма үй-жайларын ұстауға қойылатын талаптар					
61.	Өндірістік цехтарда тозаң жинау үшін пневматикалық немесе механикалық әдіспен орталықтандырылған тозаң жинау қондырғысын қолдану ұсынылады, өндірістік үй-жайларды жинау кезінде жанғыш сұйықтықтарды пайдалануға рұқсат етілмейді				
62.	Жабдық пен қоршаулардан тозаң мен сыпырынды қалдықтар жаққа қарай бағытта жиналады, оларды сүрлемдер мен жабдыққа тастауға болмайды				
12-кіші бөлім. Тиеу-түсіру және қойма жұмыстары					
63.	Жүкті 3 метрден астам биіктікте ауыстыру кезінде оны көтеру механикаландырылады				
	Тиеу-түсіру жұмыстары кезінде				

64.

қолданылатын жолдар (басқыштар) мынадай талаптарды қанағаттандырады:

ені бір жақты қозғалыс кезінде 0,8 метрден, екі жақты қозғалыс кезінде 1,5 метрден кем болмайтын жүкпен өту үшін қызмет ететін жолдар қалыңдығы 50-60 миллиметр металдан немесе тақтайдан дайындалады;

жолдардың әрбір 0,3-0,4 метр сайын аяқпен басуға арналған аспақтары болады.

Аспақтардың қимасы 20x40 миллиметр;

жолдар мен көпіршелер ұзын (3 метрден астам) болған кезде діріл мен олардың астына майысуынан алдын алу үшін ағаш тіректер-айырлар орнатылады.

Өнім салынған қаптарды айыр орнына қоюға болмайды.

есептік жүктеме ең жоғары болғанда төсем иілгіші 20 миллиметрден аспайды;

	ығысуынан сақтандыруға арналған жолдарда бір ұшында вагонның есік рейкасына немесе түсірілетін объектінің өзге де тұрақты элементіне ілу үшін металл ілмектері болады				
65.	1,5 метрден астам биіктікте орнатылатын жолдар мен көпірлерде баржадан баржаға, жағадан баржаға, кемеge өту үшін қанаттың төменгі бөлігінде 150 миллиметрден кем емес көмкермесі (жиегі) бар биіктігі 1 метрден кем емес қанаттар орнатылады. Қанат бағандары арасындағы қашықтық 2 метрден астам болмау керек. Бағандардың биіктігі бойымен бір аралық бойлық элемент болады				
66.	Жолдардың көрнекі орындарында ш е к т і жүктемелері көрсетіледі				
	Тиеу-түсіру машиналарын				

67.	басқару пульті жұмысты бақылау үшін ыңғайлы орынға орнатылады, дыбыс дабылымен жаракталады				
13-кіші бөлім. Жылжымалы тетік машиналарға қойылатын талаптар					
68.	Өздігінен жүретін және көлік машиналарын орнату олардың және өзге де машиналардың және ғимараттардың қабырғалары, қақпалар мен басқа да орнату орындары арасында ені 1 метрден кем емес өту жолы болатындай етіп жүргізіледі				
69.	Көтергіш рамалары бар барлық жылжымалы тетіктер " Раманы көтеру кезінде оның астында болуға болмайды" деген раманың екі жағынан бекітілген жазуы болады				
70.	Қыстырғыш коректердің (өздігінен бергіштердің) жоғарғы жүріс тармақтары қоршалады				
71.	Өздігінен бергіштердің жүкшығырлары нда өзекше ілмегін аудармай,				

	қыстырғыш бөлікті түсіруге мүмкіндік беретін тұтқасы болады				
72.	Ыдыстағы жүктерге арналған жылжымалы конвейерлерде т а с п а бүйірлерінен биіктігі 0,2 метр бойлық борттар бекітіледі; транспорттерден қаптарды қабылдау үшін қабылдау үстелі орнатылады				
73.	Жүріс бөлігінде ақау болған, көтергіш рамада шектегіш бұранда болмаған кезде жылжымалы конвейерлердің жұмыс істеуіне рұқсат етілмейді				
74.	Көлбеу орнатылған конвейерлерде ж е т е к ажыратылған кезде жүгі бар ж ү к тасымалдаушы элементтің өздігінен орнын ауыстыру мүмкіндігі болмауы керек				
14-кіші бөлім. Автомобиль жүк түсіргіштерге қойылатын талаптар					
	Автомобиль жүк түсіргішінің жүк көтергіштігі автомобилдің (автопойыздың ж ә н е автомобилдің өзінің массасына) ж ү к				

75.	көтергіштігіне сәйкес болу қажет. Автомобиль жүк түсіргішінің ұзындығы оған автомобилдің (автопойыздың) дөңгелек базасын еркін орнатуды қамтамасыз ету қажет				
76.	Қызмет көрсету алаңының ені 0,7 метрден кем емес болады және биіктігі 1 метр тұтқыштармен жарақталады. Автомобилдің ашық борты борт ашқышта тіреледі				
77.	Платформаның серіппелі тіректері автомобилдердің өздігінен сырғуын болдырмайды; автомобилден артқы борт арқылы жүк түсіру кезінде жүргізуші сақтандыру шынжырын немесе арқан орнатады. Арқанмен сақтандыру бұйымы диаметрі 25 миллиметрден кем емес (жұмыс тармағының ортасымен) сынақ туралы куәлігі бар арқаннан жасалады.				

	Арқанмен жүк асатын орындарда арқан олардың арасындағы қашықтықпен кемінде үш қысқышпен және кемінде алты диаметр бос арқанмен қосылады. Қысқыштардың орнына созылмалы темірден жасалған дөңгелектерді пайдалануға болмайды. Шынжырлы сақтандыру құрылғысының әрбір тармағында 29 шынжыр буыны болады				
15-кіші бөлім. Электр тиегіштерге қойылатын талаптар					
78.	Барлық түрдегі тиегіштердің құрылымдарында жүргізуші басының үстінен кабина немесе қоршау орнату мүмкіндігі қарастырылады				
79.	Қоймалар мен көлбеу жолдардағы қабат аралық далдалар мен едендер жарамды болу қажет, майыспаған және жүріс бойы жүгі бар электр тиегіштің массасынан жүктемені ұстап тұруы керек				

80.	Қоймаға оған жапсарлас алаңдардан электр тиегіштердің немесе автожолдардың (және кері бағытта) өтуі үшін көлбеу жолдар (пандустар) көкжиекке 6 градустан аспайтын бұрышпен орындалады. Электр тиегіштің құлауын болдырмас үшін қоймалардағы рампалар мен платформада берік бөрене орнатылады				
81.	Өнім салынған қап қатарлардың құлау мүмкіндігін болдырмайтындай етіп байланып, қатарларға (тұғырға) қойылады				
82.	Электр тиегіштердің жабық теміржол вагондарына кіруі және одан қоймаға (немесе рампаға) шығуы үшін ені 1200 миллиметрден, қалыңдығы 7-8 миллиметрден кем емес болат бұдырлы қаңылтыр түріндегі көпіршелер қолданылады. Қаңылтырдың				

	астынан вагонның есік рамасына көпіршені бекіту үшін екі ілгек дәнекерлейді				
83.	Автопойыздың астынан электр тиегіштің автомобиль (тіркеменің) шанағына өтуі және одан шығуы үшін ұзындығы 2-3 метрдей жапсарлас тегістегіш көпіршелер болады				
16-кіші бөлім. Теміржол көлігінде астық және өзге де сусымалы өнімдерді тиеу-түсіру жұмыстарына қойылатын талаптар					
84.	Маневрлі жүкшығырларының маневрлі шығырды қауіпсіз пайдалану үшін жауапты тұлға, сынаудан өту датасы, келесі сынаудың датасы, тарту күші көрсетілген паспорты мен кестелері бар				
	Вагонға жүк тиеу және жүк түсіру оны тиеу-түсіру нүктесіне орнатқаннан және теміржол жолдарына тежегіш табандықтарын бекіткеннен кейін бастауы қажет; осы мақсатта бөгде заттарды-тақтайларды, сомындарды,				

85.	тастарды және басқаларын пайдалануға ж ә н е вагондардың дөңгелектерінің астына төсеуге болмайды. Тежегіш табандықтарда бояуы, таңбасы, қосымша мәлімет орны болады және техникалық-өкімші актіде көзделген орындарда сақталады. Ақауы бар тежегіш табандықтарды пайдалануға болмайды				
86.	А с т ы қ қалқандарын оларды жинау орнына тасымалдау механикаландырылған тәсілмен жүргізіледі				
87.	Көлік тетіктерін жүргізу, көтеру және орнату жүкшығырлардың көмегімен немесе қызмет көрсетуші персоналдың өтуі үшін әр жағынан ені 0,75 метрден кем емес көлбеу жолмен қолмен жүргізілуі тиіс				
88.	Кішкене қанатша орнатылған вагон тиегіш конвейерде оның өздігінен аударылуын				

	болдырмайтын тірегі болады				
89.	Механикалық күрек қалқандарының массасы 5 килограмнан аспауы тиіс				
90.	Механикалық күрек арқандарында күрек қалқаны вагонның ақырғы бұрышында болған жағдайда жүкшығыр барабанында 2-3 қосалқы айыр болады. Арқанды күректің артынан қолмен жеткізуге болмайды				
91.	Арқандар шекті нормадан артық тозған кезде механикалық күректің жұмыс істеуіне рұқсат етілмейді				
92.	Жүктерді реттейтін күректің жетек тетігінің қозғалатын бөлшектері, вагоннан тыс өтетін жұмыс арқанының тік және көлденең тармақтар қоршалады				
93.	Инерциялық вагоннан жүк түсіргіштің теңгеру жетегін іске қосу алдында дыбыс белгісі беріледі				

94.	Инерциялық машинаның екі жағынан бағдаршамдар орнатылады. Машиналарды бағдаршамдарсыз пайдалануға болмайды. Вагонды тек оператордың рұқсатымен ж а с ы л бағдаршам жанған кезде вагоннан жүк түсіргіштің платформасына орнатуға болады				
95.	Шротты вагондардан жүк түсіру кезінде жұмыстарды жүргізу зертханасымен келісу керек. Шроттың құрамында 0,1 пайыздан астам бензин болған кезде ұйымның әкімшілігіне хабарлап, желдету үшін вагондардың люктері мен есіктерін ашу қажет. Жүк түсіру бензин қосылымы 0,1 пайызға төмендеген к е з д е жүргізіледі				
96.	Қоршайтын қанаттарсыз ж ә н е жұмысшылардың монтаждау белдігін арқан аспасына бекітпей, вагонның төбесінде				

	жұмыс істеуге болмайды				
17-кіші бөлім. Жүзгіш көлік құралдарынан тиеу және түсіру жұмыстаына қойылатын талаптар					
97.	Кемелер мен баржаларға сусымалы жүктерді тиеу және түсіру механикаландыр ылған немесе пневматикалық тәсілмен жүргізіледі				
98.	Пневматикалық қондырғылар мен циклондарға биіктігі 1 метр кем емес қанаттармен қоршалған алаңдардан қызмет көрсетіледі				
99.	Қоймадағы, бунттағы сияқты кеме трюмінде де сынама алу кезінде ағаш төсем арқылы астық үстімен өту жүзеге асырылады. Төсемнің ені 0,4 метрден кем емес, 0,3 метр сайын кесе көлденең аспақтары бар, ұзындығы 2,5 метрден, жалпы массасы 30 килограмнан аспайды.				
100.	Кемелер мен баржаларға толтырылған қаптарды тиеу және түсіру тұрақты және жылжымалы көтергіштер мен конвейерлердің, қаптар мен өзге				

	механикаландыр у құралдарын тиеуге арналған машиналардың көмегімен жүргізіледі				
101.	Кемелер мен баржалардың трюмдеріне жүкті тиеу және түсіру кезінде прожектормен жарық беріледі. Желідегі кернеу 12 Вольттан аспаған кезде жарылысқа қауіпсіз күйде тасымал шамдарды қолдануға болады				
18-кіші бөлім. Ыдыстағы өнімдерімен тиеу-түсіру жұмыстарына қойылатын талаптар					
102.	Ыдыста дайын өнімі бар қоймаларда өнім , шикізат салынған қаптар біркелкі қатарда механикаландыр ылған тәсілмен үшеуден және бесеуден оралып , тігінен қойылады				
103.	Өнім салынған қаптар биіктігі 14 қатарға дейін (массасы 50 килограмм қаптар үшін - 16 қатардан аспайды) қатарлап қойылады. 11 қатардан бастап әрбір келесі қатардың ені қатарды конус бойымен сала отырып, 0,25 метрге қысқартылады				

104.	Қоймаларда қатарлардың арасында және қабырғалардың жанында өнімді қабылдаудың, жөнелтудің және сапасы мен жай-күйін қадағалаудың қалыпты шарттарын қамтамасыз ететін өту жолдары мен өткелдер қалдырылады Өту жолының ені: қап арқалаған жұмысшы үшін - 1,25 метрден кем емес; электр тиегіштердің өтуі үшін - 2,2 метрден кем емес; ауаны алмастыру және қабырға мен қатарлардың арасындағы өнімнің жай-күйін бақылау үшін - 0,7 метрден кем емес сәйкес келеді				
105.	Қатарларды қолмен немесе көлік құралдарын пайдалана отырып, қалыптастырған кезде 6 қатарды салғаннан кейін жолдар салынады				
	Конвейерден және құламалардан				

106.	қаптардың құлауын болдырмас үшін олар биіктігі 200 миллиметр ернеулермен жабдықталады. Құламаларда тежеуіш құрылғылары болады. Қаптарды конвейерлерден қабылдау үшін қабылдау үстелі орнатылады				
107.	Конвейерлер мен құламалар өтетін ойықтар астыңғы жағынан биіктігі 150 миллиметр ернеу тақтайшасы бар, биіктігі 1 метр қанаттармен қоршалады				
19-кіші бөлім. Электр қауіпсіздігіне қойылатын талаптар					
108.	Тартылыс күші және стартерлі аккумулятор батареялары осы мақсатқа арналған арнайы зарядтау үй-жайларында зарядталады.Бұл ретте қышқыл және сілтілі аккумуляторлық батареялар зарядталады және әртүрлі үй-жайларға орналастырылад ы.				
109.	Аккумулятор батареяларын зарядтау үшін қолданылатын тегістегіш қондырғыларда ауыспалы ток				

	жағында ажыратқыш трансформатор мен қорғағыш аппарат болады				
110.	Аккумулятор батареясы зарядын басқару және автоматика сызбасында ағынды желдеткішінің жұмысы тоқтаған кезде заряд тогын ажырату үшін бұғаттағыш қарастырылады. Ағынды желдеткіштің жұмысы тоқтаған жағдайда дабыл қаққыш құрылғылары жұмыс істеу керек				
111.	Әрбір аккумуляторлық үй-жай: дөрекі жүннен жасалған костюммен, резеңке алжапқышпен, резеңке қолғаппен және етікпен, қорғағыш көзілдірікпен, электрлік құйғышты түзу және оны ыдыстарға толтыру үшін сыйымдылығы 1,5-2 литр шыны және фарфор сапты аяқпен (құмырамен), қышқыл батареялар мен бор қышқылы немесе сірке су				

	эссенциясы (эссенцияның бір бөлігі судың сегіз бөлігіне) үшін-сілті батареялары үшін бейтараптаушы сода ерітіндісімен (5 пайызға) қамтамасыз етіледі. Барлық ыдыстарда ішіндегі заттың атауы көрсетілген айқын жазулары болады				
20-кіші бөлім. Электрлік жарық беруге қойылатын талаптар					
112.	Астық өнімдері саласы кәсіпорындарының өндірістік және өндірістік емес үй-жайларына жарық беру үшін жалпы жарық беру жүйесі қолданылады және аралас, авариялық және эвакуациялық жарық беру жүйесін қолдану қарастырылады				
	Галереялар мен тоннельдерде шамдарды егер арматураның бекіткіші қызмет көрсетуші персоналдың қалыпты қозғалысына келтірмеген жағдайда, бұл ретте лампа мен ток өткізу бөліктеріне аспаптың				

113.	көмегімен ғана қол жеткізуге мүмкін болатын шамдар қолданылса, 1,7 метрден кем емес биіктікте ілуге рұқсат етіледі 2,5 метр биіктікте орналасқан шамдар қорғағыш торлармен жабдықтынады				
114.	Қолмен тасымалданатын шамдардың қорек кернеуі қауіптілігі жоғары үй-жайларда - 36 Вольт, аса қауіпті үй-жайларда, үй-жайлардан тыс және қазандықтарда, цистерналарда және басқаларында жұмыс істеген кезде-12 Вольт шамасынан артық болмауы керек				
115.	Жұмысты жалғастыру үшін авариялық жарық беру авариялық режимде қызмет көрсетуді қажет ететін жұмыс қабаттарында жалпы жарық жүйесінде жұмыс істеу үшін жарық беру нормасынан 5 пайыз кем емес, бірақ ғимарат				

	ішінде 2 люкс кем емес және кәсіпорын аумағы үшін 1 люкс жарықты қамтамасыз ету керек				
116.	Эвакуациялық жарық беру едендегі негізгі қозғалысқа 0,5 люкс кем емес үй-жайлардағы жарықты қамтамасыз ету қажет				
117.	Авариялық және эвакуациялық жарық бергіштің жарық беретін арматурасында айырым белгісі болады				
118.	Жиналмалы басқыштардан және қосымша сатылардан қызмет көрсетілетін шамдар еден деңгейінен 4,5 метрден аспайтын биіктікте ілінеді. Бұл шамдарды жабдықтың, ашық конвейер таспаларының үстінен, сатыларды орнату қиынға соғатын басқа жерлерде орналастыруға жол берілмейді				
21-кіші бөлім. Тасымал электр қабылдағыштар (электрлендірілген аспап пен шамдар)					
119.	Электрлендірілген аспаппен жұмыс істеуге электр қауіпсіздігі бойынша екінші топтан төмен				

	емес топтағы персонал жіберіледі				
120.	Тасымал электрлендірілген аспап (тескіштер, сомын бұрауыштар, дәнекерлеу құралы, тегістейтін машиналар, аралар) мынадай талаптарды қанағаттандыру: электр желісінен тез ажыратылуы; жұмыста қауіпсіз болу және ашық ток өткізу бөліктерінің кенет жанасуына болмауы тиіс				
121.	Электр аспабының кернеуі қауіптілігі жоғары емес үй-жайларда 380 \220 Вольттан жоғары болмауы тиіс. Қауіптілігі жоғары үй-жайларда II және III сыныпты, ал аса қауіпті үй-жайларда, сондай-ақ қолайсыз жағдайларда III сыныптан төмен тасымал электр аспабы қолданылады				
	Сүрлемдердің, қамбалардың, бункерлердің,				

122.	барабандардың, қазандықтардың , металл резервуарларды ң ж ә н е басқаларының і ш і н е төмендететін ажыратқыш трансформаторл арды кіргізуге жол берілмейді				
22-кіші бөлім. Өндірістік жабдық және жұмыс орындарын ұстау. Жабдықтың өнеркәсіптік қауіпсіздігін қамтамасыз етудің жалпы тәртібі					
123.	Техникалық құрылғылардың паспорты және оны пайдалану бойынша мемлекеттік және орыс тілдерінде нұсқаулығы болады				
124.	Шикізатты тазалауға, кептіруге, қайта өңдеуге және тасымалдауға арналған жабдықта машинаның жекелеген бөлшектерінің бір-бірімен және б ө г д е қоспалармен шикізатта және өнімде үйкелуі н е м е с е соқтығысуы салдарынан ұшқын түзуді болдырмайтын құрылғысы болу керек				
125.	Өндірістік жабдықтың конструкциясы статикалық ток зарядтарының жинақталуын болдырмайды				

	және жерге тұйықталатын контурға қосу үшін құрылғы көзделеді				
126.	Астық кептіргіштердің, желдеткіштердің, оттық қабырғаларының, нан пісіру пештерінің, кептіру қондырғыларының, май еріткіштердің, буландыру және қайнату машиналарының, кептіру қондырғыларының ыстық құрылымдық бөліктері, колориферлер, бу және ыстық құбырлар жылу оқшаулағышпен қапталады, ал радиаторлар қоршалады. Сыртқы қабаттардың қызуы 45 градус Цельсийден артық болмауы керек				
	Басқару пультінің құрылымы мен орналасуы (іске қосу түймелері, тұтқалар, басқыштар, магнитті іске қосқыштар және басқалары) жабдықтың бұрыс немесе өздігінен іске қосылуын және ажыратылуын болдырмайды. Басқару				

127.	органдарында оларды тағайындау туралы жазбасы және қызмет көрсететін персонал үшін қол жетімді болуы тиіс. Авариялық ажырататын басқару органдары қызыл түске боялады, тікелей көрінетін аймақта орналастырылады және тұрған орнын көрсететін нұсқағышы болады				
128.	Қауіптілік көзі болып табылатын жабдықтың қозғалатын бөлшектері, біліктердің шығыңқы бөліктері, ашық бергіштер (шкивтер, белдіктер), конвейерлердің керме айналыс барабандары мен өзге де элементтер қоршалады. Тістері бар бергіштер станинаға немесе машинаның өзге де жылжымайтын бөлігіне бекітілген тұйық қаптармен жабылады				
	Мақсаты мен қолданылу				

129.

жиілігіне
байланысты
қоршаулар
ашылатын
немесе
алынатын
қабықтар
түрінде
жасалады.
Алынатын
қоршауларда
тұтқалары,
қысқыштары
және алу және
орнату кезінде
оларды ыңғайлы
және қауіпсіз
ұстау үшін өзге
де құрылғылары
болады.
Алынатын,
серіппелі және
жылжымалы
қоршауларда,
ашылатын
қақпақтарда,
кішкене люктер
мен қалқандарда
о с ы
қоршауларда
олардың кенет
алынуын немесе
ашылуын
болдырмайтын
құрылғылары
болады.
Жоғарыға қарай
ашылатын
қоршаулар ашық
күйде бекітіледі.
Қоршауларда
жабдықтың тек
қоршаулар
қорғалған күйде
жұмыс істеуін
қамтамасыз
ететін
бұғаттағышы
болады.
Жұмыс
үрдісінде
реттелетін және
бапталатын
тетіктердің

	қоршаулары электр жетегімен бұғатталады				
130.	Белбеулердің қоршауы жабдықтың және қоршаудың астындағы еденді оларды алмай-ақ жинау мүмкіндігін қамтамасыз етеді				
131.	Қызмет көрсету аймағы еден деңгейінен 1,5 метрден астам биіктікте орналасқан жабдық сатылары бар тұрақты алаңдармен жабдыкталады				
132.	Жетек белбеулері мен тұтас белдікті бергіштердің ұштарын қосу берік, тегіс, иілгіш болып және қызмет көрсетуші персоналдың қолының немесе киімінің ілініп қалу мүмкіндігін болдырмау тиіс. Белбеулердің ұштарын өсіру желімдеу немесе тігіс арқылы жүргізіледі. Жетек белбеулердің ұштарын темір қосылғыштарме н қосуға болмайды				
	Машиналардың құрылымында бекіткіш				

133.	бөлшектердің өздігінен бұралуын болдырмайтын шаралар қолданылады, ал тігінен орналасқан бұрандалар бастиегі жоғары қаратылып орнатылады және кескіш орамынан 2-2,5 аспайтын бұранданың шығыңқы кескіш бөлігі болады				
134.	Қ о р е к құрылғыларынд а (бункерлер мен шүмектерде) тиелетін материалдардың бір орында тұрып қалу немесе үйме түзу мүмкіндігін болдырмайтын бұйымдары болады				
135.	Аспирацияланат ын жабдық герметикалы болу қажет. Жабдықтың жұмысын жедел бақылауға арналған есіктер , қақпақтар мен люктер қауіпсіз қызмет көрсету үшін қол жеткілікті орындарға орнатылады, үй-жайға тозаң өткізбеу үшін мықтап жабылады				
	Машиналардың аспирациялық				

136.	камералары тозаң өткізбеу тиіс, ал олардың клапандары бөгде ауаның тозаңданусыз және сорғышсыз қалдықтардың еркін шығуын қамтамасыз ету кажет				
137.	Аспирациялық құрылғылардың жіктерінде, ендірме және сыртқа шығатын к е л т е құбырлардың машиналармен қосылатын орындарында өнімнің тозаңдануын және шашылуын болдырмайтын тығыздайтын төсемдері болады				
138.	Пневмокөлік ж ә н е аспирациялық қондырғыларды ң а у а жолдарында, өздігінен ағатын қ ұ б ы р өткізгіштерде олардың герметикалығын бұзатын майысқан жерлері, сызаттары мен саңылаулары болмауы тиіс				
23-кіші бөлім. Жабдықты орналастыру					
	Тұрақты жабдықты орналастыру кезінде оған қызмет көрсету және жөндеу үшін еркін өту				

139.	жолдары қарастырылады. Ө т у жолдарының ені шығыңқы құрылыс құрылымдарына н (коммуникациялық жүйелерден) б а с т а п жабдықтың едәуір шығыңқы бөлігіне дейінгі қашықтық ретінде анықтау керек				
	Тікелей эвакуациялық жолдармен байланысты саты торларына немесе аралас үй-жайларға баратын көлденең және бойлық жолдардың, машиналар мен станок топтарының арасындағы өту жолдарының ені 1 метрден кем болмауы керек, ал жекелеген машиналар мен станоктар арасындағы ені 0,8 метр. Нан зауыттары мен макарон фабрикаларында жабдықты үй-жайға орналастыру кезінде мыналар қарастырылады: тұрақты жұмыс орындары болғанда ені 1,5 метрден кем емес негізгі жолдар;				

140.

қызмет көрсету және жөндеу үшін жекелеген жабдық түрлері арасындағы өту жолдары, сондай-ақ ені 0,8 метрден кем емес жабдық пен қабырғалар арасындағы өту жолдары; өрт шығу қаупі б а р үй-жайлардағы аппараттар арасындағы өту жолдары ені 1,5 метрден кем емес; параллель орналасқан өндірістік пештер, кептіргіштер арасындағы өту жолдары 2 метрден кем емес; өндірістік пештердің оттықтарынан б а с т а п қарама-қарсы пештерге дейінгі қашықтық: қатты отынды жағу кезінде 3 метрден кем емес; сұйық отынды немесе газ жағу кезінде 2 метр (оттық құрылғысы мен қабырғаға арасындағы қашықтық 1 метрден кем е м е с) қарастырылады. Қазандық оттықтары нан пісіру пештерінің

	оттықтарына қарама-қарсы орналасқан кезде оларды арасындағы қашықтық қатты отынды жағу кезінде 5 метрден кем емес, сұйық отын мен газды жағу кезінде 4 метрден кем емес (жанарғы құрылғылары арасындағы қашықтық 2 метр) болады				
141.	Ғимарат қабырғалары мен електер арасында ені 1,25 метрден кем емес өту жолдары, електердің ұзын жағымен олардың арасындағы 1,15 метрден кем емес өту жолдары, қысқа жағымен 1 метрден кем емес өту жолдары қарастырылады. Електерді бір қатарға орналастырғанда, електерді екі қатарға бойлай орналастырғанда өту жолдарының ені олардың қысқа және ұзын жақтары бойынша 1,15 метрден кем емес болу керек				
	Електен өткізу машиналарының бүйір жағынан				

142.	аспирациялық құбырлардан еркін, 0,8 метрден кем емес өту жолдары қарастырылады				
143.	Таразы карусель құрылғысындағы ұнды қаптауға және орауға арналған өту жолдары барлық жағынан 2 метрден кем емес				
144.	Түйіршіктеу шнегінің жетегінен жөндеу кезінде қызмет көрсетуге жағдай жасау үшін салкындатқыштан қабырғаға дейінгі қашықтық 1,7 метр, жүк түсіру құрылғысы жетегі жағынан қабырғаға дейін 1,6 метрден кем емес				
	Қатты отынмен жұмыс істейтін оттығы бар тұрақты астық кептіргіштердің оттық үй-жайларында күл салғыш жағынан өту жолы 0,8 метрден кем емес, ал оттық алдындағы өту жолы 2,5 метрден кем емес. Сұйық немесе газ тәріздес отынды қолдану				

145.	кезінде форсункалардың , газ шілдерінің немесе оттық арматурасының шығыңқы бөліктерінен б а с т а п ғимараттың, а с т ы қ кептіргіштегі жабдықтың қабырғасына немесе өзге де бөліктеріне дейінгі қашықтық оттық алдындағы үй-жайдың ені 1,5 метрден кем емес				
	Екі сепаратор, сепаратор мен ғимараттардың құрылымдық элементтері арасындағы өту жолдары: торлардың бүйір қазбалары бар сепараторлар үшін: жетек білігі жағынан кемінде 1 метр, ал бүйір жақтарынан 1,2 метрден кем емес; торлары шеңбер бойымен айналатын сепараторлар үшін: жетек білігі мен тор қазбасы жағынан 1,4 метр кем емес, бүйір жағынан 1 метр кем емес. Өнімділігі сағатына 50 тонна қалған сепараторлар үшін (элеватор				

146.	тазалауға есептегенде) қайта түсетін айналым торларымен және торларды алып, жетек білігі, сепараторлар жағынан 1 метрден кем емес, ал бүйір жағынан 0,8 метрден кем емес болуы тиіс. Барлық сепараторлар үшін астық шығару жағынан өту жолы 0,7 метрден кем емес. Сепараторлардың астық шығаратын жағынан сепаратордың астық шығатын жерінде магнитті қорғағыш құрылғысы болмаған жағдайда сепаратордың габарит жағынан кемінде 0,15 метр қашықтықта норий құбырларын орнатуға рұқсат етілмейді				
147.	Шахталарда кабелдерді төсеу үшін норийлерді, өздігінен ағу жолдары мен аспирациялық құбырларды орнатуға, өзге де көлік жабдығын немесе технологиялық				

	жабдықты орнатуға рұқсат етілмейді				
148.	Галереяларда орналасқан, еденнен көкжиекке 6-дан 12 градусқа дейін ендік орналасқан конвейерлер трассасының бойымен өту жолының енінде көлденеңінен төсемдер, ал 12 градустан астам ендік саты басқыштары орнатылады				
	Еден деңгейінен бастап жоғарғы жақтан шығып тұрған конвейердің бөлігінің астына дейін 1,2 метрден аспайтын биіктікте орналастырылған, ұзындығы 20 метрден аспайтын конвейерлер арқылы (жүк түсіретін арбалары жоқ) конвейер трассасының қажетті орындарында адамдардың өтуі үшін биіктігі 1 метрден кем емес тұтқалармен қоршалған көпіршелер жаракталады. Адамдардың өтуіне арналған конвейерлер арқылы				

149.	көпіршелер бір-бірінен: өндірістік үй-жайларда - 50 метр; галереялар мен эстакадаларда - 100 метрден аспайтын қашықтықта орналастырылады. Көпіршелер олардың төсемдерінен бастап тасымалданатын жүктің (қап және басқасы) едәуір шығыңқы бөлігіне дейінгі қашықтық 0,6 метрден кем емес, ал шығыңқы құрылыс құрылымдарының астына дейін (коммуникация жүйелеріне) 2 метрден кем болмайтындай орналастырылады.				
150.	Жүк түсіретін арбасы бар таспалы конвейерлер арқылы өту үшін ені 0,7 метрден кем емес жүк түсіру арбасының көпіршелері қолданылады				
	Шүлдіктері еденнен 1,8 метрден астам биіктікте орналасқан тізбекті конвейерлердің жетек және				

151.	к е р м е станцияларына, 2 метрден астам биіктікте орналасқан конвейерлердің түсірілетін қораптарда айналатын щеткаларға қызмет көрсету үшін қызмет көрсетуге арналған қанаттары бар тұрақты алаңдар қарастырылады. Алаңға көтеру үшін ені 0,7 метрден кем емес тұрақты сатылар қарастырылады				
152.	Норийлерді ғимараттардың сыртынан орнату кезінде олар биіктігі 1 метрден кем емес қанаттары бар алаңдармен (бастиектерінде) және көтеру биіктігі 6 метрден аспайтын тұтқалары бар және баспалдақ еңісі 60 градус сатылармен жабдықталады				
24-кіші бөлім. Жабдықтың жетектері мен қоршаулары					
153.	Белбеулердің қоршаулары белбеуді шкивтің жиегіне қауіпсіз тастауды, белбеуді кияуді және түсіруді қамтамасыз етеді, белбеудің ықтимал				

	жарылуы немесе жігі ашылған кезде қорғауды қамтамасыз етеді				
154.	Электр қозғалтқыштардан машиналарға машиналардағы белбеу бергіштердің қоршаулары жетекші және алдыңғы шкивтердің осі арасындағы қашықтық 1 метрге дейін болғанда алынбайтын қоршаулар, 1 метрден бастап 1.5 метр қашықтықта бойлық бөлгіш және 1,5 мм метрден астам қашықтықта серіппелі бастиек пен бойлық бөлгіш қарастырылады				
25-кіші бөлім. Жабдықты орнату және жөндеу					
155.	Жөндеу жұмыстарын жүргізу орындары қоршалады және аралас учаскелерде жұмыс істейтіндердің қауіпсіздігін қамтамасыз ету үшін ескерту плакаттарымен жаракталады				
26-кіші бөлім. Жабдықты пайдалану					
	Басқару түймелері, тұтқалар, тұрақты жұмыс орнындағы				

156.	маховиктер жұмысты қауіпсіз жүргізу талаптарына сәйкес орналастырылады. Түймелерде, тұтқаларда, маховиктерде және өзге де басқару құралдарында олардың қызмет мақсаттарын айқындайтын белгілері мен жазулары болады				
157.	Бақылау-өлшеу аппаратурасы бақылау үшін ыңғайлы және жақсы жарықтандырылған, еденнен 2 метрден аспайтын орындарда орналастырылады				
158.	Люктері, қақпақтары немесе есіктері ашық, тозаң бөлетін машиналарды іске қосуға және олардың жұмыс істеуіне рұқсат етілмейді. Машиналардың төбелеріне орнатылатын аспирациялық жіктерді жапсыруға және соғып қағуға болмайды				
	Технологиялық, көлік, аспирациялық және өзге де				

159.	жабдық, өздігінен ағызғыштар, материал өткізгіштер технологиялық сызбаға сәйкес таңбалану керек. Жазулары айқын және көрнекі орындарда орнатылуы тиіс				
27-кіші бөлім. Жарылғыш разрядтаушылар					
160.	Жарылғыш разрядтаушылар мынадай жабдықты қорғайды: ұнтақты үккіштер; норийлер; аспирациялық қондырғыларды ң сүзгіштері мен циклондары; қыздыру камерасы бар рециркуляциялы қ а с т ы қ кептіргіштер; қыздырғыштары бар шахталық а с т ы қ кептіргіштер, каскадты қыздырғыштар				
28-кіші бөлім. Астық тазалайтын жабдық					
	Д і р і л қоректендіргіш пен сепаратор шанағының теңгерілген жүктері, эксцентрлік тербелістер, муфталар мен шектердің белбеу бергіштері қоршалады. Қоршаулар қоршаулардың кабырғалары				

161.	мен айналатын бөлектердің және белбеу бергіштер арасындағы қашықтықты сақтай отырып орнатылады. Жартылайайқас қан белбеу бергіштер белбеу ұстағыштармен қамтамасыз етіледі				
162.	Клапандарда, ш л ю з ысырмалары мен бақылау терезелерінде тозаң бөліну мен ауа соруды болдырмайтын тығыздағышы болу керек				
163.	Жинақтағы әрбір диск пен диск триерінің роторы статикалық түрде теңгеріледі.				
164.	Триер қабатының ұяшықтарында кетіктер мен қабыршақтар болмау керек				
165.	Машиналардың жылжымайтын бөлшектері мен шнектердің тармақтары арасында олардың үйкелуді болдырмайтын саңылаулар қамтамасыз етіледі				
166.	Триерлер аспирациялану, ал қабықтар				

	герметикалануы тиіс				
167.	Ұшқын түзілуді болдырмас үшін шыбыртқылармен шыбыртқы барабанының ішкі қабатына соқтығысуға болмайды				
168.	Көмкеру машиналары жұмыс істеген кезде көмкеру торларының рамаларын жұлып алуға және егеу құммен металл барабандарда люктерді ашуға жол берілмейді				
29-кіші бөлім. Астықты сумен және жылумен өңдеуге арналған жабдық					
169.	Ылғалдандыру машиналарының су және астық дөңгелектері мен дискілері теңгерілуі тиіс, бірқалыппен айналады, судың ағысы біркелкі болу қажет, құбырларда, резервуарлармен арматурада судың ағуына рұқсат етілмейді, судың құюлуы еркін болу тиіс				
170.	Жуатын машиналар жылу берілетін үй-жайларда, ернеуінің биіктігі 50-75 миллиметр болатын металл немесе бетон астауларға орнатылады. Жуатын машиналардың				

	айналасындағы еден құрғақ болу керек				
171.	Сығатын бағанасы бар жуатын машиналардың сыртқы қабаты су шашырандысына жол бермейтін төзімді болып және оны дереу алуға жол беретін бекіткіші болу керек				
172.	Астықты жылытатын бағандар далдаға бекітіледі. Қыздырғышқа бу беретін магистральға еден бақылау үшін деңгейінен 2 метрден аспайтын ыңғайлы орында манометр орналастырылады				
173.	Баптағыштардың құрылымы астық бір орында тұрып қалуын болдырмайды және авариялық жағдайларда шахталар мен арналарды тазалау үшін кішкене люктері болады				
	Машиналар астық деңгейін бергіштермен және белгіленген жұмыс режимі бұзылған кезде				

174.	машинаны іске қосуды және ажыратуды қамтамасыз ететін соңғы ажыратқыштармен жаракталады. Машиналар желіге кернеу түскен кезде жоғарғы ысырманың өздігінен ашылуын болдырмайтын құралдармен жаракталады				
175.	Снабжение аппарата скоростного кондиционирования приборами, регулирующими верхний и нижний предел давления пара, автоматическим и системами регулирования температуры зерна в кондиционере и защиты от перегрузки				
176.	Аппарат шнектері (қыздыратын және бақылау) науалармен герметикалы жабылады				
177.	Машинаны басқару пультінен басқару кезінде қалыпты жұмыс бұзылған кезде жарық және дыбыс белгісін беру қамтамасыз етіледі				
	Жылдамдықты баптағыш				

178.	аппаратының ы л ғ а л түсіргішінде астық қабылдау мен шығаруды автоматты бұғаттау жүйесі болады				
30-кіші бөлім. Магнитті қоспаларды ұстауға арналған машиналар (электр магниттік сепараторлар, магнитті бағаналар)					
179.	Магнитті қоршаулар жаныштайтын станоктардың, ұнтақтағыштың, шыбыртқы, үгіту, бедерлеу, а р ш у машиналарының , энтолейторлард ың және соққы түріндегі өзге де машиналардың алдынан орнатылады				
180.	Бөлшектер (магнит өткізгіштер, ішпектер) 60 градус Цельсийден аспай қызғанда, ал өніммен жанасатын бөлшектердің температурасы 50 градус Цельсийден аспағанда электр магнитті сепараторларды ң жұмыс істеуіне болады				
181.	Электр магнитті сепараторларда электр энергиясын беру тоқтаған кезде электр магнитіне өнімді беруді болдырмайтын				

	бұғаттағышы болады				
182.	Магнитті полюстерді тазалауға арналған қопсытқыштард ың, қорек білікшесінің, ж ү р і с білікшесінің жетектерінің тетіктері қоршалады				
183.	Электр магнитті сепараторларды ң жарық дабылы үздіксіз жұмыс істейді, ол болмаған жағдайда сепараторды кернеуге қосуға болмайды				
184.	Магниттік қоспаларды бөлуге арналған машиналары тексеру үшін еркін өту жолы бар, қызмет көрсетуге ыңғайлы орындарда орнатылады				
	Магнитті бағандардың құрылымы жоғары физикалық к ү ш т і қолданбай-ақ магнитті қоспалардан оларды тазарту үшін тұғыр блоктарын оңай а л у д ы қамтамасыз ету керек. Магниттерді тазалау кезінде өнімге магнитті				

185.	қоспалардың түсу мүмкіндігін болдырмайды. Магнитті бағандарды металл қоспаларынан тазарту үшін щеткалар немесе ағаш қыстырғыштар қолданылады. Магнитті тұғырлардың бүйір және бөрене қабаттары таза өңделену қажет және үшкір ұштары мен қабыршақтары болмау керек				
186.	Магнитті тұғырларды магниттеу оқшау құрғақ үй-жайда жүргізіледі				
31-кіші бөлім. Диірмен зауыттарының ұн тарту бөлімшелерінің жабдығы					
187.	Әрбір жарты станоктың цапфалары қабаттарының жалпы осьтерінің қиығы (диаметрі 65 миллиметр) 1000 миллиметр ұзындықта 0,25 миллиметрден аспауы тиіс				
188.	Жаныштағыштар арасындағы реттелетін саңылау шамамен 0,1 бастап 1,0 миллиметрге дейін				
	Станоктың құрылымы жаныштағыш арасынан				

189.	өлшемі 5 миллиметрден аспайтын, іші қуыс бөшкесі бар және диірмен жаныштағышын ың тұтас бөшкелі станоктары үшін 8 миллиметр бөгіде денелердің өтуін қамтамасыз етеді				
190.	Станоктарда бос жүрісті жарық дабылы болады				
191.	Пневмо жинағыштары бар станоктарда бункерлер толтырылған кезде станокты бос жүріске ауыстырып қосатын бұғаттау тетігі болады				
192.	Пневмо қабылдағыштар да үйілген кезде өнімді шығару үшін жүк түсіру құрылғылары болады				
193.	Жаныштағыш арасындағы бергіштердің тісті доңғалақтарыны ң қоршау кабатының құрылымы картердегі майдың деңгейі қалыпты болғанда ішкі кеңістікке майдың шашырауын болдырмайды				

194.	Жаныштағыштарды сумен салқындататын салқындату құрылғыларының құрылымы келіп түсетін және ұсақталған өнімнің 12 градус Цельсийден аспайтын температурасын қамтамасыз етеді				
195.	Жаныштайтын станоктар мен электр қозғалтқыштарының белбеулері мен шкивтері ішкі жағынан да, сыртқы жағынан да қоршалады				
196.	Станоктардың айналып тұрған біліктерінің қолдың саусақтарын қармау жағдайларын болдырмау үшін сақтандыру торларымен жаракталады				
197.	Жаныштайтын станоктар қаңылтыр резинадан жасалған төсемі бар, қалыңдығы 60 мм кем емес ағаш рамадан тұратын дірілді оқшаулайтын негізге станок пен электр қозғалтқышының тірек қабатының астынан орнатылады				

198.	Деташер дірілді оқшаулайтын негізге орнату қажет				
199.	Роторларда, біліктерде, баспаларда, шыбыртқыларда сызаттар мен зақымдар болмау керек. Баспалар мен шыбыртқылардың әр қайсысы статикалық түрде жеке-жеке және ротормен жиынтықта теңгерілу тиіс				
200.	Деташер мен электр қозалтқыш муфталары қоршалады				
201.	Машиналардың теңгергіштері мен қозғалатын бөлшектері (эксцентрик тербелгіш, жетек біліктері және басқалары) бекітіледі және оңай алынатын қоршаулармен жабылу керек. Теңгергіштері қоршалмаған електерді іске қосуға болмайды. Теңгергіштер елек корпусы мен қоршауларына соқтығыспауы тиіс				
202.	Шанақтар реттегіш кермесомын бұрандаларымен берік бекітілуі тиіс.				

203.	Електердің және шығыңқы келте құбырлары бар т а с жинағыштардың шанақтардың барлық иілгіш қосқыштары т о з а ң өткізбейтін материалдардан жасалады, шанақтар мен к е л т е құбырлардың штуцерлеріне бекітіледі				
204.	Елеуіштер жұмыс істеп тұрған кезде жинақтау шнектерін үйінділерден қол мен тазалауға, майлауға және эксцентрик тербелгіштерді жөндеуге болмайды				
205.	Елеуіш машиналарда елеу рамалары жұмыс істеп тұрған кезде олардың құлауын немесе жіктерде орнын ауыстыруын болдырмас үшін бекітіледі				
206.	Станоктың жұмыс органдары-өңдеу шеңбері, кесетін суппорттарда және біліктер мен өңдеу шеңберінің электр жетектерінде оңай алынатын				

	қоршаулары болады				
207.	Бедерлеп өңдейтін станоктың үстінен біліктерді қосалқы жаныштағыштар ды (пирамида) сақтау орнынан станокқа көтеру және орнын ауыстыру үшін станоктан алу және сақтау орнына ауыстыру жылжымалы тетігі бар монорельс орнатылады				
208.	Жаныштау қабатының биіктігі бедерлеп өңдеу станогына жылжымалы тетігі бар монорельсті орнатуға мүмкіндік бермейтін диірмен зауыттарында жұмыс үстелінің ақырғы күйін ескере отырып, жаныштағыштар ды тасымалдауға арналған арбалардың өтуі және оларды маневрлеу үшін алаң қарастырылады. Үстелдің қармауыштан шыққан жағдайда орнынан қозғалуының				

	қауіпті салдарын болдырмас үшін тежеуіш амортизациялау және шектегіш құрылғылары орнатылады, үстелдің көбірек шығу жолының ұзындығына бөгеттер орнатылады				
32-кіші бөлім. Жарма өңдеуге арналған жабдық					
209.	Қабығын аршитын машиналардың діріл оқшаулайтын негіздерде орнату қажет				
210.	Дискілерде, біліктерде, дектерде сызаттар мен зақымдар болмау керек. Дискілер мен біліктер әрқайсысы жеке-жеке және ротормен жинақта статикалық түрде теңгерілу керек				
211.	Білікті дека станогының аршу аймағынан өнім шығу жолында өнімнің шашырауына кедергі келтіретін тойтарма орнатылу керек				
	Станоктың (білік пен дека арасына) жұмыс аймағына түскен бөгде заттарды станок әбден тоқтамағанша				

212.	қолмен ұстауға болмайды. Жапқыш пен корек білігі арасындағы саңылауды тазалау үшін қырғыштар қолданылады				
213.	Ж а р м а бөлгіштерде арнайы бөлу үстелдерінің бағандарында ғимарат құрылымына көлденең күштердің әсер етуін болдырмайтын құрылғылар қарастырылады				
33-кіші бөлім. Астық пен жарманы жылумен өңдеуге арналған жабдық					
214.	Манометрлер және қысыммен (бумен, сумен) жұмыс істейтін машиналардың өзге де бақылау-өлшеу аспаптары бақылау үшін жеткілікті және ыңғайлы орында орнатылады				
215.	Буландырғыштар, кептіргіштер, булау және дәнекерлеу аппараттары орналасқан үй-жайлар ағынды желдеткішпен жабдыкталу керек				
216.	Аппаратты бу желісінен ажырату үшін тиек вентилі орнатылады				

217.	Бу кептіргіштің алдынан калориферлердің құбырларының жарылуын болдырмас үшін тиісті қысымды ұстап тұру үшін манометрі бар редукциялы клапан орнатылады				
34-кіші бөлім. Құрама жемдерді өндіруге арналған жабдық					
218.	Үгіткіштердің алдынан жұмыс аумағына аварияның туындауына немесе ұшқын мен жарылыстың болуына әкелуі ықтимал металл магнитті қоспалардың түсуінен алдын алу үшін магнитті қорғағыш орнатылады				
219.	Үгіткіштердің жүк тиеу шүмектерінде бөгде заттардың түсуінен алдын алу үшін ұяшықтарының мөлшері 20х20 немесе 25х25 миллиметр болатын қорғағыш торлары болуы тиіс				
220.	Үгіткіштердің қақпақтарында олардың өздігінен ашылуын болдырмайтын				

	бекіткіш құрылғылары болуы тиіс.				
221.	Балғамен үгіткіштер діріл оқшаулағыш негіздерге орнатылады. Балғамен үгіткіштер жарылысты разрядтағыштар мен қорғалады, олардың өту қимасының алаңы үгіткіштердің жұмыс көлемдеріне сәйкес болуы тиіс. Үгіткіштерді жарылыс разрядтағыштар сыз пайдалануға болмайды				
222.	Күнжара ұсақтағыштар мен жүгері үгіткіштердің қорек құрылғыларында күнжара мен жүгерінің үгітілген өнімдерін мойны арқылы кері лақтырындысын болдырмайтын клапандары болады				
	Дозаторлық бункерлердің конустары мен дозатор үстіндегі келтекұбырлар герметикалы, төзімді болып, өнім бұзылған кезде жарылу мүмкіндігін				

223.	болдырмауы тиіс. Күмбез түзілу, өнімнің тұрып қалуын және бұзылуын болдырмас үшін сусымайтын өнімдер үшін бункерлердің конустарында электр діріл ж ә н е механикалық қозғаушы тетіктер орнатылады				
224.	Барлық айналатын рычагты қосқыштар, дозаторлардың тетіктері, жетектер мен тізбекті бергіштер, біліктердің арқанды және бос учаскелері қоршалады				
225.	Барабанды дозатордың қозғаушы тетігінің қалақтары білікке бекітіледі				
226.	Дозатор герметикалық болу керек және тозандануға жол бермеу қажет.				
227.	Күректердің айналысын реттеу, күрек пен науа арасындағы саңылауды өлшеу үшін машинаның ішіне өту жүзеге асырылатын қақпақтарда				

	машинаны сөндіру және толықтай тоқтату үшін жетектің электр қозғалтқышы б а р бұғаттағышы болады				
228.	Өздігінен ағатын құбырларда машиналардың жүк түсіру құрылғыларына н кейін өнімді қойған кезде өздігінен ашылатын сақтандыру клапандары болады				
229.	Микро элемент тұздарымен ж ә н е витаминдермен жұмыстар жүргізілетін үй-жайлар ағынды-сорғы желдеткішімен жабдықталады және құлыпқа салынады				
230.	Меласса дозаторы араластырғышы н ы ң резервуарлары герметикалы болады. Барлық тетіктер мен осы агрегаттардың айналатын бөлшектері қоршалуы тиіс				
	Резервуарларды ң люктерінде мелассаны сақтау үшін қақпақтардан басқа торлар орнатылады,				

231.	олар жабылып пломба қойылуы қажет. Люктерге еркін және қауіпсіз қол жеткізуге болады. Биіктікке орнатылатын резервуарлар мен люктерде қызмет көрсетуге арналған төменгі жағынан кемінде 0,15 метрдей тігілген , биіктігі 1 метрден кем емес алаңдары болу керек				
232.	Меласса мен майды қыздыруға арналған бу өткізетін бу құбыры тұтас ұзындығы бойымен жылудан оқшаулану керек				
233.	Мелассаны құюға арналған сорғыларды орнату орындары қол жеткілікті болып және жарықтандырыл у керек, сорғылар тарсылсыз жұмыс істеу керек				
234.	Құрама жемдерді түйіршіктеуге арналған қондырғылар автоматты режимде жұмыс істейді				

235.	Пульт, басқару қалқандары, арматура мен аспаптар қызмет көрсету үшін ыңғайлы орында орналасады және оған еркін өту жолы болады				
236.	Дозаторларды қолмен басқару пульті циферблат көрсеткішіндегі мәнді ыңғайлы есептеу үшін дозаторлардың циферблат көрсеткіштеріне тікелей жақын орнатылу қажет				
237.	Бағдарламалық басқару пульті мен перфокартасы бар есептеуіш құрылғылары тозаңнан қорғау немесе диспетчерлік бөлмеге орнатылады				
238.	Барлық дозатор үстіндегі сыйымдылықтар да ең жоғарғы өнім деңгейін бергіштер болу тиіс. Сусымайтын өнімдердің қатып қалуын және тұрып қалуын, күмбез түзілуін болдырмас үшін дозатор үстіндегі сүрлемдер мен бункерлер электрлік діріл немесе				

	механикалық түрткілермен жабдықталуы тиіс				
35-кіші бөлім. Нан пісіру және макарон өндіру					
239.	Б і л і к конвейерлерінің қақпақтарындағ ы елеушітерінің, ұ н араластырғышта рын, байқау люктерінің жүк т и е у ойықтарында тор көтеріліп тұрған кезде машинаның іске қосылуын болдырмас үшін э л е к т р қозғалтқыштарм ен бұғатталған алмалы-салмалы торлары болу тиіс				
240.	Конвейерлердің білік қалақтары шығыңқы ойық шетінен бастап 0,2 метрден кем е м е с қашықтықта аяқталуы қажет				
241.	Магнитті ұстағыштарға тазалау үшін еркін өту жолы қамтамасыз етіледі. Магниттерді металдан қырнауышпен тексеріп тазалау жабдық әбден тоқтағаннан кейін ауысымда бір реттен кешіктірілмей жүргізілуі тиіс				
	Магниттерді магниттеу ұн тозаңы жоқ				

242.	б ө л е к үй-жайларда жүргізіледі				
243.	Е л е у і ш машиналарының құрылымы олардың герметикалығын қамтамасыз етіп және оларды аспирациялық құрылғылармен немесе сүзгіштермен жарақтауды қарастыруы кажет				
244.	Шнектердің қақпақтарындағ ы байқайтын кішкене люктер, шнектер мен а в т о салмақтардың ш л ю з ысырмаларының қол жеткізетін шығыңқы тесіктері жабдықтың айналып тұратын бөлігіне кемінде 250 миллиметр жетпейтін сақтандыру торларымен жабдықталу керек				
245.	Елеуіштердің ішкі қабаты аптасына бір рет ұн тозаңынан тазартылады				
	Сұйық құрамды қоспаларды дайындауға және сақтауға арналған сыйымдылықтар да дыбыс немесе ж а р ы қ дабылымен				

246.	қосылған деңгейлерді көрсеткіштері болады. Сыйымдылықта рда резервтік сыйымдылығы немесе канализациясы бар құятын құбырлары және түнбаларды жоюға арналған люктері болады				
247.	Ауыстырылатын құрылғылары бар сыйымдылықтар (пропеллер, қалақты немесе өзге де араластырғыштар) қақпақ немесе сақтандыру торы ашық тұрған кезде араластырғышты іске қосылу мүмкіндігін болдырмайтын электр бұғаттағышы бар қақпақтармен немесе сақтандыру торларымен жаракталады				
248.	Май дайындауға арналған қондырғыларда қыздырылатын жейдеге жылудан оқшаулағышы болады. Жылу оқшаулағыштың сыртқы қабатының температурасы 45 градус Цельсийден аспауы тиіс				

249.	Тұзды ерітіндіде ыдыссыз қабылдау және сақтау үшін қондырғының тиеу люктерінде қақпағы мен сақтандыру торлары болады. Қондырғыға транспортермен тұз беру кезінде қызмет көрсету алаңы және осы Қағидаларға сәйкес қауіпсіздік шаралары қарастырылу тиіс				
250.	Қант ұнтағын дайындауға және сақтауға арналған пневматикалық әсері бар қондырғыларда сығылған ауаны беруге арналған құрылғысы бар шығын бағының деңгейін бұғаттағышы болады. Сақтандыру клапаны қысым артық жұмыс қысымы 0,5 мегапаскаль болғанда, ыдыстағы артық жұмыс қысымы 0 , 3 мегапаскальға дейін болса және ыдыстағы артық жұмыс қысымы 6,0 мегапаскальға дейін болып 15 пайызға жеткенде жұмыс				

	істей алатындай етіп реттелуі тиіс				
251.	Құбырларды қосу және арматураны бекіту орындары ағысқа жол бермеу керек. Бу, ыстық су, еріген май жылу құбырлары жылудан оқшаулану керек; қабаттың температурасы 45 градус Цельсийден аспау керек				
252.	А с т ы қ дайындауға арналған машинада жетекпен бұғатталған кесетін органдарды қоршайтын торы болады				
253.	С ұ й ы қ компоненттерді дайындау және сақтау үшін қ ы з м е т көрсетуге арналған алаңдар сыйымдылықтың жоғарғы шетінен 1,0 метр қашықтықта орналасады				
	Сұйық ашытқы мен сұйық жартылай өнімді дайындауға және сақтауға арналған сыйымдылықтарда деңгейлерді, дыбыс және				

254.	жарық дабылын көрсеткіштері болады. Сыйымдылықта рда резервті сыйымдылықпен қосылған араластырып құю құбыры мен тұнбаны жоюға арналған люгі болады. Сыйымдылықта рдың үстінен көмірқышкыл газын бұру қарастырылады				
255.	Қайнататын машинаның қақпағы қақпақ, термометр, су жейдесі мен хладагентті бөлуге арналған құбырға көтерілген кезде оның іске қосылу мүмкіндігін болдырмайтын электр бұғаттағышпен жаракталады				
256.	Қайнататын машинаға бу мен ыстық су беруге арналған құбырларда жылу окшаулағышы болады				
257.	Бөлімшенің ауа ортасы оның құрамында көмірқышкыл газының болуына айына бір рет тексеріледі				
	Дозаторлардың бар айналатын және қозғалатын бөлшектері				

258.	тұтас қабықпен қоршалады. Дозаторларда тиісті және шекті деңгейлі мөндерге жеткен кезде іске қосылатын деңгейлік бергіштер мен ауыстырып құятын құбырлар қарастырылады				
259.	Мөлшерлеу станцияларында электрлік байланыстыру әдісімен майды қыздыру кезінде термореттегіш орнатылады				
260.	Сырғалықтарды сұрту машиналарының қабылдау шүмектерінде іске қосу құрылғысымен бұғатталған сақтандыру торлары болады				
261.	Нан илейтін кеспек ағаш шелегі бар қамыр ашыту машиналарында негізгі платаға (бұрылыс платформасына) шелекті бекітетін құрылғысы мен шелек болмағанда немесе оны берік бекіткенде илеу органын іске қосу мүмкіндігін болдырмайтын				

	электр бұғаттағышы болады				
262.	Нан илейтін кеспек ағаш шелегі бар қамыр ашыту машиналарында автоматты тоқтатуға арналған бұғаттағышы болады				
263.	Барлық шелек көтеретін аударғыштар шелектерді берік бекітуге арналған тетіктермен және шелек бекітілмеген кезде көтеруді болдырмайтын бұғаттағышпен жарақталады. Шелек көтеретін аударғышта шелектерден алаңдарды жоғарғы және төменгі күйінде тоқтауға арналған соңғы ажыратқыштары , шелектердің қалай болса солай түсуін болдырмайтын құрылғы қарастырылады. Шелек көтеретін аударғыштың шамадан тыс артуын болдырмау үшін оның жетегі кесілген сақтандыру элементімен жарақталады				
	Барлық шелек көтеретін				

264.	аударғыштарда қоршаулар ашық болғанда көтеруді және шелек көтерілген аймаққа жұмысшылардың өтуін болдырмайтын электр бұғаттағышы бар шелекті көтеру аймағын толықтай (айналдыра) қоршауы болады. Шелек көтеретін аударғыштарда машинаның қозғалатын бөлшектерін шұғыл тоқтату үшін "Тоқта!" деген авариялық түйме қарастырылады.				
265.	Барлық шелек көтеретін аударғыштарда паспорт болу қажет және мерзімді түрде сыналу керек. Сынақ жылына бір рет нәтижелерін паспортқа толтыра отырып жүргізілу керек. Сынақ машинаның жүк көтергіштігінен 10 пайызға артық болатын жүкпен жүргізіледі. Шелек көтеретін аударғыштар білік 10 пайыздан асып				

	тозған кезде пайдаланудан шығарылады				
266.	Қамыр түсіретін құралдар сақтандыру торларымен жаракталады				
267.	Тұрақты илеу сыйымдылығы бар үздіксіз және мерзімді жұмыс істейтін қамыр илеу машиналары үстіңгі жағынан илеу органының жетегімен бұғатталған қақпақтармен жабылады				
268.	Елеу органдары шелек көлбей қозғалғанда қамырды шығару жүргізілетін мерзімді жұмыс істейтін қамыр и л е у машиналарында жүкті шығару немесе қос қолмен басқару кезінде қауіпті аймақты жабатын сақтандыру т о р ы қарастырылады				
269.	Қамыр илеу машиналары мен қамыр дайындау агрегаттары авария кезінде шикізат беруді сөндіруді және машинаның илеу органдарын тоқтатуды қамтамасыз ететін бұғаттау				

	құрылғыларымен жабдықталады				
270.	Бункерлердің құрылымында ашыту үшін бункерлерге қызмет көрсету, тазалау және жуу кезінде қауіпсіздік пен ыңғайлылықты қамтамасыз ететін қорғағыш торлар (қақпақтар) қарастырылады				
271.	Бункердегі қамыр мен ашытқы қамырдың тиелу деңгейі бергішпен бақыланады				
272.	Бункердің бүйір қабырғасында көмірқышқыл газын бұру үшін (оның әр секциясында) бункердің түбінен 200 мм-ден аспайтын биіктікте орналасқан, диаметрі 100 мм-ге тең бар тесік қарастырылады				
273.	Бункерлердің, науалардың, қамыр ашытқыштар мен сақтандыру торларының ішкі қабаттарын тазалау үшін сабы ұзын қырнауыштар (бункерлердің, науалардың, қамыр				

	ашытқыштардың биіктігіне сәйкес) қолданылады				
274.	Қамыр дайындау жабдығын тазалау және жөндеу машина толықтай тоқтағанда, кернеу толықтай алынғанда және іске қосу түймелерінде "Қосуға болмайды! Адамдар жұмыс істеп жатыр!" деген плакаттар міндетті түрде ілінгенде жүргізіледі				
275.	Қамыр бөлу машиналарын пайдалану технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі				
276.	Қамыр бөлу машиналарының жұмыс органдарында (қамыр илеу тетіктері, бөлетін құрылғылары бар бөлгіш бастиек), жетек тетігінің қозғалатын бөлшектерінде қамыр камерасының қақпағын ашқанда, бөлгіш бастиектің қоршауларын немесе машинаның жетегін алғанда электр				

	қозғалтқыштары н ажыратуды қамтамасыз ететін бұғаттағыштары бар қоршаулары болады. Бұғаттау құрылғыларыны ң құрылымы оларды әдейі шығару мүмкіндігін болдырмайды				
277.	Ауысым сайын қ а м ы р бөлгіштердің бұғаттау құрылғыларыны ң жарамдылығы тексеріледі. Ақауы бар бұғаттағышпен жұмыс істеуге болмайды				
278.	Қамыр бөлу машиналарының қ а м ы р камералары мен бөлетін бастиектерінде машина жұмыс істеп тұрған кезде қамырдың а ғ у ы н болдырмайтын тығыздағыштар ы болады				
279.	Қ а м ы р бөлгіштердің тұрақты жұмысын қамтамасыз ету үшін: бөлгіш бастиектердің поршендері мен арналарын ауысым сайы тазалау және майлау жүргізілу керек				
	Қамыр илеу машиналарында				

280.	сына белбеуі бергіштерінің және өзге де ж е т е к бөліктерінің э л е к т р қозғалтқышыме н бұғатталған алмалы-салмалы қоршауы қарастырылу керек				
281.	Қ а м ы р дайындау машиналарында тасымалдау біліктері, тісті және тізбекті бергіштер қоршалады. Қоршау машина жетегімен бұғатталу керек. Машина құрылымы қамыр жазу органдарында қамырдың жабысуын болдырмайды				
282.	Бөлгіш-қалыпта у машиналары ж е т е к құрылғысымен бұғатталған бөлгіш-қалыпта стыратын тетігінің алмалы-салмалы т ұ т а с қоршаулармен жаракталады				
283.	Д а й ы н қамырларды п е ш агрегаттарының қалыптарына салғыштар автоматтың орнын ауыстыру аймағына түсу мүмкіндігін болдырмайтын				

	қоршаулармен жарақталады				
284.	Тиеу және түсіру кезінде аспа бесіктердің тербелуін болдырмас үшін шектегіштер қарастырылады. Аспа бесіктер біркелкі, кедергісіз қозғалады				
285.	Тетіктерді шұғыл токтату үшін конвейер агрегаттың екі жағынан орналасқан " " Токта!" деген қосымша түймелермен жабдықталады				
286.	Агрегаттарда авариялық жағдайда бұйымдарды шығару үшін конвейердің қол жетегінің тетігі қарастырылады. Осы жетекті тұтқамен айналдыру бағыты тілшемен белгіленеді. Қол жетегі тұтқасына түсетін күш 150 ньютоннан аспауы тиіс				
	Қ а м ы р өнімдерін кесуге арналған тетіктерде пышақтарың ж е т е к құрылғысымен бұғатталған пышақтардың тұтас әсер ету ұзындығы				

287.	бойымен алмалы-салмалы қоршаулары болады. Пышақтардың жұмыс істейтін аймағына " Абайлаңыз! Пышақ!" деген ескерту жазуы болады				
288.	Қамыр басуға арналған конвейерлер шамадан тыс жүктеме болған жағдайда конвейер авариясының алдын алатын сақтандыру құрылғыларыме н жаракталады				
289.	С ү р т у машиналарында қамыр жазу ұзындығы бойымен торлы қоршауы болады . Қоршау жетек құрылғысымен бұғатталады				
290.	Қ о й бұйымдарын жидітуге арналған механикалық қондырғыларда автоматты түсіруге арналған бұйымдары болады және жергілікті сорғыштармен жаракталады				
	Кептіру плиталарын қалыптауға арналған машинада жетекпен бұғатталған				

291.	периметрі бойымен қалыптау тетігінің қоршауы болады . Нан мен кептіру плиталарын кесуге арналған машиналарда кесу аймағын қоршауы болады . Қоршау жетекпен және пышақ тежегіштерімен бұғатталады				
292.	Диск пышақтары бар машиналарда пышақтарды машинадан алмай, оларды қауіпсіз қайрауға арналған бұйымдар болады				
293.	Нан кесуге арналған машинаны тазалауды ол толықтай тоқта, анда және " Қосуға болмайды! Адамдар жұмыс істеп жатыр!" деген плакаттар іліп, электр қозғалтқыштары н ажыратқанда жүргізілуі тиіс				
	Нан пісіру пештері технологиялық режим өлшемдерін (пісіру камерасындағы температура; ылғалдандыруға келіп түсетін				

294.	қысым; пісіру ұзақтығы) және отынның жану өлшемдерін (газбен сұйық отынның қысымы, жанарғыдағы ауаның қысымы, оттықтағы ыдырау, ығыстыру камерасындағы ж а н у өнімдерінің температурасы, алаудың болуы) өлшеу және бақылау үшін бақылау-өлшеу аспаптарымен жарақталады. Электр пештері пештердің қалыпты режимінің бұзылуын болдырмайтын бұғаттау жүйелерімен жарақталады; басқару қалқандары мен пульттерінде электр пештерінің қосылғанын немесе ажыратылғанын көрсететін жарық дабылы болады				
	Нан пісіру пештері газ бен сұйық отын беруді тиісті мөлшерден ауытқыған кезде , оттықтағы ыдырау азайғанда, алау өшкен кезде және бөлінгенде, ауа беру				

295.	тоқтағанда, электр қорегі желіден ажырағанда тоқтатуды қамтамасыз ететін автоматикамен жабдықталады. Электрлік жылытқышы бар пештер конвейер тоқтаған жағдайда қорек беруді автоматты ажыратуға арналған құрылғымен жаракталады				
296.	Арна арқылы қыздыру пештерінде жару клапандары карастырылады				
297.	Ж а р у клапандары газдың жиналуы мүмкін оттықтар мен газ жүру жолдарының жоғарғы учаскелеріне орнатылады, қорғайтын қабаттармен қорғалады және жару кезінде қызмет көрсетуші персоналдың жарақат алу мүмкіндігін болдырмайтын орындарда орнатылады				
298.	Сұйық немесе газ тәрізді отын беретін өткізу құбырында шілтерге тікелей орналасатын				

	құрылғылардан басқа, жалпы ажыратқыш құрылғы қарастырылады				
299.	Электрмен қыздыратын пештерде электр қыздырғыштары н қ о с у орындарында кілттің көмегімен жабылатын тұтас қоршаулар болады				
300.	П е ш конвейерінің жетегі артық жүктемеден қорғау үшін сақтандыру құрылғысымен жабдықталады				
301.	П е ш конвейерінің жетегінде авариялық жағдайда пісірілетін бұйымдарды шығару үшін қол жетегі қарастырылады				
302.	Пештер авариялық жағдайлар болғанда қосылатын автоматты жарық және дыбыс дабылы құралдарымен жабдықталады				
	Пештің отырғызу және түсіру сағаларындағы жұмыс орындары сорғы түтіктерімен, ал қажет болған жағдайда				

303.	ағынды желдеткішпен жабдықталады. С о р ғ ы шүмектері мен ауа өткізгіштер ж а н у өнімдерінің жиналуын болдырмас үшін жүйелі түрде тазартылу туралы жазу болуы тиіс				
304.	Пештерді тексеру және жөндеу жұмыстары ұйымның технологиялық талаптары негізінде кесте бойынша жүзеге асырылады				
305.	Табақтар мен қалыптарды тазалауға және майлауға арналған машиналарда іске қосатын құрылғысы бар жетек қоршауы болады. Машиналардың жұмыс органдары табақтар мен қалыптар өту үшін тұтас алмалы-салмалы қоршаулармен жабылады				
306.	Пештерді орналастыруға арналған үй-жайлардың биіктігі пештің жоғарғы шығыңқы бөліктерінен бастап далдаларға дейін				

	кемінде 1 метр ж ә н е бөренелерге дейін 0,6 метрден кем болмауы қажет				
307.	От жағу бөлімшесінде кемінде бір ауысым үшін қатты отын қоры болады				
308.	От жағу бөлімшесіне қатты отын беру , барлық пештерден шығарғанда жалпы шығар мөлшері сағатына 200 килограмм және одан астам күлмен мен шлакты шығару механикаландыр ылған тәсілмен жүргізіледі				
309.	Сұйық отынға арналған шығын бактары сорғы желдеткіші бар оқшауланған үй-жайда орналасады, ол әрқашан жабық болады				
310.	Бакта вентилді түсіру құбыры мен осы мақсатта бөлінген орынға шығарып құятын құбыры болады. Сұйық отынның деңгейін анықтау үшін деңгей көрсеткіштер қолданылады				
	Сұйық отын құбырларында				

311.	авария кезінде пешке отын беруді тоқтататын тиек вентилдері болады				
312.	Сұйық отынды жағу кезінде оның еденге түсу мүмкіндігін болдырмайтын форсункадан шығатын отынды бөлу қарастырылады				
313.	Су жылыту қазандықтары, нан пісіру пештерінің пайдаға асыру тетіктері су сіңіру жолында к е р і клапандармен жабдықталады және нан зауытының ыстық сумен жабдықтау жүйесіне қосылады. Қорек және бұру желілеріндегі крандар ашық күйде пеш операторларыны ң журналында тиісті жазба жазу арқылы пломбалану қажет				
314.	Су жылыту қазандықтары көрсеткіштерді оператор пультына шығара отырып, температураны бақылауға арналған құрылғымен жарықтандырыл у қажет				

315.	Нан пісіру пештеріне жапсарлас салынған бу генераторлары су өлшеу шынысымен, дыбыстық белгі беретін деңгей дабылымен және бу қысымын авариялық жинауға вентилі бар үрлеу құбырымен жабдықталады				
316.	Бу, су жылыту құбырлары бар пештер көрсететін аспаптарды оттық тараушесіне шығарып, нан пісіру камерасында температураны бақылау үшін термометрлермен жабдықталады				
317.	Вагоншаларды немесе контейнерлерді пайдалану кезінде нан қоймасына өту жолдарының ені вагоншалар мен контейнерлердің диагональ шамаларынан плюс 0,7 метрден кем болмауы тиіс. Вагоншалар мен контейнерлердің жекеленген топтары арасында ені 0,7 метрден кем емес өту жолдары қарастырылады				

318.	Циркуляциялық үстелдер оларға вагоншалар мен конвейерлерді ыңғайлы жылжыту үшін орналастырылу қажет. Циркуляциялық үстелдерде биіктігі 80 метрден кем емес ернеулері болуы тиіс. Үстелдің ең жоғарғы қозғалыс жылдамдығы секундына 0,2 метрден аспауы тиіс				
319.	Науа вагоншалары мен контейнерлерінде аяқтың дөңгелек астында қалуын болдырмайтын құрылғылары болады. Дөңгелектердің құрылымы олардың 180 градус бұрылу мүмкіндігін болдырмайды, дөңгелектер вагоншалардың, конвейерлердің габаритінен шықпауы тиіс				
320.	Нан салу агрегаттарының барлық қорғағыш қоршауларында жетекті бұғаттағышы болады				
	Механикаландырылған экспедициялард				

321.	а контейнерлердің орнын ауыстыруға арналған трассаларда рельс үстіндегі жолдардың үстінен өтетін жолдары болады және тереңдетіледі. Рельс жолдарының соңында шнек контейнердің екті жұмыс жүгімен соқтығысуына әсер ететін есептелген тіректер орнатылады. Арбаларда арба жолындағы кедергімен жанасқанда оларды жылдам тоқтату үшін тежеуіші бар бұғаттағыш құрылғысы болады				
322.	Бастырманың қамыр илеуіші тор немесе қақпақ ашық болған кезде илеу органының қозғалыс мүмкіндігін болдырмайтын бұғаттағышы бар сақтандыру торымен немесе қақпақпен жабдықталады				
	Қалдықтар өңделетін бастырманың қамыр араластырғышы ның торында оларды тиеу				

323.	үшін қимасы 200х200 миллиметрден аспайтын және биіктігі кемінде 300 миллиметр ағыс жолы кесіледі				
324.	Макарон өнімдерін кесуге арналған құрылғыларда жұмысшының қолының түсуін болдырмайтын қашықтықта орнатылған кесу аймағының қоршаулары болады. Қоршаулар кесу тетігінің іске қосатын электр қозғалтқыштары мен бұғатталады ж ә н е " Абайлаңыз! Пышак!" деген ескерту жазуы болады				
325.	Бастырмалар осы бастырма үшін рұқсат етілген қысымнан артық болған кезде іске қосылатын сақтандыру клапандарымен жабдықталады				
326.	Бастырмадағы қ а м ы р камерасында қысымды бақылау үшін манометр орнатылады				
327.	Бастырманың ү р л е у құрылғысының сорғы тесіктері ұ я ш ы қ өлшемдері				

	1 0 x 1 0 миллиметрден аспайтын торлармен жабылу керек				
328.	Матрицаларды сулауға арналған ванналар дөңгелек матрицалары қабырғаға, ал тік бұрышты матрицаларды шалқасынан орналастыру ү ш і н стеллаждармен жабдықталады				
329.	Матрицалардың тесіктерінің жай-күйін тексеру үшін жарық аспасы бар үстел орнатылады. Ү с т е л құрылғысы өткізу кезінде матрицалардың өздігінен ығысу мүмкіндігін болдырмайды. Электр шамы үстелі 36 Вольт кернеуіне ылғалдан қорғалған күйде сақтандырғыш металл торлары болу керек				
330.	Матрицаларды сақтауға арналған стеллаждардың құрылымы олардың өздігінен орын ауыстыруын болдырмайды және дөңгелек матрицаларды көлденеңінен,				

	т і к бұрыштыларды шалқасынан сақтауды қамтамасыз етеді				
331.	Жартылай д а й ы н өнімдердің қалдықтарын ұсақтауға арналған машиналарда іске қосу құрылғысымен бұғатталған қақпақтары болады				
332.	Құрғақ қалдықтарды өңдеуге арналған ұсақтау қондырғыларын д а аспирациялық қондырғыларға қосуға арналған к е л т е құбырлары болады				
333.	Автоматты режимде жұмыс істейтін, кептіруге арналған жабдықта қолмен резервтік басқаруы болады				
334.	Кептіруге арналған жабдықтың құрылымы бу, ауа қоспасын бұруға және оны тозаңнан тазалауға арналған құрылғыны карастырады				

335.	Кептіру камераларының есіктері, люктері және байқау камералары тығыздағыш төсемдермен жаракталады				
336.	Үздіксіз жұмыс істейтін кептіргіштер тиеу және түсіру құрылғылары м е н жинақтаушы реттегіштердің үйлесімділігін қамтамасыз ететін құралдармен жабдықталады				
36-кіші бөлім. Жүгерінің будан және сұрыпты тұқымдарын өңдеу жөніндегі зауыттарды жабдықтау					
337.	Кептіргіш желдеткішінің камерасына кіретін жолда " Агрегат әбден тоқтағанша камераға кіруге болмайды" деген ескерту жазуы ілінеді				
338.	Ж ы л у ұстағыштың қысымын ауыстыруға арналған люктер , есіктер мен далдалар олардың үзілу мүмкіндігі болмайтындай етіп бекітілу керек				
339.	Кептіру камераларының жоғарғы, үрлеу люктері тұтас камералардан б а с қ а адамдардың камераға түсуінен алдын				

	алу үшін алынатын торлармен жабдықталады				
340.	Эксцентрикті науамен байланыстыратын эксцентригімен тарту күші бар діріл біліктері бекітіледі, ал эксцентрикті білік қоршаланады				
341.	Жүгері үгіткіштің барабаны мен желдеткіштің қанаты теңгеріледі, өздерінің біліктеріне мықтап бекітіледі. Барабан шелектің бауына ілінбеуі тиіс				
342.	Жүгері тұқымын калибрлейтін эксцентрик білігі қолда оңай ашылады және тарсылсыз жұмыс істеуі тиіс				
343.	Энтолейтордың станинасы тұғырға анкерлік бұрандамен бекітіледі				
344.	Жұмыс органы араларына екі қатар төлке орналасқан екі болат дискіден тұрады. Дискілер бір-бірімен төлкелердегі тесіктер арқылы бұрандалармен				

	қосылады. Әрбір бұранда өздігінен ашылуын болдырмас үшін екі жағынан бекітіледі				
345.	Энтолейтор мен электрқозғалтқышының жетек белбеулері мен шкивтері қоршалады				
37-кіші бөлім. Астық кептіргіштер					
346.	Шлак көмір оттығынан қақпағы бар металл жәшікке шығарылады				
347.	Оттық алдындағы үй-жайда "Жарылысты болдырмас үшін оттықты 10 минут бойы желдеткішпен үрлегеннен кейін отынды жағуға болады!" деген плакат ілінеді				
348.	Сұйық және газ тәріздес отын бөлетін магистралда оттықтан кемінде 3 метр қашықтықта оттық орнынан шығатын жолда орналасқан басты тиек вентилі қарастырылады				
	Сұйық және газ тәріздес отынды жағуға арналған оттықта мыналар: оттық алдындағы				

349.	кеңістікке ыстық о т ы н шығарындысы; алау сөндірілген кезде оттыққа отынның ағуы; желдеткішті алдын ала қоспай және отынның тұрып буын шығару үшін оттықты үрлемей, оттықты жағудан сақтандыратын автоматты жүйесі болады				
350.	Сұйық және газ тәріздес отынды жағуға арналған оттықтарда алау сөнген кезде отын беруді автоматты сөндіруге арналған құрылғы қарастырылады				
351.	Егер сұйық немесе газ тәріздес отын оттықты жағу кезінде 5-10 минут ішінде жанбаса, оттықты бақылау жүйесі және оның жану автоматикасы оны форсункаға беруді өшіреді				
352.	Алауды әрбір жаққаннан кейін оттықта жарылыс қаупі бар қоспа түзетін отын буы немесе газының жиналуынан				

	алдын алу үшін оттық желдетілуі тиіс				
353.	Сұйық немесе газ тәріздес отын тікелей жағылатын оттық кеңістігі жарылыс разрядтағыштар құрылғылармен (клапандармен) жабдықталу қажет				
354.	Отын өткізгіштер мен отын арматурасы төзімді және тығыз болуы керек. Одан сұйық және газ тәріздес отынның ағуына рұқсат етілмейді				
355.	Астық кептіргіштердің ыстық құрылымдық бөліктері (желдеткіштер, ауа өткізгіштер, оттық қабырғалары мен басқалары) жылу оқшаулағышпен өңделеді				
356.	Кептіргіш жұмыс істеп тұрған кезде шығыңқы тетіктердің жарамды күйіне көңіл аударылады және олардың ластануына жол берілмеу керек. Астықты үздіксіз шығаратын кептіргіштерде				

	кептіру камерасына ж ы л у оқшаулағышты беруді (кептіру агенті) алдын ала тоқтатпай ұстауға болмайды				
357.	Қыздыру камераларында ж ә н е рециркуляцияла у астық кептіргіштерінің кептіргіш үстіндегі бункерлерінде, а с т ы қ кептіргіштердегі астықты алдын ала қыздыруға арналған құрылғыларда жарылыстан қорғау құрылғылары қарастырылады				
358.	Рециркуляцияла у астық кептіргіштерінің жылу, ылғал ауыстырғыштар ында тиісті бұғаттағышы бар астық деңгейін бергіштер мен құбыр ағызу қондырғылары қарастырылады				
359.	Ашық түрдегі а с т ы қ кептіргіштердің жетектері мен өзге тетіктерде жаңбырда кіретін күрке болу керек				
38-кіші бөлім. Бөлу жабдығы, ысырмалар, шашатын науалар, тасталатын қораптар, бұрылыс құбырлары					
	Тізбекті арқан блоктардың көмегімен				

360.	басқарылатын рейкалы ысырмаларда, аударылатын клапандарда құлауын болдырмайтын шектегіштері болуы тиіс				
361.	Ысырмалардың шиберлері ауытқусыз және кідіріссіз пазаларда қозғалады және құлауынан қорғайтын шектегіші болуы тиіс				
362.	Элеваторларда қашықтықтан басқарылатын айналыс құбырлар орнатылады				
363.	Шашылатын науалар, тасталатын қораптар, бұрылыс құбырлары аспирацияланад ы, тозаң бөлуге және астықты соруға болмайды				
364.	Өздігінен ағатын құбыр жолдарының құбырлары мен үлгі бөлшектері бекітілуі тиіс, бір-бірімен тығыз бекітіліп және тозаң өткізбеу тиіс				
365.	А у а жолдарының ішінде тозаң ұстауға және оны қондыруға ықпал ететін дөңестерге,				

	кедір-бұдырларға а , қабыршақтарға рұқсат етілмейді				
366.	Көлденең учаскелерде ауа жолдарын тазалауға арналған люктер 4 метрден аспайтын қашықтықта орналасады. Люктер сондай-ақ ауа жолдарының ү л г і бөлшектерінде орналасады				
39-кіші бөлім. Пневматикалық көлік пен аспирациялау жабдығы					
367.	Пневмокөлік жүйесінің шлюз ысырмалары жоғары өндірістік жабдықтың жинағындағы ш л ю з ысырмаларынан б а с қ а жылдамдықты бақылау релесімен жабдығталады				
368.	Ш л ю з ысырмаларынан өнім түсетін ж ә н е шығарылатын өздігінен ағатын люктерде сынама алу және өздігінен ағысты тазалау кезінде қауіпсіздікті қамтамасыз ету ү ш і н ысырмалардың корпусынан кемінде 250 миллиметр қашықтықта орналасады				

369.	Аэрозоль, пневматикалық ж ә н е аспирациялық қондырғыларда қолданылатын ш л ю з қоректендіргішт ері мен ысырмалары герметикалану керек және сорғышы болмайды				
370.	Механикалық қозғаушы тетігі б а р қабылдағыштар д а қабылдағышты түсіру кезінде роторға өнім беруді ажыратуға арналған бұғаттағыш құрылғы қарастырылады				
371.	Циклондар мен тетіктердің қосқыш фланецтерде ауаның өтуін болдырмайтын тығыздағышы болады				
372.	Циклондардың люктеріне өту жолы еркін және қауіпсіз болуы тиіс				
373.	Сүзгі шкафы, тозаң корпусы, қабылдау қорабы, шығыңқы коллекторлар мен есіктер герметикалы болу және ауа соруға жол бермеу қажет				

374.	Сорғыш сүзгілердің жеңдері бүтін, жыртықсыз болады және ауаны белгіленген нормаға дейін тозаңнан тазартуды қамтамасыз ететін тығыз сүзгі матасынан дайындалады. Жеңдер біркелкі созылу керек				
375.	Тісі бар дөңгелектерді конустық және цилиндрлік бергіште, тізбекті және белдік бергіштерде, айналатын жұдырықшалар, ауыстыру рычагында қызмет көрсетуші сүзгінің қауіпсіздігін қамтамасыз ету қоршаулары болады				
376.	Жеңдерге қызмет көрсету есіктері герметикалық болуы тиіс				
377.	Сүзгі жеңдерінің желілік каркастары корпустың жеріне тұйықталады				
40-кіші бөлім. Компрессорлар, ауа үрлегіштер және желдеткіштер					
	Компрессорды су, май бөлгіштің алдынан орнатылатын автоматикасыз,				

378.	температураның , қысымның және май деңгейінің жоғарылауынан қорғаусыз, кері клапансыз және су, май бөлгіштен кейін сақтандыру клапанысыз пайдалануға жол берілмейді. Су мен салқындатылатын компрессорлар үшін салқындатылған суды беретін автоматты құрылғысы болады				
379.	Су мен салқындатылатын компрессорлар үшін салқындатылған суды беретін автоматты құрылғысы болады				
380.	Су, май бөлгіштер мен ресиверлер сақтандыру клапандарымен, тазалауға арналған люктермен, түсіру кранымен және үш жүрісті краны бар манометрмен жарақталады. Сақтандыру клапаны 10 пайыздан аспайтын ең жоғарғы жұмыс қысымынан артық шекті қысымға сыналады				

381.	Ротациялық ауа үрлегіштерде жеке электр жетегі, майлау жүйесі, сөндіретін тетік, сақтандыру клапаны мен манометр болады				
382.	Желдеткіштер мен оған қосылатын құбырлар арасына резеңке матадан немесе желі каркасты қос брезенттен жасалған иілгіш келте құбыр (ендірме) орнатылады				
383.	Желдеткіштер ашық сорғы тесіктерімен жұмыс істеген кезде соңғылары ұяшық өлшемдері 20 x 20 миллиметр торлармен жабылу керек				
384.	Белгіленген нормаға дейін діріл мен шуды азайту үшін еденнен және ғимараттың басқа құрылымдарына н діріл окшаулайтын компрессорлар, ауа үрлегіштер, желдеткіштер дербес шу окшаулағыш іргетастар мен негіздерде орнатылады, егер бұл жеткіліксіз				

	болса, жеке о қ ша у үй-жайларда орнатылады				
41-кіші бөлім. Стационарлық көтеру-тасымалдау жабдығы					
385.	Норийлерде шөміштердің үзілу және бекіткіш бөлшектердің тасымалданатын өнімге түсу мүмкіндігін болдырмайтын қондырғы қамтамасыз етіледі				
386.	Норий таспасы о н ы ң барабанның жылжуын болдырмас үшін енінің бойымен біркелкі тартылуы тиіс. Таспалар мен шөміштер құбырларының қабырғаларына, бастиектерге және норий табандығының соқтығыспауы тиіс. Қозғалатын бөлшектер соғылған немесе үйкелген кезінде н о р и й үйіндісінде ол тоқтатылады				
	Н о р и й бастиектеріне, еденнен 1,5 метрден астам биіктікте орналасқан ж е т е к барабандарының шүлдіктеріне қызмет көрсету үшін өту жолдарын қамтамасыз ете				

387.	отырып, астынғы жағынан 0,15 метр тігілген, қанаттарының биіктігі 1 метрден кем емес алаңдар қарастырылады. Алаңға көтеру үшін қанаттары бар, ені 0,7 метрден кем емес тұрақты сатылар орнатылады				
388.	Н о р и й құбырларында қадағалау люктері мен таспаларды керуге арналған люктер орнатылады. Таспаның жүрісін бақылаудың ыңғайлы болуы үшін қадағалау люктері еденнен 1,6 метр биіктікте орнатылады. Таспаларды керуге арналған люктердің орташа шүлдігі еденнен 1,3 метрден аспайтын биіктікте орналасады. Жұмыс істеп тұрған кезде қадағалау норийлері мен таспаларды керуге арналған бастиектегі есіктер мен башмак тығыз жабылу керек				
	Бастиектер, табандықтар мен				

389.	н о р и й құбырлары тозаң өткізбеуі тиіс				
390.	Өнімділігі сағатына 50 тонналық және одан да жоғары норийлердің тежеуіш құрылысы болуы шарт				
391.	Норийлерді тоқтату оның бастиегі мен башмағындағы " Тоқта!" деген түймемен жүзеге асырылады				
392.	Норийлердің барлық түрдегі башмақтарында тегеурін бергіштерінің қондырғысы мен жылдамдықты бақылау релесі қарастырылады. Жарылысты разрядтағыштар сыз, тегеурін бергіштері мен жылдамдықты бақылау релесінсіз норийлерді пайдалануға болмайды				
393.	Сусымайтын өнімдерде норийлер жұмыс істеген кезде норийлердің, н о р и й табандықтарын қабылдау бастарында үйінділерді болдырмайтын құрылғылар қарастырылады				

394.	Шөміштердің артқы жағындағы бұрандаларға арналған тесіктерде өткір жиіктер мен қабыршақ болмау керек				
395.	Ұн араластырғышта р мен норийлердің қабылдау шүмектерінде бұрандалармен бекітілген сақтандыру торлары болады				
396.	Норийді тиеген кезде ұн тозаңын бөлу аспирациялық құрылғылардың көмегімен жүзеге асырылады, оларды іске қосу норий конвейерін қозғалысқа келтіретін электр қозғалтқышты іске қосып бұғатталады. Норийлердің бастиегі мен табандығы аспирацияланад ы				
397.	Норий башмактарын тазалау норий тоқтаған кезде және іске қосу құрылғысында " Қосуға болмайды! Адамдар жұмыс істеп жатыр!" деген ескерту плакаты ілінген				

	к е з д е қырнауышпен жүргізу керек				
398.	Қап тазалайтын машиналарды ұн тозаңынан тазалау оны толықтай тоқтатып, " Қосуға болмайды! Адамдар жұмыс істеп жатыр!" деген ескерту плакаты ілген кезде жүргізілу кажет				
42-кіші бөлім. Таспалы, роликсіз, тізбекті, бұрандалы конвейерлер және аэро науа					
399.	Тиеу және түсіру құрылғыларын орнату жүкті конвейерге оның қозғалыс бағыты бойынша біркелкі және орталықтан беруді қамтамасыз етеді				
400.	Көлбеу орнатылған конвейерлерде жетек сөнген кезде жүк таситын элементтің жүкпен өздігінен орын ауыстыруы мүмкіндігіне жол берілмеуі керек				
401.	Сусымалы жүктерге арналған тұрақты таспа конвейерлерінде таспаның бос жүрісін тазалауға				

	арналған құрылғысы болады				
402.	Жылжымалы тиеу немесе түсіру құрылғылары бар конвейерлердің трассаларында соңынан ажыратқыштар және тиеу-түсіру құрылғысының жүрісін шектейтін тіректер қолданылады				
403.	Конвейердің қозғалатын бөліктеріне (жетек, керме, өшіретін барабандар, керу құрылғылары, негізгі роликтер мен жұмыс орындары аймағындағы таспаның төменгі бөліктерінің роликтері, белдік және өзге де бергіштер, шкивтер, муфталар, біліктердің ұштары және басқалары) аймақ қоршалады				
	Басындағы және соңындағы бөліктердегі конвейерлер конвейерді тоқтату үшін авариялық түймелермен жарақталады. Конвейерлер барлық трасса				

404.	бойымен авариялық жағдайда конвейерді кез келген жерде тоқтату үшін қызмет көрсету үшін өтетін жол жағынан ажыратқыш құрылғылармен жабдықталу қажет. Қоймалардың сүрлем үстіндегі және сүрлем жанындағы, төменгі және жоғарғы конвейерлерінің бойымен әрбір 10 метр сайын "Токта!" деген түйме орнату қарастырылады				
405.	Конвейерлерді басқару сызбасында авариялық жағдайды жойғанға дейін жетекті қайта іске қосу мүмкіндігін болдырмайтын бұғаттағыш қарастырылады				
406.	Автоматтандырылған көлік немесе технологиялық желіге кіретін конвейерлерде авариялық жағдай болған кезде жетекті автоматты тоқтату үшін құрылғы қарастырылады				
	Бірнеше қатар орнатылған және бір				

407.	мезгілде жұмыс істейтін конвейерлерден және басқа машиналардың құрамында (қоректендіргіш, норийлер, ұсақтағыш) жұмыс істейтін конвейерлерден тұратын технологиялық желіде конвейерлер мен барлық машиналардың жетектері қандай да бір машина немесе конвейер тоқтаған жағдайда алдыңғы конвейерлер немесе машиналар автоматты түрде ажыратылатындай, ал кезектілері олардың тасымалданатын жүкті толықтай алғанға дейін жалғастыратындай етіп бұғатталады. Әр конвейерді бөлек ажырату мүмкіндігі қарастырылады				
408.	Теміржол вагондарына немесе автомашиналарына кебектерді, ұнды, құрама жемді және өзге де сусымалы жүктерді тиеу үшін қолданылатын шнектің ашық				

	бөлігі ұяшық өлшемі 20х75 миллиметрлік торлармен қоршалады				
409.	Бұрандалы конвейерлерде тасымалданатын өнім көп болғанда және басылғанда науаны тазалау үшін науаның астына тығыз жанасқан ысырмалары бар т е с і к орнатылады				
410.	Тізбекті конвейерлер (тиелген қырнауыштары бар) мен білікті конвейерлер (шнектер) үшін қорапты өніммен толтыру кезінде өздігінен ашылатын құятын ағыстары немесе сақтандыру клапандары болу қажет; құятын ағыстары мен сақтандыратын клапандары болмаған кезде қорап толған кезде конвейерді ажырататын тегеурін бергіштері болады. Тізбекті конвейерлерде тізбек үзілген кезде конвейерді ажырататын бергіштер орнатылады				

411.	Барлық түрдегі конвейерлердің қораптарында барлық қақпақтар мен кішкене аспа бесіктер тозаң бөлінуді болдырмас үшін тығыз жабылу керек				
412.	Аэро науаларда клапандарды қосу жетектері қоршалады				
413.	Түсіру арбаларының қозғалуы үшін рельстердің жұмыс қабаттары бір жазықтықта орналасады, жіктерінде кемерлері болмайды; рельстік жолақты болады және конвейер шүлдігіне параллель болу керек. Станинаның соңғы бөліктерінде соңғы ажыратқыштардың болуына қарамастан, арбаны тоқтатуға механикалық тіректер орнатылу керек				
	Таспалы конвейерлердің өздігінен жүретін түсіру арбаларында тез әсер ететін тежеуіш бұйымдарымен іске қосатын				

414.	ж ә н е ажырататын тетіктері болады . Тежеуіш құрылғылары конвейер жұмыс істеген кезде арбаның қозғалмауын қамтамасыз етеді				
415.	Элеваторлардағ ы түсіру арбалары аспирациялануы қажет				
416.	Көлбеу және бұрандалы түсіргіштер жабындарға немесе қабырғаларға және қабылдау үстелдеріне бекітілу керек				
417.	Түсіргіштерде ы д ы с т а түсірілетін, әсіресе бұрылыстарда жүктердің құлау мүмкіндігін болдырмайтын биіктігіндегі ернеуі болу керек				
418.	Түсіргіштер алдындағы жабындар мен қабырғалардағы қабылдау ойықтары жүк беру немесе өткізу кезінде ашылатын қақпақтармен немесе клапандармен (есіктермен) жарақталады				
	Түсіргіштердің көлбеу бұрышы 24 градустан				

419.	астам болғанда олардың ішінде қаптарға арналған тежеу құрылғылары орнатылу қажет. Көлбеу және бұрандалы құламалардың қабылдау үстелдерінің биіктігі болады және қаптың құлауын болдырмайтын құрылғылармен жаракталу керек				
420.	Қабылдап өткізу үстелдерінде ілгектерге мықтап бекітілген аударылатын қақпақтары болу керек				
421.	Едендегі және аспалы бункерлердің қабырғаларының, таразы шөміштері мен басқа да қаңылтыр құрылымдардың жіктері мен қосқыштары тығыз болып және кедергілері мен кемерлері болмау керек				
422.	Конвейерлердің станиналары тұрақты, тіліктері мен майысқан жерлері болмауы тиіс				
43-кіші бөлім. Алаңдар мен сатылар					
	1,5 метрден астам биіктікте орналасқан жабдықтардың үнемі				

423.	қамтамасыз ету ү ш і н стационарлы алаңдар мен сатылар қарастырылады. Алаңнан сатыға шығу жолында алаң жағына ашылатын іلمекті көпір а ғ а ш орнатылады				
424.	Сатылар мен өтетін көпір ағаштар жүргізілетін алаңдар төменгі жағынада алаң еденінен 0,15 метр биіктіктегі тегіс борттық әдібі бар, биіктігі 1 метрден кем болмайтын сүйеніштермен қоршалады				
425.	Алаңдардың ені жабдықтардың ыңғайлы және қауіпсіз қызмет көрсетуін қамтиды және кем дегенде 1,5 метр жұмыс орнын құрайды, өткелдер 1 метрге кем емес, оларға апаратын сатылардың ені 0,6метрден кем емес				
426.	Өндірістік орындардың ішінде орналасқан металл алаңдар мен баспалдақ сатыларының бетінде рифлендік (аралық)				

	металдан жасалған төсем болады				
427.	Пайдаланар алдында және жылына кем дегенде 2 рет сатыларға 120 килограмм статистикалық жүктемесімен сынақ жүргізілуі тиіс. Көлденеңінен 75 градус бұрышта белгілі бір сатының ортасындағы белгіленген аралықта қойылған. Сынақтың нәтижелері актіде көрсетілуі тиіс				
428.	Құрылғылармен, олардың өздігінен жылжымайтын жабдықталған жылжымалы саты-басқыштар пайдаланылуы тиіс				
429.	Жұмысты орындау кезінде бөлшектерді бір мезетте ұстауда, биіктігі 1 метрге кем емес таяныштармен қоршалған төменгі жағы 0,15 метрге кем емес биіктікке тегіс тігілген саты-басқыштар қолданылуы тиіс				
430.	Алаңдар жалпы және жинақталған жүктеменің ең көп рұқсат етілуі				

	көрсетілген кестелермен жабдықталады				
431.	Қабырғаға таяндырғыш баспалдақтар, басқыштар, жылжымалы баспалдақтар, кішкене құрал-сайман нөмірі бар және тағайындалған орындарда құлыпталып сақталады				
44-кіші бөлім. Сүрлемдеме мен бункерлердегі жұмыстар					
1. Жұмыс жүргізуге наряд-рұқсатты ресімдеу					
432.	Наряд-рұқсат беру екі данада ресімделеді, жазулардың нақтылығы мен анықтығы сақтала отырып, толтырылады. Мәтінде түзету және қайта сызуға жол берілмейді.				
433.	Наряд-рұқсат беруді жабу рұқсат берушінің және жұмыс жүргізушінің қол қоюымен ресімделеді. Рұқсат беруші жұмыс жүргізушіден наряд-рұқсат беруді алған уақыт туралы белгі қояды және оның сақталуын қамтамасыз етеді				
2. Наряд-рұқсат беру бойынша жұмыс жүргізу қауіпсіздігін қамтамасыз ететін адамдар					
	Наряд-рұқсат беретін адамдар,				

434.	жұмысқа жіберуге рұқсат беретін жауапты жетекшілер, жұмыс жүргізушілер тізімін ұйымның техникалық басшысы бекітеді				
435.	Наряд-рұқсат беретін адам жұмыстың қауіпсіз орындалуын қамтамасыз ететін шараларды анықтайды, рұқсат беруге жауапты жетекшіні, жұмыс жүргізушіні, бригада мүшелерін тағайындайды, олардың біліктігін және жұмыс жүргізу қауіпсіздігін қамтамасыз ету шараларының жетімділігін анықтайды				
3. Сүрлемелер мен бункерлерде жұмыс жүргізу ережесі					
436.	Түтікті газ қайтарғыш аса шаңды жерлерде қолданылады. Мәселен сүрлем мен бункерлер қабырғаларын үрлеген кездері.				
	Ұнның шаңдануының алдын алу үшін жабдықтың технологиялық герметикасы қамтамасыз етіледі:				

437.	сүрлемдеме мен бункерлер сыйымдылықтар ы қақпақтарының арасына саңылау қалдырмайтын нығыздама салынады; тасымалдайтын құрылғылардың сырттары мен барлық қосылыстары, секциялардың түйісулері				
438.	Қақпақтан басқа , сүрлемнің жоғарғы бөлігі мен басқа да қондырғыларын а орналасқан пайдаланылатын негізгі люктер алынбалы-салын балы 250x75 миллиметрлік аумақты ұяшықтары бар темір сақтандырғыш торлармен тартылған				
439.	Ұнды ыдыссыз сақтайтын сыйымдылықтар аспираторлық жүйеге қосылған немесе сүзгілермен жабдықталу керек. Сыйымдылықта р мен жабдықтарға орнатылған сүзгілер кезең-кезеңімен шаңнан тазалап отыру керек				
	Аспалы бесік кем дегенде 1,2 метр биіктікте				

440.	қоршалған және оның аударуын ж о қ қ а шығаратын құрылғысы бар				
441.	Жайларды ж и н а п , жабдықтарды тазалау үшін жарылыс қауіпі ж о қ өндірістік ш а ң сорғыштарды пайдалануға рұқсат етіледі				
442.	Статистикалық э л е к т р зарядтарын бұру үшін барлық технологиялық ж ә н е транспорттық жабдықтар жерге қосылады				
443.	Қоймада ыдыссыз сақталатын ұндардың электр қозғалтқыштары н тікелей орындаушы механизммен қосу керек. Ж а з ы қ бергіштерді қолдануға рұқсат етілмейді				
444.	Ұнды ыдыссыз с а қ т а у қоймаларында жанғыш, тез тұтанғыш сұйықтықтарды газ баллондары м е н сүрту-майлау материалдарын сақтауға болмайды				
	Ыдыссыз сақтау қоймасын пайдалануға іске қосу кезінде				

445.	сүрлемдердің, материал өткізгіштердің ішкі қабаттарын өңдеу оларды кебекпен тиеу және түсіру арқылы жүргізіледі				
4. Адамдарды сүрлемдерге түсіруге арналған жүкшығырларды орнату және пайдалану					
446.	Адамдарды сүрлемдерге түсіруге арналған жүкшығырларды орнату және пайдалану мынадай талаптарға сәйкес болу тиіс: бір жұмысшыны түсіруге арналған болат арқанның диаметрі 7,7 миллиметрден кем емес; барабанды немесе блокты арқанның диаметріне бағыттайтын барабан диаметрінің қатынасы 40 миллиметрден кем емес; жүкшығыр қолданыстағы тежеуішпен, қауіпсіз тұтқамен жаракталады, адамды тек тұтқа кері бағытта көтеру кезінде айналып тұрғанда ғана түсіруге рұқсат етіледі; жүкшығырды сынау жыл сайын шекті				

	жұмыс жүктемесінен артық жүкпен жүргізіледі				
447.	Карабин тез әрі сенімді бекітуді және ашуды қамтамасыз етеді және оның кенет ашылып болдырмайтын сақтандыратын құрылғымен жарақталады.				
448.	Сақтандыру арқанының ұзындығы сүрлемнің биіктігінен 5 метр артық болу керек				
45-кіші бөлім. Улы заттарды қолданумен байланысты жұмыстар					
1. Өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз етудің жалпы тәртібі					
449.	Алдын ала тексеру актісіне орындауға жататын қауіпсіздік шараларын қамтамасыз ету жөніндегі нақты іс-шаралар тізбесі енгізіледі				
450.	Г а з дезинсекциясының барлық түрін жүргізу туралы ұйым басшысы алдын ала тексеру актісі мен дезинсекциялау жұмыстары басшысының нұсқауы негізінде бұйрық шығарады, онда дезинсекциялау жүргізу мерзімі мен тәртібі, бұйрықпен көзделген				

	іс-шаралардың орындалуын қамтамасыз ететін тұлғаларды көрсете отырып, қауіпсіздікті қамтамасыз ету және газдалатын үй-жайды қорғау жөніндегі шаралар анықталады				
451.	Фумигациялау жұмыстарын жүргізу туралы үш тәулік бұрын уәкілетті органның аумақтық тараушелеріне хабарланады				
2. Дезинсекциялау және дератизациялау					
452.	Фумигациялауды техникалық ерекшеліктері мен жай-күйі оларды сенімді герметизациялауды қамтамасыз ету мүмкіндігін беретін, жеткілікті түрде газ өткізбеуді қамтамасыз ететін синтетикалық үлбірлерден немесе брезенттерден жасалған күркелердегі орындарда жүргізуге жол беріледі				
	Қорғау аймағында фумиганттың болмауын бақылау және фумигацияланатын үй-жайлардан				

453.	газдың ағуын анықтау үшін бром метилмен жұмыс істеу кезінде индикаторлық жанарғылар қолданылады				
3. Бром метилі бар баллондармен жұмыс істеу тәртібі					
454.	Баллондардың сыртқы қабаты сұр түске боялады. "Бром метил" деген жазу қара түсті сырдан жасалады, ескерту жолағы қара түсті болады				
455.	Жұмыс істеу үшін таңдап алынған бром метилі бар баллондарда газдандыру басталар алдында технологиялық регламентке сәйкес вентилдердің жарамдылығы тексеріледі				
4. Зертханалар					
456.	З а у ы т зертханалары өндірістік үй-жайлардан о қ ш а у орналасады. Ц е х зертханаларын жеңіл шыны қалқандармен қоршап, тікелей цех үй-жайында орналастыруға рұқсат етіледі				
	Центрифуга іргетасқа немесе үстелге мықтап				

457.	бекітіледі, және сақтандыру қабатымен жарақталады және жерге қосылу керек				
458.	Зертхананың камыр илеу машинасында қақпақ ашылған к е з д е машинаның жұмыс істемеуін қамтамасыз ететін дежаны, э л е к т р бұғаттағышы б а р алмалы-салмалы қақпағын бекіту құрылғысы болады				
459.	Зертхананың электр пеші наубайхана камерасының ішіндегі температураны бақылау және реттеу және қыздыратын элементтерін жарамдылығын бақылау үшін аспаптармен жарақталады. Пештің құрылымында с о р ғ ы желдеткішіне қосылған жапқышы бар бу бөлу арнасы қарастырылу керек				
48-кіші бөлім. Жөндеу жұмыстары, жабдықты монтаждау және бөлшектеу					
460.	Жабдық (станоктар, аппараттар, тетіктер) мықты іргетастарға немесе станиналарға				

	орнатылады және бекітіледі				
461.	Далдаларға ілінетін жабдықтың барлық машиналары мен тораптарының түпкі бұрандалары мен тораптары жақсылап бұралуы тиіс				
462.	Салмағы 50 килограмнан астам жабдықтың алмалы-салмалы бөлшектерінің үстінен тармақтарды ілу үшін ілмектер, бір қатарда орнатылған станок тобы үшін тармақты монорельс орнатылады				

Лауазымды адам (адамдар) _____
 лауазымы ҚОЛЫ

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)
Бақылау және қадағалау
субъектісінің басшысы _____
 лауазымы ҚОЛЫ

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2018 жылғы 8 қарашадағы
№ 775 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика
министрінің
2018 жылғы 10 қарашадағы
№ 64 бірлескен бұйрығына
19-қосымша
Қазақстан Республикасы

Инвестициялар және
даму министрінің
2015 жылғы 15 желтоқсандағы
№ 1206 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика министрінің
2015 жылғы 28 желтоқсандағы
№ 814 бірлескен бұйрығына
19-қосымша

**Өнеркәсіптің химия саласындағы қауіпті өндірістік объектілерге қатысты
өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы тексеру парағы**

Тексеруді тағайындаған мемлекеттік орган _____

Бақылау және қадағалау субъектісіне (объектісіне) бару арқылы тексеруді/
профилактикалық бақылауды және қадағалауды тағайындау туралы акт _____

(№, күні)

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) атауы _____

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) (жеке сәйкестендіру
нөмірі),

бизнес-сәйкестендіру нөмірі _____

Орналасқан жерінің мекенжайы _____

№	Талаптар тізбесі	Талап етіледі	Талап етілмейді	Талаптарға сәйкес келеді	Талаптарға сәйкес келмейді
1. Химиялық өндірістердің аумағы					
	Өндірістің мерзімді процестері кезінде; төмен температура жағдайында				

1.	бақылау-өлшеу аспаптарының сенімді жұмысының жеткіліксіздігі және технологиялық процестің бұзылуына және құрал-жабдыктарды ашуға әкелетін аппараттар мен коммуникацияны бітейтін өнімдер пайда болған кезде 1-ші классты қауіптіліктің зиянды химиялық заттарын қолданумен немесе алумен бірге процестер және реакциялар болатын ашық алаңға алып шығуға рұқсат етпейді				
2.	Химиялық өндірістердің ғимараттары мен сыртқы құрылғылар орналасқан аймақта кіреберіс, тұрақ және – АЖЖ сәйкес апаттық жағдайларды жою үшін қолданылған арнайы техниканы кері қалпына келтіру орындары тақтада белгіленген. Көрсетілген орындар кіреберіс және арнайы техниканың				

	тұрақтары үшін бос болуы тиіс				
3.	Атмосфераға газ , шаң, түтін, зиянды химиялық зат бөлетін өндірістік процесстер үшін ашық құрылғы, көмекші материалдардың шикізатын сақтайтын, қалдық жинайтын ашық алаңдар жел бағытын және өнеркәсіптік алаңдар мен жақын маңдағы елді мекенді барынша аз ластануын ескере отырып өтпе желмен желденетін аймақтарда орналасады. Құрылғылар шаң – газдан тазалайтын құрылыстармен жабдықталған				
4.	Ашық алаңдарда немесе бастырмада аэрозольдік бумаларды тек жанбайтын контейнерлерде сақтауға болады				
5.	Өнеркәсіптік алаңы аумағында шикізатты себуге және төгуге, сусымалы шикізатты және одан қалған				

	қолданылған буманы сақтауға рұқсат етпейді				
6.	Объекті территориясы таза болады. Өтетін жер мен өтпелер қатты жабынмен жабылады және қозғалыс үшін бос болуы керек. Жолдар, өтпелер және жаяу жүргіншілер ж о л ы уақытында жөнделеді, қысқы уақытта қардан тазаланатын, мұз болған жағдайда құм немесе басқа инертті материал себеді. Түнгі уақытта өтетін жер мен өтпелер жарықтандырыл ады				
7.	Барлық өтетін жерлер, шұңқырлар, қызмет көрсету алаңдары, сатылар және сатылы алаңдар, сыйымды ыдыс төбелері биіктігі кемінде 0,15 метрден қоршаумен қоршалған биіктігі 1 метр шарбақпен жабдықталады				
	Өндірістік аумақтағы люктер, шұңқырлар және құдықтар жабылады. Жөндеу кезінде				

8.	ашылған траншеялар, арналар, қазаншұңқырлар жабылады немесе қоршаумен бірге өтетін жер реттеледі. Уақытша ашылған люктар, құдықтар, шұңқырлар қоршалады, түнгі уақытта жарықтандырылады				
9.	Ұйымның аумағынан тыс шығарылған өндірістік үйінділері мен қолданылмаған қалдықтары үшін орындар қоршалады және күзетіледі				
10.	Үйінділер орындарына қызмет көрсету тәртібі жобамен анықталады				
11.	Ғимараттар мен құрылыстар арасындағы жолдарды, өтетін жерлерді және территорияны бұйымдар мен материалдар қоймасы үшін қолдануға, шикізатты, құрал-жабдықты және құрылыс материалдарымен үйіп тастауға рұқсат етпейді. Шикізатты, материалдарды, бұйымдарды және				

	құрал-жабдықта рды сақтау осы мақсаттар үшін бөлінген алаңдарда қойма жайларында сақтау жүзеге асырылады				
12.	Жерасты кабельді жолдардың муфт мен кабельдің орналасқан орнын анықтауға мүмкіндік беретін сыртқы айыратын белгілері болады				
2. Ғимараттар мен құрылыстар					
13.	Қ а б а т арасындағы жабындардағы монтаждау, ойықтар, құрал-жабдықта рға және коммуникацияға арналған ойықтар бітеледі немесе зиянды өндірістерден оқшаулау үшін алмалы жабылатын қалқандары болады				
14.	Ғимараттарда дымқыл технологиялық процесстермен бірге, ғимараттардың үстіне басқару пунктін, нөлдік белгіде орналасқаннан басқа осы ғимараттардың үстіне, астына желдеткіш жабдықтарды				

	орналастыруға рұқсат етілмейді				
15.	Цех ішіндегі тізбе қақпасы өндіріс жұмыстары туралы хабарлайтын ж а р ы қ дабылымен қамтамасыз етіледі				
16.	Жабындардағы а ш ы қ монтаждау ойықтары ал малы шарбақпен жабдықталады				
17.	Өндірістік ғимараттардағы белсенді сұйықтықтар төгілетін едендер мен алаңдар борт немесе пандус құрылғысымен бірге таттануға қарсы қорғаумен жабылады. Едендердің д ы м қ ы л бөлімшелері гидравликалық бөлектеуі бар трапқа немесе зумпфқа еңіс б о л ы п орындалады				
18.	Е д е н құрылғылары шекті нормадан а с а т ы н электрстатистик а л ы қ зарядтарының пайда болу мүмкіндігін болдырмайды				
	Едендердің ж а б ы н материалдары				

19.	химиялық ықпалға қатынастағы тұрақты және зиянды заттардың сорбциясын өткізбейді				
20.	Химиялық заттардың төгілуі мүмкін жерлерді дымқыл түрде шаю арқылы жинап алу көзделеді (ағын сумен). Сумен шаю түрінде жинап алу бөлімдерінде мыналар көзделеді: 1) едендері су өтпейтін, гидроокшаулық пен бірге орындалады. Қабырғамен түйіскен ернеуліктердің биіктігі кемінде 300 миллиметр болуы тиіс; 2) темір бетонды конструкцияның жиынтық элементтерінің, құрылыс қоршауларының біріккен жерлерінің түйісуін ылғал болудан қорғайды және металл таттануды болдырмау үшін шаралар қабылданады. 3) металл құрастырылымд ардың, құрал-жабдықта				

	рдың, желдеткіш құрылғыларының төбелері таттануға қарсы жабынмен бірге орындалады; 4) еденнен ағынды суларды бұру және жинау үшін бейтараптандыратын бекетке залалсыздандыруға бағытталатын цехішілік қабылдағыштар (зумпфтар) көзделеді 5) есік ойықтары еден белгісінен жоғары белгіде орналасады, өзі жабылатын есіктермен жабдықталады, жабындардағы ойықтар еденнен кемінде 100 миллиметр бетіне көтерілген борттармен қоршалады				
21.	Едендерді жинау төгілген белсенді сұйықтықтарды бейтараптандыруды бірге жүзеге асырады				
22.	Өндірістік ғимараттардағы есіктерде ғимараттар мен жарылыс қауіптілігі және өрт қауіптілігі бойынша аймақтар класстары көрсетіліп жазба жазылады				
3. Технологиялық процестердің өнеркәсіптік қауіпсіздігін қамтамасыз ету					

23.	Зиянды заттардың пайда болуы немесе қолдануға байланысты өндірістік процестер, автоматтандыру құралдарын қолдана отырып, зиянды заттардың бөлінуін шектейтін (вакуумда, төмен температурада) технологиялық өлшемдері кезінде өздігінен ағуды барынша қолдана отырып, герметикалық аспаптарда үздіксіз тұйық циклде жүргізіледі				
24.	Жобаның технологиялық бөлігінде анықталған зиянды заттар бөлетін орындар жұмыс аймағының ауасында шекті рұқсат етілген шоғырланулардан сақтауды қамтамасыз ететін аспирациялы жабынмен жабдықталады. Жабындағы будың суға айналуы кезінде, оның төменгі бөлігін сұйықтық жинағыш түрінде жабық сыйымдылықтарға немесе технологиялық				

	процеске қайтарумен орналастыру керек				
25.	Қауіптіліктің 1-ші және 2-ші классты зиянды заттары бөлінетін немесе пайда болатын технологиялық процестер, герметикалығы және сенімділігі жоғары арматурамен және коммуникациямен бірге жүргізіледі, бұл ретте процесстерді автоматты немесе қашықтықтан басқару көзделеді				
26.	Химиялық жұмыс еретінділерін дайындау, арнайы құрылғыларда жеке қорғаныс құралдарын қолдана отырып, желдеткіштің жұмыс істер тұрған кезінде жүзеге асырылуы тиіс				
27.	Жұмысшыларға өндірістік зиянды факторлардың қауіпті әрекетінің әсерін жою және төмендету мақсатында, химиялық құрамдарды мөлшерлеуді				

	ж ә н е араластыруды жабық құбыр жолдарда, реакторларда ж ә н е сыйымдылық ыдыстарда жүргізеді				
28.	Сыйымдылықта н, реакторлардан және басқа жабдықтардан талдау жасау үшін сынаманы іріктеп алу, міндетті түрде вакуумды тәсілмен немесе ж ұ м ы с аймағының ауасында зиянды заттарды бөлуді толығымен болдырмау үшін жергілікті сорғыштармен жабдықталған сынама іріктеп алу арқылы жүргізу қажет				
29.	Зиянды және белсенді сұйықтықтар ымен аспаптар ж ә н е сыйымдылықтар толтырудың ең көп рұқсат етілген деңгейі туралы дабылмен, сіндіргіш және апаттық сыйымдылықтар м е н байланысқан қотару құбырымен жабдыкталады				
	Суспензияларды сүзу, сығу,				

30.	кристалдау технологиялық процестерін және осындай басқа да операцияларды орындау механикаландырылған тиеу және түсіруімен бірге герметикалық аспапта жүргізіледі				
31.	Органикалық еріткіштер коммуникациясын жуу үшін қолдану кезінде жуылу жүйесі тұйық болады				
32.	Өңделетін бұйымдарды тиеу және түсіру механикаландырылған ағымдылығын сақтай отырып ұйымдастырылған және газдар, булар, аэрозольдардың бөлінуі болмайтын жерде жүргізіледі. Барлық жүйе герметизацияланған және ауадағы зиянды қоспалардың тасталымдарынан тазалау аспирациясымен жабдықталған				
	Технологиялық процестермен бақылау және басқару жүйелері, өндірістердің апатқа қарсы қорғаныс жүйелері және				

33.	сұйық химиялық заттардың құю-құйып алу эстакада жүйелері, өнімдердің құрамын бақылаудың автоматтандырылған әдістері ж ә н е жұмысшылардың зиянды заттармен қатынасын болдырмайтын автоматтандыру құралдары негізінде тексеріледі				
34.	Бұрын зиянды заттар немесе белсенді сұйықтықтар сақталған өндірістік аспаптарды және басқа да ыдыстарды тазалау, жуу, булау және залалсыздандыру жабдықталған булау-жуу бекеттерінде немесе пункттерде жүргізіледі. Аспаптарды өңдеу жөніндегі барлық операциялар (қалдықты жою, жуу, шаю, булау ж ә н е газсындандыру) эстакадаларда механикаландырылған тәсілмен жүргізіледі				
	Өндірістердің қалдығын жою үшін материалдарды				

35.	ұсақтау немесе себу кезінде және басқа да шаң бөлетін жұмыстар кезінде суды қолдана отырып (ылғалдау, су еден, су ұстау, дымқылдатуды көбейту) шаңды басу тәсілдері материалдардың ерекшеліктеріне байланысты қолданылады				
36.	Жұмыс аймағына және ауаға шаң бөлінуін азайту мақсатында материалдарды құрғақ ұсату кезінде ірі түйірлерді тұйық жүйелі аспапқа қайтаратын вакуумды – пневматикалық көлік қолданады				
37.	Ұсату кезінде, бір уақытта материалды кептіре отырып ұсатылған өнімдерді ұстау үшін белсенді орта әрекетіне және жоғары температураға тұрақты жеңдік сүзгі материал қолданылады. Диірменнен сорылған газдың температурасы шық нүктесінен төмен емес және м а т а бүлінетіннен жоғары.				

	Тұтас маталы жеңдер қолданылады, тігілген жеңдерді қолдануға рұқсат етілмейді				
38.	Сусымалы зиянды заттарды өлшеу және мөлшерлеу үздіксіз қимылдағы автоматты мөлшерлегіште жүргізеді				
39.	Ұнтақты материалдарды ашық елеуішке себуге рұқсат етілмейді. Жалпақ елеуіштер, бурат-елеуіштер , дірілдеуік електер, ұсақ бункерлері аспирациялы құрылғымен жабдықталған				
40.	Материалдарды фракцияға бөлу пневмо көліктің тұйық циклін бұзбай, әуе сепараторларын да немесе электрлі классикаторда жүргізіледі				
41.	Ұнтақты және қоймалжың материалдарды кептіру жабық үздіксіз қимылдағы аспапта (тарақты, білікті, таспа және ш а ш ы п кептіргіш, кептіретін барабанда, "				

	қайнаған қабат" кептіргішінде) жүзеге асырылады				
42.	Сусымалы материалдарды пешке, кептіргішке, генераторға және басқа аспапқа тиеу орындары және олардан өнімдерді толығымен түсіру орындары жабылған және жергілікті сорғыш желдеткішпен жабдықталған механикалық коректендіргішп е н жабдықталған				
43.	Өндірістік процесте қолданылмаған зиянды заттар олардың қауіптілік деңгейі ескеріле отырып атмосфераны, су қоймаларын және топырақтың ластауын болдырмау үшін пайдалануға жатады				
44.	Жұмыстарды орындау кезінде шашырауы мүмкін белсенді сұйықтықтан пайда болған қауіпті аймақтар , қауіпсіздік белгісімен белгіленеді				
4. Технологиялық жабдықтар					

45.	Өндірістік құрал-жабдықта р және бақылау-өлшеу аспаптары пайдалану мерзімінің ішінде қауіпсіздік талаптарына жауап береді және апатсыз, автоматты бақылау, реттеуді қамтамасыз етеді және технологиялық процестің тұрақтылығын қолдайды				
46.	Өндірістік құрал-жабдықта р жұмыс аймағына және атмосфераға зиянды заттарды бөлумен сүйемелденетін жұмыс, оларды жою үшін қосылған құрылғылары бар немесе конструкцияға кірмеген осындай құрылғыларды қосу мүмкіндігін қамтамасыз етеді				
47.	Қауіптіліктің 1-ші және 2-ші классты зиянды заттарды жоятын жергілікті желдеткіш жүйелері технологиялық құрал-жабдықта рды қосу құрылғысымен тосқауылданған,				

	о с ы құрал-жабдықта рдың жұмысы тоқтаған соң 3 минуттан кейін өшеді және құрал-жабдықта рды косумен бірге бір уақытта қосылады				
48.	Технологиялық құрал-жабдықта рдан жергілікті сорғыш жүйесі, қосылысы жарылыс қауіпті қоспа немесе одан да қауіпті және зиянды заттарды құру осы заттар үшін б ө л е к қарастырылады.				
49.	Зиянды және белсенді орталардың деңгейін өлшеу, аспап люктерін ашу қажеттілігін болдырмайтын деңгей өлшегіштердің көмегімен жүзеге асырылады				
50.	Қ о р сыйымдылықтар ы апатты тоқтау мүмкіндігі жағдайына, оны жөндеу кезінде өнімдерді құйып алу үшін қарастырылады				
	Пайдалану шарттары бойынша рұқсат етілген барынша жоғары жұмыс қысымы пайда болағанда химиялық				

51.	заттарды қолдануы бойынша өндірістік жабдық және коммуникациялар, рұқсат етілген мәннен қысымның жоғарылауынан сақтағыш құрылымдармен жабдықталады				
52.	Қарқынды таттану жағдайларында жұмыс істейтін құрал-жабдықтар мен коммуникациялар олардың қабырғаларының тозуын жылсайынғы бақылау актілердің бар болуы.				
53.	Аспаптардағы, құбырлардағы және коммуникациялардағы фланцты қосылыстар герметикалық болуы тиіс. Төсеулер үшін фланцты біріктіру және материалдардың үлгісін таңдау химиялық өнімдердің құрамын есепке алумен бірге жүргізіледі				
54.	Аспаптарды, арматураларды және еденнен 1,8 метр биіктіктегі механикаларға				

	кызмет көрсету үшін алаңдар жабдықталады				
55.	Машиналардың және технологиялық жабдықтардың аспаптардың қозғалатын бөлігі еденнен кемінде 3 метр биіктікте орналасқан, қорғаныш құрылғыларымен қоршалған				
56.	Технологиялық жабдықтың жұмысы кезінде біраз көлемде шаң жиналғанда өндірістік ғимаратқа шаңдатылған ауаның түсуін болдырмайтын аспирациялық құрылғылармен жабдықталған және барынша тығыздалған				
57.	Ұнтақ және паста тәріздес химиялық заттарды кептіру үшін қолданған жабық түрдегі және үздіксіз әрекеттегі кептіргіш аспаптар ыдыратқыш болып жұмыс істейді				
	Сусымалы материалдарды пешке, генераторға және басқа аспаптарға тиеу және түсіру орындары толығымен				

58.	жабылған және механикалық қуаттармен жабдықталған. Бұл орындар жергілікті сорғыш желдеткішпен жабдықталады				
59.	Технологиялық құрал-жабдықтар қауіпсіздікке ықпал ететін жұмыс өлшемдерінің бұзылуы туралы ескерту, дабыл беру құралдарымен, апатқа қарсы автоматты қорғау жүйелерімен қамтамасыз етіледі				
60.	Химиялық заттарды қолдану кезінде құрал-жабдықтарды басқару органдары жұмыс орны шегінде орналасады, дұрыс күйінде ұсталады және өзі қосылғаннан немесе кенеттен ауыстырудан қорғаумен қамтамасыз етіледі				
61.	Өндірістік агрегаттарды қызмет көрсету қауіпсіздігін қамтамасыз ететін қоршаусыз, дыбыс немесе жарық дабыл белгілерінсіз, бақылау-өлшеу				

	аспаптарысыз, тосқауылсыз пайдалануға жіберуге рұқсат етілмейді				
62.	Егер өндіріс шарттары бойынша тиек құрылғыларына н агрегаттарды жиі айыру керек болса, олардың орнатылған орны жобамен анықталады, оларға ерікті тәсіл және жұмыс алаңы қарастырылады				
63.	Тиектерді орнату және алу оны орнатқан және алған адамның қолы қойылып, журналға белгіленеді. Барлық тиектер нөмірленеді және жұмыс қысымына есептеледі. Нөмір мен қысым, тиекке есептелген, артқы ілмегіне қағылады				
64.	Температураны, қысымды қадағалауды керек ететін аспаптар мен агрегаттар және біршама қашықтықтықта ғы жұмыс орындары, жұмыс орындарында орнатылған басқару қалқаны мен бақылау аспаптарындағы				

	көрсеткіштерімен бірге қашықтықтан басқарылатын аспаптармен жабдықталады				
65.	Резервуарлармен құрал-жабдықтау герметикалы түрде орындалады, олар деңгей көрсеткіштермен, еденге және алаңға сұйықтықтың түсуін болдырмайтын құрылғылармен жабдықталады. Сұйықтықтың ең жоғары деңгейінен асып кетуіне болмайды. Жинақтаушылармен резервуарлардың қақпағы тартып-сорғышпен жабдықталады				
66.	Белсенді сұйықтықтарды қайта қою бойынша жұмыс істейтін тығыздама сорғыалыр, тығыздамаларды жабатын таттануға қарсы материалдан қорғайтын қаппен жабдықталады				
	Жіберу құрылғылары сақтандыру құрылғыларымен қоршаулары кезінде оларды				

67.	жұмысқа қосу мүмкіндігін қоспағанда сақтандырушы және қоршайтын құрылғыларыме н оқшауланады.				
68.	Улы, зиянды және өрт, жарылыс қауіпті заттардан тұратын құрал-жабдықта р герметизациялан ады				
69.	Белсенді сұйықтықтары б а р сыйымдылықтар биіктігі кемінде 15 сантиметр болатын борттары бар тұғырықтар орнатылады, тұғырықтар ағызатын немесе сұйықтықты апаттық жинаққа қайта қою үшін құрылғымен жабдықталады. Тұғырықтар ж е к е сыйымдылықтар ға немесе сыйымдылықтар тобының астына орнатылады				
70.	Көтергіш-көлікт і к механизмдеріме н ауыстырылған жүктердің желіден тыс қозғалысы ж ұ м ы с орындарына орналасады				
	Аспалы конвейер және				

71.	тасымалдағыштың астында адамдар өтетін, көлік жүретін орындарда қоршау кемінде 2,2 метр биіктікте қарастырылады				
72.	Цехаралық және цех ішіндегі сусымалы және шаңданатын материалдар көлігі шикізатты тиеу және түсіру орындарында шаңды соруға арналған құрылғымен жабдықталады				
73.	Фосфорды қолданатын және осы аумақта орналасқан фосфорды цехтан қоймаға, сондай-ақ қоймадан цехқа тасымалдау қыздырылған құбыр жолдар немесе қыздырылатын монжустар бойынша жүргізіледі				
74.	Жұмыс кезінде шаң (уатқыш, себетін агрегаттар, жәшікке салатын және тасымалдаушы құрылғылар) бөлуі мүмкін агрегаттар орнатылған барлық бөлімшелер барынша герметизациялан				

	ады, ал толық герметизация болмаған жағдайда, атмосфераға шаң түсуін болдырмау үшін жергілікті сорғыштармен бірге жеңіл алынатын жабумен жабдықталады				
75.	Ғимараттарда бар және температурасы 45 градус Цельсия және одан жоғары аспаптардың үстіңгі жағын жанбайтын материалдармен жылумен оқшаулайды.				
76.	Сыртқа тебуші сорғының тығыздығы арқылы қышқыл және қышқыл су жарылған жағдайда тығыздамалардың астына таттануға төзімді материалдан жасалған тұғырық немесе бұратын астауша орнатылады. Лас суағарларды жинау қабылдау жинағышында (зумпф) жүзеге асырылады				
	Сұйық хлорды сақтау үшін сыйымдылықтар келесі				

77.

талаптарды
ескере отырып
қабылданады:
1) сұйық хлор
бар ыдыстың
есептік қысымы
кемінде 1,6
мегаПаскаль
қабылданады;
2) ыдыстың
материалын
ж ә н е
құрастырылымы
н таңдаған кезде
оның беріктігін
және жұмыс
диапазонында
мүмкіндігінше
т ө м е н
температурадан
ең жоғарысына
дейін ыдысты
пайдалану
талаптарына
сәйкес сенімді
пайдалануды
ескереді. Ашық
алаңдағы
құрылғыға
немесе
жылытылмайты
н ғимаратқа
арналған
ыдыстарға
материал
таңдағанда, осы
өңір үшін
сыртқы ауаның
ең төменгі және
ең жоғарғы
температурасын
ескереді;
3) ыдыс
қабырғасының
есептік
қалыңдығын
пайдаланудың
есептік мерзімін,
есептік
қысымды және
таттануға өтем
үшін кемінде 1
мм қосуды
ескере отырып

	анықтайды (ыдыстардың штуцерінде таттануға кемінде 2 мм қабылданады)				
78.	Пайдалану шарттарында шекті мәннен жоғары қысым пайда болатын сұйық хлордың технологиялық жабдықтары мен коммуникациялары сақтандыру құрылғылармен жабдықталады				
79.	Сақтандыру қақпағын хлордың таттану ықпалынан қорғау үшін олардың алдына мембраналық сақтандыру құрылғысы орнатылады, бұл р е т т е мембрананың дұрыстығын бақылау құралы қарастырылады				
80.	Қарау және тазалауға арналған жабдықтарда бар жанама ермелік оларға еркін жету үшін өтетін жақтан орналасады				
	Ғимараттардың тартпасы мен бағаналарының арасындағы өтетін жер кемінде 1 метр б о л ы п қабылданады. Газ оттығының немесе арматураның				

81.	шығып тұрған бөлігінен ғимараттың қабырғасына немесе басқа бөліктеріне дейін, құрылыс пен құрал-жабдықта рға дейінгі ара қашықтық кемінде 1 метр бо лы п қабылданады. Құрал-жабдықта р м е н бағаналардың сыртқы габаритінің арасындағы өтетін жер кемінде 1,2 метр бо лы п қабылданады				
82.	Кептіргіш барабанның үстіндегі шатыр немесе жабын жоғарғы жағу габаритінен санағанда кемінде 5 м қашықтықта орналасады				
83.	Ж ы л у алмасатырғышта р өтетін сұйықтықтардан оларды босату кезінде өз бетімен ағуын қамтамасыз ету ү ш і н орналасады				
84.	Ғимараттың қабырғасынан муфелге және ұсатудың станиналары мырыш фосфиді өндірісінде мырышты кемінде 3 метр				

	арқашықтықта орнатады				
85.	Т а с п а конвейерлерінің жетек, керме және соңғы станциялары, тиеу және түсіру құрылғыларының қоршауы болуы қажет				
86.	Еденнен 1 метр биіктікте орналасқан барлық өтетін жерлердің, ойықтардың ж ә н е жабындардың, көпірлердің, а ш ы қ құдықтардың шұңқырлардың, алаңдардың қоршаулары болады				
87.	Үнемі қызмет ететін биіктікте орналасқан жылжытқыштарды және басқат и е к арматураларды қашықтықтан басқарады немесе қызмет көрсететін алаңы болады				
5. Құбыр жолдары және арматура					
5.1 Өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз етудің жалпы тәртібі					
88.	Пайдалану шарттары бойынша құбыр жолдары ең көп рұқсат етілген жобалық өлшемдерден асатын қысым пайда болады, рұқсат етілген мәннен жоғары қысымнан қорғайтын				

	сақтандырғыш құрылғылармен жабдықталады				
89.	Сақтандыру құрылғыларының жіберу қабілеттілігі жобалау құжаттамасында белгіленеді				
90.	С ұ й ы қ химиялық заттар сақтауға арналған сыйымдылықты құрал-жабдықта р (резервуарлар, көлемі 1 кубалық метр және одан да к ө п жинақтғыштар), төменгі төгу құбыр жолдары екі тиек құрылғылармен жабдықталады, біреуі тікелей ыдыстың штуцеріне жалғанады. Жоба бойынша орнатылған тиек және кесуші құрылғылардың жұмыс істеген мерзімі қашықтықтан басқаруымен бірге 120 секундтан көп емес				
91.	Химиялық заттарға арналған құбырларда фланцты қосылыстар арматуралар орнатылған немесе жабдықтарға қосылған				

	жерлерде қарастырылады				
92.	Құбырлардың ернемекті бірігулерінің қорғаушы қаптары болады. Арматураны, компенсаторларды, сусіңгіш құрылғыларды, ернемектік және бұрандалы қосылыстарды темір және автокөлік жолдарының құбыр жолдарымен қиылысқан жерлерде, есік ойықтарының үстіне, терезе балкондардың астына және үстіне, жұмыс алаңдарының үстіне қызмет көрсетуші қызметкерлердің негізгі жүретін жерлеріне, цех ішіндегі өтетін жерлер мен объекті аумағында орналастурға рұқсат етілмейді				
93.	Қауіпті химиялық заттардың құбыр жолдарын салу кезінде олардың ең аз созылуын қамтамасыз етеді, иілуін және іркілдек аймақтардың құрылуын болдырмайды				
	Қауіпті химиялық				

94.	заттардың құбыр жолдары олардың технологиялық сыйымдылыққа немесе арнайы бактарға толығымен босатылуын қамтамасыз ететіндей еңіс етіп төселінеді				
95.	Қауіпті химиялық заттардың құбыр жолдары үшін жобамен анықталған олардың жуылу, булану, вакуумдалу және сығымдалып үрленген, ауамен немесе азотпен кептірілу мүмкіндігін қарастырады				
96.	Қауіпті химиялық заттардың құбыр жолдарда істеп тұрған технологиялық жүйенің жеке бөліктерін, толық құбыр жолдарды айыруға, тиек орнатуға және құбыр жолдарды босату, жуу, үрлеу және беріктілігін сынау мүмкіндігін және құбыр жолдардың герметикалығын қамтамасыз ететін тиек				

	арматура орнатылады				
97.	Барлық тиек арматура, кері ж ә н е сақтандыру қақпақтары орнатар алдында механикалық беріктігі мен герметикалығын сынауға гидравликалық тексеріске ұшырайды. С ы н а қ нәтижелері журналға тіркеледі				
98.	Құбырларда орнатылған тиек және реттегіш арматура қызмет көрсетуге қол жетімді жерде орналастырылад ы. Арматура 1,8 метр биіктікте орналасқан жағдайда оған қызмет көрсету үшін алаңдар мен сатылар қарастырылады. Жиі ашылуға және жабылуға арналған арматураны, еденнен немесе алаңнан 1,6 метрге жоғары орнатуға рұқсат етілмейді				
99.	Реттегіш клапандарды т и е к арматуралары ретінде қолдануға болмайды				
	Құбырлар, ауыстыратын жүктермен				

100.	немесе көлік құралдарымен зақымдау мүмкіндігі болмайтындай е т і п орналастырады				
101.	Қышқыл мен сілті құбыр жолдарын қышқыл және сілтімен айналысына байланысы жоқ ғимараттардың сыртқы қабырғалары бойынша, көмекші, қосымша, әкімшілік және тұрмыстық ғимараттар арқылы салуға рұқсат етілмейді . Теміржол және автокөлік жолдарының қиылысында, ж а я у жүргіншілер жолында құбырдың өтуі жобамен анықталған қауіпсіз орынға қышқылдар мен сілтілердің ағынын астауға бұруымен бірге жасалады				
102.	Қышқыл мен сілті тасымалдайтын құбырларды б а с қ а құбырларға (пісірусіз бекітілген жылу серіктерінен басқа) бекітуге рұқсат етілмейді				

103.	Құбырлармен химиялық заттарды тасымалдау кезінде қатуды болдырмас (кристалдануы) үшін сыртқы құбырларды жылу серіктерімен және құбыр жолдардың жылу сақтауымен бірге қарастырады				
104.	Адамдар мен көліктер (жолдардың, өтетін жерлердің үстіне) жүретін орындардағы ернемектік қосылыстары бар және белсенді сұйықтықтарды тасымалдайтын құбыр жолдары агрессивті сұйықтықтарды астауға қауіпсіз орынға бұруымен бірге жабық қаптарымен бірге қорытылады				
	Эстакадаларға салынған, қышқылдар мен сілтілерді тасымалдайтын құбыр жолдары механикалық зақымдаулардан, соның ішінде төмендегілерден қорғалады: құлайтын заттардан (құбыр				

105.	жолдардың үстіне көтергіш құрылғыларды және жеңіл тасталынатын аспаларды орналастыруға болмайды); к ө л і к құралдарынан болуы мүмкін ықтимал соққылардан, сондықтан құбыр жолдарды қауіпті бөлімшелерден алыста орналастырады немесе кедергілермен бөледі; көп қатарлы етіп салатын кезде қышқыл мен сілтілердің құбыр жолдарын ең төменгі қатарға орналастырады				
106.	Кәсіпорынн аумағының сыртына салынған қышқылдар мен сілтілердің құбыр жолдарын жан-жағынан кемінде ені 2 метрден қорғау аймағы көзделеді, құбыр жолдарын пайдаланушы ұйым өкілі тарапының келісімінсіз ж ә н е бақылауынсыз жұмыстарды жүзеге асыруға болмайды				

107.	Тиек арматура мен сақтандыру клапандарының құбыр жолдарына тексеріс жүргізу көлемі мен мерзімі ұйымның техникалық басшысы бекіткен кестеге сәйкес өткізіледі				
108.	Құбыр жолдарында герметикалық тиек арматура қолданылады. Арматураның құрастырылымдық материалдары тасымалданатын ортаға тұрақтылығы мен рұқсат етілген диапазондағы орта өлшемдерінің арматураларын пайдалануды қамтамасыз ету шарттарынан іріктеледі				
	Барлық тиек крандар оның дөңбекті бөлігінде кесілген және ақ бояумен боялған сызба түрінде кран тығыны қалыбы белгісімен жарақталады. Қақпақтар мен шиберлердің күйін өстің ұшында кесудің көмегімен белгілейді. Автоматты кескіштер соңғы				

109.	қалыптардың ("Ашық", "Жабық") көрсеткіштерімен жабдықталады . Егер жоғарыда көрсетілген көрсеткіштермен к р а н тығындары және т и е к құрылғылардың жағдайын белгілеу мүмкін болмаса, олардың жағдайын белгілейтін бағыт-көрсеткіштер немесе жазу қолданылады				
110.	Қ ұ б ы р жолдарында жан ғы ш заттарды пешке жағу үшін беретін, жалын өшкенде пешке жанғыш затты беруді автоматты жабатын, пештің бақылау өлшеу аспаптарының электр (пневмо) көзін тоқтататын к е с к і ш клапандар орнатылады				
111.	Аспаптардағы және құбыр жолдарындағы сұйықтық айналымын бақылау үшін қарайтын әйнек, әйнек қорғаныш торларымен және "жарықпен" жабдықталады				
	Қолданыстағы құбырларды,				

112.	блoктapды, төceніштерді, cатыларды және бacқa да заттарды бекіту үшін қолдануға болмайды				
113.	Құбырлар арқылы өтетін жерлерді екі жақты шарбақпен металл сатылармен (көпір) жабдықтайды				
114.	Сантехникалық және технологиялық құбыр жолдарды электр ғимараттары, жиынтық-транс форматорлық бекеттер жайлары арқылы өткізуге рұқсат етілмейді				
115.	Химиялық заттардың құбыр жолдары технологиялық регламентке сәйкес гидравликалық немесе пневматикалық тәсілдермен беріктілікке және тығыздыққа тексеріледі				
116.	Химиялық заттардың құбыр жолдары технологиялық регламентке сәйкес гидравликалық немесе пневматикалық тәсілдермен беріктілікке				

	ж ә н е тығыздыққа тексеріледі				
117.	Тиек арматура мен сақтандыру қақпақтардың белсенді быр жолдарына тексеріс жүргізу көлемі мен мерзімі техникалық жабдықтың паспортына сәйкес көрсетіледі				
118.	Пайдалануға енгізудің және жөндеуге тоқтату алдында құрал-жабдықта р мен құбыр жолдарын тексеру және дайындау тәртібі технологиялық регламентте белгіленеді				
119.	Қ ұ б ы р жолдарының жобалау құжаттамасында , төлқұжатында оларды пайдаланудың есептік мерзімі көрсетіледі				
120.	Сақтандыру қақпақтарын сынаған кезде, с ы н а қ нәтижелерінің диаграммасын келесі сынаққа д е й і н сақтауымен бірге өзі жазатын, өзі тіркейтін аспаптардың көмегімен, қақпақтардың жұмыс істеу				

	қысымын тіркеумен қамтамасыз етіледі				
5.2 Аммиакқа арналған құбыр жолдары және арматураларды пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
121.	Машиналы және аспапты бөлмелерде бу тәріздес аммиак құбыр жолдарын жоғарғы ажыратуын (компрессордан жоғары) қамтамасыз етеді				
122.	Аммиакты құбыр жолдары өтетін немесе өтпейтін каналдарда салуға рұқсат етілмейді				
123.	Машиналы (аспапты) бөлмелерде құбыр жолдарын жоғарғы ажырату кезінде, аммиакты құбыр жолдардың соратын және б а с п а қосылыстары жалпы құбыр жолдарына жоғарыдан жобаланады. Бұл ретте соратын магистралдар айналымдық немесе сұйықтықты бөлетін жаққа қарай қорғаныс, май бөлетін немесе конденсаторға қарай 0,5				

	проценттен кем емес еңіс болады				
124.	Объекті аумағы бойынша аммиакты құбыр жолдарды тек жер үстімен салу қарастырылады				
125.	Аммиакты құбыр жолдарды тұрмыстық, қосымша, әкімшілік-шаруашылық, электр машиналы, электр бөлгіш, трансформатор ғимараттары, желдеткіш камералары, БӨА, сатылы торлар, жарылғышөртқауіпті өндірістік ғимараттар арқылы салуға рұқсат етілмейді				
126.	Аммиакты құбыр жолдарды есік және терезе ойықтарымен бірге ғимараттардың өндірістік бөлмелерінің сыртқы қабырғаларымен салуға рұқсат етілмейді				
127.	Аммиакты құбыр жолдарын тікелей салқындататын тоңазытқыш және технологиялық құрал-жабдықта р орналасқан ғимараттар мен құрылыстардың сол бөліктерін				

	қоспағанда, ғимараттар мен құрылыстардың үстінен салуға рұқсат етілмейді				
128.	Май және конденсат жиналуы мүмкін бөлімшелердегі соратын және баспа аммиакты құбыр жолдары, төменгі аймақтағы май м е н конденсатты май жинағышқа, сусіңгіш ресиверге бұру үшін кемінде 25 миллиметр шартты диаметрлі сусіңгіш вентильмен қамтамасыз етіледі				
129.	Соратын және баспа құбыр жолдардағы салынған тиек органдары жоқ компрессорларға тиек арматурасы қарастырылады				
130.	Блокты тоңазытатын машиналардың немесе мөлшерлі қуаттандыратын машиналардың аммиакты құбыр жолдарын өзара біріктіруге болмайды				
131.	Көмекші құбыр жолдарда (аммиак буының апаттық тасталынымына				

	н басқа) екі тиек білік орнатылады				
132.	Компрессорлардың баспа құбыр жолдарында және сорғының барлық түрінің екпінді желілерінде компрессор (сорғы) мен тиек арматура арасында кері клапандар қарастырылады				
133.	Желі ресиверлерінен сұйықтық құбыр өткізгіште автоматты басқарылатын тиек қақпақ қарастырылады				
134.	Құбыр жолдары сызбасында аммиак буын кез келген аспаптан, ыдыстан сорып алу мүкіндігі қарастырылады				
135.	Құбыр өткізгіште май жинағыштан май жіберу үшін , пайдаланылған майды қабылдауға арналған бактың сыртында орналастырылған қосымша манометр мен тиек білік қарастырылады				
	Арматураны есік ойықтарының, терезенің үстіне немесе құрал-жабдықта рға қызмет көрсету үшін				

136.	өтетін жерде орналастыруға рұқсат етілмейді . Аммиакты арматураны тоңазытқыш камераларда орнатуға рұқсат етілмейді				
137.	Машиналық немесе аспаптық бөлмелердің шегінен тыс технологиялық тұтынушыларға шыққан барлық аммиакты құбыр жолдарда мұздатқышты (беруді) қабылдауды жедел тоқтату үшін тиек арматура қарастырылады				
138.	Аммиакты салқындататын құрылғыларға төменгі беру кезінде, қорытындылауш ы құбыр жолдарды сорғының тоқтауы және кері клапанның бұзылуы кезінде аммиактың төгілуін болдырмау мақсатында салқындататын құрылғыдағы сұйықтықтың ең көп деңгейіне тең биіктікке көтеру қарастырылады				
	Құбыр жолдарын суықты тұтынушыларда н айналымға				

139.	немесе қорғаныш ресиверлеріне дейін олардың нормалық еңісінсіз бөлімшелеріне салу мүмкін болмаған жағдайда айналымға немесе қорғаныш ресиверге "қаптан" сусіңгіш көзделеді				
140.	С ұ й ы қ аммиактың буын сору немесе беру ү ш і н стационарлық құбыр өткізгіш ретінде иілгіш құбыршектерді қолдануға болмайды				
141.	Аммиакты құбыр жолдарынын сызбасында, сұйық аммиакты олардың апаттық герметизациясы жойылған кезде сусіңгіш ресиверге кез келген аспаптан, ыдыстан немесе блоктан жою мүмкіндігін қамтамасыз етеді				
142.	Мұздатқыш құбыр жолдарында танымал түрлі түсті сақиналар жағылады				
	С ұ й ы қ аммиакты сақтайтын				

143.	резервуарлар олардың арасына бақылау вентилін орналастыра отырып, екі тиек органдарымен құбыр жолдардан ажыратылады. Тікелей сыйымдылығы 100 тонна және одан да көп жұмыр, изотермалық және көлденең резервуарларда орналасқан арматура, қашықтықтан және қолмен басқарумен жабдықталады. Қашықтықтан басқару қойманы орталықтан басқару пунктінен жүзеге асырылады				
144.	Резервуарға сұйық аммиакты беретін және олардан шығаратын құбыр жолдарында, құбыр жолдары зақымданған жағдайда резервуардан аммиактың ағуын болдырмау үшін қорғаныш құрылғылары орнатылады (кескіш, жылдам клапандар, кері				

	клапандар, электр жетекті тиек). Қорғау құрылғылары аммиак беру резервуары мен т и е к арматураның арасына және құбыр өткізгіште тиек арматурадан к е й і н орналастырылады				
145.	Сұйық аммиакты сақтауға арналған резервуарлармен қосылған құбыр жолдары, резервуарлар қоршауының жоғарғы белгісінен төмен емес етіп салынады. Құбыр жолдары өтетін жердің т о р а п құрылғысы резервуар қоршаулары арқылы қоршалған аумаққа сұйық аммиактың кему мүмкіндігін болдырмайды				
	Аммиак құбыр жолдарын ернемектік тығыздау жобамен анықталады. Резервуарды тұндыру кезінде ж ы л у ғимараттарын резервуар қабырғаларына				

146.	құбыр жолдарды қосқан жеріндегі күшті азайту үшін құбыр жолдардың майысуын өтейтін немесе компенсатор орнатуды қарастырады. Қ ұ б ы р жолдарды резервуарға қосу резервуарды гидравликалық сынағаннан кейін жүргізіледі				
147.	Аммиак құбыр жолдары қышқыл және басқа да агрессивті сұйықтықтар тасымалдайтын құбыр жолдардан жоғары эстакадаларда орналасады				
148.	Сұйық немесе газ тәріздес аммиак құбыр жолдарында болат арматура және қалыпқа келтірілген бөліктері қолданылады. Ш о й ы н тиек-реттеуші арматураны, мыстан, мырыштан және олардың балқымаларының бөлшектерімен бірге арматура және фитингтер қолдануға рұқсат етпейді				
	Аммиакпен резервуарлар				

сақтандыру
клапандарымен
жабдықталады.
Резервуардағы
жұмыс
сақтандыру
клапандарының
саны, олардың
өлшемі және
жіберу
қабілеттілігі
жобамен
белгіленеді.
Жұмыс
сақтандыру
клапандарымен
параллельді
резервті
сақтандыру
клапандары
орнатылады.
Резервті
сақтандыру
клапандарының
сипаттамасы
жұмыс
клапандарына
ұқсас
қабылданады.
Сақтандыру
клапандарын
тобымен орнату
кезінде әр
топтағы
клапандар
бірдей
қабылданады.
Інтіректі -
жүксақтандыру
клапандарын
қолдануға
рұқсат етпейді.
Изотермалық
резервуарларға
арналған
сақтандыру
және вакуумды
клапандарды
алюминий
балқымаларына
н орнатуға
болады.
Қаптасып
оқшаулануымен

149.

бірге
изотермолық
резервуарларды
ң сыртқы
кабында, егер
ондай клапандар
азоттың
буферлік
ыдысында(
газгольдерде)
немесе сыртқы
кабығын
буферлік
ыдыспен
қосатын құбыр
өткізгіште болса
, сақтандыру
клапандарын
орнатпауға да
болады.
Аммиакпен
резервуарлар
сақтандыру
клапандарымен
жабдықталады.
Резервуардағы
жұмыс
сақтандыру
клапандарының
саны, олардың
өлшемі және
жіберу
қабілеттілігі
жобамен
белгіленеді.
Жұмыс
сақтандыру
клапандарымен
параллельді
резервті
сақтандыру
клапандары
орнатылады.
Резервті
сақтандыру
клапандарының
сипаттамасы
жұмыс
клапандарына
ұқсас
қабылданады.
Сақтандыру
клапандарын
тобымен орнату

	кезінде әр топтағы клапандар бірдей қабылданады. Интіректі - жүксактандыру клапандарын қолдануға рұқсат етпейді.				
150.	Сактандыру клапандарында, осындай мөлшердегі резервті клапандарды жұмысқа қоспай, жұмыс клапандарын айыруды болдырмайтын, ауыстыру құрылғылары орнатылады				
151.	Сактандыру клапандарын орнатқан жерінен шешіп ала отырып, тексеру және жөндеу, стендте тексеріп және жөнге салу екі жылда бір рет жүргізіледі				
152.	Изотермолық резервуарлар 490,3 паскальға тең өлшемге жеткен кезде вакуумды өшіру үшін вакуумды клапандармен жабдықталады (50 миллиметр су бағанасы)				
5.3 Фосфор өндірісіндегі құбырлар мен арматураларды пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
	Фосфор, фосфорлық шөгінді, пеш газының және фосфор құрамды				

153.	ағудың құбыр жолдарын салу құбыр жолдардың жай-күйін үнемі қадағалауды жүргізуге мүмкіндік беретін жер үстінде жанбайтын эстакада да орындалады				
	Фосфор, фосфорлық шөгінді, пеш газының және фосфор құрамды ағудың құбыр жолдарының сыртқы эстакадаларын құбыр жолдардың кіруін және шығуын қоспағанда, ғимарат үстіне немесе оларға жалғасатын ғимараттардың үстіне орнатуға рұқсат етпейді. Бұл эстакадалар жалпы басқа технологиялық құбыр жолдармен және бу жылу газ құбыр жолдарымен бірге төмендегідей талаптарды сақтағанда жіберіледі: 1) фосфор, фосфорлық шлам құбыр жолдарынен өрт қауіпті және уытты өнімдерден тұратын құбыр				

154.	жолдарға дейін көлденең арақашықтық кемінде 1,5 метр ; 2) фосфор, фосфорлық шлам құбыр жолдары эстакаданың аралық құрылысының төменгі қабатында орналасады; олардың астына басқа құбыр жолдарды орналастыруға рұқсат етілмейді ; 3) пеш газының фосфор құбыр жолдары мен газ құбыр жолдарын эстакада түріндегі жабық галереяда салуға рұқсат етілмейді ; 4) фосфор пештерінің фосфор, фосфорлық шлам және газ пешінің құбыр жолдарын салмақ түсетін құрылыс конструкциясы ретінде пайдалануға рұқсат етілмейді				
155.	Фосфор және фосфорлық шламды тасымалдауға арналған құбыр жолдары жалпы оқшаулауда қыздырғыш спутникпен бірге салынады				

156.	Күкірт тасымалдайтын құбырларды бу жейдесінде жөндейді. Ағызатын құбыр өткізгіш өлшегіштен реакторға дейін сыртқы электр қыздырғыштың көмегімен қыздырылады				
157.	Балқытылған бес күкіртті фосфорды тасымалдау үшін құбыр жолдары мен т и е к арматуралар электрлік қыздырғыштармен жабдықталады. Бес күкіртті фосфор құбыр жолдары бөлек бөлімшелерге бөлінеді. Әр бөлімше алмалы жылу окшаулағышымен бірге жеке электр қыздырғыштармен, температураны өлшеуге бақылау орындарымен жабдықталады				
158.	Бес күкіртті фосфор өндірісінде гидро бекітпеге қайтқан газ құбыр жолдары қарау және тазалау үшін штуцермен жабдықталады				

159.	Күкірт, фосфор, бес күкіртті фосфорға арналған құбыр жолдарын, тұрмыстық, қосымша, әкімшілік-шаруашылық ғимараттар, бөлгіш құрылғылар, электр қалқандары, БӨА мен желдеткіш камералары жайлары арқылы салуға рұқсат етілмейді.				
160.	Цех ішіндегі құбыр жолдары кемінде: 1) күкірт үшін - 0,02 промилле; 2) бес күкіртті фосфор үшін - 0,1 промилле; 3) фосфор үшін - 0,005 еңістері промилле болады. Жалпы эстакадаларда басқа технологиялық құбыр жолдарымен бірге салынған цех аралық фосфор жолдары 0,002 промилледен кем емес еңісі болады				
	Фосфор, фосфорлы шлам, сұйық күкірт, бес күкіртті фосфор және фосфор қышқылы құбыр				

161.	жолдарының ернемектік қосылыстары е с і к ойықтарының, цехтағы, жолдағы, өтетін жердегі негізгі өтпелердің үстінен орналастыруға рұқсат етілмейді				
162.	Фосфор, фосфорлы шлам, сұйық күкірт, бес күкіртті фосфор және фосфор қышқылы құбыр жолдарының ернемектік қосылыстарында қорғаныш қаптар орнатылады				
163.	Газ пешінің құбыр жолдарының буды, инертті газды және ыстық суды әкелу үшін штуцерлері болады. Штуцерлерде ауа түсу мүмкіндігін болдырмау үшін тиектерімен бірге вентиль құрастырады. Бу , инертті газ және ыстық суды қосы үшін технологиялық регламентке сәйкес құбыр өткізгіштің алынатын бөлігінің немесе иілгіш шлангтің көмегімен жүргізіледі				

164.	Фосфор және фосфорлы шламды тасымалдауға арналған құбыр жолдарды, фосфорды әр қайта құйғанға дейін және әр қайта құйғаннан кейін ыстық сумен жуады. Жеке жүйеден құбыр жолдарды сумен жуған жағдайда немесе қайталап қолданылған сумен оны құбыр жолдарға қосу стационарлы жүзеге асырылуға рұқсат етеді				
165.	Цех ғимаратына фосфор және газ пешінің құбыр жолдарын енгізуде цехқа өнімдерді беруді тоқтату үшін, ғимарат қабырғасынан кемінде 3 метр арақашықтықта тиек арматура орнатылады				
166.	Газ пешінің цехаралық газ жолдарының, газ үрлегіштермен дамыған бір жарым қысымнан кем емес есептелген гидравликалық бекітпелер түрінде тиек құрылғылары бар. Газ пешінің құбыр жолдарында тар				

	жол, люктер, қарайтын тесіктер орнатуға рұқсат етілмейді				
167.	Ең төменгі орындардағы газ пешінің құбыр жолдары жылытылады және ағу құбыр жолдары бойынша конденсатты үздіксіз бұрумен бірге сусінгіш құрылғылармен жабдықталады. Конденсатты бұру әр 50-60 метр сайын жүргізіледі. Газ жолдарының ж е к е бөлімшелерінен конденсаттың т ү с у і гидравликалық бекітпелер арқылы жүзеге асырылады				
168.	Газ пешінен конденсатты бұруға арналған құбыр жолдары, б і р оқшаулаумен қыздыратын серігімен бірге салынады. Ағынды құбыр жолдары желілік жинақтарға қарай 0,005 промилледен кем емес еңіспен құрастырылады				
5.4. Хлор өндірісіндегі құбырлар мен арматураларды пайдаланудағы өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
	Сұйық және газ тәріздес хлор құбыр жолдары төмендегідей				

169.

толықтыруларды ескере отырып қабылданады:

1) сұйық хлор құбыр өткізгіші үшін есептік қысым 1,6 мегапаскаль жоғары қабылданады;

2) хлор құбыр өткізгіші хлорға тұрақты материалдан орындалады және жұмыс аралығындағы температура мен қысымды сенімді пайдалануды қамтамасыз етеді;

3) хлор құбыр жолдары қабырғаларының қалыңдығы қысым мен таттануға қосуды ескере отырып көздейді. Таттануға қосу мөлшері кемінде 1 миллиметр қабылданады;

4) регламенттелген қысымы атмосфералықтан төмен хлор жолдарын, қысымның атмосфералыққа (регламенттелгеннен жоғары) дейін көтерілу жағдайында, хлор өткізгішін хлор беру көзінен автоматты айыруды қамтамасыз ету

	шартында, газ тәріздес хлордың ортаға тұрақты, шыны немесе полимерлі материалдан дайындауға рұқсат етіледі				
170.	Сұйық хлор құбыр жолдарын салу кезінде, пісіруді қолдана отырып қосылған тұтас болат құбырлар қолданылады. Ернемектік қосылыстарға арматура орнатылған жерде және пайдалану шарттары бойынша құбыр жолдарды тазалап, жөндеу жүргізу үшін мерзімді бөлшектеу керек болады, сол бөлімшелерде құрал-жабдықта рға қосылғанда рұқсат беріледі. Ернемектік дайындауда, пісіріп қосылатынға, құбыр материалымен бірге қосылатын болат қолданылады				
171.	Хлор құбыр жолдарының иілген жерінің қабысқан радиусы құбырдың үш диаметрінен кем емес болып қабылданады. Егер үлкен иілу				

	кажет болса, негізгі құбырға жапсырылған қатты иілген иін қолданады				
172.	Х л о р тасымалдауға арналған құбыр жолдары эстакада бойынша төмендегілер: құлаған заттардан қорғау (құбыр жолдардың үстіне көтеретін құрылғылар мен жеңіл тасталынатын аспаларды орналастыруға болмайды); көлік құралы тарапынан ықтимал соққыдан қорғау , сондықтан көлік құралдарын қауіпті бөлімшелерден алыс орналастырады немесе олардан кедергімен бөледі. Гильзаға қорытындыланғ ан хлор құбыр жолдарын жер астымен салу, көліктік магистральдар қиылысы орындарында рұқсат беріледі. құбыр жолдарды таттануға-белсе нді, жанғыш заттардың ықпалынан қорғау. Сұйық және газ тәріздес хлор				

	кұбыр жолдарын қыздыру көздерінен және жанғыш заттардың құбыр жолдарынан 1 метрге алыстатады; тұрақты бекіту, ыңғайлы қызмет көрсету мен қарауды қамтамасыз ете отырып салынады				
173.	Хлор жолдарының ернемектік қосылыстары үшін, төсемелер парониттен, фторпласттан, қорғасынға немесе хлорға тұрақты басқа материалдан дайындалады				
174.	Төсемелерді қайталап қолдануға болмайды. Хлорға тұрақты резеңкелерден, резеңке төсемелерді қолдану тек вакуумды желілерде ғана жол беріледі. Вакуумды құбыр жолдардың қосылыс бөліктері штуцерлі-дөңбек немесе ернемектік болады				
	Хлор құбыр жолдарында хлорға арналған тиек арматура				

175.	қолданылады. Хлор ортасына тұрақты конструкциялық арматура және жұмыс диапазонында температура мен қысымды арматураны сенімді пайдалануды қамтамасыз ететін материалдар қолданылады				
176.	Хлор құбыр жолдарын сыртқы қабырға бойынша және көмекші, әкімшілік, тұрмыстық, өндірістік және басқа хлор шығарылмайтын, сақталмайтын және қолданбайтын ғимараттар арқылы салуға рұқсат етпейді.				
177.	Х л о р тасмыладайтын құбыр өткізшітерге басқа құбыр жолдарды бекітпейді (пісірмей бекітілген жылу серіктерінен басқа)				
	Сұйық хлорды құбыр жолдар бойынша тасымалдау кезінде, құбыр өткізгіште екі жабу вентилі арасында құбыр өткізгіште сұйық хлордың				

178.	бекітіліп қалу мүмкіндігі болатын орындарда регламенттелген нен жоғары қысымнан құбыр жолдарды қорғау үшін құрылғы карастырылады				
179.	Газ тәріздес хлорды құбыр жолдары арқылы тасымалдау кезінде хлор конденсациясын ың аппаратты және құбыр өткізгіште температураның төмендеу мүмкіндігін болдырмайды, ол мыналарға жеткізіледі: газ тәріздес хлор құбыр жолдарының қабырғасының сыртқы бетін жылу серігімен, қыздыратын электр кабельдерімен қыздырып, бұл ретте қысым мен хлор температурасын ың мәні қабылданған есептік мөлшерден аспайды және технологиялық регламентте көрсетіледі				
	Сұйық және газ тәріздес хлор құбыр жолдарын салған кезде коммуникацияла рдың ең аз				

180.	созылуын қамтамасыз етеді, иілуін және іркілдек аймақтардың пайда болуын болдырмайды. Хлор құбыр жолдарын салған кезде компенсаторлар қарастырылады				
181.	Хлор құбыр жолдары беретін ж ә н е қабылдайтын сыйымдылықтар тарапына қарай құбыр жолдардың өз бетінше босау мүмкіндігін қамтамасыз ету мақсатында жүргізіледі				
182.	Сұйық және газ тәріздес хлорды тасымалдайтын цехаралық құбыр жолдары оларды босату, үрлеу және шашу үшін тиек арматурамен және тиекпен бірге штуцермен жабдықталады				
183.	Шартты диаметрі 50 миллиметр және одан да көп және газ тәріздес хлор құбыр жолдарымен сұйық хлордың барлық құбыр жолдары төлқұжатпен қамтамасыз етіледі				
	Хлор құбыр жолдарын				

184.	құрғақ ауамен (азотпен) беріктілігі мен тығыздығы сыналады				
185.	Құбыр жолдардың герметикалығын тексеру тәртібі технологиялық регламенттеледі				
6. Автоматтандыру, оқшаулау, дабыл қағу, басқару					
6.1. Өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз етудің жалпы тәртібі					
186.	Өндірістің технологиялық процестерін бақылау, реттеу және басқару, химиялық заттарды сақтау және тұтыну басқару ғимараттарында орналасқан оператор орнында жүзеге асырылады және құрал-жабдықтардың орналасқан орны бойынша қайталанады. Технологиялық процестерді бақылау және басқару жүйесі, апатқа қарсы қорғау жүйесі микро процессорлы техника негізінде орындалады				
	Технологиялық өлшемдерді өлшеу және реттеу (шығыс, қысым, температура) таттануға тұрақты ортада химиялық заттарды немесе				

187.	о н ы ң ықпалынан (бөлгіш құрылғылары, пневматикалық қайталағыштар, бақылау-өлшеу және реттеу аспаптары мен құрылғыларын қолдана отырып инертті газбен үрлеу) жүргізіледі				
188.	Автоматты реттегіштің атқарушы органдары технологиялық арматура және коммуникацияла рмен бірлесіп сынақ жүргізеді				
189.	Цехтың технологиялық сызбасында, жобада және регламентте құрал-жабдықта рдың бірыңғай нөмірленуі қабылданады ж ә н е құрал-жабдықта рға енгізіледі				
190.	Өндірістерді автоматтандыру, технологиялық өлшемдері шекті мәнге қол жеткізген кезде ж ә н е технологиялық құрал-жабдықта рды апатты қайтару, апаттық, ескерту , технологиялық дабылдарды, тосқауылдау, қорғау іс-шараларын қарастырады				

191.	Технологиялық процестерді автоматтандыру сызбасы, автоматиканың жеке құралдарының істен шығуы немесе олардың бұзылуы апат, қақтығыс болдырмайтындай етіп орындалады				
192.	Ағынды желілерде жұмыс істейтін көлік механизмдері, үйінділердің пайда болуына және ағынды желінің бір көлік механизмдерінің біреуі тоқтаған кезде тасымалданатын материалмен механизмдердің толуына кедергі жасайтын оқшаулаумен қамтамасыз етіледі. Барлық таспа конвейерлер, олардың ұзындығына қарамастан, конвейерді кез келген орыннан оның ұзындығы бойынша тоқтатуға мүмкіндік беретін құрылғылармен жабдықталады				
	Келтірілген механизмдерде немесе оның жеке бөліктерін басқару				

193.	пунктінен біршама алыста болса көрінуі немесе осы пункттен тыс болса, бұрынғы жіберуді және оны 3-5 секунд басып өтетін жіберу алдындағы ескерту дыбыс және жарық дабыл белгілерін қарастырады. Бұл ретте егер бұл қызмет көрсетуші жұмысшының қауіпсіздік жағдайлары болса, механизмдердің алыстағы бөліктерінің орналасқан орнындағы қозғалтқыштарды апатты қайтару мүмкіндігін қарастырады				
194.	Негізгі машиналардың, механизмдердің және аспаптардың жіберу құрылғылары сақтандыру және қоршау құрылғыларымен бірге, олардың алынған сақтандыру құрылғылары мен қоршауларында жұмысқа қосу мүмкіндігін болдырмайтындай етіп қарастырады. Осындай				

	машиналардың, механизмдердің ж ә н е аспаптардың тізімдемесі жобалау ұйымымен анықталады. Агрегаттарды, механизмдерді ж ә н е аспаптарды демонтаждалған қоршаулармен бірге жіберуге рұқсат етілмейді				
195.	Технологиялық көрсеткіштерді өлшеу және игеру (шығын, қысым, температура және тағы сол сияқты) таттану ортасында немесе олардың ықпалынан қорғалған техникалық жабдықтармен жүзеге асырылады				
196.	Апаттық қорғау және дабыл жүйелері жұмысының жарамдылығы, технологиялық регламентке сәйкес, үздіксіз технологиялық процестер үшін – әр жіберу алдында және жөндеуге тоқтатқан соң тексеріледі. Құрал-жабдықтардың технологиялық процестері мен жұмысын бақылау, басқару, дабыл				

	және апатқа қарсы қорғау жүйелерінің айырылғанымен жүргізуге рұқсат етпейді Технологиялық процестерді автоматты басқару жүйелерінде қолмен оқшаулауды алып тастауға рұқсат етпейді				
197.	Химиялық заттарды сақтауға арналған сыйымдылықтар шекті мәні деңгейінің дабылы мен берілген шекті деңгейге жеткен кезде немесе ауыстырып құю мүмкіндігін болдырмайтын б а с қ а құралдармен оларды сыйымдылықтарға беру кезінде автоматты ажырату құралдарымен бірге өлшеу, бақылау және о с ы сұйықтықтардың деңгейін реттеу құралдарымен қамтамасыз етіледі				
	Отын ретінде табиғи немесе пеш газын қолданатын барлық қондырғылар газ берудің келесі жағдайында:				

198.	1) желдеткіш-түтін сорғышты тоқтату; 2) г а з қысымының түсуі; 3) бірінші ауа қысымының түсуі; 4) жалынның өшуі; 5) электр энергиясының болмауы автоматты кесу жүйесі болады				
199.	Газ жүрісіне пеш газын кескен кезде автоматты түрде инертті газ беріледі				
200.	Жағу отынының түріне байланысты жабдықталады: 1) жағу кеңістігінде және газ жолында сұйылтуды (қысым) бақылауға арналған аспаптармен; 2) түтінсорғышты апаттық тоқтату кезінде үрлейтін желдеткішті автоматты тоқтату жүйесімен жабдықталады				
	Инертті газ (көмірқышкыл газы) алуға арналған қондырғылар және электр сүзгілерін қыздыру				

201.	кондырлығылар ы шекті-рұқсат етілген мәндердің дабылымен, газ шығуы мен жағу алдындағы ауа қатынастарын бақылауға арналған аспаптармен бірге оттегі бойынша автоматты газ талдауыштары бар				
202.	Пеш бөлмесінің газ жолы, пеш газы қысымының төмендеуі немесе жоғарлауынан қорғайтын оқшаулау жүйесімен қамтамасыз етіледі				
203.	Пьезометриялық аспаптардың қуат көзі, ауа мен жанғыш буларымен бірге қоспасының өнімдері жарамайтын жағдайда, инертті газбен жүзеге асырады				
204.	Атмосфераға жанған өнімдердің тасталуына арналған барлық түтінсорғыштар, үрлегіш желдеткішпен, түтінсорғышты тоқтатқан кезде желдеткіштің автоматты тоқтауы үшін оқшауланады				

205.	Электрлі басқару жүйесі механизмдерімен ағын-көлік жүйелерін: 1) элеваторлар мен тасымалдағыштарға арналған жылдамдық релесін қолданып отырып, тасымалданатын заттардың үйіндісінен барлық механизмдерді электрлік оқшаулауын; 2) құрал-жабдықтауға жөндеу және алдын алу жұмыстарын жүргізу кезінде механизмдерді жіберуді болдырмауды; 3) сөндіргішпен қосылған арқанның көмегімен тасымалдағышы апатты қайтаруды; 4) жіберу алдындағы дыбыс дабылымен қамтамасыз етеді				
206.	Қашықтықтан қосу жүйесіне кіретін әр механизмде, "Абайла!" Қашықтықтан қосылады, жөндеу кезінде электрлік сызбасын талда" деген ескерту плакаты ілінеді				

207.	Автоматты қосу және ажыратумен жұмыс істейтін құрал-жабдықта р (сорғылар, компрессорлар): 1) жарық дабылын; 2) ескерту плакаттары: " Абайла! Автоматты жұмыс істейді, дабылсыз қосылады", құрал-жабдықта рдың әр түрінің екі жағынан және 10-20 метр болатын көлік механизмдерінд е ілінеді				
208.	Требование по проверке исправности с х е м противоаварийн ых защитных блокировок и сигнализации, электронных, релейных и электрических с х е м ежемесячно и при каждой остановке технологическог о процесса				
209.	Басқару ғимаратына химиялық затпен бірге серпінді трубкалар енгізуге рұқсат етпейді				
	Салқындатқыш камера қолмен қосатын " Камерада адам" дабылымен				

210.	жабдықталады. "Камерада адам!" жарық және дыбыс сигналдары ғимаратқа тұрақты кезекші қызметкермен (диспетчер, оператор) келіп түседі. "Камерада адам" жарық тақтайшасы ішінде адам бар камера есігінің сыртында жанады. Камерадан белгі беру құрылғысы камерадан шығатын жерде ішінен оң жақта, еденнен 0,5 метрден аспайтын биіктікте орналасады, оларды жүктермен үюге болмайтыны туралы жазумен бірге жарық көрсеткіштермен белгіленеді және зақымдаулардан қорғалады				
	Салқындататын камералардың ішінде шығатын есікті және "Камерада адам" дабылының құрылғысын (ілгек) жарықтандыру үшін үнемі қосылып тұратын шам қарастырылады. Шам ішінде шығатын есіктің оң жағында				

211.	қауіп дабылы ілгегінің үстінде орнатылады. Салқындатылған ғимараттың кіреберісінде (дәлізде, эстакада) тоңазытқыш камерасында жүргізілетін ж ә н е салқындататын батареялар мен аммиакты құбыр жолдарын закымдаулардан қорғау жұмыстарын жүргізу жөніндегі технологиялық регламент ілінеді				

6.2. Хлор өндірісі және тұтынуды автоматтандырудың өнеркәсіптік қауіпсіздігін қамтамасыз ету тәртібі

	Электролиздеу құрылғысы бақылау, дабыл және басқару жүйелерімен: 1) электролиздеуші бөлмелерде ток қуатымен және күшімен; 2) электролиз залынан тұрақты ток көздерінен апатты қайтарумен және хлор компрессорлар ғимараттардан оларды токтату кезінде, басқару ғимаратымен; 3) электролиздеуші н і қуаттандыратын , тұрақты токтың кенеттен ажыратқанда хлорлы және				

сүтегі
компрессорлары
электр
қозғалтқыштары
н, тоқты
ажыратқан соң (с
ынаптан басқа,
электролиз
әдістерінің
бәріне) 3-4
секунд
ұстауымен бірге
автоматты
тоқтатумен;
электролиздің
сынапты
әдісінде хлор
компрессорлары
3 минутқа дейін
ұсталуымен
бірге автоматты
ажыратылады.
Бір уақытта
апаттық хлорды
жұту жүйесі
қосылады;
4) егер сынап
сорғыларын
тоқтатқан кезде,
хлорлы
компрессорлард
ың өзі қосылып
кетпесе, хлорлы
компрессорлард
ы о қ ы с
тоқтатқан (3-4
секунд ұстай
отырып) кезде,
электролиздеуші
н і
қуаттандыратын
тұрақты ток
көзін автоматты
ажыратумен
біруақытта
электролиз
залына, басқару
ғимаратына
белгі беріледі;
5) бірнеше
жұмыс істеуші
хлорлы
компрессордың
біреуін оқыс

212.

тоқтатқан кезде,
өңдеуші аралық
бекеті мен
басқару
ғимаратының,
электролиз
залының
дабылымен;
6) сынап
сорғысының
қозғалтқышын
тоқтатқанда
және сынап
катодымен
электролиздеуші
де сынап
айналымын
тоқтату кезінде
электролиз залы
мен басқару
ғимаратының
дабылымен;
7) деңгейлерді
рұқсат етілген
мәннен
төмендету
дабылымен,
қатты катодпен
бірге
электролиздеуші
н і
қуаттандырушы
қысымды
бактағы тұздық
деңгейін, сынап
электролиздеуші
н і
қуаттандырушы
қысымды
бактағы тұздық
пен тазаланған
су деңгейін
автоматты
реттеумен;
8) шекті рұқсат
етілген мәнге
жеткені туралы
басқару
ғимаратындағы
дабылмен,
электр сілтілері
мен каустик
жинақтарындағы
деңгейлерді

автоматты реттеу; 9) электролиздің диафрагменді әдісі үшін сутегі коллекторында регламенттелгеннен жоғары ыдырату кезінде ж ә н е электролиздің сынапты және мембраналық әдістері үшін сутегі коллекторында регламенттелгеннен төмен қысымды төмендету кезінде басқару ғимаратындағы дабылмен; 1 0) компрессордың баспа құбыр өткізгішінде сутегінің артығын атмосфераға (ша м ға) тастауымен бірге сутегі қысымын автоматты реттеумен; 1 1) аэлектролиздің диафрагменді әдісі үшін коллекторда хлор мен сутегінің ыдырауын, электролиздің сынапты және мембраналық әдістері үшін коллектордағы хлор ыдырауын және сутегі қысымын автоматты реттеумен;					

	12) сутегіні тазалау және кептіру ғимаратындағы, сутегі компрессорларының ауадағы сутегі шоғырлануы жарылғанға дейін жеткен кезде дабылмен және автоматты апаттық желдеткіштің қосылуымен жабдықталады				
213.	Сұйық хлорды өндірісі кезінде мыналар қарастырылады: 1) хлор конденсаторына н суық тасығыштың кіреберісте және шығатын жерде, сұйық хлордың шығардағы температурасын автоматты бақылауды; 2) хлор конденсациясының абгаз деңгейіндегі сутегі шоғырлануын автоматты бақылау және қолдау 3) басқару ғимаратында абгаздағы сутегінің көлемді үлесі конденсациясы 4 пайыздан асқан кезде дабыл беру				
	Сұйық хлор цехаралық құбыр жолдарда				

214.	және цех ішіндегі коллекторда құбыр өткізгіштегі сұйық хлор қысымының ескерту мәніне жеткенде қосылатын дабылды және шекті рұқсат етілген мәнге жеткенде апатқа қарсы қорғау жүйелерінің қосылуын қамтамасыз етеді				
215.	Резервуарлар, танктер, сұйық хлор жинақтары: 1) басқару ғимаратына көрсеткіштерін шығарумен бірге қысымды бақылау аспаптарымен; 2) басқару ғимаратына және орны бойынша сыйымдылықтарды толтыру және босатудың регламенттелген нормасына жеткен кезде дыбыс және жарық белгісінің автоматты қосылуымен бірге сұйық хлордың массасын (деңгейін) екі тәуелсіз жүйемен өлшеу және бақылауды; 3) басқару ғимаратында және орны				

	бойынша орнатылған қысымның 1,2 мегапаскаль жоғары көтерілгені туралы дабыл жүйесімен қамтамасыз етіледі				
216.	1 миллиграмға тең хлор шоғырлануы берілген шектен асқан кезде, апаттық жұту жүйесімен оқшауланған жарық және дыбыс дабылы, және желдеткіш қосылады. Хлордың болуына тетік сигналы бойынша апаттық тасталымдарды ұстау әдісінің абсорбциялық жүйесін пайдалану кезінде, санитарлық бағаналарды шаюға бейтараптандыр атын ерітінді беру үшін сорғы қосылады, сосын апаттық желдеткіш санитарлық бағаналарды шайып алуға қажет уақытқа кешігіп қосылады				
	Екі шекті хлордың газ талдауышын қолданған кезде, бірінші шектен, хлордың				

217.	шоғырлануы көтерілген кезде , жарық және дыбыс дабылы қосылады, 20 шекті-рұқсат етілген шоғырлануы көтерілген кезде апаттық сору жүйесімен қосылған апаттық желдеткіш қосылады. Белгі бергіштің жұмыс істеген уақыты хлор шоғырлануы 20-шы шекті-рұқсат етілген шоғырланудан асқан кезде - 30 секундқа көп емес болады				
218.	Жеке тұратын танктердегі хлор қоймалары, буландырғыш, хлорды құю-төгу пункттері, тұратын теміржол түйықтары және хлор ыдыстарын түсіріп алатын пункттері, оның шоғырлануы рұқсат етілген шектен көтерілгені туралы дабылымен бірге, хлордың жылыстауын бақылайтын сыртқы контурмен жабдықталады.				
	Хлор белгі бергішін, хлор бойынша таңдауымен				

219.	бірге қосымша құрамдардың қатысуымен шекті рұқсат етілген шоғырланудың 0,5 деңгейінде және хлор шоғырлануының сомалық олқылығымен өзгеруі ± 25 пайыздан аспағанда қолданылады				
220.	Сыртқы бақылау контурын орнатқан жерде х л о р шоғырлануы 20-50 миллиграмм м е т р диапазонына жеткенде төмендегілер: 1) автоматты түрде: хлорлы толқындарын су бүркеумен қорғаудың стационарлық оқшаулау жүйесі; 2) автоматты немесе қолмен: электронды есептеуіш машиналарын қолдана отырып, хлордың таралуын болжау жүйесі қосылады (25 тоннадан астам сыйымдылық бірлігімен ыдыста хлор сақтау көзделген объектілер үшін)				
	Жылу алмасу аспаптарында сұйық хлордың буланғанында:				

221.	1) сұйық немесе буланған хлордың шығуын автоматты бақылау; 2) буланған хлор қысымын автоматты бақылау және реттеу; 3) булағышта х л о р қысымының көтерілгенінен қорғау үшін автоматты сақтандыру құрылғысы; 4) температурасы төмендегенде немесе жылу тасығыштың температурасы ең төменгісінен төмендегенде булағыштан хлордың шығуын автоматты жабу; 5) булағыштағы ж ы л у тасығыштың температурасын автоматты бақылау және реттеу; 6) жылу тасығыштағы хлордың болуын автоматты бақылау; 7) булағыштың жұмысы кателескенде буланған хлор ағынымен бірге шыққан, сұйық хлорды ұстау және булануына арналған құрылғы қарастырылады				

222.	Контейнерлерде н немесе баллондардан газ тәріздес хлорды іріктегенде хлор қысымын және шығысын бақылау жүзеге асырылады				
6.3. Аммиакты компрессордың бақылау, басқару, дабыл және апатқа қарсы автоматты қорғау жүйелеріне өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
223.	Аммиакты компрессорлар П А 3 құралдарымен жабдықталады, ол төмендегі өлшемдер бойынша: айдау қысымының рұқсат етілген шектік мәні бойынша; айдаудың рұқсат етілген шектік температурасы бойынша; майлау жүйесіндегі қысымның рұқсат етілген шектік төменгі айырмасы бойынша; сорылатын сұйық аммиактың аспаптағы немесе ыдыстағы сұйық аммиактың рұқсат етілген жоғары шектік деңгейі бойынша; аралық ыдыстағы (компрессорлард ың сатылары арасындағы) сұйық				

	аммиактың рұқсат етілген жоғары шектік деңгейі бойынша іске қосылады				
224.	Қысымның көтерілуінен қорғау үшін, келтірілген электр қозғалтқыштард ы тоқтатуға ықпал етуші немесе қысымның көтерілуін шектеуді қамтамасыз етуші штатты қысым релесі көзделеді				
225.	Екі немесе одан да көп компрессорларм е н жабдықталған, бірнеше булағыш жүйелер қызмет көрсететін тоңазытқыш жүйелерде кез келген жүйенің ыдысындағы (аспаптағы) сұйықтық деңгейінің қорғау релесі іске қосылған кезде, барлық компрессорлард ы тоқтатуды қамтамасыз ететін құрылғы қарастырылуы тиіс				
	Суық жеткізгіші (тұздық, су) бар салқындату жүйелерінде бұл с у ы қ жеткізгіштің				

226.	қаптама-түтікті булағыш арқылы қозғалысының тоқтауы кезінде немесе ондағы аммиакты қайнату температурасы с у ы қ жеткізгіштің қатуына әкелетін шектерге дейін төмендеуі кезінде компрессорлард ы ажырататын аспаптар қарастырылады				
227.	С у салқындатқышы бар әрбір компрессорда немесе агрегатта су ағыны болмаса немесе су қысымы белгіленген шектен төмендеген кезде компрессорды өшіретін аспаптар болуы қажет. Су беретін құбыр жолдарда компрессор тоқтаған кезде су беруін тоқтататын электр магнитті клапандар орнатылады				
228.	Компрессорлард ың жіберілуі және жарамсыз немесе қорғаныш автоматиканың аспаптарымен				

	сөндірілген жұмысына рұқсат етілмейді				
	Салқындатқыш жүйе белгісінің аталған әрі төмендегі ыдыстар (аспаптар) сұйық аммиак деңгейі бойынша қорғалады: 1) булағыш блогы (панельді қап): алдын ала дабылымен аммиактың рұқсат етілген жоғарғы деңгейіне жеткен кезде компрессорды ажырататын екі қосарланған реле деңгейі; 2) айналым ресивері (сұйықтық бөлгіштің біріктірілген функциясы) аралық ыдыс: алдын ала дабылымен аммиактың рұқсат етілген жоғарғы деңгейіне жеткен кезде компрессорды айыратын екі қосарланған реле деңгейі; аммиак деңгейінің көтерілуі жөніндегі алдын алу дабылына арналған реле; 3) сұйықтық бөлгіш: апат алдындағы дабылмен аммиактың				

229.

шекті рұқсат
етілген деңгейі
осы ыдыста
асқан жағдайда
компрессорды
ажыратушы екі
қосарланған
деңгей релесі.
Сұйықтық
бөлгіште
айналымдағы
ресиверде
мөлшерленген
аммиак
зарядымен
қондырғыда
ескерту
дабылына
арналған деңгей
релесі
белгіленбейді;
қорғаныш
ресивері (
сұйықтық
бөлгіштің
біріктірілген
функциясы):
алдын ала
дабылмен
аммиактың
шекті рұқсат
етілген
деңгейіне
жеткен кезде
компрессорды
ажыратушы екі
қосарланған
деңгей релесі;
аммиак
деңгейінің
қауіпті артуы
туралы дабылға
арналған реле;
аммиактың ең аз
деңгейі туралы
ескерту
дабылына
арналған реле;
5) желілік және
су сіңгіш
ресиверлер:
аммиактың ең
көп деңгейіне
жеткені туралы

	ескерту дабылына арналған реле; аммиактың ең аз деңгейі туралы ескерту дабылына арналған релемен қамтамасыз етіледі. Ыдыстағы және аппараттағы сұйық аммиак деңгейінің жоғарыда аталғандарға жеткенде жарық дабылы қосылады, ол келесі түстердің сигналдарымен қамтамасыз етіледі: қызыл-сигнал шекті рұқсат етілген деңгейі туралы (авария алдындағы дабыл); сары -сигнал жоғарғы деңгейдің қауіпті артуы жөнінде (ескерту дабылы)				
230.	Сұйық аммиактың деңгейі жөніндегі жарық сигналдары бір уақытта айыруы қолмен жүзеге асырылатын дабыс сигналымен қостайды				
	Аспаптарды (ыдыстарды) сұйық аммиакпен қуаттандыру төмен қысымы				

231.	жағында деңгейлерді автоматты реттеушінің көмегімен, ал мөлшерленген заряд жүйесінде жоғары қысым жағында бағаланады				
232.	Сұйық аммиак жоғары қысыммен берілетін қондырғылардың әрбір аспаптары (ыдыстары) аспаптардан (ыдыстардан) буды соратын компрессорлар тоқтаған кезде оған сұйықтың келуін тоқтататын автоматты тиек бұрандаларымен жабдықталады				
233.	Жалпак (рефлекторлы) әйнек ретінде сұйықтық деңгейінің жарамды көзбен бақылау көрсеткіштерінің ыдыстары, ресиверлері болады. Деңгей көрсеткіштері әйнек сынған жағдайда оларды ажыратуға арналған тиек тетіктерімен жабдықталады				
6.4. Салқындатқыш қондырғылар компрессорларының автоматикасы өнеркәсіптік қауіпсіздігін қамтамасыз ету тәртібі					
	Тоңазытқыш қондырғылары дайындаушы				

234.	ұйыммен немесе жобамен (майлау жүйесіндегі айдау және сору қысымы) көзделген компрессорды тоқтатушы немесе бақыланушы шекті рұқсат етілген мәннің өлшемдері жеткенде оны қосуды окшаулаушы автоматты қорғаудың жарамды аспаптарымен жаракталады				
235.	Сумен және ауамен салқындату конденсаторымен бірге тоңазытқыш қондырғыларын да белгілі бір берліген мөлшерге дейін айдау қысымын арттыру компрессорды тоқтатушы жоғары қысымды реле қарастырылады (Ресептөмен қысым). Қысым релесі компрессордың тиек айдау вентиліне дейін қосылады				
	Компрессорлар R12 – 140 градус Цельсиядан көп емес, R502 - 150YC көп емес, R22 - 160YC көп емес (егер дайындаушы				

236.	ұйыммен көзделмеген болса өзге мәні нұсқаулықта) а й д а у температурасы артқанда оларды тоқтатушы, қорғаушы температуралық релемен жарақталады				
237.	Айдау құбыр жолдарындағы э р агрегатталмаған компрессорлард а (тиек вентильден 300 миллиметрге д е й і н арақашықтықта) қорғау автоматикасы аспаптарын бақылау және жөнге салуға арналған термометрлік г и л ь з а қарастырылады				
238.	Салынған электр қозғалтқыштары м е н компрессорлард а шекті рұқсат етілген температураға жеткенде компрессорды тоқтатушы э л е к т р қозғалтқышыны ң статор орамасын температуралық қорғау қарастырылады				
	Компрессор қ а б ы н салқындатушы су беретін құбыр жолдарында су				

239.	ағыны жоқ кезде компрессордың жіберілуін оқшаулаушы немесе айырушы реле орнатылсады				
240.	Дайындаушыны ң жеткізілімі агрегатталған қондырғыға кірмейтін фреонды булағыштар компрессор тоқтағанда булағыштардың толғанын реттейтін және сұйық суықты беруді тоқтатуды қамтамасыз ететін автоматты аспаптармен (термореттеуші вентиль, деңгей релесі, температура релесі, тұзды вентиль) жабдықтайды				
241.	Аралық суық жеткізгіштеріме н салқындату жүйелерінде қап құбырлық булағыш арқылы суық жеткізгіш қозғалысын тоқтатуда немесе булағышта рұқсат берілген шектен төмен қайнау температурасы төмендегенде компрессорды айырушы автоматты қорғау				

	аспаптары қарастырылады				
242.	Автоматты қорғау аспаптары машиналарға мерзімді қызмет көрсетумен 3 айда бір рет, ал қалғандарына айына бір рет тексеріледі, тексеру нәтижелері туралы журналға жазылады				
243.	Автоматты қорғау аспаптарының бақылау өлшемдерінің қалыпты жағдайында тұйық шығу тізбегі немесе тұйық байланысы болады. Осы аспаптар олардың жұмысы кезінде ажыратылады				
244.	Ажыратылып тұрған автоматты қорғау қондырғысында компрессорды қосу және жұмыс істеуге рұқсат етілмейді				
6.5. Аммиакты жүйелердің автоматикасы өнеркәсіптік қауіпсіздігін қамтамасыз ету тәртібі					
	Төменде аталған салқындату жүйесінің ыдыстары (аппараттары) сұйық аммиак деңгейі бойынша жабдықталады:				

1) булағыш
блогы (трубалы
кап немесе
панельді): алдын
ал дабылмен
аммиактың
жоғарғы шекті
рұқсат етілген
деңгейіне
жеткен
компрессорды
ажыратушы екі
қосарланған
деңгей релесі;
2) айналымдық
ресивер (сұйықтық
бөлгіш
функциясын
біріктіруші),
аралық ыдыс:
алдын ала
дабылмен
аммиактың
жоғарғы шекті
рұқсат етілген
деңгейіне
жеткенде
компрессорды
ажыратушы
деңгей релесі;
аммиак
деңгейінің
қауіпті артуы
жөніндегі
ескерту
дабылына
арналған реле;
3) сұйықтық
бөлгіш: апат
алдындағы
дабылмен бірге
аммиактың
шектеу рұқсат
етілген деңгейі
артқан жағдайда
компрессорды
ажыратушы екі
қосарланған
деңгей релесі.
Сұйықтық
бөлушідегі
айналым
ресиверінде

245.

аммиактың
мөлшерленген
зарядымен
қондырғыда
ескерту
дабылына
деңгей релесі
орнатылмайды;
4) қорғаныш
ресивері (
сұйықтық
бөлгіш
функциясын
біріктіруші):
алдын ала
дабылмен
аммиактың
шекті рұқсат
етілген
деңгейіне
жеткенде
компрессорды
айырушы екі
қосарланған
деңгей релесі;
аммиак
деңгейінің
қауіпті артуы
жөнінде дабылға
арналған реле;
аммиактың ең
төмен деңгейі
туралы ескерту
дабылына
арналған реле;
5) желілік және
су сіңгіш
ресиверлері:
аммиактың ең
көп деңгейіне
жеткені туралы
ескерт
дабылына
арналған реле;
аммиактың ең
төмен деңгейі
туралы ескерту
дабылына
арналған реле.
Жоғарыда
аталған
ыдыстардағы
ж ә н е
аппараттардағы

	с ұй ы қ аммиактың деңгейлеріне жеткенде төмендегі түстер белгісімен қамтамасыз ететін жарық дабылы автоматты түрде қосылады: қызыл – шекті рұқсат етілген деңгей туралы (апат алдындағы дабыл); сары – жоғарғы деңгейдің қауіпті артуы туралы дабыл (ескерту дабылы)				
246.	С ұ й ы қ аммиактың деңгейі жөніндегі жарық белгілері бір уақытта дыбыс сигналымен қосылады, оны ажырату қолмен жүзеге асырылады				
247.	Аппараттарды (ыдыстарды) с ұ й ы қ аммиакпен қуаттандыру төмен қысымы жағында деңгейлерді автоматты реттеушінің көмегімен, ал мөлшерленген заряд жүйесінде жоғары қысым жағында бағаланады				
	Сұйық аммиак жоғары қысыммен берілетін қондырғыларды				

248.	н әрбір аппараттары (ыдыстары) аппараттардан (ыдыстардан) буды соруға жұмыс істейтін компрессорлар тоқтаған кезде оған сұйықтың келуін тоқтататын автоматты тиек вентилдерімен жабдықталады. Сұйық аммиактың жалпы құбыр жолдарында автоматты тиек қондырғыларын ың біреуін, егер аммиак буын осы жүйелерден сору бір компрессормен жүзеге асырылса орнатуға болады				
249.	Аммиак сұйықтығының деңгейін көрнекі бақылау қажеттілігі кезінде аммиакты тоңазытқыш ыдыстарда (аппараттарында) қарау шынысы қолданылады. Шынының қарау бетінің алаңы (бір жағынан) 100 сантиметр квадраттан аспауы керек. Қарау шынысының жарылуы кезінде қызмет көрсету персоналын жаракаттанудан сақтандыру				

	үшін қорғау құрылғысы қарастырылады				
250.	Сұйық аммиак сақтайтын резервуарлар, деңгей, температура және қысым өлшейтін аспаптармен жабдықталады. Өлшемдерді бақылайтын, процес қауіпсіздігін анықтайтын аспаптар қайталанады. С ұ й ы қ аммиакты сақтаудың көрсетілген өлшемдерін өлшеу нормалық дәлдікпен жүзеге асырылады. Рұқсат етілген олқылықтар жобамен анықталады				
	Резервуарлардағы аммиак деңгейін рұқсат етілгеннен жоғары арттыру апатқа қарсы қорғау жүйесімен қамтамасыз етіледі: 1) сыйымдылығы 10 метр кубқа дейінгі резервуарларға (көсканда) - өлшемдерді бақылау жүйелерін қайталау;				

251.	2) сыйымдылығы 50 метр куб резервуарларға – бүтін жай күйінің индикациясыме н өзін өзі диагностикалауд ы бақылау жүйесін қайталау; 3) сыйымдылығы 50 метр куб резервуарларға - өзін өзі диагностикалауд ы бақылау жүйесін технологиялық байланысты өлшемдерді салыстырып қайталау				
252.	С ұ й ы қ аммиакты сақтау үшін резервуарларда өлшегіш шыныларды қолдануға рұқсат етпейді				
	С ұ й ы қ аммиакты өлшеу (көлемді, таразыда) әдісін таңдау жобамен анықталады. Қоймаға түскен және одан алып шыққан сұйық аммиактың массасын және массалық шығысын ш ы ғ ы с өлшегіштермен өлшегенде өл ш е у нәтижелерін тіркеп, температурасын				

253.	өлшеуге түзету қарастырылады. Рұқсат етілген өлшеу кемшілігі шығыстың аса көп мәнінен $\pm 2,5 \%$ жоғары қабылданбайды. С ұ й ы қ аммиакты тасымалдайтын магистральді құбыр жолдарымен қосылған қоймаларда өлшеу дәлдігі магистральді құбыр жолдарында қолданылғанға ұқсас шығыс өлшегіштер орнатылады				
254.	Сақтау кезінде изотермалық және домалақ резервуарларда буланатын аммиак конденсаты үшін салқындатқыш қондырғылары жоғарғы қосу және резервуарлардағы шекті жұмыс қысымының төменгі айырудың автоматты жүйесімен, осы мәндердің дыбыс және жарық дабылдарымен жабдықталады				
	Изотермолық резервуарға сұйық аммиак беретін құбыр жолдарында				

255.	қойманың төменгі бөлігіне о н ы ң температурасы - 30 градус Цельсия дейін артқанда беруді жоғарғы бөлікке ауыстырумен аммиак беруді автоматты а й ы р у қарастырылады				
256.	Қойманың жарамсыз немесе ажыратылған бақылау, басқару, дабылдау және П А З жүйелерімен жұмыс істеуіне рұқсат етпейді. Басқару және бақылау жүйелерінің негізгі элементтерін ауыстыру кезеңінде қайталама жүйелердің жұмысы қарастырылады				
257.	С ұ й ы қ аммиакты сақтауға арналған әр резервуар, о н ы ң жұмысының негізгі өлшемдерін үздіксіз тіркеуге арналған аспаптармен жарақталады, ал оның аммиак өндірісі бойынша агрегатпен байланысы жағдайында көрсеткіштерме				

	н және аммиак өндірісі бойынша агрегатты басқарудың орталық пунктінде жарық және дыбыс дабылдардарын ың шекті мәнін қайталап тіркеу талап етіледі				
	Сұйық аммиак қоймалары апатты жағдай туралы хабарлау жүйесімен байланысқан газдануды (газ талдауышпен) бақылау жүйесімен жабдықталады олар: 1) газдану деңгейін бақылау және аммиактың апатты ағуы туралы хабарлау жүйесі (бұдан әрі – аммиактың ағуын бақылау жүйесі)газдану деңгейін және технологиялық үйжайларда және объекті территориясында аммиак ықтимал ағуын бақылауды қамтамасыз етеді; 2) аммиак ағуын бақылау жүйесі автоматты режимде адекватты басқарушылық ықпалын қалыптастыру үшін жеткілікті				

көлемдегі газ
талдауыш
тетіктерін
орнатқан
орында ауадағы
аммиак
шоғырлануы
туралы
ақпаратты
жинауды және
өндеуді
қамтамасыз
етеді;
3) аммиактың
ағуымен
байланысты
апат
туындағанда
аммиактың
ағуын бақылау
жүйесі,
автоматты (не
месе
автоматтандыры
лған) режимде
апатты
жағдайды
оқшаулау
жүйесінде іске
қосылған
техникалық
құрылғыларды,
апат туралы
хабарлау
құралдарын
қосады және
қызметі апаттың
ауқымы мен
салдарының
өсуіне әкелуі
мүмкін
технологиялық
құрал-жабдықта
рды айырады.
4) аммиактың
ағуын бақылау
жүйесінің
құрылымы екі
контурлы және
екі деңгейлі
болып
қабылданады.
Сыртқы контур
химиялық

258.

жұқтырудың
объекті
территориясы
аймағынан
шығып
таралуын
болжау
деректерін
берумен бірге
өнеркәсіптік
аланда газдану
деңгейін
бақылауды және
үйжайдың
сыртындағы
технологиялық
жабдықтарда
аммиак ағуын
апаттық
бақылауды
қамтамасыз
етеді.

Ішкі контур
өндірістік
жайлардағы
газдану деңгейін
және
аммиактың
паттық ағуын
бақылауды
қамтамасыз
етеді.

Аммиактың
ағуын бақылау
жүйесінің
сыртқы және
ішкі
контурларының
ауадағы аммиак
шоғырлануын
бақылаудың екі
деңгейі бар:
бірінші деңгей –
жұмыс
аймағының
шекті рұқсат
етілген
шоғырлануына
тең газ
талдауыш
тетіктер
мөлшерінің
орнату
орындарында

технологиялық
ғимарат және
ғимарат
сыртындағы
а у а д а
аммиактың
шоғырлану
мәніне жету (Ш Р Ш 20
миллиграм метр
кубка)
екінші деңгей " Аммиактың
апаттық ағуы" -
25 ШРШ (500
миллиграм метр
кубка) тең газ
талдауыш
тетіктер
мөлшері
орналасқан
орындарда
аммиактың
шоғырлану
мәніне жету;
5) басқару
ғимаратында
апат болған
нақты орны
және апатты
оқшаулау және
салдарын
жоюдың
техникалық
құралдары
тобын қосу
туралы жедел
алдын алуды
қамтамасыз
етеді;
6) техникалық
сипаттама, газ
талдауыш
тетіктердің саны
мен орналасқан
о р н ы ,
аммиактың
ағуының
индикациясы
мен дабылы
жобамен
анықталады;
7) жобамен
негізделген

	апаттық жағдайларды оқшаулау жүйесінде іске қосылған техникалық құралдарды автоматты емес (орны немесе дистанциалы) қосуға рұқсат етіледі; 8) жүйе өнеркәсіптік алаңда газдану және объекті аумағынан шыққан химиялық жұқтыру аймағының таралуын болжауды бақылауға мүмкіндік беретін автоматты құралдармен жабдықталады. Алаңда желдің бағытын және жылдамдығын өлшеуші қондырғы орнатылады.				
6.6. Бақылау-өлшеу аспаптарын пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
259.	Бақылау-өлшеу аспаптары мен автоматтандыру құралдарын аттестатталмаған мерзімі өткен тексеріспен қолдануға рұқсат етпейді. Жарамсыз, калибрленбеген бақылау-өлшеу аспаптарын, тексеріс мерзімі өткен				

	аспаптармен қолдануға рұқсат етілмейді				
260.	Қолдануға рұқсаты жоқ, мемлекеттік тексерістен өтпеген тетіктерді пайдалану шарттарына сәйкес келеді. Тетіктер нұсқаулығында рұқсат етілмеген қол жеткізуден, атмосфералық жауын- шашын ықпалынан және ылғалды жинау кезіндегі шашыраудан қорғау қарастырылады				
261.	БӨАЖА және басқа мақсаттарға берілген сығылған ауа құбыр жолдарын кесуге рұқсат етілмейді				
262.	Тікелей машиналарда және аппараттарда орнатылған бақылау – өлшеу аспаптары қадағалауға және қызмет көрсетуге ыңғайлы және олардың мақсатын анықтайтын жазуы болады				
	Ұйымдарда тексерудің мерзімділігін, көлемін және оларды жөндеуді				

263.	анықтайтын бақылау және қорғау құралдарын пайдалану жөніндегі технологиялық регламент болуға тиыс				
264.	Бақылау-өлшеу аспаптары мен автоматандырыл ған тетіктерді тексеру және реттеу техникалық ұйым басшысымен бекітілген кестеге болуға тиыс				
6.7. Электр сүзгілеріне арналған қайта жасалған кіші бекеттерін пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
265.	Механикалық түзеткіштерімен қайта жасалған кіші бекеттердің тор қоршаулары болады.				
266.	Механикалық түзеткіштерімен бірге түзеткіш агрегаттардың трансформаторы мен полюс шиналарын орамалау радио кедергіден қорғайды				
267.	Қайта жасалған агрегаттардың оң полюс шинасы жерге тұйықталады. Жерге тұйықтау 100 квадрат миллиметрден кем емес болат тілмелермен орындалады				
	Қайта жасалған кіші бекеттер				

268.	жайының сыртына теріс полюс желісін с а л у , тығыздалған құбырда қорытындыланғ ан изолятордағы салынған брондалған кабельмен немесе шиналармен орындалады				
269.	Қайта жасалған кіші станциялар жайының теріс п о л ю с шиналарын 2,5 метрге орналастыру шартында, ашық изоляторда салуға рұқсат етіледі. Биіктігі төмен к е з д е шиналарды кездейсоқ жанасулардан қоршау				
270.	Есіктердің, қоршаулардың ток жүргізуші бөліктері, изолятор қораптарының люктары және соңғы муфт қораптары, кернеулі бөліктерге қызметкердің кездейсоқ жанасуын болдырмау үшін блок қойылған ж е р г е тұйықталған құрылғылармен жабдықталған. Қоршаулар мен люктер кілтпен немесе				

	құралдармен ашылады				
271.	Қайта жасалған агрегаттардың кернеуін алмай ақ ток жүргүзіші бөліктерге қызметкердің қол жеткізу мүмкіндігін болдырмайтын блоктары болады				
272.	Электролиздерді шунттау ашық орындаудағы стационарлы немесе жылжымалы қысқа тұйықталумен жүзеге асырылады				
273.	Қысқа тұйықталу жерден окшауланады. Қысқа тұйықталудың контактілі бетін салқындату үшін дистилденген су (конденсат) қолданылады. Қосатын шлангілер электр өткізгіш емес материалдан				
274.	Электролиз залында жабдықтарды, құбыр жолдарын электр химиялық коррозиядан, токтың жылыстауынан қорғау қарастырылады. Электролизерден коллекторға				

	электрсілтілерін құйып алу сорғалауды үзгішпен жүзеге асырылады				
6.8. Жарықтандыру жүйесін пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
275.	Химиялық белсенді ортамен өндірістік жайларды жалпы жарықтандыру, тығыздаушы құралдармен, таттануға қарсы корпустарымен бірге химиялық белсенді ортаға жарамды шамдармен, сөндіргіш және штепсельді розеткамен жүзеге асырылады				
276.	Технологиялық құрал-жабдықта р ж әне сыйымдылықтар орналасқан өндірістік жайлардың барлығында 12 вольт кернеуімен қарау және жұмыстарды жүргізу үшін жергілікті жарықтандырум е н жабдыкталады. Тасымалданаты н шамдарға штепсельді розетканың қуат желісі, электр жарықтандырған желіге қосылған стационарлы				

	трансформаторлардан жүргізіледі				
277.	Трансформаторлар бөлек бірінші және екінші кернеудегі орамамен жабдыкталады. Осы мақсаттарға автотрансформаторларды қолдануға рұқсат етілмейді. Трансформаторларды қорғау кернеудің біріншінің де екіншінің де тарапынан жүзеге асырылады				
	Жұмыстарды жалғастыру үшін, пештерді салқындатудың кері сумен қамтамасыз ету жүйесі, пеш электродтарын реттеу, пеш трансформаторларын майсумен салқындату, ауа компрессорлары, барлық өндірістің үйжаңғыларындағы пультта, БӨА жұмыстарына арналған, сорғылар, түйіршіктелген су, сорғы-аккумуляторлы станция, пеш бөліміндегі астаушаларға қызмет көрсету алаңдарында, электродтарды өсіру				

278.	аландарында, жағу қасындағы кептіру барабандары аландарында, шахталы-жарық тыпештерді, ж а ғ у машиналарында, фосфорды жағуға беретін форсункаларға қызмет көрсету орындарында авариялық жабдықтау қарастырылады. Бес күкіртті фосфор өндірісінде жұмыстарды жалғастыру үшін апаттық жарықтандыру реакторлы бөлмеде және қабыршақтанды р а т ы н машиналарға қызмет көрсету орындарында; фосфид мырыш – реакторларға қызмет көрсету орындарында жобаланады. Апаттық жарықтандыру қуатты тәуелсіз деректермен жүзеге асады				
279.	Төмендеген 12 вольт және 36 в о л ь т кернеулерін алу ү ш і н төмендеткіш трансформаторлар, стационарлы орнатылады, тасымалданатын трансформаторларды қолдануға рұқсат етілмейді				

280.	Жарықтандыру қалқандары қалыпты орта жағдайларымен үй-жайда орналасады; жарылыс қауіпті жайларда қалқандар орнатуға рұқсат етілмейді				
281.	Апаттық жарықтандыру негізгі жарықтандыру көзі айырылған кезде автоматты қосылады. Қарау , жөндеу және тағы сол сияқты кезде апаттық жарықтандыру үшін , сақтандыру торымен 42 вольттан аспайтын кернеуімен, IP 54 қорғау деңгейімен тасымалы қол шамдары қолданылады				
282.	Автоматтандырылған фреонмен мерзімді қызмет көрсетілетін жайларға апаттық жарықтандыру орнату қажет емес және машиналы, аппаратты және конденсаторлы бөлмелерде, салқындатқыш камералар жайлары және суықты басқа тұтынушылар, үлестіруші құрылғылар апаттық				

	жарықтандыруды қарастырады				
6.9. Байланыс жүйесін пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
283.	Өндірістік жайлар, химиялық заттар қолданатын орындар, екі жақты дауыстап айтылатын және (немесе) телефондық байланыспен қамтамасыз етіледі				
284.	Өндірістік жайлар, қоймалар, жәшікке салынған химиялық заттармен жұмыс жүргізілетін орындар, апатты жоспары бойынша ақпаратты беру екі түрлі байланыспен қамтамасыз етіледі				
	Сұйық аммиак қоймасы, оның территориясында орналасқан объектімен байланысуға екі жақты дауыстап айтылатын және телефон байланысы жүйесімен қамтамасыз етіледі. Сұйық аммиак қоймасының, екі байланыс каналы бар қойма орналасуы кезінде:				

285.	1) тізімдемесі жобамен белгіленетін объекті территориясында ұйым диспетчері, өрт сөндіру бөлмесі, газдан құтқарушы құрылымдары және өндірістеркоймамен және басқа да объектілерменмен байланысқан; 2) объекті аумағының сыртында және көрші объектілерге, ұйымдармен және жергілікті қызметтермен байланысқан. Телефон байланысы орнатылған объектілер АЖБ енгізіледі және жыл сайын айқындалады				
7. Жылыту, желдеткіш, кәріз жүйесі					
7.1. Жылыту жүйесін пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікиті қамтамасыз ету тәртібі					
286.	Карбид кальций, металл калий, натрий және литий, алюмоорганикалық қосылыстар және басқа сумен қосылғанда жарылыспен іритін заттар, су және бу құрылғылары сақталатын және қолданатын жайларды жылытуға рұқсат етілмейді				

287.	Ауа мен жылытуда толық немесе ішінара рециркуляциялықты қолдануға рұқсат етілмейді : жайлардың ауасында ауру тудыратын микроорганизмдер, қауіптіліктің 1 және 2 класты зиянды заттар немесе катты жағымсыз иісті заттар болса; жайлардың ауасында тез уақытша зиянды заттардың шоғырлануының ұлғаюы (жеңіл буланатын сұйықтықтармен , сұйытылған газдармен және сол сияқты заттармен жұмыс істейтін өндірістер)				
288.	Пеш газының сыртқы газ жолдарының конденсатын жинайтын үйшіктер, +5 градус Цельсия температураны қолдауды қамтамасыз етуші сумен жылыту жүйесімен жылынады				
289.	Қалыпты және жарылыс қауіпті санатты үйжайларды бөлетін ішкі қабырғалар арқылы жылыту құбыр жолдары				

	өтетін жерде, жанбайтын материалдармен герметизациялан ады				
290.	Салқындатқыш қондырғыларды ң машиналық бөлім және аппараттық бөлмесі жылытумен ж ә н е желдеткішпен техникалық регламентке сәйкес қамтамасыз етіледі. Машиналық ж ә н е аппараттық бөлмелердегі температура - ж ұ м ы с істемейтін жабдықтарда16 градус Цельсиядан төмен емес				
7.2. Желдеткіш және аспирация жүйелерін пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
291.	Өндірістік жайларда ағынды және соратын механикалық желдеткіш қарастырылады. Соратын қондырғыларды ң құрал-жабдықта ры қызмет көрсететін өндірістің класына және ортасына сәйкес орындалады				
	Көп мөлшерде жарылыс қауіпті немесе улы бу және газ бөлуі				

292.	мүмкін, үй-жайлары үшін апаттық соратын желдеткіш карастырылады				
293.	Барлық басқару пункттерін және БӨА күтуші жарылыс қауіпті немесе агрессивті ортамен өндірістік бөлмелерде іріктеу үшін ағынды ауа беріледі. Жылдың суық мезгілінде ағынды ауа жылытылады				
294.	Желдеткіш жүйелердің тиімділігін аспапты тексеру әр күрделі жөндеуден және желдеткіш жүйелерді реконструкциял ағаннан кейін жылына бір рет жүргізіледі				
295.	Химиялық заттарды қолдануға және сақтауға арналған өндірістік үйжайлар жалпы алмасу желдеткішімен жабдықталады.				
296.	Желдеткіш жүйелерін жұмысының тиімділігіне тексеру ұйымның техникалық басшысының бекіткен кестеге				

	сәйкес жүргізіледі				
297.	Шаң соруды және жеңіл буланатын буды, сондай-ақ араластырғанда зинды қоспа немесе химиялық қосылыс түзетін заттарды жалпы с о р у қондырғысына біріктіруге рұқсат етілмейді				
298.	Химиялық заттармен жұмыс жүргізетін үй-жайларда, желдеткіш жүйелерінде ауа рециркуляциясы н және ауамен жылытуға рұқсат етілмейді				
299.	Желдеткіш құрал-жабдықта р үшін үйжай арқылы жанғыш сұйықтықтарым ен және газбен құбырларды салуға рұқсат етпейді				
300.	Аяқ асты көп мөлшердегі зиянды немесе жанғыш газдар, булар немесе аэрозольдар түсуі мүмкін өндірістік үйжайларда апаттық желдеткіш көзделеді				
7.3. Кәріз жүйелерін пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
	Өрт жарылыс қауіпті өндіріс үйжайларының				

301.	ішінде өндірістік ластанған ағынды су кәріз жүйесі, ашық астаушаларға рұқсат етілмейді , осы мақсатқа қолдануға арналған құбыр жолдары бойынша жүзеге асырылады				
302.	Тұрмыстық кәріз сулары басқа кәріз суларымен біріктірілмейді				
303.	Кәріз суларына жарылыс қауіпті бу және газ түсуінің және сонда таралуын алдын алу үшін мынадай құрылғылар қарастырылады: аппараттарды жөндеуге тоқтатқан уақытта бітеуіш орнату үшін құбыр жолдарында гидравликалық тиек және ернемектік қосылыстар бар технологиялық аппараттарда кәріз суларының құюы; ластанған ағынды суларының кәріз суларының әр шығуығимаратт ың жылытылатын бөлігінде орнатылған				

	соратын желдеткіш тіреуіші бар. Желдеткіш тіреуіші өндірістік ғимараттың жоғары 07 метрден кем емес төбесіне шығарылып және " жалаушамен" жабдықталады; кәріз суларының құбыр жолдарында соратын тіреуішке қосылысқа дейін гидравликалық тік қарастырылуда				
304.	Өндірістік ағынды суларды жинауға арналған бөлек тұрған резервуардан, жарылыс қауіпті газ бөлетін сорғы станциясына дейін арақашықтық кемінде 5 метр				
305.	Ғимаратта орналасқан, ластанған жеңіл жалындайтын сұйықтықтардан немесе жанғыш газдан тұратын ағынды суларды айдауға арналған сорғы станциялары жарылыстан қорғалған орындауда жарылыс қауіпті қоспалардың санатын және				

	тобына сәйкес электрқозғалтқы шымен бірге сорғымен жабдықталған				
306.	Агрессивті ортамен өндірістік ағынды суларды бұруға арналған кәріз суларының желілері агрессивті ағынды сулар құрамына төзімді құбырлар дайындайды				
307.	Жарылыс қауіпті және уытты сұйықтықтарды жалпы зауыттық кәріз суларына құюға рұқсат етпейді				
308.	Фосфор құрамды ағынды суларды ашық астаушалармен бұруға рұқсат етілмейді				
7.4. Ауа ортасын бақылау кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
	Жарылыс қауіптіліктің I және II санатты технологиялық блоктарын қолданған кезде мыналар қарастырылады: 1) тиісті басқарушылық ықпалды қалыптастыру үшін жеткілікті көлемде аммиак буының шоғырлануының сигнал берушісін тетіктер орналасқан				

орында ауада аммиактың шоғырлануы туралы ақпаратты жинап және өңдеуге автоматты режимде қамтамасыз етуші газдану деңгейін бақылау жүйесі;

2) қызметі апаттың ауқымы мен салдарының өсуіне әкелетін салқындатқыш қондырғының құрал-жабдықта-рының авариясы және айырылуы туралы апатты оқшаулау және салдарын жою жүйесіндегі іске қосылған техникалық құрылғыны автоматты режимде қосылуы аммиактың ағуымен байланысты апаттың туындауы кезінде газдану деңгейін бақылау жүйесі;

3) газдану деңгейін екі контурлы және екі деңгейлі бақылау жүйесі: сыртқы контур үйжайдың сыртындағы құрал-жабдықта-рдан аммиактың апаттық ағуын бақылау және объекті территориясыны

309.

нан химиялық
жұқтыру
аймағының
таралуын
болжау үшін
берілген
деректермен
бірге объекті
территориясынд
а газдану
деңгейін
бақылауды
қамтамасыз
етеді;
ішкі контур
үйжайдағы
газдану деңгейі
мен аммиактың
апаттық ағуын
бақылауды
қамтамасыз
етеді;
газдану деңгейін
бақылау
жүйесінің
сыртқы және
і ш к і
контурларының
ауадағы
аммиактың
шоғырлануын
бақылаудың екі
деңгейі бар:
I деңгей.
Үй-жайдың
және үй-жайдың
сыртындағы
тетіктер
орнатылған
орнындағы
ж ұ м ы с
аймағында
а м м и а к
шоғырлануының
- шекті жол
берілген
шоғырлануының
жетуі (бұдан әрі
- ШЖБШ)20
миллиграм метр
куб;
II деңгей.
Аммиак
шоғырлануы

	тетіктер орнатқан орында 25 ШЖБШ немесе 500 миллиграм метр куб мөлшеріне жетті ; 4) жүйе өнеркәсіптік алаңдағы(бақылаудың сыртқы контур деңгейі) газдану деңгейін бақылауға және объекті территориясына н химиялық жұқтырудың таралу аймағын болжауға мүмкіндік беретін автоматты құралдармен жабдықталады; 5) желдің бағыты мен жылдамдығын, есептеу кезінде қолданылатын газданудың ықтимал ауқымының деректерін өлшейтін құрылғы орнатылады				
	Құрамында жарылыс қауіпті ІІІ санатты технологиялық блоктары бар аммиакты қондырғылар үшін мыналар: 1) шоғырлану мәні берілген кезінде жұмыс істейтін аммиак буының шоғырлануына сигнал бергіш				

орнату.
Орнатылған
сигнал
берушіден
ақпарат көлемі
тиісті басқаруды
қалыптастыру
үшін жеткілікті;
2) аммиактың
берілген
шоғырлану
мөлшері артқан
кезде газдану
деңгейін
бақылау жүйесі
келесі
әрекеттерді
автоматты
орындауды
қамтамасыз
етеді:
ескерту жарық
және дыбыс
сигналдарын
басқару
бөлмелерінде
қосу (қызмет
көрсететін
персоналдар
бөлмесінде)
және машиналы,
аппаратты және
конденсаторлы
жалпы айналым
желдеткіштері
жұмыс
аймағының
ауасында
аммиак
концентрациясы
ның жоғарлауы
кезінде бұл
бөлмелерде
ПДК (20
миллиграмм
метр кубка) тең;
жарық және
дыбыс
сигналдарын "
ПДК деңгейін
көтеру" басқару
бөлмелерінде
және үй-жайдың
жұмыс

аймағындағы
ауда аммиак
концентрациясы
ның артуы
кезінде
вариялық
желдеткішті (машиналы,
аппаратты және
желдеткіш
бөлмелерінде)
көлемі, 3 ПДК
тең (60
миллиграм метр
куб); ағымдағы
м ә н
концентрация
деңгейінен 3
ПДК (60
миллиграм метр
куб) төмендеген
және жалпы
айналым
желдеткіштерін
ажыратпай ПДК
(20 миллиграм
метр куб) кезде
барлық
жүйелерді
бастапқы күйге
қайтару;
технологиялық
блоктарға
жақын ашық
алаңдарда
орналасқан
жұмыс
аймақтарындағы
ауда аммиак
қоспасының
артуы кезінде
Ш Ж Б Ш
мөлшері (метр
кубқа 20
милиграм) тең
басқару үй -
жайларында
ескерту жарық
және дауыс
сигналдарын
қосу "ШЖБШ
деңгейінің
артуы" жарық
және дыбыс

310.

дабылын және
жұмыс
аймағының
ауасында
тетіктер
орналасқан
орында 3
ШЖБШмөлшері
(метр кубқа 60
милиграм) тең
аммиак
шоғырлануы
артқан кезде
объектіде
хабарлау
жүйесін басқару
үй-жайларында
қосу; ағымдағы
шоғырлану мәні
Ш Ж Б Ш
деңгейінен (метр
кубқа 20
миллиграмм)
төмендегенде
барлық жүйені
бастапқы күйге
қайтару;
бір уақытта осы
үй-жайлардың
апаттық
желдеткішіннің
қосылуымен
бірге
үй-жайлардың
үлес
құрылғылары
Ш Ж Б Ш
мөлшері (метр
кубқа 20
милиграм) тең
жұмыс
аймағының
ауасында
аммиак
шоғырлануы
артқан кезде "
Авария" ескерту
жарық және
дыбыс дабылын
басқару
үй-жайларында
қосу; жұмыс
аймағының
ауасында

Ш Ж Б Ш
мөлшері 3 ПДК
(метр кубқа 60
милииграм) тең
аммиак
шоғырлануы
артқан кезде
үлесе
құрылғылары
үй-жайына
сұйық аммиакты
беруді
автоматты
тоқтату;
салқындатқыш
камералар мен
үй-жайдың
басқа суықты
тұтынушылары
Ш Ж Б Ш
мөлшері (метр
кубқа 20
милииграм)
жұмыс
аймағындағы
ауада аммиак
шоғырлануы
артқан кезде "
Авария" ескерту
жарық және
дыбыс дабылын
басқару
үй-жайларында
қосу;
3 Ш Ж Б Ш
мөлшері (метр
кубқа 60
милииграм) тең
аммиак
шоғырлануы
артқан кезде
бақыланушы
үй-жайларға
аммиак беруді
ажырату; Бұл
ретте өндірістік
цех
үй-жайларында
технологиялық
аммиак құрамды
құрал-жабдықта
рымен бірге

сортаын желдеткіш қосылады; үй-жайдың машиналық, аппараттық ж ә н е конденсаторлық бөлмелерінің мөлшері метр кубка 500 миллиграм (25 ШЖБШ) тең тетіктер орналасқан орларды оқшаулау жүйесінің техникалық құралдарын, ескерту "					
Авария"жарық және дыбыс дабылын басқару үй-жайларында қосу; технологиялық блоктарға және құрал-жабдықта рға жақын орналасқан ашық алаңдағы мөлшері метр кубка 500 миллиграм (25 ШЖБШ)тең тетіктер орналасқан орында амитак шоғырлануы артқан кезде аммиак беретін құрал-жабдықта рды ажыратып объектіде хабарлау жүйесін аварияларды оқшаулау жүйесінің техникалық құралдарын, жарық және					

	дыбыс "Авария" дабылын басқару үй-жайларында қосу				
311.	Обеспечение системой оперативной передачи сигналов в помещение управления о конкретном месте происшедшей аварии и включение необходимых технических средств локализации последствий аварии				
312.	Жүйе авария болған нақты орынды және апаттың салдарын оқшаулауға қажет техникалық құралдарды қосу туралы басқару үй-жайына сигналдарды жедел беруді қамтамасыз етеді				
	Қышқылдар мен сілтілерді қолдана отырып жұмыс жүргізетін үйжайларда, ауа ортасының жайкүйін бақылау ұйымдастырыла ды. Өткір бағытталған әрекет механизмдерінің қышкыл буы				

313.	мен сілті бөлгенде, шекті жол берілген шоғырланудан артқан дабылымен бірге олардың ауадағы құрамын автоматты бақылаумен қамтамасыз етіледі. Көрсетілген үй-жайларда ШЖБШ артқан кезде: басқару үйжайында және көтерілу орны бойынша жарық және дыбыс сигналдары; атмосфераға зиянды заттардың шығарындылар ын апаттық жұту жүйесімен қажеттілігінде блокталған апаттық желдеткіш қосылады				
	Өткір бағытталған әрекет механизмімен химиялық заттардың буларының жұмыс аймағының ауасына түсу мүмкіндігінің пайдалану шарттарында, ШЖБШ көтерілуінің дабылымен автоматты бақылау көзделеді. Көрсетілген				

314.	орындарда Ш Ж Б Ш көтерілуі кезінде басқару үйжайында және орны бойынша жарық және дыбыс сигналы қосылады. Бұл ретте газданудың барлық жағдайлары аспаптармен тіркеледі. Тетіктердің сезгіштік шегі, олардың мөлшері мен орналасқан орны жобамен анықталады				
315.	Хлормен жұмыс істейтін объектілерде, ауа ортасының жайкүйінүнемі аспапты бақылау келесі орындарда: 1) өндірістік үй-жайларда; 2) сұйық хлордың құбыр жолдары салынған территориясында; 3) іргелес жатқан территорияда; танктерде хлор қоймасына; жеке тұрған булағыш қондырғыларын а; хлорды құю-төгу пункттеріне; темір жол тұратын тұйыққа және				

	х л о р л ы ж ә ш і к т е р д і а р т у п у н к т т е р і н е ж ү з е г е а с ы р ы л а д ы				
8. Құрал-жабдықтарды пайдалану және жөндеу					
8.1. Өнеркәсіптік қауіпсіздікті пайдаланудың жалпы тәртібі					
316.	Пайдалануда тұрған технологиялық жабдықтар техникалық басшы бекіткен кестеге сәйкес пайдаланудағы жабдық тұрақты түрде тексеріледі				
317.	Мына: жабу мен жабындардағы саңылаударды орнатуға, темірбетонды конструкциялар да арматураны жалаңаштау және кесу, метал конструкциялар ын тесуге және әлсізденуіне рұқсат етілмейді . Конструкцияны алдын ала қуәландырусыз және тескеру есептерін орындаусыз жаңа жабдықтар м е н коммуникацияла рды орнатуға немесе ілуге рұқсат етілмейді				
	Жағар май жанбайтын материалдардан жасалған өндірістік үй-жайларда шкафтарда немесе жәшіктерде 20				

318.	литрден артык емес мөлшерде сақталады. 20 литрден артык мөлшердегі жағар май осы мақсатқа көзделген үй-жайларда сақталады				
319.	Газ қауіпті орындар тізбесін ұйымның техникалық басшысы бекітеді. Газ қауіпті орындар тізбесімен барлық жұмысшылар ж ә н е инженерлік-техникалық қызметкерлері таныстырылады				
320.	Газ қауіпті орындарда жұмыстар технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі				
321.	Газқауіпті орындарда жұмыс істеген кезде, ішкі тексеру, аппараттарды, резервуарларды, теміржол цистерналарын, құдықтарды жөндеу және тазалау және ашық отты қолдану жұмысы наряд-рұқсат беру құжаты арқылы жүргізіледі				
	Аппараттар, резервуарлар,				

322.	өлшегіштер, цистерналар, құдықтар және басқалар ішінде жұмыс технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі				
8.2. Инертті газбен өндіруді қамтамасыз ету кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
323.	Инертті газдың газ құбырындағыда н төмен қысымға есептелген аппараттарға инертті газды өткізетін газ құбырларының тармақталуы автоматты редукцияланаты н қондырғыларме н , сақтандырғыш гидравликалық қақпақтармен (гидроқақпақ) және төмен қысым жақтағы манометрмен жабдықталуы тиіс				
324.	Технологиялық регламентке сәйкес газдандыру қондырғыларын қызмет көрсету жүргізіледі				
9. Фосфор мен оның қоспаларын өндіру					
9.1.Өнеркәсіптік қауіпсіздікті пайдаланудың жалпы тәртібі					
325.	Аппараттардағы фосфор мен фосфорлық тұнғыны 300 миллиметрден кем емес биіктіктегі су				

	қабаты астында үнемі ұстайды				
326.	Сақтаған және қотарған кезде фосфор мен фосфорлық тұнғының температурасын 80 градус Цельсиядан артық емес қылып ұстады. Бу өткізгіштер фосфорды қыздыру және ерітілген күйде оны ұстау үшін қатты жеткізу буы бу қысымын бақылау аспаптарымен, ваккумның пайда болуын болдырмау және бу өткізгішке фосфордың түсуін болдырмауға арналған қондырғыларме н жарактандырыл ады				
327.	Фосфордан тұратын барлық ыдыстар инертті газды жеткізумен орындалады				
328.	Технологиялық регламентке сәйкес фосфор өткізгіштерді жөндеу оларды фосфордан босатқаннан, ыстық сумен шаюдан және аппараттардан айырудан кейін ғана жүзеге асырылады				

9.2. Сары фосфорды өндіру кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі

329.	Вагонаударғыш ғимаратта беру жағынан, рельс жолдарында вагондарды беру жағынан сигналдық бағдаршамдар орнатылады				
330.	Шикізат материалдарына арналған қабылдау бункерлерді 200х200 мм артық емес ұяшықты тормен жабады				
331.	Аралық бункерлер егер лақтыру арбаларының көмегімен толытырылмаса, жабылады. Лақтыру арбаларын қолданған кезде өлшемі 200х200 мм артық емес ұяшықты торлармен жабылған жүк түсіру саңылауы көзделеді				
332.	Мазутты авариялы төгу үшін жүйедегі барлық мазутты қабылдауға есептелген авариялық бак орнатылады. Авариялықбакты жерасты орнатады және бітеу қабырғадан 1 метрден кем емес және ойықтармен қабырғадан 5				

	метрден кем е м е с арақашықтықта ғимараттың сыртқы қабырғасында орналасады				
333.	Кептіру барабандары газдарды сору және шаңдарды ұстап алу жүйелерімен жабдықталады				
334.	Атмосфераға зиянды бөлінділерді болдырмау грануляциялық тарелканы сүзгішпен жабдықталған жергілікті сорумен жабдықталады				
335.	Отшайырма және электродты массамен тиеу-түсіру жұм ыстары механикаландыр ылады				
336.	Отшайыр мен электродты массаны сақтау арнайы қоймада немесе шикізаттар мен материалдардың жалпы қоймасындағы жекелеген бөліктерде жүргізіледі				
337.	Отшайырларды ұсақтау, электродты массаны дайындау немесе қыздыру жүргізілетін Тараушелер қалған жұмыс				

	үй-жайларынан оқшауланады				
338.	Электродты массаны дайындау немесе қыздыру бөлмелеріндегі жабдық герметикаланады немесе жергілікті сору құралдарымен сенімді жабылады және жабдықталады				
339.	Құйылу машинасының пеш бөлмесінде феррофосфордың төгілуі, сондай-ақ фосфордың қабылдағышы мен тұндырғышы жекелеген үй-жайларда орналастырылады				
340.	Пеш газының газдық жүйесінде жол берлігеннен жоғары қысымның ұлғаюын болдырмайтын сақтандырғыш қорғау қондырғылары орнатылады. Пеш газының төгіндісі шамға бағытталады. Сақтандырғыш қондырғылар технологиялық регламентке сәйкес тексеріледі				
	Пеш газы бар электр пештері, электр				

341.	сүзгіштері, конденсаторлар және басқа жабдықтар конструкциясы олардың барынша герметикалануы н қамтамасыз етеді. Толық герметикалануға берілмейтін барлық орындар инертті газдың тіреуіші астында ұстайды				
342.	Фосфор пешінің және пеш бункерінің ағуы пеш газының бұзылуын болдырмау үшін шекті төмен деңгейге дейін шихтасымен толытырылады. Жүктеу бункерлерінің ойықтары мен жабындары тұрақты жабылады. Секторлық қақпаққа үздіксіз технологиялық регламентпен белгіленген инертный газ мөлшері беріледі				
343.	П е ш бункерлерінің жабынымен жөндеу жұмыстары наряд – рұқсат беру бойынша сақтандыру шараларын сақтай отырып, ажыратылған				

	пеш кезінде жүргізіледі				
344.	Пештің қызмет көрсету алаңы: "Пеш қосылған!", "Пеш ажыратылған" деген жарық сигнализациясы мен жабдықталады. Пеш қақпағы пеш жұмыс істеп жатқанда оған персоналдың жанына бармауы үшін қоршаумен жабдықталады. Қоршауға "Тоқта! Жоғары кернеу!" деген және басқа ескерту плакаттары ілінеді				
	Электродтарды өсіру және оларды электродты массамен жүктеу жүргізілетін пештің қызмет көрсету алаңы электр оқшаулау материалдарынан жасалады және жерге тұйықталған металлконструкциялармен түйісетін саңылаулы металлқосулары болмайды. Алаң ауданында су бөлетін крандар және қандай да болмасын басқа құбыр жолдары орнатылмайды, олардың заұқымдануы				

345.	алаңның ылғалдануына және оның диэлектрлік төзімділігінің азаюына әкеп соғады. Электродтар бір-бірінен екі электродка бір уақытта қызмет көрсететін персоналдың түйісу мүмкіндігін болдырмайтын оқшаулау қабырғаларымен бөлінеді. Электродтарды өсірген кезде жаңа қабыршықтар электр оқшаулау пластина-ендірм есі арқылы кран ілмегіне бекітіледі. Электродтарды өсіруге арналған алаң үнемі жинап, тазалықта ұстайды немесе диэлектрлі қасиеттерін сақтау үшін сығылған ауамен үрлейді				
346.	Феррофосфорды шығару арасындағы үзілістерде феррофосфорлы тесіктер астында шөміш орнатылады немесе авариялы ыдысына немесе шұңқырға феррофосфорды кұю үшін				

	авариялы астауша көзделеді				
347.	Күрделі жөндеуге пешті дайындау және электр пешін күрделі жөндеуден кейін пайдалануға беру бойынша технологиялық регламент болуға тиыс				
348.	Авариялық жағдайларда пешті сөндіру тәртібі бойынша технологиялық регламент болуға тиыс				
349.	Жөндеуге арналған электр сүзгіштер пеш газы мен басқа д а коммуникацияны ң кіруі мен шығуы жағынан бітеуіштермен сөндіріледі. Электр сүзгіштер ішінде жұмыстар жүргізген кезде соңында инертті газбен үрлеп тазалайды, улы газдарды одан т о л ы қ шығарғанға дейін желдетеді, о н ы зертханалық тексеру растайды				
	Пеш газының желісіндегі аппаратура (одан фосфорды шығарғаннан к е й і н конденсациялау				

350.	дан соң) гидробітеуіш арқылы ажырайды. Су бітеуіштерінің биіктігі жұмыс қысымына байланысты орнатылады, барлық гидробітеуіштер ыстық сумен тұрақты шайылады				
351.	Фосфордың, электр сүзгіштің конденсациясын болдырмау үшін жылыта отырып орындайды				
352.	Ауамен және маймен пеш газының жұмыс істеуі кезінде байланыс болуы ықтимал электр пештері мен электр сүзгіштері, бункерлер, ағулар тораптарында ұйымның технологиялық регламенті талаптарына сәйкес инертті газ беріледі. Әр тазалағаннан жұмыстарды орныдағаннан кейін "электр сүзгіш-конденса т о р " жүйелерінде акті жасай отырып, инертті газбен герметикалығын а сығымдауға электр сүзгішті тексеру жүргізеді				

9.3. Фосфор мен фосфорлық тұнғыдан фосфорлық қышқылды алу кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі

353.	Фосфор тұтынатын цехтардағы фосфорлырезервуарлар жанбайтын қабырғалы негізгі үй-жайлардан бөлек ерекше үй-жайларда (мөлшерлеуіш Тарауде) орналасады				
354.	Фосфортұтынатын цехтардың мөлшерлеуіш бөлмесінде резервуарлардың сыйымдылығы фосфорды өндірудің екі тәуліктік қажеттілігінен аспайды.				
355.	Фосфор қоймасында, мөлшерлеуіш бөлмесінде және дистилляциялау бөлмесінде сумен ванна және өзіне көмектесу раковинасы орнатылады				
356.	Сумен жабдықтаудың айналым жүйесінефосфор қышқылының түсуін болдырмау үшін жылытылған судың бұру коллекторында жылытылған суға рН автоматты бақылау көзделеді.				

	Регламенттелген рН көрсеткіші жоғарлаған кезде айналым жүйесіне суды бұру тоқтатылады, авариялы тоңызытқыш ажыратылады				
9.4. Бескүкіртті фосфорды өндіру кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
357.	Қоймада күкірт пен қатар-қатар қаптар арасында ені 1 метр өту жолдары көзделеді. Негізгі өту жолдарының ені - 3 метр				
358.	Сұйық күкіртті қыздырылатын бумен немесе электрлі қондырғылармен жылу оқшаулайтын, инертті газбен айдалатын ыдыстарда сақтайды. Жылытатын және қысқа жолмен атмосфераға шығарылатын, олардың күкіртпен өсуін болдырмау үшін сұйық күкіртті ыдыстардан айналыс жолдарын орындайды				
359.	Сығымдау алдында сұйық күкіртті теміржол цистерналарды арнайы башмактар көмегімен рельс жолдарына				

	міндетті бекітеді және жерге тұйықтатады				
360.	Сұйық күкіртті сақтауға арналған ыдысты тегенге орналастырады. Теген сыйымдылығы сақталатын күкірттің үштен бірден кем емес, бірақ бір аса үлкен резервуар сыйымдылығынан кем емес етіп есептейді				
361.	Сұйық күкірттің барлық ыдыстары, құбыржолдары сенімді жерге тұйықталады				
362.	Сұйық күкіртті сақтауға арналған ыдыс, вагон-цистерналар оны тасымалдау үшін оларға жиналған шөгінділер мен ластанулардан әлсін-әлсін тазаланады. Ыдысты дайындау мен оларды тазалау технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі				
363.	Қорыту-бункері жергілікті сорғымен жабдықталады. Жұмыс істемейтін желдеткіш кезінде қорыту-бункерін жүктеу жүргізілмейді				

364.	Қорыту-бункері н і ң конструкциясы тұнығы мен жауын-шашынн ан жеңіл тазалуды қамтамасыз ету мүмкіндігімен орындалады				
365.	Кектан тазалау үшін орынның қоса алғанда күкіртті сүзуге арналған қондырғы зиянды бөлулерді алу үшін желдеткіш жүйесімен жабдықталады				
366.	Фосфорға арналған қондырғы, сондай-ақ сепаратор және батпаққалқан сүзгішті шайған және тұнғыны түсірген кезде зиянды бөлінулерді алу ү ш і н механикалық тартпа жүйемен жабдықталады. Сүзгіш әлсін-әлсін қысымдағы ыстық сумен шайылады				
367.	Күкіртке арналған өлшеуіш қажетті күкірт қалдығын қамтамасыз ететін, реакторға ауаның кіруін болдырмайтын қондырғымен жабдықталады				
	Реактор онда " таңғы ас"				

368.	ретінде кепілдендірілген өнім қалдығын қамтамасыз ететін қондырғымен жабдықталады				
369.	Бескүкіртті фосфор жинағының лық толуын болдырмау және кепілдендірілген өнім қалдығының тұрақты болуын қамтамасыз ету үшін жинақты деңгейді бақылау үшін сигнализициялана тын аппаратурамен жабдықтайды				
370.	Балқытылған бескүкіртті фосфорды тасымалдауға арналған коммуникациян ың ең аз ұзындығы таңдалады				
371.	Реактормен бескүкіртті фосфор арасындағы арақашықтық аса үлкен аппарат диаметрінен кем емес болып таңдалады				
	Реактор, бескүкіртті фосфорға арналған жинақ және қабыршықтанды ру машинасы аппараттар ішінде қысымды қамтамасыз				

372.	ететін сақтандырғыш гидравликалық бітеуішті соратын патрубкармен жабдықталады: 1) реактор мен жинақ үшін – су бағанының 25 миллиметр артық емес; 2) қабыршықтандыру машинасы үшін - су бағанының 50 миллиметр артық емес. Реактор сору патрубкарларының гидробітеуіш мұржалары жинаққа бескүкіртті фосфорды қайта қысу уақытында реакторды герметикалауға мүмкіндік беретін автоматтыылмек клапанымен жабдықталады. Гидравликалық бітеуіштер қораптары тартпа желдеткіш жүйесімен қосылған тартпа шкафтарда орнатылады				
373.	Дайын өнімді үгу және орау тарауіндегі жабдық статистикалық электрден сенімді қорғайды				
	Бескүкіртті фосфорға				

374.	арналған бункероның лық толғаны туралы, сигнализациялай тын аспаппен жабдықталады. Қабыршықтанд ы р у машинасына балкыманы беру бункердегі жоғары деңгей өніммен толған кезде автоматты түрде қосылады				
375.	Диірмендер, бункер шнек қысымды теңеуге арналғанқондыр ғылармен жабдықталады				
376.	Бескүкіртті фосфорды герметикалық ыдыста инертті газ қабатында сақтайды. Өнімдерді алдын ала инертті газ толтырылған таза және құрғақ барабандарға немесе контейнерлерге салады				
377.	Барабанға немесе контейнерге өнімді толтыруды жұмыс істейтін тартпа желдеткіш кезінде ғана жүргізеді				
378.	Өніммен толтырған кезде барабанды немесе				

	контейнерді ж е р г е тұйықтайды				
379.	Бескүкіртті фосфорлы барабандар мен контейнерлер кұрғақ, желдететін қоймаларда сақталуы керек				
380.	Бескүкіртті фосфордың реактор мына: 1) реактордың ж ұ м ы с істемейтін араластырғышы кезінде және кемінде 350 градус Цельсия " таңғы ас" температурасы кезінде күкірт пен фосфордың реакторға түсу мүмкіндігін болдырмайтын бұғаттау жүйесімен; 2) реактордың жоғарғы және т ө м е н аймақтарындағы температураны бақылауға арналған аспаптармен жарактандырыл ады				
381.	Бескүкіртті ф о с ф о р жинағында жинақ пен жылытқыштағы температураны бақылау және р е т т е у аспаптары болуы керек				
	Бескүкіртті фосфорды қабыршықтанды				

382.	ру машинасына қойылатын талаптар: 1) үгіту жүйесінің қандай да болмасын агрегаты тоқтаған жағдайда п бескүкіртті фосфорды беруді автоматты сөндіру аспаптарымен; 2) машинадағы температура 470 градус Цельсия жеткен кезде іске қосылатын өртке қарсы қорғау жүйесімен жарактандырылады				
383.	Бескүкіртті фосфор өніруде диірмен мен циклон аппараттардағы қысым 0,004 мегаПаскальдан аса жоғарлаған кезде жарылыстардан қорғау жүйесімен жабдықталуы керек				
384.	Бескүкіртті фосфорды өндірген кезде фосфор мен күкіртті өлшеуіштер реагенттаердің массасын бақылау үшін қондырғылармен жарактандырылуы керек				

385.	П е ш бункерлеріндегі шихта құрамы тапсырылған деңгейден төмен түспейді. Тапсырылған шектерде деңгейде бақылау және ұ с т а у автоматтандыру жүйесімен жү з е г е асырылады				
386.	Пеш бөлмесінің өндірістік бөлмелерінде көміртегі қышқылын ықтимал бөлу орындарында ауадағы көміртегі қышқылы құрамының шекті жол берілген мәндер сигнализациясы мен автоматты г а з талдағыштарды көздейді				
387.	Фосфорды күйдіруге арналған мұнараларға қойылатын талаптарды орындау үшін мұналарды суаруды тоқтатқан, сығылған ауаның қысымы түскен, сондай-ақ мұнаралардан кейін қышқыл немесе газдың температурасы жоғарлаған жағдайларда қ а л д ы қ				

	желдеткіштің авариялық тоқтауы кезінде фосфорды берудің автоматты қиылуы көзделеді				
388.	Атмосфераға күйген өнімдерді лақтыруға арналған барлық түтін сорғылар үрлеу желдеткіштері түтінсорғы тоқтаған кезде автоматты түрде желдеткіш тоқтайтын етіп бұғатталған болуы керек				
389.	Барлық жинақтар мен бункерлер олардағы заттар деңгейін бақылауға арналған қондырғыларым е н жабдықталған. Қабылданатын фосфордың саны арнайы ыдысқа олардың ығысқан су санымен аппараттарда осы ыдыс су деңгейін бақылаумен шектеледі				
390.	Фосфид мырышын өндіру реакторға фосфорды беруді және реактордағы температураны бақылауға арналған				

	асапаптармен жарақтандырыл ады				
9.5. Мырыш фосфидін өндіруде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
391.	Фосфорға арналған өлшеуішті реакторға судың ағуын болдырмайтын қондырғымен жабдықтайды				
392.	Аппарат конструкциясым ен мөлшерлеуіш трубкасын берік бекіту және кездейсоқ фосфордың лақтырылуынан сақтайтын қорғау қалқанының болуы қамтамасыз етіледі				
393.	Реактордың қуыс қапфасы сору және фосфорды жүктеген және реакцияны жүргізу кезінде пайда болатын зиянды бөлулерді алу құралдарымен жабдықталады. Сору өнімдері оларды атмосфераға лақтыру алдында скрубберде ылғалды тазалауға ұшырайды				
394.	Мырыш фосфидін бөлшектеп өлшеу жергілікті сорумен герметикалық				

	камерада жүргізіледі				
10. Хлор өндіру және оның қосылыстары					
10.1. Өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету жалпы тәртібі					
395.	Пайдалану шарттары бойынша жол берілген мәннен жоғары қысым пайда болатын сұйық хлордың технологиялық жабдығы мен коммуникациясы сақтандырғыш қондырғылармен жарактандырылады				
396.	Хлора тоттану әсерінен сақтандырғыш клапанды қорғау үшін олардың алдында мембраналық сақтандырғыш қондырғы орнатылады, бұл ретте мембрананың тұтастығын байқылайтын құрал көзделеді				
397.	Сұйық хлорды іріктеуге арналған сұйық хлорлы штуцерлер ыдыстың төменгі бөлігіндегі қондырғыға жол берілмейді				
	Сұйық хлорды сақтауға арналған сыйымды ыдыста (резервуарлар, танкілер, жинақтар) сұйық хлорады,				

398.	құю және төгу желісінде, абгазды хлор желісінде, қысуға арналған сығылған газ желісінде тікелей бірінен соң бірі орнатылған, оның бірі қашықтық басқарумен және басқасы, ыдыстың штуцеріне тікелей қосылып жеткізілетін екі бітеуіш шұрамен жарактандырылады				
399.	Газ тәрізді хлорды алу буландырғыштарды пайдалана отырып, жүзеге асырылады. Буландырғыштар ретінде басымды ағынды жылуалмасу аппараттары пайдаланылады.				
400.	Тұтынуға газ тәрізді хлорды іріктей отырып, шығыс сыйымдылығы ретінде пайдалануға жол берілмейді				
401.	Тұтынуға газ тәрізді немесе сұйық хлорды іріктей отырып, шығыс сыйымдылығы ретінде теміржол				

	вагон-цистерна ын пайдалануға жол берілмейді				
10.2. Электролиз әдісімен хлорды өндіруде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
402.	Электролиз әдісімен хлорды өндіру сынапты пайдалануды болдырмайтын мембраналы немесе диафрагменді электролизерлер мен жарактандырыл ады				
403.	Сутегін қортару бөлмелерінде екі компрессор, бірі резервтік орнатылады				
404.	Құрғату мұналары мен хлорды құрғатуаралас Бөлмелердің тоңазытқыштар ы мембраннды сақтандырғыш қондырғыларме н жабдықталады				
405.	Электролиззалы ның жалпы хлорлы коллекторлары қысымға және ваккумға сақтандырғыш гидробітеуіштер мен жарактандырыл ады				
406.	Жалпы немесе қатарлы сутекті коллекторда регламенттенген қысым жоғарылаған кезде шамға сутегінің ағуы				

	үшін гидро бітеуіштер орнатылады				
407.	Гидравликалық бітеуіштер олардың қатуы немесе бітелу мүмкіндігін болдырмайтын жағдайларда пайдаланылады				
408.	Гидравликалық бітеу мен қысым көзі арасындағы бітейтін қондырғыны орнатуға жол берілмейді				
409.	Жұмыс сұйықтығы ретінде күкірт қышқылынқолданатын хлорлы компрессорларды қолданған кезде айдағыш құбыржолдарында күкірт қышқылы тамшысын ұстау үшін қондырғылар көзделеді				
410.	Кептірілмеген сутегінің құбыржолдары конденсатты бұруға арналған қондырғылармен жарактандырылады				
411.	Электролиз залында, және сутекті компрессорларды тазалау және кептіру үй-жайларында үй-жайлардың жоғары аймағынан табиғи				

	желдеткіш көзделеді.				
412.	Хлорлы компрессорлардан кейін құбыржолдарда компрессорэлектр қозғалтқышын тоқтату және іске қосу жүйесімен бұғатталған кері немесе қию клапандары орнатылады				
413.	Хлорды сұйылту және қысымдау абгаздары, хлорлы ыдыстарды үрлеп тазалау газдары хлордан тазарту үшін тұтынуға немесе сіңіру жүйесіне жіберіледі. Хлор бар сақтандыру клапандарынан, мембранды сақтандырғыш қондырғылардан және гидро бітеуіштерден лақтырындылар (электролизерлердің ұзу мембраналарынан басқа) тазалаудың сіңіру жүйесіне жеке құбыржолдармен жіберіледі				
	Электролизбөлмелерінде 10-20 пайыз сілті құрамды массалық үлеспен сілтіні судан ерітуэлектролизі				

414.	жүйелерінен хлорды авариялы сіңіру жүйесі көзделеді . Барынша жобалау ток жүктемесі кезінде 10-15 минут ішінде барлық электролизерлер мен жүргізілетін хлорды сіңіру үшін жеткілікті сілтінің авариялық запасы қамтамасыз етіледі				
415.	Агрессивті және күйдіргіш өнімдерді қотару сорғылары тотығуға төзімді материалдардан жасалған тегендермен немесе лотоктармен жабдықталады				
10.3. Диафрагменді әдіспен электролиздеу кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
416.	Технологиялық регламентпен және АЖЖ көзделген жағдайлардан басқа, диафрагменді электролизерлер ді ажыратуға жол берілмейді				
417.	Электролизерле р де диафрагманың жоғарғы шетінің үстінен анолит деңгейін реттеу және шекті жол берілгеннен төмен емес оның аз аюын				

	сигнализациялау қамтамасыз етіледі				
10.4. Сынап әдісімен электролизі кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
418.	Металл сынабының ашық бетіне су құйылады. Сынап және сынаптан тұратын тұнғыларды герметикалы жабылатын ыдыстарда сақтайды				
419.	Электролиззалы нда және сынапты өңдеу вакуум-құбыржо лдарды ажыратқыш және төгілген сынапты жинауға арналған буферлік ыдыстар көзделеді				
420.	Хлормен және сынап буымен газдалуды болдырмау үшін электролизерлер қалталарында сиректету ұсталады				
421.	Электролизерле р қалталарынан абгаздар, анолитті хлорсыздандыру бағаналарын үр л е п тазартудан кейінгі ауа хлор мен сынаптан тазартылады				
	Сынаппен жұмысты, олар жүргізілетін үй-жайларды				

422.	жинау және ұстау сынаппен және оның қосындыларымен және сынап толтырылған аспаптармен жұмыс істеген кезде технологиялық регламент талаптарына сәйкес жүзеге асырады				
10.5. Сұйық хлорды өндіру кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
423.	Газсұйықтық қоспаларды бөлу жүйесі сұйықтыққа газ фазаларының түсуін және бугазды фазамен сұйықтықты алып кетуді болдырмайтын ф а з а бөлгіштермен жарактандырылады. Сұйық хлорға газ қоспаларын түсуге рұқсат етпейді				
11. Химиялық заттарды сақтау.					
11.1.Сұйық хлорды сақтау кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
424.	Объект аумағында жобамен негізделетін бір уақытта бар сұйық хлордың ең аз мөлшері сақталады. Сұйық хлорды өндіретін ұйымдардағы с ұ й ы қ хлордыңжол берілген мөлшеріүш тәуліктік өндіруден аспайды, бірақ				

	2000 тоннадан артық емес, ал тұтыну ұйымдары үшін - 15 тәуліктік қажеттіліктен аспайды				
425.	Резервуарларда (танкілерде) сұйық хлорды сақтау мына тәсілдермен жүзеге асырылады: 1) атмосфералық қысым (сақтаудың изотермиялық тәсілі) кезінде сұйық хлордың қайнау температурасында; 2) қоршаған орта температурасынан төмен температура кезіндегі суытылған жағдайда. Мұндай тәсілмен хлорды сақтау параметрлері мүмкіндігінше барынша авария жағдайында атмосфераға дүркін хлорды шығару көлемін шектейді; 3) қоршаған орта температурасында (хлорды бұндай тәсілмен сақтау хлор қоймасының аварияға қарсы төзімділігін арттыру жөніндегі арнайы шараларды				

	қабылдауды талап етеді				
426.	Сұйық хлор үшін қауіпті аймақ радиусі: 1) баллондардағы хлор қоймалары үшін - 150 м. Хлордың лақтырылуын жедел окшаулауды қамтамасыз ететін техникалық-шараларды іске асырған кезде жобадағы тиісті негіздемелерде қауіпті аймақ мөлшерінің қысқартылуына жол беріледі; 2) контейнерлердегі хлор қоймалары үшін - 500 м (хлордың лақтырылуын жедел окшаулауды қамтамасыз ететін техникалық іс-шараларды іске асырған кезде жобадағы тиісті негіздемелерде қауіпті аймақ мөлшерінің қысқартылуына жол беріледі); 3) танкілердегі хлор қоймалары үшін- зақымдау концентрациясы мен хлор аспанын тарату тереңдігінің шегінде (				

	есеппен айқындалады) қабылданады				
427.	Қауіпті аймақ радиусішегінде тұрғын үй, мәдени-тұрмыс өндірістік мақсаттағы объектілерді орналастыруға жол берілмейді				
428.	Сұйық хлорды өндірумен (тұтынумен) байланысты емес өндірістік және қосымша ұйымдар объектілеріне дейін хлор қоймаларынан ең аз жол берілген арақашықтық танкінің герметикаланба уы кезінде пайда болатын бастапқы хлорлы аспанныңгравит ациялық ағуының барыншарадиусі шегінде орнатылады (есеппен айқындалады)				
429.	Х л о р қоймасынан жаралысқауіпті объектілерге дейінгі ең аз жол берілген арақашықтық екпінді толқын және жылу сәулелендіру әсерлеріне хлор қоймалары объектілерінің төзімділігі				

	шарттарына шыға отырып айқындалады				
430.	Сұйық хлор қоймалары әдеттегідей б а с қ а ғимараттар мен құрылыстарға қарағанда аса төмен және жақын елді мекендердің орналасуымен салыстырғанда жел бағыттары болатын желдетілген жақтан басымды жерлерде орналастырылад ы				
431.	Сұйық хлор қоймаларының аумағында қ о й м а аумығының қандай да болмасын нүктесінен көрінетін жел бағыттарының нұсқауы орнатылады. Бөлмелерде хлор қоймалары бар ұйымдар атмосферада хлордыңтарауын болжайтын метеостанцияме н және жүйемен жарактандырыл ады				
432.	Хлор қоймалары тұтас бітеу биіктігі екі метр қоршаумен, авариялық жағдайдың бастапқы кезеңінде газ толқынының				

	таралуын шектеуге және қойма аумағына б ө т е н адамдардың кіруін				
433.	Х л о р қоймаларына өрт сөндіру автомобильдері мен газдан құтқару қызметтерінің автомобильдерін ің кіруі қамтамасыз етіледі				
434.	Х л о р қоймаларының аумағында хлор қоймаларында ж ү з е г е асырылатын өндірістік процестерге тікелей жатпайтын жабдық пен қондырғыларды орналастырмайд ы				
	Ілме астындағы сұйық хлордың ж а б ы қ қоймаларын орналастыру кезінде мына талаптар орындалады: 1) резервуарларда (танкілерде) хлорды сақтау үшін жерүсті және жартылай тереңдетілген үй-жайлар хлор авариялы төгілген кездегі бүлдірулерден үй-жайлар конструкциясын сақтандыратын				

435.	қондырғылармен қамтамасыз етіледі және бітеу жанбайтын қабырғалармен басқа өндірістік үй-жайлардан бөлектенеді; 2) әр танкінің астында танкінің толық көлемінен кем емес сыйымдылықпен теген орналастырылады; 3) хлор қоймаларындағы есіктер эвакуациялау кіре берісте ашылады; 4) едендер, қабырғаларды, төбелерді және металлконструкцияларын әрлеу хлордың агрессивті әсеріне төзімді материалдардан жасалады				
436.	Резервуарларда (танкілерде) сұйық хлорды сақтауға арналған ашық типті қоймалармына талаптарды сақтай отырып, жобаланады және пайдаланылады: 1) резервуарлар атмосфералық жауын-шашыннан және тікелей күн сәулелерінен қорғалады; 2) әр ыдыс хлордың авариялық				

	төгілуларды жинау үшін тегенмен (немесе қираудан) жабдықталады. Төгілулерді оқшаулау үшін әр такінің астында қабырға қондырғысымен аса үлкен резервуардың толық көлемінен кем емес сыйымдылықпен жалпы теген иемденуге болады				
437.	Резервуарлардағы (танкілердегі) сұйық хлор үшін қойма сыйымдылығын айқындаған кезде, есепке алынбаған кезде резервтік ыдыс сыйымдылығының болуы қамтамасыз етіледі. Резервуарлар орналасу схемасында олардың қандайда болмасын резерв ретінде пайдалану мүмкіндігін көздейді және авариялы ыдыстан (танкіден, цистернадан) хлорды пайдалануды қамтамасыз етіледі				
	Сұйық хлорды құю және шығару желілерінің конструкциясы оларды сақтау				

438.	ыдысына (резервуар, танк, вагон-цистерна, жинақ) сыртқы құбыржолдарын зақымдау кезінде сұйықтың кері ағуын болдырмауды қамтамасыз ету мүмкіндігімен орындалады				
439.	Қауіпсіздікті қамтамасыз ету мақсатында резервуарлар мен вагон-цистерналарды сақтауға, толтыруға және сұйық хлордың орнын ауыстыруға технологиялық регламентпен регламенттеледі және оларды жүргізуге автоматты өзі жазатын аспапты қолдана отарып, тұрақты бақылау жүзеге асырылады				
	Ыдысқа (резервуарға, танкіге, вагон-цистернаға, жинаққа) сұйық хлорды құйған кезде (дециметр кубқа 1,25 килограмм) хлорлы ыдысқа арналған белгіленген құю нормасынан жоғары толтыру мүмкіндігін болдырмайды, бұл осы Қағиданың 367-тармақ				

440.	талаптарын сақтай отырып, қол жеткізіледі, сондай-ақ: 1) ыдыс ішінде қысқартылған с и ф о н абгаздарының лақтырылу желісінде (құю патрубкасы) сыйымдылық орнатумен оның төменгі қимасы барынша жол берілген сыйымдылықтағы сұйық хлор деңгейіне сәйкес келеді; 2) абгаздардың лақтырылуын құбыржолдағы ыдыс сыртына орнатумен (абгазжелісіне сұйық хлордың өтуі туралы сигнализациялау кондырғылары)				
	Т ө м е н температуралы изотермиялық шарттарда мына талаптар орындалады: 1) резервтік резервуар сыйымдылығы аса үлкен изотермиялық сыйымдылықты сақталатын хлор мөлшеріне сәйкес келеді; 2) сұйық хлорданизотермиялық резервуарды босату термокомпрессионды әдіспен және құрғақ				

441.

ауамен қысу
әдісімен
міндетті
резервтік
сорғылардың
болуы кезінде
сұйық хлорды
қотаруға
арналған
сорғыны
пайдаланумен
жүргізіледі ((
жобамен
негізделеді);
3) изотермиялық
резервуарлар
орамы схемасы
резервуардың
е с е п
қысымынан
үлкен қысыммен
жұмыс істейтін
желілермен
ж ә н е
аппараттармен
олардың қосылу
мүмкіндігін
болдырмайды;
4) келтіретін
құбыржолдары
мен бітеу
арматурасын
хлорға суыққа
тұрақты және
тотығуға төзімді
материалдардан
жасайды;
5) резервуар
орамына кіретін
барлық
магистральдар
қашықтықтан
басқарылатын
бітеу
арматурасымен
жабдықталады;
6) изотермиялық
резервуар
сыртқы бетінің
жылу
оқшаулауы
резервуардағы
белгіленген
температураны

	ұстауға энергия шығындарының барынша азайтылуын есепке ала отырып, есептеледі; 7) сыртқы беттің жылу оқшаулауы үшін мына: отқа қарсы тұратын, сұйық және газ тәрізді хлорға химиялық тұрақты, ылғал өтпейтін, (немесе ылғал өтпейтін қабыршықпен) қасиеттері бар материал пайдаланылады; 8) изотермиялық резервуарды сұйытылған хлормен толықтыру режимі оның жоғары және төменгі бөліктердің түрлі температурасын анықтаған резервуар корпусында жол берілмейтін кернеулердің туындау мүмкіндігін болдырмайды				
	Екі қабырғалы хлор резервуарын изотермиялық сақтау үшін пайдалану кезінде: 1) регламенттелетін жұмыс режимдерін бұзған кезде				

442.	қысымның жоғарлауынан қорғауға арналған сыртқы және ішкі резервуарлар үшін қондырғылардың болуы (сактандырғыш клапандар, тез әрекеттесетін бітеу мен сол сияқты); 2) қорғау қондырғыларын қайталау; 3) сыртқы және ішкі резервуарлар, - 40 градус Цельсии тиісті шық нүктесіне сәйкес келетін ылғал құрамына дейін кептірілген ауа (инертті газ) арасында жасалған кеңістікті тұрақты үрлеп тазалау; 4) үрлеп тазалау газы мен авариялық сигнализацияларда хлор құрамын бақылаудың автоматты жүйесінің болуы ; 5) сұйық және газ тәрізді хлорға жанбайтын, құрғақ және химиялық тұрақты ішкі резервуардың жылукөрімділігі көзделеді				
	Х л о р қоймаларының,				

443.	жеке тұрған булау пункттерінің, хлорлы ыдысты жүктеу пункттерінің, төгу-құю пунктері мен хлорлы теміржол вагон-цистернал ар үшін тұйықтардың аумағында хлордың авариялы лақтырындысын бақылаудың автоматты жүйесі мен сулы қорғау ілмек пен оларды оқшаулаудың және (немесе) қауіпсіз концентрацияға дейін сейілтуінің жүйелері мен қондырғылары көзделеді				
444.	Сулы ілмекпен газды хлорлы аспанды оқшалау жүйесі ұйымның басқа қажеттіліктеріне аса үлкен су шығыстарын есепке ала отырып, хлордың таралуына жеткілікті уақыт ішінде су қорымен қамтамасыз етіледі. Тозандандыру, гидранттар саны , оның орналасуы және қажет етілетін су қоры				

	жобамен айқындалады және негізделеді .				
445.	Сұйық хлор төгілулерін көбікті оқшаулау жүйесі хлорға химиялық бейтарап көбікті пайдалануды көздейді				
446.	Х л о р қоймаларында, толтыру, булағыш және хлораторлы станцияларда осы қағидаға сәйкес газ талдағыштардың белгісі бойынша қосылатын авариялық желдеткіш көзделеді.				
447.	Авариялық желдетуден лақтырындылар хлорды жұту жүйесіне жіберіледі				
448.	Хлорды жұтудың стационарлық жүйелерінде: желдеткіштер, сорғылар, жүйелерінде пайдаланатында рды резервтеу, жұту аппараты арқылы хлордың өтуін бақылау көзделеді				
	Хлорды авариялық жұту жүйесінің өнімділігі және ж ұ т у құралдарының қоры жобамен				

449.	негізделеді және авариялық жағдайды оқшаулауға жеткілікті мөлшерде қамтамасыз етіледі				
450.	Танкілерде хлорды төгу-қю,булау, сақтау учаскелері, хлорлы контейнерлер мен баллондарды қосу (ажырату) орындары хлорды оқшаулап сору мен жұту жүйелерімен жарақтандырылады				
11.2. Сұйық хлорды контейнерлерде және баллондарда сақтау кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
451.	Оның ұйымы 15 тәуліктік тұтынудан аспайтын хлордың шығыс қоймасының ең аз сыйымдылығын қамтамасыз етеді				
452.	Контейнерлерде (баллондарда) хлорды сақтауға арналған қоймалар жеке тұрған жерүсті және жартылай тереңдетілген ғимараттарда орналасады				
453.	Хлор қоймалары отқа төзімді және жылуды аз өткізгіш материалдардан салынады				

454.	Сақтау қоймаларының қабырғаларын, төбелерін, ішкі конструкцияларын әрлеу хлордың химиялық әсерінен контрукциялардың қорғау материалдармен орындалады. Қойма үй-жайларының едендері тегіс беті бар қышқылға төзімді материалдардан (асфальт, бетон, плитка) жасалған				
455.	Хлор қоймаларында орналасқан тұрмыстық үй-жайлар сұйық хлорды сақтауға, төгу мен қолдануға байланысты үй-жайлардан оқшауланады және жеке шығу жолымен қамтамасыз етіледі. Бұл үй-жайлар жылумен, сумен жабдықтау жүйелерімен және кәрізбен, жарықтанумен жабдығталады				
	Хлордың шығыс қоймасында сұйық хлорды ыдыстардан басқа, хлорлы шаруашылықты пайдалануға байланысты				

456.	технологиялық жабдықты орнатқан кезде қойма үй-жайларында нормативтік техникалық құжаттары талаптарына сәйкес әуе жылыту көзделеді				
457.	Бөлшектеп салынған хлорды сақтауға арналған үй-жайлар басқа үй-жайлардан бітеу жанбайтын қабырғалармен ерекшеленеді				
458.	Хлор қоймасы ғимаратың немесе үй-жайдың қарсы жағына екі шығу жолымен жабдықталады				
459.	Эвакуациялау жолы бойынша хлор қоймаларында есіктер мен қақпалардың ашылуы көзделеді				
460.	Хлор бөлінуі мүмкін үй-жайлар газ талдағыштармен (газсигнализаторлармен) жарақтандырылады. Хлор газ талдағыштарының (газсигнализаторлар) саны мен орналасқан орны жұмыс аймағының				

	ауасындағы хлор құрамын үздіксіз бақылауды есепке ала отырып, жобамен айқындалады және негізделеді				
461.	Авариялық желдеткішті қ о с у автоматты-газ талдағыштан (газосигнализатордан), және қол кіретін есікпен көзделеді				
462.	Контейнерлер мен баллондарда хлорды сақтаған к е з д е ыдыстарды орналастыру мына түрде жүзеге асырылады: 1) көлденең салған кезде хлорлы ыдыс қабырғаларда бір қатарға, өту жолында екі қатарға орналастырады. Осы салу кезіндегі қатарлап қоюдың биіктігі (артық емес) – баллондар үшін 5 ярус және контейнерлер үшін 1ярус				
	Сұйық хлор қоймасының аумағы қорғау су ілмегін құру үшін су ілмесінің стационарлық және тасымалды тозаңдатқыш				

463.	жүйелерін қосу мүмкіндігін қамтамасыз ететін су мен өнімділік қорлары бойынша өрт сөндіру су өткізгішімен жаратандырыл ады				
464.	Хлорды сақтау қоймалары авариялық контейнерден немесе баллоннан оның таралуы кезінде қауіпсіз концентрацияла рға дейін хлорды оқшаулау және (немесе) сейірту ү ш і н техникалық құралдармен немесе жүйелермен жаратандыру табелінде келтірілген техникалық құралдармен жабдықталады				
11.3. Сұйық аммиакты сақтау кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
	Қоймаларда сұйық аммиакты сақтау жүзеге асырылады: 1) аммиакты бұрмай қоса алғанда 2,0 мегапаскаль артық қысымды резервуарларда; резервуардағы жұмыс қысымы к ү н радиациясын, жылу оқшалауы м е н қорғауқонструк				

465.	цияларын есепке ала отырып, айналадағы ауаның ең көп температурасын анықтап отырып, қабылданады; 2) 1,0 мегапаскаль артық қысымды резервуарларды тұтынушыға берумен немесе кейінен конденсациялау және оны резервуарға қайтара отырып, буланған аммиакты біріктірумен жылу ағынынан буланған аммиакты бұрғанды қоса алғанда; 3) атмосфералыққа жақын қысыммен буланған аммиакты бұрумен, сығылумен, конденсациямен, және резервуарға немесе тұтынушыға қайтарумен (сақтаудың изотермиялық тәсілі) изотермиялық резервуарларда				
	Аммиак қоймалары ауданның ахуалдық жоспарын және аумақтық табиғи жағдайларын есепке ала				

466.	отырып, адамдардың аса көп санымен, балалар бақшаларымен, яслилермен, мектептермен, ауруханалармен және адамдар көп жиналатын б а с қ а орындармен жел бағытында емес учаскелерінде орналасады				
467.	Авариялық душ есіктерінен басқа, аммиакты резервуарлар жағынан ғимараттар қабырғаларында есіктер мен ашылатын терезелерді орнатуға жол берілмейді. Қ о й м а ғимараттарында ғы сыртқы есіктер тығыздаумен өзі жабылатын бекітпеде орнатылады				
468.	Сұйық аммиак қоймалары аммиак төгілген кезде газ аспанына таралуын болдырмау(дисперслік суда оны ерітуді жеделдету, су ілмектерін қолдану) және бу л а н у жылдамдығын төмендететін құралдарымен (көмірқышқыл, көбікті құраммен төгу				

	жабыны) жабдықталады				
469.	Сұйық аммиак қоймаларынан қойма аумағынан тыс орналасқан объектілерге дейін арақашықтықрезервуарлар қоршауларының жоғары ішкі жиегінен көлденең (авария жағдайында резервуардан төгілген булану шекарасы) айқындалады				
470.	Өндірістен тыс орналасқан қойма аумағы биіктігі 2 метрден кем емес жанбайтын материалдармен, өндірісте орналасқан – торлы қоршаумен қоршалады.				
	Сұйық аммиакты сақтау үшін жеке тұрған резервуар немесе резервуарлар тобымен тұтас қоршаумен (жер белдік, теміржол қабырғасы) жабдықталады. Резервуардың сыртқы қабырғасынан қоршауға дейінгі көлденең бойынша арақашықтық (ішкі құлама				

471.	шегінің төменгісіне дейін), қоршау биіктігі, резервуармен арасындағы арақашықтық авария кезінде қоршау шегінде төгілетін қоршаудан тыс және аммиакты буланудың аз бетінен зақымданған резервуардан аммиактың ағуын болдырмауды есепке ала отырып, жобамен айқындалады				
472.	Тең төзімді корпустармен болат резервуарлардан басқа изотермиялық резервуарлар немесе изотермиялық резервуарлар топтарының қоршаулары резервуардың ықтимал бұзылған жағдайда төгілетін сұйықтықтың (аммиак немесе су) қарқынды әсері есептеледі				
	Сұйық аммиакты сақтау үшін резервуарлар қошауының биіктігі төгілген сұйық аммиактың есепті деңгейінен 0,3				

473.	метрден кем емес, бірақ 1 метрден кем емес, изотермиялық резервуарлар - 1,5 метрден кем емес болып айқындалады. Жер белдігі, қазандық құламасы атмосфералық су шаюынан қорғалады. Жер белдігі бетінің ені 1 метрден кем емес орнатылады				
474.	С ұ й ы қ аммиактың жоспарлы белгіден есепті деңгейіне дейін резервуарлар қоршауындағы бос көлем аммиакты, көшу мен бөлу қабырғаларын сақату үшін резервуарлар астындағы тірек конструкциялар көлемін есептеп; 1) бір резервуарды орнату кезінде – о н ы ң сыйымдылығын ан кем емес; 2) резервуарлар топтарын орнатқан кезде - аса үлкен резервуар сыйымдылығын ан кем емес айқындалады				
	Резервуарлар қоршауы арқылы ауысу ү ш і н				

475.	баспалдақтар орнатылады. Қоршау ішіндегі баспалдақтар арасындағы арақашықтық 80 метрден көп емес, ал баспалдақ саны - екеуден кем емес болып белгіленеді				
476.	С ұ й ы қ аммиакты сақтау үшін резервуарлар қ ы з м е т көрсеткен және жөндеу кезінде жұмыстың орындалуының қауіпсіздігін қамтамасыз ететін қызмет көрсететін алаңдармен жабдықталады				
477.	Қоймаға кіреберіс және ғимараттар мен құрылыстарға оның аумағы бойынша өту ү ш і н автомобиль жолдары мен резервуар қоршауы маңын айналып өту немесе 3,5 метрден кем емес енді резервуарлар топтары көзделеді				
	С ұ й ы қ аммиакты сақтау үшін резервуарлар қоршауының ішінде аммиак п е н атмосфералық				

478.	жауын-шашын төгілулерін жинау және эвакуациялау үшін жанас шұңқыр көзделеді. С ұ й ы қ аммиакты сақтау үшін резервуарлар қоршауындағы аумақ жанас шұңқыр құламасымен жоспарланады. Изотермиялық резервуарлардың шарлы кіші төгілулері кезінде аумақ бойынша аммиактың ағу алаңын азайту үшін олар орналасқан іргетасқа резервуар қоршауынан құламамен жоспарланады. Іргетас периметрі аумақ құламасының төменгі белгі деңгейінде жанас шұңқырға аммиакты бұру үшін кюветпен жабдықталады. Резервуарлар іргетасының жоғары беті аумақтың құлама белгісінің төменнен 10 - 15 сантиметрден жоғары орналасады және кюветке құламасы бар				
	Қоршау шегіндегі				

479.	топырақ тығыздалады. Қоршаудың ішкі жағынан бетонды тартпа немесе плита салу жасалады. Резервуарлар қоршауының ішіндегі аумақты және жер белдігі ішкі құламасын ұсақ таспен, қанатша, кеуекті материалдармен жол берілмейді				
480.	Қ о й м а резервуарларын а қызмет көрсетуге арналған металл алаңдар бір бірінен 50 метрден артық е м е с арақашықтықта бойлық және көлденең алаңдар түйісімдерінде орналасқан металл баспалдақтарме н жабдықталады . Резервуарларды ң іргетастары мен түбін тексеру және жөндеу үшін қойма тегенінің әр қимасына металл баспалдаұтары көзделеді				
481.	Сұйық аммиак қоймасы аумағында қ о й м а персоналына арналған көрінетін жел				

	бағытын нұсқағыш орнатылады				
482.	Факельді баған биіктігі, факельді бағаннан қойма аумағы орналасқан ғимараттар мен құрылыстарға дейін көлденең бойынша ең аз арақашықтық жобамен айқындалады				
483.	С ұ й ы қ аммиакты сақтауға арналған резервуарларға жатпайтын транзитті құбыржолдарын және сұйық аммиакты сақтауға арналған резервуарлар қоршалған аумағы арқылы салуға жол берілмейді				
484.	Аммиакты өндіретін және (немесе) өңдейтін кәсіпорындарда н т ы с орналасқан сұйық аммиак қоймаларында әр газқағарға екі қосалқы сүзетін қораптан кем е м е с қамтамасыз етіледі				
11.4. Сұйық аммиакты сақтауға арналған резервуарларды пайдалануда өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
	Резервуарларға арналған жалпы талаптар:				

485.

1) сұйық аммиакты сақтауға арналған резервуарлар қондырғылары жасаушы ұйымның паспортында көрсетілген қызмет мерзімі ішінде сенімді және қауіпсіз пайдалануды қамтамасыз етеді және оларды толық босату, тазалау, шаю, тексеру, үрлеп тазалау, техникалық куәландыру және жөндеу мүмкіндігін көздейді.

Техникалық куәландыру тәртібі, көлемі, мерзімділігі технологиялық регламентпен айқындалады;

2) резервуардың жобалау құжаттамасында :

резервуарды жасауға және сынауға талаптар;

жол берілмейтін сыртқы және ішкі ақаулықтардың болмауын және осы маталл маркасы үшін белгіленген химиялық құрамы мен механикалық қасиеттер сәйкестігіне металды

	табақтап тексеру туралы мәліметтер				
	Артық ішкі қысыммен жұмыс істейтін резервуарларға талаптар: 1) резервуарлар конструкциясы және оларды орналастыру жобалау және дайындау жөніндегі нормативтік-техникалық құжаттамалармен белгіленетін талаптарға сәйкес орындалады; 2) дәнекерлеу қоспаларының қалған кернеуі төмендеуі үшін артық ішкі қысыммен жұмыс істейтін резервуарлар конструкцияларының дәнекерлеу элементтерін термоөңдеу түрімен көлемі жобамен айқындалады; 3) резервуарлардың ішінде немесе сыртқы бетінде орналастырылатын жылыту қондырғыларын қолдану 50 тоннадан артық емес резервуарлардың сыйымдылығы кезінде жол беріледі. Ішкі қыздыру қондырғылары				

486.

үшін жылу тасымалдағыш ретінде жанбайтын, тоттанбайтын заттарды пайдалану керек.

Қыздыру қондырғыларын ың

конструкциясы жылу тасымалдағыштың толық ағынын қамтамасыз етеді. Ішкі

қыздыру қондырғыларын ың штуцерлері резервуарлардың түбінде орналасады:

4) сұйық аммиакты беруге арналған штуцерлер, дренаждар, шаю және бақылау-өлшеу аспаптар және автоматтандыруға арналған (бұдан әрі - БӨАЖА) штуцерлер резервуарлардың төменгі жағына, қалған штуцелер - резервуарлардың жоғары бөлігіне орналастыруға жол беріледі;

5) люктар резервуарлардың жоғары бөлігіне орналастырылады. Шарлы резервуарлардың төменгі

	жағына қосымша люктарды орнату тиісті жабалау шешімі кезінде жол беріледі; б) пайдалану процесінде шарлы резервуарлардың қабыршығын мерзімді куәландыру жүргізіледі, оқшаулау жағдайы ("Жылу оқшаулауы" бөлімесі), гидравликалық сынау шарлы резервуарлар іргетасы отыруының көлемі мен біркелкілігі резервуарды сынауға дейін және кейін және пайдалану уақытында әлсін-әлсін оған сұйық аммиакты берер алдында бақыланады				
	Изотермиялық резервуарларға талаптар: 1) изотермиялық резервуарлары жасаушы ұйымның салалық стандартқа сәйкес табақтың химиялық құрамына және механикалық қасиеттері мен сапасына жоғары талаптарды қойып жасалады ;				

2) жабу оқшаулауымен резервуардың сыртқы қабыршығы -40 градус Цельсия шық нүктесінен 98,06 - 196,1 паскальдан (су бағанынан 10 - 20 миллиметр) қысыммен қабырғарлық құрғақ азот кеңістігін жабу және перлитті құрғату және резервуарды пайдалану процесінде талдаманы іріктеу үшін жылу көрімділік материалмен (перлитпен), штуцерлермен қабырғааралық кеңістікті жабу люктермен жабдықталады; 3) сұйық аммиактың жол берілген деңгейінен жоғары резервуар ішінде буланатын аммиакты резервуардың салқындауы үшін себелейтін қондырғы орнатылады, ол сұйық аммиакты құюға пайдаланылады; 4) изотермиялық резервуарлар төменгі бөлігінің төбесі мен бүйір қабырғалары люктармен жабдықталады.					

487.

Люктар саны және олардың типі жобамен белгіленеді;
5) екі қабырғалы резервуардың сыртқы қабырғасы арқылы штуцерлер өту қондырғысы компенсаторлармен жабдықталады;
6) изотермиялық резервуарға жасаушы ұйым паспорт жасайды;
7) изотермиялық резервуар белгіленген тәртіпте тіркеледі, техникалық қызмет көрсетуге, жөндеуге, техникалық жағдайына, резервуарды пайдалану мен техникалық куәландыруды бақылауға тұлғалар тағайындалады;
8) сұйық аммиакты (металлоконструкциясын, жылуөткізгіштігінен, негізін, іргетасын) сақтау үшін изотермиялық резервуардың техникалық жағдайын бағалау нормативтік құжаттар талаптарына сәйкес жүзеге

	асырылады және жобамен айқындалады; 9) резервуарлар іргетасының шөгу көлемі мен біркелкілігі оған сұйық аммиакты бере алдында резервуарды гидравликалық сынауға дейін және мерзімді пайдалану уақытында бақыланады. 10) изотермиялық резервуарлар акустикалық эмиссия әдісін пайдаланумен техникалық диагностикалау және жедел бақылаудың тұрақты жұмыс істеу құралдарымен жарактандырылады.				
488.	Сейсмикалық белсенді аймақтарда орналастырылатын резервуарлар қосымша сейсмикалық жүктмеге есептеледі. Тік цилиндрлі резервуарлар сұйық аммиак толқынын басуға арналған қондырғылармен (жүзу понтондарымен) жабдықталады				
11.5. Жылу оқшаулауы жүйелерінің өнеркәсіптік қауіпсіздігін қамтамасыз ету тәртібі					
	Сұйық аммиакты сақтауға				

489.	арналған резервуарлар 1,0 мегапаскальға дейін жұмыс қысымына есептелген және изотермиялық резервуарлар жылу окшаулауымен жабдықталады				
490.	Жылу окшаулауы жанбайтын және қиын жанатын материалдардан жасалады. Қиын жанатын материалдар мен пенополиуретанның сыртқы окшаулауы ретінде қолдану кезінде окшаулау жану (суару, жанбайтын жабындармен қорғау) мүмкіндігін болдырмайтын шаралар қамтамасыз етіледі				
491.	Жылу окшаулау материалдар мен оларды сақтау, тасымалдау және монтаждау процесіндегі қондырғыларды ылғалдауға жол беріледі				
492.	Изотермиялық резервуардың жылу окшаулау түбінің қондырғысы сақталатын аммиак пен резервуар конструкциясы элементтерінің				

	бұзылуынан іргетас астындағы топырақтың тұтас қатуы, ылғал түспеуіне жол бермейді				
493.	Бірқабырғалық резервуар мен екіқабырғалық резервуардың сыртқы түп жиектерінде бетонды іргетасында жатқан қатты материалдардан, жиек тұтас аймақта. Оқшаулауға түп жиегінің аймағында және резервуардың ішкі түп жиегіндегі негіздемеге оқшаулаудың тығыз салуына қол жеткізу үшін шашылатын материалдар мен ағын қасиеттерімен материалдарды (асфальт, битум) қолдануға жол берілмейді				
494.	Изотермиялық резервуарлар түптерінің оқшаулау, осы оқшаулаудың төменгі және жоғары астындағы беттерінің тегіс болмауы рұқсат берумен шектеледі. Рұқсат беру жобамен айқындалады				

495.	Салынған оқшаулаумен қабырғааралық кеңістікпен изотермиялық резервуарлардың жылу оқшаулау қабатында қоршаған ортадан су буларының түсуін болдырмау үшін -40 градус Цельсий шық нүктесімен және 98,06 - 490,3 паскальдан артық қысыммен кептірілген азотпен тұрақты толтырылады				
496.	Жылу оқшаулауын ұауіпсіз пайдалануды қамтамасыз ету үшін жобаға сәйкес мерзімді тексеру мен оның жағдайын техникалық куәландыруды жүзеге асырады. Қосымша бір тоқсанда бір рет жөндеу жұмыстарының журналында нәтижелерді жаза отырып, жылу оқшаулуын көзбен шолу жүргізіледі. Бұзылған жылу оқшаулаулы учаскелерді анықтау мақсатында				

	резервуардың сыртқы бетін термографиялау				
11.6. Қосымша жабдықтарды пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
497.	С ұ й ы қ аммиакты сақтауға арналған изотермиялық және шарлы резервуарларда буланатын а м м и а к конденсациясын а арналған тоңазытқыш қондырғылары жөндеу жүргізу мүмкіндігі үшін біркелкі жұмыс қысымымен 100 пайыз -резервтік жабдықпен жеке резервуарларды ң бір тобы үшін жабдықталады				
498.	Эвакуациялау сорғылары қоршауларда орналасады (іші немесе сырты) және қашықтық басқарумен жарақтандырыл ады. Аммиактың эвакуациялау сорғылары үшін оны сақтауға арналған резервуарларды ң қорғау аумағында -67 градус Цельсия булану кезінде аммиактың температурасы ескеріледі. С о р у желілеріндегі сорғылардың қы с ы м ы аммиактың				

	қайнауын болдырмауға жеткілікті				
499.	Жабдықтар мен құбыржолдарын үрлер тазалаған, олардағы қысым төмендеген, цистерналарды босатқан (толтырған) кезде аммиак лақтырындылар ы , сақтандырғыш клапандарынан шығарынды кәдеге жаратылады немесе факель жүйесіне жіберіледі				
500.	Факель жүйесіне артық ішкі ыс істейтін резервуарларды ң сақтандырғыш клапандарынан газтәрізді аммиакты лақтыру желісіне сепаратор орнатылады				
501.	Азотты беру желісінде барометрлік қысым мен ауа температурасын ың өзгерістері кезінде артық қысымның тұрақты көлемін т ө г і п оқшаулаумен резервуардың қабырғааралық кеңістігінде ұстау үшін серпінді немесе жылжымалы диафрагмамен 490,3 паскаль (				

	су бағанының 50 миллиметр) есепті қысымға газгольдерлер орнатылады. Газгольдер сыйымдылығы газгольдерқосыл ғ а н резервуардың қабырғааралық кеңістігінің 8-10 пайыздан кем емес көлемінде қабылданады				
11.7. Қышқылды және сілтіні сақтау кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
502.	Объект аумағындағы бір мезілдегі сұйық қышқыл және (немесе) сілтілердің мөлшері ең аз және жобамен негізделеді Объект үшін сұйық қышқыл және (немесе) сілтілердің жол берілген мөлшеріәр тұтынушының 30-тәуліктіктен артық емес				
503.	Объект аумағындағы бір мезілдегі сұйық қышқыл және (немесе) сілтілердің мөлшері ең аз және жобамен негізделеді Объект үшін сұйық қышқыл және (немесе) сілтілердің жол берілген мөлшеріәр тұтынушының 30-тәуліктіктен артық емес				

504.	Құйған кезде кенет қышқыл бөлігіне (бастапқы кабыршық) атмосфераға ауысқан кезде (1-3 минут) пайда болуы мүмкін. концентрацияланған қышқыл сақталатын қоймалар үшін химиялық қауіпті объектілер мен көліктерде авариялық (бұзушылық) кезінде күшті әсер ететін улы заттармен зақымдау ауқымын болжау үшін қауіпті аймақ радиусі есебінен жүргізіледі				
505.	Бастапқы қышқыл аспанының туындау мүмкіндігі өндірістегі айналымдағы қышқыл қасиеттерінің негізінде, жұмыс істеп жатқан қоймалар үшін жобаны әзірлеушінің немесе аттестатталған сараптама ұйымының келісуі бойынша қойма жобасын әзірлеуші айқындайды. Қауіпті аймақтың есеп радиусі шегінде тұрғын үй,				

	мәдени-тұрмыстық мақсаттағы объектілерді орналастыруға жол берілмейді				
506.	Қышқыл және сілтілер қоймаларынан сұйық қышқыл және сілтілерді тұтынуға байланысты емес ұйымның өндірістік және қосалқы объектілеріне дейін жол берілген ең аз арақашықтық қауіпті аймақтың есеп радиусін есепке ала отырып, өнеркәсіптік объектілерге арналған бас жоспарларға құрылыс нормалары мен қағидасы талаптарына сәйкес белгіленеді. Қауіпті аймақтың есеп радиусінде орналасқан өндірістік объектілер қауіпті жағдай туындауы туралы хабардар ету жүйесімен жаратқандырылады, ал персонал жеке қорғанудың тиісті құралдарымен қамтамасыз етіледі				
	Қышқылдар және сілтілер қоймаларынан				

507.	жарылыс қауіпті объектілерге дейін ең аз жол берілген арақашықтық екпінді жарылыс толқынының қарқынды әсер ету радиусі мен жылу сәулелендіруді есепке ала отырып, жобамен белгіленеді және осы факторлардың әсеріне қойма ғимараттарының төзімділігін қамтамасыз етеді				
508.	Бастапқы қышқыл аспаын пайда болуы мүмкін қышқылдар қоймасы жақын арадағы елді мекендердің орналасу орнына қатысты жел бағыттары болатын жел жағынан басқа ғимараттар мен құрылыстарға қатысы бойынша өте төмен орныдарда орналасады				
	Бастапқы аспанды жасауға қабілетті қышқылдар қоймаларының аумағында қойманың қандай да болмасын нүктесінен көрінетін жел бағытын				

509.	нұсқағыш орнатылады, авариялық таралу туралы газдалу және сигнализациялау деңгейіне автоматты бақылау қамтамасыз етіледі				
510.	Қойманың өндірістік қызметіне тікелей қатысы жоқ қышқыл және сілтілер қоймасы аумағында объектілер орналастыруға жол берілмейді б ө г д е адамдардың болуына жол берілмейді				
511.	Қышқылдар сақтауға арналған шығыс болат қойма сыйымдылықтар ы оларға ылғалды ауа мен (немесе) ылғал түсуді болдырмайтын құралдармен (қондырғыларме н) қамтамасыз етіледі				
	Іргетастар мен (немесе) тосқауылдарда орнатылатын қышқыл және (немесе) сілтілерді пайдалануға арналған технологиялық аппаратура су өтпейтін және тат басуға				

512.	төзімді тегендерде немесе алаңдарда орналастырылад ы, оның сыйымдылығы ол авариялық бұзылған жағдайдағы ең к ө п сыйымдылықты бір аппаратты құрамы үшін жеткілікті. Резервуарларды ң әр топтары қорғау қоршауының биіктігі төгілген сұйықтықтың есеп көлемі деңгейінен 0,2 метрден жоғары				
513.	Бортты тегендер мен алаңдар авариялық ағындарды болдырмау және оны одан әрі жою үшін стационарлық немесе жылжымалы қондырғыларым е н жарактандырыл ады. Ұйымның арнайы кәрізіне құюсыз ашық қоймаларға арналған тегендер атмосфералық жауын-шашынн ан қорғайды				
	Резервуарлардағ ы қышқыл және сілтілерді сақтауға арналған қоймалар үшін резервуарлардан басқа қойма				

514.	резервуарларын а, авариялық жүйелерге немесе технологиялық қондырғыларға авариялық босату мүмкіндігі қамтамасыз етіледі, оның материалы эвакуацияланат ын өнімге тотығуға төзімді				
515.	Қышқылдар мен сілтілерді пайдалануға және сақтауға арналған өндірістік үй-жайлар жалпы алмасу желдеткішпен жабдықталады. Ыдыста қышқылдар мен сілтілерді сақтауға арналған үй-жайлар (тұрақты жұмыс орынсыз) жалпыалмасу желдеткіш жүйелерімен жабдықтамауға жол беріледі. Бұл жағдайда үй-жайға кірер жерде қышқылдарды сақтауда үй-жайдағы газдалу деңгейін жоғарлату туралы жарықтық сигнализация көзделеді				
11.8. Фреонды сақтау кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
	40 литрден артық емес				

516.	баллондарда ж ә н е сыйымдылығы 1 тоннадан артық е м е с контейнерлерде хладонды сақтауға арналған қойма жаралысөртқауі птілігі бойынша Д санатқа жатады. Хладонды сақтауға арналған қойма қойма және өндірістік ғимарттардан 20 метрден кем емес алыс орналасқан. Ұйым қоймасын орналастыру мүмкіндігі болмаса қолданыстағы қондырғы құрамына енбейтінжәне осы мақсатқа арнайы арналған ресиверде хладонды сақтауға жол беріледі				
517.	Хладон толтырылған ыдыстарды сақтауға арналған бір қабатты жеңіл шатыры жоқ жабынды және 3,0 метрден кем емес биіктігі бар ғимарат көзделеді. Қ о й м а қабырғалары мен жабыны II дәрежелі отқа төзімді жанбайтын				

	материалдардан көзделеді. Терезелер мен есіктер сыртқа ашылады және матты немесе ақ бояумен боялған терезелер шынылары бар. Еден - тегіс және тайғақ емес				
518.	Хладонды сақтауға арналған үй-жайда нормативтік құжаттарға сәйкес табиғи желдеткіші бар				
519.	Башмақ киілген толтылырған баллондар арнайы жабдықталған ұяларда, торларда немесе құлаудан оларды сақтайтын кедергілерде тік күйінде сақталады				
520.	Башмақсыз баллондарды немесе контейнерлерді ағаш рамаларда немесе баллондар қатары арасындағы төсемдер стеллаждарында сақтауға жол беріледі. Бұл ретте қатардың биіктігі - 2,0 метрден артық емес, барлық шұралар қақпақпен қорғалады және				

	бір жаққа бұрылған. Хладон контейнерлері төсемдерде көлденең күйде сақталады				
521.	Хладонды баллондар мен контейнерлер "Хладон" деп қара түспен жазылған күміс түске боялады				
522.	Қоймада инертті газды баллондардан басқа қандай да болмасын заттар мен материалдарды сақтауға жол берілмейді				
11.9. Сары фосфорды сақтау кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
523.	Жерасты резервуарларда және сақтау қоймаларында фосфордың аса жоғары деңгейі іргелес аумақтың жоспарланған белгісінен төмен 0,2 метрден кем емес ұстайды.				
524.	Жартылай жерасты резервуарлар мен сақтау қоймалары сақталатын фосфорадың 50 пайыздан кем емес сыйымдылықты қамтамасыз ететін және оны 0,2 метрден кем емес биіктік су құю мүмкіндігі бар деңгейге тереңдетеді				

525.	Жерасты резервуарларды тегендерге орналастырады, о н ы ң сыйымдылығы аса үлкен резервуар сыйымдылығы және су қабаты 0,2 метрден кем емес биіктікпен таңдалады. 1000 тоннадан асатын фосфордың жалпы сыйымдылығым е н резервуарларды ң бір тегенінде орналастырған жағдайда теген қималарға бөлінеді. Қима сыйымдылығын ондағы аса үлкен резервуардан кеме емес етіп тандайды				
526.	Фосфорды сақтауға арналған резервуарлар іргетасындағы биіктігі мен конструкциясы түбін байқауды және жөндеу мүмкіндігін қамтамасыз ететін тегендерде орнатылады. Қойма тегені күшейтілген гидроокшаулаум ен жасалды. Фосфорды сақтауға арналған резервуарлар екі қатардан аспай орналастырады.				

	Резервуарлар арасындағы жарық арақашықтығы аса үлкен резервуардың 0,5 кем емес диаметрі қабылданады. Шеткі резервуарлардан қойма қабырғалары мен теген қабырғаларына (қимасына) жарық бойынша арақашықтық 1,5 метрден кем емес қабылданады				
527.	Қойма тегендері (қималар) фосфор мен судың ықтимал төгілуін жинауға арналған жанас шұңқыр жаққа құламамен жасалады. Фосфордан тұратын ағындар қысымды құбыржолдары бойынша залалсыздандыруға жіберіледі				
528.	Бөшкелерде фосфорды сақтауға арналған үй-жайды өртке қарсы қабырғалармен қимаға бөледі. Сары фосфор өндіретін кәсіпорындар қоймаларында бір қиманың сыйымдылығы 100 тоннадан				

	аспай жасайды; сары фосфор тұтынатын кәсіпорын қоймаларында бір қиманың сыйымдылығы 50 тонна етіп жасалады				
529.	Фосфорлы бөшекелер бір қатарға жоғары бітеу орналастырылад ы. Әр қатарда ұзындық бойынша 15 артық емес бөшке, ені бойынша - 2 бөшкеден кем емес етіп орнатады				
530.	Сары фосфор қоймасында оны бөшекелерде сақтаған кезде негізгі өту жолдары (бөшекелерді тасымалдау үшін) 1,8 м кем емес енмен жасалады, ал қосымша өту жолдары(қатарлар немесе бөшекелер стеллаждары үшін) - 1 метрден кем емес				
531.	Сары фосфорды теміржол цистерналарына немесе бөшекелерге төгу және құю технологиялық регламентке сәйкес жүзеге асырылады				

11.10. Құбыр өткізгіштер және тоңазытқыш камералар арматурасын пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі

532.	Компрессорлардың негізгі бітеу шұраларынан басқа аммиакты айдауыш газды құбыржолдарында барлық бітеу шұраларға ашық жағдайда пломба қойылады. Сұйықтықтарды бөлудің құю құбырларында және бөлгіш ыдыстарында бітеу шұраларына ашық жағдайда пломба қойылады. Пломбаны алудың және шұраға кейіннен пломба салудың барлық жағдайлары тәуліктік журналға жазылады				
533.	Әр шұраның жанындағы реттегіш станциялар қалқанында осы реттегіш шұраны қандай аппарат немесе қандай салқындататын үй-жай қызмет көрсететін көрсете отырып, жазу жазылады				
	Тоңазытқыш қондырғыларда қорғау, дренажды немесе циркулярлы ретінде,				

534.	сондай-ақ қаптама құбырлар ретінде конденсаторлар мен керісінше буландырғышта р желілік ресиверлерді (біргеіленбеген) пайдалануға рұқсат берілмейді				
535.	Жалпы айдағыш магистральда жылу алмасу аппараты болған кезде (аммиактың қыздырылған булар жылуын пайдалану үшін) оған бітеу шұрамен айналма желінің қондырғысы көзделеді				
536.	Ауа және қойылтылған басқа газдар ауа салқындатқыш-а ппарат арқылы жүйеден суы бар ыдысқа шығарылады				
12. Сұйық аммиакты тасымалдау кезіндегі өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі.					
12.1. Цистерналар қауіпсіздігін қамтамасыз ету					
537.	Цистерналармен ілісе жүру бригадалары мен көшпелі апаттық - құтқару бригадалары аммиакты ортада жұмыс істеуге белгіленген тәртіппен рұқсат берілген апаттық - құтқару қызметтерінің				

	мүшелерінен жасақталады				
538.	Цистерналардың сақтандырғыш қақпалары алдында жабық қақпа арқылы тарауды болдырмау үшін сақтандырғыш мембраналары орнатылады. Бұл ретте мембраналы сақтандырғыш қондырғылардың жарамдылығын бақылауға мүмкіндік беретін қондырғылар көзделеді				
539.	Цистерналардың арматурасын жабатын қорғау қақпақтарына (сақтандырғыш қақпа, бітеу шұралар мен манометр ұстағыш), бітеу –пломбылау қондырғыларымен пломбы салынады				
	Әр цистернаға мыналар қоса беріледі: 1) белгіленген бъекті бойынша жүк вагонының төлқұжаты; 2) қысыммен жұмыс істейтін ыдыс (цистерна қазандығы) төлқұжаты; 3) сақтандырғыш қақпақтың төлқұжаты және оның өткізу				

540.	қабілетінің есебі ; 4) сақтандырғыш қақпақ серіппесінің төлқұжаты (сертификаты); 5) сақтандырғыш мембранаға арналған төлқұжат (оны орнатқан кезде); 6) төгу-күю шұраларының төлқұжаты; 7) бітеу-сақтандырғыш арматураны сынау актілері; 8) ыдысты пайдалану нұсқаулығы; 9) сақтандырғыш қақпаны пайдалану жөніндегі нұсқаулық				
12.2. Цистерналарды ұстау, оған қызмет көрсету және жөндеуде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
541.	Ұ й ы м цистерналарды жарамды күйде ұстауды және олардың қауіпсіз жұмыс істеуін, техникалық басшының бекіткен кестесі цистерналардың күрделі және деполық жөндеуді уақытында жүргізуді қамтамасыз етеді				
	Цистерна қазандығының ішіндегі жұмыстар газ				

542.	қауіпті болып табылады және өндіріс және жергілікті жағдайлар ерекшеліктерін есепке ала отырып орындалады				
543.	Бітеу-сақтандырғыш және бақылау арматурасын тексеру және сынау кемінде екі жылда бір рет жүргізіледі. Осы мерзімде сақтандырғыш мембраналарды (болған кезде) ауыстыру жүргізіледі.				
544.	Жаңадан орнатылған тиек шұралары мен сақтандырғыш қысым тығындардың тұрқы және олардың серіппелері конструкторлық құжаттамаға сәйкес таңбаланады, оларға бекітілген формадағы техникалық құжаттар (сертификаттар) толтырылады. Сертификаттар мен тиек-сақтандырғыш арматураның сынақ актілері цистерна қазандығы құжаттарымен бірге сақталады.				

545.

Ұйымда тексеру,
ревизия, жөндеу,
тиек-сақтандырғыш
арматурасын
гидравликалық
сынау,
сақтандырғыш
мембраналарын
орнату (егер
олар болса),
сақтандырғыш
қысым
тығындардың
жұмыс
ақаусыздығын
тексеру мен
баптауын тиісті
актілер жасау
мен жасалған
жұмыстарды
жөндеу
журналдары мен
техникалық
жағдайы туралы
куәліктерге жазу
арқылы есеп
жүргізу
қамтамасыз
етіледі.
Қысыммен
жұмыс істейтін
ыдыс
төлкұжатына
тиек-сақтандырғыш
арматурасын
ауыстыру,
сақтандырғыш
мембраналарын
орнату жайлы
мәліметтер
жазылады.
Орнатылған
сақтандырғыш
мембраналарын
ың
төлкұжаттары
сақтандырғыш
қысым
тығындардың
және оларды
ревизиялау,
жөндеу мен
реттеу
төлкұжаттарыме

	н бірге сақталады. Жұмысты есептеу, құжаттарды толтыру тәртібі мен оларды сақтау тәртібі ұйым бойынша бұйрықпен анықталады				
546.	Ағызу-құю құбыр желілеріне жалғанатын әрбір құбыршек пен стендерге тізімге алу нөмірі беріледі. Нөмірі құбыршек немесе стендерге бекітілетін тақтайшыққа ойып жазылады және пломбаланады. Нөмір өшірілмейтін бояумен жазылады. Тақтайшыққа, тізімге алу нөмірінен басқа, гидравликалық сынақ қысымы мөлшері мен кезекті сынақ мерзімі жазылады. Осындай тақтайшықтары (жазулары) жоқ, гидравликалық сынақ мерзімі өтіп кеткен құбыршектер мен стендерлерді қолдануға рұқсат берілмейді.				

	Әрбір ағызу-құю пунктінде оларды бақылау және сынау нәтижелері жазылатын құбыршектер м е н стендерлерді есепке алу журналы жүргізіледі				
547.	С ұ й ы қ аммиакты тасымалдауға арналған цистерналарды баска жүктер үшін және қойма ретінде пайдалануға р ұ қ с а т берілмейді				
548.	Нормативтік-тех никалық құжаттарға с ә й к е с бекітілген нормативтік пайдалану мерзімі өткен цистерналарды қолдануға р ұ қ с а т берілмейді.				
12.3. Цистерналарды байқау және құюға дайындау кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
549.	Цистерналардың техникалық байқауы нәтижелері мен олардың құйылу жарамдылығын в а г о н шаруашылығы жұмысшылары бекітілген формадағы арнайы кітапқа, қазандықтың, жұмыс және конструктивті жабдықтың				

	техникалық жағдайы туралы куәлік номерін көрсетіп жазады. Цистерналар техникалық байқаусыз және сұйық аммиакты тасымалдауға жарамсыз болып танылса, құйылуға жіберілмейді				
550.	Құйылар алдында цистерна қазандығы қысымы 1,6-2,0 мегаПаскаль (шаршы сантиметрге 16-20 килограмм) газ түрдегі аммиакпен тығыздалады. Бұл жұмыс (басқару құрылымы мен техникалық мүмкіндіктерге байланысты ұйым бойынша бұйрықпен анықталған) қажетті қауіпсіздік шаралары көрсетілген, ұйымның техникалық жетекшісі бекіткен нұсқаулар бойынша орындалады				
	Құйылар алдындағы цистернаны бақылау мен тығыздау нәтижелерін ағызу-құю пункті жұмысшылары				

551.

цистернаны
бақылау
журналына
жазады, ондағы
графаларда
мыналар
көрсетіледі:
1) цистернаның
темір жолдық
нөмірі;
2) цистернаның
тіркеу нөмірі;
3) бояуының
сәйкестігі;
4) жазулар мен
трафареттердің
болуы;
5) техникалық
куәландырудың
кезекті мерзімі;
6) тиек
арматурасының
жағдайы;
7)
сактандырғыш
қақпаның
жағдайы;
8) үш позициялы
деңгейдің
жағдайы;
9) қазандық пен
арматура газ
түріндегі
аммиакпен
тығыздалған
қысым (шаршы
сантиметрге
килограмм);
10) қысымды
өлшеген
манометрдің
нөмірі;
11) анықталған
ақаулар;
12) толтыру
пункті жойған
ақаулар;
13) жарамдылық
туралы
қорытынды;
14) бақылау мен
сынақ даталары;

	15) цистернаны құюға қабылдаған жұмысшының қолы. Бұл жағдайда құюға жарамды цистерналарға цистерналардың аммиакпен толтырылуға жарамдылығы туралы қорытындыға тиісті жазбалар жасалады				
13. Сұйық аммиакты ағызу және құю.					
13.1.Сұйық аммиакты цистерналарға құю кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
552.	Цистерналарға құйылатын аммиактың шектеулі деңгейі автоматты толтыру жүйесімен бақыланады және цистерналардағы үш позициялық деңгей өлшеуіштерін ашу арқылы қосымша тексеріледі. Кемінде үш цистернаны бір уақытта толтырған кезде деңгейді бақылау деңгейді үш ұстанымды өлшегіш көмегімен жүзеге асырылады				
553.	Сұйық аммиакты құю бойынша барлық операциялар ағызу-құю				

	пунктінің технологиялық регламенттеріне сәйкес орындалады				
554.	Цистерналарға аммиак құятын ұйым толтыру журналын жүргізеді, онда келесі графалар болады: 1) толтыру датасы; 2) цистерна нөмірі; 3) цистерна қазандығының тіркеу нөмірі; 4) цистерна қазандығының сыйымдылығы, метр куб; 5) өнімнің атауы				
555.	Цистернаға құйылған өнім массасы темір ж о л таразыларында анықталады				
556.	Құйылған цистерналарды құю мен бақылау нәтижелері аммиакпен толтырылған цистернаның тапсыру актісіне о с ы Қағидалардың 2-қосымшасына сәйкес, цистерналарға құю журналына жазылады. Тапсыру актісінің бір нұсқасы транспорт бөлімшесіне қайтарылады, ал екіншісі				

	тапсыру актілерінің ісіне тігіледі және осы істің тізіміне тіркеледі				
557.	Аммиак толтырылған цистернаның тапсыру актісін ағызу-құю пунктінен транспорт бөлімшесіне бергеннен кейін, осы бөлімнің жұмысшылары цистернаны қайтадан байқайды және арнайы журналға байқау нәтижелері туралы жазады				
558.	Қоймаларда аммиакты зерттеу үшін үлгі алу орындары ұйымның технологиялық регламенттеріме н анықталады				
13.2. Сұйық аммиакты цистернадан ағызу кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
559.	Егер цистернаға құйылған өнімнің массасы жүкқағаз бен төлқұжатта (сертификатта) көрсетілген массаға сәйкес болмаса, тексеру нәтижелері бойынша ағызу-құю мен бақылау арматураларыны ң техникалық жағдайы көрсетілген акті толтырылады				

560.	Келген аммиак толтырылған цистерналарды байқау мен ағызу және оларды жүк жөнелтушіге қайтару үшін, ж ү к қабылдаушы әкімшілік бұйрықпен аммиакпен жұмыс істеуге рұқсаты бар тұлғаны тағайындайды				
561.	Темір жолдарда жүруге болмайтындығын ескертетін белгілер орнатылады. Поездарды жіберуге тыйым салатын диспечерлік бұйрық ресімделеді				
562.	Аммиакты цистернадан ағызу-күю кезінде, рельс жолдары жерге тұйықталады				
563.	Цистерна басындағы, компрессорлы (насосы) және қойманың немесе ағызу-күю пунктінің басқа жұмыс орындарындағы операторлар бір-бірімен, ауысым бастығымен (шебермен) және кәсіби апаттан құтқару қызметінің				

	кезекшісімен байланыс құралдарымен қамтамасыз етіледі.				
564.	Цистерна қазандығының манометрі алынып тасталса (гидравликалық сынақтарда қысымды бақылауға арналған), құю және ағызу операцияларында ағы қысымды бақылау, ағызу-құю құбырларында орнатылған манометрлер бойынша жүзеге асады				
565.	Аммиакты цистернадан ағызу кезінде аммиактың ағып кетуі байқалса немесе апатты жағдай орын алса, технологиялық регламент бекіткен шаралар қолданылады				
566.	Цистерналарды ағызу процесті автоматтандырылады				
	Аммиакты насостармен он цистерна және одан көп топтамадан қайта айдағанда, ағызу құбырында, цистерналар мен насостар арасында сұйық аммиак				

567.	жинағышы орналастырылад ы. Жинағыш сыйымдылығы 1 сағат ішінде ағызылатын, бірақ 100 тоннадан аспайтын аммиак мөлшерінің 25 пайызы қабылданады				
568.	Байқау аяқталғаннан кейін, цистерналарды жөнелтуге тапсырар алдында цистерналарды ағызу және байқау актісі ресімделеді.				
13.3. Цистерналарды газсыздандыру және жуу кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
569.	Сұйық аммиак тасымалдауға арналған цистерналарды жууды және ішін тазалауды арнайы жабдықталған пункттерде технологиялық регламенттер талаптары сақталған кезде орындайды				
570.	Цистернамен бірге жуу пунктіне берілетін анықтамамен куәландырылад ы				
	Цистерна қазандығының ішін бақылау, о н ы ң тиек-сақтандырғ ы ш арматурасының				

571.	гидравликалық сынақтары мен тексерулері, сақтандырғыш қақпаларды реттеудің нәтижелері сәйкес актілермен рәсімделеді, олар қысыммен жұмыс істейтін ы д ы с төлкұжатымен бірге сақталады				
13.4. Цистерналардың ақаулары мен апатты жағдайларды жою шаралары кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
572.	Ұйымда жол бойында ағытылған цистерналардың ақауларын жою, а п а т т ы жағдайларды оқшаулау мен жою үшін, жылжымалы апат-құтқару бригадалары жинақталады				
573.	Газ қауіпті жерлердегі жұмыстар: цистерналарға қызмет көрсету аандарында, лақтырмалы көпіршелер, құю (ағызу) эстакадаларында , сонымен бірге цистерна қазандықтарыны ң ішінде, бекітілген технологиялық регламент тәртібінде орындалады				
13.5. Жол бойында ағытылған цистерналардан аммиак ағып кеткен жағдайда ақаулар мен апатты жағдайларды жою кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
	Әрбір аммиак жөнелтуші				

574.	ұйымда, жүк қабылдаушы ұйымда және цистерна иесінде (жалға алушыда) жылжымалы апат-құтқару бригадаларын құру тәртібі мен құрамын, дайындалуын, олардың экипировкалануын, апатты жағдайларды оқшаулау мен жою әдістемесін нақтылайтын технологиялық регламент жасалады				
14. Сұйық хлорды тасымалдау 14.1. Өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету жалпы тәртібі					
575.	Сұйық хлорды тасымалдауға арналған вагон-цистерналарды, контейнерлер мен баллондарды есепке алу мен тіркеу, хлорыдысы баланста тұрған, толтырушы ұйымда жасалады. Бұл үшін ұйымда келесі құжаттар жүргізіледі және сақталады (журнал формалары, толтырулар): 1) вагон-цистерналарға: қысымен жұмыс істейтін ыдыс төлқұжаты;				

	вагон-цистерна ы қолдану туралы техникалық сипаттама мен нұсқамалар; жөндеу және толтыру журналдары; 2) контейнерлер мен баллондарға : барлық ыдыс паркінің картотекасы; толтыру журналы; сынақтар журналы				
576.	Ыдыстың төлкұжаттық мәліметтері ойып жазылған, таңбалау орны мәліметтердің анық оқылуына дейін тазаланады, түссіз лакпен боялады және рамка түрінде ақ бояумен айналдыра сызылады				
577.	Ыдысқа құйылатын сұйық хлор массасы екі тәуелсіз бақылау жүйесінің көмегімен өлшенеді				
578.	Ыдыс бекітілген нормадан артық толса, артық сұйық хлор эвакуацияланад ы. Эвакуациялау тәртібі технологиялық регламентте көрсетіледі				

579.	Ағызу-құю пункті мен тұндырғыш тұйықтар жабдықталады: 1) хлордың ағуын бақылаудың сыртқы контурымен және хлор толқынын оқшаулауды бақылаудың сыртқы контурымен; 2) сәйкес белгілермен; 3) жылжымалы құраманың тұйыққа және бөгде адамдардың кіріп кетуіне тосқауыл болатын құралдармен; 4) тәуліктің түнгі уақытында жарықтандырум ен				
580.	Вагон-цистерна лар орналастырылға н тұйыққа кіре берісте орнатылады: 1) "Тоқта! Жол жоқ! Хлор" жазуы бар белгі (мөлшері 0,4 х 0,6 метр); 2) қызыл түсті сигнал белгісі; 3) тұйыққа рұқсатсыз кіруге жол бермейтін бұғаттаушы құрылғы				
	Ағызу-құю пункттері хлор қоймаларына максималды				

581.	жа қы н орналасқан бокстерде орналасады				
582.	Жердің бетінде орналасқан вагон-цистернал арға қызмет көрсететін платформа (жұмыс орны) сырғанамайтын беті немесе төсеменен және қоршаулармен жабдықталады. Платформа берік, жанбайды және апатты жағдайларда адамдарды эвакуациялауға ыңғайлы болатын, стационарлық ғимарат ретінде орналасады				
583.	Ағызу-құю пункттерінде құбырлардың стационарлық жүйесі болады: 1) вагон-цистернаға айта қайта қысу үшін сығылған ауаны (азотты) немесе хлорды беру құбырлары; 2) сұйық хлорды ағызу-құю құбыры; 3) газ түрдегі хлорды пайдалануға немесе жұтуға шығару құбыры				
	Салмағын өзгерту есебінен өз ілмегінде вагон-цистернан ың табиғи тік орналасуын,				

584.	түйісу торабын ыңғайлы қосу және оның саңылаусыздығын қамтамасыз ететін вагон-цистерналарды иілгіш стационарлық құбырларға қосу . Түйістіру үшін төмендегідей қосылулар пайдаланылады: 1) топсалы бұрамалы қосылыс; 2) иілгіш металл шлангтар немесе металл брондағы иілгіш материалдан жасалған шлангтар				
585.	Сұйық хлор сынамасын сұрыптау және оның сапасын тексеру технологиялық регламент талаптарына сәйкес жүргізіледі				
14.2. Вагон-цистерналарды сұйық хлормен толтыру кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
	Сұйық хлорды тасымалдау үшін дайындаушының техникалық талаптарына сәйкес келетін цистерна-вагондар қолданылады. Цистерналар төмендегілермен жабдықталады: 1) екі вентильмен, ол цистернаның бойлық білігінде орналасқан,				

586.

құбыр үзілген жағдайда сұйық хлордың шығуы автоматты түрде тоқтатылатын, жылдамдықты кесілген қақпақтармен жабдықталған сифон түтіктері бар сұйық хлорды құюға (ағызуды) арналған;

2) екі вентильмен, ол цистернаның перпендикуляр бойлық білігінде орналасқан, цистерна-вагондарды белгіленген қалыпты шегінен тыс артық толтырылуына жол бермейтін, қысқартылған сифондармен біріктірілген сұйық хлорды қайта басу үшін газ беруге немесе газ тәрізді хлорды (абгазды) шығаруға арналған;

3) алмалы-салмалы манометрге арналған вентиль бар жалғастықпен;

4) мембраналы сақтандырғыш құрылғысымен;

5) мембрана тұтастығын тексеруге арналған тораппен;

	6) сақтандырғыш қақпақпен; 7) қорғаныс қақпақтармен				
587.	Вагон-цистерна лардың ілмекті вентильдерінің конструкциясы қашықтықтан басқару мүмкіндігін қамтамасыз етеді				
588.	Ұйымға келген вагон-цистернал арды ұйым өкілі қарайды, вагон-цистерна қазандығының рамаға бекітілуі ж ә н е вагон-цистернал ардың қозғалғыш бөлігінің дұрыстығы тексеріледі. Қ а р а у қорытындылары техникалық қ а р а у журналына жазылады.				
589.	Вагон-цистерна н ы ң саңылаусыздығ ын анықтау және үрлеу тәртібі технологиялық регламентпен реттеледі				
590.	Толтырылған вагон-цистернан ың белгіленген талаптарға сәйкес келуі туралы ұйым өкілінің қорытындысы				

	толтыру журналына енгізіледі				
591.	Вагон-цистернаға құйылған хлорға төлқұжат жасалынады				
14.3. Сұйық хлоры бар вагон-цистерналарды қабылдау және босату кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
592.	Сұйық хлоры бар вагон-цистерналарды ұйым акт бойынша қабылдайды				
593.	Босату жүйесі хлордың ағуының аяқталғандығын анықтайтын, белгілі параметрге жеткенде автоматты түрде қосылатын ағудың аяқталуы туралы дыбыстық және жарық арқылы берілетін дабылдар жүйесімен жарактанады				
14.4. Контейнерлерді және баллондарды толтыру					
	Контейнерлер мен баллондардың толтырылу дайындығының тәртібі технологиялық регламентте көрсетіледі және төмендегілерді қарастырады: 1) үрлеу газында хлордың регламенттелген құрамына дейін кептірілген ауамен әрі қарай үрлеп,				

594.	вакуумдап хлор қалдықтарын пайдалану; 2) ілмекті арматураны алу және тексеру; 3) ыдыстың сыртын және ішін көзбен қарап тексеру; 4) сыртқы бетінің бояуын (қажеттілігіне қарай); 5) дұрыс жұмыс жасайтын ілмекті арматураны орнату және бос ыдысты өлшеу; 6) жұмыс қысымында ілмекті арматураны және ыдыстың саңылаусыздығын тексеру; 7) сауыттарға техникалық куәландыру (бұдан әрі – ТК) жүргізу, онда қоспалары болғанда және ТК мерзімі өткенде жасалады				
595.	Ыдыстарды хлормен толтыруға дайындайтын және оны толтыратын үй-жайларда толтырылған контейнерлер мен баллондарды жинап, қоймалап қоюға болмайды.				
	Толтыру станцияларында				

596.	ғы толтыру рампалары компрессорлық станция мен б а с қ а ғимараттардан (оның ішінде сұйық хлор қоймаларының үй-жайлары да) саңлаусыз қабырғалармен бөлінетін жекелеген үй-жайларда орналастырылад ы				
597.	Тасымалдау мерзімі, техникалық куәландыру және жоспарлы жөндеу мерзімі өткен дұрыс ж ұ м ы с жасамайтын вагон-цистернал а р д а , контейнерлер мен баллондарда сұйық хлорды тасымалдауға жол берілмейді				
598.	Контейнерлер м е н баллондарды орналастыру және бекіту олардың жол бойында қозғалуын немесе құлауын болдырмайды				
599.	Контейнерлерді тиеу-түсіру жүккөтерімділік ке сәйкес келетін жүк көтер у құрылғыларын (кран, бөренелі кран, автокран) және қосалқы				

	құралдарды (арнайы құрылымды контейнерлердің аударғышы) пайдалану арқылы жүзеге асырылады				
600.	Сұйық хлоры бар ыдысты көтеруге және орын ауыстыруға арналған жүк көтеру құрылғылары бір біріне тәуелсіз қызмет атқаратын екі тежеуішпен жабдықталады				
601.	Әрбір жүк бірлігі және қауіпті жүк тиелген көлік құралы көліктік жүк қауіптілігін сипаттайтын таңбамен таңбаланады				
14.5. Контейнерлер мен баллондарды қабылдау және босату кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
602.	Қоймаға келген контейнерлер мен баллондарды қабылдауды ұйымның бұйрығымен (өкімімен) тағайындалған тұлға жүзеге асырады				
603.	Дұрыс жұмыс жасамайтын (вентильдері ашылмайтын) хлор ыдысын сақтауға жол берілмейді.				
	Хлормен толтырылған				

604.	техникалық куәландыру мерзімі өткен сауыттарды және дұрыс жұмыс жасамайтын сауыттарды тасымалдауға болмайды.				
605.	Хлоры бар контейнерлер мен баллондардың қайта келіп түскен топтамасын қоймадағы контейнерлер мен баллондардың басқа топтамаларымен араластыруға болмайды				
606.	Ақаулық белгілері бар немесе техникалық куәландыру мерзімі өткен сауыттар бірінші кезекте босатылуға жіберіледі				
	Суды өңдеу кезінде хлорды мөлшерлеу барысында автоматты вакуумды хлорлауыш қолданылады, олар мыналарды қамтамасыз етеді: 1) барлық тораптарда және вакуумды реттеуден кейін хлор құбырларында, оның ішінде				

607.	хлор шығынын реттеуге арналған құрылғы мен ротаметр алдында вакуумды қолдау; 2) эжектордан су хлорлауыш тораптарына және хлор құбырына түсіп кетуден қорғау; 3) эжекторға су берілуін тоқтату барысында хлорлауышпен хлордың берілуін автоматты түрде тоқтату				
608.	Екі немесе одан да көп сауыттардан бір уақытта сұйық хлорды сұрыптауға болмайды				
15. Фреонды тасымалдау кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
609.	Хладоны бар баллондар мен контейнерлерді көлікте көлденең қалыпта, тілігі бар ағаш бөренелі немесе жіпті немесе резеңкелі 25 миллиметрден кем емес сақиналардан (баллонға екі сақинадан) немесе сокқыдан қорғайтын басқа да материалдардан жасалған жабындармен тасымалданады				

610.	Жабындарға орнатылған баллондар мен контейнерлер жазғы уақытта с у м е н дымқылданатын брезентпен жабылады. Тасымалдау барысында барлық баллондар бір ж а қ қ а вентильдермен орналастырылады				
611.	Тиеу-түсіру жұмыстары, тасымалдау және сақтау барысында баллондар мен контейнерлердің құлауына, зақымдануына ж ә н е ластануына қарсы шаралар қабылданады. Зембілді пайдаланбай баллондарды қол мен тасымалдауға р ұ қ с а т берілмейді				
16. Төгу-құю эстакадаларына өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
	Егер құйылатын немесе ағызылатын м ұ н а й өнімдерінің жарқ ету температурасы 120 градус Цельсия және төмен болса және 10 метрден кем емес, егер жарқ ету температурасы 120 градус				

612.

Цельсиядан жоғары болса, локомотив қозғалысы қарастырылатын теміржол білігінен ағызып құю эстакадасы бар жақын жол білігіне дейінгі арақашықтық 20 метрден кем емес болады. Электрлендірілген темір жолдарда орналасқан ағызып құю эстакадаларының теміржол бойларында екі оқшаулау түйісі орнатылады: бірінші – ағызу аумағынан тыс; екінші – тұйық бағытында. Локомотивтердің тура жүруіне арналған ағызып құю эстакадасынан теміржол жолдарын пайдалануға жол берілмейді. Эстакадаға химиялық заттары бар маршрутты жіберу алға вагон-цистерналармен немесе озу жолдарының көмегімен немесе созылатын жолдармен жүргізіледі. Эстакаданың тұйық жолдарына

	локомотивтерге кіруге рұқсат етілмейді				
613.	Ағызып құю эстакадалары темір жол бойының тікелей көлденең аймағында орналасады. Ағызып құю құрылғылары мен эстакадалар жолдың бір жақ бетіне орналасады				
614.	Теміржолдағы жеке тұрған тіреушелерден (екі қос білікті немесе бір төрт білікті вагондар арақашықтығын а) немесе ағызып құю құрылғыларына н екі жағы бойынша дабыл белгілері орнатылады – "Локомотив аялдамасы"				
615.	Ағызып құю эстакадаларына ені 0,75 метрден кем емес қатты жабыны бар ж а я у жүргіншілерге арналған жол қарастырылады. Ж а я у жүргіншілерге арналған жол эстакадалардың әрбір жолына қойылады, ал теміржолмен қиылысу жерлерінде – р е л ь с бастарының				

	деңгейімен тұтас төсемдер				
616.	Жекелеген ағызып құю құрылғысы немесе ағызып құю эстакадасы бар алаңда (ашық немесе шатыр астында) қатты су өткізбейтін жабыны болады, ол бүйір периметрі бойынша 200 миллиметр биіктікпен және тартпа жағына ауытқу 2 пайыз кем емес, 50 метрден артық е м е с арақашықтықта орналасқан құрама құдықтарға 0,5 пайыз ауытқу болады. Тартпалар теміржолдың сыртқы жағынан орналасады, жанбайтын материалдардан орындалады ж ә н е алмалы-салмалы металл торлармен жабылады				
	Ағызып құю эстакадаларында 100 метрден аспайтын арақашықтықтағы эстакадалардың ұзындығы бойынша бөренелерде орналасқан жанбайтын материалдардан				

617.	жасалған баспалдақтар болады. Баспалдақтардың ені 0,7 метрден кем емес және ауытқуы 45 градустан кем емес болып қарастырылады. Эстакадаларда ағызып құю құрылғыларына қызмет етуге арналған таяныштары бар алаңша қарастырылады. Эстакадалар мен эстакадаларда қызмет көрсететін алаңшаларда, баспалдақтарда тұтас қаптамасы бар биіктігі 1 метр таяныштар болады				
618.	Ағызып құю станцияларының теміржол аумағында металл тоспалары бар теміржол вагон-цистернал арының тежелуіне рұқсат берілмейді. Осы мақсат үшін ұшқынды қауіпсіз орындалуда тежеуіш тоспалары мен ағаш төсемдер қолданылады				
	Ағызып құю эстакадаларының қайырмалы көпірлерінде резеңке				

619.	төсемдері немесе жасырын болттары бар ағаш тіректері болады				
620.	Эстакаданың қызмет көрсету алаңшасынан ысырма сермерлеріне, кран ұстағыштарына және құю шлангтарының көтеру құрылғыларына дейінгі арақашықтық 1,5 метр артық емес болады				
621.	Эсткаданың жарықтануы – прожекторлық. Жергілікті жарықтану жарылысқа қауіпсіз аккумулятор шамдарын қолдану жағдайында рұқсат беріледі				
622.	Тік бағаналар, жеңдері, тығыздамалар, құбырлардың ернемек арқылы жалғасуы ауа кірмейтіндей бітеу, тік бағаналар нөмірленген				
623.	Құю шлангтері цистерна ауызы соққы барысында ұшқын тудырмайтын материалдан жасалған ұштармен жабдықталады				

624.	Химиялық заттар төгілген цистерналармен ағызып құю операцияларын жүргізуге болмайды				
625.	Эстакадада жұмыс жасау барысында ұшқынның туындауын болдырмайтын құрал-сайман пайдаланылады				
626.	Құю операциялары кезінде цистерналарды мөлшерден тыс толтыруға болмайды.				
627.	Эстакада аумағында химиялық заттарды төгуге рұқсат берілмейді				
628.	Ағызып құю эстакадасы аумағында цистерналарды жөндеуге жол берілмейді				
629.	Эстакада және оның аумағында тазалық сақталады. Эстакадаға бөгде заттар үйіп тастауға болмайды				
630.	Ашық отпен құбырларды, ысырмаларды және түсіру құрылғыларын жылытуға болмайды; ол үшін бу немесе ыстық су пайдаланылады				

631.	Қую барысында эстакада айналасынан 100 метр радиустағы аумақта барлық жөндеу жұмыстары тоқтатылады				
632.	Эстакада аумағында төмендегілерге жол берілмейді вагон-цистернал арды тазарту ж ә н е профилактикалы қ жөндеу жұмыстарын жүргізу; ж а л п ы өнеркәсіптік дайындаудың қозғалмалы шамдарын, қол ш а м ы н пайдалану; найзағай кезінде тез тұтанатын заттарды ағызып қ ұ ю жұмыстарын жүргізу; ақауы бар цистерналарға химиялық заттардың құйылуын жүзеге асыру; эстакададан цистернаға құрал-саймандар ды, бөлшектерді және басқа да заттарды лақтыру				
633.	Қауіпті химиялық заттардың сынамаларын сұрыптау үшін сынама алушы технологиялық				

	регламентке сәйкес қорғаныс киімін және қолғапты пайдаланады.				
634.	Теміржол цистерналарын орнату орнында жолдарда ағызу немесе құю астында химиялық заттардың абайсызда құйылып кетуін қабылдауға арналған күшейтілген гидроокшаулауы бар темір бетонды түпқойма орнатылады. Түпқойма екіден артық емес цистернаны орнатуға есептелген бөліктерге бөлінеді. Әрбір бөлік ойықпен жабдықталады және сол жаққа ауытқып орындалады. Фосфордың төгілуі қысымды құбыр арқылы зарарсыздандыруға жіберіледі				
	Химиялық заттарды тасымалдау және ағызып құю барысында қатысатын әрбір ұйымда өндірістік бақылау қамтамасыз етіледі: 1) жабдықтардың, объектілердің				

635.	қауіпсіз пайдаланылуы үшін; 2) цистернаға химиялық заттардың ағызылуы, құйылуы бойынша технологиялық үрдістерді қауіпсіз жүргізу үшін; 3) цистерналарды жөндеу және техникалық ахуалы үшін; 4) цистерналарды тасымалдауды ұйымдастыру және жүзеге асыру үшін; 5) теміржол көлігінің ғимараттарын пайдалану үшін				
636.	Цистерналарды ағызу (құю) үшін эстакадалар топсалы-иінтіректі ағызып құю құрылғыларымен (стендерлермен) жабдықталады. Ағызып құю операциялары үшін металл қолғаптар пайдаланылады. 2 мегаПаскальдан кем емес жұмыс қысымына есептелген аммиак ортасында төзімді резеңке немесе резеңке-металл қолғаптарды				

	пайдалануға рұқсат етіледі.				
637.	Қолғаппен құбырларды байланыстыру алдында автоматты кесу құрылғысы орнатылады: цистернаға құю құбырында кескіш немесе жылдамдықты қақпақ және цистернадан ағыз у құбырында кескіш немесе кері қақпақ. Қолғаппен кескіш құрылғы арасындағы құбыр телімі кәдеге жарату жүйесінің коллекторына қолғаптан қысымды түсіру үшін қажетті вентилі бар жалғастықпен жабдықталады				
638.	Дайындық және қосалқы операциялардың орындалуы (су қоймаларын толтыру, құбырлар мен жабдықтарды үрлеу) екі жағынан ілмекті арматура орнатылған алмалы-салмалы телімді пайдалану арқылы жүргізіледі. Құбырды пайдалану аяқталғаннан кейін алмалы-салмалы				

	телім алынады. Оның орнына бітеуіш орнатылады, және сол туралы бітеуіштерді тіркеу журналына жазба жасалады				
17. Автоцистерналарды құю кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
639.	Автоқұю эстакадасы орналасқан алаңшаның қатты жабыны болады және ағызылатын заттардың жинаққа кедергісіз ағуын, ал жаңбыр ағыныныңын – кәрізге кетуін қамтамасыз етеді				
640.	Ақауы бар автокөліктердің алаңға шығуына, олардың осы алаңда жөнделуіне жол берілмейді				
641.	Автоцистерналарда ұзындығы 100- 200 миллиметр жерге тиетін металл жерге қосу тізбегі болады				
642.	Автоцистерналар екі өрт сөндіргішпен, киізбен, 25 килограмм салмақты құрғақ құмы бар құмсалғышпен, күрекпен жабдықталады				
	Тез тұтанатын заттарды				

643.	тасымалдау үшін арналған автоцистерналар құю эстакадасының жерге орналастыру контурына қосу үшін жерге орналастыру құрылғыларымен жабдықталады. Жерге орналастыру құрылғысының конструкциясы технологиялық регламентке сәйкес қолданылады. Автоцистернаның сөндіргіштері ұшқын сөндіргіш торларымен жарақтанады және радиатор немесе қозғалтқыш астына алға шығарылады. Құю алаңында орналасқан жерге орналасу құрылғысына қосусыз автоцистерналарды құюға рұқсат етілмейді.				
644.	Құю операторы цистернаға мұнай өнімінің құйылу барысын бақылауды жүзеге асырады.				
645.	Құюдың автоматты жүйесі барысында жүргізуші технологиялық регламентте				

	қарастырылған әрекеттерді орындайды				
646.	Автоқұю эстакадалары бағдаршамдармен , шлагбаумдармен автоцистерна ауыздарына құю құрылғылары түсіріліп, толтырылған цистерналардың кіруін тоқтату үшін жабдықталады				
18. Теміржол цистерналарын жуу және шлам сүзу қондырғысымен ағынды суларды тазарту бекеттері					
647.	Теміржол цистерналарын жуу станциясы, жеке тұрған, сондай-ақ сары фосфор қоймасымен блокталған ретінде орындалады. Жууға арналған цистерналарды орнату орны абайсызда ағып кетуі мүмкін ағындыларды қабылдайтын темір бетонды түпқоймамен жабдықталады. Темір бетонды түпқойма, күшейтілген гидроокшаулаудан басқа, абайсызда ағуы мүмкін ағындар әсеріне төзімді материалдардан қорғанысын қамтамасыз етеді. Фосфор тұтынатын зауыттар үшін теміржол				

	цистерналарын жуу станциясын ағызу эстакадасымен және сары фосфор қоймасымен біріктіруге болады				
648.	Цистерна ішіндегі барлық жұмыстар рұқсат жүктелімі бойынша жүргізіледі				
649.	Фосфорлы шламды сүзу барысында қысым мен температураны тұрақты бақылап тұрады және оларды ұйымның белгіленген технологиялық регламенті шегінде ұстап тұрады.				
19. Тоңазытқыш қондырғылары					
650.	Тоңазытқыш қондырғыларын жоспарлы қарау және тексеру әрбір қондырғыны пайдалану талаптары мен дайындаушы ұсыныстарын ескере отырып құрылған кестеге сәйкес жүргізіледі				
651.	Қорғаныс автоматикалары ның ақауы бар аспаптарымен тоңазытқыш қондырғыларын пайдалануға жол берілмейді				

652.	Тоңазытқыш қондырғысына қызмет көрсету барысында жабдық көзбен қарап тексеріледі, оның саңылаусыздығы, жабдық бетінің шаңмен кірден тазалануы тексеріледі. Барлық байқалған ақаулар жою шаралары көрсетіліп, журналға енгізіледі				
653.	Хлодоагенттің кему орнын байқау үшін галлоидті және басқа да ағуды іздеушілерді, сабынды көпіршікті, саңылаусыздықтың полимерлі индикаторларын пайдалануға болады				
654.	Тоңазытқыш камераларында төбе және қабырға батареяларына тегістей, ауа салкындатқыштарға, бірігу құбырларына және батарея құбырларына тегістей жүктерді орналастыруға болмайды. Батареяның жүк қатарына дейінгі арақашықтығы технологиялық				

	регламентке сәйкес сақталады, бірақ 0,3 метрден кем емес болады				
655.	Батареялар мен ауа салқындатқыштардағы қысымды манометр бақылайды. Батареялар мен ауа салқындатқыштарды жібіту алдында оларды хладагент пен майдың жиналуынан босатады, олар май жинаушы арқылы әрі қарай май шығарумен сусінгіш (циркуляциялық) ресиверге ағызылады. Батарея мен ауа салқындатқыштардан тікелей майды шығаруға жол берілмейді. Жібіту технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі				
20. Жабдықтарды техникалық куәландыру					
656.	Тоңазытқыш қондырғыларын ың құбырлары, сауыттар және аппараттар мерзімді түрде пайдалану барысында, жөндеуден кейін немесе бір жылдан астам ұзақ уақыт бойы				

	кезектен тыс куәландыруы тоқтағанда монтаждан кейін (жұмысқа қосылғанға дейін) техникалық куәландырудан өтеді				
657.	Сауыттар мен аппараттарды техникалық куәландырудан өткізу мерзімділігі: сыртқы және ішкі қарау және қысыммен сынау –жұмысқа қосар алдында; сынақсыз сыртқы және ішкі қарау –2 жылда 1 реттен кем емес; сыртқы және ішкі қарау, қалыңдығын өлшеу, сынақ қысымымен өлшеу –8 жылда 1 реттен кем емес.				
658.	Құбырларға техникалық куәландыру өткізу мерзімділігі: сыртқы қарау және сынама-лы қысыммен сынау – пайдалануға іске қосу алдындағы монтаж жұмыстары аяқталғаннан кейін; сыртқы қарау–2 жылда 1 реттен кем емес;				

	сыртқы қарау және сынамалы қысыммен сынау—8 жылда 1 реттен кем емес				
659.	Егер қаралатын бұйымның сыртқы бетінде тоттану мүмкіндігін көрсететін күп болып кебу және малшыну белгілері болса, сауыттардан, аппараттардан ж ә н е құбырлардан тоттануға қарсы құралдар және жылу окшаулау алынады. Құбырлардың түйіскен жері мен ернемек арқылы жалғасқан жерлері арқылы қарауға болады				
660.	Монтаждаудан кейін (пайдалануға іске қосқанға дейін) төзімділігін сынау барысында сыналатын сауыт (аппарат), құбыр (бөлік) 20 миллиметрден кем емес ернемек шегінде шығатын ұштары бар жабындармен металл бітеуіштерді пайдаланып, б а с қ а сауыттардан, аппараттардан, құбырлардан ажыратылады.				

	Бітеуіш қалыңдығы с ы н а қ қысымынан 1,5 есе жоғары қы с ы м барысындағы жұмыс шартына есептеледі				
661.	Акустика-эмиссиялық әдісті пайдаланып техникалық диагностикалау және мерзімді куәландыру барысында блоктармен жекелеген технологиялық желілерді сынауға болады. Барынша төмен жұмыс қысымы бар бұрын орнатылған жабдықпен бірге жаңа жабдықты пайдалану барысында с ы н а қ қысымының шамасы төменгі мән бойынша қабылданады				
662.	Пайдаланудың рұқсат берілген параметрлері көрсетілген сауыттардың, аппараттардың, құбырлардың техникалық куәландыру қорытындылары н, техникалық куәландыру өткізудің келесі мерзімдерін куәландыру жүргізген тұлға жабдықтардың, құбырлардың паспортына				

	жазады. Аппаратты, сауытты, құбырларды пайдалануға іске қосуға рұқсатты осы тұлға сауыт, аппарат, құбыр паспортына жазады				
21. Аммиакты тоңазытқыш қондырғылары					
21.1. Жүйені аммиакпен толтыру кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
663.	Жүйені толтыру туралы шешім актімен рәсімделеді, о н д а төмендегілер баяндалады: ж а л п ы алмастыру және а п а т т ы вентиляция ж ү й е с і жұмысының дайындығы; объектінің оқытылған техникалық қызметкерлерме н жинақталуы; қызметкерлердің дәрігерге дейінгі көмек көрсету құралдарымен, дене, тыныс алу мүшелерін жеке қ о р ғ а у құралдарымен қамтамасыз етілуі; жобалық, технологиялық құжаттаманың және АЖЖ нақты болуы				
664.	Сұйық аммиак сынамасын сұрыптау және оның сапасын тексеру осы мақсатқа арналған				

	сыйымдылықпен тасымалданатын арматура арқылы жүргізіледі				
665.	Ағыз у торабының сұйық аммиак құбырлары сұйық аммиакты ағыз у құбырларының алмалы-салмалы бөлшектерінің герметизациясын жою барысында аммиакты тоңазытқыш қондырғыларын ың сұйық аммиак жинағынан сұйық аммиактың кері тоғына қарсы тұратын автоматты құрылғылармен, манометрлермен жабдықталады				
666.	Теміржол цистерналарын тоңазытқыш қондырғыларын ың стационарлық тораптарына иілгіш қосуы, цистернаның аспалы табиғи тік орналасуын, оның саңылаусыздығы мен түйіскер жерінің ыңғайлы қосылу мүмкіндігін қамтамасыз етеді. Түйістіру үшін төмендегі байланысулар қолданылады:				

	иректүікті немесе иілу түрінде майысқан ұзындығы 5 – 7 метр болат құбырдың консольды бөлігі көмегімен иіліп түйістіру; иілгіш металл қолғаптар; металл емес материалдардан жасалған иілгіш қолғаптар; топсалы айнымалы қосылыстар				
667.	Автомобиль цистернасынан сұйық аммиакты ағызу құюшының алмалы-салмалы автомобиль құбыры арқылы жүзеге асырылады				
668.	Ағызу бекеті құбырларының алмалы-салмалы иілгіш және топсалы бөліктерін таңбалау, жөндеу, қуәландыру, пайдалану мерзімдері және тәртібі олардың техникалық құжаттамасымен анықталады				
	Сұйық аммиакты ағызу бекеті аммиакпен газдану деңгейін бақылайтын жүйе тетіктерімен, цистернаны				

669.	жылжыту дабыл б е р у құрылғысымен, автоматты түрде аммиактың ағуын тоқтату жүйесімен, апат салдарын жою және оқшаулау жүйесінің жылжымалы техникалық құрылғыларыме н жабдықталады				
670.	Теміржол және автомобиль цистерналарына н сұйық аммиакты ағызуда арналған алаңда асфальт немесе бетон жабыны, сусінгіш желісі немесе қабылдағышта апатты жою ж ә н е ауыздықтау барысында пайда болатын аммиак суларының немесе сұйық аммиактың абайсызда ағып к е т у і н орналастыруға арналған ауытқуы болады . Қабылдағыш конструкциясы м е н сыйымдылығы кәріз жүйесіне еркін ағуды болдырмайды және жоба құжаттамасында анықталады				
	Ағызуды бекетінде стационарлық құбырларға				

671.	цистерналардың ыңғайлы және қауіпсіз қосу үшін талаптар қамтамасыз етіледі. Қызметкерлердің тасымалдау сыйымдылықтарының арматурасына қолжетімділігіне арналған платформа апатты жағдайда көшіру және регламенттік жұмыстарды жүргізуге ыңғайлы, жанбайтын конструкцияны қарастырады				
672.	Цистерналар объекті аумағында болған барлық уақыт ішінде оларға тәулік бойы бақылау ұйымдастырылады				
673.	Цистернаны қарап болғаннан кейін цистерна ахуалы мен ағызу жұмыстарын жүргізу мүмкіндігі туралы жазбаша қорытынды беріледі, және сол туралы тіркеу журналында тиісті жазба жазылады, салмағы (нетто, брутто) және цистерна нөмірі белгіленеді. Аммиакты қабылдау және				

	ағызуды тіркеу журналы нөмірленеді, шнурланады және мөрмен басылады				
674.	Стрелкалы ауысулары жоқ ішкі теміржол бойларында цистернадан 3 метрден кем емес арақашықтықта ысырмалы сақтандыру діңгегі орнатылады. Рельс жолдарындағы цистерна дөңгелегі тежегіш тоспамен екі жағынан да бекітіледі. Ағызу кезінде және оған дейін цистерна қызыл түсті ауысталы дабылдармен қоршалады және "Тоқта! Жол жабық. Аммиак" деген жазуы бар көлемі 400600 миллиметр белгі орнатылады.				
21.2. Компрессорлар және сорғылар					
	Аммиакты тоңазытқыш қондырғыларын ың жұмысын тұрақты бақылау орындарындағы температура стационарлы орнатылған тұрақты қолданыстағы аспаптармен анықталады. Бұл жағдайда				

675.	қозғалмалы аспаптарды пайдалануға болмайды. Егер дайындаушы нұсқаулығымен басқа мән қарастырылмаған болса, поршенді компрессорлар үшін айдау температурасы 160 градус цельсиядан аспайды, бұрамалы үшін –90 градус цельсия, көлденең ақырын жүретін компрессорлар үшін –135 градус цельсий болады				
676.	Поршень компрессорының сору құбырына (қуысына) сұйық аммиакты бүркуге болмайды. Дайындаушы қарастырмаған бүрку құрылғыларын орнатуға жол берілмейді				
677.	Жекелеген тоңазытқыш жабдықтарын жөндегеннен кейін және алдын алу жұмыстарынан кейін, жұмысында ақаудың салдарынан туындаған компрессорды				

	мәжбүрлі тоқтатқаннан кейін, оны пайдалануға іске қосуды бақылау тұлғасының жазбаша рұқсатынан кейін жүзеге асыруға болады.				
678.	Жабдықтардың барлық қозғалатын және айналатын бөліктері (сермерлер, біліктер, жалғастырғыштар, берілістер) алмалы-салмалы, жеңіл жиылмалы, тұтас немесе торлы қоршаулармен жабылады. Қоршау тораптары мен бөлшектері бекітіледі және жеткілікті төзімділігі мен беріктілігі болады				
679.	Тоңазытқыш аммиакты компрессорларының майлау үшін тек сол үшін арналған майларға ғана қолданылады. Компрессордың әрбір түріне арналған майлау майының маркасы дайындаушы нұсқаулығында көрсетілгенге сәйкес келеді				
	Автоматты режимде жұмыс				

680.	жасайтын компрессорлар мен сорғыларда, көрінетін жердетақтайшал ар ілінеді: " Абайла! Автоматты түрде түсіріледі"				
681.	Аммиак сорғысындағы алдын алу жұмыстары агрегат толық тоқтағаннан кейін, электр көзі ажыратылған соң, вентильдер мен іске қосу құрылғыларынд а плакаттар ілінгеннен кейін, объекті жұмысының тәуліктік журналына жазба жазылған соң жүргізіледі				
21.3. Жабдықтарды орналастыру кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
682.	Аммиакта жұмыс істейтін жабдық: машиналық үй-жайларда немесе аппараттық бөлмелерде; суық тұтыну үй-жайларында; ашық алаңқайда орналасуы мүмкін				
	Айдағыш құбыржолдарын даға тік қаптама-түтікті, булағыш және ауа конденсаторлар, май бөлгіштер ашық алаңқайларда				

683.	орналастырылады. Машиналық бөлмелерде үстінде конденсаторларды, ал желілік ресиверлерді үй-жайдың ішінде және сыртында да орналастыруға рұқсат етіледі				
684.	Сумен жабдықтаудың айналым жүйесіндегі сулы сорғыларды арнайы үй-жайда – сорғы станциясында, конденсатор орнатылатын ғимараттың үстінде орналастыру ұсынылады				
685.	Машиналық (аппараттық) бөлменің үй-жайында компрессорлы агрегаттар, блокты тоңазытқыш машиналар, айналмалы (қорғау) ресиверлер, аралық ыдыстар, аммиакты сорғылар, май жинағыштар, тік қаптама-түтікті конденсаторлар орналастырылады. Булағыш блоктарын, майда сақтауға арналған ресиверлер, айналмалы, қорғау және				

	дренажды ресиверлер, аммиакты және суық жеткізгішті айдауға арналған сорғылар машиналық (аппараттық) Бөлмелерден тыс ашық алаңқайларда орналастыруға рұқсат етіледі, егер бұл осы жабдықтың климаттық орындалуына мүмкіндік беретін болса. Орналастыру орны жобалау құжаттамасымен анықталады				
686.	Машиналық (аппараттық) бөлмелерінің сыртында орналасқан аппараттардан (ыдыстар) жарықтың аралығы ғимараттың қабырғасынан кемінде 1,0 метр болуы тиіс.				
	Тоңазытқыш жабдығын орналастыруға мынадай жағдайда тыйым салынады: жанғыш, күйдіргіш және жарылыс қауіпті өнімдері бар технологиялық құбыр жолдары эстакадаларының астына; қамтылып бекітілген (				

687.	сальниксіз) сорғыларды қолдану жағдайларынан немесе аммиактың төмен орнатылған жабдыққа түсуін болдырмайтын арнайы қауіпсіздік шараларын қабылдаған кезден басқа ашық сорғының және компрессорлық қондырғыларды ң үстіне орнатуға тыйым салынады				
688.	Еденнен 1,8 метр жоғары деңгейде жабдыққа (арматураға) тұрақты қызмет көрсету үшін қоршауы және баспалдағы бар металл алаңы көзделеді. Алаңның ұзындығы 6 метрден көп болғанда баспалдақтар алаңның екі жағынан да орналастырылад ы. Оларды алаңға бекіту үшін құрылғылармен қозғалмалы немесе қайырмалы баспалдақтарды қарастыруға рұқсат етіледі. Тұтқалардың биіктігі 1,0 метр, алаңдардағы				

	ернеулер кемінде 0,15 метр				
689.	Айналмалы және қорғау ресиверлер және аммиакты сорғылардың астында тұғырықтар немесе шұңқырлар қарастырылады. Барынша үлкен аммиак сыйымдыдыстан салқындатқыш агенттің авариялық шығуы кезінде сұйық аммиактың деңгейі тұғырықта (шұңқыр) тұғырық ернеуінен төмен (шұңқыр шеті) қамтамасыз етіледі. Айналмалы ресиверден құйылған аммиактың саны ыдысты жұмыс күйінде толтыру бойынша, ал қорғау ресиверден ыдысты барынша жол берілетін толтыру бойынша анықталады. Шұңқырдың тереңдігі кемінде 2,5 метр болуы тиіс. Шұңқырға кемінде екі баспалдақ орнатылады, ал				

	шұңқырдың тереңдігі 2 астам болғанда тікелей сыртынан шығу көзделеді				
690.	Желілік және дренажды ресиверлер тұғырыққа орналастырылады. Барынша сыйымдыдыстан тұғырыққа оның авариялық ағуы жағдайында сұйық аммиактың деңгейі тұғырық ернеуінен төмен қамтамасыз етіледі. Желілік немесе дренажды ресиверден құйылған аммиактың саны оны 80 пайызға барынша жол берілетін толтырудың есебімен анықталады. Желілік ресиверлер күн сәулесінен және жауын-шашыннан шатырмен қорғалады, биіктігі кемінде 1,5 метр болатын, құлыпқа салынатын кіріс есігі бар дуалмен қоршалады				
	Жүйелерді аммиакпен зарядтау үшін аммиакты цистерналарды				

691.	немесе баллондарды қосу үшін түйіскен тораптар карастырылады				
692.	Машиналық немесе аппараттық бөлмелерде құбыржолдарын, аппараттар, ыдыстарды, пневматикалық сынауға арналған ауа компрессорын орнату, әрбір ыдыс, аппаратқа немесе аммиак құбыржолының учаскесінде сынау жүргізу мүмкіндігіне арналған сығылған ауаны станционарлық құбыржолдарын ың жүйесі көзделеді. Қысымға және оны төмендетуге арналған компрессордан құбыржолдарын дағы бітеу вентильдері бақылау монометоры, компрессорды басқару түймешелері жабдық сыналатын үй-жайдың сыртына шығарылады. Қысылған ауа құбыржолында сақтандыру клапаны орнатылады. Қолданылған ауа				

	компрессорын басқа мақсаттар үшін жол берілмейді. Пневматикалық сынау нормативтік техникалық құжаттарға сәйкес жүзеге асырылады				
693.	Салқынды тұтынушыларда н жақын орналасатын бөлу құрылғыларын орнатауға арналған үй-жайы, аммиакқа айналатын технологиялық жабдықтағы салқындатқышт ы өндірістік цех-тұтынушыл арының үй-жайы Д санатына жатады. Бұл ретте, аппараттарға немесе бөлу құрылғыларына аммиак түсетін сұйықты аммиакты құбыржолдарын да осы үй-жайлар ауасындағы аммиак концентрациясы ның метр кубқа 60 миллиграмм жету кезінде істен кететін тез әсер ететін автоматты тиекті арматура көзделеді				
	Ғимараттарда машиналық				

694.	немесе аппараттық бөлмелерді орналастыру технологиялық регламентке сәйкес қабылданады				
695.	Машиналық (аппаратты) бөлмелерді жертөледе және жертөле қабатында орналастыруға жол берілмейді				
696.	Машиналы және аппаратты бөлмелердің үстіне тұрақты жұмыс орнымен үй-жайды, тұрмыстық және әкімшілік үй-жайды жайғастыруға тиым салынады				
697.	Машиналық, аппараттық бөлмелер үй-жайларында бір бірінен барынша алыс орналасқан кемінде екі эвакуациялау шығулар орналастырылад ы, бұл ретте, бір шығуды ең аз дегенде тікелей сырттан орналастырылад ы				
	Қосалқы немесе басқа мақсаттағы үй-жайдағы машиналық (аппараттық) Бөлмелердің үй-жайынан, барлық				

698.	жоғарыда көрсетілген үй-жайды қосатын дәліздегі шығу құрылғысы ауа қысыммен берілетін тамбур-шлюздер арқылы, өртке қарсы құлыпсыз, өзі жабылып ашылатын және құралдар периметрі бойынша герметикалық төсемдері бар есіктермен орындалады				
699.	Машиналық және аппараттық бөлмелердің барлық есіктері қауіптілігі аз жағынан ашылады				
700.	Машиналық және аппараттық бөлмелердің едендері тегіс, тайғаққа емес және жанбайтын және ұшқын шығармайтын материалдардан жасалуы тиіс. Жүруге болмайтын арналар мен люктер алмалы-салмалы тақта едендермен немесе лак-бояу жабындары бар металл бұдырлы табақпен жіктестіріліп жабылады.				

	Машиналық немесе аппараттық бөлмелерді жоспарлау аумағынан төмен тереңдетуге жол берілмейді				
701.	Майларды регенерациялау, тазалау және сақтауға арналған жабдықтар шығуы тікелей сыртында орналасқан үй-жайда орналасады				
21.4. Монтаждау жұмыстары					
702.	Монтаждау жұмыстарын жобалау ұйымының келісуінсіз жобадан ауытқи отырып, орындауға рұқсат етілмейді				
703.	Монтаждауға тоңазытқыш қондырғысының жабдықтары мен тораптарын қабылдау кезінде оларға тексеріп қарау, жинақтылығы мен техникалық жай-күйіне тексеріс жүргізіледі. Ақауы бар бұйым монтаждауға рұқсат етілмейді				
	Кепілдік мерзімі өткен жабдықтар және басқа да бұйымдар оған ревизия жүргізіп				

704.	, ақауларды жойғаннан кейін монтаждауға рұқсат етіледі. Жүргізілген жұмыстардың нәтижелері жабдықтың құжаттамасына жазылады				
705.	Монтаждауға дейін жабдықтар, бұйымдар және материалдар дайындаушы құжаттамасының талаптарына сәйкес сақталады. Сақтау кезінде тексеріп қарау үшін қолжетімділік қамтамасыз етіледі, ішкі қуыстардың зақымдануын, ішіне ылғал және тозаңның түсуін қақпайлау үшін жағдайлар жасалады				
706.	Қол салынып арқаулықтарды маховиктерін төмен қаратып орнатуға жол берілмейді. Электрлі-магнитті вентилдер және жетегі бар вентилдер аммиак қозғалысының бағыты вентильдің көрсетілген корпусына сәйкес келеді				
	Құбыржолдардың жылу оқшаулағышы				

707.	олар беріктік пен тығыздыққа сыналып, бұл ретте анықталған барлық ақаулар жойылғаннан кейін жүргізіледі				
708.	Тоңазытқыш қондырғылардың құбыржолдарындағы дәнекерлеу жұмыстары оларды өшіру және аммиактан босату (ауамен немесе оқшау газбен үрлей отырып) кезінде рұқсат беру тәртібі бойынша жүргізіледі				
709.	Аппараттар, құбыржолдарды сынау (үрлеу) үшін сығылған ауаны немесе инертті (азот) газды беру оны жеке вентиль арқылы аппаратқа немесе құбыржолы учаскесіне қосу мүмкіндігімен арнайы құбыржолы бойынша жүзеге асырылады. Сыналатын (үрленетін) аппарат, ыдыс немесе құбыржолының учаскесінде жүйеден сөндіруге мүмкіндік беретін бітеу				

	арматура болады				
710.	Құбыржолдарын монтаждау кезінде Ру 10 МПа (Ә шаршы сантиметрге 100 килограмм) болат жіксіз жапсарланған құбыржолдарын ың бөлшектері қолданылады. Дәнекерленген жапырақшалы өтулерді пайдалануға жол берілмейді				
711.	Үй-жайда және қолданыстағы тоңазытқыш қондырғысы учаскелерінде монтаждау жұмыстарын орындау кезінде (аммиактағы немесе жүйелердің қалған бөлмелерінен ажыратылмаған қолданыстағы емес тораптар жағдайында) рұқсаттама рәсімделеді				
22. Фреонды мұздатқыш қондырғылар					
22.1. Өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету жалпы тәртібі					
712.	Ұйымда мұздатқыш тоңазытқыш жабдығын пайдалану (қызмет көрсету) бойынша технологиялық регламент әзірленеді				
	Машиналық бөлмелерде көрінетін орында				

713.	салкындатқыш агенті (салкындатқыш агенті) құбыржолының, бітеу арматурамен олардағы нөмірмен бірге салкындатқыш жеткізгіштің және судың (натураға тиісінше), бақылау және автоматика аспаптарының схемасы ілінеді				
714.	Мұздатқыш қондырғы жүйесіне өзгерістер енгізу жағдайында тоңазытқыш құбыржолдары схемасы түзетіледі				
22.2. Техникалық куәландыру кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
715.	Аппараттың (ыдыстың) техникалық куәландыру нәтижелері, келесі техникалық куәландыру мерзімін көрсетумен жұмысқа қосуға рұқсат беру осы техникалық куәландыруды растайтын адаммен ыдыс паспортына жазба жүргізеді				
716.	Жүйеде қысымды жасау үшін пневматикалық сынау кезінде фреонды компрессорды				

	пайдалануға жол берілмейді				
717.	Әрбір аппаратта (ыдыста) көрінетін орында немесе кестеде: тіркеу нөмірі; рұқсат етілген нөмір; өткізілген немесе келесі техникалық куәландырудың күні (айы және жылы) бояуен жазылады.				
23. Химиялық зертханалар					
23.1. Өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету жалпы тәртібі					
718.	Зертханалық орындар мен жабдықтардың тиісті белгіленуі , жазулары және қауіпсіздік белгілері бар				
719.	Зертханада жүргізілетін жұмыстардың барлық түрлері бойынша зертханалық орындарда жайғастырылатын технологиялық тәртіптер құрастырылады				
720.	Зертханалардың бөлмелеріндегі келетін-соратын вентиляция жұмыстарды бастаудың алдында қосылады және жұмыстар аяқталғаннан кейін сөндіріледі. Талдамаларды тәулік бойы жүргізген кезде келетін-соратын				

	вентиляция тұрақты түрде жұмыс істейді. Вентиляция жарамсыз болса, онда жұмыстарды жүргізуге тиым салынады				
721.	Аса және тым қауіпті заттармен барлық жұмыстар сору шкафтарында жүргізіледі, жұмыс орнындағы ауаның жылдамдығы кемінде 1,5-2 метр секунд деңгейінде орнатылады				
	Зертханалардағы жұмыс кезінде кемінде екі адам болуы қажет: 1) қауіпті және уландырғыш заттармен байланысты барлық жұмыстар резеңке қолғапта, химиялық жағынан төзімді арнайы киімде, бас киімде, арнайы аяқ киімде, тыныс алу органдары мен бетті қорғай отырып орындалады; 2) қатты және қауіпті заттардың ұсақталуы сору вентиляциясына қосылған жабық үккіштерде жүзеге				

722.	асырылады. Бұл қызметті орындайтын жұмысшы қорғайтын көзілдірікте және резеңке қолғапта болуы тиіс. Қауіпті ж ә н е уландырғыш заттың бөлшектері не тамшылары киімге немесе сору шкафы үстелінің бетіне түспеуін қадағалау. Егер мұндай жағдай орын алса, затты технологиялық тәртіпке сәйкес бейтараптандыру және алып тастау қажет. 3) зертханада химиялық реагенттерді бейтараптандырыштардың қоры бар				
723.	Талдамаларды жүргізу бойынша жұмыстардың алдында жұмыс аумағындағы ауада газдың жоқтығы тексеріліп, журналға жазылады.				
	С о р ы п шығаратын шкафтарда тәуліктік қажеттіліктен аз қышқылдарды, жеңіл буланатын реактивтердің ж ә н е еріткіштерді ж а б ы қ				

724.	саңылаусыз ыдыста және бақылау тұлғаларының рұқсатымен сақтауға рұқсат етіледі. Жұмыс орындарында көрсетілген қауіпті заттарды пайдаланумен байланысы жоқ талдамаларды және өзге жұмыстарды жүргізуге тиым салынады				
725.	Химиялық заттарды қоймаларда ж ә н е зертханаларда жазуы жоқ ыдыстарда сақтауға тиым салынған				
726.	Бір-біріне әсер ететін және химиялық өзара әрекеттесудің нәтижесінде өрттің немесе жарылыстың (мәселен, азот қышқылы және органикалық заттар) туындауына себеп болатын заттарды бір-бірінен жақын, бірге сақталуына рұқсат етілмейді				
727.	Зиянды, уландырғыш және улы заттармен ж ұ м ы с жүргізілетін бөлмелерде желдету жүйесі бөлек, ол басқа				

	бөлмелердің желдеткіштерім ен байланысты емес				
728.	Зиянды заттардың, будың, газдардың бөлінуіне әкеліп соғатын жұмыстар кәріз жүйесімен, су құбырымен және қорғайтын жабдықтармен қамтамасыз етілген сорып шығаратын шкафтарда іске асырылады				
729.	Жұмыстарды жүргізуге қажеті жоқ ыдыстарды, заттарды, аспаптарды және зертханалық жабдықтарды сорып шығаратын шкафтарда сақтауға тиым салынған				
730.	Жеңіл тұтанатын сұйықтарды қыздыруды технологиялық тәртіппен қарастырылған жылыту аспаптарында жарылу, өрттену қауіпсіздігі талаптарын сақтап жүзеге асырылады				
	Талдамадан кейін мұнай өнімдерінің қалдығы, пайдаланған реактивтер және				

731.

улы заттар бөлек
, жабық металл
ыдысқа
құйылады және
кейін кәдеге
жарату үшін
жұмыстар
немесе ауысым
аяқталған кезде
зертханадан
шығарылады.
Б ұ л
сұйықтықтарды
ортақ
сыйымдылыққа
немесе кәріз
жүйесіне құюға
тиым салынады.
Зертхана
бөлмесінде
рұқсат етілмейді
:
1) дәліздер мен
өтетін жерлерді,
өрт сөндіру
құралдарына
баратын
жерлерді
қоқысқа және
үйіндіге
айналдыруға;
бөлмелерді
тазалау үшін
жеңіл
тұтынатын
сұйықтар және
жанар сұйықтар,
сирек әрі зиянды
заттарды
пайдалануға;
ыдысты,
сүртетін
материалды,
киімді
кептіретін
аспаптар мен
құрылғыларды
қолдануға;
жоюға жататын
төгілген мұнай
өнімдерін,
жанғыш және
зиянды заттарды
қалдыруға;

	2) оттық және электр жылыту аспаптары іске қосылған жағдайда жану қаупі бар төгілген сұйықтарды сүртуге; 3) жұмыс орнында әбден май болған шүберектер (ұштары) мен қағаздарды қалдыру қажет; 4) жұмыс бөлмелерінде пайда болуы белгісіз қандай да бір заттарды сақтауға				
732.	Ыдысты тазалауға және дайындауға арналған орын зертхананың басқа бөлмелерінен аралықпен боқшауланған, бөлек шығуы және желдетуі бар: 1) жұмыс орындарында зертхана ыдысын жууға және кептіруге арналған қондырғылардың жергілікті желдетуі қарастырылған; 2) жергілікті желдеткіш қосылған жағдайда ыдысты белгіленген жерде жуу. Қышқылдың және өзге күйдіргіш пен				

	улы өнімдердің ыдысын толық босатып және зиянды заттар бейтараптандырылғаннан соң, жууға тапсырылады.; 3) жуатын заттар орамаларда, қақпақшалары тығыз жабылған сыйымдылықтарда сақталады. Оларды шыны түтікшелерде және ашық күйінде сақтауға тиым салынады				
733.	Оттығы, электр аспаптары және тұтанудың басқа көздері бар жұмыс бөлмелерінде сұйық ауамен немесе оттегімен жұмыс істеуге рұқсат етілмейді , көмірсутектермен байланысудың қауіпі бар. Өнімдерді сақтау және тамақтану үшін жарактандырылмаған бөлмелерде оларды сақтауға рұқсат етілмейді				
734.	Зертхананың бөлмелеріндегі отты (газ және электр дәнекерлеу жұмыстары) пайдаланып, жөндеу жұмыстарын тапсырыс-рұқса				

	т бойынша жүргізуге рұқсат етіледі				
23.2. Химиялық зертханалардың бөлмелері және жабдықтары үшін өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
735.	Химиялық зертханалар жарығы, жылытылуы, су құбыры мен кәріз жүйесі табиғи және жасанды бөлмелерде орналасады				
736.	Химиялық зертханалардағы жасанды жарықтандыру құрылыс нормалары мен қағидалардың талаптарына сәйкес орнатылады				
737.	Жарылу қаупі бар заттармен жұмыс жүргізілетін бөлмелер (қопару жұмыстарына арналған бөлме) ғимараттың жоғарғы қабатында оқшауланған бөлмелерде, зертхана ғимаратының бүйіржақ бөлігінде немесе оған салынған қосымша құрылыстарда орналасады. Олардың үстінде басқа бөлмелердің жайғастырылуына тиым салынған				

738.	Химиялық зертхананың құрамында автоклавты немесе жоғары қысымды зертхана болса, олар бір қабатты жалғастыра салынған құрылыста орналастырылады. Автоклавты немесе жоғары қысымды зертхананы ғимараттың бүйіржақ бөлігінде, егер олар көрші бөлмелерден отқа төзімділігі кемінде 4 сағатты құрайтын шегі бар қабырғалармен бөлектеніп және өздігінен сыртқа шығу қамтамасыз етілген жағдайда рұқсат етіледі				
739.	Аса және тым қауіпті заттармен жұмыстарға арналған бөлмелер зертхананың басқа бөлмелерінен оқшауланады, олардың бөлек кіретін жері және басқа бөлмелердің желдетумен байланысы жоқ сорып шығаратын шкафтары бар				
	Зертханалық бөлмелердің				

740.	желдетілуі механикалық қозғауы бар келетін-соратын түрде қарастырылады және сорып шығаратын шкафтардан ауаға арналған желдету қондырғыларым ең жабдықталады. Зертханалық бөлмедегі ауа алмасу бөлменің ауасындағы зиянды заттардың шоғырлануы рұқсат етілген шоғырланудан аспайтындай етіп есептеледі				
741.	Сорып шығаратын шкафтағы шамдар онда пайда болуы ықтимал жарылу қаупі бар қоспалардың санатына және тобына байланысты жасалады. Ашалы розетка және сөндіргіштер сорып шығаратын шкафтан тыс орналастырылад ы				
742.	Сорып шығаратын шкафтарда, сынап бөлмелеріндегі зертханалық және жұмыс үстелдерінде жұмыс				

	аумағының үстінде жәшіктер мен шкафтардың жайғастырылуы на тиым салынған				
743.	Жұмыс үстелдері мен шкафтардағы газ және су крандары алдыңғы бүйірлерге (ш еттерге) жайғастыру қажет, оларды кранның кездейсоқ ашылуын болдырмайтын дай етіп орнату керек				
744.	Зертханалық қондырғыларды ң барлық қозғалатын бөліктері қоршалады				
745.	ЖТС қыздыру үшін қолданылатын электраппаратур а химиялық тұрғыдан берік оқшаулау мен қапталған жабық шиыршықпен және сыммен жасалады. Электр аппаратураның жалғануы ұшқындауға жол бермейтіндей етіп жүзеге асырылады				
	Зертханалар орналасқан ғимараттарда тері арқылы өтетін, теріге				

746.	және көздің қабыршағына әсер ететін зиянды заттармен жүрзілетін жұмыс кезінде душтар мен шағын бұрқақтар автоматты түрде зақымдаудан кейін 6-12 секунд кешікпей қосылуды қамтамасыз ететін көлемде және орындарда қарастырылады				
747.	Жеке киімді және арнайы киімді сақтау үшін оқшауланған бөлмелер беріледі				
748.	Зертханалық бөлмелердің едендері метлах плиткаларынан жасалады				
749.	Зертханалық бөлмелер жалпы келетін-соратын желдеткішпен қатар сорып шығаратын шкафтардан ауаны соруға арналған вентиляциялық құрылғылармен жабдықталады				
750.	Жарылу, өрттену қаупі бар бөлмелерде барлық ауа өткізгіштер жанбайтын материалдардан әзірленуі тиіс				
	Зиянды және жанғыш булар				

751.	мен газдардың бөлінуіне әкеліп соғатын жұмыстар жүргізілетін с о р ы п шығаратын шкафтар жоғарғы және төменгі сорғылармен (сорғылардың қосылуы қолданылатын зат буларының тығыздығына байланысты реттеледі), сұйықтықтың еденге ағуына жол бермейтін жиектемелермен жабдықталады.				
752.	Отпен, өртену және жарылу қаупі бар заттармен жұмысқа арналған жұмыс үстелдер мен с о р ы п шығаратын шкафтарды т о л ы қ жанбайтын материалдармен, а л қышқылдармен ж ә н е сілтілермен ж ұ м ы с барысында татқа қ а р с ы материалмен қаптау қажет және жиектері жанбайтын материалдардан жасалуы қажет				
	С о р ы п шығаратын шкафтар саңылаусыз темір арқаудағы				

753.	электр шамдарымен жарактандырылады, олардың сөндіргіштері с о р ы п шығаратын шкафтан тыс орналастырылады, ал аша розеткалары с о р ы п шығаратын шкафтан тыс жұмыс үстелінің бүйір жағында жайғастырылады. Электр жетектерге арналған сымдар резеңке түтікпен окшауланады				
754.	Зертханалық бөлмелер талаптарға сәйкес газ құбырларымен жабдықталады: 1) адамдар өтетін жерлерде газқұбырлары еденнен құбырдың төменгі шетіне дейін есептегенде кем дегенде 2,2 метр биіктікте тартылады; 2) жұмыс үстелдері мен с о р ы п шығаратын шкафтарға тартылған газ құбырларында жекелеген жанарғыларды қосуға мүмкіндік беретін крандарды орнату				

755.	Трансмиссиялық беріліс қозғалмалы тетік ретінде пайдаланылған жағдайда трансмиссияның барлық қозғалмалы бөліктері (білік тегершігі, қозғалтқыш белдік, тегершік) қоршалады. Қозғалыстағы қозғалтқыш белдіктерін кигізуге немесе алуға, қоршау болмаса, трансмиссияны жіберуге тиым салынған. Біруақытта бірнеше адам жұмыс істейтін аппараттарға қызмет көрсету үшін трансмиссиялық беріліс пайдаланылған кезде оны қосудың алдында дәл осы трансмиссияны қолданатын қызметкерлерге ескерту қажет				
	Химиялық зертханалық ыдыстың үлкен көлемін жуу үшін окшауланған жуу бөлмелері бөлінеді, мүмкіндігінше олар қызмет көрсететін зертхананың орта тұсында орналасады. Жуу бөлмелері				

756.	жуатын үстелдермен жабдықталады: олардың бірінде зиянды және аса қатты иісі бар заттарды тазартуға арналған сорып шығару шкафы баржәне хром қоспасымен жууға әрі екі ашық содамен және таза сумен жууға арналған				
23.3. Жалындау, жарылу қаупі бар заттармен жұмыс					
757.	Жеңіл тұтанатын және жанғыш сұйықтықтар (қайнаудың төменгі температурасын аие заттардан басқасы) тығындары берік кептелген қабырғалары қалың құтыларда (сауыттарда) зертханалық бөлмелерде сақталады. Құтылар қақпақтары тығыз жабылатын, қабырғалары мен түбі асбестпен қаланған металл жәшіктерге салынады. Жәшік өтетін жерлерден және жылытатын аспаптардан алшақ, оған жету ыңғайлы жерде, еденде орналастырылад ы. Жәшік				

	қақпағының ішкі жағында атауы және бұл бөлме үшін жанғыш пен жеңіл тұтанатын сұйықтықтарды сақтаудың рұқсат етілетін жалпы нормалары көрсетілген нақты жазу жасалады. Жеңіл тұтанатын сұйықтықтар үшін шыны ыдыстың сыйымдылығы 1 литр аспайды, сыйымдылығы одан асып кетсе, ол саңылаусыз металл қаптамамен жабдықталады				
758.	Зертханалық бөлмелерде төмен температурада қайнайтын заттарды (дивинил, изопрен, диэтилды эфир, ацетон) сақтауға тиым салынған. Бұл заттармен жұмыс аяқталған соң, оларды сақтау үшін қоймаға жеткізу қажет				
759.	Диэтилды (күкіртті) эфирді басқа заттардан оқшаулау жерде, салқын және қараңғы бөлмеде сақтау керек				
	Зертхананың әрбір жұмыс				

760.	бөлмесінде біруақытта сақталатын өрт қаупі бар сұйықтықтардың жалпы қорын аталмыш сұйықтықтардың тәуліктік қажеттілігінен асырмай ұстау қажет. Өрт қаупі бар сұйықтықтардың үлкен көлемімен жұмыс жасаған кезде әрбір жекелеген жағдайда өрт күзетімен келісілген ұйымның техникалық жетекшісінің жазбаша түрдегі рұқсаттамасын алу керек. Жұмыстарды технологиялық тәртіпке сәйкес орындау қажет				
761.	Жанғыш сұйықтықтарды кәріз жүйесіне төгуге тиым салынған. Пайдаланылған жанғыш сұйықтықтар саңылаусыз жабылатын ыдысқа жиналады, олар (жұмыс күнінің соңында) бұл сұйықтықтарды жою немесе регенерациялау үшін зертханадан әкетіледі				
	Фосформен барлық				

762.	жұмыстар суда, с о р ы п шығаратын шкафта іске қосылған желдеткіш жағдайында әрі қорғайтын көзілдірікте орындалады				
763.	Фосформен ж ұ м ы с барысында жұмыс орны су өткізу кранымен және мыстың күкірт қышқылы түзуі бар баскамен жабдықталады				
23.4. Күйдіргіш заттармен жұмыс					
764.	Қышқылдары мен сілтілері бар құтылар жарамды себеттерде немесе көз ағаштарда сақталады				
765.	Қышқылдар мен сілтілерді құтылардан ш а ғ ы н ыдыстарға сифонның немесе түрлі құрылымдардың қол сорғылары арқылы құйған жөн.				
766.	Қышқылдары, сілтілері және өзге күйдіргіш заттары бар сауыттарды асбесттен жасалған ағаш немесе металл жәшіктерде тасымалдау қажет				

767.	Күкірт қышқылын вакуум-эксикаторларда суды сіңіретін зат ретінде қолдануға тиым салынады				
23.5. Күшті әсер ететін улы заттармен жұмыс					
768.	Улы және зиянды заттарды сақтау, беру және пайдалану технологиялық регламентіне сәйкес, қауіпсіздің талаптарын сақтау барысында бақылау тұлғасы мен орындаушысының қолы арқылы журналға тіркеп жүргізіледі				
769.	Зертханада пайдаланылатын улы заттар кілттеліп және пломбаланып арнайы тағайындалған орында, шкафта немесе болат жәшікте сақталады. Улы заттары бар сауыттарда нақты айқын "У" деген жазуы және зат атауы бар заттаңбасы болады				
	Улы заттардың сақталуы, есепке алу және шығындалуын зертхана бастығы қамтамасыз етеді. Жұмыс үшін улы				

770.	заттарды ұйымның бірінші басшысының және зертхана бастығының қолымен талап бойынша береді. Шығындалуға жұмсалған улы заттардың санына акт жасалады				
771.	Улы заттары бар сауытты, банкаларды және басқа да ыдыстарды жұмыс үстелдеріне қоюға болмайды ; осы заттармен жұмыс жасау үшін арнайы орын бөлінеді				
772.	Улы заттары бар сауытты, банкаларды және басқа да ыдыстарды жұмыс үстелдеріне қоюға болмайды ; осы заттармен жұмыс жасау үшін арнайы орын бөлінеді				
	Улы заттармен жасалатын жұмыстардың барлығы сорып шығатын шкафта жүргізіледі (мұндайда жұмыс жасаушының басы шкафтың сыртында болады). Газ тәрізді (хлор, аммиак, фосген, фтор), улылығы				

773.	көтеріңкі заттар болғанда, жұмыс тиісті таңбасы мен көлемімен қорапта газға қ а р с ы газқағармен жүргізіледі. Сұйық улы заттармен жасалатын жұмыс резеңке қолғаптармен, қорғаныс көзілдіріктерімен және қажеттілігіне қарай газға қ а р с ы газқағармен жүргізіледі				
774.	Улы заттармен жүйелі жұмыс ж а с а у барысында барлық операциялар резеңке қолдарымен монтаждalған қолғаппен қолға арналған тесігі бар және ауа тартқыш вентиляциямен біріктірілген шыны жәшіктер (бокс) мен жабдықталған шкафтарда жүргізіледі. Бұл үй-жайларда б а с қ а жұмыстарды жүргізуге болмайды				
775.	Улы заттармен жұмыс жасау барысында пайдаланылған қағаздар мен				

	сүзгілер жойылады				
776.	Тәжірибеден кейін босатылған ыдыстар мен аспаптарды қызметкер зарарсыздандыр ып, оны жалпы жууға жібереді				
23.6. Металл калиймен және натриймен жұмыс жасау					
777.	Металл калиймен және натриймен жасалатын жұмыс асбест жабыны бар ішіне табақты болат төселген сорып шығатын шкафтың табасында, қорғаныс көзілдірігімен және резеңке қолғаптарда, от пен су көзінен алыс жерде жүргізіледі				
778.	Металл калий мен натрий тығынмен тығыз жабылған немесе берік кептелген тығынмен шыны банкада трансформатор майымен, парафинмен немесе керосинмен кептірілген қабат астында сақталады; банканы құмы бар металл жәшікке салып қояды.				
23.7. Сынаппен жұмыс					

779.	Сынапты қыздырумен, жуумен және сүзумен байланысты жұмыстар, сынап ағатындай, сынап беті ашық болған жағдайда, басқа жұмыс ғимараттарынан оқшауланған жеке жабдықталған жайларда жүргізіледі				
780.	Мұндай ғимараттарда едендер, қабырғалар, есіктер және терезе жақтаулары сынап үшін өткізбейтін болып орындалады және сынап буларына адсорбция жасамайды. Қабырғалар, есіктер және терезе жақтаулары нитроэмальды бояумен, нитролакпен немесе перхлорвинильді бояулармен боялады. Бұл үй-жайлардың едендері еден арқылы құбырға өтетін орын мен шеттерінің, тігіс тығындарының өңделуі және қабырғаларда сұрыптаумен				

	резеңке линолеуммен жабылады				
781.	Жұмыс үстелдері, сорып шығатын шкаф және басқа да зертхана жиһаздары жәшіксіз орнатылады және еден деңгейінен 20 сантиметрден кем емес биіктіктей жиһаз астында бос орын болатын аяқтары мен майлы бояумен боялған жылтыр беті болады				
782.	Үстелдер мен шкафтардың жұмыс беттері резеңке линолеуммен немесе сынапты қақпанға ағызуға арналған тесіктері бар, асқақтаған бүйірі бар саңылаусыз пластмасса материалдарымен жабылады				
783.	Сынап аспаптары мен аппараттар есіктен, өтетін жерден, жылыту және қыздыру аспаптарынан алшақ жерде орналасады				
784.	Тасымалы сынап аспаптары менаппараттар эмальданған немесе майлы				

	бояумен боялған табаларға орнатады				
785.	Сынаппен жұмыс жасауға арналған барлық үй-жайлар жалпы қиыстырылған вентиляциямен (қысқы уақытта ауа жылыту құрылғысымен) және жергілікті ауа сорғыш вентиляциямен (сорып шығатын шкафпен, шатырмен) жабдықталады.				
786.	Беті ашық сынабы бар аппаратураны ауа сорғышын жоғары емес, бірақ төмендетіп сорып шығатын шкафта орналастырады. Сынапты қыздырумен байланысы жоқ жұмыс кезінде шкафтың барлық ашық жармалары барысында ауаның қозғалу жылдамдығы - 0,5 метр секундтан кем емес, ал сынапты қыздыру барысында –1 метр секундтан кем емес				
787.	Сынапты ашық сауытта сақтауға болмайды. Сынапты аздаған көлемде су, парафин				

	майы, глицерин қабатын қосып сақтау керек				
788.	Сынапты құюлы шыныдан жасалған сауыттарда, әрқайсысына 1 килограмм сынаптан асырмай салып сақтау керек. Сынабы бар сауытты резеңке қапта немесе металл банкада сақтау керек. Сынаптың 2 килограмм және одан да астам артық қорын шағын темір баллондарда сақтайды				
789.	Сынаппен жұмыс жасау барысында жұқа шыныдан жасалған ыдысты (колбаны, бюксты, химиялық стакандарды және т.б.) пайдалануға болмайды				
790.	Шеберханаға немесе қоймаға тапсырылатын аппаратура сынаптан тазартылады. Сынабы бар пайдаланылмайтын аппараттарды жұмыс үй-жайларында (зертханаларда) сақтауға болмайды				

791.	Сынапты кәріз шұңғылшаларын а ағызуға болмайды.				
23.8. Салқындатқыш коспалармен және сұйық газдармен жұмыс					
792.	Химиялық зертханаларда қолданылатын сұйық ауаны, оттегіні және азотты тасымалдау, сақтау және пайдалану үшін жұқа табақты мыстан немесе шыныдан дайындалған Дьюар сауыттары қолданылады. Дьюар сауыттарында сауыттан бөлінетін газды жеңіл жіберетін және мойнына бекітілген қапқактары бар болуы.				

Лауазымды адам (адамдар) _____

лауазымы

қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Бақылау және қадағалау

субъектісінің басшысы _____

лауазымы

қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2018 жылғы 8 қарашадағы
№ 775 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика
министрінің
2018 жылғы 10 қарашадағы
№ 64 бірлескен бұйрығына
20-қосымша

Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2015 жылғы 15 желтоқсандағы
№ 1206 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика министрінің
2015 жылғы 28 желтоқсандағы
№ 814 бірлескен бұйрығына
20-қосымша

Жару жұмыстарын жүргізетін қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы тексеру парағы

Тексеруді тағайындаған мемлекеттік орган _____

Бақылау және қадағалау субъектісіне (объектісіне) бару арқылы тексеруді/
профилактикалық бақылауды және қадағалауды тағайындау туралы акт _____

(№, күні)

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) атауы _____

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) (жеке сәйкестендіру нөмірі),

бизнес-сәйкестендіру нөмірі _____

Орналасқан жерінің мекенжайы _____

№	Талаптар тізбесі	Талап етіледі	Талап етілмейді	Талаптарға сәйкес келеді	Талаптарға сәйкес келмейді
	Жарылғыш материалдарды қауіпсіз қолдануды қамтамасыз ету бойынша әзірленген және				

1.	бекітілген технологиялық регламенттердің, жарылғыш материалдар айналымында және пайдалануға қатысатын өндірістер үшін жергілікті жағдайларды, өндірістік бақылау туралы және аварияны жою жоспарының болуы				
2.	С ы н а у нәтижелері одан әрі ЖМ сынауды есепке алу журналы нормативтік-техникалық құжаттарына сәйкес ЖМ сақтау және пайдалану кезінде қауіпсіздікті анықтау мақсатында жүргізіледі				
3.	ЖЗ заттарды тұтынушы ұйымдарда дайындау, ЖЗ механикалық жолмен оқтауға дайындық технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі				
4.	Ж М үйлесімділігі ЖЗ мен олар негізінде жасалған өнімдердің үйлесімділігі топтарына				

	сәйкестігі үйлесімдік кестесіне сәйкес белгіленуін қамтамасыз ету				
5.	Ж М үйлесімділік тобына, сыныпқа және кіші сыныпқа жататындығын әзірлеуші тиісті ЖМ қолдану бойынша айқындалуын қамтамасыз ету				
6.	Үйлесімділігі әртүрлі топтағы ЖМ бөлек сақталуын, тасымалдануын қамтамасыз ету.				
7.	Үйлесімділік тобы бірдей бекітілген ЖМ қауіпсіздік шараларды пайдаланған жағдайда бірге сақталуына рұқсат берілуін қамтамасыз ету				
8.	Үйлесімділік тобы бірдей бекітілген ЖМ қауіпсіздік шараларды пайдаланған жағдайда бірге тасымалдауға рұқсат берілуін қамтамасыз ету				
9.	Үйлесімділігі әртүрлі топтағы ЖМ бірге тасымалдауға рұқсат етуге болмайтынын қамтамасыз ету				
	Өнеркәсіптік ЖМ, ЖЗ, бастамашыл				

10.	құралдар, ату және жару аппараттар оларды пайдалану кезінде қауіптілік дәрежесі бойынша белгіленген сыныпқа жатқызылуын және сәйкес топтарға бөлінуін жүргізу				
11.	Өнеркәсіптік ЖЗ пайдалану кезінде пайдалану шарты бойынша сәйкес сыныптарға бөлінуін қамтамасыз ету				
12.	ЖМ бар жәшіктер (қораптар) мен контейнерлерді, ЖЗ бар қаптарды жасаушы қораптың ашылғанын сырттан анықтауға мүмкіндіктің болуы				
13.	ЖМ қаптаған кездегі жасаушының ыдысқа қолдану бойынша белгіленген ақпарат көрсетілген нұсқаулықтың болуы				
	ЖМ орналасқан жерден 100 метрден аз ара қашықтықта от жағуға, темекі шегуге, оқ дәрі				

14.	қаруын, жандырғыш және темекі тұтандырғыш заттарын ұстауға рұқсат берілмеуін қамтамасыз ету				
15.	Оқ-дәрімен жұмыс істеу және оны сақтауға арналған үй жайларында аяқ-киім табанында және өкшесінде темірбөліктер (шеге және тағы басқа) болмауы, құралдар және басқа да темір жабдықтар ұ ш қ ы н шығармайтын материалдардан дайындалуы тиіс				
16.	Патрондағы және қаптағы аммиакті селитралы негіздегі ұнтақты ЖЗ пайдалану алдында сыртқы қабықшасын бұзбай жайылуын және пайдалану бойынша нұсқаулықта көрсетілген нормадан жоғары ылғалданған ЖЗ пайдалануға болмайтынын қамтамасыз ету				
	Құрамында гексоген немесе с ұ й ы қ нитроэфирі жоқ, тұрып қалғанда				

17.	және жаю мүмкін болмаған ЖЗ, Қағиданың талаптарына сәйкес ұсақталады, содан кейін оларды тек газ бойынша қауіпті емес шахталарда (кеніштерде) немесе жер бетіндегі жұмыс кезінде шаңдар жарылуы бойынша қауіпті емес қабаттарда (кен денелері) пайдаланылады. Гексоген немесе сұйық нитроэфирлі тұрып қалған ұнтақты ЖЗ ұнтақтамай немесе жаймай пайдалануға, тек жер үсті жару жұмыстарында пайдаланылуы				
18.	Газ бойынша қауіпті көмір және тақта тасты шахталарда немесе шаң жарылысы бойынша қауіпті қабаттарда қабықшасы бұзылған патронды ЖЗ пайдалануға болмайдын қамтамасыз ету				
19.	Жарылыс жұмыстарын жарушы осы белгіленген жазбаша наряд-жолдама				

	арқылы жүргізеді				
20.	Ортақ қауіпті аймақ шегінде бірнеше жарушы бір уақытта жұмыс жасағанда біреуі басшы болып тағайындалады				
21.	Жарушы жұмыс уақытында арнайы киіммен, ж а р у жұмыстарына арналған жабдықтармен, аспаптармен және сағатпен жарақталуын қамтамасыз ету				
22.	Электр детонатордың статистикалық электр қуатын қауіпті мөлшерге дейін жиналуына жол бермеу үшін жарушыны жұмыс уақытында арнайы киіммен қамтамасыз ету				
23.	Жарушы ЖМ босаған ыдысты тексеріп, мұқият тазартып, тағайындалуына тәуелсіз, оқтау блогынан (забой) жару желісі монтажына дейін карауы керек				
	Жарылыс жұмыстарына басшылыққа аяқталған жоғары немесе арнайы орта таукен-техникалық білімі бар				

24.	немесе арнайы оқу орнында және арнайы курстарда оқып, жару жұмыстарға басшылық құқығын беретін белгіленген үлгімен Жарушының (жарушы-шебер) бірыңғай кітапшасын алған адамдардың жіберілуін қамтамасыз ету				
25.	Жер асты жұмыстарындағы жарылыс жұмыстары бойынша басшылығына жер асты жағдайындағы жұмыс өтілі бір жылдан кем емес таукен инженері, жұмыс өтілі екі жылдан кем емес таукен технигі тағайындалуымен қамтамасыз ету				
26.	Жарылыс жұмыстарын жарылыс жұмыстарына рұқсаты және Жарушы-шебердің бірыңғай кітапшасы бар жарушылар (жарушы-шебер) жүргізін қамтамасыз ету				
	Жарушыларды жауынгерлік патрондар ұстаумен				

27.	байланысты емес жұмысты орындау үшін нұсқама жүргізілген көмекшілермен қамтамасыз ету				
28.	Медициналық қорытындысы, орта білімі мен еңбек өтілі бар, талап етілетін жастағы тұлғалар жарушы және жарушы-шебер мамандығы бойынша оқуға жіберуді қамтамасыз ету				
29.	Арнайы мамандандырылған оқу орталығында (оқыту мекемесі) тиісті бағдарлама бойынша оқып, емтихан тапсырған және Жарушының (жарушы-шебер) бірыңғай кітапшасын алып, тағылымдамадан өткен тұлғаларға жарушы біліктілігін беруді қамтамасыз ету				
30.	Жарушыларға (жарушы-шебер) жыл сайын өндірістік оқудың жүргізілуін және "Жарылыс жұмыстары жүргізілетін қауіпті өндірістік объектілердегі				

	өнеркәсіптік қауіпсіздік туралы ережесі" талаптарын білуін қамтамасыз ету				
31.	Қуаттағыш құрылғылар мен машиналарды қауіпсіз пайдалану және механикаландырылған зарядтау әдісімен арнайы мамандандырылған оқу орталығында Жарушыларды (жарушы-шеберлер) механикаландырылған зарядтауға рұқсат берілуін қамтамасыз ету				
32.	Арнайы мамандандырылған оқу орталығында (оқыту мекемесі) жарушылардың қайта даярлаудан және жарылыс жұмыстарының жаңа түріне аударылған жағдайда тағылымдамадан өтуін қамтамасыз ету				
33.	Бір жылдан астам жұмыста үзіліс болған жағдайда кәсіпорында емтихан тапсырған және тағылымдамадан өткеннен кейін жарылыс жұмыстарын өз бетінше				

	орындауға жарушылардың жіберілулерін қамтамасыз ету				
34.	Ж М қоймасының және ЖЗ механикалық дайындау пункттерінің меңгерушісі қызметіне жарылыс жұмыстарына басшылық етуге құқығы бар және ЖЗ дайындау және зерттеу технологиясы мамандығы бойынша жоғары оқу орнын (техникумдар) аяқтаған, ЖМ қоймасының меңгерушісін даярлау бағдарламасы бойынша оқудан өткен, емтихан тапсырған және бекітілген үлгі бойынша куәлік-рұқсат алған тұлғалардың тағайындалуын қамтамасыз ету				
	Геофизикалық мекемелердің зарядтау шеберханалары, қысқа мерзімді шығыс материалдары қоймаларында ЖМ сақтау, есепке алу, беруге жарушының негізгі жұмысынан				

35.	босатылған, кемінде бір жыл еңбек өтілі бар, даярлаудан өтіп, емтихан тапсырған тұлғалардың жіберілуін қамтамасыз ету. Ж М жылжымалы қоймаларына орта білімі бар, Ж М жылжымалы қоймалары меңгерушілеріне арналған бағдарлама бойынша даярлаудан өтіп, емтихан тапсырып, куәлік алған тұлғалардың жіберілуін қамтамасыз ету				
36.	Қоймаларда ЖМ таратушы етіп Ж М қоймаларының меңгерушілерін даярлау бағдарламасы бойынша оқудан өтіп, емтихан тапсырған тұлғалар тағлымдамадан кейінгі он жұмыс күн ішінде тағайындалуын қамтамасыз ету				
37.	" Ж М қоймасының зертханашысы" бағдарламасы бойынша даярлаудан өткен, емтихан тапсырып, куәлік алған ж ә н е				

	тағлымдамадан өткен тұлғалардың тағайындалуын қамтамасыз ету				
38.	Ж 3 механикалық дайындау пункттеріне оқудан өткен, емтихан тапсырып, куәлік алған және тағлымдамадан өткен тұлғалардың жіберілуін қамтамасыз ету				
39.	ЖМ тасымалдау кезіндегі ЖМ тасымалдау кезіндегі жарылыс жұмыстарының өндірісіне, оларды қаруланған күзетпен тиеу-түсіру алаңшасында тиеу және түсіру жұмыстарына басшылық етуге рұқсат етілген тұлғалардың тағайындалуын қамтамасыз ету				
40.	Тиеуге жауапты тұлғаның басшылығымен және бақылауымен кәсіпорынның бас инженерімен бекітілген жүкті орналастыру және бекіту сызбасына сәйкес ЖМ көлік құралына тиелуін қамтамасыз ету				

41.	Жұмыс жасайтын жұмыскерлердің жүкке соқтығысу немесе оларды жүкпен сүйкелу мүмкіндігін болдырмау үшін ЖМ тиеу, қайта тиеу және түсіру тәртібін қамтамасыз ету				
42.	Келіп түскен ЖМ есебін бақылау түсіру орнында қамтамасыз ету				
43.	Пайдалануға қабылдау кезінде тиеу-түсіру алаңшаларын қоршау, электрлік жарық бергішпен, өртке қарсы жабдықталуы, телефон байланысымен қамтамасыз етілуіне қойылатын бекітілген талаптардың орындалуын қамтамасыз ету				
44.	Жолда немесе тиеп-тасымалдағанда ЖМ ыдысы зақымданған жағдайда ЖМ басқа ақаусыз ыдыстарға (қап және тағы басқа) ауыстырылуын, қоймадағы қораптан (қораптан және тағы басқа) ЖМ сынауға сынама алғанда, қораптар қойма				

	пломбасымен тасылады. Қалған ЖМ салмағы (саны) ыдыста көрсетіледі				
45.	ЖМ жолда амалсыздан мәжбүрлі түсіру кезінде тасымалдауға жауапты тұлғаның басшылығын ЖМ қажетті қауіпсіздік шараларын сақтау және күзетпен бірге қамтамасыз ету				
46.	ЖМ көлік құралымен тасымалдау, ЖМ қабылдау технологиялық регламентті жасау және жүзеге асыру				
47.	Ж М тасымалдауға арналған, ЖМ тасымалдауға жабдықталған автомобильдермен және жалпы тағайындаудағы автомобильдермен тасымалдауды қамтамасыз ету				
48.	ЖМ тасымалдау кезінде тұрақ орнынан ауытқымауды және белгілеген қозғалыс жылдамдығынан асырмауды және белгіленген бағытты сақтауды қамтамасыз ету				

49.	Ілесіп жүруші адамның күзетшінің міндетін атқару мүмкіндігімен қамтамасыз ету				
50.	Ж М тасымалдауға оқудан өткен және жүкті алып жүруге рұқсат берілген адамдардың жіберілуін, олардың тегі, аты, әкесінің аты мен лауазымы (мамандығы) жолсапар парағында көрсетілуін қамтамасыз ету				
51.	Детонаторлар мен түтін оқтарды тіркемеде тасымалдауға рұқсат берілмеуін қамтамасыз ету				
52.	ЖМ тасымалдау көлігін басқаруға, қауіпті жүк тасымалдауға қауіпті жүктерді тасымалдау қағидаларына сәйкес рұқсат туралы куәлігі б а р жүргізушілердің жіберілуін қамтамасыз ету. Жүргізуші мен тасымалдаушы тасымалдауға жауапты адамның рұқсатынсыз, ЖМ тиелген көлік құралын				

	қалдыруына болмайды. ЖМ тиелген көлік құралында (59 т.) тиеуге қатысы жоқ адамдардың болуына рұқсат берілмейді				
53.	ЖМ тиелген бірнеше көлік құралы қозғалысы кезінде жүк тасымалдауға жауапты адам алдыңғы көлікте, соңғысында күзетші (60 т.) отыруын қамтамасыз ету				
54.	ЖМ бес және одан артық автомобильден тұратын тізбекпен тасымалдау кезінде, оның құрамына қорғаушы автокөліктен басқа, ЖМ тасымалдауға арнайы жарақталған резервті көлік құралының болуын қамтамасыз ету				
55.	ЖМ тасығанда бекітілген орындарда көлік құралдарының аялдамаларының тиісті қауіпсіздік шаралары мен ескерту белгілерімен қамтамасыз ету				
	ЖМ көліктерін көлден және өзеннен өткізген кезде, паромда				

56.	басқа жүктер мен жолаушылардың болмауын қамтамасыз ету				
57.	Ж М соғылмайтындай болып жарылыс жұмыстарына арналған жабдықтардан басқа қандай да бір жүкті тасымалдауға шектеу қоюды қамтамасыз ету				
58.	ЖЗ және бастамашыл құралдар қалталарда, кассеталарда, з а у ы т қаптамаларында жеткізуді қамтамасыз ету. Бастамашыл құралдар мен соққыштарды тек жарушытар жеткізеді (тиеп-түсіру жұмыстарын қоспағанда). Детонаторы бар соққыштар іші жұмсақ материалмен қапталған қатты қалталармен (кассеталар, жәшіктер) тасымалдауды қамтамасыз ету				
59.	Жарушы бастамашыл құралдар мен ЖЗ бірге тасымалдағанда ЖЗ тасымалдау, ауыр заттарды тасымалдаудың орнатылған ережелері				

	шамасында жүргізілуін қамтамасыз ету				
60.	ЖМ қоймадан жұмыс орындарына жеткізу техникалық жетекшісінің рұқсаты бойынша жүргізілуін қамтамасыз ету. ЖЗ, бастамашыл құралдар және ату жару аппараттарын тасымалдаудың бекітілген шарттарды сақтай отырып жүргізілуін қамтамасыз ету				
61.	Жарғыштар пен тасымалдағыштарды оларға берілген ЖМ бірге жұмыс орындарына осы мақсатқа арнайы берілген көлік құралымен жеткізіледі				
62.	Жер асты жағдайында ЖМ тасымалдау, осы мақсатта жабдықталған, қауіпсіздік талаптарына сәйкес келетін шахталық көлік құралдарының барлық түрлерімен жүргізілуін қамтамасыз ету				
	Адамдар көтеріліп-түсіп жатқан уақытта шахта оқпанымен ЖМ тасымалдауға				

63.	шектеу қойылуын қамтамасыз ету. Ж М тиеп-түсіргенде, қозғағанда, шахта оқпанында, оқпан маңындағы аулада және оқпан үстіндегі шахта ғимаратында жарғыш, таратушы, ЖМ тиеп-түсіруші жұмысшылар, оқпаншы және ЖМ жеткізуге жауапты қадағалаушы тұлғалардың ғана болуына рұқсат берілуін қамтамасыз ету				
64.	Шахта оқпанымен ЖМ көтеріп-түсіру диспетчердің (шахта кезекшісі) жауапты қадағалаушы тұлғаға хабарлама бергеннен кейін жүргізіледі. Қаптар мен қораптардағы ЖМ вагонетка ернеуінен аспайды, вагонеткалар көтермеге бекітіледі. Бастамашыл құралдар ЖЗ бөлек түсіріледі (көтеріледі)				
	ЖМ бар жарғыштар мен ЖЗ Бар тасығыштар қиғаш				

65.	қазбаларда көтеріліп – түскенде, вагоншалар ішіндегі әр орындықта бір жарғыш немесе бір ғана тасығыш орналасуын қамтамасыз ету				
66.	ЖМ қалтасы бар жарғыш және ЖЗ қалтасы бар тасығыш бір уақытта көтеріліп түскенде көтерме ішінде еден бір адамға 1 шаршы метр есептелуін қамтамасыз ету. ЖМ бар жарғыштар мен ЖЗ Бар тасығыштар кезектен тыс көтеріліп-түседі				
67.	Қолдан ашылатын қақпалы және шығыршықты теспеде ЖМ көтеріп-түсіру жұмыстарын бекітілген талаптарды сақтай отырып қамтамасыз ету				
68.	ЖМ шығыршық арқылы көтерілуші қазбаларға (пештерге) көтеріп-түсіру технологиялық регламентке сәйкес жүзеге асыруды қамтамасыз ету				
	ЖМ сақталу жоғалуын, ал				

69.	сақтау шарты олардың бүлінуін болдырмайтын, ЖМ бұл мақсатқа арналған арнайы бөлмелерде және жоба бойынша жабдықталған орындарда сақталуын қамтамасыз ету. ЖМ сақталатын орындар қабылдау актіне сәйкес бекітілген құрамдағы комиссиямен пайдалануға қабылданады				
70.	ЖМ әрбір қоймаларына бекітілген нысан бойынша паспорттар (тарату камералары) ЖМ сақталатын орында бір данада әзірленуін қамтамасыз ету				
71.	ЖМ мен ЖЗ бар ашылған жәшіктер, қаптар, қораптар және контейнерлер сақтау орындарында қақпақпен жабылуын немесе байлануын, электронды аспаптары бар ЖМ өнімдерінің зауыттық нөмірлерінің				

	есебінің жүргізілуін қамтамасыз ету				
72.	Ж М қоймаларындағы Ж М сақтағыштар құлыптануын, пломбылануын немесе мөр салынуын қамтамасыз ету				
73.	Ж М пайдаланумен жүргізілетін жұмыстар алты айдан артық мерзімге тоқтатылған кезде қалған ЖМ тұрақты сақтау орындарына шығарылуын қамтамасыз ету				
74.	ЖЗ мен ЖМ сақтау және беру орындары бәрін өлшегіш жабдықтармен және сусымалы ЖЗ мен ЖМ, бау ұзындықтарын өлшеуге арналған өлшеуішпен жарақталуын қамтамасыз ету				
75.	ЖМ сақталатын жерге жеткізілгенде кешіктірмей сақтау қоймаларына, алаңдарға орналастырылады, көліктік құжаттар, наряд жүк құжаттары немесе наряд-жолдама				

	негізінде кіріске енгізілуін қамтамасыз ету				
76.	ЖМ кіріс және шығысының есебін бекітілген нысан бойынша қағаз және электронды форматта жүргізілуін қамтамасыз ету				
77.	ЖЗ өнімдерін дайындаушылар дың жеке зауыттық нөмірлері жарғыштарға таратқан кезде бекітілген тіркеу таңбасына сәйкес Жарылғыш материалдарды беру мен қайтаруды есепке алу журналында тіркелуін қамтамасыз ету				
78.	Есепке алу нысанының жүргізілуін бекітілген нысандарға сәйкес қамтамасыз ету: 1) ЖМ кіріс және шығысы есебі журналының қағаз және электронды нұсқалары; 2) ЖМ беру мен қайтаруды есепке алу журналы; 3) Наряд-жүк құжат; 4) Наряд-жолдама				

79.	ЖЗ көлік құралдарының, оның ішінде көліктік-зарядтық машиналардың бекітілген тәртіппен жіберілуін қамтамасыз ету				
80.	Кіріс-шығыс құжаттарын жүргізу және сақтауды бекітілген тәртіппен қамтамасыз ету				
81.	ЖМ қоймасына наряд-жолдамаға және наряд – жүк құжатына, ЖМ жіберілуіне қол қоюға рұқсаты бар тұлғалардың қол қою үлгілері мекеменің техникалық жетекшісіне ұсынылуын қамтамасыз ету				
82.	ЖМ үлестіру камераларындағы реттік санының жүргізілуін қамтамасыз ету				
83.	ЖМ базистік қоймасында жарылыс жұмыстарын жүргізуге қажетті ЖМ жарғыштарға (шебер-жарғыштарға) беру және ЖМ қалдықтарын қабылдау операцияларын жүргізуді қамтамасыз ету				
	Қоймадағы жарылғыш				

84.	материалдардың д ұ р ы с сақталуын, есебін және қоймада болуын ұйым басшысы тағайындаған адамдар ай сайын және өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы өкілетті органның мемлекеттік инспекторы кезең сайын тексеруді қамтамасыз ету				
85.	Тексерілген к е з д е ашылмаған жәшіктерді, қаптарды, пакеттерді, қораптарды ж ә н е контейнерлерді пломбасы бүтін болған кезде а ш п а у жағдайында есептеу				
86.	Ашылған жәшіктердегі э л е к т р детонаторлар, капсюл-детонат орлар, пиротехникалық реле саны, басқада бастамашыл құралдар қойманың тамбурында, бөлек камерада немесе қойма сыртында тексеруді қамтамасыз ету				
	Тексеру кезінде ЖМ кемдігі				

87.	немесе артықтығы шыққанда, оқиғаға тергеу жүргізу үшін шұғыл түрде ұйым жетекшісіне хабарлауды қамтамасыз ету				
88.	Жұмыс орнына жеткізілген ЖМ, қалтада, кассеталарда немесе зауыттық қаптамада болау қамтамасыз ету. Барлық жағдайда ЖЗ және бастамашыл құралдар бөлек сақталады				
89.	Жұмыс орнындағы ЖМ, оқталған теспелерді, ұңғыларды күзетсіз қалдыруға рұқсат берілмеуді қамтамасыз ету. Қадағалау тәртібі технологиялық регламентпен белгіленеді				
90.	ЖМ жер астындағы қазбалардағы учаскелік пунктерде, құлыпталған қораптарда немесе контейнерлерде (сейфтерде) орналастырылған жағдайда, тұрақты бақылаусыз (				

	күзетсіз) сақталу орындарында жайғастыруды қамтамасыз ету				
91.	ЖМ жұмыс орындарындағы қауіпті аймақтан тыс және ауысымдық қажеттілікте қауіпті аймақ аумағындағы жерлерде оқтар алдында, жаппай жарылыс жүргізілетін қауіпті аймақтағы оқтауға дайындалған, күзетші бақылауындағы бастамашыл құралсыз және соққышсыз ЖЗ қоспағанда, екі тәуліктік тұтыну мөлшерінде сақтауды қамтамасыз ету				
92.	ЖЗ оқталатын көлікте () жылжымалы оқтау шеберханасы және перфораторлық зерттеу бекетінен бөлек) тәуліктен артық сақталуға рұқсат берілмеуді қамтамасыз ету				
	Шахта оқпанында, ұңғыма аузында (тоннельдерде) тереңдету кезінде ауысымға керекті ЖМ мөлшерін, шахта				

93.	оқпанынан немесе аузынан ұңғыма (тоннель), ғимараттан және жер бетіндегі құрылыстардан ара қашықтығы 50 метрден жа қ ы н болмайтын күркеде немесе бастырмаларда сақтауға шектеуді қамтамасыз ету				
94.	Жарылыс жұмыстары өндірісі кезінде адамдарға арналған қауіпсіз қашықтық жобамен немесе паспортпен орналастырылу ын қамтамасыз ету				
95.	Жарылыс жұмыстары кезінде ғимараттар мен құрылыстардың бүлінбеуіне, қалыпты жағдайда жұмыс жасауына, сейсмикалық кері әсерін болдырмауға ЖЗ қажетті мөлшері қабылдануын қамтамасыз ету				
	Жер бетінде бірнеше ЖМ нысандары (қойма, ашық алаңдар, ЖЗ дайындау және жасау пункті) орналасқанда, олардың арасында				

96.	нысандардағы ЖМ жару кезіндегі детонациялық қозғалыстың берілмеуін қамтамасыз ететін ара қашықтық сақталуын қамтамасыз ету				
97.	Адамдарды, ғимараттарды, құрылыстарды талқандау және бұзу әсері бар ауа толқынынан қорғау үшін жарылу қаупі бар жерлерді (ЖМ сақтау), қауіпсіздікті қамтамасыз ететін қашықтық , қауіпті аймақтар Қағидалардың 1 1 - қосымшасына сәйкес белгіленеді. Бұл ретте қауіпсіз қашықтықты жарылыс орындарына, ЖМ қоймасына, ЖЗ сақтау алаңына, бастамашыл құралдар және ату жару аппараттары орнына, ЖМ құралдарының тиіп-түсіру, тоқтау орындарына және басқа осындай нысандарға сәйкес қамтамасыз ету				
	А ш ы қ жерлердегі				

98.	жарылыс жұмыстары кезіндегі адамдар үшін қауіпсіз қашықтықты қамтамасыз ету				
99.	ЖЗ патронды аммиак селитралы негізде кептіруге зауыттық қабықшасында рұқсат беріледі. А у а температурасы ЖЗ кептіру үшін бөлмелердің ішінде 50 оС жоғары болмайды. Түтінді күкіртті кептірген кезде температурасы 40 оС жоғары болмайды				
100.	Өнеркәсіптік ЖЗ кептірген кезде а у а кептіргіштерін пайдалану				
101.	Гексоген және нитроэфирлерді ЖЗ ұсақтауды шектеуді қамтамасыз ету				
102.	ЖЗ еріту орындарындағы шектелген ауа температурасы жағдайында ерітуді шектеуді қамтамасыз ету				
	ЖМ, оның ішінде нормативтік-техникалық құжаттар талаптарына жауап бермейтіндерді жою				

103.	технологиялық регламентке сәйкес ұйымның техникалық жетекшісінің жазбаша өкімі бойынша белгіленген үлгідегі акт жасау арқылы жару, өртеу немесе суда еріту түрінде жүргізуді қамтамасыз ету				
104.	ЖМ жоятын орын жобаға сәйкес жабдықтауды қамтамасыз ету				
105.	ЖМ жою кезінде сақтауды шектеуді қамтамасыз ету				
106.	ЖМ жару арқылы жою кезінде шектеуді қамтамасыз ету				
107.	Жару арқылы бір қабылдауда жойылатын ЖМ саны бойынша шектеуді қамтамасыз ету				
108.	Ұнтақ тәріздес және ұсақ түйіршік ЖЗ жою кезінде шектеулерді қамтамасыз ету				
109.	ЖЗ мен бастамашыл құралдар бір мезгілде жоюды болдырмауды қамтамасыз ету				
110.	ЖМ өртеу арқылы жоюды шектеуді қамтамасыз ету				
	ЖМ өртеу арқылы жоюды				

111.	шектеуді қамтамасыз ету				
112.	ЖЗ бөлек өртеу кезінде жоюды шектеуді қамтамасыз ету				
113.	Ж М жойылғаннан кейін қажетті операцияны орындаған қызметкер, оның ішінде жұмыс жетекшісі, ЖЗ өнімдерінің т о л ы қ жойылғанын қамтамасыз ету				
114.	Барлық электр детонаторларды жіберу алдында технологиялық регламентке сәйкес тексерілуін қамтамасыз ету				
115.	Төмен, жоғары немесе адасқан қарсыласу табылған кезде электрдетонатор лардың барлық партиясы жарамсыз деп танылып дайындаушыға қайтарылуын қамтамасыз ету				
116.	Электрлік жарылғыш жүйелерінде бүлінбеген айырма және сенімді жалғамаларды қамтамасыз ету				
	Қысқыштарды электр детонаторларме н бірге дайындаушы жеткізуін				

117.	қамтамасыз ету, газ немесе шаң қауіпті шахталардағы электр детонаторлар және электрлік жарылыс жүйесінің жалғамалары тек контактілі қысқыштар арқылы жалғануын қамтамасыз ету				
118.	Электрлік жарылғыш жүйесі екі өткізгіштікті қамтамасыз ету, бұл жағдайда суды, жерді, құбырларды, рельстерді, арқандарды және тағы басқа өткізгіш ретінде пайдалануға рұқсат берілмейді. Оқтар алдына жарғыш жарылғыш магистралды, қосылғыш өткізгіштерді қарап жүйенің жарамдылығына көз жеткізеді				
119.	Жарылу желісінің сымдарын басқа мақсаттарға пайдалану, қосуды шектеуді қамтамасыз ету				
120.	Электр жарылғышта ертеде дайындалған электр детонатор шынжырларын				

	пайдалауды шектеуді қамтамасыз ету				
121.	Газ бен шаң қауіпті шахталарда (кеніштерде) мысымы бар электрлік детанаторлар ғана пайдалануды қамтамасыз ету. Осы талаптар электрлік жарылу жүйесіндегі жалғамалар мен магистралды өткізгіштерге де (кабелдерге) таралады				
122.	Электрлі жарылу жүйесі бағытындағы тоқ көздерін немесе қуатқа тоқты қосу құрылғысын жөндеуді болдырмауды қамтамасыз ету				
123.	Жарылыс жүйесін орнатып, қараған соң оның өткізгіштігі тексерілуін қамтамасыз ету Тұрақты жарылыс магистралы жарылыс орнынан 100 метрден артық емес қашықтықта қалып қояды				
	Ұңғымалық және камералық зарядтарды жару алдында барлық				

124.	электрлі жарылыс жүйесінің ортақ кедергілері есептеуді қамтамасыз ету				
125.	Жарылыс жасаушы қуат көзі қауіпсіз жерден берілуін қамтамасыз ету, бұл жағдайда жарғыш құрылғы магистралды электрлік жарылу жүйесінің өткізгіштерінің қосуға арналған клеммамен жабдықталған Бі рігіп жару жұмыстарында қуат көзінің берілуі жетекшінің белгісімен жүргізіледі				
	Электрлік жарылу жүйесінің жөнделген бөлігінің ұштары келесі электрлік жарылу жүйесінің өткізгіштеріне қосылуға дейін өзара қысқа мерзімге тұйықталу қамтамасыз ету. Электрлік жарылу жүйесінің жөнделген бөлігінің ұштарын келесі өткізгіштері ө з а р а				

126.	тұйықталғанша жүргізуге болмайды. Магистралды электрлік жарылу жүйесінің өткізгіш ұштары жаруға заряд беру аспаптарының немесе құрылғыларының қосқыштарына қосылғанға дейін өзара тұйықталады. Қосалқы электр детонаторлар қолдану кезінде негізгі және қосалқы электрлік детанатор өткізгіштерінің ауысып кетпеуі үшін оларды бөлек орап қояды, жарылыс соңынан кейін бөлек бумаларға орайды. Жалпылама жару кезінде негізгі және қосалқы электрлік жару жүйесі өткізгіштері таңбаланады				
127.	Барлық электрлік қондырғылардан электр қуаты көздерінен (сонымен қоса қауіпті электромагниттік сәуле көздерінен), электрлік жарылыс желілерінің монтаждау орнынан кернеуін				

	алынуын қамтамасыз ету				
128.	Ж а р у магистралдары өндірулерде э л е к т р кабельдерін орналастыру жа ғ ы н а қарама-қарсы жаққа төселуін қамтамасыз ету				
129.	Ж а р у құрылғылары оларға бөгде адам кірмейтін орындарда сақталады				
130.	Электрлік жарылысты негізгі немесе жарық көздері арқылы жаруға, арнайы қондырғы болмаған жағдайда шектелуін қамтамасыз ету				
131.	Электр детонаторларды қолданып жарылыс жүргізгенде, жарғыштың қорғаныш артынан электрлік жару жүйесін ток көзінен ажыратып және өзара тұйықтап, 5 минут уақыт өткеннен соң шығуына болуын қамтамасыз ету				
	Егер заряд бергенде жарылыс болмаса, жарғыш электрлік жару				

132.	жүйесінен жару аспабын (ток көзін) ажыратып , өзара тұйықтап , жару аспабы (жару аспабы орналасқан қораптың) кілтін алып және осыдан соң жарылмау себебін анықтайды. Қолданылатын электр детонаторлардың түріне қарамастан, 10 минут уақыттан ерте қорғаныш артынан шығуға болмайды				
133.	Ж а р у құрылғыларын жарғышқа берер алдында пайдалану бойынша нұсқаулыққа сәйкес ток импульсінің дамуына, газ және шаң жарылуға қауіпті шахталарда – ток импульсі ұзақтығына тексерілуңн қамтамасыз ету				
134.	Зарядтарды бастамашы электр жалынды және жалынды тәсілдерін белгіленген талаптары есебімен пайдалануды шектеуді қамтамасыз ету				
	Зарядтарды бастамашы				

135.	электр әдісімен мүмкін болмағанда ғана бастамашы жалынды әдісін қолданылуын қамтамасыз ету				
136.	Бес және одан көп түтікті жандыру кезіндегі жер бетіндегі жандыруға кеткен уақытты бақылау үшін жарушы (жарушылар) қауіпсіз ара қашықтыққа кетуі үшін бақылау түтігі қолданылуын қамтамасыз ету				
137.	Жер бетінде жару кезінде бақылау түтігі бірінші жану түтігіне 5 метрден жақын, жарғыштар шегіну жолында орналасуын қамтамасыз ету				
138.	Дәрілік зарядтарында жандыру түтігі от өткізу сымы, зарядтың ЖЗ жанаспауын қамтамасыз ету				
139.	От өткізу сымын ширатуға болмайды. Қосалқы жандыру түтіктерін бір уақытта тұтандырады				
	Жарғыш жарылған зарядтардың есебін соңғы жарылыстан				

140.	кейін белгілі бір уақыт өткеннен кейін қорғаныштан шыққан кезде жүргізуді қамтамасыз ету				
141.	Детонациялық байламды толқынды капсульдық электр детонаторға жалғау және қуаттарды жару жұмыстары белгіленген талаптарға және электрлік емес бастамашы құралдарын пайдалану жөніндегі бойынша нұсқаулық талаптарына сәйкес жүргізілуін қамтамасыз ету				
142.	Детонациялық сыммен (детонациялық байламмен) жұмыс жасау, сонымен қатар бастама электрлік емес және электронды детонаторлар арқылы оны пайдаланудың нұсқаулығында көрсетілген амалдармен жүргізуді қамтамасыз ету				
143.	Сокқыштарды дайындаудың белгіленген тәртібін қамтамасыз ету				

144.	Пайдаланылмаған боевиктердің жоюдың белгіленген тәртібін қамтамасыз ету				
145.	ЖЗ зарядтарын жару белгіленген тәртібін қамтамасыз ету				
146.	Газ және шаң бойынша қауіпті тау кен және кендік емес өнеркәсіп нысандарында жарылыс жұмыстарын жүргізудің белгіленген тәртібін қамтамасыз ету				
147.	Сокқыштарды детонациялық байламды қолдана отырып, ұнтақты патрондалған ЖЗ дайындаға жағдайда детонацияланған байламның соңы патронға баумен байланады немесе кемінде екі рет оралады, детонацияланған байламды ЖЗ патронының айналасына байлауға жол беріледі. Ұңғымалық, камералық, қазандық зарядтарды жою үшін құрылыс нысандарында, ғимараттар мен имараттарды жою, ұңғымаларды				

	тесу, түбін тереңдету және мұз жару жұмыстарын, батпақта жұмыс, су асты жарылыс жұмыстары, ыстық массивтерді жару, тесу-жару жұмыстары, сейсmobарлау жұмыстары, басқа да арнайы жұмыстарды жүргізу кезінде жару паспорттарының болуын қамтамасыз ету				
148.	Жаппай жарылыс қолдану арқылы жарылыс жұмыстарын жүргізудің дайындалған типтік паспортының болуын қамтамасыз ету				
149.	Жарылыс жұмыстарын ұйымдастыру жобасы құрылысы нысанында болуын қамтамасыз ету				
150.	Жаппай жарылыс жұмыстарын ұйымдастырудың бекітілген және іске енгізілген типтік жоспарының болуын қамтамасыз ету				
	Бұрғы жарылыс (жарылыс) жұмыстарының				

151.	паспортын ұйымның техникалық басшысы бекітеді және жарылыс жұмыстарының негізгі параметрлерін, жұмыстың қауіпсіздігін, зарядтардың бастамашы тәсілін, жарылыс желілерін есептей отырып, зарядтар мен соққыштар конструкциясы; ЖМ болжамды шығыстарын, қауіпті аймақты және оның шегіндегі объектілерді (ғимарат, имараттар, коммуникацияла р) ескере отырып, аймақтың сақтауды белгілеуді, ауданды жарылғыш жұмыстардан тазарту және осы Қағиданың нақты шартында толықтырылаты н қауіпсіздіктің басқа да шараларын көрсете отырып, ұйымдастыру шараларын қамтиды				
152.	Басқа ұйым нысандары қауіпті аймаққа түскен кезде жарылыс жұмыстарының				

	орны мен уақыты туралы жазбаша түрде хабарлауды қамтамасыз ету				
153.	Кемінде үш тәжірибелік жарылыс нәтижесін есепке ала отырып, бекітілген паспорттарының болуын қамтамасыз ету				
154.	Температурасы 50 градус Цельсиядан астам ыстық және эмульсия аммиак-селитрлі ЖЗ кез келген дәрежеде күшті әсер ететін кеніштерде қолданылуын қамтамасыз ету				
155.	Зарядтау алдында күзетілуін қамтамасыз ететін бекеттердің болуын қамтамасыз ету				
156.	Қосымша бастама құралы ретінде шпурдан (ұңғымадан) шығармай детонацияланатын сымның пайдаланылуын қамтамасыз ету				
157.	Жанғыш газдар шығарылмайтын шығарынды өндірім түрінде зарядтардың қолданылуын қамтамасыз ету				

158.	Газ бен шаң бойынша қауіпті шахталарда тығынсыз зарядтарды жаруды қамтамасыз ету				
159.	Газы немесе шаңы бойынша қауіпті емес ашық шахталарда (кеніштерде) тығынсыз зарядтарды жару мүмкіндігін қамтамасыз ету				
160.	Теспелер мен ұңғымаларды тығындау материалдарын қолдануды қамтамасыз ету				
161.	Забойлық машинаның көмегімен теспелер мен ұңғымаларды тығындауын орналастыруды қамтамасыз ету				
162.	Оларды жару кезінде сыртқы зарядын орналастыруды қамтамасыз ету				
163.	Бірнеше ұңғымалық зарядты жаруды қамтамасыз ету				
164.	Найзағай кезінде таукен өндіруді жүргізе отырып, жер бетінде электрмен жаруды қолдану арқылы жарылыс жұмыстарын жүргізуді қамтамасыз ету				

165.	Ж а р ы қ жеткіліксіз кезде жарылыс жұмыстарын жүргізуді қамтамасыз ету				
166.	Жарық көздерін қолданудан тыс, жер бетінде жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде ж ұ м ы с орындарында жарықтың нормалық маңызын сақтауды қамтамасыз ету (жарық беру кестесі Ережесінің 2 қосымшасына сәйкес)				
167.	Қауіпті аймақтың тым алыстау орындардағы ең төмен жарық беруді қамтамасыз ету				
168.	Олардағы ЖЗ қалдықтарының болуы немесе болмауына қарамай " стакандарды" әр жерден бұрғылауды шектеуді қамтамасыз ету				
169.	Бастамашылық ететін электр емес құралдарды , немесе оталдырғы білте немесе электродетонато рды қолдана отырып, камералық зарядты жаруды қамтамасыз ету				

170.	Камералық зарядтардағы жарғыштарды орналастыруды қамтамасыз ету				
171.	Жарылыс жұмыстарын жүргізу орындарында аммиакты-селитралық жарылыс заттектерін қолмен дайындауды қамтамасыз ету				
172.	Механикалық зарядтау тәртібін сақтауды қамтамасыз ету				
173.	Құрамында шашпалы түйіршіктелген ЖЗ, алюминий және тротилы бар пневмозарядтауды қамтамасыз ету				
174.	(бункерлер, вагонеткалар) қабылдау ыдыстарында шашпалы түйіршіктелген ЖЗ пневматикалық тасымалдауды қамтамасыз ету				
175.	Жарылыс заттектердің бір құбырының әр түрлі типтері және атауларын пневмозарядтауды қамтамасыз ету				
176.	Пневмозарядтау кезінде (пневмотасымалдау) құрылғыларды				

	қолдануды қамтамасыз ету				
177.	Шашпалы түйіршіктелген ЖЗ қабылдау ыдыстарында (бункер), оқталатын теспе және оператор қондырғысы жарғыш арасы 20 метрден артық болғанда немесе екі жақты хабар алынбаса, тура көре алмаған жағдайда пневмотасымалдауға болмайтындығын қамтамасыз ету				
178.	ЖЗ ұңғымаларға берер алдында тексерілуін қамтамасыз ету				
179.	Өндірілген кеңістіктегі бірнеше сыртқы тебулер болған, ұңғымалар мен камераларды, теспелерді зарядтауды қамтамасыз ету				
180.	Шапшыған ағында шаңдануды азайту үшін тұман тудырғыштар немесе су бүріккіштерді орнатуды қамтамасыз ету				
181.	2 метрден биік биіктікте (теспелер) ұңғымаларды зарядтауды қамтамасыз ету				

182.	Ұңғымаларды зарядтау кезінде шашылған ЖЗ пайдалануды қамтамасыз ету				
183.	Қорғалмаған электродетонаторларды қолданып отырып, жарылыс кезінде жарғыштарды енгізуді қамтамасыз ету				
184.	Зарядты жабдықтар мен құбырларды сақтауды қамтамасыз ету				
185.	Зарядтау жабдығы, жеткізу-зарядтау машинасы, зарядтаушылар және басқа да зарядтау механизациясы құралдарын жөндеу орнын қамтамасыз ету				
186.	Жаппай жару және оған дайындық жүргізу кезінде ВМ жеткізу және орналастыру тәртібімен, адамдар мен жабдықтардың орналасқан орнын, оларды күзету, қауіпті аймақтарын анықтауды қамтамасыз ету				
187.	Ауа қозғалысы қауіпсіздігіне қауіп төндіретін жер бетіндегі жаппай жарылыс				

	жүргізу үшін келісуді қамтамасыз ету				
188.	Қажетті қауіпсіздік шараларымен қарастырылатын тарауда жару үшін жобаның болуын, оның ішінде жаралыстың газтәрізді өнімдері түсетін, барлық қазбаларды жел қақтыруды, қауіпті орындарға адамдарды жіберу тәртібін қамтамасыз ету				
189.	Желдетудің қабылданған сызбасы бойынша жарылысқа дейін желдеткіштің беріктілігін тексеруді қамтамасыз ету				
190.	Жарылыстан кейін электрқұрылғылар, суағарлар мен желдеткіш құрылғылары мен басқа да нысандарды қажетті жағдайларда қызмет көрсету жоспарын жасауды қамтамасыз ету				
191.	Бас желдеткіштің ғимараты үстінде жаппай жарылыстан кейін желдету уақытында кәсіби				

	апаттық-құтқару қызметінің бекеттері қойылуын қамтамасыз ету				
192.	Кәсіби апаттық-құтқару қызметі және шахта жұмыскерлері жаппай жарылыстан кейін ғана шахтаға түсуін қамтамасыз ету				
193.	Қауіптілік тудыруы мүмкін жарылыс аймағына және басқа да қазбаларға келу, адамдарды жіберу тәртібін анықтайтын, тарауда жаппай жарылысқа қатысу паспорты болуын қамтамасыз ету				
194.	Карьерада жарылыстың құрамында улы өнімдерді бақылайтын кәсіби апаттық-құтқару қызметінің бекеттерін орнатуды қамтамасыз ету				
195.	Карьерада жарылыстың құрамында улы өнімдерді бақылайтын кәсіби апаттық-құтқару қызметінің бекеттерін орнатуды қамтамасыз ету				

196.	Кәсіби апаттық-құтқару қызметтер және бекеттер санын тартуды қамтамасыз ету				
197.	Жаппай жарылыстан кейін карьераға бөгілген адамдарды жібермеуді қамтамасыз ет				
198.	Ашық және жерасты таукен жұмыстары қоса атқарылған кезде ауада жарылыстың құрамында улы өнімдердің болу - болмауын бақылауды қамтамасыз ету				
199.	Жарылыс жұмыстары кезінде істен шыққандарды тіркеу Журналында істелген шыққандарды жазуды қамтамасыз ету (Ереженің 12 қосымшасына сәйкес)				
200.	Істен шыққан зарядтарды белгіленген тәртіппен жоюды қамтамасыз ету				
201.	Қазбалардың жарамсыздығы және қазбаларды қарсы тығындау кезінде жарылыс жұмыстарын жүргізуді қамтамасыз ету				

202.	Газ бойынша қауіпті көмір шахталарының забойларында бақылаушы тұлғалар мен газ жұмысшыларым ен өлшеу жүргізуді қамтамасыз ету және метанды автоматты бақылау құралын орнату				
203.	Көмір және қатпарлы тасжыныс шахталарында (кеніш) қазбаларды параллель жүргізетін зарядтарды жаруды қамтамасыз ету				
204.	Жерасты қазбаларында жарылыс жұмыстарын жүргізу тәртібін қамтамасыз ету				
205.	Шахта ұңғыларын қазу (шурф) және ұңғылау кезінде жарылыс жұмыстарын жүргізу тәртібін қамтамасыз ету				
206.	Қалқанды забойда тоннельдер мен метрополитен құрылысы кезінде дара отты жарылыс кезінде зарядтау және жару				
	Газды немесе тозаң бойынша қауіпті шахталардағы әрбір теспені				

207.	оқтар алдында, оларды жару алдында және жарғаннан кейін з а б о й тексергенде шебер-жарғыш метан құрамын өлшейді, құрамында метаны 1 пайыз және одан көп забойларда, 20 метрден аса жалғанып жатқан қазбада ж ә н е шебер-жарғышт ың қорғаныш жерінде жарылыс жұмыстары жүргізілуге р ұ қ с а т берілмейді				
	Газды немесе жер қабаты, жарылыс шаңдары бойынша қауіпті шахталардағы жарылыс жұмыстарын жүргізуге рұқсат беру қамтамасыз етіледі: 1) үзіліссіз және т о л ы қ желдетілетін және жарылыс шаңын жою шаралары іске асырылатын қ а з б а забойларында; 2) электр детонаторларды пайдаланып зарядтарды жару кезіндегі метан көп бөлінетін қазбалардағы тоқ көздері ретінде тек қана				

208.	ұшқын қауіпі жоқ жарылыс аспаптарын пайдаланғанда; 3) ең күрделі жағдайлардағы (соққылап жару, көмір түсіру қазбаларының ісінуі, үлкен тастарды майдалау, тазалау қазбаларының төбесін құлату жұмыстары, қ а з у учаскелеріндегі қ и ы н құлатылатын төбелерді жер асты жарылысы арқылы жарып құлату, істен шығуды жою және тағы басқа) шебер-жарғышт ың орындағанда ауысымдағы (учаскеде) қауіпсіз жұмыс жүргізуге жауапты қадағалау тұлғасының катысуы				
209.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда, тазарту, дайындау забойларында және газ немесе жарылыс шаңы шығып жатқан жеке қазба учаскелерінде жарылыс				

	жұмыстарын жүргізуге болмайды				
210.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде жонбалар, комбайннан бұрын тазарту забойларында көмір сілемін алдын ала жұмсарту және тау жыныстарын жару әдісімен, алдын ала қазбаларды тұйық забойларда газды көмір қабаттарын ішінара бұрғылау				
211.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде тиісті ЖМ таңдау				
	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде сақтандырылмағ				

ан II класты ЖЗ м ы н а жағдайларда қолданады: 1) көлденең, көлбеу, көтерілуші тік қазбаларды (бұдан әрі – қазба) , шахта бағанасының тереңдетілуі жасалынып жатқан шахта қатпарының келесі жағдайда: забойдағы көмір қыртысы, қыртыс арасы және де метанның бөлінуінің болмауы; забойларды сумен толтыру тереңдетілген бағана жарылу алдында биіктік, ең жоғары забоймен есептелгенде 20 см кем болмау; барлық забойлардан көмір қатпарына дейін қорғау (о ғ а н жақындағанда) қалыпты есептегенде 5 метрден кем болмайды. З а б о й қазбасының қатпармен қиылысы барлық забой нүктесінен қыртысына дейін 20 метрден артық ұсталады,					

212.

қазбаның ұзына
б о й ы
есептемегенде
Егер қазба,
қатпарлардан
метан келуін
болдырмайтын
монолитті
қабырғамен
қатайтылса, ал
қатпарды
ажырату
жұмыстары
аттестацияланға
н сараптамалық
мекемемен
келісілсе, II
классты ЖЗ,
к ө м і р
қатпарларының
және аралық
қыртыстар
қиылысынан
к е й і н
пайдалануға
болады;
2) забойларда,
шурфтарда
немесе шаңы
немесе газы
қауіпті
шахталардың
үстінде
жүргізілетін
болса, сонымен
қоса осы
забойлар
кенеттен көмір,
газ, қыртыс
лақтыру қаупі
б а р
қатпарлармен
қиылысында,
к е л е с і
шарттарды
орындағанда:
забойдың
жоғары нүктесін
есептегенде,
забойды
жарылыс
алдында 20 см
толтырғанда.
Жасанды

мұздатылған жыныстарды жүргізу кезінде немесе су ағынының болмауының орнына бағана забойын су басу орнына жұмыс қауіпсіздігі бойынша басқа да шаралар қабылданады; адамы жоқ бағанада жарылысты жоғарыдан жүргізу және одан ара қашықтығы 50 метрден кем болмағанда; 3) қазбаларды солқылдатып жару кезінде, толқу қауіпі бар қатпарларда, су ш а ш у қондырғысын қолданған жағдайда, полиэтилен ыдыстарынан жарылыс кезінде су шашырату. Зарядтарды жару жоғарыдан немесе камерадан іске асыралады; 4) кенеттен көмір және газ лақтыру қауіпі бар көмір сілемді қатпарларды, көмір, қыртыс және газ лақтыру қауіпі бар қатпардағы тау жұмыстарын қауіпсіз жүргізу технологиялық регламентке				

	сәйкес атқылағанда; 5) сазы және қойыртпағы ойылу қауіпі бар учаскедегі қалқан үстіндегі қауіпсіздік жастығын жасауға пайдаланатын ұңғы зарядтары; 6) қиын бұзылатын жабынды механикаландыр ылған тазалау қазбасын алдын-ала жұмсартуды, жабынды жұмсарту амалдары мен парамлері осы технологиялық регламентке сәйкес жүргізуге рұқсат беріледі				
	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде аталған жұмыстарды орындау үшін, қыртыс қаттылығы және жару жағдайына сәйкес мынадай ЖЗ пайдаланады : 1) көлденең және тік қазбаларды қазу кезінде Қағидалардың 313-тармағының 1) (ұңғыларды				

213.

тереңдетуден
басқа) және 3)
тармақшаларын
да санамаланған,
проф. М.М.
Протодияконов
шкаласымен
бағана
тереңдетуден
басқа f
қаттылық
коэффициенті 7
төмен, ал қиын
бұзылатын
қыртыстардың
барлық қатты
түрлерін
жұмсарту-троти
лдан (аммонит 6
ЖВ, аммонал М-
10) сезімтал,
сенсбилизатор
құрамында жоқ
ЖЗ;
2) көлденең
және тік
қазбаларды қазу
кезінде,
Қағидалардың
313-тармағының
1) (ұңғымаларды
тереңдетуден
басқа) және 3)
тармақшаларын
да санамаланған
Ж 3
пайдаланудың f
қаттылығы 7-
ден 10-ға дейінгі
қыртыстарды
құрамында
гексоген немесе
нитроэфир бар,
қисайған
теспелерде ғана
жүргізуге
болады. Қалған
басқа теспелерде
құрамында
сенсебилизатор
ы жоқ тротилден
сезімтал ЖЗ
қолданылады;

	3) көлденең және тік қазбаларда қаттылығы $f = 10$ және жоғары қыртысында барлық ЖЗ қолдануға болады; 4) көрсетілген Қағидалардың 313-тармағының 2), 3) тармақшаларында санамаланған жағдайларындағы жару жұмыстарында, сонымен қатар бағаналарды тереңдету жұмыстарында ЖЗ барлық түрі қолданылады				
	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде ІІІ-сыныпты сақтандырғыш ЖЗ қолдануға болады: 1) қыртыстармен ғана жүргізілетін, сонымен қоса тербеліс қауіпі бар қыртыстарда, метан бөлінетін және жарылғыш шаңы жоқ қазбаны қазу жұмыстарында; 2) қыртыстармен ғана жүргізілетін				

214.	қ а з б а бағаналарында, оларды пайдаланылып жатқан қыртыстан тереңдеткенде және олардан метан бөлінетін жағдайда; 3) көмірді және газды аяқ астынан лақтыратын қазбаларды ашқанда, қазбаны ашпастан бұрын су шашу ілмесін пайдаланғанда және қыртыс пен қазба арасындағы барлық қазба ауданында аудан алаңы тік қыртысы 2 метрден кем емес, көлбеулі қыртысты ашқанда 1 метрден кем емес				
	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде IV сыныпты сақтандырғыш ЖЗ пайдалануға болады: 1) аралас және көмірді қазбаларда, метан бөлінуі болмайтын қазбаларда, шаңы жарылыс				

215.

қауіпі бар көмір қатпарларында;
2) аралас және көмір забойларындағы көлденең, көлбеу және көтерілуші (100 дейін) қазбаларда, жарылыс жұмыстары кезінде көп көлемде метан бөлінбей тон, шаңы немесе газы жарылыс қауіпі бар қатпарларда;
3) шайқалтып жару кезінде, соның ішінде камуфлетті, жалаңаштанған көмір қатпарларын ашу және 20 метрден аз емес ұзындыққа қазу жұмыстарын жүргізгенде;
4) кесек тас қуақазы қыртысын төменнен жару;
5) кесек тас қуақазы қыртысында 10 м³/т метан құрамды қатпарларды үстінен жаруға;
6) аралас забойлы қазбалардағы жарылыс жұмыстарына, аяқ астынан көмір және газ лақтыруы мүмкін қыртыстарда;
7) аралас забойлы

	каттылығы $f > 4$ қыртысты, көмірді алдын-ала ою кезінде жоғары көлемде метан бөлінетін; 8) лавадағы көмірді жарып қазуға				
	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде V сыныпты сақтандырғыш ЖЗ қолдануға болады: 1) көмір және аралас забойлы, көлденең, көлбеу және көтерілуші (100 дейін), жарылыс кезінде жоғары көлемде метан бөлінетін қазбаларда. Көмірдегі аралас забойлы және қатпарда бір ғана ЖЗ түрі қолданылады. Аумақтық өкілетті органның рұқсатымен ж ә н е сараптамалық мекеменің қорытындысымен көмір қатпарында V сыныпты, ал қыртыстарда IV сыныпты ЖЗ пайдалануға болады;				

216.	2) көмірлі және аралас забойлы көтерілуші (100 жоғары) қазбаларда метан бөлігінде, қазылған қазбаны желдететін ұңғыларды алдын-ала жүргізгенде; 3) жоғары көлемде метан бөлінетін забойға қатысы жоқ лава түбінде ; 4) қыртысты жоғарыдан жару жүргізілетін кесек тас қуақаздарына, қ а з у аймағындағы метан құрамы 10 м3/т және одан жоғары; 5) жоғарыдан және аралас жаруды қаттылығы $f = 4$ және одан төмен қыртысындағы, алдын-ала қазу кезінде жарылыс жұмыстары қолданылмаған жағдайда, жарылыс жұмыстарында жоғары көлемде метан бөлінетін аралас забойлы қазбаларда				
	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын				

217.	жүргізу кезінде VI сыныпты сақтандырғыш ЖЗ пайдалануға болады: 1) жоғары мөлшерде метан бөлінетін лаваның жоғары қабатында; 2) алдын ала ұңғы қазбай жүргізген, метан , бөлінетін, көтерілуші (100 және жоғары) көмір қазбаларында; 3) метан бөлінетін, бұзылған сілемдерде (сонымен қатар бұзылған сілемдерге жұмыстарын жүргізетін қазбаларда) жүргізілетін қазбаларда. Теспе тереңдігі 1,5 метрден терең емес, ал теспелік патрондалған ЖЗ заряд салмағы 0,6 килограммнан артық болмағанда; 4) жоғарғы және аралас жарғандағы қатпар қаттылығы $f = 4$ және төмен желдету қуақаздарында, лава артынан жүргізгенде				
	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты,				

218.	жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде VII сыныпты сақтандырғыш ЖЗ төмендегі арнайы жарылыс жұмыстарына пайдалануға болады; 1) көмір түсіру қазбаларындағы көмір сілемдерінің ілініп қалуын жою; 2) сыртқы зарядтармен көлемді заттарды майдалау; 3) жабындыны отырғызу үшін ағаш бағаналарды құлату. Көрсетілген жұмыс түрлеріне өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы өкілетті органмен рұқсат етілген ЖЗ немесе зарядтары түрлері қолданылады				
	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде солқылдатып				

219.	жарудан өзге, барлық забой қазбаларында, сонымен қоса арнайы жұмыстарды орындауда, осы Қағидалардың 313-318 тармақтары талаптарында көрсетілген ЖЗ аттарынан жоғары классты ЖЗ пайдалануға рұқсат беріледі				
	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде газ бөлінетін немесе жарылғыш көмір шаңы бар забой қазбаларында, жылдам және қысқарған әсерлі сақтандырғышты электр детонаторларын қолданады. Сонымен қоса келесі жағдайлар сақталады: 1) қысқарған әсерлі детонаторының қысқару уақыты IV классты ЖЗ қолданғандағы уақыт алшақтығы 220 миллисекнд, V - VI классты ЖЗ 320 миллисекндтан				

220.

артық болмайды ;
2) дайындаушы қазбаларда, көмірде және тазалау забойларындағы комбайындық кеңістікте барлық зарядтар көмір забойында жару аспаптарының (машинканың) бір импульсті жарылатын;
3) көмір забойының ұзындығы бойынша учаскелерге бөліп және Қағидалардың 279-талаптарын сақтау кезінде әр қайсысында бөлек жарылыстар жүргізіледі;
4) дайындау қазбаларында, көмір қатпарларындағы жанындағы қыртыстарды жару, көмір теспелерінде және қыртыста жаруды бөлек немесе бір уақытта жүргізуге болады (бір забоймен немесе біреуінің алда болуы), бөлек жару техникалық жетекшінің рұқсатымен, көмірде және қыртыста бір циклдан артық болмайды, бірақ

	казба қазу алдында алға 5 метрден алыс емес ұзау қазбасын қоспағанда				
221.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде Шебер-жарғышқа жарылыс жұмыстарын жүргізуге әртүрлі классты ЖЗ бір уақытта беруге болмайды, сонымен қоса сақтандырғыш және сақтандырғышсыз электр детонаторды, соның ішінде қысқа әсерлі немесе жай әсерлі, әр түрлі забойға егер осы забойлардың бірінде ұзақ үзілісті электр детонатор немесе төменгі классты ЖЗ пайдаланылатын болса				
	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде бүкіл шахталық				

222.

депрессия
нәтижесіндегі
ауа ағынымен
желдетілетін
орында
шебер-жарғыш
қорғанышы
орналастырылад
ы және жарылыс
орнының ара
қашықтығы
тоннельдегіден
аз болмайды:

1) көлденең
және көлбеу (100 дейін)

дайындау
қазбаларында -
150 метр;

2) көлбеу соның
ішінде
көтерілуші (100
жоғары)

дайындау
қазбаларында
100 метр, бірақ
міндетті түрде
көлденең және
қазба үстінен
немесе басқа
қазбалардың
үстінен 10 метр
қашықтықтан
жақын емес;

3) орналасу
бұрышы 180 - ге
дейінгі
лаваларда – 50
метр;

4) орналасу
бұрышы 180
жоғары
лаваларда – 50
метр, бірақ
қауқазды лава
жанында 20
метрден жақын
емес;

5) камералы
түрдегі тазалау
забойында,
сонымен қоса
көмір
кентіректерін

	өлшегенде – 200 метр; 6) қалқанды забойда – 50 метрден, бірақ жүргіштік пешінен 20 метрден жақын емес; 7) көтерілгіш қазбалардағы көмірді және қыртысты жіберу – 100 метр; 8) жоғарыдан бағана қазғанда – 50 метр				
223.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде жарғыш-шебер қорғаушы орны, күзет бекеті орналасуы, барлық жағдайларда жобада, қазу жарылыс жұмыстары паспорттарында жарғыш-шебер қорғаныш орны мен күзетші бекеті ара қашықтығын анықтау. Көмірде немесе аралас забойда ұзындығы 100 метрден көп тұйықталған қазбалар жарылыс бекетінен жарғыш-шебер				

	қорғанышына д е й і н жүргізілген тұрақты жарылыс магистралі болғанда ғана жүргізіледі				
224.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде әр циклдағы зарядты оқтау және жару, соның ішінде көмірді және қыртыста бөлек жарылыс жүргізу, забойды желдеткен соң, метан құрамын өлшегеннен кейін, жарылған көмірді жинаған соң, 20 метрден кем емес қашықтықтағы забойларды жарылыстан қорғау шараларын жүргізген соң жүргізуге болады				
	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде газы немесе шаңы қауіпті (				

225.	кенеттен лақтыру қауіпін қоспағанда) қатпарларындағы тазалау қазбасында, тазалау қазбасын бөлек жарылатын учаскелерге бөлуге болады. Әр учаскедегі оқтау және зарядты жару, басқа учаскедегі зарядтар жарылысынан, ойылған көмірді жинаған соң, қазбаны қайтатын және газ және көмір шаңы жарылысының алдын-алу шараларынан кейін жүргізіледі				
226.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде Басқа қазбалардағы көмірде және қатпардағы дайындау және кесу қазбаларына жолыққан кезде, қазба қатайтуларын, қыстырар құлауын, кабель және құбырлар зақымдануын болдырмау үшін теспе				

	ұзындығын және ЖЗ зарядтарын азайту көзделеді				
227.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде қыртысты және аралас забойлардағы дайындау қазбаларында газ бөлінуі байқалса, лездік және қысқа жайлатылған әсерлі электр детонаторларын қолдануға болады. Рұқсат етілетін жайлатылған электрдетонаторларды қысқа жайлатылу әсері барлық жағдайларда 320 мс көп болмайды. Забойда жиынтық зарядтарды жару бөлек жүргізіледі, бірақ үш реттен көп болмайды. Әр бөлек теспедегі оқтау жұмыстары алдыңғы теспедегі жарылыс жұмыстарынан кейін және забойдағы жарылыс және басқа жұмыстарының				

	қауіпсіздігін қамтамасыз ету шараларынан кейін жүргізіледі				
228.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде газ бөлінетін құрылыстарда қазба жүргізілгенде, жарылыс, лездік, қысқа жайлатылған және жайлатылған әсерлі электр детонатор пайдалану арқылы жүргізіледі. Жайлатылу уақыты 2 секунд дейін және тәсіл мөлшеріне қарамай және жайлатылу сериясының үзіліссіз болуы				
	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде газ бөлінетін немесе жарылғыш көмір шаңы бар қазба забойларында (кесек тасты				

229.	қуақаздарындағы жабынды жарудан басқа), жайлатылу ара қашықтығы 40 мс көп емес қысқа жайлатылған әсерлі электр детонаторларды пайдалануға болады. Кесек тасты қуақаздарының жабынын жаруға лездік әсерлі электр детонаторлар ғана қолданылады				
230.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде жайлатылған әсерлі электр детонаторларды, газ бөлінбейтін және жарылғыш шаңсыз ІІ сыныпты сақтандырғышы 3 ЖЗ пайдалануға рұқсат етілген забойлардағы зарядтарға пайдалануға болады				
	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын				

231.

жүргізу кезінде
сақтандырғышс
ыз ЖЗ және
жайлатылған
әсерлі электр
детонаторлар
пайдалануға
рұқсат етілген
казбаларда, әр
түрлі мүмкіндігі
бар ЖЗ бір
забойда
қолдануға және
б і р
шебер-жарғышқ
а тапсыруға
болады немесе
контурлы
теспелердегі
төменгі
мүмкіндікті ЖЗ
орнатату
жағдайына сай
сақтандырғышс
ыз және
сақтандырғышт
ы ЖЗ қолдануға
болады. Газы
және шаңы
қауіпті көмір
қатпарлары
немесе
қыртыстары
бағытындағы
осындай
казбаларды қазу
кезінде 5 метр
қашықтықтан,
сонымен қоса
олардың
қиылысқан
жерінен 20 метр
қашықтықтан
с о ң ,
сақтандырғышт
ы ЖЗ және газы
немесе шаңы
қауіпті
забойлардағы
қауіпсіздік
шараларын және
осы Қағида
талаптарын
сақтап, лездік

	және қысқа жайлатылған әсерлі электр детонаторды қолдануға болады				
232.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде әр түрлі классты немесе әртүрлі атаулы ЖЗ және тұтас зарядта бір патрон-соққыштан артық бір теспе ішіне орналастыруға болмайды				
233.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде көмірдегі және қыртыстағы теспенің тереңдігі 0,6 метр аз болуына рұқсат беріледі				
234.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде екі және одан көп ЖЗ				

	патроннан тұратын зарядтарды теспеге жүйелі және бір уақытта кіргізу керек, ал соққыш бөлек жеткізіледі				
235.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде теспелер тығыны ретінде саз, саз бен құм қоспасы, саздан жасалған жабылатын гидротығын немесе технологиялық регламентке сәйкес басқа материалдар қолданылады				
	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде Зарядтарды жару кезінде пайдалануға рұқсат беріледі: 1) суы бар полиэтилен немесе полихлорвинил ампулдар түрінде гидротығындард ы;				

236.

2) судан тұратын екі қабатты тығынды, инертті материалдардан тұратын бекіту тығындарын ж ә н е қойыртпақтан жасалған тығындар мен пасталарды. Барлық құрылымдар ампулалары жарылыс жұмыстарын жүргізудің теспе диаметрі 45-46 миллиметр болған кездегі теспе әдісіне арналған. Суды құю жолымен дайындалатын қос қабатты тығындауды саз топырақты тығынмен жабу қосылысында еңіс теспелерде пайдаланады. Еңіс бұрышы 60 градус Цельсиядан артық болған кезде бекіту жабындарында құм немесе граншлакпайдалануға рұқсат беріледі. Сызатты жыныстар бойынша бұрғыланған теспелерде қойыртпақтан жасалған тығынды пайдаланады (судың сазбен

	немесе такта тасты шаңмен қоспалары)				
237.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде Көтеру бұрышы 60-90 градус Цельсияға дейінгі қалпына келтіру өндірулерінде тығын ретінде құрамында су (90-95 %) және химиялық компоненттер (сұйық әйнек, қышқылдар мен тұздардың ерітінділері) бар геле түріндегі масса секілді, гидропаста пайдалануға рұқсат беріледі				
238.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде Көмірде және қыртыстағы жарылыс кезіндегі тығынның ең төменгі көлемі барлық тығын материалдарына төмендегідей болады:				

	1) теспе тереңдігі 0,6 – 1,0 метр теспе тереңдігі жартысы; 2) теспе тереңдігі 1 метр терең болғанда – 0,5 метр; 3) ұңғымаларда зарядтарды жарғанда – 1 метр				
239.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде ЖЗ зарядын жоғарыға дейінгі ара қашықтықты көмірде 0,5 метрден кем және қыртыста 0,3 метрден аз болмайды, сонымен бірге үлкен көлемді қыртыстарда зарядтарды жарғанда. Көмірде VI классты ЖЗ пайдаланған жағдайда, ара қашықтықты 0,3 метрге дейін азайтуға болады				
	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын				

240.	жүргізу кезінде Аралас теспелік зарядтардың рұқсат етілетін төменгі ара қашықтығы Қағиданың 2-қосымшасындағы жарылыс жағдайы кестесінде келтірілген. Қаттылығы $f > 10$ қыртыстарындағы аралас теспелік зарядтарының арақашықтығы аттестатталған сараптамалық ұйым жасаған нормативтермен анықталады				
241.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде тозаңы бойынша қауіпті қыртыстарда, көмірде немесе көмірлі іргелік қыртыстарды жарар алдында, қазбалардағы шөккен көмір шаңдарын қатыру және су шашу арқылы забойда, қазбада және забой маңында, жарылатын зарядтан, қашықтығы 20 метрден аз емес жерлерде				

	ылғалдану жүргізіледі. Т о з а ң ы бойынша жарылу қауіп б а р қыртыстарды тазалау забойларының бұрыштарында немесе лава табандарында қ а т ы р у жүргізіледі немесе забой маңындағы кеңістіктерді ылғалдағыш қосындысын қосып сумен себелеу жүргізіледі				
242.	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде Т а у қазбаларының забой маңы кеңістігінде теспелік зарядтарды жарғандағы жарылыстан қорғану (ауалы су және түйіршікті бүркеулер және тағы сол сияқты) технологиялық регламентке сәйкес жүзеге асырылады				
	Газ бойынша қауіпті, немесе өңделген жер қабаты, жарылыс шаңы				

243.	бойынша қауіпті шахталарда жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде Қыртыстарды атқылау және көмір сілемдерін ұңғылық зарядтар қолданып жару нұсқаулыққа (технологиялық регламентке) сәйкес жүзеге асырылады				
244.	Жарылыс жұмыстары жүргізілетін қорғаныш орны мен көлденең және қиғаш қазбалы лақтыру қауіпті және қауіп төндіретін көмір қатпарларының ара қашықтығы: 1) жақындау және қашықтау учаскесі – 600 метр; 2) жоғары лақтыру қауіп бар қатпарлар қиылысу учаскесінде – жоғарыдан; 3) қалған жағдайларда – 1000 метр. Лақтыру қауіпті және қауіп төндіруші көмір қатпарларын ашуда, тік бағаналарды тереңдету кезіндегі жарылыс жұмыстары жүргізілетін орына орналасады.				

	4) қиылысу учаскесі – бағанадан 50 м е т р қашықтықтағы жер бетінде; 5) жақындау және қашықтау учаскесінде – қолданыстағы қабатта, бірақ жобаға сай ауаның шығу ағынын бағыттауын қамтамасыз еткен жағдайда 200 метр тереңдетілетін бағанаға жарылыс жұмыстары жоғарыдан жүргізіледі. Барлық арақашықтықтар ды ауа ағыстарының, жарылған забойдан шыққан ауа мен қарама қарсы ағысты таза ауаның қосылған жерінен анықталады				
	Көмір және аралас забойлардағы лақтырылу қауіпті көмір қатпарларында жүргізілетін қазбаларда, көмірде немесе көмірмен қыртыста зарядтың жарылуы бір мезгілде, тездетусіз көмір оюдағы қыртыстарда				

245.	қ а з б а жұмыстарын жүргізгенде және осы қыртыстарды ашу кезінде шебер-жарғыш қорғанышы забодан ара қашықтығы 600 метрден кем болмайды, сонымен қоса жарылыс забойынан шыққан ауа ағыны мен таза ауа ағыны қосылған жерден 200 метрден кем е м е с қашықтықта болады. Жарылыс жұмыстарымен байланысты емес ауысымдар таза ауа бағытында, жарылыс жүргізілетін забодан 1000 м е т р қашықтықтан кем емес қашықтықта орналасады				
246.	Алдын ала қазу жүргізілген лақтыру қаупі бар қатпарлары бар забой қыртыстарында жарылыс жүргізген кезде, шебер-жарғышт ың қорғанышы мен жарылыс жүргізген забодан шыққан ауа мен таза ауа қосылар жерінің ара				

	қашықтығы шебер-200 метрден кем болмайды				
247.	Солқылдатылған ж а р у жүргізілетін қазбаларда, жарылыс жұмыстарынан бұрын забойдан 100 метрден кем е м е с қашықтықтағы вагоншалар және забойдың 1 /3 бөлігінен көп көлденең қимасы алаңын алып жатқан басқа заттардан босатылады				
248.	Солқылдатып ж а р у жұмыстарын жүргізер алдында, қауіпті аймақ көлемінде орналасқан желдеткіш құрылғылары, б а с қ а учаскелерге немесе шахта қабаттарына газ өтіп кетуінің алдын алуға қойылған тосқауылдары бақылаушы тұлғамен қаралады. Егер желдеткіш құралдарының істен шығуы анықталған жағдайда оны қалыпқа келтіргенге д е й і н солқылдатып жаруға болмайды				

249.	Солқылдатып ж а р у қолданылатын забойда ЖЗ орналастыруға арналған ілгерілетілген теспелер және ұңғылар бар болса, олар сазбен немесе б а с қ а жанбайтын материалдармен, оқталатын теспе (ұңғыма) тереңдігінен 1 метрден кем емес тереңдікте толтырылады. Осындай теспелерде (ұңғымаларда) зарядтарды жаруға рұқсат берілмейді				
250.	Солқылдатып ж а р у д ы жүргізуге және дайындауға техникалық жетекші және жер бетіндегі солқылдатып жаруға жауапты жетекші тағайындалады. Забойдағы (з а б о й топтарында) солқылдатып ж а р у д ы жүргізуге және дайындауға жарылыс жұмыстары жүргізіліп жатқан учаскенің қадағалаушы тұлғасы жетекшілік етеді .				

	Солқылдатып жаруды учаске бастығы орынбасарынан (көмекшісінен) төмен емес қызметтегі қадағалау тұлғасының қатысуымен шебер-жарғыш жүргізеді. Шебер-жарғыш және қадағалау тұлғаларының әрқайсысында метан анықтау датчиктері орналастырылған шамдары және оқшаулағыш өзі құтқарғыш құрылғылары болады				
251.	Солқылдатып жарудан кейін қазбаны қару, жарылыс жүргізілген забойдағы метан құрамын анықтау хабарламасын алғаннан, бірақ жарылыстан соң кемінде 30 минуттан кейін жүргізіледі және метан құрамы 2 пайыздан аспайды. Забойды қарауды қадағалаушы тұлға және шебер-жарғыш жүргізеді				
	Солқылдатып жаруды жүргізгеннен кейінгі забойды қарау кезіндегі метан құрамын				

252.	өлшеуші қадағалау тұлғасы шебер-жарғышт ан 3 метр алда жүреді. Метан құрамы 2 пайыздан жоғары болғаны анықталса олар таза ауа ағыны бар қазбаға жедел оралады. Көмір (қыртыс) және газ лақтырылуы мүмкіндігі болғанда, алдын-ала қазбаны газдан тазалау шаралары техникалық жетекшімен бекітіледі				
253.	Солқылдатып жаруды жүргізу үшін дайындау қазбаларына арнайы кабелдерден жасалған тұрақты магистралды жарылыс жүйесі орнатылады				
254.	Көмір және аралас забойларда және лақтыру қаупі бар қыртыстарды солқылдатып жарғандағы, зарядтарды бастамашы бәсеңдету 220 миллисекндтан көп емес қысқа жайлатылған және лездік сақтандырғыш электр детонаторлар				

	арқылы жүргізіледі. Қатпарларды жалаңаштаудан бұрын ашу кезіндегі солқылдатып жарудағы қысқа жайлатылған электр детонатордың әсер ету уақыты 3 2 0 миллисекундтан көп болмайды				
255.	Бір немесе бірнеше зарядтар істен шыққан жағдайда оларды зарядтарды жою және солқылдату жару талаптарын сақтап орындайды				
	Қатпарларды ашқандағы солқылдатып жару кезінде шашыратылған (екі сатылы) ЖЗ зарядын төмендегі жағдайларды сақтап пайдалануға болады: 1) зарядтарды бастамашы лездік және қысқа жайлатылған әсерлі электр детонатормен жүргізіледі; 2) теспедегі шашыратылған зарядтар жайлатылуы бірінші зарядтан				

256.	, осы зарядта көбірек; 3) қолдануға рұқсат етілген, осы жағдайларға келетін III және IV сыныпты ЖЗ т ы ғ ы н ұзындығы, шашыратылған зарядтар арасы 0,7 метрден кем болмайды, ал теспе аузынан бірінші заряд салмағы 1,2 килограммнан артық емес. II сыныпты ЖЗ пайдаланғандағ ы шашылған қуаттардың т ы ғ ы н ұзындығы 1 метрден кем болмайды, ал теспе аузынан бірінші орналасқан заряд салмағы 1 килограммнан артық болмайды				
	Қатпарлардың қиылысуы және жалаңаштануы, з а б о й қазбаларындағы және тік қатпарлардағы (қыртыс) қыртыс қалыңдығы 2 метрден кем болмағанда жарылыс арқылы жүргізіледі, ал көлбеу, қиғаш тіктеу қиғаш қатпарлар қалыңдығы 1 метрден кем болмағанда				

257.	жарылыс арқылы жүргізіледі. Тік және тіктеу қиғаш қатпарлары қиылысуы алдындағы көмір сілемдерін жуудан кейін кептетіліс пен ашылған қазба забойы және жуылған қабат қалыңдығы арасы 1,2 метрден кем болмайды. Сумен жуудан кейінгі қыртыс кептелісін жоятын қуаттарды жару теспесі жуылған қабатқа дейін 0,5 метр жеткізілмей қазылады				
258.	Шашылуы мүмкін, тік және тіктеу қиғаш лақтырылу қауіпті қатпарларда жүргізілетін дайындау қазбасы забойындағы солқылдатып жару, алдын-ала орнатылған алдын-алу қатаймасымен немесе іргелес қазбаларды ілгерілетіп опыру, болмаса көмір қатпарларын қатайту арқылы жүргізіледі. Жарылыс жұмыстары паспорты				

	жасалатын кезде ілгерілеу қатаймасы қолданылған жағдайда теспенің жоғары сатысы ілгерілеу қатаймасынан 0,5 метрден кем ара қашықтықта орналасады				
259.	Ұңғымалық зарядтарды жару кезінде (атқылау) төмендегідей қосымша қауіпсіздік шаралары жүргізіледі: 1) қатпарды атқылау кезінде (сумен жарып қатпарды өңдегенде)- қ и ғ а ш ұңғыларды үзіліссіз сумен толтырып тұру, сонымен қоса қолданыстағы нормативтік құжаттарға сәйкес, полиэтилен ыдыстарынан суды жару арқылы шашылатын су шашу ілмелерін қолдану; 2) ілгерілеп (қатпардан тыс) атқылау кезінде-тығынн ы хлорлы калий карбамидті қоспасымен 3:1 қатынасында ылғалдандыру немесе герметизатор қолданып тығынны арнайы				

	полиэтилендік ампулаға орналастыру, сонымен қоса қолданыстағы нормативтік құжаттары талаптарына сәйкес суауа немесе сушашырауы ілемктерін пайдалану				
260.	Солқылдатып жару үшін қолданылатын көмірдегі теспені қазу тек айналдырып қазу әдісімен жүргізіледі. Қыртыстардағы теспе қазу жұмыстарын соққылық және соққылы айналдыру құрал-жабдықта рын пайдаланып жүргізуге болады				
	Қатпар учаскесі келесі реттілікті с а қ т а п камуфлетті жару арқылы соққы қауіпсіз жағдайына келтіріледі: 1) жарылыс орындарының ж и е к бөліктерінің с о қ қ ы қауіптілігін бағалау; 2) камуфлетті жарылысының шамаларын анықтау (теспе ұзындығы, заряд				

261.	салмағы, теспе арақашықтықтары); 3) камуфлетті жарылыс нәтижелігін бағалау. К ө м і р шахталарындағы бұл жұмыстарды жүргізу таукен соққылары бойынша қауіпті қыртыстарды бұзу кезінде жұмыстарды қауіпсіз жүргізу бойынша технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі				
262.	Қауіпті таукен соққылары бойынша (қыртыс) қабаттарында ж а р у жұмыстарын жүргізу кезінде Камуфлетті ж а р у техникалық жетекші бекіткен жоба бойынша жүргізіледі				
263.	Қауіпті таукен соққылары бойынша (қыртыс) қабаттарында ж а р у жұмыстарын жүргізу кезінде соққы қауіпті катпарлардағы тазалау және дайындау забойларындағы жарылыс жұмыстарынан бұрын, тұтас				

	заттарды өңдегенде, адамдар жарылыс орнынан қауіпсіз жерге жіберіледі, 200 метрден жақын емес және таза ауа ағысында орналастырылады				
264.	Қауіпті таукен соққылары бойынша (қыртыс) қабаттарында жұмыстарын жүргізу кезінде қазбаларды қарама қарсы забойлармен жүргізгенде, олардың ара қашықтығы 15 метр болғанда жарылыс жұмыстары тек бір забойда жүргізіледі, екінші забой тоқтатылады				
265.	Қауіпті таукен соққылары бойынша (қыртыс) қабаттарында жұмыстарын жүргізу кезінде Ұзындығы 10 метрге дейінгі ұңғымадағы камуфлетті жарғанда, ішкі тығын ұзындығы жобамен анықталады және ұңғыма тереңдігінің жартысынан аз болмайды.				

	Тереңдігі 10 метр ұңғымалардағы ішкі тығын ұзындығы 5 метрден кем болмайды. Гидротығын, сонымен қоса суы бар полиэтилен ампуласын қолданғанда, теспелер ауыз жағына 1 метрден кем емес сазды тығынмен толтырылады				
266.	Қауіпті таукен соққылары бойынша (қыртыс) қабаттарында жару жұмыстарын жүргізу кезінде 1-2 санатты соққы қауіпті қыртыстардағы тазалау және дайындау қазбаларындағы көмір немесе қыртысы оюға жарылыс жүргізу, учаскені соққы қауіпсіз жағдайға келтірілген соң жүргізіледі				
267.	Құрамында пирит бар кенді өңдеу бойынша жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде бүріккіш оқтам сапасында салмағы 0,1 килограмм ЖЗ				

	патрондары қолданылады				
268.	Құрамында пирит бар кенді өңдеу бойынша жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде полиэтилен ыдыстарды төбенің жабындысына ілуге немесе қазбаның жеріне қоюға болады				
269.	Құрамында пирит бар кенді өңдеу бойынша жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде т ө б е жабындысына ілінген ыдыстағы бүріккіштік оқтамдарды ыдыстың ортасына, судың қалыңдығы барлық жағында бірдей болатындай етіп тігінен орнатады , ал жерге қойылған ыдыстарда - ыдыстың түбінің ортасына орнатады				
270.	Құрамында пирит бар кенді өңдеу бойынша жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде суы бар ыдысқа бүріккіш оқтамды кіргізу шпурларды оқтау бойынша барлық операциялар				

	аяқталған соң, жарылыс тізбегін құру алдында орындалады. Оқтамның суы бар ыдыста болу уақыты 30 минуттан артпайды				
271.	Құрамында пирит бар кенді өңдеу бойынша жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде суы бар ыдысты жаруды ұңғымалық оқтамдардың негізгі жинағын жарғанға дейін 50 мс бұрын алдымен жүргізеді				
272.	Құрамында пирит бар кенді өңдеу бойынша жарылыс жұмыстарын жүргізу кезінде ыдыстардың саны қазбаның 1 шаршы метр қимасына 3-4 литр су шығыны шартында анықталады				
273.	Дайындық жұмыстары, ұңғымалық оқтамдарды оқтау және жару, жаппай жаруды жүргізу Қағидаларға сәйкес жүзеге асырылады				
	Ұңғымалық оқтамдарды орналастырудың қолданылатын параметрлері (				

274.	барынша аз қарсыласу сызығы, ұңғыма шеттерінің ара қашықтығы) кендердің жарылғыштығы және уатымның тау-кен техникалық шарттарына сәйкес болады және жеке оқтамдардың немесе ұңғыма қатарының "дүмпусіз жануының" болуына жол берілмейді				
275.	Жаппай жарылыс және кенді ұңғымалық оқтау кезінде зарядтарды оталдыру, зарядтарды оталдырудың электрлік емес жүйелерін немесе қысқа баяулатылған электрлік әдісін қолдану арқылы жүзеге асырылады				
276.	Жаппай жарылыс және кенді ұңғымалық оқтау кезінде құрғақ кенжарларда (камераларда) оқтау кезінде қарапайым құрамдағы II класты аммиактық - селитралық ЖЗ қолдануға кеңес беріледі. Ұңғымалар				

	суланған болған жағдайда патрондалған ЖЗ заряд алады				
277.	Жаппай жарылыс және кенді ұңғымалық өңдеу кезінде І және ІІ топты сульфидтік шаңдар жарылысы бойынша қауіпті камераларда жаппай жарылыстар, сондай-ақ ІІ топты камераларда ұңғымалық оқтамдарды жару шахтада адамдар болмаған кезде жер бетінен жүргізіледі				
278.	Жаппай жарылыс және кенді ұңғымалық оқтау кезінде тесіп өтетін ұңғымаларды оқтау алдында ұңғыманың кенжарлық бөлігі 1 метрден кем емес ұзындықта сазбалшықтық тығынмен немесе гидроампулалар мен тығындалады. Тығындалмаған тесіп өтетін ұңғымаларды жаруға рұқсат берілмейді				
	Жаппай жарылыс және				

279.	кенді ұңғымалық оқтау кезінде ұңғымаларды жару алдында кен жар маңындағы аумақтағы қазба беті 30 метрден кем емес қашықтыққа дейін, қонған шаң толық дымқылданғанш а суландыру жүргізіледі				
280.	Жаппай жарылыс, ұңғымаларды оқтау аралығында камера қабырғаларына және уатылған кенге қонған шаң, алыстан сеппелейтін суландырғышты ң көмегімен дымқылдандыр ылады және камерада тұман түзгіштермен ылғалды атмосфера ұсталады. Суландырғышта р мен тұман түзгіштердің техникалық сипаттамалары оларды пайдалану саласына сәйкес болуы тиіс				
	Жаппай жарылыс және кенді ұңғымалық оқтау кезінде камера жабындысындағ ы ұңғыма арқылы				

281.	бүркілген су беру әдісімен камераның тазарту кеңістігіне қонған шаңды дымқылдауға және ылғалды атмосфера жасауға рұқсаттама беріледі				
282.	Жаппай жарылыс және кенді ұңғымалық оқтау кезінде кен шыңтасын жару арқылы бұзу нәтижесінде камерада түзілген шаңды басуды бұрғылық қазбада ұңғымалардың шығатын аузының астында орналастырылған инертті ұнтақ салынған қаптарды немесе су құйылған полиэтилен ыдыстарды жару арқылы жүзеге асырылады				
283.	Жаппай жарылыс және кенді ұңғымалық оқтау кезінде ыдыстар ұңғымалардың әрбір қатарының астына, 1 шаршы метр бұрғылық қазбаға 3 литр су есебінен				

	орналастырылады				
284.	Жаппай жарылыс және кенді ұңғымалық оқтау кезінде ыдыстарды қазба жабындысына ілуге немесе жерге қоюға болады				
285.	Жаппай жарылыс және кенді ұңғымалық оқтау кезінде бүрікпе оқтам сапасында салмағы 0,1 килограмм ЖЗ патроны пайдаланады				
286.	Жаппай жарылыс және кенді ұңғымалық оқтау кезінде ыдыстарды жару, негізгі ұңғымалық оқтамдар жинаған жару алдында 50 миллисекунд баяулату аралығында жүзеге асырылады				
287.	Жаппай жарылыс және кенді ұңғымалық оқтау кезінде инертті тығынның ұзындығын 0,8 метрден кем алмауға кеңес беріледі				
	Жаппай жарылыс және				

288.	кенді ұңғымалық оқтау кезінде инертті шаң пердесі, тазарту камераларында инертті ұсақ дисперсиялық материалдарды шаңдатып, бұрку арқылы жасалады				
289.	Жаппай жарылыс және кенді ұңғымалық оқтау кезінде инертті ұнтағы бар қаптар қатарының саны жарылатын ұңғымалар санына сәйкес келеді, әрбір қатарда 3-4 қап орналастырылад ы				
290.	Жаппай жарылыс және кенді ұңғымалық оқтау кезінде инертті ұнтағы бар қаптарды жару алдымен, оқтамдардың негізгі жинағын жаруға дейін 25- 50 миллисекунд баяулату арқылы жүргізіледі				
291.	Жарылыс тәсілімен кенді екінші қайталап ұсату және ақауларды жою ауысымаралық үзілісте немесе жұмыс емес ауысымда жүргізіледі				

292.	ЖЗ жеке зарядтарын немесе дүмпіткіш пілте кесіндісін жару электрлік жолмен жүргізіледі. Бір уақытта екі немесе одан да көп зарядтарды жару, бір сәтте дүмпіткіш пілте немесе тез әрекеттегі электрлік дүмпіткіштің көмегімен жүргізіледі				
293.	Екінші ұсату кезіндегі жару жұмыстары ауаның шығар ағымы қозғалысының жолында адамдар болмаған кезде және 2 бұрылыс болған жағдайда таза ауа келетін жерден 10 метрден кем емес қашықтықта, бұрылыс болмаған жағдайда 150 метрден жақын емес қашықтықта жүргізіледі				
294.	Жарылыс жұмыстарын жүргізер алдында қазба бетінің екі жағына зарядты бекітетін жерден 5 метрден кем емес қашықтықта алысқа шашатын				

	суландырғыштың немесе шлангтың көмегімен суландырады				
295.	Кен шығаратын саңылауларда тығындалған кенді таратуға арналған зарядты алдына гидропастамен немесе сумен толтырылған полиэтилен қапқа салады және оған ЖЗ оқтамын орналастырғаннан кейін қап байланады. ЖЗ оқтамы салмағының инертті толтырғыштың салмағына қатынасы 1 артпайды. ЖЗ конструкциясы және оны орналастыру әдісі жарылыс жұмыстарына жасалған техникалық құжаттамада көрсетіледі				
296.	Тығындалған кенді тарату техникалық қадағалау қызметкерінің қатысуымен ғана жүргізіледі				
297.	Шойтастарды ұсату кезінде бастырма оқтам немесе шпурлық оқтам қолданылады				
	Шойтастарды бастырма оқтам				

298.	мен ұсату кезінде ЖЗ шашыранды түрде немесе патрондарда кен кесегінің бір жазықтығына салынады және сыртқы жағынан біркелкі гидропастамен немесе ылғалдандырылған саз балшық қабығымен жабылады. Қабық салмағының оқтам салмағына қатынасы 2:1 қатынасынан кем болмайды				
299.	ЖЗ шпурлық зарядтарын жару зарядтың айналасында судан немесе гидропастадан қабық болған жағдайда жүргізіледі. Су, жарықтары жоқ, төмен түсетін шпурларда ғана пайдаланыла алады. Инерттік қабықтың қалыңдығы 4-5 миллиметрден кем болмайды, осыған байланысты шпурдың диаметрі патронның диаметрінен 8-10 миллиметрге кем мәнге артпайды. Шпурларды инерттік материалмен				

	толтыру оларды оқтау алдында жүргізіледі. Пастаны шпурларға беру қолмен айдамалау жабдығымен жүргізіледі				
300.	Кенді екінші рет Ж 3 зарядтарымен уату және кеннің тұрып қалуын жарылыс арқылы жою кезінде шойтастарды жаруды сумен толтырылған шпурларға салынған дүмпіткіш пілте кесінділерінің байламымен жүргізуге рұқсаттама беріледі. Байламдағы ДП жіптерінің саны 8 артпайды				
301.	Кенді екінші рет Ж 3 зарядтарымен уату және кеннің тұрып қалуын жарылыс арқылы жою кезінде гидроминалық әдісті пайдаланған жағдайда сыйымдылығы 20 - 40 литр, суы бар полиэтилен қаптар қазбаның жабынды төбесіне ілінеді немесе ЖЗ оқтамынан 1,0 - 2,0 метр				

	қашықтықтағы ж е р г е орналастырады				
302.	Кенді екінші рет Ж 3 зарядтарымен уату және кеннің тұрып қалуын жарылыс арқылы жою кезінде суды бүркіп, шашу ыдыстың ішінде орналастырылға н, салмағы 0,1- 0,2 килограмм шашыратқыш оқтамды жару арқылы жүргізіледі				
303.	Кенді екінші рет Ж 3 зарядтарымен уату және кеннің тұрып қалуын жарылыс арқылы жою кезінде негізгі жару оқтамынан 1,5 метр кем ара қашықтықта 50 миллисекунд баяулату арқылы, ал үлкен ара қашықтықта негізгі оқтаммен бірге детонациялық сым көмегімен жүргізіледі				
304.	Кенді екінші рет Ж 3 зарядтарымен уату және кеннің тұрып қалуын жарылыс арқылы жою кезінде полиэтилен				

	ыдыстардың саны ЖЗ-тың 1 килограмм салмағына 5 литр су шығыны қажет есебінен таңдалады				
305.	Кенді екінші рет Ж 3 зарядтарымен уату және кеннің тұрып қалуын жарылыс арқылы жою кезінде екінші ұсату деңгей жиектерінде ауысым аралық жарылыстарды тек қана кеніш бас инженерінің рұқсатымен, кеніш бойынша бұйрық рәсімдеу арқылы жүргізіледі. Ауысым аралық жарылыстарға рұқсат берілген блоктар тізімі ай сайын бекітіледі				
306.	Кенді екінші рет Ж 3 зарядтарымен уату және кеннің тұрып қалуын жарылыс арқылы жою кезінде тығындалған кенді тарту үшін шығару саңылауында (кенді түсіру) орнатылатын ЖЗ оқтамының салмағы 2 килограммнан артпайды. Жинақталатын қазбада ұсатқан				

	жағдайда оқтамның салмағы 0,6 килограммнан артпайды				
307.	Кенді екінші рет Ж 3 зарядтарымен уату және кеннің тұрып қалуын жарылыс арқылы жою кезінде егер жарылыс жылдам жүргізілетін болса және оқтамдардың қосынды салмағы 2 килограммнан артпайтын шартта екі немесе одан да көп оқтамдарды бір уақытта жаруға болады				
308.	Кенді екінші рет Ж 3 зарядтарымен уату және кеннің тұрып қалуын жарылыс арқылы жою кезінде ауысым аралық жарылыстар жүргізілетін блоктар жекешеленген ауа ағымымен желдетіледі				
	Кенді екінші рет Ж 3 зарядтарымен уату және кеннің тұрып қалуын жарылыс арқылы жою кезінде Зарядты				

309.	бекіткен жерден басқа жұмыстық кенжарларға баратын таза ауа ағымына дейінгі ара қашықтық 20 метрден кем болмайды. Ара қашықтық аз болған жағдайда жарылысты тек қана салмағы 0,6 килограммнан артық емес зарядпен немесе дүпінкіш пілтенің қиындысымен жүргізуге рұқсаттама беріледі				
310.	Маңызды мағыналы нысандар маңайындағы (ядролық реакторлар, электр станциялар, темір және көлік жолдар, су жолдары, электр беру жүйелілер аралық станция, зауыттар, темір жол станциялар, кемежайлар, кеңістіктер, гидротехникалық құралдар, жер асты құралы, телефон желілері) жарылыс жұмыстарын жүргізу осы нысандарға байланысы бар мекемелердің келісімімен жүргізіледі				
	Жарылыс станциясын қауіпті				

311.	аумақтардан тыс жерлерге орналастырылады. Бұл шарттар орындау мүмкін болмайтын кезде қорғаныштар жасалады (блиндаждар және тағы басқа). Қорғаныштар орналастыратын жерлер паспортпен немесе жобамен белгіленеді. Жасанды немесе шынайы қорғаныштар жарылыс жүргізетін орындаушыларды жарылыс әрекетінен улы газдар әсерінен мұқият қорғайды. Қорғанышқа барар жолды бөгеуге рұқсат берілмейді				
312.	Жарылыс жұмыстарының жетекшісі, жарғыш, қауіпті жердің қоршап алу бекеті екі жақты радио немесе радиотелефонды желілерімен қамтамасыз етіледі				
313.	ЖМ жару жұмыстарына жеткізілген, оқталған ату және жару аппараттары арнайы бөлінген жерде сақтау				

314.	Жарылыс материалдарын, ату және жару аппараттарын жылжымалы заряд шеберханасында (перфораторлық станциясы зертханасында) сақтағанда ұңғыманың аузынан қашықта сақталады				
315.	Дайындаушы-зауыттарда жасалған ЖЗ зарядтарын, бастамашы құралдарды, ату және жару аппараттарын бөлшектеу				
316.	Қарулану, ату және жару аппараттарының оқталуы пайдалану нұсқаулықтарын а сәйкес жүргізіледі және алаңдар тұрғын және тұрмыстық үй-жайлардан қашықта қолданылады				
317.	Жарылыс патрондарының, электр детонаторлардың, электр жандырғыштар және оқталған ату және жару аппараттарының өткізгіштерінің темір бұйымдармен және құралдармен түйісуін болғызбайтында				

	й етіп орналастыр				
318.	А т у аппараттарына арналған электрлік жандырғыштар, шынжырдың бүтіндігіне және мінбесінің электрлі кедергісіне тексеріледі				
319.	Ату немесе жару аппараттына бастамашыл құралды кондыру				
320.	Бастамашы құралдарды ату (ж а р у) аппаратына, перфораторлы зертхана станциясында орнатуға (жылжымалы о қ т а у шеберханасында), ату (жару) аппаратының кездейсоқ іске қосылуын болдырмау құралын қолданып орнату				
321.	Жарудың электр әдісін пайдалану кезінде адасқан токтан қорғау бойынша шаралар пайдаланылады				
322.	Т о л ы қ жөнделген электр жарылыс ж е л і ақаусыздығын тексеру				
	Ұңғымада ату және жару				

323.	аппараттарын түсіріп-көтеру, электрлік жарылыс магистралының (каротаж кабелі) өткізгіштері оқшауланғанда және жақсы көрінетін орындарда "Жер" белгісімен қосу орны белгіленгенде жүргізіледі				
324.	Салмағы 50 килограммнан астам немесе ұзындығы 2 метрден астам ату және жарылыс аппараттарын ұңғыманың ауызына түсіру және көтеру				
325.	Егер ату немесе жару аппараттары ұңғымаға берілген тереңдікте өтпесе, ол тек жарылыс жұмыстарының персоналымен алынады				
326.	Пайдаланбаған ату және жару аппараттарын оқтайтын шеберханаға қайтарылады				
327.	Теңіз ұңғымаларында ату-жару жұмыстарын жүргізу ауа райының қолайлы уақытында жүргізіледі				

328.	Ату-жару кезінде толқынды ескерту алынған кезде ұңғымаға түсірілген ату немесе жару аппараттары берілген тереңдікте тездетіп атылады				
329.	Б о с а ң қыртысында бұрғыланып шыққан ұңғымаларды оқтауды (топырақ, қорыс және тағы басқа) қуыс шиектер арқылы жүргізу				
330.	Дөңгелекті техника қиын жүретін жерлердегі ұңғымаларды оқтағанда жарылыс материалдарды жұмыс орнына, қазіргі Қағида талаптарына сай жеткізіледі				
331.	Аз мекендеген жерлердегі ұңғыманы, сейсмостанцияның үзіліссіз жұмыспен қамтамасыз ететін мөлшерде алдын ала оқтауға болады				
332.	Геологиялық қ и ы н жағдайларда: қорыстар, сырғымалы топырақтар және тағы басқа жарылыс жұмыстары				

	ұңғыманы бұрғылап болған соң октауға болады				
333.	Ұңғыма ауызында бұрқаққа қарсы қондырғы жоқ болған жағдайда ұңғымада ату-жару жұмыстарын жүргізу. Жұмыс аяғында перфорациялық жолмен жасалған тереңдігінің сапасын анықтау, перфорацияны бақылау				
334.	Ұңғыманың айналасында, барлық уақытта, ату және жарылыс жұмыстарының геофизикалық партиясы (ЖМ жеткізілуінен бастап аяқталғанға дейін) қауіпсіз жерде орналасуы				
335.	Ұңғымаға жеткізген ЖМ арнайы бөлінген жерлерде және белгіленген биіктікте арақашықтығын ың сақталуы. ЖМ мен ату жару аппараттары жұмыстары орнының айналасында жарылыс жұмыстарының қауіпті аймағы				

	шекараларының белгіленуі				
336.	Ұңғымада жарылыс және а т у жұмыстарының ату-жару аппараттарын түсіруге ұңғымадағы кедергілер болғандағы, ұңғымада ату және жару аппараттарына құлау және қысып қалу қауіпті учаскелері болғандағы, ж о б а тапсырмасымен қаралған ыстырманың ұңғымада болмағанда, забойдағы температураның , жарылыс заттардың және жарылыс құралдардың рұқсат етілген температурасын а н асқан жағдайда, дауыл , жауын-шашын, боран және қатты тұман кезінде (көру мүмкіндігі 50 метр кем болуы) , қараңғы түскендегі жұмыс орынның және қауіпті жердің жасанды ж а р ы қ түсірумен толық қамтамасыз етілмегенде, арналған мекенге ашық жұмыстар үшін				

	орнатылған ауаның температурасын ың ең төменгі деңгейінен төмен болғанда және құрғақ газ шығушы және ұңғыманың ертінді жұту жағдайында лубрикатор қолданбағанда жүгізілуі				
337.	Ұңғымадағы жұмыс көлемі, ату-жару жұмыстары тапсырыс бойынша жүргізіледі				
338.	Сынаудың қиын технологиясы құрамында және ұңғыманы игеруде ату-жару жұмыстарын орындау кезіндегі өзара қарым-қатынасы				
339.	Ату-жару жұмыстарын орындау бойынша бөлімше жетекшісінің жарылыс жұмыстарына жауапты жетекшінің құқына ие рұқсат куәлігінің болуы				
	ЖМ тікелей жұмыстарды, бастамашы құралдарды пайдаланумен, электр жарылысты желіні тексерумен және				

340.	монтажымен, бас тартылған ату-жару жұмыстарымен жұмыс жүргізуге, ату-жару аппараттарымен жұмыстың жекелеген операцияларын жарылыс жұмыстарын жүргізуге тек рұқсаты бар персоналдар жіберіледі				
341.	Ату жару аппараттарын ұңғымада пайдалану шарттары және пайдалану құжаттамасыны ң сәйкес болуы				
342.	Ұңғымада ату ж а р у жұмыстарын орындауға тапсырыс берушімен мердігерлердің жіберілуі				
343.	Ату-жару жұмыстарын орындау кезінде ұңғыма сағасы ату жару аппараттарын іске қосу, жұмыс істеу және көтеру кезінде герметизациясы н қамтамасыз ететін бекіту арматурасымен ж ә н е лубрикаторлы құрылғылары				
	Электр қондырғыларды ң болу-болмауына				

344.	байланыссыз ұңғыманың барлық металл құрылымдарын ың өзара металлдық байланысы болады				
345.	Ату жару жұмыстарын тәуліктің қараңғы уақытында жүргізілуі				
346.	Ұңғымада қалдырылған зарядтың жойылуы				
347.	Ұңғыма ішінде қалдырылған геофизикалық құралдар мен аппараттарға, барлық болған апаттардың хабарлауы және оған акт жасалуы				
348.	Жауын-шашын болар алдында, жарылыс немесе а т у жұмыстарының уақытында ұңғымаларда қауіпсіздік шараларының қолданылуы				
349.	Ату жару аппараттарын кабельге қосылар алдында, соңғы тексерілуі				
350.	Ату жару аппараттарына жарылыс патронын немесе жарғышты қосар алдында жарылыс				

	жұмыстарына белгі берілуі				
351.	Істен шыққан жарғыштар және жарғыш патрондарды ыдырату жұмыстары				
352.	Батпақтағы жарылыс жұмыстарының паспортына жанғыш газдың жарылысын алдын алу іс-шараларының енгізілуі				
353.	Жалынды жарылысты жалғыз зарядпен жүргізу				
354.	Электр детонатор немесе капсуль-детонаторларды пайдаланып жарылыс жүргізгу				
355.	Детонациялық байламмен және ЖЗ патронымен ұңғымаларды жару				
356.	Электрлі жарыс жүйесін құрастырғанда суландырылған жағдайдағы орындалуы				
357.	Жүйелік зарядтарды бір тәуліктен астам оқтау				
	Электр жарылыс жүйесінің дұрыстығын тексерілуі, магистралдық өткізгіштерге зарядтарды ө з а р а				

358.	құралдармен ток көзіне қосылуы, су астындағы орналасқан қуаттарды жаруын, жүзу құралы жарылыс жерден алып кеткенде жобамен белгіленген қашықтықта орындалуы				
359.	Тұманда және қараңғы уақытта және су толқыны 3 баллдан астам немесе жел жылдамдылығы секундына 12 метрден астам болғанда жарылыс жұмыстары				
360.	80 градус Цельсиядан астам температуралы теспелерді оқталуы және соққыштың орамының мықтылығын тексеру				
	80 градус Цельсиядан астам температурада барлық зарядты жалпы термоизоляциялық қаптамаға салынады. Жарылыс жандыру түтік арқылы ұзындығы 60 сантиметрге кем от өткізгіш сыммен капсюль-детонатор ауыздығымен				

361.	бірге бірыңғай бөлектенетін қаптама орналасып жүргізіледі. Домалақтау және орау от өткізгіш сымды бөлектеген қаптама патрон-соққы және жалпы қаптамада рұқсат берілмейді. Ұңғымада зарядты зарядтау және жару 200 градус Цельсия жоғары температурада жүргізуге рұқсат берілмейді				
362.	Ыстық сілемдерде 80 градус Цельсия жоғары температурада сыртқы зарядтарды пайдалануға рұқсат берілмейді				
363.	80 градус Цельсиядан төмен теспедегі температурада оқтауға және жаруға бес зарядтардан артық емес қатар жаруға, ал 80 градус Цельсия жоғары температурада біреуден артық жаруға рұқсат беріледі				
	Барлық жағдайда оқтау және тығын екі жарғышпен, қадағалау				

364.	тұлғасы, жарылыс жұмыстарының жетекшісінің қатысуымен жүргізіледі. Егер 4 минут ішінде жарғыштар барлық теспелерді оқтап бітірмесе, бақылаушы адам жарылыс жұмыстарының басшысы дереу оқтауды тоқтауға және адамдарды қауіпсіз жерге алып кетуге бұйрық береді				
365.	Жарылыс жұмыстарының паспортында, басқа да сұрақтардың шешілуімен бірге құлату объектінің құлау бағыттары көрсетіледі және толық құлатылмаған жағдайдағы іс шаралар карастырылады				
366.	Құлату нысандарындағы сілемдегі ашылған кеңістіктері бар теспелерді (ұңғыма) оқтауға рұқсат берілмейді				
	Бірінші белгіні зарядқа электр детонаторлы соққышты салар алдында, ал детонациялық байлам арқылы				

367.	жару кезінде жарылыс жүйесін құрар алдында беруге рұқсат беріледі. "Тоқтатылу" белгісі тек жарылыс жүргізуіне жауапты бақылаушы адам жарғышпен бірге жарылыс орнын карағаннан кейін береді				
368.	Қысымды қазандардың, құбыр өткізгіштер және басқа да нысандар қауіпті аймақта орналасқанда осы нысандарды пайдалану мекемесімен келісіліп шектік аймақтары шегеріледі				
369.	Қатып қалған кен және кен құрамдарын, тақтастарды, көмірді, металл жоңқаларын және тағы сол сияқты қопсытуға сұйық нитроэфир құрамды ЖЗ қолдануға болмайды. Темір жоңқаларды қопсытқанда электр жарылыс жұмыстар арқылы қопсытуға рұқсат берілмейді.				

	Минералды тыңайтқыштарды қопсытқанда аммиакты селитра негізінде қопсытуға рұқсат берілмейді				
370.	Ашық немесе жабық (көмілген) магистралдық құбыр өткізгіштердің қорғау аймақтарындағы жарылыс жұмыстары осы құбыр өткізгішті пайдаланушы ұйымның жазбаша түрдегі келісімі болғанда жүргізіледі. Осы жұмыстарды жүргізуге келісім алу үшін жарылыс жұмыстарын жүргізуші құбыр өткізгішті пайдаланушы ұйымға жарылыс жұмыстарының паспортын келісуге ұсынады. Паспорттың техникалық шешімдерінде құбыр өткізгіш, құрылғылар (айдау бекеттері және тағы сол сияқты) сақталуы және құбыр өткізгішті пайдаланушы ұйым орнатқан басқа шарттардың сақталуы				

	қамтамасыз етіледі				
371.	Жер үстінде орналасқан орны бойынша ЖМ қоймасы жер бетінде, жартылай тереңдетілікке, тереңдікке және жер астылық болып бөлінеді. Жер бетіндегі қоймаларға, сақтауыштың негізі жер беті деңгейінде орналасқан қоймалар, жартылай тереңдетілген-жер қабатына карнизге дейін тереңдетілген сақтауыш қоймалар, тереңдетілген-жер қабаты сақтауыш ғимараты үстінен 15 метрге дейін биік болғандағы қоймалар, жер астылық жер қабатының сақтауыш ғимараты үстінен 15 метрден артық биіктікте болғандағы қоймалар жатады				
	Пайдалану мерзіміне сәйкес қоймалар ЖМ кіргізген уақыттан бастап есептегенде тұрақтылар – үш жыл және одан көп, уақытша – үш жылға				

372.	дейінгі, қысқа мерзімдік - бір жылға дейінгі болып бөлінеді. Аттестацияланған ұйымның келісімі бойынша қысқа мерзімді қоймалардың пайдалану мерзімін бір жылға дейін созуға болады				
373.	Мақсатына сәйкес ЖМ қоймасы базистік және шығыстық болып бөлінеді. Сақтау кезінде ЖЗ жарылыс құралдармен (бастамалашы) және керісінше, жарылыс жылу коэффициентін есептеп, толық үйлесімділігіне сәйкес ЖМ бір-бірімен ауыстыруға болады				
374.	ЖМ базистік қоймалардың жалпы сыйымдылығы шектелмейді және бөлек сақтағыштағы ЖМ салмағы 420 тоннадан артық болмайтынына байланысты орнатылады				
	Жер бетінде және жартылай тереңдетілген шығыстық қоймасының жалпы сыйымдылығы				

375.

барлық
сақтағыштарға:
1) тұрақты
шығыс
қоймасында ЖЗ
– 240 тоннадан,
детонаторлар –
300 мың данадан
, детонациялық
сым – 400 мың
метрден артық
емес, от өткізгіш
сым мен оны
жағу құралдары
шектелмейді.
ЖМ мезгілмен
пайдаланатын
мекемелер ЖМ
контейнерлерде
немесе
сақтағыштарда
сақтағанда
тұрақты шығыс
қоймаларының
жалпы
сыйымдылығы –
шектелмейді;
2) уақытша ЖМ
қоймасында: ЖЗ
– 120 тоннадан,
детонатор – 150
мың данадан,
детонациялық
сым – 200 мың
метрден артық
болмайды, от
өткізгіш сым
мен оны жағу
құралдары
шектелмейді;
3) қысқа
мерзімді
шығыстық ЖМ
қоймасында: ЖЗ
– жоба бойынша
, детонатор – 75
мың данадан
және
детонациялық
сым – 100 мың
метрден көп
болмайды, от
өткізгіш сым
оны жағу

	құралдары шектелмейді				
376.	Тұрақты шығыстық жарылғыш материал қоймасының әрбір ЖЗ сақтағыштарының шектелуін сыйымдылығы 120 тоннадан, уақытша – 60 тоннадан артық болмайды, ал қысқы мерзімде – жоба бойынша				
377.	ЖМ бар контейнерлерде тек арнайы алаңдарда сақтауға болады. Ж М контейнерлердің алаңдары ЖМ қоймасы аумағында салынады және контейнерлік алаңдары бар дербес қойма болып салынады . Контейнерлік алаңдар сыйымдылығы ЖМ қойма сақтағышына бекітілген сыйымдылығын дай болады				
	Жер асты (тереңдетілген) шығыс қоймасының жалпы сыйымдылығы және бөлек камералар (ұяшықтар) сыйымдылығы жобамен анықталады. Сонымен қоса				

378.	көмір және қатпар тас шахталарындағы қойма сыйымдылығы, үлестіру камералары сыйымдылығын есептелмегенде ЖЗ қоры жеті тәуліктен, бастамашы құралдардың қоры он бес тәуліктен аспайды. Камералық қоймадағы камера сыйымдылығы 2 тонна ЖЗ, ал ұяшықты қоймадағы ұяшық сыйымдылығы 400 кг ЖЗ артық болмайды. Жер асты қазбаларындағы бөлек тарату камерасының шектік сыйымдылығы 2 тонна ЖЗ және осыған сәйкес мөлшердегі бастамашы құралдар, ал бөлек учаскелік сақтау талабына – 1 тонна ЖЗ және осыған сәйкес мөлшердегі бастамалау құралдары				
379.	Кәсіпорындарда ЖМ сынау және жою жағдайлары жасалады. Бұл мақсатта жобамен полигондар				

	ж ә н е зертханалар қаралады				
380.	Базистік қоймадағы ЖМ жарғыштарға б е р у операциясын орындағанда және олардан пайдаланылмаған ЖЗ , бастамашы құралдар және ату жару аппараттары қоймаға кірер алдындағы осы мақсаттарға орнатылған ғимараттар, бірақ ЖМ сақтағышына 20 метрден жакын емес, жанбайтын материалдармен салынады. Олар ЖЗ және бастамашы құралдарды сақтайтын екі бөлікке бөлінеді. Т ұ т а с жанбайтын қыштан немесе 25 сантиметрге кем емес бетон қабырғалардан салынады. ЖЗ және бастамашы құралдарды қабылдау-жіберуге арналған екі тамбурмен жабдықталады. Төмендегі жағдайлардың орындалуын қамтамасыз етеді: 1) көрсетілген ғимараттағы барлық түрдегі ЖЗ жалпы				

	көлемі 3 мың килограмнан артық емес, сонымен қоса детонатор саны 10 мың данадан көп емес; 2) детонаторлары бар жәшік сақтағыштың сыртқы қабырғасындағы сөрелерге орналастырылады				
381.	Тұрақты және уақытша шығыс қоймаларындағы жарылыс материалдарыдысын ашу және жарғыштарға беру, олардан пайдаланылмаған ЖЗ, бастамашы құралдар және ату жару аппараттарын қабылдауды бөлек ғимараттарда немесе сақтағыш тамбурларда немесе ЖМ дайындау ғимараттарында жүргізіледі. Сонымен қоса детонатор беруге березентпен, киізбен немесе қалыңдығы 3 мм кем емес резинамен қапталған үстел қойылады, детонациялық және от өткізгіш сым кесетін үстел қойылады.				

	Электр детонаторларға статистикалық электр қуатының қауіпті әсерін жою үшін үстел тұйықтандырылады. ЖМ базистік қоймада жіберу-қабылдау жүргізген жағдайда детонациялық байлам соққы жасау (дайындау) бөлек ғимаратта жүргізіледі				
382.	Ж М қоймасының сақтағыштарының едені тегіс және тесіктерсіз болады, ал қабырғалары әктеліп, сырланады. ЖМ кез келген сақтағышы желдетіледі және судың, қардың кіруінен қорғалады. ЖМ сақтағышы ағынды-тартушы өзіндік желдеткіштерімен қамтамасыз етіледі. Ғимарат ішіне термомлер қойылады				
383.	Тұрақты және уақытша ЖМ қоймалары екі түрлі жарықпен қамтамасыз етіледі – жұмыстық және резервтік (апаттық)				

384.	Барлық ЖМ сақтау орындарындағы жұмыс орындарының еден деңгейіндегі жарықтандыру және бастамашы құралдар пайдаланғандағы жарық 30 люкстен кем болмайды				
385.	Ж М қоймасының сақтағыштарындағы ЖЗ және бастамашы құралдар сөрелері және Ж М штабельдері қабырғадан 20 сантиметрден кем емес ара қашықтықта қойылады, ал еденнен 10 сантиметрден кем емес биіктікте орнатылады. ЖЗ бар жәшіктер, қаптар төсеніштерде орналастырылады. Штабель биіктігі 2 метрден биік болмайды. Штабельдер ені орын санауын жеңілдететіндей қылып, екі қатар қап (жәшік) қылып жайғастырылады. Тиіп түсіру операцияларында механикаландырылған				

	құралдарды пайдаланғанда ЖЗ қаптарын және жәшіктерін тұғыры бар түйіншектерде, шығыршықты контейнерлерде, екі қатардан биік емес қылып жинайды. Тұғырларды ж ә н е шығыршықты контейнерлерді орналастыру тәртібі жобамен анықталады. Штабельдердің ең биік жиналуы 2,6 метрден аспайды. Штабельдер арасында, соның ішінде шығыршықты контейнер және сөрелер арасында ені 1,3 және 1 метрден кем емес өту жолдары қалдырылады				
	Сөрелердегі жәшіктер, қаптар (шығыршықты контейнер) және басқа ЖМ бар орындарда штабельдер биіктігі екеуден жиналады. Топтары В,С және түтінді дәрі ЖМ ашылған орындарда биіктігі тек бір қатар болып жиналады. Аталған ЖМ жоғары сөрелері биіктігі 1,7				

386.	метрден артық, қалғандарына 2 метрден артық болмайды. Екі сөре ара қашықтығы, ЖМ бар жәшіктер (қаптар) арасы мен жоғары сөре арасында 4 сантиметрден аз емес кеңістік қалатындай қылып есептеледі. Сөре енінде жәшіктерді екі қатардан көп қоюға болмайды, ал қабырға жанында орналасқанда және өту жолы болмағанда бір қатардан көп жиналмайды. Ж М сақтағышындағы сөрелерді қатайтқан шегелермен бұрандамалар бастары толық батырылады. Сөре тақтайлары ара қашықтықтары 3 сантиметрге дейінгі ара қашықтықта төселеді. Төменгі сөре толық жабылады				
387.	Камера, сөре және ЖМ қоймасындағы штабельдерге ЖМ, бастамашы құралдар немесе ату жару аппараттарының аты, көлемі,				

	партия саны, жасалған уақыты, кепілдік пайдалану мерзімі көрсетілген белгілер ілінеді				
388.	Электр детонаторлар, электр тұтандырғыш түтіктер және электрлік жанғыш құрамды ЖЗ қоймаларында және басқа ЖМ сақтау орындарында заводтық немесе арнайы ыдыста сақталады				
	Жандырғыш және бақылау түтіктері ЖМ дайындау ғимараттарында жасалады. Бұл ғимараттар ЖЗ дайындау ғимараттарынан жанбайтын материалдардан салынған немесе сыланған және жанбайтын бояумен боялған қабырға арқылы бөлінеді, ал жер асты қоймаларында-ж андыру түтігін жасау камераларда жүргізіледі. Жандыру және бақылау түтіктерін жасау үстелінде бірнеше жарғыш жұмыс істегенде ұзындығы бірнеше ағаш қалқандар				

389.	арқылы бөлінеді . Жандыру және бақылау түтіктерін (от өткізгіш сымның бақылау бөлігі) жасайтын және сақтайтын орындардағы ғимарат едені жұмсақ кілемшелермен жабылады. Дайындалған жандыру түтіктері темірден немесе ағаштан жасалған ЖМ қоймасының сақтаушысындағы (үлестіру камерасындағы) ішін жұмсақ төсенішпен қаптаған, сыртын темір қабатымен қаптаған жәшіктерде (шкафтарда), кассеталарда және тағы сол сияқты сақталады. Жәшіктер қақпақпен жабылады				
390.	Аммиакті селитра негізіндегі ЖЗ қойма сақтаушысында және контейнерлерде сақтағанда 300 С артық емес температура сақталады, ал басқа ЖМ техникалық құжаттарында				

	көрсетілген көрсеткіштердегі і д е й температурада сақталады				
391.	Ж М контейнерлерді сақтағанда алаң ішінде оларды екі қатар етіп қоюға болады				
392.	Ж М қоймасындағы тиеп-түсіру операциялары, осы мақсаттағы көтер у мүмкіндігі қаптамаланған ЖМ салмағынан кем емес механизмдермен орындалады, сонымен қоса қолдап жүргізуге болады. Жүк көтеруге арналған шығыршық (жебелік крандар және жебені көтер у шығыршықтары) екі тежегішпен қамтамасыз етіледі				
	ЖМ қоймасы сақтаушының ішінде жұмыс істейтін іштен ж а н у қозғалтқышты жүк көтер у механизмдері жанған газды залалсыздандыр а т ы н қондырғымен және ұшқын өшіргішпен жабдықталады, ал электрлік				

393.	қондырғылар (электрлік жүк тиегіштер, тельферлер) В – ІІа классты ғимараттарға арналған Қазақстан Республикасы Үкіметінің 2012 жылғы 24 қазандағы № 1355 қаулысымен, бекітілген Электр қондырғыларын орнату қағидалары талаптарына сәйкестендіріледі				
394.	ЖМ сақтау орындарын жөндеу кезінде олар ЖЗ, бастамашы құралдар және ату жару аппараттарынан босатылып, басқа қоймаларда (алаңдарда) уақытша сақталады. Егер қойма тұтас қабырғамен бөлінсе жөндеу жұмыстары кезінде бір жағындағы ЖМ екінші жағына сақтауға болады				
	Әрбір ЖМ қоймасына апаттық жағдайлар болған жағдайдағы өзара іс-қимылын анықтайтын апаттарды жою				

395.	жоспары жасалады. ЖМ жер асты қоймаларындағы мүмкін болатын апаттарды жою шаралары апаттарды жоюдың ортақ жоспарына енгізіледі				
396.	ЖМ жер үстілік тұрақты қоймасына қойылатын талаптар: 1) су кететін жыраның болуы; 2) жолдар және к е л у жолдарының таза және жарамды болуы; 3) сақтауыштарды ң әрқайсысына еркін жақындау мүмкіндігі және өту жолы болатындай орналастырылад ы; 4) бөлек сақтағыштардың арасында, сақтағыштар мен әр түрлі ғимараттардың, қойма аймағы мен одан тыс құрылыстардың а р а қашықтықтар Қағидалардың 1 1 - қосымшасына с ә й к е с анықталған өртке қарсы орнатылған ара қашықтықты ұстану; 5) қоймаларды коршап,				

	қоршаудан ені 50 метрден кем е м е с қашықтықта тыйым салынған аймақ болады. Тыйым салу шекараларында қоршау және ескерту белгілері қойылады; 6) қойма периметрі бойынша аумақ бейнебақылау жүйесімен жабдықталады. Барлық бейнеақпарат бейнежинағышқа жазылады: жазудың ұзақ мерзімді бейнемагнитофондары немесе ақпараттың цифрлы бейне жинағыштары				
397.	Қауіпті аймақ шегіндегі, қойма сыртындағы тыйым салынған аймағында: ЖМ жою және сынау полигоны, ыдыстарды жағу, карауыл ғимараты, қойма жұмысшыларын арналған әкімшілік-тұрмыстық ғимараттар, механикаландыру құралдарын қызмет қылу және толтыру пунктері, қазандықтар, отын қоймасы, су өткізгіш және канализациялық сораптық				

	бекеттері, трансформаторл ық бекеттер, әжетханалар сал уға болады.Ыдыста рды сақтау сарайларын немесе бастырмаларды тыйым салынған аймақ шегіндегі қ о й м а қоршауына 25 метрден жақын е м е с қашықтықта орналастыруға болады.				
398.	Қоршау мен жа қ ы н орналасқан қойма ара қашықтығы 40 метрден кем емес. Таулы жерлерде бұл а р а қашықтықтарды ішкі істер органдарының келісуімен қысқартуға рұқсат беріледі. Қоршау темір бетон немесе металл торлы құрылымдардан (18 мм қалыңдықтан кем емес шыбықтан жасалған, шыбықтар арасындағы жарық 100 миллиметрден аспайтын), кірпіштен, металл табақтардан (қалыңдығы 2 миллиметрден кем емес),				

	немесе тордан (диаметрі 5 миллиметрден кем емес және ұяшығының өлшемі 70 x 70 миллиметр, бірақ ұяшығының өлшемі 150 x 150 кезде 10 миллиметр артық емес арматурадан) жасалады. Қоршау биіктігі жерге 200-400 миллиметр тереңдетіліп енгізілген темір бетон ірге немесе арматуралы тормен қазылған қатынаста күшейтіліп, 2,5 метрден кем болмайды. Қоршауға құлыпқа жабылатын дарбаза мен есіктер орнатылады				
399.	Қойма аумағында және тыйым салу аймағы айналасындағы ағаштар мен бұталар, құрғақ шөп және басқа да оңай тұтанатын заттардан тазартылады				
	Тұрақты қоймалардың ЖМ қоймасы жанбайтын материалдан салынады.				

400.

Өрт бақылау
органдары
шешімімен
сақтауыш
қабырғаларын
бөренеден
немесе
каркасты-толты
рылма
материалдардан
салуға болады.
Каркасты-толты
рылмалы
қабырғасын
және
қалқаларды
тұрғызғанда,
толтырылма
есебінде
жіңішке бетон,
шлак немесе
жауынмен
суланған ағаш
қалдықтарын
қолдануға
болады.
Каркасты-толты
рылмалы және
бөренелі ЖМ
қойма
қабырғалары
мен қалқандары
жанбайтын
құраммен
жабылады
немесе ішкі
және сыртқы
жақтарынан
сыланады. ЖМ
қоймалардың
ағаш төбелері
сыланады
немесе
жанбайтын
құраммен
қапталады.
Құрғақ
климатты
жерлерде саздан
жасалған, шикі
кірпіштен
немесе сабанды

	кірпіштен сақтауыштар құруға болады. Қойма жабындысы жанбайтын материалдан салынады немесе іші-сыртын жанбайтын құраммен қаптайды. Қоймалардың ішіндегі ауа температурасы 30оградус Цельсия жоғары болмайтындай етіп салынады. Қойманың әрқайсысында шатырлы бөлме болады (темір бетонды жабындыларға шатырлы бөлме болуы міндетті емес)				
401.	Қойма едені ағаштан, бетоннан, асфальттан немесе тапталған саздан жасалынады. Түтінді оқ-дәрі қоймалары едендер жұмсақ маталармен қосымша қапталады				
	ЖМ қысқа партиямен үлестіруге арналған қоймаларда біреуден кем емес тамбурмен жабдықталады. Тамбур көлемі 2Ч2 метр болады және				

402.	жанбайтын материалдан жасалады. Тамбурға кірер ауыз сыртқа ашылатын, 2 данадан аз емес есіктерінен жабдықталады. Есіктің біреуі тамбурдың сыртына шығады, екіншісі – тамбурдан сақтағышқа барады. Сыртқы есік тұтас болады және болатпен қапталады. Екінші есік ағаш тордан жасалады. Рампасы және тиеп-түсіру жұмыстарын механикаландыру құралдары (электрлік тиегіштер және тағы сол сияқты) бар сақтағыштарда тамбур орнату міндетті емес, бірақ екі жақтан есік қойылады				
403.	Ж М қоймасының кірер ауыздары саны, қойма кірісі мен ең алыс ғимарат нүктесіндегі ара қашықтық 15 метр, ал тиеп түсіру механикаландырылғанда 25 метрден артық болмайды				

404.	Қойма терезелері болат торлармен орнатылады, тор темірі диаметрі 15 метрден кем болмайды және тор көздерін 150 x 150 миллиметр үлкен емес қылып әрбір қиылыс дәнекерленеді. Темір тор сымдары шеті қабырғаға 80 миллиметрден кем емес тереңдікке енгізіледі. Торлар ашық бояумен сырланады. Күн беткейге қарап тұрған сиыны терезелер ақ бояумен сырланады. Терезенің еден алауына жарық қатынасы 1:25 тен 1:30 дейін қамтамасыз етіледі				
405.	Шатырлы бөлмелерде кейбір заттарды немесе материалдарды сақтауға болмайды. Шатырға шығуға ғимарат сыртына орналастырылған саты көзделеді				
406.	Қоймаларға және шатырға кіреберістер құлыпқа жабылады және пломбыланады				

	немесе мөрленеді				
407.	Егер ЖМ сақтау немесе қайта өңдеу орнының ғимаратқа және құрылысқа дейінгі қашықтығы осы Қағидада көзделген ара қашықтықтан аз болса, үймектер орнатылады. Сонымен қатар қауіпсіз ара қашықтық тереңдетілген зарядтар жағдайына есептеледі				
408.	Үймектерді пластикалық немесе сусыма топырақтан соғады. Үймекті тастан, шөбіннен және жанғыш материалдан (көмір қиқымдары және тағы сол сияқты) соғуға болмайды				
409.	Үймек ЖМ жиналған штабелдің (стеллаждың) жоғарғы деңгейінен 1,5 метрден биік қылып соғады. Үймектің үстінгі ені 1 метрден кем болмайды. Үймектің төменгі жақ ені себілген топырақтың шынайы				

	бұрышына сәйкес анықталады				
410.	Қойма толық үймектелгенде кіру үшін үймектен ашық жер жасалады. Ашық жерге көлденең салынған қорғаныш үймек соғылады. Қорғаныш үймек ұзындығын, жобаға сәйкес ғимарат бұрышынан негізгі дуал жотасына дейінгі және қорғау үймегінің жотасы арқылы есептеледі				
411.	Электрлік қондырғыларға талаптар (тарату құрылғылары, бекеттер, апаттық электрлік көздері), электр қабылдағыш санаттығы, сенімділікті қамтамасыз ету жобамен қаралады. Бейтарап оқшауланған электрлік қондырғылар пайдаланылады				
	Ж М қоймасының электрлік қондырғылары, соның ішіндегі негізгі және жарық беру жүйесі электр қуатының				

412.	жоғалуынан және адамдарды электр тоғымен күйдіруден сақтайтын құрылғылармен жабдыкталады. Ж М қоймасының жерлендірілуі Қазақстан Республикасы Үкіметінің 2012 жылғы 24 қазандағы № 1355 қаулысымен бекітілген Электр қондырғыларын орнату қағидаларына сәйкес жүргізіледі				
413.	ЖМ қоймасы, кіре беріс, ЖМ қоймасы жарықтандырыл а д ы . Жарықтандыруд ы қоршау периметрі бойынша жүргізуге рұқсат беріледі				
	ЖМ қоймасында жұмыстың жарықтандырылуы 220 Вольт дейінгі қуатты шамдармен жүргізіледі. Апаттық жарықтандыру жобамен анықталады. Қ о й м а сақтағышына апаттық жарық беруге кеніш аккумуляторлық шамдар немесе құрғақ батареяларымен				

414.	(металл қорапты – резинамен қапталған) фонарлар пайдалануға болады. Электрлік жүйеден қуат алатын қолдап тасымалдау шамдарын пайдалануға қойманың барлық ғимараттарында рұқсат берілмейді. Егер ЖМ беру тек күндіз жүргізілетін болса, сақтағышқа электр жарығы талап етілмейді				
415.	Қосқыштар, сақтандырғыштар, тарату қорғандары, суырмалар және тағы сол сияқты ғимараттың сыртқы жағындағы жәшіктерге немесе өртке қарсы құралдармен жабдықталған оқшау ғимараттарға орнатылады				
416.	Қойма ішіне жарық беру жүйелерінде жануды таратпайтын кабельдер қолданылады				
	Ғимараттардың қабырғасымен және төбесімен кабель жүргізгенде				

417.	көлденеңінен 0,8 метр сайын және биіктігінде 2 метр сайын бекітіледі. Кабельдерді бір-біріне жалғауға және ажыратуға арнайы муфталар қолданылады				
418.	Барлық қоймалар, қоймалардағы қарауыл үй-жайлары ұйыммен, өртке қарсы қызметімен және ішкі істер органдарымен хабарласуы үшін телефон байланысымен қамтамасыз етіледі. Телефон байланысын жабдықтау мүмкіндігі болмаған жағдайда жергілікті ішкі істер органдарының келісім бойынша қойма санамаланған абоненттермен радиобайланыспен қамтамасыз етіледі. Қарауыл бекеті мен қарауыл үй-жайы арасында екі жақты телефон байланысымен жабдықталады. Байланыс құралдары жарылыс өрт				

	қауіпті үй-жайлардан тыс орнатылады. Қоймалар және сақтағыштар жобаға сәйкес міндетті түрде күзет және өрт дабылы белгілері құралдарымен жабдықталады				
419.	Орман және еден үстілік өрттерден қорғану үшін әрбір ғимараттар айналасынан 5 метрден кем е м е с қашықтықтағы шым алынып тасталады, қ о й м а аймағындағы қоршаудан 10 метр ара қашықтықта, үстінгі ені 1,5 метр және тереңдігі 0,5 метрден кем е м е с , өсімдіктерді жою үшін жүйелі түрде аударылып, қопсытылатын тілме жасалады. Тастық және шебіндік топырақта жыра немесе қопарылған тілме қажет етілмейді				
420.	Нысандары пештің жылуымен қамтамасыз еткен жағдайда түтін шығу құбырларына ұшқын ұстау				

	торлары қойылады				
421.	ЖМ уақытша қоймасының сақтағыштары ағаштан, саздан соғылған, жерден болуы мүмкін. Қойманың сақтағышы ретінде бос тұрған құрылыстар, сарайлар, жер төлелер және басқа ғимараттарды жабдықтауға болады. Бұл ғимараттар шынайы желдеткіштермен қамтамасыз етілгенде және олар жаңбырмен қардан қорғалады. Сақтағыштар ретінде қолдалынатын ғимараттар пештері қымталады				
	Уақытша қоймаларда: 1) едендер ағаш, бетон және саздан болуы мүмкін; 2) ағаш қабырғалар және шатырлар оттан қорғағыш құраммен жабылады; 3) қоршауды сырғауылдап, шарбақтан тақтайдан және басқа да материалдан жасауға болады				

422.	және қоршау биіктігі 2 метрден кем болмайды; 4) су ыдысын құру талап етілмейді; 5) тамбур құру талап етілмейді, есік бір қабат болуына болады ; 6) сақтағыш ішіндегі жұмыстық жарық беруді аккумуляторлық кеніштік шамдармен немесе құрғақ батареялы фонарлармен (темір қапты – резинамен қапталған) жүргізуге болады; 7) сақтағыш ретінде қолданылатын ғимараттардың есік-терезелері мөлшерін бұрынғысынша қалдыруға болады. Негізінен уақытша қоймаларға тұрақты қоймаларға қойылатын талаптар қойылады				
	Қала шетінде орналастырылатын уақытша ЖМ қоймалары бос тұрған құрылыстардағы құрғақ, желдетілетін төлелерде орналастыруға				

423.	немесе жер астына арнайы тереңдетілген, 2,5 метрге дейінгі ғимараттарды үстінен 2 метрден кем емес етіп көміп пайдалануға болады. ЖМ, бастамашы құралдар және ату-жару аппараттары, бір-бірінен бөлек орналасқан ғимараттарда және кірпіш қабырғасы 25 сантиметр кем емес ЖМ дайындау ғимаратында сақтауға болады				
424.	Қысқа мерзімді сипаттағы жұмыстарды жүргізу үшін ЖМ сақтауды: бос тұрған құрылыстарда, сарайларда, жертөлелерде және басқа, темір жол вагондарында, кемелерде, автокөліктерде, жалғамаларда және арбаларда, палаткада, үңгірде, шалаштарда, жарылыс жұмыстарын жүргізу алаңдарында болады				
	Қысқа мерзімді Ж М қоймаларында Қағидалардың				

425.

621-622 тармақтарының талаптары орындалады. Сонымен қатар жағдайдан қорғағыш, жарықтандыру, телефон байланысы, қойма айналасындағы қоршау жыралары және ЖМ қоймалары айналасын ағаштардан тазалау талап етілмейді. Негізінен осы Қағидаларда көрсетілген талаптар орындалады. Қысқа мерзімді қоймалардың қоршауын сақтағыш қабырғасына 20 метрден жақын емес, биіктігі 1,5 метрден аласа емес етіп жасауға болады. Қоршау мен қарауыл бөлмесінің ара қашықтығы 15 метрден кем болмайды. Қысқа мерзімді қоймалардың қорғауыштарын ың ағаштан жасалған қабырғалары іші-сыртынан оттан қорғауыш ретінде әк-тұзды ерітіндімен үш қатар етіп жағады. Шатыр, төбе және жабын

	құрылымы жанбайтын материалдан жасалады немесе оттан қорғау құрамымен қапталады				
426.	Жылжымалы сипаттағы жұмысқа (сейсмобарлау, орман және автомобиль жолдарын тазалау) ЖМ арнайы жабдықталған автокөліктерге, жалғамаларда, күйме және шаналарда (жылжымалы қойма) сақтауға болады. Тасымалдау құралдарына, авто, арба-көлік құралдарымен ЖМ тасымалдау талаптары қойылады				
	Жылжымалы қойма, автокөлікте, күймеде, жалғамада, шанада мықты қатайтылған, орнатылған қорап болып есептеледі. Қорап дюралюменнен немесе ағаштан жасалады. Сыртынан темірмен қапталып, барлық жағына отқа қарсы құраммен қапталады.				

Қораптың алдыңғы жағына (оң жақ төменгі бұрышына) Бастамашы құралдар салынған есігі бар жәшік орналастырылады. Жәшік іші жұмсақ материалмен (киіз, резина, поролон және тағы сол сияқты) қапталады. Жәшік құрылысы көзделмеген жағдайдағы көп мөлшердегі бастамашыл құралдар жарылғанда детонация берілмейтіндей етіп жасалады. ЖМ тиіп-түсіру, қораптың оң жағында орналасқан есік арқылы жүргізіледі. Есікті қораптың артқы жағына орнатуға, есік ашылғанда белгі беретін дабыл құрылғысын көлік жүргізуші кабинасына орнатқан жағдайда рұқсат беріледі. ЖЗ, бастамшыл құралдар және ату жару аппараттарының бөліктері есіктеріне құлыптар ілініп, қалып есіктің ашылып кетуін болдырмау үшін

427.

құлыптар
ойылып
орнатылады.
Қорап жарықпен
камтамасыз
етіледі. Жарық
плафоны
қораптың
алдыңғы үсті
жағына
орналастырылы
п, электр
өткізгіштері
қорғауыш
арқылы
жабылады және
сыртта
орналасады.
Қорап ішінде
электрлік
өткізгіштер
қойылмайды.
Жылжымалы
қойма қорабына,
темір толы
терезе қойылады
. Қораптың
алдыңғы
жағындағы
терезе көлік
құралының
кабинасының
артқы терезесі
деңгейінде
орнатылады.
Өздегінен
жүрмейтін
жылжымалы
қойма,
сүйрететін көлік
құралына
жалғайтын
қатты
жалғамалы
құрылғымен
жабдықталады.
Жылжымалы
Ж М
қоймасының
жабдықталуы,
қондырғылары,
техникалық
жағдайы, оның
қозғалысын

	ұйымдастыру және апаттық жағдайларды жоюға дайындығы техникалық регламентке сәйкес қамтамасыз етіледі. Өздігінен жүрмейтін ЖМ қоймасын тасымалдағанда жалғама салмағы тасымалдау көлігінің салмағының жартысынан немесе тарту күшінің үштен төрт бөлігінен артық болмайды				
428.	Мұз жүру кезіндегі жарылыс жұмыстарын жүргізгенде ЖМ алаңдарда қысқа мерзімді (30 тәуліктен көп емес) сақтауға рұқсат беріледі. Жаппай жарылыс жұмыстарында геофизикалық және басқа да бірмәртелік жұмыстарда қысқа мерзімге ЖМ 90 күннен артық болмай сақтауға рұқсат беріледі. Сонымен бірге, барлық жағдайларда ЖМ 20 сантиметрге төмен емес биіктіктегі ағаш төсемеге				

	орналастырады және үстіне ш а т ы р қойылады немесе брезентпен жабылады				
429.	ЖМ алаңдарда сақтау кезінде бастамашыл құралдар бөлек алаңдарда немесе бастамашыл құралдарды белсенді құрал ретінде қабылдау шартымен ЖЗ детонациясын беру бойынша қауіпсіз қашықтықта орналасқан шатырларда орналастырылады				
430.	ЖМ жер асты жағдайында жабдықталған қазба-камералар да немесе ұяшықтарда олардың бірінде ЖМ жарылған жағдайда, екіншісіндегі Ж М детонациясын тудырмайтындай етіп сақталады				
	Жер асты қоймасы өндірулер мен қосымша камераларды жеткізетін ЖМ сақтауға арналған камералары немесе ұяшықтары бар бөлек қойма				

431.	секілді өндірулерден тұрады. Қосалқыға: 1) электр детонаторларды тексеруге немесе жандыру түтіктерін жасау мен детонатор таңбалауға арналған; 2) ЖМ беру; 3) тиіп-түсіру операцияларын механикаландыру құралдарын орналастыру; 4) кассеталар мен сөмкелер сақтау; 5) электр тарату құрылғылары және өртке қарсы құралдар орналастыру үшін камералар жатады. Санамаланған камералар қоймаға баратын қазбалар тұйығына орналасады				
432.	Жарылыс, бақылау және өлшеу аспаптары мен құрылғылары, кассеталар мен сөмкелер жер асты және тереңдетілген Ж М қоймасының арнайы сөрелерінде немесе шкафтарына орналастырылады				
	ЖМ әрбір жерасты				

433.	қоймасы ұйыммен байланысу үшін телефон байланысымен қамтамасыз етіледі немесе диспетчерге тікелей шығатын телефон болады				
434.	Жер асты қоймаларында аккумуляторлы тиегіш пайдалануға немесе жарылыс қауіпсіз орындалған басқа да тиеп-түсіру механикалық құралдарын пайдалануға болады				
435.	Жарылыс жұмыстары қысқа жайлатылған және жайлатылған амалмен жүргізгенде, шахталарындағы жер асты шығыс қоймаларында және тарату камераларында әр сатылық жайлатуға бір жәшіктен кем емес электр детонатормен қамтамасыз етіледі. Детонаторлар осы жағдайларға пайдалануға арналған болады				
436.	Басты бағыттары бар негізгі қазбалар арасына ЖМ				

	қоймасын орналастыруға болмайды				
437.	ЖМ жерасты қоймасы алғашқы өрт сөндіру құралдарымен (өрт сөндіргіш, құмы бар жәшік, суы бар ыдыс) қамтамасыз етіледі. Автоматты өрт сөндіру құралдарымен жабдықтауға болады. Өрт сөндіру құралдары саны және көлемі кәсіби авариялық-құтқару командирімен келісіледі				
	Келтіруші қазбаларында және газы немесе шаңы қауіпті шахталардағы (кеніштердегі) Ж М қоймаларына орындалуы жарылыстан қорғалған электр қондырғылар, ал қалған шахталарда (кеніштерде) кеніштік, орындалуы қарапайым электр қондырғылар пайдаланылады. Қоймаларда және қазбаларда жарық беруге пайдаланатын электр өткізгіштер, қорғасынды				

438.	қабықшадан немесе жанбайтын айырмалы және қабықшалы жұмсақ резиналы бронды кабельдер жасалады. Жарық беру шамдарына қуатты бергенде күші 220 Вольт артық болмайды . Жарық беру жүйесі тоқ қашуынан қорғалады. Келтіруші қазбалары, қосымша камералар, қазба төбесіне ілінген шамдармен жарықтандырылады, ал ЖМ сақтау камералары (ұяшықтары) есік үстіндегі фрамуга арқылы өтетін қиғаш жарықпен қамтамасыз етіледі				
439.	ЖМ жер асты қоймасы міндетті түрде дыбысты ұйымның кезекшісінің пультіне шығарылатын автоматты күзет дабылымен жабдықталады				
	К ө м і р шахталарында, шаңы жарылыс қауіпті көтерілу қыртысында, ЖМ қоймасына				

440.	және тарату камераларына к і р у қазбаларының екі жағынан қой тастық немесе су тоспалары қойылады, ал қазбалар уақытылы қатайтылады немесе қонған шаңнан тазаланады				
441.	Жер асты тарату камералары күзеті мен қамтамасыз етілуі, ЖМ сақтау тәртібі жер асты ЖМ қоймасы тәртібіндей болады. Сонымен бірге ЖЗ мен бастамашыл құралдар, бір бірінен қалдығы 25 сантиметр кем емес бетондық, кірпіш қабырғамен бөлінген бөлімшелерде сақталады. Тарату камерасы жарғыштарға ЖМ беру орнымен жабдықталады				
	Жерасты тарату камералары адамдардың көлік құралдарына отыру орнынан және тау сілемдерін тиеп-түсіру орындарына 200				

442.	метрден жақын емес жерде орналасады. Ж 3 сыйымдылығы 1000 килограмм дейінгі тарату камералары қазбаның кеңейтілген, жалпы шахталық депрессия есебінен таза ауа ағынымен желдетілетін жерге орналастырылады. Қалыңдығы 25 сантиметр кем емес кірпішті, бетонды тұтас қабырғамен қоршалады. Ж 3 сыйымдылығы 1000 килограмм жоғары тарату камералары, бөлек орналасқан, желдетілетін, адамдар тұрақты жүретін қазбаларға 25 метрден жақын емес жерге орналасқан қазбаларда орналастырылады.				
	Жерасты тарату камералары жанбайтын қатаймалармен бекітіледі және бөлек жарық беру жүйесімен жабдықталады. Келетін қазбалар ұзындығы 5 метрден артық болғанда				

443.	жанбайтын қатаймамен бекітіледі. Қазбаларға, таратпа камерасына темір – тегіс (өртке қарсы) есіктер орнатылады және ЖМ беретін және қабылдайтын торланған терезе жағынан. Есіктер сенімді жабдықталады. Тарату камераларына Ж М орналастыруға сөрелер, ал жарылыс машинасын, өткізгіштерді, бақылау-өлшеу аспаптарын, гидротығын ампуласын және тағы сол сияқты сақтауға жәшіктер қойылады. Зауыттық қапталған ЖЗ штабельдеп жиналады. Тарату камерасына таза ауа келер жағынан телефон қойылады және өртке қарсы құралдар сақтайтын пункт жабдықтары				
	Жерасты ЖМ учаскелік сақтау пункті – тормен қоршалып бөлінген қазба немесе арнайы темір шкафтар (				

444.	жәшіктер) орналастырылған қазбаның бір бөлігі немесе құлыпқа жабылатын ЖМ сақтау контейнерлері. Пункт есіктері ішінен құлыпталады				
445.	Жерасты учаскелік пунктерде ЖМ шкафтары (контейнерлері) есебінде, темір қабырғасының қалыңдығы 2 миллиметр кем емес темір сейфтерді немесе жәшіктерді, темір қақпақпен жабыдықталған шахта вагоншаларын қоюға болады. Аталған ЖМ барыдыстар қазбаның бөлігінен бөлігіне немесе түбіне орнатылады				
446.	ЖМ біріктіріп сақтайтын шкаф (жәшік) үш бөлмеге, ЖЗ және детонациялық сым орналастыру үшін, жарылыс және бақылау-өлшеу аспаптарын, өткізгіші бар қалта (кассета) және тағы сол сияқты, үшіншісі электр детонатор				

	немесе жандыру түтіктерін сақтау үшін бөлінеді. Бөлімшеде детонатор сақтағанда барлық қабырғалары жұмсақ материалмен қапталады				
447.	Учаскелік пункттерде ЖМ сақтайтын темір шкафтар жерлеріндегі өтпелі кедергілері 2 Ом көп болмайды				
448.	Жарылыс орнына жақын орналасқан, жарылыс материалдарын сақтауға арналған, Қағидалардың 676 және 677- тармақтарына сәйкес келетін бөлек темір жәшіктер мен контейнерлер (сейфтер) ішінен құлыптанады				
449.	ЖМ қоймасында , тарату камерасы немесе ЖМ сақтайтын учаскелік пунктерінде ЖЗ (бастамашыл құралдар) болғанда жарылыс жұмыстарын 30 метрден жақын қашықтықта жүргізуге болмайды				
	Қоймаға баратын				

450.	казбалар үсті, сыртқа ашылатын екі қабат есікпен жабдықталады. Сыртқы есік тұтас темірден немесе темірмен қапталған ағаштан, ал ішкі есік тордан жасалады				
451.	Егер қоймаға кірер ауыздан ең жақын ЖМ сақтау камерасына дейінгі ара қашықтық 15 метрден артық болса, қойма екі кірер ауызбен қамтамасыз етіледі. Қойма жерасты қойма талаптарына сай желдетіледі				
452.	Қоймаға баратын қазба ауызының алдына қазба биіктігінен 1,5 метр жоғары қорғаныш үймек орнатылады. Үймек ұзындығы қазбаның енінен үш есе ұзын болады, ал ені 1 метрден кем болмайды. Үймектің түбіндегі мөлшері топырақтың шынайы бұрышына сәйкес анықталады				
	ЖМ сақтауға арналған камералар және				

453.	оларға келетін қазбалар, жанбайтын немесе оттан қорғау құрамымен өңделген ағаш қатаймамен бекітіледі				
454.	Әрбір қоймада ұйыммен телефон байланысы болады				
455.	Күзетші бекеттері қоймаға кірер ауызда, желдеткіштер қазбасы ауызында, егер олар қоймаға кіре берістегі бекеттен көрінбейтін болса, қосалқы шығар ауызда орналастырылады				
456.	Ж М қоймаларын найзағайдан қорғау жергілікті жердің найзағай белсенділігіне қарамастан жобаға сәйкес жасалады				
457.	Тұрақты, уақытша жербетілік, жартылай тереңдетілген және тереңдетілген (үстіндегі қабат қалыңдығы 10 метрден аз кезде) ЖМ қоймасы үшін, жер бетінде орналасқан ЖМ				

	дайындау ғимараттары үшін, электр детонаторларым ен соққыштар жасау пункттері ү ш і н найзағайдың тікелей немесе қайталай соққан соққысынан қорғаныш салу міндетті				
458.	Жарылыс жұмыстарын жүргізуші кәсіпорындардағы ЖЗ дайындау және жасайтын тұрақты пункттер жайдан қорғағышпен жабдықталады				
459.	ЖМ сақтау контейнерлері алаңдары және ЖМ тиелген көлік құралдарының тоқтау талабы найзағайдың тікелей соққысынан қорғалады. ЖМ қысқа мерзімді қоймаларды (жүзетін қоймалардан басқалары) жайдан қорғағышпен жабдықтамауға рұқсат беріледі				
460.	Найзағай кезінде адамдардың найзағайдан қорғаудың құрылғылары орналасқан аймақта жүруіне рұқсат берілмейді				

461.	Қауіпті қадамдық қуаттарды төмендету үшін тереңдетілген, шашылған сәуле және шеңбер секілді шашыратылған жерлендіргіштер қолданылады				
462.	Барлық базистік және шығыс қоймалары, жер бетіндегі ЖЗ сақтау орынжайлары тәулік бойы күзетіледі				
463.	ЖЗ қоймасының күзетілуі, құралдары мен қарауылдарды тексеру тәртібі. Ұйым басшылары ЖЗ қоймасының күзетілуін, объектіге ену тәртібін, қарауылдық және күзет үй жайларын техникалық жабдықтармен (қоршаумен, жарықпен, байланыспен және видеобақылаумен), қарауыл бекеттерін, шықалар, қарауыл иттерге жай салумен қамтамасыз етілуі				
	Күзеттің түрі, құрамы, саны, бекеттердің орналасуы мен қойманы күзету тәртібі жобамен				

464.	белгіленеді. Күзетуді қатаңдату үшін б л о к бекеттерінде орналасатын қарауыл иттер пайдалануға болады				
465.	Рұқсат тәртібі Қағидалардың 3- бөлімінің 23- тарауында көрсетілген объектілерде енгізіледі және мынадай негізгі іс-шаралардың орындалуын қамтиды: 1) объектіге ену тәртібін белгілеу ; 2) ЖЗ енгізу, әкелу, шығару және алып шығу тәртібін белгілеу ; 3) өткізу тәртібін қамтамасыз ететін қызметтік үй-жайларды жабдықтау (қарауылдық және күзет үй жайлары, бақылау-өткізу және өту пункттері). Өткізу тәртібі бойынша әзірленген іс-шараларды ұйым басшысы бекітеді және күзетілетін объектінің барлық қызметкерлеріне жарияланады				
	Ұйымдарда ЖЗ жоғалуының				

466.	барлық жағдайлары туралы басшыға хабарлау тәртібі анықталуы. ЖЗ жоғалу туралы кәсіпорын басшысы тәулік ішінде өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы өкілетті органның аумақтық бөлімшесі мен ішкі істер органына хабарлайды. Ұйым басшысы ЖЗ жоғалуына байланысты өндірістік жағдайдың, құжаттардың сақталуын қамтамасыз етеді. Комиссияның келуіне дейін оқиға болған орында, ЖЗ әрі қарай жоғалуына байланысты, адамдарды құтқару немесе авариялық жағдайды жою жұмыстарынан басқа барлық жұмыстар тоқтатылып, ЖЗ іздеу мен орнына қайтару шаралары жасалады				
	ЖМ жоғалуына техникалық тергеу " Азаматтық қорғау туралы" Қазақстан				

467.	Республикасын ың Заңының 15- тарауымен белгіленген тәртіппен жүргізілуі				

Лауазымды адам (адамдар) _____
лауазымы қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)
Бақылау және қадағалау
субъектісінің басшысы _____
лауазымы қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2018 жылғы 8 қарашадағы
№ 775 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика
министрінің
2018 жылғы 10 қарашадағы
№ 64 бірлескен бұйрығына
21-қосымша
Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2015 жылғы 15 желтоқсандағы
№ 1206 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика министрінің
2015 жылғы 28 желтоқсандағы
№ 814 бірлескен бұйрығына
21-қосымша

Мұнай-химия, мұнайды қайта өңдеу салаларының қауіпті өндірістік объектілеріне қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы тексеру парағы

Тексеруді тағайындаған мемлекеттік орган _____

Бақылау және қадағалау субъектісіне (объектісіне) бару арқылы тексеруді/
профилактикалық бақылауды және қадағалауды тағайындау туралы акт _____

(№, күні)

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) атауы _____

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) (жеке сәйкестендіру нөмірі),

бизнес-сәйкестендіру нөмірі _____

Орналасқан жерінің мекенжайы _____

№	Талаптар тізбесі	Талап етіледі	Талап етілмейді	Талаптарға сәйкес келеді	Талаптарға сәйкес келмейді
1.	Қабылдау және мерзімді сынақтарды өткізу актісі, Жұмыстарды қауіпсіз жүргізуге арналған құрылғыларды дайындаушының пайдалану жөніндегі нұсқаулыққа сәйкес ақаусыздығының тексеру актісі				
2.	Тыныс алу құрылғыларының жай-күйін бақылауды және тазартуды жүзеге асыру бойынша технологиялық регламенттің болуы				
	Резервуарларды булауға, үрлеуге, шаюға және тазартуға				

3.	арналған алмалы-салмалы құбырлардың болуы				
4.	Резервуарлардың және сорғы орнының құбыр орамы апаттық жағдай пайда болған кезде өнімдерді бір резервуардан екіншісіне айдау мүмкіндігін қамтамасыз етуі				
5.	Резервуарлар төмендетілген аспалар іріктегіштермен жабдыкталуы				
6.	Резервуарлардағы деңгейді бақылау бақылау-өлшеу аспаптарымен жүзеге асырылуы				
7.	Резервуардың шатырында баспалдақтан бастап қызмет көрсетілетін құрылғыларға дейін қоршауы (сүйеніштері) бар жүріс көпірлерінің болуы				
8.	Резервуардың ішінде булық ирек құбыр орналасқан кезде конденсатты шығаруға арналған құрылғы көзделуі				
	Жобаланатын объектілер үшін мұнай және қошқыл мұнай				

9.	өнімдерін сақтауға арналған тереңдетілген темірбетон резервуарларды пайдалануға рұқсат етілмеуі				
10.	Автокөлік құралдарың ұшқын басатын құрылғылармен жабдықталғандығы				
11.	Барлық тереңдетілген металл ыдыстар құм салынған немесе мәжбүрлі желдету құрылғысы бар және дренажды сорғылармен жабдықталған бетон ойықтарда орналастырылуы				
12.	Жерасты ыдыстарын люктен түбіне дейін стационарлық саты-баспалдақпен жабдықтауының бар болуы				
13.	Мұнай өнімдерінің үстіңгі бетінде жерге тұйықталмаған электр өткізгіш қалқымалы құрылғылардың болуына рұқсат етілмеуі				
14.	Технологиялық аппараттардың люктерінің қақпақтары сүйеніштермен				

	ж ә н е тұтқалармен жабдықталуы				
15.	Резервуарлық парктерді және ж е к е резервуарларды пайдалану технологиялық регламентке сәйкес жүзеге асырылуы				
16.	Резервуарлық парк аумағына кіру үшін баспалдақ-өткел дердің бар болуы				
17.	Опырылым ішінде жөндеу жұмыстарын жүргізу үшін қазылған шұңқырлар мен орлар бұл жұмыстар аяқталғаннан кейін көміледі ж ә н е жоспарланады. Жұмыстардағы үзілістер кезінде ескерту белгілерін орната отырып, биіктігі кемінде 0,7 метр уақытша қоршаулар орнатылуы				
18.	Жергілікті жарықтандыру үшін жарылыс қауіпсіз орындалатын аккумуляторлық қолшамдардың бар болуы				
19.	Резервуардың ішінде бөгде заттардың бар болуы				

20.	Резервуарға көтерілуге және одан түсуге тек қана тұтқыштар мен сүйеніш қоршауларын пайдалана отырып, ақаусыз баспалдақтар және баспалдақ марштары бойынша рұқсат етілмеуі				
21.	Резервуардың базалық биіктігі (биіктік трафареті) жыл с а й ы н резервуарды жөндегеннен кейін жазғы кезеңде өлшенеді, өлшеу нәтижесі техникалық басшы бекітетін және бөлшекте кестелерге қоса берілетін хаттамамен ресімделуі				
22.	Резервуарларға техникалық қызмет көрсету техникалық басшы бекіткен кесте бойынша жүзеге асырылуы				
23.	Тазалаудан және жөндеуден кейін резервуарды қабылдау актімен ресімделеді				
24.	Резервуарды толтыру немесе босату кезінде м ұ н а й өнімдерінің сынымаларын іріктеуге рұқсат етілмеуі				

25.	Барлық қолданыстағы және жаңадан пайдалануға берілетін өндірістер үшін технологиялық регламенттер әзірленеді және бекітілуі				
26.	Технологиялық жабдық, бақылау, басқару, дабыл, байланыс және апатқа қарсы автоматтық қорғау құралдары (бұдан әрі - АҚҚ) мынадай мерзімділікпен сыртқы тексеруден өткізілуі				
27.	Жылуфикациялық суда жұмыс істейтін қаздырғыш серіктер жүйесі жұмысының гидравликалық беріктігін қамтамасыз ету үшін әрбір серікке шектеу тығырықтарының бар болуы				
28.	Сорғының немесе компрессордың айдау және сору құбырларында орнатылатын тиек, қырку және сақтандыру құрылғылары қызмет көрсету үшін ыңғайлы және қолжетімді аймақта болуы				

29.	Сақтандыру клапандарын орналастыру орындары олардың қызмет көрсету ыңғайлылығын қамтамасыз ететін алаңдармен жабдықталуыны ң бар болуы				
30.	Іске қосу және режимге шығару мерзімдері белгіленген, барлық іске қосу алдындағы барлық шараларды қауіпсіз жүргізу және ұйымдастыруға жауапты тұлғалардың тағайындалғаны, қондырғыны іске қосу алдындағы барлық қауіпсіздік шараларды қамтамасыз ету туралы кәсіпорын бойынша бұйрықтың болуы.				
31.	Өндіріс бойынша қондырғыны іске қосудың технологиялық регламентінің болуы				
	Қондырғыны іске қосу алдында барлық энергиямен қамтамасыз ету (жылу-, су-, электрмен жабдықтау,				

32.	инертті газдармен жабдықтау) жүйелерінің, жылыту және желдетпе жүйелерінің жұмысқа қабілеттілігін, сондай-ақ осы қондырғыға қызмет көрсететін шырақ жүйесінің жұмысқа дайындығын тексеру бойынша құжаттың болуы				
33.	Жабдықтың іске қосылуы алдында және тотқатылғаннан кейін процесс ерекшеліктерін ескере отырып, инертті газбен немесе су буымен үрлеу талдамаларының нәтижелерінің болуы				
34.	Бастапқы іске қосудың алдында және жөндеуден кейін жабдықты және құбырларды үрлеуден кейін жанғыш заттардың жарылыс қауіпті концентрациясының түзілу мүмкіндігін болдырмайтын оттегінің қалдық құрамын өлшеу актісінің болуы				
	Оны жөндеуге дайындау кезінде инертті				

35.	газбен үрлеуден к е й і н аппараттағы жанғыш заттардың құрамы жұмыс аймағы ауасындағы шекті рұқсат етілетін концентрацияда н аспауы қажет				
36.	Қышқылдардың және сілтілердің реагенттерін, ерітінділерін дайындау бойынша барлық операциялар, әдетте, реагенттер қоймаларында жүргізілуіне, механикаландырылуға, қол еңбегін, персоналдың технологиялық ортамен байланысын болдырмауға ж ә н е технологиялық регламенттерге сәйкес жүзеге асырылуы				
37.	I және II қауіптілік сыныптарының зиянды заттарымен байланысты реагенттер қоймаларында барлық жұмыстар желдетпе жұмыс істеп тұрғанда жүргізілуі				
	Еденнің үстіңгі бетіне өнімдердің				

38.	төгінділері өңделеді және белгіленген технологиялық регламенттерге сәйкес жойылуы				
39.	I, II және III қауіптілік сыныбы сұйық реагенттерін тасымалдайтын, айдайтын құбырлардың фланецтік қосылыстарында қорғаныш қаптары орнатылуы				
40.	Реагенттерді аппараттарға қол әдісімен құюға рұқсат етілмеуі. Осы мақсат үшін сорғыны немесе инертті газбен басу жүйесін көздеу қажеттігі				
41.	Адамдар мен көлік өтетін орындардың үстінен реагенттері бар құбырларда фланецтерді орнатуға рұқсат етілмеуі				
42.	Қышқылды және сілтілі суларды жалпы кәрізге құюға рұқсат етілмеуі				
	Жобаланатын кәсіпорындар және өндірістер аумағы өндірістік аймақтарға, тауарлы-шикізат тық, химиялық реагенттер, баллонлар қоймаларына				

43.	аймақтарына, әкімшілік-тұрмыстық және қосалқы объектілер аймақтарына бөлінуге тиіс. Өндірістік аймақта терең ендіру қосалқы станициялары және өндірістік объектімен технологиялық байланысты көмекіш және қосалқы мақстағы басқа да объектілер орналастырылуы мүмкіндігі				
44.	Барлық жерасты коммуникациялары және кабельдік трассалар олардың орналасу орнын және арналуын анықтауға мүмкіндік беретін тану белгілерімен жарактандырылуы				
	Ғимарат немесе құрылыстың белгіленген қызмет мерзімі аяқталғаннан кейін одан әрі пайдалану мүмкіндігін, қайта жаңартуды жүргізу немесе пайдалануды тоқтату қажеттілігін белгілей отырып, өнеркәсіптік қауіпсіздік сараптамасы жүргізілуге тиіс.				

45.	Ғимараттар мен құрылыстарды тексеру технологиялық объектіні қайта жаңарту немесе ғимарат немесе құрылыстың функционалдық арналуын өзгерту алдында , құрылыс конструкциялар ы тұтастығының бұзылуы (жарылу, арматураның жалаңаштануы) анықталған кезде, сондай-ақ жарылысты және/немесе өрт апатынан кейін жүргізілуі				
46.	Зауыттық қызметтермен, хабар жерасты коммуникацияла рымен келісім бойынша аумағында жұмыстар белгіленетін өндіріс басшысы берген рұқсат-жүктелім ді ресімдемей ж е р жұмыстарын жүргізуге рұқсат етілмеуі. Рұқсат-жүктелім де жұмыстарды жүргізу шарттарының көрсетілуі				
	Өндірістік жайлардың кіру есіктерінде жарылыс-өрт және өрт қауіптілігі бойынша жайлардың				

47.	санаттарын және жарылыс қауіпті аймақтардың сыныптарын білдіретін жазбалар жазылуының бар болуы				
48.	Процессте сілтілер және немесе қышқылдар айналатын объектілерде өз-өзіне көмек кернейі немесе бақалшағы астында адам кірген кезде автоматты түрде қосылатын апаттық душтар орнатылуы				
49.	Ауданы 60 шаршы метрден астам басқару бөлмесінің негізгі шығуға қарама-қарсы жағынан орналасқан қосалқы шығуы болуға тиіс. Негізгі кіру тамбур немесе коридор арқылы жайластырылуға тиіс; қосалқы шығу ғимараттың сыртында болуға тиіс, оның тамбуры болмауы мүмкін, есік тығыздағышты болуға және жылытылуға тиіс. Басқару бөлмесі ғимараттың екінші қабатында орналасқан				

	кезде қосалқы шығудың ғимараттың сыртында баспалдағы болуы				
50.	Өндіріс аумағында желдің бағытын ж ә н е жылдамдығын анықтайтын а с п а п орнатылуы. Аспаптың көрсеткіштері басқару бөлмесіне шығарылуы				
51.	Автомашиналар д ы ң , тракторлардың және басқа да механикаландыр ылған көлік құралдарының кіруіне тыйым салынған ұйымның аумағында тыйым салу белгілері орнатылуы				
1-кіші бөлім. Жеке технологиялық процестерге өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету тәртібі					
52.	Катализаторды тиеу бойынша жұмыстар механикаландыр ылуы				
53.	Катализаторды тиеумен айналысатын персонал екіжақты телефон немесе д ы б ы с зорайтқыш байланысымен жаратандырлу ы				
	Катализаторды тиеу, түсіру,				

54.	сейілту кезінде персонал респираторларды, қорғаныш көзілдіріктерін, қолғаптарды пайдалануға және нақты катализаторды жеткізушінің техникалық шарттарына сәйкес катализатормен жұмыс істеу кезіндегі талаптарды сақтауы				
55.	Алаңға төгілген катализатор жинап алынуы				
56.	Реакторды катализаторды тиеуге және түсіруге дайындау бойынша операциялар технологиялық регламентке сәйкес жүргізілуі				
57.	Реакторды ашу технологиялық регламентке, реакторды дайындаушы зауыттың техникалық шарттарына сәйкес және ұйым әзірлеген нұсқаулықтың талаптарына сәйкес жүргізілуі				
58.	Катализатор тиелген реакторды саңылаусыздыққа тексеру технологиялық регламентке				

	сәйкес жүргізілуі				
59.	Реакторды іске қосу және пайдалану дайындаушы зауыттың техникалық нұсқаулықтарын а және технологиялық регламентке сәйкес жүргізілуі				
60.	Катализатор сынамаларын іріктеу технологиялық регламентке және ұйымның бас инженері (техникалық директор) бекіткен сынамаларды іріктеу жөніндегі нұсқаулыққа сәйкес жүргізілуі				
61.	Құрамында суы бар газ берілісі алдында жүйе жұмыс қысымына тең қысымда саңылаусыздыққа азотпен сыналу актісінің болуы				
62.	Қысымның көтерілу және түсу жылдамдығы технологиялық регламенте белгіленуі				
	Шұғыл жағдайларда реакторлық блок жүйесінен қысымды апатты түсіруді				

63.	көздеу қажеттігі. Қысымды апатты түсіру режимі және қызмет көрсетуші персоналдың іс-әрекеті жобада және технологиялық регламенте көрсітілу				
64.	Коксты гидрокесу үшін су беретін жоғары қысымды сорғы жоғары орнатылған сорғыны айдау желісінде қысым артқан кезде о н ы ң қозғалтқышын ажырататын бұғаттаумен және бұрғылау қондырғысы штангісі жоғарғы жағдайын бұғаттаумен жабдықталуы				
65.	Бұрғылау жұқарбасының ақаусыз тежегіш жүйесі және кронблок астында тальдық блок ескіруге қарсылығының болуы				
66.	Әрбір камера люгінің жанындағы жоғарғы жұмыс алабы бұрғылау құралын және жабдықты қысқы мезгілде қыздыру үшін				

	бу беру жүйесімен жабдықталуы				
67.	Бұғаттаудың болуына қарамастан, жұқарба немесе ротор жұмыс істеген кезде бұрғылаушы басқару бекетінде болуы				
68.	Қатты маркалар битумын ұсактау және толтыру бөлімдері еденді ылғалды жинау үшін су жеткізумен жабдықталуы				
69.	Барлық тотықтырғыш текшелер көбікке қарсы тұнба бері жүйесімен жабдықталуы				
70.	Битум алу бойынша мерзімді іс-әрекет қондырғылары мыналармен жабдықталуға тиіс: тек қана ондағы ө н і м регламенттелген нен төмен емес деңгейге жеткен к е з д е тотықтырғыш текшелерге ауа беруді көздейтін бұғаттауы; технологиялық режимнің регламенттелген параметрлері бұзылған кезде текшелерге ауа беруді				

	автоматтық ажыратуға арналған апаттық бұғаттауы				
71.	Барлық тотықтырғыш текшелер сақтандыру клапандарымен немесе мембраналы сақтандыру құрылғыларымен жарактандырылуы				
72.	Аппараттардың және технологиялық құбырлардың үрлеуді жүргізу актілерінің, жабдықты инертті газбен немесе сулы бұмен сығымдауды жүргізу актілерінің болуы.				
73.	Тотықтырғыш текшелерге түсетін ауаның қысымын технологиялық регламентпен белгіленгеннен төмен азайтуға рұқсат етілмеуі				
74.	Жүйелік негізде әуе желісінде ауысымда бір реттен жиі емес ресиверден конденсатты шығарылғаны туралы құжаттың болуы				
	Текшелерге шикізатты құю алдында олар судың				

75.	жоқтығына, ал қыс мезгілінде мұздың және қардың жоқтығына тексерілуі				
76.	Жұмыс істеп тұрған тотықтырғыш текшенің шатырына көтерілуге рұқсат етілмеуі				
77.	Битумды бункерлерге құю барысы бункерден ыстық битумды шығару болмайтындай ұйымдастырылуы				
78.	Құю кезінде битум көбіктенген жағдайда құюды тоқтату қажеттігі				
79.	Битумды теміржол бункерлеріне, крафт-қаптарға және қалыптарға құюмен, вагондарға және автобитумтасығыштарға тиеумен, қатта маркалардың битумын ұсақтаумен және толтырумен, сондай-ақ оны қазаншұңқырлардан шығарумен байланысты барлық ауыр және еңбекті қажетсінетін жұмыстар механикаландырылуы				

80.	Ыстық битумды құю болатын ашық қазаншұңқырлар қоршалады. Ыстық битумды құю кезінде қазаншұңқырға жақын жерде тұруға рұқсат етілмейді. Тотықтырғыш текшелерден таратқышқа битумды айдау кезінде адамдардың таратқышта және оған жақын жерде болуына рұқсат етілмеуі				
81.	Текшені тазалауды ашық жоғарғы және төменгі люктерден жүргізу қажеттігі. Текшені тазалау бойынша жұмыстар жұмыстардың газқауіпті түрлеріне жатады және ұйымда әзірленген және қауіпті өндірістік объект иесі бекіткен газқауіпті жұмыстарды қауіпсіз жүргізу нұсқаулығына сәйкес орындалуы				
	Текшені тазалауды ашық жоғарғы және төменгі люктерден жүргізу қажет.				

82.	Текшені тазалау бойынша жұмыстар жұмыстардың газқауіпті түрлеріне жатады және ұйымда әзірленген және қауіпті өндірістік объект иесі бекіткен газқауіпті жұмыстарды қауіпсіз жүргізу нұсқаулығына сәйкес орындалуға тиіс				
83.	Теміжол бункерлерлеріне немесе цистерналарға битумды құю алдында олар судан, қардан және құю кезінде битум шығарындысына немесе көбіктенуіне алып келуге қабілетті басқа да заттардан тазартылуы				
84.	Шанағы, қақпақтары, сондай-ақ төңкерілуге қарсы тірек құрылғысы ақаулы теміжол бункерлерлеріне битумды құюға рұқсат етілмеуі				
85.	Теміжол бункерлеріне ж а н е автоцистерналарға битумды құю ү ш і н эстакадалардың үстінде оларды				

	атмосфералық жауын-шашыннан қорғайтын аспалар орнатылуы				
86.	Теміжол бункерлеріне және автоцистерналарға битумды құю эстакадаларында көлік жүргізушілеріне бұйрықтар беру үшін байланыс құралдарын көздеу қажеттігі				
87.	Битумды қағаз қаптарға құю кезінде олардың бүтіндігіне көз жеткізу қажеттігі. Құюмен айналысатын жұмысшылар арнайы киіммен, қорғаныш көзілдіріктерімен, қолғаптармен және шалбар балағында қонышы бар етіктермен жарактандырылуы				
88.	Битумды ыдысқа құю орны желден, атмосфералық жауын-шашыннан қорғалуға және жергілікті желдету сорғысымен жабдықталуы				
89.	Таратқыштағы шығын желісіндегі тиек құрылғысын ыдысты толтыру кезінде күйік мүмкіндігін				

	болдырмайтын а й арақашытықта орналастыруы				
90.	Автотиегіштерд е жұмыс істеуге сәйкес келетін категориясы және жүргізуші куәлігі құқығы бар жүргізуші тұлғалар жіберілуі				
91.	Теміржол вагондарынан шикізатты түсіру, қоймаға тасымалдау ж ә н е аппараттарды т и е у механикаландыр ылуы. Теміржол вагондары түсіру алдында екі жағынан тежегіш кебішелермен тежелуі				
92.	Силикат-ірі тас қоймасындағы қазаншұңқыр бүкіл ұзындығы бойынша биіктігі кемінде 1 м е т р қоршаумен жабдықталуы				
93.	Теміржол вагондарын түсіру орындарында қоршаулардың ашылатын есіктерінің болуы				
94.	Монорельсті грейферді және төрттағанды кранды басқаруға арнайы оқытудан өткен				

	және оларды басқару құқығына куәлігі бар тұлғалар жіберілуі				
95.	Грейферлік краны жұмыс істеген кезде басқару кабинасының есіктері жабық болуы. Аламдарды кранмен көтеруге рұқсат етілмеуі				
96.	Транспортерді іске қосудың алдында таспаның, роликтердің ақаусыздығы және транспортердің жерге тұйықталуының тексерілуі				
97.	Ұнтақтағыштарға, мөлшерлегіш құрылғыларға және автоклавтарға қызмет көрсетуді респираторларда, ал ұнтақтарды қолмен тиеу, қалыптау бағаналарында жұмыс істеу, сүзгі-қыспақтар майлықтарын тазалау кезінде – қорғаныш көзілдіріктерінде және қолғаптарда жүргізу керектігі				
	Ұнтақтағыш жұмыс істеп тұрған кезде				

98.	тиеу шұңқырын тазалауға рұқсат етілмеуі				
99.	Ұнтақтағыш тозаң сорғыш құрылғымен жабдықталуы				
100.	Автоклавтарды тиеу кезінде салмақты мөлшерлегіштің шығу тесігін дәлме-дәл люктің астына орнату керектігі. Автоклавқа шикізат тиеу кезінде тозаң бөлінуін болдырмау үшін мөлшерлегіштің шығу тесігі презент қолғаппен жабдықталуы				
101.	Автоклавты іске қосу алдында л ю к төсемелерінің жай-күйін, оның саңылаусыздығының тексеру актісінің болуы				
102.	Сүзгі-қыспақтар майлықтарын жуу және кептіруді оқшауланған бөлмеде жүргізуі				
103.	Сүзгі-қыспақтар майлықтарын тазартылатын кір және қақ бөлмеден механикаландырылған әдіспен шығарылуы				
	Сүзгі-қыспақты түсіру кезінде арнайы тұғырларды				

104.	пайдалану керек . Қыспақ ваннасында тұруға рұқсат етілмеуі				
105.	Алюминий тотығының гидратын тиеу реактордан ерітіндіні шығару мүмкіндігін болдырмауын ұйымдастыруы				
106.	Реактордан алынған ертінді снимасы реакторға будың берілісі тоқтатылғаннан кейін іріктелуі				
107.	Тұздық ванналары екі жағынан стационарлық баспалдактарме н жарақтандырыл у ы . Ванналардың жоғарғы алаңдары қоршалуы				
108.	Аммиак ағынын жою кезінде жұмысшылар тиісті тыныс алу органдарын қорғау құралдарында, арнайы костюмдерде, резеңке қолғаптардың болуы				
109.	Жөндеуден және тазалаудан кейінгі барлық аммиак жүйесінде жүргізілген сықпалау актісінің болуы				

110.	Аммиак жүйесін аммиакпен толтыру алдында жүйес ондағы оттегінің құрамы 3 пайыздан астам емес болғанға дейін инертті газбен үрленуі				
111.	Ш а ю ыдыстарының жоғарғы люгі металл тормен жабылуы				
112.	Кептіру пештерінің есіктерін ашу кезінде бумен күюді болдырмау үшін өндірістік инструкцияда жоғарыда көрсетілген пештегі температура кезінде оларды ашуға рұқсат етілмеуі				
113.	Атмосферағы шығару алдында тозаңданған ауаны тозаңнан тозаң сүзгіш құрылғылармен тазарту қажеттігі				
114.	Катализатор шариктерінің камера еденінен құлауын болдырмау үшін конвейерлік таспаның бүкіл ұзындығы бойынша бүйірлік сақтандыру ернеулерінің орнатылуы				
	Кептіру камерасын				

115.	катализаторлық ұсақ-түйектен тазалауды механикалық, гидравликалық немесе тозаң түзілуін болдырмайтын өзге де әдіспен жүргізуі				
116.	Катализаторды сейілту, оны тасымалдау және ыдысқа (қапқа, бөшкеге) тиеу бойынша барлық операциялар бітемеленуге, механикаландыр уға және жергілікті сорғылармен жабдықталуы. Сорылатын ауа атмосфераға шығару алдында тозаңсыздандыр ылуы				
117.	Д а й ы н катализаторы бар ыдысты тасымалдау (аумақ бойынша т а с у, машиналарға т и е у) механикаландыр ылуы				
118.	Шашыратқы кептіргіштер, сондай-ақ олармен байланысты ауа құбырлары және циклондардың баяулауы				
	Қыздыру аппаратын іске қосу тек қана оны іске қосуға дайындау және бойынша				

119.	барлық операциялар орындалғаннан және қондырғы басшысының жазбаша өкімін алғаннан кейін жүргізілуі мүмкіндігі				
120.	Шөгінді араластырғышын іске қосу тек қана қақпақ жабық болған кезде жүзеге асырылуы				
121.	Араластырғышқа будың беріліс режимі ыстық ерітінді шығарындысын болдырмауы				
122.	Центрифуганың жұмысы кезінде олардың қақпақтары жабық болуы				
123.	Центрифугаларды босатуға тек қана барабан тотқатылғаннан кейін рұқсат етілуі				
124.	Таблеткалы машина қолдың зақымдануының (қысқпақта, штемпельде қысылып қалуы) алдын алу үшін ақаусыз жағдайдағы қорғаныш торкөзі және машинаны тек қана түсірілген қорғаныш торкөзінде қосуға және торкөзді көтерген кезде ажыратуға мүмкіндік				

	беретін бұғаттауы болуы				
125.	Сынамаларды іріктеу кезінде таблеткалы машинаны тоқтату қажеттігі				
126.	Катализаторды сутегімен қалпына келтіру кезінде ауаның сорылуын және сутегілік компрессор қабылдауында сейілудің болдырмау үшін ш а м а с ы технологиялық регламентте белгіленетін артық қысымы ұсталуға тиістігі				
127.	Реактордың люктерін ашу алдында оның қысымының жоқ екендігін көз жеткізуі				
128.	Пассивирленген катализаторды түсіру күйікті және тозаңның көзге түсуін болдырмау үшін қауіпсіздік шараларын (қорғаныш көзілдіріктері, қолғаптар, тозаңға қарсы респираторлар) сақтай отырып, жүргізілуі				
129.	Қондырғыны іске қосу алдында гидроакпактард ы ң				

	ақаусыздығын тексеру актісінің болуы				
130.	Гидроқақпақтар д ы шөгінділерден мерзімді тазарту туралы журналда жазбалардың болуы				
131.	Гидроқақапакты ң булық жейдесінде конденсаттың жиналуына рұқсат етілмеуі				
132.	Қыздырғыштың ж ә н е реактор-генерат о р д ы ң оттықтарын жағу алдында оттықтар "шамға " ауамен үрленуге тиістігі . Үрлеудің ұзақтығы технологиялық регламентте анықталады және кемінде 15 м и н у т белгіленуі				
133.	Қондырғыға қызмет көрсететін барлық қызметкерлер тыныс алу органдарын корғаудың тиісті құралдарымен қамтамасыз етілуі				
134.	Қондырғыға қышқылды газдарды қабылдағаннан кейін ықтимал ағу және газдарды жіберу				

	орындарын (фланецтер, ысырмалар, люктер) индикаторлық қағазбен тексеру қажеттігі				
135.	Реактор-генератордың және қыздырғыштардың оттықтарында ауаның және газдың оттықа берілісінің регламенттелген арақатынасы автоматты түрде қолдануы				
136.	Ауа қысымы төмендеген кезде күкіртсутегінің ауа құбырларына түсуін болдырмау үшін оттық алдында ысырмадағы тікелей күкіртсутегі желісіенде қырыққыштар орнатылуы. Қарауға арналған қабырғаларда күкірт шөгіндісін болдырмау үшін оларды мерзімді түрде тазалап отыруы				
137.	Күкіртсутегін тасымалдайтын құбырлар орналасқан алаңға тек қана газқағармен кіруге рұқсат етілуі				
	Құрамында күкіртті сутегі				

138.	бар барлық аппараттарды, агрегаттарды және құбырларды ашар алдында инертті газбен булау және үрлеуді жүргізу актісінің болуы				
139.	Газ камераларында газқауіпті жұмыстарды ұйымдастыру және жүргізу бойынша құжаттың болуы				
140.	Күкіртті тиеу және түсіру толық механикаландыр ылуға тиістігі				
141.	Күкіртті қалыптардан түсіруге күкірт толық суығаннан кейін рұқсат етілуі				
142.	Күкіртті теміжол вагондарына тиеу кезінде: адамдардың вагондарда болуына; экскаватор щөмішін күкіртпен ернеуінен асырып толтыруға; экскаватормен оны коректендіретін электр кабелін басуға рұқсат етілмеуі				
	Ағызу-құю эстакадасына құбырларды және тиек				

143.	құрылғыларын булау немесе қыздыру үшін бу келтірілуге тиістігі				
144.	Араласуына жол беруге болмайтын өнімдерді ағызу-құюды жеке ағызу-құю эстакадаларда немесе на жеке тіреуіштерде жүргізуі. Жалпы теміржол ағызу-құю эстакадасында түсті және қошқыл мұнай өнімдері үшін ағызу-құю операцияларын жүргізуге рұқсат етілуі				
145.	Ө з а р а үйлеспейтін өнімдермен кезек-кезек операциялар үшін ағызу-құю эстакадасын пайдалануға рұқсат етілмеуі				
146.	Негізделген жағдайларда мұнай өнімін ауыстыруға қауіпсіздікты қамтамасыз ететін әзірленген іс-шаралар орындалғаннан к е й і н пайдаланушы ұ й ы м техникалық директорының (бас инженерінің) жазбаша				

	рұқсаты бойынша рұқсат етілуі				
147.	Қ ұ ю эстакадалары ақаулы цистерналарды мұнай өнімдерінен босату үшін арнайы бекеттермен немесе жүйемен жабдықталуы				
148.	Мұнай өнімдері күюдың (ағызудың) алдында эстакада аумағынан локомотивті алып кету және кілтпен жабылатын айырғышты жабу қажеттігі				
149.	Теміржолдарда және ағызу-күю учаскесіне баратын жолдарда "Токта !", "Өтуге тыйым салынады!" деген ескерту жазбалары ілінуі				
150.	Тез жанатын мұнай өнімдері бар теміржол цистерналарын ағызу-күюға берген кезде локомотив пен цистерналардың арасында бір төрт осьтік немесе екі екі осьтік бос немесе жанбайтын жүктер тиелген вагондардан (платформалар)				

	тұратын аражабын болуы				
151.	Осы тарауда баяндалған ережелерден б а с қ а этилденген бензинді ағызу-құюға арналған қондырғыларда э т и л араластыратын қондырғыда жұмыс кезіндегі қауіпсіздік талаптары орындалуы. Бір эстакадада этилденген және этилденбеген бензиндерді құюға арналған екі коллекторды орналастыруға рұқсат етілуі. Этилденген б е н з и н коллекторы айырықша түспен боялуы				
152.	Қ ұ ю құрылғыларына қосылған цистерналарды ағызу-құю жүргізілмейтін кезде қалыдруға рұқсат етілмеуі				
153.	Электртүзсызда ндыратын қондырғы электрожабдығы жарылыстан қорғалған орындаудың болуы				
154.	Электродегидра тордың аппаратта мұнай өнімінің деңгей регламенттелген нен төмен				

	азайған кезде кернеуді ажыратуға бұғаттауыдың болуы				
155.	Электродегидратордан және тұндырғыштан суды сіңіру жабық әдіспен автоматтық режимде жүзеге асырылуы				
156.	Шикі мұнайға арналған атмосфералық-вакуумдық қондырғының вакуумдық бөлігін іске қосуға рұқсат етілмеуі				
157.	Барометрлік конденсаторға судың берілісін реттеу сұйық мұнай өнімі шығатын сумен айдалып кетуін болдырмауы				
158.	Аралық вакуум-қабылдағыштарда сұйықтықтың регламенттелген деңгейін бақылау және ұстап тұру ыстық мұнай өнімінің теңдестіргіш құбыр арқылы барометрлік конденсаторға түсуін болдырмау				
	Ыстық пеш сорғыларының жұмысына тұрақты бақылау болуы. Сорғыларды коректендіретін				

159.	аппараттардағы өнім деңгейінің төмендеуі және/немесе қысымды технологиялық регламентте белгіленген шекті рұқсат етілетін шамаларға дейін түсіруді жарық және дыбыс дабылымен қамтамасыз етуі				
160.	Өндірістің жұмыс процесінде және жабдықтар мен құбырларды жөндеуге дайындау кезінде прифорлық қосылыстарды дезактивациялау бойынша шараларды және құралдарды қарастыратын құжаттың болуы				
161.	Жабдықты жұмыстан кейін істен шығарып және өнімдерден босатқаннан кейін аппараттарды және құбырларды су буымен булауды жүргізу актісінің болуы				
162.	Аппараттарды тазалау кезінде аппараттың қабырғаларындағы шөгінділерді дымқылдау қажеттігі. Аппараттарды тазалау кезінде ұшқынға қауіпсіз құралдар				

	қолданылуы. Б ұ л жұмыстарды орындауға рұқсат-жөнелтім ресімделуі				
163.	Жабдыктан алынған пирофорлық шөгінділерді о л а р жойылғанға дейін ылғалды жағдайда ұстауы				
164.	Зертханалар жеке тұрған ғимараттарда орналасуы				
165.	Зертхананың барлық үй-жайларындағ ы ағынды-сорылы мды желдетпе жұмыс басталардың алдында қосылуға және жұмыс күні аяқталғаннан к е й і н ажыратылуға тиістігі. Талдауларды тәулікбойы жүргізу кезінде ағынды-сорылы мды желдетпе тәулікбойы жұмыс істеуге тиістігі. Желдетпе ақауы болғанда жұмыс жүргізуге рұқсат етілмеуі				
166.	I және II қауіптілік сыныптарының заттарымен жұмыс жүргізілетін үй-жайларда желдетпе жүйесі				

	басқа да үй-жайлардың желдетпесімен байланысты емес жеке болуы				
167.	I және II қауіптілік сыныптары заттарымен барлық жұмыстар сору шкафтарындағы немесе арнайы жабдықталған шкафтардағы (" Изотоп" түрінде), сору желдетпесімен жабдықталған бокстарда реңке қолғаптармен жүргізілуі				
168.	С о р у шкафтарының і ш і н д е орнатылған ш а м д а р жарылыстан қорғалған орындаудың болуы				
169.	Ажыратқыштар, штепсельдік розеткалар, зертханалық автотрансформа торлар сору шкафынған тыс орналастырылу ы				
170.	С о р у шкафтарына, ж ұ м ы с үстелдеріне мұнай өнімдері бар ыдыстарды, осы уақытта жүргізіліп жатқан жұмыспен байланысты емес аспаптарды				

	ж ә н е зертханалық жабдықтарды үйіп қоюға рұқсат етілмеуі				
171.	Химиялық әрекеттесуі өртке немесе жарылысқа әкеп соғуы мүмкін заттарды бірге сақтауға рұқсат етілмеуі				
172.	Зертхананың ғимаратында оларға тәуліктік қажеттіліктен аспайтын ТЖС газдарының қорын сақтауға рұқсат етілмеуі. ТЖС қорын арнайы бөлмеде сақтауға рұқсат етілуі				
173.	Түтінденетін қышқылдар, тез буланатын реактивтер және еріткіштер тәуліктік қажеттіліктен аспайтын көлемде осы мақсаттар үшін арнайы бөлінген с о р у шкафтарынша сақтауға рұқсат етілуі				
	Оларға қатысты ерекше жібер, сақтау, есепке алу және тасымалдау (сулема, көгеретін қышқыл және тұздар, күкірт көміртегі, метанол) шарттары қолданылатын				

174.	заттар құлыптанатын және пломбыланатын металл шкафта сақталуы. Бұл заттарды сақтауға арналған ыдыс саңылаусыз болуға және "У" деген жазуы және заттардың атауы бар зетбелгісі болуы				
175.	Металли натрийді (калий) судан алшақ керосин қабатындағы ыдыстра сақтауы. Натрийдің (калийдің) қалдығын жұмыстан кейін бақалшақтарға тастауға рұқсат етілмеуі, таза қалдықтарды керосині бар банкiге салуы				
176.	Сұйық азотты және оттегіні зертханаларға Дьюар металл ыдыстарында жеткізу және сақтауы. Сұйық азотты және оттегіні тез жанатын заттармен, майлармен бірге сақтауға немесе оларды бірге тасуға рұқсат етілмеуі				
	Оттықтары, ашық электр аспаптары, ұшқынды жабдық және				

177.	тұтану көздері б а р үй-жайлардағы сұйық оттегімен жұмыс істеуге рұқсат етілмеуі				
178.	Зертхана бөлмесінде белгілі бір талдауды орындаумен тікелей байланысты жұмыстарды жүргізуге рұқсат етілмеуі				
179.	Вакуум астындағы аппаратурамен жұмыс істеуді бастаудың алдында оны саңылаусыздыққа тексеруі				
180.	Мұнай өнімдерінің, реагенттердің, селективті еріткіштердің астындағы ыдыстарды тек қана арнайы бөлмеде жууға рұқсат етілуі				
181.	Ыдысты жуу үшін құмды, зімпара қағазын пайдалануға рұқсат етілмеуі				
182.	I және II қауіптілік сыныптарының улы және зиянды заттарын ұсақтау сору шкафындағы жабық түйгіштерде жүргізілуі. Бұл операцияны жүргізетін қызметкер қорғаныш				

	көзілдіріктерімен және резеңке қолғаптармен қамтамасыз етілуі				
183.	Селективті еріткіштер және олар құрамында бар мұнай өнімдері осы мақсат үшін арнайы бөлінген орында жақсы жабылғаныды сақталуы. Селективті еріткіштердің қорларын зертхананың арнайы жабық бөлмесінде ұстау керек. Ауысым ішінде жұмыс үшін қажетті селективті еріткіштердің көлемі еріткіштердің шығын журналында тіркелуі. Селективті еріткіштердің тізімін ұйымның техникалық директоры (бас инженер) бекітуі				
184.	Барлық өңделген химиялық реактивтерді және зиянды заттарды осы үшін арналған таңбаланғаныдыстарға құюы. Көрсетілген өнімдерді бақалшаққа құюға рұқсат етілмеуі. Жұмыс күнінің немесе				

	ауысымның соңында барлық қалдықтар зертханалардың үй-жайларынан алыстатылуы				
185.	Баллондардан шығатын газ зертхана бөлмесіне жұмыс орнында тиек құрылғысы бар газ құбыры арқылы берілуі. Баллондар оларды атмосфералық жауын-шашыннан және инсоляциядан қорғайтын аспа астындағы зертхана ғимаратының сыртқы қабырғасында орналастырылады және тролы қоршау орнатылуы				
186.	Бұл жерде сығылған және сұйылтылған газдары бар баллондардың қанай да болмасын арматурасын жөндеуді жүргізуге рұқсат етілмеуі				
187.	Барлық техникалық құрылғылар олардың техникалық сипаттамаларынан және паспорттық деректеріне және пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарға				

	сәйкес пайдаланылуы				
188.	Барлық технологиялық аппараттарға технологиялық схема бойынша айқын білінетін позиция жазылуы. Өртүрлі белгілерде ((қабаттарда) бөлмедегі бағана түріндегі аппараттардың әрбір белгіде (қабатта) таңбасының болуы				
189.	Бағана түріндегі аппараттарда оларды тазалау және жөндеу үшін люкті жоғарыдан бастап ашуы. Төменгі люкті ашу алдында ішкі үстіңгі беттерде шөгінділердің тұтану жағдайына буды беруге арналған шланг дайын болуы				
190.	Тез жанатын және газ тәрізді өнімдердің, селективті еріткіштердің және реагенттердің сынамаларын іріктеу сынама іріктеу келте құбырларын бөлмеден сыртқа шығару үшін үй-жайлардан тыс жүргізілуі				

191.	Бөлмеде сынамаларды іріктеу қажеттілігіне қарай сынама іріктегіш сору желдетпесімен жабдықталған арнайы шкафа орнатылуға тиіс, бұл ретте желдетпе шкафтың есігін ашу кезінде автоматты түрде қосылуы				
192.	Жабдықты құрамдастыру жабдыққа қызмет көрсету және жөндеу ерекшелігін ескеруге, сондай-ақ тұрақты жұмыс орындарындағы кемінде 2 метр негізгі өтпе жолдарды; машиналарға қызмет көрсету шебі бойынша кемінде 1,5 метр өтпе жолдарды; сондай-ақ аппараттар мен құрылыс конструкциялар ы арасындағы шеңберлік қызмет көрсету қажеттілігіне қарай кемінде 1 м е т р арақашықтықты қамтамасыз етуі				
193.	С ы р т қ ы қондырғыларға қ ы з м е т көрсетуші персонал үшін қыздыруға арналған				

	бөлмелер көзделуі				
194.	Жылытылған жаяу жүргінші ө т п е жолдарымен жабдықталмаған өндірістік ғимараттарда немесе персонал сыртқы қондырғыға қызмет көрсететін жағдайларда сырткіімге арналған бөлме көзделуі				
195.	Қолданыстағы жабдықта және құбырларда жөндеу жұмыстарын жүргізуге рұқсат етілмеуі				
196.	Жарылыс қауіпті аймақтары бар қондырғыларда жұмыстарды жүргізу кезінде ұшқын қауіпі жоқ құралды пайдалануы				
197.	Монтаждау, техникалық куәландыру немесе пайдалану барысында жабдықтың нормативтік-техникалық құжаттардың талаптарына сәйкессіздігі анықталған кезде ол пайдаланудан шығарылуы				
	Жұмысшылар үшін қауіптілік көзі болуы				

198.	мүмкін жабдықтың тораптары, бөлшектері, құрылғылары және бөлшектері , сондай-ақ қоршау және қорғау құрылғыларыны ң үстінгі беттері сигналдың түстерге боялуы				
199.	А у ы р бөлшектерді және жеке жабдықты көтеру және тасу үшін стационарлық немесе жылжымалы жүк көтеру тетіктері көзделуі				
200.	Пештер тұтандыру құрылғыларыме н, жеке жылумен жабдықтау жүйесімен жарактандырылғ ан кезекші (пилоттық) оттықтармен жабдықталуы				
201.	Жұмыс және кезекші оттықтарды құрылғы отының болуын сенімді тіркейтін жалынды басу д а б ы л қакқыштарымен жабдықтаулуы				
	Газ тәрізді отын құбырларында негізгі оттықтарға газ қысымы рұқсат				

202.	етілетіннен төмен азайған кезде іске қосылатын пештегі жалпы қырқу құрылғысына қосымша сақтандыру-тиек клапандарыдың (СТК) орнатылуы				
203.	Сұйық отынның және газ отынының негізгі және кезекші оттықтарға беріліс желілерінде бұғаттаулар жүйесінде іске қосылатын автоматты тиек органдары орнатылуы				
204.	Газ тәрізді және сұйық отын құбырларында көп шырақты пештер үшін іске қосу режимінде қауіпсіздікті қамтамасыз ету үшін дербес реттеу органдары орныталуы				
205.	Пештерді ғимараттардан тыс орналастыру кезінде сұйық және газ тәрізді отын жалпы құбырларында тиек органдары пештен 10 метрден жақын емес қауіпсіз арақашықтықта орналасуы				

206.	Пешті іске қосудың алдында жану камерасында, түтіндік-құбырларды қандай да болмасын заттардың жоқ екендігіне көз жеткізу қажет, барлық люктер ж ә н е соқпақтардың жабылуы				
207.	Пешті жағу кезінде технологиялық регламентте көзделген бардық бақылау аспаптары және барлық дабылдың қосылуы				
208.	Отынның барлық жұмыс істемейтін (оның ішінде уақытша жұмыс істемейтін) оттықтарға беріліс құбырлары өшірілуі				
209.	Пештер су буының оттық кеңістігіне және құбырлардың қызуы кезінде ирек құбырларға автоматтық беріліс құралдарымен, сондай-ақ ирек құбырлар жүйелеріндегі апаттар кезінде шикізат және отынның беріліс автоматтық ажырату құралдарымен жабдықталуы				

210.	Пештің жұмысын бақылайтын тіркелетін аспаптардың бар болуы				
211.	Апатқа қарсы автоматтық қорғау жүйесі апатқа қарсы параметр дабылымен және атқару органдарының іске қосылу дабылымен жабдықталуы				
212.	Құбырлы қыздыру пешін пайдалану кезінде бақылау-өлшеу аспаптарының көрсеткіштерін қадағалау, ирек құбыр түтіктерінің, құбырлы аспалардың және пеш қаламасының жай-күйін шолып бақылауды жүргізу қажет. Құбырдарда шамадан тыс үрлеу, олардың күйі, қаламаның немесе аспалардың деформациясы, ретурбенттерді өткізу кезінде оттықты сөндіру, пешке өнімнің берілісін тоқтату, оттықа бұды беру және құбырларға өнім жүрісі бойынша бумен немесе				

	инертті газбен үрлеуі				
213.	Пеш жұмыс істеп тұрған кезде камералардың есіктері жабық болуы				
214.	Будың оттық кеңістігіне берілісі ирек құбырдың ысуы кезінде автоматты түрде қосылуға тиіс, ол мыналармен сипатталады: шикізаттық ирек құбырдағы қысымның құлуы; а с у қабырғасының үстіндегі температураның артуы; регламенттелген м е н салыстырғанда пештен шыққан түтіндік газдардағы оттегі құрамының өзгеруі				
215.	Пештегі жөндеуге дайындау және жөндеу жұмыстарын жүргізу кезінде газ қауіпті жұмыстарды қауіпсіз жүргізуді ұйымдастыру бойынша құжаттың болуы				
	Өндірістік объектілер найзағай әсерінен қорғалуға тиіс.				

216.	Барлық жарылыс-өрт қауіпті объектілер жоғары әлеуеттер тоздыруынан қорғалуға және статтық электр тогы зарядтарының жиналуын болдырмайтын құрылғылармен жабдықталуы				
217.	Пешті және оған орнатылған жабдықты жөндеуге дайындау технологиялық регламентке қатаң сәйкестікте орындалуы				
218.	I және II қауіптілік сыныбы сұйықтықтарын ауыстыру үшін қосарлық ұштық тығыздамасы бар саңылаусыз, мембраналы немесе ортадан тепкіш сорғылар қолданылуы				
219.	Құбырлардан, сорғылардан және сорғы бөлмесінде орналасқан басқа да жабдықтан қалдықтарды шығару сорғы бөлмесінен тыс жабық коммуникациялар арқылы; сұйықтық – арнайы арналған ыдысқа, ал				

	булар және газдар шыраққа жүргізілуі				
220.	Ашық сорғы бөлмелерінде еденді жылыту көзделуге тиіс. Еденді ыздыратын ирек құбырлар сорғы бөлмесі еденінің үстіңгі бетінде барынша суық бескүндіктің орташа температурасында (есептік жылыту температурасы) кемінде плюс 5 градус Цельсийден температураны қамтамасыз етуі				
221.	Тұтқырлығы жоғары, суланған немесе суыған айдау сорғыларын өнімнің сыртқы ауасының температурасында, ашық алаңдарда орнату жұмыстың үздіксіздігін, жылу оқшаулауды немесе сорғыларды және құбырларды қыздыруды, сорғыларды және құбырларды үрлеу немесе шаю жүйелерінің болуын қамтамасыз ететін шарттарды				

	негіздеуді және сақтауды талап етуі				
222.	Тез жанатын және жанғыш сұйықтықтарды айдайтын сорғылардың шанақтары сорғылармен бір рамадағы электрқозғалтқыштардың жерге тұйықталуына қарамастан ж е р г е тұйықталуы				
223.	Олардың қозғалтқышпен тіркелу муфтасында қоршау болмаған кезде ортадан тепкіш сорғылардың жұмыс істеуіне ж ә н е пайдалануға рұқсат етілмеуі				
224.	С о р ғ ы бөлмелеріндегі құбырларда а ғ ы н қозғалысының бағытын, жабдықта технологиялық схема бойынша позициялардың нөмірін, ал қозғалтқыштарда ротордың айналу бағытын көрсету				
	С о р ғ ы бөлмелеріндегі сорғы жабдығы, едендер және науалар таза ұсталуы қажет. Ағын сулар құрамында қышқылдар,				

225.	сілтілер, селективтік еріткіштер, этил сұйықтығы және басқа да улы және зиянды заттары бар еденді және науаларды жуғаннан кейін арнайы ыдыстарға жиналуға және кәрізге түсіру алдында технологиялық регламентке қатаң сәйкестікте залалсыздандыру				
226.	Компрессор бөлмесі жөндеу жұмыстарын жүргізу үшін жүк көтеру құрылғыларымен және механизация құралдарымен жабдықталуы				
227.	Негізделген жағдайларда компрессор бөлмесі машинистің тұрақты болуы үшін дыбыс оқшаулағыш кабинамен жабдықталуы				
	Компрессорды майлауға арналған майдың сертификаты болуға және компрессорға арналған зауыттық паспортта көрсетілген маркаға (				

228.	тұтқырлығы, жарқыл, өздігінен тұтану температуралар ы, термиялық беріктігі бойынша) және нақты шарттарда осы түрдегі компрессордың жұмыс істеуі үшін тән айырықша ерекшеліктерге сәйкес келуі				
229.	Ауа компрессорлары ның цилиндрлері үшін өздігінен тұтану температурасы 400 градус Цельсийден төмен емес және булар жарқылының температурасы сығылған ауа температурасын ан 50 градус Цельсийше жоғары жағар май қолданылу				
230.	Компрессорды салқындату жүйесінің салқындатқыш суының температурасын ашекті рұқсат етілетін мәнге қол жеткізген кезде температураның қауіпті мәндер дабылымен және ПАЗ жүйесіне бұғаттай отырып, тұрақты				

	бақылауды жүзеге асыру				
231.	Г а з д ы компрессордың қабылдауына беру жарық және дыбыс дабылымен, сондай-ақ сұйықтықтың шекті рұқсат етілетін деңгейіне қол жеткізген кезде компрессордың тоқтауын қамтамасыз ететін бұғаттауы бар сұйықтық бөлгіштер (сепараторлар) арқылы жүзеге асырылуы				
232.	Технологиялық құбырларды пайдалану қауіпсіздігіне қойылатын талаптарға сәйкес компрессорлардың газ орамының барлық қосылыстарының саңылаусыздыққа тексеру актісінің болуы				
233.	Компрессор бөлмелеріндегі құбырларда ағын қозғалысының бағытын, жабдықта технологиялық схема бойынша позициялардың нөмірін, ал қозғалтқыштард				

	а ротордың айналу бағытын көрсету				
234.	Ажыратылған немесе ақаулы дабыл және бұғаттау құралдары бар компрессорлард ы пайдалануға рұқсат етілмеуі				
235.	Майды, суды ж ә н е ластануларды май-ылғал бөлгіштерден, а у а жинағыштардан жою				
236.	Компрессорды ж ө н д е у жұмыстарын орындау кезінде барлық технологиялық құбырлардан, стандартты бітемелердің көмегімен отын газ желісін және шырақ жүйесіне үрлеу желісін өшіру				
237.	Атмосфералыққ а жақын сору қысымы бар компрессорлард а қабылдаудағы қысымның рұқсат етілетіннен төмен түсуі кезінде агрегатты ажырату бойынша бұғаттаудың көзделуі				
238.	Компрессорлард ың айдау желілерінде буферлік ыдыстар –				

	пульсация басқыштардың орнатылуы				
239.	Барлық желдету қондырғыларын ың оларды жөндеу және пайдалану бойынша паспорттары ж ә н е журналдарың болуы				
240.	Өндірістік қажеттіліктерге с у м е н жабдықтау тұйық жүйе бойынша жүзеге асырылуы				
241.	Өнеркәсіптік кәріз желісінде жарылыс қауіпті булар мен газдардың таралуын болдырмау үшін о ғ а н гидравликалық қақпақтар орнатылуға тиіс. Мұндай қақпақтарды технологиялық жабдығы бар үй-жайлардан, технологиялық қондырғылар алаңдарынан, резервуарлар опырылмдарына н, ысырмалар тораптарынан, аппараттар топтарынан, с о р ғ ы бөлмелерінен, қазандықтардан, ағызу-құю эстакадаларынан барлық шығуларда орнату				

242.	Гидравликалық қақпақ құрылғысы оны тазалаудың ыңғайлығын қамтамасыз етуге тиіс. Әрбір гидравликалық қақпақта қақпақ түзетін сұйықтық қабатының биіктігі кемінде 0,25 метр болуы				
243.	Өнеркәсіптік кәріздің жабық желісінің құдықтары әрдайым жабық ұтсалуға, ал қақпақтар болдат, темірбетон немесе кірпіш шығыршықта кемінде 10 сантиметр құм қабатымен жабылуы				
244.	Кәріз және сумен жабдықтау желілері мерзімді тексеруге және тазалауға жатады. Су құбырларын және кәріз құбырларын, құдықтарды, науаларды, гидрқақпақтарды тексеру және тазалау кесте бойынша жүргізілуі				
	Араласуы жылудың бөлінуімен, жанғыш және зиянды газдардың,				

245.	сондай-ақ қатты шөгінділердің түзілуімен бірге жүретін реакцияларға әкеп соғуы мүмкін ағын сулардың әртүрлі ағындарын өнеркәсіптік кәрізге шығаруға рұқсат етілмеуі				
246.	Тереңдетілген сорғы станциялары сигналды басқару пультіне (оператор бөлмесі) шығара отырып, жарылыс концентрацияла рына дейін автоматтық газ талдағышпен жарактандырылуы				
247.	Химиялық ластанған ағын сулардың сорғы станцияларын жеке тұрған ғимараттарда, ал қабылдау резервуарын сорғы станциясы ғимаратынан тыс орналастыру керек; сорғы станцияларының электрожабдығы жарылыстан қорғалған орындауда болуға тиіс. Сорғы станциясының ғимаратына тұрмыстық және қосалқы				

	бөлмелерді қосып салуға рұқсат етілмеуі				
248.	М ұ н а й сүзгілегіштерді тазалау мерзімділігі және тәртібі технологиялық регламентте белгіленуі				
249.	С у м е н жабдықтау және к ә р і з желілерінде құдықтардағы т и е к арматурасын орнатуға рұқсат етілмеуі				
250.	М ұ н а й сүзгілегіштер және градирен тостағандары биіктігі кемінде 1 м е т р жанбайтын материалдардан жасалған периметр бойымен қоршауларға ие болуы				
250.	Ұ й ы м қызметкерлері ж е к е сақтандыру құралдарымен, арнайы киіммен, арнайы аяқ киіммен, арнайы тамақпен және басқа да құралдармен қамтамасыз етіледі. Өндірістік персоналдың (негізгі және қосалқы) арнайы к и і м і қажеттілігіне қ а р а й				

	тозаңсыздандыруға және/немесе химиялық тазалауға және газсыздандыруға жатуы				
252.	Жарылыс қауіпті аймақтары бар үй-жайларда пайдаланылған сұрту материалына арналған жәшіктерді орнатуға рұқсат етілмеуі				
253.	Жарылыс қауіпті аймақтары бар объектілерге темір бедерлері немесе шегелері бар аяқ киіммен, сондай-ақ статтық электр тогы зарядын тарту қабілеті бар киіммен кіруге рұқсат етілмеуі				

Лауазымды адам (адамдар) _____
 лауазымы қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)
Бақылау және қадағалау
субъектісінің басшысы _____
 лауазымы қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2018 жылғы 8 қарашадағы
№ 775 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика
министрінің

2018 жылғы 10 қарашадағы
№ 64 бірлескен бұйрығына
22-қосымша

Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2015 жылғы 15 желтоқсандағы
№ 1206 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика министрінің
2015 жылғы 28 желтоқсандағы
№ 814 бірлескен бұйрығына
22-қосымша

**Мұнай базалары және жанармай құю станцияларының қауіпті өндірістік
объектілеріне қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы тексеру парағы**

Тексеруді тағайындаған мемлекеттік орган _____

Бақылау және қадағалау субъектісіне (объектісіне) бару арқылы тексеруді/
профилактикалық бақылауды және қадағалауды тағайындау туралы акт _____

(№, күні)

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) атауы _____

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) (жеке сәйкестендіру
нөмірі),

бизнес-сәйкестендіру нөмірі _____

Орналасқан жерінің мекенжайы _____

№	Талаптар тізбесі	Талап етіледі	Талап етілмейді	Талаптарға сәйкес келеді	Талаптарға сәйкес келмейді
	Қауіп-қатері жоғары жұмыстар жұмысқа рұқсат				

1.	б е р у қағаздарының болуы				
2.	Қауіп-қатері жоғары жұмыстар технологиялық операциялардың дәйектілігін және олардың қауіпсіз жүргізілуін белгілейтін технологиялық регламенттің болуы				
3.	Жарылыс қауіпті бөлмелерде сыртқы қондырғыларда электр бақылау-өлшеу аспаптары мен автоматика құралдардың орнатылуы				
4.	Әрбір мұнай базасында және автожанармай құю стансасында мұнай базасының, автожанармай құю стансасының жобасы; техникалық құрылғылардың паспорттары; техникалық құрылғыларды пайдалануға, жөндеуге қатысты технологиялық регламент, техникалық құжаттамаларды ң бар болуы				
	Мұнай базасы, автожанармай				

5.	құю стансасы телефон және дауыс зорайтқыш байланыспен жабдықталуы				
6.	Мұнай базалары мен автожанармай құю стансаларының аумағындағы жолдар асфальттан, бетоннан немесе қиыршықтастан төселуі				
7.	Қауіпсіз өтуді қамтамасыз ету үшін аумақтағы жолдар мен өткелдер жақсы күйде ұсталуы, қыстыгүні қардан тазартылуы, түнгі уақытта жарықтандырыл уы				
8.	Жаяу жүргіншілер үшін ені кемінде 0,75 метр тротуарлардың болуы				
9.	Теміржолдарды ң өткелдерінде, олардың жолдармен қиылысатын орындарында рельстердің бүркеншіктеріме н бір деңгейде тұтас төсемдер, қорғау тосқауылдары, қауіп туралы ескертетін дабылдаманың орнатылуы				
	Мұнай базасының				

10.	аумағы жанбайтын материалдан жасалған, биіктігі кем дегенде 2 метр үрленетін шарбақпен қоршалуы. Шарбақ ғимараттар мен құрылыстардан (әкімшіліктен басқа) кем дегенде 5 метр қашықтықта орнатылуы				
11.	Мұнай базасының, АЖҚС аумағы таза ұсталуы. Аумақты ластауға және онда төгілген мұнай өнімдерінің, судың жиналуына жол берілмеуі				
12.	Мұнай базасының, АЖҚС аумағында ашық от көзін қолдануға жол берілмеуі				
13.	Қауіп төнетін барлық орындарда ескерту (белгі беру) жазбалары мен қауіпсіздік белгілердің орнатылуы				
14.	Жобалау ұйымы технологиялық процесте қолданылатын техникалық құрылғылар үшін оларды пайдалануға болатын				

	мерзімнің белгіленуі, бұл жобалық құжаттама мен техникалық паспортта көрсетілуі				
15.	Жабдықтарды, механизмдерді, құралдарды ақаулы күйде немесе ақаулы қауіпсіздік құрылғыларымен (бұғаттайтын, тіркейтін және белгі беретін құрылғылар мен аспаптар), паспорттық өлшемдерден жоғары жүктемелермен және қысымдармен пайдалануға жол берілмеуі				
16.	Пайдаланудан шығарылған жабдықтардың, құралдардың өлшем шарттарын анықтау жөніндегі өндірушінің құжаттамасы немесе жобалау-конструкторлық құжаттамасының болуы.				
17.	Іске қосу құрылғысында: "Қосуға болмайды! Адамдар жұмыс істеуде!" деген жазуы бар плакат ілініп қойылуы				
	Жобаға сәйкес жаңадан орнатылған				

18.	немесе жаңартылған жабдықтардың тексеру актісінің болу				
19.	Жабдықты техникалық куәландыру, орнату немесе пайдалану барысында оның технологиялық регламент талаптарына сәйкессіздігі анықталған жағдайда оны пайдалануға жол берілмеуі				
20.	Жабдықтың құрылымына өзгеріс жобалық-құрылымдық құжаттаманы әзірлеуші ұйыммен немесе жабдықты жасаушымен келісудің болуы				
21.	Жабдықты (аппараттарды, құбыр желілерінің учаскелерін) іске қосу немесе тоқтату кезінде технологиялық жүйеде жарылыс қаупі бар қоспалардың түзілуінің алдын алу шаралары (инертті газбен үрлеу, үрлеудің тиімділігінің бақылау) көзделуі				
	Жабдықтардың қызметкерлер үшін қауіп төндіретін тораптары,				

22.	бөлшектері, тетіктері мен элементтері, қоршау және қорғау құрылғыларының үстіңгі беттері ескертетін түстерге боялауы				
23.	Жабдықтардың металл бөліктері жерге қосылуы				
24.	Қызмет көрсететін персоналдың жарақат алуына немесе оған зиянды әсер тигізуге себеп болатын техникалық құрылғылардың қоршалуы немесе қалқалануы				
25.	Машиналар мен жабдықтардың бекіткіш бөліктерінде және біріктіргіш элементтерінде жұмыс кезінде өздігінен босауға және ажырауға жол бермейтін құрылғылардың (қарсы сомындар, шплинттер, сыналар және басқалар) қарастырылуы				
26.	Жабдық оның қалыпты жұмысын қамтамасыз ететін мықты іргетаста (негізде) орнатылуы				

27.	Биіктіктегі жұмыс алаңдарының беті тайып кетуге жол бермейтін металл табақтармен жабдықталуы				
28.	Өндірістік жайлардың қабырғалары ашық түстерге боялуының болуы				
29.	Едендер саңылаусыз, науаларға қарай еңісті қатты жабыннан жасалуы.				
30.	Жарылыс-өрт қаупі бар, улы және күйдіргіш заттарды тасымалдайтын құбырларды тұрмыстық, қосалқы және әкімшілік-шаруашылық жайлар, электр қондырғыларының жайлары, желдеткіш камералар арқылы тартуға жол берілмеуі				
31.	Қызмет көрсетуші персоналдың тұрақты орны мұнай базаларының диспетчерлік бекетімен телефон (радиотелефон) байланысымен жарақтандырылуы				
	Өндірістік және басқа да				

32.	жайлардың барлығы тазалықта ұсталуы. Өндірістік жайлар мен жабдықтар белгіленген кесте бойынша мезгіл-мезгіл шаңнан және жанғыш қалдықтардан тазартылып тұруы. Өндірістік жайлар дәрі-дәрмек қобдишаларымен жарактандырылуы				
33.	Газ бөлінуі мүмкін жайларда техникалық басшы бекіткен кесте бойынша жұмыс аймағының ауасында зиянды газдың шоғырлануының тексерілуі. Ондай жайларда тиісті ескерту жазбалары бар тактайшалардың ілінуі				
34.	Қызметкерлер тамақтану үшін арнайы жабдықталған жайлардың болуы				
35.	Мұнай базалары, автожанармай құю стансалары ішкі, сыртқы, соның ішінде күзеттік				

	жарықтандырумен қамтамасыз етілуі				
36.	М ұ н а й базаларын және АЖҚС сыртқы жарықтандыру жүйесінің бөлек басқарылуы				
37.	Қ ұ ю эстакадалары прожекторлармен жарықтандырылуы				
38.	Эстакадаларда тексеріп қарау, жөндеу және төгу-құю операцияларын жүргізу кезінде жергілікті жарықтандыру үшін жарылыс қаупі бар аймақтардан тыс қосылатын және ажыратылатын, жарылыс қаупі жоқ аккумуляторлы шамдардың қолданылуы				
39.	Ауданы 250 шаршы метрден асатын өнім жайларында, сорғы жайларында, операторлардың бөлмесінде және диспетчерлік бекетте апаттық жарықтандырудың көзделуі				
40.	Өндірістік жайларда және ашық алаңдардағы жұмыс аймақтарында апаттық және эвакуациялық				

	жарықтандырудың көзделуі				
41.	Апаттық жарықтандыру шамдалдары жұмыс шамдалдарынан түрлері, көлемі немесе оларға қойылған белгілері бойынша ерекшеленуі				
42.	Мұнай базасының және АЖҚС өндірістік және жарылыс қауіпті жайларында ауа ортасын қалыптастыру үшін желдету жүйесімен жарықтандырылуы				
43.	Желдеткіш камераларда қандай да бір материалдар мен жабдықтарды сақтауға жол берілмеуі				
44.	Желдету жүйесі қашықтан (автоматты) немесе жайдан тыс жерде жергілікті әдіспен іске қосылуы				
45.	Жылыту-желдету жүйелерінің металдан жасалған ауа құбырлары мен құбыр желілері, жабдықтары жерге қосылуы				
	Желдету жүйесінде немесе қызмет көрсетілетін				

46.	жайда өрт шыққан жағдайда желдеткіштер ажыратылуын, ал желдеткіштердің алдындағы және қалқандар жабылуын тексеру				
47.	Мәжбүрлеп қолданылатын желдеткіш қондырғылардың жұмыс істеу тиімділігі жыл сайын тексерілуі, тексеру нәтижелері төлқұжатта белгіленуі				
48.	Тұрмыстық кәріз жүйесін өндірістік кәріз жүйесіне қосуға жол берілмеуі				
49.	Мұнай базаларын және АЖҚС-ны саркынды су жинау және тазарту жүйесінсіз пайдалануға жол берілмеуі				
50.	Кәріз жүйесін пайдаланғанда тазарту құрылғыларының ақаусыз болуы				
51.	Пайдалану процесінде дірілге ұшырайтын жарылыс қаупі бар технологиялық жүйелер, жабдықтар, құбыр желілері үшін жабдықтардың				

	апаттық қозғалу, ы ғ ы с у мүмкіндігіне ж ә н е жүйелердің саңылаусыздығ ы н ы ң бұзылуына жол бермеу шараларының көзделуі				
52.	С о р ғ ы стансаларының жайларында құбырлар кедір-бұдырланғ ан металл қалқандармен жабылған арналарға төселуі				
53.	С о р ғ ы стансаларының і ш к і қабырғалары арқылы құбырлар өтетін орындарда тығыздауыш құрылғылардың болуы				
54.	Сорғының немесе компрессордың айдау және сору құбырларында орнатылатын жапқыш, айырғыш және сақтандырғыш құрылғылар сорғыға (компрессорға) барынша жақындатылған және қызмет көрсетуге ыңғайлы әрі қауіпсіз аймақта орналасуы				
	С о р ғ ы жабдықтарының барлық				

55.	қозғалатын бөліктері металдан жасалған қорғаныстық қоршауларымен жабдықталуы				
56.	Жабдықтардың жылжымалы бөліктерінен орнатылатын қоршау тұтас немесе торлы, металл қаптамада болуы				
57.	Биіктігі 1250 миллиметрден кем болмайтын жабдық сүйеніштер түрінде қоршаудың болуы				
58.	Жиі тексерілуі тиіс жабдықтардың қоршаулары тез алынып-салынатын немесе қайырылатын болуы				
59.	Цельсий бойынша 45 градустан жоғары температура кезінде жабдықтар мен құбырлардың беттері қызметкерлер жанауы мүмкін учаскелерде қоршалған немесе жанбайтын жылуоқшаулағыш материалмен қапталуы қамтамасыз етілуі				

60.	С ор ғ ы стансасында орнатылған негізгі және қосалқы жабдықтардың технологиялық схемаға сәйкес реттік нөмірлерінің болуы				
61.	С ор ғ ы стансасының, с у м е н жабдықтау, желдету, ауамен жабдықтау, отынмен жабдықтау және өрт сөндіру жүйелерінің негізгі және қосалқы жабдықтарының түсі басқалардан ерекше болуы. Қ ұ б ы р желілерінде олардың мақсаты және айдалатын ортаның қозғалу бағытының көрсетілуі				
62.	Қозғалтқышта, сорғыда айналу бағытын көрсететін нұсқар салынуы, ал іске қосу құрылғысында – "Қосу" және " Токтату" деген жазбалардың жазылуы				
63.	Басқару органдарының а н ы қ түсіндіретін жазбалары; басқару				

	органдарының символдарының болуы				
64.	Жабдықтар мен қоршауларға белгі беретін түстері мен қауіпсіздік белгілерінің салынуы				
65.	С о р ғ ы стансасындағы сору және айдау құбырларында, әрбір сорғы агрегатында манометрлердің орнатылуы				
66.	С о р ғ ы агрегатында жерге қосатын құрылғының көзделуі, ол жерге қосу белгісімен таңбалануы				
67.	С о р ғ ы стансалары мәжбүрлеп ауа беру-тарту және апаттық желдету жүйесімен (ашық және жартылай ашық с о р ғ ы стансаларынан басқалары), өрт сөндірудің тұрақты құралдарымен, тұрақты немесе тасымалды жүк көтергіш құрылғылармен жарақтандырыл уы				
68.	С о р ғ ы стансаларының жайлары жарылыс қаупі б а р концентрацияла рды анықтайтын				

	г а з талдағыштармен жарактандырыл уы				
69.	С о р ғ ы стансаларында тез тұтанатын сұйықтықтарды сақтауға жол берілмеуі				
70.	С о р ғ ы стансаларын пайдалану барысында сорғылар мен құбыр желілерінің саңылаусыздығ ына бақылау жүргізілуі				
71.	С о р ғ ы стансасының сыртында қосылатын жарылыстан қорғалған тасымалданатын жарықтандыру құралғының болуы				
72.	Әрбір сорғы стансасында апаттық құрал-сайман жинағының, аккумуляторлы шамдар қорының қамтамасыз етілуі, олардың оператор бөлмесіндегі арнайы шкафтарда сақталуы				
73.	Этилдендірілген бензинді қотаруға арналған сорғылар мен құбыр желілері айыруға болатын түспен				

	сырланып айрықшалануы				
74.	С о р ғ ы жайларының едендері мен қабырғалары күн сайын сүртілуі, сондай-ақ құрал-саймандар мен жабдықтар				
75.	Технологиялық қ ұ б ы р желілерінің, жабдықтардың, жа п қ ы ш арматураның құрылысы және орналастырылу ы жобалау талаптарына сәйкес келуі, сондай-ақ технологиялық қ ұ б ы р желілерінің (бөлшектері мен арматураның) саңылаусыздығ ы м е н беріктігінің тексерілуі				
76.	Қотару және қ ұ ю стансаларының құбырларына жерасты және жер үсті құбырларын және оларға орнатылған жа п қ ы ш құрылғыларды орнатудың технологиялық схемасының жасалуы, сондай-ақ сорғылар қауіпсіздікке әсер ететін ж ұ м ы с өлшемдерінің				

	бұзылуы туралы ескертетін дабылдама құралдарымен жарактандырылуы				
77.	Арматура орнатылған немесе аппараттар жалғанған орындарынан басқа орындарда ернемектік немесе басқа да ажыратқыш қосылыстардың болуы				
78.	Орталықтан тепкіш сорғылардың өнім айдайтын құбырларында айдалып жатқан сұйықтықтардың кері бағытта ағуына жол бермейтін кері бағытты клапан немесе басқа құрылғы және қажетіне қарай сақтандырғыш құрылғы (клапан) орнатылу көзделуі, сондай-ақ жапқыш-реттегіш аппаратураның нөмірленуі				
79.	Жер үстімен тартылған құбыр желілерінің аспалары мен тіректерінің күйіне бақылау жүргізілуі				
	Қызметкерлердің құбыр желілері арқылы өтетін				

80.	орындарында өту алаңдары немесе қанатты көпіршелердің салынуы				
81.	Науалар мен орлар жанбайтын материалдан жасалатын тақталардың болуы				
82.	Құбыр желілеріндегі науалар, орлар және құдықтар таза ұсталынуы, сондай-ақ құдықтарда, камераларда немесе орларда (науаларда) орнатылған жапқыш арматурада қызметкер құдыққа немесе орға (науаға) түспей ашуға (жабуға) мүмкіндік беретін жетектердің бар болуы				
83.	Құбыр мен арматураны жылыту үшін ашық от көзін пайдалануға жол берілмеуі				
84.	Құбыр желілерін әдеттен тыс жалғаушы бөлшектер мен арматураны қолданып пайдалануға жол берілмеуі				
85.	Жарылыс қаупі бар технологиялық жүйелерде иілгіш				

	шлангілерді қолдануға жол берілмеуі				
86.	М ұ н а й өнімдерін қотару кезінде құбырлар мен олардың арматураларын жөндеуге қатысты қандай да бір жұмыстарды жүргізуге тыйым салынуы				
87.	М ұ н а й өнімдеріне арналған құбыр желілері жерге қосылуы				
88.	Қ ұ ю операцияларынд а өлшеу және сынамаларды алу актісінің болуы және профилактикалы қ іс-шаралардың жүргізілуі				
89.	Бағаналардағы, т а р а т у шлангілеріндегі, қ ұ б ы р желілеріндегі ж ә н е арматурадағы ернемектік, бұрандалы және басқа түрдегі қосылыстардың саңылаусыздығ ына бақылаудың жүргізілуі				
90.	Құбырлар мен жабдықтардың барлық ернемектік қосылыстары парониттен, бензин мен майға төзімді резеңкеден жасалған				

	төсемдермен немесе мұнай өнімдеріне арналған төсемдердің болуы				
91.	Ысырмалар, шүмектер, шұралар және басқа да жапқыш құрылғылар ақаусыз күйде ұсталуы және құбыр желілерінің тез арада жабылуын қамтамасыз етілуі				
92.	Тоттануға қарсы оқшаулау материалдармен жабылудың болуы, коммуникациялар мен құрылыстардың жерасты учаскелері және жерүсті учаскелері сырланады				
93.	Теміржол жолдарындағы төгу-құю эстакадаларында талаптардың сақталуы				
94.	Төгу-құю құрылғыларының немесе темір жолдарда жеке тұрған тағандардың екі жағынан "Локомотивті тоқтату" деген сигналдық белгілердің орнатылуы				
	Төгу-құю эстакадаларында төсемі қатты				

95.	ж а я у жүргіншілер жолының карастырылуы				
96.	Төгу-құю эстакадасы немесе жеке төгу-құю құрылғылары тұрған (ашық немесе қалқа астындағы) алаңға қойылатын талаптардың сақталуы				
97.	Төгу-құю эстакадаларында баспалдақтар мен сүйеніштің болуы				
98.	Теміржол вагон-цистернал арын тежеуіш қосылғанда ағаш төсеніштер немесе ұшқын қаупі жоқ тежеуіш табандықтардың (башмақтар) болуы				
99.	Эстакадаларда жарықтандырыл удың болуы				
100.	Құбыр желісінің тағандары, шлангілері, тығыздамалары, ернемектік қосылыстарыны ң саңылаусыздығ ы, тағандардың нөмірленген болуы				
101.	Құю шлангілері цистернаның мойнына соғылуы кезінде ұ ш қ ы н шығармайтын				

	материалдардан жасалатын ұштықтармен жабдықталуы				
102.	Төгу-құю операциялары мен вагон-цистернад ағы мұнай өнімінің деңгейін өлшеу орындалғаннан кейін люктердің қақпақтары саңылаусыз етіп жабылуы				
103.	Эстакада жұмыс жүргізу барысында ұшқыш шығармайтын құрал-саймандардың болуы				
104.	Құю операциялары кезінде цистерналарды асыра толтыруға жол берілмеуі				
105.	Эстакаданың аумағында мұнай өнімдерінің төгілуіне жол берілмеуі				
106.	Электрлендірілген теміржол түйықтарында түйіспе желіні ажыратпайынша теміржол цистерналарында төгу мен құю жұмыстарын, олардағы мұнай өнімдерінің деңгейін өлшеуге жол берілмеуі				
	Төгу-құю эстакадаларының аумағында				

107.	цистерналарды жөндеуге жол берілмеуі				
108.	Эстакада және оның аумағы тазалықта ұсталуы, эстакадаларды бөгде заттармен бөгеуге жол берілмеуі				
109.	Өнім құю кезінде эстакаданың айналасында жүргізіліп жатқан жөндеу жұмыстарының барлығының тоқтатылуы				
110.	Эстакада аумағында: вагон-цистерна ларды профилактикалы қ жөндеу және тазалау жұмыстарын жүргізуге; жалпы өнеркәсіптік мақсатта жасалған шамдарды, тасымалданатын шамдарды қолдануға; найзағай кезінде тез тұтанатын мұнай өнімдерін төгу-құю жұмыстарын жүргізуге; мұнай өнімдерін ақаулы цистерналарға құюға; эстакадалар мен цистерналардан құрал-саймандар ды, бөлшектерді және басқа да нәрселерді				

	лақтыруға жол берілмеуі				
111.	Эстакадаларда теміржол цистерналарын кез келген түрде жылжыту мұнай өнімдерін төгу-құю операторымен келісілуі				
112.	Көктайғақ кезінде алаңдар мен басқыштар қар мен мұздан тазартылуы				
113.	Этилдендірілген бензин құюға ж е к е коллекторлар м е н тағандардың бөлінуі				
114.	Автоқұю эстакадасы орналасқан алаңның қатты жабынының болуы және ол төгілген мұнай өнімінің жинауышқа, ал жауын-шашын суының кәріз жүйесіне кедергісіз ағуын қамтамасыз етілуі				
115.	Алаңға ақаулы автомобильдердің кіруіне, оларды сол алаңда жөндеуге жол берілмеуі				
116.	Автоцистерналардың жүргізушілерінің мұнай базалары мен автоқұю эстакадаларының аумағында				

	қауіпсіздік талаптары туралы нұсқамалар беру журналында жазбаларының болуы				
117.	Автоцистерналардың ұзындығы жерге тиетін металдан жасалған жерге қосу тізбегі бар болуы				
118.	Автоцистерналар өрт сөндіргішпен, киізбен, құрғақ құммен, күрекпен жабдықталуы				
119.	Мұнай өнімдерін құю автомобиль қозғалтқышы жұмыс істемеген кезде жүргізілуі				
120.	Тез тұтанатын мұнай өнімдерін тасымалдауға арналған автоцистерналар құю эстакадасының жерге қосу контурына қосылатын жерге қосушы құрылғылармен жабдықталуы. Автоцистернаны құю алаңында орналасқан жерге қосушы құрылғыға жалғамайынша, оған өнім құюға жол берілмеуі				
121.	Автоматты құю жүйесі кезіндегі технологиялық регламенттің болуы,				

	жүргізушінің іс-әрекетінің қарастырылуы				
122.	Мұнай өнімдерімен толтырылған цистерналардың мойындарына түсірілген құю құрылғыларымен бірге шығып кетуіне жол бермеу үшін автоқұю эстакадалары бағдаршамдармен, шлагбаумдармен жаратқандырылуы				
123.	Автоқұю эстакадасы қыстыгүні қардан тазартылы және оған құм себілуі. Жабдықтарда, алаңдарда және металл құрылымдарда пайда болған мұз уақтылы тазартылып тұруы				
124.	Мұнай өнімдерін құю және беру құрылғылары жеке жайларда немесе жеке алаңдарда орналастырылуы				
125.	Май қыздыруға және беруге арналған, жекелеп алғандағы көлемдері 25 - 100 текше метр тарату резервуарлары шеттері өнім				

	құю жайында болатындай етіп орналастырылуы				
126.	Құю шүмектерінде мұнай өнімінің атауының жазылғаны болуы. Құю шүмектерінің астына оқыс төгілген мұнай өнімдерін жинауға арналған астау қойылуы				
127.	Төгілген мұнай өнімдеріне арналған жинауыш өнім құю жайынан тыс орналасады				
128.	Бөшкелерді, бидондар мен басқа да тасымалданатын ыдыстарды жерге қосушы құрылғымен бұрандаға, бұрамаға, сұқпаға арналған ұштықтары бар мыс арқанмен жалғау арқылы жерге қосуға жол берілуі				
129.	Өнім құю жайларында бос және толтырылған ыдысты, бөгде заттар мен жабдықтарды сақтауға жол берілмеуі. Өнім құю жайында ені кем дегенде 2 метр болатын негізгі өту жолы көзделуі. Өту				

	жолдарын бөгеуге жол берілмеуі				
130.	Май құйылатын жайда қаптау материалының мөлшері тәуліктік тұтыну қажеттілігінен аспауы, ыдыстар саны бір ауысым ішінде құйылатын май мөлшеріне тең болуы				
131.	Өнім құю жайында тікелей мұнай өнімдерін ыдысқа құюмен байланысты е м е с жұмыстарды орындауға жол берілмеуі				
132.	Ыдыстарға құйылған мұнай өнімдеріне арналған қойма ғимараттары: тез тұтанатын мұнай өнімдері үшін – бір қабатты; -жанғыш мұнай өнімдері үшін – ғимараттың отқа төзімділігі I және II дәрежелі болса, әрі кеткенде үш қабатты; ал отқа төзімділігі III дәрежелі болса, екі қабатты болуы				
	Ыдыстарға құйылған жанғыш мұнай өнімдерін және дизель отынын сақтау үшін бір қабатты жерасты				

133.	құрылыстарын қолдануға жол берілуі. Тез тұтанғыш мұнай өнімдерін жабық қоймада сақтаған кезде олармен жарылыс қаупі бар қоспалар түзеуге қабілетті басқа заттарды сақтауға жол берілмеуі				
134.	Қойма жайлары басқа жайлардан өртке қарсы арақабырғалармен бөлінуі				
135.	Өздігінен жабылатын есіктер орнатуды қарастырылуы. Есіктердің ойықтарында биіктігі 0,15 метр табалдырықтар (пандустарымен) орнатылы				
136.	Ыдыстарға құйылған мұнай өнімдеріне арналған қойма ғимараттарында едендер жанбайтын және мұнай өнімдерін сіңірмейтін материалдардан, ал тез тұтанғыш мұнай өнімдерін сақталған кезде – ұшқын шығармайтын материалдардан жасалуы. Еден беті тегіс, сұйықтықтың шұңқырларға ағуы үшін еніспен жасалуы				

137.	Ыдыстарға құйылған мұнай өнімдерін (ашық және қалқа астында) сақтауға арналған алаңшаларда олардың периметрлері бойынша биіктігі 0,5 метр жабдық үйме жалдау немесе жанбайтын материалдардан жасалған қоршайтын қабырға орнату көзделуі. Алаңға өтетін немесе жүретін орындарда пандустар қарастырылуы				
138.	Бос металл бөшекелер (бұрын қолданылған және мұнай өнімдерімен ластанған) ашық алаңдарда сақталуы				
139.	Толтырылған ыдыстарды тиеу, түсіру, төсеу және тасымалдау жұмыстарын механикаландырған. Бөшекелерді көлік құралдарына шеттерінде металдан жасалған жартылай сақиналы қапсырмалармен жарактандырылған ағаш төсемелердің үстімен				

	домалатуға жол беріледі				
140.	Стеллаждарда және көлік құралдарында орнатылған бөшкелердің домалауының алдын алу үшін әр қатардағы шеткі бөшкелер төсемдермен бекітілуі				
141.	Буының тұтану температурасы Цельсий бойынша 28 градус және одан төмен мұнай өнімдерімен толтырылған бөшкелерді бір қатарға, ал басқа мұнай өнімдерімен толтырылғандарын әрі кеткенде екі қатарға орналастыруға жол берілуі				
142.	Мұнай өнімдері құйылған бөшкелер тығындары жоғары күйде қойылады. Металл ыдыстардың тығындарына аралық қабат салынады. Тығындар арнайы кілттермен ашылады және жабылады				
	Ыдыс қоймаларында мұнай өнімдерін құюға, шағын ыдыстарға құюға және				

143.	қаптау материалын, бос ыдысты және басқа заттарды сақтауға жол берілмеуі				
144.	Мұнай өнімдері берілетін учаскелерде оқыс төгілген мұнай өнімдерінің төгінділерін жою және ластанған жерлерді тазартуға қажет құм мен құралдардың болуының қарастырылуы				
145.	Ыдыстан өнім аққан немесе мұнай өнімдері төгілген жағдайда мұнай өнімінің төгіндісі толық жойылғанша және газдану деңгейі шекті рауалы концентрацияға (ШРК) дейін төмендегенше қойманың пайдаланылуы тоқтатылады. Ақауы бар ыдыс мұнай өнімдерінен босатылуы				
146.	Автожанармай құю стансасы (АЖҚС) орналасқан жерде "АЖҚС" жол белгісінің болуы				
	А Ж Қ С аумағына кіретін жерде:				

147.	1) көлік қозғалысының "Ең жоғары жылдамдықты шектеу" жол белгісі; 2) "Жолаушыларды міндетті түрде түсіру" нұсқаушы белгі (нормативтік техникалық құжатқа сай); 3) жүргізушілерді бағанадан 15 м е т р қашықтықта қозғалтқышты сөндіру туралы ескерту үшін "Мотокөлікті 15 м е т р қашықтықта тоқтату" көрсеткіші; 4) берілетін м ұ н а й өнімдерінің ассортименті, қ ы з м е т көрсетілетін көлік түрлері көрсетілген ақпараттық т а б л о орнатылады. АЖҚС аумағы бойынша көліктің жүруіне тыйым салынған жерлерде және ЖАЖҚС жұмыс алаңдарында тыйым салатын белгілер мен жазбалар орнатылуы. Жанармай құятын алаңға кіре берісте "Тіке қозғалыс" белгісінің тұруы				

148.	АЖҚС-да өртке қарсы су тоғанының, су алатын құдықтардың немесе өрт сөндіру гидрантының орналасуы туралы белгілер, қалқалары бар АЖҚС үшін габариттік белгілер орнатылуы. Көрінетін жерлерге жүргізушінің автокөлікке жанармай құю кезіндегі міндеттері жазылған плакаттардың ілінуі				
149.	Шағын көлемді флоттың тұрақ орындарында АЖҚС-ның орналасуы мен жұмыс режимі немесе жанармай құю бекеті туралы толық ақпарат берілген қалқандар орнатылады				
150.	А Ж Қ С ғимараттары мен құрылыстары нормативтік құжаттарға сәйкес найзағайдан, электрстатикалық, электромагниттік индукциядан, жоғары потенциалдарды				

	ң ғимараттарға өтуінен қорғалады				
151.	А Ж Қ С аумағында техникалық мақсаттар үшін қазылған орлар мен шұңқырлар қоршалып, ескерту белгілерімен белгіленеді				
152.	А Ж Қ С резервуарларының жалғанатын т ө г у құрылғылары ж ә н е автоцистерна-лардың құю жеңдерінің (шлангілері) ұштықтары соққы кезінде ұ ш қ ы н шығармайтын материалдардан жасалады				
153.	Ток өткізбейтін жеңдерде (шлангілерде) статикалық электрді бұру қондырғылары болу керек				
154.	М ұ н а й өнімдерін өлшеу люгі арқылы қабылдауға, құюға жол берілмейді				
155.	Құю кезінде А Ж Қ С резервуарларының люктеріне 3 метр жақын қашықтықта автокөліктердің жүруіне жол берілмейді				

156.	Автоцистернадағы мұнай өнімдерін А Ж Қ С резервуарына құюдың бүкіл процесі автоцистерна жүргізушісі мен құю құрылғысының саңылаусыздығын қадағалайтын және құюды деңгей өлшеуіш бойынша бақылайтын А Ж Қ С операторының қатысуымен жүргізіледі. Мұнай өнімдерінің ағуы аңғарылған жағдайда оператор құюды тоқтатады				
157.	Автоцистерналарда мұнай өнімдерін құю кезінде және олардың қозғалысы кезінде статикалық электрді бұратын құрылғылар болу керек				
158.	Автоцистернаға "Автоцистернаға отын құю және одан алу кезінде оны жермен қосу қажет" деген жазуы бар тақтайша іліну керек				
	Автоцистерна мұнай өнімдерін құю кезінде А Ж Қ С				

159.	алаңындағы жермен қосу құрылғысына оның корпусымен жалғанған иілгіш жермен қосушы өткізгіш арқылы жалғастырылад ы				
160.	Жермен қосатын өткізгіштерді автоцистерналар дың сырланған, ластанған металл бөліктеріне жалғауға жол берілмейді. Автопоездың әр цистернасы олардан мұнай өнімдерін толық құйып алғанға дейін жеке-жеке жермен қосылады				
161.	Бағаналардың айналасындағы 3 метрлік аймақта орналасқан электр жабдықтары жарылыстан қорғалып жасалған				
162.	Жанғыш немесе жарылыс қаупі бар жүк тиелген автомашиналарғ а жанармай құю А Ж Қ С аумағынан кем дегенде 25 метр қашықтықта орналасқан жабдықталған алаңда АЖҚС-да металл канистрлерге				

	құйып алынған м ұ н а й өнімдерімен немесе осындай мақсаттар үшін бөлінген Ж А Ж Қ С көмегімен ж ү з е г е асырылады				
163.	А Ж Қ С жайларында уақытша электр сымдарын, э л е к т р плиталарын, рефлекторларды ж ә н е қыздырғыш элементтері ашық басқа да э л е к т р аспаптарын, қолдан жасалған э л е к т р қыздырғыш аспаптарды пайдалануға жол берілмейді				
164.	А Ж Қ С нысандарына, техникалық құрылғыларына техникалық қызмет көрсету және оларды ж ө н д е у жұмыстары ұйымның техникалық басшысы бекіткен кесте болу керек				
165.	Техникалық қызмет көрсету, жөндеу, тексеру техникалық құрылғылардың паспорттарында тіркеледі				
	Пломбыларды алу кезінде жиынтық				

166.	есептеуіштің көрсеткіштері міндетті түрде жабдықтардың жөнделуін есепке алу журналында жазылады. Жиынтық есептеуіштің жөндеуге дейінгі және жөндеуден кейінгі көрсеткіштері бағананың паспортында жазылады				
167.	Мемлекеттік тексерушінің пломбыларын алу және есептеу құрылғысын жөндеу немесе ауыстыру кезінде оларды мемлекеттік тексерушіге тапсырғанға дейін бағаналарды пайдалануға жол берілмейді				
168.	Бағаналардың техникалық ақаулары болған жағдайларда оларға белгіленген үлгі бойынша "Бағана жөнделуде" деген жазуы бар тактайша ілінеді. Шлангіні бағаналар корпусын айналдыра орауға жол берілмейді				
	Әр бағанада оның реттік нөмірі және				

169.	құйылатын мұнай өнімінің маркасы жазылады				
170.	А Ж Қ С аумағында: мұнай өнімдерін қабылдауға немесе беруге қатысы жоқ жұмыстарды ұ й ы м басшылығының келісімінсіз өткізуге; темекі тартуға және ашық от к ө з і н пайдалануға; тез тұтанатын сұйықтықпен қол жууға, киім жууға және еден сүртуге; жанармай құю немесе мұнай өнімдерін құю жұмыстарына және қызмет көрсетуге қатыспайтын б ө г д е адамдардың болуына жол берілмейді. АЖҚС-да: жүргізушісі мас күйде болған көлікке жанармай құюға ; резеңке дөңгелектері бар , бірақ ұшқын басқыштары ж о қ тракторларға, шынжыр табанды тракторларға жанармай құюға ;				

	жолаушылары б а р автомобилдерге (ж е ң і л машиналардан басқа) жанармай құюға жол берілмейді				
171.	Әр АЖҚС-да алғашқы көмек көрсету үшін қ а ж е т дәрі-дәрмек қобдишасы болу керек.				
172.	Жылжымалы автожанармай қ ұ ю стансаларын (ЖАЖҚС), контейнерлі автожанармай қ ұ ю стансаларын (КАЖҚС) және шағын габаритті автожанармай қ ұ ю стансаларын (ШГАЖҚС) пайдалану техникалық паспорт пен технологиялық регламентке сәйкес жүзеге асырылады				
173.	ЖАЖҚС арнайы бөлінген алаңдарға жайғастырылад ы				
174.	КАЖҚС және ШГАЖҚС апаттық жағдайда отын төгілген жағдайда оны жинап алуға мүмкіндік беретін бетондалған аландарда, бетон				

	плиталарда, айрықша жағдайларда асфальттанған алаңдарда орнатылады				
175.	Әр ЖАЖҚС-ға жуылмайтын сырмен " " Жылжымалы АЖҚС" және " " Өрт қауіпті" деген жазулар жазылады				
176.	Мұнай өнімдері берілер алдында ЖАЖҚС жүргізушісі-жан армай құюшысы : ЖАЖҚС-ны алаңға орнатып, автомобиль мен тіркеменің сенімді тежелуін қамтамасыз етеді; ЖАЖҚС-ны сенімді түрде жермен қосады; өрт сөндірудің бастапқы құралдарының болуын және дұрыстығын бақылайды; құбыр желілерінің, шлангілердің, отын беру агрегаттарының саңылаусыздығын қарап тексереді; электрмен коректендіру құрылғысын сыртқы электр желісіне қосады немесе бензинді электрагрегатты іске қосады. Әр ЖАЖҚС:				

	бензин мен майға төзімді жабдықтармен және құралдармен; қосалқы бөлшектердің жинақтамасымен; сыйымдылығы 10 литр үлгілік өлшеуішпен, екі және одан да көп өрт сөндіргішпен; киізбен (асбестілі төсеммен); жеке медициналық қобдишамен; төгілген мұнай өнімдерін жинауға және жоюға арналған құралдармен жабдықталады				
177.	КАЖҚС операторлық бекетінде тұрмыстық жайдың болуы қарастырылады. КАЖҚС операторлық бекеті бағаналарды қашықтан басқаратын құралдармен, байланысу және өрт сөндіру құралдарымен, дыбыстық күзет дабылдамасымен, санитарлық-тұрмыстық жайлармен жабдықталады				
	Дербес АЖҚС ретінде қызмет ететін жеке				

178.	алаңда бір немесе бірнеше К А Ж Қ С орналастырылған жағдайда операторлық бекет орнатылуы қажет				
179.	Жылжымалы автожанармай құю стансасының жұмысы басталар алдында электрстансаның корпусы мен жабдықтары жерге қосылу керек				
180.	Бағаналарды жөндеу және күту электрмен қоректендіру кезінде ажыратылған кезде жүргізіледі. Жөндеу жұмысы алдында бағаналар мен отын құю шлангілері мұнай өнімдерінен босатылады, сору желісі сөндіріледі				
181.	Автожанармай құю стансасы алаңында автомобиль жөндеу жұмысын жүргізуге жол берілмейді				
182.	Автомобиль немесе оның тіркемесі ақаулы болған кезде				

	ЖАЖҚС пайдалануға жол берілмейді				
183.	ЖАЖҚС-ны мұнай базаларынан, құю бекеттерінен немесе автожанармай құю стансаларына мұнай өнімдерін тасымалдайтын көлік құралы ретінде пайдалануға жол берілмейді				
184.	КАЖҚС-ында кезең бойынша өткізілген сынақ актісінің болуы				
185.	Технологиялық жабдықтарды бақылауға ыңғайлы болу үшін КАЖҚС-ның сақтау контейнері мен блок-бекеттің төбесінде сүйеніштері бар алаң және баспалдақ орнатылу керек				
186.	КАЖҚС-ның сақтау контейнерінде отын құю бағаналары (бұдан әрі - ОҚБ) техникалық қызмет көрсету, басқару және алаң жарықтандырыл ған кезде есептеу құрылғысынан ақпарат алу үшін еркін өту жолдарын				

	қамтамасыз етуді ескере отырып орналастырылад ы				
187.	Шұралар мен құбыр желілерінің қосылыстары тығыздалмаған, олардан сұйықтық ағып тұрған жағдайда мұнай өнімдерін қабылдауға жол берілмейді				
188.	Контейнерлік АЖҚС паспортына контейнерлік АЖҚС-ның қауіпсіз пайдаланылуын қамтамасыз ететін тұлғаның аты-жөні мен лауазымы, телефон нөмірі енгізілу керек				
189.	Автоцистернада ғы өнімнің температурасын өлшеу нәтижелері тауар-көлік жүкқұжатында және ауысымдық есепте белгілену керек				
190.	Шағын ыдыстарға өлшеп құйылған мұнай өнімдері мұнай өнімдерінің төгілуіне, ыдыстың және этикеткаларыны ң бүлінуіне жол бермейтін				

	қаптамада тасымалдау керек				
191.	Қабылданған пайдаланылған мұнай өнімдерінің есебі журналдарда жүргізілу керек				
192.	А Ж Қ С пайдаланылған мұнай өнімдерін қабылдау үшін эстакадамен, жинауышпен жабдықталады және қабылданатын мұнай өнімдерінің көлемі мен салмағын анықтауға арналған өлшеу құрылғыларымен жарактандырылу керек				
193.	Отын құятын бағаналар жұмысының дәлдігін ауысым сайынғы тексеру кезінде үлгілік өлшеуіштің тексеру нәтижелері туралы бағананың паспортында және жазбаны бағана паспортында және жабдықтардың жөнделуін есепке алу журналында жазылынуының бар болуы				
	Бағаналарды кателіктердің				

194.	рауалы шегінен а с ы р а пайдалануға жол берілмейді				
195.	Бензинді полиэтилен канистрлерге және шыны ыдыстарға құйып беруге жол берілмейді				
196.	nullТазарту нысандарының санитарлық қорғау аймағын анықтайтын технологиялық регламенттің болуы				
197.	М ұ н а й өнімдерінің резервуарларын тазартудан кейінгі сарқынды суды жалпы кәріз желісіне төгуге жол берілмеу керек				
198.	Өндірістік-жаңб ыр суының кәріз желілері жанбайтын материалдардан әдетте жер астымен тартылу керек				
199.	Кәріз жүйесі құдықтарының диаметрі кем дегенде 1 метр болады және жиналмалы сатылармен немесе қапсырмалармен жабдықталу керек				
	Өндірістік-жаңб ыр суының кәріз жүйесіндегі тексеру				

200.	құдықтарының қақпақтары әрқашан жабық және құм қабатымен көмілген болады				
201.	Ашық от көзі б а р қолшамдарды пайдалануға және от жағуға жол берілмейді				
202.	Өндірістік-жанб ыр суының кәріз жүйесі құдықтарынан 20 метрге және ашық мұнай тұтқыштардан 50 метрге дейінгі қашықтықта қыздыру жұмыстарын жүргізуге жол берілмеу керек				
203.	Қолданылатын құрал-сайман ұ ш қ ы н шығармайтын материалдардан жасалу керек				
204.	Жұмыс жүргізілетін орындарда тасымалданатын үштағандар орнатылады: күндіз – ақ және қызыл түске боялған белгілермен, ал түнде – аккумуляторлық белгі беру шамдарымен немесе автоматты дабылдамамен				
	Жұмыс орындары слесарлық құрал-саймандар				

205.	мен, асбест шнурымен, тығыздауыш материалдармен, төсемдер жиынтығымен, ұсақ қосалқы бөлшектермен, сүртетін материалмен, күректермен, сүймендермен және құдықтар м е н ысырмаларды ашып-жабуға арналған ілмектермен жабдықталады				
206.	Жұмыс жайларында қолжуғыштар мен ауыз су құйылған бактар орнатылады. Нысандарды шөгінділерден тазарту, тиелетін материалды биосүзгімен шаю, екі қатарлы тұндырғыштард а "қабықшалар" ж и н а у жұмыстарын орындайтын қызметкерлер үшін ыстық душ бөлмесі орнатылады				
	Сұйық хлор және хлорлы әк қолдануға байланысты барлық жұмыстар технологиялық регламентке сәйкес жүргізіледі. Хлорлау қондырғыларын ың жайлары,				

207.	хлорлы әк және хлор құйылған баллондар сақтау қоймалары ауа алмасуы алты және он екі еселік (апаттық жағдайда) ауа тартатын желдету жүйесімен жабдықталу керек				
208.	Озондау қондырғыларын ың жайында тұрақты жұмыс істейтін, ауа беретін-тартатын желдету жүйесі болу керек				
209.	Озон ағатын саңылауларды бітеу жұмыстары сүзгілі газтұтқышпен жүргізілу керек				
1-кіші бөлім. Мұнай базаларындағы зертханаларының талаптары					
210.	Дәліздерге және кіре берістерге (шыға берістерге) қандай да бір заттар (жабдықтар) қоюға жол берілмеу керек				
211.	Зертханалардың жұмыс жайлары күштеп ауа беретін-тартатын желдету жүйесімен және шкафтардан және газ шығатын басқа да ошақтардан газ тартқыш жергі-лікті				

	құрылғылармен жабдықталу керек				
212.	Өрт-жарылыс қаупі бар заттармен жұмыс істеуге арналған жұмыс үстелдері мен ауа тартатын шкафтар жанбайтын материалдармен қапталады және олардың биіктігі кем дегенде 1 сантиметр ернеушелері болады, ал қышқылдармен, сілтілермен және басқа да химиялық белсенді заттармен жұмыс істеген кезде – олардың әсеріне төзімді материалдармен қапталу керек				
213.	Уытты немесе өрт-жарылыс қаупі бар бу мен газдар бөлінуі ықтимал жұмыстардың барлығы ауа тартатын шкафтарда орындалу керек				
214.	Әйнектері сынған немесе желдету жүйесі бұзылған ауа тартатын шкафтарды пайдалануға жол берілмеу керек				
	Зертханада жұмысқа қажет мұнай өнімдері мен реактивтерді				

215.	тәуліктік қажеттіліктен аспайтын мөлшерде сақтауға жол берілу керек				
216.	Зертхананың газ желісінде жайдың сыртында қолжетімді орында орналасқан жалпы жапқыш шұра болу керек				
217.	Жұмыс үстелдеріндегі және ауа тартатын шкафтардағы газ және су шүмектері қызмет көрсетуге ыңғайлы және қауіпсіз орында орнатылу керек				
218.	Сұйылтылған газ құйылған баллондар пайдаланылған кезде олар күн көзінен немесе жарықтандыратын және қыздыратын аспаптар бөлетін жылудан таса орындарда ұсталады. Баллондар камыттарын жоғары қаратып тік қалыпта бекітіледі				
	Жанғыш газ құйылған баллондарды ауа беретін-тартатын желдету жүйесімен жабдықталған жайларда				

219.	орнатуға, сақтауға жол берілу керек. Баллондарды сақтандырғыш қапқатарынсыз сақтауға жол берілмеу керек				
220.	М ұ н а й өнімдерінің, тез тұтанатын еріткіштердің ж ә н е реактивтердің сынамаларын сақтау үшін ауа тарататын желдету жүйесімен жабдықталған жай бөліну керек				
221.	Химиялық заттектері бар әр ыдысқа өнімнің аты көрсетілген этикетка болу керек				
222.	Агрессивті сұйықтықтар құйылған шөлмектер берік және тығыз тығындалған және құрамы м е н концентрациясы көрсетілген зат белгілермен (биркалармен) жабдықталуы кажет				
223.	Агрессивті сұйықтықтар құйылған шөлмектерді өту жолдарында және көпшілік болатын орындарда уақытша қалдыруға немесе қоюға				

	жол берілмеу керек				
224.	Агрессивті сұйықтықтарды ыдыстарға құю және мөлшерлеп құю барысында шеттері иілген және ауа өткізгіш түтіктері бар арнайы қауіпсіз құйғыштар болу керек				
225.	Қышқыл төгілген, сілті араластырылатын орындар, оларды қолдану орындары жергілікті ауа тартатын желдету жүйесімен жабдықталу керек, таза шүберектермен және сүлгілермен, қол жуу үшін резеңке шлангісі бар су гидрантымен және көз жууға арналған бұрқақшамен қамтамасыз етілу керек				
226.	Агрессивті сұйықтықтар сақтауға арналған шағын бактардың, ыдыстардың, шөлмектердің тығыз жабылатын қақпақтары болу керек. Олар тұратын орындар жергілікті ауа тартатын				

	желдету жүйесімен қамтамасыз етілу керек				
227.	Мұнай өнімдерінің талдаудан кейінгі қалдықтары, пайдаланылып болған реактивтер мен улы заттектер шұңғылшаларға және нәжіс кәрізіне құюға жол берілмеу керек				
228.	Ерекше зиянды және улы заттектермен жұмыс жүргізілетін жайларда жекеше-лідірілг ен желдету жүйесі болу керек				
229.	Зертхананың ыдыстарын жуатын орындар зертхананың жұмыс жайларынан тұтас жанбайтын арақабырғамен оқшауланған және оның шығу орны бөлек болу керек				
230.	Ыдыстар жуатын бөлмеде ыдыс жуатын орыннан, еріткіш сақтау орнынан жергілікті ауа тарту жүйесі және жалпы ауа беретін-таратат				

	ын желдету жүйесі орнатылу керек				
231.	Барлық улы заттар туралы есеп журналдың болуы				
232.	Агрессивті заттектермен жұмыс жүргізілетін жайларда тамақ ішуге жол берілмеу керек				
233.	Зертханалық ыдысты жеке мақсатта пайдалануға жол берілмеу керек				
234.	Қысым немесе вакуум түзілуі мүмкін шыны ыдыстар қаптамалармен қорғалу керек				
235.	Зертхананың жайларында темекі тартуға, ашық от көздерін пайдалануға, еденді бензинмен (керосинмен) жууға, жылу құрылғыларын да арнайы киімді, шүберектерді кептіруге, бумен жылыту құбырларының үстінде тез тұтанатын мұнай өнімдерімен жұмыс істеуге, төгілген мұнай өнімдерін жинамай қалдыруға, жанғыш сұйықтықтарды шұңғылшаларға				

	немесе жуғыштарға төгуге жол берілмеу керек				
236.	Зертхананың жайларындағы жұмыс үстелдерін, шкафтар мен терезелерді мұнай өнімдері құйылған ыдыстармен бөгеуге жол берілмеу керек				
237.	Майлы шүберектер, үгінділер және соларға ұқсас басқа да материалдар сақталанатын жабық темір жәшіктер болу керек				
238.	От пайдаланып орындалатын жұмыс үстелдері қаңылтырмен қапталады, кафельденеді немесе оларға линолеум төселеді. Қыздыратын аспаптың астына қалың асбест табағы төселеді				
239.	Өртену қаупі бар тез тұтанғыш заттектерді ашық от көзі қолданылатын жайлардың ішінде ыдыстарға құюға жол берілмеу керек				
	Этилендірілген бензинмен жұмыстар жүргізілетін				

240.	жайдың ішінде ыстық суы бар қол жуғыш пен керосин құйылған бак орнатылу керек				
241.	Зертханалық жұмыстарды орындау барысында этилдендірілген бензинді жанарғылардың жанармайы ретінде және қол жууға, зертхананың ыдыстарын жууға арналған еріткіш ретінде қолдануға жол берілмеу керек				
242.	Зертхана жайларында б ө г д е тұлғалардың болуына жол берілмеу керек				
243.	Б о л а т резервуарларды жеке тұрған найзағай бұрғыштармен қорғау кезінде жалпы контур болу керек				
244.	Электромагниттік индукциядан қорғау үшін резервуарға келтірілген құбырлардың, металл шанақтағы кабельдердің және басқа да металл конструкциялар арасында металл маңдайшалар орнатылу керек.				
	Жоғары әлеуеттердің				

245.	тоздыруынан қорғау үшін құрылыстар, коммуникацияла р енгізу кезінде жерге тұйықталу керек				
246.	Резервуардың қалқымалы қақпағы және электростаттық индукциядан қорғауға арналған қалқымалар резервуардың шатырымен иілігіш маңдайшаларме н біріктіру керек				
247.	Имаратта немесе жеке тұрған найзағай бұрғыштың жанында ескерту жазбалары іліну керек				
248.	Найзағайдан қорғау құрылғыларын пайдалану кезінде жоспарлы-ескер т у жөндеулерінің кестесі болу керек				
249.	Найзағайдан қорғаудың (найзағай қабылдағыштар, ток бұрғыштар) жерүсті бөлшектерінің жай-күйі туралы жыл сайынғы тексеру нәтижелерінің болуы				
	Жерге тұйықтағыш құрылғылардың,				

250.	тоқтың жайылуына қарсылықтарды өлшеуді қосалғанда тексерілгені туралы нәтижелерінің болуы				
251.	Жерасты құрылыстарының қорғаныш жабдықтарының жай-күйін бақылауға технологиялық регламенті болу қажет				
2-кіші бөлім. Мұнай базаларында және АЖБ-дағы жөндеу жұмыстарының талаптары					
252.	Қолданыстағы кәсіпорыннан шығатын өндірістік қауіптілік бар немесе орны алуы мүмкін болғанда қолданыстағы кәсіпорын аумағында құрылыс-монта ж да у жұмыстарын жүргізу кезінде ресімделетін жұмыстарды жүргізуге рұқсат-жүктелімі болу керек				
253.	Рұқсат-жүктелім беруге құқығы бар тұлғалардың, жауапты басшылардың, рұқсат берушілердің, жұмыстарды жүргізушілердің тізбесін ұйымның техникалық басшысы бекіту керек				

254.	Қауіптілігі жоғары жұмыстарды орындауға рұқсат-жүктелімді ресімдей отырып, жұмыстардың тізбесі анықталу керек				
255.	Газ қауіпті жұмыстарды орындайтын қызметкерлер тиістек жеке сақтандыру құралдарымен, арнайы аяқ киіммен, арнайы киіммен, құралдармен, құрылғылармен және қосалық материалдармен қамтамасыз етілу керек				
256.	Газ қауіпті жұмыстарды орындауға: газ қауіпті жұмыстарды орындауға оқытудан өткен; дәрігерге дейінгі жәрдем көрсету және зардап шегушілерді құтқару бйойынша машықтары бар; тыныс алу жолдарын қорғайтын жеке құралдарда жұмысқа дайындығы бар; жұмыстарды жүргізу орындарындағы затардың ерекшеліктерін білетін тұлғалар тартылады				

257.	Кәсіпорындардағы газ қауіпті жұмыстарды ұйымдастыруға технологиялық регламенттің болуы				
258.	Рұқсат-жүктелім бойынша газ қауіпті жұмыстар ПШ-1, ПШ-2 маркалы шлангілі газқағарларда жүргізілу керек				
259.	Газ қауіпті жұмыстарды орындау кезінде қосымша жеке сақтандыру құралдары – қолғаптар, биалайлар, алжапқыштар, теріні қорғайтын дерматологиялық құралдар қолданылу керек				
260.	Газ қауіпті жұмыстарды орындау кезінде болат шегелері, тағалары бар аяқ киіммен жұмыс істеуге, соққы кезінде ұшқын шығаратын құралмен жұмыс істеуге, ақаулы немесе тескерілмеген газқағарларды, сақтандыру белдіктерін, арқандарды және баспалдақты пайдалануға рұқсат етілмеу керек				
	От жұмыстарын жүргізуге өнеркәсіптік				

261.	және өрт қауіпсіздігі бойынша оқытудан және білімдері тексеруден өткен және біліктілік куәлігі б а р қызметкерлер жіберілу керек				
262.	Бұйрықпен от жұмыстарын тұрақты жүргізу орындары анықталу керек				
263.	Уақытша от жұмыстарын жүргізуге өрт күзеті өкілімен келісім бойынша рұқсат-жүктелім ресімделгеннен кейін рұқсат болу керек				
264.	От жұмыстарын жүргізу үшін, жауапты бақылаушы т ұ л ғ а тағайындалған туралы бұйрық болу керек				
265.	От жұмыстарын жүргізу орындарына жақын жерде жанатын конструкциялар болған кезде, соңғылары жанудан металл және асбест экрандар болу керек				
266.	От жұмыстарын жүргізу кезінде ж ұ м ы с орындарында өрт сөндірудің қажетті бастапқы құралдары				

	көзделеді, ал орындаушылар жеке сақтандыру құралдарымен қамтамасыз етілу керек				
267.	Резервуарда жөндеу жұмыстарын жүргізуге дейін от жұмыстарын жүргізе отырып, резервуардың жөндеуге дайындығы туралы актісі болу керек				
268.	Резервуарлардың мұнай өнімдерінің қалдықтарынан тазарту жөніндегі технологиялық регламент болу керек				
269.	Резервуардан мұнай өнімінің "өлі" қалдығын айдау кезінде жарылыстан қорғалған орындаудағы электр қозғалтқыштан жетегі бар сорғылар пайдаланылу керек				
270.	Қалдықты жою бойынша жұмыстар кезінде резервуар қарқынды желдетіледі және ондағы зиянды булар мен газдардың құрамын бақылау керек				

271.	Шөгінділерді жою үшін қолданылатын құрал болат заттарға және конструкцияларға соққан кезде ұшқыш шығармайтын материалдардан дайындалған болу керек				
272.	Газсызандырылмаған резервуарға кірген жағдайда қызметкер арнайы киім және арнайы аяқ киім, айқыш тәрізді бауы және сигналды арқанымен сақтандыру белдігі бар шлангілі газқағар болу керек				
273.	Резервуарды тазалау бойынша бригада профилактикалық газсыздандыру құралдарымен: хлорлы әкпен, керосинмен, ыстық сумен, сабынмен және дәрігерге дейінгі көмек дәрі қобдишасымен қамтамасыз етілу керек				
274.	Тазалау жұмыстары аяқталғаннан кейін бақылаушы тұлға тазалау жұмыстары				

	орындалған туралы актісі болу керек				
275.	От жұмыстарын жүргізе отырып, резервуардың жөндеу жұмыстарына дайындығы туралы актісі болу керек				
276.	Ашық отты пайдаланумен байланысты пайдаланылатын резервуарлық парктердің аумағындағы құрылыс және монтаждау жұмыстары рұқсат-жүктелім бойынша жүргізілу керек				
277.	Резервуардың ішіндегі жұмыстар кезінде ағынды-сорылымды желдетпе және жұмыс орнын жарықтандыру қамтамасыз етіледі, ал көрсетілген ауа алмастырғыш жоқ болған кезде қызметкерлер шлангілі газқағармен жұмыс істеу керек				
278.	Резервуардың шатыры мен қақапағын жөндеу және бояу кезінде жұмыс орындары қоршалады немесе				

	сақтандыру белдіктері болуы қажет				
279.	Резервуарларды жөндеу кезінде табақ болатты және тежегіш құрылғылармен жабдықталған басқа да жүктерді қауіпсіз көтеру ү ш і н механикалық құрылғылар қолданылу керек				
280.	Технологиялық жабдықтың бітемесін ажыратумен және өрт қауіпті, жарылыс қауіпті және зиянды заттардың бөліну мүмкіндігімен байланысты ағызу-құю теміжол эстакадаларын, ағызу-құю жабдығын жөндеу бойынша жұмыстарды жүргізуге рұқсат-жүктелім ресімделу керек				
281.	Технологиядық жабдықты және цистерналарды жөндеу жұмыстарын эстакада аумағында жүргізуге рұқсат етілмейді				
282.	Ысырмалар мен құдықтардың камераларында жөндеу жұмыстарын жүргізу кезінде				

	олар желдетілу керек				
283.	Бақылау-өлшеу аспаптарын және автоматика құралдарын жөндеу және тексеруді жүргізетін кәсіпорындарда өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы жұмыстарды жүргізу құқығына аттестаттың болуы.				
284.	С ы н а п аспаптарын жөндеу үшін оқшауланған бөлме көзделу керек				
285.	БӨА және автоматика аспаптары тікелей өрт қауіпті бөлмелерде жөнделеді, дәнекерлеуді, ерітіп жапсыруды және отты жоғары температураларды қолданумен байланысты басқа да жұмыстарсыз "суық" әдіспен жөндеуге рұқсат етіледі				
286.	Жарылыс қауіпті аймақтарда БӨА ж ә н е автоматиканы жөндеу кезінде қолданылатын кабельдердің жанғыш				

	материалдардан (джут, битум, мақта-қағаз тоқымасы) жасалған сыртқы жабындары болмайды				
287	БӨА және автоматика аспаптары бөлмелеріндегі жануды өшіру үшiн көміртқышқыл және/немесе ұнтақты өрт сөндіргіштер көзделгендігінің бар болуы				

Лауазымды адам (адамдар) _____
 лауазымы қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)
Бақылау және қадағалау
субъектісінің басшысы _____
 лауазымы қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2018 жылғы 8 қарашадағы
№ 775 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика
министрінің
2018 жылғы 10 қарашадағы
№ 64 бірлескен бұйрығына
23-қосымша
Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2015 жылғы 15 желтоқсандағы
№ 1206 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика министрінің
2015 жылғы 28 желтоқсандағы
№ 814 бірлескен бұйрығына
23-қосымша

Өнеркәсіптің мұнай және газ салаларының қауіпті өндірістік объектілеріне қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы тексеру парағы

Тексеруді тағайындаған мемлекеттік орган _____

Бақылау және қадағалау субъектісіне (объектісіне) бару арқылы тексеруді/ профилактикалық бақылауды және қадағалауды тағайындау туралы акт _____

(№, күні)

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) атауы _____

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) (жеке сәйкестендіру нөмірі),
бизнес-сәйкестендіру нөмірі _____

Орналасқан жерінің мекенжайы _____

№	Талаптар тізбесі	Талап етіледі	Талап етілмейді	Талаптарға сәйкес келеді	Талаптарға сәйкес келмейді
	Мұнай және газ шығару кен орындарын пайдаланатын әрбір ұйымда мұнай, газ және г а з конденсаттық кен орындарын жайластыруға жобалық құжаттаманың (бұдан әрі – жобалық құжаттама) және ұңғымалардың құрылысына				

1.	жобалау құжаттамасының (бұдан әрі – ұңғымалар құрылысына жоба) болуы. Зиянды және жанғыш заттарды, мүмкін болатын авариялық шығарындыларды бөліп шығаратын, жарылу өртену қаупі бар процесстер орыналатын ғимараттар мен құрылыстардың жобаларының болуы.				
2.	Тоттану-агрессиялы заттармен түйісу жағдайында жұмыс жасайтын технологиялық жабдықтар мен құбырлардың техникалық жағдайын бақылау әдістерінің болуы.				
	Жобалық құжатта қауіпті және зиянды өндірістік факторлардың жабдықтарға, құбырларға, қызметкерлерге және қоныстық аймақтағы тұрғындарға әсер етуінің алдын алу жөніндегі іс-шаралардың болуы.				

3.	Жобалық құжаттамада қызметкерлерді жинау және көшіру орындары мен бағдарларының, жұмыс істеушілер мен тұрғындардың ұжымдық қорғану құралдарының, қоршаған ортаның газдылығын бақылау бекеттерінің, газ қауіпсіздігі қосындарының, жел көрсеткіштерінің, бақылау-өткізу пунктерінің болуы.				
4.	Кен орындарын жайластыру объектілерін жобалау мен құрылысы кезінде инженерлік-техникалық шаралардың болуы				
5.	Ғимараттарда, құрылыстарда, үй-жайларда құбырларды төсеу кезінде қауіпсіздік талаптарының болуы. Өндірістік және тұрмыстық объектілерді ауа алмастырумен, жылытумен, су жабдықтаумен және кәріз жүйесімен қамтамасыз етуі.				

6.	Жарылу қауіпі бар аймақтарда пайдалануға арналған бақылау-өлшеу аспаптары және автоматиканың, жарықтандыру, дабыл беру және байланыс құрылғыларының болуы				
7.	Жобалық құжаттамаларда оттектің мөлшерін бақылау және технологиялық орталарда қауіпті шоғырланудың қалыптасуының алдын алу әдістері мен құралдарының болуы				
8.	Қауіпсіздік ара қашықтығының шектік мөлшерінің болуы. Есептері мен негіздемесі зиянды заттардың (көлемі мен ұзақтығы бойынша) барынша болжанатын апаттық тасталындыларды ескере отырып, орындалуы				
9.	Кен орнын жайластырудың жобалау құжаттамасын әзірлеу кезінде қауіпсіздіктің болуы				
	Бірінші барлау ұңғымасының				

10.	қабаттық флюидінде күкіртті сутектің көп мөлшерде болуы анықталған жағдайда қауіпсіздіктің болуы				
11.	Объектілердің құрылысын жүргізу кезінде қауіпсіздіктің болуы				
12.	Салынып жатқан, жөндеуден өтіп жатқан және пайдаланылудағ ы қауіпті өндірістік объектілерді (бұрғылау қондырғылары, ұнғымалар, топтастырылған өлшеуіш қондырғылары, мұнай және газды дайындау қондырғылары, сұйыққоймалар, сорғы және компрессорлық бекеттер, терминалдар) тұрақты және сенімді көлік қатынасымен қамтамасыз етілуінің болуы				
13.	Өндірістік объектілерді, газдан қауіпті орындар және оларға қатысты аумақтарды (оның ішінде кіретін жолдар), газ-мұнай- және конденсат құбырларының жұмыс жасап				

	тұрған трассаларын қауіпсіздік белгілерімен ж ә н е жазбаларымен қамтамасыз етілуінің болуы				
14.	Өндірістік объектілер және үй-жайлар күкіртті сутектің бөлінуі мүмкін көздеріне қатысты орналасқан жағдайда қауіпсіздіктің болуы				
15.	Жұмыс орындарының, объектілердің, өтпе жолдардың және оларға өтетін жолдардың жарықтанумен қамтамасыз етілуінің болуы				
16.	Отпен жұмыс жүргізу кезінде қауіпсіздіктің болуы				
17.	Газдану қауіптілігі бар және қауіпті және зиянды өндірістік факторларының әсері мүмкін нормалардан асатын жерлерде жұмыстар жүргізу кезінде қауіпсіздіктің болуы				
18.	Жұмысшының белгілі бір биіктікке көтерілуі кезінде қауіпсіздіктің болуы				

19.	Құбырлардың үстінен адамдар өтетін жерлерде қауіпсіздіктің болуы				
20.	Қызмет көрсететін персонал мерзімді болатын бөлмелерде газдабылдамала р және ауа алмастырғыш қондырғыларын ың болуы				
21.	Кен орнында жұмыс жасайтын қызметкерлерде екі жақты телефон байланысының немесе радио байланыстың болуы				
22.	Құрамында күкіртті сутек бар қабаттарды ашу, ұнғымаларды жерасты жөндеу және ұнғымаларды күрделі жөндеу кезеңінде тасымалданатын қойманың болуы				
23.	Ұнғыманы зерттеуге арналған геофизикалық жабдықтардың (зертханалар, көтергіштер) қашықтығы бойынша қауіпсіздіктің болуы				
	Бұрғылау басталмас бұрын бұрғылау қондырғысының				

24.	жинақталуының болуы, Бұрғылау ұйымында сәйкес құжаттамалардың болуы				
25.	Пайдаланушылық қордың жұмыс істемей тұрған ұңғымаларын қалпына келтірген, кейіннен құрылымы мен тағайындау мақсаты өзгертілетін жаңа оқпанды өткізумен байланысты ұңғымаларды жаңғыртқан кезде сәйкес құжаттаманың болуы				
26.	Жұмыс алаңында тіректері бар сөрелер мен стационарлық немесе жылжымалы көпіршелер орнатылуын қамтамасыз етуі				
27.	Бұрғылау қондырғысын қоршаған ортаның ластануын болдырмайтын жүйемен қамтамасыз етуі, Бұрғылау кезінде қауіпсіздіктің болуы, Бұрғылау кезінде рұқсат берілген жүктемелер және шекті				

	қысым кезінде қауіпсіздіктің болуы				
28.	Бұрғылауды бастамастан бұрын жынысты бұзатын аспаптың, қорқ қозғалтқышының, бұрғылау ұстыны құрастырылымының техникалық жағдайының жұмыс істеуі				
29.	Күкірт сутегі бар қабаттарды ашу кезінде Объектісінің жай-күйін көрсете отырып қауіпсіздік актісінің болуы				
30.	Өнімді горизонтты ашу кезінде әмбебап және үш бұранда кескіш превенторы бар болуы				
31.	Стационарлық газ дабыл қакқыштарымен және желдету жүйесімен жабдықталуы				
32.	Ұңғыманың конструкциясы: Тиімді жабдықтарды, пайдаланудың оңтайлы тәсілдері мен режимдерін қолдану, қабаттық қысымды, қабаттардың мұнай-газ беруін арттыратын әдістерді				

	жылулылық әсерін ұстап тұру;				
33.	Жерге қағып орнатылған колонналардың және оларды түсіру тереңдіктерінің оптимальды санының болуы				
34.	Жұмыстарды ұйымдастыру жоспарының болуы				
35.	Ұңғыма оқпанына жерге қағып орнатылған колонналарды түсірместен бұрын қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету Жерге қағып орнатылған колонналарды түсірместен және цементтеуден бұрын қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету Жерге қағып орнатылған тұрбаларды түсірместен бұрын тексеру кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету Жерге қағып орнатылған колонналардың түсіру режимінің және цементтеудің гидравликалық бағдарламасының есебінің болуы				

36.	Цементтеу агрегатына, цементтеу-араластыру машинасына, цементтеудің бақылау станциясына қауіпсіз қызмет жасау				
37.	Ұңғы сағасы жабдықтарының және колоннабасы конструкциясының сызбасының болуы				
38.	Апаттық және консервацияланған ұңғыларға реконструкция жасағанда және оларда жаңа оқпан қазғанда қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету				
39.	Жерге қағып орнатылған колоннада жаңа оқпан қазу үшін ауытқышы бар цементтік көпірдің болуы				
40.	Жаңа оқпандарды қазу кезінде жұмысты ұйымдастыру жоспарына және ұңғымалардың құрылысына жасақталған жобаларға сәйкесті бақылаудың болуы				
	Мұнай-газ кен орындарындағы үй-жайлары мен өндірістік алаңдары газ, өрт және апат				

41.	дабылдамасының детекторлары бар, ауа ортасының жағдайын бақылау жүйесімен қамтамасыз етілуі				
42.	Өндірістік үй-жайларда тез тұтанғыш және зиянды заттардың дұрыс сақталуын қамтамасыз ету				
43.	Қашықтықтан басқару қамтамасыз ету (ұзартылған штоктар немесе басқару штурвалдары, электропневматикалық жетектер) және техникалық қызмет көрсету үшін және жөндеу немесе арматураны ауыстыру үшін қауіпсіз кіруді қамтамасыз ету				
44.	Мұнай-газ кен орнының объектілерінің қауіпті аумақтары бойынша көліктердің және арнайы техникалардың ұшқынбасқыштармен қамтамасыз етілуі				
45.	Мұнай-газ кен орнының қауіпті объектілерінің аумақтарында қауіпсіздік белгілерінің, дыбыстық және				

	жарықтық дабылдамаларының және жарықтандырудың болуы				
46.	Қауіпті объект аумақтарында қауіпсіз жұмыс жүргізу туралы плакаттарының болуы				
47.	Мұнай-газ кен орындарында жерасты, құрылыс және жөндеу жұмыстарының қамтамасыз етілуі				
48.	Үй-жайларда және қауіпті объектілердегі нақтыланбаған орындарда өндіріс қалдықтарының сақталуын қамтамасыз ету				
49.	Мұнайдың газдары мен буларының бөлінуі қауіп бар өндірістік жайлар құйылғыш-сорғыш ауа алмастырумен және жылытумен қамтамасыз етілуі. Күкіртті сутек бөліну мүмкіндігі бар жайларда тұрақты түрде жұмыс жасайтын газ талдағышы бар ауа алмастыру жүйелерімен қамтамасыз етілуі.				

50.	Объект аумағында және өндірістік үй-жайларда мұнай, тез тұтанғыш және зиян заттарды утилизациялауды қамтамасыз етілуі				
51.	Тексеру нәтижелері туралы вахталық журналдың болуы				
52.	Техникалық жетекшімен бекітілген талдау мен іріктеу кестесінің болуы				
53.	Жұмыс орындарында дабыл және байланыс құралдарының жанында апаттық дабыл беру, объект басшылығын ескерту және шақырту, авариялық-құтқару реттілігі көрсетілген тақтайшаның ілінуі				
54.	Жарылу қаупі бар жерлерде және алаңдарда қауіпсіз жұмыс жасауды қамтамасыз ету				
55.	Мұнай-газ кен орындарындағы қауіпті объектілерінің ашық сыйымдылықтарының, қазаншұңқырларының және орларының				

	айналасына кіретін жерлерінің барлық жағынан жауып тұратын қоршаулар және сақтандырғыш белгілердің орнатылуы				
56.	Пайдалануға берілгенде мұнай газ саласының объектілерін құжаттарының болуы				
57.	Электротехника лық жабдықтар мен құралдарды автоматтандыру ға арналған қондырғылар, электротехникал ық құрылғылары және олардың автоматтандыры л ғ а н қондырғыларын а еркін және қауіпсіз қол жетілу				
58.	Техникалық құрылғылардың (немесе жабдықтың) жеке жасау кезінде тапсырыс беруші бекіткен техникалық тапсырмаға сәйкес құрастырушы құжаттамасыны ң болуы				
59.	Қысыммен жұмыс жасайтын ыдыстарда, бу және сужылытқыш казандықтарда рұқсат берілген				

	жұмыс қысымы, тіркеу нөмірі және кезекті техникалық куәландырудың күні көрсетілуі				
60.	Іске қосу немесе жабдықты (аппараттар, құбыр жүргізу учаскілері) тоқтату технологиялық жүйесінде қауіпсіздік шаралардың орындалуын іске асыру				
61.	Жабдықтың, аппараттардың, тетіктердің жылжымалы және айналмалы бөліктерінің қаптамаларының болуы				
62.	Қысыммен жұмыс істейтін жабдық және дәнекерлеу және ұқсас әдістерді қолданылуымен құрастырудан кейінгі құбырлар актісінің болуы				
63.	Ауа бақылау журналында ауа ортасының жай-күйі туралы мәліметтердің болуы				
64.	Бақылау, апатқа қарсы және өртке қарсы қорғаныстың жүйелері резервтік қуат жабдықтаумен ж ә н е диспетчерлік бекетпен байланыспен				

	қамтамасыз етілуі				
65.	блоктаушы және дабылдаушы жүйелерді тексеру және түгендеудің болуы				
66.	Ауаның нөлден төмен температурасы кезінде қауіпсіз пайдалану үшін өндірістік жайлардың, жабдықтың, құбыр жүргізудің, арматураның, сақтандырғыш құрылғылардың және БӨАЖАҚның жылытылуы және қыздырылуының болуы				
67.	Қатқан элементтер мен учаскелер бар құралдар мен құбырларды жібіту кезінде қауіпсіз жұмыс жасауды қамтамасыз ету				
68.	Аппараттарды, сыйымды ыдыстрадың, құбырларды, су құбырлары мен бу құбырларын ажыратқаннан кейін сұйықтықтың төгілуі кезінде қауіпсіз жұмыс жасауды қамтамасыз ету				
	Жабдықтың, құралдардың, сыйымдылықтардың, құбырлар				

69.	м е н құрылыстардың тоттанудан корғалуы				
70.	Жер асты құбырлары және мұнайды жинау сыйымдылықтар ы н ы ң тоттанудан электрохимиялы қ қорғау құрылғыларыме н қамтамасыз етілуі				
71.	Құбыр және жабдық жағдайына бақылау жүргізу				
72.	Тұтқырлығы жоғары, парафиндер, шайырлар мен асфальтендердің жоғары құрамымен мұнайды дайындаған кезде қауіпсіз жұмыс жасауды қамтамасыз ету				
73.	Газды апаттық жандырған кезде қауіпсіз жұмыс жасауды қамтамасыз ету				
74.	Авоматтандыру дың аспаптары м е н құралдарының д ұ р ы с қолданысын қамтамасыз ету				
	Мұнай-газ кен орындарындағы ө н д і р у объектілерін пайдалануға қабылдаған к е з д е бақылаудың, баскарудың,				

75.	апатқа қарсы және өртке қарсы қорғаныстың автоматтандырылған жүйелердің сынақтары жүргізіледі, актіде әр объект және технологиялық процесс бойынша сынақ нәтижелердің көрсетілуі				
76.	Сорғыш пен құбырлардың қолданысы кезінде қауіпсіз жұмыс жасауды қамтамасыз ету Сорғыш бөлмесінде есік пен терезелердің қолданысы кезінде қауіпсіз жұмыс жасауды қамтамасыз ету Сорғыш бөлмесінде тез тұтанатын және жанатын сұйықтықтардың дұрыс сақталуын қамтамасыз ету				
77.	Ұңғымалардың өнімін бөлу кезіндегі өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарының сақталуы				
78.	Қысыммен жұмыс істейтін бөлуді құрылғыларын орнату, қосу және пайдалану кезінде қауіпсіз жұмыс жасауды қамтамасыз ету				

79.	Шоғырланған с о р у станцияларында резервтік сору агрегатының болуы				
80.	Жабдықты құрастыру және бөлшектеу кезінде қауіпсіз жұмыс жасауды қамтамасыз ету				
81.	Тиісті біліктілігі б а р қызметкерлердің ж ә н е жабдықтың қауіпсіз жұмыс істеуіне рұқсатының болуы				
82.	Ыдысты пайдалануға енгізу алдында мықтылығы мен н ы ғ ы з жабылуына сынау жүргізу кезінде қауіпсіз жұмыс жасауды қамтамасыз ету				
83.	Мойынтіректер корабын және нығыздағыштар ды суыту үшін қатпайтын сұйықтықтарды ң (антифриз) болуы				
84.	Ыдыстық сатының жарамды, таяныштарының , қоршауларының мықты болуына бақылау жүргізу				
85.	Қорғаныс құрылғыларыны ң тексерісін қамтамасыз ету				

86.	Әрбір ыдысқа паспорттың болуы				
87.	Өнім ағынының пешке кіруінде және шығуында тығындау арматурасының болуы				
88.	Көп ағынды құбырлы пештерде тығындау арматурасынан кейін әрбір ағында кері клапанның болуы				
89.	Пештер мен жылытқыштар газ қауіпсіздігі жүйесімен және қауіпсіз жұмыстың газды өлшеу құралдарымен қамтамасыз етілуі				
90.	Резервуарлардың жерге тұйықтаумен жабдықталуы Жерге тұйықтау құрылғыларын сырттай байқау кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарының сақталуы				
	Қызметкерлермен сынамаларды іріктеу және мұнай деңгейін өлшеу алдында қауіпсіздік талаптарының сақталуы Майлар деңгейін өлшеу, мұнай өнімдерін іріктеу,				

91.	резервуардың және оның бекітпесінің ашылуымен байланысты басқа да жұмыстарды жүргізу кезінде қауіпсіз жұмыс жасауды қамтамасыз ету Резервуарлардағы өлшеу люктерін ашуға арналған және ұшқынға қауіпсіз тығыздалып жабдықталған құрылғымен қамтамасыз етілуі				
92.	Жер асты резервуарларын пайдалану кезінде жұмыстың қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз ету				
93.	Р е з Резервуарларды сұйықтықтың шекті деңгейін сигнализаторлар мен және авариялық сигнализациямен қамтамасыз ету				
94.	Р е з Резервуарларда электр қорғанысының және найзағайдан тазартудың, сондай-ақ коррозиядан қорғаудың болуы				
	Бақылау, процестерді				

95.	реттеу аспаптарымен, блоктау жүйесімен, Сынама алуға арналған құрылғылармен жарактандырудың болуы, Технологиялық жабдықтардың коррозиясы ингибиторларын енгізуге арналған штуцерлермен (сепарациялық және сорғы жабдығы, ыдыстар)				
96.	Сыйымдылықта жоғарғы шекті деңгейдегі сигнализатордың, сұйықтық деңгейін қашықтықтан өлшеуге арналған құрылғымен және сынама алғышпен болуы				
97.	П В О манифольдтарының, бұрғылау құбырларының дефектоскопиясы және нығыздалуын қамтамасыз ету, бұрын күкірт сутегімен байланыста болған құбырлар оларды қайта пайдалану алдында коррозия өнімдерінің шөгінділерінен тазартылады				
	Ұңғыманы фонтандық				

98.	тәсілмен пайдалану кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайларын қамтамасыз ету				
99.	Барлау ұңғымаларын игеру және зерттеу кезінде жұмыстың қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз ету				
100.	Сорғы-компрессорлық құбырлары бар ұңғыманы пайдалану кезінде жұмыстың қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз ету				
101.	Клапан-кескіш қондырғысының болуы және оның іске қосылуын тексеру				
102.	Құрамында кемінде екі оператор бар ұтқыр бригадамен ұңғымалар мен шлейфтерді күн сайын тексеру бойынша өнеркәсіптік қауіпсіздікті сақталуы				
103.	Сағалық арматурада және шығару желісінде құрамында күкіртті сутегі бар мұнайдың, газдың шығуы анықталған				

	к е з д е жұмыстардың орындалуы				
104.	Сорғы және компрессорлық қондырғыларда айдалатын сұйықтықтың қалдығын төгуге және жуу немесе газсыздандыру ү ш і н қолданылатын, күкіртсутектің бөліну қаупін болдырмайтын арналған құрылғының болуы				
105.	Жабық ыдысқа жинау жүргізу бойынша өнеркәсіптік қауіпсіздікті орындау және сақтау үшін күкіртті сутегі бар мұнай мен с у д ы ң авариялық төгілуі кезінде бейтараптандыр у және кейіннен кәдеге жарату				
106.	Ұңғымада жөндеу жүргізу кезінде ЖҰЖ-ның болуы				
107.	Сағаның жабдықтарының , станок-тербелме лердің, жерүсті жабдықтарының , құбырлардың, коммуникацияла рдың, электр жетектерінің және іске қосу құрылғыларыны ң сырларының, қоршауларының				

	және қауіпсіздік белгілерінің болуы				
108.	Бұрқакты арматурамен қосылған үрлеу бұрамаларының болуы				
109.	Құбырлардың бұрандалы қосылыстары мен бұрулардың күтілетін қысымға сәйкестігі, ең жоғары қысымнан 1,25 есе шамаға нығыздау арқылы монтаждалуы және тыңғылаққа сыналуы				
110.	Игеру процесіндегі ұңғыманы тұншықтыру кезінде жуу сұйықтығының болуы				
111.	Желонбен тарту арқылы бұрқакты ұңғымаларды игеру				
112.	Газды тарату қондырғылары жеке автоматты қысым өлшеу құрылғыларымен және басқару жүйесін диспетчерлік, үрлеу білтелерімен және ингибиторды беру құрылғыларымен қамтамасыз етілуі				

113.	Сорғы тоқтаған кезде айдағыш құбырдағы қысым атмосфералыққа дейін түсуі				
114.	Ұңғыманы іске қосу мен қыртысқа агентті толтыру алдында герметикалыққа сыналу талаптарына сақталуы				
115.	Айдау агентін қолдану кезінде сақтау				
116.	Геофизикалық зерттеулер мен жұмыстарды жүргізу мәніне				
117.	Жарылғыш және радиоактивтік заттардан тұратын аспаптарды ұңғымаға түсірер алдында ұңғымаға бақылаушы шаблондаудың жүргізілуі				
118.	Жұмыстарды орындауға, техникалық-технологиялық талаптарды сақтауға және ұңғыманы сынау кезіндегі жұмыстардың сапасына жауапты басшылардың болуы. Жұмыс объектісінде сынау үшін құжаттаманың болуы				
	Қолданылатын байластыру				

119.	сызбаларының келісімінің болуы Қабатқа жылу тасымалдағышты айдау жүргізу мәніне Ұңғыманы жылумен өндеуден кейін тексеру жүргізу мәніне				
120.	Құрылғыларды, агрегаттарды, ұңғымаларды жөндеуге арналған жабдықтарды тасымалдаудың ж ә н е құрылыс-монта ж д а у жұмыстарының жағдайларының болуы Қолайсыз метеорологиялық жағдайлар кезінде жабдықтың қозғалысы мен монтажіның болуы				
121.	Жарылыс-өрт қауіпті аймақтарда пайдаланылатын қондырғыларды, агрегаттар мен жабдықтарды жарылыстан қорғалған орындауда қолдану мәніне				
122.	Ұңғымаларды жөндеуге арналған көтергіш агрегаттың КТО-ын басқару пультінің орналасуы				

123.	Салмақ индикаторының болуы				
124.	Сорғы-компрессорлық құбырларды көтеру және түсіру жылдамдығын анықтаудың болуы				
125.	Көпірлерде Түсіру-көтеру операциялары кезінде науалардың болуы				
126.	Болуы мүмкін газ-мұнай су көріністерін болдырмау және жою үшін сұйықтықты құю блогын орнату мәніне				
127.	Кескіш клапанды тексеру актісінің болуы				
128.	Газ талдау құралдарын тексеру актісінің болуы				
129.	Қабаттық флюидтің герметикаланған жиналуын сақтау				
130.	Геофизикалық зертханалар мен көтергішті орнату кезінде объектінің қамтамасыз етілуінің болуы. Күкіртті сутектің белгілері анықталған кезде уақтылы				

	Дабыл беру үшін басшының іс-әрекеті				
131.	Мұнай, газ және газконденсатты ұңғымалардың құрылысы, жөндеуі, тесуі, сынауы мен зерттеуі кезінде ШҚЖ және бітеуіш жабдықтармен ұңғыманың аузын жалғау үлгі сызбасының болуы				
132.	Ұңғыманың бұрандалы кескіштері бар превенторды ұңғы сағасына орнату алдын с ы н а у актілерінің болуы				
133.	Превенторларды ж ә н е гидравликалық жапқыштарды басқарып отыру ү ш і н пульттардың болуы				
134.	Дроссельдеу және бітеу желісінің ішкі қуысын үрлеп тазалау актісінің болуы				
135.	Монтаждау және пайдалану нұсқамасына сәйкес пакер аралық кеңістігі бағана басы арқылы нығыздалу актінің болуы				
	Газ-мұнай-су көріністерін және ашық				

136.	субұрқаларды жою үшін авариялық-құтқару қызметтерінің болуы				
137.	Мұнай және қышқыл ванналарды қолдану кезінде тартылысты болдырмау үшін бұрғылау құралында құйынды бастың астында кері клапанның болуы				
138.	Ваннаны орнату кезінде жуып-шаю сұйықтығының құрамдас бағанасының гидростатикалық қысымы қыртысты қысымның болуы				
139.	Сифон немесе поршеньдену пайда болғанда ұңғыманы жуып-шаю актілерінің болуы				
140.	Шығарып алу кезінде ұңғымада қалдырылған болат арқан немесе каротажды кабель арқылы оны бастапқыда ілініп қалуына жол бермейтін шектемесіз ұңғымаға қармау құрал-сайманын төмен түсіру				

141.	Бұрғылау ерітіндісінің сіңірілуін жою алдында гидродинамикалық зерттеулердің болуы				
142.	Фонтандық ұңғыманың сағасында жөндеу кезіне апатқа қарсы жабдықтың болуы				
143.	Мұнайгазсукөріністердің белгілері айқындалғанда қауіпсіздік шараларының орындалуы				
144.	Бұрғылау жабдығын пайдалану арқылы ұңғымаларды күрделі жөндеу кезінде ЖҰЖ-ның болуы				
145.	Орнықтыру нысандарының ең аз қауіпсіз аралықтарының сақталуы				
146.	Жабдықты ұңғыманың сағасында орнатқанға дейін көзделген қысымға сынауды жүргізудің болуы				
	Кен орнын жайластыру және әзірлеу кезінде ұңғыманың мақсаты, орналасу,				

пайдалану тәсіліне қарай:

- 1) ұңғыманың сағасының жабдықтары бекітілген үлгі сызба бойынша;
- 2) қатты жабыны бар ж ә н е технологиялық сұйықтықтың ағу және жинауға арналған еңісті саға жанындағы алаңша;
- 3) жөндеу агрегатын, қабылдау көпірлерін, сыйымдылықтар д ы , жабдықтарды орнату үшін бетондалған алаңша;
- 4) мұнара және фонтандық арматураның тартуды бекітуге арналған орындар;
- 5) станок-тербелгі ш, арматура мен құбырларды бекіту үшін іргетастар;
- 6) ұңғыманы ж ә н е ұңғыманың өнімін есепке алу және сепараттаудың жер үсті кешенді басқару станцияларына арналған алаңшалар;
- 7) электр қондырғылар және жабдық үшін алаңшалар;

	8) технологиялық сұйықтықты жинау жүйесі, тарпалармен, поддондармен, с о р у сыйымдылығым ен; 9) ингибиторлар ж ә н е реагенттерді енгізуге арналған құрылғылар; 10) қоршаған ортаға мониторинг жасауға арналған құрылғы; 11) су және газды тарту блоктары; 12) найзағай және статикалық электр тоғыан қорғану құрылғысы; 13) ұңғыма сағасының тормен қоршау, биіктігі 1,5 м төмен емес; 14) мұнайды фонтандық өндіру кезінде ұңғыма сағасының опырылуы, радиус 50 м кем емес, биіктігі 0,75 м кем емес болуы				
	Үлкен дебиті, жоғары қысымы , күкіртті сутек және зиянды заттары бар фонтандық ұңғымалар қауіпсіз тоқтауды және				

148.	ұңғыма жабуды қамтамасыз ететін ұңғыма ішілік жабдықпен жабдықталуы (қақпақша – кескіш, айналмалы қақпақша)				
149.	Ұңғымалар бұтақпен орналасқан кезінде сағалық алаңша қауіпсіз қызмет көрсету және технологиялық көлік, жүк көтеру жұмыстардың есептелуімен жобаланады				
150.	Станок-тербелгіш қозғалатын бөліктердің мұнараның, іргетас пен топырақтық бөлшектерімен жанасуды болдырмау				
151.	Ұңғыма сағасының және фонтандық арматураның фланц құрамалары шпилькалардың толық кешенімен және дайындаушы-зауыттың техникалық ережелерінің сақталуы				
152.	Орнатудан кейінгі ұңғымаларды сынау және әзірлеу, ЖҰЖ-ның болуы				

153.	Сағаның, пайдаланушылы қ және аралық колонналардың саңылаусыздығ ы , қыртысаралық ағулар мен бағанааралық қысым, цементпен толтыру интервалдардың сәйкессіздігі болған жағдайда қауіпсіздіктің сақталуы				
154.	Колонна аралық қысымның болуы, цементтеу интервалдарыны ң сәйкессіздігі				
155.	Тесу және ағынды шақырудың алдында атқарылатын іс-шаралардың орындалуы				
156.	Күкіртті сутек, зиянды және қауіпті компоненттер болған жағдайда олардың бейтараптандыр ылуы қалдықтардың жойылумен жүргізілуі				
157.	Жұмыстың көлеміне және күрделілігіне, объектінің геологиялық сипаттамаларын а, құрылыстың сұйықтықтың құрамына сәйкес технологиялық регламенттердің болуы				

158.	Жұмыс жоспары мен технологиялық регламенттердің болуы				
159.	Резервуардан қоңырау шалу уақыты мен кептелу уақытын қамтамасыз ету: 1) Бақылаушы адам мен АТС-ның жедел тобы тұрақты тәулік бойғы баж; 2) эвакуациялау үшін тәулік бойы көлік қызметі; 3) Цементинг қондырғыларын ың жұмысына үнемі дайындығы; 4) СПЗ-да тұратын халықтың кездейсоқ босатылған жағдайда әрекет етуге дайындығы.				
160.	Ұңғымаларды бұрғылау кезінде қауіпсіздік				
161.	Жарылыс қауіпсіздігі жөніндегі шараларды орындау, қауіпті белдеуді белгілеу, персоналдың орналасқан жерін, көлікті, ауа ортасының жай-күйін бақылау				
	Өзірлеу процесінде				

162.	жұмысты тоқтатқан кезде ұңғымадағы және сақиналық кеңістіктегі қысымды бақылау арқылы ауызды тығыздау кезінде қауіпсіздіктің болуы				
163.	әр ұңғымада іс қағазының бар болуы				
164.	ұңғымалық кластерлеудің қауіпсіздігі				
165.	ұңғымаларды газ лифтіне ауыстыру кезінде қауіпсіздік шаралары				
166.	басқару бекетін фонтандық арматурамен байланыстыраты н магистральдық кұбырлар мен кабельдерді дұрыс орналастыру				
167.	газды көтеру жүйесінің компрессорлық станциясын пайдалану кезінде қауіпсіздіктің болуы				
168.	Ұңғыманы қысымның сынау кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті сақтау				
169.	ұңғымалық жабдықтың схемасының болуы				

170.	с о р ғ ы қондырғысын ұстап тұру үшін дуалы бар алаңның болуы				
171.	қысымның, ағынның мөлшерін, ұңғыманы іске қосу және тоқтатудың технологиялық параметрлерін өлшеу жүйесінің болуы				
172.	құбырларды бұрау және бұзу кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті сақтау				
173.	Су асты электрлік сорғыны ауыстыру кезінде шаблонмен өндіріс бағанын тексерген кезде өнеркәсіптік қауіпсіздікті сақтау				
174.	ұңғымалық жабдықтарды өндіруде (гидравликалық поршенді сорғы, қырғыш) өнеркәсіптік қауіпсіздікті сақтау				
175.	ұңғыларды зерттеуде профилактикалы қ қызмет көрсету кестесін сақтау				
176.	геофизикалық кәсіпорынның негізінде тіркеу жұмыстарының тізбесі болуы				

177.	бұрғылау қондырғысының ж ә н е резервуарларды сынауға арналған ұңғымалардың дайындығын тіркеу				
178.	ұңғымаларды с ы н а у басталғанға д е й і н нұсқамалық өткізу				
179.	объектіде сынау ү ш і н құжаттаманың болуы				
180.	Ұңғымалық құбырлар мен протектор типтерінің сәйкестігі				
181.	арнайы ұңғымалық жабдықтардың сипаттамаларын ың болуы				
182.	с ы н а қ режимдерін құру және үйлестірудің болуы				
183.	бақыланбайтын газдың, майдың және судың көріністері мен а ш ы қ субұрқақтардың алдын алу үшін арналған жабдықты дамыту				
184.	резервуарды ы с т ы қ ұңғымалармен ұңғымадан орналастыру кезінде жердің және басым желдің бағытын				

	ескере отырып өнеркәсіптік қауіпсіздікті сақтау				
185.	ұңғыма сағасын герметизациялау мен байланысты жөндеу кезеңінде фонтандық ұңғыма сағасына шығарындыға қарсы жабдықты орнату				
186.	айдамалау желілерін орнату кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті сақтау				
187.	қондырғыда жұмыс істейтін персоналға өнеркәсіптік қауіпсіздікті сақтау				
188.	Өнеркәсіптік қауіпсіздікті сақтау				
189.	Ұңғыманы тұншықтыру алдында өнеркәсіптік қауіпсіздік сақтау				
190.	мұнай-газ кен орындарын әзірлеу үшін күкіртті сутегі бар өнеркәсіптік қауіпсіздігін сақтау				
191.	Жабдықтың және құбырдың әрбір түріне әдістер, мерзімділік пен тоттанудың бақылау нүктелерін				
	Құжаттаманың болуы газға				

192.	қауіпті объектіде				
193.	зерттеу жұмыстарында көтеру және түсіру аспаптарының кезінде сым болу				
194.	құрамында күкіртті сутегі бар қабаттарда құбырлық жинақтайды скважин ұңғымаларды бұрғылау процесінде сынау кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті сақтау				
195.	манифольдтың ысырмаларға сағалық жабдықтардың өнеркәсіптік қауіпсіздігін сақтау				
196.	бұрғылау қондырғысының алаңша астында өнеркәсіптік қауіпсіздігін сақтау				
197.	технологиялық апаттарды және қиындықтарды жою үшін жұмыстарды ұйымдастыру жоспарын құру				
198.	бұрғылау ерітіндісін сіңіру және толық жоғалу циркуляциясына ішінара шаралар қабылдау				
	Ұңғымаға қармау құрал-сайманын				

199.	шығару кезінде ұңғымада қалдырылған болат арқанды немесе каротаждық кабельдің өнеркәсіптік қауіпсіздікті сақтау				
200.	Бұрғылау ерітіндісін сіңіруін гидродинамикал ық зерттеулер алдында				
201.	Ұңғымадан кабель, аспап, аппарат шығару үшін ұстау құралы болуы				
202.	Құбырларға құжаттардың болуы				
203.	Құбырларға қызмет көрсету кезінде жұмыс ын қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз ету				
204.	Құбырлардың әрбір орнату, желі блогының құжаттамасы болу				
205.	Жоғары қысымдағы құбырлар үшін құжаттама жүргізу				
206.	Құбырлардың пайдаланылуын бақылау қауіпсіздігі				
207.	Құбырларға жөндеу жүргізуге түріне байланысты, мөлшері мен ақаулар құбырын өзара орналасуы				

208.	Техникалық қызмет көрсетуге есеп жүргізу және құбырларды жөндеу				
209.	Жөндеу жұмыстарын орындау үшін қолданылатын материалдар мен бұйымдар құжаттаманың болуы				
210.	құбырды жер үстіне төсеген кезде қорғау учаскелерінің болуы				
211.	қорғаныс жабындарын салу процесінде құбырдың жай-күйін бағалау				
212.	кран тораптары, бөлү, үштармактар, катод шықпаларын, ысырмалардың сақтағышы болуы				
213.	арматураны жөндеуден кейін қысымға қысылады				
214.	жөндеу және сынау арматурасын ресімделген нәтижелерінің болуы				
215.	сорғы бекеттері үшін қабаттық және ағынды суларды резервтік сорғылардың болуы				
	Авариялық дренаждық				

216.	сыйымдылықтардың болуы				
217.	Кәріздік сорғы станцияларың болуы				
218.	Желдеткіш қондырғылардың техникалық жағдайын және тиімді жұмыс істеуін бақылауды жүзеге асыру				
219.	Өндірістік және қосалқы ғимараттарда ауа желдеткіштерінің болуы				
220.	Стационарлық газсигнализаторлар датчиктерін орнату орыны болуы				
221.	Тасымалданатын газосигнализаторлармен немесе газ талдағыштармен нысандағы күкіртті сутектің шоғырлануын өлшеу				
222.	Жолдар мен кіреберістердің, сондай-ақ бұрғылау, сорғы және компрессорлық станцияларға және басқа да өндірістік объектілерге жабдықтар мен құрылыс материалдарын түсіруге, орналастыруға арналған алаңдардың болуы				

223.	Жұмыс орындарында, нысандарда, өткелдерді және оларға кіреберістерді, өткелдер мен өткелдерді жарықтандырудың болуы				
224.	Өндірістік үй-жайларда және ашық алаңдардағы жұмыс аймақтарында авариялық және эвакуациялық жарықтандырудың болуы				
225.	Сағалық жабдығы және шығарындыға қарсы жабдығы бар шегендеу бағаналарының қауіпсіз беріктігінің болуы				
226.	Көп ағынды пештерді қолдану кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету				
227.	Жылыту құрылғысын (жылан) Үрлеу кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайларын қамтамасыз ету				
228.	Отын газын жеткізетін құбыржолдар бойынша жұмыстардың қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз ету				
	Автоматика жүйесінде				

229.	блоктаудың болуы				
230.	Пештің жану камераларында өрт сөндіру жүйесі жабдығының, мұнайды қыздыру, түтін мұржаларының болуы				
231.	Арматураны, сақтандырғыш және кері клапандарды, герметизаторларды, қысқыш болттарды реттеу кезінде жұмыстың қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз ету				
232.	Барлық қолданылатын техникалық құралдардың, жабдықтардың, аспаптардың, конструкциялардың және материалдардың паспорттарының немесе сәйкестік сертификаттарының (техникалық шарттар және қолдану жөніндегі нұсқаулықтар) болуы				
233.	Резервуарды монтаждау және пайдалану бойынша жұмыстардың қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз ету				
	Резервуарды пайдалануға енгізу алдында				

234.	беріктікке және тыңғылықтылыққа сынау жүргізу жөніндегі жұмыстардың қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз ету				
235.	Резервуарларды орналастыру аумағын жоспарлау жөніндегі жұмыстардың қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз ету				
236.	Қоршау немесе қоршау арқылы резервуарлық парк аумағына кіруге арналған сүйеніштері бар баспалдақ-өткелдердің болуы				
237.	Резервуарлық парктер мен жеке тұрған резервуарлардың аумағында және күзет аймағында ашық отты және темекі шегуді қолдану жөніндегі жұмыстардың қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз ету				
238.	Резервуардың жоғарғы алаңында сүйеніштердің болуы				
239.	Сақтандырғыш, тыныс алу және гидравликалық клапандардың дұрыс жұмыс істеуін тексеру кестесінің болуы				

240.	Жарылыс-өрт қауіпті және жарылыс қауіпті өндірістік объектілердің алау жүйелерін салу және қайта жаңарту кезінде жұмыстың қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз ету				
241.	Қауіпсіздік белгілерімен белгіленген қоршаулардың болуы, қажет болған жағдайда айналасындағыларға қауіпті электр монтаждау және іске қосу-реттеу жұмыстары орындалатын учаскелерде кезекшілерді қоюы				
242.	Импорттық өндірісте орындалған электр жабдығының жарылыс қорғағышына сай сәйкестік сертификатының болуы				
243.	Бұрғылау қондырғысының жинақталуы				
244.	Мұнаралар мен діңгектерді монтаждау және бөлшектеу кезінде паспорт бойынша қондырғы мен лебедканың номиналды жүк көтергіштігі бар болуы				

245.	Бұрғылау қондырғысының лебедкасын пайдалану кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету				
246.	Бұрғылау жұмыс алаңшасында автоматты бұрғылау кілтінің болуы				
247.	Шегендеу бағаналарын беріктікке есептеулерінің болуы				
248.	Қауіпті өндірістік нысандарда жұмыс орындары және аумағында қауіпсіздік белгілері мен жазулардың немесе белгілеудің болуы				
249.	Бұрғылау сорабындағы сақтандыратын құрылғылармен қамтамасыз етілуі				
250.	Ұңғымалардың сағалық алаңдарын орнықтыру кезінде жұмыстардың қауіпсіздігін қамтамасыз ету				
251.	Су басу жүйесі арналған сызбаның болуы				
	III Қ Ж конструкциясы және бекітпенің үлгілік сызбасы				

252.	кезіндегі жұмыстардың қауіпсіздігін қамтамасыз ету				
253.	Ауа ортасының жағдайы туралы мәліметтер тіркейтін құрылғылардың диспетчерлік пункттерде орнатылуы				
254.	Апаттық дабылдама және ауа ортаның жағдайын бақылау құралдарының болуы				
255.	Мамандырылған бригадамен ұңғымаларды жөндеу кезіндегі жұмыстардың қауіпсіздігін қамтамасыз ету				
256.	Апаттарды алдын алу кезіндегі жұмыстардың қауіпсіздігін қамтамасыз ету: ауіпсіз қашықтықтарды есепке алумен, қауіпті факторларды, қауіпті және апатты жағдайлардың алдын алу жөніндегі сақтандыру және белгі беру құрылғылары, бұғаттаулар, апатқа қарсы қорғану жүйесі;				
257.	локализациялау және болжамды апатты жағдайларды төмендету				

	бойынша шаралар				
258.	Сорғыш станцияның технологиялық сызбасында, негізгі сорғыштар жасамай қалған жағдайда қосылатын, автоматты түрде қосылатын разарвті сорғыштар қарастырылуы				
259.	Мұнай газ кәсіпшілігі жабдықтарының сағаның фланец қосылыстарының герметикалық болуын қамтамасыз етуі				
260.	Аумақта және ыдыстарда ескертетін немесе тыйым салынатын жазулар мен жарылыс өрт қауіпі, шылым шегуге және ашық от жағуға тыйым салынғаны туралы белгілердің болуы				
	Ұңғымада жұмыстарды жүргізу алдында ұңғыма діңгегінің, ұңғыма аузы жабдығы, геофизикалық техника құрылғысы, бұрғылаудың дайындығы, электрмен қамтамасыз ету,				

261.

кабель
салушының
қоларбаның
тежегіш
жүйесінің
жарамдылығы,
көтергіштің
қорғаныс
қоршаулары,
геофизикалық
жабдықтың
жерге қосу
құрылғысының
жай-күйі,
ұңғымалық
аспапты және
жүкті кабельге
бекіту
сенімділігі.
Каротаждық
станция мен
ұңғыма аузы
арасында
кабельдің
қозғалысына
ж ә н е
адамдардың
өтуіне кедергі
келтіретін және
каотаждық
көтергіш
жұкарба
машинисіне
ұңғыма аузының
көрінуін
шектейтін заттар
болмауы тиіс.
Өтуге және
ұңғыма
аспаптарын
тасуға кедергі
келтіретін
бұрғылау
жабдығы
болғанда арнайы
өткелдер (
траптар,
көпіршелер)
орнатылуы тиіс.
Ажырату күші,
температураға
төзімділігі
және қысымы
бойынша

	каротаждық кабельдің техникалық көрсеткіштері ұңғымада күтілетіннен 10% кем емес мәннен асуы тиіс. Кабель ерітілген тұз, қышқыл немесе күкіртесутегі бар болғанда ұңғыма ортасының агрессивті қасиетіне төзімді болатындай таңдалуы тиіс. Бүлінген каротаждық кабельді (сымды) пайдалануға рұқсат етілмейді. Кабель мен сымды орау орамнан орам қатарлармен іске асырылуы тиіс.				
262.	Бақылаушылар ыдыста жұмыс істейтіндегі құралдармен, аппаратпен болуы және оған дереу көмек көрсетуге дайын болуға тиіс.				
263.	Ұңғыманы тексерілген сақтандырғыш қақпақша мен агрегаттардағы манометрлердің, цементпен толтыру басында манометрлер бар кезінде рұқсат беріледі.				
	Бұрғылау қондырғысы				

бұрғылау
басталмас бұрын
қашаулармен,
бұрғылау
құбырларымен,
кондуктор
астындағы
шегендеуші
құбырлармен
және бірінші
аралық
бағанамен (егер
оны түсіру 30
тәуліктен кем
болса), аз
механизация
керек-жарақтар
ымен, қолмен
жұмыс
жасайтын
құрал-сайманны
ң жиынтығымен,
БӨАЖА,
бұғаттайтын
және
сактандыратын
құрылғылармен,
ұстап қалатын
құрал-саймандар
мен, өртке қарсы
мүккалмен және
апаттық
дабылдамамен,
сөйлесу
құрылғыларыме
н, қорғаныс
құралдарымен,
сондай-ақ тез
тозатын
бөлшектер және
түйіндердің
қорларымен,
материалдар мен
кондуктор және
бірінші аралық
бағана астына
бұрғылау
ерітіндісін
дайындауға
арналған
химиялық
реагенттермен
жинақталады.
Бұрғылау

	ерітіндісінің қ о р ы ұнғыманың 2 есе көлемін қамтамасыз етуі тиіс. Бұрғылау ұйымында ұнғыма құрылысының жобасы, бұрғылау жұмыстары өндірісіне геолог-техникал ық наряды, бұрғылау жабдығының негізгі техникалық құжаттамалары, дайындаушы зауыттың нұсқаулығына сәйкес мұнараның құрастыру жұмыстары аяқталғаннан кейінгі жүргізілген сынақ актілері, бұрғылау бағанасының түптерін топтастыру кескіні, бұрғылау жабдығын құрастыру сұлбасы, коммуникация, электр желісі және жерге қосу құрылғыларыны ң сұлбалары болуы тиіс.				
	Свабты түсіру мен көтеру кезінде арқан қ а л п ы бақылауда болады, босаңсуына				

265.	немесе жүктеменің арттырылуына жол берілмейді. Тал арқанының қозғалғыш ұшы бекітілген жерінде арқанның майысуын немесе тозуын болдырмайтын құрал көмегімен қол арба барабанына бекітіледі. Қол арбаның барабанында тал блогы төменгі жұмыс жағдайында болғанда арқанның үштен кем емес бұрамасы болады.				
266.	Аппаратуралық-технологиялық кешендер, жекелеген ұңғымалық аспаптар мен аппараттыр, түсіру-көтеру жабдықтары, өzdігiнен жүретін және тұрақты құралдар, арнайы қалқалық және ұңғы аузы жабдығы, материалдар сертификатталған болуы және оларды Қазақстан Республикасының аумағында қолдануға рұқсаты болуы және пайдалау нұсқаулығы				

	бойынша пайдаланылуы тиіс.				
267.	Аспаптық бастар құрылымы аспаптардың бірегейленген кабельдік ұштарға біріктірілуін және кешенді немесе құрамалы көп көрсеткішті аппаратты жинауға қосылуды қамтамасыз етуге тиіс. Кабельдік ұшы ұстау құралымен іліп алуды қамтамсыз ететін құрылымда болуы тиіс. Геофизикалық ұйымда қолданылатын бастар мен кабельдер үшін ұстау құралы болуы тиіс.				
	Ұңғымалардағы геофизикалық зерттеулер мен жұмыстарды мамандандырылған ұйымдар орындайды. Геофизикалық зерттеулер мен жұмыстар осы Қағидаларға сәйкес жасалған жобалау құжаттама негізінде жүргізіледі. Геофизикалық зерттеулер мен жұмыстарды				

268.	бұрғылау процесінде бұрғылау және геофизикалық ұйымдар бірлесіп бекіткен жоспар бойынша рұқсат етіледі. Аппаратуралық-технологиялық кешендер, жекелеген ұңғымалық аспаптар мен аппараттыр, түсіру-көтеру жабдықтары, өздігінен жүретін және тұрақты құралдар, арнайы қалқалық және ұңғы аузы жабдығы, материалдар сертификатталған болуы және оларды Қазақстан Республикасының аумағында қолдануға рұқсаты болуы және пайдалану нұсқаулығы бойынша пайдаланылуы тиіс.				
269.	Цементпен толтырудың алдында тампонаждық қосындысының зертханалық талдауы жүргізіледі және журналдағы жазулармен үлгідегі қатаюдың уақытымен белгіленеді.				

270.	Бұрғылау барысында қыртыстарды сынауға ағынды шақыруды қамтамасыз ететін жұмыстар , қыртыс флюидінің алдын ала сынамаларын іріктеу және зерттеулердің ашық және жабық кезеңдерінің жоспарланған санын жасау жұмыстар кешені кіреді. Сынақтар бұрғылау құбырларымен ұңғымаға түсірілетін қыртыс сынаушыларын ың көмегімен қорққа қойылған демеумен немесе демеусіз жүргізіледі				
271.	Ұңғымалардың цементпен толтырылуы күндізгі уақытта жүргізіледі. Ұңғымаларды кешкі және түнгі уақытта цементпен толтырған кезде алаңдағы орнатылған агрегаттар жарықтандырылады. Әр цементпен толтыру агрегаты жеке жарықтандырылады				
	Ұңғыманы салу, іске қосу кезінде				

272.	қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету				
273.	Ұңғымалардың конструкциясын газолифтілеу тәсілімен іске қосу кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету				
274.	Ұңғыманы бұрғылау кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету				
275.	Шегендеу бағандарын және колонна аралық түсіру кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету				
276.	Превенторларды, траптық алауды, дросилдеу пультін, гидробасқару станциясы мен манифольдтарды орнату кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету				
277.	Мұнай, газ және су қабаттарын ашу кезінде, сондай-ақ құрамында күкірт сутегі бар (көлемдік мазмұны алты пайыздық) аномальды жоғары қысыммен жұмыс жасау кезінде қауіпсіз				

	жұмыс жағдайын қамтамасыз ету				
278.	Шегендеу бағаналарын цементтеу және қабаттарды ыдырату сапасын бақылау				
279.	Ұңғымаларды салуға арналған техникалық жобаға және бекітілген схемаға сәйкес перфорациялық ысырманың немесе превенторлық қондырғының пайдалану колоннасын перфорациялау алдында ұңғыманың сағасында перфорациялық ысырманың немесе превенторлық қондырғының болуы				
280.	Ұңғыма сағасына орнатқанға дейін фонтандық арматураны нығыздау кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету				
281.	Айдау ұңғымалары жұмысының технологиялық режимінің болуы				
	Фонтандық ұңғымаларды пайдалану				

282.	кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету				
283.	Ұңғымаларды сорғымен пайдалану кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету				
284.	Әрбір айдау ұңғымасы үшін ұңғымалар жұмысының технологиялық режимдерінің болуы				
285.	Цементтеу агрегатынан цементтеу бастиегіне дейін құбырлар мен манифольдты престеу кезінде жұмыстың қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз ету				
286.	Пайдалану тәсіліне байланысты өндіруші ұңғымалар жұмысының технологиялық режимдерінде негізгі параметрлердің болуы				
287.	Әрбір айдау ұңғымасында техникалық құжаттаманың болуы				
288.	Өндіруші ұңғымалар мен ұңғымалық жабдықтардың техникалық				

	жай-күйін қамтамасыз етудің болуы				
289.	Асқынулармен күресу әдістері м е н құралдарының болуы (тұздардың, парафиннің, гидраттардың шөгуі, құбырлар мен жабдықтар бағаналарының эрозиялық немесе коррозиялық тозуы)				
290.	Ұңғымаларды жөндеу кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайын қамтамасыз ету				
291.	Газ және газ конденсатты кен орындарын игеру әдісінің болуы				
292.	Ұңғымаларды салу кезінде жұмыстардың қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз ету				
293.	Ұңғымаларды игеру және сынау бойынша жұмыстарды орындау кезінде қауіпсіз жұмыс жағдайларын қамтамасыз ету				

Лауазымды адам (адамдар) _____
 лауазымы қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)
Бақылау және қадағалау
субъектісінің басшысы _____
 лауазымы қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2018 жылғы 8 қарашадағы
№ 775 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика
министрінің
2018 жылғы 10 қарашадағы
№ 64 бірлескен бұйрығына
24-қосымша
Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2015 жылғы 15 желтоқсандағы
№ 1206 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика министрінің
2015 жылғы 28 желтоқсандағы
№ 814 бірлескен бұйрығына
24-қосымша

Магистральдық құбырларды пайдалану кезінде қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы тексеру парағы

Тексеруді тағайындаған мемлекеттік орган _____

Бақылау және қадағалау субъектісіне (объектісіне) бару арқылы тексеруді/
профилактикалық бақылауды және қадағалауды тағайындау туралы акт _____

(№, күні)

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) атауы _____

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) (жеке сәйкестендіру нөмірі),

бизнес-сәйкестендіру нөмірі _____

Орналасқан жерінің мекенжайы

№	Талаптар тізбесі	Талап етіледі	Талап етілмейді	Талаптарға сәйкес келеді	Талаптарға сәйкес келмейді
1.	Магистральдық құбырлардың (МҚ) қауіпті өндірістік объектілерінде мүмкін болатын аварияларды және олардың салдарларын оқшаулау және жою бойынша іс-шараларды жоспарлау және іске асыру.				
2.	Әрбір қауіпті өндірістік объекте объектінің және құбырлардың технологиялық схемасымен белгіленген жабдықтардың негізгі сипаттамасы көрсетілген паспорттың бар болуы; МҚ объектілерін консервациялауға және жоюға жұмыстарды ұйымдастыру жоспарының бар болуы; МҚ объектілері жұмыс орындарында: 1) пайдаланушылық және техникалық құжаттама; 2) МҚ объектілерінің				

	құрылыс жобасы; 3) технологиялық регламенттер; 4) АЖЖ бар болуы.				
3.	СҚС/КС әрбір газ айдау агрегатының қашықтықтан басқарылатын қозғалтқышпен тиектеулі арматураның бар болуы; С Қ С жабдықтарын орнату сыртқы аумақтары биіктігі кемінде 1,2 метр қоршауы бар болуы; құбырішілік құралдарды іске қосу - қабылдау алаңдарында найзағайдан қорғанысы және электр химиялық қорғаныс жүйелерінің бар болуы.				
	Құбырлардың жердегі қоршаулары (тиектеулі желілік арматура алаңшалары, құбырішілік құралдарды іске қосу - қабылдау тораптары), қорғаныс, су өткізгіш, эрозияға қарсы құрылыстар және тұрақты реперлерді уақтылы				

4.	жөнделуі және қалпына келуі; желілік тиектеулі арматура тораптарына, тазалау құрылғыларын іске қосу-қабылдау торабына техникалық қызмет көрсету бойынша жұмыстарды жүргізу үшін алаңға кедергісіз кіру мүмкіндігі бар болуы.				
5.	МҚ іске қосылатын объектілерді қызмет көрсететін персоналмен және сәйкес біліктілігі бар мамандармен жинақталуы.				
6.	МҚ пайдалану бойынша технологиялық регламент бар болуы; технологиялық регламенттің МҚ объектілері жұмысының жағдайларына және нақты сипатына, жобалық техникалық шешімдеріне сәйкес келуі.				
	М Қ объектілерінің орналасу аумағы жүк көтергіш және арнайы техниканы, жабдықтар мен құрылыс				

7.	материалдарын қаттап қойып орналастыру орындарын пайдалана отырып құрылыс-монта ж д а у жұмыстарын жүргізуге мүмкіндік беру.				
8.	СҚС/КС құбырлары, жүйелері және жабдықтары орналасатын аумақта, олардың техникалық жағдайын бақылау мүмкіншілігін қамтамасыз ету.				
9.	Жабдықтар, құбырлар, арматура, КС-тің сору және аудама желілеріндегі ернемек жалғастырулар және қалыпты бөлшектер айдаудың барынша жоғары есептеу қысымы бойынша төзімділікке есептелуі бар болу.				
10.	Шашырау білтесінен газды түсіру жүйелері газдың шашырауының қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз ету.				
	Г Ү С технологиялық жабдықтардың келетін				

11.	газқұбыр-бұру ж ұ м ы с қысымына сәйкестігі.				
12.	Автомобиль ж ә н е теміржолдармен қиылысу учаскелерінде соратын шамдардың, іргетасының, қорғаныс құтысының, тотығудан электр-химиялы қ қорғаудың бақылау-өлшеу аспаптарының, " құбыр-қорғаныс құтысы" әлеуеті айырмашылығы ның, су бұрғыш арықтардың жағдайын тексеру ұйымның техникалық басшысы бекіткен кестесі бар болуы.				
13.	Компрессорлық және сорғы станцияларының жабдықтарында ақпараттық жазулар мен нөмірлері бар болуы; МҚ объектілерінде орнатылған сақтандырғыш клапандары пломбаланған, жөнге келтіру туралы ақпараты б а р биркалардың бар болуы; газды тазалау торабы ыдыстарында тіркеу нөмірі, рұқсат етілген				

	қысым, келесі сыртқы және ішкі қарау және гидравликалық сынау күні көрсетілген жазулардың бар болуы.				
14.	Технологиялық құбырларды тығыздықпен беріктікке гидравликалық сынауларды жүргізу.				
15.	Әрбір ГҮС жұмысы тәртібінің бақыланатын параметрлері, иістендіргіш зат шығыны, орнатылған орындардағы үй-жайдың газдануын үздіксіз тексеру бойынша жазбаларды жүзеге асыратын автоматтандырудың қағидаттық сызбасы бар болуы; ГҮС пневматикалық жетегі бар тиектеулі арматураны немесе бақылау реттеуішін қолдана отырып редукцияланған жіптерді автоматты қорғау бар болуы.				
	Резервуарлардың құрылысы мен пайдалану дұрыстығы; резервуарларды пайдалануға				

16.	қабылдау және іске қосу; пайдаланудағы резервуарларда құжаттамалары бар болуы; резервуардың жоғары алаңының борт биіктігі 0,15 метрден кем емес биіктігі 1,25 метрден кем емес таянышы, таяныштарға қоса жапсырылған баспалдақтар бар болуы; алаңның 0,6 метрінен кем емес өзара өтулермен қосылған темір алаң орнатылуы тиіс және өтулердің биіктігі 1,25 метрден кем емес жақтауы 0,15 кем емес таянышы бар болуы; резервуарларда жерге тұйықтау мен жайтартқыш және тоттанудан қорғау бар болуы.				
	Резервуарлық парктерді және жеке тұрған резервуарларды өрт сөндіру құралдарымен қамтамасыз ету; аумақта және резервуарларда жарылыс өрт қауіпсіздігі туралы, объекте темекі шегуге және				

17.

ашық отты пайдалануға жол бермеу туралы ескерту және тыйым салу белгілерін орналастыру; жарылыс өрт қауіпсіздігі орындауындағы жарықтандыру мен электр қондырғыларды қолдану; резервуарды газ теңестіруші жүйемен, тыныс алу және қорғаныс қалқаншаларымен, от шектеушілермен, деңгей өлшеуіштермен, сынама алушылармен, деңгейдің сигнал берушілерімен, артық құйылудың алдын алу құрылғыларымен, автоматика және телеметрия құралдарымен, бақылау-өлшеу құралдарымен және автоматикамен, өртке қарсы қондырғылармен, қабылдау–тарату құрылғыларымен, желдеткіш люктермен, баспалдақтармен, алаңдар мен қоршаулармен, дайындаушының техникалық құжаттарымен,

	паспорттармен, сұйықтың шектік мәнінің және авариялық сигнал берулерімен, газдар, булар, ауа шығару, мұнай өнімдерінің ағуын жинау және көбікті өрт сөндіруді қоса алғандағы өрт сөндірудің стационарлық жүйесімен қамтамасыз ету.				
18.	Резервуарларды БӨҚЖА, бітегіш арматуралардың қорғаныс қалқаншаларын ың, сигнал беру құралдарының, аварияға қарсы және өртке қарсы қорғаныс жүйесінің, қоршаулардың газ теңгеретін жүйесінің, баспалдақтар, алаңдар мен басқа да элементтердің зақымданулары мен ақаулықтары, дұрыс жұмыс істемеуі анықталған кезде оларды жойғанға дейін пайдалануды болдырмау.				
	Пайдаланудағы резервуарлар техникалық жағдайын, жөндеу түрін, пайдаланудың қалдық мерзімін анықтайтын				

19.	техникалық куәландыру және диагностикалауды өткізу; резервуарларды куәландырудан, ревизиялаудан және жөндеуден кейін техникалық жетекшінің жазбаша рұқсатынан кейін қабылдау акті бар болуы.				
20.	Барлық сорғыштарды жоғары деңгей сигналын операторлық үй-жайға (диспетчерлік пункт) шығаратын пайдаға асырудың жабық жүйесіне дренаждалатын өнімді шығару үшін түптермен және дренажды құрылғылармен қамтамасыз ету; құбырларда өнімдердің мақсаты мен қозғалу бағыты, сорғыштарда белгілер мен нөмірлер технологиялық схемаға сәйкес, сорғыштар мен электр қозғалтқыштарында айналу бағыты қысылу режимінде көрсету.				
	Сорғы үй-жайында және ашық алаңда				

21.	жарылысқа дейінгі концентрацияларды стационарлық бақылау датчиктері және оператор панеліне және автоматтандыру жүйесіне көрсеткіштерді шығаруы бар өрт хабарламалары бар болуы; сорғы үй-жайында кем дегенде екі шығу жолдарымен қарастыру, есіктер мен терезелерді сыртқы жағына ашылу; сорғы үй-жайын ұшқын қауіпсіздігі бойынша жасалған мәжбүрлі желдеткішпен жабдықтау.				
22.	Пайдаланушы ұйыммен МҚ объектілерінде өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарын орындау бойынша өндірістік бақылауды жүзеге асыру.				
	МҚ қорғау аймағында объектілер құрылысына, құбыр өткізгіштің тағайындалуы басқа коммуникацияла				

23.	р м е н қиылысуына қатысты барлық өзгерістер, МҚ желілік бөлігі құрылысының құрылымдық өзгерулері объектіні пайдалануға жіберумен бір уақытта пайдалану құжаттамасына және қауіпті өндірістік объектінің паспортына енгізу.				
24.	МҚ объектілерін салу, қайта жетілдіру, күрделі жөндеу ж ә н е техникалық қ а й т а жарақтандыру бойынша жұмыстарды орындаудың барлық кезеңдерінде тапсырыс беруші мердігермен бірлесе отырып, құрылымның, өнімдердің, материалдардың , жабдықтар мен техникалық құрылғылардың кіру бақылауын, жұмыстардың және барлық технологиялық операциялардың орындалу сапасын бақылауды ұйымдастырып к і р у бақылауының нәтижелері				

	тексеру актісі ресімделген кіру бақылауы журналына енгізіп ұйымдастыру.				
25.	Қабылдау комиссиясы құрылыспен қ а й т а жетілдірілумен, күрделі жөндеу мен техникалық қ а й т а жарактандыруме н аяқталған акті ресімделген МҚ объектілерін қабылдауды жүзеге асыру; салынған МҚ және (немесе) оның бөлігін қабылдау алдында құбыр ішіне арнаулы ұйыммен диагностика жүргізу.				
26.	Пайдалануға енгізер алдында МҚ барлық объектілерді және жұмыс орындарды мемлекеттік және орыс тілдерінде ресімделген жобалық және пайдалану құжаттамасымен , қосалқы бөлшектермен, жабдықтармен, жеке және ұжымдық қорғаныс құралдарымен қамтамасыз ету.				
	М Қ объектілерінің н а қ т ы				

27.	техникалық жағдайын анықтау мақсатында мерзімді техникалық диагностикалау жүргізу; пайдалану мерзімі аяқталған соң олардың одан әрі қауіпсіз пайдаланудың мүмкін болатын мерзімін анықтау үшін өнеркәсіптік қауіпсіздік сараптамасын жүргізу.				
28.	Сұйытылған мұнайлы газдары тасымалданатын М Қ объектілерінде бұзылмайтын бақылау әдістерімен диагностикалау, екі жылда бір реттен жиі емес; МҚ желілік бөлігін құбырішілік диагностикалау жоспарлы негізде нормативтік-техникалық құжаттамаға сәйкес 5 жылда бір реттен жиі емес жүргізу; резервуарларда ішінара және толық диагностикалау жүргізу; есептелген қызмет мерзімін өтеген немесе күрделі				

	жөндеуден өткен резервуарлар үшін оларды одан әрі пайдалану кезінде диагностикалау кезеңділігі мамандандырылған ұйыммен өткізу.				
29.	Резервуарларды орналастыру аумағында қатты жабу, бекіту, қоршау, жолдар, өтетін жолдар, коммуникациялар, жарықтандыру құрылғылары бар болуы.				
30.	Резервуар негіздерін жер үсті суларымен жуылудан қорғалуы; резервуарларды тазарту кезінде пайда болған ағынды суларды жеке құбыр бар болуы.				
31.	МҚ объектілерін жою аяқтағаннан кейін босатылған жерлерді қалпына келтіруді жүргізу.				
32.	МҚ ЖБ құрылысы немесе қайта жетілдірілуі аяқталуы бойынша беріктігіне және бітеулілігіне сынау жүргізу.				

33.	Қолданыстағы нормативтік-техникалық құжаттамаға сәйкес рұқсат етілетін жұмыс қысымын анықтау.				
34.	Пайдаланушы ұйымның техникалық басшысы бекіткен жөндеу кестесі (оның ішінде күрделі жөндеу) бар болуы.				

Лауазымды адам (адамдар) _____
лауазымы қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)
Бақылау және қадағалау
субъектісінің басшысы _____
лауазымы қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2018 жылғы 8 қарашадағы
№ 775 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика
министрінің
2018 жылғы 10 қарашадағы
№ 64 бірлескен бұйрығына
25-қосымша
Қазақстан Республикасы
Инвестициялар және
даму министрінің
2015 жылғы 15 желтоқсандағы
№ 1206 және
Қазақстан Республикасы
Ұлттық экономика министрінің
2015 жылғы 28 желтоқсандағы
№ 814 бірлескен бұйрығына
25-қосымша

Газдарды даярлайтын және қайта өңдейтін қауіпті өндірістік объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы тексеру парағы

Тексеруді тағайындаған мемлекеттік орган _____

Бақылау және қадағалау субъектісіне (объектісіне) бару арқылы тексеруді/ профилактикалық бақылауды және қадағалауды тағайындау туралы акт _____

(№, күні)

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) атауы _____

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) (жеке сәйкестендіру нөмірі),

бизнес-сәйкестендіру нөмірі _____

Орналасқан жерінің мекенжайы _____

№	Талаптар тізбесі	Талап етіледі	Талап етілмейді	Талаптарға сәйкес келеді	Талаптарға сәйкес келмейді
	Газды дайындау мен қайта өңдеу объектілерінде жұмыс орындарында пайдалану және техникалық құжаттаманың, қауіп факторларын ескеретін және олардың болжамды зардаптарының ауырлықтарын барынша азайту үшін апаттардың				

1.	алдын алу, апатты жағдайларды жою үшін қолданылатын персонал әрекетін, құралдар мен әдістерді регламенттейтін АЖЖ (жедел бөлімнен үзінділер), объектілердің құрылысына арналған жобаның технологиялық регламенттердің болуы				
2.	Газды дайындау және қайта өңдеу объектілерінің жобалау құжаттамасыны ң құрамында авариялық жағдайлар кезінде жұмыскерлердің және тұрғындардың қауіпсіздігін қамтамасыз етуге бағытталған, аталған жағдайларды жедел оқшаулауға және жоюға арналған ұйымдық-техни калық шешімдердің негіздемелерінің және анықтамаларын ың болуы				
	Фланецтік жалғамдарға арналған төсеме материалдар				

3.	ретінде құйылатын орталарға төзімді және технологиялық процес өлшемдеріне сай келетін материалдарды қолдану				
4.	Жабдықты ашуға объект басшысының жазбаша рұқсаттарының болуы				
5.	Жұмыс орындарында, байланыс құралдары жанында, дабылдарды беру және өрт қауіпсіздігі күзетін, медицина қызметін, газ-құтқару қызметін және газды дайындау және қайта өңдеу объектісінің диспетчерін шақыру тәртібін көрсете отырып, ілінген кестелердің болуы				
6.	Жұмыс аймағындағы ауаның газдануы табылған жағдайда жақын маңдағы қондырғыларды ң қызмет көрсетуші қызметкерлеріне ықтимал қауіптілік туралы тез арада				

	ескертілуін қамтамасыз ету				
7.	Газданған учаскенің қоршалуын және бекітілген АЖЖ сәйкес іс-шаралар қабылдануын қамтамасыз ету				
8.	Газды дайындау және қайта өңдеу объектілерінде жұмыскерлерді және тұрғындарды ықтимал қауіптілік туралы жедел ақпараттандыру ды қамтамасыз ететін авариялық байланыс пен хабарландыруды ң қажетті техникалық құралдарының болуы				
9.	Авариялық лақтырындылар ды ертерек табуды қамтамасыз ету мақсатында ауа ортасын автоматтандыры лған бақылау жүйесінің техникалық құралдарының болуы				
	Газды дайындау және қайта өңдеудің қауіпті өндірістік объектілерінің аумағында және өндірістік үй-жайларда: қызмет көрсететін				

10.	персоналдың әр ауысымы басталар алдында желдету жүйелерінің әрекетіне сырттай қарау және ақаусыздығына тексеру жүргізуді, бақылау өлшеу аспаптарының, автоматика мен сақтандыру құрылғыларының жағдайына бақылау-өлшеу аспаптарының жұмыскерімен әр ауысымда кемінде бір рет қарау және тексеру жүргізуді қамтамасыз ету				
11.	Ғимараттарда және сыртқы қондырғылардың аумағында атмосфераға зиянды заттарды ықтимал шығару көздері болатын кабельдерді орналастыру үшін үй-жайларда және сыртқы қондырғылардың аумағында тереңдетілген арналарды және тоннельдерді төсеуге жол бермеу бойынша өндірістік бақылауды ұйымдастыру Ғимараттарда және сыртқы қондырғылардың аумағында				

	жанғыш және құрамында күкіртсутегі бар сұйықтарды ықтимал төгу көздері болатын кабельдерді үй-жайларда және сыртқы қондырғылар аумағында орналастыру ү ш і н үй-жайларда және сыртқы қондырғылардың аумағында тереңдетілген арналарды және тоннельдерді төсеуге жол бермеу бойынша өндірістік бақылауды ұйымдастыру				
12.	Газды дайындау және қайта өңдеу объектілерінің аумағында қ а т т ы жабындысымен жүргіншілер жолдарының болуы, олардың орналасуы мен сақталуы персоналдың, соның ішінде авариялық эвакуациялау кезінде кедергісіз қозғалуын қамтамасыз етеді				
	Науаларды, орларды, қазан шұңқырларды және қазылған жерлерді тәуліктің қараңғы уақытында				

13.	жарыктандырудың және олардың тақталармен жабындыларының немесе биіктігі кемінде 1 метр шарбак қоршауының болуы				
14.	Газды дайындау және қайта өңдеу объектілерінің аумағында, құбырлар, науалар және орлар арқылы жүргіншілер өтетін жерлерде ені кемінде 1 метр, таяныштың биіктігі кемінде 1 метр көпірлердің болуы				
15.	Газды дайындау және қайта өңдеудің жарылыс өртке қауіпті объектілерінің аумағы бойынша ұшқындарды сөндіргіші жоқ автотрактор техникасының жүруіне жол бермеу, өндірістік алаңына негізгі кіру жолдарының және теміржолдың жолдарының бір деңгейде қиылысуына жол бермеу бойынша				

	өндірістік бақылауды ұйымдастыру				
16.	Жүргіншілер жолдарының рельстік жолдармен қиылысатын орындарында рельстердің үстіңгі деңгейімен бірдей тұтас жабындылардың төселлуін және ескерту және тыйым салу белгілерінің орналасуын қамтамасыз ету				
17.	Газды дайындау және қайта өңдеу объектілерінің аумағында мұнай өнімдері және өзге де тез тұтанатын сұйықтар төгілген жағдайда төгілуді жою және қауіпсіз кәдеге жарату жөніндегі шаралар қабылдау				
18.	Жылу беру жүйелерін және желдету қондырғыларын жоспарлы-алдын алу жөндеу кестесінің болуы және сақталуы				
	Қызмет көрсететін персоналдар орналасатын операторлық бөлмеде қызмет көрсетілетін жабдықтардың				

19.	технологиялық сызбасының болуы, жауапты тұлғамен оның іс жүзіндегі жағдайына сәйкестілігін жыл сайынғы тексерілуін және оған өзгертулер мен толықтырулар енгізілген жағдайда газды дайындау және қайта өңдеу объектісінің техникалық басшысымен қайта бекітілуін қамтамасыз ету				
20.	Қондырғыға орнатылған барлық жабдықтарға, аппаратураларға және негізгі тiekті құрылғыларға технологиялық сызбаға сәйкес технологиялық нөмірлердің қойылуын қамтамасыз ету				
	Газды дайындау және қайта өңдеудің қауіпті өндірістік объектілерін табиғи желденуі нашар аумақтың рельефінің төменгі және басқа учаскелерінде орналастыруға жол бермеу бойынша өндірістік бақылауды ұйымдастыру Газды дайындау және қайта				

21.	өндеудің қауіпті өндірістік объектілерін жылдамдығы секундына 1 метрге дейін басым желдері бар аудандарда орналастыруға жол бермеу бойынша өндірістік бақылауды ұйымдастыру Газды дайындау және қайта өндеудің қауіпті өндірістік объектілерін ұзақ немесе жиі қайталанатын тымықтар, инверсия, тұмандары бар аумақтарда (жылына 30 – 40 пайыздан астам, қыс бойына күндердің 50 – 60 пайыздан астам) орналастыруға жол бермеу бойынша өндірістік бақылауды ұйымдастыру				
22.	Тез тұтанатын және газ тәрізді зиянды заттардың және реагенттердің үлгілерін алуды осы мақсатқа арнайы бөлінген жерлерде жүзеге асыру				
	Жұмыстардың орнында дәнекерлеу жүргізілетін жабдықтардың және құбыр желілерінің				

23.	дәнекерлеу қосындыларына қалдық кернеулерін жою үшін термикалық өңдеу жүргізілуін қамтамасыз ету				
24.	Коррозиялық-аг рессивтік заттармен контакті жағдайында пайдалануға арналған технологиялық жабдықтарды және құбыр желілерін коррозияны және коррозиялық шытынауды бақылауға арналған аспаптармен және құрылғылармен жабдықтау				
25.	Газ бен будың ауамен қосылуы жарылыса қауіпті қоспаны құру мүмкіндігі бар жерлерде соққан кезде ұшқын бермейтін металлдан жасалған құралдарды қолдану арқылы жұмыстар жүргізуді қамтамасыз ету				
26.	Көрсеткіштерге сәйкес келмейтін бітегіштерді орналастыруға жол бермеу бойынша				

	бақылауды қамтамасыз ету				
27.	Жөндеу жұмыстары аяқталғаннан кейін барлық уақытша бітегіштердің алынуын қамтамасыз ету				
28.	Өндірістік үй-жайлардағы және сыртқы құрылғылардағы отпен жүргізілетін уақытша жұмыстардың тек нұсқаулықпен белгіленген тәртіпте және нысан бойынша жазбаша рұқсат рәсімделгеннен кейін ғана жүргізілуін қамтамасыз ету				
29.	Аппараттар мен ыдыстар ішінде отпен жүргізілетін жұмыстарды жүргізу кезінде отпен жүргізілетін жұмыстарға және газға қауіпті жұмыстарды жүргізуге наряд-рұқсаттар дың болуы				
	Қызмет көрсетілетін жабдықтар (аппараттар, аспаптар, люктар, ысырмалар және басқалары) жер бетінен 1,8 метр биікте				

30.	орналасқан жағдайда, оған қол жеткізу үшін қоршаулары бар стационарлы баспалдақтардың және алаңдардың орнатылуын қамтамасыз ету				
31.	Газды өңдеу өндірісінің аумағында жер жұмыстарын жүргізу кезінде наряд-рұқсаттың және оларды орындау аймағында жерасты коммуникациялардың орналасу жоспарының болуы				
32.	Адамдар жүретін немесе автокөліктер өтетін жерлерде траншеяларды қазу кезінде қоршаулардың орнатылуының болуы				
33.	Қоршауларда ескерту белгілерінің немесе жазбаларының, ал қараңғы уақытта – ескерту жарықтандыруының болуы				
	Бақылау-өлшеу аспаптарының және автоматика құралдарының қыс кезіндегі үздіксіз жұмыс істеуі үшін суық түскенге дейін импульстық				

34.	желілер, бөлгіш ыдыстар мен аспаптардың жылу өткізбеу жарамдылығын тексеруді қамтамасыз ету Бақылау-өлшеу аспаптарының және автоматика құралдарының қыс кезіндегі үздіксіз жұмыс істеуі үшін н ы ғ ы з жабылатынына алдын ала көз жеткізіп, олардың қатпайтын сұйықтықпен толтырылуын қамтамасыз ету Бақылау-өлшеу аспаптарының және автоматика құралдарының қыс кезіндегі үздіксіз жұмыс істеуі үшін аспаптарды жылыту жүйесінің жарамдылығын ж ә н е сенімділігін тексеруді қамтамасыз ету				
35.	Сокқылармен, тартпамен, қысымда болатын аппараттарда, қ ұ б ы р желілерінде ж ә н е сорғыштарда болттар мен шпилькаларды бекітумен байланысты жұмыстарды жүргізуге жол бермеу бойынша				

	бақылауды қамтамасыз ету				
36.	Қондырғыны пайдалану процессінде технологиялық циклдің параметрлеріне бақылау жүргізуді қамтамасыз ету				
37.	Ішін қарау мен тазарту үшін ашылуға жататын аппараттардың, резервуарлардың және жабдықтардың тоқтатылуын, өнімнен тазартылуын, жұмыс жасап тұрған аппараттан бітегішпен ажыратылуын, инертті газбен буландыруды немесе үрлеуді және желдетуді қамтамасыз ету				
38.	Резервуардың қабылдау мұнай өнімінің құбыр желісін "жансыз қалдық" деңгейін есепке ала отырып сұйықтың қабатының астына ағуын қамтамасыз ететіндей түрде орналасуын қамтамасыз ету				
39.	Мұнай өнімдерінің резервуарға (ыдысқа) тігінен еркін ағуына жол бермеу бойынша				

	бақылауды қамтамасыз ету				
40.	Сепараторларды , аппараттарды, ыдыстарды, резервуарларды, құбар жолдарын ж ә н е жабдықтарды тазалау және үрлеу кезінде м ұ н а й өнімдерінің газ және булары газ жинақтау желісіне және факелді қондырғыға шығарылуын қамтамасыз ету				
41.	Сұйық фазаны ыдыстарға, резервуарға және дренажды жүйеге шығарылуын қамтамасыз ету				
42.	Сепараторларды жасаушының техникалық құжаттарына сәйкес қашықтықтан басқару және бақылау жүйесімен, апатқа қарсы және өртке қ а р с ы қорғаныспен, сактандыру қаппақшасымен, деңгейді көрсеткішпен және мұнайды автоматты құюға арналған құрылғымен жабдықтылуын қамтамасыз ету				
	Сепараторларды тазарту және үргілеу кезінде				

43.	үрлеу жүйесінде ж а б у құрылғыларыны ң біртіндеп және а қ ы р ы н ашылуын қамтамасыз ету				
44.	Аппараттардағы , ыдыстардағы, қыздыру құрылғыларынд а ғ ы технологиялық орта деңгейін визуальды бақылауға арналған құралдарды сыртқы әсер етулер мен бұзулардан қорғайтын термо төзімді шыныдан дайындалуын қамтамасыз ету				
45.	Ж ы л у алмасуларды технологиялық ортаның температурасын біртіндеп арттыра отырып іске қосуды қамтамасыз ету				
46.	Мұнайды дайындау және қайта өңдеу қондырғысының жұмысын ұзақ уақытқа уақытша тоқтату немесе консервациялауғ а тоқтату кезінде аппараттар мен құбар жолдарын тот басудан қорғау, суық уақытта мұздан ерітуден және оларда жарылыс өртке қауіпті				

	қоспалардың пайда болуынан қорғау үшін шаралардың қабылдануын қамтамасыз ету				
47.	Кесте бойынша, алайда жылына бір реттен сирек е м е с электродегидрат о р д ы ң тұйықталуына тексеру жүргізуді қамтамасыз ету				
48.	От процесі ашық пештердің автоматты және (немесе) қашықтықтан қосылатын бу шымылдығымен жабдықталуын қамтамасыз ету				
49.	Шымылдық қосылған кезде дабылдың іске қосылуын қамтамасыз ету				
50.	Құбырлардың ақаулары, қалыбында немесе аспаларында ақаулар және басқа да көзге көрінетін бұзушылықтар болған жағдайда п е ш т і пайдалануға жол бермеу бойынша бақылауды қамтамасыз ету				
51.	Жанатын өнімдерді қайта айдайтын сорғыштар үшін кіріс және қысымды ұлғайту желілерінде				

	қашықтықтан басқарылатын бекіту немесе кесетін құрылғылардың болуын қамтамасыз ету				
52.	Құбыр жолдарында өнімдердің мақсаты мен қозғалу бағытын , сұйықтың ағатын қозғалысын көрсеткіштердің , сорғыштарда технологиялық сызбаға сәйкес белгілер мен нөмірлердің, сорғыштар мен электр қозғалтқыштары нда қысылу режимінде айналу бағытын көрсететін белгілердің болуы				
53.	Сорғыштарға арналған арматураларды сорғыш паспортына және құбыр жолдары сипаттамасына сәйкес шартты қысым бойынша таңдау				
54.	Орталықтан жүретін сорғыштың қысымды ұлғайтатын желісінде манометр мен кері қалқаншаның, ал поршеньді сорғының қысымды				

	ұлғайтатын желісінде лүпілін қорғанышпен (өшіргіш) манометрдің және қорғаныс қақпағының болуы				
55.	Айналу бөліктерінде қоршау болмаған жағдайда сорғыштарды іске қосу және пайдалануға жол бермеу бойынша бақылауды ұйымдастыру				
56.	Сорғыштарды пайдалану кезінде қондырғының герметикалығын а тұрақты бақылауды қамтамасыз ету				
57.	Компрессорлы және сорапты қондырғыға дайындаушы зауыттың нұсқаулығына сәйкес жөндеу жүргізілуін қамтамасыз ету				
58.	Резервтік сорғының іске қосылуына тұрақты дайындығын қамтамасыз ету				
59.	Жұмыс істен бұрған сорғыдан резервтегі сорғыға ауысар алдында тиісті ысырмалардың ашылу дұрыстығына және сорғының қосылуына				

	дайындығына тексеру жүргізу				
60.	Қататын мұнай өнімдерін қайта айдау кезінде айдаудың технологиялық процесстері жұмысының үздіксіздігі, сорғылар мен құбыр жолдарының жылу оқшаулаулары мен жылытулары, сорғылар және құбыр жолдарының үрлеу және құрғату жүйелерінің болуы шарттарының сакталуы				
61.	Сорғы бөлмесінің жабдықтарын кем дегенде екі шығу жолдарымен, есіктер мен терезелердің сыртқы жағына ашылуымен қамтамасыз ету Сорғы бөлмесін ұшқынға қауіпсіз орындалған мәжбүрлі ағынды-соратын желдеткішпен жабдыкталуын қамтамасыз ету				
62.	Бекіту арматурасының сорғы бөлмесінен (ғимаратынан) тыс соратын және айдайтын				

	құбыр желісінде орналастыруын қамтамасыз ету				
63.	Жанатын өнімдерді қайта айдайтын сорғыларды (сораптар тобы) қашықтықтан ажыратудың болуы және оларды бекіту немесе кесетін құрылғылардың кіру жіне қысымды ұлғайту желілерінде қашықтықтан баскарылумен орналастыру				
64.	Сыртқа тебуші сорғының қысымды құбырын желілерінде кері қақпақты орнатудың болуы				
65.	С о р у станцияларының құбыр жолдарының оларға қызмет етуге қолжетімді орындарда орналасуын қамтамасыз ету				
66.	Сорғыны тоқтату кезінде сорғының тығыздамаларын салқындату үшін қолданылатын судың берілуін тоқтатуды қамтамасыз ету				
	Резервуарды пайдалануға енгізу алдында мықтылық пен қымталғандығы				

67.	на сынақтар жүргізілуін, резервуардың түбінің сыртқы айналасының көлдененділігіне ж ә н е қабырғасының геометриялық формасына тексеру жүргізуді қамтамасыз ету				
68.	Резервуарларды орналастыру аумағын жоспарлау кезінде қауіпсіздік ережелеріне сәйкес қатты жабындының, бекітулердің, қоршаулардың, жолдардың, өтетін жолдардың, коммуникациялардың, жарықтандыру құрылғыларының болуы				
69.	Коммуникацияларды салу немесе жөндеуге байланысты пайда болған бекітулердің шешкеннен кейін бекітпелерді қайта қалпына келтіруді қамтамасыз ету				
	Резервуарлық парк аумағына бекітудің немесе қоршаудың үстінен кіру үшін таяныштары бар, жеке тұрған резервуарлар				

70.	үшін екіден кем емес, резервуарлардың топтары үшін төрттен кем емес, баспалдақ, өтетін жолдардың орнатылуын қамтамасыз ету				
71.	Бекітулер арқылы басқа орындардан өтуге жол бермеу бойынша бақылауды қамтамасыз ету				
72.	Жарылыс өртке қауіпсіз орындалған жарықтандыруды және электрқондырғыларды қолдану				
73.	Жанатын материалдарды резервуарлық алаң аумағында қоймалауға жол бермеу бойынша бақылауды қамтамасыз ету				
74.	Жөндеу жұмыстарын жүргізу үшін жер қазбаларын және траншеялардың қоршалуын, ал жұмыстар аяқталғаннан кейін оларды алаңның жоспарлануымен жабылуын қамтамасыз ету				
	Резервуардың баскыштардың жақтауларына жанасатын, биіктігі 0,15 метрден кем емес бортымен,				

75.	биіктігі 1,25 метрден кем емес жақтауларымен жоғарғы алаңын қамтамасыз ету Резервуардың шатырында орналасқан тыныс және сақтандырғыш қақпақтарға люктерге және басқа арматураға қызмет көрсетету үшін ені алаңқайдың 0,6 метрден кем емес металл өткелдермен өзара қосылған металл алаңқайлар онатыруы тиіс және өткелдердің периласының биіктігі 1,25 метрден кем емес, борты 0,15 метрден кем емес орналасуын қамтамасыз ету				
76.	Газды дайындау және қайта өңдеу объектісінің техникалық басшысымен бекітілген кесте бойынша сақтандырғыш, артық ауа шығарғыш және гидравликалық қақпақшалардың жұмысының дұрыстығына тексеру жүргізу				
	Автоматты және қолмен басқару кезінде				

77.	ысырмаларды қосудың басқару сызбасына сәйкес жүргізілуін қамтамасыз ету				
78.	Бітегіш артматуралар мен құрылғыларды технологиялық сызбаға сәйкес олардың қалыптары мен белгілерін көрсеткіштермен қамтамасыз ету				
79.	Тереңдетілген резервуардың нөмірі мен белгілері көрсетілген орнатылған тақтайшаның болуы				
80.	Резервуарларды сұйықтың шектік мәнінің белгілерімен және авариялық сигнал берулерімен қамтамасыз ету				
	Әрбір резервуарға келесі мәліметтерді көрсете отырып паспорттардың жасалуын қамтамасыз ету: 1) резервуардағы сұйықтардың максималды және минималды деңгейі (сантиметрде); 2) резервуардағы сұйықты				

81.	қыздырудың рұқсат етілетін максималды температурасы (Целсий градусында); 3) тыныс алу және қорғаныс қалқаншаларының типі, мөлшері және жіберу қабілеттілігі; 4) резервуарлардың (сағатына куб метрде) толтырудың және асып кетуінің максималды өнімділігі; 5) іске қосылған б у с у қыздырғыштардағы (сантиметрде) мұнайдың рұқсат етілген максималды және минималды деңгейі; 6) пайдалануға енгізу уақыты; 7) нормативтік қызмет мерзімі				
82.	Резервуарларды жерге қосу. Резервуарлардың жерге қосу құрылғыларының кедергілеріне топырақтың барынша төмен өткізгіштігі кезінде жылына бір реттен өлшеу жүргізу				
	Резервуарларды статикалық электрлерден қорғаныспен				

83.	қамтамасыз ету, ұйымның техникалық басшысымен бекітілген кесте бойынша оның дұрыс жұмыс істеуін тексеру				
84.	Резервуарда рұқсат етілген артық және рұқсат етілген қысымға сәйкес тыныс алу арматураларын, қорғаныс және сигнал беру құрылғыларын, бақылау-өлшеу аспаптары және автоматика құралдарын орналастыруды қамтамасыз ету				
	Резервуарды толтыру және босатудың көлемділік жылдамдығы көзделген тыныс алу қалқаншаларын ың жіберу мүмкіндігінен асуына жол бермеу бойынша бақылауды қамтамасыз ету Резервуарларды бақылау-өлшеу аспаптары және автоматика құралдарының, бітегіш арматуралардың қорғаныс қалқаншаларын ың , зақымданулары мен деформациялар ы, дұрыс жұмыс істемеуі анықталған				

85.	кезде оларды жойғанға дейін пайдалануға жол бермеу бойынша бақылауды қамтамасыз ету Резервуарларды сигнал беру құралдарының, аварияға қарсы және өртке қарсы қорғаныс жүйесінің, қоршаулардың газ теңгеретін жүйесінің, баспалдақтар, алаңдардың зақымданулары м е н деформациялар ы, дұрыс жұмыс істемеуі анықталған кезде оларды жойғанға дейін пайдалануға жол бермеу бойынша бақылауды қамтамасыз ету				
86.	Резервуар ішінде бу немесе ж ы л у қыздырғыштары орналасқан к е з д е сұйықтарды шығаратын құрылғылардың б о л у ы . Қыздырғыштардың тіреулерде бекітілуін, құбырларды қосуды тек дәнекермен жүргізуді қамтамасыз ету				
	Ж ы л у тасымалдағышты іске қосу кезінде ысырмалардың біртіндеп				

87.	ашылуын қамтамасыз ету. Жылытқыштард ы ң герметикалығын а жылу тасымалдағышт ың шығыны және қысымы бойынша бақылау жүргізу				
88.	Резервуарларды ң арматураларын қыздыруды бумен немесе ыстық сумен жүргізуді қамтамасыз ету				
89.	Резервуарлардан өнім астындағы суларды дайындаушыны ң техникалық құжаттарымен қарастырылған құралдармен алу ды қамтамасыз ету				
90.	Өнім астындағы суларды төгу кезінде сумен мұнайдың ағуына жол бермен бойынша бақылауды қамтамасыз ету				
91.	Резервуарларды ң су төгетін ысырмалары мен сифонды бұрандаларын жанбайтын материалдан жасалған оқшаулармен нығыздап жылытуды қамтамасыз ету				
	Резервуарлар люктерін ашу, мұнай деңгейін өлшеу, мұнай				

92.	өнімінің сынамасын алу, өнім астындағы суларды ағызу және резервуарды ашумен және оны байлаумен байланысты басқа жұмыстар кезінде қызмет көрсетуші персоналдың жел бағыты бойынша люктің бүйір жағында болуын қамтамасыз ету				
93.	Сынамалар алуды технологиялық регламентке сәйкес екі қызметкермен жүргізілуін қамтамасыз ету				
94.	Резервуар негіздері жер үсті суларымен жуылудан қорғалуын, суларды кәріздер бойынша тазарту құрылғыларына тұрақты ағумен қамтамасыз ету				
95.	Резервуарларды куәландырудан, тексеруден және жөндеуден кейін жұмысқа техникалық басшының жазбаша рұқсатынан кейін қабылдау актісі негізінде ғана қосуды қамтамасыз ету				
	Құбыр желілерін қысымның				

96.	асуынан қорғайтын жағдайда резервуарлық парктегі ысырмаларды автоматты қайта қосуды қамтамасыз ету				
97.	Жергілікті және қашықтықтан басқарылатын электрлі қосқышы бар ысырмалар кезінде ысырманың бекіту құрылғысының жағдайын көрсететін дабыл белгісінің болуы				
98.	Резервуарларға б у д ы н серпімділігі жобалықтан артық болатын өнімдерді айдауға жол бермеу бойынша бақылауды қамтамасыз ету				
99.	Жерасты резервуарларын өндірушінің техникалық құжаттамасына с ә й к е с пайдаланылуын қамтамасыз ету				
100.	Пайдалану кезінде жарық люктерді төсемдері бар қақпақтармен жабылуын қамтамасыз ету				
101.	Желдеткіш трубаларының биіктігі жоғары жабудан 2 метрден кем				

	е м е с құрастырылуын қамтамасыз ету				
102.	Жер асты камераларында (шахталарда) орналасқан арматураларды қашықтықтан басқарулармен қамтамасыз ету				
103.	Камераға түсіру ү ш і н стационарлық металл баспалдақтарды орнатуды қамтамасыз ету				
104.	Резервуарда электрқорғаныс ының және жай тартқыштың, сондай-ақ тоттанудан қорғаудың болуы				
105.	Сауыт ішіндегі жұмыстардың үш адамнан кем емес бригадалмен жүргізілуін қамтамасыз ету: біреуі – жұмыс жүргізеді, екеуі – бақылаушыла				
106.	Жұмыстарды бақылаушыларс ыз жалғыз жүргізуге жол бермеу бойынша бақылауды қамтамасыз ету				
107.	Бақылаушыны сауыттарда, аппаратта жұмыс жасап жатқан тұлғаныкі сияқты құрал-жабдықта р м е н қамтамасыз ету				

	және оған дереу көмек көрсетуге дайындығы				
108.	Ашуға дайындау бойынша дайындық шаралары (булау, жуу мен желдету) аяқталғаннан кейін наряд-рұқсатқа жазыла отырып, резервуар немесе аппарат ішіндегі ауаның көмірсутегі мен оттегі құрамына талдауды жүргізуді қамтамасыз ету Қалқымалы шытырлы немесе понтонды резервуардан талдауға ауа сынамасын алу резервуардың астыңғы жағынан понтон астынан және резервуардың үстіңгі жағынан понтон үстінен жүргізілуін қамтамасыз ету				
109.	Ашылуы жататын аппараттармен, ыдыстармен және жабдықпен байланысты құбыр желілерін журналға бітеуіштің тіркеу нөмірі, орнату және алу уақыты көрсетіле отырып, бітеуіштердің				

	көмегімен кесуді қамтамасыз ету				
110.	Аппараттарды, резервуарларды ж ә н е жабдықтарды қарауға және тазалауға дайындау кезінде мұнай өнімдерін өндірістік кәрізге шығаруға жол бермеу бойынша бақылауды қамтамасыз ету				
111.	Жабдықтардың, аппараттардың, ыдыстардың, резервуарларды ң , сыйымдылықтар д ы ң қақпақтарын қауіпсіз ашуға және бекітуге арналған механикаландыр у құралдарын қолдана отырып а ш у ы н қамтамасыз ету				
112.	Ә р б і р жарылысқа қауіпті өндіріс, учаске, қондырғы үшін жобамен апаттық жағдайлар кезінде пайда болуы мүмкін жарылысқа қауіпті аймақтар және олардың класстары, санаттары және топтарын анықтау Ә р б і р жарылысқа қауіпті өндіріс,				

	учаске, қондырғы үшін жобамен жайлардың жарылыс және өрт қаупі бойынша дәрежелерін анықтау				
113.	Күкіртті сутектің қауіпті жиынтығының шекті рұқсат етілген жиынтықтан жоғары екендігі анықталған жағдайда қауіпсіздік шараларын қамтамасыз ету				
114.	Құрамында күкіртті сутегі бар газдарды (қышқыл газдар) шығару, тек ерекше жағдайларда (авариялар кезінде) жеке алаулық жүйе бойынша іске асырылуын қамтамасыз ету				
115.	Құрамында күкіртті сутегі б а р сұйықтардың төгілуі мүмкін бөлмелерде д е р е у пайдалануға дайын оларды жууға арналған құралмен қамтамасыз ету				
	Күкіртті сутектен тұратын сұйықтықтарды және зиянды заттарды алдын а л а				

116.	бейтараптандыр май ашық канализация жүйесіне төгуге жол бермеу бойынша бақылауды қамтамасыз ету				
117.	Ж а н а р газдардың үлесі 1 пайыздан (ауқымнан) асқанда, газ тәрізді азотты беруді және аппараттар жайындағы соратын желдеткішінің іске қосылуын қамтамасыз ету				
118.	Үй-зжайда зарарсыздандыр у (төгілгендерді жоюдан кейін иісті жож) ауаны желдету және сыртқы жақтарын 1 пайызды марганцовка қышқылды калий (калий перманганаты) с у л ы ерітіндісімен өңдеу жүргізілуін қамтамасыз ету				
119.	Құдықтарда орналастырылға н ысырмаларды құралдарды пайдаланып, жер бетінен басқарудың болуы				
	Техникалық басшымен жабдықтар мен құбырлардың әрбір түрі үшін тотығуды				

120.	бақылау әдісін, кезеңділігін ж ә н е орындарының бекітілуін қамтамасыз ету				
121.	Аппараттарға, ыдыстарға және жабдықтарға газды дайындау және қайта өңдеу объектісінің техникалық басшысымен бекітіліген кестелерге сәйкес, кезеңдік алдын алу қарауларын, тазалауларды, техникалық диагностикалау ж ә н е жөндеулерді жүргізуді қамтамасыз ету				
122.	Технологиялық жабдықтарының және құбыр желілерінің оператордың пультына шығарылатын ж ә н е қашықтықтан және автоматты басқаруымен реттейтін арматурасымен автоматты басқару және бақылау аспаптарымен жабдықталуын қамтамасыз ету				
	Қосымша жергілікті бақылау және і с к е қосу-қалпына келтіру жұмыстары				

123.	үшін тікелей жабдықтарда технологиялық процестерді бақылау аспаптарын және қолмен басқару жүйелерінің болуы				
124.	Технологиялық орталардың сынамаларын алуға, реттеуші және бақылау-өлшеу аспаптарының тетіктерін қоюға арналған құрылғыларды пайдалану талаптарына сай келетін конструктивтік материалдардан дайындау				
125.	Жобалау шешімдерінде аталған құрылғыларды олардың беріктігіне және герметикалылығына сынақтауға дейін монтаждау жүргізуді қарастырудың болуы				
126.	Зиянды заттардың шекті рұқсат етілген көрсеткіштеріне жеткен жағдайда газ дабыл бергіштердің жарық және дыбыстық ескерту белгілерін беруді қамтамасыз ету Қызмет көрсетуші				

	персонал тұрақты орналасатын бөлмелерде құрылғы орнатылған жерде және бөлменің ішінде кіре берісте ескерту және апаттық дабылдардың берілуін қамтамасыз ету				
127.	Барлық бөлмелерге жалпы дыбыстық дабыл белгісін беруге жол беру, ал персонал ара-тұра болатын бөлмелерде – бөлмеден тыс кіре берісте				
128.	Ашық алаңшаларда ескертетін және апаттық жарық және дыбыстық дабылдың әрбіреуінде немесе жиынтығында тетіктерді орналастыру орнында және басқару бөлмелерінде болуы Газды дайындау және қайта өңдеудің технологиялық пештердің ашық алаңшаларында жанар заттардың жарылысқа дейінгі шоырлануы 50 пайыз шоғырлануы сәтінде отын				

	газының берілуін автоматты тоқтату, бу шымылдығын және буды пешке беруді қосу үшін жарылудық шоғырланған шегінен төмен қадағалары арқылы қосымша басқару дабылын берудің болуы				
129.	А ш ы қ құрылғылардың жарылыс қауіпті жайларда және а ш ы қ жерлердегі жарылыс қауіпті аймақтарда орнатылатын газ талдаушылардың және дабыл аппаратурасының қадағаларын жарылыс қауіпті қоспалардың ти і с ті дәрежелеріне және топтарына с ә й к е с жарылысқа қарсы қорғаныс тәртібімен орындау				
130.	Күкірт тозаңынан тазарту жұмыстары ү ш і н сығымдалған ауаны қолдануға жол бермеу бойынша қамтамасыз ету				
	Күкіртті сақтау алаңшасын дайындау				

131.	алдында оның толығымен қатқанын тексеру үшін сынама бұрғылауды жүргізуді қамтамасыз ету				
132.	Ашатын кезде ішінде күкіртсутегі бар барлық аппараттарды, агрегаттарды және құбыр желілерін "газды жалынға" желісі арқылы инертті газбен тазартуды қамтамасыз ету				
133.	Генераторлардың реакторларының газ камераларында күкірттің болуына жол бермеуді қамтамасыз ету				
134.	Қондырғыны іске қосар алдында пештердің газды құбыр желілерін жалынды желіге отын газымен үрлеуді, гидросырмалардың қызметінің жарамдылығын тексеруді, гидросырмаларды күкіртпен толтыруды және оны балқытуды қамтамасыз ету				
	Қышқыл газдарды қабылдаумен байланысты қондырғыны іске қосу				

135.	жұмыстарын газ-құтқару қызметі қызметкерлерінің қатысуымен жүргізілуін қамтамасыз ету				
136.	Техникалық көміртекті өндіру үшін келіп түсетін газды шаңнан және басқа қоспалардан қондырғыларды пайдаланудың технологиялық регламентінің нормативтеріне сай болғанға дейін тазартылуын қамтамасыз ету				
137.	Жабдықтың қымталуы бұзылған жағдайда, істен шыққан жабдықты немесе газ құбырын газдың келіп түсу көздерінен ажыратылуын қамтамасыз ету				
138.	Газға от салуды бөлмелердің (камераның) ауасында жарылыс қауіпті газдың шоғырлануы алынған үлгілердің немесе экспресс-сараптаудың нәтижесіне сай жүргізілуін қамтамасыз ету				
	Өртенетін газдармен немесе				

139.	күйе-газды қоспалармен технологиялық операциялар жүргізілетін құбыр желілері және аппараттар артық ауаны тартпауы үшін жоғарғы қысыммен жұмыс істеуді қамтамасыз ету				
140.	Компрессорлар мен олардың газ құбырларының біріктірілуі жүйелі түрде тұмшалылыққа тексерілуін қамтамасыз ету				
141.	Компрессорлық станция бөлмесін тұрақты әрекет етуші ағынды-соратын желдету жүйесімен жабдықталуын қамтамасыз ету				
142.	Көмірсутекті газды аударып құятын компрессорларды бөлмедегі көмірсутекті газдардың қоспасы жарылғыштықтың төменгі шегінің 50 пайызына жеткенде компрессорларды автоматты ажырату жүйесімен жабдықталуын қамтамасыз ету				
	Компрессорды тексеруден, жөндеуден және				

143.	ұзақ уақыт мәжбүрлі ажыратудан кейін (резервтіктен басқа) іске қосуды тек жауапты тұлғаның жазбаша рұқсатымен ғана жүргізілуін қамтамасыз ету				
144.	Резервтегі компрессорлард ы қабылдау желісі бойынша да итеру желісі бойынша да тығын арматурасымен ажыратылуын қамтамасыз ету				
145.	Ауа мен салқындату аппаратын монтаждаудан немесе жөндеуден кейінгі іске қосу алдында арматураның, бақылау-өлшеу аспаптарының және автоматика құралдарының жарамдылығын, агрегаттардың және қоршаудың секцияларының қақпақтарының бұрандалы қосындыларын бекітілу сенімділігін, тартпаның жұмыс аймағында адамдардың бар болуына, қысқы уақытта қалақтарда мұз				

	катпауын тексеруді қамтамасыз ету				
146.	А у а м е н салқындату аппаратының жұмысы кезінде желдеткіштің сақтандыру торын және муфтаның қоршауын алып тастауға жол берілмеуін қамтамасыз ету А у а м е н салқындату аппаратының жұмысы кезінде қайсыбір бөліктерін бекітуге немесе жөндеу жүргізуге жол берілмеуін қамтамасыз ету А у а м е н салқындату аппаратының жұмысы кезінде өндіруші зауыт рұқсат бермеген суландыруды қолдануға жол берілмеуін қамтамасыз ету				
147.	Аппаратты пайдалану кезінде коллектордың ж ә н е диффузордың люктарының жабылуын қамтамасыз ету				
148.	Аппаратты жөндеуге дайындау кезінде, секциялардың өнімнен босатылуын және жұмыс				

	істеп тұрған құбыр желілерінен бұқтырмалардың көмегімен ажыратылуын қамтамасыз ету				
149.	Секцияларға салынған өнімдердің түріне қарай оларды ашу алдында екпінді су буымен немесе инерттік газбен үріп, сумен шайып және таза ауамен үрлеп тазартылуын қамтамасыз ету				
150.	Қашықтан немесе автоматты басқару құрылғылары жоқ кезде қалақтардың қозғалыс бағытын реттеуді тек электр сызбасын ажыратып, электржабдықты сөндіріп, электротехникалық қызметкерлердің қатысуымен жүргізілуін қамтамасыз ету				
151.	Электр қозғалтқышты қоршауды алдын ала орнатпастан және бекітпестен іске қосуға жол берілмеуін қамтамасыз ету				
	Факел жүйелерінің				

152.	техникалық құрылғылары құрылымының жинақтылығы газды дайындау және қайта өңдеу объектілерінің қауіпсіз пайдаланылуын қамтамасыз ету				
153.	Факел жүйелерінің: 1) факелді автоматты, қашықтан басқарылып жағуды; 2) кезекші от жанатын мойындарына берілетін отын газының қысымын реттеуді; 3) операторлық технологиялық құрылғыдан (объектіден) факел жүйесін қашықтан бақылау және басқаруды қамтамасыз ететін бақылау және автоматика құралдарымен жабдықталуы				
154.	Факел жүйесінің жабдығына қызмет көрсету үшін жұмысты қауіпсіз жүргізуді қамтамасыз ететін сатылар мен алаңдардың болуы				
	Сатылар мен алаңдарды жұмыскерлердің алау бағанының жабдығына				

155.	ыңғайлы және қауіпсіз қызмет көрсету шартымен орнатылуын және қызмет көрсетілуін қамтамасыз ету				
156.	Жөндеу жұмыстарын жүргізу алдында алау жүйесін тығындармен кесуді және үрлеп тазарту сапасын кейіннен бақылай отырып , инертті газбен үрлеуді қамтамасыз ету				
157.	Факел жүйесін әрбір қосар алдында ауаны жарылғыштықтың төменгі шегінің 25 пайыздан аспайтын оттек құрамына дейін ауаны атмосфераға итеріп шығару үшін инертті немесе көмірсутекті газбен үрлеп тазартуды қамтамасыз ету				
158.	Алау қондырғыларын алғашқы өрт сөндіру құралдарымен және өрт сөндіру жарақтарымен жабдықтау				
	Технологиялық құбыр желілерін газды дайындау және қайта өңдеу				

159.	объектісінің техникалық басшысымен бекітілген кестеге сәйкес тексеруден өткізуін және қызмет көрсетуші персоналмен ауысым сайынғы қаралуын қамтамасыз ету				
160.	Құрамында ылғал бар газдардың және өнімдердің құбыр желілерін қатудан жылу оқшаулауымен қорғау және жылыту жабдығымен қамтамасыз етілуі				
161.	Изоляцияның жанар заттарға шылқыған учаскелері айқындалған жағдайда, өздігінен өртенуді болдырмайтын шараларды қолдануды қамтамасыз ету				
162.	Құбыр желілеріндегі тиек арматурасын гидравликалық соққы болмас үшін баяу түрде ашылуын және жабылуын қамтамасыз ету. Технологиялық сызбаға сәйкес бекіту				

	арматурасының нөмірленуін қамтамасыз ету				
163.	Редукторы немесе штоктың жасырын қозғалысы бар тиек органы бар бекіту арматурасына олардың айналуы бағытын "Ашық ", "Жабық" деп көрсететін сілтемелердің жазылуын қамтамасыз ету				
164.	Жарылыс-, өртке қауіпті және агрессивтік газдар мен өнімдерді айдауға арналған құбыр желілерінде " қамыттарды" қоюға жол бермеуді қамтамасыз ету				
165.	Жерасты салынған құбыр желілеріне, олардың аспаларына және тіреулеріне техникалық бақылау жүргізуді және құбыр желілеріндегі, олардың аспаларындағы және тіреулеріндегі ақауларды дереу жойылуын қамтамасыз ету				
	Құбыр желісінің түзу учаскелерінде және оның әрбір бұрылыстарынд				

166.	а сұйытылған газдың жерасты құбыр желісінің бойымен айыратын белгілердің орналасуын қамтамасыз ету Зауыттың аумағынан тыс цех аралық құбыр желілері үшін әрбір 200-300 метр сайын және оның әрбір бұрылыстарында айыратын белгілердің орналасуын қамтамасыз ету				
167.	Құбырларды үрлеп тазарту үшін оларға инертті газды немесе буды жеткізу құбыр желілерінің алынбалы учаскелері немесе иілгіш шлангілер арқылы, алынбалы учаскенің екі жағынан тиек арматурасын қою арқылы жүргізілуін қамтамасыз ету				
168.	Үрлеп тазарту аяқталғаннан соң құбыр желілерінің аталмыш учаскелерін немесе иілгіш шлангілерді алып тастауды және бекіту арматурасына қақпақшалар орнатуды қамтамасыз ету				

169.	Күкіртті сутектен тұратын өнімдерді таситын технологиялық құбырлардың дәнекерленетін құрамаларының ішкі кернеуді алу үшін және 100 пайыз бұзылмайтын бақылау үшін термикалық өңдеу (жоғары жіберу режимі бойынша) жүргізілуін қамтамасыз ету				
170.	Күкіртті сутек сұйықтықтары үшін дренаждаудың бөлек жүйесінің болуы				
171.	Суландырылған күкіртті сутектен тұратын ортаны дренаждауға арналған дренаждау құбырларын жылытуды қамтамасыз ету				
172.	Сығымдалған газдарды және құбылмалы конденсатты сақтау және тасымалдау, ыдыстарды және резервуарларды толтыру мен босату операцияларын жүргізу үшін технологиялық регламенттің әзірленуін қамтамасыз ету				

173.	Ыдысқа 15 Цельсий градус және одан жоғары температуралы өнімді толтыру деңгейі – геометриялық көлемнің 85 пайыздан артық болмауын қамтамасыз ету				
174.	Мынадай кезде эстакададан 100 метрден кем қашықтықта о т п е н жүргізілетін жұмыстарды орындауға жол берілмеуін қамтамасыз ету: 1) теміржол цистерналарын беру; 2) жанатын өнімдерді төгу-қю				
175.	Ағызу-қю эстакадаларының теміржол жолдары қозғалмалы құрамның ағызу-қю операциялары орындалатын жолға кіру мүмкіндігін болдырмайтын құрылғымен жабдықталуын қамтамасыз ету				
	Сұйытылған газ бен аз қайнайтын (қоршаған ортаның температурасын ан төмен қайнау температурасым ен) жанатын сұйықтықтарды				

176.	кұю (төгу) операцияларын қауіпсіз жүргізу үшін құбырларда пардың пайда болуы, кавитацияланудың (түйіршік жолақтардың пайда болуы), гидравликалық соққының және цистерналардың төгу және құю жүйесі элементтерінің механикалық бүлінуіне алып келетін басқа құбылыстарды болдырмайтын шараларды қабылдау				
177.	Майысқақ құбыршектерді (жеңдерді) кемінде үш айда бір рет беріктігіне сынаулар нәтижелерін жаза отырып 1,25 жұмыс қысымына тең қысыммен гидравликалық сынақтан өткізуін қамтамасыз ету				
178.	Майысқақ құбыршектерді тұрақты құбырлар ретінде; сызаттары мен кесілген жерлері болса қолдануға жол бермеу бойынша қамтамасыз ету				
	Желдің жылдамдығы				

179.	секундына 15 метрден асқан жағдайда; найзағай кезінде; көріну шектеулі болған (50 метрден аз) кезде күкіртті сақтау алаңын жасау мен күкіртті тиеуге жол берілмеуін қамтамасыз ету				
180.	Пирофорлық шөгінділердің ыдыстар мен аппараттар қабырғасында тұтануын болдырмау үшін қарап шығу және жөндеу алдында олардың босатылу шамасына қарай бұмен немесе с у м е н толтырылуын қамтамасыз ету				
181.	Ыдыстар мен аппараттарда барлық кезде атмосфералықтан біршама жоғары қарқынмен будың берілуін және аппарат пен ыдыстың үстінен будың шығысын бақылауды қамтамасыз ету				
182.	Аппараттарды люктер жабық кезінде, резервуарларды – демалу қақпағы ашық болған кезде				

	бу ла у жүргізілуін қамтамасыз ету				
183.	Қоршаған ортаның теріс температурасы кезінде жабдықты жылытылған сумен немесе буы бар сумен жуылуын (толтыруды) қамтамасыз ету				
184.	Жабдықты жуу және булау үшін тұрақты немесе ауыспалы штатты құрылғы мен бу мен су беруге арналған коммуникацияла рдың болуы				
185.	Жабдықты желдетуге арналған люктер о н д а атмосфералық ау а ның қарқынды қозғалысын болдырмау үшін жоғарғыдан бастап ашылуын қамтамасыз ету				
186.	Ауа ортасын улы және жарылғыш қауіптіге дейінгі құрамын бақылау сынамасын іріктеу кезенділігі, орны және бақылау әдістерінің наряд-рұқсатта көрсетілуін қамтамасыз ету				
	Жабдықты жуу бойынша жұмыстарды орындау кезінде				

187.	статикалық электр разрядының туындауын болдырмайтын жағдайды қамтамасыз ету				
188.	Аппаратты, ыдысты, су қойманы, құбыр учаскесін инертті (түтінді) газдармен үрлеу технологиясын пайдаланумен дайындық және жөндеу жұмыстарын жүргізу кезінде олардағы оттек құрамын көлемдік пайыздың 5 пайызынан аспайтындай болуын қамтамасыз ету				
189.	Зерттеу мақсаттары үшін пирофорлық шөгінділер сынамасына: 1) газды дайындау және қайта өңдеу объектісінің техникалық басшысының рұқсатымен; 2) жұмыс басшысының қатысуымен; 3) оқытылған персоналдардың күшімен арнайы сынама іріктегішпен іріктеу жүргізілуін қамтамасыз ету				

Лауазымды адам (адамдар) _____

лауазымы

қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Бақылау және қадағалау

субъектісінің басшысы _____

лауазымы

қолы

тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда)

Қазақстан Республикасы

Инвестициялар және

даму министрінің

2018 жылғы 8 қарашадағы

№ 775 және

Қазақстан Республикасы

Ұлттық экономика

министрінің

2018 жылғы 10 қарашадағы

№ 64 бірлескен бұйрығына

26-қосымша

Қазақстан Республикасы

Инвестициялар және

даму министрінің

2015 жылғы 15 желтоқсандағы

№ 1206 және

Қазақстан Республикасы

Ұлттық экономика министрінің

2015 жылғы 28 желтоқсандағы

№ 814 бірлескен бұйрығына

26-қосымша

**Теңізде мұнай операцияларын жүргізуді жүзеге асыратын қауіпті өндірістік
объектілерге қатысты өнеркәсіптік қауіпсіздік саласындағы тексеру парағы**

Тексеруді тағайындаған мемлекеттік орган _____

Бақылау және қадағалау субъектісіне (объектісіне) бару арқылы тексеруді/
профилактикалық бақылауды және қадағалауды тағайындау туралы акт _____

(№, күні)

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) атауы _____

Бақылау және қадағалау субъектісінің (объектісінің) (жеке сәйкестендіру нөмірі),

бизнес-сәйкестендіру нөмірі _____

Орналасқан жерінің мекенжайы _____

№	Талаптар тізбесі	Талап етіледі	Талап етілмейді	Талаптарға сәйкес келеді	Талаптарға сәйкес келмейді
1.	Ұйымның басшысымен (қауіпті өндірістік объектінің иесімен) бекітілген жобалық құжаттамалардың болуы				
2.	Жер қойнауын пайдалану бойынша операциялардың әсер ету аймағында халықтың өмірі мен денсаулығына тікелей қауіп туындаған кезде жергілікті атқарушы органдарды хабарландыру туралы құжаттың болуы Ұйымның басшысымен (қауіпті өндірістік объектінің иесімен) бекітілген технологиялық регламенттердің болуы				

	Ұйымның басшысының (қауіпті өндірістік объектінің иесінің) жұмыстардың қауіпсіз жүргізілуіне жауапты тұлғаны тағайындау туралы бұйрығының болуы				
3.	Құтқару құралдарына тексеру жүргізудің бекітілген кестесінің және келесі сынақтардың мерзімдері туралы белгінің болуы Вахталық журналда жаза отырып, ұжымдық құтқару құралдары бойынша қабылдау-тапсыруды аға мамандарының жүзеге асыруы				
4.	Ұйымның персоналымен теңіз мұнай-газ құрылыстарында өндірістік бақылауды жүзеге асыру туралы құжаттардың болуы, оны жүргізу кезінде мұнай операцияларын қауіпсіз жүргізу тексеріледі				

5.	Теңіз мұнай-газ құрылыстарында газдың (күкірсутегінің, күкірт екі тотығының, азот диоксидінің, көміртегі тотығының, бензол, толуол және ксилол) жарылуға қауіпті шоғырлануын бақылау белгілерінің болуы				
6.	Отын және метанолды ыдыстарда қалыңдығы 40 - 50 миллиметр термоокшаулаудың болуы Бұрғылау қондырғыларының машиналық кілттерінде қарама-қарсы және контр жүктерінде қорғаныс қоршауларының болуы				
7.	Қалқымалы бұрғылау қондырғысын бұрғылау нүктесіне шығару және қою жоспары, ол : бұрғылау нүктелерінің координаттарын ; орналастыру аймағындағы гидрометеорологиялық жағдайларды; инженерлі-геологиялық жағдайларды, теңіз түбінің				

	жағдайын, қауіптілік туғызатын сымдардың, қ ұ б ы р желілерінің ж ә н е объектілердің жоқтығы туралы ақпаратты құрайды				
8.	Қысымы гидростаттық ж ұ м ы с ерітіндісінен ұңғыманың 1,5 еселік көлемі мөлшерінде және қорлық ерітіндіден ұңғыманың 1 көлемі мөлшерінде жоғары күтілетін, өнімдік немесе г а з д ы кабаттарды өткізу кезінде айналма жүйесінде бұрғылау қондырғысының болуы				
9.	Бұрғылау сорғысында ж ұ м ы с қысымынан 10- 15 пайызға асатын, қысылу қысымы ұлғайған кезде с о р ғ ы қозғалтқышын ажыратудың автоматты құрылғысының және қысымды лақтыратын қорғаныс құрылғысының болуы				

10.	Вахталық журналда шығарындыға қарсы жабдыққа тексеру жүргізу нәтижелері туралы жазбалардың болуы. Шығарындыға қарсы жабдық әрбір түсіру-көтеру операциясы аяқталғаннан кейін көзбен шолу арқылы (сыртынан қарау) және функционалды (жабылуы-ашылуы) түрде тексеріледі. Тексеру тәулігіне бір реттен сирек емес жүргізіледі				
11.	Түсіру-көтеру операцияларын жүргізу кезінде әзірленген жұмысты ұйымдастыру жоспарының болуы: бұрғылау құбырларын көпіршелерден бұрғылау еденіне (және кері) қарай беруді;				
	Ұңғымаларды бұрғылау немесе жөндеу жүргізу үшін қондырғыларда білікті блокты кронблокқа тартып әкетуді болдырмайтын (тартып әкетуге қарсы) қорғаныс құрылғыларының және мұнараға				

12.	немесе білікті жүйеге шектегіштің болуы Тартып әкетуге қарсы құралды аптасына бір реттік кезеңділікпен және түсіру-көтеру операциялары басталар алдында тексеру				
13.	Жоғарғы жұмыс сақтандырушы монтаждау белдігінің жұмысы кезінде міндетті пайдаланылуын тексеру				
14.	Вахталық журналда көтергіш жабдығын қарау нәтижелері туралы жазбаның болуы . Көтергіш жабдыққа (білікті блокқа, ілмек-блокқа, вертлюгке, арқанға, білікті арқанға, элеваторларға, спайдерлерге) алдын ала тексеру жүргізу айына бір реттен кем емес жүргізіледі				
	Вахталық журналда газ мұнай көрінулері мүмкін болатын өнімдік деңгейжиекті және ашық атқымаларды аршу алдында				

орындалған,
авариялардың
ж ә н е
ауытқулардың
алдын алу
бойынша
іс-шаралардың
нәтижелері
туралы
жазбаның болуы
:

1) АЖЖ сәйкес
газ мұнай
көрінулерін
және ашық
атқыламаларды
жою кезіндегі
тәжірибелік
әрекеттер
бойынша
персоналға
нұсқаулық
жүргізу;

2) бұрғылау
қондырғысының
аумағында
жұмыс істейтін
геофизикалық
және мердігер
ұйымдардың
персоналына
нұсқаулық
жүргізу;

3) ұңғыманы
қымтау және газ
мұнай
көрінулерін жою
үшін бұрғылау
қондырғысының
, сағалық және
шығарындыға
қ а р с ы
жабдықтың,
құрал-сайманны
ң ж ә н е
аспаптардың
жағдайына
тексеру жүргізу;

4) газдалуды
бақылау
құралдарын, газ
мұнай
көрінулерінің
тікелей және

ж а н а м а
белгілерін ерте
анықтау
жүйелерін, дем
а л у
органдарының
жеке қорғаныс
құралдарын
ж ә н е
персоналдың
ұжымдық
қорғаныс
құралдарына
тексеруді
жүргізу;
5) апатқа қарсы
және атқымаға
қарсы қорғаныс
құралдарына,
персоналды
эвакуациялау
бағыттарына
тексеру жүргізу;
6) ұйымның
техникалық
басшысымен
бекітілген кесте
бойынша
оқу-жатығу
сабақтары
өткізіледі;
7) объектінің
өнімдік
деңгейжиекті
аршуға
дайындығын,
бұрғылау
ерітіндісінің,
тазалау,
газсыздандыру
және өңдеу
құралдарының
көлемі мен
көрсеткіштеріні
ң сәйкестігін
бағалау;
8)
геологиялық-тех
никалық
бақылау жүйесін
және бұрғылау,
г а з
көрсеткіштеріні
ң және газ

	талдағыштардың көрсеткіштерін тіркеуді тексеру				
16.	Құбыр желілерін пайдалануға енгізу алдында с ы н а қ актілерінің болуы				
17.	Мұнайды және газды жинау, дайындау және тасымалдау объектілерінің газдың жарылысқа қауіпті шоғырлануын бақылау дабыл белгілерімен жабдықталуы				
18.	Мұнай мен газды жинау, дайындау және тасымалдау объектілерінің сепараторлардағы , тұндырғыштардағы және резервуарлардағы сұйықтың деңгейінің жағдайына автоматты бақылау жүргізу жүйесімен жабдықталуы				
19.	Мұнай мен газды жинау, дайындау және тасымалдау объектілерінің жергілікті және қашықтықтан басқарылатын, желілі кесетін құрылғылар немесе өзге де автоматтандырылған бекіту арматурасымен жабдықталуы				

20.	Ұңғыма ішіндегі және желілі қақпақ-реттегіштерді тексеру кестесінің болуы				
21.	Құбырдан тыс, айналмалы құбырдағы және бағана аралық кеңістіктердегі қысымды әрбір атқымалы ұңғыма бойынша бақылау нәтижелерінің болуы				
22.	Бұрандалы құрамаларда тесіктердің алдын алу үшін п а к е р орнатылған, ұңғыманың құбырдан тыс кеңістігінде жасанды қысымды ұстауды бақылау нәтижелерінің болуы				
23.	Атқымалы ұңғымаларға жөндеу жүргізу алдында жөнделетін ұңғыманың белгіленген көрсеткіштерден екі еселік шекті көлемінен кем емес мөлшерде бұрғылау ерітіндісінің қорының болуы				
24.	Құрамында күкіртсутегі бар ұңғымаларды сынау кезінде жұмысты				

	ұйымдастыру жоспарының болуы				
25.	Әрбір нақты ұңғыма үшін әзірленген, теңіз мұнай-газ құрылыстарында ұңғымаларды игеру және жөндеу жүргізу кезінде жұмысы ұйымдастыру жоспарының болуы. Жұмысты ұйымдастыру жоспарында жұмыстардың кезеңділігі, қауіпсіздік бойынша шаралар, жұмыстардың қауіпсіздігін қамтамасыз ететін тұлғалар көрсетіледі				
26.	Вахталық журналда жабылуда тұрған ұңғымалар туралы жазбалардың болуы, оларда айына бір реттен сирек емес су астындағы жабдықтың жағдайына және сағада артық қысымның бар-жоғына тексеру жүргізіледі				
	Ұйымның персоналымен теңіз мұнай-газ құрылыстарында өндірістік бақылауды жүзеге асыру				

27.	туралы құжаттардың болуы, оны жүргізу кезінде объектілерді салу, пайдалану, жабу және жою сапасы тексеріледі				
28.	Ұйымның персоналымен теңіз мұнай-газ құрылыстарында өндірістік бақылауды жүзеге асыру туралы құжаттардың болуы, оны жүргізу кезінде белгіленген құжаттаманы жүргізу тексеріледі				
29.	Бұрғылау қондырғысының порталындағы айналым жүйесі бұрғылаушының көру алаңында орнатылатын, құралды көрсететін, қабылдау ыдыстарындағы бұрғылау ерітіндісінің деңгейін бақылау жүйесімен жабдықталуы				
30.	Бұрғылау қондырғысының порталындағы айналым жүйесі ұңғымадан шығатын бұрғылау ерітіндісінде газдың болуы туралы тұрақты бақылау жүйесімен;				

	газдың пайда болуы туралы дабыл бұрғылаушы орнында және орталық басқару орнында орнатылуы				
31.	Бұрғылау қондырғысының порталындағы айналым жүйесі бұрғылау ерітіндісінде газдың пайда болуының алғашқы белгілерінде қосылатын, бұрғылау ерітіндісін газсыздандыру жүйесімен жабдықталуы				
32.	Қауіпті шоғырлануда газдардың жиналу мүмкіндігі бар айналма жүйесінің учаскелері желдеткішпен жабдықталады және газталдағыштармен жабдықталуы.				
33.	Теңіз мұнай-газ құрылыстары дабылдың дыбыстық және көзбен шолу белгісін бере отырып, күкіртсутегін анықтау және мониторинг жүйесінің болуы				
	Шегендеу құбырларын және ұңғыма оқпанын				

34.	бағандарды түсіруге дайындау, түсіру және ұңғыманы цементтеу жұмыстарды ұйымдастыру жоспарының болуы				
35.	Шеген бағаналарды түсіру және цементтеуге, шеген бағаналардың, шығарындыға қарсы жабдықтың және оқшаулау көпірлерінің қымталуын сынау, ұңғымада объектілері сынауға - тиісті актілерінің болуы				
36.	Түсіру-көтеру операцияларын жүргізу кезінде әзірленген жұмысты ұйымдастыру жоспарының болуы: бұрғылау шамдарын шам қойғыштан (және кері) беруді;				
37.	Түсіру-көтеру операцияларын жүргізу кезінде әзірленген жұмысты ұйымдастыру жоспарының болуы: пневматикалық және механикалық кілттердің көмегімен бұрандалы құрамаларды				

	бекіту және ажыратуды;				
38.	Түсіру-көтеру операцияларын жүргізу кезінде әзірленген жұмысты ұйымдастыру жоспарының болуы: көрінуі шектелетін жағдайларда, қатты жел немесе аяз кезінде және қолайсыз ауа-райы жағдайлары кезінде түсіру-көтеру операцияларын жүзеге асыруды қамтиды;				
39.	Ұйымның басшысымен (қауіпті өндірістік объектінің иесімен) бекітілген аварияны жою жоспары (бұдан әрі - АЖЖ), онда ерекше жағдайлар ескеріле отырып, персоналдың аварияларды болдырмау және авариялық жағдайларды жою, өртті сөндіру бойынша жедел әрекеттері, сондай-ақ эвакуациялау жоспарының болуы				
	Тұрғын үй-жайлар және уақытша паналар мұнай				

40.	мен газды дайындау және тасымалдау қондырғысынан, қысымен жұмыс істейтін мұнай кәсіпшілік жабдығынан (сепараторлар, жылу алмастырғыштар, компрессорлар, өнім жолдарынан) шекті мүмкін болатын қауіпсіз қашықтықта орнатылады. Тұрғын үй-жайлардан негізгі авариялық шығу қондырғыдан қарама-қарсы жақта орналасады				
41.	Плашкалы превенторларды қолмен белгілейтін штурвалдардың қол жетімді жерде және ұңғыма сағасынан 10 метрден кем емес қашықтықта жабдықталуы.				
42.	Теңіз стационарлы құрылыстарында тікұшақ аландарының болуы				
43.	Бұрғылау ұйымымен бекітілген лақтырмаға қарсы жабдықтың және жабдық				

