

Техникалық және кәсіптік білім беру мамандықтары бойынша үлгілік оқу жоспарлары мен үлгілік білім беретін оқу бағдарламаларын бекіту туралы

Күшін жойған

Қазақстан Республикасы Білім және ғылым министрінің 2014 жылғы 29 шілдедегі № 312 бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2014 жылы 28 тамызда № 9705 тіркелді. Күші жойылды - Қазақстан Республикасы Білім және ғылым министрінің 2016 жылғы 31 наурыздағы № 236 бұйрығымен

Ескерту. Күші жойылды - ҚР Білім және ғылым министрінің 31.03.2016 № 236 бұйрығымен.

Р Қ А О - н ы ң е с к е р т п е с і !

басын қараңыз

Қазақстан Республикасы
Білім және ғылым министрінің
2014 жылғы 29 шілдедегі
№ 312 бұйрығына 246-қосымша
Үлгілік оқу жоспары
техникалық және кәсіптік білім
Білім беру коды және бейіні: 1100000 – Көлік (салалар бойынша)
Мамандығы: 1109000 – Токарлық іс және металлөндеу (түрлері бойынша)
Біліктілігі: 110901 2 – Токарь
110902 2 – Токарькарусельші
110903 2 – Токарь-егеуші
110904 2 – Токарьревольверші
110905 2 – Тіс кесуші
110906 2 – Фрезеровщик
110907 2 – Шевинговальщик
110908 2 – Ұста (барлық атауларымен)
110909 2 – Бұрғышы
110910 2 – Кең бейінді станокшы

Оқыту нысаны: күндізгі
Оқытудың нормативтік мерзімі 1 жыл 10 ай
негізгі орта білім беру базасында
жалпы орта білім бермейтін білім беру****

	Бақылау нысаны	Оқу (сағ.)	уақытының
--	----------------	------------	-----------

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	емтихан	сынақ	бақылау жұмыстарының саны	курстық жоба (жұмыс)	Барлығы	оның ішінде:	
							теориялық сабақтар	практикалық зертханалық-практика сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖБП 00	Жалпы білім беретін пәндер	+++				524		
ЖТП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі)					132		
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					448	262	186
ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс жүргізу		+	+		36		36
ЖКП 02	Сызу		+	+		60	20	40
ЖКП 03	Машинақұрылыс технологиясы және материалдар	+		+		80	56	24
ЖКП 04	Жіберулер және техникалық өлшеулер		+	+		60	40	20
ЖКП 05	Электротехника		+	+		40	24	16
ЖКП 06	Нарықтық экономика негіздері		+	+		36	24	12
ЖКП 07	Кәсіби қызметтің әдебі және психологиясы		+	+		20	8	12
ЖКП 08	Еңбекті қорғау және техника қауіпсіздігі		+	+		36	30	6
ЖКП 09	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+	+		20	20	
ЖКП 10	Кесу теориясының негіздері	+		+		60	40	20

АП 00	Арнайы пәндер					408	408	
АП 01	Арнайы технология (біліктілік бойынша)	+		+		408	408	
БҰАП 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер					72-286*	*	
ӨО ж КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика					1152		
ӨО 00	Өндірістік оқыту					936		
КП 00	Диплом алдындағы практика					216		
АА 00	Аралық аттестаттау					108		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау:					36		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау***					24		
ҚА 02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12		
	Міндетті оқытудың қорытындысы					2880		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек						
	Барлығы:					3312		

Е с к е р т у :

ЖБП – жалпы білім беретін пәндер; ЖГП – жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП – әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і.

жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.
 **Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұ л ғ а й т ы л у ы м ү м к і н .

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: (ЖКП 8, ЖКП 10, АП 01) п ә н д е р і н е н к е ш е н д і е м т и х а н .

**** Осы бағдарламаның іске асыруы жалпы орта білім беру бағдарламасымен бірлестіру жағдайда мүмкін болады. Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады. Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, ИТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і ң

2 0 1 4 ж ы л ғы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 247-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы

техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1100000 – Көлік (салалар бойынша)

Мамандық: 1109000 – Токарлық іс және металлөндеу (түрлері бойынша)

Біліктілік: 110901 2 – Токарь

110902 2 – Токарькарусельші

110903 2 – Токарь-егеуші

110904 2 – Токарьревольверші

110905 2 – Тіс кесуші

110906 2 – Фрезеровщик

110907 2 – Швинговальщик

110908 2 – Ұста (барлық атауларымен)

110909 2 – Бұрғышы

110910 2 – Кең бейінді станокшы

О қ ы т у н ы с а н ы : к ү н д і з г і

Оқытудың нормативтік мерзімі 2 жыл 10 ай

негізгі орта білім беру базасында

		Бақылау нысаны	Оқу уақытының көлемі (сағ.)

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	емтихан	сынақ	бақылау жұмыстарының саны	курстық жоба (жұмыс)	Барлығы	оның ішінде:	
							теориялық сабақтар	практикалық зертханалық-практика сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖБП 00	Жалпы білім беретін пәндер	+++++				1448		
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі)					212		
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					448	262	186
ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс жүргізу		+	+		36		36
ЖКП 02	Сызу		+	+		60	20	40
ЖКП 03	Машинақұрылыс технологиясы және материалдар	+		+		80	56	24
ЖКП 04	Жіберулер және техникалық өлшеулер		+	+		60	40	20
ЖКП 05	Электротехника		+	+		40	24	16
ЖКП 06	Нарықтық экономика негіздері		+	+		36	24	12
ЖКП 07	Кәсіби қызметтің әдеби және психологиясы		+	+		20	8	12
ЖКП 08	Еңбекті қорғау және техника қауіпсіздігі		+	+		36	30	6
ЖКП 09	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+	+		20	20	
ЖКП 10	Кесу теориясының негіздері	+		+		60	40	20

АП 00	Арнайы пәндер					232	232	
АП 01	Арнайы технология (біліктілік бойынша)	+		+		232	232	
БҰАП 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер**					72-251*	*	
ӨО ж КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика					1728		
ӨО 00	Өндірістік оқыту					1512		
КП 00	Диплом алдындағы практика					216		
АА 00	Аралық аттестаттау					144		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау:					36		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау***					24		
ҚА 02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12		
	Міндетті оқытудың қорытындысы					4320		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек						
	Барлығы:					4960		

Е с к е р т у :

ЖБП – жалпы білім беретін пәндер; ЖГП – жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП – әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і.

жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.
****Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.**

*****Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: (ЖКП 8, ЖКП 10, АП 01) пәндерінен кешенді емтихан.**

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, ИТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і ң

2 0 1 4 ж ы л ғ ы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 248-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы

техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1100000 – Көлік (салалар бойынша)

Мамандық: 1109000 – Токарлық іс және металлөндеу (түрлері бойынша)

Біліктілік: 110901 2 – Токарь

110902 2 – Токарькарусельші

110903 2 – Токарь-егеуші

110904 2 – Токарьревольверші

110905 2 – Тіс кесуші

110906 2 – Фрезеровщик

110907 2 – Шевинговальщик

110910 2 – Кең бейінді станокшы

О қ ы т у н ы с а н ы : кү н д і з г і

Оқытудың нормативтік мерзімі 10 ай

жалпы орта білім беру базасында

Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағ.)	
				оның ішінде:	

Циклдер
және
пәндердің
индексі

Циклдер және
пәндердің
атаулары

емтихан

сынақ

бақылау
жұмыстарының
саны

курстық
жоба (жұмыс)

Барлығы

теориялық
сабақтар

практикалық
зертханалық-практика
сабақтар)

1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі, Қазақстан тарихы)					272		
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					350	206	144
ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс жүргізу		+	+		36		36
ЖКП 02	Сызу		+	+		40	16	24
ЖКП 03	Машинақұрылыс технологиясы және материалдар		+	+		40	24	16
ЖКП 04	Жіберулер және техникалық өлшеулер		+	+		34	24	10
ЖКП 05	Электротехника		+	+		36	24	12
ЖКП 06	Нарықтық экономика негіздері		+	+		34	24	10
ЖКП 07	Кәсіби қызметтің әдебі және психологиясы		+	+		18	8	10
ЖКП 08	Еңбекті қорғау және техника қауіпсіздігі		+	+		34	28	6
ЖКП 09	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+	+		18	18	
ЖКП 10	Кесу теориясының негіздері	+		+		60	40	20
АП 00	Арнайы пәндер					122	122	
АП 01	Арнайы технология біліктілік бойынша)	+		+		122	122	
	Білім беру ұйымы							

БҰАП 00	анықтайтын пәндер**				48-166* *		
ӨО ж КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика				576		
ӨО 00	Өндірістік оқыту				576		
АА 00	Аралық аттестаттау				36		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау:				36		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау***				24		
ҚА 02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру				12		
	Міндетті оқытудың қорытындысы				1440		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек					
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек					
	Барлығы:				1656		

Е с к е р т у :

ЖБП – жалпы білім беретін пәндер; ЖГП – жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП – әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.
**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұ л ғ а й т ы л у ы м ү м к і н .

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: (ЖКП 8, ЖКП 10, АП 01) п ә н д е р і н е н к е ш е н д і е м т и х а н .

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына

қ а р а й

а н ы қ т а л а д ы .

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м ж әне ғ ы л ым м и н и с т р і н і ң

2 0 1 4 ж ы л ғ ы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 249-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1100000 – Көлік (салалар бойынша)

Мамандық: 1109000 – Токарлық іс және металлөндеу (түрлері бойынша)

Біліктілік: 110908 2 – Ұста (барлық атауларымен)

110909 2 – Бұрғышы

О қ ы т у н ы с а н ы : к ү н д і з г і

Оқытудың нормативтік мерзімі 1 жыл 10 ай
жалпы орта білім беру базасында

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағ.)		
		емтихан	сынақ	бақылау жұмыстарының саны	курстық жоба (жұмыс)	Барлығы	оның ішінде:	
							теориялық сабақтар	практикалық зертханалық-практика сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі, Қазақстан тарихы)	++				360		
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					506	302	204
ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс жүргізу		+	+		36		36
ЖКП 02	Сызу		+	+		80	24	56

ҚА 01	Қорытынды аттестаттау***					24		
ҚА 02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12		
	Міндетті оқытудың қорытындысы					2880		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек						
	Барлығы:					3312		

Е с к е р т у :

ЖБП – жалпы білім беретін пәндер; ЖГП – жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП – әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұ л ғ а й т ы л у ы м ү м к і н .

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: (ЖКП 8, ЖКП 10, АП 01) п ә н д е р і н е н к е ш е н д і е м т и х а н .

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қ а р а й а н ы қ т а л а д ы .

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар , АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і ң

2014 жылғы 29 шілдедегі

№ 312 бұйрығына 250-қосымша

Үлгілік оқу жоспары

техникалық және кәсіптік білімнің

Білім беру коды және бейіні: 1100000 – Көлік (салалар бойынша)

Мамандық: 1109000 – Токарлық іс және металлөндеу (түрлері бойынша)

Біліктілік: 110911 3 – Техник-механик

110912 3 – Электромеханик

Оқыту нысаны: күндізгі

Оқытудың нормативтік мерзімі 3 жыл 10 ай

негізгі орта білім беру базасында

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу (сағ.)	уақытының	
		емтихан	сынақ	бақылау жұмыстарының саны	курстық жоба (жұмыс)		Барлығы	оның ішінде:
						теориялық сабақтар		практикалық зертханалық-практикалық сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖБП 00	Жалпы білім беретін пәндер	+++++				1448		
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі)					400		
ӘЭП 00	Әлеуметтік экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздері, құқық негіздері)					180		
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					1108	798	310
ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс жүргізу		+	+		72		72
ЖКП 02	Сызу		+	+		90		90
ЖКП 03	Техникалық механика		+	+		110	92	18
ЖКП 04	Материалтану	+		+		90	78	12

ЖКП 05	Машинақұрылыс технологиясының негіздері		+	+		86	68	18
ЖКП 06	Электротехниканың теориялық негіздері	+		+		106	82	24
ЖКП 07	Гидравлика негіздері, гидро және пневможелі		+	+		76	70	6
ЖКП 08	Электрлік машиналар және электрожелі	+		+		76	56	20
ЖКП 09	Электроника және микроэлектроника негіздері	+		+		76	60	16
ЖКП 10	Метрология және бақылау құралдарының негіздері		+	+		84	78	6
ЖКП 11	ЭЕМ және микропроцессорлар		+	+		76	60	16
ЖКП 12	Еңбекті қорғау және өндірістік экология негіздері		+	+		86	80	6
ЖКП 13	Экономика және өндірісті басқару	+		+		80	74	6
АП 00	Арнайы пәндер					500	360	80
Біліктілік: 110911 3 – Техник-механик								
АП 01	Материалдарды және құралдарды өндеу негіздері	+		+	1	120	80	20
АП 02	Металл кесетін құрылғылар	+		+	1	120	80	20
АП 03	Өндірістік барысты және ТБАБЖ салаларың автоматтандыру	+		+		60	60	
АП 04	Металл кесетін құрылғыларды пайдалану, жөндеу және баптау	+		+	1	200	100	40
Біліктілік: 110912 3 – Электромеханик								
АП 01	Материалдарды және құралдарды өндеу негіздері	+		+	1	120	80	20
АП 02	Металл кесетін құрылғылар	+		+	1	120	80	20
АП 03	Өндірістік барысты және ТБАБЖ	+		+		60	60	

	салаларын автоматтандыру							
АП 04	Автоматтық реттеу және реттегіштер		+	+		60	60	
АП 05	Автоматтандырылған құрылғыларды пайдалану	+		+	1	140	80	40
БҰАП 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер*					72-474*		
ӨО ж КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика					1728		
КП 00	Кәсіптік практика					1728		
КП 01	Оқу практика					1008		
КП 02	Танысу практика					36		
КП 03	Технологиялық практика					468		
КП 04	Диплом алдындағы практика					216		
АА 00	Аралық аттестаттау					252		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау:					72		
ИА 01	Қорытынды аттестаттау***					60		
ИА 02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12		
	Міндетті оқытудың қорытындысы					5760		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек						
	Барлығы:					6588		

Е с к е р т у :

ЖБП – жалпы білім беретін пәндер; ЖГП – жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП – әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар. *ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту

тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

****Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.**

*****Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар:**
 Біліктілік: 110911 3 – Техник-механик - арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП . 01, АП. 02, АП. 04) немесе арнайы пәндердің біреуінен (АП. 04) емтихан және дипломдық жұмыс .

Біліктілік: 110912 3 – Электромеханик - арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП . 01, АП. 02, АП. 05) немесе арнайы пәндердің біреуінен (АП. 05) емтихан және дипломдық жұмыс .

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады .

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы
 Білім және ғылым министрінің

2014 жылғы 29 шілдедегі

№ 312 бұйрығына 251-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы
 техникалық және кәсіптік білімнің

Білім беру коды және бейіні: 1100000 – Көлік (салалар бойынша)

Мамандық: 1109000 – Токарлық іс және металлөндеу (түрлері бойынша)

Біліктілік: 110911 3 – Техник-механик
 110912 3 – Электромеханик

О қ ы т у н ы с а н ы : к ү н д і з г і

Оқытудың нормативтік мерзімі 2 жыл 10 ай
 жалпы орта білім беру базасында

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны			Оқу (сағ.)	уақытының оның ішінде:
		емтихан	сынақ			
					Барлығы	

ЖКП 12	Еңбекті қорғау және өндірістік экология негіздері		+	+		86	80	6
ЖКП 13	Экономика және өндірісті басқару	+		+		80	74	6
АП 00	Арнайы пәндер					500	360	80
Біліктілік: 110911 3 – Техник-механик								
АП 01	Материалдарды және құралдарды өңдеу негіздері	+		+	1	120	80	20
АП 02	Металл кесетін құрылғылар	+		+	1	120	80	20
АП 03	Өндірістік барысты және ТБАБЖ салаларың автоматтандыру	+		+		60	60	
АП 04	Металл кесетін құрылғыларды пайдалану, жөндеу және баптау	+		+	1	200	100	40
Біліктілік: 110912 3 – Электромеханик								
АП 01	Материалдарды және құралдарды өңдеу негіздері	+		+	1	120	80	20
АП 02	Металл кесетін құрылғылар	+		+	1	120	80	20
АП 03	Өндірістік барысты және ТБАБЖ салаларың автоматтандыру	+		+		60	60	
АП 04	Автоматтық реттеу және реттегіштер		+	+		60	60	
АП 05	Автоматтандырылған құрылғыларды пайдалану	+		+	1	140	80	40
БҰАП 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер* *					72-474* *		
ӨО ж КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика					1728		
КП 00	Кәсіптік практика					1728		
КП 01	Оқу практика					1008		
КП 02	Танысу практика					36		
КП 03	Технологиялық практика					468		
КП 04	Диплом алдындағы практика					216		

АА 00	Аралық аттестаттау					180		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау					72		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау***					60		
ҚА 02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12		
	Міндетті оқытудың қорытындысы					4320		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек						
	Барлығы:					4960		

Е с к е р т у :

ЖБП – жалпы білім беретін пәндер; ЖГП – жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП – әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; ҚДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер цикларының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұ л ғ а й т ы л у ы м ү м к і н .

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар:
Біліктілік: 110911 3 – Техник-механик - арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП . 01, АП. 02, АП. 04) немесе арнайы пәндердің біреуінен (АП. 04) емтихан және д и п л о м д ы қ ж ұ м ы с .

Біліктілік: 110912 3 – Электромеханик - арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП . 01, АП. 02, АП. 05) немесе арнайы пәндердің біреуінен (АП. 05) емтихан және д и п л о м д ы қ ж ұ м ы с .

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қ а р а й а н ы қ т а л а д ы .

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і ң

2 0 1 4 ж ы л ғы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 252-қосымша

1109000 – Токарлық іс және металлөндеу (түрлері бойынша) мамандығы бойынша техникалық және кәсіптік білім берудің үлгілік білім беретін оқу бағдарламалары

Пәндер циклы және кәсіптік практика бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұны (жоғары деңгей)

Циклдің белгіленуі	Пәннің, практиканың атауы және негізгі бөлімдері	Қалыптасатын білім, іскерліктер мен дағдылар	Қалыптасатын кұзырет коды
ЖБП 00	Жалпы білім беретін пәндер		
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер		
ЖГП 01	Кәсіптік қазақ (орыс) тілі Қазақ (орыс) тілінің синтаксисі. Мамандық бойынша тілді дамыту. Кәсіптік лексика және терминдер. Кәсіби бағдарланған мәтіндердің аударма (сөздікпен) техникасы. Кәсіптік дамыту және қарым-қатынас.	Б і л і м д е р : - оқуға және аударуға (сөздікпен) қажетті лексикалық және грамматикалық минимумы; - мамандық бойынша негізгі терминдер. І с к е р л і к т е р : - мамандық бойынша терминологияны қолдану; - кәсіби бағдарланған мәтіндердің аударма (сөздікпен) техникасын пайдалану.	Б Қ Б Қ БҚ 8
ЖГП 02	Кәсіптік шетел тілі Мамандық бойынша тілді дамыту. Кәсіби бағдарланған мәтіндердің аударма (сөздікпен) техникасы. Кәсіптік дамыту және қарым-қатынас.	Б і л і м д е р : - кәсіптік қарым-қатынас; - мамандық бойынша негізгі сөздер мен терминдер. І с к е р л і к т е р : - мамандық бойынша терминологияны қолдану; - кәсіби бағдарланған мәтіндердің аударма (сөздікпен) техникасын пайдалану.	Б Қ Б Қ БҚ 9
ЖГП 03	Қазақстан тарихы		БҚ 6
ЖГП 04	Дене тәрбиесі Дене тәрбиесінің әлеуметтік маңызы. Дене тәрбиесі мен өзін-өзі тәрбиелеу жүйесінің негіздері. Салауатты өмір сүруді анықтайтын себептер. Жұмыс қабілеттілігін қалпына келтіретін әдістер. Жұмыс қабілеттілігі мен қозғалу белсенділігінің тәртіптері. Өздігінен жетілудің физикалық негіздері. Кәсіби-қолданбалы	Б і л і м д е р : - салауатты өмір салтының негізгі құрамдары; - дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздері. І с к е р л і к т е р : - салауатты өмір салтын жүргізу; - спортпен айналысу, физикалық белсенділікті жүйелі түрде қолдай алу.	

	іс-жүзінде қолданылатын дене дайындығы – дене тәрбиесінің бағыты мен қажеттілігі.		Б Қ БҚ 10
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер		
ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс жүргізу Кәсіпорындарында, мекемелерде іс қағаздарын жүргізудің түсінігі, жүйесі және ұйымдастыруы. Құжаттардың ресімдеу ережелері, топтастырылуы, мәні, құрамдас бөлігі. Ұйымдастыруөкімдік, құқықтық, ақша-финанс-есептік және анықтамалық құжаттары. Қызметтік хаттар жазудың негізгі әдістері. Құжаттарды тізімдеу, есепке алу, сақтау және орындалуын бақылау. Іс қағаздарын компьютерлендіру: мәні, мақсаты, келешегі, құрамдас бөлігі, негізгі ұстанымы, ұйымдастырылуы.	Б і л і м д е р : - құжаттарды құру тәсілдері және міндеті, мәні, мақсаты және мазмұны; - құжаттардың ресімдеу ережелері, топтастырылуы, мәні, құрамдас бөлігі; - іс қағаздарын компьютерлендірудің мәні, мақсаты, келешегі, құрамдас бөлігі, негізгі ұстанымы, ұйымдастырылуы. І с к е р л і к т е р : - әкімшілік-ұйымдастыру құжаттарымен жұмыс ж а с а у ; - тізімдеу, есепке алу, сақтау және құжаттардың орындалуын бақылау; - ДЭЕМда құжаттарды ресімдеу.	БҚ 8
ЖКП 02	С ы з у Сызбаны көркемдеу ережелері. Сызбадағы геометриялық тұрғызулар. Геометриялық фигуралардың қимасы.Технологиялық сызбаның негіздері. Сызбада көріністерді орналастыру. Қималар мен тіліктер. Тікбұрыш және аксонометриялық осьтерде түрлерді, қималар мен тіліктерді пайдалана отырып қажетті және жеткілікті данада тетік сызбасын орындау. Ажыратылатын қосылыстар. Ажыратылмайтын қосылыстар. Құрастыру сызбалары. Тетіктің жұмыс эскизі. Тетіктің техникалық суреті. Құрастыру сызбасы бойынша бөлшектеу.	Б і л і м д е р : - сызбалардың рәсімдеу ережелері; - қималарды ж а с а у ; - құрастыру сызбаларды жасау әдістері; - өңдеу кедір-бұдырлығын, өңдеу дәлдігін б е л г і л е у . І с к е р л і к т е р : - сызбаларды о қ у ; - бөлшектердің сызбасын орындау; - құрастыру сызбалары арқылы бөлшектеу.	Б Қ Б Қ КҚ 2.1.6-2. КҚ 2.2.5-2. КҚ 2.3.6-2.3. КҚ 2.4.5-2. КҚ 2.5.5-2. КҚ 2.6.6-2.6. КҚ 2.7.5-2. КҚ 2.8.2-2. КҚ 2.9.6-2.9. КҚ 2.10 2.10.16
ЖКП 03	Машинақұрылыс технологиясы және м а т е р и а л д а р Металл материалдары туралы негізгі ұғым. Металдардың және қорытпалардың қасиеттері. Зерттеу әдістері. Теміркөміртекті қорытпалар. Көміртекті және қоспалы болаттар. Жылумен өндеудің негіздері. Термиялық өндеу. Түсті металдар және қорытпалар. Ұнтақты металлургия әдісімен алынатын қорытпалар. Металл емес материалдар . Өткізгіш материалдар. Жартылай өткізгіш материалдар. Машина жасау технологиясының негізі. Дайындамаларды алу әдістемесінің мінездемесі. Металл кесуші	Б і л і м д е р : - материалдардың физикалық, механикалық, технологиялық қасиеттері; - металл өндеу станоктарында бөлшектерді өндеудің технологиялық үрдісінің құрылымы. І с к е р л і к т е р : - жұмысқа қажетті материалдарды таңдау; - тетіктерді өндеудің технологиялық үрдісін п а й д а л а н у д ы ; - болаттың, шойынның, түсті металлдың, қатты қорытпалардың маркаларын ажырата білу;	КҚ 2.1.6-2. КҚ 2.2.5-2. КҚ 2.3.6-2.3. КҚ 2.4.5-2. КҚ 2.5.5-2. КҚ 2.6.6-2.6. КҚ 2.7.5-2. КҚ 2.8.2-2. КҚ 2.9.6-2.9.

	станоктарда дайындамаларды өңдеу. Дәнекерлеу. Дайындамаларды термиялық өңдеу. Бұйымдарды құрастыру. Механизмдер мен түйінді машиналардың құрастыруы.	- техникалық құжаттармен жұмыс істеу; - эскиз бойынша тетікті өңдеудің технологиялық үрдісін құрастыру.	КҚ 2.10 2.10.16
ЖКП 04	Жіберулер және техникалық өлшеулер Машина және механизмдер сапасы. Бұйым сапасын бағалау әдістері. Сапаны қамтамасыз ету жүйесі. Тетіктердің, түйіндердің және механизмдердің өзара ауыстырымдылығы. Ақаулар және өлшемнің дәлдігі туралы түсініктер. Артық сандар қатары, шекті өлшемдер, шекті ауытқулар, шақтамалар және қондырулар. Типті қосылған машина тетіктер шақтамаларын және қондыруларды тұрғызудың бірыңғай жүйесі. Тетік пішіні және беттердің орналасуы бойынша өзара ауыстырымдылығы. Сызықты және бұрышты шамаларды өлшеу және бақылау құралдары; өлшеу және бақылау құралдарының метрологиялық сипаттамалары. Өлшеу және бақылау құралдарын таңдау. Өлшеу және бақылау шарттары, тегіс цилиндрлі тетіктердің шақтамасы және қондырулар және қосылыстары. Бұрыштыарды және конустар шақтамасы және қондырулар. Бұрандалы тетіктердің және қосылыстардың шақтамасы және қондырулары және бақылау. Шпонкалы және шлицті тетіктерді және қосылыстардың шақтамасы, қондыру, бақылау. Тісті дөңгелектердің және берілістердің шақтамасы және бақылау. Өлшемдер түйініне кіретін өлшемдер шақтамасы.	Б і л і м д е р : - әр түрлі конструкциялық металл кесу станоктарда өңделген бөлшектердің дәлдік дәрежесі және қалитетері; - тетіктердің ауыстырымдылығы; - техникалық өлшеулер; - тетіктердің және қосылыстардың жіберулері мен қондырулар. Іскерліктер : - өңделетін бөлшектердің әртүрлі дәлділік дәрежелі өлшеуін орындау; - техникалық құжаттармен жұмыс істеу, тиісті құралдарды қолдана алу; - өндеуге жіберулерді анықтау, тиісті құралдарды таңдау.	КҚ 2.1. КҚ 2.1. КҚ 2.2 КҚ 2.2 КҚ 2.3. КҚ 2.3. КҚ 2.4 КҚ 2.4 КҚ 2.5 КҚ 2.5 КҚ 2.6. КҚ 2.6. КҚ 2.7. КҚ 2.7. КҚ 2.8 КҚ 2.8 КҚ 2.9. КҚ 2.9. К Қ 2.10.17 КҚ 2.10.18
	Электротехника Электрлік және магнитті тізбектердің анықтамалары. Электр энергиясының көздері және тұтынушылары. Негізгі электрлік және магнитті өлшемдер. Тұрақты ток. Тұрақты тоқтың	Б і л і м д е р : - электротехника негіздері; - электр тізбегінің жұмыс режимі; - электрлік тоқтың сипаттамаларын өлшеуге	КҚ 2.1. КҚ 2.2 КҚ 2.3.

ЖКП 05	сызықтық емес тізбектері туралы түсініктер. Магнитті тізбектердің сұрыптамасы. Магнитті тізбектердің элементтері. Магнитті тізбектердің элементтерінің сипаттамалары. Айыупалы тоқтың электрлік тізбектерінің сұрыптамасы. Электрлік машиналардың құрылысы және жұмыс істеу принципі.	арналған құралдар; - ауыспалы үрдістердің пайда болу себептері. Іскерліктер: - электрлік аспаптармен жабдықталған жабдықтарды іске қосу, өшіру және пайдалану; - электр тоғымен жаракаттанған адамға алғашқы медициналық көмек көрсету.	КҚ 2.4. КҚ 2.5. КҚ 2.6. КҚ 2.7. КҚ 2.8 КҚ 2.9. КҚ 2.10.19
ЖКП 06	Нарықтық экономика негіздері Нарықтық экономикаға кіріспе. Нарықтық экономиканың негізгі ұстанымдары. Сұраныс және ұсыныс. Нарықтық жүйе. Монополия және бәсекелестік. Кәсіпкерліктің дамуы және нарықтық қатынастың субъектілері. Кәсіпорын қызметінің нәтижелері және экономикалық шығындар. Маркетинг және жарнама. Баға және бағаның құрылуы. Шаруашылық қызметінің өндірістік тиімділігі. Салықтар және салық салу.	Б і л і м д е р : - экономикалық теорияның жалпы ережелері; - макро және микроэкономиканың, салық, ақшалай-несие, әлеуметтік және инвестициялық саясат негіздері; - нарықтың әсер етуі, шығындар бойынша негізгі түсінігі; - маркетингті анықтау және маңызы, қызметі; - жарнамалар түрлері. Іскерліктер: - тауардың өзіндік құнының бағасын, өндіріс бағасын, көтерме бағасын, бөлшекті бағасын анықтау (мысал әдісімен); - бизнес-жоспар құру.	БҚ 6
ЖКП 07	Кәсіби қызметтің әдеби және психологиясы Эстетикалық мәдениет. Әдеби мәдениет. Қатынас психологиясы. Қызмет саласындағы мәдени қатынас. Коммуникация. Іскер қатынастағы әдеп. Қатынас стилі. Тәртіпті әдептің негізгі ережелері. Бейне. Сөйлеу мәдениеті. Халықаралық қатынастағы шарттылық, әдеп, ереже. Іскер әдептің аумағы сияқты жұмыс ғимаратының ішкі көрінісі, ғимаратты ұстау және жұмыс орнының ережесі. Даулы жағдайларда тәртіп ережелері.	Б і л і м д е р : - «кәсіби этика» түсінігі; - іскер этикеттің принциптері; - іскер қатынастың психологиялық негіздері және кәсіптік қызметте оның маңызы; - іскер қатынастың мәдениеті; - дау-жанжалдың құрылымы және даулы жағдайларда тәртіп ережелері. Іскерліктер: - әлеуметтік-рөлдік қатынасты қабалдау; - топта бірлесіп әрекет қылу; - қызмет саласында кәсіптік әдепті пайдалану; - сөйлеу әдебін, тәртіп мәдениетін сақтау.	БҚ 5

ЖКП 08

Еңбекті қорғау және техника қауіпсіздігі

Еңбекті қорғау саласындағы нормативтік-құқықтық актілер жүйесі.

Еңбекті қорғау бойынша қызметті ұйымдастыру. Келесіз оқиғаларды тергеу және тіркеу. Өндіріс ғимараттардағы ауа ортасының жағдайы. Өндірістік жарықтандыру, шу және шайқалу. Ғимараттың желдетіліуі. Кәсіпорындарында өрт сөндіру қызметін ұйымдастыру. Өрт және жарылу қауіпсіздігінің дәрежесі бойынша ғимараттардың жіктелуі. Өрттен сақтану жүйесі.

Электрқондырғылары бар электр тоғымен зақымдану қауіпсіздігі дәрежесі бойынша ғимараттар және электрқондырғыларының жіктелуі.

Электрден қорғау құралдары.

Статикалық электр тоғы. Зардап шеккендерге алғашқы көмек көрсету.

Станоктарда қауіпсіз жұмыс істеудің негізгі ережелері. Станоктарда жұмыс істеу кезіндегі экологиясы.

Б і л і м д е р :

- өндірістік санитария туралы жалпы мәлеметтер ;

- жұмыс орнында техника қауіпсіздігі;

- электр қауіпсіздіктің негіздері;

- өрт қауіпсіздігі туралы жалпы мәліметтер;

- металл өндеу үрдісінде басқару жүйесінің блоктары мен элементтерінің қауіпсіз жұмысының мәні мен ерекшеліктері және олардың практикалық қолданысы.

І с к е р л і к т е р :

- металл кескіш жабдықтың қауіпсіз жұмысын анықтау және талдау;

- техника қауіпсіздігін сақтау;

- өндірістік жарақатта көмек көрсету;

- өрт қауіпсіздігін сақтау;

- өрт сөндірудің алғашқы құралдарын пайдалану.

			Б Қ БҚЗ
ЖКП 09	<p>Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері</p> <p>Стандарттау негіздері.</p> <p>Стандарттаудың пайда болуы және дамуы. Өнімдерді сынау және бақылау . Сертификаттау негіздері. Терминдер және анықтауыштар. «Сертификаттау туралы» ҚР Заңы. Сәйкестік жөніндегі өнім сапасы және декларациясы. Сапа менеджментінің жүйесін енгізу және құрастыру. Машина жасаудағы дәлділік. Метрология негіздері. Мемлекеттік метрологиялық бақылау және қадағалау.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - метрология, стандартизация және сертификация негіздері; - негізгі ұғымдар мен анықтауыштар; - өнімнің сапасын бақылау; - электронды бағдарлаушы жүйенің тұжырымдамасы; - өлшеудің қателіктері және әдістері. <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - техникалық өлшемдер жүргізу; - мемлекеттік стандартпен бұйым сәйкестігін анықтай алу. 	<p>Б Қ</p> <p>КҚ 2.1.</p> <p>КҚ 2.2</p> <p>КҚ 2.3.</p> <p>КҚ 2.4</p> <p>КҚ 2.5</p> <p>КҚ 2.6.</p> <p>КҚ 2.7.</p> <p>КҚ 2.8</p> <p>КҚ 2.9.</p> <p>КҚ 2.10.18</p>
ЖКП 10	<p>Кесу теориясының негіздері</p> <p>Металдарды кесу үрдісін зерттеу. Жоңқаның пайда болуы. Токарлық кескіштер. Бұрғылар, зенкерлер, ұңғылар. Металдарды кесу кезінде пайда болатын жылу. Фрезалар. Кесу құралдарының тозуы. Өңделген беттің кедір-бұдырлығына қайрау кезінде кесу үрдісі элементтерінің әсері. Бұрғылау кезінде кесудің айналу моментін және беріліс күшін анықтау. Кесу үрдісіне майлау-суыту сұйықтықтарының әсері. Тіс кескіш құрал. Ұштау кезінде кесудің басты құраушы күшіне кесу режімі элементтерінің әсері.</p> <p>Станок-құрал-аспап-бөлшек жүйесінің қаттылығы мен вибрациясы.</p> <p>Кедір-бұдырлық. Бөлшектерді өңдеудің дәлдігі. Геометриялық дәлдікке станокты тексеру және сынау . Дайындаманы ұштау.</p> <p>Кедір-бұдырлық класын анықтау. Ұштау ұзындығын өлшеу. Кесу жылдамдығының әсерін зерттеу. Станоктың кинематикалық сұлбасын зерттеу. Төзімділікке токарлық станокты тексеру. Кесу күшіне әсер ететін негізгі факторлар. Бұранда кескіш құралдар. Токарлық станоктың паспорты. Паспорттың құрылымын зерттеу және құру. Фрезерлеу туралы жалпы мәліметтер. Бұрғылау кезінде кесудің айналу моментінің және беріліс күшін анықтау. Бұранда ойғыштар. Ажарлап өңдеу туралы жалпы мәліметтер.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - кесу құралдарының құрылымы және геометриялық параметрлері; - к е с у ү р д і с і ; - ж о н қ а т ү р л е р і ; - кесу және өлшеу құралдарының тағайындалуы; - кескіштердің тағайындалуы; - бұрғылардың тағайындалуы; - зенкерлердің тағайындалуы; - ұңғылардың тағайындалуы; - фрезалардың тағайындалуы; - тіс кескіш құралдардың тағайындалуы. <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - бөлшектің негізгі мөлшерлерін өлшеуіш құралдармен өлшеу; - қалыптарды қолдану; - кескіштердің түрлерін қолдану; - бұрғылардың түрлерін қолдану; - ұңғылардың түрлерін қолдану; - станоктарды баптау; - фрезаларды ажырату; - кесу жылдамдығын таңдау; - көлденең және бойлық берілісті таңдау; - бұранда кескішпен бұранда кескіш кесу; - бұранда ойғышпен бұранда ойма кесу; - кескішпен бұранда кескіш кесу; - станоктың геометриялық дәлдігін анықтау; - суппорттың тік сызығын анықтау; - индикатордың тіреуін бекіту; - артқы топай жағдайын реттеу; - бойлық берілісті қолмен ауыстыру. 	<p>Б Қ</p> <p>Б Қ</p> <p>Б Қ</p> <p>КҚ 2.1.1-2.</p> <p>КҚ 2.2.1-2.2</p> <p>КҚ 2.3.1-2.3.</p> <p>КҚ 2.4.1-2.4.</p> <p>КҚ 2.5.1-2.5.</p> <p>КҚ 2.6.1-2.6.</p> <p>КҚ 2.7.1-2.7.</p> <p>КҚ 2.8.1-2.8.</p> <p>КҚ 2.9.1-2.9.</p> <p>КҚ 2.10</p> <p>2.10.16</p>

АП 00	Арнайы пәндер	
	Біліктілік: 110901 2 – Токарь	
АП 01	<p>Арнайы технология Кесу негіздері. Токарлық кескіштің геометриясы. Токарлық станоктардың сұрыптамасы, кинематикалық сұлбаларда элементтердің шартты белгіленуі, 16K20 СББ станоктардың, 16K20 модельдердің және т.с.с. токарлық-винтті станоктардың құрылысы.</p> <p>Бөлшекті бекіту үшін кесу режимдеріне, аспаптарға және токарлық өңдеуге жүзеге асыру, сыртқы беттердің токарлық өңделуі. Саңылауларды токарлық өңдеу. Фасонды беттерді өңдеу. Бұранда ойма кесу. Өңдеу түрлері. Өңдеудің жоғару өнімді әдістері. Майла-суыту сұйықтықтары. Токарлық станоктарды жөндеу. Технологиялық құжаттар, тіреулердің, қысқыштардың және орнату құрылғыларының графикалық белгіленуі. Типтік бөлшектерді дайындаудың технологиялық үрдісі. СББ токарлық станоктарында технологиялық үрдіс. Токарлық жұмыс орнын ұйымдастыру, бірлік, сериялық және ірі сериялық өндіріс цехтарында жұмыс орнын ұйымдастырудың ерекшелігі. Техникалық нормалау. Жұмыстың қауіпсіздігін анықтайтын нормативтік құжаттар. Станоктарда жұмыс істеу кезінде қоршаған ортаның экологиясы.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - токарлық станоктардың тағайындалуы, құрылысы және кинематикалық сұлбасы; станоктың паспорты және анықтамалық бойынша кесу режимдерін анықтау ережелері; - бөлшекті токарлық өңдеудің технологиялық үрдісі; - токардың жұмыс орнында техникалық қауіпсіздігі; - өрт және электр қауіпсіздігі; - сығынды ауа желдеткіш пен суыту жүйесінің қауіпсіз жұмысын қамтамасыз ету бойынша ш а р а л а р . <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - кесу құралын таңдау, орнату және қайрау; - кесу режимін таңдау; - токарлық станокты басқару; - түрлі материалдардан және қорытпалардан жасалған бөлшектерді түрлі күрделі дәрежеде токарлық станоктарда өңдеу; - түрлі құрал-аспаптарда бөлшектерді орнату және тексеру; - өлшеу аспабын қолданумен негізгі позициялар бойынша станоктың дәлдік нормаларын тексеруді орындау; - еңбек қауіпсіздігінің талаптарын сақтау.
	Біліктілік: 110902 2 – Токарь-карусельші	
	<p>Арнайы технология Кесу негіздері. Токарлық кескіштің геометриясы. Токарлық станоктардың сұрыптамасы, токарлық-карусельді станоктардың құрылысы, кинематикалық сұлбалардағы элементтердің шартты белгіленуі. Токарлық –карусельді станоктарда өңдеу ерекшеліктері, кесу режимдері, кесу құралдары және дайындама шеттерінің беттерін және үлкен диаметрлерді өлшеудің әдіс-тәсілдері. Құрылғылар және оларды қолдану ерекшеліктері. Майлау-суыту сұйықтықтары. Токарлық-карусельді</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - токарлық-карусельді станоктардың тағайындалуы, құрылысы және кинематикалық с ұ л б а с ы ; - станоктың паспорты және анықтамалық бойынша кесу режимдерін анықтау ережелері; - бөлшекті токарлық өңдеудің технологиялық үрдісін; - токарь-карусельщиктің жұмыс орнында техникалық қауіпсіздігі; - өрт және электр қауіпсіздігі; - сығынды ауа желдеткіш пен суыту жүйесінің қауіпсіз жұмысын қамтамасыз ету бойынша

Б Қ
Б Қ
Б Қ
Б Қ
Б Қ
КҚ 2.1.1-2.1.

Б Қ
Б Қ

АП 01	<p>станоктарды жұмысқа дайындау. Орнату құрылғыларының, қысқыштардың және тіреулердің графикалық белгіленуі, технологиялық құжаттары. Типті бөлшектерді дайындаудың технологиялық үрдісі. Токарь-карусельшінің жұмыс орнын ұйымдастыру, ірі сериялық, сериялық және бірлік өндіріс цехтарында жұмыс орнын ұйымдастырудың ерекшелігі. Техникалық нормалар. Жұмыс қауіпсіздігін анықтайтын нормативтік құжаттар. Станоктарда жұмыс істеу кезінде қоршаған ортаның экологиясы .</p>	<p>ш а р а л а р . І с к е р л і к т е р : - кесу құралын таңдау, орнату және қайрау; - кесу режимін таңдау; - токарлық-карусельді станокты басқару; - түрлі материалдардан және қорытпалардан жасалған бөлшектерді түрлі күрделі дәрежеде токарлықкарусельді станоктарда өңдеу; - түрлі құрал-аспаптарда бөлшектерді орнату ж ә н е т е к с е р у ; - өлшеу аспабын қолданумен негізгі позициялар бойынша станоктың дәлдік нормаларын тексеруді о р ы н д а у ; - еңбек қауіпсіздігінің талаптарын сақтау.</p>	<p>Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 2.2.1-2.2.</p>
Біліктілік: 110903-2 Токарь-егеуші			
АП 01	<p>Арнайы технология Кесу негіздері. Токарлық кескіштің геометриясы. Токарлық-қашап өңдеу станоктарының сұрыптамасы, токарлық-қашап өңдеу станоктарының құрылысы және кинематикалық сұлбаларда элементердің графикалық белгіленуі. Токарлық-қашап өңдеу станоктарында өңдеудің ерекшеліктері . Кесу режимдері, кесу құралдары және өлшемдерді өлшеудің әдіс-тәсілдері. Құрылғылар және оларды қолданудың ерекшеліктері. Майлау-суыту сұйықтықтары. Токарлық-қашап өңдеу станоктарын жұмысқа дайындау. Орнату құрылғыларының, қысқыштардың және тіреулердің графикалық белгіленуі, технологиялық құжаттары. Типті бөлшектерді дайындаудың технологиялық үрдісі. Токарь-карусельщиктің жұмыс орнын ұйымдастыру, ірі сериялық, сериялық және бірлік өндіріс цехтарында жұмыс орнын ұйымдастырудың ерекшелігі. Техникалық нормалар. Жұмыс қауіпсіздігін анықтайтын нормативтік құжаттар. Станоктарда жұмыс істей кезінде қоршаған ортаның экологиясы .</p>	<p>Б і л і м д е р : - токарлық-қашап өңдеу станоктарын тағайындалуы, құрылысы және кинематикалық с ұ л б а с ы ; - станоктың паспорты және анықтамалық бойынша кесу режимдерін анықтау ережелері; - бөлшекті токарлық өңдеудің технологиялық ү р д і с і ; - токарь-қашап өңдеушінің жұмыс орнында техникалық қауіпсіздігі; - өрт және электр қауіпсіздігі; - сығынды ауа желдеткіш пен суыту жүйесінің қауіпсіз жұмысын қамтамасыз ету бойынша ш а р а л а р . І с к е р л і к т е р : - кесу құралын таңдау, орнату және қайрау; - кесу режимін таңдау; - токарлық-қашап өңдеу станогын басқару; - түрлі материалдардан және қорытпалардан жасалған бөлшектерді түрлі күрделі дәрежеде токарлыққашап станоктарда өңдеу; - түрлі құрал-аспаптарда бөлшектерді орнату ж ә н е т е к с е р у ; - өлшеу аспабын қолданумен негізгі позициялар бойынша станоктың дәлдік нормаларын тексеруді о р ы н д а у ; - еңбек қауіпсіздігінің талаптарын сақтау.</p>	<p>Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 2.3.1-2.3.</p>
Біліктілік: 110904 2 – Токарь-револьверші			
	<p>Арнайы технология Кесу негіздері. Токарлық кескіштің геометриясы. Токарлық станоктардың сұрыптамасы, токарлық-револьверлі станоктардың құрылысы,</p>		

<p>АП 01</p>	<p>кинематикалық сұлбаларда элементтерді шартты белгіленуі. Токарлық-револьверлі станоктарда өңдеудің ерекшеліктері. Приспособления для закрепления инструмента с хвостиком, инструменты и приспособления для нарезания наружной резьбы, приспособления для обработки различных поверхностей. Түрлі беттері өңдеуге арналған құрал-аспаптар және соңы бар құралдарды бекітуге арналған аспаптар. Ақауларды алдын алу әдістері.</p> <p>Кесу режимдері және кесу құралдары. Өлшеу құралдары мен әдістері. Майлау-суыту сұйықтықтары. Токарлық-револьверлі станоктарды жұмысқа дайындау. Орнату құрылғыларының, қысқыштардың және тіреулердің графикалық белгіленуі, технологиялық құжаттары. Типті бөлшектерді дайындаудың технологиялық үрдісі. Токарь-револьверщиктің жұмыс орнын ұйымдастыру, ірі сериялық, сериялық және бірлік өндіріс цехтарында жұмыс орнын ұйымдастырудың ерекшелігі. Техникалық нормалар. Жұмыс қауіпсіздігін анықтайтын нормативтік құжаттар. Станоктарда жұмыс істеу кезінде қоршаған ортаның экологиясы.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - токарлық-револьверлі станоктардың тағайындалуы, құрылысы және кинематикалық с ұ л б а с ы ; - станоктың паспорты және анықтамалық бойынша кесу режимдерін анықтау ережелері; - бөлшекті токарлық өңдеудің технологиялық ү р д і с і ; - токарь-револьвершінің жұмыс орнында техникалық қауіпсіздігі; - өрт және электр қауіпсіздігі; - сығынды ауа желдеткіш пен суыту жүйесінің қауіпсіз жұмысын қамтамасыз ету бойынша ш а р а л а р . <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - кесу құралын таңдау, орнату және қайрау; - кесу режимін таңдау; - токарлық-револьверлі станогын басқару; - түрлі материалдардан және қорытпалардан жасалған бөлшектерді түрлі күрделі дәрежеде токарлық револьверлі станоктарда өңдеу; - түрлі құрал-аспаптарда бөлшектерді орнату ж ә н е т е к с е р у ; - өлшеу аспабын қолданумен негізгі позициялар бойынша станоктың дәлдік нормаларын тексеруді о р ы н д а у ; - еңбек қауіпсіздігінің талаптарын сақтау. 	<p>Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 2.4.1-2.4.</p>
<p>Біліктілік: 110905 2 – Тіс кесуші</p>			
<p>АП 01</p>	<p>Арнайы технология Кесу негіздері. Арнайы кесу аспабының геометриясы. Тіс кескіш станоктардың сұрыптамасы. Станоктардың кинематикалық сұлбалары. Тіс кескіш станоктарда жұмыс ерекшеліктері. Технологиялық құжаттар. Типтік бөлшектерді дайындаудың технологиялық үрдісі. Тіс кесушінің жұмыс орнын ұйымдастыру, бірлік, сериялық және ірі сериялық өндіріс цехтарында жұмыс орнын ұйымдастырудың ерекшеліктері. Техникалық нормалар. Жұмыс қауіпсіздігін анықтайтын нормативтік құжаттар. Станоктарда</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - тіс кескіш станоктарының тағайындалуы, құрылысы және кинематикалық сұлбасы; - станоктың паспорты және анықтамалық бойынша кесу режимдерін анықтау ережелері; - ішкі және сыртқы тістерді кесудің технологиялық үрдісі; - жұмыс орнында техникалық қауіпсіздігі; - өрт және электр қауіпсіздігі; - сығынды ауа желдеткіш пен суыту жүйесінің қауіпсіз жұмысын қамтамасыз ету бойынша ш а р а л а р . <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - кесу құралын таңдау, орнату және қайрауды; - кесу режимін таңдау; - тіс кескіш станоктарда түрлі материалдардан және қорытпалардан бөлшектерден түрлі күрделі дәрежедегі өңдеуді жүзеге асыру; 	<p>Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ</p>

	жұмыс істей кезінде қоршаған ортаның экологиясы.	- түрлі құрал-аспаптарда бөлшектерді орнату және тексеру; - өлшеу аспабын қолданумен негізгі позициялар бойынша станоктың дәлдік нормаларын тексеруді орындау; - еңбек қауіпсіздігінің талаптарын сақтау.	Б Қ КҚ 2.5.1-2.5.
	Біліктілік: 110906 2 – Фрезеровщик		
АП 01	Арнайы технология Фрезерлеу туралы жалпы мәліметтер. Фрезалардың геометриялық элементтері. Фрезерлік станоктардың құрылысы туралы жалпы мәліметтер. Жазық беттерді фрезерлеу. Кертпелерді фрезерлеу, дайындамаларды кесу және кесіп алу. Әмбебап фрезерлік станоктарда фасондық беттерді фрезерлеу. Механикалық өңдеудің технологиялық үрдісі туралы мәліметтер. Фрезерлеу станоктары, кинематикалық сұлбалар, сынаулар. Станоктарды пайдалану. Бөлінетін бастар, олардың қолданылуымен орындалатын фрезерлеу жұмыстары. Типтік бөлшектреді дайындаудың технологиялық үрдісі. Өнімнің сапасы . Өндірісті автоматтандыру және механизациясы, СББ станоктар. Фрезерлік станократдың жетектері және электрлік жабдықтары. Жұмыс қауіпсіздігін анықтайтын нормативтік құжаттар. Станоктарда жұмыс істей кезінде қоршаған ортаның экологиясы.	Б і л і м д е р : - фрезерлеу станоктарын тағайындалуы, құрылысы және кинематикалық сұлбасы; - станоктың паспорты және анықтамалық бойынша кесу режимдерін анықтау ережелері; - бөлшектерді фрезерлік өңдеудің технологиялық үрдісі; - жұмыс орнында техникалық қауіпсіздігі; - өрт және электр қауіпсіздігі; - сығынды ауа желдеткіш пен суыту жүйесінің қауіпсіз жұмысын қамтамасыз ету бойынша ш а р а л а р . І с к е р л і к т е р : - кесу құралын таңдау, орнату және қайрау; - кесу режимін таңдау; - фрезерлеу станоктарында түрлі материалдардан және қорытпалардан бөлшектерден түрлі күрделі дәрежедегі өңдеуді жүзеге асыру; - түрлі құрал-аспаптарда бөлшектерді орнату және тексеру; - өлшеу аспабын қолданумен негізгі позициялар бойынша станоктың дәлдік нормаларын тексеруді орындау; - еңбек қауіпсіздігінің талаптарын сақтау.	Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 2.6.1-2.6.
	Біліктілік: 110907 2 – Швинговальщик		
АП 01	Арнайы технология Кесу негіздері. Швинговальдеуге арналған құрал-аспаптар мен жабдықтар. Бір типті швинговальді станоктарда 5-8 дәлдік дәрежесі бойынша модульмен және 5-7 дәлдік дәрежесі бойынша түрлі диаметрлі тістегергіштердің тік тістерін швинговальдеу. Өңдеу режимдерін орнату. Әмбебап құрылғыларда өңделетін тістегергіштерді орнату және тексеру. Белгілі бір тістегергіштер үшін дайындалған швинговальдеу станоктарында 7 дәлдік дәрежесі бойынша тік және винтті тістерімен күрделі тісті дөңгелектерді швинговальдеу.	Б і л і м д е р : - тіс швинговальдеу станоктарын тағайындалуы, құрылысы және кинематикалық сұлбасы; - станоктың паспорты және анықтамалық бойынша кесу режимдерін анықтау ережелері; - тіс дөңгелектердің және тістегергіштердің тістерін швинговальдеудің технологиялық ү р д і с і ; - жұмыс орнында техникалық қауіпсіздігі; - өрт және электр қауіпсіздігі; - сығынды ауа желдеткіш пен суыту жүйесінің қауіпсіз жұмысын қамтамасыз ету бойынша шаралар. І с к е р л і к т е р :	Б Қ Б Қ Б Қ

	<p>Шевинговальдеу станоктарында 5-7 дәлдік дәрежесі бойынша тістегергіштер мен тісті дөңгелектердің тістерін шевинговальдеу. Станокты жұмысқа дайындау және өңдеу режимдерін орнату. Білгілі бір тістегергіштерге дайындалған шевинговальдеу станоктарында 6 дәлдік дәрежесі бойынша тік және винтті тістермен аса күрделі тісті дөңгелектерді шевинговальдеу.</p>	<p>- кесу құралын таңдау, орнату және қ а й р а у ; - кесу режимін таңдау; - шевинговальдеу станоктарында түрлі күрделікті тістерді шевинговальдеуді жүзеге асыру; - түрлі құрал-аспаптарда бөлшектерді орнату және тексеру; - өлшеу аспабын қолданумен негізгі позициялар бойынша станоктың дәлдік нормаларын тексеруді орындау; - еңбек қауіпсіздігінің талаптарын сақтау.</p>	<p>Б Қ Б Қ КҚ 2.7.1-2.7.</p>
	Біліктілік: 110908 2 – Ұста (барлық атаулармен)		
АП 01	<p>Арнайы технология</p> <p>Түрлі маркалы болаттан жасалынған қарапайым және күрделі дәрежелі бөлшектер мен дайындамаларды қ а қ т а у .</p> <p>Бөлшекті қақтау, көшіру, түзету және ию бойынша жұмыстарды орындау. Қарапайым және орташа күрделікті ұста құралын дайындау. Балғамен иірім тұрбаларын қақтау. Астарлы штампты штамптау. Балғамен ірі дайындамаларды құрастыру. Сұлбалар мен үлгілер бойынша күрделі бөлшектерді қолмен қақтау. Түрлі жазықтықтарда бөлшектерді пісіру және ию. Түрлі маркалы болаттан бөлшектерді пісіру. Суық және ыстық күйінде бойлық-ию машиналарында жазық және бейінді металдан жасалған бөлшектер мен дайындамаларды ию.Пресстерді және көтеру-көлік механизмдерін басқару. Бақылау-өлшеу аспаптарымен қолдану . Ағымдық жөндеу жұмыстарына қатысу. Өңделетін дайындамалардың өлшемдерін және қызу температурасын бақылау. Штамптарды жұмысқа дайындау.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <p>- ауыспалы машиналардың құрылысы және жұмыс істеу принципі; - бөлшектерді ию, қақтау және штамптауға арналған құрал-аспаптардың тағайындалуы; - түрлі жазықтықтарда ию, қақтау, пісіру және штамптаудың технологиялық үрдісі; - жұмыс орнында техникалық қауіпсіздігі; - өрт және электр қауіпсіздігі; - сығынды ауа желдеткіш пен суыту жүйесінің қауіпсіз жұмысын қамтамасыз ету бойынша ш а р а л а р .</p> <p>І с к е р л і к т е р :</p> <p>- пресс және балғамен бөлшектерді қақтау, қолмен бөлшектерді қақтауды орындау; - түрлі күрделігімен бөлшектерді көшіру және ыстықтай штамптауды орындау; - ауыспалы машиналарда бөлшектердің штамптауды орындау; - түрлі құрылғыларда бөлшектерді орнату және ө л ш е у ; - дайындалған бөлшектің дәлдігін тексеру; - еңбек қауіпсіздігінің талаптарын сақтау.</p>	<p>Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 2.8.1-2.8.</p>
	Біліктілік: 110909 2 – Бұрғышы		
	<p>Арнайы технология</p> <p>Бұрғылау кезіндегі кесу негіздері. Бұрғы, зенкер, ұңғы және басқа аспаптардың геометриясы. Бұрғылау станоктарының тағайындалуы мен сұрыптамасы. Бұрғылау станоктарының құрылысы және негізгі түйіндері мен кесу құралдары. Түрлі жазықтықтарда орналасқан бөлшектерді бұрғылау, қайта</p>		

<p>АП 01</p>	<p>бұрғылау, зенкерлеу және ұңғылау. Арнайы бағыттауыш құралдарды қолданумен бұрғы диаметрінің 15 жоғары тереңдікте, сонымен қатар бұрғы диаметрінің 20 жокары тереңдікке түрлі конфигурациялы бөлшектреде саңылауларды бұрғылау. Қиын жететін жерлерде бұранда оймаларды кесу және кесу, қайрау. Түрлі жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, аралас бекітуді талап ететін күрделі конфигурациялы ірі бөлшектерді орнату. Бұранда ойма кесу. Кесу режимдерін орнатып, күрделі құрылғыларды қолданумен арнайы және әмбебап станоктарды жұмысқа дайындау, жөндеу. Өңдеу ақаулары және оларды алды алу. Технологиялық құжаттар. Орнату құрылғыларының, қысқыштардың және тіреулердің шартты графикалық белгіленуі. Типтік бөлшектерді дайындаудың технологиялық үрдісі. СББ станоктарда технологиялық үрдіс. Бұрғыш жұмыс орнын ұйымдастыру, бірлік. Сериялық және ірі сериялық өндіріс цехтарында жұмыс орнын ұйымдастырудың ерекшеліктері. Техникалық нормалар. Жұмыс қауіпсіздігін анықтайтын нормативтік құжаттар. Станоктарда жұмыс істей кезінде қоршаған ортаның экологиясы .</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - бұрғылау станоктарың тағайындалуы, құрылысы және кинематикалық сұлбасы; - станоктың паспорты және анықтамалық бойынша кесу режимдерін анықтау ережелері; - бөлшек саңылауларын бұрғылау, қайта бұрғылау зенкерлеу және ұңғылаудың технологиялық үрдісі; - жұмыс орнында техникалық қауіпсіздігі; - өрт және электр қауіпсіздігі; - сығынды ауа желдеткіш пен суыту жүйесінің қауіпсіз жұмысын қамтамасыз ету бойынша ш а р а л а р . <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - кесу құралын таңдау, орнату және қайрау; - кесу режимін таңдау; - бұрғылау станоктарында түрлі материалдардан және қорытпалардан бөлшектерден түрлі күрделі дәрежедегі өңдеуді жүзеге асыру; - түрлі құрал-аспаптарда бөлшектерді орнату ж ә н е т е к с е р у ; - өлшеу аспабын қолданумен негізгі позициялар бойынша станоктың дәлдік нормаларын тексеруді орындау; - еңбек қауіпсіздігінің талаптарын сақтау. 	<p>Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 2.9.1-2.9.</p>
	<p>Біліктілік: 110910 2 – Кең бейінді станокшы</p>		
	<p>Арнайы технология Кесу негіздері. Токарлық кескіштің геометриясы.Токарлық станоктардың сұрыптамасы. Кинематикалық сұлбаларда элементтердің шартты белгіленуі. Фрезерлеу, ажарлау бұрғылау, 16K25 модельді СББ, 16K20 модельді токарлық-винт кескіш және басқа станоктардың құрылысы. Сыртқы беттердің токарлық өңдеу. Кесу режимдері.Бөлшектерді бекіту үшін арналған құралдар. Саңылауларды токарлық өңдеу. Фасондық беттерді өңдеу. Бұранда оймаларды кесу.Әрлеулік өңдеу. Фрезерлеу туралы негізгі мәліметтер. Фрезалардың геометриялық элементтері. Фрезерлеу стноктарының құрылысы туралы жалпы мәліметтер.</p>		

<p>АП 01</p>	<p>Жазық беттерді фрезерлеу. Даындамаларды кесу, кескілеу және кертпелерді фрезерлеу. Әмбебап фрезерлеу станоктарында фасондық беттерді фрезерлеу. Механикалық өңдеудің технологиялық үрдісі туралы мәліметтер. Фрезерлік станоктар, кинематикалық сұлбадар, сынаулар. Станоктарды пайдалану. Белгіш бастар және олардың қолданылуымен орындалатын фрезерлік жұмыстар. Типтік бөлшектерді дайындаудың технологиялық үрдісі. Өнімнің сапасы . Өндірістің механизациясы мен автоматизациясы. СББ станоктар. Фрезерлік станоктардың жетектері және электрлік жабдықтары. Ажарлау туралы жалпы мәліметтер. Ажарлау ерекшеліктері. Ажарлау түрлері мен тәсілдері. Өңдеу режимдері. Абразивті материалдар. Ажарлау дөңгелектері және олардың тағайындалуы. Ажарлау дөңгелектерін таңдау, түрлері және олардың мыжырау себептері. Ажарлаушының жұмыс орны, дөңгелек сыртқы ажарлау, ішкі ажарлау, орталықтандырылмаған дөңгелекті сыртқы ажарлау, ажарлау дөңгелегін баланстау. Бұрғылау станоктарының тағайындалуы, құрылысы, құрылысы мен негізгі түрлері. Бұрғылау станоктарында өңдеуге арналған кесу құралдары. Майлау-суыту сұйықтықтары. Токарлық станоктарды жұмысқа дайындау. Технолоиялық құжаттар. Орнату құрылғыларының, тіреулерінің және қысқыштарының шартты белгіленуі. Типтік бөлшектерді дайындаудың технологиялық үрдісі. СББ станоктарындағы технологиялық үрдіс . Токарь жұмыс орнын ұйымдастыру, бірлік, сериялық және ірі сериялық өндіріс цехтарында жұмыс орнын ұйымдастыру ерекшеліктері. Техникалық нормалар. Жұмыс қауіпсіздігін анықтайтын нормативтік құжаттар. Станоктарда жұмыс істей кезінде қоршаған ортаның экологиясы .</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - токарлық, бұрғылау, фрезерлеу, көшіру, шпонкалы және ажарлау станоктарың тағайындалуы, құрылысы және кинематикалық с ұ л б а с ы ; - станоктың паспорты және анықтамалық бойынша кесу режимдерін анықтау ережелері; - бөлшекті токарлық өңдеудің технологиялық ү р д і с і ; - жұмыс орнында техникалық қауіпсіздігі; - өрт және электр қауіпсіздігі; - сығынды ауа желдеткіш пен суыту жүйесінің қауіпсіз жұмысын қамтамасыз ету бойынша ш а р а л а р . <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - кесу құралын таңдау, орнату және қайрау; - кесу режимін таңдау; - ажарлау, шпонкалы, көшіру, фрезерлеу, токарлық және бұрғылау станоктарында түрлі материалдар мен қорытпаладан жасалған әр түрлі өңдеу күрделілігінің дәрежесі бойынша бөлшектерді өңдеуді орындау; - түрлі құрылығыларда бөлшектерді орнату және ө л ш е у ; - өлшеу аспабын қолданумен негізгі позициялар бойынша станоктың дәлдік нормаларын тексеруді о р ы н д а у ; - еңбек қауіпсіздігінің талаптарын сақтау. 	<p>Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 2.10 2.10.19</p>
<p>ӨО ж. КП</p>	<p>Өндірістік оқыту және кәсіптік практика</p>		
<p>ӨО 00</p>	<p>Өндірістік оқыту</p>		

	Біліктілік: 110901 2 – Токарь		
ӨО 01	<p>Өндірістік оқыту</p> <p>Сыртқы беттерді, саңылауларды, фасонды беттерді өңдеу, бұранда ойма кесу, әрлеулік өңдеу, токарлық станоктарды жұмысқа дайындау</p>	<p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, әмбебап және арнайы токарлық станоктарға дайындама мен бұйымды орнату; - кесу құралын таңдау, орнату және ажарлау; - токарлық станокты дәлдікке тексеру және жұмысқа дайындау; - техникалық сызбаны оқу; - квалитеттер бойынша токарлық станоктарда бөлшектердің токарлық өңдеуін орындау; - БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді өлшеу; - түрлі құрылымды токарлық станоктарда өңделген бөлшектердің беттерінің сапасын бақылау; - токарлық станоктардың техникалық қызмет көрсетуін жүргізу; - өрт және электр қауіпсіздігін, техника қауіпсіздігін сақтау. <p>Дағдылар:</p> <ul style="list-style-type: none"> - бөлшекті өңдеуде орнатылған өлшемдер мен дәлдікке жету; - токарлық станокты басқару; - токарлық станоктарына техникалық қызмет көрсету; - токардың жұмыс орнында қауіпсіз жұмыс істеуі. 	<p>Б Қ</p> <p>Б Қ</p> <p>Б Қ</p> <p>Б Қ</p> <p>Б Қ</p> <p>КҚ 2.1.1-2.1.</p>
	Біліктілік: 110902 2 – Токарь-карусельші		
ӨО 01	<p>Өндірістік оқыту</p> <p>Ірі габаритті бөлшектердің сыртқы беттерін токарлық өңдеу</p>	<p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, токарлық-карусельді станоктарға дайындама мен бұйымды орнату; - кесу құралын таңдау, орнату және ажарлау; - токарлық-карусельді станокты дәлдікке тексеру және жұмысқа дайындау; - техникалық сызбаны оқу; - токарлық-карусельді станоктарында квалитеттер бойынша бөлшектердің токарлық өңдеуін орындау; - БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді өлшеу; - түрлі құрылымды токарлық-карусельді станоктарда өңделетін бөлшектердің беттерінің сапасын бақылау; - токарлық-карусельді станоктардың техникалық қызмет көрсетуін жүргізу; - өрт және электр қауіпсіздігін, техника қауіпсіздігін сақтау. <p>Дағдылар:</p> <ul style="list-style-type: none"> - бөлшекті өңдеуде орнатылған өлшемдер мен дәлдікке жету; - токарлық-карусельді станокты басқару; 	<p>Б Қ</p> <p>Б Қ</p> <p>Б Қ</p> <p>Б Қ</p>

		<ul style="list-style-type: none"> - токарлық станоктарына техникалық қызмет көрсету; - токарь-карусельшінің жұмыс орнында қауіпсіз жұмыс істеу. 	<p>Б Қ КҚ 2.2.1-2.2.</p>
Біліктілік: 110903 2 – Токарь-егеуші			
ӨО 01	Өндірістік оқыту Ірі габаритті бөлшектерде саңылауларды токарлық өңдеу	<p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, үстел токарлық-қашап өңдеу станоктарға дайындама мен бұйымды орнату; - кесу құралын таңдау, орнату және ажарлау; - токарлық-қашап өңдеу станогын дәлдікке тексеру және жұмысқа дауындау; - техникалық сызбаны оқу; - токарлық-қашап өңдеу станоктарында квалитеттер бойынша бөлшектердің токарлық өңдеуін орындау; - БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді өлшеу; - түрлі құрылымды токарлық-қашап өңдеу станоктарында өңделетін бөлшектердің беттерінің сапасын бақылау; - токарлық-қашап өңдеу станоктарының техникалық қызмет көрсетуін жүргізу; - өрт және электр қауіпсіздігін, техника қауіпсіздігін сақтау. <p>Дағдылар:</p> <ul style="list-style-type: none"> - бөлшекті өңдеуде орнатылған өлшемдер мен дәлдікке жету; - токарлық-қашап өңдеу станогын басқару; - токарлық-қашап өңдеу станоктарына техникалық қызмет көрсету; - токарь-егеушінің жұмыс орнында қауіпсіз жұмыс істеу. 	<p>Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 2.3.1-2.3.</p>
Біліктілік: 110904 2 – Токарь-револьверші			
ӨО 01	Өндірістік оқыту Сыртқы беттерді, саңылауларды, фасондық беттерді кешендік өңдеу, бұранда ойма кесу,әрлеулік өңдеу	<p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, үстел токарлық-револьверлі станоктарға дайындама мен бұйымды орнату; - кесу құралын таңдау, орнату және ажарлау; - токарлық-револьверлі станокты дәлдікке тексеру және жұмысқа дауындау; - токарлық-револьверлі станоктарында квалитеттер бойынша бөлшектердің токарлық өңдеуін орындау; - БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді өлшеу; - түрлі құрылымды токарлық-револьверлі станоктарда өңделетін бөлшектердің беттерінің сапасын бақылау; - токарлық-револьверлі станоктардың техникалық қызмет көрсетуін жүргізу; - өрт және электр қауіпсіздігін, техника қауіпсіздігін сақтау. 	<p>Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ</p>

		<p>Д а ғ д ы л а р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - бөлшекті өңдеуде орнатылған өлшемдер мен дәлдікке жету; - токарлық-револьверлі станокты басқару; - токарлық-револьверлі станоктарына техникалық қызмет көрсету; - токарь-револьвершінің жұмыс орнында қауіпсіз жұмыс істеу. 	<p>Б Қ КҚ 2.4.1-2.4.</p>
	Біліктілік: 110905 2 – Тіс кесуші		
ӨО 01	<p>Өндірістік оқыту Секторлардың, тісті дөңгелектердің, тістегергіштердің және басқа бөлшектердің тістерін кесу</p>	<p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, үстел тіс кескіш станоктарға дайындама мен бұйымды о р н а т у ; - кесу құралын таңдау, орнату және ажарлау; - барлық модельді және типті тіс кескіш станоктарды дәлдікке тексеру және жұмысқа д а у ы н д а у ; - техникалық сызбаны оқу; - дәлдік дәрежесі бойынша тіс кескіш станоктарда әр түрлі қадамды және бейінді тістерді кесу, өңдеу және соңғы өңдеу; - БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді ө л ш е у ; - өңделген бөлшектер бетінің сапасын бақылау; - тіс кескіш станоктардың техникалық қызмет көрсетуін жүргізу; - өрг және электр қауіпсіздігін, техника қауіпсіздігін сақтау. <p>Д а ғ д ы л а р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - бөлшекті өңдеуде орнатылған өлшемдер мен дәлдікке жету; - тіс кескіш станогын басқару; - тіс кескіш станоктарына техникалық қызмет к ө р с е т у ; - тіс кесушінің жұмыс орнында қауіпсіз жұмыс істеу. 	<p>Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 2.5.1-2.5.</p>
	Біліктілік: 110906 2 – Фрезеровщик		
ӨО 01	<p>Өндірістік оқыту Жазық беттерді фрезерлеу, тікбұрышты кертпелерді, ойыстарды фрезерлеу, металды кесу, тісті</p>	<p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, фрезерлік станоктарға дайындама мен бұйымды о р н а т у ; - кесу құралын таңдау, орнату және ажарлау; - әмбебап және арнайы фрезерлеу станоктарын дәлдікке тексеру және жұмысқа дауындау; - техникалық сызбаны оқу; - квалитеттер бойынша түрлі конструкциялы фрезерлік станоктарда бөлшектерді фрезерлеуді о р ы н д а у ; - БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді ө л ш е у ; - өңделген бөлшектер бетінің сапасын бақылау; - фрезерлеу станоктарының техникалық қызмет көрсетуін жүргізу; 	<p>Б Қ Б Қ Б Қ</p>

	тақтайша мен цилиндрлік дөңгелектердің көпжақтары мен тік тістерін фрезерлеу	<ul style="list-style-type: none"> - өрт және электр қауіпсіздігін, техника қауіпсіздігін сақтау. <p>Д а ғ д ы л а р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - бөлшекті өңдеуде орнатылған өлшемдер мен дәлдікке жету; - фрезерлеу станогын басқару; - фрезерлеу станоктарына техникалық қызмет көрсету; - фрезерлеушінің жұмыс орнында қауіпсіз жұмыс істеу. 	Б Қ КҚ 2.6.1-2.6.
Біліктілік: 110907 2 – Шевинговальщик			
ӨО 01	Өндірістік оқыту Шевинговальдеу станоктарында тістерді өңдеу	<p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, үстел шевинговальдеу станоктарына дайындама мен бұйымды орнату; - кесу құралын таңдау, орнату және ажарлау; - барлық типті және модельді шевинговальдеу станоктарын дәлдікке тексеру және жұмысқа дауындау; - техникалық сызбаны оқу; - дәлдік дәрежесі бойынша тік және винтті тістерімен тісті дөңгелектердің және тестегергіштердің тістерін шевинговальдеуді орындау; - БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді өлшеу; - өңделген бөлшектер бетінің сапасын бақылау; - шевинговальдеу станоктарының техникалық қызмет көрсетуін жүргізу; - өрт және электр қауіпсіздігін, техника қауіпсіздігін сақтау. <p>Д а ғ д ы л а р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - бөлшекті өңдеуде орнатылған өлшемдер мен дәлдікке жету; - шевинговальдеу станоктарын басқару; - шевинговальдеу станоктарына техникалық қызмет көрсету; - шевинговальдеушінің жұмыс орнында қауіпсіз жұмысында. 	Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 2.7.1-2.7.
Біліктілік: 110908 2 – Ұста (барлық атаулармен)			
ӨО 01		<p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - дайындамалар мен бөлшектерді орнату; - сызбалар мен үлгілер бойынша түрлі күрделікті бөлшектерді қолмен қақтауды орындау; - ыстықтай штамптауды, бөлшекті қоюды орындау; - ауыспалы машиналарда штамптауды орындау; - техникалық сызбаларды оқу; - БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді 	Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ

	Өндірістік оқыту Ауыспалы машиналарда металды штамптау, қолмен қақтау	өлшеу ; - өңделген бөлшектер бетінің сапасын бақылау; - өрт және электр қауіпсіздігін, техника қауіпсіздігін сақтау. Д а ғ д ы л а р : - бөлшекті өңдеуде орнатылған өлшемдер мен дәлдікке жету ; - ұстаның жұмыс орнында қауіпсіз жұмыс істеу.	КҚ 2.8.1-2.1
	Біліктілік: 110909 2 – Бұрғышы		
ӨО 01	Өндірістік оқыту Саңылауларды бұрғылау, зенкерлеу, ұңғылау және бұранда кескішпен бұранда ойма жасау	Іскерліктер : - жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, үстел бұрғылау станоктарына дайындама мен бұйымды орнату ; - кесу құралын таңдау, орнату және ажарлау; - бұрғылау және бұрғылау-қашап өңдеу станоктарын дәлдікке тексеру және жұмысқа дауындау ; - техникалық сызбаны оқу ; - квалитеттер бойынша әмбебап және арнайы бұрғылау станоктарында саңылауларды бұрғылау, қайта бұрғылау, зенкерлеу және ұңғылауды орындау ; - БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді өлшеу ; - өңделген бөлшектер бетінің сапасын бақылау ; - бұрғылау станоктарының техникалық қызмет көрсетуін жүргізу ; - өрт және электр қауіпсіздігін, техника қауіпсіздігін сақтау. Д а ғ д ы л а р : - бөлшекті өңдеуде орнатылған өлшемдер мен дәлдікке жету ; - бұрғылау станогын басқару ; - бұрғылау станоктарына техникалық қызмет көрсету ; - бұрғышының жұмыс орнында қауіпсіз жұмыс істеу.	Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 2.9.1-2.9.
	Біліктілік: 110910 2 – Кең бейінді станокшы		
ӨО 01	Өндірістік оқыту Саңылаулардың сыртқы беттерін, фасондық беттерін токарлық өңдеу, бұранда ойма кесу, токарлық топтар станоктарында, сонымен қатар СББ станоктарда бөлшектерді өңдеу Токарлық станоктарды жұмысқа дайындау . Бұрғылау станоктарында, сонымен қатар СББ станоктарында жазық беттерді фрезерлеу, тікбұрышты кертпелерді, ойыстарды фрезерлеу, металды кесу, тісті тақтайша мен	Іскерліктер : - жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, станоктарға дайындама мен бұйымды орнату ; - кесу құралын таңдау, орнату және ажарлау ; - токарлық, фрезерлеу, бұрғылау, шпонкалы, көшіру және ажарлау станоктарын дәлдікке тексеру және жұмысқа дауындау ; - техникалық сызбаны оқу ; - квалитеттер бойынша бұрғылау, токарлық, фрезерлеу, көшіру, шпонкалы және ажарлау станоктарында бөлшектерді өңдеуді орындау ; - БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді өлшеу ; - өңделген бөлшектер бетінің сапасын бақылау ; - токарлық, бұрғылау, фрезерлеу, көшіру,	Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ

	цилиндрлік дөңгелектердің көпжақтары мен тік тістерін фрезерлеу. Саңылауларды бұрғылау, қайта бұрғылау, зенкерлеу және ұңғылау, бұранда кескішпен бұранда ойма кесу. Бөлшектердің беттерін ажарлау.	шпонкалы және ажарлау станоктарының техникалық қызмет көрсетуін жүргізу; - өрт және электр қауіпсіздігін, техника қауіпсіздігін сақтау. Д а ғ д ы л а р : - бөлшекті өңдеуде орнатылған өлшемдер мен дәлдікке жету; - токарлық, фрезерлеу, бұрғылау, көшіру, шпонкалы және ажарлау станоктарын басқару; - станоктарға техникалық қызмет көрсету; - кең бейінді станокшының жұмыс орнында қауіпсіз жұмыс істеу.	КҚ 2.10 2.10.19
КП 00	Кәсіптік практика		
КП 01	Диплом алды тәжірибе Өндіріспен, оның жұмыс істеу режимімен және жұмысымен танысу. Цехтағы электрлік жабдықтардың орналастырылуымен, олардың техникалық параметрлерімен және цехта қолданылатын автоматтау құралдарымен және аспаптарымен танысу. Біліктілік бойынша жұмыстарды орындау. ТҚЕ бойынша нұсқаулық. Күнделіктерді рәсімдеу үшін материалдарды жүйелеу. Күнделікті рәсімдеу және материалдарды жинақтау.	Іскерліктер: - нақты өндіріс шарттарында біліктілік бойынша кәсіптік міндеттерді орындау. Д а ғ д ы л а р : - жұмыс орнын ұйымдастыру.	БҚ 1- КҚ 2.1.1-2.1. КҚ 2.2.1-2.2. КҚ 2.3.1-2.3. КҚ 2.4.1-2.4. КҚ 2.5.1-2.5. КҚ 2.6.1-2.6. КҚ 2.7.1-2.7. КҚ 2.8.1-2.8. КҚ 2.9.1-2.9. КҚ 2.10 2.10.19

5.2 Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беру оқу бағдарламасының мазмұны (орта буын маманы)

Циклдің белгіленуі	Пәннің, практиканың атауы және негізгі бөлімдері	Қалыптасатын білім, іскерліктер мен дағдылар	Қалыптасатын құзырет код
ЖБП 00	Жалпы білім беретін пәндер		
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер		
ЖГП 01	Кәсіптік қазақ (орыс) тілі Қазақ (орыс) тілінің синтаксисі. Мамандық бойынша тілді дамыту. Кәсіптік лексика және терминдер. Кәсіби бағдарланған мәтіндердің аударма (сөздікпен) техникасы. Кәсіптік дамыту және қарым-қатынас.	Б і л і м д е р : - оқуға және аударуға (сөздікпен) қажетті лексикалық және грамматикалық минимумы; - мамандық бойынша негізгі терминдер. Іскерліктер: - мамандық бойынша терминологияны қолдану; - кәсіби бағдарланған мәтіндердің аударма (сөздікпен) техникасын пайдалану.	Б Қ Б Қ БҚ 8
ЖГП 02	Кәсіптік шет тілі Мамандық бойынша тілді дамыту. Кәсіби бағдарланған мәтіндердің аударма (сөздікпен)	Б і л і м д е р : - кәсіптік қарым-қатынас; - мамандық бойынша негізгі сөздер мен терминдер. Іскерліктер: - мамандық бойынша терминологияны	

	техникасы. Кәсіптік дамыту және қарым-қатынас.	қ о л д а н у ; - кәсіби бағдарланған мәгіндердің аударма (сөздікпен) техникасын пайдалану.	Б Қ Б Қ БҚ 9
ЖГП 03	Қазақстан тарихы		БҚ 6
ЖГП 04	Дене тәрбиесі Дене тәрбиесінің әлеуметтік маңызы. Дене тәрбиесі мен өзін-өзі тәрбиелеу жүйесінің негіздері. Салауатты өмір сүруді анықтайтын себептер. Жұмыс қабілеттілігін қалпына келтіретін әдістер. Жұмыс қабілеттілігі мен қозғалу белсенділігінің тәртіптері. Өздігінен жетілудің физикалық негіздері. Кәсіби-қолданбалы іс-жүзінде қолданылатын дене дайындығы – дене тәрбиесінің бағыты мен қажеттілігі.	Б і л і м д е р : - салауатты өмір салтының негізгі құрамдары ; - дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздері. Іскерліктер : - салауатты өмір салтын жүргізу; - спортпен айналысу, физикалық белсенділікті жүйелі түрде қолдай алу.	Б Қ БҚ 10
ӘЭП 00	Әлеуметтік-экономикалық пәндер		
ӘЭП 01	Мәдениеттану Мәдениеттану және оның қоғамдағы ролі. Мәдениет және өркениет. Мәдениеттің қалыптасуы. Мәдениеттің конфуцийлік-даосистік типі. Мәдениеттің үнді-будда типі. Ислам мәдениетінің әлемі. Мәдениеттің христиандық типі. Батыс-европалық мәдениет және оның қазіргі заман дамуына тигізген әсері. Африка мәдениетінің ерекшелігі мен бірегейлігі. Көшпелі өркениеттің пайда болуы және бірегейлігі. Орта ғасырдағы Қазақстанның мәдениеті. XVII-XIX ғғ. қазақтардың мәдени дәстүрлері. Қазіргі заманғы Қазақстан мәдениеті.	Б і л і м д е р : - «мәдениет» ұғымының тарихи қалыптасуы ; - мәдениеттанудың ғылыми пән ретіндегі нысаны мен мақсаттары; - «мәдениет» және «өркениет» ұғымдарының ара қатынасы; - мәдениеттің тарихтағы әртүрлі кезеңдерінде даму ерекшелігі және беталыстығы ; - ұлы тұлғалардың мәдениет дамуына үлестері мен ролі; - ежелгі өркениеттердің тарихы; - орта ғасырдағы қала және ескерткіштердің маңызы; - әлемдік діндердің мазмұны және дәл мәні, мәдениет пен діннің өзара байланысы ; - қазақ мәдениетінің әлем мәдениетіндегі орыны; - Қазақстан халықтарының этномәдениеттік ерекшелігі; - Қазақстан Республикасы мәдени саясатының негізгі бағыттары; - ұлттық мәдениетінің қайта даму жолдары мен мәселелері. Іскерліктер : - әртүрлі кезеңдердегі мәдени өзгерістерді салыстыру; - адамгершілік және дін ілімдерін салыстыру және талдау; - ұлттық мәдениетінің қайта даму жолдары мен мәселелеріне өз көз қарасын білдіру; - медиа ресурстардың мүмкіншілігін пайдалану ;	БҚ 6

		<ul style="list-style-type: none"> - реферат, тезис, баяндама және конспект жасау кезінде ақпараттық және мерзімдік баспа материалдарды қолдану. 	
ӘЭП 02	<p>Философия негіздері</p> <p>Философия пәні. Әлемдік философиялық ойдың негізгі елеулі кезеңі. Адам табиғаты және оның қалыптасу мәні. Адам және Құдай. Адам және Ғарыш. Адам, қоғам, өркениет, мәдениет. Тұлғаның еркіндігі және жауапкершілігі. Адамзаттық ұғым және әрекет. Ғылым және оның ролі. Адамзат жаһандық проблемалар алдында.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - әлемнің философиялық, ғылыми және діни көріністері туралы түсінігі; - ғылым және ғылыми танымдар ролі туралы түсінігі, оның құрылысы, әлеуметті және этикалық мәселелерің түрлері мен әдістер; - қазырғы заманғы әлеуметтік және этикалық проблемалар. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - биологиялық және әлеуметтік, дене және рухани бастамаларындағы адам іс-әрекетін, оның сана мәнін, саналы және санасыз әрекеттерін анықтай алу; - қоғамдағы адамдар арасындағы адамгершілік қарым-қатынастар нормаларын сақтау. 	БҚ 6
ӘЭП 03	<p>Әлеуметтану және саясаттану негіздері</p> <p>Саясаттану ғылым ретінде. Саяси ғылымының даму тарихы және негізгі кезеңдері. Қазақстанның саяси санасы. Саяси билігі және саяси жүйелері. Саяси режимі. Мемлекет және азаматтық қоғам. Саяси партиялар. Қазақстанның қоғамдық-саяси қозғалыстары. Адам және саясат. Адам саясаттың субъектісі ретінде. Идеология, оның саясаттағы ролі. Саяси мәдениеті. Егеменді Қазақстан халықаралық қарым-қатынас жүйесінде. Әлеуметтану ғылым ретінде. Әлеуметтік зерттеулер. Жеке тұлғаның әлеуметі.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - саяси сананың даму тарихы; - саясаттану және әлеуметтанудың ғылым ретінде қалыптасуы; - қоғамдық-саяси ұйымдар және қозғалыстар туралы түсінігі, олардың қоғамдағы ролі; - қоғамдық-саяси жүйе; - демократия принциптері және оның негізгі белгілері; - мемлекеттің негізгі белгілері; - басқару түрлері; - Қазақстанның саяси-идеологиялық бағыттары; - саяси партиялардың жүктелуі; - әлеуметтанудың нысанасы мен міндеттері; - әлеуметтік зерттеулердің мақсаты мен мәні. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ҚР мемлекеттік билік органдарын сипаттау; - Қазақстанның саяси партияларының және қоғамдық қозғалыстарының қызметтерін, олардың қоғамның өміріндегі ролін бағалау; - «саяси плюрализм» ұғымның маңызын түсіндіру; - құқықтық мемлекетің белгілірің талдау; - саяси режимдердің маңызын ашып 	БҚ 6

		а й т у ; - өзінің пікірін дәлелдеу үшін материалдар қолдану.	
ӘЭП 04	Экономика негіздері Экономика және оның қоғамдағы қызметі. Экономикалық теориялар. Экономикалық жүйелерінің жалпы негіздері. Мүлік және бизнес түрлері. Кәсіпкерліктің ұйымдастыруы және әлеуметтік-экономикалық маңызы. Шаруашылықтың нарықтық жүйесі. Сұраныс және ұсыныс теориясының негіздері. Тұтыну тәртіп теориясының негіздері. Өндірістің шығыны мен түсімділігі. Бәсекелестік және монополия. Макроэкономика және оның көрсеткіштері. Экономикалық өсім және экономиканың циклдік толқуы. Макроэкономикалық тепе-теңдігі. Қаражат және инфляция. Жұмыссыздық және тұрғындырды әлеуметтік қорғау. Қаржы жүйесі және мемлекеттің фискальдық саясаты. Кредиттік жүйесі. Дүниежүзілік экономика. Экономикалық дамудың халықаралық аспектілері.	Б і л і м д е р : - экономикалық теориясының жалпы ережелері; - елдегі және шет елдердегі экономикалық жағдай; - макро- және микроэкономиканың негіздері; - салық, ақшалай-несиелік, әлеуметтік және инвестициялық саясат. Іскерліктер: - нарықтық бағаның құрылуы механизмдерін сипаттау; - өзінің кәсіптік қызметін бағдарлау үшін қажетті, экономикалық ақпараттарды табу және пайдалану.	Б Қ БҚ 6
ӘЭП 05	Құқық негіздері Құқықтық мемлекет. Конституциялық құқық. Әкімшілік құқық. Азаматтық құқық. Еңбек құқығы. Қылмыстық құқық. Отбасылық құқық. Экологиялық құқық. Халықаралық құқық.	Б і л і м д е р : - адамның және азаматтың құқықтары мен еркіндіктері, оларды іске асыру механизмдері; - кәсіптік қызметінің саласындағы құқықтық және адамгершілік-этикалық нормалары. Іскерліктер: - жеке басының бостандығын және қадір-қасиетін қорғау; - маманның кәсіптік қызметін реттейтін құқықтық-нормативтік құжаттарды қолдану.	Б Қ БҚ 6
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер		
ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс жүргізу Кәсіпорындарында, мекемелерде іс қағаздарын жүргізудің түсінігі, жүйесі және ұйымдастыруы. Құжаттардың ресімдеу ережелері, топтастырылуы, мәні, құрамдас бөлігі. Ұйымдастыруөкімдік, құқықтық, ақша-финанс-есептік және анықтамалық құжаттары. Қызметтік хаттар жазудың негізгі әдістері. Құжаттарды тізімдеу, есепке алу, сақтау және орындалуын бақылау. Іс қағаздарын компьютерлендіру: мәні, мақсаты, келешегі, құрамдас бөлігі, негізгі ұстанымы, ұйымдастырылуы.	Б і л і м д е р : - құжаттарды құру тәсілдері және міндеті; - мәні, мақсаты және мазмұны; - құжаттардың ресімдеу ережелері, топтастырылуы, мәні, құрамдас бөлігі; - іс қағаздарын компьютерлендірудің мәні, мақсаты, келешегі, құрамдас бөлігі, негізгі ұстанымы, ұйымдастырылуы. Іскерліктер: - әкімшілік-ұйымдастыру құжаттарымен жұмыс жасау; - тізімдеу, есепке алу, сақтау және құжаттардың орындалуын бақылау; -ДЭЕМда құжаттарды ресімдеу.	Б Қ БҚ 8

ЖКП 02	<p>С ы з у</p> <p>Сызбаны көркемдеу ережелері. Сызбадағы геометриялық тұрғызулар. Геометриялық фигуралардың қимасы. Технологиялық сызбаның негіздері. Сызбада көріністерді орналастыру. Қималар мен тіліктер. Тікбұрыш және аксонометриялық осьтерде түрлерді, қималар мен тіліктерді пайдалана отырып қажетті және жеткілікті данада тетік сызбасын орындау. Ажыратылатын қосылыстар. Ажыратылмайтын қосылыстар. Тетіктің жұмысшы эскизі. Тетіктің техникалық суреті. Құрастыру сызбасы бойынша бөлшектеу.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - проекциялау түрлері; - сызба сызықтарының белгіленуі; - бұйымның кешендік сызбасы; - геометриялық дене жазықтығының қимасын салу; - қарапайым, жергілікті, күрделі және өзгешілік тіліктерді сызу; - бұрандалардың сиппатамасы және жіктеуі; - құрастыру сызбалардағы тіліктер; - құрастыру сызбаларды оқу тәртібі; - эскиздерді салу. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - форматтың түрінен тәуелсіз негізгі жазуды дұрыс орналастыру және кешенді сызбаны орындау; - сызбаны орындау күрделілігінен тәуелсіз бөлшектің аксонометриялық проекциясын салу; - өлшемдерді, беттің кедір-бұдырлығын, жіберулер мен отырғызуларды, термиялық жабын және өндеудің басқа түрлерін көрсетіп техникалық машинақұрылыс сызбасын дұрыс рәсімдеу; - бөлшектің берілген екі көрінісі бойынша үшінші көрінісін табу; - масштабты үлкейту, азайту; - негізгі жазуларды дұрыс жазу; - өлшемдерді дұрыс қоюды сақтау; - сызбаны оқу тәртібін сақтау; - шеңберлерді бөлу; - жанасуды жасау; - фронтальды-диметриялық, тікбұрышты-изометриялық проекцияларды сызу; - бөлшектің изометриялық проекциясын сызу әдісін қолдану; - қималардың белгілеу және орналастыру; - форматтарды рәсімдеу; - тіліктер мен көріністердің бөліктерін жалғау. 	<p>Б Қ Б Қ КҚ 3.11 КҚ 3.12.2</p>
	<p>Техникалық механика</p> <p>Статика, статиканың аксиомдары. Күштің жазық және кеңістік жүйесі. Кинематика. Кинематиканың негізгі түсініктері. Қатты дененің және нүктенің кинематикасы. Динамика. Динамиканың аксиомалары. Материалды нүктенің қозғалысы. Серпіндік</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - киематиканың, статиканың, динамиканың негізгі түсініктері; - күштердің жазық жүйесі, күштердің м о м е н т і ; - кинематика және динамика негіздері; - материалдар кедергісінің негіздері; - машина бөлшектерінің негіздері; - деформацияның негізгі түрлері; - құрылым элементерін мықтылыққа, 	

ЖКП 03	<p>күштер. Кинематиканың әдісі. Үйкелеу. Жұмысы және күштілігі. Динамиканың жалпы теоремалары.</p> <p>Материалдардың кедергілері. Пластикалық және созылмалы өзгерістер. Ішкі және сыртқы күштер. Қиюдың әдістері. Созылу және қысылу. Ұйпалақтауға және кесуге есеп. Ширату және бұгу. Төзімділікке және қаттылыққа есеп. Қызған қалпы. Төзімділіктің және оларды пайдаланудың гипотезалары. Шаршаудың кедергісі. Қысылған өзектің тұрақтылығы.</p> <p>Машиналардың бөлшектері. Тапсырулар. Жазық механизмдер. Біліктер және өзектер. Жалғастырғыштар. Машина бөлшектерін жалғау.</p>	<p>қаттылыққа және тұрақтылыққа есептеу әдістері;</p> <ul style="list-style-type: none"> - машина бөлшектерін қосу түрлері; - берілістердің түрлері. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - механикалық жүйелерді мықтылығын есептеуді орындау; - қажетті механизм түрін таңдау; - құрылымдар мен механизмдердің құрастыру біліктерінің құрылымдық ерекшеліктерін талдау; - кинематикалық сипаттамалары және байланыс реакциясын анықтау; - әртүрлі деформацияларда ішкі күш факторларды анықтау; - құрылым элементерін мықтылыққа, қаттылыққа және тұрақтылыққа есептеуді орындау; - бірлестерді есептеуді орындау. 	Б Қ Б Қ КҚ 3.11 КҚ 3.12.2
ЖКП 04	<p>Метериалтану</p> <p>Металтанудың дамуы туралы қысқаша мәләмет. Металл және қорытпалар туралы жалпы мәліметтер. Металлдардың және қорытпалардың физикалық, химиялық, механикалық және технологиялық қасиеттері.</p> <p>Темірдің көміртек қорытпасы күйінің диаграммасы; шойын, құрамы, құрылымы, шойынды белгілеу. Болаттарды жіктеу, қасиетінің құрамы және әр түрлі болаттарды маркалау. Илем, труба, соғылым, МЕСТ бойынша құйма болаттарының жіктелуі, қолданылуы және маркалау. Термиялық өндеудің маңызы және мәні. Термоэлектрлік және оптикалық пирометрлер. Шынығу және қалыптасу түсі бойынша температурасын анықтау. Тотығудан және көміртексіздендіруден бұйымдарды қорғау. Болаттарды термиялық өндеудің түрлері. Тез кескіш болаттардан әзірленген құралдарды термиялық өндеу Болатты химико-термиялық өндеу, оның тағайындалуы. Түсті металлдар, мыс және оның қорытпалары, олардың сипаттамалары, қасиеттері және қолданылуы-алюминий және оның қорытпалары, сипаттамалары, қасиеттері және қолданылуы магний, титан, қорғасы, қалайы, цинк, хром, никель және олардың қасиеттері Қатты қорытпалар олардың тағайындалуы және кесу құралдарында қолдану; металқышты қорытпалар минералқыш материалдар. Металқыш және минералқыш материалды тілімшелерді бекіту тәсілдері. Металлдар</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - материалдардың физикалық, механикалық және технологиялық қасиеттері; - металл өндеу станоктарындағы өндеу барысының технологиялық құрылымы. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жұмысқа материалдарды таңдау; - металдарды өндеудің технологиялық барысын пайдалану; - қатты қорытпаларды, түрлі-түсті металлдарды, шойынды, болаттың маркаларын ажырату; - техникалық құжаттармен жұмыс істеу; - нұсқа бойынша бөлшектерді өндеудің технологиялық барысын істеу. 	Б Қ Б Қ КҚ 3.11

	<p>жегідесі және оның түрлері. Пластикалық массалар. Электртехникалық материалдар. Қажак материалдар.</p>		<p>КҚ 3.11 КҚ 3.12.2</p>
<p>ЖКП 05</p>	<p>Машинақұрылыс технологиясының негіздері Өндірістік және технологиялық процесстерді жүргізу әдісі мен маңызы. Анықтамалар мен терминдер нақтылығы. Машина жасауда бұйымның нақты жасап шығарылуы. Машина бөлшектерінің беттік сапасы. Технологиялық конструкциялардың бұйымдары және оның элементтері. Дайындамаларды алу әдістемесінің мінездемесі. Құйылған дайындамалар. Дайындамаларды қысыммен өңдеу (кактау және калыптау). Дәнекерленген және аралас дайындамалардың маңызы. Металл кесуші станоктарда дайындамаларды өңдеу. Технологиялық жабдықтарды қолдану және кесу өңдеуінің негізгі түрлері. Механикалық өңдеуде әдіпті анықтау. Механикалық өңдеу кезінде конструкциялық бөлшекке қойылатын талаптар. Айналу денелерінің сырт пішінін токарлық өңдеу. Ішкі цилиндрлық кесу бетін өңдеу әдісі. Тісті және шлицті беттерді өңдеу. Тісті және шлицті беттердің түрлері мен әдістері. Жазықты, тісті және шлицті беттердің, айналу денелерін беттік ажарлау әдісі. Өңдеу әдістері: ажарлау, беттерді тазалау және саңылауды ажарлау түрлері мен әдістері. Бөлшектерді дайындау құралдарының бақылау сапасы және әдістері. Дәнекерлеу қосылысы. Доғалы электрдәнекерлеудің маңызы. Түйісу электрдәнекерлеуі. Газды дәнекерлеу және отты кесу әдістері. Арнайы дәнекерлеу әдістері. Дайындамаларды термиялық өңдеу. Болат дайындамаларды термиялық өңдеу әдісі мен маңызы. Шойын дайындамаларды термиялық өңдеу әдісі. Болаттан дайындамаларды химико-термиялық өңдеу әдісі мен маңызы. Құрама түрлері және олардың мінездемесі. Құрастыру кезінде конструкциялық бұйымдарға қойылатын талаптар. Бөлшектерді құрастыруға дайындау. Жылжымайтын, ажырамайтын және ажырайтын қосылулардың құрастыру процесі. Механизмдер мен машиналардың типті түйінділерін құрастыру.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - түрлі станоктарда бөлшектерді өңдеу технологиясының негіздері; - машина бөлшектерінің пайдалану қасиеттеріне сапаның әсері; - дәнекерлеудің тағайындалуы; - пісірудің тағайындалуы; - болат дайындамалардың термиялық өңдеу функциясын; - қысыммен құю әдістерін; - кесумен өңдеудің негізгі түрлері; - фрезерлеу; - ажарлау. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - машина бөлшектері бетерінің сапасын анықтау; - ажарлау тәсілдерін анықтау; - бісіру қосылыстарының түрлерін анықтау; - дәнекерлеу кезінде қызу тәсілін анықтау; - құбылыстар бойынша ақауларды ажырата алу; - материалдардың төзімділігін, қаттылығын, тозуын, механикалық қасиеттерін анықтау; - бөлшектреді дайындаудың технологиялық үрдісін құру; - нормативтік құжаттарды пайдалану. 	<p>Б Қ Б Қ КҚ 3.11 КҚ 3.12.2</p>
		<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - электр сыйымдылығын есептеу әдістері; - электрлік өлшемдерді өлшеу бірліктері; 	

ЖКП 06	<p>Электротехниканың теориялық негіздері Электрлік өріс. Тұрақты тоқтың электр тізбектері. Электромагнетизм. Электрлік өлшемдер. Ауыспалы тоқтың бір фазалық электр тізбектері. Үш фазалы электр тізбектері. Трансформаторлар. Тұрақты және ауыспалы тоқтың электрлік машиналары. Электр энергиясын тарататын берілістер. Электрондық жартылай өткізгіш аппаратура.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Кирхгоф және Ом заңдары; - магнитті өріс сипаттамасы; - электр өлшеу құралдарының құрылысы; - ауыспалы тоқтың бір фазалық электр тізбектерін есептеу әдістері; - ауыспалы тоқтың үш фазалық электр тізбектерін есептеу әдістері; - трансформаторлардың түрлері, тағайындалуы, қызметі және жұмыс режимдері; - үш фазалы асинхронды қозғалтқыштардың негізгі сипаттамалары және құрылысы; - тұрақты тоқ машиналарының құрылысы. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - өлшеу аспаптарымен қолдану және электрлік тізбектерді есептеу; - электр және магнитті тізбектердің ток, кернеу, кедергі және қуатты өлшеу; - ауыспалы тоқтың электр тізбектерінің түрлі элементтерімен сұлбаларды жинау; - векторлық диаграммаларды құру; - үш фазалы электр тізбектерінің сұлбаларын жинау; - жұмыс режимдерін ауыстыру, коэффициенттерді анықтау; - үш фазалы асинхронды қозғалтқыштарды іске қосуды жүзеге асыру; - тұрақты тоқ машиналарын іске қосуды жүзеге асыру; - электрлік сыймдылықты есептеу; - СИ жүйесіне электр және магнитті өріс өлшемдерінің өлшеу бірліктерін анықтау; - электр өлшеу құралдарының бөлу бағасын анықтау; - трансформаторлар-дың техникалық паспорттарымен жұмыс істеу. 	<p>Б Қ КҚ 3.11 КҚ 3.12 КҚ 3.12.5</p>
ЖКП 07	<p>Гидравлика негіздері, гидро және пневможелі Гидростатика. Гидродинамика. Жетектер туралы жалпы мағлұмат. Гидравликалық жетек. Гидрожетектің сұйықтықтары. Гидравликалық жетек жұмысының ұстанымы. Сорғылауыштың әр түрлілігі. Гидравликалық орындаушы қозғалтқыштар. Гидрожетекке арналған басқару аппаратурасы. Автоматтандырылған құрылғылардың гидрожетегі. Гидрожетекдің есебінің негіздері. Пневможелі: негізгі элементтері, түзетудің жұмыс ұстанымы, есебі.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - гидравликалық және пневматикалық жүйелердің қызмет көрсетуінің физикалық негіздері; - гидрожелі және пневможелі облыстарындағы техникалық өрлеудің негізгі бағыттары. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - гидравликалық және пневможелілік негізгі параметрлерінің есебін жүргізу; - жүйенің сызбаларын құру және оқу; - нормативті құжаттарды пайдалану. 	<p>Б Қ КҚ 3.11 КҚ 3.12.6</p>

ЖКП 08	<p>Электрлік машиналар және электрожелі үнемі болып тұратын тоқтың машиналары. Өзгермелі тоқтың машиналары. Трансформаторлар, жұмыс тәртібінің және қызметінің ұстанымы, құрылысы. Асинхронды қозғалтқыштар. Электрожелі. Электрожелімен басқарудың үлгілі түйіндері және сызбалары.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - трансформаторлардың электрлік машиналардың іс-әрекетінің негізі; - электржелілерінің функциясы және т о п т а м а с ы ; - электрлі машиналарды қосуға арналған электрлі машиналарды о р ы н д а у ; - жетекті электр қозғалтқыштардың есебін және таңдауын жүзеге асыру. <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - электрлі машиналарды қосуға арналған электрлі машиналарды о р ы н д а у ; - жетекті электр қозғалтқыштардың есебін және таңдауын жүзеге асыру. 	<p>Б Қ КҚ 3.11 КҚ 3.12 КҚ 3.12.5</p>
ЖКП 09	<p>Электроника және микроэлектроника негіздері Жартылай өткізгіштер. Жартылай өткізгіш диодтар. Биполярлық және полярлық транзисторлар. Интегралды сұлбалардың элементтері. Күшті жартылай өткізгіш құралдар. Аналогты электронды құралдар – дабылдарды күшейткіштер. Цифрлы электроника негіздері. Логика алгебрасы. Аралас құрылғылар. Жартылай өткізгіш сақтандырғыш құрылғылар. Генераторлар және дабылдарды қалыптастырушылар.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - микроэлектрониканың заманауи бөлшектердің функционалды тағайындалуы және сұрыптамасы; - аналогты электрондық құрылғылардың негізгі параметрлері мен сипаттамалары; - цифрлы құрылғылардың дабылдары; - логикалық интегралды микросхемалардың базалық элементтері және жалпы мәліметтері; - аралас және кезендік құрылғылардың тағайындалуы; - генераторлардың және дабылдарды қалыптастырушылардың функциясы. <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - электрондық сұлбалардың элементарлы есептерін орындау; - күшейткіштердің, ИМС импульсті құрылғылардың сұлбаларын құру және о қ у ; - сұлбалардың және құрылғылардың жұмыс қабілеттілігін бағалауды жүзеге а с ы р у ; - жартылай өткізгіштердің қасиеттерін т ү с і н д і р у ; - сұлбаларды сызу, электронды құралдардың сипаттамаларын түсіндіру, құру және шешу; - гибридті және жартылай өткізгіш интегралды микросхемаларды с а л ы с т ы р у ; - операциялық күшейткіш негізі бойынша сызбаларды оқу. 	<p>Б Қ КҚ 3.11 КҚ 3.12 КҚ 3.12.5</p>
	<p>Метрология және бақылау құралдарының негіздері Қазақстанда метрология базасын ұйымдастыру. Өлшеу құралдары мен аспаптары. Сызықтық</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - бөлшектерді өзара ауыстыру; - техникалық өлшеу; 	

ЖКП 10	өлшемдерді өлшеудің әмбебап құралдары. Өндірістің метрологиялық қамтамасыз етілуі. Өндірістік үрдістің тұрақтылығын және дәлдігін анықтаудың статистикалық әдістері. Сапа жүйесінің және оның менеджментінің дамуы. Стандарттау мәні. Машина жасауда стандартизация объектілері. ҚР сертификациясының мемлекеттік жүйесі.	<ul style="list-style-type: none"> - бөлшектердің және жалғаулардың жіберулері мен отырғызулары. Іскерліктер: - түрлі дәрежедегі нақтылықпен өңделген бөлшектерді өлшеу; - техникалық құжаттармен жұмыс істеу, өңдеуге жіберулерді анықтау, сәйкес келетін құралды таңдау. 	<p>Б Қ КҚ 3.11 КҚ 3.11 КҚ 3.12 КҚ 3.12.5</p>
ЖКП 11	ЭЕМ және микропроцессорлар Микропроцессорлар және ЭЕМ туралы негізгі мәліметтер. ЭЕМ ақпараттық-логикалық негізі. ЭЕМ үлгілік логикалық элементтері мен жабдықтары. Процессордың құрылымы және жұмыс істеуі. ЭЕМ перифериялық құрылғылары, түйіндістің әдісі мен тәсілдері, ЭЕМ желісі. ЭЕМ аппараттық қамтамасыз етудің және архитектурасының даму тенденциясы. ЭЕМ бағдарламалық қамтамасыз етуі. Алгоритм және бағдарлау негіздері.	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ЭЕМ жіктеуі, базалық параметрлері мен техникалық сипаттамасы; - ЭЕМ есептеу жүйесінің архитектурасы, аппараттық бөлімінің құрылымы және негізгі функционалдық түйіндерінің қызметі; - ЭЕМ арифметикалық және логикалық негізі, санау жүйелері; - ЭЕМ элементтерінің және құрылғыларының жіктеуі; - микропроцессорлардың үлгілік құрылымы мен жіктеуі; - перифериялық жабдықтарының құрылымы және жіктеуі; - операциялардың біріктіру принципі, ақпараттың конвейерлік өндеуі; - операциялық жүйесі, оның қызметі, құрамы және функциясы; - ЭЕМ арқылы есептерді шешудің негізгі кезеңдері. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ЭЕМ ақпаратты білдіру; - бекітілген нүктелі, екілік сандармен өзгермелі нүктелі сандармен арифметикалық операцияларды о р ы н д а у ; - қарапайым бағдарламаларды құру; - кәсібі қызметте ЭЕМ қолдану; - СББ металл кесетін станоктарға бағдарлама енгізу. 	<p>Б Қ КҚ 3.11 КҚ 3.12 КҚ 3.12.5</p>
ЖКП 12	Еңбекті қорғау және өнеркәсіптік экология негіздері Еңбекті қорғау саласындағы нормативтік-құқықтық актілер жүйесі. Еңбекті қорғау бойынша қызметті ұйымдастыру. Келесіз оқиғаларды тергеу және тіркеу. Өндіріс ғимараттардағы ауа ортасының жағдайы. Өндірістік жарықтандыру, шу және шайқалу. Ғимараттың желдетілуі. Кәсіпорындарында өрт сөндіру қызметін ұйымдастыру. Өрт және жарылу қауіпсіздігінің дәрежесі бойынша ғимараттардың жіктелуі. Өрттен сақтану жүйесі . Электрқондырғылары бар электр тоғымен зақымдану қауіпсіздігі дәрежесі бойынша ғимараттар және электрқондырғыларының	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - өндірістік санитария туралы жалпы мәліметтер; - жұмыс орнында техника қауіпсіздігі; - электр қауіпсіздіктің негіздері; - өрт қауіпсіздігі туралы жалпы мәліметтер; - металл өндеу үрдісінде басқару жүйесінің блоктары мен элементтерінің қауіпсіз жұмысының мәні мен ерекшеліктері және олардың практикалық қолданысы. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - металл кескіш жабдықтың қауіпсіз жұмысын анықтау және талдау; 	<p>Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.11 КҚ 3.11 КҚ 3.11 КҚ 3.12</p>

	жіктелуі. Электрден қорғау құралдары. Статикалық электр тоғы. Зардап шеккендерге алғашқы көмек көрсету. Станоктарда қауіпсіз жұмыс істеудің негізгі ережелері. Станоктарда жұмыс істеу кезіндегі экологиясы.	- техника қауіпсіздігін сақтау; - өндірістік жарақатта көмек көрсету; - өрт қауіпсіздігін сақтау; - өрт сөндірудің алғашқы құралдарын пайдалану.	КҚ 3.12 КҚ 3.12.6
ЖКП 13	Экономика және өндірісті басқару Сала және нарықтық экономика. Саланы дамыту перспективасы және ерекшеліктері. Өндірістің түрлері және олардың сипаттамасы. Негізгі өндірістік және технологиялық процестер. Ұйымның инфрақұрылымы. Ұйымның қаражаты және мүлігі. Негізгі және айналымдағы қаражаттар. Еңбек ресурстары. Еңбектің ұйымдастыруы, мөлшерлеуі және еңбекақы төлеуі. Ұйымның маркетингтік қызметі. Өндірістік программа және өндірістік қуаты. Өндіріс шығыны және өнімнің, қызметтердің өзіндік құны. Бағаның құрылуы. Ұйымның қызметінің тиімділік бағасы. Өнімнің сапасы және бәсекеге қабілеттілігі. Патенттану, ойлап тапқыштық. Инновациялық және инвестициялық саясат. Ұйымның сыртқы экономикалық қызметі. Бизнес-жоспар. Негізгі техникалық-экономикалық көрсеткіштерді есептеудің әдістемесі.	Б і л і м д е р : - өндірістік және технологиялық процестер ұйымдары; - кәсіпорын (ұйымның) және саланың заттық-техникалық, еңбек пен қаражатты ресурстары және оларды тиімді қолданудың көрсеткіштері; - өнімге (қызметке) баға белгілеудің механизмі және қазіргі жағдайдағы еңбекақы төлеудің формалары; - бизнес-жоспар құрастырудың әдістемесі. Іскерліктер: - ұйымның қызметінің негізгі техникалық-экономикалық көрсеткіштерін қабылданған әдістемелік бойынша есептеп шығару; - оперативті жоспар көрсеткіштерін есептеу, олар бойынша тәжірибелік шешім қабылдау.	Б Қ КҚ 3.11 КҚ 3.12.7
АП 00	Арнайы пәндер		
АП 01	Материалдарды және құралдарды өңдеу негіздері Материалдарды кесумен механикалық өңдеу жайлы жалпы мәліметтер. Жону арқылы металды өңдеу. Бұрғылау және кеулейжону станоктарында материалдарды өңдеу. Материалдарды бұрғылап, үңгілеп, кеулейжонып және ұңғылап өңдеу. Фрезерь станоктарында дайындамаларды өңдеу. Сүргілеу, қашау және тартпажону станоктарында дайындамаларды өңдеу. Тісті кесу. Ажарлау станоктарында дайындамаларды өңдеу; ажарлау құралдары. Ажарлау және бабына келтіру үрдістері. Ажарлау кезіндегі кесу мәзірін анықтау. Пластикалық деформациялап, электрфизикалық және электрхимиялық әдістермен өңдеу және қолданылатын құрал.	Б і л і м д е р : - механикалық өңдеу барысының компоненті; - кесумен өңдеудің негізгі түрлері; - кесу тәртібінің есебі; - құралдардың тозуы және тозудың себептері; - кесу құралының тұрақтылығы; - жағатын-салқындататын құралдар және оларды кесу аймағына жеткізудің әдістері. Іскерліктер: - кесу күшін реттеу; - құралдың тотығу себебін айқындау; - кесу жылуына әсер ететін факторларды айқындау; - станоктың күштілігі бойынша таңдалған тәртіпке тексеріс жүргізу.	Б Қ Б Қ КҚ 3.11 КҚ 3.11 КҚ 3.12.2
	Металл кесетін құрылғылар Металл кесетін станоктар жайлы негізгі түсініктер. Металл кесетін станоктардың негізгі түрлері (құрылғылар, кинематикасы, баптау); токарь, бұрғылау-кеулейжону, фрезерь,	Б і л і м д е р : - СББ жүйенің қолданылу аумағы; - тапсырма беру және бағдарлама енгізу құрылғысы; - СББ жайлы негізгі түсініктер; - станоктардың жіктелуін, тағайындалу және сипаттамалары; - МКС (металл кесетін станоктар) құрылымын және жұмыс істеу	Б Қ Б Қ

АП 02	сүргілеу, кашау, тартпажону, бұрандажону, тіс өңдейтін, ажарлайтын станоктардың топтары. Электрохимиялық және электрофизикалық өндеуге арналған станоктар; пластикалық деформациялау әдісімен жұмыс істейтін станоктар. Автоматты өндірістің металл кесетін құрылғылары. Станоктардың автоматты сызықтары. өндірістік роботтар. Икемді өндірістік жүйелер.	<p>п р и н ц и п і ;</p> <ul style="list-style-type: none"> - МКС кинематикасы; - МКС баптау; - МКС қолданылу аумағы; - станокты автоматты сызықтардың қолданылу аумағы, жіктелуі. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жылжыту координатасын беру; - өңдеу әдістерін таңдауды және негіздеу; - кинематикалық схемаларды оқу; - станокты реттеуді және баптау; - автоматты сызықтардың қолданылуын экономикалық негіздеу. 	<p>Б Қ Б Қ КҚ 3.11 КҚ 3.11 КҚ 3.11 КҚ 3.11 КҚ 3.12.2</p>
АП 03	Өндірістік барысты және ТБАБЖ салаларының автоматтандыру Өндірістік үрдісті автоматтандырудың жалпы мәселелері. Металл өңдейтін станоктардың технологиялық үрдісін автоматтандыру. Жалпы зауыттық технологиялық объектіні және қондырғыны автоматтандыру. Технологиялық үрдісті автоматты басқару жүйелері (ТБАБЖ). ТБАБЖ техникалық құралдары және аралық жүйелері. Бағдарламамен басқарылатын автоматты манипуляторлар (өндірістік роботтар).	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - басқару жүйесін және олардың тәжірибеде пайдаланудағы жұмыс элементін және шығырының ерекшеліктері және тағайындау; - ұстанымды электрлік сызбалар; - элементтердің және жүйелердің негізгі динамикалық сипаттамалары; - пайда болудың физикалық маңызы. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - автоматтандыру сызбаларын таңдау; - басқару жүйесінің ерекше сипаттамаларын және оңтайлы түрлерін анықтау; - түрлі жүйенің функционалды және құрылымдық сызбаларын құру кезіндегі автоматты басқарудың теориясын қабылдау; - анықтамалық әдебиетті пайдалану. 	<p>Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.11 КҚ 3.11 КҚ 3.11 КҚ 3.11 КҚ 3.12 КҚ 3.12 КҚ 3.12.5</p>
Біліктілік: 1109113 - Техник-механик			
АП 04	Металл кесетін құрылғыларды пайдалану, жөндеу және баптау Өнеркәсіп құрылғыларындағы бөлшектердің тозуы. Машиналардың ұзақ мерзімділігін жоғарылату жолдары. Құрастыру технологиясы . Өнеркәсіптік құрылғыларды жөндеу технологиясы. Құрылғыларды жетілдіруді және жөндеуді ұйымдастыру. Салалы құрылғыларды пайдалану, жөндеу және реттеу ерекшеліктері. Металл кесетін құрылғыларды орнату және баптау. Өндірістік құрылғыларды пайдаланудағы техника қауіпсіздігі және қызметін ұйымдастыру	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - автоматтандырудың құралдары мен құрылғыларын монтаждау және реттеу әдістері; - автоматтандырудың жүйелерін және құрылғыларын пайдалану қызметінің ұйымдастыру . <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - автоматтандыру құралдарына және құрылғыларына реттеу және монтаждау жұмыстарын жүргізу; - монтаждау және реттеу бойынша жұмысты ұйымдастыру. - автоматиканың техникалық құрылғыларын және құралдарын п а й д а л а н у - АБЖ ТӨ есептеуіш техникасының құралдарын монтаждау. 	<p>Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.11 3.11.9</p>
Біліктілік: 110912 3 - Электромеханик			

АП 04	<p>Автоматты реттегіштер және реттеушілер Автоматтандырылған жүйелердің (АЖ) элементтері. Жалпы мәліметтер, сипаттамалары, электр емес шамаларды түрлендіретін электрмеханикалық өлшегіштер. Автоматты реттеудің негізгі теориясы. Автоматты реттегіштер (АР). Техникалық үрдісті басқару жүйесіндегі микропроцессорлар. Микропроцессорлы жүйені ұйымдастыру, микропроцессорлы жүйені басқару жүйесінің архитектурасы</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - автоматты басқарудың типті элемент жүйелерінің қызмет істеуінің физикалық негіздері; - автоматиканың арнаулы элементтерінің құрылысы және іс-әрекетінің ұстанымы. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - автоматиканың элементтерін таңдау; - автоматиканың элементтерін сауатты п а й д а л а н у ; - функционалды және электрлік сызбаларды оқу; - нормативті, анықтамалық материалдарды пайдалану. 	<p>Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.11 КҚ 3.11 КҚ 3.11 КҚ 3.11 КҚ 3.12 КҚ 3.12 КҚ 3.12.5</p>
АП 05	<p>Автоматтандырылған құрылғыларды пайдалану Автоматтандыру құралдарын және құрылғыларын монтаждау және реттеу. Электромонтаж туралы жалпы мәліметтер. Автоматты бақылаудың және басқарудың құралдарын және құрылғыларын монтаждау және реттеу. Автоматтандырудың құралдарын және құрылғыларын пайдалану. Пайдалану жөніндегі жалпы мағлұматтар. Технологиялық барыспен автоматтандырылған басқару жүйесін пайдалану, реттеу және монтаждаудың ерекшеліктері. Электроқұрылғының және автоматтандыру жүйесінің ұйымдастыру қызметі және техника қауіпсіздігі.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - автоматтандырудың құралдары мен құрылғыларын монтаждау және реттеу әдістері; - автоматтандырудың жүйелерін және құрылғыларын пайдалану қызметінің ұйымдастыру. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - автоматтандыру құралдарына және құрылғыларына реттеу және монтаждау жұмыстарын жүргізу; - монтаждау және реттеу бойынша жұмысты ұйымдастыру; - автоматиканың техникалық құрылғыларын және құралдарын п а й д а л а н у ; - АСУ ТП есептеуіш техникасының құралдарын монтаждау. 	<p>Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.12 3.12.7</p>
ӨО ж. КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика		
КП 00	Кәсіптік практика		
КП 01	<p>Оқу практикасы Саңылаулардың сыртқы беттерін, фасондық беттерін токарлық өңдеу, бұранда ойма кесу, токарлық топтар станоктарында, сонымен қатар СББ станоктарда бөлшектерді өңдеу Токарлық станоктарды жұмысқа дайындау. Бұрғылау станоктарында, сонымен қатар СББ станоктарында жазық беттерді фрезерлеу, тікбұрышты кертпелерді, ойыстарды фрезерлеу, металды кесу, тісті тақтайша мен цилиндрлік дөңгелектердің көпжақтары мен тік тістерін фрезерлеу. Саңылауларды бұрғылау, қайта бұрғылау, зенкерлеу және ұңғылау, бұранда</p>	<p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - фрезерлеу, токарлық, көшіру, шпонкалы және ажарлау станоктарында қалыптасу бойынша бөлшектерді өңдеуді орындау; - БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді тексеру; - өңделген бөлшектердің беттерінің сапасын бақылау; - фрезерлеу, токарлық, көшіру, шпонкалы және ажарлау станоктарының техникалық қызмет көрсетуін жүзеге асыру; - электр және өрт қауіпсіздігін, техника қауіпсіздігін сақтау. <p>Д ағ д ы л а р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - бөлшектреді өңдеуде дәлдікке және орнатылған өлшемдерге қол жеткізу; 	<p>Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.11 КҚ 3.11 КҚ 3.11</p>

	кескішпен бұранда ойма кесу. Бөлшектердің беттерін ажарлау.	- фрезерлеу, токарлық, көшіру, шпонкалы және ажарлау станоктарын бақару; - станоктардық техникалық қызмет көрсетуін жүзеге асыру; - кең бейінді станокшының жұмыс орнында жұмыс қауіпсіздігі.	КҚ 3.11 КҚ 3.12.2
КП 02	Танысу практикасы Болашақ кәсіптік іс-әрекеттермен танысу.	Іскерліктер: - металлөндеу цехтарында жұмыстың ұйымдастыруын сипаттау. Дағдылар: - таңдалған мамандық бойынша жұмыс орнын ұйымдастыру.	Б Қ Б Қ Б Қ БҚ 6
КП 03	Технологиялық практика практика ТҚ бойынша нұсқау. Электрлік желі және электр жабдықтарды тексеру. Жабдықтарды тексеру. ППР графигі бойынша жұмыс. Монтаждық жұмыстар. Электр өлшеу құралдарына қызмет көрсету бойынша жұмыс. Металл кескіш станоктарға қызмет көрсету бойынша жұмыс. Электр кондырғыларды пайдалануға өткізу. Металл кескіш станоктарды пайдалануға өткізу.	Іскерліктер: - жоспар бойынша алдын-ала жөндеу жұмыстарының графигі бойынша жұмыстарды орындау; Дағдылар: - металл өндеу жабдықтарының электрлік бөліктерін баптау, жөндеу және техникалық қызмет көрсету; - металл өндеу жабдықтарының механикалық бөліктерін баптау, жөндеу және техникалық қызмет көрсету; - ТҚ және еңбек қауіпсіздігінің ережелері мен нормаларын сақтау.	БҚ 1- КҚ 3.11 3.11.9 КҚ 3.12 3.12.7
КП 04	Диплом алдындағы практика Цехта қолданылатын электр жабдықтардың орналасуымен және олардың техникалық параметрлерімен, автоматтау құралдарымен және аспаптарымен танысу. Технологиялық үрдістің сипаты және сұлбасы. Автоматизация объектінің сипаты және жұмыс режимдері. Автоматтаудың функционалдық, технологиялық, принциптік және электрлік сұлбасы. Автоматика элементтерін таңдау. Электрқозғалтқыштардың және іске қосқыш реттегіштердің аппаратурасын таңдау және есептеу. Есепті рәсімдеу және материалдарды жүйелеу.	Іскерліктер: - өндірістің цехтарында және бөлімшелерінде ИТР міндеттерін орындау. Дағдылар: - металл өңдейтін жабдықтарды түрлі жөндеу жұмыстарының графигін құру; - сұранымдарды құрастыру үшін қажетті есептерді орындау; - металл өндеу жабдықтарды жөндеуді, мазмұнын, пайдалануды жақсарту бойынша шараларды әзірлеу; - учаскіде технологиялық тәртіпті және пайдалану ережелерін сақтауды бақылау.	БҚ 1- КҚ 3.11 3.11.9 КҚ 3.12 3.12.7

1-кесте Базалық құзыреттер

	Базалық құзыреттер (БК)
БК 1	Қауіпсіздік техниканы, еңбекті қорғау, өндірістік санитария, өртке қарсы және өнеркәсі қауіпсіздік нормаларын және ережелерін сақтау;
БК 2	Қазақстан Республикасы заңнамасының және саладағы бекітілген нормативтік актілерді талаптарын сақтау;
БК 3	Өздік еңбек қызметін жоспарлау;
БК 4	Міндеттерін уақытында және сапалы орындау;
БК 5	Қарым-қатынастың коммуникативтік дағдыларына ие болу;

БҚ 6	Кәсіби және әлеуметтік қызметтегі үрдістер мен әлеуметті-маңызды мәселелерді талдау азаматтардың құқық, бостандық және міндеттерінің қолдану және қорғау;
БҚ 7	Кәсіби тапсырманы тиімді орындау үшін ақпаратты-коммуникациялық технологияларды қолдану және қажетті ақпараттарды іздестіруін жүзеге асыру;
БҚ 8	Техникалық құжаттамамен жұмыс істеу;
БҚ 9	Өзін-өзі жинақтау және өзін-өзі дамыту дағдыларына ие болу;
БҚ 10	Салауатты өмір сүру туралы ғылыми түсінігіне, дене жетілдірудің іскерліктеріне және дағдылары ие болу.

3-кесте Кәсіптік құзыреттер

ТЖКБ деңгейі	Біліктілік	Кәсіптік құзыреттер (КҚ)
	110901 2 - Токарь	<p>КҚ 2.1.1. Әмбебап және мамандандырылған токарлық станоктарға бұйым мен дайындаманы орнату және бекіту</p> <p>КҚ 2.1.2. Кесу құралын таңдау, орнату, қайрау және ажарлау</p> <p>КҚ 2.1.3. Қосалқы жұмысқа станокты, плазмалық қондырғы және плазматронды жөндеу</p> <p>КҚ 2.1.4. Токарлық станокты дәлдікке тексеру және орнату жүзеге асыру</p> <p>КҚ 2.1.5. Токарлық-орталықтандырғыш станоктарды басқару</p> <p>КҚ 2.1.6. Кесу құралдары мен әмбебап аспаптарды қолдану арқылы әмбебап токарлық станоктарда 8-14 квалитетте бойынша бөлшектердің және 12-14 квалитеттер бойынша күрделі бөлшектердің және мамандандырылған станоктарда 11 квалитеттер бойынша бөлшектердің токарлық өңдеуін жүзеге асыру</p> <p>КҚ 2.1.7. Әмбебап токарлық станоктарда қосалқы плазмалық-механикалық өңдеу әдісін қолданумен 7-10 квалитеттер бойынша күрделі бөлшектердің токарлық өңдеуін жүзеге асыру</p> <p>КҚ 2.1.8. Бірнеше жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, түрлі құрылғылардың көмегімен аралас бекіту мен орындау ауыстыруды талап ететін 6-7 квалитеттер бойынша үлке санды ауысымдармен күрделі бөлшектердің және құралдардың токарлық өңдеуін жүзеге асыру</p> <p>КҚ 2.1.9. Түрлі жазықтықтарда жоғары дәлдікті сақтап, орнату кезінде аралас бекітуді талап ететін өңдеу үшін көп санды орнату мен ауысыммен, қиын жететін жерлерді өлшеумен 1 квалитеттер бойынша әмбебап токарлық станоктарда күрделі эксперименттік және қымбат бағалы бөлшектер мен құралдарды токарлық өңдеу мен ажарлауды жүзеге асыру</p> <p>КҚ 2.1.10. БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді тексеру</p> <p>КҚ 2.1.11. Түрлі құрылымды токарлық станоктарда өңделген беттердің беттерінің сапасын бақылау</p> <p>КҚ 2.1.12. Токарлық станоктардың техникалық қызметін көрсетуін жүзеге асыру.</p>
		<p>КҚ 2.2.1. Жазықтықта дәлдікті сақтай отырып қызмет көрсетілетін станокқа дайындамаларды, бөлшектерді жөндеу және орнату</p> <p>КҚ 2.2.2. Кесу құралын таңдау, орнату, қайрау және ажарлау</p> <p>КҚ 2.2.3. Дәлдікке токарлық-карусельді станокты тексеру және жөндеуді жүргізу</p> <p>КҚ 2.2.4. Токарлық-карусельді станоктарды басқару</p>

<p>110902 2 – Токарькарусельші</p>	<p>КҚ 2.2.5. Технологиялық картаға сәйкес кесу режимдері мен өңдеудің кезеңдерін сақтай отырып, әмбебап құрылғыларды кесу құралдарын және суыту сұйықтықтарын қолданумен 8-квалитеттер бойынша токарлық-карусельді станоктарды дайындамаларды өңдеуді орындау; КҚ 2.2.6. Бірнеше жазықтықтарда дәлдікті сақтау отырып әмбебап құрылғыларды, түрлі кесу құралдарын және суыт сұйықтықтарын қолданумен 6-10 квалитеттер бойынша токарлық-карусельді станоктарда бөлшектерді өңдеуді жүзеге асыру; КҚ 2.2.7. БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді тексеру; КҚ 2.2.8. Өңделген бөлшектердің беттерінің сапасын бақылау; КҚ 2.2.9. Токарлық-карусельді станоктардың техникалық қызмет көрсетуін жүзеге асыру.</p>
<p>110903 2 - Токарь-егеуші</p>	<p>КҚ 2.3.1. Құрылысы мен типі әр түрлі ұштау станоктарының дәлдікті және аралас орнатуды талап ететін бөлшектер мен түйіндерді орнату; КҚ 2.3.2. Кесу құралын тандау, орнату, қайрау және ажарлау; КҚ 2.3.3. Суппорттарды, фрезерлік бастарды, борштангаларды және тіреулерді орнату; КҚ 2.3.4. Токарлық қашап өңдеу станоктарының дәлдікке тексеру және жөндеуді жүргізу; КҚ 2.3.5. Қашап өңдеу станоктарымен басқау; КҚ 2.3.6. Әмбебап құрылғылар мен кесу құралдарын қолдану арқылы терең бұрғылау мен әмбебап қашау станоктарында 14 квалитеттер бойынша қарапайым бөлшектердің өңдеуді жүзеге асыру; КҚ 2.3.7. Қарапайым бөлшектерді өңдеу үшін арналған алмаздық-қашап өңдеу станоктарында, сонымен қатар мамандандырылған станоктарда 7-10 квалитеттер бойынша және әмбебап құрылғылар мен кесу құралдарын қолданумен әмбебап және қырнағыш станоктарда 8-10 квалитеттер бойынша орташа күрделі бөлшектреді өңдеуді орындау; КҚ 2.3.8. Түрлі типті алмаздық қашап өңдеу, ажарлау, әмбебап станоктарда ауысымның және орнатудың үлкен сандарымен 10 квалитеттер бойынша күрделі бөлшектерді және түйіндерді өңдеуді жүзеге асыру; КҚ 2.3.9. Әмбебап қашап өңдеу станоктарында 6-7 квалитеттер бойынша өлшемдерді сақтай отырып, қиын қол жететін жерлердің беттерін өңдеумен, сыртқы және ішкі беттерді өңдеумен күрделі дайындамаларды өңдеуді орындау; КҚ 2.3.10. Әр түрлі типті және құрылымды қашап станоктарында түрлі жазықтықтарда жоғары дәлдікті сақтау орнату кезінде аралас бекітуді талап ететін өңдеу үшін кесу санды орнату мен ауысыммен, қиын жететін жерлерді өлшеумен 1-5 квалитеттер бойынша күрделі эксперименттік және қымбат бағалы бөлшектер мен құралдарды токарлық өңдеу мен ажарлауды жүзеге асыру; КҚ 2.3.11. БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді тексеру; КҚ 2.3.12. Өңделген бөлшектердің беттерінің сапасын бақылау; КҚ 2.3.13. Токарлық қашап өңдеу станоктарының техникалық қызмет көрсетуін жүзеге асыру.</p>

110904 2 – Токарь револьверші	<p>КҚ 2.4.1. Жазықтықта дәлдікті сақтай отырып дайындамалар мен бөлшектерді орнату</p> <p>КҚ 2.4.2. Кесу құралын таңдау, орнату, қайрау және ажарлау</p> <p>КҚ 2.4.3. Токарлық-револьверлі станоктарды дәлдікке тексеру және жөндеуді жүргізу</p> <p>КҚ 2.4.4. Токарлық-револьверлі станоктарды басқау</p> <p>КҚ 2.4.5. Белгілі бір бөлшектерді өңдеу мен жеке операцияларды орындау үшін арналған станоктарда 7-1 қвалитеттер бойынша және кесу құралын қолдану арқыл токарлық-револьверлі станоктарда 8-14 қвалитеттер бойынша бөлшектерді өңдеуді жүзеге асыру</p> <p>КҚ 2.4.6. Әмбебап құрылғы мен кесу құралын қолдануға түрлі құрылымды токарлық-револьверлі станоктарда 7-1 қвалитеттер бойынша күрделі бөлшектерді өңдеуді жүзеге асыру ;</p> <p>КҚ 2.4.7. Ара тәрізді, бір өтпелі трапециялық, тікбұрышты, екі өтпелі бұрышты ішкі және сыртқы бұранда ойма кесуді жүзеге асыру ;</p> <p>КҚ 2.4.8. БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді тексеру</p> <p>КҚ 2.4.9. Өңделген бөлшектердің беттерінің сапасын бақылау</p> <p>КҚ 2.4.10. Токарлық-револьверлі станоктардың техникалық қызмет көрсетуін жүзеге асыру.</p>
110905 2 – Тіс кесуші	<p>КҚ 2.5.1. Бақылау өлшеу аспаптары мен құралдарды дәлдігімен дайындамаларды және бөлшектерді орнату</p> <p>КҚ 2.5.2. Кесу құралын таңдау, орнату, қайрау және ажарлау</p> <p>КҚ 2.5.3. Токарлық тіс кескіш станоктардың барлық типтегі мен модельдерін дәлдікке тексеру және жөндеуді орнатуды жүзеге асыру</p> <p>КҚ 2.5.4. Тіс кескіш станоктарды басқау</p> <p>КҚ 2.5.5. Белгілі бір бөлшектерді өңдеуге жабдықталған және жөнделген бір типті тіс кескіш станоктарда фрезерлеу жүргізіп жаттығу, көшіру, қашау әдістерімен тісті дөңгелектердің, конустық және цилиндрлік тістегергіштердің сыртқы және ішкі тістерін кесуді 8-9 қвалитеттер бойынша орындау ;</p> <p>КҚ 2.5.6. Бір типті станоктарда, мамандандырылған жартылай автоматты және автоматты тіс кескіш станоктарда 7-1 қвалитеттер бойынша шлицті валдарды, әр түрлі бейінді және қадамды секторлар, тістегергіштердің тістерін кесуді жүзеге асыру ;</p> <p>КҚ 2.5.7. Түрлі модельдер мен типті тіс кескіш станоктарда дәлдік дәрежесі бойынша күрделі бөлшектерде әр түрлі бейіндік және қадам тістерін кесуді жүзеге асыру</p> <p>КҚ 2.5.8. БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді тексеру</p> <p>КҚ 2.5.9. Өңделген бөлшектердің беттерінің сапасын бақылау</p> <p>КҚ 2.5.10. Тіс кескіш станоктардың техникалық қызмет көрсетуін жүзеге асыру.</p>
	<p>КҚ 2.6.1. Жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып станоктың үстелінде дайындамалар мен бөлшектерді орнату</p> <p>КҚ 2.6.2. Кесу құралын таңдау, орнату, қайрау және ажарлау</p> <p>КҚ 2.6.3. Қосалқы жұмысқа станокты, плазмалық қондырғы және плазматронды жөндеу</p> <p>КҚ 2.6.4. Фрезерлік станоктардың барлық типтері мен модельдерін дәлдікке тексеру және жөндеуді орнатуды жүзеге асыру</p>

Жоғары деңгей

110906 2 - Фрезеровщик

а с ы р у ;

КҚ 2.6.5. Түрлі құрылымды фрезерлік станоктарды басқа
КҚ 2.6.6. 12-14 квалитеттер бойыншатік, көлденең жән
көшіру фрезерлік станоктарында қарапайым бөлшектред
фрезерлеуді орында
КҚ 2.6.7. Белгілі бір бөлшектер мен операцияларды өнде
үшін орнатылған әмбебап және арнайы құрылғыларды, кес
құралдарын қолданумен шпонкалы және көшіру, қарапайы
көлденең-фрезерлеу, бір типті тік және көлденең әмбеба
фрезерлеу, мамандандырылған станоктарда немесе әмбеба
жабдықта 8-11 квалитеттер бойынша ине-платиналық
қарапайы бөлшектерді және орташа қарапайым бөлшектер
өндеуді орында
КҚ 2.6.8. 10-11 дәлдік дәрежесі бойынша тісті рейкалар ме
тістегергіш тістерін фрезерлеуді жүзеге асыру;
КҚ 2.6.9. Аралас плазмалық-механикалық өңдеу әдісіме
фрезерлеу жұмыстарын орында
КҚ 2.6.10. Аралас плазмалық-механикалық өңдеу әдісіме
сонымен қатар тік және көлденең фрезерлеу станоктарында
10 квалитеттер бойынша күрделі бөлшектер мен құралдар
фрезерлеуді жүзеге асыр
КҚ 2.6.11. Өлшеуіш кесу құралы мен мамандандырылға
құрылғыларды қолданып әмбебап жабдықта немесе белгілі б
бөлшекті өңдеу үшін орнатылған мамандандырылға
станоктарда 7-10 квалитеттер бойынша күрделі бөлшектер м
құралдарды фрезерлеуді орында
КҚ 2.6.12. Күрделі бөлшектрді өңдеу және бір уақытта е
немесе үш бетті өңдеумен көп шпиндельді көлденең-фрезерл
станоктарда 7-10 квалитеттер бойынша күрделі емес ір
бөлшектерді өндеуді орында
КҚ 2.6.13. Түрлі типті және құрылымды көлденең-фрезерле
көшіру-фрезерлеу, әмбебап станоктарда, бірнеше
жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, аралас бекуді тал
етегін 6-7 квалитеттер бойынша күрделі бөлшектерді жән
құралдарды фрезерлеуді орында
КҚ 2.6.14. Әмбебап жабдықтарда күрделі үлкен габарит
бөлшектер мен түйіндерді фрезерлеуді жүзеге асыр
КҚ 2.6.15. Әмбебап және арнайы кесу құралы мен оптикаль
құрылғыларды қолдану арқылы 1-5 квалитеттер бойынш
күрделі эксперименталдық және қымбат тұратын бөлшект
мен құралды фрезерлеуді орында
КҚ 2.6.16. Қосарлы плазмалық-механикалық өңдеу әдісіме
ыстыққа төзімді және жоғары ленгірленген қиын өңделеті
материалдардан бөлшектерді фрезерле
КҚ 2.6.17. БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді тексе
;
КҚ 2.6.18. Өңделген бөлшектердің беттерінің сапасын бақыл
;
КҚ 2.6.19. Фрезерлік станоктардың техникалық қызме
көрсетуін жүзеге асыру.

КҚ 2.7.1. Бақылау өлшеу аспаптары мен құралдарды
дәлдігімен дайындамаларды және бөлшектерді орна
КҚ 2.7.2. Кесу құралын таңдау, орнату, қайрау және ажарл
КҚ 2.7.3. Шевинговальді станокты дәлдікке тексеру жән

110907 2 - Шевинговальщик	<p>ж ө н д е у д і о р ы н д а</p> <p>КҚ 2.7.4. Шевинговальді станоктарды басқа</p> <p>КҚ 2.7.5. Шевинговальді станоктарда 8-9 квалитетте</p> <p>бойынша тістегергіштің тіс тістерін қырғыштаруды орынд</p> <p>КҚ 2.7.6. Бір типті шевинговальды станоктарда 5-тен 8-п</p> <p>дәлдік дәрежесінің модулімен 5-7 дәлдік дәрежесі бойынш</p> <p>түрлі диаметрлі тістегершіш тістерін қырғыштауды орынд</p> <p>КҚ 2.7.7. Белгілі бір тістегергіштерді өңдеуге орнатылға</p> <p>шевинговальді станоктарда 7 дәлдік дәрежесі бойынша күрд</p> <p>тісті дөңгелектерді шевинговальдеуді орынд</p> <p>КҚ 2.7.8. Шевинговальді станоктарда 5-7 дәлдік дәреже</p> <p>бойынша тістегергіштердің және тісті дөңгелектердің тістер</p> <p>шевинговальдеуді орында</p> <p>КҚ 2.7.9. Шевинговальді станоктарда 6 дәлдік дәреже</p> <p>бойынша тік және винтті тіспен аса күрделі тісті дөңгелекте</p> <p>шевинговальдеуді орында</p> <p>КҚ 2.7.10. БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді тексе</p> <p>;</p> <p>КҚ 2.7.11. Өңделген бөлшектердің беттерінің сапасын бақыл</p> <p>;</p> <p>КҚ 2.7.12. Шевинговальді станоктардың техникалық қызм</p> <p>көрсетуін жүзеге асыру.</p>
110908 2 – Ұста (барлық атауларымен)	<p>КҚ 2.8.1. Дайындамаларды және бөлшектерді орна</p> <p>КҚ 2.8.2. Сызбалар мен үлгілер бойынша күрдел</p> <p>бөлшектердің қолмен қақтауын орынд</p> <p>КҚ 2.8.3. Түрлі жазықтықтарда бөлшектерді ию мен пісіру</p> <p>о р ы н д а у ;</p> <p>КҚ 2.8.4. Пресс пен балғаларда бөлшекті қақтауды орынд</p> <p>КҚ 2.8.5. Қарапайым және орташа күрделі бөлшектерді</p> <p>ыстықтай қалыптауын орында</p> <p>КҚ 2.8.6. Ауыспалы машиналарда қалыптауды жүзеге асы</p> <p>КҚ 2.8.7. Ауыспалы машиналарды басқа</p> <p>КҚ 2.8.8. БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді тексе</p> <p>КҚ 2.8.9. Өңделген бөлшектердің беттерінің сапасын бақыла</p>
110909 2 - Бұрғышы	<p>КҚ 2.9.1. Жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып станокты</p> <p>үстелінде, жабдықтарда немесе қысқыштарда бөлшектер</p> <p>бекіту және орнат</p> <p>КҚ 2.9.2. Кесу құралын таңдау, орнату, қайрау және ажарл</p> <p>КҚ 2.9.3. Бұрғылау станогын дәлдікке тексеру және жөндеу</p> <p>ж ү з е г е а с ы р</p> <p>КҚ 2.9.4. Арнайы және әмбебап бұрғылау станоктары</p> <p>ж ө н д е у д і о р ы н д а</p> <p>КҚ 2.9.5. Көлденең-бұрғылау, радиалды-бұрғылау, көп</p> <p>шпиндельді бұрғылау, әмбебап бұрғылау, арнайы</p> <p>бұрғылау-қашап өңдеу станоктарын басқа</p> <p>КҚ 2.9.6. Түрлі бөлшектерде 8-10 квалитеттер бойынш</p> <p>саңылауларды бұрғылау, зенкерлеу және ұңғылауды жүзе</p> <p>а с ы р у ;</p> <p>КҚ 2.9.7. Көп шпиндельді, радиалды-бұрғылау және</p> <p>көлденең-бұрғылау станоктарында өлшеу кесу құралын жә</p> <p>арнайы құрылғыларды қолданумен кондуктор, шаблонда</p> <p>тіреулер бойынша түрлі конфигурациялы бөлшектерде тер</p> <p>саңылау бұрғылауды орында</p> <p>КҚ 2.9.8. Түрлі жазықтықтарда орналасқан күрдел</p>

	<p>бұйымдарда 6-9 квалитеттер бойынша саңылауларды бұрғылау, зенкерлеу және ұңғылауды орындау; КҚ 2.9.9. Әмбебап бұрғылау станоктарында 6 квалитет бойынша күрделі бөлшектердің саңылауларын бұрғылау мақсатына ұңғылауды орындау; КҚ 2.9.10. Арнайы бұрғылау-қашап өңдеу станоктарында квалитет бойынша терең саңылауларды қашап өңдеуді орындау; КҚ 2.9.11. БӨА және өлшеу аспаптарымен саңылауларды жабұранда ойманың өлшемдерін тексеру; КҚ 2.9.12. Саңылаулар мен бұранда ойма бетінің параметрлерін бақылау; КҚ 2.9.13. Бұрғылау және бұрғылау-қашап өңдеу станоктарының техникалық қызмет көрсетуін жүзеге асыру.</p>
<p>110910 2 - Кең бейінді станокшы</p>	<p>КҚ 2.10.1. Әр түрлі жазықтықтарда дәлдікті және арала орнатуды талап ететін дайындамаларды, бөлшектерді жабұранда орнатуды орындау; КҚ 2.10.2. Кесу құралын таңдау, орнату, қайрау және ажарлау; КҚ 2.10.3. Ажарлау, шпонкалы, токарлық, көшіру, фрезерлеу бұрғылау станоктарын дәлдікке тексеру және жөндеуді орындау; КҚ 2.10.4. Бұрғылау, токарлық, фрезерлеу, көшіру, шпонкалы және шлифтті станоктарды, сонымен қатар сандық бағдарламалық басқарумен станоктарды басқару; КҚ 2.10.5. Технологиялық картамен сәйкес өңдеудің кезеңділігін сақтай отырып, әмбебап құрылғыларды, кесу құралдарын және суыту сұйықтықтарын қолдануымен 8-1 квалитеттер бойынша бұрғылау станоктарында бөлшектерді өңдеуді орындау; КҚ 2.10.6. Технологиялық картамен сәйкес өңдеудің кезеңділігін сақтай отырып, әмбебап құрылғыларды, кесу құралдарын және суыту сұйықтықтарын қолдануымен 8-1 квалитеттер бойынша токарлық станоктарында бөлшектерді өңдеуді орындау; КҚ 2.10.7. Технологиялық картамен сәйкес өңдеудің кезеңділігін сақтай отырып, әмбебап құрылғыларды, кесу құралдарын және суыту сұйықтықтарын қолдануымен 8-1 квалитеттер бойынша фрезерлеу, көшіру және шпонкалы станоктарында бөлшектерді өңдеуді орындау; КҚ 2.10.8. Технологиялық картамен сәйкес өңдеудің кезеңділігін сақтай отырып, әмбебап құрылғыларды, кесу құралдарын және суыту сұйықтықтарын қолдануымен 8-1 квалитеттер бойынша ажарлау станоктарында бөлшектерді өңдеуді орындау; КҚ 2.10.9. Бірнеше жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, әмбебап құрылғыларды, кесу құралдарын және суыту сұйықтықтарын қолдануымен 6-9 квалитеттер бойынша бұрғылау станоктарында бөлшектерді өңдеуді орындау; КҚ 2.10.10. Бірнеше жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, әмбебап құрылғыларды, кесу құралдарын және суыту сұйықтықтарын қолдануымен 6-9 квалитеттер бойынша токарлық станоктарында бөлшектерді өңдеуді орындау; КҚ 2.10.11. Бірнеше жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, әмбебап құрылғыларды, кесу құралдарын және суыту сұйықтықтарын қолдануымен 6-9 квалитеттер бойынша фрезерлеу станоктарында бөлшектерді өңдеуді орындау.</p>

		<p>сұйықтықтарын қолдануымен 6-9 квалитеттер бойынш фрезерлеу станоктарында бөлшектерді өңдеуді орынд КҚ 2.10.13. Бірнеше жазықтықтарда дәлдікті сақтай отыры әмбебап құрылғыларды, кесу құралдарын және суыт сұйықтықтарын қолдануымен 6-8 квалитеттер бойынш ажарлау станоктарында бөлшектерді өңдеуді орынд КҚ 2.10.14. Суыту сұйықтықтарын қолданумен 6-7 квалитеттер бойынша күрделі, эксперименттік және қымба тұратын бөлшектерді токарлық станоктарда өңдеуді орынд КҚ 2.10.15. Суыту сұйықтықтарын қолданумен 6-7 квалитеттер бойынша күрделі, эксперименттік және қымба тұратын бөлшектерді фрезерлеу станоктарда өңдеуді орынд КҚ 2.10.16. Суыту сұйықтықтарын қолданумен 1-5 квалитеттер бойынша күрделі, эксперименттік және қымба тұратын бөлшектерді ажарлау станоктарда өңдеуді орынд КҚ 2.10.17. БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерд т е к с е р у ; КҚ 2.10.18. Өңделген бөлшектердің беттерінің сапасы б а қ ы л а у ; КҚ 2.10.19. Бұрғылау, токарлық, фрезерлеу, көшіру, шпонка және шлифтті станоктардың техникалық қызмет көрсетуі жүзеге асыру.</p>
Орта буын маманы	110911 3 – Техник-механик	<p>КҚ 3.11.1. Металл өңдейтін жабдықтарды әр түрлі жөнде жұмыстарының түрлерінің күнтізбелік графигін құрастыр КҚ 3.11.2. Қосалқы бөлшектерге, материалдарға, құралдарғ майлау материалдарына тізбесін құру және өтінім беру үш қажетті есептеулерді орында КҚ 3.11.3. Металл өңдейтін жабдықтың мазмұны, оны жөнде және пайдалануды жақсарту бойынша іс-шараларды дайынд КҚ 3.11.4. Бөлшектерді қалпына келтіру және олард дайындау үрдісінде қатыс КҚ 3.11.5. Металл өңдеутін жабдықта жөндеу жұмыстарын орындалған көлемін көрсетумен бекітілген нақты нормативт құжаттардың формалары бойынша акттарды рәсімд КҚ 3.11.6. Толық жөндеуден кейін металл өңдеуді жабдықтарды қабылдауды жүзеге асыр КҚ 3.11.7. Жабдықты пайдалануға кірістіру және жөндеуде кейін техникалық күйінің сәкестігін тексер КҚ 3.11.8. Жабдықты пайдалану ережелері мен учаскід технологиялық тәртіптің сақталуын бақыла КҚ 3.11.9. Өндірістік іс-әрекеттің экономикалық тиімділігі бағалау, топтастырудың жұмыс нәтижесін және үрдісін талд КҚ 3.11.10. Металл өңдеу станоктардың жабдығын жән кинематикалық сызбасын білу.</p>
		<p>КҚ 3.12.1. Металл өңдейтін станоктардың электрлі жабдықтарының әр түрлі жөндеу жұмыстарын өткізу бойын күнтізбелік графигін құрастыр КҚ 3.12.2. Металл кесетін станоктардың электрлі жабдықтарын жөндеу мен алдын алу және техникалық қызм к ө р с е т у д і жүргіз КҚ 3.12.3. Металл өңдеутін жабдықта электрлік бөлігі жөндеу жұмыстарының орындалған көлемін көрсетуме бекітілген нақты нормативтік құжаттардың формалары бойынша акттарды рәсімде</p>

	110912 3 - Электромеханик	КҚ 3.12.4. Өндірістің технологиялық үрдіс карталарын технологиялық нұсқаулықтарды дайында КҚ 3.12.5. Жабдықты пайдалануға кірістіру және жөндеуде кейін техникалық күйінің сәкестігін тексер КҚ 3.12.6. Жабдықты пайдалану ережелері мен учаскід технологиялық тәртіптің сақталуын бақыла КҚ 3.12.7. Өндірістік іс-әрекеттің экономикалық тиімділігі бағалау, топтастырудың жұмыс нәтижесін және үрдісін талда КҚ 3.12.8. Металл өндеу станоктардың жабдығын жән кинематикалық сызбасын білу.
--	---------------------------	---

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і ң

2 0 1 4 ж ы л ғ ы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 253-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы

техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1100000 – Көлік (салалар бойынша). Техникалық
м а ш и н а л а р ж әне ж а б д ы қ т а р

Мамандығы: 1110000 – Жүк көтергіш машиналар және транспортерлер

Біліктілігі: 111001 2 – Көтергіш машинаның машинисі *
111002 2 – Металлургиялық өндіріс кранының машинисі *

О қ ы т у н ы с а н ы : кү н д і з г і

Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай

негізгі орта білім базасында

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағат)		
		емтихан	сынақ	Бақылау жұмыстарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	барлығы	оның ішінде:	
							Теориялық сабақтар	Практикалық (зертханалық-тәжірибе сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖБП.00	Жалпы білім беретін пәндер					1448		
ЖГП.00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі)					280		
ЖКП.00	Жалпы кәсіптік пәндер					304		
ЖКП.01	Мемлекеттік тілде		+			32	20	12

	іс-қағаздарын жүргізу							
ЖКП.02	Сызу		+			60	8	52
ЖКП.03	Электротехника		+	+		60	20	40
ЖКП.04	Нарықтық экономика негіздері		+	+		40	24	16
ЖКП.05	Информатика және автоматизация өндірісінің негіздері		+	+		72	36	36
ЖКП.06	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+			20	12	8
ЖКП.07	Еңбекті қорғау		+			20	20	
АП.00	Арнайы пәндер					368		
АП.01	Электрлесарлық іс негіздері	+	+			68	40	28
	Біліктілік: 111001 2- 111001 2 – Көтергіш машинаның машинисі *							
АП.02	Көтергіш машинаның құрылысы	+	+			100	66	34
АП.03	Көтергіш машинаны техникалық пайдалану	+	+			140	96	44
АП.04	Автоматизация және қашықтықтан басқару	+	+			60	30	30
	Біліктілік: 111002 2 – Металлургиялық өндіріс кранының машинисі							
АП.02	Қызмет көрсетілетін кран мен оның	+	+			150	98	52

	механизмдерін техникалық пайдалану							
АП.03	Электр қозғалтқыштар мен контроллерлер		+	+		100	60	40
АП.04	Жабдықтарды автоматтық майлау жүйесі		+	+		50	30	20
БҰАП. 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер**					48/216*		
ӨО және КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика					1728		
КП.01	Бастапқы кәсіби дағдыларды алуға арналған практика (таныстыру, оқулық)					288		
КП.02	Мамандық бойынша практика(өндірістік)					504		
КП.03	Технологиялық практика					432		
КП.04	Диплом алдындағы практика					216		
КП.05	Дипломдық жұмыс					288		
АА.00	Аралық аттестаттау					108		
ҚА.00	Қорытынды аттестаттау					36		
ҚА.01	Қорытынды аттестаттау***					24		
ҚА.02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру					12		
	Міндетті оқыту жиыны					4320		
К	Консультациялар	Оқу жылында 100 сағаттан аспауы керек						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту барысында аптасына 4 сағаттан аспауы керек						

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; ҚДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

* ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін

*** Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: арнайы пәндер (АП.01, АП. 02, АП.04) бойынша кешенді емтихан тапсыру. Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м және ғылым министрінің

2014 жылғы 29 шілдедегі

№ 312 бұйрығына 254-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы

техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1100000 – Көлік (салалар бойынша) Техникалық машиналар және жабдықтар

Мамандығы: 1110000 – Жүк көтергіш машиналар және транспортерлер

Біліктілігі: 111001 2 – Көтергіш машинаның машинисі *

111002 2 – Металлургиялық өндіріс кранының машинисі *

О қ ы т у

н ы с а н ы :

к ү н д і з г і

Оқытудың

нормативтік

мерзімі:

10

ай

жалпы орта білім базасында

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағат)		
		емтихан	сынақ	Бақылау жұмыстарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	барлығы	оның ішінде:	
							Теориялық сабақтар	Практикалық (зертханалық-тәжірибе сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖГП.00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, Қазақстан тарихы, дене тәрбиесі)					308		
ЖКП.00	Жалпы кәсіптік пәндер					184		
ЖКП.01	Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу		+			32	20	12
ЖКП.02	Сызу		+			32	20	12
ЖКП.03	Электротехника		+	+		32	26	6
ЖКП.04	Нарықтық экономика негіздері		+	+		22	14	8
ЖКП.05	Информатика және автоматизация өндірісінің негіздері		+			26	6	20
ЖКП.06	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+			20	16	4
	Еңбекті қорғау					20	16	4
АП.00	Арнайы пәндер					288		
АП.01	Электрлесарлық іс негіздері		+			48	28	20
	Біліктілік: 111001 2- 111001 2 – Көтергіш							

КП.03	Технологиялық практика					216		
КП.04	Диплом алдындағы практика					72		
АА.00	Аралық аттестаттау					36		
ҚА.00	Қорытынды аттестаттау					36		
ҚА.01	Қорытынды аттестаттау***					24		
ҚА.02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру					12		
ҚА. 02 (КДДБ)	Міндетті оқыту жиыны					1440		
К	Консультациялар	Оқу жылында 100 сағаттан аспауы керек						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту барысында аптасына 4 сағаттан аспауы керек						
	Барлығы					1656		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

* ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін

*** Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: арнайы пәндер (АП.02, АП.03, АП.04). Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы
Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і ң
2 0 1 4 ж ы л ғ ы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 255-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1100000 – Көлік (салалар бойынша) Техникалық
м а ш и н а л а р ж әне ж а б д ы қ т а р

Мамандығы: 1110000 – Жүк көтергіш машиналар және транспортерлер

Біліктілігі: 111003 3 – Техник-механик

О қ ы т у н ы с а н ы : к ү н д і з г і

Оқытудың нормативтік мерзімі: 3 жыл 10 ай

Негізгі орта білім базасында

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағат)		
		емтихан	сынақ	Бақылау жұмыстарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	барлығы	оның ішінде:	
							Теориялық сабақтар	Практикалық зертханалық-тәжі сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖБП.00	Жалпы білім беретін пәндер					1448		
ЖГП.00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі)					432		
ӘЭП.00	Әлеуметтік-экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздері, құқық негіздері)					180		

ҚА . (КДДБ)	02	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру				12		
		Міндетті оқыту жиыны				5760		
К		Консультациялар	Оқу жылында 100 сағаттан аспауы керек					
Ф		Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту барысында аптасына 4 сағаттан аспауы керек					
		Барлығы				6588		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

* ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін

*** Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: дипломдық жобаны қорғау.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, ІТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы
Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і ң
2 0 1 4 ж ы л ғ ы 2 9 ш і л д е д е г і
№ 312 бұйрығына 256-қосымша

Ү л г і л і к

о қ у

ж о с п а р ы

техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1100000 – Көлік (салалар бойынша) Техникалық
м а ш и н а л а р және ж а б д ы қ т а р

Мамандығы: 1110000 – Жүк көтергіш машиналар және транспортерлер

Біліктілігі: 111001 2 – Техник-механик *

О қ ы т у

н ы с а н ы :

к ү н д і з г і

Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай

жалпы орта білім базасында

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағат)		
		емтихан	сынақ	Бақылау жұмыстарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	барлығы	оның ішінде: Теориялық сабақтар	Практикалық зертханалық-сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖГП.00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, Қазақстан тарихы, дене тәрбиесі)					480		
ЭЭП.00	Әлеуметтік-экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздері, құқық негіздері)					180		
	Жалпы кәсіптік пәндер					942		
ЖКП.01	Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу	+				72	44	28
ЖКП.02	Инженерлік сызба		+	+		120	72	48
ЖКП.03	Техникалық механика	+	+			140	84	56
ЖКП.04	Электротехника және электроника		+			120	72	48
ЖКП.05	Материалтану		+			92	56	36
ЖКП.06	Гидравликалық және пневматикалық жүйелер		+			48	28	20
ЖКП.07	Жол қозғалысының қауіпсіздігі мен ережесі		+		+	90	54	36
ЖКП.08	Автокөлік жолдарының құрылысы, технологиясы, пайдалану және сақтау негіздері		+	+		56	34	22

ҚА.01	Қорытынды аттестаттау** *				24		
ҚА.02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру				12		
	Міндетті оқыту жиыны				4320		
К	Консультациялар	Оқу жылында 100 сағаттан аспауы керек					
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту барысында аптасына 4 сағаттан аспауы керек					
	Барлығы				4960		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

* ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін

*** Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: дипломдық жобаны қорғау.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, ІТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м

ж ә н е

ғ ы л ы м

м и н и с т р і н і ң

2 0 1 4

ж ы л ғ ы

2 9

ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 257-қосымша

1110000 – Жүк көтергіш машиналар және транспортерлер мамандығы бойынша техникалық және кәсіптік білім берудің үлгілік білім беретін оқу бағдарламалары Циклдық пәндер мен кәсіптік практика (жоғары деңгей) бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұны

Циклдің белгіленуі	Пәннің, практиканың атауы және негізгі бөлімдері	Қалыптасатын білім, іскерліктер мен дағдылар	Қалыптасатын құзырет код
ЖБП.00	Жалпы білім беру пәндері		
ЖГП.00	Жалпы гуманитарлық пәндер		
ЖГП.01	Кәсіптік қазақ (орыс) тілі: Қазақ (орыс) тілінің синтаксисі. Мамандық бойынша сөздіктер. Кәсіптік бағытталған мәтіндердің аударма техникасы (сөздікпен). Кәсіптік қатынасты дамыту.	Б і л і м д е р : - қазақ (орыс) тілінің синтаксисін; - кәсіптік қатынасты дамытуды; І с к е р л і к т е р : - мамандық бойынша сөздіктерді қолдану; - кәсіптік бағытталған мәтіндердің аударма техникасын (сөздікпен) пайдалану	Б Қ Б Қ БҚ 10
ЖГП.02	Кәсіптік шетел тілі (ағылшын): Кәсіптік қатынасқа қажетті мамандық бойынша лексикалық-грамматикалық м а т е р и а л . Әр түрлі сөйлемдік әрекеттер мен сөйлемдер түрі (ауызша, жазбаша, монологтық, диалогтық). Кәсіптік бағытталған сөйлемдерді аудару техникасы	Б і л і м д е р : - кәсіптік қатынасқа қажетті мамандық бойынша лексикалық-грамматикалық м а т е р и а л д ы ; І с к е р л і к т е р : - әр түрлі сөйлемдік әрекеттер мен сөйлемдер түрін (ауызша, жазбаша, монологтық, диалогтық) ажырату.	Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ БҚ 10
ЖГП.03	Д е н е т ә р б и е с і Адамның жалпы мәдени, жалпы кәсіптік , әлеуметтік дамындағы дене тәрбиесінің рөлі; дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздері; дене және спорттық өздік жетілдіру негіздері; кәсіптік-қолданбалы дене тәрбиесіне дайындық	Б і л і м д е р : - адамның жалпы мәдени, жалпы кәсіптік, әлеуметтік дамуындағы дене тәрбиесінің р ө л і н ; - дене және спорттық өздік жетілдіру н е г і з д е р і н . І с к е р л і к т е р : - дене тәрбиесі нормативтерін орындау	Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ БҚ 10
КП 00	Кәсіптік пәндер		
ЖКП.00	Жалпы кәсіптік пәндер		
	Б і л і к т і л і к : 111001 2 – Көтергіш машинаның машинисі 111002 2 – Металлургиялық өндіріс кранының машинисі *		
ЖКП.01	С ы з у : Мемлекеттік үлгілер. ЕСКД бойынша сызбаларды орындау мен дайындаудың негізгі ережесі. Техникалық сызбалардағы үш есе үлкейтілген бейнесі. Машиналардың, аспаптардың және олардың бөлшектерінің инженерлік-графикалық сызбалары. AutoCAD, КОМПАС 3D, ADEM, АРМ WinMachine инженерлік-техникалық	Б і л і м д е р : - сызбалардың құрылысы мен дайындаудың негізгі ережесін; - кеңістіктегі бейнелердің графикалық ұсынымдарының тәсілдерін; - конструкторлық, технологиялық және басқа да нормативтік құжаттардың негізгі е р е ж е л е р і н ; І с к е р л і к т е р : - МЕСТ-терді, техникалық құжаттарды және анықтамалық әдебиеттері пайдалану; - әрекеттегі нормативтік базаға сәйкес	Б Қ Б Қ

	бағдарламаларындағы жинақ сызбалары, жалпы көрініс сызбаларының бөлшектемесі.	сызбаларды дайындау; - AutoCAD, КОМПАС 3D, ADEM, APMWinMachine бағдарламалары бойынша жұмыс істеу;	Б Қ КҚ 2.2.6
ЖКП.02	Электротехника Электрлік және магниттік тізбелердің анықтамасы; электрлік энергияның көздері мен қабылдаулары (тұтынушылар); негізгі электрлік және магниттік көлемдер; тұрақты ток көпірі; тұрақты токтың тура сызықты емес тізбектері туралы түсінік; магниттік тізбектердің жіктелуі; магниттік тізбектердің элементтері; магниттік тізбектердің элементтеріне сипаттама; ауыспалы токтың электрлік тізбектерін жіктеу; электрлік машиналардың қызметі мен құрылымының принциптері.	Б і л і м д е р : - электротехника негіздерін; - электрлік машиналар жұмысының құрылымы мен принциптерін; - электрондық аспаптар; - электрлік қауіпсіздік туралы; І с к е р л і к т е р : - электрлік жетектермен жабдықталған жабдықтарды қосу және ажырату, п а й д а л а н у ; - электрлік қауіпсіздікті сақтау; - электрлік токпен зақымданғанда бірінші дәрігерлік көмек көрсету.	Б Қ 1 Б Қ 2 Б Қ 7 Б Қ 1 0 КҚ 2.2.6
ЖКП.03	Нарықтық экономика негіздері Нарықтық экономикаға кіріспе; Нарықтық экономика, мониторингтің негізгі қағидалары, сұраныс пен ұсыныс; нарықтық жүйе, монополия және бәсекелестік; кәсіпкерлік және нарықтық қатынастар субъектісін дамыту; экономикалық шығындар және кәсіпорын қызметінің нәтижелері; маркетинг және жарнама; баға және бағаның қалыптасуы; өндірістің тиімділігі-шаруашылық қызмет, салық және салық салу.	Б і л і м д е р : - өнімнің, тауардың анықтамасын; - бәсекелестіктің маңыздылығы мен қызметінің анықтамасын; - банктердің анықтамасы мен қызметін; - нарық субъектісінің шығындары бойынша негізгі түсініктерді; - маркетингтің маңыздылығы, қағидалары мен анықтамасын; - жарнама, жарнама түрлерін; - бағаны анықтауды; - салықтардың түрлерін; І с к е р л і к т е р : - пайда мен шығындарды есептеу; - тауардың бағасын, өздік бағасын, өндірістің бағасын, көтерме бағаны, бөлшек бағасын (мысалдар әдісімен) анықтау; - бизнес-жоспар құрастыру; - салықтың маңыздылығын түсіндіру.	Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 2.2.4
	Информатика негіздері және өндірісті автоматтандыру Қауіпсіздік техникасы; ақпарат; ақпаратты кодтау; есептеу жүйесі; бір жүйеден екіншісіне ауысу; қосарлы арифметика; логика-пән ретінде; формальді математикалық логика; модельдеу; модельдер түсінігі; ОС WINDOWS моделдерінің түрлері; WORD мәтіндік процессор; EXCEL электрондық кестелер; CorelDRAW векторлық редактор; вирустардан қорғау; архиватор WinZip; ОС DOS; Norton Commander бағдарламалық-бет;	Б і л і м д е р : - ақпаратты кодтау ережесін; - есептеу жүйесін; - қосарлы арифметика; - логика – пән ретінде; - формальдық, математикалық логика; - ОС WINDOWS түрлерін. WinZip, ОС DOS архиваторын; - бағдарламалық-беттерді; - алгоритм туралы; - алгоритмдер түрлерін; - бағдарламалау тілдерін; - бағдарламалау тәсілдерін; - графикалық бағдарламаларды; - үрдісті автоматтық басқарудан қолмен	Б Қ Б Қ

ЖКП.04	ойындар; алгоритм түсінігі; қасиеті, ұсыну тәсілдері; алгоритмдер түрі; бағдарламалау тілі; бағдарлама, оның құрылымы; командалар және операторлар; шартты операторлар; цикл операторлары; түзу сызықты бағдарламаларды бағдарлау түрі; тораптық бағдарламаларды бағдарлау; циклдық бағдарламаларды бағдарлау; графикалық бағдарламалар; шығармашылық жобаларды талдау; автоматтық реттеу: түсінігі, анықтамасы, реттеу көлемі, реттеу нысандары, оның қасиеті, сызбалары; автоматтық	басқаруға және қайтадан ауыстыру тәртібін; Іскерліктер: - бір жүйеден екінші жүйеге ауыстыру; - WORD мәтіндік процессормен жұмыс істеу, EXCEL электрондық кестемен, Corel DRAW векторлық редактормен жұмыс істеу; - вирустардан қорғану; - шығармашылық жобаларды дайындау; - автоматтық реттеуді қолдану; - автоматты басқару жүйесінің көмекші қорын пайдалану: панелдер, басқару станциялары мен блоктары, жағдайды көрсеткіш датчиктерді, бағдарламалық құрылымды; - техникалық қауіпсіздікті сақтау.	Б Қ К Қ 2.2.6 КҚ 2.1.4
ЖКП.05	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері Сертификаттау негіздері; «Сертификаттау туралы» ҚР заңы; өнім сапасы мен сәйкестігі туралы декларация; менеджмент сапа жүйесін талдау және енгізу; метрология; Метрология негіздері; мемлекеттік метрологиялық бақылау.	Б і л і м д е р : - стандарттау негіздерін; - стандарттаудың тарихи пайда болуы мен дамуын; - «Стандарттау туралы» ҚР заңын; - метрология негіздерін; - сертификаттау негіздерін; - «Сертификаттау туралы» ҚР заңын; - өлшеу құралдарын; - көлемдік эталондарды; Іскерліктер: - терминдер мен анықтамаларды қолдану; - өнім сапасын анықтау.	Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 2.2.4
ЖКП.06	Еңбекті қорғау Еңбекті қорғау. Техника қауіпсіздігі. Өндірістік санитария және тазалық. Өрт қауіпсіздігі. Өндірістік тазалық.	Б і л і м д е р : - өндірістік санитарлық және тазалық, техникалық қауіпсіздік, өрт қауіпсіздігі ережелері туралы. Іскерліктер: - өндірістік жарақат алғанда бірінші дәрігерлік көмек көрсету; - жұмысшының жұмысқа жарамсыздығы туралы акт жазу; - қоршаған ортаны қорғау бойынша шаралар дайындау.	Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ БҚ 11
АП.00	Арнайы пәндер		
АП.01	Электрслесарлық істің негіздері Электрлік сызбалардың міндеті, жіктелуі мен шартты белгілері. Энергиямен қамтамасыз ету жүйелері. Электр жабдықтарының жалпы сызбасы. Электротехникалық және оқшаулағыш материалдар.	Б і л і м д е р : - электрлік сызбалардың міндеті, жіктелуі мен шартты белгілерін; - электротехникалық және оқшаулағыш материалдар туралы негізгі материалдарды; - электржабдықтарының жалпы сызбасы және сызбаға оның қорғанысына аспаптарды қосу орнын. Іскерліктер: - негізгі ережелерді есепке ала отырып аспаптарды сызбаға қосу;	КҚ 2.1 КҚ 2.1

		- ТҚ және еңбекті қорғау білімдерін есепке ала отырып электр слесарлық жұмысты орындау; - жұмыста электр құралдарын пайдалану ережесін қолдану.	КҚ 2.2 КҚ 2.2.5
	Біліктілік: 111001 2 – Көтергіш машинаның машинисі *		
АП.02	Көтергіш машиналардың құрылысы Көтергіш машиналарды жіктеу. Мақсаты, құрылымдық ерекшеліктері. Ауқымы, жұмыс тәртібі. Жүк көтергіш машиналардың есебі. Жүк көтеру аспабы. Остовтар мен тежегіш.	Б і л і м д е р : - құрылымдық ерекшеліктерін; - ауқымы, жұмыс тәртібін; - жүк көтеру аспабын; - остовтар мен тежегішті; І с к е р л і к т е р : - машиналардың жүу көтергішін есептеу; - жүк көтеру аспаптарының есебін орындау; - арқандарды, шынжырларды және т.б. таңдау бойынша есеп	КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.2 КҚ 2.2.3
АП.03	Көтергіш машиналарды техникалық пайдалану Көтергіш машиналарды техникалық пайдаланудың негіздері. Жоспарлы-ескерту жүйелері, жөндеу. Машиналарға техникалық қызмет көрсету түрлері, кезеңділігі және технологиясы.	Б і л і м д е р : - техникалық тексеріс бойынша; - көтергіш машиналарды техникалық пайдалану бойынша қорларды жіктеу; - сақтау түрлері мен тәсілдері; І с к е р л і к т е р : - көрсеткіштер есебін жоспарлау және орындау; - техникалық тексеру; - жөндеу бойынша технологиялық үрдісті ұйымдастыру.	КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.2 КҚ 2.2 КҚ 2.2.4
АП.04	Автоматизация және қашықтықтан басқару Көтеру-тасымалдау машиналарының автоматизациясы Автоматтық басқару жүйесі. Қашықтықтан басқару пульті мен іске қосқыштары.	Б і л і м д е р : - көтеру-тасымалдау машиналарымен қауіпсіз жұмысты қамтамасыз ететін автоматизация жүйелері; - қашықтықтан басқару пульті мен іске қосқыштардың ережелері. І с к е р л і к т е р : - автоматтық жүйелермен жұмыс істеу; - пульттармен және қашықтықтан іске қосумен жұмыс.	КҚ 2.1 КҚ 2.2.6
	Біліктілік: 111002 2 – Металлургиялық өндіріс кранының машинисі *		
АП.02	Қызмет көрсететін кран мен оның механизмдерін техникалық пайдалану Қызмет көрсететін кран мен оның механизмдерін техникалық пайдалану жұмысының принциптері мен ережесі.	Б і л і м д е р : - қызмет көрсететін кран мен оның механизмдерін техникалық пайдалану ережесі, құрылысы, жұмыс тәртібі; - операцияның кестесі мен орындалу бірізділігі; - машиналар мен механизмдердің, технологиялық жабдықтарының тәртібі мен дайындық бірізділігі; І с к е р л і к т е р :	КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.2

	Машиналар мен механизмдердің, технологиялық жабдықтарының тәртібі мен дайындық бірізділігі.	- кранның жабдықтары мен механизмдерінің жұмысқа дайындығын іске асыру; - әр түрлі құрылымдағы көтергіш крандарды басқару; - бірінші дәрігерлік көмек көрсету; - бірінші өрт сөндіру құралдарын пайдалану.	КҚ 2.2 КҚ 2.2 КҚ 2.2.4
АП.03	Электр қозғалтқыштар мен бақылаушылар. Электр қозғалтқыштарының түрлері, құрылысы, жұмыс тәртібі. Генераторлар. Электр жетегі. Бақылаушылар, түрлері, құрылысы, жұмыс тәртібі.	Білімдер: - кранның электрлік сызбасы және кинематикасы; - электр қозғалтқыштары мен бақылаушылар жүйесін қосу; - еңбек қауіпсіздігі бойынша нұсқаулықтар түрі, өндірістік тазалық және өрт қауіпсіздігі; Іскерліктер: - бақылау-тексеру операцияларының дұрыс жүргізілуін тексеру; - электр қозғалтқышын пайдалану кезінде басқару пульті мен бақылаушыларды дұрыс пайдалану.	КҚ 2.1 КҚ 2.2 КҚ 2.2
АП.04	Жабдықтарды автоматты майлау жүйесі. Майлау түрлері және оларды қолдану. Майлау материалдары. Айналма жүйелері. Жабдықтарды автоматты майлау жүйелері.	Білімдер: - майлау түрлері; - әр түрлі қолдану тәсілдері; - майлау материалдарының түрлері; - майлаудың айналмалы түрлері; Іскерліктер: - майлау материалдары шығынының есебін шығару; - жабдықтарды, аспаптар мен электр аппараттарын пайдалану; - жабдықтарды автоматты майлауға техникалық қызмет көрсету үрдісін ұйымдастыру.	КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.2 КҚ 2.2 КҚ 2.2.6
БҰАП. 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер		
ӨО жәнеКП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика		
КП. 00	Кәсіптік практика		
КП.01	Бастапқы кәсіптік дағдыларды алуға арналған практика (таныстыру, оқулық) Кәсіпорын ұйымының құрылымы. Кәсіпорын қызметкерлерінің лауазымдық сипаттамалары. Жабдықтардың негізгі түрлері. Кәсіпорын жабдықтарын пайдалану шарттары. Қарапайым технологиялық операцияларды орындау.	Білімдер: - кәсіпорын ұйымының құрылымына бағытталуды; - икемді автоматтық желілер нысандарының түрлерін анықтауды; - жабдықтарды пайдалану жағдайын анықтауды; - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындауды; Іскерліктер: - икемді автоматтық желілерді ұйымдастыру құрылымын анықтау; - икемді автоматтық желілер нысандарының объектілер түрлерін анықтау;	Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ

		- кәсіпорынның жабдықтарын пайдалану жағдайларын анықтау; - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындау.	К Қ 2.2.3 КҚ 2.2.5
КП.02	Мамандық профилі бойынша практика (өндірістік) Дабылқакқыштардың, қорғаушы, іске қосуші және бақылаушы-өлшеуіш аспаптардың, тежегіш жүйелерінің, барабандардың, арқандардың күйін тексеру және оларды бақылау. Көтергіш машиналардың мойынтіректері мен тораптарын, берілістерді, электр қозғалтқыштарын компрессорларды майлау. Жүк тасушылармен жүкті арту аспаптарының дұрыстығын бақылайды. Аспаптардың (жүк көтергіштердің көрсеткіші және т.б.) көрсеткіштерін және жүк тасушының белгілерін қадағалау. Кранның техникалық күйін (механизмдерін, тежегішін, арқанын, кран асты жолдарын) қадағалау.	Б і л і м д е р : - дабылқакқыштардың, қорғаушы, іске қосуші және бақылаушы-өлшеуіш аспаптардың, тежегіш жүйелерінің, барабандардың, арқандардың күйін тексеру; - жүкті арту аспаптарының дұрыстығын тексеру, тежегіштер мен сақтандырғын құрылғысын реттеу; Іскерліктер: - белгі беру және қабылдау; - көтергіш машиналардың мойынтіректері мен тораптарын, берілістерді, электр қозғалтқыштарын компрессорларды майлау; - іске қосу, бақылаушы-өлшеуіш аспаптарды бақылау; - дабылдық белгілермен жұмыс; - электр қозғалтқыштары мен бақылаушыларды қосу және ажырату; - мамандық бойынша жұмыс істеу кезінде қауіпсіздік талаптарын сақтау.	КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.2 КҚ 2.2 КҚ 2.2 КҚ 2.2 КҚ 2.2 КҚ 2.2.6
КП.03	Технологиялық практика Компрессор мен майлау жүйесінің жұмысын тексеру. Салқындату суының температурасын қадағалау. Көтергіш машиналардың ұсақ ақауларын жою. Металлургиялық өндіріс кәсіпорындарының домна, болат балқыту, прокаттық және трубалық цехтарындағы жүктерді көтеру және тасымалдау бойынша жұмысты орындау. Цехтардың жабдықтарын жөндеуге қатысу	Б і л і м д е р : - компрессор мен майлау жүйесінің жұмысын тексеру; - салқындату суының температурасын қадағалау; - агрегаттарға қызмет көрсетуде операцияның бірізділігін сақтау Іскерліктер: - көтергіш машиналардың ақауларын жою, жөндеу; - жүктерді бекіту, көтеру және тасымалдау, сұйық металды шөміштің орнын ауыстыру.	КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.2 КҚ 2.2 КҚ 2.2 КҚ 2.2 КҚ 2.2.6
КП.04	Диплом алдындағы практика Оқу кезінде алынған білімін пысықтау. Өндірістегі экономикамен және үздік технологиямен тансысу. Диплом жобасын орындау үшін ақпаратты және материалды жинау, жұмыс орындарында сынықтан өту.	Б і л і м д е р : - компрессор мен майлау жүйесінің жұмысын тексеру; - салқындату суының температурасын қадағалау; - агрегаттарға қызмет көрсетуде операцияның бірізділігін сақтау Іскерліктер: - көтергіш машиналардың ақауларын жою, жөндеу; - жүктерді бекіту, көтеру және тасымалдау, сұйық металды шөміштің орнын ауыстыру.	КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.2 КҚ 2.2 КҚ 2.2 КҚ 2.2 КҚ 2.2.6
		Іскерліктер: - стандарттар мен нормативтік-техникалық құжаттарды қолдану; - өндірістің технологиялық сызбаларын құрастыру;	

КП.05	Дипломдық жобаны орындау Оқушылардың теориялық және практикалық білімдерін жүйелеу, бекіту және кеңейту; арнайы технологиялар мәселелерінің кешенін зерделеу; техникалық және техно-экономикалық есептің практикаларын бекіту.	- өндірістің жабдықтарын таңдау;	КҚ	2.1
		- саланың даму перспективасын түсінуге;	КҚ	2.1
		- дипломдық жобада өнімнің сапасын бақылаудың негізгі әдістерін қолдану;	КҚ	2.1
		- қауіпсіздік техникасы мен қоршаған ортаны қорғау негіздерін;	КҚ	2.1
		Д а ғ д ы л а р :	КҚ	2.2
		- жабдықтарды технологиялық желіде жобалау және құрастыру мәселесін өздігімен шешуді;	КҚ	2.2
		- учаскені автоматтандыру мәселесін бағдарлауы ;	КҚ	2.2
		- техникалық және техно-экологиялық есептерді орындау;	КҚ	2.2
		- дипломдық жобаның графикалық бөлімін орындау ;	КҚ	2.2
		- техникалық және есептік-есеп беру құжаттарын рәсімдеу;	КҚ	2.2.6

Циклдық пәндер мен кәсіптік практика (орта буын маманы) бойынша білім беру бағдарламасының мазмұны

Циклдың қысқартылған атауы	Пәндердің, практикалардың атауы мен негізгі бөлімдері	Білімді, іскерлік пен дағдыны қалыптастыру	Қалыптас күзиретіні коды
ЖБП.00	Жалпы білім беру пәндері		
ЖГП.00	Жалпы гуманитарлық пәндер		
ЖГП.01	Кәсіби қазақ (орыс) тілі: Қазақ (орыс) тілінің синтаксисі. Мамандық бойынша сөздіктер. Кәсіптік бағытталған мәтіндердің аударма техникасы (сөздікпен). Кәсіптік қатынасты дамыту.	Б і л і м д е р : - Қазақ (орыс) тілінің синтаксисін; - Кәсіптік қатынасты дамытуды; І с к е р л і к т е р : - Мамандық бойынша сөздіктерді қолдану; - Кәсіптік бағытталған мәтіндердің аударма техникасын (сөздікпен) пайдалану	Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ 10
ЖГП.02	Кәсіптік шетел тілі (ағылшын): Кәсіптік қатынасқа қажетті мамандық бойынша лексикалық-грамматикалық материал материал. Әр түрлі сөйлемдік әрекеттер мен сөйлемдер түрі (ауызша, жазбаша, монологтық, диалогтық). Кәсіптік бағытталған сөйлемдерді аудару техникасы	Б і л і м д е р : - Кәсіптік қатынасқа қажетті мамандық бойынша лексикалық-грамматикалық материал материалды; І с к е р л і к т е р : - Әр түрлі сөйлемдік әрекеттер мен сөйлемдер түрін (ауызша, жазбаша, монологтық, диалогтық) ажырату.	Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ 10
ЖГП.03	Қазақстан тарихы		Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ 10
ЖГП.04	Дене тәрбиесі Адамның жалпы мәдени, жалпы кәсіптік, әлеуметтік дамындағы дене тәрбиесінің рөлі; дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және	Б і л і м д е р : - Адамның жалпы мәдени, жалпы кәсіптік, әлеуметтік дамындағы дене тәрбиесінің р ө л і н ; - дене және спорттық өздік жетілдіру	

	психофизиологиялық негіздері; дене және спорттық өздік жетілдіру негіздері; кәсіптік-қолданбалы дене тәрбиесіне дайындық	негіздерін. Іскерліктер: - дене тәрбиесі нормативтерін орындау	Б Қ Б Қ Б Қ 11
ӘЭП.00	Әлеуметтік-экономикалық пәндер		
ӘЭП.01	Мәдениеттану Қоғам және мәдениет. Мәдениет және өркениет. Мәдениеттің, дәстүрлердің жаңашылдықтың дамуы. Мәдениетті қабылдау. Мәдениеттегі ұлттық және жалпы адамзаттық. Өз халқының, ұлтының мәдени-тарихи құндылықтарын тану. Өнердегі бірінші қадамнан бастап, ертедегі қола дәуіріне дейінгі Қазақстан мәдениетінің даму кезеңі. Қазақстанның ортағасырлық халықтарының көркем мәдениеті, салт-дәстүрі мен халықтық өнері. Музыкадан қолданбалы өнер, театр, киноға дейінгі қазіргі Қазақстанның мәдениеті.	Б і л і м д е р : - негізгі түсініктер; - түсінік: конфуциандық; даосизм; Қытайдың өнері; - үнді мәдениетінің ерекшеліктері мен оның негізгі жетістіктері. - түсінік: ислам; құрайш; Мұхаммед; Құран; Алла; Мекке; - христиан ілімінің негізгі қағидалары мен оның құндылық бағыттары; - Франция мәдениеті: Ашель, кроманьондар, галлдар, франктар мәдениеті, әдебиеті, философия; - көшпенділер құндылықтарының өмір бейнесі мен жүйесі; - ортағасырлық кезеңдегі қазақ этносының мәдени негізі туралы ілімді қалыптастыру; - түрік және араб мәдениетінің ортағасырлық Қазақстан мәдениетіне әсерін; Іскерліктер: - қытай мәдениетінің ерекшеліктерін ашу; - мәдениеттану түсініктерін еркін пайдалану; - көшпенділердің материалдық және рухани ерекшеліктерін көрсету.	Б Қ Б Қ Б Қ 10
ӘЭП.02	Философия негіздері философия пәні, дүние жүзілік философиялық ойлардың негізгі ерекшеліктері; адам табиғаты және оның өмір сүру мәні; адам және құдай; адам және ғарыш; адам, қоғам, өркениет, мәдениет; бостандықжәнетұлғаның жауапкершілігі; адамдық таным және қызмет; ғылым және оның рөлі; адамзат ғаламдық мәселелер алдында.	Б і л і м д е р : - әлемнің философиялық, ғылымижәнедіни бейнесі, адам өмірінің мәні; - ғылымның рөлі және ғылыми таным, оның құрылымы, түрі және әдістері, әлеуметтік және этикалық мәселелер; Іскерліктер: - адамның мінез-құлқын биологиялық және әлеуметтік, рухани бастамалары ретінде анықтау, оның санасының маңыздылығы, саналы және санасыз мінез-құлық; - қоғамдағы адамдар арасындағы адамгершілік нормалық қатынастарды реттеу;	Б Қ Б Қ Б Қ Қ Б Қ 10
	Саясаттану және әлеуметтану негіздері әлеуметтану ғылым ретінде; қоғам әлеуметтік мәдени жүйе ретінде; әлеуметтік қоғам; әлеуметтік және ұлтаралық қатынастар;	Б і л і м д е р : - заңдылықтар түсінігіндегі әлеуметтік ыңғай туралы; - әлеуметтік құрылым туралы, әлеуметтік жіктер, әлеуметтік өзара байланыстар; - тұлғаның әлеуметтенілу үрдісінің ерекшеліктері, реттеу түрлері;	Б Қ Б Қ

ӘЭП.03	<p>әлеуметтік процестер; әлеуметтік институттар мен ұйымдар; тұлға: оның әлеуметтік рөлі мен әлеуметтік тұлғасы; саясаттану пәні; саяси билік және билік қатынастары; саяси жүйе; Қазақстандағы әлеуметтік-экономикалық үрдістер.</p>	<p>Іскерліктер: - әлеуметтік қозғалыстар мен басқа да әлеуметтік өзгерістер мен дамуларды жетілдіру; - биліктің маңыздылығын анықтау, саясат субъектісі, саяси қатынастар мен үрдістер (Қазақстанда және әлемде); - саяси жүйелер мен саяси рехимдер туралы түсінікті қалыптастыру.</p>	<p>Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ 10</p>
ӘЭП.04	<p>Экономика негіздері мақсаты, негізгі түсінік, қызметтер, маңыздылық, қағидалар; меншіктің түрі мен формасы, меншікті басқару, жоспарлардың түрлері, олардың негізгі кезеңдері, стратегиялық жоспарлаудың мазмұны; жоспарларды экономикалық негіздеу әдістері мен болжамдарды талдау; бизнес-жоспар; экономикалық талдау; халықтық тұтыну мен қызмет көрсету тауарларының нарықтық жағдайын талдау; нарықтық инфрақұрылым</p>	<p>Білімдер: - экономикалық теорияның жалпы ережесі; - елдегі және сыртқы елдердегі экономикалық жағдай; - макро және микроэкономиканың негіздері, салық, ақшалай-несиелер туралы; әлеуметтік және инвестициялық саясатты; Іскерліктер: - өзінің кәсіптік қызметінде бағыт алу үшін қажетті экономикалық ақпаратты табу және пайдалану.</p>	<p>Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ 10</p>
ӘЭП.05	<p>Құқық негіздері кәсіби қызмет аясындағы құқықтық реттеу түсінігі; кәсіпкерлік қызмет субъектісінің құқықтық ережесі; заңды тұлғалардың ұйымдастырушылық-құқықтық түрі; еңбек құқығы; еңбек келісім-шарты, келісім тәртібі, тоқтату негізі, еңбекақы; халықты жұмыспен қамтуды қамтамасыз етудің мемлекеттік реттеу рөлі; қызметкерлердің тәртіптік және материалдық жауапкершілігі; азаматтарды әлеуметтік қорғау құқығы, құқық бұзушылықтан қорғау және жанжалдарды сот тәртібінде шешу</p>	<p>Білімдер: - ҚР Конституциясының негізгі ережелерін; - ҚР құқығының негізгі салалары туралы түсінікті қалыптастыру; - адам мен азаматтың құқығы мен бостандық құқығының ілімі, оны іске асыру механизмдері; Іскерліктер: - кәсіптік қызмет аясында қызметкерлердің құқықтары мен міндеттері туралы білімді қолдану; - еңбек заңдылығына сәйкес өзінің құқығын қорғай алу.</p>	<p>Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ 10</p>
ЖКП.00	Жалпы кәсіптік пәндер		
	<p>Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу Пән, курстың мақсаты мен тапсырмалары. Оргтехникалық қордың жалпы сипаттамасы және олардың маңызы. Іс-қағаздарын жүргізу туралы түсінік және корреспонденция. Құжаттарды құру тәсілдері және</p>	<p>Білімдер: - Пән, курстың мақсаты мен тапсырмаларын; - Оргтехникалық қордың жалпы сипаттамасы және олардың маңызын; - Іс-қағаздарын жүргізу туралы түсінік және корреспонденция; - Құжаттарды құру тәсілдері және</p>	

ЖКП.01	<p>қызметі. Жіктеу, тасымалдағыш, маңыздылығы, құрамды бөлігі, құжаттарды дайындау ережесі. Құжаттармен, құжат айналымдарымен жұмыс істеуді ұйымдастыру және олардың түрлері. Құжаттарды тіркеу, есебі, сақтау және орындалуын бақылау. Ис-қағаздарын жүргізуді компьютерлендіру: маңызы, тапсырмалары, болашағы, құрамды бөлігі, негізгі қағидалары, ұйымдастыру</p>	<p>қызметін; - Жіктеу, тасымалдағыш, маңыздылығы, құрамды бөлігі, құжаттарды дайындау ережесін; - Ис-қағаздарын жүргізуді компьютерлендіру: маңызы, тапсырмалары, болашағы, құрамды бөлігі, негізгі қағидалары; Іскерліктер: - Құжаттармен, құжат айналымдарымен жұмыс істеуді ұйымдастыру; - құжаттардың орындалуына есеп жүргізу, тіркеу, сақтау және бақылау жасау; - ПЕЭМ-де құжаттар толтыру.</p>	<p>Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ БҚ 10</p>
ЖКП.02	<p>Инженерлік сызба Мемлекеттік үлгілер. ЕСКД бойынша сызбаларды орындау мендайындаудың негізгі ережесі. Техникалық сызбалардағы үш есе үлкейтілген бейнесі. Машиналардың, аспаптардың және олардың бөлшектерінің инженерлік-графикалық сызбалары. AutoCAD, КОМПАС 3D, ADEM, АРМWinMachine инженерлік-техникалық бағдарламаларындағы жинақ сызбалары, жалпы көрініс сызбаларының бөлшектемесі.</p>	<p>Б і л і м д е р : - сызбалардың құрылысы мен дайындаудың негізгі ережесін; - кеңістіктегі бейнелердің графикалық ұсынымдарының тәсілдерін; - конструкторлық, технологиялық және басқа да нормативтік құжаттардың негізгі ережелерін; Іскерліктер: - МЕСТ-терді, техникалық құжаттарды және анықтамалық әдебиеттері пайдалану; - әрекеттегі нормативтік базаға сәйкес сызбаларды дайындау; - AutoCAD, КОМПАС 3D, ADEM, АРМWinMachine бағдарламалары бойынша жұмыс істеу;</p>	<p>Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.1.1</p>
ЖКП.03	<p>Техникалық механика Техникалық механика заңдары: статика, кинематика, динамика. Материалдардың кернеулігі: Қатты және пластикалық ауытқу. Кесу әдісі. Бұрау, ию құрылымдарының жүктемесі мен элементтерін жіктеу. Машина бөлшектері. Машина бөлшектері мен берілістердің жұмысқа қабілеттілігі мен есебінің критерийі.</p>	<p>Б і л і м д е р : - техникалық механика заңдары мен оларды қолдануды; - материалдардың кернеулігін; - жүктемелер түрлері, ауытқулар. Іскерліктер: - машина бөлшектерінің беріктігін есептеу; - жүктемелерді есептеу; - ауытқуларды есептеу.</p>	<p>Б Қ Б Қ КҚ 3.1 КҚ 3.1</p>
ЖКП.04	<p>Электротехника және электроника Тұрақты және ауыспалы тоқтардың электрлік тізбегі. Электрлік жартылай өткізгіштіктер. Трансформаторлар. Электрлік желілер. Үшфазалы</p>	<p>Б і л і м д е р : - электрлік элементтердің шартты белгілер сызбасын; - өткізгіш аспаптар құрылысын; - микроэлектроника және интеграль; - электржетектерінің және түрлерінің құрылымдағы микросхемаларды. Іскерліктер: - өткізгіш аспаптарды пайдалану; - сызбаларды айыр; - электрқозғалтқыштарының қуатын</p>	<p>Б Қ Б Қ КҚ 3.1</p>

	электрлік тізбектер. Электржетектері . Электрлік өлшемдер. Микроэлектроника.	есептеу; - логикалық элементтердің қағидалық сызбаларын құрастыру.	КҚ 3.1 КҚ 3.1.6
ЖКП.05	Материалтану Құрылымдық материалдар түрлері және оларға қойылатын талаптар. Болат пен шойынды өндіру тәсілдері, металтану негіздері мен термиялық өңдеу; негізгі құрылымдық және құралдық материалдарды өндірістік пайдалану әрі дайындама алу әдістері.	Б і л і м д е р : - машиналар мен механизмдер бөлшектерін, кескіш, өлшеуіш құралдар мен эталондарды дайындауда пайдаланылатын материалдар; - құрылымдық дайындама негіздері. І с к е р л і к т е р : - материалдардың негізгі сипаттамаларын анықтау; - әр түрлі бөлшектер мен құралдарға арналған материалдар маркасын таңдау; - материалдарды термиялық өңдеу тәсілдерін тағайындау; - дайындама алудың тиімді тәсілдерін таңдау.	Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1.7
ЖКП.06	Гидравликалық және пневматикалық жүйелер Физикалық негіздері жүйенің қызмет етуі: гидростатикалар және гидродинамикалар, термодинамикалар негіздері; гидравликалық және пневматикалық, аралас жетектер; құрылымы, түрлері, гидро және пневмо жүйелердің есебі	Б і л і м д е р : - техникалық жабдықтардың жетектер құрылысын, жұмысын және оларды қолдануларды; - құбырлардың номенклатураларын, оларды есептеу әдісін және реттеу. І с к е р л і к т е р : - жетектердің принциптік сызбаларын құрастыру; - пневмо және гидро қозғалтқыштардың құрылысы есебін жасау	Б Қ Б Қ КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1.4
ЖКП.07	Жол қозғалысының ережесі мен қауіпсіздігі Жалпы ереже. Жол белгілері. Қозғалыс тәртібі. Қозғалыс жылдамдығы. Реттеу. Қиылыстар, өтулер, өткелдер. Жүк көтергіш машиналардың қозғалыс ерекшеліктері. Техникалық күйі және жабдықтар. Қауіпсіздік негіздері. Бірінші дәрігерлік көмек көрсету.	Б і л і м д е р : - жолқозғалысының ережесі; - көлік жүргізу теориясының негіздері; - құрылымдық қауіпсіздік пен техникалық күйге қойылатын талаптар; - жол-көлік апаттарының себептері; І с к е р л і к т е р : - сауатты түрде көлік құралдарын техникалық тұрғыдан пайдалану; - пайдалану кезінде пайда болған ақауларды анықтау; - әр түрлі жағдайларда көлік құралдарын басқару;	Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.1.8
ЖКП.08	Автомобиль жолдарының құрылысының, технологиясының, пайдалану мен баптау негіздері Жолдар, санаттар. Өтпелі-жылдамдық жолақтары. Жабынды түрлері. Жол киімдері, материалдар, тозу. Бұру жолағының ені.	Б і л і м д е р : - автомобиль жолдарының маңызы; - жабынды түрлері; - жолдардың көлемдік бөлшектері; - беріктік пен төзімділікті қамтамасыз ету шаралары; - жол киімдерінің түрлері және оның құрылысы; І с к е р л і к т е р : - төзімділік, тұнба, қарға тәуелділік бойынша есепті орындау;	Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ ПК 3.1 ПК 3.1

		- жабындының қалыңдығын есепке ала отырып таңдау;	ПК 3.1 ПК 3.1.8
ЖКП.09	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері Стандарттау түсінігі. Нормативтік құжаттар, стандарттаудың әдістері мен жүйесі. Халықаралық стандарттау. Метрология: түсінік, көлемі, өлшем және өлшем құралы. Сертификаттау: түсінік, түрлері және сертификаттауды жүргізу тәртібі. Сертификаттау жүйесі, халықаралық сертификаттау.	Б і л і м д е р : - кәсіби сөздік, заңнамалық актілер, стандарттау және сертификаттау бойынша әдістемелік құжаттар; - өлшем теориясы; - қазіргі таным әдістерінің мүмкіндіктері; - стандарттау, метрология және сертификаттау тарихы; - сертификаттау үрдісінің маңызы; Іскерліктер: - көпқырлы нормативтік құжаттарда еркін бағыт алу - халықаралық бірегей жүйені пайдалану; - өлшем кезіндегі қателіктерге есеп жүргізу; - теориялық білімді тәжірибеде қолдану.	Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1.7
ЖКП.10	Экономика салалары Макро және микроэкономика түрлері, кәсіпкерлік; кәсіпкерлік түрлері; ұйымдастыру және еңбек өнімділігі, материалдық қорлар, еңбекақы; өндіріс шығындары; маркетинг; баға түзу; кәсіпорын қаржысы; салық жүйесі; кәсіпорынның өндірістік қызметі.	Б і л і м д е р : - макро және микроэкономика туралы; - кәсіпкерлік түрі туралы; - кәсіпорынның салық жүйесінің түрлері туралы. Іскерліктер: - өндірістің әлеуметтік-экономикалық мәселелеріне бағытталу, әлемдік еңбек нарығындағы бизнес; - басқарма тапсырмаларын шешуге қатысу; - қаржы операцияларын есептеу, кірістер, өндірістің пайдасы, еңбектік техникалық-экономикалық көрсеткіштері.	Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1.8
ЖКП.11	Менеджмент Менеджменттің теориялық негіздері. Менеджменттің инфрақұрылымы. Басқармалық шешімдерді қабылдаудың әдістері мен технологиясы. Менеджменттегі ақпараттық камсыздандыру.	Б і л і м д е р : - басқарудың ұйымдастыру құрылымын; - қазіргі технологияның әдістерін және басқарма шешімдеріне дайындық пен негіздемені; - мотивацияның қазіргі әдістерін. Іскерліктер: - ұйымдастырушылық-өндірістік мәселелерді шешуге қатысу; - жанжалдық жағдайдың алдын алу және рұқсат беру; - қызметкердің іскерлік сапасын анықтау.	Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1.8
ЖКП.12	Еңбекті қорғау Еңбекті қорғау бойынша құқықтық және ұйымдастырушылық нормативтік мәселелер; ҚР-дағы еңбекті қорғау туралы заңнамалар; Еңбекті қорғаудың үлгілік жүйелері; өндірістік жарақат және ауру; Еңбек жағдайына әсер ететін факторлар;	Б і л і м д е р : - өндірістік санитарлық және тазалық, техникалық қауіпсіздік, өрт қауіпсіздігі ережелері туралы. Іскерліктер: - өндірістік жарақат алғанда бірінші дәрігерлік көмек көрсету; - жұмысшының жұмысқа жарамсыздығы	Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ

	Еңбекті қорғау және қауіпсіздік бойынша шаралар; өрт және электр қауіпсіздігі, Жабдықтарды қауіпсіз пайдалану е р е ж е с і ; Қауіпсіздік техникасы: түрлері, қоры , алдын алу шаралары.	туралы акт жазу; - қоршаған ортаны қорғау бойынша шаралар дайындау.	КҚ 3.1 КҚ 3.1.8
АП.00	Арнайы пәндер		
	Біліктілік: 111003 3 - Техник-механик		
АП.01	Автомобильдер мен тракторлар Автомобильдер мен тракторларды жіктеу және жалпы құрылысы. Жіктеу, қозғалтқыштардың негізгі механизмдері мен жүйелері. Майлау жүйесі. Салқындату жүйесі. Электрлік энергия көздері.	Б і л і м д е р : - автомобильдер мен тракторлардың құрылысы ; - тракторлар мен автомобильдердің негізгі б ө л і к т е р і ; - басқару рычагтары: - бақылаушы-өлшеуіш және дабыл аспаптары ; - басқару органдары және қозғалтқыштарды іске қосу; - тракторда және автомобильде жұмыс істеу кезіндегі сақтық шаралары; І с к е р л і к т е р : - тиімді пайдалану мен техникалық қызмет көрсетуді ұйымдастыру; - автомобильдер мен тракторларды пайдалану, қызмет көрсету, жөндеу жұмыстарын жүргізу; - басқарудың электрлік жүйелеріндегі пайда болатын ақауларды айыра алу.	КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1.4
АП.02	Пайдалану материалдары Майлау материалдарын жіктеу. Мотор майларын, трансмиссиялық майларды, амортизациялық, тежегіш, салқындатқыш сұйықтықтарды пайдаланушылық қасиеттері, жіктеу және олардың түрлері.	Б і л і м д е р : - майлау материалдарын жіктеуді; - пайдаланушылық қасиеттері, жіктеу және олардың түрлерін: - мотор майларын; - трансмиссиялық майларды; - амортизаторлық сұйықтықтарды; - тежегіш сұйықтықтарды; - салқындатқыш сұйықтықтарды; І с к е р л і к т е р : - отандық және шетелдік пайдаланылатын материалдарды сауатты пайдалану; - көлікті техникалық пайдалану үрдісінде майлау материалы мен техникалық сұйықтықтарды ауыстыру мерзімдерін жоспарлау.	КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1
АП.03	Жол машиналары Жол машиналары туралы жалпы мәліметтер. Дайындау жұмыстарына арналған машиналар. Бульдозерлер.	Б і л і м д е р : - жол машиналарын жіктеу, олардың түрлерін ; - күштік трансмиссиялар түрлерін; - асфальттібетонды қондырғылардың агрегаттары ; - крандар мен крандық жабдықтар; І с к е р л і к т е р :	КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1

	Автогрейдерлер. Эскаваторлар. Топырақты тығыздаушы машиналар. Нығыздағыш машиналар. Көтергіш-тасымалдағыш машиналар.	- жол машиналарын пайдалану; - мақсат бойынша пайдаланылатын жол машиналары мен жабдықтардың дұрыстығын, жұмысқа жарамдылығын және дайындығын тексеру үшін жоспарлы-ескерту жұмысының кешенін жүргізу	КҚ 3.1 КҚ 3.1.7
АП.04	Жол машиналары, автомобильдер мен тракторларды техникалық п а й д а л а н у Автокөлік құралдарының негізгі көрсеткіштері. Қозғалмалы құрамның техникалық мазмұнының ережесі. Техникалық қызмет көрсету жүйесі. Автомобиль көлігінің кәсіпорны. Жүктерді тасымалдау.	Б і л і м д е р : - жылжымалы құрамның техникалық мазмұнының ережесін; - техникалық қызмет көрсету түрлері; - кәсіпорынды жіктеу; - жүктерді жіктеу; - жол машиналарын, автомобильдер мен тракторлардың құрамы мен оларды пайдалану бойынша жұмыс түрлері; І с к е р л і к т е р : - техникалық үрдістердің талаптарына сәйкес көтергіш-тасымалдағыш көліктер құрамына, машиналарға және жабдықтарға техникалық қызмет көрсету бойынша негізгі жұмыс түрлерін орындау; - техникалық дайындық көрсеткіштерін есептеу.	КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1.7
АП.05	Жол машиналары, автомобильдер мен тракторларды жөндеу Машиналарды күрделі жөндеу технологиясы. Технологиялық үрдістің сызбасы. Машиналарды бөлшектеу. ТҚ бойынша негізгі талаптар. Бөлшектерді жуу және тазалау. Бөлшектерді бақылау және реттеу, жинақтау. Агрегаттарды жинау және оларды сынау.	Б і л і м д е р : - көтергіш-тасымалдағыш машиналарға, автомобильдерге және тракторларға техникалық қызмет көрсету ерекшеліктерін; - машиналардың негізгі сипаттамалары мен техникалық ауқымын; - еңбекті қорғау, ТҚ ережесі мен н о р м а л а р ы н ; І с к е р л і к т е р : - еңбекті ұйымдастыру; - жол машиналарына, автомобильдер мен тракторларға техникалық қызмет көрсету мен жөндеудің технологиялық үрдісін іске а с ы р у ; - техникалық көрсеткіштер есебін орындау .	КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1.8
АП.06	Кәсіптік қызметтегі ақпараттық технологиялар Автоматизацияланған жұмыс орындарының техникалық қоры. Базалық бағдарламалық қамсыздандыру. Локальдық желі. Ақпараттардың кіріс-шығыс құрылымы. Графикалық бағдарламада жұмыс.	Б і л і м д е р : - кәсіптік қызметте ақпараттық және телекоммуникациялық технологияларды пайдаланудың құрамы, қызметі және мүмкіндігін; - кәсіптік қызметте модельдеу және ж о с п а р л а у ; І с к е р л і к т е р : - кәсіптік қызметте есептеу техникасының қорын п а й д а л а н у ;	КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1

		- кәсіптік қызметте компьютерлік және телекоммуникациялық қорларды қолдану; - графикалық бағдарламаман жұмыс істеу.	КҚ 3.1 КҚ 3.1.7
БҰАП. 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер		
ӨО жәнеКП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика		
КП.00	Кәсіптік практика		
КП.01	<p>Бастапқы кәсіптік дағдыларды алуға арналған практика(таныстыру, оқулық)</p> <p>Кәсіпорын ұйымының құрылымы. Кәсіпорын қызметкерлерінің лауазымдық сипаттамалары. Жабдықтардың негізгі түрлері. Кәсіпорын жабдықтарын пайдалану шарттары. Қарапайым технологиялық операцияларды орындау.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - кәсіпорын ұйымының құрылымына бағытталуды; - икемді автоматтық желілер нысандарының түрлерін анықтауды; - жабдықтарды пайдалану жағдайын анықтауды; - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындауды; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - икемді автоматтық желілерді ұйымдастыру құрылымын анықтау; - икемді автоматтық желілер нысандарының объектілер түрлерін анықтау; - кәсіпорынның жабдықтарын пайдалану жағдайларын анықтау; - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындау. 	<p>Б Қ</p> <p>Б Қ</p> <p>Б Қ</p> <p>Б Қ</p> <p>Б Қ</p> <p>Б Қ</p> <p>КҚ 3.1</p> <p>КҚ 3.1</p> <p>КҚ 3.1</p> <p>КҚ 3.1.7</p>
КП.02	<p>Мамандық профилі бойынша практика(өндірістік)</p> <p>Агрегаттардың машина қондырғыларының түйіндерін білу. Бақылау-өлшегіш құралдарымен жұмыс. Машина жөндеу барысындағы техникалық қызметке техникалық қондырғыларды іріктеу. Жүзеге асырылатын материалдармен жұмыс, шығын есебі.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - пайдаланатын материалдардың сапасын анықтау және олардың шығындарына есеп жүргізу; - құрылыс, жол машиналарының жабдықтарын жөндеу мен техникалық пайдаланубойынша қауіпсіздікті қамтамасыз ету; - техникалық пайдалану мен жөндеуді орындауға арналған қосымша бөлшектердің шығын есебін жүргізу; - техникалық қызмет көрсету мен жол машиналарының машина-ауысымдық өздік құнын есептеу; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жол құрылыс машиналары мен жабдықтарының агрегаттары мен тораптарына талдама жасауды жүргізу; - жол құрылыс машиналары мен жабдықтарының механизмдері мен техникалық күйін анықтау; - машиналарға техникалық қызмет көрсету, тексеру және жөндеу кезінде бақылаушы-өлшеуіш аспаптарды таңдау және пайдалану; 	<p>КҚ 3.1</p> <p>КҚ 3.1</p>

		- машиналарға техникалық қызмет көрсету мен жөндеуге технологиялық жабдықтар таңдау;	КҚ 3.1 КҚ 3.1.7
КП.03	Технологиялық практика Қызмет көрсету, қондырғыны жөндеу кәсібі бойынша көшірме ретінде қондырғыларды реттеу, таңдап алған маманы бойынша, лауазымдық нұсқауларды оқып білу, материалдарды жүйелеу және практика есебін рәсімдеу.	Б і л і м д е р : - жол құрылыс машиналары мен жабдықтарын техникалық пайдалану мен жөндеу бойынша қызметшілердің жұмысын ұйымдастыру, технологиялық жабдықтарды пайдалану; - өндірістік учаскнің жұмысы туралы техникалық және есептік құжаттарды құрастыру және толтыру; - техникалық нормалар уақытын мөлшерлеу әдіс-тәсілдерін пайдалану; - машиналар мен жабдықтарға техникалық қызмет көрсету мен жөндеу бойынша технологиялық үрдістердің өңдеу режимдерін есептеу және операцияларды м ө л ш е р л е у ; І с к е р л і к т е р : - қосылыстардың тозуын анықтау және оны жоюбойынша шаралар бекіту, өндіріске сенімді машиналар мен энергия үнемдеуші шараларды дайындап енгізу; - машиналардың тораптары мен агрегаттарын қайта қалпына келтіру, жөндеу, дайындау, технологиялық үрдістерді жобалау; - қолданбалы бағдарламаларды, компьютерлік есептеулер мен есептеу техникаларын кәсіби тапсырмаларды шешуде қолдану.	КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1.8
КП.04	Диплом алдындағы практика Оқу кезінде алынған білімін пысықтау. Өндірістегі экономикамен және үздік технологиямен тансысу. Диплом жобасын орындау үшін ақпаратты және материалды жинау, жұмыс орындарында сынықтан өту.	Б і л і м д е р : - жол құрылыс машиналары мен жабдықтарын техникалық пайдалану мен жөндеу бойынша қызметшілердің жұмысын ұйымдастыру, технологиялық жабдықтарды пайдалану; - өндірістік учаскнің жұмысы туралы техникалық және есептік құжаттарды құрастыру және толтыру; - техникалық нормалар уақытын мөлшерлеу әдіс-тәсілдерін пайдалану; - машиналар мен жабдықтарға техникалық қызмет көрсету мен жөндеу бойынша технологиялық үрдістердің өңдеу режимдерін есептеу және операцияларды м ө л ш е р л е у ; І с к е р л і к т е р : - қосылыстардың тозуын анықтау және оны жоюбойынша шаралар бекіту, өндіріске сенімді машиналар мен энергия үнемдеуші шараларды дайындап енгізу; - машиналардың тораптары мен	КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1

		агрегаттарын қайта қалпына келтіру, жөндеу, дайындау, технологиялық үрдістерді жобалау; - қолданбалы бағдарламаларды, компьютерлік есептеулер мен есептеу техникаларын кәсіби тапсырмаларды шешуде қолдану.	КҚ 3.1 КҚ 3.1.8
КП.05	Дипломдық жобаны орындау Оқушылардың теориялық және практикалық білімдерін жүйелеу, бекіту және кеңейту; арнайы технологиялар мәселелерінің кешенін зерделеу; техникалық және техно-экономикалық есептің практикаларын бекіту.	Іскерліктер: - стандарттар мен нормативтік-техникалық құжаттарды қолдану; - өндірістің технологиялық сызбаларын құрастыру; - өндірістің жабдықтарын таңдау; - саланың даму перспективасын түсінуге; - дипломдық жобада өнімнің сапасын бақылаудың негізгі әдістерін қолдану; - қауіпсіздік техникасы мен қоршаған ортаны қорғау негіздерін; Дағдылар: - жабдықтарды технологиялық желіде жобалау және құрастыру мәселесін өздігімен шешуді; - учаскені автоматтандыру мәселесін бағдарлауы; - техникалық және техно-экологиялық есептерді орындау; - дипломдық жобаның графикалық бөлімін орындау; - техникалық және есептік-есеп беру құжаттарын рәсімдеу;	КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1.8

2 кесте

Қүзірет коды	Базалық құзіреттер (БҚ)
БҚ 1	Өмір бойы білім мен дағдыларды жаңарту.
БҚ 2	Автоматандыру негіздері, АСУТП және өндіріс экономикасы бойынша білімді тереңдету. Өзінің еңбек іс әрекетін ұйымдастыру
БҚ 3	Тұлғааралық және коммуникативтік мінез-құлық ережелерін сақтау. Әр түрлі халықтардың мәдени іргетасы туралы білімді қалыптастыру.
БҚ 4	Жеке және командада жұмыс істеу. Құқықтық нормаларды қолдану, адамдар арасындағы қоғамдағы, қоршаған ортадағы қатынастарды реттеу
БҚ 5	Кәсіптік және әлеуметтік қызметте әлеуметтік-маңызды мәселелер мен үрдістерді талдау. Қажетті ақпараттарды табу және қолдану.
БҚ 6	Мемлекеттік (орыс) тілінде техникалық құжаттармен жұмыс істеу.
БҚ 7	Жабдықтарды пайдалануда еңбекті қорғау, техникалық және өрт қауіпсіздіктерінің ережелерін сақтау.
БҚ 8	Шетел тілінде кәсіптік қызмет жүргізу.
БҚ 9	Кәсіптік қызметке экономикалық талдау жасауды жүргізу.
БҚ 10	Компьютермен жинақтау әдістерін, ақпараттарды сақтай және өңдей білу.
БҚ 11	Өзін-өзі жетілдіру іскерлігі мен дағдыларына ие болу.

3 кесте

--	--	--

ТжКБ деңгейі	Біліктілік	Кәсіптік күзiрет (КҚ)
2. Жоғары деңгей маманы	2.1 111001 2- Көтергiш машинаның машинисi	<p>КҚ 2.1.1 Өртүрлi көтергiштермен, автомобильдi, шынжы табанды және пневмодоңғалақты крандармен сонымен қатг жүк артумен жабдықталған басқа да машиналар мен механизмдердi құрылыстық-монтаждау және жөндеу-құрылы жұмыстарын орындауда басқар</p> <p>КҚ 2.1.2 Көтергiш машиналардың техникалық күйiн бақыл:</p> <p>КҚ 2.1.3 дабылқақыш, қорғаныс, iске қосу және бақылауыш-өлшегiш аспаптардың, тежегiш жүйелердiң барабандардың, арқандардың күйiн тексеру және олардi бақылау ;</p> <p>КҚ 2.1.4 Автоматизация және қашықтықтан басқару құрылымын пайдалан</p> <p>КҚ 2.1.5 Көпiрлiк, шлюздік, мұнаралы, кабельдi және жабдықталған басқа да жүк көтергiш крандарды өртүрл жүктердi тиеу, түсіру, жүктеу және тасымалдау жұмыстары орындау кезінде басқар</p> <p>КҚ 2.1.6 Орман ағаштарын дайындау жұмысы кезінде барль үлгiдегi жүк тиеу, көтергiш машиналар мен крандарды басқар</p>
	2.2 111002 2-Металлургиялық өндiрiс кранының машинисi	<p>КҚ 2.2.1 Өртүрлi жүк артумен жабдықталған жүк көтергi крандар мен құрылымдарды басқар</p> <p>КҚ 2.2.2 Жүк көтергiш крандармен өртүрлi құрылымдард басқару үрдiсi, домналық, болат балқыту, феррокорытп: прокаттық және құбыр цехтарында, арнайы цехтарда қызм көрсету бойынша жұмыстарды орында</p> <p>КҚ 2.2.3 Металлургиялық агрегаттарды жөндеу кезiнд арту-түсіру, жинау және қосымша жұмыстарды орында</p> <p>КҚ 2.2.4 Техникалық құжаттарды толтыр</p> <p>КҚ 2.2.5 Слесарлық жұмыстарды орында</p> <p>КҚ 2.2.6 Компьютерлік және телекоммуникациялық техникаларды қолдану.</p>
3. Орта буын маманы	3.1. 101205 3 Техник-механик	<p>КҚ 3.1.1 Ис-өрекеттегi нормативтік базаға сәйкес жобалық-құрылымдық, технологиялық және басқа да техникалық құжаттарды дайында</p> <p>КҚ 3.1.2 Техникалық механика, материалдар кедергiсi мен машиналар бөлшектерiнiң негiзгi есептерiн орында</p> <p>КҚ 3.1.3 Қарапайым электрлік және магниттік тiзбектердi негiзгi көлемiн есепте</p> <p>КҚ 3.1.4 Қарапайым электрлік және магниттік тiзбектерд негiзгi көлемiн есепте</p> <p>КҚ 3.1.5 Нақтылы қолдану үшін материалдарды, бөлшектер және талдау негiзiнде тораптарды таңда</p> <p>КҚ 3.1.6 Материалдық шығындар нормативтерiн есептеу шығын, қосымша бөлшектер, материалдар, энергия нормалар ;</p> <p>КҚ 3.1.7 Кәсіптік қызметте стандарттау мен сертификаттауды негiзгi ережелерiн пайдалан</p> <p>КҚ 3.1.8 Жердiң және жол киiмдерi қабаттарының құрылысы механизацияланған отрядтар құрамын iрiктеу.</p>

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м

ж ә н е

ғ ы л ы м

м и н и с т р і н і ң

2014 жылғы 29 шілдедегі

№ 312 бұйрығына 258-қосымша

Үлгілік оқу жоспары

техникалық және кәсіптік білім

жоғары деңгей

Білім беру коды және бейіні: 1100000 - Көлік (салалар бойынша) Мамандығы:

1111000 – Ұсталық - тығыздау жабдығы

Біліктілігі: 1111012 – Ұсталық - тығыздау жабдығын реттеуші

Оқытудың нысаны: күндізгі

Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай

негізгі орта білім беру базасында

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағ.)			
		емтихан	сынақ	бақылау жұмыстарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	Барлығы	Олардың ішінде:		
							Теориялық сабақтар	практикалық зертханалық-практика сабақтар)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
ЖБП. 00	Жалпы білім беретін пәндер					1448			
ЖГП. 00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік казак (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі)					194			
ЖКП. 00	Жалпы кәсіптік пәндер					352	254	98	
ЖКП. 01	Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу		+			32	10	22	
ЖКП.02	Стандарттау, сертификаттау және метрологиялау негіздері		+			40	30	10	
ЖКП. 03	Электротехника		+			78	48	30	
ЖКП. 04	Техникалық сызу		+			52	16	36	
ЖКП. 05	Еңбек қорғау	+				64	64		
ЖКП. 06	Материалтану мен машина		+			86	86		

	ж а с а у технологиясы						
АП. 00	Арнайы пәндер				402	282	120
АП. 01	Ұсталық жабдықтар	+			104	64	40
АП. 02	Арнайы технология	+			298	218	80
БҰАП. 00	Білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер**				52/240* *		
ӨО 00 КП 00	Өндірістік оқыту мен кәсіптік практика				1764		
ӨО 00	Өндірістік оқыту				360		
КП 00	Кәсіптік практика				1404		
КП 01	Оқу				684		
КП02	Танысу				36		
КП 03	Технологиялық				504		
КП 04	Диплом алды практика				180		
АА 00	Аралық аттестаттау				72		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау				36		
ҚА. 01	Қорытынды аттестаттау***				24		
ҚА. 02 (КДББ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру				12		
	Міндетті оқыту жиыны				4320		
К	Консультациялар		Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек				
Ф	Факультативтік сабақтар		Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек				
	Барлығы:				4960		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; ҚДББ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, Қазақстан тарихы, дене тәрбиесі)				434		
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер				422	292	130
ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс-қағаздарды жүргізу		+	+	40	10	30
ЖКП 02	Стандарттау, сертификттау және метрологиялау негіздері		+		44	44	
ЖКП 03	Электротехника		+	+	94	60	34
ЖКП 04	Техникалық сызу		+	+	70	12	58
ЖКП 05	Еңбек қорғау	+			66	66	
ЖКП 06	Материалтану мен машина жасау технологиясы		+		108	100	8
АП. 00	Арнайы пәндер				428	308	120
АП.01	Ұсталық жабдықтар	+			104	64	40
АП.02	Арнайы технология	+			324	244	80
БҰАП. 00	Білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер**				48/260*		
ӨО 00 ж/е КП 00	Өндірістік оқыту мен кәсіптік практика				1440		
ӨО 00	Өндірістік оқыту				432		
КП 00	Кәсіптік практика				1008		
КП 01	Танысу				36		
КП 02	Оқу				432		
КП 03	Технологиялық				360		
КП 04	Диплом алды практика				180		

АА 00	Аралық аттестаттау				72		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау				36		
ҚА. 01	Қорытынды аттестаттау***				24		
ҚА. 02 (КДББ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру				12		
	Міндетті оқыту жиыны				2880		
К	Консультациялар		Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек				
Ф	Факультативтік сабақтар		Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек				
	Барлығы:				3312		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДББ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

* ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін

*** Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: (АП 01, АП 02) арнайы пәндер бойынша кешенді емтихан тапсыру.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, ІТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы
Білім және ғылым министрінің
2014 жылғы 29 шілдедегі

№ 312 бұйрығына 260-қосымша

Үлгілік оқу жоспары
техникалық және кәсіптік білім
орта буын маманы

Білім беру коды және бейіні: 1100000 - Көлік (салалар бойынша)

Мамандығы: 1111000 – Ұсталық-тығыздау жабдығы

Біліктілігі: 1111023 – Техник-механик

Оқыту нысаны: күндізгі

Нормативтік оқыту мерзімі: 3 жыл 10 ай

негізгі орта білім беру базасында

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағ.)			
		емтихан	сынақ	бақылау жұмыстарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	Барлығы	Теориялық сабақтар	практикалық зертханалық-практика сабақтар)	
1	2	3	4	5	1	2	3	4	
ЖБП. 00	Жалпы білім беру пәндері					1448			
ЖГП. 00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі)					294			
ӘЭП. 00	Әлеуметтік – экономикалық пәндер (мәдениеттану, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздері, құқық негіздері)					180	158	22	
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					410	284	126	
ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс-қағаздарды жүргізу		+			40	10	30	
ЖКП 02	Стандарттау, сертификаттау және метрологиялау негіздері		+			38	30	8	
ЖКП 03	Электротехника	+		+		52	32	20	

КП 02	Кәсіби дағдыларды алу практикасы				432		
КП 03	Танысу практикасы				36		
КП 04	Технологиялық практика				684		
КП 05	Дипломалды практика				216		
АА 00	Аралық аттестаттау				144		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау				72		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау***				60		
ҚА 02	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру				12		
	Міндетті оқыту жиыны				5760		
К	Консультациялар		Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек				
Ф	Факультативтік сабақтар		Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек				
	Барлығы:				6588		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; ҚДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

* ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін

*** Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: диплом жобасын қорғау.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м және ғылым министрiнiң

2014 жылғы 29 шiлдедегi

№ 312 бұйрығына 261-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы

техникалық және кәсіптік бiлiм

орта буын маманы

Бiлiм беру коды және бейiнi: 1100000 - Көлiк (салалар бойынша)

Мамандығы: 1111000 – Ұсталық - тығыздау жабдығы

Бiлiктiлiгi: 1111023 – Техник-механик

О қ ы т у н ы с а н ы : кү н д i з г i

Нормативтік оқыту мерзiмi: 2 жыл 10 ай

жалпы орта бiлiм беру базасында

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағ.)		
		емтихан	сынақ	бақылау жұмыстарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	Барлығы	Теориялық сабақтар	практикалық зертханалық-практика сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, Қазақстан тарихы, дене тәрбиесі)					538		
ӘЭП. 00	Әлеуметтік – экономикалық пәндер (мәдениеттану, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздері, құқық негіздері)					180		
ЖКП. 00	Жалпы кәсіптік пәндер					480	350	130
ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу		+			40	18	22

ӨО 00	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика				1908			
ӨО 00	Өндірістік оқыту				360			
КП 00	Кәсіптік практика				1548			
КП 01	Оқу практикасы				360			
КП 02	Кәсіби дағдыларды алу практикасы				432			
КП 03	Танысу практикасы				36			
КП 04	Технологиялық практика				504			
КП 05	Дипломалды практика				216			
АА 00	Аралық аттестаттау				108			
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау				72			
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау***				60			
ҚА 02	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру				12			
	Міндетті оқыту жиыны				4320			
К	Консультациялар		Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек					
Ф	Факультативтік сабақтар		Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек					
	Барлығы:				4960			

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

* ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен

*** Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: диплом жобасын қорғау.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қ а р а й а н ы қ т а л а д ы .

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і ң

2 0 1 4 ж ы л ғ ы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 262-қосымша

1111000 – Ұсталық-тығыздау жабдығы мамандығы бойынша техникалық және кәсіптік білім берудің үлгілік білім беретін оқу бағдарламалары

Кәсіптік практика мен пәндер циклы бойынша білім беретін оқу бағдарламасының мазмұны (жоғары деңгей)

Циклдің (пәннің) индексі	Пәннің, практиканың атауы және негізгі бөлімдері	Қалыптасатын білімдер, іскерліктер және дағдылар	Қалыптасатын құзыреттер коды
ЖБП 00	Жалпы білім беретін пәндер		
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер		
ЖГП 01	Кәсіптік қазақ (орыс) тілі Кәсіби тілдің ролі. Мамандық бойынша терминология Кәсіпке бағытталған мәтіндерді (сөздік бойынша) аудару және оқу жылдамдығы. Кәсіби қарым-қатынас. Мамандыққа бағытталған мәтіндер бойынша әңгіме, сөйлесу құрастыру.	Білімдер: кәсіпке бағытталған мәтіндерді сөздік бойынша аудару мен оқуға қажет мемлекеттік тіл мен орыс тілі, грамматикалық минимум; Іскерліктер: кәсіби қызметте кәсіптік лексиканы қолдану, мемлекеттік тілдегі білімін қолдану.	БҚ 5
ЖГП 02	Кәсіптік шетел тілі Кәсіптік тілдің ролі. Мамандық бойынша терминология Кәсіпке бағытталған мәтіндерді (сөздік бойынша) аудару оқу жылдамдығы. Кәсіби қарым-қатынас. Мамандыққа бағытталған мәтіндер бойынша әңгіме, сөйлесу құрастыру.	Білімдер: кәсіпке бағытталған мәтіндерді сөздікпен аударып, оқу үшін қажет грамматикалық минимум мен шетел тілі Іскерліктер: кәсіби қызметте кәсіптік лексика мен шетел тілі білімін қолдану.	БҚ 5
ЖГП 03	Қазақстан тарихы		БҚ 1
	Дене тәрбиесі Маманды дайындаудағы дене шынықтырудың ролі, оның салауатты өмір салтындағы қалыптастыру. Дене тәрбиесінің	Білімдер: салауатты өмір салтының негіздері; ұйқы тәртібі мен дене күші, шынығу, тамақтану;	

ЖКП 04	әлеуметтік – биологиялық және психофизиологиялық негіздері. спорттық дене күші қасиеттерін жетілдіру негіздері: ақыл-ой мен дене күшінің жұмыс істеу қабілетін тұрақтандыруды қамтамасыз ететін дене тәрбие құралы.	Іскерліктер: денсаулықты қатайту, өмірлік және кәсіптік мақсаттарға, дене күші жетістіктеріне жету үшін, спорттық-дене тәрбиесін қолдану.	БҚ 3
ЖКП.00	Жалпы кәсіптік пәндер		
ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу Құжаттар, олардың атауы мен оларды құжаттау тәсілдері. Құжаттама жүйесі, құжаттар құрылымы. Іс қағаздарын жүргізуді ұйымдастыру мен технологиясы. Ұйымдастыру тәртібі мен істі қалыптастыру.	Білімдер: құжаттарды рәсімдеу тәртібі, атауы, құрама бөліктері; құжаттардың қызметі мен құру тәсілдері; оргтехника жабдығына жалпы сипаттама, олардың атауы мен кәсіпорындағы ұйымдастырушылық және басқарушылық қызметтерге енгізу; Іскерліктер: іс-қағаздарын құрастыру: өтініш, бұйрықтар, қызмет бабындағы хаттар және басқада; құжаттармен жұмысты ұйымдастыру, тіркеу, оларға есеп жүргізу, қазіргі жаңа оргтехниканы қолдану;	БҚ 2, БҚ 4 КҚ 2. 1. 8
ЖКП 02	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері Өнім сапасының көтерілуіндегі стандарттау, метрологияның рөлі. Стандарттаудың құқықтық негіздері, мақсаттары, міндеттері, қызметтері, объектілері мен құралдары. Халықаралық және аймақтық стандарттау. БҰҰ мемлекетаралық стандарттау. Қазақстан Республикасының стандарттау мемлекеттік жүйесі. Метрологияның құқықтық негіздері, мақсаттары мен міндеттері, объектілері мен құралдары. Өлшем бірлігін қамтамасыз ететін метрологиялық қызметтер. Мемлекеттік метрологиялық бақылау мен қадағалау. Өнім сапасы, сапа көрсеткіштері және оны бағалау әдістері; өнімді сынау және бақылау.	Білімдер: метрология, стандарттау, сертификаттау және өнім сапасын басқарудың негізгі түсініктері; сапа көрсеткіштері мен оларды бағалау әдістері. Іскерліктер: нормативтік-техникалық құжатты қолдану және кәсіптік қызметте негізгі қағидалар жүйесінің сапасын жүзеге асыру.	БҚ 1 БҚ 4 КҚ 2.1.4
ЖКП 03	Электротехника Электрлік ток жөнінде түсінік. Тұрақты ток. Тұрақты токтың электр тізбегі. Электромагнетизм мен магнит тізбегі. Айнымалы ток. Айнымалы токтың электр тізбегі. Үш фазалы электрлі жүйе. Электр күшін өлшейтін аспап пен электр өлшеуіштер. Электр құралдары. Трансформаторлар. Электр машиналары.	Білімдер: электрлі тізбек параметрлері; электр энергия көздері; физикалық шаманы өлшеу бірліктері мен тәсілдері; Ом, Киргофа, Джоуля-Ленц заңдары; магнит өрісін сипаттау; магнит тізбегінің параметрлері; айналмалы тоқты және оның параметрлерін анықтау; айналмалы токқа тізбек кедергісі; айналмалы токтың үш фазалы жүйесі; орам сымының жалғануы; үш фазалы жүйенің қуаты; өлшем құралдарының қызмет етуі мен топталуы; электрлі және электрлі емес тізбектердің өлшем әдістері; трансформаторлардың атауы, құрылысы, әрекеті; электрлі машиналардың классификациясы, тұрақты	БҚ 5, БҚ 7

	<p>Басқару аппараттары. Өнеркәсіп желістері мен электр қондырғылары. Электронды және автоматты құрылғы.</p>	<p>және айналмалы тоқ машиналарының құрылымы мен әрекеті; жартылай өткізгіш аспаптар.</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>аспаптар көрсеткішін шешу, электр жабдықтарының түбегейлі электрлі жүйелерді оқу; Ома и Кирхгоф заңдарын қолданып, токтың кернеуін, кедергісін есептеу.</p>	<p>КҚ 2.1.5 КҚ 2.1.8</p>
ЖКП 04	<p>Техникалық сызу КҚБЖ ГОСТ түсінік. ЕСКД сәйкес сызуларды графикалық рәсімдеу. Сызудың сызықтары, сызу форматтары. Сызуларда жазуды орындау. Масштабтар. Өлшемдерді енгізу. Контур бөлшектерін орындау тәсілдері. Техникалық сурет салу. Сызба геометриясы мен жобалап сызу жұмысының негіздері. Сызу жұмыстарын орындаудағы жалпы ережелері. Бөлшектер, эскиздер, мамандық бойынша сызулар, тілу, кесу, бейнелеу мен белгілеу, нормативтік-техникалық құжат түрлері. Машиналық график жабдығы мен әдісі.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>конструкторлық құжаттаманың біртұтас жүйесі (КҚБЖ); сызба жұмыстары мен эскиздерді орындаудағы тәсілдер мен ережелер; сызба геометриясы мен жобалап сызу жұмысының негіздері</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>сызба жұмыстарын кәсіби түрде оқып, орындап, сонымен қатар компьютерлік жазу-сызу әдістерімен рәсімдеу.</p>	<p>БҚ 1 КҚ 2.1.1 КҚ 2.1.4</p>
ЖКП 05	<p>Еңбек қорғау Еңбекті қорғау бойынша заңдылықтар мен бақылау органдары. Қауіпсіздік техникасы. Өндірістік жарақат жағдайларының ережесі мен тіркеу тәртібі. Кәсіпорын цехтары мен аулаларындағы қауіпсіздік техникасы бойынша шаралар. Ұсталық-тығыздау жабдықтарын іске қосу алдындағы қауіптілік көздері. Өндірістік санитария мен еңбек гигиенасы. Негізгі профилактикалық және қорғану шаралары. Өртке қарсы шаралар. Өртке қарсы құрылғылар, аспаптар және сигнал берулер, өрт сөндіру құралдары. ҚР экологиялық кодексі. Ұсталық-тығыздау өндірісіндегі экологиялық проблемаларды шешу жолдары. Кәсіпорындарда еңбекті қорғау қызметін ұйымдастыру. Ұсталық-тығыздау жабдықтарын іске қосудағы қауіпсіздік негіздері</p>	<p>Білімдер:</p> <p>кәсіби қызмет саласында қауіпсіз еңбек жағдайларын қамтамасыз ету ерекшеліктерін; кәсіпорында еңбекті қорғаудың құқықтық, нормативтік және ұйымдастырушылық негіздерін; адам ағзасына улы заттардың әсерін, шектеулі концентрацияны (ШРК) және жеке қорғану құралдарын; өрт пен жарылысты ескерту шараларын; техногенді процестердің қоршаған ортаға әсерін;</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>жеке қорғану құралдарын қолдануды, зардап шеккен адамға алғашқы дәрігерге дейінгі көмек көрсетуді, қызметкер мен қоршаған орта үшін өндірістік жағдайлардың қауіптілік дәрежесін бағалауды; кәсіби қызмет процесінде қауіпсіз еңбек тәсілдерін қолдануды.</p>	<p>БҚ 5 ПК 2.1.2</p>
	<p>Материалтану мен машина жасау технологиясы Металдар мен қоспалардың ерекшеліктері мен құрылысы. Қоспалардың теория негіздері. Көміртегі қосындылары. Көміртегі қосындыларын химия-термиялық және</p>	<p>Білімдер:</p> <p>металдар мен қорытпалардың өзіндік ерекшеліктері мен құрылыстары; көміртегі қоспаларының құрылымы мен құрылысы; таңбалау мен қолдану; көміртегі қоспаларында термикалық, химия-термикалық және термомеханикалық өңдеу түрлері мен процестері. түрлі-түсті қорытпалар, қатты,</p>	

ЖКП 06	<p>термомеханикалық өңдеу. Түсті металдар және олардың қоспалары. Қатты қоспалар. Ұнтақ және композициялық материалдар. Металды емес материалдар. Қысыммен металдарды өңдеудің физикалық негіздері. Металдың қызуы мен қыздыру құрылымдары. Жалға алу өндірісі. Престеу. Қаптағыш, қалыптау. Пісіру өндірісі мен металдарды кесу негіздері. Күйдіру, егеу. Балқыту. Метализация.</p>	<p>ұнтақ, композициялық, және металды емес материалдардың түрлері, құрылысы, қолданысы; өндірістегі технологиялық процестер негіздері, престеу, құю, қалыптау дәнекерлеу, кесу, балқыту негіздері</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>материалтану аясында анықтамалық оқу әдебиеттерін қолдану; технологиялық параметрлерді және оны пайдалану жиынтығы бойынша техникалық тапсырмалар негізінде материалды дұрыс таңдау.</p>	БҚ 5 КҚ 2.1.5
АП. 00	Арнайы пәндер		
АП 01	<p>Ұсталық жабдықтар</p> <p>Машина жасау технологиясының негіздері. Машина жасау өндірісінің құрылымы. Технологияның жаңа әдістері. Ұсталық-тығыздау өндірісінің жабдығы. Қақтау мен қалыптауға арналған құрылғы мен қыздыру жабдығы. 1,5 т дейінгі құламалы бөлшек массасындағы ұсталық және штампілеу зор балғалар, 8 МН (800т.к) дейінгі күшпен механикалық және гидравликалық соғупрестері, 3МН (300ТК) дейінгі күшпен фрикционды және кривошипті престер. 2 МН (300тк) дейінгі күшпен көлбеу-соғу машиналары. Әр түрлі күрделі бөлшектер мен бұйымдарды ыстық күйінде штампілеуге арналған автоматты және жартылай автоматты сызықтар.</p> <p>басқару бағдарламаларымен кәсіпорын манипуляторлары Ұсталық-қалыптау автоматтары. Ұсталық-тығыздау машиналарының электр жабдықтары. Ұсталық-тығыздау цехының жүк көтеру жабдықтары.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>Машина жасау технологиясы мен ұсталық-тығыздау өндірісінің негіздері; стандарт талаптары; жаңа технология әдістері; үлгілік жабдықтың пайдалану тәтібі мен іс - әрекет принциптері, құрылымы; өндірістің негізгі технологиялық жүйесінің сызбалары мен жұмыс тәртібі; өндірістің негізгі технологиялық қызметтерінің мәні мен ерекшеліктері; негізгі технологиялық параметрлер мен оларды өлшеу әдістері;</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>техникалық көрсеткіштерден жабдықтың жұмыс істеуде ауытқушылығының себептерін анықтау және талдау; анықтамалармен және де басқа ақпарат деректерімен жұмыс істеу;</p>	БҚ 1, БҚ 5 КҚ 2.1.2, К 2.1.8
АП 02	<p>Арнайы технология</p> <p>Негізгі түсініктер мен терминдер. Машина бөлшектері мен құрамалары. Біркелкі бөлшектерді өңдеу туралы мәлімет. Өлшем-бақылау аспаптары мен жабдықтары, оларды қолдану тәртібі. Металды қыздыру туралы жалпы мәлімет. Қысыммен металл өңдеу теориясынан мәлімет. Үйкелу және тозу. Майлау. Жөндеу. Ұсталық-тығыздау жабдығын жөндеу және күту. Жабдықты жинап жөндеу, реттеу және сынау. Жабдықты күту мен жөндеу технологиясы. Жүк көтеру жұмыстарын орындау тәртібі. Еңбектің қауіпсіз әдістері. Ұсталық-тығыздау жабдығының пайдаланылмалы сенімділігі мен төзімділігі. Жұмыс сапасына бақылау.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>арнайы терминологиялар; жұмыс орнын, еңбек қауіпсіздігін, өрт қауіпсіздігін, еңбек тазалығы мен ішкі тәртіпті ұйымдастыру ережелері; ұсталық-тығыздау жабдығын күту және жөндеп іске қосу тәртібі; өлшем құралдары мен аспаптарын қолдану ережелері.</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>білімді практикада қолдану; ұсталық-тығыздау жабдығының тоқтап қалу, бұзылған себептерін талдау және анықтау; анықтама және басқа да ақпарат көздерімен жұмыс істеу;</p>	БҚ 4, БҚ 7 КҚ 2.1.1 2.1.8

ӨО и КП	Өндірістік оқыту мен кәсіптік практика		
ӨО. 00	Өндірістік оқыту		
ӨО. 01	<p>Өндірістік оқыту</p> <p>Слесарлық іс</p> <p>Слесарлық жұмыстарды ұйымдастыру.</p> <p>Слесардың жұмыс орны. Слесарлық операцияларды орындау үшін, қажет слесарлық құралдар тізімін оқу, Слесарлық жұмыстар. Белгілеу.</p> <p>Майыстыру.Қию.Ұнтақтау. Егеу. Орау Жапсыру.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>істелінген жұмыстардың сапа сын бақылауды жүзеге асыру, істеген істерге өздік бақылау.</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>слесарлық құралдарын қолдана білуді, слесарлық жұмыстарды істеуді, бетіндегі тазалығы мен бұдырлығын анықтауды; істелінген жұмыстардың сапа сын бақылауын жүзеге асыру, істеген істерге өздік бақылау жүргізу.</p>	<p>КҚ 2.1.1 -2.1</p> <p>КҚ 2.1.8</p>
ӨО. 02	<p>Слесарлық-жөндеу ісі</p> <p>Слесарлық-жөндеу жұмыстарын ұйымдастыру. Технологиялық жабдықтарды пайдалануға қажет, слесарлық-жөндеу құралының тізімін оқу. Бұранданы кесу. Слесарлық-жинау жұмыстары. Өрнек жасау. Қосылмайтын қосындылар жинағы; Негізгі және көмекші жабдықтарды техникалық жөндеу мен күту кезіндегі слесарлық істер. Жабдықтың пайдалану ерекшеліктері: түсінік, сапа, сенімділігі, жұмысқа жарамдылығы, тоқтаусыз жұмыс істеушілігі, жөндеуге жарамдылығы.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>технологиялық жабдықтарды жөндеуді; бөлшектердің жөндеуге жарамдылығын, ұсталық- тығыздау жабдығының ақаулығын анықтау; слесарлық-жөндеу жұмыстарының мазмұнын, жұмыс орнын ұйымдастыру тәртібін, ұсталық-тығыздау жабдығын жөндеу, күту кезіндегі қауіпсіз слесарлық-жөндеу тәсілдерін анықтау; істелінген жұмыстардың сапа сын бақылауын жүзеге асыру, істеген істерге өздік бақылау жүргізу.</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>слесарлық-жөндеу құралын қолдана білу, технологиялық жабдықты жөндеу сипатын анықтау, бөлшектердің жөндеуге жарамдылығын; слесарлық-жөндеу және слесарлық-жинау жұмыстарын өндіру; ұсталық-тығыздау жабдығын жинау, іске қосу, құрау, ақау; істелінген істерге сапаны бақылау мен орындалуына өздік бақылауды жүзеге асыру.</p>	<p>КҚ 2.1.1 -2.1</p> <p>КҚ 2.1.8</p>
КП.00	Кәсіптік практика		
КП.01	<p>Танысу практикасы</p> <p>Кәсіпорынның жұмыс тәртібі. Кәсіпорынның негізгі және көмекші цехтары, олардың қолданысы және технологиялық процесі. Негізгі цехтардың шикізаты мен өнімдерінің сипаттамасы. Кәсіпорындағы негізгі зиянды және қауіпті факторлар. Кәсіпорынның технологиялық тізбегі (цехтардың өзара байланысы).</p>	<p>Білімдер:</p> <p>негізгі цехтары мен шығаратын өнімдерін; өнімнің сапасын бақылау жүйесін; кәсіпорынның негізгі қауіптерін анықтау</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>кәсіпорынның цехтар аралық байланыстарын айқындауды.</p>	<p>КҚ 2.1.6</p> <p>КҚ 2.1.8</p>
		<p>Білімдер:</p> <p>- кәсіптік терминологияны; кәсіпорынның жұмысын ұйымдастыру мен құрылымын, еңбек қауіпсіздігін металдарды өңдеудегі және оларды қыздырудағы тиісті температуралардың негізгі ерекшеліктерін; көлденең-қапсыру машиналар, қалыптау,</p>	

КП.02	<p>Оқу практикасы</p> <p>Жұмыс орындарындағы еңбек қауіпсіздігі ережелері, өндірістік санитария, өрт қауіпсіздігі бойынша нұсқалар. Өндірістік регламенті оқу. Процестің оптималды режим параметрлері. Ұсталық-тығыздау жабдығымен жұмысын бақылау. Қызметтегі жабдықтардың технологиялық күйін бағалау. Технологиялық тоқтаудан, тазартудан, жөндеуден кейінгі жабдықтарды қабылдауға қатысу.</p> <p>Технологиялық процестің жүрісі және ондағы ауытқулар, ескерту сигналдарын беру туралы ақпараттар тапсыру..</p>	<p>престер, балға құрылымдары мен бірдей үлгідегі өндірістік манипуляторларды; манипуляторлардың жұмысқа жарамдылығын тексеру тәртібі; қолданылатын қалыптау құрылысын және орнату әдістерін; дайындайтын бөлшектерді қапсыру мен қалыптауға рұқсаттары; өлшеу- бақылау аспаптары мен құралдарының қолдану шарттарын; автоматты және жартылай автоматты желістерінің механизміндегі өзара іс-қимылы; технологиялық процестің жүрісі мен ондағы ауытқулар туралы ақпараттар тапсыру тәртібін;</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>кәсіптік терминологияны қолдану; жұмысты ұйымдастыруды; жабдықпен жұмыс істеуде бақылау жүргізу; жабдықты жөндеу кезінде операцияларды орындау;</p>	КҚ 2.1.6 КҚ 2.1.8
КП.03	<p>Технологиялық</p> <p>Өндірістің технологиялық сызбасы, жабдықты пайдалану сипаттамалары, жөндеу технологиясы, күту мен жөндеу; өнім мен шикізат құрылымы; орындалған жұмыстардың сапасын бақылау әдістері.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>өндіріс жұмыстарының технологиясын сақтау; жабдықты жөндеу мен күту, жөндеу технологиясын пайдалануды анықтау.</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>кәсіптік терминологияны қолдану; жұмысты ұйымдастыру;</p> <p>кәсіпорын құрылымын анықтау, еңбек қауіпсіздігін ұйымдастыру; өңделген металдардың басты ерекшелігі; жүктерді арқанға асу; жабдықтың жұмыс істеу, ауытқуы туралы ақпараттарды беру тәртібі; жабдықпен жұмыс істеуде бақылау жүргізу; - жабдықты күту және жөндеу бойынша операцияларды орындау; қызметтегі өндіріс жағдайында кәсіпорын учаскесіндегі аралас кәсіптермен жұмыс істеуді;</p> <p>өлшеу-бақылау құралдары мен жабдықтары және оларды қолдану тәртібін анықтау</p>	КҚ 2.1.1 2.1.8
БП.04	<p>Бітіру алдындағы практикасы</p> <p>Іскерлік пен дағдыны мықты меңгеру, кәсіби-біліктілік сипатта барлық жұмыс түрлерін өз бетінше орындау.</p> <p>Диплом жұмысын орындау үшін материалдар жинау немесе кешенді емтиханға дайындалу.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <p>жабдықтың жөнделуін болжамдау және т а л д а у ;</p> <p>жұмыс орнындағы қауіпсіздік техникасын б а ғ а л а у .</p> <p>І с к е р л і к т е р :</p> <p>ұсталық-тығыздау жабдығының іске қосу, күту, жөндеу технологиялық өндіріс жұмыстарының сапасын сақтау.</p>	КҚ 2.1.7 – К 2.1.8

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беретін оқу бағдарламасының мазмұны (*орта буын маманы*)

Циклдің индексі (пән)	Пәннің, практиканың атауы және негізгі бөлімдері	Қалыптасатын білім, шеберліктер мен дағдылар	Қалыптасат құзыреттер коды
ЖБП.00	Жалпы білім беретін пәндер		
ЖГП.00	Жалпы гуманитарлық пәндер		
ЖГП.01	Кәсіптік қазақ (орыс) тілі Кәсіби тілдің ролі. Мамандық бойынша терминология кәсіпке бағытталған мәтіндерді (сөздік бойынша) аудару және оқу жылдамдығы. Кәсіби қарым-қатынас. Мамандыққа бағытталған мәтіндер бойынша әңгіме, сөйлесу құрастыру.	Білімдер: кәсіпке бағытталған мәтіндерді сөздік бойынша аудару мен оқуға қажет мемлекеттік тіл мен орыс тілі, грамматикалық минимум; Іскерліктер: кәсіби қызметте кәсіптік лексиканы қолдану, мемлекеттік тілдегі білімін қолдану.	БҚ 5
ЖГП.02	Кәсіптік шетел тілі Кәсіптік тілдің ролі. Мамандық бойынша терминология Кәсіпке бағытталған мәтіндерді (сөздік бойынша) аудару оқу жылдамдығы. Кәсіби қарым-қатынас. Мамандыққа бағытталған мәтіндер бойынша әңгіме, сөйлесу құрастыру.	Білімдер: кәсіпке бағытталған мәтіндерді сөздікпен аударып, оқу үшін қажет грамматикалық минимум мен шетел тілі Іскерліктер: кәсіби қызметте кәсіптік лексика мен шетел тілі білімін қолдану.	БҚ 5
ЖГП.03	Қазақстан тарихы		БҚ 1
ЖГП. 04	Дене тәрбиесі Маманды дайындаудағы дене шынықтырудың ролі, оның салауатты өмір салтындағы қалыптастыру. Дене тәрбиесінің әлеуметтік – биологиялық және психофизиологиялық негіздері. Спорттық дене күші қасиеттерін жетілдіру негіздері: ақыл-ой мен дене күшінің жұмыс істеу қабілетін тұрақтандыруды қамтамасыз ететін дене тәрбие құралы.	Білімдер: салауатты өмір салтының негіздері; ұйқы тәртібі мен дене күші, шынығу, тамақтану; Іскерліктер: денсаулықты қатайту, өмірлік және кәсіптік мақсаттарға, дене күші жетістіктеріне жету үшін, спорттық-дене тәрбиесін қолдану.	БҚ 3
ӘЭП.00	Әлеуметтік-экономикалық пәндер		
ӘЭП. 01	Саясаттану мен әлеуметтану негіздері Әлеуметтің негізгі категориялары мен түсініктері. Әлеуметтік және этноұлттық қарым-қатынас. Қоғамдық қатынастың нысаны және субъект сияқты тұлға. Қоғамның әлеуметтік құрылымы. Әлеуметтік жанжалдар, олардың рұқсат механизмі Негізгі түсініктер мен политология негіздері. Саясат және саяси өкімет. Саяси жүйе. Мемлекет- саяси жүйенің негізгі буыны. Саяси партиялар мен қозғалыстар. Ішкі саяси қызмет пен әлемдік саяси процесс.	Білімдер: әлеумет пен политологияның негізгі түсініктері мен категориялары; саяси тәртіп, дүниежүзілік қауымдастық пен Қазақстанның негізгі саяси партиялары; әлеуметтік жанжал себептері; Іскерліктер: қоғамдық қатынасты, олардың субъект пен объект көз қарасының дамуын салыстыру және талдау.	БҚ 1 БҚ 6
	Экономика негіздері	Білімдер: өндіріс факторларының мазмұны; экономикалық санаттар сияқты	

ӘЭП 02	<p>Нарықтық экономиканың негізгі түсініктері мен принциптері. Сұраныс пен ұсыныс. Нарықтық жүйе, монополия мен бәсекелестік. Кәсіпкерліктің дамуы және нарықтық қатынас субъектілер. Экономикалық шығындар мен кәсіпорын қызметінің нәтижелері. Маркетинг пен жарнама. Баға мен баға белгілеу. Өндіріс-шаруашылық қызметінің тиімділігі. Салық пен салық салу. Инфляциялық үдерістер. Жұмыссыздық. Экономикалық өсу мәселесі.. Халықаралық еңбек бөлінісі.</p>	<p>меншіктік ұғым; менеджмент ұғымы; тауар шикізатын анықтау; бәсекелестіктің мәні; нарық субъект шығындары бойынша негізгі түсініктер; жарнаманың мәні; салық түрлері; нарықтық қатынас жүйесіндегі мемлекеттің рөлі.</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>ғылыми-көпшілік және анықтамалық әдебиет құжаттармен жұмыс істу; кіріс пен шығыстарды санау; (мысал әдісімен) бөлшектік сауда бағасын, көтерме сауда бағасын, тауардың өзіндік құн бағасын анықтау; салықтың мәнін түсіндіру.</p>	БҚ 1 БҚ 4
ӘЭП 03	<p>Құқықтың негіздері Құқық: түсінік, жүйе, көздер. Қазақстан Республикасының Конституциясы – құқықтық ядро жүйесі. Адам құқығы туралы жалпыға бірдей мағлұмдама. Тұлға, құқық, құқықтық мемлекет. Заңды жауапкершілік және оның түрлері. Құқықтың негізгі салалары. Қазақстан Республикасының сот жүйесі. Құқық қорғау органдары.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>адам мен азаматтың құқығы мен бостандығы, олардың іске асу механизмі; кәсіптік қызмет аясындағы құқықтық және адамгершілік-этикалық нормалар;</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>маманның кәсіби қызметін реттемеуші нормативтік-құқықтық құжаттарды қолдану.</p>	БҚ 1 БҚ 6
ӘЭП. 04	<p>Мәдениеттану Мәдениет пен мәдениеттану объектісі жөнінде жалпы түсінік. Мәдениет құрылымы. Мәдениеттің әлеуметтік қызметтері. Мәдениет пен табиғат. «Мәдениет» пен «өркениет». «Жаппай мәдениеттендіру». «Контр-мәдениет». Аксүйектер мәдениеті, мәдениет пен тұлға. Қазақстан аймағындағы мәдениет пен өркениет. Өр түрлі тарихи кезеңдердегі Қазақстанның мәдениет тарихы. Жана замандағы Қазақстанның ғылымы мен мәдениеті. Діннің мәні мен оның рөлі. Діннің шығуы мен олардың типтері. Христиан діні мен ислам дінінің негізгі жағдайы.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>мәдениет түсініктері, нысандары, қызметі ; негізгі әлемдік өркениеттер, әлемдік діндер; Қазақстан халықтарының мәдениеті және оның келешекте дамуы;</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>мәдениеттің негізгі даму кезеңдерін қазіргі мәдениет үрдісімен салыстырып қарау.</p>	БҚ 2 БҚ 5
ЖКП.00	Жалпы кәсіптік пәндер		
ЖКП. 01	<p>Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу Құжаттар, олардың атауы мен оларды құжаттау тәсілдері. Құжаттама жүйесі, құжаттар құрылымы. Іс қағаздарын жүргізуді ұйымдастыру және оның технологияс. Ұйымдастыру тәртібі мен істі қалыптастыру.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>құжаттарды рәсімдеу тәртібі, атауы, құрама бөліктері; құжаттардың қызметі мен құру тәсілдері; оргтехника жабдығына жалпы сипаттама, олардың атауы мен кәсіпорындағы ұйымдастырушылық және басқарушылық қызметтерге енгізу;</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>іс-қағаздарын құрастыру: өтініш, бұйрықтар, қызмет бабындағы хаттар</p>	БҚ 2, БҚ 4 КҚ 3.2.4

		және басқада құжаттармен жұмысты ұйымдастыру, тіркеу, оларға есеп жүргізу, қазіргі жаңа оргтехниканы қолдану.	КҚ 3.2.5 ПҚ 3.2.7
ЖКП 02	<p>Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері</p> <p>Өнім сапасының көтерілуіндегі стандарттау, метрологияның рөлі. Стандарттаудың құқықтық негіздері, мақсаттары, міндеттері, қызметтері, объектілері мен құралдары. Халықаралық және аймақтық стандарттау. БҰҰ мемлекет аралық стандарттау. Қазақстан Республикасының стандарттау мемлекеттік жүйесі. Метрологияның құқықтық негіздері, мақсаттары мен міндеттері, объектілері мен құралдары. Өлшем бірлігін қамтамасыз ететін метрологиялық қызметтер. Мемлекеттік метрологиялық бақылау мен қадағалау.</p> <p>Өнім сапасы, сапа көрсеткіштері және оны бағалау әдістері; өнімді сынау және бақылау.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>метрология, стандарттау, сертификаттау және өнім сапасын басқарудың негізгі түсініктері; сапа көрсеткіштері мен оларды бағалау әдістері.</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>нормативтік-техникалық құжатты қолдану және кәсіптік қызметте негізгі қағидалар жүйесінің сапасын жүзеге асыру.</p>	БҚ 1, БҚ4 КҚ 3.2.3
ЖКП 03	<p>Электротехника</p> <p>Электрлік ток жөнінде түсінік. Тұрақты ток. Тұрақты токтың электр тізбегі. Электромагнетизм мен магнит тізбегі. Айнымалы ток. Айнымалы токтың электр тізбегі. Үш фазалы электрлі жүйе. Электр күшін өлшейтін аспап пен электр өлшеуіштер. Электр құралдары. Трансформаторлар. Электр машиналары. Басқару аппараттары. Өнеркәсіп желістері мен электр қондырғылары. Электронды және автоматты құрылғы.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>электрлі тізбек параметрлері; электр энергия көздері; физикалық шаманы өлшеу бірліктері мен тәсілдері; Ом, Киргофа, Джоуля-Ленц заңдары; магнит өрісін сипаттау; магнит тізбегінің параметрлері; айналмалы тоқты және оның параметрлерін анықтау; айналмалы токқа тізбек кедергісі; айналмалы токтың үш фазалы жүйесі; орам сымының жалғануы; үш фазалы жүйенің қуаты; өлшем құралдарының қызмет етуі мен топталуы; электрлі және электрлі емес тізбектердің өлшем әдістері; трансформаторлардың атауы, құрылысы, әрекеті; электрлі машиналардың классификациясы, тұрақты және айналмалы ток машиналарының құрылымы мен әрекеті; жартылай өткізгіш аспаптар.</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>аспаптар көрсеткішін шешу, электр жабдықтарының түбегейлі электрлі жүйелерін оқу; Ом и Кирхгоф заңдарын қолданып, токтың кернеуін, кедергісін есептеу.</p>	БҚ 5, БҚ 7 КҚ 3.2.1 КҚ 3.2.3
	<p>Техникалық сызу</p> <p>КҚБЖ ГОСТ түсінік. ЕСКД сәйкес сызуларды графикалық рәсімдеу. Сызудың сызықтары, сызу форматтары. Сызуларда жазуды орындау. Масштабтар. Өлшемдерді енгізу. Контур бөлшектерін орындау</p>	<p>Білімдер:</p> <p>конструкторлық құжаттаманың біртұтас жүйесі (КҚБЖ); сызба жұмыстары мен эскиздерді орындаудағы тәсілдер мен</p>	

ЖКП 04	<p>тәсілдері. Техникалық сурет салу. Сызба геометриясы мен жобалау сызу жұмысының негіздері. Сызу жұмыстарын орындаудағы жалпы ережелері. Бөлшектер, эскиздер, мамандық бойынша сызулар, тілу, кесу, бейнелеу мен белгілеу, нормативтік-техникалық құжат түрлері. Машиналық график жабдығы мен әдісі.</p>	<p>ережелер; сызба геометриясы мен жобалау сызу жұмысының негіздері</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>сызба жұмыстарын кәсіби түрде оқып, орындап, сонымен қатар компьютерлік жазу-сызу әдістерімен рәсімдеу.</p>	<p>БҚ 1 КҚ 3.2.1 КҚ 3.2.7</p>
ЖКП 05	<p>Еңбек қорғау</p> <p>Еңбекті қорғау бойынша заңдылықтар мен бақылау органдары. Қауіпсіздік техникасы. Өндірістік жаракат жағдайлары ережесі мен тіркеу тәртібі. Кәсіпорын цехтары мен аулаларында қауіпсіздік техникасы бойынша шаралар.</p> <p>Ұсталық-тығыздау жабдықтарын іске қосу алдындағы қауіптілік көздері. Өндірістік санитария мен еңбек гигиенасы. Негізгі профилактикалық және қорғану шаралары. Өртке қарсы шаралар. Өртке қарсы құрылғылар, аспаптар және сигнал берулер, өрт сөндіру құралдары.</p> <p>ҚР экологиялық кодексі. Ұсталық-тығыздау өндірісіндегі экологиялық проблемаларды шешу жолдары.</p> <p>Кәсіпорындарда еңбекті қорғау қызметін ұйымдастыру. Ұсталық-тығыздау жабдықтарын іске қосудағы қауіпсіздік негіздері</p>	<p>Білімдер:</p> <p>кәсіби қызмет саласында қауіпсіз еңбек жағдайларын қамтамасыз ету ерекшеліктерін; кәсіпорында еңбекті қорғаудың құқықтық, нормативтік және ұйымдастырушылық негіздерін; адам ағзасына улы заттардың әсерін, шектеулі рауалы концентрацияны (ШРК) және жеке қорғану құралдарын; өрт пен жарылысты ескерту шараларын; техногенді процестердің қоршаған ортаға әсерін;</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>жеке қорғану құралдарын қолдануды, зардап шеккен адамға алғашқы дәрігерге дейінгі көмек көрсетуді, қызметкер мен қоршаған орта үшін өндірістік жағдайлардың қауіптілік дәрежесін бағалауды; кәсіби қызмет процесінде қауіпсіз еңбек тәсілдерін қолдану.</p>	<p>БҚ 5 ПК 3.2.1 ПК 3.2.4</p>
ЖКП 06	<p>Материалтану мен машина жасау технологиясы</p> <p>Металдар мен қоспалардың ерекшеліктері мен құрылысы. Қоспалардың теория негіздері. Көміртегі қосындылары. Көміртегі қосындыларын химия-термиялық және термомеханикалық өңдеу. Түсті металдар және олардың қоспалары. Қатты қоспалар. Ұнтақ және композициялық материалдар. Металды емес материалдар. Қысыммен металдарды өңдеу физикалық негіздері. Металдың қызуы мен қыздыру құрылымдары. Жалға алу өндірісі. Престеу. Қаптағыш, штампілеу. Пісіру өндірісі мен металдарды кесу негіздері. Күйдіру, егеу. Балқыту. Металдау.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>металдар мен қорытпалардың өзіндік ерекшеліктері мен құрылыстары; көміртегі қоспаларының құрылымы мен құрылысы; таңбалау мен қолдану; көміртегі қоспаларында термикалық, химия-термикалық және термомеханикалық өңдеу түрлері мен процестері. түрлі-түсті қорытпалар, қатты, ұнтақ, композициялық және металды емес материалдардың түрлері, құрылысы, қолданысы; өндірістегі технологиялық процестер негіздері, престеу, құю, штампілеу дәнекерлеу, кесу, балқыту негіздері</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>материалтану аясында анықтамалық оқу әдебиеттерін қолдану; технологиялық параметрлерді және оны пайдалану жиынтығы бойынша техникалық тапсырмалар негізінде материалды дұрыс таңдау.</p>	<p>БҚ 5 ПК 3.2.4 ПК 3.2.8</p>
	Техникалық механика негіздері		

ЖКП 07	<p>Статика. Статика аксиомалары. Күш жөнінде түсінік. Күшті анықтайтын элементтер. Күштің шамасын өлшеу. Күш жүйесі. Ауырлық центрі. Ауырлық центр қималарының ережесі. Қиманың геометриялық сипаттамасы, Тепе-теңдік орнықтылығы. Күш моменті. Центрден тепкіш күш. Центрге тартқыш күштер. Материалдар кедергісі. Деформациялану жағдайының түрлері: созылу, сығылу, қозғалту, ширату, иілу, күрделі деформация . Беріктігіне есептеу, қаттылығы және орнықтылығы. Динамика және кинематика элементтері. Нүкте қозғалысы түрлері. Жай дене қозғалысы. Ілгермелі және айналмалы қозғалыстың кинематикалық сипаттамасы. Жұмыс және күш. Пайдалы әрекет коэффициенті. Үйкеліс. Үйкелістің техникадағы ролі. Аксиомалар және динамика заңдары. Механизмдер мен машинаның тетіктері. Жай механизмдерді техникада қолдану. Машина тетіктерінің қосылысы. Беріліс түрлері. Беріліс қатынасы. Қозғалыстың қайта жаңару механизмдері: қосиінді-бұлғақ механизмі, бағдартқыш механизмі; олардың құрылысы мен қолданысы. Кинематикалық сызба-нұсқасын құру және оқу.</p>	<p>Білімдер: тепе-теңдіктің жалпы заңдылықтарын, дене қозғалысы мен нүкте қозғалысын; беріктікке есептеулер негізін; қатаңдықты, орнықтылықты; дененің айналмалы қозғалысы кезінде жолдың түзу бөлігіндегі жұмыс пен қуатты анықтауды; механизмдер ПӘК-ін, машина тетіктері негіздерін, олардың қосылысы мен берілісін; жай механизмдерді;</p> <p>Іскерліктер: механика заңдылықтарына есептер шығаруда қолдануды, беріктікке қатаңдыққа есептеулер жүргізуді; кинематикалық сызба нұсқасын құруды және оқуды, олардың құрылым ерекшеліктерін талдау.</p>	БҚ 1 БҚ 7 КҚ 3.2.1
ЖКП 08	<p>Технология салаларының негіздері Машина жасау технологиясының шығармашылық негіздері. Бұйым сапасын технологиялық қамтамасыз ету. Бұйымдардың құрылым технологиялығы. Технологиялық көрсеткіштер. Машина жасаудағы орналастырулар. Өңдеудің нақтылығы. Технологиялық процестер мен техникалық жарықтандыру жабдықтарының әзірлемелері. Кәсіпорынның техникалық дайындық жүйесін автоматтандыру және технологиялық процестерді жобалау. Машина бөлшектері мен үстіңгі жақ үлгілерін өңдеу әдістері мен кәсіпорын технологиясы. Машина жасау технологиясының дамуы. Қазіргі заман технология әдістері.</p>	<p>Білімдер: машина жасау технологиясының теориялық негіздері; дайындамаларды орналастыру және құру мәселелері; дәлдігін сұрыптау; бөлшектер құрылысының технологиялығы; технологиялық процестердің жобалау принциптері мен тәртібі; ұсталық-қалыптау кәсіпорындардағы басқару бағдарламалы станоктардың, технологиялық процесі; машина жасау технологиясының арнайы мәселелері; стандарттардағы талапты орындау</p> <p>Іскерліктер: бұйым құрылысының технологиясына баға беруді; өңдеудің дәйектілігін анықтауды. базалардың таңдауын жүзеге асыру. технологиялық процестердің нақтылығын анықтау;</p>	БҚ 1, БҚ 7, БҚ 9 ПК 3.2.4 КҚ 3.2.6 КҚ 3.2.7
	Гидравлика, гидро мен пневмопривод негіздері	<p>Білімдер: арнайы терминологияны; сұйықтықтың механикалық сипаттамасы мен негізгі өзіндік ерекшеліктерін; гидростатика мен гидродинамика негіздерін;</p>	

ЖКП 09	<p>Сұйықтықтың механикалық сипаттамасы мен негізгі өзіндік ерекшеліктері. Гидростатика мен гидродинамиканың негіздері. Гидравликалық қарсылық. Қарапайым өткізгіш құбырлардың гидравликалық есебін жүзеге асыру. Гидравликалық машиналар Гидрожетек. Ұсталық-тығыздау жабдығының пневмоприводтары.</p>	<p>гидравликалық машиналарды; гидро мен пневмопривод, ұсталық-тығыздау жабдығының құрылымын; Искерліктер: білімдерін практикада қолдану; қарапайым өткізгіш құбырлардың гидравликалық есебін жүзеге асыру; нормативтік-техникалық құжаттарды қолдану, гидро мен пневмопривод жабдықтарының кинематикалық сызбанұсқасын оқу.</p>	БҚ 4 БҚ 5
АП. 00	Арнайы пәндер		
АП. 01	<p>Ұсталық жабдық Машина бөлшектері мен құрама. Ұсталық-тығыздау өндірісінің жабдығы. Қыздыру жабдығы мен қапсыру мен қалыптауға арналған құрылым. Ұсталық және қалыптау балғалары, механикалық және гидравликалық қапсыру престері, фрикционды және қапсыру престері. Көлденең-қапсыру машиналары. Өртүрлі күрделі бұйымдар мен бөлшектерді ыстық қалыптауға арналған автоматты және жартылай автоматты желісі. бағдарламалық басқарумен өнеркәсіптік манипуляторлар. Ұсталық-қалыптау тығыздау машиналарының электр жабдығы. Ұсталық-тығыздау цехының жүк көтеруі.</p>	<p>Білімдер: кәсіпорын жабдық үлгісінің қолдану принциптері мен құрылымы; жабдықтың басты техникалық параметрлері мен оны өлшеу әдістерін; Искерліктер: техникалық көрсеткіштерден жабдықтың жұмыс істеуде ауытқушылығының себептерін анықтау және талдау; анықтамалармен және де басқа ақпарат деректерімен жұмыс істеу;</p>	БҚ 1, БҚ 5 КҚ 3.2.1 КҚ 3.2.9
АП 02	<p>Қысыммен металл өңдеу технологиясы Негізгі түсініктер мен терминдер. Металды қыздыру туралы жалпы мәлімет. Еріту, қыздыру және қапсыру кезіндегі құрылыс өзгерімі. Қысыммен металл өңдеу теориясынан мәлімет. Пластикалық деформациялар туралы түсінік, түрлері және көрсеткіштері; технологиялық қапсыру, қалыптау; Қапсыру мен қалыптаудың технологиялық процесі. Бұйым сапасын бағалау.</p>	<p>Білімдер: арнайы терминологияны; өлшеу құралы мен жабдығын дұрыс қолдану тәртібін; торап үлгілерін жинау, құрау, жалғау және механизмдер тәртібін; металл құрылыстары туралы жалпы мәлімет; пластикалық деформациялардың даму механизмі; қысыммен металдарды ыстық , суық өңдеу ісі жөнінде түсінік; қапсырумен қалыптаудың технологиялық процесі. Искерліктер: қысым кезіндегі, толық күш арттырған кездегі өзгеруді, санауды; білімді практикада қолдана білу; анықтамалар мен басқа да ақпарат деректемелерімен жұмыс істеу;</p>	БҚ 4, БҚ : БҚ 7, БҚ 8, КҚ 3.2.2 КҚ 3.2.4 КҚ 3.2.7
АП 03	<p>Ұста жабдығын технологиялық күту, пайдалану мен өңдеу Тұрмыстық құрылымы. Жабдықты іргеге орнату. Жабдықты іске қосу жұмыстары. Бөлшектерді өлшеп өңдеу туралы мағлұмат . Өлшеу-бақылау құралдары мен жабдықтары, оларды қолдану тәртібі. Торап</p>	<p>Білімдер: арнайы технологияны; орнату мен жабдық монтаж тәртібін; іске қосу жұмысының, диагностика, күту, жабдықтарды жинау мен қолдану технологиясын; майлардың түрлері мен ерекшеліктері; жүк көтеру</p>	БҚ 1, БҚ 7 КҚ 3.2.2

	<p>үлгілері мен механизмдер жинағы. Диагностика. Жабдықты күту технологиясы . Ұзақ уақыт жұмыс істеу жағдайына көтеру . Майлау материалдарын іріктеу. Жүк көтеру жұмыстарының орындалу тәртібі. Еңбектің қауіпсіз әдістері.</p>	<p>жұмыстарының еңбектің қауіпсіз әдістерін; Іскерліктер: білімді практикада қолдану; анықтамалармен және де басқа ақпарат деректемелерімен жұмыс істеу.</p>	<p>КҚ 3.2.4 КҚ 3.2.3</p>
АП 04	<p>Ұсталық-тығыздау жабдықтарын жөндеу мен іске қосу Жабдықтың төзімділігі мен жұмысқа жарамдылығы туралы түсінік. Ұсталық-тығыздау жабдығының пайдалану сенімділігі мен ұзақ мерзімділігі. Жабдықты жөндеудегі жоспарлы-ескерту жүйесінің мәні. Жөндеу жұмыстарының көлемін анықтау. Машиналарды жөндеу технологияларының негіздері. Жабдықты жөндеу әдістері. Жинау мен сынау. Жөндеу жұмыстарын бақылау сапасы. Еңбектің қауіпсіз әдістері.</p>	<p>Білімдер: арнайы терминологияны; төзімділік, сенімділік, ұзақ мерзімділік туралы түсінік; жабдықты жөндеудегі жоспарлы-ескерту жүйесінің мәні; жөндеу әдістері; жинақтау мен сынау тәртібі; Іскерліктер: білімдерін практикада қолдану; анықтамалар мен басқа да ақпарат деректемелерімен жұмыс істеу.</p>	<p>БҚ 3, БҚ 4, БҚ 6, БҚ 8 КҚ 3.2.1 КҚ 3.2.2 КҚ 3.2.4 КҚ 3.2.8</p>
АП. 05	<p>Өндірісті жоспарлау мен ұйымдастыру Кәсіпорынның ұйымдастыру формалары, олардың өндірістік және ұйымдастырушылық құрылымы. Өндірістің түрлері, олардың сипаттамалары. Негізгі өндірістік және технологиялық процестер. Негізгі және айналмалы құралдар. Еңбек ресурстары. Ұйым, мөлшерлеу және еңбек төлемақысы. Өнімнің өзіндік құны. Бағаның пайда болуы. Ұйымдастыру қызметінің қарқындылығын бағалау. Өнімнің сапасы мен бәсекеге қабілеттілігі. Ұсталық-қалыптау цехтарының экономикалық көрсеткіштері.</p>	<p>Білімдер: кәсіпорынның құрылымы мен жұмысты ұйымдастыруды, жұмыс істейтін өндіріс жағдайындағы кәсіпорын учаскесінде аралас мамандықтардың жұмысын; еңбекті ұйымдастыруды; қазіргі заман жағдайындағы өнімді және еңбек ақы формасын бағалау механизмін Іскерліктер: белгіленген әдіс бойынша ұйым қызметінің негізгі техника-экономикалық көрсеткішін есептеуді.</p>	<p>БҚ 3, БҚ 4, БҚ 6, БҚ 8, КҚ 3.2.1 КҚ 3.2.2 КҚ 3.2.4 КҚ 3.2.8</p>
АП. 06	<p>Өндірістік процестерді автоматтандыру мен технологиялық процестерімен автоматтандырылған басқару жүйелері Жүйелі талдау негіздері. Құрылымдық нұсқалар. Автоматтандырылған өндірістің ақпараттық жүйесін қалыптастыру. Автоматтандырылған өндіріс құрылымы. Автоматтандырылған ақпарат жүйелерін топтастыру. Орталықтандырылған және бөлінген басқару жүйелері. Есептеу құрылымдары. Жүйелерді тану. Техникалық көзқарас тұрғысынан көрсеткіш жүйелері. Ақпараттарды қабылдау мен өңдеу. Автоматтандырылған ақпаратты жүйелерді енгізу мәселелері мен нәтижелері.</p>	<p>Білімдер: арнайы терминологияны; жүйелік талдау мен сызба құрылысы негіздерін; автоматтандырылған ақпаратты жүйелердің құрылысы мен топталуын; автоматтандырылған ақпаратты жүйелерден енген мәселелер мен нәтижелер; Іскерліктер: білімдерін практикада қолдану; анықтама деректемелерімен жұмыс істеу.</p>	<p>БҚ 1, БҚ9 ПК 2. 1.6 ПК 2. 1.7</p>
ӨО және КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика		
ӨО	Өндірістік оқыту		

ӨО. 01	<p>Слесарлық практика Слесарлық жұмыстарды ұйымдастыру. Слесардың жұмыс орны. Слесарлық операцияларды орындау үшін, қажет слесарлық құралдар тізімін оқу, Слесарлық жұмыстар. Белгілеу. Майыстыру.Қию.Ұнтақтау. Егеу. Орау Жапсыру.</p>	<p>Іскерліктер: жөндеу-слесірі жұмыстарының мазмұнын; жұмыс орнын ұйымдастыру тәртібі мен жөндеу-слесарі жұмысының қауіпсіз тәсілдерін; операцияның орындалу сапасын тәсілдерін; рұқсат етулерді бақылау Дағдылар: слесарлық құралдарын қолдана білуді, слесарлық жұмыстарды істеуді, бетіндегі тазалығы мен бұдырлығын анықтауды;</p>	<p>КҚ 3.2.1 КҚ 3.2.2 КҚ 3.2.3</p>
ӨО. 02	<p>Механикалық практика Слесарлық-жөндеу жұмыстарын ұйымдастыру. Технологиялық жабдықтарды пайдалануға қажет, слесарлық-жөндеу құралының тізімін оқу. Резбіні кесу. Слесарлық-жинау жұмыстары. Бұранда кесу. Қосылмайтын қосындылар жинағы; Негізгі және көмекшіжабдықтарды техникалық жөндеу мен күту кезіндегі слесарлық істер. Жабдықтың пайдалану ерекшіліктері: түсінік, сапа, сенімділігі, жұмысқа жарамдылығы, тоқтаусыз жұмыс істеушілігі, жөндеуге жарамдылығы.</p>	<p>Іскерліктер: слесарлық-жөндеу және слесарлық-жинау жұмыстарын өндіру; ұсталық-тығыздау жабдығын жинау, іске қосу, құрау, ақау; істелінген істерге сапаны бақылау мен орындалуына өздік бақылауды жүзеге асыру. Дағдылар: слесарлық-жөндеу құралын қолдана білу, технологиялық жабдықты жөндеу сипатын, бөлшектердің жөндеуге жарамдылығын анықтау</p>	<p>КҚ 3.2.1 КҚ 3.2.2 КҚ 3.2.3</p>
КП.00	Кәсіптік практика		
КП.01	<p>Оқу практикасы Жұмыс орындарындағы еңбек қауіпсіздігі ережелері, өндірістік санитария, өрт қауіпсіздігі бойынша нұсқаулар. Өндірістік регламентін оқу. Процестің оптималды тәртіп параметрлері. Ұсталық-тығыздау жабдығының жұмысын бақылау. Қызметтегі жабдықтардың технологиялық күйін бағалау. Технологиялық тоқтаудан, тазартудан, жөндеуден кейінгі жабдықтарды қабылдауға қатысу. Технологиялық процестің жүрісі және ондағы ауытқулар, ескерту сигналдарын беру туралы ақпараттар тапсыру. Ақаулар туралы тізімдемесін құрастыру.</p>	<p>Іскерліктер: кәсіпорын құрылымын, еңбек қауіпсіздігін ұйымдастыру; өңделген металдардың негізгі ерекшіліктерін; ұсталық-тығыздау жабдығының құрылысын; жүкті арқанға асу тәсілдері мен тәртібі; жабдықтың жұмыс істеу, істемеу туралы ақпарат беру тәртібін анықтау; жабдықты күту және жөндеу бойынша операцияларды орындау; қызметтегі өндіріс жағдайында кәсіпорын учаскесіндегі аралас кәсіптермен жұмыс істеуді; өлшеу-бақылау құралдары мен жабдықтарды, оларды қолдану тәртібін анықтау Дағдылар: кәсіптік терминологияны қолдану; жұмысты ұйымдастыру; жабдықпен жұмыс істеуде бақылау жүргізу; жабдықты іске қосу бойынша операцияларды орындау.</p>	<p>КҚ 3.2.4 КҚ 3.2.8</p>
	Кәсіптік дағдыларды алу практикасы	<p>Іскерліктер: технологиялық процестің сапасына бақылау жүргізуді; жабдықты іске қосу</p>	

КП.02	<p>Жұмыс орындарындағы еңбек қауіпсіздігі ережелері, өндірістік санитария, өрт қауіпсіздігі бойынша нұсқалар. Өндірістік регламенті оқу. Процестің оптималды режим параметрлері. Ұсталық-тығыздау жабдығымен жұмысын бақылау. Қызметтегі жабдықтардың технологиялық күйін бағалау. Технологиялық тоқтаудан, тазартудан, жөндеуден кейінгі жабдықтарды қабылдауға қатысу. Технологиялық процестің жүрісі және ондағы ауытқулар, ескерту сигналдарын беру туралы ақпараттар тапсыру.</p>	<p>мен жөндеу, күту бойынша операцияларды орындау; қызметтегі өндіріс жағдайында кәсіпорын учаскесіндегі аралас кәсіптермен жұмыс істеуді</p> <p>Дағдылар:</p> <p>жабдықтың жағдайын талдай білу; жабдықты, жұмыс орнын қарау; жеке қоғау жабдықтарын қолдануды; өндірістік учаскесінде қауіпсіздік техникасының жағдайын бағалау және талдау нормативтік құжаттарға сай технологиялық құжаттарды рәсімдеу;</p>	<p>КҚ 3.2.4 КҚ 3.2.8</p>
КП 03	<p>Танысу практикасы Кәсіпорынның жұмыс тәртібі. Кәсіпорынның негізгі және көмекші цехтары, олардың қолданысы және технологиялық процесі. Негізгі цехтардың шикізаты мен өнімдерінің сипаттамасы. Кәсіпорындағы негізгі зиянды және қауіпті факторлар. Кәсіпорынның технологиялық тізбегі (цехтардың өзара байланысы).</p>	<p>Іскерліктер:</p> <p>кәсіпорынның құрылымын, жұмысын, қауіпсіздік техникасын анықтау; металдарды өңдеудегі және оларды қыздырудағы тиісті температуралардың негізгі ерекшеліктерін анықтау;</p> <p>Дағдылар:</p> <p>кәсіпорын цехтарының аралық байланыстарын айқындауды.</p>	<p>КҚ 3.2.4</p>
КП 04	<p>Өндірістік технологиялық практика Цехтың технологиялық процесін оқу, біліктілікке сай мамандық бойынша қосарлану ретінде жұмыс, жеке жетекші қызметіне қосарланушы (бастықтар, шеберлер) курстық жобаға арналған материалдар жинағы.</p>	<p>Іскерліктер:</p> <p>жабдықтың жағдайын талдау және технологиялық процесті сақтау; қолданыстағы нормативтік құжаттарға сәйкес технологиялық құжаттарды рәсімдеу; жабдықты жөндеуге әзірлеу.</p> <p>Дағдылар:</p> <p>жабдық жұмысын бақылау; жабдықты жөндеу, күту, іске қосу бойынша операцияның жүргізілуін; өтілгер ретінде шебердің атқарымдық міндеттерін орындау (учаске жетекшісінің)</p>	<p>КҚ 3.2.2 КҚ 3.2.4 КҚ 3.2.8</p>
КП 04	<p>Дипломалды практика, сонымен қатар диплом жобасының орындалуы Диплом жобасын орындау үшін, ақпараттар жинау-белгілі бір басқарма жетекшісінің қосарлану ісі</p>	<p>Іскерліктер:</p> <p>пайдаланған параметрлерді бағалау, көрсетілгеннен кейін параметрлердің ауытқу жағдайын байқау; жұмыс орнындағы қауіпсіздік техникасының жағдайын бағалау.</p> <p>Дағдылар:</p> <p>өндірістік жұмыстардың технологиясын қадағалау; жабдықты жөндеу, күту, іске қосу технологиясының тұтынымдық сипаттамасын анықтау</p>	<p>КҚ 3.2.6 КҚ 3.2.7</p>

1-кесте Базалық құзыреттер

Құзыреттер коды	Базалық құзыреттер
Б Қ	1
Б Қ	2 Барлық өмір кезеңінде білім мен дағдыны жаңартып оты
Б Қ	3 Тұлғааралық және коммуникативтік ережелерін сақт
	Жеке және ұжымда жұмыс іст
	Сапалы жұмыс нәтижесіне қол жеткізу үшін жұмыс іст

Б Қ	4	Жұмыс орнында кәсіптік қызметіне қатысты мәселелерді шешу
Б Қ	5	Қажетті ақпараттарды іздеу және жүйелі
БҚ 6		Кәсіптік менеджмент негіздерін игеру
Б Қ	7	Өз еңбегін ғылыми ұйымдастыру қабіле
Б Қ	8	Кәсіптік қызмет аясында ақпараттық технологияларды қолдануға дайын болуы
БҚ 9		

3 кесте Кәсіптік құзыреттер

ТжКБ деңгейі	Біліктілік	Кәсіптік құзыреттер (КҚ)
1. Жоғары деңгей	2.1. 111101 2 – Ұсталық - тығыздау жабдығын реттеуші	КҚ 2.1.1. Элетрлік және кинематикалық сызбаларды сызбасын оң КҚ 2.1.2. Қауіпсіз еңбек жағдайын қамтамасыз ету; техни қауіпсіздігі ережелерін сақт КҚ 2.1.4. Сапалы стандарттарды сақт КҚ 2.1.5. Құралдар мен материалдарды ірікт КҚ 2.1.6. Әлеуметтік және кәсіптік этика ережелерін сақт КҚ 2.1.7. Арнайы компьютерді қолда КҚ 2.1.8. Жеке еңбек іс-әрекетін жоспарлау және ұйымдастыру.
2. Орта буын маманы	3.2. 111102 3 Техник – механик	КҚ 3.2.1. Элетрлік және кинематикалық сызбаларды сызбасын оң КҚ 3.2.2. Қауіпсіз еңбек жағдайын қамтамасыз ету; техни қауіпсіздігі ережелерін сақт КҚ 3.2.3. Сапалы стандарттарды сақтауды бақыл КҚ 3.2.4 Жұмысшылардың еңбек іс-әрекетін жоспарлау және ұйымдастыру КҚ 3.2.5. Әлеуметтік және кәсіптік этика ережелерін сақт КҚ 3.2.6 Арнайы компьютерді қолда КҚ 3.2.7 Техникалық және технологиялық құжаттарды әзірл КҚ 3.2.8. Машиналар мен механизмдердің іске жарамдылығының дұрыстығын бақылау

Қазақстан

Республикасы

Білім және ғылым министрінің

2014 жылғы 29 шілдедегі

№ 312 бұйрығына 263-қосымша

Үлгілік

оқу

жоспары

техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1100000 - Көлік (салалар бойынша)

Мамандығы: 1112000 - Өнеркәсіп машиналары мен жабдықтарын пайдалану

Біліктілігі: 111201 2 - Құрал-сайман слесарі*

111202 2 - Механикалық жинақтау жұмысының слесарі*

111203 2 - Жөндеуші-слесарь*

Оқыту

нысаны:

күндізгі

Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай

негізгі орта білім базасында

	Бақылаудың нысандары	Оқу уақытының (сағат) көлемі
		Олардың ішінде:

ЖКП 13	Еңбек қорғау және гигиена		+	+		36	36	
АП 00	Арнайы пәндер					298	236	62
	<i>Біліктілік №1 Құрал-сайман слесарі*</i>							
АП 01	Металды слесарлық өңдеу	+		+		149	118	31
АП 02	Арнайы технология	+		+		149	118	31
	<i>Біліктілік №2 Механикалық жинақтау жұмысының слесарі*</i>							
АП 01	Металды слесарлық өңдеу	+		+		149	118	31
АП 02	Арнайы технология	+		+		149	118	31
	<i>Біліктілік №3 Жөндеуші-слесарь*</i>							
АП 01	Жөндеу жұмыстары	+		+		298	236	62
БҰАП 00	Білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер **					72-295*		
	Барлық теориялық оқыту					2628		
ӨО 00	Өндірістік оқу және					1512		
КП 00	кәсіптік практика							
ӨО 00	Өндірістік оқу					792		
КП 01	слесарлық оқу					396		
КП 02	механикалық оқу					396		
КП 00	Кәсіптік практика					720		
КП 03	Жұмысшы мамандығын алу					396		
КП 04	Монтаждық жөндеу					324		
АА 00	Аралық аттестаттау					144		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау					36		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау***					24		
ҚА 02	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру					12		
	Міндетті оқытудың қорытындысы:					4320		

К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек					
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек					
	Барлығы					4960	

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; ҚДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: пәндер бойынша кешенді емтихан 1 біліктілік үшін (АП 01, АП 02), 2 біліктілік үшін (АП 01, АП 02), 3 біліктілік үшін (АП 01).

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады. Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы
Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і н
2 0 1 4 ж ы л ғ ы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 263 бұйрығына 264-қосымша
Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1100000- Көлік (салалар бойынша)
Мамандығы: 1112000 - Өнеркәсіп машиналары мен жабдықтарын пайдалану

Біліктілігі: 111201 2 - Құрал-сайман слесарі*
 111202 2 - Механикалық жинақтау жұмысының слесарі*
 111203 2 - Жөндеуші- слесарь*

Оқыту нысаны: күндізгі
 Оқытудың нормативтік мерзімі: 10 ай
 жалпы орта білім базасында

Пәндер мен циклдердің индексі	Циклдер мен пәндер атауы	Бақылаудың нысандары				Оқу уақытының көлемі(сағат)		
		емтихан	сынақ	Бақылау жұмыстарының саны	курстық жоба (жұмыс)	барлығы	Олардың ішінде:	
							Теориялық сабақтар	практикалық лабораториялық-п) сабақтар
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, Қазақстан тарихы, дене тәрбиесі)					212		
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					340	130	210
ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу		+	+		40	40	
ЖКП 02	Сызу		+	+		22		22
ЖКП 03	Электротехниканың теориялық негіздері		+	+		22	2	20
ЖКП 04	Нарықтық экономика негіздері және өндірісті жоспарлау		+	+		22	22	
ЖКП 05	Компьютерлік технологиялар		+	+		24		24
ЖКП 06	Стандарттау негіздері		+	+		22	2	20
ЖКП 07	Техникалық механика негіздері		+	+		22	2	20
ЖКП 08	Рұқсат, қондыру және техникалық өлшемдер		+	+		22	22	
ЖКП 09	Машиналар мен механизмдерді жинау және реттеу		+	+		42	6	36
ЖКП 10	Металдарды кесудің негіздері		+	+		22	2	20

	Міндетті оқытудың қорытындысы:				1440		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек					
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек					
	Барлығы:				1656		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; ҚДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: пәндер бойынша кешенді емтихан 1 біліктілік үшін (АП 01, АП 02), 2 біліктілік үшін (АП 01, АП 02), 3 біліктілік үшін (АП 01). Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы
Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і н
2 0 1 4 ж ы л ғы 2 9 ш і л д е д е г і
№ 312 бұйрығына 265-қосымша
Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы
техникалық және кәсіптік білім

ӨО 03	Жұмысшы кәсібін алу					468		
КП 00	Кәсіптік практика					936		
КП 01	Технологиялық практика					504		
КП 02	Диплом алды практикасы					432		
АА 00	Аралық аттестаттау					216		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау					72		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау***					60		
ҚА 02	кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12		
	Міндетті оқытудың қорытындысы:					4320		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек						
	Барлығы					4960		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер цикларының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: дипломдық жобаны қорғау. Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу		+	+		36	36	-
ЖКП 02	Сызу		+	+		104	12	92
ЖКП 03	Техникалық механика негіздері	+		+		104	94	10
ЖКП 04	Ж а л п ы электротехника электроника негіздерімен		+	+		64	54	10
ЖКП 05	Саладағы технология негіздері		+	+		60	60	-
ЖКП 06	Металлтану және конструкциялық материалдар	+		+		80	70	10
ЖКП 07	Кесіп өңдеу, металл кесетін аспаптар мен станоктар	+		+		90	80	10
ЖКП 08	Гидравликалық және пневможетектер		+	+		60	52	8
ЖКП 09	Көтергіш-көліктік қондырғылар	+		+		75	65	10
ЖКП 10	Стандарттау негіздері, шектеу мен қондыру, техникалық өлшемдер		+	+		54	22	32
АП 00	Арнайы пәндер					930	742	128
АП 01	Металлургиялық кәсіпорындарындағы машиналар мен агрегаттар	+		+		280	220	30
АП 02	Машиналар мен агрегаттарға техникалық қызмет көрсету, жөндеу, пайдалану және құрастыру	+		+		295	245	20
АП 03	Машиналар мен агрегаттардың электр жабдықтары	+		+		100	80	20
АП 04	Еңбекті қорғау және өнеркәсіптік экология негіздері	+		+		75	69	6
АП 05	Өндірісті ұйымдастыруды жоспарлау	+		+		80	42	38
АП 06	Өндірісті автоматтандыру негіздері		+	+		100	86	14

БҰАП 00	Білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер*				54-448*		
	Барлығы териялық оқыту				3744		
ӨО және КП	Өндірістік оқу және кәсіптік практика				1656		
ӨО 00	Өндірістік оқу				720		
ӨО 01	Слесарлық				108		
ӨО 02	механикалық				144		
ӨО 03	Жұмысшы кәсібін алу				468		
КП 00	Кәсіптік практика				936		
КП 01	Өндірістік технологиялық практика				504		
КП 02	Диплом алдындағы өндірістік практика				432		
АА 00	Аралық аттестаттау				288		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау				72		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау***				60		
ҚА 02	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру				12		
	Міндетті оқытудың қорытындысы:				5760		
К 00	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек					
Ф 00	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек					
	Барлығы				6588		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; ҚДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың

ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.
****Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұ л ғ а й т ы л у ы м ү м к і н .**

*****Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: дипломдық жобаны қорғау.**

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, ІТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і ң

2 0 1 4 ж ы л ғ ы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 267-қосымша

1112000-Өнеркәсіп машиналары мен жабдықтарын пайдалану мамандығы бойынша техникалық және кәсіптік білім берудің үлгілік білім беретін оқу бағдарламалары

Пәндер және кәсіптік практика циклдары бойынша оқу бағдарламаларының құрылымы (жоғары деңгей)

Циклдің, пәннің индексі	Пәннің, практиканың атаулары және негізгі бөлімдері	Қалыптасатын білім, іскерліктер және дағдылар	Қалыптасатын кұзыреттердің коды
ЖБП 00	Жалпы білім беретін пәндер		
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер		
ЖГП 01	Кәсіптік қазақ (орыс) тілі (қазақ тілді емес топтарда): қазақ тілінің грамматикасы, мамандық бойынша терминология, мәтіндердің кәсіби бағдарлы аударма техникасы, кәсіби қарым-қатынас. Мәтін бойынша сұрақ-жауап, әңгімелеу, мазмұндау, сөздікпен жұмыс жасау. Ауызекі сөйлеу.	Б і л і м д е р : - мамандық бойынша терминология мен қазақ тілінің синтаксисін; І с к е р л і к т е р : - кәсіптік бағыттағы мәтіндерді оқуды және аударуды.	БК 1
	Кәсіптік шетел тілі кәсіптік қарым-қатынас жасауға қажетті мамандық бойынша	Б і л і м д е р : - кәсіптік қарым-қатынас жасауға қажетті	

ЖГП 02	<p>лексикалық –грамматикалық материалы;</p> <p>тіл қызметінің әр түрі және тілдің формалары (ауызша, жазбаша, монологтық, диалогтық); кәсіптік бағдарланғандардың аударма техникасы</p>	<p>ма м а н д ы қ б о й ы н ш а</p> <p>лексикалық-грамматикалық материалды;</p> <p>І с к е р л і к т е р :</p> <p>- тілдік әрекеттің түрлерін және формаларын (ауызша, жазбаша, монологтық, диалогтық) ажырата білуді.</p>	БҚ 1
ЖГП 04	<p>Дене тәрбиесі</p> <p>дене тәрбиесінің теориясы; дене тәрбиесі қазіргі қоғамның жалпы мәдениетінің бір бөлігі р е т і н д е ;</p> <p>салауатты өмір салтын ұйымдастырудың негізгі т а л а п т а р ы ;</p> <p>салауатты өмір салтындағы өзін-өзі тәрбиелеу және өзін ж е т і л д і р у ;</p> <p>салауатты өмір салтының т и і м д і л і г і ;</p> <p>қозғалыс қызметі және түрлі ішкі орта жағдайына адам ағзасының төзімділігінің жоғарылауы; денсаулыққа салауатты өмір салтын қалыптастырудың шарты ретіндегі тұлғаның қатынасы; көзқарастағы жеке қатынас; салауатты өмір салтын ұйымдастырудың негізгі т а л а п т а р ы ;</p> <p>тазалық мәдениеті, зақымдануды ескерту, алғашқы дәрігерлік көмек көрсету түрлері;</p> <p>қозғалыс белсенділігінің режимі; жеңіл а т л е т и к а ;</p> <p>г и м н а с т и к а ;</p> <p>шаңғы тебу дайындығы; жүзу; т у р и з м ;</p> <p>спорт және қозғалыс ойындары; қазақ ұлттық қозғалыс ойындарының түрлері мен спорттық ойындар.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Қазақстан Республикасының «Дене шынықтыру және спорт туралы» заңын; - денсаулықты нығайтудағы дене тәрбиесі мен спорттың р о л і н ; - қимыл-қозғалыс әрекеттерінің түрлерін; - дене шынықтырудағы жүктеме мен оларды реттеу әдістері (мөлшерлеу) туралы; - дене шынықтыру жаттығуларын жасау кезіндегі зақымданудың пайда болу себептерін , зақымданудың алдын-алу туралы; - салауатты өмір салтын қалыптастыру ж о л д а р ы н ; - жеңіл атлетикалық жаттығулардың орындалу т е х н и к а с ы н ; - шаңғымен жүру тәсілдерін; - жүзу т е х н и к а с ы н ; - туристке қажетті құрал-жабдықтар мен туристік дағдыларды; - қазақтың ұлттық қолданбалы спорттық ойындарының түрлері мен ойын ережесін; - спорттық гигиена талаптарын; - Президенттік тестің нормативтерін; <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - жеңіл атлетикалық жаттығулардың жасалу т е х н и к а с ы н ; - қысқа, орта, ұзақ қашықтыққа жүгіруді; - диск, граната лақтыруды, бір орыннан және жүгіріп келіп ұзындыққа секіруді; - допты енгізу және лақтыру әдістерін; - шаңғымен қимылдау әдістерін білу; - жүзу ә д і с т е р і н ; - спорттық гигиеналық талаптарын орындауды ; - туристік дағдылар мен іскерліктерді к ө р с е т у д і ; - жеңіл жаракат, сүріп алу кезіндегі алғашқы дәрігерлік көмек көрсету өзін-өзі тексеру күнделігін жүргізуді 	БҚ 2
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер		
	<p>Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу.</p> <p>Кәсіптік қарым-қатынас. Қазақ және орыс тілдеріндегі іс жүргізу.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - құжатқа қойылатын талаптарды, деректемелерді, олардың рәсімделуін, құжаттамамен қамтамасыз ету қызметін, олардың жұ м ы с ы н ; - қызметтік хаттарды құрастыру әдістемесін, 	

ЖКП 01	<p>Құжаттар және олардың қызметі, құжаттардың құрылымы, құжаттарды жинау және сақтау, іс жүргізуді ұйымдастыру және оның техноогиясы, істерді қалыптастыруды ұйымдастыру тәртібі, кеңселік және құжаттамалық жұмыстың негіздері.</p>	<p>жіктелуін және құжаттардың қозғалысын; - кіріс және шығыс корреспонденциясын тіркеуді, ДЭЕМ қолдануды, рәсімдеуді, істерді мұрағатқа өткізуді</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>- деректемелерді дұрыс орналастыруды және толтыруды, қызметтік хатты құрастыруды, істер номенклатурасын, индекстеуді; - ақпараттық-анықтамалық, ақша және қаржылық есеп құжаттамасын және оларды АБЖ жағдайында өңдеуді.</p>	<p>БҚ 1 БҚ 4 КҚ 2.1.4</p>
ЖКП 02	<p>Сызу. Сызуды кестелік безендіру. Геометриялық сызу және жобамен сызудың негіздері. Техникалық сурет салудың элементтері. Машина жасауды сызу. Сызуды орындаудың жалпы ережесі. Оймалардың сызбалары. Ажырамайтын қосылыс сызбалардың жалпы түрі, құрастырмалы сызба. Құрастырмалы сызба оқу. Мамандық бойынша сызулар және схемалар. Құрылыс сызуларының элементтері.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <p>- сызу геометриясы мен проекциялық сызу негіздерін, техникалық сурет салу мен құрылыс сызуының элементтерін, машина жасаудағы сызуды, конструкторлық құжаттаманың бірыңғай жүйесін.</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>- сызбаларды, нобайларды стандарттарға сәйкес сызуды және оқуды, сызба мен техникалық суреттің көмегімен ойды дұрыс жеткізе білуді, анықтамаларды қолдануды</p>	<p>БҚ 1 БҚ 4 КҚ 2.1.4</p>
ЖКП 03	<p>Электротехниканың теориялық негіздері. Электр өрісі мен электрлік сиымдылық. Тұрақты ток тізбегі. Магниттік өріс және электромагниттік индукция. Айнымалы ток тізбегі. Электр тізбегін комплекстік сан арқылы есептеу. Үш фазалы электр тізбегі. Синусоидалық емес периодикалық кернеу мен тоғы бар электр тізбегі. Сызықтық емес электр тізбегі. Электр тізбегіндегі өтпелі процестер.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>- электромагниттік өрістің негізгі сипаттамасын: кернеулілікті, электр потенциалын, электрліккернеулілікті, потенциалдардың айырмашылығын; - тұрақты токтың негізгі заңдарын: Кулон, Ом, Кирхгоф, Джоуль-Ленц; - тұрақты токтың линиялық және линиялық емес тізбектерін есептеудің негізгі әдістерін; - ауыспалы процестердің туындау себептерін; - коммутацияның бірінші және екінші заңдарын;</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>- электр тізбектерін есептей білуді. Кулон заңын қолдануды. Гаусс теоремасын қолдануды; - тізбектер жұмысының берілген шарттары және тұрақты ток құрылысы бойынша элементтер параметрлерін таңдауды; - тұрақты токты есептей білуді. Конденсаторды зарядтайды; - конденсаторды зарядтаудан ажыратуды; - индуктивті катушканы өшіруді. ажыратуды.</p>	<p>БҚ 1 БҚ 2 Б Қ</p>
	<p>Нарықтық экономика негіздері және өндірісті жоспарлау</p>	<p>Білімдер:</p>	

ЖКП 04	<p>Мақсаттары, негізгі ұғымдары, мәні, принциптері; меншіктің формалары мен түрлері; меншікті басқару; жоспарлардың түрлері, олардың негізгі кезендері, мазмұны, стратегиялық жоспарлау; жоспарларды экономикалық негіздеу әдістері мен болжамдарды әзірлеу; бизнес-жоспарлау; экономикалық талдау; халық тұтынатын тауарлар мен қызметтер нарығының жағдайын талдау; нарықтық инфрақұрылым.</p>	<p>-экономикалық теорияның жалпы ережелерін; - елдегі және шет елдердегі экономикалық жағдайларды; - макро және микроэкономика негіздерін, салық, ақша-несиелік, әлеуметтік және инвестициялық саясат туралы Іскерліктер: - өзінің кәсіби жұмысына бағыт беретін экономикалық ақпаратты табуды және қолдануды;</p>	<p>КҚ 6 КҚ 2.1.6 КҚ 2.1.7</p>
ЖКП 05	<p>Компьютерлік технологиялар. Қазіргі компьютерлер және олардың сипаттамасы. Операциялық жүйенің негізгі анықтамалары және түсініктемелері. Операциялық жүйенің командалары. Сервистік бағдарлама. Вирусқа қарсы бағдарламалар(тұрпаттары, қолдану, орнату). Офистік бағдарламалар.</p>	<p>Білімдер: - есептеу техникасының пайда болу тарихын; - дербес компьютерлер туралы жалпы мәліметтерді; - дербес электронды есептеу машинасы құрылымдық-қызмет нобайын; - сервистік бағдарламаларды; - антивирустық бағдарламалардың түрлерін Іскерліктер: - компьютерлік техниканы пайдалануды; - периф. құрылғыларды пайдалануды; - антивирустық бағдарламаларды қолдануды.</p>	<p>БҚ 1 БҚ 5</p>
ЖКП 06	<p>Стандарттау негіздері. Стандарттау негіздері. Ұйымдастыру негіздері, стандарттау саласындағы халықаралық ынтымықтастық және өнім сапасы.Мемлекеттік стандарттардыңсалааралық кешендері. Стандарттаудың негізінде өнім сапасын басқару</p>	<p>Білімдер: - стандарттаудың негізгі ережелерін; - стандарттау саласындағы жалпы ұғымдар мен анықтамаларды; - өнім сапасын көтерудегі стандарттаудың ролін; - мемлекеттік стандарттардыңсалааралық кешендерін. Іскерліктер: - стандарттарды қолдануды; - қондыруды таңдауды; - рұқсат беруді; - өлшеу құралдарын дұрыс таңдай білуді; - өлшеу құралдарын қолдануды; - Стандарттаудың негізінде өнім сапасын басқару.</p>	<p>БҚ 1 БҚ 6 КҚ 2.1.4</p>
	<p>Техникалық механика негіздері. Теориялық механика. Статика. Статиканың түсініктері және аксиомалары. Жүргізу күштерінің жазық жүйесі. Еркін орналасу күштерінің жазық жүйесі. Күштердің кеңістік жүйесі. Дененің ауырлық ортасы. Кинематика. Динамика. Материалдардың кедергісі. нүктесі</p>	<p>Білімдер: -статика, кинематика, динамиканың негізгі ережелерін, жұмыстың көрсеткіштерін анықтау әдістерін; конструкциялық материалдардың қасиеттерін; - материалдарды сынақтан өткізу тәсілдері мен әдістерін, машина бөлшектерінің берік болуын , қатты болуын, тұрақты болуын есептеуді; жалпы қолданатын машиналар мен</p>	<p>БҚ 1</p>

ЖКП 07	. Деформация түрлері (созу, қысу, айналдыру, майыстыру, деформацияның күрделі түрлері). Машина бөлшектері. Айналымы козғалыстың берілісі, бөлшектердің қосылысы, редукторлар, осьтер, валдар, муфталар. Берілісті есептеу (кинематикалық, беріктікті есептеу).	механизмдердің бөлшектерін құрастыру негіздерін; Іскерліктер: - анықтамалық әдебиетті пайдалануды; - тірек реакциясын анықтауды; - стандарттарды қолдануды; - берік болу, қатты болу, тұрақты болу есептеулерін жүргізуді.	БҚ 6 КҚ 2.1.4
ЖКП 08	Рұқсат, қондыру және техникалық өлшемдер. Бөлшектерді дайындау мен жинаудағы ауытқулар. Өлшемдегі ауытқулар: өлшемдердің дәлдігін көтерудің түрлері мен тәсілдері. Өлшемдер: номиналды, шектеулі, шынайы. Шектеулі ауытқулар. Өлшемге рұқсат беру, рұқсат ету аймағы. Қондырулар. Зат бетінің кедір-бұдырлығы. Линиялық өлшемдерді өлшеудің құралдары. Өлшем құралдарын таңдауды анықтайтын негізгі факторлар. Линиялық өлшемдерді өлшеу.	Білімдер: - бөлшектерді дайындаудағы ақаулар; - өлшеулердің ақаулары; - шамалы ауытқулар; - рұқсат, қондыру және кедір-бұдырлық Іскерліктер: - ең төменгі, шамалы және шынайы өлшемдерді анықтауды; - рұқсат, қондыру және кедір-бұдырлықты анықтауды; - шамалы ауытқуларды анықтауды.	БҚ 5 КҚ 2.1.4
ЖКП 09	Машиналар мен механизмдерді жинау және реттеу. Кинематикалық парлар және механизмдердің кинематикалық нобайлары. Кинематикалық парлар және типтері туралы түсінік . Кинематикалық нобайларды оқу ережесі. Машиналардың бөлшектері және жинақтау бірліктері: түсінігі, жіктелуі, талаптары, пайдалану сипаттамасы, қолданылуы. Бөлшектерді біріктіру: түсінігі, алынатын және алынбайтын біріктірулердің түрлері, қызметі, сипаттамасы, қасиеттері, кемшіліктері, қолданылу саласы. Айналым қозғалысын беру механизмі: түрлері, қызметі, құрылысы, кинематикалық нобайлардағы шартты белгілеулер. Қасиеттері мен кемшіліктері, қолданылу саласы. Қозғалысты қайта түрлендіру механизмдері: түрлері, қызметі, құрылысы, кинематикалық нобайлардағы шартты белгілеулер. Қасиеттері	Білімдер: - кинематиканың, динамиканың негізгі ережелерін, жұмыс көрсеткіштерін анықтау әдістерін; конструкциялық материалдардың қасиеттерін; - материалдарды сынақтан өткізудің әдіс-тәсілдерін, машина бөлшектерінің беріктігін, қаттылығын, бір қалыптығын есептеу; жалпы қызмет атқаратын машиналар мен механизмдердің бөлшектерін конструкциялаудың негіздері; Іскерліктер: - анықтамалық әдебиетті пайдалануды - тірек реакцияларды анықтауды - стандарттарды қолдануды; - беріктікті, қаттылықты, бір қалыптықты есептеу.	БҚ 5 БҚ 2 КҚ 2.1.3 КҚ 2.3.3 КҚ 2.3.5 КҚ 2.3.7

	мен кемшіліктері, қолданылу саласы.		КҚ 2.2.7 КҚ 2.1.2
ЖКП 10	<p>Металдарды кесудің негіздері. Металдарды кесу туралы түсінік. Жоңқалардың пайда болу процесі. Кесу процесінің физикалық негіздері. Кесу құралдары. Кесу құралдары үшін пайдаланылатын материалдар. Термоөңдеу, қайрау, кесу құралдарын орналастыру, орындау ережелері мен тәртібі.</p>	<p>Білімдер: - материалдарды кесудің физикалық негіздерін; - жылу процесі және кесу аймағындағы температураны бағалау әдістерін; - металл кесетін станоктар мен құралдарды; - қозғалыстың түрлерін, кесу жылдамдығы мен беру жылдамдығын; - станоктар приводтарының түрлерін, жылдамдықтар қорабын және берілу қорабын. Іскерліктер: - металл кесетін станоктарға ағымдағы жөндеу жұмыстарын жүргізуге; - металл кесетін станоктарға қызмет көрсетуді; - бөлшектер мен механизмдердің тозу деңгейін анықтауды; - станоктарды жұмысқа бағыттауды және ретке келтіруді; - тораптар мен механизмдердің ақауларын негіздеуді; - жабдықтарды жөндеу тәсілдерін таңдауды.</p>	<p>БҚ 5 КҚ 2.1.3 КҚ 2.2.4 КҚ 2.2.6 КҚ 2.3.6 КҚ 2.3.8 КҚ 2.3.9</p>
ЖКП 11	<p>Слесарлық және жөндеу жұмыстарының технологиясы. Негізгі слесарлық операциялар. Слесарлық құралдар мен жабдықтар. Бөлшектерді слесарлық өңдеуден өткізу. Жинаудың технологиялық процесі туралы түсінік. Жинаудың технологиялық құжаттамасы. Бөлшектерді слесарлық өңдеуден өткізу (бұрандалы, шпонды және шлицты). Ішнекті тораптарды жинау. Жұмыс орнын дұрыс ұйымдастыру, құрастыру кезінде еңбек қауіпсіздігі ережелерін сақтау. Бөлшектердің тозуы. Тозығы жеткен бөлшектердің механизм жұмысына әсері. Тозығы жеткен бөлшектерді байқау және қалпына келтіру тәсілдері. Бұрандалы, шегендеулі және дәнекерленген қосылыстардың түрлері жөндеу. Бұл жұмыстарды атқаруда пайдаланылатын құрал-жабдықтар мен саймандар. Ішнекті қосылысты жинаудағы, айналмалы берілісті және қозғалысты түрлендіргіш механизмдердегі ақауларды жою. Бөлшектер мен</p>	<p>Білімдер: - слесарлық операцияларды; - слесарлық құралдарды және құрылғыларды; - жинауға арналған технологиялық құжаттаманы; - бөлшектердің тозуының түрлері; - тозығы жеткен бөлшектердің механизмге әсері; - жөндеу жұмыстарын атқаруда пайдаланылатын құрал-жабдықтар мен саймандар; - жинау кезіндегі ақауларды жою әдістері; Көтеру-түсіру құрылғылары Іскерліктер: - бөлшектерді слесарлық өңдеуден өткізуді; - подшипниктік тораптарды жинау; - жұмыс орнын ұйымдастыру - бұрандалы, шегендеулі және дәнекерленген қосылыстарды жөндеу; - жинаудағы ақауларды жою; - бөлшектер мен тораптарды жөндеу;</p>	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 КҚ 2.2.3 КҚ 2.3.1 КҚ 2.3.2 КҚ 2.3.4 КҚ 2.1.5 КҚ 2.3.5</p>

	<p>косылыстардың жөндеу сапасын бақылау құралдары мен әдістері. Жөндеу жұмыстары кезінде жұмыс орнын дұрыс ұйымдастыра білу мен техника қауіпсіздігі ережелерін сақтау. Көтеру-түсіру құрылғылары. Жүктерді арқан арқылы байлап көтеріп, жылжыту, түсіру ережелері.</p>	<p>- бөлшектер мен тораптарды жөндеу жұмыстарының сапасын бақылау.</p>	<p>КҚ 2.3</p>
ЖКП 12	<p>Гидравликалық және пневматикалық жетектер. Гидро және пневмомеханикалық жетектер: түрлері, қолданылуы, тиімділіктері мен кемшіліктері. Гидравлика туралы мәлімет: сұйықтықтардың тепе-теңдігі, вакуум. Гидравликалық машиналар мен гидрожүйелер, түрлері, қолданылуы. Пневмомеханикалық жетектер: аспаптар мен элементтерінің түрі, құрылысы мен қолданылуы. Бөлшектеу мен атқарылатын жұмыстардың бірізділігі. Түрлі цилиндрлі пневмомеханикалық жетектер жүйесін реттеу, белгілі бір режимде жұмысқа қосу, негізгі атқаратын жұмыстар реті, пайдаланылатын құрылғылар. Гидромеханикалық жетек: аспаптар мен элементтерінің түрі, құрылысы мен пайдалануы. Құрылғылар мен аспаптарды жинау және бөлшектеу: жұмыстың бірізділігі. Айналмалы және үдемелі гидромеханикалық жетектер жүйесін реттеу, белгілі бір режимге қою, атқарылу тәртібі, негізгі жұмыстар. Металл кесуші станоктар мен автоматты линиялардың электр жабдықтары: түрлері, пайдаланылуы, техникалық сипаттамалары. Электр сызбалары: түрлері, шартты белгілері, сызбаларды оқи білу. Аспаптарды басқару, автоматтар мен қорғағыштар: құрылысы, пайдаланылуы. Электр жабдықтарына қызмет көрсету; негізгі атқарылатын іс-шаралар, олар мен жұмыс істеу ережелері.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - гидравлика, пневматика және теплотехниканың негізгі заңдарын; - қысымды өлшеудің сұйықтықтық және механикалық аспаптарын; - гидрожабдықтардың қызметін, жұмыс істеу принципін және құрылысын; - гидро-пневматикалық жетектер жүйесін және жылу алмастыратын аппараттарын. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - гидравликалық есептерді шығара білуі; - қысымды өлшейтін аспаптарды қолдана білуі ; - гидропневможетектерге ағымдағы жөндеу жұмыстарын жүргізуге; - гидравликалық және пневматикалық жетектерге қызмет көрсетуді; - гидро-пневможетектерді жұмысқа дайындауды; - жабдықты жөндеу тәсілдерін таңдауға. 	<p>БҚ 7 КҚ 2.3.5 КҚ 2.3.6</p>
	Еңбек қорғау және гигиена.		

ЖКП 13	Жұмыс орнында гигиеналық талаптарды сақтаудың негізі. Жұмыс күнін дұрыс ұйымдастыру. Жұмыс киіміне, оны күту, сақтау ережелеріне қойылатын гигиеналық талаптар. Еңбек қорғау Заңының негізгі қағидалары. Әйелдер мен жасөспірімдер еңбегін қорғау. Өндірісте және жұмыс орнында еңбек қауіпсіздік шаралары. Электр қауіпсіздік нормалары мен ережелерін сақтау. Электр тогынан қорғану шаралары мен қорғаныс құралдары. Өрт қауіпсіздігі: оның шығу себептері және алдын алу. Өрт сөндіру құрал-жабдықтары және оларды пайдалана білу. Өндірістік апатты жағдайларда дәрігерге дейінгі көмек (түрлі жарақаттар, қан кету, улану, электр тогынан зақымдану т.б.).	Білімдер: - еңбекті қорғаудың жалпы нормаларын; - техника қауіпсіздігі ережелерін; - өндірістік жарақаттың алдын алу іс-шараларын; - өрт қауіпсіздігін; - электр қауіпсіздігін; - технологиялық процестердің қауіпсіздігін; - кәсіпорындағы жарақаттанудың себептерін; - кәсіби ауруларды; - өнеркәсіп экологиясын. Іскерліктер: - еңбек жағдайы мен жарақаттану себептерін талдауды;	БҚ 2 БҚ 5
АП 00	Арнайы пәндер		
	Біліктілігі: Құрал-сайман слесарі*		
АП 01	Металды слесарлық өңдеу Өлшеммен өңдеу және киюластыру операциялары: өңдеудің дәлдігіне жетудің әдіс-тәсілдері, жеткізу материалдарын қолдану ережелері. Әмбебеп жабдықтар: түрлері, қызметі, қолдану тәсілдері. Слесарлық өңдеуді 12-14квалитет және 8-11 квалитет бойынша орындау.	Білімдер: - аспаптарды дайындыққа жеткізуді; - дайындалатын бұйымдарды түзету; - күрделі және дәл аспаптарды дайындауды; - арнаулы технологиялық жабдықтар мен қалыптарды қолданумен дайындалатын құралдарды; - аспаптарды термиялық өңдеу өндірісін; Іскерліктер: - әмбебеп жабдықтарды қолданумен 8-11 квалитет бойынша (3-4 класты дәлдікпен) бөлшектерді слесарлық өңдеуді орындауды; - күрделі кескіндегі бұйымдарды белгілеуді және сызуды; - кесетін және бақылау-өлшеу аспаптарын дайындауды, жөндеу мен жинауды; - құралдарды, түзу сызықты және әшекейлі кескіндегі орташа күрделіліктегі технологиялық жабдықтарды дайындауды, жөндеу мен жинауды;	КҚ 2.1.1 КҚ 2.1.4 КҚ 2.2.3 КҚ 2.2.4
	Арнайы технология Аспаптар цехының металл өңдеу станоктары: жіктелуі, қызметі, құрылысы, әрекет ету принципі, онда орындалатын жұмыс түрлері.		

АП 02

Тұрпатты станок құралдары, түрлері, қызметі, құрылысы. Кесетін және бақылау-өлшеу аспаптарын дайындау мен жөндеу. Металл өңдеуге арналған кесетін құрал: түрлері, қызметі, конструктивті элементтер, дайындау материалы, түрлеріжәнетозу себептері . Бақылау-өлшеу аспаптары: жіктелуі, қызметі, құрылысы, өлшеу дәлдігі, болуы мүмкін ақаулардың түрлері. Кесетін және бақылау-өлшеу аспаптарын дайындау мен жөндеу технологиясы. Қарапайым кесетін және бақылау-өлшеу аспаптарын дайындау мен жөндеу. Аспаптарды шындау. Құралдарды дайындау мен жөндеу. Тұрпатты станоктік, жинау, бақылау құралдарын дайындау технологиясы. Құралдарды алдын ала және қорытынды жинау: оған қойылатын талаптар, орындаудың жүйелілігі. Құралдарды сынақтан өткізу: түрлері, тәсілдері, қолданылатын саймандар, жинау сапасының бағасы. Тұрпатты құралдарды жинаудың технологиясы. Қарапайым тұрпатты құралдарды дайындау мен жөндеу. Қалыптарды дайындау мен жөндеу. Қалыптар: түрлері, қызметі, құрылысы, дайындау материалдары. Ыстық және суық қалыптарды қалыптау технологиясы. Қалыптарды дайындау мен жинау барысындағы бақылау тәсілдері. Қалыптарды қысу арқылы сынау. Қалыптардың жұмысындағы ақаулар: түрлері, оларды анықтаудың тәртібі. Қалыптарды жөндеу технологиясы.Жөндеуден кейін қалыптарды сынау.Қысатын формаларды дайындау мен жөндеу. Қысу формалары: түсінік, қызметі, тұрпаттары, құрылысы, жұмыс нобайы, дайындау материалы. Резина, пластмасса бөлшектеріне арналған қысу формаларын дайындау технологиясы.Қысу формаларын тексеру: болуы мүмкін ақаулар, оларды анықтау тәсілдері. Қарапайым қысу формаларын дайындау.Қысу ф о р м а л а р ы н жөндеутехнологиясы.Дайындау мен жөндеуден кейін қысу формаларын сынау. Жұмыс және орташа

Білімдер:

- агрегаттық станоктарды;
 - агрегатты станоктарды, автоматтарды және жартылай автоматтарды ретке келтіруді;
 - металл кесетін станоктарды ретке келтіруді;
 - көлік құрылғыларын ретке келтіруді;
- Іскерліктер:
- бөлшектерді автоматтар мен жартылай автоматтарда өңдеу;
 - жұмыс орнын ұйымдастыруды;
 - налаживать автоматтық және жартылай автоматтықжелілерді ретке келтіруді;
 - көлік құрылғыларын ретке келтіруді.

КҚ 2.1.7

КҚ 2.1.1

	<p>күрделіліктегі бакылау-өлшеу аспаптарын дайындау мен жөндеу.</p> <p>Құралдарды дайындыққа жеткізу және дайындалатын бұйымдарды тегістеу. Түзу сызықты және әшекейлі кескіндегі орташа күрделіліктегі тұрпатты құралдарды дайындау мен жөндеу.</p> <p>Арнаулы технологиялық жабдықтарды қолданумен күрделі және дәл аспаптарды дайындау</p>	<p>КҚ 2.1.4</p> <p>КҚ 2.1.5</p>	
	<p>Біліктілігі: Механикалық жинақтау жұмысының слесарі*</p>		
<p>АП 01</p>	<p>Металды слесарлық өңдеу</p> <p>Өлшеммен өңдеу және қиюластыру операциялары: өңдеудің дәлдігіне жетудің әдіс-тәсілдері, жеткізу материалдарын қолдану ережелері. Әмбебеп жабдықтар: түрлері, қызметі, қолдану тәсілдері. Слесарлық өңдеуді 12-14квалитет және 8-11 квалитет бойынша орындау.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - аспаптарды дайындыққа жеткізуді; - дайындалатын бұйымдарды түзету; - күрделі және дәл аспаптарды дайындауды; - арнаулы техникалық жабдықтар мен қалыптарды қолданумен дайындалатын құралдарды; - аспаптарды термиялық өңдеу өндірісін; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - әмбебеп жабдықтарды қолданумен 8-11 квалитет бойынша (3-4 класты дәлдікпен) бөлшектерді слесарлық өңдеуді орындауды; - күрделі кескіндегі бұйымдарды белгілеуді және сызуды; - кесетін және бакылау-өлшеу аспаптарын дайындауды, жөндеу мен жинауды; - құралдарды, түзу сызықты және әшекейлі кескіндегі орташа күрделіліктегі технологиялық жабдықтарды дайындауды, жөндеу мен жинауды; 	<p>КҚ 2.1.1</p> <p>КҚ 2.1.4</p> <p>КҚ 2.2.3</p> <p>КҚ 2.2.4</p>
	<p>Слесарлық-жинау жұмыстары</p> <p>Машиналардың жабдықтардың, агрегаттардың қарапайым тұрпатты жинау бірліктерін жинау және ретке келтіру. Торапты жинау технологиясы : жинаудың жүйелілігі, жинаудың технологиялық құжаттамасы, қолданылатын аспаптар мен құрылғылар. Қарапайым тұрпатты жинау бірліктерін, тораптар мен механизмдерді іріктеп жинақтау және жинау. Жинаудың сапасын бакылау. Құбырларды жинау. Құбырлар: қызметі, түрлері, түзілісі, дайындау және тығыздау</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - бөлшектерді жоғары дәлдікпен слесарлық өңдеудің әдіс-тәсілдерін; - жиналатын механизмдердің, тораптардың және машиналардың, жабдықтардың, агрегаттардың жинау бірліктерінің құрылысы мен жұмыс істеу принципін; - жинаудың түрлерін, тәсілдері мен нобайларын; - жинау кезінде қолданылатын құрылғыларды, құралдарды, жабдықтарды, көтеру –көлік құралдарын; 	

<p>АП 02</p>	<p>материалдары. Дайындық операциялары. Құбырлар жүйесін жинау: жинаудың жүйелілігі, қолданылатын құрылғыларменаспаптар. Жинаудан кейін құбырлар жүйесін бақылау. Құбырларды жинау кезінде жұмыс орны мен еңбек қауіпсіздігін ұйымдастыруға қойылатын талаптар. Гидравликалықжәне пневматикалықжетектердің тораптарын жинау. Гидравликаның негізгі түсініктері. Гидрожетектер: қызметі, қолданылуы, құрылысы. Гидрожетектердің құрылыстық элементтері: түрлері, қызметі, құрылысы. Құбырлардың косылыстарын, насостар мен моторларды, бөліп тұратын реттеуші құрылғыларды жинау және бөлшектеу.Пневматиканың негізгі түсінігі. Пневможетектер: қызметі, қолданылуы, жалпы құрылысы. Пневможетектерді жинау ережесі. Жетектерді жинау кезінде жұмыс орны мен еңбек қауіпсіздігін ұйымдастыруға қойылатын талаптар. Гидрожетектердің күрделі емес тораптарын жинау. Орташа күрделіліктегі тұрпатты жинау бірліктерін, тораптар мен машина механизмдерін жинау, қалыпқа келтіру және сынақтан өткізу Гидравликалық және пневматикалықжетектерді жинау және сынақтан өткізу.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - бөлшектер мен жинау бірліктеріне қойылатын техникалық талаптарды; - жинаудың технологиялық процесін; - жинаудың технологиялық құжаттамасының мазмұнын, түрлері және формаларын; - жиналатын механизмдерді, тораптарды, жинау бірліктерін орналастыруға, қалпына келтіруге және қабылдауға қойылатын техникалық шарттарды; - бөлшектерді теңгерудің талаптарын; - статикалық және динамикалық теңгеруді орындаудың әдіс-тәсілдерін; - тісті берілісті жинау технологиясы мен қапталды және тарамдалған саңылауларды орнатуды. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 7-10 квалитет бойынша (2-3 класты дәлдікпен) бөлшектерді слесарлық өңдеуді орындауды; - орташа күрделіліктегі тұрпатты жинау бірліктерін, тораптар мен машина механизмдерін жинауды, қалыпқа келтіруді және сынақтан өткізуді; - призмалар мен роликтерде, сонымен қатар ұшқынды дискілері бар арнаулы теңгеру станоктарында қарапайым кескінді жауапты бөлшектерді статикалық және динамикалық теңгеруді орындауды; - тісті берілісті жинауды және қалыпқа келтіруді, сызбалар мен техникалық шарттарға сәйкес қапталды және тарамдалған саңылауларды орнатуды. 	<p>КҚ 2.2.2 КҚ 2.2.3 КҚ 2.2.4 КҚ 2.2.5 КҚ 2.2.6 КҚ 2.2.7</p>
	<p>Біліктілігі - Жөндеуші-слесарь*</p>		
	<p>Жөндеу жұмыстары. Машиналардың, жабдықтардың және агрегаттардың қарапайым тұрпатты бірліктері мен механизмдерін жөндеу: технология, қолданылатын аспаптар мен құрылғылар. Қарапайым тораптар мен механизмдерді жөндеу.Жөндеу сапасын тексеру.Құбырларды жөндеу: құбырлардың</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жөнделетін жабдықтардың, агрегаттардың және машиналардың негізгі жинау бірліктерін, механизм тораптарының құрылысын, қызметін, өзара әрекет етуін; - өнеркәсіп жабдықтарын қабылдау мен сынақтан өткізуді, жөндеудің түрлері мен технологиясын; - жөндеу жұмыстарын ұйымдастыруды; - жабдықтардың, агрегаттардың және машиналардың ақауларын және жұмысының бұзылуын, оларды жоюдың тәсілдерін; 	

<p>АП 03</p>	<p>герметикалығын қайта қалпына келтіру тәсілдері, ақаулы бөліктерді кесу және ауыстыру.</p> <p>Гидравликалық және пневматикалық жетектер тораптарын жөндеу. Бұзылған гидравликалық және пневматикалық жетектерді бөлшектеу: жүйелілік, қолданылатын жабдық, құрылғы және аспап. Гидравликалық және пневматикалық жетектердің қосымша тораптарын орнату. Машиналарды, жабдықтарды және агрегаттарды жөндеу мен жинауға арналған қарапайым құрылғыларды дайындау мен жөндеу.</p> <p>Жөндеу жұмыстарын ұйымдастыру. Жөндеу жұмыстарының түрлері: олардың қызметі, мазмұны, регламент. Жөндеу жұмыстарын орындаудағы қауіпсіздік талаптары. Жабдықтың тозуы және кедергілік бөлшектердің материалын таңдау. Бөлшектердің ұзақ жұмыс істеуін қайта қалпына келтіру және оны көтерудің тәсілдері. Орташа күрделіліктегі машиналарды, жабдықтарды және агрегаттарды жөндеу, қалыпқа келтіру және сынақтан өткізу. Гидравликалық және пневматикалық жетектерді жөндеу.</p> <p>Футерлік жабдықты және қорғау материалынан дайындалған жабдықтарды жөндеу.</p>	<p>- бөлшектердің ұзақ жұмыс істеуін қайта қалпына келтіруді және оны көтерудің тәсілдерін;</p> <p>- жуатын қоспалар мен майлардың атауын, таңбалануын және пайдалану ережесін;</p> <p>- жөндеу жұмыстарын орындаудағы қауіпсіздік талаптарын;</p> <p>- футерлік жабдықтарды жөндеу технологиясын;</p> <p>- қорғау материалдары мен ферросилицидан жасалған жабдықтарды жөндеу технологиясы</p> <p>- фаолитті және керамикалық аппаратуралар мен коммуникацияларды бөлшектеу, жинау және тығыздау технологиясының ерекшеліктерін;</p> <p>- жөндеу мен жинауға арналған әмбебап құрылғылардың түрлерін, құрылысын және қызметін, оларды дайындау мен жөндеу технологиясын.</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>- жабдықтардың, агрегаттар мен машиналардың орташа күрделіліктегі тораптары мен механизмдерін бөлшектеуді, жөндеуді, жинауды және сынақтан өткізуді;</p> <p>- орташа күрделіліктегі жабдықтарды, агрегаттар мен машиналарды жөндеуді, қалыпқа келтіруді және сынақтан өткізуді;</p> <p>- футерлік жабдықтарды және қорғау материалдары мен ферросилицидан жасалған жабдықтарды жөндеуді;</p> <p>- фаолитті және керамикалық аппаратуралар мен коммуникацияларды бөлшектеуді, жинауды және тығыздауды ;</p> <p>- жөндеу мен жинауға арналған құрылғыларды дайындауды.</p>	<p>КҚ 2.2.1. КҚ 2.2.2. КҚ 2.2.3. КҚ 2.2.4. КҚ 2.2.5. КҚ 2.2.6. КҚ 2.2.7</p>
<p>ӨО және КП</p>	<p>Өндірістік оқыту және кәсіптік практика</p>		
<p>ӨО</p>	<p>Өндірістік оқыту</p> <p>Оқу шеберханасында оқыту. Слесарлық жұмыстар. Еңбек қауіпсіздігі. Слесарлық жұмыстарды атқару барысында қолданылатын жабдықтар, құрал-саймандар мен бақылау-өлшеуіш аспаптар. Доғалы балқытып біріктіру тәсілдері, аппаратурасы және аспаптары. Материалды токарь және фрезер</p>	<p>Іскерліктер:</p> <p>- технологиялық жабдықтарды техникалық қызметтендіру және жөндеу кезіндегі слесарлық жұмыстарын өткізу;</p> <p>- жұмыс орны мен жабдығын дайындау</p> <p>- жабдықтарды, құрал-саймандар мен бақылау-өлшеуіш аспаптарын қолдану</p> <p>Дағдылар:</p> <p>- әр түрлі аспаптармен өлшеу;</p> <p>- материалды слесарлық өңдеу;</p>	<p>КҚ 2.1.1-2.2.7 КҚ 2.2.1-2.2.7 КҚ 2.3.1-2.3.9</p>

	станогында механикалық өңделуімен таныстыру.	- балқытып біріктіру жұмыстарын атқару - токарлық және фрезерлық станоктарда материалды өңдеу	
КП	Кәсіптік практика. Өндірістік практика. Кіріспе сабақ. Еңбек қорғау және еңбек қауіпсіздігі бойынша нұсқаулық. Кәсіпорынмен танысу. Бақылау-өлшеуіш аспаптармен жұмыс істеу. технологиялық құбырларды дайындау және жөндеу, монтаждау, пластмассаны балқытып біріктіру өндірістік бригадасында жұмыс атқару.	Іскерліктер: - орындалған жұмыстардың бойынша есеп беру құжаттарын толтыру және құрастыру; - техникалық құжаттарды өңдеу және тіркеуді, және оны рәсімдеу тәртібін орындау. Дағдылар: - жөндеу жұмыстарын өңдеуде; - таңдаған мамандығы бойынша ұйымдастырушылық жұмыста	КҚ 2.1.1-2.2.7 КҚ 2.2.1-2.2.7 КҚ 2.3.1-2.3.9

Пәндер және кәсіптік практика циклдары бойынша оқу бағдарламаларының құрылымы (орта буын маманы)

Циклдің белгіленуі	Қалыптасатын білім, іскерліктер мен дағдылар	Пәннің, практиканың атауы және негізгі бөлімдері	Қалыптасатын құзыреттер код
ЖБП 00	Жалпы білім беретін пәндер		
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер модулі		
ЖГП 01	Кәсіптік қазақ (орыс) тілі (қазақ тілді емес топтарда): қазақ тілінің грамматикасы, мамандық бойынша терминология, мәтіндердің кәсіби бағдарлы аударма техникасы, кәсіби қарым-қатынас. Мәтін бойынша сұрақ-жауап, әңгімелеу, мазмұндау, сөздікпен жұмыс жасау. Ауызекі сөйлеу.	Білімдер: - мамандық бойынша терминология мен қазақ тілінің синтаксисін; Іскерліктер: - кәсіптік бағыттағы мәтіндерді оқуды және аударуды.	БҚ 4 БҚ 6
ЖГП 02	Кәсіптік шетел тілі кәсіптік қарым-қатынас жасауға қажетті мамандық бойынша лексикалық – грамматикалық материалы; тіл қызметінің әр түрі және тілдің формалары (ауызша, жазбаша, монологтық, диалогтық); кәсіптік бағдарланғандардың аударма техникасы	Білімдер: - кәсіптік қарым-қатынас жасауға қажетті мамандық бойынша лексикалық-грамматикалық материалды; Іскерліктер: - тілдік әрекеттің түрлерін және формаларын (ауызша, жазбаша, монологтық, диалогтық) ажырата біледі.	БҚ 4 БҚ 6
	Дене тәрбиесі дене тәрбиесінің теориясы; дене тәрбиесі қазіргі қоғамның жалпы мәдениетінің бір бөлігі ретінде;	Білімдер: - Қазақстан Республикасының «Дене шынықтыру және спорт туралы» заңын; - денсаулықты нығайтудағы дене тәрбиесі мен спорттың ролін; - қимыл-қозғалыс әрекеттерінің түрлерін; - дене шынықтырудағы жүктеме мен оларды реттеу әдістері (мөлшерлеу) туралы; - дене шынықтыру жаттығуларын жасау кезіндегі зақымданудың пайда болу	

ЖГП 03	<p>салауатты өмір салтын ұйымдастырудың негізгі талаптары; салауатты өмір салтындағы өзін-өзі тәрбиелеу және өзін жетілдіру; салауатты өмір салтының тиімділігі; қозғалыс қызметі және түрлі ішкі орта жағдайына адам ағзасының төзімділігінің жоғарылауы; денсаулыққа салауатты өмір салтын қалыптастырудың шарты ретіндегі тұлғаның қатынасы; көзқарастағы жеке қатынас; салауатты өмір салтын ұйымдастырудың негізгі талаптары; тазалық мәдениеті, зақымдануды ескерту, алғашқы дәрігерлік көмек көрсету түрлері; қозғалыс белсенділігінің режимі; жеңіл атлетика; гимнастика; шаңғы тебу дайындығы; жүзу; туризм; спорт және қозғалыс ойындары; қазақ ұлттық қозғалыс ойындарының түрлері мен спорттық ойындар.</p>	<p>себептерін, зақымданудың алдын-алу туралы; - салауатты өмір салтын қалыптастыру жолдарын; - жеңіл атлетикалық жаттығулардың орындалу техникасын; - шаңғымен жүру тәсілдерін; - жүзу техникасын; - туристке қажетті құрал-жабдықтар мен туристік дағдыларды; - қазақтың ұлттық қолданбалы спорттық ойындарының түрлері мен ойын ережесін; - спорттық гигиена талаптарын; - Президенттік тестің нормативтерін; Іскерліктер: - жеңіл атлетикалық жаттығулардың жасалу техникасын; - қысқа, орта, ұзақ қашықтыққа жүгіруді; - диск, граната лақтыруды, бір орыннан және жүгіріп келіп ұзындыққа секіруді; - допты енгізу және лақтыру әдістерін; - шаңғымен қимылдау әдістерін білу; - жүзу әдістерін; - спорттық гигиеналық талаптарын орындауды; - туристік дағдылар мен іскерліктерді көрсетуді; - жеңіл жаракат, сүріп алу кезіндегі алғашқы дәрігерлік көмек көрсету өзін-өзі тексеру күнделігін жүргізуді</p>	БҚ 3 БҚ 6
ЖГП 04	Қазақстан тарихы		
ӘЭП 00	Әлеуметтік-экономикалық пәндер		
ӘЭП 01	<p>Мәдениеттану. Мәдениеттану және қоғам өміріндегі оның ролі; Мәдениетті зерттеудің көп тәсілділігі; мәдениет және өркениет; мәдениеттің қалыптасуы; Конфуцийлік және даосистік мәдениет тұрпаттары; үнділік-буддистік мәдениет тұрпаттары; Христиандық мәдениет тұрпаты; Ислам мәдениетінің әлемі; Батыс европалық мәдениет және оның дамуының қазіргі әлемге ықпалы;</p>	<p>Білімдер: - негізгі ұғымдарды; - конфуцийлік, даосизм, Қытай өнері ұғымын; - үнді мәдениетінің ерекшеліктерін және оның негізгі жетістіктерін; - ислам, курайш; Мұхаммед, Құран, Аллах, Мекке ұғымдарын; - христиандық ілімнің негізгі қағидаларын және оның құндылық бағыттарын; - Франция мәдениетін: Ашель мәдениетін, проманыондықтарды, галлдарды, франтерді, әдебиетін, философиясын; - көшпенділердің өмірі мен құндылықтар жүйесі туралы; - орта ғасыр кезеңінде қазақ этносының мәдени негізі туралы білімді қалыптастыруды;</p>	БҚ4

	<p>Африкалық мәдениеттің ерекшелігі және сонылығы; нәсілшілдік проблемалары;</p> <p>Көшпенділік өркениетінің пайда болуы және сонылығы;</p> <p>Орта ғасыр тұсындағы Қазақстанның мәдениеті;</p> <p>17-19 ғасырлардағы қазақтардың мәдени дәстүрлері;</p> <p>Қазіргі Қазақстанның мәдениеті.</p>	<p>- түрік және араб мәдениетінің Қазақстанның орта ғасырдағы мәдениетіне тигізген ықпалын;</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>- Қытай мәдениетінің ерекшеліктерін аша білуді;</p> <p>- мәдениеттану ұғымдарын еркін қолдануды;</p> <p>- қадағалауды;</p> <p>- көшпенділердің материалдық және рухани мәдениетінің ерекшеліктерін көрсетуді.</p>	
ӘӘП 02	<p>Философия негіздері.</p> <p>Философия пәні, әлемдік философиялық ойдың негізгі кезеңдері . Адам табиғаты және оның қалыптасу ойлары. Адам және құдай. Адам және ғарыш. Адам, қоғам, өркениет, мәдениет. Жеке бостандық және жауапкершілік. Адам тануы және қызметі, ғылым және оның ролі. Адамзат алдындағы көкейтесті мәселелер.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>- әлемдегі философиялық, ғылыми және діни жағдай туралы, адам өмірінің мәні туралы ұғымды;</p> <p>- ғылымның ролі мен ғылыми таным туралы, оның құрылымын, формалары мен әдістерін;</p> <p>- әлеуметтік және этикалық проблемалар туралы ұғымды.</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>-биологиялық және әлеуметтік, тән және рухани бастау алуда адам мінезін анықтауды , оның санасының мәнін, саналы және санасыз мінезді анықтауды;</p> <p>- қоғамдағы адамдардың адамгершілік норма қарым-қатынастарын реттеуді.</p>	БҚ4
ӘӘП 03	<p>Әлеуметтану және саясаттану негіздері.</p> <p>Саясаттану ғылым ретінде;</p> <p>Қоғам әлеуметтік мәдени жүйе ретінде ;</p> <p>әлеуметтік қоғамдар;</p> <p>әлеуметтік және этноұлттық қатынастар; әлеуметтік процестер;</p> <p>әлеуметтік институттар мен ұйымдар;</p> <p>тұлға: оның әлеуметтік ролі және әлеуметтік мінезі; саясаттану пәні; саяси үкімет және үкіметтік қатынастар. Саяси жүйе.</p> <p>Қазақстандағы әлеуметтік – саяси процестер</p> <p>ЖГӘӘ.03. Экономика негіздері: экономика және оның негізгі проблемалары</p>	<p>Білімдер:</p> <p>- заңдылық түсінігіндегі әлеуметтік тәсіл туралы ұғымды;</p> <p>- әлеуметтік құрылым, әлеуметтік жіктелу, әлеуметтік өзара әрекет туралы ұғымды;</p> <p>- тұлғаны әлеуметтендіру барысының ерекшеліктерін, регуляция формаларын білуді.</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>- әлеуметтік қозғалысты дамытуды және әлеуметтік өзгерістер мен дамытудың басқа да факторларын дамытуды;</p> <p>- биліктің мәнін, саясат субъектілерін, саяси қарым-қатынастар мен процестерді (Қазақстанда және жалпы әлемде) анықтауды ;</p> <p>- саяси жүйелер мен саяси әріптер туралы ұғымды қалыптастыруды.</p>	БҚ5
ӘӘП 04	<p>Құқық негіздері.</p> <p>Құқық ұғымы, жүйесі, қайнар көздері. Қазақстан Республикасының Конституциясы – құқық жүйесінің ядросы. Адам құқығының жалпыға бірдей декларациясы. Жеке тұлға, құқық, құқықты мемлекет. Заң жауапкершілігі және оның түрлері.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>-адам және азаматтың құқықтары мен бостандықтарын; оларды жүзеге асыру механизмдерін;</p> <p>-кәсіптік жұмыс саласындағы құқықтық және адамгершілік-этикалық нормаларды</p> <p>Іскерліктер:</p>	БҚ4 БҚ6

	Негізгі құқық салалары. Қазақстан Республикасының сот жүйесі. Құқық қорғау органы.	-маманның кәсіби жұмысын реттейтін нормативті- құқықтық құжаттарды қолдана білуді.	
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер		
ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу Кәсіптік қарым-қатынас. Қазақ және орыс тілдеріндегі іс жүргізу. Құжаттар және олардың қызметі, құжаттардың құрылымы, құжаттарды жинау және сақтау, іс жүргізуді ұйымдастыру және оның техноогиясы, істерді қалыптастыруды ұйымдастыру тәртібі, кеңселік және құжаттамалық жұмыстың негіздері.	Білімдер: -құжатқа қойылатын талаптарды, деректемелерді, олардың рәсімделуін, құжаттамамен қамтамасыз ету қызметін, олардың жұмысын; -қызметтік хаттарды құрастыру әдістемесін, жіктелуін және құжаттардың қозғалысын; -кіріс және шығыс корреспонденциясын тіркеуді, ДЭЕМ қолдануды, рәсімдеуді, істерді мұрағатқа өткізуді Іскерліктер: -деректемелерді дұрыс орналастыруды және толтыруды, қызметтік хатты құрастыруды, істер номенклатурасын, индекстеуді; - ақпараттық-анықтамалық, ақша және қаржылық есеп құжаттамасын және оларды АБЖ жағдайында өңдеуді.	БҚ 4 БҚ 6
ЖКП 02	Сызу Сызуды кестелік безендіру. Геометриялық сызу және жобамен сызудың негіздері. Техникалық сурет салудың элементтері. Машина жасауды сызу. Сызуды орындаудың жалпы ережесі. Оймалардың сызбалары. Ажырамайтың қосылыс сызбалардың жалпы түрі, құрастырмалы сызба. Құрастырмалы сызба оқу. Мамандық бойынша сызулар және схемалар. Құрылыс сызуларының элементтері.	Білімдер: - сызу геометриясы мен проекциялық сызу негіздерін, техникалық сурет салу мен құрылыс сызуының элементтерін, машина жасаудағы сызуды, конструкторлық құжаттаманың бірыңғай жүйесін. Іскерліктер: - сызбаларды, нобайларды стандарттарға сәйкес сызуды және оқуды, сызба мен техникалық суреттің көмегімен ойды дұрыс жеткізе білуді, анықтамаларды қолдануды.	БҚ 1 БҚ 6
ЖКП 03	Техникалық механика негіздері. Теориялық механика. Статика. Статиканың түсініктері және аксиомалары. Жүргізу күштерінің жазық жүйесі. Еркін орналасу күштерінің жазық жүйесі. Күштердің кеңістік жүйесі. Дененің ауырлық ортасы. Кинематика. Кинематика нүктесі. Қатты дененің қарапайым, күрделі және жазық параллельді қозғалысы. Динамика. Динамиканың негізгі түсініктері менаксиомалары. Материалдық нүктелерге арналған кинематиканың әдістері. Жұмыс және күш. Динамиканың теоремалары. Материалдардың кедергісі. Деформация түрлері (созу, қысу, айналдыру, майыстыру,	Білімдер: -статика, кинематика, динамиканың негізгі ережелерін, жұмыстың көрсеткіштерін анықтау әдістерін; конструкциялық материалдардың қасиеттерін; - материалдарды сынақтан өткізу тәсілдері мен әдістерін, машина бөлшектерінің берік болуын, қатты болуын, тұрақты болуын есептеуді; -жалпы қолданатын машиналар мен механизмдердің бөлшектерін құрастыру негіздерін; Іскерліктер:	

	<p>деформацияның күрделі түрлері). Беріктігін есептеу. Машина бөлшектері. Қосылу түрлері. Беріліс түрлері. Біліктер және осьтер. Подшипниктер. Муфталар. Курстық жоба (Бір бағытты редукторларды жобалау). Берілістерді есептеу (кинематикалық, беріктікті есептеу). Курстық жоба: (одноступенчатый редукторлы жетекті жобалау).</p>	<p>-анықтамалық әдебиетті пайдалануды; -тірек реакциясын анықтауды; - стандарттарды қолдануды; - берік болуды, қатты болуды, тұрақты болуды есептеулерді жүргізуді.</p>	<p>БҚ 1 БҚ 5</p>
ЖКП 04	<p>Жалпы электротехника электроника негіздерімен Электр өрісі мен электрлік сымдылық. Тұрақты ток тізбегі. Магниттік өріс және электромагниттік индукция. Айнымалы ток тізбегі. Электр тізбегін комплекстік сан арқылы есептеу. Үш фазалы электр тізбегі. Синусоидалық емес периодикалық кернеу мен тоғы бар электр тізбегі. Сызықтық емес электр тізбегі. Электр тізбегіндегі өтпелі процестер.</p>	<p>Білімдер: - электромагниттік өрістің негізгі сипаттамасын, кернеулікті, электр кернеулігін, потенциалдардың айырмашылығын; - тұрақты токтың негізгі заңдарын: Кулон, Ом, Кирхгоф, Джоуль-Ленц, тұрақты токтың линиялық және линиялық емес тізбектерді есептеудің негізгі әдістерін; - ауыспалы процестердің туындау себептерін; коммутацияның бірінші және екінші заңдарын. Іскерліктер: - электр тізбектерін есептей білуді. Кулон заңын қолдануды. Гаусс теоремасын қолдануды; - тізбектер жұмысының берілген шарттары және тұрақты ток құрылысы бойынша элементтер параметрлерін таңдауды; тұрақты токты есептей білуді; - конденсаторды зарядтайды; - конденсаторды зарядтаудан ажыратуды; - индуктивті катушканы өшіруді.</p>	<p>БҚ 4 БҚ 7</p>
ЖКП 05	<p>Саладағы технология негіздері Металлургия өндірісі технологиялық процестерінің негізгі түсініктері, анықтамалары. Құю өндірісі. Металдарды дәнекерлеу, кесу және жапсырылымды дәнекерлеу (пайка).</p>	<p>Білімдер: -өндірістік және технологиялық процестерді; - өндірістің технологиялық дайындығын; - өнім конструкцияларының технологиялығын; -жинау процесін технологиялық ұйымдастыруды. Іскерліктер: - өндірістің технологиялық дайындығын ұйымдастыруды; - өндірістің технологиялық дайындық процесін басқаруды; -технологиялық нобайларды (схема) таңдауға; - дәнекерлеу жұмыстарын жүргізуді; - металдарды кесу мен дәнекерлеуді.</p>	<p>БҚ 4 БҚ 6 КҚ 3.4.4 КҚ 3.4.1 КҚ 3.4.7 КҚ 3.4.8 КҚ 3.4.9</p>
		<p>Білімдер: -металдардың механикалық және химиялық құрамын;</p>	

ЖКП 06	<p>Металлтану және конструкциялық материалдар</p> <p>Металдардың құрылымы мен кристаллизациясы. Металдардың механикалық қасиеттерін зерттеу және сынау әдістері. Қорытпалардың теориясы-ның негіздері. Темір көміртекті қорытпалар. Түрлі-түсті металдар мен қорытпалар. Ұнтақ металлургия мен ұнтақ бұйымдар өндірісі. Металдар мен қорытпалардың тоттануы және онымен күресудің әдістері. Металл емес конструкциялық материалдар.</p>	<p>-қара және түсті металдарды балқыту тәсілдерін;</p> <p>- ферроқорытпадан металл алудың әдіс-тәсілдерін;</p> <p>-металдар мен қорытпалардың коррозияларымен күрес және оны қорғаудың әдістері.</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>- металлургия өнеркәсібінде қолданылатын отынды таңдауды;</p> <p>- руданы қорытпаға дайындауды;</p> <p>- металдарды беріктікке, қажулыққа сынғыштыққа, майысқақтыққа сынауды;</p> <p>- аспаптық болатты, қалайыны, мысты, алюминийді және мырышты қолдану.</p>	БҚ 2 БҚ 5
ЖКП 07	<p>Кесіп өңдеу, металл кесетін аспаптар мен станоктар.</p> <p>Металл кесу және металл кесетін станоктар туралы негізгі мәліметтер, токарлық тобының, бұрғылау және қырнау станоктарында металды өңдеу; тіскесу, бұранда кесу; сүргілеу және қашау станоктарда металды өңдеу; металл кесетін станоктарды құрастыру және пайдалану, кесетін аспаптар және кесу тәртіптері. Станоктардың негізгі қосылыстары.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>- материалдарды кесудің физикалық негіздерін;</p> <p>- жылыту процестері және кесу аймағындағы температураны бағалау әдістері;</p> <p>- металл кесетін станоктар мен аспаптар;</p> <p>-кесу жылдамдығы, қозғалыс түрлері және жіберу жылдамдығы;</p> <p>- жылдамдық қорабы мен жіберу қорабының, станок жетектерінің түрлерін.</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>-металл кесетін станоктарға ағымдағы жөндеу жұмыстарын жүргізуді;</p> <p>-металл кесетін станоктарды жөндеуді;</p> <p>-бөлшектер мен механизмдердің тозу дәрежесін анықтауды;</p> <p>-станоктарды жұмысқа дайындауды;</p> <p>-тораптар мен механизмдердің дефектациясын негіздеуді;</p> <p>-жабдықтарды жөндеудің тәсілдерін таңдауды.</p>	БҚ 4 БҚ 6 КҚ 3.4.1 КҚ 3.4.3 КҚ 3.4.11 КҚ 3.4.12
ЖКП 08	<p>Гидравликалық және пневматикалық жетектер</p> <p>Гидравлика негіздері, гидравликалық машиналар мен гидрожетектер. Пневможетек.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>-гидравлика, пневматика және теплотехниканың негізгі заңдарын;</p> <p>-қысымды өлшеудің сұйықтықтық және механикалық аспаптарын;</p> <p>-гидрожабдықтардың қызметін, жұмыс істеу принципін және құрылысын;</p> <p>-гидро-пневматикалық жетектер жүйесін және жылу алмастыратын аппараттарын.</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>- гидравликалық есептерді шығара білуі;</p> <p>-қысымды өлшейтін аспаптарды қолдана білуі;</p> <p>-гидропневможетектерге ағымдағы жөндеу жұмыстарын жүргізуге;</p> <p>-гидравликалық және пневматикалық</p>	БҚ 4 БҚ 6 КҚ 3.4.3

		жетектерге қызмет көрсетуді; -гидро-пневможетектерді жұмысқа дайындауды; -жабдықты жөндеу тәсілдерін таңдауға.	КҚ 3.4.6 КҚ 3.4.5
ЖКП 09	Көтергіш-көліктік қондырғылар Жүк көтергіш машиналарының бөлшектері, құрылғысы, жұмыс қағидасы, тоқтаусыз тасымалдау машиналары, жүкті мезгіл-мезгіл жіберуге арналған тасымалдау машиналары. Пневматикалы және гидравликалы көлік. Тиеу-түсіру машиналары. Беріктікке есеп жасау.	Білімдер: -жүк көтеретін машиналардың құрылыстары мен жұмыс істеу принципін, қызметін; - үздіксіз жұмыс істейтін көлік машиналарының құрылысын және жұмыс істеу принципін, қызметін; - жүкті кезеңмен жіберетін тасымалдаушы машиналардың құрылысын және жұмыс істеу принциптерін, қызметін; -жүкті тиеу-түсіру машиналарының түрлерін; -көтеру- көлік машиналарының конструкцияларын, техникалық пайдалану ережелерін; - беріктікті есептеулерді. Іскерліктер: -механизмдерді жөндеу мен техникалық қызмет көрсетуде қолданылатын жүк көтеретін машиналар мен механизмдердің экономикалық тиімділігін анықтауды.	БҚ 4 БҚ 6 КҚ 3.4.1 КҚ 3.4.8 КҚ 3.4.9
ЖКП 10	Стандарттау негіздері, рұқсат және қондыру, техникалық өлшемдер. Стандарттау; стандарттаудың пайда болуы және дамуы; «Стандарттау» ҚР Заңы. Стандарттау саласында халықаралық ынтымақтастық пен ұйымдастырушының негіздері және өнімнің сапасы. Мемлекеттік стандарттардың салааралық кешендері. Стандартизация базасында өнімнің сапасын басқару. Стандарттау негіздері, өнім сапасының көрсеткіштері ЕСКД (КҚБЖ), қолданыстағы стандарттар, әдістер, принциптер. Типтік байланыстарға рұқсат және қондыру. Әр түрлі бөлшектерді өлшеудің әдістері мен құралдары. Рұқсат пен қондыру. Зат бетінің кедір-бұдырлығы . Техникалық өлшемдер.	Білімдер: - стандарттау саласындағы негізгі ережелерді, жалпы ұғымдарды және анықтамаларды; - өзара ауысу мен техникалық өлшемдердің негізгі мәселелерін; - өлшем құралдарын; - шама эталондарын. Іскерліктер: - сертификаттауды; - терминдер мен анықтамаларды қолдануды; - стандарттарды пайдалануды; - қондыруды таңдай білуді; - рұқсат беруді; - өлшеу құралдарын дұрыс таңдай білуді және оларды қолдана білуді; - кедір-бұдыр жерлерді анықтауды.	БҚ 4 БҚ 5
АП 00	Арнайы пәндер		
		Білімдер: -металлургиялық өнеркәсіптің қазіргі кездегі машиналары мен агрегаттарын; -болатты балқыту цехтарындағы машиналар мен агрегаттардың жұмыс істеу принципі	

<p>АП 01</p>	<p>Металлургиялық кәсіпорындарындағы машиналар мен агрегаттар. Қара және ауыр түсті металдардың өндірісі бойынша металлургиялық зауыттардың машиналары мен агрегаттары; домен цехтарының машиналары мен агрегаттары; болат балқытатын цехтардың машиналары мен агрегаттары; прокат өндірісінің машиналары мен агрегаттары; тау массасын уататын, елейтін және бөлетін машиналар мен агрегаттар; шикізатты байыту, сүзу және құрғату үшін қажетті машиналар мен агрегаттар; шаң ұстайтын және тазалайтын машиналар мен агрегаттар;</p>	<p>мен конструкциясын; -машиналар мен агрегаттың жұмыс істеу принциптерін және конструкциясын; -өндіріс пен прокатты өңдеу үшін; -домен цехтарының машиналары мен агрегаттарының жұмыс істеу принциптерін және конструкциясын; - тау массасын уату және бөлетін машиналар мен агрегаттардың жұмыс істеу принципін және конструкциясын; -шикізатты байытатын, сүзетін және құрғататын машина мен агрегаттардың жұмыс істеу принциптерін және конструкциясын; -шаң соратын және тазалайтын машиналар мен агрегаттардың жұмыс істеу принциптерін және конструкциясын; - байыту фабрикаларының жабдықтарын. Іскерліктер: -өнеркәсіп машиналары мен агрегаттарына техникалық қызмет көрсетуді ұйымдастыру бойынша тиімді шешімдер әзірледі; -өнеркәсіп машиналары мен агрегаттарына жөндеу операцияларын жүргізуді; - өнеркәсіп машиналары мен бөлшектеу жұмыстары жүргізуді;</p>	<p>КҚ 3.4.2 КҚ 3.4.6 КҚ 3.4.7 КҚ 3.4.8 КҚ 3.4.9 КҚ 3.4.10 КҚ 3.4.11</p>
<p>АП 02</p>	<p>Машиналар мен агрегаттарға техникалық қызмет көрсету, жөндеу, пайдалану және құрастыру. Металлургия өнеркәсібі кәсіпорындарының жабдықтарын монтаждау туралы жалпы мәліметтер; Бірінші және екінші мақсаттар туралы; монтаждау жұмыстары өндірісінің техникалық құжаттамасы; машиналар мен агрегаттарды монтаждау; жабдықтарды моньяждаудың сапасын бақылау; өндіріс машиналары мен жабдықтарын пайдалану; пайдалану қызметін ұйымдастыру; Машиналар сенімділігі және теротехнология. Машиналар мен агрегаттарға техникалық қызмет көрсетуді және жөндеуді ұйымдастыру. Бөлшектер мен құрастыру бірліктерін жөндеу технологиясы. Машиналар мен агрегаттарды майлау. Машиналар мен агрегаттарды құрастыру. Автоматтандырылған құралдарды пайдалану. Пайдалану бойынша қызмет көрсетуді ұйымдастыру және оның құрылымы. Жоспарлы ескерту жөндеу жұмыстары</p>	<p>Білімдер: - кәсіпорын жабдықтарын монтаждауды; - монтаж жұмыстары өндірісінің техникалық құжаттамасын; - кәсіпорын жабдықтарын және теротехнологияны жөндеуді; - кәсіпорын машиналары мен агрегаттарына техникалық қызмет көрсетуді. Іскерліктер: - металл өндірісіндегі электропештерде монтаждау және пайдалану жұмыстарын жүргізуді; - кәсіпорын жабдықтарының жұмыс істемеу себептерін анықтауды; -машиналар мен агрегаттардың ақауларын жоюды; - монтаж жұмыстары өндірісінде техникалық құжаттаманы пайдалануды; - жабдықты монтаждау сапасын бақылауды; - кәсіпорын машиналары мен жабдықтарын пайдалануда қызмет көрсетуді ұйымдастыруды; - машина мен агрегаттарды жөндеуде техникалық қызмет көрсетуді ұйымдастыруды және жөндеуді.</p>	<p>КҚ 3.4.5 КҚ 3.4.7 КҚ 3.4.2</p>

	ұйымдастырылуы және мазмұны. Еңбек қауіпсіздігі және өртке қарсы іс-шаралар.		КҚ 3.4.11 КҚ 3.4.12
АП 03	Машиналар мен агрегаттардың электр жабдықтары. Электржетек ілімінің негіздері. Электржетектерді қорғау және басқару аппаратурасы. Metallургия кәсіпорындарын электр қуатымен қамсыздандыру. Көтергіш-тасымалдау машиналардың электр жабдықтары. Metallургия өндірісінің электр жабдықтары.	Білімдер: - машинаның электрожетектерінің түрлерін; - кәсіпорынды электрмен жабдықтау н о б а й ы н ; - басқару және қорғаныс аппараттарының жұмыс істеу қағидаларын; - жабдықтарды жөндеу саласындағы техникалық міндеттерді. Іскерліктер: - жүк көтеретін машиналардың электр жабдықтарының жұмысын бақылауды; - жабдықтар мен агрегаттарды профилактикалық қараудан өткізуді; - metallургиялық өндірістің электр жабдықтарының жұмысын бақылауды.	КҚ 3.4.6 КҚ 3.4.2 КҚ 3.4.4
АП 04	Еңбекті қорғау және өнеркәсіптік экология негіздері. Еңбекті қорғаудың жалпы мәселелері, техника қауіпсіздігі. Қазақстан Республикасының еңбекті қорғау жөніндегі заңдылық негіздері. Технологиялық процестер мен құрал-жабдықтар қауіпсіздігі. Өндіріс санитариясы, ауа кеңістігін қалпына келтіру. Өрттен сақтану, электр қауіпсіздігі. Еңбек қауіпсіздігі және өртке қарсы іс-шаралар. Өнеркәсіп экологиясының негіздері, metallургия кәсіпорындарының ауа және су қоймаларының ластануы.	Білімдер: - еңбекті қорғаудың жалпы нормаларын; -техника қауіпсіздігі ережелерін; - өндірістік жарақаттардың алдын алу іс - ш а р а л а р ы н ; - өрт қауіпсіздігін; - электр қауіпсіздігін; -технологиялық процестердің қауіпсіздігін; - кәсіпорындағы жарақат алудың себептерін; - кәсіптік ауруларды; - өнеркәсіп экологиясын. Іскерліктер: -еңбек жағдайы мен жарақат алу себептерін т а л д а у д ы ; - еңбекті қорғау бойынша жұмысты ұйымдастыруды; -қорғандың жеке құралдарын пайдалануды; - еңбекті және қоршаған ортаны қорғау бойынша білімді іс жүзінде қолдануды; - өндірістік жарақат кезінде көмек көрсетуді.	БҚ 2 БҚ 3
АП 05	Өндірісті жоспарлауды ұйымдастыру. Экономикалық және әлеуметтік дамытуды, тұрмыстық-техникалық дамытуды, еңбек және еңбек ақысын жоспарлау; Қазақстан Республикасында нарық экономикасы жағдайындағы өнімнің өзіндік құны, бағаның қалыптасуы мен салық жүйесі. Кәсіпорынның кірістерін, пайдасын және тиімділігін жоспарлау.	Білімдер: -техникалық- экономикалық негіздемені құрастыру есептерін; - жалақыны есептеуді; - өнімнің өзіндік құнын есептеуді; - бағаның құрылуын және ҚР салық жүйесін. Іскерліктер: -кәсіпорынның материалдық-техникалық дамуын жоспарлауды; - кәсіпорынның әлеуметтік-экономикалық дамуын жоспарлауды; -еңбек ақысын ұйымдастыруды; - кәсіпорынның табысын, пайдасын және рентабельдігін жоспарлауды.	КҚ 3.4.1 КҚ 3.4.2 КҚ 3.4.1 КҚ 3.4.9
		Білімдер:	

АП 06	<p>Өндірісті автоматтандыру негіздері</p> <p>Өлшеу техникасы негіздері мен технологиялық параметрлерді бақылау құралдары. Технологиялық процестерді басқаратын есептеуіш техникасы. Микропроцессорлық жүйелері. Металлургия өндірісін автоматтандыру.</p>	<p>-технологиялық параметрлерді бақылау құралдарының түрлерін;</p> <p>-микропроцессорлық жүйелердің құрылымы мен оны құрудың принциптерін;</p> <p>- металлургиялық өндірісті автоматтандыру процестерін;</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>-технологиялық параметрлерді өлшеуді;</p> <p>-есептеу техникасымен жұмыс істеуді;</p> <p>-технологиялық процестерді басқаруды;</p> <p>-техникалық білімді өндірісті автоматтандыру саласына қолдануды.</p>	КҚ 3.4.3 КҚ 3.4.5
ӨО және КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика		
ӨО	<p>Өндірістік оқыту.</p> <p>Оқу шеберханасында оқыту. Слесарлық жұмыстар. Еңбек қауіпсіздігі. Слесарлық жұмыстарды атқару барысында қолданылатын жабдықтар, құрал-саймандар мен бақылау-өлшеуіш аспаптар. Техникалық жүйесінің бөлшектерін қолмен және механикаландырылған жабдығында даярлау барысында жалпы слесарлық жұмыстарды атқару. Металлды станокпен өңдеу</p>	<p>Іскерліктер:</p> <p>- технологиялық жабдықтарды техникалық қызметтендіру және жөндеу кезіндегі слесарлық жұмыстарды атқару;</p> <p>- жұмыс орнын және жабдықтарды дайындау</p> <p>-жабдықтарды, құрал-саймандар мен бақылау-өлшеуіш аспаптарды қолдану</p> <p>Дағдылар:</p> <p>- әр түрлі аспаптармен өлшеу;</p> <p>- материалды слесарлық өңдеу;</p> <p>- балқытып біріктіру жұмыстарын атқару</p> <p>- токарлық және фрезерлік станоктарда материалды өңдеу</p>	КҚ 3.4.1-3.4.13
КП	<p>Кәсіптік практика</p> <p>Өндірістік практика. Кіріспе. Еңбек қорғау және еңбек қауіпсіздігі бойынша нұсқаулық. Телімдер бойынша тарату. Кәсіпорынның құрылымымен, мамандық бойынша жұмыс атқару тәсілдері мен озық еңбек әдістерімен танысу. Жұмыс орындау бойынша есеп беру құжаттамасы. Техникалық құжаттаманы өңдеу, тіркеу және рәсімдеу тәртібі. Монтаждық сызбаларды құрастыру, өлшемдерін және өлшемдік нобайларын түсіріп алу, монтаждауға дайындау. Монтаждық-құрастыру жұмыстары. Қауіпсіздік техникасы. Материалды тасымалдау және объектіде сақтау. Механизмдер мен жабдықтарды қолдану, сынақтау және пайдалануға тапсыру. Объектідегі жұмыстық және мемлекеттік қабылдау жұмыстардың құрамы. Жұмыс атқару шебердің міндеттерін және құқықтарын зерделеу. Бригада құрамсында жұмыс ұйымдастыру, жұмысшылар мен</p>	<p>Іскерліктер:</p> <p>- жұмыстар орындалу бойынша есеп беру құжаттамасын құрастыру және толтыру</p> <p>- техникалық құжаттаманы өңдеу, тіркеу және рәсімдеу</p> <p>- монтаждық сызбаларын құрастыру, өлшемдерін және өлшемдік нобайларын түсіріп алу</p> <p>- жабдықтар мен жүйелерді монтаждауға дайындау</p> <p>Дағдылар:</p> <p>-жөндеу жұмыстарын атқару;</p> <p>- тағайындаған мамандық бойынша ұйымдастырушы жұмыстарын атқару</p>	КҚ 3.4.1-3.4.13

инженерлік техникалық қызметкерлердің еңбек ақысы. Объектісін монтаждауға дайындау. Дайындау жұмыстар. Монтаж сапасын бақылау. Пайдалану алдында сынақтау. Практика күнделігін рәсімдеу, есеп беру.

1 кесте Базалық құзыреттер

Құзыреттер коды	Базалық құзыреттер
БҚ 1	Жұмыс орнын ұйымдастыру;
БҚ 2	Техника қауіпсіздігі ережесін сақтау;
БҚ 3	Өртке қарсы іс-шараларды орындау;
БҚ 4	Өз білімі мен дағдыларын үнемі жаңарту;
БҚ 5	Нұсқауға сәйкес әрекеттерді орындау;
БҚ 6	Әрекетті жүзеге асырудың ең тиімді әдістері мен құралдарын таңдау;
БҚ 7	Құрал-сайман жәшігіне құрал-саймандарды салу дағдысын меңгеру.

2 кесте Кәсіптік құзыреттер

ТЖБ деңгейі	Біліктілігі	Кәсіптік құзыреттер (КҚ)
2. Жоғары деңгей	2.1 - 111201 2 - Құрал-сайман слесарі*	<p>КҚ 2.1.1. Қажетті құралдар мен саймандарды жұмыс дайындау ;</p> <p>КҚ 2.1.2. Құралдар мен саймандардың ақауларыны журналын жүргізі</p> <p>КҚ 2.1.3. Құралдардың дұрыс жұмыс істеуіне бақылау жасау ;</p> <p>КҚ 2.1.4. Стандартқа сәйкес сызбаларды, нобайлард құрастыру және оқу, анықтамалықтарды пайдалану</p> <p>КҚ 2.1.5. Металдарды дәнекерлеу, кесу және жапсыр жұмыстарын жүргізі</p> <p>КҚ 2.1.6. Гидравликалық және пневматикалық жетектерге қызмет көрсету</p> <p>КҚ 2.1.7. Өндірістік жабдықтарға қызмет көрсету;</p>
	2.2.–1112022– Механикалық жинақтау жұмысының слесарі *	<p>КҚ 2.2.1. Механикалық құрастыру құрылғыларыны дұрыс жұмыс істеуін қамтамасыз ету</p> <p>КҚ 2.2.2. Кәсіпорын механизмдері ақауларыны журналын жүргізі</p> <p>КҚ2.2.3. Жинап,құрастыру жұмыстарының орындалуы бақылау ;</p> <p>КҚ 2.2.4. Металдарды дәнекерлеу, кесу және жапсыр жұмыстарын жүргізі</p> <p>КҚ 2.2.5. Гидравликалық және пневматикалық жетектерді ретке келтіру, жұмысқа дайындау</p> <p>КҚ 2.2.6. Өндірістік жабдықтарға қызмет көрсету</p> <p>КҚ 2.2.7. Жабдықтардың реттеуін және баптауын жүргізу</p>
		<p>КҚ 2.3.1. Ағымдағы жөндеу жұмыстарын өз уақытын, орындау ;</p> <p>КҚ 2.3.2. Ақаулар журналын жүргізу (орындалған жұмыстарды көрсетумен);</p> <p>КҚ 2.3.3. Машина механизмдері мен жабдықтарыны дұрыс жұмыс істеуін қамтамасыз ету</p>

	2.3. – 111203 2 – Жөндеуші- слесарь*	<p>КҚ 2.3.4. Өндірістік жабдықтарға ағымдағы жөндеу жұмыстарын жүргізу</p> <p>КҚ 2.3.5. Гидравликалық және пневматикалық жетектерге ағымдағы жөндеу жұмыстарын жүргізу</p> <p>КҚ 2.3.6. Жабдықтардың реттеуін және баптауын жүргізу</p> <p>КҚ 2.3.7. Өндірістік жабдықтарға қызмет көрсету</p> <p>ПК 2.3.8. Машиналар мен агрегаттар бөлшектерінің түрлерін анықтай білу</p> <p>ПК 2.3.9. Машина бөлшектерін қалпына келтіруді істеу</p>
3. Орта буын маманы	3.1. – 111204 3 - Техник-механик	<p>КҚ 3.4.1. Жабдықтар мен механизмдерге жөндеу жұмыстарын жүргізудің кестесін жасау</p> <p>КҚ 3.4.2. Технологиялық процесті бақылау</p> <p>КҚ 3.4.3. Механизмдердің үздіксіз жұмыс істеуі үшін жағдай жасау</p> <p>КҚ 3.4.4. Станоктарды жөндеу және ретке келтіру</p> <p>КҚ 3.4.5. Жабдықтарды жөндеу әдістерін таңдау</p> <p>КҚ 3.4.6. Жабдықтың экономикалық тиімділігін анықтау</p> <p>КҚ 3.4.7. Жұмыс жобаларының сметалық құжаттамасын жасау үшін экономикалық есептеулерді жүргізу</p> <p>ПК 3.4.8. Өндірістік жабдықтардың жұмыс істеу принциптері мен құрылымын білу</p> <p>КҚ 3.4.9. Өндіріс жабдықтарының жөндеу технологиясын мен монтажын білу</p> <p>КҚ 3.4.10. Жабдық тораптары мен бөлшектерінің сызбасын орындау және оқу</p> <p>КҚ 3.4.11. Өндіріс жабдықтарының тораптары мен бөлшектеріне жобалық және тексеріс есептерін жүргізу</p> <p>КҚ 3.4.12. Жабдықты жөндеу мен монтаждауға техникалық құжаттар дайындау</p> <p>КҚ 3.4.13. Майлау материалдары, режимдері және майлау жүйелерін таңдау.</p>

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы
Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і ң
2 0 1 4 ж ы л ғ ы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 268-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы

техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1100000 – Көлік (салалар бойынша)

Мамандығы: 1113000 – Metallургиядағы машиналар мен жабдықтар

Біліктілігі: 111301 2 – Metallургиялық зауыттардың жабдығының

монтажшысы *

О қ ы т у н ы с а н ы : к ү н д і з г і

Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай

негізгі орта білім базасында

	Бақылау нысыны	Оқу уақытының көлемі (сағат)
		Оның ішінде:

АП.04	Автоматтық және орталықтандырылған жүйелер	+	+			36	26	10	
БҰАП.00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер*					48/216*			
ӨӨ және КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика					1728			
КП.01	Бастапқы кәсіби дағдыларды алуға арналған практика (танысу, оқу практикасы)					288			
КП.02	Мамандық бойынша практика (өндірістік)					504			
КП.03	Технологиялық практика					432			
КП.04	Диплом алдындағы практика					216			
КП.05	Дипломдық жұмыс					288			
АА.00	Аралық аттестаттау					108			
ҚА.00	Қорытынды аттестаттау					36			
ҚА.01	Қорытынды аттестаттау***					24			
ҚА.02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12			
	Міндетті оқыту жиыны					4320			
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек							
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезеңінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек							
	Барлығы					4960			

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨӨ – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

* ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық

жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

****Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұ л ғ а й т ы л у ы м ү м к і н**

***** Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: арнайы пәндер (АП.01, АП. 03, АП.04) бойынша кешенді емтихан тапсыру немесе арнайы пәндерден бірі (АП. 04) бойынша қорытынды аттестаттау емтиханын тапсыра отырып дипломдық жұмысты қорғау.**

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қ а р а й а н ы қ т а л а д ы .

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы
Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і н
2 0 1 4 ж ы л ғ ы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 269-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1100000 – Көлік (салалар бойынша)

Мамандығы: 1113000 – Металлургиядағы машиналар мен жабдықтар

Біліктілігі: 111301 2 – Металлургиялық зауыттардың жабдығының монтажшысы *

О қ ы т у н ы с а н ы : к ү н д і з г і

О қ ы т у д ы ң н о р м а т и в т і к м е р з і м і : 1 0 а й

жалпы орта білім базасында

Циклдер және пәндер индексі	Циклдер және пәндер атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағат)		
		емтихан	сынақ	Бақылау жұмыстарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	барлығы	Оның ішінде:	
1	2	3	4	5	6		7	8
	Ж а л п ы гуманитарлық							

ЖГП.00	пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шет тілі, Қазақстан тарихы, дене тәрбиесі)				308		
ЖКП.00	Жалпы кәсіптік пәндер				184	120	64
ЖКП.01	Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу		+		32	20	12
ЖКП.02	Сызу		+		32	20	12
ЖКП.03	Электротехника		+	+	32	26	6
ЖКП.04	Нарықтық экономика негіздері		+	+	20	12	8
ЖКП.05	Информатика және өндірісті автоматтандыру негіздері		+	+	28	6	22
ЖКП.06	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+		20	16	4
ЖКП.07	Еңбекті қорғау				20	20	
АП.00	Арнайы пәндер				288	172	116
	Біліктілік: 111301 2 – Металлургиялық зауыттардың жабдықтарын монтаждаушы						
АП.01	Гидравликалық және пневматикалық жабдықтар	+	+		94	56	38
АП.02	Тақелаж жұмыстарының негіздері		+		38	22	16
АП.03	Жабдықтарды монтаждау және пайдалану	+			120	72	48
АП.04	Автоматтық және орталықтандырылған жүйелер	+	+		36	22	14
БҰАП.00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер*				48/166*		
ӨТ.00	Өндірістік оқыту және кәсіби практика				576		
	Бастапқы кәсіби дағдыларды алуға						

ӨТ.01	арналған практика (таныстыру, оқулық)					72		
ӨТ.02	Мамандық бойынша практика (өндірістік)					180		
ӨТ.03	Технологиялық практика					144		
ӨТ.04	Диплом алдындағы практика					72		
АА.00	Аралық аттестаттау					108		
ҚА.00	Қорытынды аттестаттау					36		
ҚА.01	Қорытынды аттестаттау***							
ҚА.02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру							
	Міндетті оқыту жиыны					1440		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезеңінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек						
	Барлығы					1656		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

* ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін

*** Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: арнайы пәндер (АП.01, АП. 03, АП.04) бойынша кешенді емтихан тапсыру.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына

ЖКП.00	Жалпы кәсіптік пәндер				906	504	402
ЖКП.01	Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу		+		72	44	28
ЖКП.02	Инженерлік сызба		+	+	100	12	88
ЖКП.03	Техникалық механика	+	+	+	80	48	32
ЖКП.04	Электротехника және электроника		+	+	100	60	40
ЖКП.05	Материалтану		+	+	60	36	24
ЖКП.06	Гидравлика		+	+	48	28	20
ЖКП.07	Машина бөлшектері мен құрылым негіздері		+	+	84	50	34
ЖКП.08	Материалдар құрылымының технологиясы	+	+	+	120	72	48
ЖКП.09	Техникалық құралдарды басқару	+	+	+	62	38	24
ЖКП.10	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+		36	24	12
ЖКП.11	Экономика салалары		+	+	80	48	32
ЖКП.12	Менеджмент		+		32	22	10
ЖКП.13	Еңбекті қорғау		+		32	22	10
АП.00	Арнайы пәндер				730	436	294
АП.01	Машина жасау технологиясы	+	+	+	68	40	28
АП.02	Кәсіби қызметтегі ақпараттық технологиялар		+		48	28	20
	Біліктілік: 111302 3-Техник-механик						
АП.03	Металлургиялық көтергіш-көлік машиналар	+	+	+	180	108	72
АП.04	Металлургиялық өндірістегі машиналар мен жабдықтардың құрылымы	+	+	+	130	78	52
АП.05	Металлургиялық өндірістің машиналары мен жабдықтарын зерттеу		+	+	124	74	50

АП.06	Металлургиялық машиналар мен жабдықтардың сенімділігі, оларды пайдалану және жөндеу	+	+	+		180	108	72
	Біліктілік: 111303 3 - Электромеханик							
АП.03	Технологиялық машиналар мен жабдықтарды пайдалану	+	+	+		180	108	72
АП.04	Цех жабдықтарын пайдалану және жөндеу		+	+		180	108	72
АП.05	Электромеханикалық процесстерді, жабдықтарды және басқару құралдарын тексеру	+	+	+		130	78	52
АП.06	Жабдықтардың процесстері мен механизмдерін үлгілеу	+	+	+		124	74	50
БҰАП.00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер*					48/457*		
ӨТ.00	Өндірістік оқыту және кәсіби практика					1728		
ӨТ.01	Бастапқы кәсіби дағдыларды алуға арналған практика (таныстыру, оқулық)					288		
ӨТ.02	Мамандық бойынша практика(өндірістік)					504		
ӨТ.03	Технологиялық практика					432		
ӨТ.04	Диплом алдындағы практика					216		
ӨТ.05	Дипломдық жобалау					288		
АА.00	Аралық аттестаттау					216		
ҚА.00	Қорытынды аттестаттау					72		
ҚА.01	Қорытынды аттестаттау					60		
ҚА.02	Кәсіби дайындық деңгейін бағалау							

(КДДжБТ)	және біліктілік тағайындау					12		
	Міндетті оқыту жиыны					5760		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезеңінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек						
	Барлығы					6588		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

* ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін

*** Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: арнайы пәндер (АП.01, АП. 02, АП.03) бойынша кешенді емтихан тапсыру немесе арнайы пәндерден бірі (АП. 02) бойынша қортынды аттестаттау емтиханын тапсыра отырып дипломдық жұмысты қорғау.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, ІТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м

ж ә н е

ғ ы л ы м

м и н и с т р і н і ң

2014 жылғы 29 шілдедегі
 № 312 бұйрығына 271-қосымша
 Үлгілік оқу жоспары
 техникалық және кәсіптік білім
 Білім беру коды мен профилі: 1100000 – Көлік (салалар бойынша) Техникалық
 машиналар мен жабдықтар
 Мамандық: 1113000 – Metallургиядағы машиналар мен жабдықтар
 Біліктілік: 111303 3 – Техник-механик
 111303 3 – Электромеханик

Оқыту түрі: күндізгі
 Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай
 жалпы орта білім базасында

Циклдер және пәндер индексі	Циклдер және пәндер атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағат)		
		емтихан	сынақ	Бақылау жұмыстарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	барлығы	Оның ішінде:	
							Теориялық сабақтар	Практикалы зертханалық-і сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖГП.00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шет тілі, Қазақстан тарихы, дене тәрбиесі)					480		
ӘЭП.00	Әлеуметтік-экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздері, құқық негіздері)					180		
ЖКП.00	Жалпы кәсіптік пәндер					906	550	356
ЖКП.01	Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу		+			72	44	28
ЖКП.02	Инженерлік сызба		+	+		100	64	36
ЖКП.03	Техникалық механика	+	+	+		80	40	40
ЖКП.04	Электротехника және электроника		+	+		100	60	40
ЖКП.05	Материалтану		+	+		60	36	24
ЖКП.06	Гидравлика		+	+		60	36	24
ЖКП.07	Машина бөлшектері мен құрылым негіздері		+	+		72	44	28
ЖКП.08	Материалдар құрылымының технологиясы	+	+	+		120	72	48

ӨТ.00	Өндірістік оқыту және кәсіптік практик				1728		
ӨТ.01	Бастапқы кәсіби дағдыларды алуға арналған практика (таныстыру, оқулық)				288		
ӨТ.02	Мамандық бойынша практика (өндірістік)				504		
ӨТ.03	Технологиялық практика				432		
ӨТ.04	Диплом алдындағы практика				216		
ӨТ.05	Дипломдық жобалау				288		
АА.00	Аралық аттестаттау				144		
ҚА.00	Қорытынды аттестаттау				72		
ҚА.01	Қорытынды аттестаттау				60		
ҚА.02 (КДДжБТ)	Кәсіби дайындық деңгейін бағалау және біліктілік тағайындау				12		
	Міндетті оқыту жиыны				4320		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек					
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезеңінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек					
	Барлығы				4960		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

* ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін

*** Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: арнайы пәндер (АП.01, АП. 02, АП.03) бойынша кешенді емтихан тапсыру немесе арнайы пәндерден бірі (АП. 02) бойынша қортынды аттестаттау емтиханын тапсыра отырып дипломдық жұмысты қорғау.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м ж әне ғ ы л ым м и н и с т р і н і ң

2 0 1 4 ж ы л ғы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 272-қосымша

1113000 – Металлургиядағы машиналар мен жабдықтар мамандығы бойынша техникалық және кәсіптік білім берудің үлгілік білім беретін оқу бағдарламалары Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беретін оқу бағдарламаларының мазмұны (жоғары деңгей)

Циклдің (пәннің) индексі	Пәннің, практиканың атауы және негізгі бөлімдері	Қалыптасатын білімдер, іскерліктер мен дағдылар	Қалыптасатын құзыреттер коды
ЖБП.00	Жалпы білім беру пәндері		
ЖКП.00	Жалпы кәсіптік пәндер		
ЖКП.01	<p>Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу</p> <p>Пән, курстың мақсаты мен тапсырмалары.</p> <p>Оргтехникалық қордың жалпы сипаттамасы және олардың маңызы.</p> <p>Іс-қағаздарын жүргізу туралы түсінік және корреспонденция.</p> <p>Құжаттарды құру тәсілдері және қызметі.</p> <p>Жіктеу, тасымалдағыш, маңыздылығы, құрамды бөлігі, құжаттарды дайындау ережесі.</p> <p>Құжаттармен, құжат айналымдарымен жұмыс істеуді ұйымдастыру және олардың түрлері.</p> <p>Құжаттарды тіркеу, есебі, сақтау және орындалуын бақылау.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - пән, курстың мақсаты мен тапсырмаларын; - оргтехникалық қордың жалпы сипаттамасы және олардың маңызын; - іс-қағаздарын жүргізу туралы түсінік және корреспонденция; - құжаттарды құру тәсілдері және қызметін; - жіктеу, тасымалдағыш, маңыздылығы, құрамды бөлігі, құжаттарды дайындау ережесін; - іс-қағаздарын жүргізуді компьютерлендіру: маңызы, тапсырмалары, болашағы, құрамды бөлігі, негізгі қағидалары; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - құжаттармен, құжат айналымдарымен жұмыс 	<p>БҚ 1</p> <p>БҚ 6</p> <p>БҚ 11</p> <p>БҚ12</p> <p>БҚ14</p>
	Сызу	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сызбалардың құрылысы мен дайындаудың негізгі ережесін; 	

ЖКП.02	Мемлекеттік үлгілер. ЕСКД бойынша сызбаларды орындау мендайындаудың негізгі ережесі. Техникалық сызбалардағы үш есе үлкейтілген бейнесі. Машиналардың , аспаптардың және олардың бөлшектерінің инженерлік-графикалық сызбалары. AutoCAD, КОМПАС 3D, ADEM, APMWinMachine инженерлік-техникалық бағдарламаларындағы жинақ сызбалары, жалпы көрініс сызбаларының бөлшектемесі .	<ul style="list-style-type: none"> - кеңістіктегі бейнелердің графикалық ұсынымдарының тәсілдерін; - конструкторлық, технологиялық және басқа да нормативтік құжаттардың негізгі ережелерін; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - МЕСТ-терді, техникалық құжаттарды және анықтамалық әдебиеттері пайдалану; - әрекеттегі нормативтік базаға сәйкес сызбаларды дайындау; - AutoCAD, КОМПАС 3D, ADEM, APMWinMachine бағдарламалары бойынша жұмыс істеу; 	БҚ 1 БҚ 2 БҚ 7 БҚ 14
ЖКП.03	Электротехника Электрлік және магниттік тізбелердің анықтамасы; электрлік энергияның көздері мен қабылдаулары (тұтынушылар); негізгі электрлік және магниттік көлемдер; тұрақты тоқ көпірі; тұрақты тоқтың тура сызықты емес тізбектері туралы түсінік; магниттік тізбектердің жіктелуі; магниттік тізбектердің элементтері; магниттік тізбектердің элементтеріне сипаттама; ауыспалы тоқтың электрлік тізбектерін жіктеу; электрлік машиналардың қызметі мен құрылымының принциптері	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - электротехника негіздерін; - электрлік машиналар жұмысының құрылымы мен принциптерін; - электрондық аспаптар; - электрлік қауіпсіздік туралы; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - электрлік жетектермен жабдықталған жабдықтарды қосу және ажырату, пайдалану; - электрлік қауіпсіздікті сақтау; - электрлік тоқпен зақымданғанда бірінші дәрігерлік көмек көрсету 	БҚ 1 БҚ 2 БҚ 7 БҚ 14
ЖКП.04	Нарықтық экономика негіздері Нарықтық экономикаға кіріспе; Нарықтық экономика, мониторинг тің негізгі қағидалары, сұраныс пен ұсыныс; нарықтық жүйе, монополия жәнебәсекелестік; кәсіпкерлік және нарықтық қатынастар субъектісін дамыту; экономикалық шығындаржәнекәсіпорын қызметінің нәтижелері; маркетинг және жарнама; баға және бағаның қалыптасуы; өндірістің тиімділігі-шаруашылық қызмет, салық және салық салу.	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - өнімнің, тауардың анықтамасын; Бәсекелестіктің маңыздылығы мен қызметінің анықтамасын; - банктердің анықтамасы мен қызметін; - нарық субъектісінің шығындары бойынша негізгі түсініктерді; - маркетингтің маңыздылығы, қағидалары мен анықтамасын; - жарнама, жарнама түрлерін; - бағаны анықтауды; - салықтардың түрлерін; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - пайда мен шығындарды есептеу; - тауардың бағасын, өздік бағасын, өндірістің бағасын, көтерме бағаны , бөлшек бағасын (мысалдар әдісімен) анықтау; 	БК1 БК3 БК5 БК6 БК7 БК9 БК10 БК13 БК14
		<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ақпаратты кодтау ережесін; - есептеу жүйесін; - қосарлы арифметика; 	

ЖКП.05	<p>Информатика негіздері және өндірісті автоматтандыру</p> <p>Қауіпсіздік техникасы; ақпарат; ақпаратты кодтау; есептеу жүйесі; бір жүйеден екіншісіне ауысу; қосарлы арифметика; логика-пән ретінде; формальді математикалық логика; модельдеу; модельдер түсінігі; ОС WINDOWS моделдерінің түрлері; WORD мәтіндік процессор; EXCEL электрондық кестелер; CorelDRAW векторлық редактор; вирустардан қорғау; архиватор WinZip; ОС DOS; Norton Commander бағдарламалық-бет; ойындар; алгоритм түсінігі; қасиеті, ұсыну тәсілдері; алгоритмдер түрі; бағдарламалау тілі; бағдарлама, оның құрылымы; командалар және операторлар; шартты операторлар; цикл операторлары; түзу сызықты бағдарламаларды бағдарлау түрі; тораптық бағдарламаларды бағдарлау; циклдық бағдарламаларды бағдарлау; графикалық бағдарламалар; шығармашылық жобаларды талдау; автоматтық реттеу: түсінігі анықтамасы, реттеу көлемі, реттеу нысандары, оның қасиеті, сызбалары; автоматтық</p>	<ul style="list-style-type: none"> - логика – пән ретінде; - формальдық, ма тематикалық логика; - ОС WINDOWS түрлерін. WinZip, ОС DOS архиваторын; - бағдарламалық-беттерді; - алгоритм туралы; - алгоритмдер түрлерін; - бағдарламалау тілдерін; - бағдарламалау тәсілдерін; - графикалық бағдарламаларды; - үрдісті автоматтық басқарудан қолмен басқаруға және қайтадан ауыстыру тәртібін; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - бір жүйеден екінші жүйеге ауыстыру; - WORD мәтіндік процессормен жұмыс істеу, EXCEL электрондық кестемен, Corel DRAW векторлық редактормен жұмыс істеу; - вирустардан қорғану; - шығармашылық жобаларды дайындау; - автоматтық реттеуді қолдану; - автоматты басқару жүйесінің көмекші қорын пайдалану: панелдер, басқару станциялары мен блоктары, жағдайды көрсеткіш датчиктерді, бағдарламалық құрылымды; - техникалық қауіпсіздікті сақтау 	<p>БК1 БК2 БК3 БК7 БК8 БК14</p>
ЖКП.06	<p>Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері</p> <p>Сертификаттау негіздері; «Сертификаттау туралы» ҚР заңы; өнім сапасы мен сәйкестігі туралы декларация; менеджмент сапа жүйесін талдау және енгізу; метрология; Метрология негіздері; мемлекеттік метрологиялық бақылау</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - стандарттау негіздерін; - стандарттаудың тарихи пайда болуы мен дамуын - «Стандарттау туралы» ҚР заңын; - метрология негіздерін; - сертификаттау негіздерін; - «Сертификаттау туралы» ҚР заңын; - өлшеу құралдарын; - көлемдік эталондарды; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - терминдер мен анықтамаларды қолдану; - өнім сапасын анықтау. 	<p>БК1 БК6 БК7 БК8 БК10 БК13 БК14</p>
	<p>Еңбекті қорғау</p> <p>Еңбекті қорғау бойынша құқықтық және ұйымдастырушылық нормативтік мәселелер;</p> <p>ҚР-дағы еңбекті қорғау туралы заңнамалар;</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - өндірістік санитарлық және тазалық, техникалық қауіпсіздік, өрт қауіпсіздігі ережелері туралы. 	<p>БК3 БК4</p>

ЖКП.07	Еңбекті қорғаудың үлгілік жүйелері; өндірістік жарақат және ауру; Еңбек жағдайына әсер ететін факторлар; Еңбекті қорғау және қауіпсіздік бойынша шаралар; өрт және электр қауіпсіздігі, Жабдықтарды қауіпсіз пайдалану ережесі; Қауіпсіздік техникасы: түрлері, қоры, алдын алу шаралары.	Іскерліктер: - өндірістік жарақат алғанда бірінші дәрігерлік көмек көрсету; - жұмысшының жұмысқа жарамсыздығы туралы акт жазу; - қоршаған ортаны қорғау бойынша шаралар дайындау.	БК5 БК6 БК8 БК9 БК14
АП.00	Арнайы пәндер		
	Біліктілік: 111301 2 –		
АП.01	Гидравликалық және пневматикалық жүйелер Физикалық негіздері жүйенің қызмет етуі: гидростатикалар және гидродинамикалар, термодинамикалар негіздері; гидравликалық және пневматикалық, аралас жетектер; құрылымы, түрлері, гидро және пневмо жүйелердің есебі	Білімдер: - техникалық жабдықтардың жетектер құрылысын, жұмысын және оларды қолдануларды; - құбырлардың номенклатураларын , оларды есептеу әдісін және реттеу ; Іскерліктер: - жетектердің принциптік сызбаларын құрастыру; - пневмо және гидро қозғалтқыштардың құрылысы есебін жасау	ҚК 2.1.1 ҚК 2.1.6 ҚК 2.1.8
АП.02	Такелаж жұмыстарының негіздері Жүккөтергіш машиналар және механизмдер . Такелажды жабдықтандыру және жүктердің арқан-жіптері	Білімдер: - жүккөтергіштер механизмдердің пайдалану ережелері; - такелаж жұмыстарының жасау турлері: - жүктердің қозғалу ережелері; - строптардың жалпы түрлері, такелаждың пайдалануы Іскерліктер: -арқан-жіптерді орындау және жүкті жылжыту; -такелаждық құралдарды пайдалану	ҚК 2.1.1 ҚК 2.1.2 ҚК 2.1.5 ҚК 2.1.6 К Қ 2.2
АП.03	Жабдықтарды монтаждау және пайдалану Жабдықтар жөндеудің және модернизациялау. Бөлшектерді жөндеудің технологиялық үрдістері. Автоматтандырылған және орталықтырылған жүйелер. Жүйеледің және майлау материалдардың түрлері.	Білімдер: - жөндеуге жарамды бөлшектердік ақауы. Іскерліктер: - материалдарды жөндеуге арналған тапсырыстарды алуға қажетті өтініштерді жазу; - жаңа жабдықтардың монтаждау және оларды пайдаланып кез кедген уақытында жөндеу	ҚК 2.1.1 ҚК 2.1.2 ҚК 2.1.3 ҚК 2.1.4 ҚК 2.2.7 ҚК 2.2.8
		Білімдер: - майлау түрлері; - әр түрлі қолдану тәсілдері; - майлау материалдарының түрлері ;	

АП.04	Жабдықтарды автоматты майлау жүйесі Майлау түрлері және оларды қолдану. Майлау материалдары. Айналма жүйелері. Жабдықтарды автоматты майлау жүйелері.	- майлаудың айналмалы түрлері; Іскерліктер: - майлау материалдары шығынының есебін шығару; - жабдықтарды, аспаптар мен электр аппараттарын пайдалану; - жабдықтарды автоматты майлауға техникалық қызмет көрсету үрдісін ұйымдастыру.	КҚ 2.1.1 КҚ 2.1.6 КҚ 2.2.8
БҰАП. 00	Білім беру ұйымының таңдаған пәндері		
ӨО жәнеКП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика		
КП. 00	Кәсіптік практика		
КП.01	Бастапқы кәсіптік дағдыларды алуға арналған практика (таныстыру, оқулық) Кәсіпорын ұйымының құрылымы. Кәсіпорын қызметкерлерінің лауазымдық сипаттамалары. Жабдықтардың негізгі түрлері. Кәсіпорын жабдықтарын пайдалану шарттары. Қарапайым технологиялық операцияларды орындау.	Білімдер: - кәсіпорын ұйымының құрылымына бағытталуды; - икемді автоматтық желілер нысандарының түрлерін анықтауды; - жабдықтарды пайдалану жағдайын анықтауды; - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындауды; Дағдылар: - икемді автоматтық желілерді ұйымдастыру құрылымын анықтау; - икемді автоматтық желілер нысандарының объектілер түрлерін анықтау; - кәсіпорынның жабдықтарын пайдалану жағдайларын анықтау; - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындау.	БҚ 2 БҚ 3 БҚ 4 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 7 БҚ 8 Б Қ
КП.02	Мамандық профилі бойынша практика (өндірістік) Жабдықтардың жалпы жағдайына тексеру жүргізу және тораптар мен жүйелердің негізгі ақау себептерін анықтау	Білімдер: - жабдықтарға қажетті тексерістерді жүргізу; - техникалық құжаттарды пайдалану; Дағдылар: - икемді автоматтық желілер нысандарының түрлерін анықтау; - кәсіпорын жабдығының пайдалану жағдайын анықтау; - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындау;	КҚ 2.1.1 КҚ 2.1.2 КҚ 2.1.3 КҚ 2.1.4 КҚ 2.2.1 КҚ 2.2.3 КҚ 2.2.4 КҚ 2.2.5 КҚ 2.2.6
		Білімдер: - компрессор мен майлау жүйесінің жұмысын тексеру;	КҚ 2.1.1 КҚ 2.1.2 КҚ 2.1.3

КП.03	<p>Технологиялық практика</p> <p>Технологиялық процесін, зерделеу; таңдаған біліктілігіне сәйкес кәсібі бойынша орын алмастырушы (дублер) ретінде жұмыс атқару; лауазымдық нұсқаулықты зерделеу; материалдарды жалпылау және практика есебін рәсімдеу</p>	<ul style="list-style-type: none"> - салқындату суының температурасын қадағалау; - агрегаттарға қызмет көрсетуде операцияның бірізділігін сақтау <p>Дағдылар:</p> <ul style="list-style-type: none"> - көтергіш машиналардың ақауларын жою, жөндеу; - жүктерді бекіту, көтеру және тасымалдау, сұйық металды шөміштің орнын ауыстыру. 	<p>КҚ 2.1.4</p> <p>КҚ 2.1.5</p> <p>КҚ 2.1.6</p> <p>КҚ 2.2.1</p> <p>КҚ 2.2.2</p> <p>КҚ 2.2.3</p> <p>КҚ 2.2.4</p> <p>КҚ 2.2.5</p> <p>КҚ 2.2.6</p>
КП.04	<p>Диплом алдындағы практика</p> <p>Оқу кезінде алынған білімін пысықтау. Өндірістегі экономикамен және үздік технологиямен тансысу. Диплом жобасын орындау үшін ақпаратты және материалды жинау, жұмыс орындарында сынықтан өту.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - компрессор мен майлау жүйесінің жұмысын тексеру; - салқындату суының температурасын қадағалау; - агрегаттарға қызмет көрсетуде операцияның бірізділігін сақтау <p>Дағдылар:</p> <ul style="list-style-type: none"> - көтергіш машиналардың ақауларын жою, жөндеу; - жүктерді бекіту, көтеру және тасымалдау, сұйық металды шөміштің орнын ауыстыру. 	<p>КҚ 2.1.1</p> <p>КҚ 2.1.2</p> <p>КҚ 2.1.3</p> <p>КҚ 2.1.4</p> <p>КҚ 2.1.5</p> <p>КҚ 2.1.6</p> <p>КҚ 2.2.1</p> <p>КҚ 2.2.2</p> <p>КҚ 2.2.3</p> <p>КҚ 2.2.4</p> <p>КҚ 2.2.5</p> <p>КҚ 2.2.6</p>
КП.05	<p>Дипломдық жоба</p> <p>Оқушылардың теориялық және практикалық білімдерін жүйелеу, бекіту және кеңейту; арнайы технологиялар мәселелерінің кешенін зерделеу; техникалық және техно-экономикалық есептің практикаларын бекіту.</p>	<p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - стандарттар мен нормативтік-техникалық құжаттарды қолдану; - өндірістің технологиялық сызбаларын құрастыру; - өндірістің жабдықтарын таңдау; - саланың даму перспективасын түсінуге; - дипломдық жобада өнімнің сапасын бақылаудың негізгі әдістерін қолдану; - қауіпсіздік техникасы мен қоршаған ортаны қорғау негіздерін ; <p>Дағдылар:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жабдықтарды технологиялық желіде жобалау және құрастыру мәселесін өздігімен шешуді; - учаскені автоматтандыру мәселесін бағдарлау; - техникалық және техно-экологиялық есептерді орындау; - дипломдық жобаның графикалық бөлімін орындау; - техникалық және есептік-есеп беру құжаттарын рәсімдеу; 	<p>КҚ 2.1.1</p> <p>КҚ 2.1.2</p> <p>КҚ 2.1.3</p> <p>КҚ 2.1.4</p> <p>КҚ 2.1.5</p> <p>КҚ 2.1.6</p> <p>КҚ 2.2.1</p> <p>КҚ 2.2.2</p> <p>КҚ 2.2.3</p> <p>КҚ 2.2.4</p> <p>КҚ 2.2.5</p> <p>КҚ 2.2.6</p>

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беретін оқу бағдарламаларының мазмұны (орта буын маманы)

Циклдің (пәннің) индексі	Пәндердің, практикалардың атауы мен негізгі бөлімдері	Қалыптасатын білімдер, іскерліктер және дағдылар	Қалыптасатын құзыреттер коды
ЖБП.00	Жалпы білім беру пәндері		
ЖКП.00	Жалпы кәсіптік пәндер		
ЖКП.01	<p>Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу</p> <p>Пән, курстың мақсаты мен тапсырмалары.</p> <p>Оргтехникалық қордың жалпы сипаттамасы және олардың маңызы.</p> <p>Іс-қағаздарын жүргізу туралы түсінік және корреспонденция.</p> <p>Құжаттарды құру тәсілдері және қызметі.</p> <p>Жіктеу, тасымалдағыш, маңыздылығы, құрамды бөлігі, құжаттарды дайындау ережесі.</p> <p>Құжаттармен, құжат айналымдарымен жұмыс істеуді ұйымдастыру және олардың түрлері.</p> <p>Құжаттарды тіркеу, есебі, сақтау және орындалуын бақылау.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - пән, курстың мақсаты мен тапсырмаларын; - оргтехникалық қордың жалпы сипаттамасы және олардың маңызын; - іс-қағаздарын жүргізу туралы түсінік және корреспонденция; - құжаттарды құру тәсілдері және қызметін; - жіктеу, тасымалдағыш, маңыздылығы, құрамды бөлігі, құжаттарды дайындау ережесін; - іс-қағаздарын жүргізуді компьютерлендіру: маңызы, тапсырмалары, болашағы, құрамды бөлігі, негізгі қағидалары; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - құжаттармен, құжат айналымдарымен жұмыс 	<p>БҚ 1</p> <p>БҚ 6</p> <p>БҚ 11</p> <p>Б Қ</p>
ЖКП.02	<p>Сызу</p> <p>Мемлекеттік үлгілер. ЕСКД бойынша сызбаларды орындау мен дайындаудың негізгі ережесі. Техникалық сызбалардағы үш есе үлкейтілген бейнесі. Машиналардың, аспаптардың және олардың бөлшектерінің инженерлік-графикалық сызбалары. AutoCAD, КОМПАС 3D, ADEM, ARWinMachine инженерлік-техникалық бағдарламаларындағы жинақ сызбалары, жалпы көрініс сызбаларының бөлшектемесі</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сызбалардың құрылысы мен дайындаудың негізгі ережесін; - кеңістіктегі бейнелердің графикалық ұсынымдарының тәсілдерін; - конструкторлық, технологиялық және басқа да нормативтік құжаттардың негізгі ережелерін; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - МЕСТ-терді, техникалық құжаттарды және анықтамалық әдебиеттері пайдалану; - әрекеттегі нормативтік базаға сәйкес сызбаларды дайындау; - AutoCAD, КОМПАС 3D, ADEM, ARWinMachine бағдарламалары бойынша жұмыс істеу; 	<p>БҚ 1</p> <p>БҚ 2</p> <p>БҚ 7</p> <p>БҚ 14</p>
ЖКП.03	<p>Электротехника</p> <p>Электрлік және магниттік тізбелердің анықтамасы; электрлік энергияның көздері мен қабылдаулары (тұтынушылар); негізгі электрлік және магниттік көлемдер; тұрақты ток көпірі; тұрақты токтың тура сызықты емес тізбектері туралы түсінік;</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - электротехника негіздерін; - электрлік машиналар жұмысының құрылымы мен принциптерін; - электрондық аспаптар; - электрлік қауіпсіздік туралы; <p>Іскерліктер:</p>	<p>БҚ 3</p> <p>БҚ 4</p>

	магниттік тізбектердің жіктелуі; магниттік тізбектердің элементтері; магниттік тізбектердің элементтеріне сипаттама; ауыспалы токтың электрлік тізбектерін жіктеу; электрлік машиналардың қызметі мен құрылымының принциптері	- электрлік жетектермен жабдықталған жабдықтарды қосу және ажырату, пайдалану; - электрлік қауіпсіздікті сақтау; - электрлік токпен зақымданғанда бірінші дәрігерлік көмек көрсету	БҚ 5 БҚ 10
ЖКП.04	Нарықтық экономика негіздері Нарықтық экономикаға кіріспе; Нарықтық экономика, мониторинг тің негізгі қағидалары, сұраныс пен ұсыныс; нарықтық жүйе, монополия және бәсекелестік; кәсіпкерлік және нарықтық қатынастар субъектісін дамыту; экономикалық шығындар және кәсіпорын қызметінің нәтижелері; маркетинг және жарнама; баға және бағаның қалыптасуы; өндірістің тиімділігі-шаруашылық қызмет, салық және салық салу.	Білімдер: - өнімнің, тауардың анықтамасын; Бәсекелестіктің маңыздылығы мен қызметінің анықтамасын; - банктердің анықтамасы мен қызметін; - нарық субъектісінің шығындары бойынша негізгі түсініктерді; - маркетингтің маңыздылығы, қағидалары мен анықтамасын; - жарнама, жарнама түрлерін; - бағаны анықтауды; - салықтардың түрлерін; Іскерліктер: - пайда мен шығындарды есептеу; - тауардың бағасын, өздік бағасын, өндірістің бағасын, көтерме бағаны, бөлшек бағасын (мысалдар әдісімен) анықтау;	БҚ 1 БҚ 2 БҚ 3 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 7 БҚ 9 БҚ 10 БҚ 13 БҚ 14
ЖКП.05	Информатика негіздері және өндірісті автоматтандыру Қауіпсіздік техникасы; ақпарат; ақпаратты кодтау; есептеу жүйесі; бір жүйеден екіншісіне ауысу; қосарлы арифметика; логика-пән ретінде; формальді математикалық логика; модельдеу; модельдер түсінігі; ОС WINDOWS моделдерінің түрлері; WORD мәтіндік процессор; EXCEL электрондық кестелер; CorelDRAW векторлық редактор; вирустардан қорғау; архиватор WinZip; ОС DOS; Norton Commander бағдарламалық-бет; ойындар; алгоритм түсінігі; қасиеті, ұсыну тәсілдері; алгоритмдер түрі; бағдарламалау тілі; бағдарлама, оның құрылымы; командалар және операторлар; шартты операторлар; цикл операторлары; түзу сызықты бағдарламаларды бағдарлау түрі; тораптық бағдарламаларды бағдарлау; циклдық бағдарламаларды бағдарлау; графикалық бағдарламалар; шығармашылық жобаларды талдау; автоматтық реттеу: түсінігі	Білімдер: - ақпаратты кодтау ережесін; - есептеу жүйесін; - қосарлы арифметика; - логика – пән ретінде; - формальдық, ма тематикалық логика; - ОС WINDOWS түрлерін. WinZip, ОС DOS архиваторын; - бағдарламалық-беттерді; - алгоритм туралы; - алгоритмдер түрлерін; - бағдарламалау тілдерін; - бағдарламалау тәсілдерін; - графикалық бағдарламаларды; - үрдісті автоматтық басқарудан қолмен басқаруға және қайтадан ауыстыру тәртібін; Іскерліктер: - бір жүйеден екінші жүйеге ауыстыру; - WORD мәтіндік процессормен жұмыс істеу, EXCEL электрондық кестемен, Corel DRAW векторлық редактормен жұмыс істеу; - вирустардан қорғану; - шығармашылық жобаларды дайындау; - автоматтық реттеуді қолдану;	БҚ 1 БҚ 2 БҚ 3

	анықтамасы, реттеу көлемі, реттеу нысандары, оның қасиеті, сызбалары; автоматтық	- автоматты басқару жүйесінің көмекші қорын пайдалану: панелдер, басқару станциялары мен блоктары, жағдайды көрсеткіш датчиктерді, бағдарламалық құрылымды; - техникалық қауіпсіздікті сақтау	БҚ 8 БҚ 14
ЖКП.06	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері Сертификаттау негіздері; «Сертификаттау туралы» ҚР заңы; өнім сапасы мен сәйкестігі туралы декларация; менеджмент сапа жүйесін талдау және енгізу; метрология; Метрология негіздері; мемлекеттік метрологиялық бақылау	Білімдер: - стандарттау негіздерін; - стандарттаудың тарихи пайда болуы мен дамуын - «Стандарттау туралы» ҚР заңын; - метрология негіздерін; - сертификаттау негіздерін; - «Сертификаттау туралы» ҚР заңын; - өлшеу құралдарын; - көлемдік эталондарды; Іскерліктер: - терминдер мен анықтамаларды қолдану; - өнім сапасын анықтау	БҚ 1 БҚ 6 БҚ 7 БҚ 6 БҚ 8 БҚ 10 БҚ 13 Б Қ
ЖКП.07	Еңбекті қорғау Еңбекті қорғау бойынша құқықтық және ұйымдастырушылық нормативтік мәселелер; ҚР-дағы еңбекті қорғау туралы заңнамалар; Еңбекті қорғаудың үлгілік жүйелері; өндірістік жарақат және ауру; Еңбек жағдайына әсер ететін факторлар; Еңбекті қорғау және қауіпсіздік бойынша шаралар; өрт және электр қауіпсіздігі, Жабдықтарды қауіпсіз пайдалану ережесі; Қауіпсіздік техникасы: түрлері, қоры, алдын алу шаралары.	Білімдер: - өндірістік санитарлық және тазалық, техникалық қауіпсіздік, өрт қауіпсіздігі ережелері туралы. Іскерліктер: - өндірістік жарақат алғанда бірінші дәрігерлік көмек көрсету; - жұмысшының жұмысқа жарамсыздығы туралы акт жазу; - қоршаған ортаны қорғау бойынша шаралар дайындау.	
КП 00	Кәсіптік пәндер		
ЖКП.00	Жалпы кәсіптік пәндер		
	Біліктілік: 111002 2 – Металлургиялық өндіріс жабдықтарының монтажигі *		
ЖКП.01	Гидравликалық және пневматикалық жүйелер Физикалық негіздері жүйенің қызмет етуі: гидростатикалар және гидродинамикалар, термодинамикалар негіздері; гидравликалық және пневматикалық, аралас жетектер; құрылымы, түрлері, гидро және пневмо жүйелердің есебі	Білімдер: - техникалық жабдықтардың жетектер құрылысын, жұмысын және оларды қолдануларды; - құбырлардың номенклатураларын, оларды есептеу әдісін және реттеу. Іскерліктер: - жетектердің принциптік сызбаларын құрастыру;	БҚ1 БҚ2 БҚ10 КҚ 2.2.6

		-пневмо және гидро қозғалтқыштардың құрылысы есебін жасау	
ЖКП.02	Такелаж жұмыстарының негіздері Жүккөтергіш машиналар және механизмдер. Такелажды жабдықтандыру және жүктердің арқан-жіптері	Білімдер: - жүккөтергіштер механизмдердің пайдалану ережелері; - такелаж жұмыстарының жасау турлері; - жүктердің қозғалу ережелері; - строптардың жалпы түрлері, такелаждың пайдалануы Іскерліктер: -арқан-жіптерді орындау және жүкті жылжыту; -такелаждық құралдарды пайдалану	БҚ 2.1.1 БҚ 2.1.2 БҚ 2.1.5 БҚ 2.1.6 П Қ 2.1.8
ЖКП.02	Жабдықтарды монтаждау және пайдалану Жабдықтар жөндеудің және модернизациялау. Бөлшектерді жөндеудің технологиялық үрдістері. Автоматтандырылған және орталықтырылған жүйелер. Жүйеледің және майлау материалдардың түрлері.	Білімдер: - жөндеуге жарамды бөлшектерді ақауы. Іскерліктер: - материалдарды жөндеуге арналған тапсырыстарды алуға қажетті өтініштерді жазу; - жаңа жабдықтардың монтаждау және оларды пайдаланып кез келген уақытында жөндеу	ПҚ 2.1.1 ПҚ 2.1.2 ПҚ 2.1.3 ПҚ 2.1.4 П Қ 2.1.7 П Қ 2.1.8
ЖКП.03	Жабдықтарды автоматты майлау жүйесі Майлау түрлері және оларды қолдану. Майлау материалдары. Айналма жүйелері. Жабдықтарды автоматты майлау жүйелері	Білімдер: - заманға сай технологиялық жабдықтардың саласы - жабдықтарды қызмет көрсеті бойынша анықтама және техникалық әдебиеттер -икемді автоматтық желілер нысандарының түрлерін анықтауды; - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындауды; Іскерліктер: - жаңа жабдықтарды монтаждау, пайдалану және кез келген уақытта	ПҚ 2.1.1 ПҚ 2.1.6 ПҚ 2.1.8
БҰАП. 00	Білім беру ұйымының таңдаған пәндері		
ӨО және КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика		
КП.00	Кәсіптік практика		
КП.01	Бастапқы кәсіптік дағдыларды алуға арналған практика (таныстыру, оқулық) Кәсіпорын ұйымының құрылымы. Кәсіпорын қызметкерлерінің лауазымдық сипаттамалары.	Білімдер: - кәсіпорын ұйымының құрылымына бағытталуды; - икемді автоматтық желілер нысандарының түрлерін анықтауды; - жабдықтарды пайдалану жағдайын анықтауды; - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындауды; Дағдылар:	БҚ 2 БҚ 3 БҚ 4 БҚ 5 БҚ 6

	Жабдықтардың негізгі түрлері. Кәсіпорын жабдықтарын пайдалану шарттары. Қарапайым технологиялық операцияларды орындау.	<ul style="list-style-type: none"> - икемді автоматтық желілерді ұйымдастыру құрылымын анықтау; - икемді автоматтық желілер нысандарының объектілер түрлерін анықтау; - кәсіпорынның жабдықтарын пайдалану жағдайларын анықтау; - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындау. 	<p>БҚ 7 БҚ 8 БҚ 14</p>
КП.02	Мамандық профилі бойынша практика (өндірістік) Жабдықтардың жалпы жағдайына тексеру жүргізу және тораптар мен жүйелердің негізгі ақау себептерін анықтау	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жабдықтарға қажетті тексерістерді жүргізу; - техникалық құжаттарды пайдалану; <p>Дағдылар:</p> <ul style="list-style-type: none"> - икемді автоматтық желілер нысандарының түрлерін анықтау; - кәсіпорын жабдығының пайдалану жағдайын анықтау; - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындау; 	<p>КҚ 2.1.1 КҚ 2.1.3 КҚ 2.1.4 КҚ 2.1.6</p>
КП.03	Технологиялық практика Технологиялық процесін, зерделеу; таңдаған біліктілігіне сәйкес кәсібі бойынша орын алмастырушы (дублер) ретінде жұмыс атқару; лауазымдық нұсқаулықты зерделеу; материалдарды жалпылау және практика есебін рәсімдеу	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - компрессор мен майлау жүйесінің жұмысын тексеру; - салқындату суының температурасын қадағалау; - агрегаттарға қызмет көрсетуде операцияның бірізділігін сақтау <p>Дағдылар:</p> <ul style="list-style-type: none"> - көтергіш машиналардың ақауларын жою, жөндеу; - жүктерді бекіту, көтеру және тасымалдау, сұйық металды шөміштің орнын ауыстыру. 	<p>КҚ 2.1.1 КҚ 2.1.2 КҚ 2.1.3 КҚ 2.1.4 КҚ 2.1.5 КҚ 2.1.6 КҚ 2.2.7 КҚ 2.2.8</p>
КП.04	Диплом алдындағы практика Оқу кезінде алынған білімін пысықтау . Өндірістегі экономикамен және үздік технологиямен танысу. Диплом жобасын орындау үшін ақпаратты және материалды жинау, жұмыс орындарында сынықтан өту.	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - компрессор мен майлау жүйесінің жұмысын тексеру; - салқындату суының температурасын қадағалау; - агрегаттарға қызмет көрсетуде операцияның бірізділігін сақтау <p>Дағдылар:</p> <ul style="list-style-type: none"> - көтергіш машиналардың ақауларын жою, жөндеу; - жүктерді бекіту, көтеру және тасымалдау, сұйық металды шөміштің орнын ауыстыру. 	<p>КҚ 2.1.1 КҚ 2.1.2 КҚ 2.1.3 КҚ 2.1.4 КҚ 2.1.5 КҚ 2.1.6 КҚ 2.2.7 КҚ 2.2.8</p>
		<p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> -стандарттар мен нормативтік-техникалық құжаттарды қолдану; -өндірістің технологиялық сызбаларын құрастыру; 	

КП.05	<p>Дипломдық жоба</p> <p>Оқушылардың теориялық және практикалық білімдерін жүйелеу, бекіту және кеңейту; арнайы технологиялар мәселелерінің кешенін зерделеу; техникалық және техно-экономикалық есептің практикаларын бекіту.</p>	<p>-өндірістің жабдықтарын таңдау;</p> <p>-саланың даму перспективасын түсінуге;</p> <p>-дипломдық жобада өнімнің сапасын бақылаудың негізгі әдістерін қолдану;</p> <p>-қауіпсіздік техникасы мен қоршаған ортаны қорғау негіздерін;</p> <p>Дағдылар:</p> <p>- жабдықтарды технологиялық желіде жобалау және құрастыру мәселесін өздігімен шешуді;</p> <p>-учаскені автоматтандыру мәселесін бағдарлауы;</p> <p>-техникалық және техно-экологиялық есептерді орындау;</p> <p>-дипломдық жобаның графикалық бөлімін орындау;</p> <p>техникалық және есептік-есеп беру құжаттарын рәсімдеу;</p>	<p>КҚ 2.1.1</p> <p>КҚ 2.1.2</p> <p>КҚ 2.1.3</p> <p>КҚ 2.1.4</p> <p>КҚ 2.1.5</p> <p>КҚ 2.1.6</p> <p>КҚ 2.1.7</p> <p>КҚ 2.1.8</p>
-------	--	---	---

Циклдық пәндер мен кәсіптік практика (орта буын маманы) бойынша білім беру бағдарламасының мазмұны

Циклдың қысқартылған атауы	Пәндердің, практикалардың атауы мен негізгі бөлімдері	Білімдер, іскерлік пен дағдыны қалыптастыру	Қалыптасу күзіретінің коды
ЖБП.00	Жалпы білім беру пәндері		
ЖГП.00	Жалпы гуманитарлық пәндер		
ЖГП.01	<p>Кәсіби қазақ (орыс) тілі</p> <p>Қазақ (орыс) тілінің синтаксисі.</p> <p>Мамандық бойынша сөздіктер.</p> <p>Кәсіптік бағытталған мәтіндердің аударма техникасы (сөздікпен). Кәсіптік қатынасты дамыту.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>- қазақ (орыс) тілінің синтаксисін;</p> <p>- кәсіптік қатынасты дамытуды;</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>- мамандық бойынша сөздіктерді қолдану ;</p> <p>- кәсіптік бағытталған мәтіндердің аударма техникасын (сөздікпен) пайдалану</p>	<p>БҚ 1</p> <p>БҚ 6</p> <p>БҚ 11</p> <p>БҚ 14</p>
ЖГП.02	<p>Кәсіптік шет тілі (ағылшын)</p> <p>Кәсіптік қатынасқа қажетті мамандық бойынша лексикалық-грамматикалық материал материал.</p> <p>Әр түрлі сөйлемдік әрекеттер мен сөйлемдер түрі (ауызша, жазбаша, монологтық, диалогтық).</p> <p>Кәсіптік бағытталған сөйлемдерді аудару техникасы</p>	<p>Білімдер:</p> <p>- кәсіптік қатынасқа қажетті мамандық бойынша лексикалық-грамматикалық материал материалды;</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>- әр түрлі сөйлемдік әрекеттер мен сөйлемдер түрін (ауызша, жазбаша, монологтық, диалогтық) ажырату.</p>	<p>БҚ 1</p> <p>БҚ 6</p> <p>БҚ 11</p> <p>БҚ 14</p>
ЖГП.03	<p>Дене тәрбиесі</p> <p>Адамның жалпы мәдени, жалпы кәсіптік, әлеуметтік дамындағы дене тәрбиесінің рөлі; дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздері; дене және спорттық өздік жетілдіру негіздері</p>	<p>Білімдер:</p> <p>- адамның жалпы мәдени, жалпы кәсіптік , әлеуметтік дамындағы дене тәрбиесінің рөлін;</p> <p>- дене және спорттық өздік жетілдіру негіздерін.</p> <p>Іскерліктер:</p>	<p>БҚ 4</p>

	; кәсіптік-қолданбалы дене тәрбиесіне дайындық	- дене шынықтыру нормативтерін орындау	БҚ 8 БҚ 9
ӘЭП.00	Әлеуметтік-экономикалық пәндер		
ӘЭП.01	<p>Мәдениеттану</p> <p>Қоғам және мәдениет. Мәдениет және өркениет. Мәдениеттің дәстүрлердің жаңашылдықтың дамуы. Мәдениетті қабылдау. Мәдениеттегі ұлттық және жалпы адамзаттық. Өз халқының, ұлтының мәдени-тарихи құндылықтарын тану. Өнердегі бірінші қадамнан бастап, ертедегі қола дәуіріне дейінгі Қазақстан мәдениетінің даму кезеңі. Қазақстанның ортағасырлық халықтарының көркем мәдениеті, салт-дәстүрі мен халықтық өнері. Музыкадан қолданбалы өнер, театр, киноға дейінгі қазіргі Қазақстанның мәдениеті.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> -- негізгі түсініктер; - түсінік: конфуциандық; даосизм; Қытайдың өнері; - - үнді мәдениетінің ерекшеліктері мен оның негізгі жетістіктері. -- түсінік: ислам; құрайш; Мұхаммед; Құран; Алла; Мекке; - - христиан ілімінің негізгі қағидалары мен оның құндылық бағыттары; - - Франция мәдениеті: Ашель, кроманьондар, галлдар, франктар мәдениеті, әдебиеті, философия; - - көшпенділер құндылықтарының өмір бейнесі мен жүйесі; - - ортағасырлық кезеңдегі қазақ этносының мәдени негізі туралы ілімді қалыптастыру; - - түрік және араб мәдениетінің ортағасырлық Қазақстан мәдениетіне әсерін; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - - қытай мәдениетінің ерекшеліктерін ашу; - мәдениеттану түсініктерін еркін пайдалану; - көшпенділердің материалдық және рухани ерекшеліктерін көрсету. 	БҚ 1 БҚ 3 БҚ 9
ӘЭП.02	<p>Философия негіздері</p> <p>философия пәні, дүние жүзілік философиялық ойлардың негізгі ерекшеліктері;</p> <p>адам табиғаты және оның өмір сүру мәні; адам және құдай;</p> <p>адам және ғарыш;</p> <p>адам, қоғам, өркениет, мәдениет; бостандық және тұлғаның жауапкершілігі;</p> <p>адамдық таным және қызмет;</p> <p>ғылым және оның ролі;</p> <p>адамзат ғаламдық мәселелер алдында.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - - әлемнің философиялық, ғылыми және діни бейнесі, адам өмірінің мәні; - - ғылымның ролі және ғылыми таным, оның құрылымы, түрі және әдістері, әлеуметтік және этикалық мәселелер; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> ? адамның мінез-құлқын биологиялық және әлеуметтік, рухани бастамалары ретінде анықтау, оның санасының маңыздылығы, саналы және санасыз мінез-құлық; - қоғамдағы адамдар арасындағы адамгершілік нормалық қатынастарды реттеу; 	БҚ 1 БҚ 3 БҚ 9 БҚ 10
	Саясаттану және әлеуметтану негіздері әлеуметтану ғылым ретінде; қоғам әлеуметтік мәдени жүйе ретінде;	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - - заңдылықтар түсінігіндегі әлеуметтік ыңғай туралы; 	

ӘЭП.03	<p>әлеуметтік қоғам; әлеуметтік және ұлтаралық қатынастар; әлеуметтік процестер; әлеуметтік институттар мен ұйымдар; тұлға: оның әлеуметтік рөлі мен әлеуметтік тұрпаты; саясаттану пәні; саяси билік және билік қатынастары; саяси жүйе; Қ а з а қ с т а н д а ғ ы әлеуметтік-экономикалық үрдістер.</p>	<p>- - әлеуметтік құрылым туралы, әлеуметтік жіктер, әлеуметтік өзара байланыстар; -тұлғаның әлеуметтенілу үрдісінің ерекшеліктері, реттеу түрлері; Іскерліктер: -- әлеуметтік қозғалыстар мен басқа да әлеуметтік өзгерістер мен дамуларды жетілдіру; -- биліктің маңыздылығын анықтау, саясат субъектісі, саяси қатынастар мен үрдістер (Қазақстанда және әлемде); - саяси жүйелер мен саяси рехимдер туралы түсінікті қалыптастыру.</p>	<p>БҚ 1 БҚ 2 БҚ 3 БҚ 4 БҚ 5 БҚ 9 БҚ 10 БҚ 13</p>
ӘЭП.04	<p>Экономика негіздері мақсаты, негізгі түсінік, қызметтер, маңыздылық, қағидалар; меншіктің түрі мен формасы, меншікті басқару, жоспарлардың түрлері, олардың негізгі кезеңдері, стратегиялық жоспарлаудың мазмұны; жоспарларды экономикалық негіздеу әдістері мен болжамдарды талдау; бизнес-жоспар; экономикалық талдау; халықтық тұтыну мен қызмет көрсету тауарларының нарықтық жағдайын талдау; нарықтық инфрақұрылым</p>	<p>Білімдер: -- экономикалық теорияның жалпы ережесі; -елдегі және сыртқы елдердегі экономикалық жағдай; -макро және микроэкономиканың негіздері, салық, ақшалай-несиелер туралы, әлеуметтік және инвестициялық саясатты; Іскерліктер: -өзінің кәсіптік қызметінде бағыт алу үшін қажетті экономикалық ақпаратты табу және пайдалану.</p>	<p>БҚ 1 БҚ 2 БҚ 3 БҚ 10 БҚ 13 БҚ 14</p>
ӘЭП.05	<p>Құқық негіздері кәсіби қызмет аясындағы құқықтық реттеу түсінігі; кәсіпкерлік қызмет субъектісінің құқықтық ережесі; заңды т ұ л ғ а л а р д ы ң ұйымдастырушылық-құқықтық түрі; еңбек құқығы; еңбек келісім-шарты, келісім тәртібі, тоқтату негізі, еңбекақы; халықты жұмыспен қамтуды қамтамасыз етудің мемлекеттік реттеу рөлі; қызметкерлердің тәртіптік және материалдық жауапкершілігі; азаматтарды әлеуметтік қорғау құқығы, құқық бұзушылықтан қорғау және жанжалдарды сот тәртібінде шешу</p>	<p>Білімдер: - ҚР Конституциясының негізгі ережелерін; - ҚР құқығының негізгі салалары туралы түсінікті қалыптастыру; - адам мен азаматтың құқығы мен бостандық құқығының ілімі, оны іске асыру механизмдері; Іскерліктер: - кәсіптік қызмет аясында қызметкерлердің құқықтары мен міндеттері туралы білімді қолдану; - еңбек заңдылығына сәйкес өзінің құқығын қорғай алу.</p>	<p>БҚ 3 БҚ 4 БҚ 5 БҚ 9 БҚ 14</p>
ЖКП.00	Жалпы кәсіптік пәндер		
	<p>Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу Пән, курстың мақсаты мен тапсырмалары. Оргтехникалық қордың жалпы сипаттамасы және олардың маңызы.</p>	<p>Білімдер: - пән, курстың мақсаты мен тапсырмаларын; - оргтехникалық қордың жалпы сипаттамасы және олардың маңызын; - іс-қағаздарын жүргізу туралы түсінік және корреспонденция;</p>	

ЖКП.01	<p>Іс-қағаздарын жүргізу туралы түсінік және корреспонденция.</p> <p>Құжаттарды құру тәсілдері және қызметі.</p> <p>Жіктеу, тасымалдағыш, маңыздылығы, құрамды бөлігі, құжаттарды дайындау ережесі.</p> <p>Құжаттармен, құжат айналымдарымен жұмыс істеуді ұйымдастыру және олардың түрлері.</p> <p>Құжаттарды тіркеу, есебі, сақтау және орындалуын бақылау.</p> <p>Іс-қағаздарын жүргізуді компьютерлендіру: маңызы, тапсырмалары, болашағы, құрамды бөлігі, негізгі қағидалары, ұйымдастыру</p>	<p>- құжаттарды құру тәсілдері және қызметін;</p> <p>- жіктеу, тасымалдағыш, маңыздылығы, құрамды бөлігі, құжаттарды дайындау ережесін;</p> <p>- іс-қағаздарын жүргізуді компьютерлендіру: маңызы, тапсырмалары, болашағы, құрамды бөлігі, негізгі қағидалары;</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>- құжаттармен, құжат айналымдарымен жұмыс істеуді ұйымдастыру;</p> <p>-құжаттардың орындалуына есеп жүргізу, тіркеу, сақтау және бақылау жасау;</p> <p>-ПЕЭМ-де құжаттар толтыру.</p>	<p>БҚ 1</p> <p>БҚ 6</p> <p>БҚ 11</p> <p>БҚ 12</p> <p>БҚ 14</p>
ЖКП.02	<p>Инженерлік сызба</p> <p>Мемлекеттік үлгілер. ЕСКД бойынша сызбаларды орындау мендайындаудың негізгі ережесі. Техникалық сызбалардағы үш есе үлкейтілген бейнесі. Машиналардың, аспаптардың және олардың бөлшектерінің инженерлік-графикалық сызбалары. AutoCAD, КОМПАС 3D, ADEM, APMWinMachine инженерлік-техникалық бағдарламаларындағы жинақ сызбалары, жалпы көрініс сызбаларының бөлшектесі.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>- сызбалардың құрылысы мен дайындаудың негізгі ережесін;</p> <p>- кеңістіктегі бейнелердің графикалық ұсынымдарының тәсілдерін;</p> <p>- конструкторлық, технологиялық және басқа да нормативтік құжаттардың негізгі ережелерін;</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>- МЕСТ-терді, техникалық құжаттарды және анықтамалық әдебиеттері пайдалану;</p> <p>- әрекеттегі нормативтік базаға сәйкес сызбаларды дайындау;</p> <p>- AutoCAD, КОМПАС 3D, ADEM, APMWinMachine бағдарламалары бойынша жұмыс істеу;</p>	<p>БҚ 1</p> <p>БҚ 2</p> <p>БҚ 7</p> <p>БҚ 14</p>
ЖКП.03	<p>Техникалық механика</p> <p>Техникалық механика заңдары: статика, кинематика, динамика.</p> <p>Материалдардың кернеулігі:</p> <p>Қатты және пластикалық ауытқу. Кесу әдісі. Бұрау, ию құрылымдарының жүктемесі мен элементтерін жіктеу.</p> <p>Машина бөлшектері. Машина бөлшектері мен берілістердің жұмысқа қабілеттілігі мен есебінің критерийі.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>- техникалық механика заңдары мен оларды қолдануды;</p> <p>- материалдардың кернеулігін;</p> <p>- жүктемелер түрлері, ауытқулар.</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>- машина бөлшектерінің беріктігін есептеу;</p> <p>- жүктемелерді есептеу;</p> <p>- ауытқуларды есептеу.</p>	<p>БҚ 1</p> <p>БҚ 2</p> <p>БҚ 6</p> <p>БҚ 7</p> <p>ПК 3.1.1</p> <p>ПК 3.1</p>
ЖКП.04	<p>Электротехника және электроника</p> <p>Тұрақты және ауыспалы тоқтардың электрлік тізбегі. Электрлік жартылай өткізгіштіктер. Трансформаторлар.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>- электрлік элементтердің шартты белгілер сызбасын;</p> <p>- өткізгіш аспаптар құрылысын;</p> <p>- микроэлектроника және интеграль;</p> <p>- электржетектерінің және түрлерінің құрылымдағы микросхемаларды.</p> <p>Іскерліктер:</p>	<p>БҚ 1</p> <p>БҚ 2</p> <p>БК 7</p> <p>БК 8</p> <p>БК 12</p> <p>БК 14</p>

	Электрлік желілер. Үшфазалы электрлік тізбектер. Электржетектері. Электрлік өлшемдер. Микроэлектроника.	- өткізгіш аспаптарды пайдалану; - сызбаларды айыр; - электрқозғалтқыштарының қуатын есептеу; - логикалық элементтердің қағидалық сызбаларын құрастыру.	КҚ 3.1.3 КҚ 3.1.6 КҚ 3.1.7
ЖКП.05	Материалтану Құрылымдық материалдар түрлері және оларға қойылатын талаптар. Болат пен шойынды өндіру тәсілдері, металтану негіздері мен термиялық өңдеу; негізгі құрылымдық және құралдық материалдарды өндірістік пайдалану әрі дайындама алу әдістері.	Білімдер: - машиналар мен механизмдер бөлшектерін, кескіш, өлшеуіш құралдар мен эталондарды дайындауда пайдаланылатын материалдар; - құрылымдық дайындама негіздері. Іскерліктер: - материалдардың негізгі сипаттамаларын анықтау; - әр түрлі бөлшектер мен құралдарға арналған материалдар маркасын таңдау; - материалдарды термиялық өңдеу тәсілдерін тағайындау; - дайындама алудың тиімді тәсілдерін таңдау.	БҚ 1 ПК 3.1.1 ПК 3.1.4 ПК 3.1.6 ПК 3.1.7
ЖКП.06	Гидравлика Физикалық негіздері жүйенің қызмет етуі: гидростатикалар және гидродинамикалар, термодинамикалар негіздері; гидравликалық және пневматикалық, аралас жетектер; құрылымы, түрлері, гидро және пневмо жүйелердің есебі	Білімдер: - техникалық жабдықтардың жетектер құрылысын, жұмысын және оларды қолдануларды; - құбырлардың номенклатураларын, оларды есептеу әдісін және реттеу. Іскерліктер: - жетектердің принциптік сызбаларын құрастыру; - пневмо және гидро қозғалтқыштардың құрылысы есебін жасау	ПК 3.1.1 ПК 3.1.3 ПК 3.1.5
ЖКП.07	Машина бөлшектері мен құрастыру негіздері Машина бөлшектері механикалық беру туралы жалпы түсінік. Бөлшектердің қосылуы. Механизмдердің корпусық бөлшектері. Муфталар. Серпінді элементтер.	Білімдер: -бөлшектердің және машиналар түйінін типтік констукциясы; - машина бөлшектерінің есеп теориясының негіздері Іскерліктер: -өдік өткізілген есептер бойынша жалпы тағайындалған түйінді жасау	ПК 3.1.1 ПК 3.1.2 ПК 3.1.3 ПК 3.1.4 ПК 3.1.5 ПК 3.1.6
ЖКП.08	Материалдарды жинақтау технологиясы Құрылыс негіздері және материалдардың қасиеті.Қыздыру негіздері. Түсті металдар және балқималар. Метал емес және композициялық материалдар. ТҚМ негіздері.	Білімдер: -заттың кристалдық және аморфтық қалпынын ерекшеліктері, химиялық байланысы бойынша кристалдарды топтастыру; -материалдардың қызған және суыған кезіндегі өзгерістер Іскерліктер: -қызу тәртібін белгілеу;	БК 8 ПК 3.1.1 ПК 3.1.2 ПК 3.1.3 ПК 3.1.4 ПК 3.1.5

		- таңба бойынша болатын химиялық құрамын, металлургиялық сапасын анықтау	ПК 3.1.6 ПК 3.1.7
ЖКП.09	Техникалық құралдарды басқару Автоматтық жүйесін басқару. Техникалық құралдарды басқару жүйесі. Жүйе басқару техникалық қалпын тексету.	Білімдер: -АЖБ топтастыруының негізгі белгілері; -САР құрылымы топтастыруы және олардың сипаттамасы; -САК құрамы, түсініктер, белсенді бақылаудың жүйесі; -анықтама топтастыру датчиктердің түрлері -ГПС-тың негізгі терминдері анықтамалары ГПС-ты басқару Іскерліктер: -автоматты басқару әртүрлі техникалық үрдістермен; жабдықтармен іске асыру; - датчик қосу сызбасымен жұмыс; - қызметті сызбамен жұмыс	БК 8 ПК 3.1.3 ПК 3.1.4 ПК 3.1.5
ЖКП.09	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері Стандарттау түсінігі. Нормативтік құжаттар, стандарттаудың әдістері мен жүйесі. Халықаралық стандарттау. Метрология: түсінік, көлемі, өлшем және өлшем құралы. Сертификаттау: түсінік, түрлері және сертификаттауды жүргізудің тәртібі. Сертификаттау жүйесі, халықаралық сертификаттау.	Білімдер: -кәсіби сөздік, заңнамалық актілер, стандарттау және сертификаттау бойынша әдістемелік құжаттар; - өлшем теориясы; - қазіргі таным әдістерінің мүмкіндіктері; - стандарттау, метрология және сертификаттау тарихы; - сертификаттау үрдісінің маңызы; Іскерліктер: - көпқырлы нормативтік құжаттарда еркін бағыт алу - халықаралық бірегей жүйені пайдалану; - өлшем кезіндегі қателіктерге есеп жүргізу; - теориялық білімді тәжірибеде қолдан.	БК 6 ПК 3.1.4 ПК 3.1.6 ПК 3.1.7
ЖКП.10	Экономика салалары Макро және микроэкономика түрлері, кәсіпкерлік; кәсіпкерлік түрлері; ұйымдастыру және еңбек өнімділігі, материалдық қорлар, еңбекақы; өндіріс шығындары; маркетинг; баға түзу; кәсіпорын қаржысы; салық жүйесі; кәсіпорынның өндірістік қызметі.	Білімдер: - макро және микроэкономика туралы; - кәсіпкерлік түрі туралы; - кәсіпорынның салық жүйесінің түрлері туралы. Іскерліктер: - өндірістің әлеуметтік-экономикалық мәселелеріне бағытталу, әлемдік еңбек нарығындағы бизнес; - басқарма тапсырмаларын шешуге қатысу; - қаржы операцияларын есептеу, кірістер, өндірістің пайдасы, еңбектік техникалық-экономикалық көрсеткіштері	БК 2 БК 10 БК 13 Пк 3.1.3 ПК 3.1.4 ПК 3.1.5 ПК 3.1.6 ПК 3.1.7
		Білімдер:	

ЖКП.11	<p>Менеджмент</p> <p>Менеджменттің теориялық негіздері.</p> <p>Менеджменттің инфрақұрылымы.</p> <p>Басқармалық шешімдерді қабылдаудың әдістері мен технологиясы.</p> <p>Менеджменттегі ақпараттық қамсыздандыру.</p>	<p>- басқарудың ұйымдастыру құрылымын;</p> <p>- қазіргі технологияның әдістерін және басқарма шешімдеріне дайындық пен негіздемені;</p> <p>- мотивацияның қазіргі әдістерін.</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>- ұйымдастырушылық-өндірістік мәселелерді шешуге қатысу;</p> <p>- жанжалдық жағдайдың алдын алу және рұқсат беру;</p> <p>- қызметкердің іскерлік сапасын анықтау.</p>	<p>БҚ 4</p> <p>БҚ 5</p> <p>БҚ 6</p> <p>БҚ 7</p> <p>БК 9</p> <p>БК 10</p> <p>БК 13</p> <p>КҚ 3.1.4</p> <p>КҚ 3.1.6</p> <p>КҚ 3.1.7</p>
ЖКП.12	<p>Еңбекті қорғау</p> <p>Еңбекті қорғау бойынша құқықтық және ұйымдастырушылық нормативтік мәселелер;</p> <p>ҚР-дағы еңбекті қорғау туралы заңнамалар;</p> <p>Еңбекті қорғаудың үлгілік жүйелері; өндірістік жарақат және ауру;</p> <p>Еңбек жағдайына әсер ететін факторлар;</p> <p>Еңбекті қорғау және қауіпсіздік бойынша шаралар; өрт және электр қауіпсіздігі,</p> <p>Жабдықтарды қауіпсіз пайдалану ережесі;</p> <p>Қауіпсіздік техникасы: түрлері, қоры, алдын алу шаралары.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>- өндірістік санитарлық және тазалық, техникалық қауіпсіздік, өрт қауіпсіздігі ережелері туралы.</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>-өндірістік жарақат алғанда бірінші дәрігерлік көмек көрсету;</p> <p>- жұмысшының жұмысқа жарамсыздығы туралы акт жазу;</p> <p>- қоршаған ортаны қорғау бойынша шаралар дайындау.</p>	<p>БҚ 8</p> <p>БҚ 9</p> <p>ПҚ 3.1.4</p> <p>ПҚ 3.1.6</p> <p>ПҚ 3.1.7</p>
АП.00	Арнайы пәндер		
АП.01	<p>Машина жасау технологиясы</p> <p>Машина жасау өндірісінің бұйымдары.</p> <p>Өндірістік және технологиялық процесстер. Машинажасау автоматизациясының негіздері, машина жинау технологиясы</p>	<p>Білімдер:</p> <p>-автоматты бақылау жүйесінің топтастыруы;</p> <p>- механикалық өңдеу туралы және жабдықтың саяу сапасы;</p> <p>-тиеу жабдықтың жаңаша пайдалануы;</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>-САПР жүйесін пайдалану;</p> <p>-кәсіпке жаңа модернизацияланған жабдықтарды енгізу, оларға қорытынды беру</p>	<p>ПҚ 3.1.1</p> <p>ПҚ 3.1.2</p> <p>ПҚ 3.1.5</p> <p>ПҚ 3.1.6</p>
АП.02	<p>Кәсіптік қызметтегі ақпаратты технологиялар Автоматизацияланған жұмыс орындарының техникалық қоры.</p> <p>Базалық бағдарламалық қамсыздандыру . Локальдық желі. Ақпараттардың кіріс-шығыс құрылымы. Графикалық бағдарламада жұмыс.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>- кәсіптік қызметте ақпараттық және телекоммуникациялық технологияларды пайдаланудың құрамы, қызметі және мүмкіндігін;</p> <p>- кәсіптік қызметте модельдеу және жоспарлау;</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>- кәсіптік қызметте есептеу техникасының қорын пайдалану;</p>	<p>БК 2</p> <p>БК 14</p>

		- кәсіптік қызметте компьютерлік және телекоммуникациялық қорларды қолдану ; - графикалық бағдарламаман жұмыс	ПК 3.1.6 ПК 3.1.7
	Біліктілік: 1113023 3 – Техник-механик		
АП.03	Металлургиялық көтергіш-көлік машиналары Типтік бөлшектер және металлургиялық көтергіш-көлік машиналарының механизмдері. Көтергіш- көлік машиналары және металлургиялық кәсіпкердің құрылымы. Таситын машиналар және құрылымы.	Білімдер: -көтергіш-көлік машиналары және металлургиялық кәсіптерінің құрылымы туралы жалпы түсінік, олардың транспорттық машиналары; -көтергіш-көлік машиналары және металлургиялық кәсіптерінің құрылымы; -майысқақ көтергіш-сүйретпе мүшелер, құрылымы; -жұмыс әрекетінің шарттары, есеп ұстанымдары; -көтергіш-көлік машиналар мен құрылымның негізгі түрлері және олардың құрылым бөлшектері Іскерліктер: -тормоз мезгілі мен таңдау тормозының жүктеме есептерін орындау; -көтергіш механизмнің, козғалыстың есебі; -таситын машиналар мен құрылымы бойынша есептер	ПК 3.1.2 ПК 3.1.3 ПК 3.1.4 ПК 3.1.5
АП.04	Металлургиялық өндірістің машиналары мен жабдықтарын құрастыру Металлургиялық машиналардың жасалуы. Машиналардың беріктік параметрларынның негізгі есептері. Сүзба күштерінің жасалуы, қарсыласу күштерінің есебі.	Білімдер: -техниканы жасау кезеңдері, жоба жұмыстарының түрлері; -машиналардың жұмыс тәртібі; -материалдарды жібітуге дайындаған құрылыстар; -жібіту және құю агрегаттарының жабдығы Іскерліктер: -айналдыру және түсу козғалыс кезіндегі қарсылас күштері мен айналмалы жағдайларды есептеу; -механизм жасайтын жұмыстарының рационалдық параметрін есептеу; -жұмыс жүктерінің есебі	ПК 3.1.1 ПК 3.1.2 ПК 3.1.3 ПК 3.1.4 ПК 3.1 ПК 3.1.7
АП.05	Металлургиялық өндірістің машиналары мен жабдықтарын зерттеу Металлургиялық машиналар зерттеу объектісі сияқты. Тәжірибе жоспарлау. Берілгенді өндеу.	Білімдер: -металлургиялық кәсіптің әдістері, стандарттері, машиналары, жабдықтары мен машина құралдарының сынағы; Іскерліктер: -зерттеу әдістер мен әдістемелерді, стандарттерді, аппараттарды және құралдарды таңдау, зерттеу өткізуді жоспарлау	ПК 3.1.1 ПК 3.1.2 ПК 3.1.3 ПК 3.1.4 ПК 3.1.6 ПК 3.1.7

АП.06	<p>Металлургиялық өндірістің машиналары мен жабдықтардың сенімділігі, оларды пайдалану және жөндеу</p> <p>Сенімділіктің негізгі теориясы. Сенімділіктің көтерілуі, көрсеткіштерді бағалау. Майлау материалдардың негізгі пайдалану қасиеттері.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> -негізгі түсініктер және анықтамалар; -сенімділік көрсеткіштері; -бөлшектер бұзылуының түрлері; -металлургиялық машиналар; -тоздырудың түрлері; -майлау материалдардың түрлері <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> -бас тартудың есебін анықтау; -дайындық коэффициентін есептеу; -шараларды өткізу үшін шығыстың санын есептеу; -сенімділік қасиеттерін бағалау үшін мәліметті жинау және қорытынды жасау 	<p>ПК 3.1.2</p> <p>ПК 3.1.3</p> <p>ПК 3.1.4</p> <p>ПК 3.1.6</p> <p>ПК 3.1.7</p>
	Біліктілік: 111303 3 – Электромеханик		
АП.03	<p>Технологиялық машиналар мен жабдықтарды пайдалану</p> <p>Технологиялық машиналардың, жабдықтардың тағайындалу мен топтастыруы. Жабдықтарды таңдау және пайдалану тәртібін қамтамасыз ету. Электржабдықтар. Жабдыктандыру. Құру және құрал элементтері, жинақтау транспорт-өлшегіш құралдары. Жабдықтарды, технологиялық машиналарды жөндеу және модернизациялау бйынша іс-шаралар.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> -құралдардың түрлері; -қалыптастыру ұстанымдары; -жабдыктандыру элементтерінің құралдары; -пайдалану тәртіптері; -электржабдықтардың түрлері; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> -кетелерді есептеу; -күштерді бекіту есептері; -құралдарды белгілеу және пайдалану; 	<p>ПК 3.2.2</p> <p>ПК 3.2.4</p> <p>ПК 3.2.5</p> <p>ПК 3.2.6</p> <p>ПК 3.2.7</p>
АП.04	<p>Цехтық жабдықтарды пайдалану және жөндеу</p> <p>Цехтік жабдықтардың мамандырылуы. Жөндеу түрлері. Цехтің механикалық-жөндеу қызметінің құрылымы. Цехта жұмыс жасау жүйесі және түрлері мен әдістері. Цехтік жабдықтарды жөндеу және модернизациялау бойынша іс-шаралар.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> -цехтік жабдықтарды пайдалану нормалары мен ережелері; -жөндеудің әдістері мен жүйесі; -механикалық-жөндеу қызметінің құрылымы; -жөндеу түрлері; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> -цехтағы жөндеушілердің сан есебі; -жөндеу кестесінің есебі; -майлы материал бойынша есеп 	<p>ПК 3.2.2</p> <p>ПК 3.2.4</p> <p>ПК 3.2.5</p> <p>ПК 3.26</p>
АП.05	<p>Басқарудың электромеханикалық үрдісін жабдығын және құралдарын тексеру</p> <p>Техникалық тексеру теориясы. Электр құбылыстардың, жабдықтардың және басқару жабдықтардың тексеру түрлері мен құралдары. Қателерді іздеу әдістері.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> -пайдалану, электрмеханикалық құбылыстарды тексеру, жабдықтар және жабдықтарды басқарудың негізгі түсінігі; -қателердің себептері және жұмыс істемеуі; -жабдықтарды тексеру түрлері мен құралдары; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> -тексеру құралдарының пайдалануы; -қателердің белгілерін көрсету; 	<p>ПК3.2.2</p> <p>ПК 3.2.4</p>

		-болатын қателердің тізімін реттеу; -қателерді жөндеу жұмыстарын орындау	ПК 3.2.5 ПК 3.2.6
АП.06	Жабдықтардың үрдістері мен механизмдерін үлгілеу Механизм мен жабдықтардың қызметтік құрылымы. Үлгілер мен әдістер.Математикалық үлгілердің жалпы топтастыруы. Жасау ұстанымдары.	Білімдер: -жасау құбылыстардың және механизм жабдықтарының теориялық негіздері менпрактикалық дағдылары; Іскерліктер: -жасаудың құрылысы мен зерттелуі; -талдау және құбылыс есебін жасау әдістерінің қолданылуы	ПК 3.2.1 ПК 3.2.3 ПК 3.2.6 ПК 3.2.7
БҰАП. 00	Білім беру ұйымының таңдаған пәндері		
ӨО жәнеКП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика		
КП.00	Кәсіптік практика		
КП.01	Бастапқы кәсіптік дағдыларды алуға арналған практика(таныстыру, оқулық) Кәсіпорын ұйымының құрылымы. Кәсіпорын қызметкерлерінің лауазымдық сипаттамалары. Жабдықтардың негізгі түрлері. Кәсіпорын жабдықтарын пайдалану шарттары. Қарапайым технологиялық операцияларды орындау.	Білімдер: - кәсіпорын ұйымының құрылымына бағытталуды; - икемді автоматтық желілер нысандарының түрлерін анықтауды; - жабдықтарды пайдалану жағдайын анықтауды; - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындауды; Іскерліктер: - икемді автоматтық желілерді ұйымдастыру құрылымын анықтау; - икемді автоматтық желілер нысандарының объектілер түрлерін анықтау; - кәсіпорынның жабдықтарын пайдалану жағдайларын анықтау; - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындау.	БҚ 2 БҚ 3 БҚ 4 БҚ 5 БҚ 6 БК 7 БК 8 Б К
КП.02	Мамандық профилі бойынша практика(өндірістік) Агрегаттардың машина қондырғыларының түйіндерін білу. Бақылау-өлшегіш құралдарымен жұмыс . Машина жөндеу барысындағы техникалық қызметке техникалық	Білімдер: - пайдаланатын материалдардың сапасын анықтау және олардың шығындарына есеп жүргізу; - құрылыс, жол машиналарының жабдықтарын жөндеу мен техникалық пайдаланубойынша қауіпсіздікті қамтамасыз ету; - техникалық пайдалану мен жөндеуді орындауға арналған қосымша бөлшектердің шығын есебін жүргізу; - техникалық қызмет көрсету мен жол машиналарының машина-ауысымдық өздік құнын есептеу; Іскерліктер: - жол құрылыс машиналары мен жабдықтарының агрегаттары мен тораптарына талдама жасауды жүргізу;	ПК 3.2.1 ПК 3.2.2

	<p>кондырғыларды іріктеу. Жүзеге асырылатын материалдармен жұмыс, шығын есебі.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - жол құрылыс машиналары мен жабдықтарының механизмдері мен техникалық күйін анықтау; - машиналарға техникалық қызмет көрсету, тексеру және жөндеу кезінде бақылаушы-өлшеуіш аспаптарды таңдау және пайдалану; - машиналарға техникалық қызмет көрсету мен жөндеуге технологиялық жабдықтар таңдау; 	<p>ПК 3.2.2 ПК 3.2.5</p>
КП.03	<p>Технологиялық практика</p> <p>Қызмет көрсету, кондырғыны жөндеу кәсібі бойынша көшірме ретінде кондырғыларды реттеу, таңдап алған маманы бойынша, лауазымдық нұсқауларды оқып білу, материалдарды жүйелеу және практика есебін рәсімдеу.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жол құрылыс машиналары мен жабдықтарын техникалық пайдалану мен жөндеу бойынша қызметшілердің жұмысын ұйымдастыру, технологиялық жабдықтарды пайдалану; - өндірістік учаскнің жұмысы туралы техникалық және есептік құжаттарды құрастыру және толтыру; - техникалық нормалар уақытын мөлшерлеу әдіс-тәсілдерін пайдалану; - машиналар мен жабдықтарға техникалық қызмет көрсету мен жөндеу бойынша технологиялық үрдістердің өңдеу режимдерін есептеу және операцияларды мөлшерлеу; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - қосылыстардың тозуын анықтау және оны жоюбойынша шаралар бекіту, өндіріске сенімді машиналар мен энергия үнемдеуші шараларды дайындап енгізу; - машиналардың тораптары мен агрегаттарын қайта қалпына келтіру, жөндеу, дайындау, технологиялық үрдістерді жобалау; - қолданбалы бағдарламаларды, компьютерлік есептеулер мен есептеу техникаларын кәсіби тапсырмаларды шешуде қолдану. 	<p>ПК 3.2.1 ПК 3.2.2 ПК 3.2.3 ПК 3.2.4 ПК 3.2.5 ПК 3.2.6 ПК 3.2.7</p>
	<p>Диплом алдындағы практика</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жол құрылыс машиналары мен жабдықтарын техникалық пайдалану мен жөндеу бойынша қызметшілердің жұмысын ұйымдастыру, технологиялық жабдықтарды пайдалану; - өндірістік учаскнің жұмысы туралы техникалық және есептік құжаттарды құрастыру және толтыру; - техникалық нормалар уақытын мөлшерлеу әдіс-тәсілдерін пайдалану; - машиналар мен жабдықтарға техникалық қызмет көрсету мен жөндеу бойынша технологиялық үрдістердің 	<p>ПК 3.2.1 ПК 3.2.2 ПК 3.2.3</p>

КП.04	Оқу кезінде алынған білімін пысықтау. Өндірістегі экономикамен және үздік технологиямен танысу. Диплом жобасын орындау үшін ақпаратты және материалды жинау, жұмыс орындарында сынықтан өту.	өндеу режимдерін есептеу және операцияларды мөлшерлеу; Іскерліктер: - қосылыстардың тозуын анықтау және оны жоюбойынша шаралар бекіту, өндіріске сенімді машиналар мен энергия үнемдеуші шараларды дайындап енгізу; - машиналардың тораптары мен агрегаттарын қайта қалпына келтіру, жөндеу, дайындау, технологиялық үрдістерді жобалау; - қолданбалы бағдарламаларды, компьютерлік есептеулер мен есептеу техникаларын кәсіби тапсырмаларды шешуде қолдану.	ПК 3.2.4 ПК 3.2.5 ПК 3.2.6 ПК 3.2.7
КП.05	Дипломдық жобалау Оқушылардың теориялық және практикалық білімдерін жүйелеу, бекіту және кеңейту; арнайы технологиялар мәселелерінің кешенін зерделеу; техникалық және техно-экономикалық есептің практикаларын бекіту	Іскерліктер: - стандарттар мен нормативтік-техникалық құжаттарды қолдану; - өндірістің технологиялық сызбаларын құрастыру; - өндірістің жабдықтарын таңдау; - саланың даму перспективасын түсінуге; - дипломдық жобада өнімнің сапасын бақылаудың негізгі әдістерін қолдану; - қауіпсіздік техникасы мен қоршаған ортаны қорғау негіздерін; Дағдылар: - жабдықтарды технологиялық желіде жобалау және құрастыру мәселесін өздігімен шешуді; - учаскені автоматтандыру мәселесін бағдарлауы; - техникалық және техно-экологиялық есептерді орындау; - дипломдық жобаның графикалық бөлімін орындау; техникалық және есептік-есеп беру құжаттарын рәсімдеу;	ПК 3.2.1 ПК 3.2.2 ПК 3.2.3 ПК 3.2.4 ПК 3.2.5 ПК 3.2.6 ПК 3.2.7

Циклдық пәндер мен кәсіптік практика (орта буын маманы) бойынша білім беру бағдарламасының мазмұны

Циклдың қысқартылған атауы	Пәндердің, практикалардың атауы мен негізгі бөлімдері	Білімді, іскерлік пен дағдыны қалыптастыру	Қалыптасу құзіретінің коды
ЖБП.00	Жалпы білім беру пәндері		
ЖГП.00	Жалпы гуманитарлық пәндер		
	Кәсіби қазақ (орыс) тілі Қазақ (орыс) тілінің синтаксисі. Мамандық бойынша сөздіктер.	Білімдер: - Қазақ (орыс) тілінің синтаксисін; - Кәсіптік қатынасты дамытуды; Іскерліктер:	БҚ 1 БҚ 6

ЖГП.01	Кәсіптік бағытталған мәтіндердің аударма техникасы (сөздікпен). Кәсіптік қатынасты дамыту.	- Мамандық бойынша сөздіктерді қолдану; - Кәсіптік бағытталған мәтіндердің аударма техникасын (сөздікпен) пайдалану	БҚ 11 БҚ 12 БҚ 14
ЖГП.02	Кәсіптік шет тілі (ағылшын) Кәсіптік қатынасқа қажетті мамандық бойынша лексикалық-грамматикалық материал материал. Әр түрлі сөйлемдік әрекеттер мен сөйлемдер түрі (ауызша, жазбаша, монологтық, диалогтық). Кәсіптік бағытталған сөйлемдерді аудару техникасы	Білімдер: - Кәсіптік қатынасқа қажетті мамандық бойынша лексикалық-грамматикалық материал материалды; Іскерліктер: - Әр түрлі сөйлемдік әрекеттер мен сөйлемдер түрін (ауызша, жазбаша, монологтық, диалогтық) ажырату.	БҚ 1 БҚ 6 БҚ 11 БҚ 12 БҚ 14
ЖГП.03	Дене тәрбиесі Адамның жалпы мәдени, жалпы кәсіптік, әлеуметтік дамындағы дене тәрбиесінің рөлі; дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздері; дене және спорттық өздік жетілдіру негіздері ; кәсіптік-қолданбалы дене тәрбиесіне дайындық	Білімдер: - Адамның жалпы мәдени, жалпы кәсіптік, әлеуметтік дамындағы дене тәрбиесінің рөлін; - дене және спорттық өздік жетілдіру негіздерін. Іскерліктер: - денешынықтыру нормативтерін орындау	БҚ 4 БҚ 8 БҚ 9
ӘЭП. 00	Әлеуметтік-экономикалық пәндер		
ӘЭП.01	Мәдениеттану Қоғам және мәдениет. Мәдениет және өркениет. Мәдениеттің дәстүрлердің жаңашылдықтың дамуы. Мәдениетті қабылдау. Мәдениеттегі ұлттық және жалпы адамзаттық. Өз халқының, ұлтының мәдени-тарихи құндылықтарын тану. Өнердегі бірінші кадамнан бастап, ертедегі қола дәуіріне дейінгі Қазақстан мәдениетінің даму кезеңі. Қазақстанның ортағасырлық халықтарының көркем мәдениеті, салт-дәстүрі мен халықтық өнері. Музыкадан қолданбалы өнер, театр, киноға дейінгі қазіргі Қазақстанның мәдениеті.	Білімдер: -- негізгі түсініктер; - түсінік: конфуциандық; даосизм; Қытайдың өнері; - - үнді мәдениетінің ерекшеліктері мен оның негізгі жетістіктері. -- түсінік: ислам; құрайш; Мұхаммед; Құран; Алла; Мекке; - - христиан ілімінің негізгі қағидалары мен оның құндылық бағыттары; - - Франция мәдениеті: Ашель, кроманьондар, галлдар, франктар мәдениеті, әдебиеті, философия; - - көшпенділер құндылықтарының өмір бейнесі мен жүйесі; - - ортағасырлық кезеңдегі қазақ этносының мәдени негізі туралы ілімді қалыптастыру; - - түрік және араб мәдениетінің ортағасырлық Қазақстан мәдениетіне әсерін; Іскерліктер: - - қытай мәдениетінің ерекшеліктерін ашу; - мәдениеттану түсініктерін еркін пайдалану;	БҚ 1 БҚ 3 БҚ 9

		- көшпенділердің материалдық және рухани ерекшеліктерін көрсету.	
ӘЭП.02	<p>Философия негіздері философия пәні, дүние жүзілік философиялық ойлардың негізгі ерекшеліктері; адам табиғаты және оның өмір сүру мәні; адам және құдай; адам және ғарыш; адам, қоғам, өркениет, мәдениет; бостандықжәнетұлғаның жауапкершілігі; адамдық таным және қызмет; ғылым және оның рөлі; адамзат ғаламдық мәселелер алдында.</p>	<p>Білімдер: - - әлемнің философиялық, ғылымижәнедіни бейнесі, адам өмірінің мәні; - - ғылымның рөлі және ғылыми таным, оның құрылымы, түрі және әдістері, әлеуметтік және этикалық мәселелер; Іскерліктер: ? адамның мінез-құлқын биологиялық және әлеуметтік, рухани бастамалары ретінде анықтау, оның санасының маңыздылығы, саналы және санасыз мінез-құлық; - қоғамдағы адамдар арасындағы адамгершілік нормалық қатынастарды реттеу;</p>	<p>БҚ 1 БҚ 3 БҚ 9 БҚ 10</p>
ӘЭП.03	<p>Саясаттану және әлеуметтану негіздері әлеуметтану ғылым ретінде; қоғам әлеуметтік мәдени жүйе ретінде; әлеуметтік қоғам; әлеуметтік және ұлтаралық қатынастар; әлеуметтік процестер; әлеуметтік институттар мен ұйымдар; тұлға: оның әлеуметтік рөлі мен әлеуметтік тұрпаты; саясаттану пәні; саяси билік және билік қатынастары; саяси жүйе; Қ а з а қ с т а н д а ғы әлеуметтік-экономикалық үрдістер.</p>	<p>Білімдер: - - заңдылықтар түсінігіндегі әлеуметтік ыңғай туралы; - - әлеуметтік құрылым туралы, әлеуметтік жіктер, әлеуметтік өзара байланыстар; -тұлғаның әлеуметтенілу үрдісінің ерекшеліктері, реттеу түрлері; Іскерліктер: -- әлеуметтік қозғалыстар мен басқа да әлеуметтік өзгерістер мен дамуларды жетілдіру; -- биліктің маңыздылығын анықтау, саясат субъектісі, саяси қатынастар мен үрдістер (Қазақстанда және әлемде); - саяси жүйелер мен саяси рехимдер туралы түсінікті қалыптастыру.</p>	<p>БҚ 1 БҚ 2 БҚ 3 БҚ 4 БҚ 5 БҚ 9 БҚ 10 БҚ 13</p>
ӘЭП.04	<p>Экономика негіздері мақсаты, негізгі түсінік, қызметтер, маңыздылық, қағидалар; меншіктің түрі мен формасы, меншікті басқару, жоспарлардың түрлері, олардың негізгі кезендері, стратегиялық жоспарлаудың мазмұны; жоспарларды экономикалық негіздеу әдістері мен болжамдарды талдау; бизнес-жоспар; экономикалық талдау; халықтық тұтыну мен қызмет көрсету тауарларының нарықтық жағдайын талдау; нарықтық инфрақұрылым</p>	<p>Білімдер: -- экономикалық теорияның жалпы ережесі; -елдегі және сыртқы елдердегі экономикалық жағдай; -макро және микроэкономиканың негіздері, салық, ақшалай-несиелер туралы, әлеуметтік және инвестициялық саясатты; Іскерліктер: -өзінің кәсіптік қызметінде бағыт алу үшін қажетті экономикалық ақпаратты табу және пайдалану.</p>	<p>БҚ 1 БҚ 2 БҚ 3 БҚ 10 БҚ 13 БҚ 14</p>
	<p>Құқық негіздері кәсіби қызмет аясындағы құқықтық реттеу түсінігі; кәсіпкерлік қызмет</p>	<p>Білімдер:</p>	

ЭЭП.05	<p>субъектісінің құқықтық ережесі; заңды т ұ л ғ а л а р д ы ң ұйымдастырушылық-құқықтық түрі; еңбек құқығы; еңбек келісім-шарты, келісім тәртібі, тоқтату негізі, еңбекақы; халықты жұмыспен қамтуды қамтамасыз етудің мемлекеттік реттеу рөлі; қызметкерлердің тәртіптік және материалдық жауапкершілігі; азаматтарды әлеуметтік қорғау құқығы, құқық бұзушылықтан қорғау және жанжалдарды сот тәртібінде шешу</p>	<p>- ҚР Конституциясының негізгі ережелерін; - ҚР құқығының негізгі салалары туралы түсінікті қалыптастыру; - адам мен азаматтың құқығы мен бостандық құқығының ілімі, оны іске асыру механизмдері; Іскерліктер: - кәсіптік қызмет аясында қызметкерлердің құқықтары мен міндеттері туралы білімді қолдану; - еңбек заңдылығына сәйкес өзінің құқығын қорғай алу.</p>	<p>БҚ 3 БҚ 4 БҚ 5 БҚ 9 БҚ 14</p>
ЖКП.00	Жалпы кәсіптік пәндер		
ЖКП.01	<p>Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу Пән, курстың мақсаты мен тапсырмалары. Оргтехникалық қордың жалпы сипаттамасы және олардың маңызы. Іс-қағаздарын жүргізу туралы түсінік және корреспонденция. Құжаттарды құру тәсілдері және қызметі. Жіктеу, тасымалдағыш, маңыздылығы, құрамды бөлігі, құжаттарды дайындау ережесі. Құжаттармен, құжат айналымдарымен жұмыс істеуді ұйымдастыру және олардың түрлері. Құжаттарды тіркеу, есебі, сақтау және орындалуын бақылау. Іс-қағаздарын жүргізуді компьютерлендіру: маңызы, тапсырмалары, болашағы, құрамды бөлігі, негізгі қағидалары, ұйымдастыру</p>	<p>Білімдер: - Пән, курстың мақсаты мен тапсырмаларын; - Оргтехникалық қордың жалпы сипаттамасы және олардың маңызы; - Іс-қағаздарын жүргізу туралы түсінік және корреспонденция; - Құжаттарды құру тәсілдері және қызметін; - Жіктеу, тасымалдағыш, маңыздылығы, құрамды бөлігі, құжаттарды дайындау ережесін; - Іс-қағаздарын жүргізуді компьютерлендіру: маңызы, тапсырмалары, болашағы, құрамды бөлігі, негізгі қағидалары; Іскерліктер: - Құжаттармен, құжат айналымдарымен жұмыс істеуді ұйымдастыру; - құжаттардың орындалуына есеп жүргізу, тіркеу, сақтау және бақылау жасау; - ПЕЭМ-де құжаттар толтыру.</p>	<p>БҚ 1 БҚ 6 БҚ 11 БҚ 12 БҚ 14</p>
ЖКП.02	<p>Инженерлік сызба Мемлекеттік үлгілер. ЕСКД бойынша сызбаларды орындау мен дайындаудың негізгі ережесі. Техникалық сызбалардағы үш есе үлкейтілген бейнесі. Машиналардың, аспаптардың және олардың бөлшектерінің инженерлік-графикалық сызбалары. AutoCAD, КОМПАС 3D, ADEM, APM Win Machine инженерлік-техникалық</p>	<p>Білімдер: - сызбалардың құрылысы мен дайындаудың негізгі ережесін; - кеңістіктегі бейнелердің графикалық ұсынымдарының тәсілдерін; - конструкторлық, технологиялық және басқа да нормативтік құжаттардың негізгі ережелерін; Іскерліктер: - МЕСТ-терді, техникалық құжаттарды және анықтамалық әдебиеттері пайдалану; - әрекеттегі нормативтік базаға сәйкес сызбаларды дайындау;</p>	<p>БҚ 1 БҚ 2 БҚ 7 КҚ 14</p>

	бағдарламаларындағы жинақ сызбалары , жалпы көрініс сызбаларының бөлшектемесі.	- AutoCAD, КОМПАС 3D, ADEM, APMWinMachine бағдарламалары бойынша жұмыс істеу;	
ЖКП.03	Техникалық механика Техникалық механика заңдары: статика, кинематика, динамика. Материалдардың кернеулігі: Қатты және пластикалық ауытқу. Кесу әдісі. Бұрау, ию құрылымдарының жүктемесі мен элементтерін жіктеу. Машина бөлшектері. Машина бөлшектері мен берілістердің жұмысқа қабілеттілігі мен есебінің критерийі.	Білімдер: - техникалық механика заңдары мен оларды қолдануды; - материалдардың кернеулігін; - жүктемелер түрлері, ауытқулар. Іскерліктер: - машина бөлшектерінің беріктігін есептеу; - жүктемелерді есептеу; - ауытқуларды есептеу.	БҚ 1 БҚ 2 БК 6 БК 7 КҚ 3.1.1 КҚ 3.1
ЖКП.04	Электротехника және электроника Тұрақты және ауыспалы тоқтардың электрлік тізбегі. Электрлік жартылай өткізгіштіктер. Трансформаторлар. Электрлік желілер. Үшфазалы электрлік тізбектер. Электржетектері. Электрлік өлшемдер. Микроэлектроника.	Білімдер: - электрлік элементтердің шартты белгілер сызбасын; - өткізгіш аспаптар құрылысын; - микроэлектроника және интеграль; - электржетектерінің және түрлерінің құрылымдағы микросхемаларды. Іскерліктер: - өткізгіш аспаптарды пайдалану; - сызбаларды айыр; - электрқозғалтқыштарының қуатын есептеу; - логикалық элементтердің қағидалық сызбаларын құрастыру.	БҚ 1 БҚ 2 БК 7 БК 8 БК 12 БК 14 ПҚ 3.1.3 ПҚ 3.1.6 ПҚ 3.1.7 ПҚ 3.2.2 ПҚ 3.2.5
ЖКП.05	Материалтану Құрылымдық материалдар түрлері және оларға қойылатын талаптар. Болат пен шойынды өндіру тәсілдері, металтану негіздері мен термиялық өңдеу; негізгі құрылымдық және құралдық материалдарды өндірістік пайдалану әрі дайындама алу әдістері.	Білімдер: - машиналар мен механизмдер бөлшектерін, кескіш, өлшеуіш құралдар мен эталондарды дайындауда пайдаланылатын материалдар; - құрылымдық дайындама негіздері. Іскерліктер: - материалдардың негізгі сипаттамаларын анықтау; - әр түрлі бөлшектер мен құралдарға арналған материалдар маркасын таңдау; - материалдарды термиялық өңдеу тәсілдерін тағайындау; - дайындама алудың тиімді тәсілдерін таңдау.	БҚ 1 ПҚ 3.1.1 ПҚ 3.1.4 ПҚ 3.1.6 ПҚ 3.1.7 ПҚ 3.2.3
ЖКП.06	Гидравлика Физикалық негіздері жүйенің қызмет етуі: гидростатикалар және гидродинамикалар, термодинамикалар негіздері; гидравликалық және	Білімдер: - техникалық жабдықтардың жетектер құрылысын, жұмысын және оларды қолдануларды; - құбырлардың номенклатураларын, оларды есептеу әдісін және реттеу. Іскерліктер: - жетектердің принциптік сызбаларын құрастыру;	ПҚ 3.1. 1

	пневматикалық, аралас жетектер; құрылымы, түрлері, гидро және пневмо жүйелердің есебі	- пневмо және гидро қозғалтқыштардың құрылысы есебін жасау	ПК 3.1.3 ПК 3.1.5
ЖКП.07	Машина бөлшектері мен құрастыру негіздері Машина бөлшектері механикалық беру туралы жалпы түсінік. Бөлшектердің қосылуы. Механизмдердің корпусық бөлшектері. Муфталар. Серпінді элементтер.	Білімдер: -бөлшектердің және машиналар түйінін типтік констукциясы; - машина бөлшектерінің есеп теориясының негіздері Іскерліктер: -өдік өткізілген есептер бойынша жалпы тағайындалған түйінді жасау	ПК 3.1.1 ПК 3.1.2 ПК 3.1.3 ПК 3.1.4 ПК 3.1.5 ПК 3.1.6
ЖКП.08	Материалдарды жинақтау технологиясы Құрылыс негіздері және материалдардың қасиеті.Қыздыру негіздері. Түсті металдар және балқималар. Метал емес және композицилық материалдар. ТҚМ негіздері.	Білімдер: -заттың кристалдық және аморфтық қалпынын ерекшеліктері, химиялық байланысы бойынша кристалдарды топтастыру; -материалдардың қызған және суыған кезіндегі өзгерістер Іскерліктер: -қызу тәртібін белгілеу; - таңба бойынша болаттың химиялық құрамын, металлургиялық сапасын анықтау	ПК 3.1.1 ПК 3.1.2 ПК 3.1.3 ПК 3.1.5 ПК 3.1.6 ПК 3.1.7
ЖКП.09	Техникалық құралдарды басқару Автоматтық жүйесін басқару. Техникалық құралдарды басқару жүйесі.Жүйе басқару техникалық қалпын тексету	Білімдер: -АЖБ топтастыруының негізгі белгілері; -САР құрылымы топтастыруы және олардың сипаттамасы; -САК құрамы, түсініктер, белсенді бақылаудың жүйесі; -анықтама топтастыру датчиктердің түрлері -ГПС-тың негізгі терминдері анықтамалары ГПС-ты басқару Іскерліктер: -автоматты басқару әртүрлі техникалық үрдістермен;жабдықтармен іске асыру; - датчик қосу сызбасымен жұмыс; - қызметгі сызбамен жұмыс	БК 8 ПК 3.1.3 ПК 3.1.4 ПК 3.1.5 ПК 3.2.6 ПК 3.2.7
ЖКП.09	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері: Стандарттау түсінігі. Нормативтік құжаттар, стандарттаудың әдістері мен жүйесі. Халықаралық стандарттау. Метрология: түсінік, көлемі, өлшем және өлшем құралы. Сертификаттау: түсінік, түрлеріжәне сертификаттауды жүргізутәртібі. Сертификаттау жүйесі, халықаралық сертификаттау.	Білімдер: -кәсіби сөздік, заңнамалық актілер, стандарттау және сертификаттау бойынша әдістемелік құжаттар; - өлшем теориясы; - қазіргі таным әдістерінің мүмкіндіктері; - стандарттау, метрология және сертификаттау тарихы; - сертификаттау үрдісінің маңызы; Іскерліктер: - көпқырлы нормативтік құжаттарда еркін бағыт алу - халықаралық бірегей жүйені пайдалану;	БК 6 ПК 3.1.4

		<ul style="list-style-type: none"> - өлшем кезіндегі қателіктерге есеп жүргізу; - теориялық білімді тәжірибеде қолдан. 	<p>ПК 3.1.6 ПК 3.1.7</p>
ЖКП.10	<p>Экономика салалары Макро және микроэкономика түрлері, кәсіпкерлік; кәсіпкерлік түрлері; ұйымдастыру және еңбек өнімділігі, материалдық қорлар, еңбекақы; өндіріс шығындары; маркетинг; баға тұзу; кәсіпорын қаржысы; салық жүйесі; кәсіпорынның өндірістік қызметі.</p>	<p>Білімдер: - макро және микроэкономика туралы; - кәсіпкерлік түрі туралы; - кәсіпорынның салық жүйесінің түрлері туралы.</p> <p>Іскерліктер: - өндірістің әлеуметтік-экономикалық мәселелеріне бағытталу, әлемдік еңбек нарығындағы бизнес; - басқарма тапсырмаларын шешуге қатысу; - қаржы операцияларын есептеу, кірістер, өндірістің пайдасы, еңбектік техникалық-экономикалық көрсеткіштері.</p>	<p>БК 2 БК 10 БК 13 ПК 3.1.3 ПК 3.1.4 ПК 3.1.6 ПК 3.1.7</p>
ЖКП.11	<p>Менеджмент Менеджменттің теориялық негіздері. Менеджменттің инфрақұрылымы. Басқармалық шешімдерді қабылдаудың әдістері мен технологиясы. Менеджменттегі ақпараттық камсыздандыру.</p>	<p>Білімдер: - басқарудың ұйымдастыру құрылымын; - қазіргі технологияның әдістерін және басқарма шешімдеріне дайындық пен негіздемені; - мотивацияның қазіргі әдістерін.</p> <p>Іскерліктер: - ұйымдастырушылық-өндірістік мәселелерді шешуге қатысу; - жанжалдық жағдайдың алдын алу және рұқсат беру; - қызметкердің іскерлік сапасын анықтау.</p>	<p>БҚ 4 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 7 БК 9 БК 10 БК 13 ПК 3.1.4 ПК 3.1.6 ПК 3.1.7</p>
АП.00	Арнайы пәндер		
	Біліктілік: 111003 3 - Техник-механик		
АП.01	<p>Машина жасау технологиясы Машина жасау өндірісінің бұйымдары. Өндірістік және технологиялық процесстер. Машинажасау автоматизациясының негіздері, машина жинау технологиясы</p>	<p>Білімдер: -автоматты бақылау жүйесінің топтастыруы; - механикалық өндеу туралы және жабдықтың саяу сапасы; -тиеу жабдықтың жаңаша пайдалануы;</p> <p>Іскерліктер: -САПР жүйесін пайдалану; -кәсіпке жаңа модернизацияланған жабдыктарды енгізу, оларға қорытынды беру</p>	<p>КҚ 3.1.1 КҚ 3.1.2 КҚ 3.1.3 КҚ 3.1.4</p>
	<p>Кәсіптік қызметтегі ақпаратты технологиялар Автоматизацияланған жұмыс орындарының техникалық қоры.</p>	<p>Білімдер: - кәсіптік қызметте ақпараттық және телекоммуникациялық технологияларды пайдаланудың құрамы, қызметі және мүмкіндігін; - кәсіптік қызметте модельдеу және жоспарлау;</p>	<p>БК 2 БК 14 ПК 3.1.6</p>

АП.02	Базалық бағдарламалық камсыздандыру . Локальдық желі. Ақпараттардың кіріс-шығыс құрылымы. Графикалық бағдарламада жұмыс.	Іскерліктер: - кәсіптік қызметте есептеу техникасының қорын пайдалану; - кәсіптік қызметте компьютерлік және телекоммуникациялық қорларды қолдану ; - графикалық бағдарламаман жұмыс	ПК 3.1.7 ПК 3.2.6 ПК 3.2.7
	Біліктілігі: 111302 3- Техник-механик		
АП.03	Металлургиялық көтергіш-көлік машиналары Типтік бөлшектер және металлургиялық көтергіш-көлік машиналарының механизмдері. Көтергіш- көлік машиналары және металлургиялық кәсіпредің құрылымы. Таситын машиналар және құрылымы	Білімдер: -көтергіш-көлік машиналары және металлургиялық кәсіптерінің құрылымы туралы жалпы түсінік, олардың транспорттық машиналары; -көтергіш-көлік машиналары және металлургиялық кәсіптерінің құрылымы; -майысқақ көтергіш-сүйретпе мүшелер, құрылыс; -жұмыс әрекетінің шарттары, есеп ұстанымдары; -көтергіш-көлік машиналар мен құрылымның негізгі түрлері және олардың құрылым бөлшектері Іскерліктер: -тормоз мезгілі мен таңдау тормозының жүктеме есептерін орындау; -көтергіш механизмнің, қозғалыстың есебі; -таситын машиналар мен құрылымы бойынша есептер	ПК 3.1.1 ПК 3.1.2 ПК 3.1.5 ПК 3.1.6
АП.04	Металлургиялық өндірістің машиналары мен жабдықтарын құрастыру Металлургиялық машиналардың жасалуы. Машиналардың беріктік параметрларының негізгі есептері. Сүзба күштерінің жасалуы, қарсыласу күштерінің есебі.	Білімдер: -техниканы жасау кезендері, жоба жұмыстарының түрлері; -машиналардың жұмыс тәртібі; -материалдарды жібітуге дайындаған құрылыстар; -жібіту және құю агрегаттарының жабдығы Іскерліктер: -айналдыру және түсу қозғалыс кезіндегі қарсылас күштері мен айналмалы жағдайларды есептеу; -механизм жасайтын жұмыстарының рационалдық параметрін есептеу; -жұмыс жүктерінің есебі	ПК 3.1.1 ПК 3.1.2 ПК 3.1.3 ПК 3.1.4 ПК 3.1.6 ПК 3.1.7
АП.05	Металлургиялық өндірістің машиналары мен жабдықтарын зерттеу Металлургиялық машиналар зерттеу объектісі сияқты. Тәжірибе жоспарлау. Берілгенді өндеу.	Білімдер: -металлургиялық кісіптің әдістері, стэндттері, машиналары, жабдықтары мен машина құралдарының сынағы; Іскерліктер: -зерттеу әдістер мен әдістемелерді, стэндттерді, аппараттарды және	ПК 3.1.1 ПК 3.1.2 ПК 3.1.3 ПК 3.1.4

		құралдарды таңдау, зерттеу өткізуді жоспарлау	ПК 3.1.6 ПК 3.1.7
АП.06	<p>Металлургиялық өндірістің машиналары мен жабдықтардың сенімділігі, оларды пайдалану және жөндеу</p> <p>Сенімділіктің негізгі теориясы. Сенімділіктің көтерілуі, көрсеткіштерді бағалау. Майлау материалдардың негізгі пайдалану қасиеттері.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> -негізгі түсініктер және анықтамалар; -сенімділік көрсеткіштері; -бөлшектер бұзылуының түрлері; -металлургиялық машиналар; -тоздырудың түрлері; -майлау материалдардың түрлері <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> -бас тартудың есебін анықтау; -дайындық коэффициентін есептеу; -шараларды өткізу үшін шығыстың санын есептеу; -сенімділік қасиеттерін бағалау үшін мәліметті жинау және қорытынды жасау 	ПК 3.1.2 ПК 3.1.3 ПК 3.1.4 ПК 3.1.6 ПК 3.1.7
	Біліктілік: 111303 3 - Электромеханик		
АП.03	<p>Технологиялық машиналар мен жабдықтарды пайдалану</p> <p>Технологиялық машиналардың, жабдықтардың тағайындалу мен топтастыруы. Жабдықтарды таңдау және пайдалану тәртібін қамтамасыз ету . Электржабдықтар. Жабдыктандыру. Құру және құрал элементтері, жинақтау транспорт-өлшегіш құралдары. Жабдықтарды, технологиялық машиналарды жөндеу және модернизациялау бойынша іс-шаралар.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> -құралдардың түрлері; -қалыптастыру ұстанымдары; -жабдыктандыру элементтерінің құралдары; -пайдалану тәртіптері; -электржабдықтардың түрлері; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> -кетелерді есептеу; -күштерді бекіту есептері; -құралдарды белгілеу және пайдалану; 	ПК 3.2.2 ПК 3.2.4 ПК 3.2.5 ПК 3.2.6 ПК 3.2.7
АП.04	<p>Цехтық жабдықтарды пайдалану және жөндеу</p> <p>Цехтік жабдықтардың мамандырылуы. Жөндеу түрлері. Цехтің механикалық-жөндеу қызметінің құрылымы. Цехта жұмыс жасау жүйесі және түрлері мен әдістері. Цехтік жабдықтарды жөндеу және модернизациялау бойынша іс-шаралар.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> -цехтік жабдықтарды пайдалану нормалары мен ережелері; -жөндеудің әдістері мен жүйесі; -механикалық-жөндеу қызметінің құрылымы; -жөндеу түрлері; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> -цехтағы жөндеушілердің сан есебі; -жөндеу кестесінің есебі; -майлы материал бойынша есеп 	ПК 3.2.4 ПК 3.2.5 ПК 3.2.6
АП.05	<p>Басқарудың электромеханикалық үрдісін жабдығын және құралдарын тексеру</p> <p>Техникалық тексеру теориясы. Электр құбылыстардың, жабдықтардың және басқару жабдықтардың тексеру түрлері мен құралдары. Қателерді іздеу әдістері.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> -пайдалану, электрмеханикалық құбылыстарды тексеру, жабдықтар және жабдықтарды басқарудың негізгі түсінігі; -қателердің себептері және жұмыс істемеуі; -жабдықтарды тексеру түрлері мен құралдары; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> -тексеру құралдарының пайдалануы; -қателердің белгілерін көрсету; 	ПК 3.2.2 ПК 3.2.4

		-болатын қателердің тізімін реттеу; -қателерді жөндеу жұмыстарын орындау	ПК 3.2.5 ПК 3.2.6
АП.06	Жабдықтардың үрдістері мен механизмдерін үлгілеу Механизм мен жабдықтардың қызметтік құрылымы. Үлгілер мен әдістер.Математикалық үлгілердің жалпы топтастыруы. Жасау ұстанымдары	Білімдер: -жасау құбылыстардың және механизм жабдықтарының теориялық негіздері менпрактикалық дағдылары; Іскерліктер: -жасаудың құрылысы мен зерттелуі; -талдау және құбылыс есебін жасау әдістерінің қолданылуы	ПК 3.2.1 ПК 3.2.3 ПК 3.2.6 ПК 3.2.7
БҰАП. 00	Білім беру ұйымының таңдаған пәндері		
ӨО жәнеКП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика		
КП.00	Кәсіптік практика		
КП.01	Бастапқы кәсіптік дағдыларды алуға арналған практика (таныстыру, оқулық) Кәсіпорын ұйымының құрылымы. Кәсіпорын қызметкерлерінің лауазымдық сипаттамалары. Жабдықтардың негізгі түрлері. Кәсіпорын жабдықтарын пайдалану шарттары. Қарапайым технологиялық операцияларды орындау.	Білімдер: - кәсіпорын ұйымының құрылымына бағытталуды; - икемді автоматтық желілер нысандарының түрлерін анықтауды; - жабдықтарды пайдалану жағдайын анықтауды; - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындауды; Дағдылар: - икемді автоматтық желілерді ұйымдастыру құрылымын анықтау; - икемді автоматтық желілер нысандарының объектілер түрлерін анықтау; - кәсіпорынның жабдықтарын пайдалану жағдайларын анықтау; - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындау.	БҚ 2 БҚ 3 БҚ 4 БҚ 6 БҚ 7 БҚ 8 БК 14
КП.02	Мамандық профилі бойынша практика(өндірістік) Дабылқакыштардың жағдайын, жіберу бақылау өлшегіш құралдарын, тормоз жүйсін, барабанын, арқандарын тексеру және оларды қадағалау. Подшипниктерді майлау және көтергіш машиналардың түйіндерін, электрқозғалтқышты және компрессорды майлау.	Білімдер: - пайдаланатын материалдардың сапасын анықтау және олардың шығындарына есеп жүргізу; - құрылыс, жол машиналарының жабдықтарын жөндеу мен техникалық пайдаланубойынша қауіпсіздікті қамтамасыз ету; - техникалық пайдалану мен жөндеуді орындауға арналған қосымша бөлшектердің шығын есебін жүргізу; - техникалық қызмет көрсету мен жол машиналарының машина-ауысымдық өздік құнын есептеу; Дағдылар: - жол құрылыс машиналары мен жабдықтарының агрегаттары мен тораптарына талдама жасауды жүргізу;	ПК 3.2.1 ПК 1.2.2

	Жүктасушылармен жүк алатын құралдармен дұрыс пайдалануын қадағалау.	<ul style="list-style-type: none"> - жол құрылыс машиналары мен жабдықтарының механизмдері мен техникалық күйін анықтау; - машиналарға техникалық қызмет көрсету, тексеру және жөндеу кезінде бақылаушы-өлшеуіш аспаптарды таңдау және пайдалану; - машиналарға техникалық қызмет көрсету мен жөндеуге технологиялық жабдықтар таңдау; 	<p>ПК 3.2.3 ПК 3.2.5</p>
КП.03	<p>Технологиялық практика</p> <p>Қызмет көрсету, қондырғыны жөндеу кәсібі бойынша көшірме ретінде қондырғыларды реттеу, таңдап алған маманы бойынша, лауазымдық нұсқауларды оқып білу, материалдарды жүйелеу және практика есебін рәсімдеу.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жол құрылыс машиналары мен жабдықтарын техникалық пайдалану мен жөндеу бойынша қызметшілердің жұмысын ұйымдастыру, технологиялық жабдықтарды пайдалану; - өндірістік учаскінің жұмысы туралы техникалық және есептік құжаттарды құрастыру және толтыру; - техникалық нормалар уақытын мөлшерлеу әдіс-тәсілдерін пайдалану; - машиналар мен жабдықтарға техникалық қызмет көрсету мен жөндеу бойынша технологиялық үрдістердің өңдеу режимдерін есептеу және операцияларды мөлшерлеу; <p>Дағдылар:</p> <ul style="list-style-type: none"> - қосылыстардың тозуын анықтау және оны жоюбойынша шаралар бекіту, өндіріске сенімді машиналар мен энергия үнемдеуші шараларды дайындап енгізу; - машиналардың тораптары мен агрегаттарын қайта қалпына келтіру, жөндеу, дайындау, технологиялық үрдістерді жобалау; - қолданбалы бағдарламаларды, компьютерлік есептеулер мен есептеу техникаларын кәсіби тапсырмаларды шешуде қолдану 	<p>ПК 3.2.1 ПК 3.2.2 ПК 3.2.3 ПК 3.2.4 ПК 3.2.5 ПК 3.2.6 ПК 3.2.7</p>
	Диплом алдындағы практика	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жол құрылыс машиналары мен жабдықтарын техникалық пайдалану мен жөндеу бойынша қызметшілердің жұмысын ұйымдастыру, технологиялық жабдықтарды пайдалану; - өндірістік учаскінің жұмысы туралы техникалық және есептік құжаттарды құрастыру және толтыру; - техникалық нормалар уақытын мөлшерлеу әдіс-тәсілдерін пайдалану; - машиналар мен жабдықтарға техникалық қызмет көрсету мен жөндеу бойынша технологиялық үрдістердің 	<p>ПК 3.2.1 ПК 3.2.2 ПК 3.2.3</p>

КП.04	Оқу кезінде алынған білімін пысықтау. Өндірістегі экономикамен және үздік технологиямен тансысу. Диплом жобасын орындау үшін ақпаратты және материалды жинау, жұмыс орындарында сынықтан өту.	өндеу режимдерін есептеу және операцияларды мөлшерлеу; Дағдылар: - қосылыстардың тозуын анықтау және оны жоюбойынша шаралар бекіту, өндіріске сенімді машиналар мен энергия үнемдеуші шараларды дайындап енгізу; - машиналардың тораптары мен агрегаттарын қайта қалпына келтіру, жөндеу, дайындау, технологиялық үрдістерді жобалау; - қолданбалы бағдарламаларды, компьютерлік есептеулер мен есептеу техникаларын кәсіби тапсырмаларды шешуде қолдану.	ПК 3.2.4 ПК 3.2.5 ПК 3.2.6 ПК 3.2.7
КП.05	Дипломдық жобалау Оқушылардың теориялық және практикалық білімдерін жүйелеу, бекіту және кеңейту; арнайы технологиялар мәселелерінің кешенін зерделеу; техникалық және техно-экономикалық есептің практикаларын бекіту	Іскерліктер: - стандарттар мен нормативтік-техникалық құжаттарды қолдану; - өндірістің технологиялық сызбаларын құрастыру; - өндірістің жабдықтарын таңдау; - саланың даму перспективасын түсінуге; - дипломдық жобада өнімнің сапасын бақылаудың негізгі әдістерін қолдану; - қауіпсіздік техникасы мен қоршаған ортаны қорғау негіздерін; Дағдылар: - жабдықтарды технологиялық желіде жобалау және құрастыру мәселесін өздігімен шешуді; - учаскені автоматтандыру мәселесін бағдарлауы; - техникалық және техно-экологиялық есептерді орындау; - дипломдық жобаның графикалық бөлімін орындау; техникалық және есептік-есеп беру құжаттарын рәсімдеу;	ПК 3.2.1 ПК 3.2.2 ПК 3.2.3 ПК 3.2.4 ПК 3.2.5 ПК 3.2.6 ПК 3.2.7

2жесте

Күзiреттер коды	Базалық күзiреттер
БҚ 1	Өмiр бойы бiлiм мен дағдыларды жанарту.
БҚ 2	Автоматандыру негiздерi, АСУТП және өндiрiс экономикасы бойынша бiлiмдi тереңдету.
БҚ 3	Тұлғааралық және коммуникативтiк мiнез-құлық ережелерiн сақтау.
БҚ 4	Жеке және командада жұмыс iстеу.
БҚ 5	Жеке еңбек iс-әрекеттерiн жоспарлау.
БҚ 6	Қажеттi ақпараттарды табу және қолдану.
БҚ 7	Техникалық құжаттармен жұмыс жүргiзу.

БҚ 8	Жабдықтарды пайдалануда еңбекті қорғау, техникалық және өрт қауіпсіздіктерінің ережелерін сақтау.
БҚ 9	Құқықтық нормаларды қолдану, адамдар арасындағы, қоғамдағы, қоршаған ортадағы қатынастарды реттеу.
БҚ 10	Кәсіптік және әлеуметтік қызметте әлеуметтік-маңызды мәселелер мен үрдістерді талдау.
БҚ 11	Шет тілде кәсіптік қызмет жүргізу.
БҚ 12	Мемекеттік тілде құжаттарды дайындау.
БҚ 13	Кәсіптік қызметке экономикалық талдау жасауды жүргізу.
БҚ 14	Компьютермен жинақтау әдістерін, ақпараттарды сақтай және өңдей білу.

3 кесте

ТжКБ деңгейі	Біліктілік	Кәсіптік құзыреттер
2. Жоғары деңгей маманы	2.1 111301 2 – Металлургиялық зауыттардың жабдығының монтажшысы *	<p>КҚ 2.1.1 Шойындар мен шлактардың стационарлы қалыптарын, домна пештеріндегі шаңұстағыш лазаларды қақпақтарын; ысырмалардың, шиберлердің, мартен пештеріндегі газ құбырларының дросселдік қалқаншалары люктер мен миксер лаздарын, конвертор астындағы шойынды-плиталы төсемді; агломератты шашырандығы арналған шұқырлардың торларын; рольганговтар борттары плиталық төсемдерді, құбырларды улау мен жууға арналған ваннаны; қолдан басқару станциялары мен сұйық майла сүзгіштерін; гидравликалар жүйесіндегі арматура құймалары жұмыс терезелері мен электр пештерінің леткаларын өрте құрылғысын, пештердің поддондарын монтаждау;</p> <p>КҚ 2.1.2 Шаблон бойынша бөлшектердің өлшемін орындау;</p> <p>КҚ 2.1.3 Бұрандалы және фланецті қосқыштарды жинау;</p> <p>КҚ 2.1.4 Құбыр ұяшықтарын тазалау, өртеу және құбы сондарын өндеу;</p> <p>КҚ 2.1.5 Стропалық құралдармен строповканы орындау, оры ауыстыруды іске асыру, қарапайым такелаждық құралдарды (блоклар, иіңтірек лебедкалар) пайдалану арқылы 10 т с дейін массалы жабдықтарды расстроповкалау;</p> <p>КҚ 2.1.6 Берілген өлшемдер бойынша төсемдер дайындау;</p> <p>КҚ 2.1.7 Металлқұрылымдарды жөнге келтіруді іске асыру;</p> <p>КҚ 2.1.8 Жабдықтарды жөнге келтіру</p>
ТжКБ деңгейі	Біліктілік	Кәсіптік құзіреттілік (КҚ)
3. Орта буын маманы	3.1 111302 3 – Техник-механик	<p>КҚ 3.1.1 Өрекеттегі нормативтік базаға сәйкес жобалық-құрылымдық, технологиялық және басқа да техникалық құжаттарды дайындау;</p> <p>КҚ 3.1.2 Механизмдер мен машиналар бөлшегінің есебі жүргізу;</p> <p>КҚ 3.1.3 Металлургиялық агрегаттардың техникалық-экономикалық көрсеткіштерін анықтау;</p> <p>КҚ 3.1.4 Негізгі өнімдер (қызмет) мен үрдістер түрлерін нормативтік құжаттар талаптарын қолдану;</p> <p>КҚ 3.1.5 Көтергіш-көліктік машиналардың жіктеулерін анықтау;</p> <p>КҚ 3.1.6 Сапа жүйесінің құжаттарын қолдану;</p> <p>КҚ 3.1.7 Негізгі ережелер мен Қазақстан Республикасының сертификаттау жүйесінің құжаттарын пайдалану</p>

	3.2. 111303 Электромеханик	3	-	КҚ 3.2.1 Шикізатты дайындау мен металл алу бойынш технологиялық үрдісті іске асыру; КҚ 3.2.2 Қарапайым электрлік, магниттік және электрондь тізбелердің негізгі мөлшерлерін есептеу және өлшеу; КҚ 3.2.3 Металдар мен қорытпаларды алуға арналған тиім, технолгиялық үрдістерді таңдау; КҚ 3.2.4 Электржабдықтардың жұмысындағы ақаулард анықтау және оларды жою үшін шаралар қолдану; К 3.2.5 Металлургиялық цехтардың бақылаушы-өлшеуіі аспаптарын, технологиялық үрдістердің жүйелерін автоматтандыруды пайдалану; КҚ 3.2.6 Кәсіби қызметте бағдарламалық қамсыздандыруд пайдалану; КҚ 3.2.7 Компьютерлік және телекоммуникациялық құралдарды қолдану.
--	-------------------------------	---	---	---

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і ң

2 0 1 4 ж ы л ғ ы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 273-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы

технологиялық және кәсіптік білім (жоғары деңгей)

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Өндіру, құрастыру, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша)

Мамандығы: 1202000 – Тасымалдауды ұйымдастыру және көлікті қозғалысты басқару (салалар бойынша)

Біліктілігі: 120202 2 – Жүк, тауар кассирі*

120203 2 – Кассир (билет сататын) *

120204 2 – Баға қоюшы *

120205 2 – Тасымалдау құжаттарын өңдейтін операторы*

О қ ы т у н ы с а н ы : к ү н д і з г і

Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай

Негізгі орта білім базасында

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атауы	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағат)				Қу боі бе
		Емтихан	Сы нақ	Бақылау жұмыстарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	Барлы ғы	Оның ішінде:			
							Теориялық сабақ	Практикалық (зертханалық, практикалық сабақ)	Курстық жоба (жұмыс)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ЖБП 00	Жалпы білім беретін пәндер					1448				1,2

ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пән (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі)					356					2,3
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					376	310	66			1-3
ЖКП 01	Өндіріс экономикасы		+	+		60	50	10			
ЖКП 02	Көліктік құқық негіздері		+	+		60	54	6			
ЖКП 03	Қарым-қатынас этикасы мен психология негіздері		+	+		66	52	14			
ЖКП 04	Қоршаған орта мен еңбекті қорғау		+	+		60	54	6			
ЖКП 05	Салалар технологиясы	+	+	+		130	100	30			
АП 00	Арнайы пәндер					688	438	250			2-3
	Біліктілігі Жүк, тауар кассирі*										
АП 01	Жабдықтар	+	+	+		154	104	50			
АП 02	Арнайы технология	+	+	+		534	334	200			
	Біліктілігі Кассир (билет сататын)*										
АП 01	Жабдықтар	+	+	+		154	104	50			
АП 02	Арнайы технология	+	+	+		534	334	200			
	Біліктілігі Баға қоюшы*										
АП 01	Жабдықтар	+	+	+		154	104	50			
АП 02	Арнайы технология	+	+	+		534	334	200			
	Тасымалдау құжаттарын өңдейтін операторы*										
АП 01	Жабдықтар	+	+	+		154	104	50			
АП 02	Арнайы технология	+	+	+		534	334	200			

БҰАП 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер**				48/314**				
ӨО және КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика				1188				
ӨП 00	Өндірістік практика								
ӨО 01	Танысу практикасы				36				
ӨО 02	Оқыту практикасы				360				
КП. 00	Кәсіптік практика								
КП. 01	Технологиялық практика				432				
КП.02	Біліктілік практикасы				360				
АА. 00	Аралық аттестаттау				144				
ҚА. 00	Қорытынды аттестаттау				72				
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау***				60				
ҚА 02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру				12				
	Міндетті оқыту жиыны				4320				
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек							
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек							
	Барлығы				4960				

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА –аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық

жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

****Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.**

*****Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: (АП 01, АП 02,) пәндері бойынша мемлекеттік біліктілік емтиханы.**

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, ИТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы
Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і н
2 0 1 4 ж ы л ғ ы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 274-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы
техникалық және кәсіптік білім. (жоғары деңгей)

Білім беру коды және бейіні : 1200000- Өндіру, құрастыру, пайдалану және жөн де у (с а л а л а р б о й ы н ш а)

Мамандығы: 1202000 – Тасымалдауды ұйымдастыру және көлікті қозғалысты бас қ а р у (с а л а л а р б о й ы н ш а)

Біліктілігі: 120202 2 – Жүк, тауар кассирі*
120203 2 – Кассир (билет сататын)*
120204 2 – Баға қоюшы*

120205 2 – Тасымалдау құжаттарын өңдейтін операторы;*

О қ ы т у н ы с а н ы : к ү н д і з г і

Оқытудың нормативтік мерзімі: 10 ай

Жалпы орта білім базасында

Циклдер және	Циклдер және пәндердің атауы	Бақылау нысаны			Оқу уақытының көлемі (сағат)			Курста бойынша бөлу*
		Емтихан	Сынақ		Барлығы	Оның ішінде:		
					Теория	Практикалық (зертханалық)		

пәндердің индексі				Бақылау жұмысының саны	Курстық жоба (жұмыс)		лық сабақ	, практикалық сабақ)	Курстық жоба (жұмыс)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі)					216				1
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					240	196	44		1
ЖКП 01	Өндіріс экономикасы		+	+		44	36	8		
ЖКП 02	Көліктік құқық негіздері		+	+		46	40	6		
ЖКП 03	Қарым-қатынас этикасы мен психология негіздері		+	+		42	32	10		
ЖКП 04	Қоршаған орта мен еңбекті қорғау		+	+		36	32	4		
ЖКП 05	Салалар технологиясы		+	+		72	56	16		
АП 00	Арнайы пәндер					252	176	76		1
	Біліктілігі Жүк, тауар кассирі*									
АП 01	Жабдықтар	+	+	+		66	46	20		
АП 02	Арнайы технология	+	+	+		186	130	56		
	Біліктілігі Кассир (билет сататын)*									
АП 01	Жабдықтар	+	+	+		66	46	20		
АП 02	Арнайы технология	+	+	+		186	130	56		
	Біліктілігі «Нарықтаушы»*									
АП 01	Жабдықтар	+	+	+		66	46	20		
АП 02	Арнайы технология	+	+	+		186	130	56		
	Біліктілігі Тасымалдау құжаттарын өңдеу бойынша оператор,*									
АП 01	Жабдықтар	+	+	+		66	46	20		
АП 02	Арнайы технология	+	+	+		186	130	56		

БҰАП 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер**					48/171* *	48				1
ӨО және КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика					576					1
ӨП 00	Өндірістік практика										
ӨО 01	Т а н ы с у практикасы					36					
ӨО 02	Оқыту практикасы					108					
КП. 00	Кәсіптік практика										
КП. 01	Технологиялық практика					216					
КП.02	Біліктілігі практикасы					216					
АА. 00	А р а л ы қ аттестаттау					36					
ҚА. 00	Қорытынды аттестаттау					72					
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау***					60					
ҚА 02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12					
	Міндетті оқыту жиыны					1440					
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек									
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек									
	Барлығы					1656					

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту

БҰАП 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер **				48/458* *		
ӨО және КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика				1728		
ӨО. 00	Өндірістік оқыту						
ӨО 01	Танысу практикасы				36		
ӨО 02	Оқу практикасы				828		
КП. 00	Кәсіптік практика						
КП 01	Технологиялық практика				504		
КП 02	Дипломалды практика				144		
	Дипломдық жобаның орындалуы.				216		
АА. 00	Аралық аттестаттау				216		
ҚА. 00	Қорытынды аттестаттау				72		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау** *				60		
ҚА 02 (КДДБ)	Біліктілікті меңгеру және кәсіптік дайындықтың деңгейін бағалау				12		
	Міндетті оқыту жиыны				5760		
К	Консультация	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек					
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек					
	Барлығы				6588		

Ескерту: ЖБП – Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП – Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП – Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: (АП 04, АП 05, ЖКП 7) пәндері бойынша дипломдық жұмысты қорғау немесе кешенді емтихан.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы
Б і л і м ж әне ғы л ым м и н и с т р і н і ң
2 0 1 4 ж ы л ғы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 276-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы
техникалық және кәсіптік білім. (орта буын маманы)

Білім беру коды және бейіні: 1200000- Өндіру, құрастыру, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша)

Мамандығы: 1202000 – «Тасымалдауды ұйымдастыру және көлікті қозғалысты басқару (салалар бойынша)

Біліктілігі: 120206 3 – Техник

О қ ы т у н ы с а н ы : кү н д і з г і

Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай

Жалпы орта білім базасында

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер мен пәндердің атауы	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі			
		Емтихан	Сынақ	Бақылау жұмысының саны	Курстық жоба (жұмыс)	Барлығы	Оның ішінде:		
							Теориялық сабақ	Практикалық (зертханалық, практикалық сабақ)	Куржоб жұм
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі)					442			
ӘЭП. 00	Әлеуметтік-экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздері, құқық негіздері)					180			
ЖКП. 00	Жалпы кәсіптік пәндер					642	402	210	30

ЖКП. 01	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу		+	+		72	42	30	
ЖКП 02	Сызу		+	+		80		80	
ЖКП 03	Техникалық механика негіздері		+	+		72	64	8	
ЖКП 04	Электротехника негіздері		+	+		64	48	16	
ЖКП 05	Құрастырымдық материалдар		+	+		32	26	6	
ЖКП 06	Стандарттау және метрология негіздері		+	+		32	26	6	
ЖКП 07	Өндіріс экономикасы	+	+	+	+	124	82	12	30
ЖКП 08	Автокөлік құқығы		+	+		60	50	10	
ЖКП 09	Қоршаған орта мен еңбекті қорғау		+	+		60	52	8	
ЖКП 10	Қолданбалы информатика		+	+		46	12	34	
АП 00	Арнайы пәндер					1064	790	234	40
АП 01	Автокөліктің жылжымалы құрамы	+	+	+		184	124	60	
АП 02	Пайдаланылатын материалдар		+	+		68	54	14	
АП 03	Логистика негіздері		+	+		60	60		
АП 04	Жүк тасымалдау технологиясы мен ұйымдастыру	+	+	+	+	188	138	30	20
АП 05	Жолаушыларды тасымалдау технологиясы мен ұйымдастыру	+	+	+	+	215	165	30	20
АП 06	Өндірісті автоматтандыру		+	+		36	20	16	
АП 07	Маркетинг және менеджмент негіздері		+	+		48	30	18	
АП 08	Есеп, қаржылар және несиелеу	+		+		72	56	16	
АП 09	Жол жүру ережелерінің қауіпсіздігі	+	+	+		193	143	50	
БҰАП 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер**					48/474*			
ӨО және КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика					1728			
ӨО. 00	Өндірістік оқыту								
ӨО 01	Танысу практикасы					36			
ӨО 02	Оқу практикасы					828			
КП. 00	Кәсіптік практика:								
КП 01	Технологиялық практика					504			
КП 02	Дипломалды практика					144			
	Дипломдық жобаның орындалуы.					216			

АА. 00	Аралық аттестаттау				144		
ҚА. 00	Қорытынды аттестаттау				72		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау** *				60		
ҚА 02 (КДДБ)	Біліктілікті меңгеру және Кәсіптік дайындықтың деңгейін бағалау				12		
	Міндетті оқыту жиыны				4320		
К	Консультация	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек					
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек					
	Барлығы				4960		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар:(АП 04, АП 05, ЖКП 7) пәндері бойынша дипломдық жұмысты қорғау немесе кешенді емтихан.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады. Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,ІТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м

ж әне

ғ ы л ы м

м и н и с т р і н і ң

№ 312 бұйрығына 277-қосымша

1202000 – «Тасымалдауды ұйымдастыру және көлікті қозғалысты басқару (салалар бойынша) мамандығы бойынша техникалық және кәсіптік білім берудің үлгілік білім беретін оқу бағдарламалары

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беретін оқу бағдарламаларының мазмұны (жоғары деңгей)

Циклдің (пәннің) индексі	Пәннің, практиканың атаулары және негізгі бөлімдері	Қалыптасатын білімдер, іскерліктер және дағдылар	Қалыптасатын құзыреттер коды
ЖБП 00	Жалпы білім беретін пәндер		
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер		
ЖГП 01	<p>Кәсіптік орыс тілі. Орыс тілінің синтаксисі. Мамандық бойынша терминология. Кәсіптік бағдарлы мәтіндерді аударудың (сөздікпен) техникасы. Дамудың кәсіби қарым-қатынасы.</p>	<p>Білімдер: - орыс тілінің синтаксисін; - кәсіби қарым-қатынас; - негізгі терминдер. Іскерліктер: - іскерліктер: - кәсіптік терминдерді; - мамандық бойынша терминологияны пайдалануды; - кәсіптік бағдарлы мәтіндердің (сөздікпен) техникалық аударуын пайдалануды.</p>	БҚ 2,3,4,5, 6
ЖГП 02	<p>Кәсіптік шетел тілі. Мамандық бойынша терминология. Кәсіптік бағдарлы мәтіндерді аударудың (сөздікпен) техникасы. Дамудың кәсіби қарым-қатынасы.</p>	<p>Білімдер: - кәсіптік қатынасты; - негізгі сөздер мен терминдерді. Іскерліктер: - мамандық бойынша терминологияны пайдалануды; - кәсіби бағдарлы мәтіндердің (сөздікпен) техникалық аударуын пайдалануды.</p>	БҚ 2,3,4,5, 6
ЖГП.03	<p>Дене тәрбиесі. Маманды дайындаудағы дене тәрбиесінің рөлі, оның са-лауатты өмір салтындағы маңызы. Дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздері. Өзін-өзі жетілдірудің денелік және спорттық негіздері. Кәсіптік-қолданбалы дене дайындығы.</p>	<p>Білімдер: - дене тәрбиесінің әлеуметтік - биологиялық және психикалық-физиологиялық негіздерін; Іскерліктер: - дене тәрбиесінің салауатты өмір салтын қалыптастыруды; - өзін-өзі денелік және спорттық жетілдіруді.</p>	БҚ 8,9
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер		
	<p>Өндіріс экономикасы. Ел экономикасындағы қор саласының орны, кәсіпорын-дардың негізгі және айналым қорлары, әр түрлі меншік</p>	<p>Білімдер: - нарықтың экономикалық ұғымдары туралы, кәсіпорынның</p>	БҚ 2,3,4,5,6,10,11 КҚ 2.2.2, 2.2.3 2.2.6, 2.2.7, 2.2.9, 2.2.10,

ЖКП 01	<p>нысандағы кәсіпорындар қызме-тінің ерекшеліктері. Ұйымның әрекетін жоспарлау негіздері; жоспарлар жүйесі, олардың құрылымы мен негізгі көрсет-кіштері; бизнес-жоспар; инвестициялардың экономи-калық тиімділігі Еңбекті нор-малау және ғылыми ұйым-дастыру. Кәсіпорынның өнді-рістік бағдарламасын жоспарлау, жұмыстың пайдалылығы мен табысын, пайдасын жоспарлау. Өндірістік үдерістердің экономикалық тиімділігі.</p>	<p>өндірістік қорлары жайында, менеджмент және маркетинг негізі мен өндірістік жоспарлау туралы;</p> <ul style="list-style-type: none"> - өндірістік қорлардың экономикалық маңызын, сметалық құжаттарды жасау тәртібін, - маркетинг және менеджмент негізін, жоспарлау мен есеп беру әдістерін; - менеджмент және маркетинг негізі мен өндірістік жоспарлау туралы. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - шаруашылық қызметті талдау. 	<p>2.3.2, 2.3.5, 2.3.7, 2.3.9, 2.3.10, 2.4.2, 2.4.3, 2.4.4, 2.4.5, 2.4.6, 2.4.7, 2.4.9, 2.5.2, 2.5.3, 2.5.4, 2.5.5, 2.5.6, 2.5.7, 2.5.8, 2.5.9, 2.5.10, 2.5.12, 3.1.2, 3.1.6, 3.1.7, 3.1.8, 3.1.9, 3.1.10, 3.1.11, 3.1.12, 3.1.14, 3.1.15</p>
ЖКП 02	<p>Көліктік құқық негіздері. Көлік құқығы. Келісім-шарт түрлері. Жүк тасымалдау келісім-шарты. Пошта, жол жүк, жолаушыларды тасымалдау келісім-шарты. Халықаралық тасымалдауды құқықтық реттеу. Меншік құқығы. Меншік құқығын қорғау. Қылмыстық құқық. Отбасылық құқық. Экологиялық құқық. Табиғатты көлік құралдарын пайдаланудың қолайсыз зардаптарынан құқықтық қорғау.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - көліктік құқық көздерін; - көліктік құқық бұзушылықтар үшін әкімшілік пен қылмыстық жауапкершілік-тің түрлерін; - жолаушылар мен жүктерді тасымалдауға келісім-шарттың ұғымын; - тараптар жауап-кершілігін, тасымалдаушы мен жолаушылардың құқықтары мен міндеттерін. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - азаматтық кодексті пайдалануды; - жүк тасымалдауға келісім жобасын жасауды; - көліктік құқық бұзушылықтарда залалды өтеу туралы шағымдарды жасауды. 	<p>БҚ 2,3,4,5,6,7,10 КҚ 2.2.1, 2.2.2, 2.2.3, 2.2.5, 2.2.11, 2.3.1, 2.3.2, 2.3.3, 2.3.7, 2.3.8, 2.3.9, 2.3.10, 2.3.11, 2.4.1, 2.4.2, 2.4.3, 2.4.6, 2.4.8, 2.4.9, 2.4.10, 2.5.1, 2.5.2, 2.5.3, 2.5.5, 2.5.6, 2.5.7, 2.5.11, 2.5.12, 2.5.13, 3.1.1, 3.1.2, 3.1.3, 3.1.7, 3.1.10, 3.1.16</p>
ЖКП 03	<p>Қарым-қатынас этикасы мен психология негіздері. Психология негіздері. Жеке тұлға психологиясы. Жеке тұлға психологиялық жағдайы. Жеке тұлғаның әлеуметтік мінез-құлқы. Іскерлік қатынастың эти-касы. Іскерлік қатынастың кезең-дері және олардың қысқаша сипаттамасы. Іскерлік қатына-сының адамгершілік нормалары. Шиеленіс. Шиеленіс түрлері мен себептері. Жолаушыларға қызмет көрсету мәдениеті.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жеке тұлғаның психологиялық мінез-демесін:еркіндік, алғырлық мінезін; - жеке тұлғаның негативті психологиялық жағдайынан өту әдістерін; - психологиялық қорғаныс әдістерін ; - қатынастың түрлері мен құралдарын; - іскерлік қарым-қатынастың моральдық нормалары. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - дау-жанжал жағдайларынан алшақ болу; - даужанжал жағдайында, штаттық емес жағдайларда дұрыс тәртіпті таңдау. 	<p>Б Қ 1,2,3,4,5,7,8,9,10, КҚ 2.2.6, 2.2.10, 2.2.11, 2.3.5, 2.3.6, 2.3.7, 2.3.10, 2.3.11, 2.4.9, 2.4.10, 2.5.5, 2.5.7, 2.5.8, 2.5.12, 2.5.13, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.7, 3.1.8, 3.1.11, 3.1.15, 3.1.16</p>
		<p>Білімдер:</p>	

ЖКП 04	<p>Қоршаған орта мен еңбекті қорғау. Еңбек заңнамасы туралы жалпы мәліметтер. Кәсіпорындарда еңбекті қорғау бойынша тұрақты бақылау жасау және жұмысты ұйымдастыру. Еңбек жағдайын талдау, Кәсіптік сырқат пен жарақаттану себептері, олардың алдын-алу жөніндегі іс-шаралар. Өндірістегі электр қауіпсіздігі, технологиялық процесстердің қауіпсіздігі. Өндірістік санита-рия. Өрт қауіпсіздігінің негіз-дері, өрт сөндірудің техникалық құралдары. Өндірістегі өнер-кәсіптік экология.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - кәсіптік қызмет саласында еңбектің қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз етудің ерекшеліктерін; - кәсіпорындағы еңбекті қорғаудың құқықтық, нормативтік және ұйымдастыру негіздерін. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - кәсіптік қызмет саласында жарақаттануға қауіпті және зиянды факторлардың талдауын жүргізуді; - ҚР ЕТЗ сәйкес құжаттарды ресімдеуді; - экологиоқорғайтын және өртке қауіпсіздік техникасын пайдалануды. 	БҚ 1,2,3,4,7,8,9,1 КҚ 2.2.2, 2.2.10, 2.2.11, 2.3.2, 2.3.10, 2.3.1, 2.4.2, 2.4.8, 2.4.10, 2.4.10, 2.5.2, 2.5.11, 2.5.13, 3.1.2, 3.1.4, 3.1.14, 3.1.15, 3.1.16
ЖКП. 05	<p>Салалар технологиясы. Өндірістің түрлері, өндірістің ұйымдастырылуы, өндірістік инфрақұрылым. Өндірістік және технологиялық процесстер. Өндірістің техникалық дайындығы, оның мазмұны, өндірістік цикл. Кәсіпорын логистикасының негіздері.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - өндіріс негіздерін; - өндірістік және технологиялық процесстерді. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - технологиялық құжаттарды қолдануын. 	БҚ 1,3,4,5,10,11 КҚ 2.2.1, 2.2.2, 2.2.3, 2.3.1, 2.3.2, 2.3.9, 2.4.1, 2.4.2, 2.4.9, 2.4.9, 2.1.5, 2.5.2, 2.5.12, 3.1.1, 3.1.2, 3.1.7, 3.1.10, 3.1.15
АП. 00		Арнайы пәндер	
Біліктілігі 120202 2 Жүк, тауар, кассирі*			
АП. 01	<p>Жабдықтау. Жүк және тауар өлшеуіші, жүк кассасын терминалдармен жабдықтау Пошта және жүктің, жолаушылар тасымалдауын басқарудың автоматтандырылған жүйесі туралы жалпы мәліметтер. Ақпаратты теру және тасымал-дау құжаттарын ресімдеу тәртібі. Техникалық құжаттар; техникалық жабдықтың техникалық төлқұжаты, анықтамалық әдебиет, технологиялық белгілеу, өндірістік нұсқау.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жүк және тауар өлшеуішінің құрылысын; - терминалдармен жұмыс істеу әрекеттерін; - пошта мен жүктің, жол жүру мен тасымалдау құжаттарын сатуды басқарудың автоматтандырылған жүйесінің жұмысын; - тасымалдау құжаттарын ресімдеудің және ақпаратты жинақтаудың тәртібін. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - тасымалдау құжаттарын ресімдеу және ақпаратты жинақтауын; - пошта және жүктерді өлшеуді; - техникалық құжаттарды пайдалануды; - қарапайым жөндемсіздіктерді айқындап, жоюды; - пошта және жүк, жүк тасымалдауды басқарудың 	КҚ 2.2.2, 2.2.3, 2.2.4, 2.2.5, 2.2.7, 2.2.9

		автоматтандырылған жүйесінде қолдануды.	
АП. 02	<p>Арнайы технология.</p> <p>жүк бөлімі жұмысының міндеттері мен құқықтары. ақша қаржылары мен құжаттарды сақтауды қамтамасыз етуді қатаң есепке алу. материалдық жауапкершілік. айлық, ауысымдық есептерді құрастыру.(график бойынша) тасымалдауды ресімдеу: тасымалдау құжаттары. тариф түрлері. көлік тарифтерінің мағынасы, тасымалдауға тарифтің орнату тәртібі. қала жанындағы, алыс және жақын жерлердегі жолаушыларды тасымал-даудың тарифтерінің дифферен-циациясы.. кассалық есептердің түрлері. есеп берудің мерзімдері мен тәртібі. инкассалау. халықаралық қатынастағы тарифтер. тарифтік арақашықтық</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жүк бөлімі жұмысының технологиялық үдерісін; - жол жүк, қол жүктері мен жолаушыларды тасымалдау ережелерін; - жүк кассаларының жұмыс тәртібін; - тарифтер; - тарифтерді тасымал-дауға; - тарифтерді орнату тәртібін; - кассалық есептердің түрлері, мерзімдері және ресімдеу тәртібін; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сервистік қызмет көрсетуді, жолжүк пен жүктерді қабылдау бойынша жұмыстарды ұйымдастыруды; - тасымалдау құжаттарын ресімдеуді; - тарифтік нұсқамаларға сәйкес тарифтерді белгілеуді; - кассалық есеп беру нысандарының барлық нысандарын толтыру мен құруды - белгіленген түр бойынша есеп беруді құрастыру және құжаттарды жүргізу. 	КҚ 2.2.1-2.2.11
Біліктілігі 120203 2 –Кассир (билет сататын)*			
АП. 01	<p>Жабдықтау.</p> <p>Жолаушылар тасымалдауын басқарудың автоматтандырылған жүйесі туралы жалпы мәлі-меттер. Жол жүру мен тасы-малдау құжаттарын сатуды басқарудың автоматтандырылған жүйесі. АБЖ терминалдарымен жүк кассаларын жабдықтау. Ақпаратты теру және тасы-малдау материалдарын ресімдеу тәртібі. Тарифтік жетекшілік, қатаң есеп берудің бланкілері.</p> <p>Қатаң есеп берудің бланкілері және қаржы көздерін сақтау үшін құралдар.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жол жүру мен тасымалдау құжаттарын сатуды басқарудың автоматтандырылған жүйесінің жұмысын; - тасымалдау құжаттарын - ресімдеу және ақпаратты жинақтаудың тәртібін; - тарифтік жетекшілік, қатаң есеп беру бланкілерінің түрлерін. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - қарапайым жөндемсіздіктерді айқындап, жоюды; 	КҚ 2.3.2, 2.3.3 2.3.4, 2.3.7, 2.3.9
	<p>Арнайы технология.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жол жүк, қол жүктері мен жолаушыларды тасымалдау ережелерін; - жолаушыларды тасымалдауды рәсімдеу тасымалдаудың есептеу құжаттары; 	

<p>АП. 02</p>	<p>Жолаушыларды тасымалдау. Қол жүктерін тасымалдау Тасымалдауды ресімдеу. Тасымалдау құжаттары. Тариф түрлері. Көлік тарифтерінің мағынасы, тасымалдауға тарифті орнату тәртібі. Қала жанындағы, алыс және жақын жерлердегі жолаушыларды тасымалдау тарифтерінің дифференциациясы. Халықаралық қатынастағы тарифтер. Тарифтік арақашықтық. Көліктегі билет кассирінің міндеттері, құқығы және жауапкершілігі. Ақшалай қаржы мен бланкілерге қатаң есеп берілуін сақтауды қамтамасыз ету. Ақшалай қаржылар, жол және тасымалдау құжат-тарының сақталуына материал-дық жауапкершілік. Инкассацияға түскен қаржы-ларды тапсырудың ережелері. Жол құжаттарының сатылуы мен ресімделуі және сатылатын билеттің айлық, ауысымдық есеп берілуінің құрастырылуы (кестеге сәйкес)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - тариф түрлері және оның мағынасы; - тасымалдауға тарифтерді орнату тәртібін; - билет кассирінің жұмыс технологиясы; - көліктегі билет кассирінің міндеттері, құқығы және жауапкершілігі; - жылжымалы құрамның негізгі пайдаланылатын мінездемесі; - жол және тасымалдау құжаттарына жолаушылармен есеп айырысу ережелері. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - тасымалдау құжаттарын ресімдеуді; - тарифтік нұсқамаларға сәйкес тарифтерді белгілеуді; - жол құжаттарын ресімдеуді; - жолаушылар көлігіндегі бос және босатылған орындарға есеп беруді жүргізу; - жолаушылармен есеп айырысуды жүргізу; - есеп беруді жүргізу мен құрастыру 	<p>КҚ 2.3.1-2.3.11</p>
---------------	---	---	------------------------

Біліктілігі 120204 2 – Баға қоюшы*

<p>АП. 01</p>	<p>Жабдықтау. Баға қоюшының АЖО Жол жүру мен тасымалдау құжаттарын сатуды басқарудың автоматтандырылған жүйесі. АБЖ терминалдарымен жүк кассаларын жабдықтау. Ақпаратты теру және тасымалдау материалдарын ресімдеу тәртібі. Техникалық құжаттар: техникалық жабдықтың техникалық төлқұжаты, анықтамалық әдебиеттер, техно-логиялық регламент, өндірістік нұсқаулар, тарифтік жетекшілік.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жол жүру мен тасымалдау құжаттарын сатуды басқарудың автоматтандырылған жүйесінің жұмысын; - тасымалдау құжаттарын ресімдеу және ақпаратты жинаудың тәртібі; - тарифтік жетекшілік және қатаң есеп беру бланкілерінің түрлері; - терминалдармен жұмыс істеу қағидаттары; - баға қоюшының автоматтандырылған жұмыс орнының жұмыс технологиясы; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - баға қоюшының АЖО ақпаратты енгізу; - технологиялық нұсқаулармен анықтамалық әдебиеттерді қолдану; - технологиялық журналдар; бланкілерді толтыру; - жабдықтардың қарапайым жөндем-сіздіктерін айқындап, жоюды. 	<p>КҚ 2.4.2, 2.4.3 2.4.4, 2.4.5, 2.4.6 2.4.7, 2.4.8</p>
---------------	--	---	---

<p>АП. 02</p>	<p>Арнайы технология. Баға қоюшының міндеттері, жауапкершілігі мен құқығы. Қатаң есеп берудегі бланктер мен ақша қаражаттарын сақтауды ұйымдастыру. Материалдық жауапкершілік. Ауысымдық, айлық есеп берулерді құру (кестеге сәйкес). Тасымалдауды ресімдеу; тасымалдау құжаттары. Кассалық есептердің түрлері. Есеп берудің мерзімдері мен тәртібі. Инкассалау. Тариф түрлері. Көлік тарифтерінің мағынасы, тасымалдауға тарифтің орнату тәртібі. Қала жанындағы, алыс және жақын жерлердегі жолаушыларды тасы-малдау тарифтерінің дифференциациясы. Халықаралық қатынастағы тарифтер. Тарифтік арақашықтық.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нарықтаушының жұмысын; - жолжүк, қол жүктері мен жолаушыларды тасымалдау ережелерін; - кассалық есеп беруді ресімдеудің түрлерін, мерзімдері мен тәртібін; - тарифтерді; - тасымалдауға тарифтерді орнату тәртібін; - қосымша көмек жасалуға айыппұл мен жинақтаудың есептеу тәртібі. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - технологиялық құжаттарды ресімдеуді; - кассалық есептердің барлық түрлерін тол-тыруды және ресімдеуді; - тарифтік нұсқамаға сәйкес тарифтерді белгілеуді; - клиенттермен есеп беруді жүргізуді; - тасымалдау құжаттарына баға қоюды жүргізу. 	<p>КҚ 2.4.1-2.4.10</p>
<p>Біліктілігі 120205 2 – Тасымалдау құжаттарын өңдейтін операторы*</p>			
<p>АП. 01</p>	<p>Жабдықтау. Жол жүру мен тасымалдау құжаттарын сатуды басқарудың автоматтандырылған жүйесі. Жолаушылар тасымалдауын басқарудың автоматтандырылған жүйесі. АБЖ терминалдарымен жолжүк кассаларын жабдықтау. Ақпаратты теру және тасымалдау материалдарын ресімдеу тәртібі.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - тасымалдау құжаттарын өңдеу бойынша оператордың АБЖ; - жол жүру мен тасымалдау құжаттарын сатуды басқарудың автоматтандырылған жүйесінің жұмысын; - тасымалдау құжаттарының бланкілері және оларды тіркеу журналдарының түрлері және оларды толтыру мен жүргізу ережелері; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жетекшілік тарифті қолдану, - тасымалдау құжаттарының дұрыс толтырылуын және олардың қайта өңделуін қадағалау; - есеп беру журналын толтыру, - тасымалдау құжаттарын өңдеу бойынша оператордың АБЖ қолданылуы; - қарапайым жөндемсіздіктерді айқындап, жоюды. 	<p>КҚ 2.5.2, 2.5.3 2.5.4, 2.5.5, 2.5.6 2.5.9, 2.5.10, 2.5.11</p>
		<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жол жүк, қол жүктері мен жолаушыларды тасымалдау ережелерін; 	

АП.02	<p>Арнайы технология. Жолаушылар мен жүктерді тасымалдау технологиясы. Жылжымалы құрамның негізгі пайдаланылатын мінездемесі. Техникалық құжаттар, анықта-малы әдебиеттер, нұсқаулармен жұмыс. Тасымалдауға есеп беру және тасымалдау құжаттарын ресімдеу ережелері. Бүлінген және қайтарылған тасымалдау мен жол құжаттарының жүк және билет кассирлерімен ресімдеу ережелері. Қатаң есеп беруде бланкілер шығынының есебі. Жүктелім құжаттарының жинағы. Есеп беруді құрастыру мен жүргізу.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - тасымалдау құжаттарын ресімдеу ережелері және тасымалдауға есеп айырысуды; - жылжымалы құрамның желілер мен кәсіпорындарда толығымен техникалық-пайдалану көрсеткіш жұмыстарын анықтау әдістері; - кассалық есеп беруді ресімдеу тәртібі және мерзімі, түрлері; - жолаушылар мен қол жүктерін, жүктерді тасымалдауға тарифтер. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - тасымалдау құжаттарын қайта өңдеуді және ресімдеуді; - тасымалдау құжаттарын өңдеу кезінде желілер мен кәсіпорындарда толығымен жылжымалы құрамның техникалық-пайдалану көрсеткіштері жұмыс-тарына сүйенуді; - кассалық есептердің барлық түрлерін толтыру және ресімдеуді; - тарифтік жетекшілікке сәйкес тарифтерді белгілеуді. 	КҚ 2.5.1-2.5.13
ӨП және КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика		
ӨО 00	Өндірістік оқыту		
ӨО 01	<p>Таныстыру практикасы. Кәсіпорын салаларының қызметі мен үлгілерді үйрену</p>	<p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - кәсіпорынның үлгілері мен түрлерін, - автомобиль жолдары мен аэродромдарды пайдалану мен құрылысын орындауды; <p>Дағдылар:</p> <ul style="list-style-type: none"> - таңдалған мамандық мамандарының қызметі туралы ұғымды. 	БҚ 1,2,3,5,6,8,10,
	<p>Оқу практикасы. Құжаттарды дайындау дағдыларын қайта игеруге жұмыс жасау.</p>	<p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - құжаттарды тексеру мен дайындауды; <p>Дағдылар:</p> <ul style="list-style-type: none"> - құжаттарды жүргізу мен есеп беруді құрастыру; - жеке компьютерді қолдануды, 	КҚ 2.2.1, 2.2.2 2.2.4., 2.2.5, 2.2.1 2.3.1, 2.3.2, 2.3.3 2.3.9, 2.3.10 2.4.1, 2.4.2, 2.4.3 2.4.4, 2.4.6, 2.4.7 2.4.9 2.5.1, 2.5.2, 2.5.3 2.5.10, 2.5.11, 2.5.12
КП 00	Кәсіптік практика		
	Технологиялық практика.		КҚ 2.2.1-2.2.10

КП.01	Жұмыс орындарында білім алушылармен орындалатын технологиялық, өндірістік ұғымдарды кеңейту мен тереңдету; Зерттелетін технологиялық үдерістердің орны мен рөлі туралы нақты ұғымның өңделуі; Өндірістік жағдайда нақты міндеттерді шешу үдерісінде жалпы дайындық кезінде алынған білімді қолдана білуді дамыту.	Іскерліктер: - өндірістік жағдайдағы кәсіптік міндетті орындау Дағдылар: - жұмыс орнын ұйымдастыру; - көлік және тауар құжаттарын рәсімдеу.	2.3.1, 2.3.2, 2.3.: 2.3.6, 2.3.9, 2.3.1 2.3.11 2.4.1, 2.4.2, 2.4.: 2.4.4, 2.4.6, 2.4.: 2.4.9, 2.4.10 2.5.1, 2.5.2, 2.5.: 2.5.5, 2.5.9, 2.5.1 2.5.11, 2.5.12, 2.5.13
КП.02	Біліктілік практикасы. Оқыту үрдісінде білім алушылармен алынған практикалық дағдылар мен білімді жетілдіру мен біріктіру, өндіріс экономикасы мен еңбекті ұйымдастыру, жұмыстың озық тәжірибесімен танысу	Іскерліктер: - таңдаған мамандықтар бойынша жұмыстар; Дағдылар: - технологиялық үдерістердің өндірісінде қызметтегі талдауды; - жұмыс орындарын ұйымдастыру;	КҚ 2.2.1-2.2.11 2.3.1-2.3.11 2.4.1-2.4.10 2.5.1-2.5.13

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беретін оқу бағдарламаларының мазмұны. (орта буын маманы)

Циклдің, пәннің индексі	Пәннің, практиканың атаулары және негізгі бөлімдері	Қалыптасатын білімдер, іскерліктер және дағдылар	Қалыптасатын құзыреттерді коды
ЖБП 00	Жалпы білім беретін пәндер		
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер		
ЖГП 01	Кәсіптік орыс тілі. Орыс тілінің синтаксисі. Мамандық бойынша терминология . Кәсіптік бағдарлы мәтіндерді аударудың (сөздікпен) техникасы. Кәсіптік қарым-қатынас	Білімдер: - орыс тілінің синтаксисін; - кәсіптік терминдерді. Іскерліктер: - мамандық бойынша терминологияны пайдалануды; - кәсіптік бағдарлы мәтіндердің (сөздікпен) техникалық аударуын пайдалануды.	БҚ 2,3,4,5, 6
ЖГП.02	Кәсіптік шетел тілі. Мамандық бойынша терминология.Кәсіптік бағдарлы мәтіндерді аударудың (сөздікпен) техникасы. Кәсіптік қарым-қатынас	Білімдер: - кәсіптік қатынасты; - негізгі сөздер мен терминдерді істеуі керек: мамандық бойынша терминологияны пайдалануды. Іскерліктер: - кәсіптік бағдарлы мәтіндердің (сөздікпен) техникалық аударуын пайдалануды.	БҚ 2,3,4,5, 6
	Дене тәрбиесі. Маманды дайындаудағы дене тәрбиесінің рөлі, оның са-лауатты өмір салтындағы маңызы. Дене тәрбиесінің	Білімдер: -дене тәрбиесінің әлеуметтік биологиялық және психикалықфизиологиялық негіздерін;	

ЖГП.03	әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздері. Өзін-өзі жетілдірудің денелік және спорттық негіздері. Кәсіптік-қолданбалы дене дайындығы.	Іскерліктер: - дене тәрбиесінің салауатты өмір салтын қалыптастыруды; - өзін-өзі денелік және спорттық жетілдіруді	БҚ 8,9
ӘЭП 00	Әлеуметтік -экономикалық пәндер		
ӘЭП.01	Мәдениеттану. Мәдениеттің мәні мен маңызы: мәдениеттанудағы негізгі мектептер, концепциялар мен бағыттар, дүниежүзілік және отан мәдениетінің тарихы. Дүниежүзілік және ұлттық мұраны сақтау. Жергілікті өлкетану мен мәдени мұраны пайдалану.	Білімдер: - мәдениет мәселелерін ұғындырудағы негізгі концепциялар мен бағыттарды; - әр түрлі мәдениеттердің қазіргі өркениетке қосқан жалпы үлесі мен ерекшеліктерін. Іскерліктер: - дүниежүзілік және ұлттық мұраны сақтауды; - жергілікті өлкетану мен мәдени мұраны пайдалануды.	БҚ 3,4,5,6,7
ӘЭП.02	Философия негіздері. Философия пәні, әлемдік философиялық ойдың негізгі кезендері. Адам табиғаты және оның қалыптасу ойлары. Адам және Құдай. Адам және ғарыш. Адам, қоғам, өркениет, мәдениет. Жеке бостандық және жауапкершілік. Адам тану және қызметі. Ғылым және оның рөлі. Адамзат алдындағы көкейтесті мәселелері.	Білімдер: - адам өмірінің мәні, дүние жүзінің діни, ғылыми мен философиялық көріністері туралы түсінікті; - ғылым мен ғылым танудың рөлі, оның құрылымы, түрлері мен әдістері, әлеуметтік және этикалық проблемалары туралы түсінікті; Іскерліктер: - рухани және бітімдік, әлеуметтік және биологиялық бастауында адам мінез құлығын, оның санасының маңызын, саналы мен санасыз мінез-құлығын анықтауды ; - қоғамдағы адамдардың бір-бірімен қарым-қатынасының адамгершілік нормаларын реттеуді .	БҚ3,4,5,6,7
ӘЭП.03	Әлеуметтану және саясаттану негіздері. Әлеуметтану ғылым ретінде. Қоғам-әлеуметтік мәдени жүйе ретінде.Әлеуметтік ортақтық. Әлеуметтік және этникалық ұлттық қатынас-тар. Әлеуметтік процесстер, әлеуметтік институттар мен ұйымдар. Жеке тұлға: оның әлеуметтік рөлдері мен әлеуметтік тәртібі. Саясаттану пәні. Саяси билік пен билік	Білімдер: - заңды түсінудегі әлеуметтік тұғыр туралы түсінікті; - әлеуметтік әрекеттену, әлеуметтік жіктелу, әлеуметтік құрылым туралы түсінікті; - реттегіш формаларды, тұлғаны әлеуметтендіру процессінің ерекшеліктерін; Іскерліктер: - әлеуметтік қозғалысты және әлеуметтік өзгеру мен даму факторларын дамытуды;	БҚ3,4,5,6,7

	<p>қарым-қатынастар. Саяси жүйе. Қазақстандағы әлеуметтік-саяси үдерістер. Экономика негіздері: экономика және оның негізгі проблемалары</p>	<p>- биліктің маңыздылығын, саясаттың субъектілерін, саяси қатынастар мен үдерістерді (Қазақстанда және жалпы дүние жүзінде) анықтауды; - саяси жүйе мен саяси тәртіп туралы түсініктерді жасауды.</p>	
ӘЭП.04	<p>Экономика негіздері. Мақсаттары, негізгі ұғымдары, функциялары, мәні, қағидаттары. Меншік түрлері мен нысандары, меншікті басқару. Жоспар түрлері, олардың негізгі кезеңдері, мазмұны, стратегиялық жоспарлау. Жоспарларды экономикалық негіздеу мен болжауларды әзірлеудің әдістері. Бизнес-жоспарлау. Экономикалық талдау. Халықтық тұтыну тауарлары мен қызметтері рыногінің жағдайын талдау. Нарықтық инфрақұрылым.</p>	<p>Білімдер: - экономикалық теорияның жалпы ережелерін; - шет елдердегі және еліміздегі экономикалық жағдайларды; - макро және микроэкономика негіздерін, салық, ақша-несие, әлеуметтік және инвестициялық саясат туралы; Іскерліктер: - өзінің кәсіби қызметінде бағдарлау үшін қажетті экономикалық ақпаратты табу мен қолдануды.</p>	БҚ 3,4,5,6,7
ӘЭП.05	<p>Құқық негіздері: Құқық ұғымы, жүйесі, қайнар көздері. Қазақстан Республикасының Конституциясы – құқық жүйесінің ядросы. Адам құқығының жалпыға бірдей декларациясы. Жеке тұлға, құқық, құқықты мемлекет. Заң жауапкершілігі және оның түрлері. Негізгі құқық салалары. Қазақстан Республикасының сот жүйесі, құқық қорғау органдары.</p>	<p>Білімдер: - азаматтар мен адамдардың бостандығы және құқығын, оларды іске асыру тетіктерін; - кәсіби қызмет саласында құқықтық және адамгершілік-этикалық нормаларды; Іскерліктер: - маманның Кәсіптік қызметін реттейтін нормативті-құқықтық құжатты қолдана білуді.</p>	БҚ 3,4,5,6,7
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер		
ЖКП 01	<p>Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу. Кәсіптік қарым-қатынас. Қазақ (орыс) тілінде іс жүргізу; құжаттар, олардың мәні мен құжаттау тәсілдері; құжаттар құрылымы; құжаттарды жинау және сақтау; іс жүргізу техноло-гиясы мен ұйымдастырылуы; істерді қалыптастыру мен ұйым-дастырудың тәртібі. Кеңселік және құжаттама жұмысының негіздері.</p>	<p>Білімдер: - құжаттарды ресімдеуге қойылатын талаптарды; - қызметтік хатты құру әдісін, құжаттардың орналасуы мен жіктелімін; Іскерліктер: - мемлекеттік тілде іс қағаздарының үлгілерін ресімдей білу және құру.</p>	БҚ 1,2,3,4,5,6,7, 10, 11 КҚ 3.1.2, 3.1.4, 3.1.7, 3.1.10 3.1.13, 3.1.14
	Сызу.	<p>Білімдер: - геометриялық сызбаның ережелерін;</p>	

ЖКП 02	<p>Жазулар, белгі көрсетулер, ауқымдар, сызуға қойылатын талаптар. Жобалық сызудың негіздері. Сызба геометрия негіздері. Жобалық сызудың жанадан жасалған тәсілдері. Тапсыру, құрастыру сызбаларын, қосу, сызу тетіктерін орындау тәртібі. Құрылыстық сызу элементері, мамандық бойынша сызбаларды орындау.</p> <p>Құрылыстық сызу және машина жасау сызбаларына арналған стандарт.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - сызбаларды ресімдеудің ережелерін; - конструкторлық және технологиялық құжаттаманы ресімдеу мен әзірлеудің ережелерін; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - құрастыру бірліктерін, сызба тетіктерін орындау; - сызбаны жобалауды; - техникалық сурет салуды; - графикалық тапсырмаларды шешу әдістерін пайдалануды; - инженерлік графиканың құралдарын қолдануды. 	<p>БК 1,2,3,6,8,10 КҚ 3.1.1, 3.1.2, 3.1.4, 3.1.8, 3.1.</p>
ЖКП 03	<p>Техникалық механика негіздері. Теориялық механика. Статиканың негізгі түсініктері мен аксиомалары.</p> <p>Үйлесу күштердің жазық жүйесі. Еркімен орналасқан күштердің жазық жүйесі. Күштердің кеңіс-тік жүйесі. Ауырлық орталығы. Тепе-теңділіктің орнықтылығы. Материалдардың қарсылық негіздері. Созылу-сығылу. Кесіндіге және жаншылуға есептеулер. Жазық қималардың геометриялық сипаттамалары. Тепе-теңділіктің техникалық механика негіздері мен құрылыс статикасы: Тік білеудің иілуі. Қиғаш иілу және орталықтан тыс сығылу. Тік қималы білеулердің ығысуы және бұралуы. Орталық-сығылу сырықтардың беріктігі.</p> <p>Динамикалық және қайта-ауыспалы жүктемелердің әрекеті туралы түсінік.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - негізгі күш жүйелерін; - күштердің жазық жүйесінің тепе-теңдігін; - нүкте мен кіндікке қатысты күш сәтін; - деформацияланған дененің қасиеті және деформацияның сипаттамасы туралы негізгі гипотезасы мен дәлділігін; - орнықтылық және қаттылық, нақтылықтың жағдайын. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - тірек реакцияларын аналитикалық анық-тауды; - күштердің әр түрлі жүйелерінің тепе-теңдігіне тапсырмаларды шешу; - жай және күрделі кесінділердің ауыртпа-лық орталығының орналасуын анықтауды; - болат илемдеуінің сортаментін пайдалануды; - кескін әдісімен ішкі күштердің анықталуын; - ішкі күштер факторлары мен кернеулерінің эпюрлерін салуды; 	<p>БК 1,2,3,4,6,8,11 ПК 3.1.1, 3.1.3, 3.1.4, 3.1.5, 3.1. 3.1.13, 3.1.16</p>
	<p>Электротехника негіздері. Электр алаңы. Тұрақты және айнымалы токтың электр тізбегі.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - электротехника негіздерін; - ауыспалы және тұрақты токтың электр машиналарында пайдалануын; - трансформаторлардың түрлері; - электр оқшаулау материалдарын және өткізгіш бұйымдарды қолдану; 	

ЖКП 04	<p>Электрмагнетизм.Өткізгіш бұйымдары және электр-айырғыш материалдары.Электрлік өлшемдер . Тұрақты және ауыспалы ток электр машиналары. Трансформаторлар.Электржетек негіздеріЭлектрониканың фи-зикалық негіздері.Электрон аспаптар.Электронды генератор-лар мен өлшеуіш аспап-тар.Автоматика мен есептеу техникасының электрон құ-рылғылары.Микропроцессорлар мен микроЭЕМ.</p>	<p>-электр энергиясын тарату және тапсыруын; - электр құралдарын қолдануын; -есептеу техникаларымен автоматиканың электрондық құрылғысы. Іскерліктер: -пайдаланған жолсеріктің бұйымын және электроизоляциянің материалдарын; -электр өлшемін қолдану -электр машиналарын айнаымалы және тұрақты токта пайдалану; -электр энергиясын тарату және тапсыру; -электрондық аспаптарды қолдану; -автоматиканың және есептеуші техниканың электрондық құрылымдарын пайдалану.</p>	<p>БҚ 1,8,11 КҚ 3.1.1, 3.1.2, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.3.1.15, 3.1.16</p>
ЖКП 05	<p>Құрастырымдық материалдар. Шойын мен болат өндірісі. Түсті металдар өндірісі. Металдарды сынақтан өткізу тәсілдері, құры-лысы мен қасиеттері. Қорыту теориясынан негізгі мәліметтері. Темірдің көміртегімен қорытулары. Көміртекті болаттар. Шойындар. Терми-калық өңдеудің негіздері.. Химия -термикалық өңдеудің негіздері. Қоспалы болаттар. Қатты қорытулар. Түсті металлар қорытулары. Қюю өндірісі. Қысыммен өңдеу. Дәнекерлеу. Металдардарды дәнекерлеу. Кесумен өңдеу. Металл кесетін станоктар және оларда орындалатын жұмыстар. Металдарды өңдеудің әдістері. Пластикалық массалар. Резеңке және қосалқы материалдар.</p>	<p>Білімдер: - металдар туралы негізгі мәліметтерді; - шойын мен болат алу тәсілдерін; -өңдеудің термикалық және химия-термикалық түрлерін; -түсті металдарды алу тәсілдерін; -коррозия түрлері және онымен күресу тәсіл-дері; -металдарды дәнекерлеу және пісіру қысымымен өңдеу тәсілдерін; - метал кесуші станоктарда бөлшектерді қа-лыпқа келтірудің негізгі тәсілдерін; Іскерліктер: - физикалық ерекшеліктері бойынша негізгі ме-талдар мен қорытпалардың түрлерін анықтау; -құрастырымдық материалдардың химиялық құрамын марка бойынша анықтау.</p>	<p>БҚ 1,2,6,8 КҚ 3.1.1, 3.1.2, 3.1.3, 3.1.5, 3.1.</p>
ЖКП 06	<p>Стандарттау және метрология негіздері. Стандарттау негіздері; Стандарттау қағидаттары мен әдістері; Өзара ауыстырушылық негіздері; Жіберулер мен қондырулар туралы анықтамалар мен ұғымдар;</p>	<p>Білімдер: - стандарттау қағидаттары мен әдістерін; - стандарттаудың мемлекеттік жүйесінің негізгі ережелері; - техникалық өлшеу тәсілдері мен әдістері; - стандарттау туралы заңнаманы бұзуға жауапкершілік. Іскерліктер:</p>	

	<p>Метрология негіздері; Өлшеу түрлері; Өлшеу құралдары мен әдістері; Өлшеу құралдары.</p>	<p>- стандарттау аймағында нормативті-техникалық құжаттарды қолдану; - өлшеуді заманауи құралдармен жүргізу.</p>	<p>БҚ 1,3,4,6,8,10 КҚ 3.1.1, 3.1.2, 3.1.3, 3.1.5, 3.1.</p>
ЖКП 07	<p>Өндіріс экономикасы. Кәсіпорынның негізгі және айналым қорлары, әр түрлі меншік кәсіпорындар қызметінің ерекшеліктері. Автомобиль көлігін пайдалану кезінде өндіріс үдерісін ұйымдастыру. Еңбекті ғылыми ұйымдастыру және нормалау. Кәсіпорынның өндірістік бағдарламасын жо-балау, жұмыстың пайдалылығын, кірістер мен табыстарды жоба-лау. Өндірістік үдерістердің эконо-микалық тиімділігі.</p>	<p>Білімдер: -нарықтық экономикалық ұғымдары туралы, кәсіпорынның өндірістік қорлары жайында, ме-неджмент және маркетинг негізі мен өндірістік жоспарлау туралы; -өндірістік қорлардың экономикалық маңызын, сметалық құжаттарды жасау тәртібін, марке-тинг және менеджмент негізін, жоспарлау мен есеп беру әдістерін; Іскерліктер: -кәсіпорын қорының көрсеткіштерін санай алуды, сметалық есеп жасауды; - өндірістік бағдарламаны есепке алуды; -өндірістік шығынды есептеуді; - материалдық қорларда қажеттілікті және жұмыс сметасын есептеу; -шаруашылық қызметтің талдауын жүргізуді және экономикалық тиім-ділікті есептеу</p>	<p>БҚ 1,2,3,6,11 КҚ 3.1.2, 3.1.4, 3.1.6, 3.1.7, 3.1.10, 3.1.11, 3.1.12, 3.1.13, 3.1.14</p>
ЖКП 08	<p>Автокөлік құқығы. Автокөлік құқығы. Келісім-шарт түрлері. Автомобильдермен жүк тасымалдау келісім-шарты. Пошта, жолжүк, жолаушыларды тасымалдау келісім-шарты. Тура және аралас қатынаста тасымалдау келісім-шарты. Халықаралық тасымалдауды құқықтық реттеу. Меншік құқығы. Қылмыстық құқық.. Отбасылық құқық. Экологиялық құқық. Табиғатты автокөлік құралдарын пайдаланудың қолайсыз салдарларынан құқықтық қорғау.</p>	<p>Білімдер: - автокөлік құқығының көздерін; автокөліктік бұзушылықтар үшін әкімшілік және қылмыстық жауапкершіліктің түрлерін; - жолаушылар мен жүктерді тасымалдауға келісім-шарттың түсініктемесін; -екі жақтың жауапкершілігін, тасымалдаушы мен жолаушылардың міндеттері мен құқықтарын; Іскерліктер: - азаматтық кодексті пайдалануды; - жүк тасымалдауға келісім жобасын құруды; - жол-көліктік құқық бұзушылықтарда залалды өтеу туралы шағымды жасауды.</p>	<p>БҚ 1,2,3,4,5,6,7, 8,10 КҚ 3.1.2, 3.1.5, 3.1.7, 3.1.8, 3.1.14, 3.1.15,3.1.16</p>
	<p>Қоршаған орта мен еңбекті қорғау.</p>	<p>Білімдер:</p>	

ЖКП 09	<p>Еңбек заңнамасы туралы жалпы мәліметтер. Кәсіпорындарда еңбекті қорғау бойынша тұрақты бақылау жасау және жұмысты ұйымдастыру. Еңбек жағдайын талдау, Кәсіптік сырқат пен жарақаттану себептері, олардың алдын-алу жөніндегі іс-шаралар. Өндірістегі электр қауіпсіздігі, технологиялық процесстердің қауіпсіздігі.</p> <p>Өндірістік санитария.</p> <p>Өрт қауіпсіздігінің негіздері, өрт сөндірудің техникалық құралдары. Өндірістегі өнеркәсіптік экология.</p>	<p>- кәсіптік қызмет саласында еңбектің қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз етудің ерекшеліктерін,</p> <p>- кәсіпорындағы еңбекті қорғаудың құқықтық, нормативтік және ұйымдастыру негіздерін;</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>- кәсіптік қызмет саласында жарақаттануға қауіпті және зиянды факторлардың талдауын жүргізуді;</p> <p>- ҚР ЕТЗ сәйкес құжаттарды ресімдеуді;</p> <p>- экобиоқорғайтын және өртке қауіпсіздік техникасын пайдалануды.</p>	<p>БК 1,2,3,4,5,6,8, 9,10</p> <p>КҚ 3.1.1, 3.1.2, 3.1.3, 3.1.4, 3.1.7, 3.1.15, 3.1.16</p>
ЖКП 10	<p>Қолданбалы информатика.</p> <p>Операциялық жүйе типтері мен белгілеу. Жүйелерді анықтаудың негізгі ұғымдары. Өндіріс жұмысында ЭЕМ пайдалану: мәтіндік пен графикалық редакторлар, мамандандырылған бағдарламалар. Компьютерлік графика.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>- ДК жұмысының қағидатын, басқарудың автоматтандырылған жүйелерінде ЭЕМ рөлі мен басқару теориясын,</p> <p>мәтіндік және графикалық редактордың жұмыс қағидаттарын</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>-мәтіндік және графикалық редакторларды пайдалануды, курстық және дипломдық жобаларды орындағанда, өндірісте жобалау жұмысын жүргізгенде бағдарламалық құралдарды пайдалануды.</p>	<p>БК 1,2,3,4,6,8,11</p> <p>КҚ 3.1.2, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.8, 3.1.9, 3.1.11, 3.1.12, 3.1.13, 3.1.14, 3.1.15</p>
АП 00	Арнайы пәндер		
	<p>Автомобиль көлігінің жылжымалы құрамы.</p> <p>Автомобиль құрылғысы.</p> <p>Автомобиль қозғалтқыштары.</p> <p>Электржабдық. Трансмиссия.</p> <p>Қозғалғыш бөлік, қорап және кабина. Рама. Аспа. Доңғалақтар мен шиналар.</p> <p>Басқару механизмдері.</p> <p>Мамандандырылған жылжы-малы құрам. Автомобиль теориясының негіздері. Жылжымалы құрамды жөндеу мен техникалық қызмет көрсетудің негіздері.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>- автомобильдің негізгі түйіндері мен агрегаттары, олардың құрылғысы мен жұмыс қағидатын;</p> <p>-мамандандырылған түрлі жылжымалы құрамының маңызын, классификациясын;</p> <p>-автомобильдерді сақтаудың тәсілдерін.</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>-автомобильдің жөн-демсіздіктерін анықтауды;</p> <p>- жұмыстың түрлі пайдалану көрсеткіштерін айыруды.</p>	<p>БК 2,3,6,8,10</p> <p>КҚ 3.1.1, 3.1.2, 3.1.3, 3.1.4, 3.1.6, 3.1.8, 3.1.15,</p>
	<p>Пайдаланылатын материалдар.</p> <p>Автомобиль бензиндері. Дизель отындары. Газдан және мұнайдан емес жасалған отын.</p> <p>Жағар майлары. Пластикалық жағындылар.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>- пайдалану материалдарының сапа-сының негізгі қасиеттерін, көрсеткіштерін;</p>	

АП.02	<p>Арнайы сұйықтар. Отын, жағар майлары мен арнайы сұйықтардың тиімді пайдалануын ұйымдастыру. Негізгі пайдалану материалдардың улылығы және отқа қауіптілігі. Қоршаған ортаны қорғау. Лакбояу мате-риалдары. Синтетикалық желімдер, қаптаушы, тығыздаушы, электрайырғыш және ағаш материалдары.</p>	<p>- оларды оңтайлы қолданудың ұйымдастырылуын. Искерліктер: - көлік құралының нақты түрі үшін жағар материалдары мен отынның маркілерін дұрыс таңдауды; - ауыстырғышты іріктеудің техникалық негіздеуін.</p>	<p>БҚ 1,2,3,6,8,10 КҚ 3.1.1, 3.1.2, 3.1.4, 3.1.5 3.1.13,3.1.14, 3.1.16</p>
АП.03	<p>Логистика негіздері. Логистика маңызы мен ұғымы. Логистика міндеттері мен қызметтері. Логистиканың негізгі ұғымдары.Логистиканың қоймасы. Қойма қызметінің негізгі ұғымдары. Қоймадағы логикалық үдеріс. Қойма құжат-тамалары.Логистикалық қоймада жинақтау мен өлшеу. Қойма жүйесін құрудың негізгі кезеңдері. Қоймадағы өнімнің қосалқы бөлшектерін бақылау мен есеп беру әдістері. Қойма үйін жоспарлау.Қоймадағы сауда-технологиялық үдерістер. Өнім сапасын тексеру. Қойма жүйесінің орналасуын тексеру. Көліктік логистика қызметтері мен қағидаттары,маңызы. Негізгі түсініктер.</p>	<p>Білімдер: - қойма және көліктік логистика міндеттері ме маңызы,тарифтер жүйесі, негізгі ұғымдар, міндеттерді шешудегі экономикалық және математикалық жақын-даулар, көліктік сервис қызметі және олардың қызмет істеу түрлері, тарифтер мен тарифтер идентификациясы, логистикалық жүйелер және ішкі экономикалық операциялар, ішкі экономикалық байланысты логистикалық жүйемен қамтамасыз ету практикасын, ішкі экономикалық операциялар тәуекелі. Искерліктер: - тасымалдауға көлікті таңдау, қызмет көрсету саясатының тиімділігі, - көліктік-экспедициялық қызмет көрсетудің шоғырлануының оңтайлы деңгейі, - көліктік-жүктік кешендері қызметін оңтайландыру, - көлік нарығы үдерісін үлгілеу.</p>	<p>БҚ 1,2,3,4,5,6, 8,10 КҚ 3.1.1, 3.1.2, 3.1.3, 3.1.4, 3.1.6, 3.1.7, 3.1.8, 3.1.9, 3.1.11 3.1.12, 3.1.13</p>
	<p>Жүк тасымалдау технологиясы және оны ұйымдастыру. Қазақстан Республикасының бірыңғай көлік жүйесі. Жылжымалы құрамды</p>	<p>Білімдер: - жүк және жылжымалы құрамының жіктемесін, жылжымалы құрамды пайдалану жағдайларын; - автомобиль көлігі жылжымалы құрамы жұмысының техникалық пайдалану көрсеткіштерінің сипаттамасын, оларды жақсартудың іс-шараларын; - жылжымалы құрам (тең бағалас ара қашықтығы бойынша) типтерін таңдаудың әдісін; - жүк тасымалдауды ұйымдастыруды және коммерциялық жұмысты;</p>	

<p>АП. 04</p>	<p>пайдаланудың жол жағдайлары. Жылжымалы құрам жұмысының техникалық-пайдалану көрсеткіштері.</p> <p>Жылжымалы құрам қозғалысын ұйымдастыру. Жүк тасымал-дауды ұйымдастыру. Жүк тасымалдаудың жедел басқарылуы . Жүк түсіру – жүк тиеу жұмыс-тарының элементтері. Жүк тиеу-жүк түсіру пункттері мен қоймалары. Жүк тиеу -жүк түсіру жұмыстарын жоспарлау және ұйымдастыру негіздері, өнім шығару мен еңбекті төлеу нормалары. Жүк түсіру-жүк тиеу машиналары мен құрылғылары туралы жалпы мәліметтер.</p> <p>Жүк түсіру-жүк тиеу жұмыс-тарын механизациялау және оның автомобильдер өнімділігін арттыруға және көлік шығынын төмендетуге ықпалы.</p> <p>Тасымал-даудағы жүк түсіру-жүк тиеу жұмыстарын механизациялау. Өзі тиегіш автомобилдер. Жүк түсіру – жүк тиеу жұмыстары кезінде техникалық қауіпсіздік.</p> <p>Кәсіпорындарға көлік – экспедициялық қызмет көрсетудің негіздері. Қалааралық және халықаралық жүк тасымалдау.</p> <p>Халыққа көлік – экспедициялық қызмет көрсетуді ұйымдастыру-дың негіздері.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - жүк тасымалдау ережесін, тарифтерді, құжаттаманы (келісім-шарт, сұраным, жол парағы), - жүргізушілердің еңбегін ұйымдастыруды; - жүктердің әр түрлі түрлерін тасымалдау технологиясын, оларды тиеп-түсіруге арналған түрлі машиналар мен тетіктерді пайдалануды; - автомобильдермен тасымалдауды жоспарлаудың экономикалық-математикалық әдістерін. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жылжымалы құрамның өнімділігі мен негізгі ТПК, оның санын анықтауды; - қозғалыстың әр түрлі бағыттарында маршрутында жұмыс кестесін құрастыруды; - тапсырыс пен сұранымды ресімдеуді, жол қағаздарын таксирлеу мен толтыруды; - жүк тасымалдау құнын есептеуді, жүргізушілер жұмысының кестесін құруды; - жол құжаттамасын өңдеуді; жүргізушілер орындаған тапсырмаларға талдау жүргізуді, - жүргізушілерге ауысым тапсырмаларының есеп айырысуын жүргізуді, ЭЕМ-нда жол парақтарын өңдеу үшін мәліметтерді дайындауды; - Әр түрлі жүктерді тасудағы көлік - технологиялық көліктерді құрастыру; - жылжымалы құрамының қажетті санының өндірістік және ТЖМ қажетті есебін шешу; - жолаушы тасымалын ұйымдастыруда қозғалыстың кестесін құрастыру. 	<p>БҚ 1,2,3,4,5,6,7, 8,9,10,11 КҚ 3.1.1-3.1.16</p>
		<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жолаушы автокөлігін басқару негіздерін; автокөліктік кәсіпорындардың құрамы мен міндеттерін; - жылжымалы жолаушылар көлігінің сипаттамасын, оны пайдалану жағдайын; 	

<p>АП.05</p>	<p>Жолаушыларды тасымалдау технологиясы және оны ұйымдастыру.</p> <p>Жолаушылар автомобиль көлігінің жүйесі Жолаушылар көлігінің дамуы. Автомобиль көлігінің жылжымалы құрамы.</p> <p>Автобустармен тасымалдауды ұйымдастыру. Автобус маршруттарының жіктелуі.</p> <p>Қалалық маршруттарда автобус қозғалысын ұйымдастыру.</p> <p>Қаладан тыс қатынаста автобус қозғалысын ұйымдастыру.</p> <p>Қалада және қаладан тыс қатынастарда автобус қозға-лыстарын диспетчерлік басқару. Жолаушыларды жеңіл автомобиль көлігімен тасымалдау.</p> <p>Таксомоторлық тасымалдауды ұйымдастыру. Жеңіл автомобиль – такси қозғалысын диспетчерлік басқару. Қызмет бабында пайдаланылатын жеңіл автомобильдермен тасымалдауды ұйымдастыру. Жолаушылар көлігінің жұмысын ұйым-дастыру.</p> <p>Автомобиль және жолаушылар көлігінің басқа да түрлерінің жұмысын үйлестіру. Жолаушылар автокөлігіндегі билет жүйесі мен тарифтер. Бақылау- ревизорлық қызмет және оның жолаушы автомобиль көлігіндегі міндеттері.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - қалалық бағыттарда автобустар мен жеңіл автомобиль-таксилердің қозғалысын ұйымдастыруды; - қаладан тыс қатынастағы (қала маңындық, ауылдық, қалааралық тасымалдау) автобустардың қозғалысын ұйымдастыруды; - жолаушылар станциясы мен автовокзалдардың жұмысын; - халықаралық автобустармен тасымалдау жұмысын; -автобус пен жеңіл автомобиль таксидің қозғалысын диспетчерлік басқару жүйесін; - тариф түрлерін және оларды құру негіздерін, - жолаушыларды тасымалдаудан түскен табысты анықтауды. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - қалалық автобустармен тасымалдауды жоспарлауды және техникалық-пайдалану көрсеткіштерін анықтауды; - автобустардың қозғалыс кестесін жасауды және жолаушылар автобус тасымалдауларында қозғалысты ұйымдастырып реттеуді, желіге автобус пен автомобильдердің шығаруын дайындап ұйымдастыруды; - жол құжаттамасын өңдеуді, жүргізушілер орындаған тапсырмаларға талдау жасауды; - жүргізушілерге ауысымдық тапсырмалардың есеп айырысуын жүргізуді; - ЭЕМ-нда жол парақтарын өңдеу үшін мәліметтерді дайындауды; - жылжымалы құрамының санының есептеуін жүргізуді. - жолаушылар тасымалдауын ұйымдастырғанда қозғалыс кестесін жасауды. 	<p>БҚ 1,2,3,4,5,6,7, 8,9,10,11 КҚ 3.1.1-3.1.16</p>
	<p>Өндірісті автоматтандыру.</p> <p>Автоматтандырылған басқару жүйелері. Басқарудың негізгі теориялары.</p> <p>АБЖ жіктелуі.</p> <p>Автокөлік АБЖ құрылымы мен құрамы. Микропроцессорлар мен микроЭЕМ, олардың автомобиль көлігінде пайдалануы.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - автоматтандырылған басқару жүйесінің негізгі теорияларын; 	

<p>АП.06</p>	<p>ЭЕМ типтік схемалары мен тораптары. Кодтау. Мәліметтер базасы-қағазсыз іс жүргізудің бағдарламалық құралы. Автомобиль тасымалдауын басқару мен жобалауды автоматтандыру. Автобус пен таксомоторлық тасымалдауының АБЖ. Жүк тасымалдауын оптимальды жоспарлаудың міндеттері. Тасымалдауды басқару мен жоспарлау жөніндегі қолданбалы бағдарламалр пакетімен жұмыс жасау. Жылжымалы құрам жөндеу мен ТҚ ұйымдастыруындағы АБЖ. Кәсіпорындардың өндірістік-қаржы қызметінің есепке алуын автоматтандыру. ЭЕМ қаржылық есептесулері. ЭЕМ пайдалану негізінде диспетчерлік басқаруды ұйымдастыру.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - жүк және жолаушыларды тасымалдауды оптималды жоспарлау мәселелерін; - автокөлікті басқарудың автоматтандырылған жүйесінің құрылымы мен құрамын. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - тасымалдауды басқару және жоспарлау бойынша қолданбалы бағдарламалар пакетімен жұмыс істеу; - ЭЕМ-ның негізінде тасымалдаудың диспетчерлік басқаруын ұйымдастыруын; - кәсіпорынның өндірістік және қаржылау қызметінің автоматтандырылған есепке алуын жүргізу. 	<p>БҚ 1,2,3,6,8,11 КҚ 3.1.2, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.7, 3.1.9, 3.1.11, 3.1.12, 3.1.14, 3.1.</p>
<p>АП.07</p>	<p>Менеджмент және маркетинг негіздері. Маркетинг. Автокөлік қызметтерінің нарығын зерттеу және игеру. Маркетинг мазмұны, оның бизнестегі рөлі. Маркетинг қызметі және оның негізгі факторлары. Нарықты маркетингтік зерттеу. Нарықты сегменттеу. Мақсатты сегментті таңдау. Жаңа автокөлік қызметтерін, тауардың жаңа түрлерін әзірлеу. Жарнама техникасы. Стратегиялық маркетингтік жоспарлау. Баға саясаты және бағаны әзірлеу. Сыртқы экономикалық қызметтегі маркетинг. Коммерциялық емес маркетинг. Маркетинг негіздері. Менеджмент мәні, даму эволюциясы. Басқару шешімдерін қабылдау және жүзеге асыру процессі. Менеджменттегі басқарудың негізгі әдістері. Персоналды басқару және өкілеттікті басқа адамға беру. Менеджер жұмысындағы дау-жанжалдар, жою және бақылау. Менеджердің жеке жұмысын ұйымдастыру. Менеджердің кәсіби қатынас психологиясы, ауызша</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - маркетинг пен менеджменттің мазмұнын; - басқарушылық шешімдерді қабылдаудың кезеңдерін; - мотивация теорияларын; - менеджмент функциясын; - жарнама түрлері мен баға белгілеу саясатын. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - басқарушылық талдауды жүргізуді; - рыноктағы тұтынушылардың мінез-құлқын талдауды; - коммуникациялық процесстерді түсіндіруді; - мотивация теорияларын тәжірибеде қолдануды; - баға белгілеу әдісін таңдауды. 	<p>БҚ 2,3,5,6,11</p>

	<p>емес қатынас. Өндірістің дамуын басқару. Инновациялық менеджмент. Менеджмент және кәсіпкерлік орта.</p>		<p>КҚ 3.1.1, 3.1.2, 3.1.3, 3.1.4, 3.1.7, 3.1.8, 3.1.9, 3.1.11, 3.1.14</p>
<p>АП.08</p>	<p>Есепке алу, қаржы және несиелеу. Статистикалық бақылау және берілген статистикалық бақылау мәліметі. Жалпылау санақ көрсеткіштері. Тасымалдау статистикасы. Негізгі қорлар мен жаңа техника статистикасы. Еңбек және еңбек ақыны төлеу статистикасы.</p> <p>Материалдық-техникалық жарактандыру статистикасы. Автотасымалдаудың өзіндік құнының статистикасы. Есеп беру саясаты және оны ашу. Қаржылық бухгалтерлік есеп. Есеп айырысу мен міндеттемелердің бухгалтерлік есебі. Еңбек есебі және еңбекті төлеу. Тауарлық-материалдық қорларды есепке алу. Негізгі құралдар мен материалдық емес активтерді есепке алу. Кәсіпорынның өндіріске және басқа да шығыстарын есепке алу. Дайын өнімді (қызмет көрсету) есепке алу және оны іске асыру. Басқа табыстарды есепке алу. Жеке капиталды, қорды, оның резервтерін есепке алу. Қаржылық есеп беруді қалыптастыру. Ақша жүйесі. Ақшасыз есеп айырысу жүйесі. Қаржы және қаржы жүйесі. Қаржы рыногы. АКК-ның қаржылары. Әлеуметтік қамтамасыз ету және әлеуметтік сақтандыру. Заттай және жеке басты сақтандыру. Несие және несиелеуді ұйымдастыру.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - статистиканың негізгі түсініктерін; оның міндеттері мен формаларын, әдістерін; - АКК-да тасымалдаудың өзіндік құнының еңбегінің, МТС, негізгі қор-лары статистикасының әдістері мен міндеттерін, -АКК есепке алу саясатын қалып-тастырудың базасын, - АКК қаржы мен бух-галтерлік есеп берудің ұсынудың тәсілдері мен дайындығын; - бухгалтерлік есеп берудің негізгі ұғымдары, оны АКК-да жүргізудің ерекшеліктері; - негізгі құралдар, жарғылық және айналым қоры, қосалқы бөлшектер мен отынды, автокөліктік тасымалдаудың өзіндік құнын есепке алудың міндеттері мен әдістерін; - қаржы мәні мен міндеттерін; - бағалы қағаздар түрлерін; - несие, салық салу, сақтандырудың қағидаттары мен маңызын, несие принциптерін және оның маңызын; - ҚР салықтар түрлерін. <p>Искерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - статистикалық зерттеуді жүргізуді; - практикада шамалардың әр түрлі түрлерін қолдануды, - нақты индекстер арасында өзара қатынасты жүргізуді; - еңбек өндірісіне, отын мен МТС, автопарктің тізімдік және орташа тізімдік құрамының өндірісіне шығындардың есепке алуын жүргізуді; - қаржы-шаруашылық шоттарының бас жоспарын құруды ; шоттар корреспонденциясын құруды; - негізгі мен айналым қорларының, еңбек ақысының, ТМҚ, ағымдағы мен күрделі жөндеуге шығындарының, дайын өнім мен 	

	Қазақстан Республикасының қаржылық саясаты.	басқа табыстардың, жарғылық капиталдың бухгалтерлік есебін жүргізуді; - тиісті құжаттарды құруды; - автомобиль тасымалдауының өзіндік құнының калькуляциясын құруды; - АКК қаржылық құрамын жоспарлауды (бизнес-жоспарларды құруды); сақтандырудың нысанын дұрыс таңдауды; салық төлемдерінің сомасын дұрыс анықтауды және есептеуді.	БҚ 1,3,6,7,10 КҚ 3.1.2, 3.1.10, 3.1.13, 3.1.14
АП.09	Жол қозғалысының ережелері мен қауіпсіздігі. Жол қозғалысының ережелері, жүргізушінің Кәсіптік сенімділігі, жүргізуші еңбегінің психо-физиологиясының негіздері, жүргізушінің Кәсіптік әдеті. Жол-көлік оқиғалары: автомобильдердің қозғалыс қауіпсіздігіне әсер ететін автомобильдің техникалық-пайдалану қасиеттері; жол жағдайлары; жолдағы жазатайым жағдайда зардап шеккендерге алғашқы көмек, адамның физиологиясы мен анатомиясының негіздері, өмірге қауіпті жағдайлар; зардап шеккендерге көмек көрсету әрекетінің бірізділігі; ішімдік, наркотик және олардың жүргізушіге ықпалы.	Білімдер: - жол белгілері және оларды қолдану тәсілдері мен мағынасын; - жол таңбасы және оған қойылатын талаптарды; - жол қиылысынан өту ережесін; - автокөлік құралын тұраққа қою тәсілдерін; - көлік құралдарын пайдалануға тыйым салатын жағдайларды; Іскерліктер: - жол таңбалары мен реттеушінің белгілерін жетекшілікке алуды; - жол қиылысының типін және одан өту ережелерін анықтауды; - жүкті белгілеп оны орналастыруды; - жолға шығар алдында жолаушыларға нұсқау беруді, - ЖКО болған жағдайда алғашқы дәрігерге дейінгі көмек көрсетуді.	БҚ 1,2,3,4,6,7, 8,10 КҚ 3.1.2, 3.1.3, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.13, 3.1.15, 3.1.16
ӨО және КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика		
ӨО. 00	Өндірістік оқыту		
ӨО. 01	Таныстыру практикасы. Кәсіпорын салаларының қызметі мен үлгілерді үйрену.	Іскерліктер: - кәсіпорынның үлгілері мен түрлерін; - автомобиль жолдары мен аэродромдарды пайдалану мен құры-лысын орындауды. Дағдылар: - таңдалған мамандық мамандарының қызметі туралы ұғым.	БҚ 1,2,3,4,5,6,8, 10,11
		Іскерліктер: - жүктерді олардың мекен-жайлары бойынша	

<p>ӨО. 02</p>	<p>Оқу практикасы. Көліктік-технологиялық картаны құрастыру. Тарифті анықтау. Шарттарды дайындау. Құжаттарды дайындау дағдыларын еңбекпен өтеу. Тасымалдаудың кезектік-тәуліктік жоспарын құрастыру; Жол парақтарын толтыру.</p>	<p>кабылдау, тиеу, беру туралы құжаттарды тексеру мен дайындауды; - бұрыштама қоюды жүргізу, есеп карточкалары бойынша есеп жүргізуі, келермендермен есеп айыры-суды; - көрсетілген қызмет және айыппұл төлемдеріне бекітілген ко-сымша ақы мен жинаулар үшін тарифтерді қолдануды; - тиеу және жүк түсіру қауіпсіздігімен және қызмет көрсету мәде-ниетімен қамтамасыз етуді; - дайындалған құжаттар туралы есеп жүргізу, есеп беруді құрастыруды; - жүктерді тасымалдау ережелері және басқа нормативті құжаттарға, тарифтік жетекшілерге өзгерістер енгізуді; - келісімшарттық тыйымға бақылауды іске асыруды; - жүктерді тиеу мен түсіру бойынша есеп беруді құрастыру; - ақпаратты –есептеу орталығына мәліметтерді беру үшін құжат-тарды жүктелімге жинақтау. Дағдылар: - құжаттарды жүргізу және есеп беруді құрастыру; - жеке компьютерді қолдану, тасымалдау құжаттарын дайындау және толтыру бойынша автоматтандырылған жүйенің қызмет ету мүмкіндіктері; - тауарларды жеткізудің көліктік-технологиялық картасын және техноло-гиялық кестесін құрастыру; - жолаушылар мен жүктерді тасымалдау шартын, таспырысты қа-былдауды дайындау; - диспетчер журналын толтыру; - жолаушылар мен жүктерді тасымалдауға тарифтерді анықтау.</p>	<p>КҚ 3.1.1, 3.1.2, 3.1.3, 3.1.4, 3.1.8, 3.1.9, 3.1.10, 3.1.11, 3.1.13, 3.1.14, 3.1.16</p>
<p>КП.00</p>	<p>Кәсіптік практика</p>	<p>Іскерліктер: - шынайы өндіріс жағдайындағы кәсіптік міндеттерді орындауды, тасымалдау жағдайын үйренуді;</p>	

КП.01	<p>Технологиялық практика.</p> <p>Жұмыс орындарында білім алушылармен орындалатын технологиялық, өндірістік ұғымдарды кеңейту мен тереңдету; Зерттелетін технологиялық үдерістердің орны мен рөлі туралы нақты ұғымның өңделуі; Өндірістік жағдайда нақты міндеттерді шешу үдерісінде жалпы дайындық кезінде алынған білімді қолдана білуді дамыту.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - жолдық және билеттік- есепке алу парағын құрастыруды; - автобустардың жұмысы туралы тәуліктік диспетчер баяндамалары, автобустарда жол ақысы кестесін, автобустар қозғалысы кестесін құрастыруды; - жолаушылар тасқының зерттеуді; - желілерде автокөліктер жұмысының хронометражын жүргізуді; - автобустардың қозғалыс жылдамдығын мөлшерлеуді; - желілердегі автокөлік жұмысын бақылауды; - желілерде автокөлік жұмысының диспетчерлік жетекшілігін; - билеттік есепке алу құжаттарын дайындауды. <p>Дағдылар:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жұмыс орындарын ұйымдастыру; - тауар –көліктік құжаттарын дайындау; - тасымалдау кезектілігі және жүктердің түрлері бойынша олардың жүйелену тасымалдануына тапсырыстарды дайындау; - жүк картасын және рұқсат қағаздарды құрастыру; - диспетчер журналын толтыру; - автокөліктердің желіге шығу кестесін, жүргізушілер мен кондукторлардың жұмыс кестесін құрастыру; - тасымалдау жоспарының орындалуын талдау. 	КҚ 3.1.1-3.1.16
	<p>Дипломалды практика, дипломдық жобаның орын-далуы.</p> <p>Оқыту үдерісінде білім алушылармен алынған практикалық дағдыларды жетілдіру мен жи-нақтау, жұмыстың озық техно-логиясымен ,өндіріс экономикасы және еңбекті ұйымдастырумен танысу, таңдаған мамандық бойынша ұйымдастырушылық жұмыстарын білуге дағдылану, бастапқы мәліметтердің дипломдық жобаға дайындығы.</p>	<p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - таңдаған мамандық бойынша ұйымдастырушылық жұмысты; - автокөлік кәсіпорнының өндірістік қызметі туралы ұғымды құрастыруды <p>Дағдылар:</p> <ul style="list-style-type: none"> - технологиялық үдерістер өндірісінде қызметтегі талдау; - жұмыс орындарын ұйымдастыру; - автокөлік кәсіпорнының өндірістік қызметі туралы мәліметтер жинақтау. 	КҚ 3.1.1, 3.1.2, 3.1.4, 3.1.7, 3.1.9, 3.1.10, 3.1.13, 3.1.14, 3.1.

Ескерту:1 Кесте. Базалық күзiреттер

Қүзіреттер коды	Базалық құзіреттер (БҚ)
БҚ 1	Еңбекке қолайлы жағдай тудыру
БҚ 2	Міндеттерді өз уақытында және сапалы түрде орындау
БҚ 3	Қызметті іске асыру құралдары мен оңтайландыру тәсілдерін қолдану.
БҚ 4	Анықталмаған жағдайда, өзіндік қызметке дайын болу.
БҚ 5	Әріптестермен өзара қарым-қатынас пен ынтымақтастыққа дайын болу.
БҚ 6	Білімін жоғарылатып, Кәсіптік өсуге дайын болу
БҚ7	Еңбек заңдарына сәйкес өзінің құқығын қорғай білу.
БҚ 8	Өндірістік тазалық пен өртке қарсы қауіпсіздікті, еңбекті қорғау нормалары мен ережелерін, қауіпсіздік техникасын сақтау.
БҚ 9	Бірінші медициналық көмек көрсете білу
БҚ 10	ҚР-ның заңнамасын және бекітілген салалық нормативтік құжаттардың талаптары сақтау.
БҚ 11	Өзінің қызметін жобалау және ұйымдастыру

2 Кесте. Кәсіптік құзіреттілік.

ТжКБ деңгейі	Біліктілік	Кәсіптік құзірет (КҚ)
Жоғары деңгей	120202 2 –Жүк, тауар кассирі*	<p>КҚ 2.2.1. Жылжымалы құрамның негізгі пайдаланылатын мінездемеле мен жүк тасымалдау технологиялары туралы ұғым болуы керек.</p> <p>КҚ 2.2.2. Техникалық құжаттармен жұмыс жасау: технологиялы құжаттардың техникалық төл құжаттарымен, анықтамалық әдебиеттермен, өндірістік нұсқаулармен, технологиялық уақыт тәртібі.</p> <p>КҚ 2.2.3. Бекітілген түр бойынша құжаттарды жүргізу мен есеп беру құрастыру.</p> <p>КҚ 2.2.4. Көліктік жүйелер сызбасын пайдалана отырып жүк тасымалдаудың және жүктің негізгі бағыттырын анықтау.</p> <p>КҚ 2.2.5. Жүк және жүктерді қабылдау, беру, тиеу, олардың мекен-жайлары бойынша құжаттарды ресімдеу және тексеру,</p> <p>КҚ 2.2.6 Нысаналауды өндіру, келермендермен есептесу, тіркел, карточкалары бойынша есеп жүргізу.</p> <p>КҚ 2.2.7. Ережелерді міндетті түрде сақтай отырып және оларды сақтандырылуын қамтамасыз ету, ақшалай қаржылардың сақталуы қабылдауын, есептелуін өндіру.</p> <p>КҚ 2.2.8. Бекітілген қосымша ақы мен айыппұл төлемдері мен көрсетілген қызмет жиындарына тарифтерді қолдану.</p> <p>КҚ 2.2.9. Белгіленген тәртіппен құжаттардың бланкілерін, ақшалай қаржыларды алу, сақтау, тапсыру.</p> <p>КҚ 2.2.10. Өндірістік жағдайда технологиялық және еңбек тәртібі сақтау.</p> <p>КҚ 2.2.11. Еңбек қауіпсіздік ережелерін, са-нитарлық, өрт сөндіру және экологиялық қауіпсіздікті сақтау.</p>
		<p>КҚ 2.3.1. Жылжымалы құрамның негізгі пайдаланылатын мінездемеле мен жүк тасымалдау технологиялары туралы ұғым болуы керек.</p> <p>КҚ 2.3.2. Техникалық құжаттармен жұмыс жасау: технологиялы құжаттардың техникалық төл құжаттарымен, анықтамалық әдебиеттермен, өндірістік нұсқаулармен, технологиялық уақыт тәртібі.</p> <p>КҚ 2.3.3. Жолаушылар көлігіндегі бос және босатылатын орындарды есебін жүргізу.</p> <p>КҚ 2.3.4. Жолаушылар көлігінің жүріп кеткеннен кейін бос орындарды қалғаны туралы мәлімет беру.</p>

<p>2.3. 120203 2 – Кассир (билет сататын);*</p>	<p>КҚ 2.3.5. Жолаушылардың тасымалдау құжаттары мен жол төлемде үшін есептеуді ресімдеу. КҚ 2.3.6. Жолаушыларды топтап тасымалдауға мекемелер мен ұйымдардан өтініш қабылдауды жүргізу. КҚ 2.3.7. Белгіленген тәртіппен құжаттардың бланкілерін, ақшала қаржыларды алу, сақтау, тапсыру. КҚ 2.3.8. Азаматтардан жолдық төлемдері немесе басқа да төлемдер қабылдау. КҚ 2.3.9. Бекітілген түр бойынша есеп жүргізу және құрастыру.. КҚ 2.3.10. Өндірістік жағдайда технологиялық және еңбек тәртібі сақтау. КҚ 2.3.11. Еңбек қауіпсіздік ережелерін, санитарлық, өрт сөндіру және экологиялық қауіпсіздікті сақтау.</p>
<p>2.4. 120204 2 – Баға қоюшы;*</p>	<p>КҚ 2.4.1. Жылжымалы құрамның негізгі пайдаланылатын мінездемеле мен жүк тасымалдау технологиялары туралы ұғым болуы керек. КҚ 2.4.2. Техникалық құжаттармен жұмыс жасау: технологиялы құжаттардың техникалық төл құжаттарымен, анықтамалық әдебиеттермен, өн-дірістік нұсқаулармен, технологиялық уақыт тәртібі. КҚ 2.4.3. Тауар-көліктік жол қағазы, жүкқұжат тізімдемелерінің нарықтамасын жүргізу. КҚ 2.4.4. Бекітілген қосымша ақы мен айыппұл төлемдері ме көрсетілген қызмет жиындарына тарифтерді қолдану. КҚ 2.4.5. Тарифтік жетекшілікке, жүктерді тасымалдау ережелері мен басқа нормативтік құжаттарға сәйкес келетін органдар көрсетілімдері өзгерістер енгізу. КҚ 2.4.6. Келісімшарттық шектеу қоюға бақылау ды іске асыру. КҚ 2.4.7. Тасымалдау құжаттарын нарықтау және оларды қолдан бойынша автоматтандырылған жүйені құруды бақылау. КҚ 2.4.8. Бекітілген түр бойынша есеп жүргізу және құрастыру. КҚ 2.4.9. Өндірістік жағдайда технологиялық және еңбек тәртібін сақтау. КҚ 2.4.10. Еңбек қауіпсіздік ережелерін, санитарлық, өрт сөндіру және экологиялық қауіпсіздікті сақтау.</p>
<p>2.5. 120205 2 – Тасымалдау құжаттарын өңдейтін операторы *</p>	<p>КҚ 2.5.1. Жылжымалы құрамның негізгі пайдаланылатын мінездемеле мен жүк тасымалдау технологиялары туралы ұғым болуы керек. КҚ 2.5.2. Техникалық құжаттармен жұмыс жасау: технологиялы құжаттардың техникалық төл құжаттарымен, анықтамалық әдебиеттермен, өн-дірістік нұсқаулармен, технологиялық уақыт тәртібі. КҚ 2.5.3. Тасымалдауға құжаттарды дұрыс дайындау мен есеп беру, тексеру. КҚ 2.5.4. Банк бөлімшелеріне арналған және станцияларға жөнелтет ақпараттық-есептеу орталығынан келетін құжаттарды дайындау. КҚ 2.5.5. Жол құжаттары және тасымалдауда қайтарылған жү тасымалдауда бүлінген құжаттарды билет сататын кассирлердің дұрыс ресімдеуін қадағалау. КҚ 2.5.6. Станциялардан келіп түскен құжаттардың тіркелуін өңдеу және олардың толық бақылануы мен уақытында келіп түскенін қадағалау. КҚ 2.5.7. Әр кассаға түскен қаржылық соманы есептеу. КҚ 2.5.8. Кассирлердің тапсырғаны бойынша түскен қаржыларды сомасын есептелген қаржы сомасымен салыстыру. КҚ 2.5.9. Қатаң түрде есептелген бланкілердің шығыны есебін жүргізу. КҚ 2.5.10. Ақпараттық- есептеу орталығына жіберілетін құжаттарды жинақтау.</p>

		<p>КҚ 2.5.11. Бекітілген түр бойынша есеп жүргізу және құрастыру..</p> <p>КҚ 2.5.12. Өндірістік жағдайда технологиялық және еңбек тәртібі сақтау.</p> <p>КҚ 2.5.13. Еңбек қауіпсіздік ережелерін, санитарлық, өрт сөндіру және экологиялық қауіпсіздікті сақтау.</p>
3. Орта буын маманы	3.1. 120206 3 – Техник	<p>КҚ 3.6.1. Жолаушылар мен жүктерді тасымалдау үдерістерінің үлгілі технологиялық сызбалары мен теориялық негіздерін қолдану мен біл жылжымалы құрамның және тиегіш пен түсіру машиналары мен механизмдерінің пайдалану мінездемелері.</p> <p>КҚ 3.6.2. Техникалық құжаттармен жұмыс жасау: технологиялы құжаттардың төл құжаттарымен, анықтамалық әдебиеттермен, өн-діріст нұсқаулармен, технологиялық уақыт тәртібі;</p> <p>КҚ 3.6.3. Жүктердің көліктік сипаттамасын анықтау.</p> <p>КҚ 3.6.4. Жиектегі автомобиль қозғалысының кестесін және жұмыс жоспарын құрастыру және олардың тиімді жолдары мен оңтайланды жұмыстарын ұйымдасытыру.</p> <p>КҚ 3.6.5. Жолаушылардың қауіпсіздігін қамта-масыз ету және жылжымалы құрамның жұмысын басқаруға алу, жүктердің сақталуы жүргізушінің жұмыс сапасын бақылауға алу.</p> <p>КҚ 3.6.6. Жолаушыларды тасымалдау және жүк автомобильдері ұйымдастырудың әр түрлі әдіс –тәсілдерін қолдану.</p> <p>КҚ 3.6.7. Өндірістік бағдарламаны, жоспарланған тапсырмаларды өнді шығару және олардың орындалғанына анықтама беру, талқылау.</p> <p>КҚ 3.6.8. Автомобиль көліктеріндегі жүк және жолаушыларды тасымалдауды ұйымдастыру бойынша тиімді шешімдерді жүргізу.</p> <p>КҚ 3.6.9. Автомобиль тасымалдаудың бағыттарының жүруін жүзег асыра отырып, жаңадан бағыттар ашып, оларды кеңейту.</p> <p>КҚ 3.6.10. Санақты есептеу және есеп бойынша алғашқы құжатт ресімдеу.</p> <p>КҚ 3.6.11. Автомобиль көлігіндегі қозғалысты басқару және тасымалдауды ұйымдастыру бойынша технологиялық тапсырмалар және ұйымдастыру-технологиялық шешімі кезінде әр түрлі талдау жүйесі қолдану.</p> <p>КҚ 3.6.12. Экономикалық және технологиялық есептерді орында кезінде экономикалық –математикалық тәсілдерді қолдану.</p> <p>КҚ 3.6.13. Көлік құралдарына тіркеу мен есептеу жүргізу.</p> <p>КҚ 3.6.14. Кәсіпорынның қызметіне өндірістік- қаржылық және техникалық-пайдалану көрсеткішінің жұмысына талдау жүргізу.</p> <p>КҚ 3.6.15. Өндіріс жағдайында еңбек және технологиялық тәртіп жүйелі бақылау жасауды білу.</p> <p>КҚ 3.6.16. Еңбек қауіпсіздігіне өрт сөндіру және экологиялық қауіпсіздікке, өнеркәсіп тазалығына бақылау ұйымдастыру.</p>

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м

ж ә н е

ғ ы л ы м

м и н и с т р і н і ң

2 0 1 4

ж ы л ғ ы

2 9

ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 278-қосымша

Ү л г і л і к

о қ у

ж о с п а р ы

т е х н и к а л ы қ

ж ә н е

к ә с і п т і к

б і л і м

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Өндіру, құрастыру, пайдалану және

жөндеу (салалар бойынша) Көлікті пайдалану
 Мамандығы: 1204000 – Су көлігін пайдалану (бейін бойынша)
 Біліктілігі: 120401 2 – Матрос (теңіз және балық аулау флоты)*
 120402 2 – Рөлші (ұстаушы)*
 120403 2 – Кеме электригі*
 120404 2 – Кеме қозғалтқышының өздігінен басқару
 м о т о р ш ы с ы *
 120405 2 – Рефрижератор қондырғыларының моторшысы (машинисі)*
 120406 2 – Кіші кеме жүргізушісі

О қ ы т у н ы с а н ы : кү н д і з г і
 Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай
 негізгі орта білім базасында

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағ.)		
		емтихан	сынақ	бақылау жұмыстарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	Барлығы	оның ішінде:	
							Теориялық сабақтар	практикалық зертханалық-практика сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖБП 00	Жалпы білім беретін пәндер					1448		
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					282	170	112
ЖКП 01	Сызу		+	+		60	36	24
ЖКП 02	Электротехника		+	+		60	36	24
ЖКП 03	Нарықтық экономика негіздері		+	+		70	42	28
ЖКП 04	Информатика негіздері және өндірісті автоматтандыру		+			60	36	24
ЖКП 05	Еңбек қорғау		+	+		32	20	12
АП 00	Арнайы пәндер					462		
АП 01	Кеме жүргізу		+	+		116	70	46
АП 02	Техникалық білім негіздері, слесарлық және электромонтаж жұмыстары		+	+		76	46	30
	Біліктілігі: 120401 2 – Матрос (теңіз және балық аулау флоты)		+			270	86	184

АА 00	аралық аттестаттау					72		
ҚА 00	қорытынды аттестаттау					36		
ҚА 01	қорытынды аттестаттау					24		
ҚДДБ 02	кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12		
	Міндеттелген оқудың қорытындысы:					4320		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100с. артық емес						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына кемінде 4 рет						
	Барлығы:					4960		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Элеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; ҚДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 01, АП 02)

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып,

АП 04	Кемедегі энергетикалық қондырғылар	+	+	+		140	50	90
БҰАП 00	Білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер**					300-350**		
ӨО және КП 00	Өндірістік оқу және кәсіптік практика					1224		
АА 00	аралық аттестаттау					36		
ҚА 00	қорытынды аттестаттау					36		
ҚА 01	қорытынды аттестаттау***					24		
ҚДДБ 02	кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12		
	Міндеттелген оқудың қорытындысы:					2880		
К	Консультациялар-	Оқу жылына 100с. артық емес						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына кемінде 4 рет						
	Барлығы:					3312		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; ҚДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 01, АП 02)

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Білім және ғылым министрінің
2014 жылғы 29 шілдедегі

№ 312 бұйрығына 280-қосымша

Үлгілік оқу жоспары
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Өндіру, құрастыру, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша) Көлікті пайдалану

Мамандығы: 1204000 – Су көлігін пайдалану (бейін бойынша)

Біліктілігі: 120404 2 –Кеме қозғалтқышының өздігінен басқару моторшысы*

Оқыту нысаны: күндізгі

Оқытудың нормативтік мерзімі: 10 ай
жалпы орта білім базасында

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағ.)		
		емтихан	сынақ	бақылау жұмыстарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	Барлығы	оның ішінде:	
							Теориялық сабақтар	практикалық зертханалық-практика сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, қазақстан тарихы, дене тәрбиесі)					308		
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					160	74	86
ЖКП 01	Сызу		+	1		32	4	28
ЖКП 02	Электротехника		+	1		32	14	18

ЖКП 03	Нарықтық экономика негіздері		+	1		32	22	10
ЖКП 04	Информатика негіздері және өндірісті автоматтандыру		+			32	14	18
ЖКП 05	Еңбек қорғау		+	1		32	20	12
АП 00	Арнайы пәндер					312	220	92
АП 01	Кеме жүргізу	+	+	1		42	30	12
АП 02	Кемелік энергетикалық қондырғылар	+	+	1		270	190	80
БҰАП 00	Білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер**		+			48-166*		
ӨО және КП 00	Кәсіптік практика					576		
АА 00	аралық аттестаттау					36		
ҚА 00	қорытынды аттестаттау***					-		
ҚДДБ 00	кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					-		
	Міндеттелген оқудың қорытындысы:					1440		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100с. артық емес						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына кемінде 4 рет						
	Барлығы:					1656		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; ҚДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың

ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

****Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.**

*****Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 01, АП 02)**

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м және ғылым министрінің

2014 жылғы 29 шілдедегі

№ 312 бұйрығына 281-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы

техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Өндіру, құрастыру, пайдалану және

жөндеу (салалар бойынша) Көлікті пайдалану

Мамандығы: 1204000 – Су көлігін пайдалану (бейін бойынша)

Біліктілігі: 120407 3 – (Кеме) механигі

120408 3 – (Кеме) электр механигі

О қ ы т у н ы с а н ы : кү н д і з г і

Оқытудың нормативтік мерзімі: 3 жыл 10 ай

негізгі орта білім базасында

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағ.)		
		емтихан	сынақ	бақылау жұмыстарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	Барлығы	оның ішінде:	
							Теориялық сабақтар	практикалық зертханалық-пра сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖБП 00	Жалпы білім беретін пәндер					1448		
	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі,							

АП 06	Кеменің тоңазытқыш технологиялық кондырғылары	+	+	+		80	70	10
АП 7	Кеме жөндеу технологиясы және оны ұйымдастыру		+	+		90	78	12
	Біліктілігі: 120408 3 – (Кеме) электр механигі					870	552	318
АП 01	Кемелік энергоэлектрлік кондырғылары	+	+	+		178	112	66
АП 02	Кеменің электро жетектері	+	+	+		156	98	58
АП 03	Кеменің техникалық жабдықтарының бақылау және автоматикасының электрлік жүйесі	+		+		120	76	44
АП 04	Кеме жүйелері, энергокондырғылары және механизмдері	+	+	+		90	54	36
АП 05	Электромашиналар	+	+	+		94	70	24
АП 06	Кеме радиоқондырғылары	+	+	+		52	34	18
АП 07	Кеме электр жабдықтары мен автоматикасына техникалық күтім көрсету және жөндеу технологиясы.		+	+		180	108	72
БҰАП 00	Білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер**					48-457*		
ӨО және КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика					1728		
ӨО 00	Өндірістік оқыту					684		
ӨО 01	Оқу практикасы					252		
ӨО 02	Кәсіптік мамандық алу үшін практикадан өту					432		
КП. 00	Кәсіптік практика					1044		
КП. 01	Технологиялық практика					900		
КП. 02	Диплом алды практика					144		
АА.00	Аралық аттестаттау					216		
ҚА.00	Қорытынды аттестаттау:					72		
ҚА.01	Қорытынды аттестаттау**					60		
ҚДДБ.00	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12		
	Міндетті оқытудың қорытындысы:					5760		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100с. артық емес						

Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына кемінде 4 рет					
	Барлығы:					6588	

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; ҚДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді е м т и х а н (А П 0 1 , А П 0 2)

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар , АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы
Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і ң
2 0 1 4 ж ы л ғ ы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 282-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы
т е х н и к а л ы қ ж әне к ә с і п т і к б і л і м

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Өндіру, құрастыру, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша) Көлікті пайдалану

Мамандығы: 1204000 – Су көлігін пайдалану (бейін бойынша)
 Біліктілігі: 120407 3 – (Кеме) механигі
 120408 3 – (Кеме) электр механигі

Оқыту нысаны: күндізгі
 Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай
 жалпы орта білім базасында

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағ.)		
		емтихан	сынақ	бақылау жұмыстарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	Барлығы	оның ішінде:	
							Теориялық сабақтар	практикалық зертханалық-прак сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, қазақстан тарихы, дене тәрбиесі)					480		
ӘЭП 00	Әлеуметтік экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздері, құқық негіздері)					180		
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					766	440	326
ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу		+	+		48	20	28
ЖКП 02	Инженерлік графика		+			90		90
ЖКП 03	Техникалық механика	+	+	+		90	54	36
ЖКП 04	Электротехника және электроника	+	+	+		90	54	36
ЖКП 05	Материалтану		+	+		54	40	14
ЖКП 06	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+	+		54	40	14
ЖКП 07	Дәнекерлеу өндірісі.		+	+		72	48	24
ЖКП 08	Кеменің теориясы, құрылысы және пайдалану мерзімін арттыру үшін күрес		+	+		90	82	8

АП 04	К е м е энергoкoндырғылары , механизмдері және жүйелері.	+	+	+		72	44	28
АП.05	Электромашиналар	+	+	+		94	70	24
АП 06	К е м е радиокoндырғылары.		+	+		52	34	18
АП 07	Кеме электр жабдықтары мен автоматикасына техникалық күтім көрсету және жөндеу технологиясы	+	+	+		192	120	72
БҰАП 00	Білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер* *		+			48-465* *		
ӨО және КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика					1728		
ӨО. 00	Өндірістік оқыту					684		
ӨО. 01	Оқу практикасы					252		
ӨО. 02	Кәсіптік мамандық алу үшін практикадан өту					432		
КП. 00	Кәсіптік практика					1044		
КП. 01	Технологиялық практика					900		
КП. 02	Диплом алды практика					144		
АА.00	Аралық аттестаттау					144		
ҚА.00	Қорытынды аттестаттау:					72		
ҚА.01	Қорытынды аттестаттау***					60		
КДДБ.00	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12		
	Міндетті оқытудың қорытындысы:					4320		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100с. артық емес						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына кемінде 4 рет						
	Барлығы:					4960		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім

беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; ҚДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 01, АП 02)

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы
Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і ң
2 0 1 4 ж ы л ғ ы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 283-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы
т е х н и к а л ы қ ж әне к ә с і п т і к б і л і м

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Өндіру, құрастыру, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша) Көлікті пайдалану

Мамандығы: 1204000 – Су көлігін пайдалану (бейін бойынша)

Біліктілігі: 120409 3 – Кеме жүйелерінің механигі

О қ ы т у н ы с а н ы : к ү н д і з г і

Оқытудың нормативтік мерзімі: 3 жыл 6 ай

негізгі орта білім базасында

Циклдер және	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағ.)	
					оның ішінде:	
					Теория	

пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	емтихан	сынақ	бақылау жұмыстарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	Барлығы	лық сабақ тар	практикалық зертханалық-практикалы сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖБП.00	Жалпы білім беретін пәндер					1448		
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі)		+			388		
ӘЭП 00	Әлеуметтік экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздер, құқық негіздері)					180		
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					616	332	284
ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу		+	+		48	28	20
ЖКП 02	Инженерлік графика		+	+		76		76
ЖКП 03	Техникалық механика	+	+	+		80	48	32
ЖКП 04	Электротехника және электроника	+		+		72	44	28
ЖКП 05	Материалтану		+	+		54	40	14
ЖКП 06	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+	+		36	22	14
ЖКП 07	Дәнекерлеу өндірісі		+	+		72	48	24
ЖКП 08	Қолданбалы информатика		+	+		54	-	54
ЖКП 09	Экономика салалары		+	+		60	50	10
ЖКП 10	Менеджмент		+			32	32	

ҚА.01	Қорытынды аттестаттау***					60		
КДДБ.00	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12		
	Міндетті оқытудың қорытындысы:					5184		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100с. артық емес						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына кемінде 4 рет						
	Барлығы:					5800		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ны ң МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

*** Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 01, АП 02)

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, ІТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м

ж әне

ғ ы л ы м

м и н и с т р і н і ң

2014 жылғы 29 шілдедегі

№ 312 бұйрығына 284-қосымша

Үлгілік оқу жоспары
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Өндіру, құрастыру, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша) Көлікті пайдалану

Мамандығы: 1204000 – Су көлігін пайдалану (бейін бойынша)

Біліктілігі: 120409 3 – Кеме жүйелерінің механигі

Оқыту нысаны: күндізгі

Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 6 ай

жалпы орта білім базасында

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағ.)			
		емтихан	сынақ	бақылау жұмыстарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	Барлығы	оның ішінде:		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
							Теориялық сабақтар	практикалық зертханалық-практик сабақтар)	
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, қазақстан тарихы, дене тәрбиесі)					448			
ӘӘП 00	Әлеуметтік - экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздер, құқық негіздері)					180			
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					616	332	284	
ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу		+	+		48	28	20	
ЖКП 02	Инженерлік графика		+	+		76		76	
ЖКП 03	Техникалық механика	+	+	+		80	48	32	

ЖКП 04	Электротехника және электроника	+	+	+		72	44	28
ЖКП 05	Материалтану		+	+		54	40	14
ЖКП 06	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+	+		36	22	14
ЖКП 07	Дәнекерлеу өндірісі		+	+		72	48	24
ЖКП 08	Қолданбалы информатика		+	+		54	-	54
ЖКП 09	Экономика салалары		+	+		60	50	10
ЖКП 10	Менеджмент		+			32	32	-
ЖКП 11	Еңбек қорғау		+			32	20	12
АП 00	Арнайы пәндер					796	690	106
АП 01	Кеме құрылысы және теориясы	+	+	+		144	118	26
АП 02	К е м е корпусының конструкциясы	+	+	+		130	120	10
АП 03	Кеме жобалау және оның беріктігі		+	+		98	80	18
АП 04	Кеме құрылысы және жүйелер	+	+	+		128	118	10
АП 05	Кемелің энергетикалық қондырғылары		+	+		78	66	12
АП 06	Кеме жасау және жөндеу технологиясы		+	+		84	70	14
АП 07	Кемелі жөндеудегі және кеме жасаудағы технологиялық процестерді механикаландыру мен автоматтандыру	+	+	+		134	118	16
БҰАП 00	Білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер**					48-401*		
ӨО және КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика					1476		
ӨО 00	Өндірістік оқыту					540		

ӨП 01	Оқу практикасы				72		
ӨП 02	Кәсіптік мамандық алу үшін практикадан өту				468		
КП 00	Кәсіптік практика				936		
КП 01	Технологиялық практика				792		
КП 02	Диплом алды практика				144		
АА 00	Аралық аттестаттау				108		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау:				72		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау***				60		
КДДБ 00	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру				12		
	Міндетті оқытудың қорытындысы:				3744		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100с. артық емес					
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына кемінде 4 рет					
	Барлығы:				4320		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: пәндер бойынша 120409 3 – Кеме жүйелерінің механигі біліктілігі үшін кешенді емтихан (АП 04, АП 05, АП 06)

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы
 Білім және ғылым министрінің
 2014 жылғы 29 шілдедегі

№ 312 бұйрығына 285-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы
 техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Өндіру, құрастыру, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша) Көлікті пайдалану

Мамандығы: 1204000 – Су көлігін пайдалану (бейін бойынша)

Біліктілігі: 120410 3 – Кеме жүргізуші -техник
 120411 3–Техник

О қ ы т у н ы с а н ы : к ү н д і з г і

Оқытудың нормативтік мерзімі: 3 жыл 6 ай
 негізгі орта білім базасында

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағ.)		
		емтихан	сынақ	бақылау жұмыстарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	Барлығы	оның ішінде: Теориялық сабақтар практикалық зертханалық-практи сабақтар)	
ЖБП 00	Жалпы білім беретін пәндер					1448		
ЖГП 00	Ж а л п ы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі)					385		
	Әлеуметтік экономикалық	-						

ӘЭП 00	пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздер, құқық негіздері)				180		
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер				538	284	254
ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу		+	+	51	31	20
ЖКП 02	Инженерлік графика		+	+	87		87
ЖКП 03	Техникалық механика		+	+	80	50	30
ЖКП 04	Электротехника және электроника		+	+	72	44	28
ЖКП 5	Қолданбалы информатика		+		54	-	54
ЖКП 06	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+	+	45	32	13
ЖКП 07	Экономика салалары	+		+	68	58	10
ЖКП 08	Менеджмент		+	+	45	45	-
ЖКП 09	Еңбекті қорғау		+	+	36	24	12
АП 00	Арнайы пәндер						
	Біліктілігі: 120410 3 – Техник-кеме жүргізуші				821	721	100
АП 01	Кемелің энергетикалық қондырғылары	+	+	+	144	116	28
АП 02	Кеме электрожабдықтары		+	+	74	56	18
АП 03	Кеме көмекші механизмдері		+	+	54	42	12
АП 04	Кеме теориясы, құрлысы және пайдалану мерізімін арттыру үшін күрес	+		+	54	48	6
АП 05	Кеме жөндеуді ұйымдастыру және оның технологиясы		+	+	44	44	

АП 06	Тасымалдау технологиясы және кемелдердің коммерциялық пайдалануы		+	+		45	37	8
АП 07	Ішкі су жолдарының лоциясы.	+	+	+		94	88	6
АП 08	Жүзу ережесі және қауіпсіздігі.	+	+	+		104	96	8
АП 09	Кемелерді және тіркестерді басқару	+	+	+		104	98	6
АП 10	Навигация және навигацияның техникалық жабдықтары		+	+		104	96	8
	Біліктілігі: 1204113 –Техник					821	705	116
АП 01	Техникалық флот кемелерінің құрылысы және теориясы		+	+		54	48	6
АП 02	Кемелердің энергетикалық қондырғылары	+	+	+		160	134	26
АП 03	Кеме көмекші механизмдері		+	+		54	42	12
АП 04	Кеме жөндеуді ұйымдастыру және оның технологиясы		+	+		36	36	-
АП 05	Электржабдықтар және жерснаряд автоматикасы		+	+		77	61	16
АП 06	Геодезия	+	+	+		80	54	26
АП 07	Су ізденіс жұмыстары.	+	+	+		116	94	22
АП 08	Ішкі су жолы навигациялық жабдықтары	+	+	+		122	114	8
АП 09	Су ізденістері	+	+	+		122	122	-
БҰАП 00	Білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер **					48-388*		
ӨО және КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика					1512		
ӨО 00	Өндірістік оқыту					612		

ӨП 01	Оқу практикасы					360		
ӨП 02	Кәсіптік мамандық алу үшін практикадан өту					252		
КП 00	Кәсіптік практика					900		
КП 01	Технологиялық практика					756		
КП 02	Диплом алды практика					144		
АА 00	Аралық аттестаттау					180		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау:					72		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау***					60		
КДДБ 00	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12		
	Міндетті оқытудың қорытындысы:					5184		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100с. артық емес						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына кемінде 4 рет						
	Барлығы:					5800		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 03, АП 05 және АП 08, АП 09)

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы
Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і ң

2 0 1 4 ж ы л ғ ы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 286-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы
т е х н и к а л ы қ ж әне к ә с і п т і к б і л і м

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Өндіру, құрастыру, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша) Көлікті пайдалану

Мамандығы: 1204000 – Су көлігін пайдалану (бейін бойынша)

Біліктілігі: 120410 3 – Кеме жүргізуші -техник
120411 3–Техник

О қ ы т у н ы с а н ы : к ү н д і з г і

Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 6 ай

жалпы орта білім базасында

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағ.)		
		емтихан	сынақ	бақылау жұмыстарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	Барлығы	оның ішінде:	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖГП 00	Ж а л п ы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, қазақстан тарихы, дене тәрбиесі)					448		
ӘЭП 00	Әлеуметтік экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және					180		

	саясаттану негіздер, құқық негіздері)							
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					504	244	260
ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу		+	+		48	28	20
ЖКП 02	Инженерлік графика		+	+		90		90
ЖКП 03	Техникалық механика		+	+		80	48	32
ЖКП 04	Электротехника және электроника		+	+		72	44	28
ЖКП 05	Қолданбалы информатика		+	+		54	-	54
ЖКП 06	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+	+		36	22	14
ЖКП 07	Экономика салалары		+	+		60	50	10
ЖКП 08	Менеджмент		+	+		32	32	-
ЖКП 09	Еңбекті қорғау		+	+		32	20	12
АП 00	Арнайы пәндер					908	798	110
	Біліктілігі: 120410 3 –Техник-кеме жүргізуші							
АП 01	Кемелің энергетикалық қондырғылары	+	+	+		180	154	26
АП 02	Кеме электрожабдықтары		+	+		80	62	18
АП 03	Кеме көмекші механизмдері		+	+		50	38	12
АП 04	Кеме теориясы, құрлысы және пайдалану мерізімін арттыру үшін күрес.	+		+		60	54	6
АП 05	Кеме жөндеуді ұйымдастыру және оның технологиясы		+	+		40	40	
АП 06	Тасымалдау технологиясы және кемелің комерциялық пайдалану		+	+		44	36	8

АП 07	Ішкі су жолдарының лоциясы.	+	+	+		96	90	6
АП 08	Жүзу ережесі және қауіпсіздігі	+	+	+		119	107	12
АП 09	Кемелерді және тіркестерді басқару	+	+	+		119	113	6
АП 10	Навигация және навигацияның техникалық жабдықтары	+		+		120	104	16
	Біліктілігі: 120411 3 –Техник					908	782	126
АП 01	Техникалық флот кемелерінің құрылысы және теориясы		+	+		60	54	6
АП 02	Кемелердің энергетикалық қондырғылары	+	+	+		160	124	36
АП 03	Кеме көмекші механизмдері		+	+		60	48	12
АП 04	Кеме жөндеуді ұйымдастыру және оның технологиясы		+	+		48	48	
АП 05	Электржабдықтар және жерснаряд автоматикасы	+	+	+		90	74	16
АП 06	Геодезия	+	+	+		100	74	26
АП 07	Су ізденіс жұмыстары	+	+	+		130	108	22
АП 08	Ішкі су жолы навигациялық жабдықтары	+	+	+		140	132	8
АП 09	Су ізденістері:	+		+		120	120	
БҰАП 00	Білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер **					48-401*		
ӨО және КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика					1476		
ӨО 00	Өндірістік оқыту					540		
ӨП 01	Оқу практикасы					72		
ӨП 02	Кәсіптік мамандық алу үшін практикадан өту					468		
КП 00	Кәсіптік практика					936		

КП 01	Технологиялық практика					792		
КП 02	Диплом алды практика					144		
АА 00	Аралық аттестаттау					108		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау:					72		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау***					60		
КДДБ 00	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12		
	Міндетті оқытудың қорытындысы:					3744		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100с. артық емес						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына кемінде 4 рет						
	Барлығы:					4320		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: пәндер бойынша кешенді емтихан 120410 **3** – Кеме жүргізуші –техник біліктілігі үшін (АП 01, АП 03, АП 05 және АП 07, АП 08, АП 09) 120411 **3**–Техник біліктілігі үшін (АП.02, АП.03, АП.04 және АП.07, АП.08, АП.09)

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і ң
2 0 1 4 ж ы л ғ ы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 287-қосымша

1204000 – Су көлігін пайдалану (бейін бойынша) мамандығы бойынша техникалық және кәсіптік білім берудің үлгілік білім беретін оқу бағдарламалары Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беру бағдарламасының мазмұны (жоғары деңгей)

Циклдің белгіленуі	Пәннің, практиканың атауы және негізгі бөлімдері	Қалыптасатын білім, іскерліктер мен дағдылар	Қалыптасатын құзырет код
ЖБП 00	Жалпы білім беретін пәндер		
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер		
ЖГП 01	Кәсіптік қазақ (орыс) тілі Қазақ тілінің синтаксисі. Мамандық бойынша тілді дамыту. Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу іскерлігі. Қазақстан Республикасының іс-қағаздарының нормативті құжаттарын білу. Аударма (сөздікпен) техникасы, кәсіптік қарым-қатынас. Орыс тілінің синтаксисі. Кәсіптік лексика. Орыс тіліндегі техникалық кітаптармен жұмыс жүргізу. Мамандық бойынша сөздіктерді пайдалану. Тілді дамыту және кәсіптік қарым-қатынас жасау.	Б і л і м д е р : - қазақ (орыс) тілін үйреніп, кәсіптік бағыттағы мәтіндермен жұмыс істеуге және оларды талдауға қажетті лексикалық және грамматикалық минимумды меңгеруін. Іскерліктер: - әр саладағы терминологияны қолданып құжаттар оқуды, диалог жүргізуді; - өзінің ауызша және жазбаша сөйлесу кемшілігі мен қателіктерін жоюды; - мамандық бойынша анықтамалық қолдана алуды.	Б Қ Б Қ БҚ 9
ЖГП 02	Кәсіптік шетел тілі Мамандық бойынша іскерлік тіл негіздері, кәсіптік лексика, фразеологиялық орамдар мен терминдер. Кәсіптік бағытталған мәтіндерді аудару техникасы. Кәсіптік сөйлесу, сөйлесу, тыңдап түсінуді, оқу мен жазу, ауызша және жазбаша аудару, тыңдап ауызекі тілді түсіну міндетті деңгейлерін білу.	Б і л і м д е р : - кәсіптік қарым-қатынас жасауға қажетті мамандық бойынша лексика-грамматикалық материалды. Іскерліктер: - тілдік іс-әрекет түрлерін және сөйлеу нысандарын ажырату (ауызша, жазбаша, монологтік, диалогтік); - шет тілінде қатынас жасаудың қарапайым іскерлігін игеруді.	Б Қ Б Қ БҚ 9
	Дене тәрбиесі	Білімдер:	

ЖКП 03	Дене тәрбиесінің әлеуметтік маңызы; дене тәрбиесі мен өзін-өзі тәрбиелеу жүйесінің негіздері; салауатты өмір сүруді анықтайтын себептер; жұмыс қабілеттілігін қалпына келтіретін әдістер; жұмыс қабілеттілігі мен қозғалу белсенділігінің тәртіптері; өздігінен жетілудің физикалық негіздері; кәсіби-қолданбалы іс-жүзінде қолданылатын дене дайындығы – дене тәрбиесінің бағыты мен қажеттілігі.	- салауатты өмір салтының негізгі құрамдарын; - дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздерін. Іскерліктер: - спортпен айналысу, физикалық белсенділікті жүйелі түрде қолдана алады; - денсаулығын нығайту және өздігінен жетілу үшін дене шынықтыру жөнінде алған білімін қолдануды.	БҚ 10
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер		
ЖКП 01	Сызу Сызуды кестелік безендіру. Геометриялық сызу және жобамен сызудың негіздері. Техникалық сурет салудың элементтері. Машина жасауды сызу. Сызуды орындаудың жалпы ережесі. Оймалардың кескіні және белгіленуі. Бөлшектер және нобайлар сызбасы. Бөлшектерді жалғау. Берілістер. Ажырамайтын қосқыштар. Тұтас көріністің сызбалары. Құрастырушы сызба. Құрастыру сызбаларын сызу. Мамандық бойынша сызбалар және схемалар.	Білімдер: - сызу геометриясы мен проекциялық сызудың негіздерін; - конструкторлық құжаттаманың бірыңғай жүйесін; - схема мен сызбалар құрылымының негізгі ережелерін; Іскерліктер: - сызба мен техникалық суреттің көмегімен ойды дұрыс жеткізе білуін; - эскиздерді және орта деңгейдегі қиын бөлімдерді орындай алуын.	Б Қ БҚ 9
ЖКП 02	Электротехника Электрлі және магнитті тізбектерді анықтау. Электр энергиясының қабылдағыштары және көздері (тұтынушылар). Негізгі электрлік және магниттік шамалар. Тұрақты токтың көпірі. Тұрақты токтың сызықсыз тізбектері туралы ұғым. Магнитті тізбек классификациясы. Магнитті тізбектің элементтері. Магнитті тізбек элементінің сипаттамасы. Айнымалы токтың электр тізбегінің классификациясы. Электрлік машинаның құрылғысы және әрекет ету принциптері.	Білімдер: - электротехника негіздерін; - электрлі тізбектің жұмыс тәртібін; - электр тоғының сипаттамаларын өлшеуге арналған аспаптарды; - ауыспалы процестердің туындау себептерін. Іскерліктер: - электрлік желілермен жарықтандырылған құрылғыларды пайдалану және өшіре алу, қоса білуді; - электр қауіпсіздігін сақтауды.	Б Қ БҚ 6
	Нарықтық экономика негіздері Нарықтық экономикаға кіріспе; нарықтық экономиканың негізгі ұстанымдары, мониторингі,	Білімдер: - экономикалық теорияның жалпы ережелерін; - макро және микроэкономиканың, салық, ақшалай-несие, әлеуметтік және инвестициялық саясат негіздерін; - нарықтың әсер етуі, шығындар	

ЖКП 03	сұранысы және ұсынысы; нарықтық жүйе, монополия және бәсекелестік; кәсіпкерліктің дамуы және нарықтық қатынастың субъектісі; кәсіпорын қызметінің нәтижелері және экономикалық шығындар; маркетинг және жарнама, құны және өзіндік құны; шаруашылық қызметінің өндірістік тиімділігі; салықтар және салық салу.	бойынша негізгі түсінігі; - маркетингті анықтау және маңызын, қызметін; - жарнамалар, жарнама түрлерін; - салық түрлерін. Іскерліктер: - тауардың өзіндік құнының бағасын, өндіріс бағасын, көтерме бағасын, бөлшекті бағасын анықтау (мысал әдісімен); - бизнес-жоспар құруды.	БК 4 БК 5 БК 7	
ЖКП 04	Информатика негіздері және өндірісті автоматтандыру Техника қауіпсіздігі. ОС WINDOWS түрлері. WORD мәтіндік процессоры. EXCEL электронды кестелері. CORL DRAW векторлық редакторы. Вирустардан қорғану. WinZip архивтары. Norton Commander бұлт – бағдарламасы. Ойындар. Графиктік бағдарламалар. Шығармашылық жобаларды жобалау.	Білімдер: - ақпаратты кодпен хабарлау; - WINDOWS ОЖ, WinZip архиваторын, DOS ОЖ-нің түрлерін; - программалар - қабығын; - графиктік бағдарламаларды; Іскерліктер: - WORD-тың мәтіндік процессорымен, EXCEL-дің электронды кестесімен, Corel DRAW-тың векторлық редакторымен жұмыс істеуді; - вирустардан қорғауды құруын; - творчестволық жобаларды әзірлеуін; - техника қауіпсіздігін сақтауды.	Б К Б К Б К Б К Б К К Қ К Қ К Қ К Қ К Қ 2.5.10	2.1 2.2 2.3 2.4
ЖКП 05	Еңбек қорғау Адамдағы келеңсіз факторлардың әсері; жарақаттайтын және зиянды факторларды теңестіру; техникалық жүйелер мен технологиялық процестердің қауіп-қатерлерінен қорғану құралдары және әдістері; экологиқорғайтын және өртке қарсы техникалар; кәсіпорындағы еңбекті қорғаудың құқықтық, нормативтік және ұйымдастыру негіздері; еңбекті қорғаудағы материалдық шығындар; кәсіби қызметтік саласындағы қауіпсіз еңбек жағдайын қамтамасыз етудің ерекшеліктері;	Білімдер: - еңбектің қорғаудың жалпы нормаларын; - технологиялық процестердің қауіпсіздігін; - кәсіпорындағы жарақат алудың себептерін; - өрт сөндіру қауіпсіздігі туралы жалпы мағлұматтарды; Іскерліктер: - еңбекті және қоршаған ортаны қорғау бойынша білімді тәжірибеде қолдануын; - қорғанудың жеке құралдарын пайдалануды; - өндірістік жарақат кезінде көмек көрсетуді	Б К Б К Б К Б К Б К К Қ К Қ К Қ К Қ К Қ 2.5.10	2.1 2.2 2.3 2.4
АП 00	Арнайы пәндер			
		Білімдер: - жүйелерді кемеге жайғастыру талаптарын; - кеме жабдықтары мен құрылғыларын, оның жүзу және инструкциялық қасиеттерін, қауіпсіз жүзуді қамтамасыз ету		

Кеме жүргізу
 Кеме жүргізудің теориялық мінездемелері, мақсаты, міндеттері, пән құрамы мен кеме жүргізуді қамтамасыз ету мәселелері. Навигация құрамы ұғым және оны анықтау, негізгі міндеттері. Жер пішімі мен өлшемі. Географиялық координаталар. Кеме жүргізу саласындағы ұзындық пен жылдамдық өлшемдері. Негізгі жолдар мен жазықтықтарды байқау. Көкжиек пен оның алыстығын бақылау. Теңізде жүзу құралдары мен жабдықтары. Магнитті компастар мен пеленгаторлар.
 Лоттар, қызметі, түрлері, құрылысы мен пайдалануы. Электронавигациялық аспаптар, олардың құрылысы мен қызметі. Ашық теңізде бағытты айқындау. Көкшектің бөліктер жүйесі. Накты курс пен пеленгтер. Курс бұрышы. Жер магниттері мен оның негізгі элементтері. Магниттік ауытқулар. Магнитті курстар мен пеленгтер. Магнитті компастар ауытқулары. Компастық курстар мен

ш а р т т а р ы н ;
 - кемелерді техникалық пайдалану тәртібін;
 - кеме электр жабдықтарын;
 - басқару жүйесі механизмдері мен автоматтандыруды;
 - дайындық кезінде руль арқылы басқару, алға, артқа жылжыту тәсілдерін;
 - кеме жүргізу негіздерін;
 - кемені сумен жанармай, азық-түлік және материалдық техникалық, оларды арналастырып, сақтау нормаларын;
 - кемеге жүк арту және жолаушыларды тасу нормаларын;
 - кемеге жүк тиеу-түсіру операцияларын атқару технологиясын;
 - өндірісті автоматтандыруды;
 - полубаға құрылғылар мен жүктерді бекіту ережелерін;
 - кемелердің сигналдық жүйелерін;
 - түрлі сигналдардың ажыратып, оларды беру ережесін;
 - апатқа ұшыраған кемелер мен адамдарды құтқарудың теңіз және балық аулау флоты жарғысы талаптарын;
 - жалпы және жеке құтқару құралдарының құрылысы мен пайдалану тәртібі;
 - құтқару және өрт сөндіру құралдары, полубалық жарықтар мен сигналдық құрылғыларды пайдалануды, күтіп ұстау мен сақтауды;
 - кеме танкерінің су сыйымдылығын, оның қозғалысын анықтау тәсілдерін;
 - кеменің жүк қоймалары мен ондағы температураны тұрақты өлшеп отыруды;
 іскерліктер:
 - кеме экипажын басқаруды, кемені, ондағы жолаушылар мен жүктердің қауіпсіздігін қамтамасыз етуді;
 - кемеде мемлекеттік органдар мен Халықаралық конвенциялар, келісімдер, басқа да нормативті Заң актілері, бұйрықтар, нұсқалар

БК 1
 БК 5
 БК 6
 БК 8
 КҚ 2.1.1-2.1.10
 КҚ 2.2.1-2.2.10
 КҚ 2.4.1-2.4.10

пеленгтер. Қолдың ауытқулар кестелі мен оларды пайдалану. Магниттік және гироскопиялық компастарға түзетулер енгізу. Компастық мен пеленгерді ауыстыру өзгеріс енгізу. Теңіз карталары. Теңіз карталардағы есептер шешу тәсілдері мен құрамдары. Кеме жолын кестелік тәсілмен анықтау. Кеме ығуы туралы жалпы түсінік, оның бұрыштарын айқындау. Теңіз ағыстары. Жел мен ағыстың кеме бағыты мен жылдамдығына әсері. Радиотехникалық құралдар арқылы кемеңің орнын анықтау мәні, анықтау тәсілдері, пайдаланылатын радиотехникалық құрал-жабдықтар. Радиолакациялық станциялар арқылы анықтау, оның құрылысы, қызметі және пайдалануы. Ерекше жағдайларда кеме жүргізу. Көрінісі шектеулі аудандарда кеме жүргізу, портқа кіргенде және шығарда кемеңің оның жүру тәсілдері.

, жарғылар орындауын қамтамасыз етуді;
- кемеңің сапаға шығар алдында дайындығын мұқият техникалықталапқа сай екендігін тексереді;
- жүк қоймаларын жүк қабылдауға дайындауға дайындайды;
- кемеңің басқаруды жүзеге асыруды;
- қолмен, электрмен, бумен және гидравликалық жетекті рульмен басқаруды;
- Халықаралық кемелердің теңізде қақтығысуын болдырмау ережелерін мүлтіксіз орындауды;
- апатқа ұшыраған кемелер мен ондағы адамдарды құтқаруға көмек береді;
- дабылдық барлық түрінде кеме экипажының қызметін дәл атқаруды;
- жалпы және жеке құтқару құралдарын пайдалануды;
- құтқару құрал-жабдықтары, сөндіру, якорлық, палубалық жарықтар мен сиванлдық белгілердің ақаусыз жұмысын қадағалауды;
- кемеңің жүк сыйымдылығы, оның суға бату сызығы арқылы маркілеуді, трюмдер мен жүк қоймаларындағы жылу температурасын анықтауды;
- якорды түсіріп-көтеруді;
- апатты жағдайларда кемеңің аман алып қалу талаптарын жүзеге асыруды;
- қоршаған ортаны ластау мен табиғи байлықтарды тиімді пайдалану жөнінде заң нормаларын сақтауды;
- экипаждан ішкі еңбек тәртібін, еңбек және демалыс режимін сақтауды талап етеді;
- кают-компания, кашбұзда жойын бөлмелерде тәртіп орнатуды;
- кемеңің жүзу кестесін тексеріп, бекітуді;
- жөндеу, сырлау және тазалау жұмыстары кезіндегі қауіпсіздігі шараларын сақтау мен

КҚ 2.5.1.-2.5.10

КҚ 2.6.1-2.6.10

		санитариялық-гигиеналық нормалардың бұзылмауын қамтамасыз етуді;	
АП 02	<p>Техникалық білім негіздері, слесарлық және электромонтаж жұмыстары</p> <p>Техникалық өлшеу, қондыру және дәлдік шегі. Стандарттау мен машина құрылысы. Машина құрастыру мен деталдарды дайындауда. Жіберілетін қателіктер, жалпы сипаттамасы, себептері, түрлері. Наминалды және ауытқулы өлшемдер. Нақты өлшем. Дәлдік шегі мен оның аумағы. Өңдеу дәлдігі. Квалитеттер мен тегістік параметрлері. Дәлдік шегі мен қондыру жүйесі. Метрология; түсінік, қолданылатын терминдері, өлшеу аспаптарының көрсеткіші, әмбебап өлшеу құралдары; түрлері, жалпы сипаттамасы, қолданылуы, құрылысы мен пайдалану тәртібі. Техникалық механика туралы жалпы мәлімет. Машина мен механизмдер түрлері, бөліктері, кинематикалық механизмдер.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - шлюпкалар құрылысы мен оларды теңізде пайдалануды; - кеме жүк көтеру механизмдері құрылысы мен оларды қолдануды ; - кеме радиостанциясы, жарық және дыбыстық құралдардың құрылысы мен қолдану ережесін; - жағыдағы объектілер және басқа кемелермен радиобайланыс орнату тәртібін; - материалтану негіздерін, электротехника, техникалық механика қондыру мен дәлдік шегі жүйелерін; - техникалық сызбаларды оқу е р е ж е с і н ; - түрлі слесарлық жұмыстарды атқару тәртібін; - кеме механизмдері мен құрылғыларын, басты қозғалтқышты жөндеуді; - жөндеу жұмыстары технологиясы; іскерліктер: - трюмдерді ашу және жабу, жүк көтергіш кран бағандарын бағыттау, жүктерді тесу-түсіру, механизмдерге қызмет көрсету; - теңіз түйіндерін жасауды, такелажды, ағаш ұстасы, желкендік жұмыстарын атқаруды; - кеме мені жағаға токтату жұмыстарын ; - кеме менің белгілеріне қарай сыйымдылығын анықтау, цистерналардағы су мөлшерін тексеруді ; - ау құралдарымен жұмыс істеуді, оларға техникалық қызмет көрсетіп, жөндеуді; - ау құралдарын көтеру мен түсіруге байланысты барлық операцияларды атқаруды; - кәсіптік балықтар, омыртқасыз жәндіктер мен өсімдіктер ассортименті мен түрін ажыратуды; 	<p>Б К</p> <p>Б К</p> <p>К Қ 2.1</p> <p>К Қ 2.2</p> <p>К Қ 2.3</p> <p>К Қ 2.4</p> <p>К Қ 2.5</p> <p>К Қ 2.6.6</p>

	Біліктілігі: 120401 2 – Матрос (теңіз және балық аулау флоты)		
АП 03	<p>Теңіз практикасы</p> <p>Кемелердің қақтығысуын болдырмаудың Халықаралық ерекшеліктері, жалпы жағдайлар, құрылымы, терминдер мәні, ережелер, мазмұны мен оларды қолдану жолдары. Рангоут. Такелаждық жабдықтар мен материалдар. Кемедегі такелаждық жұмыстар. Руль арқылы басқаратын кезде ағылшын және орыс тілдерінде берілетін командалар, олардың мәні. Арқаннан байлау механизмдері, брашниль, лебедка, шпильдер, түрлері, кемеде орналасуы, жұмыс істеу принципі және техникалық күтімі. Кеме тораптары: түрлері, қызметі және құрылысы, техникалық күтімі. Теңіз жүк тасымал негіздері. Кемені жүк тасымалына әзірлеу. Жүктерді тиеу және орналастыру. Рейдті жүк тиеу операциялары. Жүктерді қабылдау және есептеу, тапсыру. Мұнай өнімдерін танкер арқылы тасымалдау. Кеменің суға батып кетпеуін қамтамасыз ететін шаралар. Аппатты жағдайдағы кемелерге жәрдем беру. Кемедегі қайықтар және оны пайдалану талаптары. Кемедегі майлау, сырлау жұмыстары. Ағаш өңдеу және ұстамалық жұмыстар.</p>	<p>білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - теңізде жүзу қауіпсіздігін қамтамасыз ететін Халықаралық конвенция негізгі талаптарын; - теңіз және балық аулау флоты кемелерінде қызмет ету жарғысын; - теңіз және балық аулау флоты қызметін реттейтін бұйрықтар мен нұсқаларды, басқа да ресми құжаттарды; - кемені жүзуге дайындау тәртібін; - регистр ережелері талаптарын; <p>ісерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - теңізде жүзушілерге берілетін навигациялық хабарламалар мен ескертпелерді алу тәртібін; - жүзуге арналған парталар, оларға жергілікті жағдайларға байланысты түзетулер енгізуді; - ашық теңізде қақтығыстар болдырмаудың Халықаралық ережелерін; - апатқа ұшыраған кемелер мен адамдарды құтқарудың теңіз және балық аулау флоты жарғысы талаптарын; - экипаж мүшелерінің дабылды сигналдар кезіндегі іс-әрекетін; - жалпы және жеке құтқару құралдарының құрылысы мен пайдалану тәртібі; - құтқару және өрт сөндіру құралдары, полубалық жарықтар мен сигналдық құрылғыларды пайдалануды, күтіп ұстау мен сақтауды; - кеме танкерінің су сыйымдылығын, оның қозғалысын анықтау тәсілдерін; - кеменің жүк қоймалары мен ондағы температураны тұрақты өлшеп отыруды; 	Б К Б К КҚ 2.1.1 - КҚ 2.1.10
		<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - гидравликаның негізгі ұғымын; - сұйықтық ағысының толассыздық заңдарын; - насос қондырғыларын және олардың принципалды схемасын 	

АП 04

Кемедегі қысымша механизмдер
Кемедегі негізгі көмекші механизмдер, түрлері, қызметі, жетектер, жалпы сипаттамалар мен оларға қойылатын талаптар. Гидравлика негіздері. Сорап қондырғылары туралы ұғым және оның нақты сұлбасы. Піспекті сораптар: ұғым, нақты сұлбасы, құрылысы, жұмыс істеу принципі; артықшылықтары мен кемшіліктері. Ротациялық сораптар туралы жалпы түсінік, сыйпаттамасы мен түрлері. Қалақты сораптар: түрлері, құрылысы, қолдануы және жұмыс істеу принципі, жетістіктері мен кемшіліктері. Гидрожетектер: түрлері, құрылысы басқару органдары, пайдаланылуы және жөндеу. Кемедегі қосымша бу қазандықтары: түрлері, қолдануы, жалпы сыйпаттамасы, құрылысы, пайдаланылатын жанармайлары және олардың түрлері. Кемедегі мұздатқыш құрылғылар. Жасанды суық алу агрегаттарын пайдалану. Мұздатқыш машиналар мен қондырғылар, компрессорлар түрлері, суыту әдістері, жұмыс істеу принципі, нақтылық сұлбасы. Кеме мұздату қондырғыларын автоматтандыру, олардың параметрлері, баптау жұмыстары.
Трюмдерді салқындату тәсілдері, мұздатқыш қондырғылар, олардың мұздату тәсілдеріне жалпы сипаттама.

- ;
- поршенді насостың артықшылығы мен жетіспеушілігін;
- электр монтаждық жұмыстарын жүргізу технологиясын;
- тоңазытқыш агрегаттарының классификациясын;
- тоңазытқыш қондырғысы конденсаторының әрекет ету принциптерін;
- окшаулағыш құрылғыларын;
- Іскерліктер:
- сұйықтық температурасын және сорғыш құбырдың гидравликалық кедергісін, сиретуден сору тәуелділігін анықтайды;
- поршенді насостарға техникалық күтім жасайды және жөндейді;
- ротационды насостарды қолданады;
- лопастьты насостарға техникалық күтім жасайды және жөндейді;
- кемеңің тоңазытқыш қондырғыларына техникалық күтім жасайды және жөндейді;
- тоңазытқыш машиналарын қолданады;
- жасанды
- тоңазытқыш агентінің қызып кететін реттегіштерін, автоматика құралдарын қолданады;
- іске қосуға тоңазытқыш қондырғыларын дайындайды;
- тоңазытқыш қондырғыларының жұмыс режимін жөнге келтіреді;
- тоңазытқыш қондырғыларының ақаулықтарын табады және жояды;
- еңбек қауіпсіздігін сақтайды;

Б К
Б К
КҚ 2.1.1 - КҚ 2.1.10

Өнеркәсіптік балық аулау техникасы.
Балық аулауда қолданылатын негізгі құрал-жабдықтар. Кеме борты мен кормалары арқылы балық аулау тәсілдері, пайдаланылатын

- Б і л і м д е р :
- теңіз және балық аулау флотында шағын кемелерді ережеге сай жүргізуді;
 - кеме балық өңдеу цехындағы атқарылатын жұмыстарды, оның орындалу технологиясын; аспаптар мен құралдарды;
 - дайын өнім шығару үшін балықтарды, жәндіктер мен өсімдіктерді өңдеуді;
 - балықты сақтау ережелерін;

<p>АП 05</p>	<p>механизмдер мен құрылғылар, кемеңіз кәсіптік балық аулау схемасы. Балық аулау құралдары мен механизмдерінің жұмысын бақылайтын аспаптар. Қалталы аулау тәсілі; негізгі аулау принципі, құралдар, кәсіпшілік ауданы. Дрифтерлі аулаудың негізгі принциптері мен құрал-жабдықтары, аулау технологиясы. Ауа құралдарының техникалық күтімі. Кәсіптік ихтология. Кәсіптік балықтарға жалпы технологиялық сипаттама. Ұзақ мерзімге сақтау және антисептиктерді қолдану. Балықтарды өндірістік салқындату тәсілдері. Омыртқасыз жәндіктер мен өсімдік өңдеу кәсіпшілігі.</p>	<p>- дайын өнім шығару үшін балықтарды, жәндіктер мен өсімдіктерді өңдеуді; - балықты сақтау ережелерін; - еңбек және техника қауіпсіздігінің шараларын сақтау; - санитарлық-гигиеналық талаптарды орындауды. іскерліктер: - ау құралдарымен жұмыс істеуді, оларға техникалық қызмет көрсетіп, жөндеуді; - ау құралдарын көтеру мен түсіруге байланысты барлық операцияларды атқаруды; - кәсіптік балықтар, омыртқасыз жәндіктер мен өсімдіктер ассортименті мен түрін ажыратуды; - оларды алдын ала өңдеуді; - аулау жұмысы мен өңдеу кезінде еңбек қауіпсіздігінің ережелерін сақтауды.</p>	<p>БК 6 БК 8 КҚ 2.1.1 - КҚ 2.1.10</p>
<p>АП 06</p>	<p>Кәсіптік механизмдер Кәсіптік лебедкалар: түрлері, құрылысы, пайдаланылуы. Тралмен аулау механизмдері. Дрифтерей аулау механизмдер. Ауды тарататын машиналар. Балық аулау механизмдерін күтіп-баптау және жөндеу.</p>	<p>білімдер: - кеме трюмдері, жүк арту, түсіру крандары, арқандар, басқа да қосалқы механизмдер құрылысы мен пайдаланылуын; - кеме балық өңдеу цехындағы атқарылатын жұмыстарды, оның орындалу технологиясын; аспаптар мен құралдарды; іскерліктер: - трюмдерді ашу және жабу, жүк көтергіш кран бағандарын бағыттау, жүктерді тесу-түсіру, механизмдерге қызмет көрсету;</p>	<p>БК 6 БК 8 КҚ 2.1.1.- ҚҚ 2.1.10</p>
	<p>Біліктілігі: 120402 2 – Рөлші (ұстаушы);</p>	<p>120406 2 – Кіші кеме жүргізушісі</p>	
	<p>Теңіз практикасы Кемелердің қақтығысуын болдырмаудың Халықаралық ерекшеліктері, жалпы жағдайлар, құрылымы, терминдер мәні, ережелер, мазмұны мен оларды қолдану жолдары. Рангоут. Такелаждық жабдықтар мен материалдар. Кемедегі такелаждық</p>	<p>білімдер: - теңізде жүзу қауіпсіздігін қамтамасыз ететін Халықаралық конвенция негізгі талаптарын; - теңіз және балық аулау флоты кемелерінде қызмет ету жағдайын; - теңіз және балық аулау флоты қызметін реттейтін бұйрықтар мен нұсқаларды, басқа да ресми құжаттарды; - кемеңіз жүзуге дайындау тәртібін; - регистр ережелері талаптарын; іскерліктер:</p>	

<p>АП 00</p>	<p>жұмыстар. Руль арқылы басқаратын кезде ағылшын және орыс тілдерінде берілетін командалар, олардың мәні. Арқаннан байлау механизмдері, брашниль, лебедка, шпильдер, түрлері, кемеде орналасуы, жұмыс істеу принципі және техникалық күтімі. Кеметораптары: түрлері, қызметі және құрылысы, техникалық күтімі. Теңіз жүк тасымал негіздері. Кемені жүк тасымалына әзірлеу. Жүктерді тиеу және орналастыру. Рейдті жүк тиеу операциялары. Жүктерді қабылдау және есептеу, тапсыру. Мұнай өнімдерін танкер арқылы тасымалдау. Кеменің суға батып кетпеуін қамтамасыз ететін шаралар. Аппатты жағдайдағы кемелерге жәрдем беру. Кемедегі қайықтар және оны пайдалану талаптары. Кемедегі майлау, сырлау жұмыстары. Ағаш өңдеу және ұстамалық жұмыстар.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - теңізде жүзушілерге берілетін навигациялық хабарламалар мен ескертпелерді алу тәртібін; - жүзуге арналған парталар, оларға жергілікті жағдайларға байланысты түзетулер енгізуді; - ашық теңізде қақтығыстар болдырмаудың Халықаралық ережелерін; - апатқа ұшыраған кемелер мен адамдарды құтқарудың теңіз және балық аулау флоты жарғысы талаптарын; - экипаж мүшелерінің дабылды сигналдар кезіндегі іс-әрекетін; - жалпы және жеке құтқару құралдарының құрылысы мен пайдалану тәртібі; - құтқару және өрт сөндіру құралдары, полубалық жарықтар мен сигналдық құрылғыларды пайдалануды, күтіп ұстау мен сақтауды; - кеме танкерінің су сыйымдылығын, оның қозғалысын анықтау тәсілдерін; - кеменің жүк қоймалары мен ондағы температураны тұрақты өлшеп отыруды; 	<p>БК 6 БК 8 КҚ 2.2.1- КҚ 2.2.10 КҚ 2.6.1- КҚ 2.6.10</p>
<p>АП 04</p>	<p>Кемедегі қосымша механизмдер Кемедегі негізгі көмекші механизмдер, түрлері, қызметі, жетектер, жалпы сипаттамалар мен оларға қойылатын талаптар. Гидравлика негіздері. Сорап қондырғылары туралы ұғым және оның нақты сұлбасы. Піспекті сораптар: ұғым, нақты сұлбасы, құрылысы, жұмыс істеу принципі, артықшылықтары мен кемшіліктері. Ротациялық сораптар туралы жалпы түсінік, сыйпаттамасы мен түрлері. Қалақты сораптар: түрлері, құрылысы, қолдануы және жұмыс істеу принципі, жетістіктері мен кемшіліктері. Гидрожетектер: түрлері, құрылысы басқару органдары, пайдаланылуы және жөндеу. Кемедегі қосымша бу қазандықтары: түрлері,</p>	<p>білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - гидравликаның негізгі ұғымын; - сұйықтық ағысының толассыздық заңдарын; - насос қондырғыларын және олардың принципіалды схемасын; - поршенді насостың артықшылығы мен жетіспеушілігін; - электр монтаждық жұмыстарын жүргізу технологиясын; - тоңазытқыш агрегаттарының классификациясын; - тоңазытқыш қондырғысы конденсаторының әрекет ету принциптерін; - оқшаулағыш құрылғыларын; іскерліктер: - сұйықтық температурасын және сорғыш құбырдың гидравликалық кедергісін, сиретуден сору тәуелділігін анықтайды; - поршенді насостарға техникалық күтім жасайды және 	<p>БК 6</p>

	<p>қолдануы, жалпы сипаттамасы, құрылысы, пайдаланылатын жанармайлары және олардың түрлері. Кемедегі мұздатқыш құрылғылар. Жасанды суық алу агрегаттарын пайдалану. Мұздатқыш машиналар мен қондырғылар, компрессорлар түрлері, суыту әдістері, жұмыс істеу принципі, нақтылық сұлбасы. Кеме мұздату қондырғыларын автоматтандыру, олардың параметрлері, баптау жұмыстары.</p> <p>Трюмдерді салқындату тәсілдері, мұздатқыш қондырғылар, олардың мұздату тәсілдеріне жалпы сипаттама. Кеме мұздатқыш құрылғыларын пайдалану.</p>	<p>ж ө н д е й д і ;</p> <ul style="list-style-type: none"> - ротационды насостарды қ о л д а н а д ы ; - лопастьты насостарға техникалық күтім жасайды және ж ө н д е й д і ; - кеменің тоңазытқыш қондырғыларына техникалық күтім жасайды және жөндейді; - тоңазытқыш машиналарын қ о л д а н а д ы ; - ж а с а н д ы ; - тоңазытқыш агентінің қызып кететін реттегіштерін, автоматика құралдарын қолданады; - іске қосуға тоңазытқыш қондырғыларын дайындайды; - тоңазытқыш қондырғыларының жұмыс режимін жөнге келтіреді; - тоңазытқыш қондырғыларының ақаулықтарын табады және ж о я д ы ; - еңбек қауіпсіздігін сақтайды; 	<p>БК 8 КҚ 2.2.1 - КҚ 2.2.10</p>
<p>Біліктілігі: 120403 2 – Кеме электригі</p>			
	<p>Кеме электр жабдықтары</p> <p>Кеме электр станциялары: түрлері, қызметі, техникалық сипаттамасы, құрылысы мен қолданылуы. Кеме электр тізбектері, ондағы электр энергиясының таратылу схемасы, түрлері, жалпы сипаттамасы. Үлестіруші қондырғы мен басқару</p>	<p>білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - кеме электрстанцияларын, құрылысын, жұмыс істеу принципін, технологиялық қызмет көрсетуі мен жөндеуін; - кеме электр жабдықтары мен оның пайдалануын; - электр аспаптары мен құрылғыларының кемеде орналасуын, құрылысын, жұмыс істеу приципін; - электр жетектері құрылысы, олардың жұмыс істеуін қамтамасыз етуді; - автоматты қондырғылар ж ү й е с і н ; - электротехника және материалтану негіздерін; - назначение, принцип действия, основные параметры, устройство аккумуляторных батарей; схемы зарядных устройств преобразователей; - кемедегі кабельдік беріліс жүйелерін, олардың ақаулары мен болдырмау шараларын, жөндеу тәсілдерін; - жарық беруші электр қондырғыларды, аспаптар қызметі мен құрылысын; 	

АП 03

аппараттары, түрлері, қызметі, жұмыс істеу принципі және орналастыру. Электр шамдарының құрылысы мен олардың түрлері. Кеме электр жетегі: жалпы түсінік: түрлері, сипаттамасы, құрылысы мен қызметі (тұрақты және айнымалы ток электр қозғалтқыштары) электр қозғалтқыштарын түрлі режимге басқару схемасы. Оларға техникалық және жөндеу аппаратурасы; түрлері, пайдалану, құрылысы және қызметі, түйіспелер: түрлері, құрылысы, жалпы сипаттамасы, техникалық қызметі. Электр басқару схемалары; (электр қозғалтқыштар, көмекші механизмдер, электр жетекті сораптар, желдеткіштер мен компрессорлар) құрылысы, құрастыру және пайдалану тәртібі. Рульдік құрылғылардағы электр жетектер. Зәпірлік құрылғылардың электр жетектері және оларды пайдалану. Тралды шығарлардың электр жетектері. Жүк көтергіш құрылғылардың электр жетектері. Аккумулятор батареялары: түрлері, сипаттамасы, жұмыс істеу принципі, техникалық қызмет көрсету және жөндеу. Кеменің ішкі байланысы, радио-байланыс және апатты-ескертпелі сигналдар. Электр қозғалтқышты кемелер: жалпы сипаттамалары, электр ескектерінің сызбасы, бас генераторлар мен электр қозғалтқышты ескектері. Кеме электр жабдықтарына техникалық қызмет көрсету; жөндеу кезеңдері, техникалық қызмет технологиясы, машиналарды реттеу, баптау және консервациялау, құрғату аспаптар мен жабдықтарды тексеру.

- сигнал оттары мен прожекторларды, жарық және дыбыстық апатты жағдайда пайдалануды;
- аккумулятор батареяларының пайдалану мерзімі мен оларға техникалық қызмет көрсетуді;
- кемедегі командалық телефондық және апатты кезеңдегі байланыс тәсілін;
- бақылау-өлшеу аспаптары мен құралдарының құрылысын, пайдалануды;
іскерліктер:
- кеме электрстанциялары механизмдері мен агрегаттарын іске қосуға дайындауды, жұмыс режимін тексеріп, тоқтата білу мен техникалық қызмет көрсету;
- кеме электр жабдықтарын реттеп, ақауларын анықтауды және түзеуді;
- слесарлық жұмыстар мен техникалық қызмет көрсетіп, жөндеуді;
- кеме рулін басқару жетектері мен электр қозғалтқыштарға, басқа да қосымша механизмдер мен агрегаттарға электр энергиясының берілуін бақылауды;
- кеме кабельдерін қайта құрастырып, жөндеуді, электр жабдықтары мен жарық беруші сигналдық желілерді түзетуді;
- аккумулятор батареяларына қызмет көрсетуді;
- апатты, командалық және телефондық байланыстарды қалыпты жағдайда ұстап, қызмет көрсетуді;
- бақылау-өлшеу аспаптары мен құралдарын пайдалануды;
- электр схемалары мен сызбалардағы белгілерді оқуды;
- кеме электр жабдықтарының техникалық құжаттарын жүргізуді;
- кемедегі вахталық қызметті кейінге сай атқаруды;
- барлық дабылдарда іс-әрекет етуді;
- жеке және ұжымдық құтқару құралдарын пайдалануды;

БК 6

		<ul style="list-style-type: none"> - еңбек қорғау мен санитарно-гигиеналық нормалардың талаптарын орындауды; - өрт қауіпсіздігі ережелері мен сөндіру құралдарын пайдалануды. 	<p>БК 8 КҚ 2.3.1 - КҚ 2.3.9</p>
Біліктілігі: 120404 2 – Кеме қозғалтқышының өздігінен басқару моторшысы			
АП 03	<p>Кемениң энергетикалық қондырғылары Такелажды жабдықтың материалдары және заттары (арқандар, такелажды шынжырлар, жүк көтергіш темір ілгек (гак), такелажды қапсырма шегелер, талрептер, блоктар, жүк көтергіштер). Кемениң такелажы және рангоуттар. Кеме бөлмесін және корпусын күту. Жүк тасымалының негіздері және тасымалдау ережелері. Жүк тиеу-жүк түсіру жұмыстарын жүргізу ережелері. Ауыр жүкті, палуба жүктерін және ағаштар жүгін арту ерекшеліктері. Мұнай құйылған жүктерді арту және тасымалдау. Сұйықтықты жүктер классификациясы. Мұнай өнімдері және олардың разрядтары. Жүк тиеу жұмыстарының кеме-сағатты нормалары. Көлік құжаттарын рәсімдеу және тасымалдауға жүктерді қабылдау. Кемедегі жүктерді тапсыру және сапар жолдағы операциялар. Бекітілген пункттегі жүктерді беру және сақтау. Почта және ауыр жүктер багажын, жолаушыларды тасымалдау. Тарифтер, есептемелер ретін және оларды қолдану ережелері.</p>	<p>білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - кеме жұмысында қолданылатын негізгі материалдарды; - алуан түрдегі жүктерді және тиеу ережесін; - мұнай өнімдерін және олардың разрядтарын; - жүк тиеу жұмысының кеме-сағаттық нормаларын; - жүк тиеу және түсіру актісін және оларды құрастыру ретін; - ыдыстың бұзылуы кезінде жүктерді ашып алудың ретін; - билеттер түрлерін және формасын; - жолаушыларды тасымалдау кезіндегі экипаждың міндеттерін; - тарифтің түрлерін және формасын; <p>іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - малярлық жұмыстар атқарады; - жүктер күйінің сапасын анықтайды; - айлақтағы жұмыстарды жүргізеді; - жүктерді қабылдауға танктерді дайындайды; - мұнай өнімдерімен жұмысы кезінде сақтандырғыш жабдықтарын қолданады; - жұмыссыз тұру мезгіліне есептер шығарады; 	<p>Б К Б К Б К Б К К Қ 2.4.1 К Қ 2.4.10</p>
Біліктілігі: 120405 2 – Рефрижератор қондырғыларының моторшысы (машинисі)			
		<p>білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - физикалық денелер күйінің параметрін; - тоңазытқыш коэффициенті туралы ұғымын; - жылу таратқыштың қасиеттерін; - тоңазытқыш машинасының компрессорлы жұмысының жылулық сипаттамасын; - қосалқы жабдықтардың элементтерін; - тоңазытқыш қондырғысы мен 	

АП 03

Кемеңің рефрижераторлық қондырғылары
Жасанды салқындатудың физикалық мәні. Тоңазытқыш машинаның жұмыс процесіндегі термодинамиканың негіздері. Тоңазытқыш агенттері және жылу таратушылар. Механикалық энергиямен шығындалатын тоңазытқыш машиналары. Кеме тоңазытқыш машинасының компрессорлары. Тоңазытқыш машинаның жылу алмастырғыш аппаратуралары. Тоңазытқыш машинасының арматурасы және құбырлары, қосалқы аппаратуралары. Жылу энергиясы шығынымен жұмыс істейтін тоңазытқыш машиналар. Кемеңің рефрижераторлық құрылғысының ерекшеліктері. Кемеңің оқшаулағыш материалдары және конструкциясы. Салқындату құралдарының құрылысы және трюмдерді салқындату тәсілдері. Кемеңің тоңазытқыш қондырғылары. Технологиялық тоңазытқыш жабдықтары. Ұсақ тоңазытқыш қондырғылары. Тоңазытқыштар. Ауаны тазартқыш қондырғылары. Кеме тоңазытқыш қондырғысын пайдалану. Тоңазытқыш қондырғысын жөндеу.

жылу алмастырғыш аппаратурасының жұмысына майдың әсерін;
- кемеңің рефрижераторлық құралғысының ерекшеліктерін;
- аппараттың жүктерін түсіру және тиеудің механикаланған процестерін;
- ауаны тазартудың жұмыс принциптерін;
іскерліктер:
- кеңейтілген цилиндрді реттегіш желдеткішпен ауыстырып отырады;
- тоңазытқыш қондырғысының жұмыс көрсеткіштер сапасын анықтайды;
- кеме компрессорларына техникалық күтім жасайды және жөндейді;
- жылу алмастырғыш аппаратураларын дайындау кезінде негізгі материалдарды қолданады;
- тоңазытқыш машинасының жылу алмастырғыш аппаратурасына техникалық күтім жасайды және жөндеу жүргізеді;
- салқындатқыш бөлмесінің температурасын жөнге келтіреді;
- компрессорлар мен қондырғылар жүйесінің дайындығына тексеріс жүргізеді;
- жүйелерді маймен және хладагентпен толтырады;
- жөндеуден кейін тоңазытқыш қондырғысын сынақтан өткізеді;
- техникалық құжатнамаларды толтырады;
- тоңазытқыш қондырғысын жөндеу кезінде еңбек қауіпсіздігін сақтайды;

БК 6
БК 8
КҚ 2.5.1 - КҚ 2.5.10

Кемедегі энергетикалық қондырғылар
Кемедегі негізгі энергетикалық қондырғылар: түрлері, сипаты, қолданылуы. Іштен жану двигателдері: түрлері, параметрі, термодинамикалық процесстер. Іштен жану

білімдер:
- кемеңің сумен жанармай, азық-түлік және материалдық техникалық, оларды арналастырып, сақтау нормаларын;
- кемеңің басты механизмдері мен құрылғыларын, қозғалтқыштарды пайдалану техникасын;
- кеме механизмдері мен құрылғыларын, басты

АП 04

қозғалтқыштарының негізгі жұмыс процестері (төрт контактылы және екі контактылы, тыныштық қалпы, пішпек қозғалысы, цилиндр көлемі, қысу деңгейін, такт т.б.), дизельді және карбюраторлары қозғалтқыштар. Басты қозғалмайтын деталдары (орнатылған рама, рама подшипниктері, цилиндр қақпақтары). Құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Кривошипті-шатунды механизм. Газ таратқыш механизмдер: реттелуі, жұмыс істеу принципі, байқалатын ақаулар және оларды жою жолдары. Іштен жану двигательдерінің қоректендіру жүйелері: түрі, схемалары, негізгі элементтері мен жұмыс істеу принципі. Майсорғыш сораптар; форсункалар, сүзгіштер, сепараттарлар, олардың құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Сораптар мен гидроисстектер. Жылу өткізгіштер мен сепараторлар: қызметі, түрлері, бекіту тәсілдері. Іштен жану двигательдерінің суыту жүйелері; қызметі, түрлері, негізгі элементтері және жұмыс істеу принципі. Оталдыру жүйесі, құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Ауа шығару және кіргізу жүйелері.

қозғалтқышты жөндеуді;
- дизель мен қозғалтқыш карбюраторының қоспажасауын;
- ІЖҚ қуаты мен үнемділігін;
- ішкі жану қозғалтқышының жұмыс үрдісін (төрттактілі және қостактілі қозғалтқышты);
- ауа артықшылық коэффициентін ;
- қозғалтқыш үнемділігін;
- қуатының өсу жолын;
- отынның үлестік шығынын;
- біртекті қоспаны алу тәсілдерін;
іскерліктер:
- жүйені май және тоңазытуагентімен толтыруы;
- топтама мен жұмсалуды және жалпы сипаттамасын анықтауы;
- орташа индикаторлық қысым, әсерлі қуат, пайдалы әрекет коэффициентін анықтауы;
- болуы мүмкін ағаттықтарды жоюы және оны жою тәртібін білуі ;
- отын сорабын реттеуі (клапан типтес, реттығын типтес жоғары қысымды) ;
- ішкі жану қозғалтқышы жүйесін қызмет көрсету және жөндеуді;
- жинағыш, басқыш, сақтандырғыш клапан және қондырғы қаңылтағына қызмет көрсетуі.

БК 6
БК 8
КҚ 2.5.1 - КҚ 2.5.10

Кәсіптік практика
Кемелердің соқтығысуын алдын алуың халықаралық ережелері (КСАХЕ).
Жүріп тұрған, тарту және итерумен айналысатын механикалық қозғалтқышты кеме, желкенді кеме, шөккен кемелер, зәкір және шөгінде тұрған кемелердің оттары мен белгілері . Бір-біріне жақын балық және кәсіпкерлік буынсыздарды аулаумен айналысып жүрген балықаулау кемелерінің қосымша сигналдары.

іскерліктер:
- жүзудің және түрлі жағдайда икемделіп жол табудың негізгі ережелерін;
- рангоут құрылымының негіздерін;
- рөл қондырғысын;
- рөлде берілетін орысша, қазақша, ағылшынша бұйрықтарды және оның мәнін, мағынасын;
- зәкір қондырғысын;
- зәкір операциясында икемделіп жол табудың тәсілдерін;
- байлану қондырғыларын;
- байлану механизмдерінің орналасуын дағдылар:
- жұмысты жоспарлауы;
- кемеңі лоцманмен бірге жүзгенде басқаруы;

КП 01	<p>Рангоут. Такелаж жабдықтарының материалдары мен заттары. Арқан сипаттамалары. Кеме баспалдағы. Кеменің жүктік қондырғылары. Жүк тесіктердің жабдықтары. Кеме байланыс құралдарын қолдану. Көзбен көру және есту байланыс құралдары, оларды қолдану. Кемені тиеуге даярлау. Қажетті жүзушілікті, мықтылықты, құралғы тұрақтылығын, жүк тобын тиеу кезінде сыйымдылығы мен бірізділігін мейлінше қолдануды қамтамасыз ету. Балласттың мәні. Түрлі жиындалған жүктерді тиеу және орналастыру. Кеме борты астында жүк жүзу құралдарының тұру мықтылығын қамтамасыз ету. Электржинақтау жұмыстарын өткізу технологиясы.</p>	<p>- жағалауға түрлі жағдайда кемені байлауға даярлауы; - байлау кезінде берілетін түрлі бұйрықтарды орындауы; - байлау операциясы кезінде еңбек қауіпсіздігін қамтамасыз етуі; - такелаж саймандарын қолдануы; - теңіз түйінін байлай алуы; - кемелерді теңізбен сүйреуді жүзеге асыруы; - қауіпсіздігін қамтамасыз ете отырып кемені және сүйретілетін нысанды сүйреуге даярлауы; - апатқа ұшыраған кемелерге көмек көрсетуі; - кеме энергетикалық қондырғысы мен көмекші механизмдерге техникалық қызмет көрсету және жөндеу кезінде ұсталық жұмыстарды орындауы; - еңбекті қорғау және қауіпсіздігі бойынша нұсқаулықты өткізуі.</p>	<p>КҚ 2.1.1 - КҚ 2.1.2 КҚ 2.2.1 - КҚ 2.2.2 КҚ 2.3.1 - КҚ 2.3.2 КҚ 2.4.1 - КҚ 2.4.2 КҚ 2.5.1 - КҚ 2.5.2 КҚ 2.6.1 - КҚ 2.6.10</p>
-------	---	--	---

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беру бағдарламасының мазмұны (орта буын маманы)

Циклдің индексі (пән)	Пәннің, практиканың атауы және негізгі бөлімдері	Қалыптасатын білім, шеберліктер мен дағдылар	Қалыптасатын құзыреттер коды
	Біліктілік: 120407 3 – (Кеме) механигі 120408 3 – (Кеме) электромеханигі		
ЖБП. 00	Жалпы білім беретін пәндер		
ЖГП. 00	Жалпы гуманитарлық пәндер		
ЖГП. 01	<p>Кәсіптік қазақ (орыс) тілі Қазақ тілінің синтаксисі. Мамандық бойынша тілді дамыту. Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу іскерлігі. Қазақстан Республикасының іс-қағаздарының нормативті құжаттарын білу. Аударма (сөздікпен) техникасы, кәсіптік қарым-қатынас. Орыс тілінің синтаксисі. Кәсіптік лексика. Орыс тіліндегі техникалық кітаптармен жұмыс жүргізу. Мамандық бойынша сөздіктерді пайдалану. Тілді дамыту және кәсіптік қарым-қатынас жасау.</p>	<p>Білімдер: - қазақ (орыс) тілін үйреніп, кәсіптік бағыттағы мәтіндермен жұмыс істеуге және оларды талдауға қажетті лексикалық және грамматикалық минимумды меңгеруін. Іскерліктер: - әр саладағы терминологияны қолданып құжаттар оқуды, диалог жүргізуді; - өзінің ауызша және жазбаша сөйлесу кемшілігі мен қателіктерін жоюды; - мамандық бойынша анықтамалық қолдана алуды.</p>	<p>Б Қ Б Қ Б Қ БҚ 9</p>
	<p>Кәсіптік шетел тілі Мамандық бойынша іскерлік тіл негіздері, кәсіптік лексика, фразеологиялық орамдар мен терминдер. Кәсіптік бағытталған</p>	<p>Білімдер: - кәсіптік қарым-қатынас жасауға қажетті мамандық бойынша лексика-грамматикалық материалды. Іскерліктер:</p>	<p>Б Қ Б Қ</p>

ЖГП.02	мәтіндерді аудару техникасы. Кәсіптік сөйлесу, сөйлесу, тыңдап түсінуді, оқу мен жазу, ауызша және жазбаша аудару , тыңдап ауызекі тілді түсіну міндетті деңгейлерін білу.	- тілдік іс-әрекет түрлерін және сөйлеу нысандарын ажырату (ауызша , жазбаша, монологтік, диалогтік); - шет тілінде қатынас жасаудың қарапайым іскерлігін игере алу;	Б Қ БҚ 9
ЖГП.03	Дене тәрбиесі Дене тәрбиесінің әлеуметтік маңызы; дене тәрбиесі мен өзін-өзі тәрбиелеу жүйесінің негіздері; салауатты өмір сүруді анықтайтын себептер; жұмыс қабілеттілігін қалпына келтіретін әдістер; жұмыс қабілеттілігі мен қозғалу белсенділігінің тәртіптері; өздігінен жетілудің физикалық негіздері; кәсіби-қолданбалы іс-жүзінде қолданылатын дене дайындығы – дене тәрбиесінің бағыты мен қажеттілігі.	Білімдер: - салауатты өмір салтының негізгі құрамдарын білу; - дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздерін. Іскерліктер: - спортпен айналысу, физикалық белсенділікті жүйелі түрде қолдану; - денсаулығын нығайту және өздігінен жетілу үшін дене шынықтыру жөнінде алған білімін қолдану.	БҚ 10
ӘЭП. 00	Әлеуметтік-экономикалық пәндер		
ӘЭП. 01	Мәдениеттану Дүниежүзілік және отандық мәдениет. Қазақстан мәдениетінің тарихы. Дінтану негіздері. Мәдениет түсінігі; мәдениет пен өркениет; қазіргі кездегі мәдениет. Қазақстан территориясын мекендейтін халықтар мәдениеті. Қазақстан территориясындағы ежелгі өркениеттер мәдениеті. Тайпалық одақтар мен ІХ-ХІІІ ғасырлардағы қазақ хандығының ортағасырлық мәдениеті. ХІУ-ХУ ғасырлардағы Қазақстан тұрғындарының мәдениеті. ХУІ-ХУІІ ғасырлардағы Қазақстан мәдениеті. ХУІІІ ғасырдағы Қазақстан мәдениетінің дамуы. ХІХ ғасырдың бірінші жартысындағы Қазақстан мәдениеті. Ресей империясының құрамындағы отарлық жағдайдағы (ХІХ ғасырдың 2-жартысындағы және ХХ ғасырдың басындағы) Қазақстан мәдениетінің дамуы. Қазақстан революция мен Кеңес өкіметінің орнау жылдарында. 20-30 жылдардағы мәдени құрылыс. Ұлы Отан соғысы жылдарында ғылым, халыққа білім беру, әдебиет пен өнер. 40-жылдардың ортасы мен 80 жылдардың басына дейінгі Қазақстан мәдениетінің дамуы. Қазақстан Республикасының қазіргі кездегі мәдениеті мен ғылымы. Дін-қоғамдық құбылыс ретінде. Діннің	Білімдер: - негізгі түсініктерді; - түсініктер: конфуцианство, даосизм, Қытай өнерін; - үнді мәдениетінің ерекшеліктерін және оның негізгі жетістіктерін; - түсініктер: Ислам, курайш, Мұхаммед, Құран, Аллаһ, Мекке; - христиан дінінің негізгі принциптерін және оның құндылықты бағытын; - Франция мәдениетін: Ашель мәдениетін, проманындықтарды, галдарды, франктарды, әдебиетті, философияны; - көшпенділердің өмір сүру дағдысын және құндылықтар жүйесін; - орта ғасыр кезеңіндегі қазақ этносының мәдени негізі туралы білімді қалыптастыруды; - түрік-араб мәдениетінің орта ғасыр Қазақстан мәдениетіне тиген әсерін білу . Іскерліктер: - дүниежүзілік мәдениет тарихының негізгі кезеңдерін және олардың өркениет мәдениетін аша білу; - мәдени мұраны пайдалану; - мәдениеттану түсініктерін еркін қолдану алу; - көшпенділер мәдениетінің материалды және рухани өзгешелігін	

	<p>мәні мен рөлі. Діннің пайда болуы мен оның тарихи түрлері. Христиандықтың негізгі тарихи жағдайлары. Қазақстан территориясындағы христиандық қоғамдар. Ислам.</p>	<p>к ө р с е т е а л у ; - діннің пайда болуы мен оның тарихи түрлерін талдай алу.</p>	<p>БҚ 3 БҚ 4</p>
ӘЭП.02	<p>Философия негіздері Философия пәні, әлемдік философиялық ойдың негізгі елеулі кезеңі. Адам табиғаты және оның қалыптасу мәні. Адам және Құдай. Адам және Ғарыш. Адам, қоғам, өркениет, мәдениет. Тұлғаның еркіндігі және жауапкершілігі. Адамзаттық ұғым және әрекет. Ғылым және оның ролі. Адамзат жаһандық проблемалар алдында</p>	<p>Білімдер: - Философия пәні, әлемдік философиялық ойдың негізгі елеулі кезеңі. Адам табиғаты және оның қалыптасу мәні. Адам және Құдай. Адам және Ғарыш. Адам, қоғам, өркениет, мәдениет. Тұлғаның еркіндігі және жауапкершілігі. Адамзаттық ұғым және әрекет. Ғылым және оның ролі. Адамзат жаһандық проблемалар а л д ы н д а . Іскерліктер: - биологиялық және әлеуметтік, дене және рухани бастамаларындағы адам іс-әрекетін, оның сана мәнін, саналы және санасыз әрекеттерін анықтай алу; - қоғамдағы адамдар арасындағы адамгершілік қарым-қатынастар нормаларын реттей алу.</p>	<p>БҚ 3 БҚ 4</p>
ӘЭП.03	<p>Саясаттану мен әлеуметтану негіздері Пәні, негізгі түсініктері мен категориялары. Саяси ойдың тарихы мен қазіргі кездегі саяси мектептер. Саясат. Саяси билік. Демократия билікті жүзеге асыру түрі ретінде. Саяси жүйе. Мемлекет оның негізгі құрамдас бөлігі ретінде. Саяси партия мен партия жүйесі. Қоғамдық ұйымдар мен қозғалыстар. Саясат жүйесіндегі адам. Саяси қызмет: мәні мен мақсаты; саяси қызметтің құралдары мен әдістері ; тоталитарлықтан демократиялық қоғамға өтудің өзекті мәселелері. Сыртқы саяси қызмет пен әлемдік саяси үрдіс.</p>	<p>Білімдер: - заңдылықтарды әлеуметті тұрғыда түсіну туралы түсінікті; - әлеуметтік құрылымдар туралы түсінікті, әлеуметтік жіктелуді, әлеуметтік әрекеттестікті; - тұлғаның әлеуметтену үрдісінің ерекшеліктерін, реттеу формаларын білу Іскерліктер: - әлеуметтік өзгешеліктер мен дамудың әлеуметтік қозғалыстарын және басқа факторларын дамыту; - билік мәнің, саясат субъектілерін, саяси қарым-қатынастар мен үрдістерді (Қазақстанда және әлемде) ашып білу; - саяси жүйелер мен саяси тәртіптер туралы түсінікті қалыптастыру.</p>	<p>Б Қ БҚ 4</p>
	<p>Экономика негіздері Мақсаттары, негізгі ұғымдары, мәні, қағидалары. Меншік нысаналары мен түрлері. Жоспарлар түрлері, олардың негізгі кезеңдері, мазмұны,</p>	<p>Білімдер: - экономикалық теорияның негізгі е р е ж е л е р і н ; - елде және шетелдегі экономикалық ж а ғ д а й л а р д ы ; - макро- және микроэкономиканың, салықтық, ақшалай-несиелік,</p>	

ӘЭП.04	стратегиялық жоспарлауы. Жоспарлардың экономикалық негіздеулерінің және болжауларының әдісі. Бизнес-жоспарлау. Экономикалық талдау. Халық тұтынатын тауарлар нарығының және қызметінің жағдайын талдау.	әлеуметтік және инвестициялық саясат негіздерін. Іскерліктер: - нарықтық бағаның қалыптасу механизмдерін сипаттауды; - өзінің кәсіптік қызметін бағдарлау үшін қажетті, экономикалық ақпараттарды табу және пайдалануын.	Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ 5 БҚ7
ӘЭП.05	Құқық негіздері Құқық, ұғым, жүйе, дерек-көздер. Қазақстан Республикасы Конституциясы – құқықтық жүйесінің өзегі. Адам құқығының жалпылай декларациясы, тұлға, құқық, құқықтық мемлекет, заңды жауапкершілік және оның түрлері, құқықтың негізгі салалары, Қазақстан Республикасының сот жүйесі, құқық қорғау органдары.	Білімдер: - адам және азаматтың құқығы мен еркіндігі, оларды жүзеге асыру механизмі; - кәсіптік қызмет саласында құқықтық және адамгершілік-этикалық нормаларды білу. Іскерліктер: - жеке бас бостандығы мен қадір-қасиетін қорғай алу; - маманның кәсіптік қызметті реттеуші, нормативтік-құқықтық құжаттарды қолдана білу.	Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ БҚ7
ЖКП. 00	Жалпы кәсіптік пәндер		
ЖКП. 01	Мемлекеттік тілде іс жүргізу Пәннің мазмұны, оның мақсаттары. Іс қағаздарын жүргізуде әртүрлі лингвистикалық сөздіктерді қолдану. Мекемелерде іс қағаздарын жүргізуді ұйымдастыру. Техникалық сөздіктердің ерекшеліктері. Кеңсе құжаттарын жүргізу негізі. Ұйымдастыру, реттеу, құқықтық, ақша-финанс-есептік, және анықтамалық құжаттары. Қызметтік хаттар жазудың негізгі әдістері. Автоматты басқару жүйесін іс қағаздарын жүргізуге пайдалану. Құжаттар жинағы туралы түсінік. Жазба құжаттарының алғашқы және күрделі жинақтары. Құжат қорлары туралы түсінік. Іс қағаздарын сақтауды қалыптастыру. Архив. Мемлекеттік және мекеме архивтері. Ұлттық архив қоры.	Білімдер: - пәннің мазмұны мен мақсатын; - техникалық және лингвистикалық сөздіктер түрлерін; - ақпараттық және іс құжаттарының жіктелуін; - қазіргі кезде іс қағаздарын жүргізу стандарттарына қойылатын талаптарды; - құжаттар формуляры және олардың бөліктерін. Іскерліктер: - әртүрлі құжаттарды жіктеуді; - құжаттар формулярларын толтыруды; - әкімшілік-ұйымдастыру құжаттарымен жұмыс жасауды; - архивтік құжаттардың текстілері үлгілерін талдауды; - архивке құжаттарды дайындап, сақтауға тапсыруды.	Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ БҚ9
	Инженерлік графика: Геометриялық сызу; сызбалардың орындалу ережесі; геометриялық құрылым және деталдардың техникалық контурларын сызу ережелері; проекциялық сызу;	Білімдер: - геометриялық және проекциялық сызудың тәсілдері мен ережелерін; - конструкторлық және технологиялық құжаттарды оқу және	

ЖКП. 02	<p>техникалық сурет салу; конструкциялық құжатнамаларды рәсімдеу және әзірлеудің ережелері; машина жасаудағы сызу; сызбалардағы кескіндер категориясы; инженерлік графиканың құралдары; мамандық бойынша бұйымдардың сұлбалар мен сызбаларын орындалу тәсілдері және әдістері; көркемдік конструкциялаудың элементтері; техникалық акпаратта бейнеленген техникалық құралдар туралы негізгі ұғымдар; компьютерлік графикалы жүйелер туралы ұғымдар;</p>	<p>рәсімдеу, құрастырудың негізгі ережелерін;</p> <ul style="list-style-type: none"> - графикалық тапсырмаларды шешудің әдістерін. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нобай мен көшірмелер арқылы тұтас көріністің сызбаларын, бөлшектер сызбасын орындауды; - конструкторлық және технологиялық құжаттамаларды әзірлеуге арналған қолданбалы программалардың пакеттерін қолдануды. 	БҚ 6 БҚ 9
ЖКП.03	<p>Техникалық механика: Теориялық механиканың негіздері; статика; күштердің жазықтық және кеңістік жүйелері; кинематика; нүкте және қатты дененің кинематикасы; динамика; күштер инерциясы; үйкеліс; қуат және жұмыс; материалдар кедергілері; ішкі және сыртқы күштер; қиманың әдістері; созылу және қысылуы; жаншылу мен кесіктер есебі; бұралуы; иілуі; беріктік пен қатандығын есептеу; нүкте күйіндегі кернеулігі; эквивалентті кернеулік күйі; беріктілік гипотезасы және оларды қолдану; кедергінің қажуы; қысылған сырықтың беріктігі; машиналар мен механизмдер бөлшектері; жазықтық механизмдері; біліктер мен осьтер; осьтер мен біліктер тірегі; муфталар; машиналар бөлшектерінің қосылысы; конструкция элементтері; машиналар мен механизмдер сипаттамасы.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - теориялық механиканың аксиомалары мен негізгі ұғымын; - статика, кинематика, динамиканың негізгі ережелерін; - машина бөлшектерін беріктікке, қатандыққа, орнықтылыққа есептей алуы; - материалдарды сынау әдістері мен тәсілдерін; - механизмдердің негізгі түрлерін, олардың кинематикалық және динамикалық сипаттамасын; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - қозғалыс нүктесінің параметрін және оның жылдамдығы мен үдеуін есептеп шығаруды; - тәжірибелік жұмыстарда бөлшектердің өзгеру мүмкіндігін анықтауды; - машиналар бөлшектерін қосып жалғауды. 	БҚ 6
ЖКП.04	<p>Электротехника және электроника: электротехника: электр өрісі; электромагнетизм; электр өлшемдер; ауыспалы және тұрақты ток электр машиналары; трансформаторлар; электр қуатын беру және тарату; қуатсақтаушы технологиялар; құрылыс алаңшасындағы электрқауіпсіздік; электроника: электрониканың физикалық негіздері; электрон күшейткіштер; электрон генераторлар мен өлшеу аспаптары; автоматика мен есептеу техникасының электрон қондырғылары; микропроцессорлар мен микро-ЭЕМ.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - тұрақты және айнымалы тоқты электр тізбегін; - электржетек негізін; - құрылыс алаңшасын электрмен қамтамасыз ету негізін. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - электрон түзеткіш және тұрлауландырғышты қоя алуы; - электрон аспаптарды жөндей алуы; - қуатсақтау технологиясын есепке ала отырып құрылыс алаңшасында электржабдықты қолдана білуі. 	БҚ 5 БҚ 6
	Материалтану:	Білімдер:	

ЖКП.05	<p>материлтанудың физика химиялық негіздері; құрылымдық материалдар; ұнтақ және композициялық материалдар; қоспалы болаттар; металлкерамикалық материалдар; түсті металл қорытпалары; металл коррозиясы және онымен күресу әдістері; пластикалық массалар; резеңке, ағаш, желімделетін, лаксыр және бейорганикалық материалдар.</p>	<p>- материалдың құрылысы мен қасиетін; - материалдың көрсеткішін өлшеу және қасиетінің әдістерін Іскерліктер: - кесу арқылы металды өңдеуді орындауы; - материалды өңдеуде электр әдістерін қолдануы.</p>	БҚ 5 БҚ 6
ЖКП.06	<p>Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері Метрология: негізгі ұғымдар мен анықтамалар; өлшемдердің біртұтастығын қамтамасыз ететін метрологиялық қызметтер; мемлекеттік метрологиялық бақылау және қадағалау . Стандарттау: сапаны басқару және стандарттау облысындағы негізгі терминдер мен анықтамалар; өнімді сынау және бақылау; сапа жүйелері. Сертификаттау: сертификаттау жүйелері; машина жасаудағы дәлділік; шектер және қондыру жүйелері; техникалық өлшеулер.</p>	<p>Білімдер: - стандарттау, сертификаттау және метрологияның міндеттерін, маңызын, принциптерін, объектілерін, субъектілерін, әдістерін, құқықтық негіздерін; - халықаралық және аумақтық стандарттардың құрылымын; - ҚР МЕСТ сертификаттау жүйелерін; Іскерліктер: - өлшеуіш құралдарын дұрыс таңдап, оларды қолдана білуді; - сапа жүйесіндегі құжаттарды қолдануын</p>	БҚ 5 БҚ 6
ЖКП.07	<p>Дәнекерлеу өндірісі электрмен дәнекерлеу түрлерінің сипаттамасы және классификациясы; электрмен дәнекерлеудің физикалық мәні; пісірілген жерді орныны келтіру процесі; пісіру доғаның қоректену көздері; пісіру кезіндегі металлургиялық процесстер; электрод сымдары; электродтар; қолмен электр доғасымен дәнекерлеу; автоматты және жартылай автоматты флюс арқылы доғалық пісірулер және байқатпайтын газдардың ортасында; контактылы пісіру; металдардың газбен пісіру және кесу; әр түрлі қорытпалар мен кеме конструкцияларын дәнекерлеу; пластмассаларды дәнекерлеу; дәнекерлеудің қалған түрлері; пісірудегі кернеулер және деформация; пісірілген жердің сапасын тексеру;</p>	<p>Білімдер: - пісірудің қолдану облысын, негізгі ерекшеліктерін, артықшылықтарын, кемшіліктерін; - пісірудің металлургиялық процестері туралы мағлұматтарды; - пісірілетін материалдардың негізгі қасиеттерін; - электродтарды сылау маңызын және қасиеттерін; - пісірілген жапсармаға қойылатын талаптарды Іскерліктер: - қолмен оттегімен кесуді орындай алуын; - пісіру тәртібінің параметрлерін таңдауды, орнатуды және түзетуді; - пісірілген түйіндер мен конструкциялардың сапасын көз мөлшерімен тексеріп отыруды;</p>	БҚ 5 БҚ 6 БҚ 9
		<p>Білімдер: - кеме бақылау ұйымдары, олардың бұл мәселедегі компетенциялық ауқымдары; бақылау ұйымдастырудағы Регистрдың</p>	

ЖКП.08

Кеме теориясы, құрлысы және пайдалану мерізімін арттыру үшін күрес.
Ішкі суда жүзетін кемелердің негізгі түрлері және классификациясы.
Кемелердің классы және жүзу ауданы.Кемелерді техникалық бақылау органдары. Кеме корпусының геометриясы.Кеме гидромеханикасының негізі.
Үлкен және кішкене кесаю бұрыштарындағы орнықтылық.
Өзеннің немесе көлдің кейбір жерлеріндегі кеме қозғалысына келетін кедергілер.
Кеме қозғалтқыштарының түрлері және олардың ерекшеліктері.
Металлдан,пластмассадан немесе темірбетоннан жасалған кеме корпустарының ерекшеліктері.
Кеме корпустарын таңдау жүйесі.
Кеме жасау кезеңдері,
оларды жобалау және жабықтарын дайындау туралы түсініктер.Кемені суға түсіруге және көтеруге арналған құрылымдар.
Негізгі қондырғылар және кемені жабдықтау.
Өрттен қорғау және құтқару жабықтары.
Кеме құрылымдары және жүйелері.

атқаратын қызметі; кеме конструкциясының негізгі элементтері.
-негізгі базалық жазықтықтар, теориялық сызбаның проекциялары және сызықтары,кеме корпусының негізгі размерлері және іс жүзіндегі олардың қатнастарының мағнасы; кеме корпусының формасын толтыру коэффициентінің маңызы;
- кеме жүзу теориясының негізгі терминдері мен анықтамалары; ауырлық ортасы мен шамалық ортаның негізгі айырмашылықтары; Негізгі жүзу мінездемелерінің атқаратын қызметі және оларды іс жүзінде пайдалану ауқымдары; мінездемелерді графикалық ықшамдау;
-кеме жүктері маркаларын айқындаудың мағнасы
Кеменің отсеіктерінің бату мінездемесіне сәйкес классификациясы;кеменің батпаулығына қойылатын талаптар;
Кеменің батпауын қамтамасыздандыру үшін қойылатын талаптар;
батпаудың түрлері мен шаралары; «курстағы орнықтылық» және «бұрымдылық» деген ұғымдардың айырмашылығы;
кеменің циркуляциялық элементтері және рөддік тетіктердің жұмыс істеу принципі.
-кеме құрлысында әртүрлі материалдарды қолдану салалары және олардың корпусық конструкциясын біріктіру түрлері;
Корпусық барлық бөліктердің орналасу тәртібі және олардың элементтері,аттары, атқаратын қызметтері;
корпусың және құрамындағы фундаментінің әртүрлі жабындарын таңдап алу ерекшеліктері кеме корпусының шебі.
Іскерліктер:
- Кеменің құрлысы және геометриясы бойынша

БҚ 1
БҚ 5
БҚ 6
БҚ 7

		<p>негізгі терминдер мер анықтамаларды түсіндіруді, кеме корпусына қатысты теориялық сызбаларды еркін меңгеру және түсіну, теориялық сызбалардың элементтері бойынша кеме корпусын көлемді түрде елестетіп, кеме кесіндісінің жазықтығының ауданын есептеу білуді.</p> <p>Жылжымалы жүктердің кеме орнықтылығына әсерін түсіндіру және әртүрлі факторлардың кеме басқарымдылығына әсерін анықтауды. Мөлшерлі формуланы қордана отырып, кеме қозғалысындағы 10судың кедергісін есептеп шығаруды.</p>	<p>КҚ 3.7.5. КҚ 3.7.8.</p>
ЖКП.09	<p>Қолданбалы информатика Техника қауіпсіздігі. Модель түрлері. ОС WINDOWS түрлері. WOR мәтіндік процессоры. EXCEL электронды кестелері. CORL DRAW векторлық редакторы. Вирустардан қорғану. WinZip архивтары. Norton Commander бұлт – бағдарламасы. Ойындар Графигтік бағдарламалар. Шығармашылық жобаларды жобалау.</p>	<p>Білімдер: - ақпаратты кодпен хабарлау; - WINDOWS ОЖ, WinZip архиваторын, DOS ОЖ-нің түрлерін; - программалар - қабығын; - графигтік бағдарламаларды; Іскерліктер: - WORD-тың мәтіндік процессорымен, EXCEL-дің электронды кестесімен, Corel DRAW-тың векторлық редакторымен жұмыс істеуді; - вирустардан қорғауды құруын; - творчестволық жобаларды әзірлеуін; ; - техника қауіпсіздігін сақтауды.</p>	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 7</p>
ЖКП.10	<p>Экономика салалары Нарықтық экономика және саласы; саланы дамыту перспективасы және ерекшеліктері; өндірістің түрлері және олардың сипаттамасы; негізгі өндірістік және технологиялық процестер; ұйымның инфрақұрылымы; ұйымның қаражаты және мүлігі; негізгі және айналымдағы қаражаттар; еңбек ресурстары; еңбекті ұйымдастыру, мөлшерлеу және еңбекақы; ұйымның маркетингтік қызметі; өндірістік программа және өндірістік қуаты; өндіріс шығыны және өнімнің өзіндік құны, қызметтер; баға белгілеу; ұйымның қызметінің тиімділік бағасы; өнімнің сапасы және бәсекеге</p>	<p>Білімдер: - саладағы қолданыстағы негізгі экономикалық категорияларын; - негізгі қорлардың пайдаланатын көрсеткіштерін және олардың реттік шығарылуын; - айналым қаражат көрсеткіштерін; - еңбекті ұйымдастыру түрлері мен формалары, еңбекақы төлеу формаларын; - тариф жүйесінің мәнін. Іскерліктер: - жұмыс орнын ұйымдастыруды және жұмыс уақытын жоспарлауды; - өндірістік рецептура, шикізат пен шала өнім шығыны есептерін жүргізуді;</p>	<p>БҚ 1 БҚ 4 БҚ 5 БҚ 7 КҚ 3.7.7</p>

	<p>қабілеттілігі; патенттану, ойлап тапқыштық; инновациялық және инвестициялық саясат; ұйымның сыртқы экономикалық қызметі; бизнес-жоспар; негізгі техникалық-экономикалық көрсеткіштерді есептеудің әдістемесі.</p>	<p>- қосалқы материалдар мен шикізат шығынын есептей алу және бақылауын жүзеге асыруды; - шығынды қысқарту және үнемдеу бойынша технологиялық шаралар құрастыруды; - жобаның санитарлы-техникалық жағына есеп жүргізуді.</p>	
ЖКП .11	<p>Менеджмент Менеджменттің негізгі ережелері, оның мәні; қазіргі менеджменттің сипатты ерекшелігі; менеджмент инфрақұрылымы және циклы; басқару жүйесінің элементтері; тиімділік; басқару: функциялары, ұйымдары, құрылымы, принциптері мен тәсілдері, мотивация; басқару процесіндегі реттеу және бақылау: түрлері, кезеңдері; менеджер жұмысын ұйымдастыру және имидж; басқару стилі; еңбек ұжымын басқару; еңбекті ұйымдастыру; басқарушылық шешім қабылдау: оның мазмұны және түрлері; шешімді шығару мен орындаудың дайындық кезеңдері; оптимизация әдістері.</p>	<p>Білімдер: - кәсіпорынды басқару функциясын; - еңбек ұжымының құрылымын; - басшының жеке, іскерлік және психологиялық қасиеттерін; - іскерлік қатынастағы тәртіпті; - ұжымдағы жұмыстың әдістері мен принциптерін. Іскерліктер: - басқару процесін реттеуді және бақылай алуды; - менеджер жұмысын ұйымдастыру және имидж қалыптастыруды; - еңбек ұжымын басқаруды; - басқарушылық шешім.</p>	<p>БҚ 4 БҚ 5 БҚ 7</p>
ЖКП.12	<p>Еңбекті қорғау Адамдағы келеңсіз факторлардың әсері; жарақаттайтын және зиянды факторларды теңестіру; техникалық жүйелер мен технологиялық процестердің қауіп-қатерлерінен қорғану құралдары және әдістері; экологиоқорғайтын және өртке қарсы техникалар; кәсіпорындағы еңбекті қорғаудың құқықтық, нормативтік және ұйымдастыру негіздері; еңбекті қорғаудағы материалдық шығындар; кәсіби қызметтік саласындағы қауіпсіз еңбек жағдайын қамтамасыз етудің ерекшеліктері;</p>	<p>Білімдер: - еңбектің қорғаудың жалпы нормаларын; - технологиялық процестердің қауіпсіздігін; - кәсіпорындағы жарақат алудың себептерін; - өрт сөндіру қауіпсіздігі туралы жалпы мағлұматтарды; Іскерліктер: - еңбекті және қоршаған ортаны қорғау бойынша білімді тәжірибеде қолдануын; - қорғанудың жеке құралдарын пайдалануды; - өндірістік жарақат кезінде көмек көрсетуді</p>	<p>БҚ 1 БҚ 2 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 7 БҚ 8 КҚ 3.7.1 КҚ 3.7.2 КҚ</p>
АП. 00	Арнайы пәндер		
	Біліктілік: 120407 3 – (Кеме) механигі		
	<p>Кемедегі энергетикалық қондырғылар Кемедегі негізгі энергетикалық қондырғалар: түрлері, сипаты,</p>	<p>Білімдер: - кемеңі сумен жанармай, азық-түлік және материалдық техникалық, оларды арналастырып, сақтау нормаларын; <ul style="list-style-type: none"> • кемеңің басты механизмдері мен құрылғыларын, </p>	

<p>АП.01</p>	<p>колданылуы. Іштен жану двигательдері: түрлері, параметрі, термодинамикалық процесстер. Іштен жану қозғалтқыштарының негізгі жұмыс процесстері (төрт контактылы және екі контактылы, тыныштық қалпы, пішпек қозғалысы, цилиндр көлемі, қысу деңгейін, такт т.б.), дизельді және карбюраторлары қозғалтқыштар. Басты қозғалмайтын деталдары (орнатылған рама, рама подшипниктері, цилиндр қақпақтары). Құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Кривошипті-шатунды механизм. Газ таратқыш механизмдер: реттелуі, жұмыс істеу принципі, байқалатын ақаулар және оларды жою жолдары. Іштен жану двигательдерінің коректендіру жүйелері: түрі, схемалары, негізгі элементтері мен жұмыс істеу принципі. Майсорғыш сораптар; форсункалар, сүзгіштер, сепараттарлар, олардың құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Сораптар мен гидроисстектер. Жылу өткізгіштер мен сепараторлар: қызметі, түрлері, бекіту тәсілдері. Іштен жану двигательдерінің суыту жүйелері; қызметі, түрлері, негізгі элементтері және жұмыс істеу принципі. Оталдыру жүйесі, құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Ауа шығару және кіргізу жүйелері.</p>	<p>қозғалтқыштарды пайдалану техникасын;</p> <ul style="list-style-type: none"> • кеме механизмдері мен құрылғыларын, басты қозғалтқышты жөндеуді; <p>- дизель мен қозғалтқыш карбюраторының қоспажасауын;</p> <p>- ІЖҚ қуаты мен үнемділігін;</p> <p>- ішкі жану қозғалтқышының жұмыс үрдісін (төрттактілі және қостактілі қозғалтқышты);</p> <p>- ауа артықшылық коэффициентін;</p> <p>- қозғалтқыш үнемділігін;</p> <p>- қуатының өсу жолын;</p> <p>- отынның үлестік шығынын;</p> <p>- біртекті қоспаны алу тәсілдерін;</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>- жүйені май және тоназытуагентімен толтыруы;</p> <p>- топтама мен жұмсалуды және жалпы сипаттамасын анықтауы;</p> <p>- орташа индикаторлық қысым, әсерлі қуат, пайдалы әрекет коэффициентін анықтауы;</p> <p>- болуы мүмкін ағаттықтарды жоюы және оны жою тәртібін білуі;</p> <p>- отын сорабын реттеуі (клапан типтес, реттығын типтес жоғары қысымды);</p> <p>- ішкі жану қозғалтқышы жүйесін қызмет көрсету және жөндеуді;</p> <p>- жинағыш, басқыш, сақтандырғыш клапан және қондырғы қаңылтағына қызмет көрсетуі.</p>	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 8 КҚ 3.7.1 КҚ 3.7.2 КҚ 3.7.3 КҚ 3.7.4</p>
<p>АП.02</p>	<p>Кемелік қосымша механизмдері рөлдік машиналар; оперативтік жүкшығырлар, қада аппараттары; сұқпалар, брашпильдер, байлау жүкшығырлары; жүк қайық қондырғылары мен механизмдері; сүйрету жүкшығыры, сеп қондырғы механизмдері; кеме сораптары, желдеткіштер, жүйелер; кеме жүйелерінің құбырлары мен арматурасы; трюм және өртқауіпсіздігі жүйелері; сумен қамтамасыз ету және арықтар жүйесі; қор- және энергиясақтаушы технологиялар.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>- кемелік көмекші механизмдері мен жалпыкемелік көмекші жабдықтардың жұмсалуды мен топтамасын</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>- кеме құралдарын ағын суды жинау, тазарту және зарарсыздандыруға пайдалануы;</p> <p>- тоназыту қондырғыларын құруы;</p> <p>- көмекші пештік қондырғыларды жүзеге асыра алуы.</p>	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 8 КҚ 3.7.1 КҚ 3.7.2 КҚ 3.7.3 КҚ 3.7.4</p>
		<p>Білімдер:</p>	

<p>АП.03</p>	<p>Кеменің булы қазаны және су тұщылайтын қондырғылар. Кеменің булы қазаны және су тұщылайтын қондырғыларының құрлысы, жұмыс істеу принципі, сызбасы, кемелік бу қазанына қызмет көрсету ережелері және оларды күту, техникалық қауыпсіздік ережелері; жылуды бу қазандарынан және су тұщылайтын қондырғылардан беру; ішер су мен қазандық судың сапалы көрсеткіштері; оларды өңдеу түрлері; су бақылауды ұйымдастыру; кемені сумен камтамасыздандыру; дистиляция жасау.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - кеменің булы қазанының әрекет ету принципін және құрылысы жөніндегі негізгі мәлеметтерді; - арматураның орналасуын және тағайындалуын; - қазанды жөндеу кезінде қолданылатын оқшаулағыш, төсегіш және тірегіш бұйымдарын; - қазан және құбырлар бетін тазалау ережелері мен әдістерін; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - қарапайым қазандарды құрастыру және жөндеу бойынша жұмыстар орындайды; - прессқайшымен табақты және профильді металдан бөлшектің және тіксызықты дайындаманы, сонымен қатар пісірілген құбырды тазалаған соң құбыр торын қорғайтын құбыркескіш станогіндегі белгілеу бойынша құбырды, сонымен қатар кеме қазанының коллекторы мен бачогін, құбыр бетін кесіп отырады; - кеменің булы қазанының түйіндері мен бөлшектерін құрастыру, жөндеу, өңдеу, дайындау кезіндегі жұмыстарын орындауға қатынасады; 	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 8 КҚ 3.7.1 КҚ 3.7.2 КҚ 3.7.3 КҚ 3.7.4</p>
<p>АП.04</p>	<p>Кеме электрожабдықтары және энергетикалық қондырғылардың автоматтандырылған басқару жүйесі Кемедегі негізгі энергетикалық қондырғалар: түрлері, сипаты, қолданылуы. Іштен жану двигательдері: түрлері, параметрі, термодинамикалық процесстер. Іштен жану қозғалтқыштарының негізгі жұмыс процесстері (төрт контактылы және екі контактылы, тыныштық қалпы, пішпек қозғалысы, цилиндр көлемі, қысу деңгейін, такт т.б.), дизельді және карбюраторлары қозғалтқыштар. Басты қозғалмайтын деталдары (орнатылған рама, рама подшипниктері, цилиндр қақпақтары). Құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Кривошипті-шатунды механизм. Газ таратқыш механизмдер: реттелуі, жұмыс істеу принципі, байқалатын ақаулар және оларды жою жолдары.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - кемені сумен жанармай, азық-түлік және материалдық техникалық, оларды арналастырып, сақтау нормаларын; - кеменің басты механизмдері мен құрылғыларын, қозғалтқыштарды пайдалану техникасын; - кеме механизмдері мен құрылғыларын, басты қозғалтқышты жөндеуді; - дизель мен қозғалтқыш карбюраторының қоспажасауын; - ІЖҚ қуаты мен үнемділігін; - ішкі жану қозғалтқышының жұмыс үрдісін (төрттактілі және қостактілі қозғалтқышты); - ауа артықшылық коэффициентін; - қозғалтқыш үнемділігін; - қуатының өсу жолын; - отынның үлестік шығынын; - біртекті қоспаны алу тәсілдерін; <p>Іскерліктер:</p>	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 8 КҚ 3.7.2 КҚ 3.7.4</p>

	<p>Іштен жану двигательдерінің коректендіру жүйелері: түрі, схемалары, негізгі элементтері мен жұмыс істеу принципі. Майсорғыш сораптар; форсункалар, сүзгіштер, сепараттарлар, олардың құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Сораптар мен гидроисстектер. Жылу өткізгіштер мен сепараторлар: қызметі, түрлері, бекіту тәсілдері. Іштен жану двигательдерінің суыту жүйелері; қызметі, түрлері, негізгі элементтері және жұмыс істеу принципі. Оталдыру жүйесі, құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Ауа шығару және кіргізу жүйелері.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - жүйені май және тоназытуагентімен толтыруы; - топтама мен жұмсалуды және жалпы сипаттамасын анықтауы; - орташа индикаторлық қысым, әсерлі қуат, пайдалы әрекет коэффициентін анықтауы; - болуы мүмкін ағаттықтарды жоюы және оны жою тәртібін білуі; - отын сорабын реттеуі (клапан типтес, реттығын типтес жоғары қысымды); - ішкі жану қозғалтқышы жүйесін қызмет көрсету және жөндеуді; - жинағыш, басқыш, сақтандырғыш клапан және қондырғы қаңылтағына қызмет көрсетуі. 	
<p>АП.05</p>	<p>Кемелік энергетикалық қондырғылардың автоматикасы және бақылау аппаратурасы.</p> <p>Қысым және селдіреуді бақылау үшін қолданылатын аппараттар туралы жалпы мәлімет; температураны бақылайтын аппараттар;</p> <p>тұздылықтың деңгейін, шығынын, газ анализын өлшейтін аппараттар; қуатты және айналу жиілігін өлшейтін аппараттар; жылу техникалық сигналдарын бақылау; автоматизацияланған жүйенің классификациясы; басқару нысандарының қасиеттері; тура жұмыстық реттегіштің параметтерінің автоматтық реттеу жүйесі; тура емес жұмыстық реттегіштің параметтерінің автоматтық реттеу жүйесі; біртектес реттегіштердің конструкторлық элементтерін жасау; пневмореттеуіштің және оның элементтерінің унифицирлік жүйесі; ІЖҚ –ның автоматтық жылу реттегіштері; кемелік ІЖҚ-ның айналу жиілігін автоматтық реттеу және кемелік автоматтандырылған бақылау және кемелік энергетикалық қондырғыларын сигналдық бақылау; автрматтандырылған автотоматикалық; кемелік автоматтық қорғау (СЭУ) жүйесі;</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - приборлардың принциптік сызбаларын, температурлық өлшеу шкаласын, термометрлерді, деңгей көрсеткіштерді, тұзөл- - шегіштердің құрлысы мен жұмыс істеу принципін; жылу техникалық бақылау - сигнализаторлардың құрлысы мен жұмыс істеу принципін; - қысымдық, температуралық, - деңгейлік, шығындық; сигнализаторлары, -автоматтандырылған жүйелердің түрлерін. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - реттелетін және реттелмейтін дифференциалды қысымдық және температуралық сигнализаторларды настройка жасау; қарарпайым жөндеу; -статикалық және динамикалық мінездемелерін алу; тура жұмыс істейтін реттегіштерді настройка жасау; қарарпайым жөндеу жұмыстарын жүргізу; - пневматикалық жүйелерді реттеу; датчиктерді настройка жасау; олардың статикалық мінездемелерін алу; 	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 КҚ 8</p>

	қазандық және қосымша қондырғыларды автоматтандыру; жалпыкемелік және қосымша механизмдерді автоматтандыру; ІЖҚ-ның дистанциялық автоматтық басқарымдылығы; автраттандыру жабдықтарының сенімділігін қамтамасыздандыру; диагностикалық автоматтандыру жүйесі.	- кемелік ІЖҚ-ның жұмыстық параметрлерінің релейлік оперативтік бақылау сызбасын оқу.	КҚ 3.7.2 КҚ 3.7.4
АП.06	Кемелік технологиялық тоңазытқыш қондырғылары. Кемелік тоңазытқыш қондырғылардың атқаратын қызметі, құрлысы техникалық көрсеткіштері және жұмыс істеуі; ауаны кондиционерлейтін жүйелер; бақылау-өлшеу приборларының және автоматиканың қосымша жабдықтары; тоңазытқыш қондырғылардың техникалық негізі.	Білімдер: - Кемелік тоңазытқыш қондырғылардың атқаратын қызметі, құрлысы техникалық көрсеткіштері және жұмыс істеуі; ауаны кондиционерлейтін жүйелер; бақылау-өлшеу приборларының және автоматиканың қосымша жабдықтары; тоңазытқыш қондырғылардың техникалық негізі. Іскерліктер: - Кемелік тоңазытқыш қондырғылардың атқаратын қызметі, құрлысы техникалық көрсеткіштері және жұмыс істеуі; ауаны кондиционерлейтін жүйелер; бақылау-өлшеу приборларының және автоматиканың қосымша жабдықтары; тоңазытқыш қондырғылардың техникалық негізі.	БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 8 КҚ 3.7.2 КҚ 3.7.3 КҚ 3.7.4
АП.07	Кеме жөндеудің технологиясы мен ұйымдастырылуы кеме қаңқасын жөндеу; кеме қаңқасы су бету және су асты бөліктерінің тозу және ақауларының негізгі түрлері; кеме қондырғыларын жөндеу; кеме бу пеші мен турбинасын жөндеу; пештерді куәландыру, гидравликалық сынау, бу сынақтары; қорсақтаушы технологиялар; жөндеу және жинақтау кезіндегі қауіпсіздік шаралары.	Білімдер: - кеме жөндеу жұмыстарын ұйымдастыру және оның технологиясының теориялық негізін; - кемелерді техникалық жағынан бақылайтын органдарды; - кеме жөндеудің негізгі түрлерін; - бөлшектерді ақаулау түрлерін. Іскерліктер: - дизельді жөндеу, дизельдің қозғалу буындарын баптау және орталықтандыруды орындауы; - жөндеуден кейін дизельді сынауды ұйымдастыруы; - автоматика элементтері, кеме біліксымын және есу бұрамасын, көмекші механизм мен жүйені жөндеуді жүргізуі; - жөндеу жұмысы алдында ақаулауды жүргізуі;	БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 8 КҚ 3.7.2

		- жөндеу жұмысынан соң сынау жұмыстарын ұйымдастыруы және жүргізуі.	КҚ 3.7.3 КҚ 3.7.4
Біліктілік: 120408 3 –(Кеме) электромеханигі			
АП.01	<p>Кемедегі энергетикалық қондырғылар</p> <p>Кемедегі негізгі энергетикалық қондырғалар: түрлері, сипаты, қолданылуы. Іштен жану двигательдері: түрлері, параметрі, термодинамикалық процесстер. Іштен жану қозғалтқыштарының негізгі жұмыс процесстері (төрт контактылы және екі контактылы, тыныштық қалпы, пішпек қозғалысы, цилиндр көлемі, қысу деңгейін, такт т.б.), дизельді және карбюраторлары қозғалтқыштар. Басты қозғалмайтын деталдары (орнатылған рама, рама подшипниктері, цилиндр қақпақтары). Құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Кривошипті-шатунды механизм. Газ таратқыш механизмдер: реттелуі, жұмыс істеу принципі, байқалатын ақаулар және оларды жою жолдары. Іштен жану двигательдерінің коректендіру жүйелері: түрі, схемалары, негізгі элементтері мен жұмыс істеу принципі. Майсорғыш сораптар; форсуналар, сүзгіштер, сепараттарлар, олардың құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Сораптар мен гидроисстектер. Жылу өткізгіштер мен сепараторлар: қызметі, түрлері, бекіту тәсілдері. Іштен жану двигательдерінің суыту жүйелері; қызметі, түрлері, негізгі элементтері және жұмыс істеу принципі. Оталдыру жүйесі, құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Ауа шығару және кіргізу жүйелері.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - кемеңі сумен жанармай, азық-түлік және материалдық техникалық, оларды арналастырып, сақтау нормаларын; - кемеңің басты механизмдері мен құрылғыларын, қозғалтқыштарды пайдалану техникасын; - кеме механизмдері мен құрылғыларын, басты қозғалтқышты жөндеуді; - дизель мен қозғалтқыш карбюраторының қоспажасауын; - ГЖҚ қуаты мен үнемділігін; - ішкі жану қозғалтқышының жұмыс үрдісін (төрттактілі және қостактілі қозғалтқышты); - ауа артықшылық коэффициентін; - қозғалтқыш үнемділігін; - қуатының өсу жолын; - отынның үлестік шығынын; - біртекті қоспаны алу тәсілдерін; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жүйені май және тоназытуагентімен толтыруы; - топтама мен жұмсалуды және жалпы сипаттамасын анықтауы; - орташа индикаторлық қысым, әсерлі қуат, пайдалы әрекет коэффициентін анықтауы; - болуы мүмкін ағаттықтарды жоюы және оны жою тәртібін білуі; - отын сорабын реттеуі (клапан типтес, реттығын типтес жоғары қысымды); - ішкі жану қозғалтқышы жүйесін қызмет көрсету және жөндеуді; - жинағыш, басқыш, сақтандырғыш клапан және қондырғы қаңылтағына қызмет көрсетуі. 	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 8 КҚ 3.8.1 КҚ 3.8.2 КҚ 3.8.3 КҚ 3.8.4</p>
	<p>Кемеңің электр жетектері</p> <p>Кеме электржетегі: түсінік, жұмсалуды, топтамасы, сипаттамасы, құрылымы (тұрақты және айнымалы ток электрқозғалтқышы). Көмекші</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - электрлік жетек құрылысы, жұмысы мен қызметін; - электртехника және матреиалтану негіздерін; - электр сызбасы мен электрмонтаждау жұмыс 	

<p>АП.02</p>	<p>электржетектерін басқару аппаратурасы : жұмсалуды, сипаттамасы, топтамасы, жалпы құрылымы. Кеме көмекші механизмдерінің электржетегі. Рөл құрылымы электржетегі. Зәкір-тоқтау құрылымының электржетегі. Трал жүкшығыр электржетегі. Жүккөтергіш құрылым электржетегі. Аккумулятор батареялары: жұмсалуды, типтері (қышқылдық, сілтілік), сипаттамасы, құрылымы, жұмыс принципі, техникалық қызмет көрсету және жөндеу.</p>	<p>сызбасындағы шартты белгілерді, оларды оқу ережелерін</p> <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - электржабдықтарға техникалық қызмет көрсету және жөндеу кезіндегі ұсталық жұмыстарды орындай; - рөл жетегі, шынжыржіп, брашпилль және басқа да электрленген көмекші механизм мен жүйе электрқозғалтқыштарына электрқуатын беруді қадағалай; - кеме электржабдықтары кабелі, сигнал және қарық беру тросын демонтаждай, жөндей, төсей және монтаждай; 	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 8 КҚ 3.8.2 КҚ 3.8.4</p>
<p>АП.03</p>	<p>Кеменің техникалық бақылау жабдықтарының және автоматикасының электр жүйесі.</p> <p>Қадағалау туралы жалпы деректер; қысым мен айырылуды өлшеу аппаратурасы; темпарутураны қадағалау аппаратурасы; тұздыңболуы, газ деңгейі, шығыны мен сараптау аппаратурасы; айналу және қуат жиілігін өлшеу аппаратурасы; жылутехникалық қадағалау сигнализаторлары;</p> <p>автоматтандырылған жүйе топтамасы; басқару нысанының қасиеті; тура әрекетті реттеуіші бар автоматтық реттеуіш көрсеткіштер жүйесі; тура емес әрекетті реттеуіші бар автоматтық реттеуіш көрсеткіштер жүйесі; типтік реттеуіш элементтерін құрылымдық орындау; пневмореттеу ретке салынған жүйесі және оның элементтері; ІЖҚ автоматтық термореттеу; кеме ІЖҚ айналым жиілігін автоматтық реттеу; автоматтық қадағалау жүйесі және кеме энергетикалық қондырғы сигнал беруі; кеме СЭУ автоматтық қорғаныс жүйесі; кемелік көмекші қанадық қондырғысын автоматтандыру; жалпыкемелі жүйе мен көмекші механизмдерді автоматтандыру; ДВС қашықтықтан автоматтандырылған басқару жүйесі; автоматтандыру құралы сенімділігін қатамасыз ету, диагноз қою автоматтандырылған жүйесі.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - түзөлшегіш құрылымы мен әрекет ету принципін, деңгей көрсеткішін, термометр, температураны өлшеу шкаласын, аспаптың принципиалдық сызбасын; - жылутехникалық бақылау, қысым, температура, деңгей, шығыс сигнал беру құрылымы мен әрекет ету принципін; - автоматтандырылған жүйе түрлерін <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - реттелетін және реттелмейтін жіктеушімен қысым мен темпатратура сигнале берушінің бапталуын, қиын емес жөндеуді жүргізе; - статикалық және динамикалық сипаттамасын ала, тура әрекетті реттеуіштерді түзетуді жүргізе, қиын емес жөндеуді жүргізе; - пневматикалық жүйені реттеуді, бергішті түзеу, бергіштің статикалық сипаттамасын алуды жүргізе; - кеме ДВС жұмысы көрсеткішін релейлік оперативтік қадағалау сызбасын оқи. 	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 8 КҚ 3.8.2 КҚ 3.8.4</p>
		<p>Білімдер:</p>	

<p>АП.04</p>	<p>Кеме энергокондырғылары, механизмдері және жүйелері.</p> <p>Кеме электр станциялары: жұмсалуды, топтамасы, сипаттамасы, құрылысы, қолданыс аясы. Кеме электр тізбектері. Бөлу құрылысы мен басқару аппаратурасы. Электр желісінің артық жүгінен қорғау аспабы. Кеме электржарығы мен электрқыздырғыш аспаптары. Радиобайланыс, кемеішілік байланыс және апаттық-ескерту сигнал беру қондырғысы. Кеме электрқозғалысы: электрмен қозғалатын кемеінің анықтамасы, сипаттамасы, есу электр құрылымы принципіалдық сызбасы, басты генератор мен есу электрқозғалтқышы. Кеме электржабдықтарының техникалық қызметке салынуы: технологиялық қызметтің кезеңі мен технологиясы, машинаның консервациясы мен қайта жаңарту, кептіру және реттеу, аппаратураны тексеру және реттеу.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - кеме электрстанциясы құрылысы, әрекет ету принципі, техникалық қызметке салу және жөндеуді; - кеме электржабдығының жұмсалуды мен сызбасын; - аккумулятор батареінің кезеңдігі мен техникалық қызмет көрсету ережелерін; - кемедегі апаттық, бұйрықтық және телефон байланысының сызбасын; - апаттық, бұйрықтық және телефондық байланыс аппаратына техникалық қызмет көрсету тәртібі, жұмсалуды, құрылысы, әрекет ету принципін; - қадағалау-өлшеуіш аспабы мен саймандарының жұмсалуды, құрылысы мен қолданыс ережесін; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жұмысқа айындалуды, қосу, әрекет кезінде қолдана, жұмыс кестесін тексере, кеме электрстанциясы агрегаты мен механизмдерінің тоқтап қалу мен техникалық қызмет көрсетілуін жүзеге асыра; - кеме электржабдықтарын тексеру, диагноз қою, кемшіліктерді анықтау, жөндеу және реттеуді жүргізе; - сигнал оты, прожектор, апаттық ескерту сигналдары құралдарын және басқа да жарықтық және дыбыстық сигнал құрылымдарын жарамды жағдайда ұстай және қызмет көрсете; - аккумулятор батареясына қызмет көрсете; - апаттық, бұйрықтық және телефонбайланысын жарамды жағдайда ұстай және қызмет көрсете; - қадағалау-өлшеуіш аспабы мен саймандарын қолдана; - сызба мен электрлік нобайды оқи; - кеме электржабдықтауы бойынша белгіленген техникалық құжаттаманы жүргізе; - еңбек қауіпсіздігі мен еңбек қалыбының санитарлық гигиеналық қалыбын сақтай; - өрт қауіпсіздігі шараларын орындай 	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 8 КҚ 3.8.2 КҚ 3.8.4</p>
	<p>Электромашиналар</p> <p>Электр машинасы туралы түсінік, топтамасы мен әрекет ету принциптері,</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - пайдалы әрекеттің коэффициенті мен жоғалтуларын, құрылыс жұмсалуды, 	

<p>АП.05</p>	<p>рөлі мен жұмсалуды; трансформаторлар; тұрақты тоқ машиналары; тұрақты тоқ генераторы; тұрақты тоқ қозғалтқыштары: негізгі сипаттамасы, жұмысқа салу талаптары, даму болашағы; арнайы қолданыстағы тұрақты тоқ машиналары; топтамасы, құрылымы, айнымалы тоқ машинасының әрекет ету принциптері. Автоматика, басқару, реле қорғанысы және басқалардың электр аппараттары: құрылысы, әрекет ету принципі, негізгі техникалық сипаттамасы; құрылысы, әрекет ету принципі, негізгі техникалық сипаттамасы; электрон аппаратындағы физикалық құбылыстар.</p>	<p>әрекет ету принципін, жұмыс үрдісін, трансформатор параллель жұмысын, арнайы трансформаторларды; - электрон аппараттарының жұмыс жасау принциптерін Іскерліктер: - жұмыс кестесін таңдай, синхрондық және асинхрондық машинаның жұмыс үрдісін, құрылымдық орындай; - арнайы жұмсалуды титіс айнымалы тоқ машинасын қолдана; - берілген техникалық шарт бойынша электр аппараттарын таңдай; - жұмыстың берілген кестесіне сай электр аппараттарын тексере</p>	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 8 КҚ 3.8.2 КҚ 3.8.4</p>
<p>АП.06</p>	<p>Кеме радиокондырғылары. Кемелік радиобайланыс аппаратурасы. Радиобайланыс аппаратурасын кемеде орналастыру және қоректенуді қосу. Антенна-фидерлік қондырғы: жұмсалуды, құрылымы мен негізгі көрсеткіштері. Кеме антеннасының негізгі типтері, олардың құрылымдық ерекшеліктері мен кемеде орналастырылуы. Кемелік радионавигациялық қондырғылар. Кеме радионавигаторлары, олардың жұмыс жасау принципі, кемеде аппаратураны орналастыру құрамы мен орналасуы. Кемелік радиолокациялық станцасы (РЛС):оның антенна қондырғысы мен басқа жүйе аппаратурасы, кемеде орналастыру. Радионавигациялық жүйелер. Гирокомпас: жұмсалуды, топтамасы, құрылысы мен әрекет ету принципі, құрылымдық сызбасы, басқа жүйенің аппаратурасымен қосылу, қоректенуді қосу. Репитерлер: жұмсалуды, құрылымы. Гирокомпас пен репитерді кемеде орналастыру. Эхолоттар: жұмсалуды, топтамасы, құрылысы мен әрекет ету принципі, құрылымдық сызбасы, басқа жүйенің аппаратурасымен қосылу, қоректенуді қосу. Төсем: жұмсалуды мен топтастырылуы. Гидравликалық, индукциялық және гидроакустикалық төсем әрекетінің құрылысы мен әрекет ету принциптері. Басқа жүйенің аппаратурасымен төсемді қосу, кемеде орналастыру, қоректенуді қосу сызбасы</p>	<p>Білімдер: - радиотаратқыш пен радиоқабылдағыш, құрылымы мен негізгі буындарының құрылымы мен жұмсалуды; - радионавигациялық қондырғы жұмсалуды мен типтерін; - радионавигациялық жүйе типтері, секторлық радио-маяк және қабылдауиндикаторын; - автоматика кеме жүйесінің топтамасы, жұмсалуды, негізгі элементтері (бергіш, таратқыш, қабылдағыш, орындаушы қондырғы); - кемедегі жұмсалуды, әрекет ету принципі, топтамасы, құрылымдық сызба, кемеде орналастыруды және автоматтық өрт сигналберу қоректену жүйесін қосу сызбасын; - электр сигнады түрлері мен саймандарын, электрон сигнал беру аппаратурасы құрылымын; - кеме байланысының түрлері мен саймандарын, кеме байланысы аппаратурасы құрылымын Іскерліктер: - жұмысқа қуаты аз радиостанцияны тарата, радиостанция аппаратурасынан табылған ақауды жоя; -кемеде қабылдау антеннасын даярлай және құрастыра және</p>	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 8 КҚ 3.8.2 КҚ 3.8.4</p>

	<p>. Судовые системы автоматики. Авторолдіктер: жұмсалуды, топтамасы, құрылысы мен әрекет ету принципі, құрылымдық сызбасы, басқа жүйенің аппаратурасымен қосылу, қоректенуді қосу. Автоматтық өрт сигнал беру жүйесі. Бас қозғалтқышпен қашықтықтан басқару аппаратурасы (турбиндік, дизель және басқа): жұмсалуды, топтамасы, құрылысы мен әрекет ету принципі, құрылымдық сызбасы, басқа жүйенің аппаратурасымен қосылу, қоректенуді қосу. Электрондық сигнал беру аппаратурасы. Қауірт, тұрмыстық, ескерту сигнал беру: жұмсалуды, әрекет ету принципі, қоректенуді қосудың құрылымдық сызбасы. Кеме байланысының аппаратурасы. Телефон байланысы, қаттысөйлеу байланысы мен тарату, машиндік телеграф, жұмсалуды мен әрекет ету принциптері.</p>	<p>жұмыстың бар түрінен аппаратура байланысын тексере; -біліктілігі жоғарырақ радиомонтаждаушы басшылығымен радиотехникалық құралды жөндеуді жүргізе; -навигациялық сайманды жөндеуді жүргізе; -біліктілігі жоғарырақ радиомонтаждаушы басшылығымен байланыс аппаратурасы мен электрнавигациялық аппаратураны даяр іргетаста кемеде құра; - аспап қоректену негізгі тізбегінде ақауларды анықтай және жоя; -аккумуляторды монтаждай, баптай және зарядтай</p>	
<p>АП.07</p>	<p>Кеме электр жабдықтары мен автоматикасына техникалық күтім көрсету және жөндеу технологиясы. Жарық беру аппаратурасы, кеме сигналменерекшелену оттары, навигациялық оттар: дайындалу материалы, орналасу әрі бекітілуіне қойылатын талаптар. Мұнайқұятын кемелерде электрмен жарық түсіру ерекшеліктері. Кеме электр жарық түсіру электрқауіпсіздігін қамтамасыз ету тәсілдері. Кеме электрлік станциялары.</p> <p>Кеме электрстанциясының құрылымы, орналастырылу және құрылуына қойылатын талаптар. Кеме апаттық электрқуаты көздері. Кеме электрстанциясының электрқауіпсіздігі мен еңбек қауіпсіздігінің талаптары. Трансформаторлар. Электр машиналар. Асинхрондық қозғалтқыштар. Көпжылдамдықты қозғалтқыштар. Асинхрондық қозғалтқыштар жұмысының кестесі. Басқару мен қорғаныс аппаратурасының бөлу құрылымы.</p> <p>Дайындық жұмыстары: жұмыс орны мен еңбек қауіпсіздігін ұйымдастыру. Кабельді кеме қалқасы мен жиынтығында монтаждау технологиясы . Мұнайқұйғыш кемедегі электр желісін</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жарық түсіру аппаратурасының жұмсалуды, құрылымын; - кеме электр станциясының жалпы сипаттамасы, топтамасын; - трансформатор құрылысы, әрекет ету принципі, жұмсалуды, типтері, қосылуын; - асинхрондық қозғалтқыш механикалық және жұмыс сипаттамасын, қосудың электрлік сызбасын, құрылысы мен әрекет ету принципін <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - кабельді панель, ілме, науа және құбырда монтаждау, кабель мен сым шеттерін маркалау, металл қабықшаны қорғап жермелеуді орындай; - суданқорғау және каюталық сөндіргішті құра, кабель мен оның сымдарын енгізе; - қосудыреттеуші аппаратураны монтаждай, кабельді маркалай және аппаратураға такта орната; - іскеқосылу кестесінде қорғаныс релесі мен автоматтық қосқышты құра; - кабель трассасы мен аппаратураны құру орнын белгілей, электрмонтаждау дайындамасын 	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 8</p>

	<p>монтаждау ерекшеліктері. Еңбек қауіпсіздігі талаптары. Жарық түсіру қондырғысын монтаждау технологиясы .</p> <p>Еңбек қауіпсіздігі талаптары. Электр машина, қосу аппаратурасы мен автоматика элементтері технологиясы. Еңбек қауіпсіздігі талаптары. Электрқозғалтқыштар мен қосудыреттеуші аппаратура мен бөлу қондырғысы, қалқан және басқаларды жөндеу технологиясы.</p>	<p>қабылдай әрі тексере, белгіленген трасса дұрыстығын тексере;</p> <ul style="list-style-type: none"> - жарық түсіру аппаратурасын монтаждай, сөндіргіш, кабельді қалқан клеммасына қоса, маркалай; - кабель экранын жермелей; - техникалық құжаттамаға сай кабельді дұрыс қалыптастыру әрі қосуды тексере; - электржабдықты қоса; - электр машинасын қабылдау-тапсыру сынақтары мен қосудыреттеуіш аппаратураны қоса 	<p>КҚ 3.8.2 КҚ 3.8.4</p>
<p>Біліктілігі: 120409 3 – Кеме жүйелерінің механигі</p>			
<p>АП. 00</p>	<p>Арнайы пәндер</p>		
	<p>Кемелердің теориясы және құрылғысы</p> <p>Ішкі суда жүзетін кемелердің негізгі түрлері және классификациясы.</p> <p>Кемелердің классы және жүзу ауданы.Кемелерді техникалық бақылау органдары. Кеме корпусының геомертиясы.Кеме гидромеханикасының негізі.</p> <p>Үлкен және кішкене кисаю бұрыштарындағы орнықтылық.</p> <p>Өзеннің немесе көлдің кейбір жерлеріндегі кеме қозғалысына келетін кедергілер.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - кеме бақылау ұйымдары, олардың бұл мәселедегі компетенциялық ауқымдары; бақылау ұйымдастырудағы Регистрдың атқаратын қызметі; кеме конструкциясының негізгі элементтері. -негізгі базалық жазықтықтар, теориялық сызбаның проекциялары және сызықтары,кеме корпусының негізгі размерлері және іс жүзіндегі олардың қатнастарының мағнасы; кеме корпусының формасын толтыру коэффициентінің маңызы; -кеме жүзу теориясының негізгі терминдері мен анықтамалары; ауырлық ортасы мен шамалық ортаның негізгі айырмашылықтары; Негізгі жүзу мінездемелерінің атқаратын қызметі және оларды іс жүзінде пайдалану ауқымдары; мінездемелерді графикалық ықшамдау; - кеме жүктері маркаларын айқындаудың мағнасы Кеменің отсектерінің бату мінездемесіне сәйкес классификациясы;кеменің батпаулығына қойылатын талаптар; Кеменің батпауын қамтамасыздандыру үшін қойылатын талаптар; батпаудың түрлері 	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 7</p>

<p>АП.01</p>	<p>Кеме қозғалтқыштарының түрлері және олардың ерекшеліктері. Металлдан,пластмассадан немесе темірбетоннан жасалған кеме корпустарының ерекшеліктері. Кеме корпустарын таңдау жүйесі. Кеме жасау кезендері, оларды жобалау және жабықтарын дайындау туралы түсініктер.Кемені суға түсіруге және көтеруге арналған құрылымдар. Негізгі қондырғылар және кемені жабдықтау. Өрттен қорғау және құтқару жабдықтары. Кеме құрылымдары және жүйелері.</p>	<p>мен шаралары; «курстағы орнықтылық» және «бұрымдылық» деген ұғымдардың айырмашылығы; кеменің циркуляциялық элементтері және рөлдік тетіктердің жұмыс істеу принципі. -кеме құрлысында әртүрлі материалдарды қолдану салалары және олардың корпустық конструкциясын біріктіру түрлері; Корпустық барлық бөліктердің орналасу тәртібі және олардың элементтері,аттары, атқаратын қызметтері; корпустың және құрамындағы фундаментінің әртүрлі жабындарын таңдап алу ерекшеліктері кеме корпусының шебі. Іскерліктер: - Кеменің құрлысы және геометриясы бойынша негізгі терминдер мер анықтамаларды түсіндіруді, кеме корпусына қатысты теориялық сызбаларды еркін меңгеру және түсіну, теориялық сызбалардың элементтері бойынша кеме корпусын көлемді түрде елестетіп, кеме кесіндісінің жазықтығының ауданын есептеу білуді. Жылжымалы жүктердің кеме орнықтылығына әсерін түсіндіру және әртүрлі факторлардың кеме басқарымдылығына әсерін анықтауды. Мөлшерлі формуланы қордана отырып, кеме қозғалысындағы 10судың кедергісін есептеп шығаруды.</p>	<p>КҚ 3.9.1 КҚ 3.9.3 КҚ 3.9.5 КҚ 3.9.7 КҚ 3.9.8</p>
<p>АП.02</p>	<p>Кеме корпусының конструкциясы Кеменің корпусы және оның элементтері, терминдер және анықтамалар, қойылатын талаптар; корпустық конструкцияның пішіні мен өлшемдерін таңдау; кеме конструкциясының рационалды корпустарын жасаудың негізгі принциптері; кемелерді жобалаудағы классификациялық ұйымдар мен кеме шаруашылығының теңіздегі регистрінің</p>	<p>Білімдер: - кеменің әр түрлі түрінің конструкциялық ерекшеліктері бойынша әзірлемелерін; - қазіргі заман және болашақты кемелердің техникалық сипаттамасын; - сыртқы қаптамалар, түптік, бүйірлі және палубалық жабындар, палубалық ойықтар конструкциясын; - кеменің тұмсықты және артқы жағының шетін, бойлық және көлденең тасалаудың, рубкалар мен қондырмалар конструкциясын;</p>	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 7 КҚ 3.9.1 КҚ 3.9.3</p>

	<p>рөлі; қазіргі заман кемесін жасауда қолданылатын материалдар және профилдер; тіреулер мен кеме корпусының жүйелер жиынтығы; штевенлердің ерекшелігі және түрлері; корпусы конструкциялардың технологиясы;</p>	<p>Искерліктер: - кемеңің таңдап алынған түріне жалпы деректерін және жүйелеп баяндауды; - кемеңің жазық және көлемді секцияларын құрастыруды;</p>	<p>КҚ 3.9.5 КҚ 3.9.6</p>
АП.03	<p>Кемеңің беріктігі және жобалау Серпімділік теориясының негіздері: ережелері, принциптері; корпусы конструкцияның орнықтылығы және дәлдік проблематикасы; беріктік теориясы; кемеңің жобалаудағы есептеу принциптері; құрылыс механикасының негіздері; сыртқы жүктемелер, деформация, кернеу; кемелі жабындарды жобалау (сыртқы қаптамалар, түптік, бүйірлі және палубалық жабындар, тасалар мен қалқалар); кемеңің жабындарын беріктікке есептеу; арқалықтар және пластиналардың орнықтылығы және бағалау принциптерінің есебі; беріктік есебін орындаудағы ЭЕМ; кеме корпусының шегіне жеткен күйі бойынша беріктік бағасы; кеме корпусының жалпы және жергілікті тербелу туралы ұғым;</p>	<p>Білімдер: - беріктік және сенімділік бойынша теңіз және өзен техникасын жобалаудың негіздерін; - кеме жабындарын жобалау әдістерін; - алдын-ала беріктік, қаттылық және орнықтылықтың есептері туралы мағлұматтарды; - кемеңің корпусы конструкциясын және оларды жобалаудың негіздерін; Искерліктер: - қолданбалы бағдарламалар қолданысымен қамтылатын кемелер мен басқа да теңіз техникасының корпустарын жобалаудағы типтік, беріктік және басқа есептеулерді орындауын;</p>	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 7 КҚ 3.9.1 КҚ 3.9.3 КҚ 3.9.5 КҚ 3.9.7</p>
АП.04	<p>Кеме құрылғысы және жүйелері Құрылғылар классификациясы (басқару тұтқасы, зәкір, арқандап байлағыш, буксирлі, жүк таситын, кәсіпшілік); құтқарушы және арнайы құрылғылар; кеме жүйелері автоматикасының элементтері; құбырлардың гидравликалық есебінің негіздері; трюмдік және балласт жүйелері, өртке қарсы, жасанды микроклимат, ағынды және тұрмыстық сумен жабдықтаудың, қысылған ауа мен газдар, төкпелі кемелердің арнайы жүйелері; суық құрылғылардың жүйелері; кеме палубалық механизмдері мен</p>	<p>Білімдер: - кемеңің сумен жанармай, азық-түлік және материалдық техникалық, оларды арналастырып, сақтау нормаларын; - кемеңің басты механизмдері мен құрылғыларын, қозғалтқыштарды пайдалану техникасын; - кеме механизмдері мен құрылғыларын, басты қозғалтқышты жөндеуді; - дизель мен қозғалтқыш карбюраторының қоспажасауын; - ГЖҚ қуаты мен үнемділігін; - ішкі жану қозғалтқышының жұмыс үрдісін (төрттактілі және қостактілі қозғалтқышты); - ауа артықшылық коэффициентін; - қозғалтқыш үнемділігін; - қуатының өсу жолын; - отынның үлестік шығынын; - біртекті қоспаны алу тәсілдерін; Искерліктер: - кемеңің жалпы құрылғысын;</p>	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 7 КҚ 3.9.1</p>

	құрылғылардың қысқаша сипаттамасы; механизмдер өзгешелігі және кеме жүйелерінің арматурасы;	<ul style="list-style-type: none"> - кеме палубалық механизмдердің артықшылығы мен кемшіліктерін және негізгі техникалық сипаттамасын; - жүйелер классификациясын және олардың құрастырымдық элементтерін; - кеме жүйелерін жобалаудың ретін. 	КҚ 3.9.3 КҚ 3.9.5 КҚ 3.9.7
АП.05	Кемениң энергетикалық қондырғылары Кеме энергетикалық қондырғыларының міндеттері, классификациясы, құрамы және көрсеткіштері (КЭҚ); ең басты кеме берілістері және муфталар; кемениң білік өткізгіші; КЭҚ жүйелері; дизелді, парлы және газтурбиналы, электрлі энергетикалық, қосалқы КЭҚ; электрлік қондырғылармен басқару (ЭҚ) және олардың кемеде ЭҚ орналастыру, автоматтандыруы; қоршаған ортаны қорғайтын кемениң құралдары;.	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - кеме энергетикалық қондырғыларының (КЭҚ) құрылғысын және әрекет ету принциптерін; - электрлік қондырғылардың түр өзгешелігін; - КЭҚ пайдалану ережелерін; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ЭҚ басқарудың схемасын жинауды және оқи алуын; - қосалқы КЭҚ-ның сипатты ақауларын жоюды. 	БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 7 КҚ 3.9.1 КҚ 3.9.2 КҚ 3.9.4 КҚ 3.9.6 КҚ 3.9.7
АП.06	Кемелерді жөндеу және құрылыс технологиясы Кеме жасайтын кәсіпорындардың классификациясы және құрамы; кемениң құрылысының өндірістік процестері; техникалық мөлшерлеудің негіздері; плаздың міндеттері мен түрлері; плазбен бөлу құрылысы; корпусты цехтар жұмыстарын плазбен қамтуын және бөлшектердің өлшемдерінің анықтау; корпусты өңдеуші цехтар; жалға беру қоймасы; құрастырушы- дәнекерлегіш цехтар; құрылыстық орындағы құрылыстың әдістері және кеме корпусын құрастыруының тәсілдері; суға кемелерді түсіру; монтажды-салып бітіретін жұмыстар; кемелерді өткізу және сынау; кеме жөндейтін кәсіпорындар және кеме жөндейтін ұйымдар; кеме жөндеудің түрлер және әдістері; энергетикалық қондырғыларын жөндеудің, кеме құрылғылары мен жүйелерінің негіздері; докке кемениң қойылуы; корпустардың пайдаға асыру, корпустың дефектациясы, жөндеуі	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Кемелік технологиялық тоназытқыш қондырғылары. - кеме корпустарын жасау саласындағы жаңашыл жетістіктерді; - пайдаға асатын кеме құрылғыларының конструкциясы мен жұмыс принциптерін; - түйіндер, секциялар, блоктарды дәнекерлеу мен құрастырудың технологиялық процестерін; - монтажды-салып бітіретін жұмыстарды орындаудағы қауіпсіздік талаптарын; - еңбек процестерін мөлшерлеудің әдістемесін; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жалға беруді алдын ала өңдеуін, бөлшектерді белгілеу және таңбалауды, жылулық кесуді, механикалық өңдеуді, икемділік, бөлшектерді іріктеп жинақтауды, бөлшектерді өңдеудің технологиялық маршруттарын орындай алууды; - корпусты конструкциялардың дәнекерлеу мен құрастыруын жүзеге асыруды; - су өткізбеушілік және герметикалығына конструкцияны сынақтан өткізуді; 	БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 7 КҚ 3.9.1 КҚ 3.9.3 КҚ 3.9.5 КҚ 3.9.7 КҚ 3.9.8

АП.07	<p>Кемеңі жөндеудегі және кеме жасаудағы технологиялық процестерді механикаландыру мен автоматтандыру</p> <p>Өндірістік процестердің автоматтандыру және механикаландыру анықтамалары және негізгі ұғымдары (автоматиканың элементтері және құрылғысы, теориясы); икемді өндірістік жүйелер (ИӨЖ) және робототехникасы; басқарудың автоматтандырылған жүйелері (БАЗ); өндірістің плазалы-технологиялық дайындығын автоматтандыру; кеме корпусының блокттері мен секцияларын, бөлшектерін, түйіндерін жасауын автоматтандыру және механикаландыру; құрылыстық орында кеме корпусының құрастыру бойынша жұмыстарын механикаландыру; кеме жөндеудегі техникалық процестерді механикаландыру және автоматтандыру;</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - өндірістік процесстерді механикаландыру және автоматтандыру құралдарын; - корпус бөлшектерін жүйеге келтіру мен стандарттау есебімен кемеңі құру және жөндеуге арналған автоматтандыру және механикаландыру құралдарын таңдап алудың әдістерін; <p>Дағдылар:</p> <ul style="list-style-type: none"> - кеме жүйесінің құбырларын, корпусы кемеңі салудың номенклатуралар бұйымдарын даярлауды; - кеме бөлмелерінің жабдығы мен өңдеу процестерін механикаландыруын қалыптастыруды; - кемеңің су асты бөлігін тазарту мен бояуын механикаландыруды орындай алуын. 	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 7 КҚ 3.9.1 КҚ 3.9.3 КҚ 3.9.5 КҚ 3.9.7 КҚ 3.9.8</p>
АП. 00	Арнайы пәндер		
Біліктілік: 120410 3 – Техник-кеме жүргізуші			
АП.01	<p>Кемеңің энергетикалық қондырғылары</p> <p>Кемедегі негізгі энергетикалық қондырғалар: түрлері, сипаты, қолданылуы. Іштен жану двигательдері: түрлері, параметрі, термодинамикалық процесстер. Іштен жану қозғалтқыштарының негізгі жұмыс процесстері (төрт контактылы және екі контактылы, тыныштық қалпы, пішпек қозғалысы, цилиндр көлемі, қысу деңгейін, такт т.б.), дизельді және карбюраторлары қозғалтқыштар. Басты қозғалмайтын деталдары (орнатылған рама, рама подшипниктері, цилиндр қақпақтары). Құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Кривошипті-шатунды механизм. Газ таратқыш механизмдер: реттелуі, жұмыс істеу принципі, байқалатын ақаулар және оларды жою жолдары. Іштен жану двигательдерінің коректендіру жүйелері: түрі, схемалары, негізгі элементтері мен жұмыс істеу принципі. Майсорғыш сораптар; форсункалар, сүзгіштер, сепараттарлар,</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - кемеңі сумен жанармай, азық-түлік және материалдық техникалық, оларды арналастырып, сақтау нормаларын; - кемеңің басты механизмдері мен құрылғыларын, қозғалтқыштарды пайдалану техникасын; - кеме механизмдері мен құрылғыларын, басты қозғалтқышты жөндеуді; - дизель мен қозғалтқыш карбюраторының қоспажасауын; - ДЖҚ қуаты мен үнемділігін; - ішкі жану қозғалтқышының жұмыс үрдісін (төрттактілі және қостактілі қозғалтқышты); - ауа артықшылық коэффициентін; - қозғалтқыш үнемділігін; - қуатының өсу жолын; - отынның үлестік шығынын; - біртекті қоспаны алу тәсілдерін; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жүйені май және тоңазытуагентімен толтыруы; - топтама мен жұмсалуын және жалпы сипаттамасын анықтауы; 	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 8</p>

	<p>олардың құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Сораптар мен гидроистектер. Жылу өткізгіштер мен сепараторлар: қызметі, түрлері, бекіту тәсілдері. Іштен жану двигательдерінің суыту жүйелері; қызметі, түрлері, негізгі элементтері және жұмыс істеу принципі. Оталдыру жүйесі, құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Ауа шығару және кіргізу жүйелері.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - орташа индикаторлық қысым, әсерлі қуат, пайдалы әрекет коэффициентін анықтауы; - болуы мүмкін ағаттықтарды жоюы және оны жою тәртібін білуі; - отын сорабын реттеуі (клапан типтес, реттығын типтес жоғары қысымды); - ішкі жану қозғалтқышы жүйесін қызмет көрсету және жөндеуді; - жинағыш, басқыш, сақтандырғыш клапан және қондырғы қаңылтағына қызмет көрсетуі. 	<p>КҚ 3.10.5 КҚ 3.10.7</p>
<p>АП.02</p>	<p>Кеме электрожабдықтары және кемелік радиобайланыс. Кемедегі негізгі энергетикалық қондырғалар: түрлері, сипаты, қолданылуы. Іштен жану двигательдері: түрлері, параметрі, термодинамикалық процесстер. Іштен жану қозғалтқыштарының негізгі жұмыс процестері (төрт контактылы және екі контактылы, тыныштық қалпы, пішпек қозғалысы, цилиндр көлемі, қысу деңгейін, такт т.б.), дизельді және карбюраторлары қозғалтқыштар. Басты қозғалмайтын деталдары (орнатылған рама, рама подшипниктері, цилиндр қақпақтары). Құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Кривошипті-шатунды механизм. Газ таратқыш механизмдер: реттелуі, жұмыс істеу принципі, байқалатын ақаулар және оларды жою жолдары. Іштен жану двигательдерінің қоректендіру жүйелері: түрі, схемалары, негізгі элементтері мен жұмыс істеу принципі. Майсорғыш сораптар; форсункалар, сүзгіштер, сепараттарлар, олардың құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Сораптар мен гидроистектер. Жылу өткізгіштер мен сепараторлар: қызметі, түрлері, бекіту тәсілдері. Іштен жану двигательдерінің суыту жүйелері; қызметі, түрлері, негізгі элементтері және жұмыс істеу принципі. Оталдыру жүйесі, құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Ауа шығару және кіргізу жүйелері.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - кемені сумен жанармай, азық-түлік және материалдық техникалық, оларды арналастырып, сақтау нормаларын; - кеменің басты механизмдері мен құрылғыларын, қозғалтқыштарды пайдалану техникасын; - кеме механизмдері мен құрылғыларын, басты қозғалтқышты жөндеуді; - дизель мен қозғалтқыш карбюраторының қоспажасауын; - ІЖҚ қуаты мен үнемділігін; - ішкі жану қозғалтқышының жұмыс үрдісін (төрттактілі және қостактілі қозғалтқышты); - ауа артықшылық коэффициентін; - қозғалтқыш үнемділігін; - қуатының өсу жолын; - отынның үлестік шығынын; - біртекті қоспаны алу тәсілдерін; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жүйені май және тоназытуагентімен толтыруы; - топтама мен жұмсалуды және жалпы сипаттамасын анықтауы; - орташа индикаторлық қысым, әсерлі қуат, пайдалы әрекет коэффициентін анықтауы; - болуы мүмкін ағаттықтарды жоюы және оны жою тәртібін білуі; - отын сорабын реттеуі (клапан типтес, реттығын типтес жоғары қысымды); - ішкі жану қозғалтқышы жүйесін қызмет көрсету және жөндеуді; 	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 8 КҚ 3.10.2 КҚ 3.10.5 КҚ 3.10.10 КҚ 3.10.12</p>

		- жинағыш, басқыш, сақтандырғыш клапан және қондырғы қаңылтағына қызмет көрсетуі.	
АП.03	<p>Кемеңің қосымша механизмдері рөлдік машиналар; оперативтік жүкшығырлар, қада аппараттары; сұқпалар, брашпильдер, байлау жүкшығырлары; жүк қайық қондырғылары мен механизмдері; сүйрету жүкшығыры, сеп қондырғы механизмдері; кеме сораптары, желдеткіштер, жүйелер; кеме жүйелерінің құбырлары мен арматурасы; трюм және өртқауіпсіздігі жүйелері; сумен қамтамасыз ету және арықтар жүйесі; қор- және энергиясақтаушы технологиялар.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - кемелік көмекші механизмдері мен жалпыкемелік көмекші жабдықтардың жұмсалуды мен топтамасын <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - кеме құралдарын ағын суды жинау, тазарту және зарарсыздандыруға пайдалану; - тоназыту қондырғыларын құру; - көмекші пештік қондырғыларды жүзеге асыра алуы. 	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 8 КҚ 3.10.2 КҚ 3.10.3 КҚ 3.10.5 КҚ 3.10.7</p>
	<p>Теория, кеме құрлысы және кемеңің пайдалану мерізімін арттыру үшін күрес.</p> <p>Ішкі суда хүзетін кемелердің негізгі түрлері және классификациясы</p> <p>Кемелердің классы және жүзу ауданы.Кемелерді техникалық бақылау органдары. Кеме корпусының геометриясы.Кеме гидромеханикасының негізі.</p> <p>Үлкен және кішкене кесаю бұрыштарындағы орнықтылық.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> -кеме бақылау ұйымдары, олардың бұл мәселедегі компетенциялық ауқымдары; бақылау ұйымдастырудағы Регистрдың атқаратын қызметі; кеме конструкциясының негізгі элементтері. -негізгі базалық жазықтықтар, теориялық сызбаның проекциялары және сызықтары,кеме корпусының негізгі размерлері және іс жүзіндегі олардың қатнастарының мағнасы; кеме корпусының формасын толтыру коэффициентінің маңызы; -кеме жүзу теориясының негізгі терминдері мен анықтамалары; ауырлық ортасы мен шамалық ортаның негізгі айырмашылықтары; Негізгі жүзу мінездемелерінің атқаратын қызметі және оларды іс жүзінде пайдалану ауқымдары; мінездемелерді графикалық ықшамдау; - кеме жүктері маркаларын айқындаудың мағнасы <p>Кемеңің отсектерінің бату мінездемесіне сәйкес классификациясы;кемеңің батпаулығына қойылатын талаптар;</p> <p>Кемеңің батпауын қамтамасыздандыру үшін қойылатын талаптар;</p> <p>батпаудың түрлері</p>	<p>БҚ 1 БҚ 5</p>

<p>АП.04</p>	<p>Өзеннің немесе көлдің кейбір жерлеріндегі кеме қозғалысына келетін кедергілер. Кеме қозғалтқыштарының түрлері және олардың ерекшеліктері. Металлдан,пластмассадан немесе темірбетоннан жасалған кеме корпустарының ерекшеліктері. Кеме корпустарын таңдау жүйесі. Кеме жасау кезеңдері, оларды жобалау және жабықтарын дайындау туралы түсініктер.Кемені суға түсіруге және көтеруге арналған құрылымдар. Негізгі қондырғылар және кемені жабдықтау. Өрттен қорғау және құтқару жабдықтары. Кеме құрылымдары және жүйелері.</p>	<p>мен шаралары; «курстағы орнықтылық» және «бұрымдылық» деген ұғымдардың айырмашылығы; кеменің циркуляциялық элементтері және рөлдік тетіктердің жұмыс істеу принципі. - кеме құрлысында әртүрлі материалдарды қолдану салалары және олардың корпустық конструкциясын біріктіру түрлері; Корпустық барлық бөліктердің орналасу тәртібі және олардың элементтері,аттары, атқаратын қызметтері; корпустың және құрамындағы фундаментінің әртүрлі жабындарын таңдап алу ерекшеліктері кеме корпусының шебі. Іскерліктер: - кеменің құрлысы және геометриясы бойынша негізгі терминдер мер анықтамаларды түсіндіруді, кеме корпусына қатысты теориялық сызбаларды еркін меңгеру және түсіну, теориялық сызбалардың элементтері бойынша кеме корпусын көлемді түрде елестетіп, кеме кесіндісінің жазықтығының ауданын есептеу білуді. Жылжымалы жүктердің кеме орнықтылығына әсерін түсіндіру және әртүрлі факторлардың кеме басқарымдылығына әсерін анықтауды. Мөлшерлі формуланы қордана отырып, кеме қозғалысындағы 10судың кедергісін есептеп шығаруды.</p>	<p>БҚ 6 БҚ 8 КҚ 3.10.2 КҚ 3.10.3 КҚ 3.10.5 КҚ 3.10.7</p>
<p>АП.05</p>	<p>Кеме жөндеуді ұйымдастыру және оның технологиясы кеме қаңқасын жөндеу; кеме қаңқасы су бету және су асты бөліктерінің тозу және ақауларының негізгі түрлері; кеме қондырғыларын жөндеу; кеме бу пеші мен турбинасын жөндеу; пештерді</p>	<p>Білімдер: - кеме жөндеу жұмыстарын ұйымдастыру және оның технологиясының теориялық негізін; - кемелдерді техникалық жағынан бақылайтын органдарды; - кемені жөндеудің негізгі түрлерін; - бөлшектерді ақаулау түрлерін. Іскерліктер: - дизельді жөндеу, дизельдің қозғалу буындарын баптау және орталықтандыруды орындауы;</p>	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 8 КҚ 3.10.2</p>

	<p>куәландыру, гидравликалық сынау, бу сынақтары; қорсақтаушы технологиялар; жөндеу және жинақтау кезіндегі қауіпсіздік шаралары.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - жөндеуден кейін дизельді сынауды ұйымдастыруы; - автоматика элементтері, кеме біліксымын және есу бұрамасын, көмекші механизм мен жүйені жөндеуді жүргізуі; - жөндеу жұмысы алдында ақаулауды жүргізуі; - жөндеу жұмысынан соң сынау жұмыстарын ұйымдастыруы және жүргізуі. 	<p>КҚ 3.10.3 КҚ 3.10.5 КҚ 3.10.7</p>
<p>АП.06</p>	<p>Тасымалдау технологиясы және кемеңі комерциялық пайдалану Комерциялық пайдаланудың мақсаты. Жүктердің транспорттық мінездемелері. Тасымалдау классификациясы Транспорттық құжаттар. Жүктердің жетуі мен жіберілуіне байланысты операциялар. Жүктердің көлемін анықтау. Жолаушыларды және жүктерді тасымалдау шарттары. Жүк қауыпсіздігін қамтамасыздандыу.</p>	<p>Білімдер: - кемедегі комерциялық жұмыстың негізін; - тасымалдауға қажетті құқықтық құжаттардың аттарын; - тасымалдауға жататын жүктерді қабылдау тәртібі; - тиеуге және жүктерді Бекітуге арналған техникалық жағдайдың рөлі мен маңызы. Жүктердің табиғи азайуы және оны болдырмау жолдары; Жүктердің көлемін табу жолдары. Іскерліктер: -тасымалдау құжаттарын дұрыс толтыру; - кемелік-сағаттық кестелік норманы пайдаланып, тиеу-түсіру жұмыстарының уақытын табу. -тасымалдау барысында табиғый азайудың нормасын ескере отыра, жүк салмақтарын анықтау. -жүк массасын әртүрлі әдістермен есептеу. - жүк көлемін мына жолдармен табу керек: өлшеу бойынша, шартты масса арқылы, трафареттік масса арқылы, кемеңің батуына сәйкес.</p>	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 8 БҚ 9 КҚ 3.10.1 КҚ 3.10.3 КҚ 3.10.4</p>
		<p>Білімдер: өзеннің негізгі элементтерінің, аңғарлары мен жолдарының, бойлық профилінің терминдері мен анықтамаларын, - судың тербеліс себебін, суөлшегіш постардың түрлерін, өзен бойындағы</p>	

<p>АП.07</p>	<p>Ішкі су жолдарының лоцияс Қазақстан Республикасының Ішкі су жолдарының мінездемелері. Гидрология, өзеннің негізгі элементтері ,навигациялық қауыптр. Жолдық жұмыстар,өзен бөлігін шлюздеу және олардыңнавигациялық режимдері. Су қоймалары, көлдер және олардың навигациялық қауыпы. ВВП-дағы гидрологиялық және мұздық көріністер. Ішкі су жолдарының навигациялық қондырғылары ның жабдықтары Жүзу барысында курсты алу және бағдарлау. Арнайы лоция және навигациялық жабдықтар.</p>	<p>құмдас және қыйыршықтық тұнбаларды, түрлі су перекаттарының орнықтылығын, ерекшеліктерін және ағындарын, - ішкі су жолдарында қойылатын навигациялық оттардың аттарын, қажеттілігін және шартты белгілерін. Іскерліктер: Керекті кемелік нысандарды табу үшін қарта бойынша бағдарлау. Сұйықтың турбаленттік және ламинарлық ағысын визуальды көру арқылы анықтау. Перекаттардың әртүрлі элементтерін біліп, оларды мінездемеу. -колдағы жабдықтарды пайдалана отыра, желдің бағытын және жылдамдығын анықтау, - белгідегі барлық навигациялық оттарды айыру және анықтау. - су жолындағы белгілердің қойылу желісін бағдарлау</p>	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 8 БҚ 9 КҚ 3.10.1 КҚ 3.10.3 КҚ 3.10.9 КҚ 3.10. КҚ 3.10.</p>
<p>АП.08</p>	<p>Жүзу ережесі және қауыпсіздігі Қауыпсіз жүзу жұмыстарын ұйымдастыру. Негізгі кемедегі жұмысты ұйымдастыруды қарастыратын және қауыпсіз жүзуді қамтамасыздан-дыратын нормативтік құжаттар. Кемеде вахталық және штурмандық қызметті ұйымдастыру. Қауыпсіз жүзуді қадағалайтын органдар . Қазақстан Республикасының ішкі су жолдарында жүзу туралы жалпы жағдайлар ережесі Салдар мен кемелің оттары мен дыбыстық сигналдары. Кемелердің қозғалысы маневр жасауы және тұруы. Шлюздер мен каналдарда жүзу қауыпсіздігі. Жергілікті жүзу ережелері.Навигациялық қондырғылы кардиналдыжүйелік жерлерде кемелердің жүзуі. Көрімділігі шектеулі жерлерде жүзу.</p>	<p>Білімдер: - қауыпсіз жүзуге әсер ететін факторларды; ҚР-ның өздігінен жүретін кемелерінің қызметін ұйымдастыру; - қайыпсіз жүзуді қамтамасыздандыратын құжаттарды; - ҚР-ның ішкі су жол жолдарында жүзу тәртібін; жергілікті жерде жүзу тәртібін; - техникалық флотты пайдалану тәртібін. Іскерліктер: - кемелің қауыпсіздігін қамтамасыздандыратын шараларды; -кемелік жұмыстарды жоспарлау және ұйымдастыру; - кемелің пайдалану мерізімін арттыру үшін күреске экипажды дайындау; - кемедегі жүктерді орналастыру жоспарын жасау; - суда жүзу Ережелерін қатал сақтай отыра, кемелі басқару;</p>	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 8 БҚ 9 КҚ 3.10.1 КҚ 3.10.3 КҚ 3.10.4 КҚ 3.10 КҚ 3.10.9 КҚ 3.10.10 КҚ 3.10.11</p>

		- вахтадағы журналды қажетті ережелерге сәйкес, толтыру.	
АП.09	<p>Кемелерді және тіркестерді басқару</p> <p>Кемені басқару. Кеменің маневрлік мінездемесі; қозғалтқыштың жұмысы және де басқа факторлардың кеме басқарылымдылығына әсері; кемені жүзетін швартовкалық құрылымдарға якорға қойғанда маневр жасау; швартовкалық операциялар; кеме қақтығысын болдырмау үшін Халықаралық ереже (МППСС-72); конвенциялық талаптарға сәйкес командалық және қатардағы құрамдардың</p> <p>вахтада тұруға байланысты негізгі принциптары; визуальдық байланыс жабдықтары; сигнализация және бақылау; халықаралық сигналдар құрамы (МСС); сауда кемелерін іздеу және құтқару үшін ИМО –ны басқару (МЕРСАP); штурмандық қызметті ұйымдастыру бойынша ұсыныстар; радиолокациялық бақылауды ұйымдастыру; Қауыпсіздік:</p> <p>теңізде қауыпсіз жүзуге байланысты нормативтік құжаттар; іздеу және құтқару жұмыстарын ұйымдастыру: теңізде жүзудің қауыпсіздігін бақылайтын органдар. шет ел порттарында кемені бақылау ережелері; авариялық кемелердің жағдайын бағалау; адам факторының рөлі; авария үшін жауапкершілік.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>- Жүрістік навигациялық және кеме тоқтағандағы вахталық қызметтің негізгі принциптерін;</p> <p>- Сауда кемелерін іздеу және құтқару жөніндегі</p> <p>- ИМО басшыларының талаптарын (МЕРСАP);</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>- әртүрлі гидрометеорологиялық</p> <p>- жағдайларда кемені басқарудың негізін; кеменің маневрлік элементерін; оларды анықтау және ескеру жолдарын; дедвейттің, отырудың, дифференттің, жылдамдықтың, киль астындағы циркулярлық диаметрге келетін су қорының және кеменің тежеу жолдарын, әртүрлі мағнасының әсерін; желдің және ағынның кеме басқарымдылығына әсерін; әртүрлі операцияларда маневр жасау ережелерін;</p>	<p>БҚ 1</p> <p>БҚ 5</p> <p>БҚ 8</p> <p>БҚ 9</p> <p>КҚ 3.10.1</p> <p>КҚ 3.10.2</p> <p>КҚ 3.10.3 КҚ 3.10.</p> <p>КҚ 3.10.10</p> <p>КҚ 3.10.11</p>
			<p>БҚ 1</p> <p>БҚ 5</p> <p>БҚ 8</p> <p>БҚ 9</p> <p>КҚ 3.10.1</p> <p>КҚ 3.10.4 КҚ 3.10</p> <p>КҚ 3.10.9 КҚ 3.10.10</p>

АП.10

Навигация және навигацияның техникалық жабдықтары
Негізгі түсініктер мен анықтамалар; теңіздік қарта және прокладкалық аспапты пайдалана білу; кеменің тұрған жерін әртүрлі навигациялық әдістермен табу; комплекстік навигациялық прокладка;
гидроакустика негізі; лагтардың классификациясы; курскөрсеткіштер және радиолокаторлар.

Білімдер:
навигация мен лоцияның теориялық негізін; навигациялық гидрометеорологияның элементтерін; океан мен атмосфераның мінездемелерін; метеорологиялық информацияның жүйесін; теңіздік навигациялық карталарды және олардың мінездемесін; кеменің өту маршрутын алдын-ала пысықтау тәртібін; кемелік метеорологиялық приборлар; оларды баптау ережелерін; кемеді штурмандық жұмыстарды ұйымдастыруды,
Қолдана біліуі керек:
Жағалық ориентирлер арқылы теңіздегі кеменің тұрған орнын табу; желдің, ағынның, приливтардың әсерін есептей отырып, кеме жолын тағайындау жұмыстарын жүргізу және алдын-ала жүретін жолды навигациялық және гидрологиялық жағдайларды ескере отыра, картаға түсіру; навигациялық, гидрометеорологиялық приборлар мен аспаптарды пайдалану.

			3.10.12
ӨО және КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика		
ӨО .00	Өндірістік оқыту		
ӨО. 01	<p>Оқу практикасы Слесарлық оқулық. Өлшеу құралдар мен өлшеу техникасы. Белгілеу түрлері. Болаттан жасалған листарды кесу, шабу, тұзеу. Бөлшек жазықтықтарын егеу.Тесу, зенковка және развертка жасау. Бөлшектерге припасовка, шабрение,бойлық кесуді, ысқылауды, резьбаларды салуп Полимирация жасау және желімдеу Тораптар мен механизмдерді бөлшектеу, жинау принципі. Қондыр-ғыларды монтаж және демонтаж жасау тәсілдері. Комплексті слесарлық жұмыстар.</p>	<p>Іскерліктер: - слесарлық құрал – жабдықтармен жұмыс барысында техникалық қауіпсіздік ережесін білу Дағдылар: - техникалық жөндеу құрылғыларында жұмыс істеу; бөлшектерге слесарлық тазалау жұмыстарын жүргізу; кеменің жөндеу механизмдері мен жүйелеріне техникалық қызмет көрсету;</p>	<p>БҚ6 БҚ 8 БҚ 9 КҚ 3.10.1 КҚ 3.10.5</p>
ӨО. 02	<p>Жүзулік кемелік (өтпелі) мамандық Кеме құрлысымен танысу. Нақты кемелік классификация. Кемелік қызметті ұйымдастыру.Ішкі су жолдарындағы логия.Жүзу қауыпсіздігі және Ережелері. Кеме басқарудың және маневр жасаудың ерекшеліктері, әрқилы жүзу жағдайларында кеме басқару жөнінде алғашқы жаттығу алу. Электронавигациялық приборлар, оларды пайдалану жолдары. Негізгі кемелік қозғаушылардың конструкциясы және олардың дистанциялық басқару жүйесі. Кемелік құрылымдар мен жүйелер, қосымша механизмдер және оларды пайдалану. Техникалық қауыпсіздік және техниклық пайдаланудың ережелері.Кеме электрожабдықтары. Вахталық қызмет, техникалық қызмет көрсету және профилактық жұмыстарды жүргізуді ұйымдастыру.</p>	<p>Іскерліктер: техникалық қызмет көрсету барысында техникалық қауіпсіздік ережесін білу. Дағдылар: - кеме бөлшектеріне майлау жұмыстарын жүргізу. Кеме техникасына қызмет көрсету. Кеменің бұзылған жерлеріне жөндеу жұмыстарын жасай білу</p>	<p>БҚ 6 БҚ 8 БҚ 9 КҚ 3.10.1 КҚ 3.10.2 КҚ 3.10. КҚ 3.10.8</p>
КП. 00	Кәсіптік практика		
	<p>Мамандық бойынша жүзу технологиясы. Су жолдарының транспорттық кемелерінде оқушылардың штаттық</p>	<p>Іскерліктер:</p>	

КП.01	<p>қызметте моторист-рөлші болып жұмыс істеуі;</p> <p>Теориялық білімді пысықтау; мамандық бойынша сенімді іс-тәжірибелік әдістілік мен білімділікті меңгеру;</p> <p>өзендік флоттың қызметтік уставын оқып-үйрену, өзендік арнайы және жалпы лоциялық қызметкерлеріне қатысты тәртіптік уставты меңгеру;</p> <p>Кемелік өндірістік жұмыстарды ұйымдастыруға әдістену. Кеме корпусының конструкциясын, кемелік қондырғыларын және ғимараттардың орналасу жүйесін оқып-үйрену.</p> <p>Кемелік негізгі және қосалқы қозғаушыларының құрлысын, оларды пайдалану жолдарын, кемелік энергия және канализация көздерін меңгеру.</p> <p>Жергілікті жердегі жүзу тәртібін, кеменің маневрлік қасиетін, кеме жүргізуге қатысты техникалық жабдықтарды және оларды пайдалануды меңгеру.</p> <p>Өзендік транспорттық тасымалдаудың негізін және жүктасу негізін оқып-үйрену.</p>	<p>-Кемелік экипаждың кеме кестесіне сәйкес жұмыстарын ұйымдастыруды, кемелік ішкі қызметтік Уставқа сәйкес экипаж мүшелерінің құқықтары мен міндеттерін;</p> <p>-тұрақтық және жүрістік вахтаны атқару барысында кемелік құжаттарды толтыруды, кемені басқару және маневрлеу ерекшеліктерін.</p> <p>Дағдылар:</p> <p>- Моторист-рөлшінің -штаттық кестеге байланысты тұрақты және жүрістік вахтаны атқару;</p> <p>вахталақ бастықтың көзінше кемені басқара білу;</p> <p>-палубалық және кемелік жұмыстарды атқара білу, кемелік көтеру қондырғыларын басқара білу;</p> <p>- кемелік энергетикалық негізгі қондырғылар мен қосалқы механизмдерді баптай білу.</p>	<p>БҚ 6</p> <p>БҚ 8</p> <p>БҚ 9</p> <p>КҚ 3.10.1-</p> <p>КҚ 3.10.12</p>
КП. 02	<p>Диплом алды кемедегі мамандық бойынша</p> <p>Мамандық бойынша командалық құрамның бастығының міндеттерін сол мамандыққа сәйкес дублер ретінде орындау</p> <p>Әртүрлі жүзу жағдайларда кемені басқара білу. Әртүрлі маневрлерді орындау. Кемелік жұмыстарды басқару. Кемені жүк қабылдауға дайындау және жүк құжаттарын толтыру.</p> <p>Гидрологиялық және радионавигациялық приборларды пайдалану; УВК-лық радиостанцияда радиобайланысты қамтамасыз ету, кемелік құжаттарды толтырып, есеп жұмыстарын жүргізу. Ішкі су жолдарын меңгеру.</p> <p>Кауыпсіз жүзудің</p>	<p>Іскерліктер:</p> <p>вахталық бастықтың командалық құрамының міндеттерін; кемелерді техникалық пайдалану және ұйымдастыруды, оларды жөндеуге дайындауды,</p> <p>өзендік транспорттық тасымалдау технологиясын және жүктасу негіздерін;</p> <p>- кеме жүзу аймағының арнайы лоциясын.</p> <p>Дағдылар:</p> <p>-командалық құрамның вахталық бастығының міндетін дублер ретінде атқару;</p> <p>- вахталық бастықтың қатысуында әртүрлі жүзу жағдайларында кемені басқара білу;</p> <p>- жүк құжаттарын дайындап, кемені жүк қабылдауға дайындау;</p> <p>- гидрологиялық және радионавигациялық приборларды</p>	<p>БҚ 6</p> <p>БҚ 8</p> <p>БҚ 9</p>

	Ережелерін бекіту	пайдалану; УВК-лық радиостанцияда радиобайланысты қамтамасыздандыру; - кемелік құжаттарды толтырып, есеп жұмыстарын жүргізу.	КҚ 3.10.1- КҚ 3.10.12
АП 00	Арнайы пәндер		
	Біліктілік: 120411 3-Техник		
АП.01	<p>Техникалық флот кемелерінің құрлысы және теориясы.</p> <p>Ішкі суда хұзетін кемелердің негізгі түрлері және классификациясы</p> <p>Кемелердің классы және жүзу ауданы.Кемелерді техникалық бақылау органдары. Кеме корпусының геомерттиясы.Кеме гидромеханикасының негізі.</p> <p>Үлкен және кішкене кисаю бұрыштарындағы орнықтылық.</p> <p>Өзеннің немесе көлдің кейбір жерлеріндегі кеме қозғалысына келетін кедергілер.</p> <p>Кеме қозғалтқыштарының түрлері және олардың ерекшеліктері.</p> <p>Металлдан,пластмассадан немесе темірбетоннан жасалған кеме корпустарының ерекшеліктері.</p> <p>Кеме корпустарын таңдау жүйесі.</p> <p>Кеме жасау кезендері,</p>	<p>Білімдер:</p> <p>- кеме бақылау ұйымдары, олардың бұл мәселедегі компетенциялық ауқымдары; бақылау ұйымдастырудағы Регистрдың атқаратын қызметі; кеме конструкциясының негізгі элементтері.</p> <p>- негізгі базалық жазықтықтар, теориялық сызбаның проекциялары және сызықтары,кеме корпусының негізгі размерлері және іс жүзіндегі олардың қатнастарының мағнасы; кеме корпусының формасын толтыру коэффициентінің маңызы;</p> <p>- кеме жүзу теориясының негізгі терминдері мен анықтамалары; ауырлық ортасы мен шамалық ортаның негізгі айырмашылықтары; Негізгі жүзу мінездемелерінің атқаратын қызметі және оларды іс жүзінде пайдалану ауқымдары; мінездемелерді графикалық ықшамдау;</p> <p>- кеме жүктері маркаларын айқындаудың мағнасы</p> <p>Кеменің отсектерінің бату мінездемесіне сәйкес классификациясы;кеменің батпаулығына қойылатын талаптар;</p> <p>Кеменің батпауын қамтамасыздандыру үшін қойылатын талаптар;</p> <p>батпаудың түрлері мен шаралары; «курстағы орнықтылық» және «бұрымдылық» деген ұғымдардың айырмашылығы;</p> <p>кеменің циркуляциялық элементтері және рөлдік тетіктердің жұмыс істеу принципі.</p> <p>- кеме құрлысында әртүрлі материалдарды қолдану салалары</p>	<p>БҚ 1</p> <p>БҚ 5</p> <p>БҚ 6</p> <p>БҚ 8</p> <p>КҚ 3.11.3</p>

	<p>оларды жобалау және жабықтарын дайындау туралы түсініктер.Кемені суға түсіруге және көтеруге арналған құрылымдар.</p> <p>Негізгі қондырғылар және кемені жабдықтау.</p> <p>Өрттен қорғау және құтқару жабдықтары.</p> <p>Кеме құрылымдары және жүйелері.</p>	<p>және олардың корпустық конструкциясын біріктіру түрлері; Корпустық барлық бөліктердің орналасу тәртібі және олардың элементтері,аттары, атқаратын қызметтері;</p> <p>корпустың және құрамындағы фундаментінің әртүрлі жабындарын таңдап алу ерекшеліктері кеме корпусының шебі.</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>Білу керек: Кеменің құрлысы және геометриясы бойынша негізгі терминдер мер анықтамаларды түсіндіруді, кеме корпусына қатысты теориялық сызбаларды еркін меңгеру және түсіну, теориялық сызбалардың элементтері бойынша кеме корпусын көлемді түрде елестетіп, кеме кесіндісінің жазықтығының ауданын есептеу білуді.</p> <p>Жылжымалы жүктердің кеме орнықтылығына әсерін түсіндіру және әртүрлі факторлардың кеме басқарымдылығына әсерін анықтауды. Мөлшерлі формуланы қордана отырып, кеме қозғалысындағы ІОсудың кедергісін есептеп шығаруды.</p>	
<p>АП.02</p>	<p>Кеменің энергетикалық қондырғылары</p> <p>Кемедегі негізгі энергетикалық қондырғалар: түрлері, сипаты, қолданылуы. Іштен жану двигательдері: түрлері, параметрі, термодинамикалық процесстер. Іштен жану қозғалтқыштарының негізгі жұмыс процесстері (төрт контактылы және екі контактылы, тыныштық қалпы, пішпек қозғалысы, цилиндр көлемі, қысу деңгейін, такт т.б.), дизельді және карбюраторлары қозғалтқыштар. Басты қозғалмайтын деталдары (орнатылған рама, рама подшипниктері, цилиндр қақпақтары). Құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі.</p> <p>Кривошипті-шатунды механизм. Газ таратқыш механизмдер: реттелуі, жұмыс істеу принципі, байқалатын ақаулар және оларды жою жолдары.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - кемені сумен жанармай, азық-түлік және материалдық техникалық, оларды арналастырып, сақтау нормаларын; - кеменің басты механизмдері мен құрылғыларын, қозғалтқыштарды пайдалану техникасын; - кеме механизмдері мен құрылғыларын, басты қозғалтқышты жөндеуді; - дизель мен қозғалтқыш карбюраторының қоспажасауын; - ІЖҚ қуаты мен үнемділігін; - ішкі жану қозғалтқышының жұмыс үрдісін (төрттактілі және қостактілі қозғалтқышты); - ауа артықшылық коэффициентін; - қозғалтқыш үнемділігін; - қуатының өсу жолын; - отынның үлестік шығынын; - біртекті қоспаны алу тәсілдерін; 	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6</p>

	<p>Іштен жану двигательдерінің қоректендіру жүйелері: түрі, схемалары, негізгі элементтері мен жұмыс істеу принципі. Майсорғыш сораптар; форсункалар, сүзгіштер, сепараттарлар, олардың құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Сораптар мен гидроистектер. Жылу өткізгіштер мен сепараторлар: қызметі, түрлері, бекіту тәсілдері. Іштен жану двигательдерінің суыту жүйелері; қызметі, түрлері, негізгі элементтері және жұмыс істеу принципі. Оталдыру жүйесі, құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Ауа шығару және кіргізу жүйелері.</p>	<p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жүйені май және тоңазыту агентімен толтыруы; - топтама мен жұмсалуды және жалпы сипаттамасын анықтауы; - орташа индикаторлық қысым, әсерлі қуат, пайдалы әрекет коэффициентін анықтауы; - болуы мүмкін ағаттықтарды жоюы және оны жою тәртібін білуі; - отын сорабын реттеуі (клапан типтес, реттығын типтес жоғары қысымды); - ішкі жану қозғалтқышы жүйесін қызмет көрсету және жөндеуді; - жинағыш, басқыш, сақтандырғыш клапан және қондырғы қаңылғағына қызмет көрсетуі. 	<p>БҚ 8 КҚ 3.11.3</p>
АП.03	<p>Кеменің қосымша механизмдері рөлдік машиналар; оперативтік жүкшығырлар, қада аппараттары; сұқпалар, брашпильдер, байлау жүкшығырлары; жүк қайық қондырғылары мен механизмдері; сүйрету жүкшығыры, сеп қондырғы механизмдері; кеме сораптары, желдеткіштер, жүйелер; кеме жүйелерінің құбырлары мен арматурасы; трюм және өртқауіпсіздігі жүйелері; сумен қамтамасыз ету және арықтар жүйесі; қор- және энергиясақтаушы технологиялар.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - кемелік көмекші механизмдері мен жалпы кемелік көмекші жабдықтардың жұмсалуды мен топтамасын <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - кеме құралдарын ағын суды жинау, тазарту және зарарсыздандыруға пайдалануы; - тоңазыту қондырғыларын құруы; - көмекші пештік қондырғыларды жүзеге асыра алуы. 	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 8 КҚ 3.11.3</p>
АП.04	<p>Кеме жөндеуді ұйымдастыру және технологиясы.</p> <p>кеме қаңқасын жөндеу; кеме қаңқасы су бету және су асты бөліктерінің тозу және ақауларының негізгі түрлері; кеме қондырғыларын жөндеу; кеме бу пеші мен турбинасын жөндеу; пештерді куәландыру, гидравликалық сынау, бу сынақтары; қорсақтаушы технологиялар; жөндеу және жинақтау кезіндегі қауіпсіздік шаралары.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - кеме жөндеу жұмыстарын ұйымдастыру және оның технологиясының теориялық негізін; - кемелдерді техникалық жағынан бақылайтын органдарды; - кемені жөндеудің негізгі түрлерін; - бөлшектерді ақаулау түрлерін. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - дизельді жөндеу, дизельдің қозғалу буындарын баптау және орталықтандыруды орындауы; - жөндеуден кейін дизельді сынауды ұйымдастыруы; - автоматика элементтері, кеме біліксымын және есу бұрамасын, көмекші механизм мен жүйені жөндеуді жүргізуі; - жөндеу жұмысы алдында ақаулауды жүргізуі; 	<p>БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6</p>

		- жөндеу жұмысынан соң сынау жұмыстарын ұйымдастыру және жүргізуі.	БҚ 8 КҚ 3.11.3
АП.05	Электржабдықтар және жерснарядты автоматтандыру электравтоматика элементтері; электржетегіндегі үрдіс динамикасы; жерснаряды негізгі және көмекші механизмдері электржетегінің жүйесі; жерснаряды негізгі және көмекші механизмдері автоматты басқару және реттеу жүйесі; жерснарядындағы технологиялық үрдістерді бақылау және реттеу бойынша автоматика жүйесі; қалқу электржабдықтарының электржетегі.	Білімдер: - электрқуатының автономды /жеке/ көзі ретінде генератордың жұмыс жасау кестесін; - генератор жұмысы кестесі өзгерген кезде кернеуді сақтау автоматика жүйесін Іскерліктер: - автоматтандырылған басқару жүйесіндегі автоматика элементтерінің негізгі тәуелділігін реттей және анықтай алуы.	БҚ 1 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 8 КҚ 3.11.3
АП.06	Геодезия: жоспар мен картадағы өлшемдер; Мемлекеттік геодезиялық желі; жоспарлық түсірілім, бұрышөлшеу саймандары, сызғышпен өлшеу; ұсақ-түйек түсірілімі; тегістеу: саймандар мен жабдықтар, техникалық тегістеу, тахеометрикалық түсірілім; түсірілімнің заманауи түрлері.	Білімдер: - негізгі деректерді, көлемді, жоспар мен картаны Іскерліктер: - мензоль түсірілімін жүргізуі; - шағын нақтылық түсірілімін тануы; - дала өлшемдерінің нәтижелеренін өңдеуі.	Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.11.1 КҚ 3.11 КҚ 3.11.6 КҚ 3.11 КҚ 3.11.8
АП.07	Су ізденіс жұмыстары: - негізгі деректерді, көлемді, жоспар мен картаны - мензоль түсірілімін жүргізуі; - шағын нақтылық түсірілімін тануы; - дала өлшемдерінің нәтижелеренін өңдеуі.	Білімдер: - су деңгейінің өзгеруін бақылау принципі, оны өңдеу және гидрометрияны қолдануды Іскерліктер: - ағыс жылдамдығын өлшей алуы; - су шығынын анықтай білуі; - өзен тасындыларын бақылауы; - су ізденістерінде серік жүйесін (автоматтанған өлшемдік кешендер) қолдануы.	Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.11.2 КҚ 3.11 КҚ 3.11.6 КҚ 3.11 КҚ 3.11.8 КҚ 3.11.
АП.08	Ішкі су жолдарының навигациялық қондырғылары. кемежүру жағдайының қызметі; навигациялық белгілердің көрінуі; жаңалық және жүзгіш навигациялық белгілердің құрылымы; навигациялық белгілерді өзен, арық, сукоймаларды топтастыру; навигациялық жабдықтарды ұстау жұмысын ұйымдастыру және өткізу жұмыстары;	Білімдер: - навигациялық белгі құрамы мен жұмсалуды; - электрсигнал аспабы, коректену көзі және жарықтүсіру жабдықтарын Іскерліктер: - кеме жүрісінің жағдайын бақылауы; - серік навигациялық жүйе көмегімен географиялық координат кестесі	Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ

	навигациялық жабдықтарға қызмет көрсету кезіндегі қауіпсіздік техникасы ережелері.	және электрон картасы бар су жолында навигациялық белгілерді орналастыруды жүргізуі.	КҚ 3.11.1 КҚ 3.11 КҚ 3.11.10
АП.09	Су түбін тереңдету және рудасыз құрылыс материалдарын алу топырақтың қасиеті мен топтамасы, түптітереңдету флоты типін таңдауға тигізер әсері; түпті тереңдету және игеру жерснарядтарының жұмыстық қозғалысы; топырақсораптық қондырғы жұмысының кестесі; игеру жұмыстарының жобасын құрастыру; жерснаряды жұмысын жоспарлау, есептеу және есепке алу; жеркүреу жұмыстарын орындау және кен емес құрылыс материалын игеру кезіндегі еңбек қауіпсіздігі талаптары.	Білімдер: - жерсорғыш, көпкүректі, біркүректі, тасұсақтағыш, порт снарядтарының жұмыс жасау принципін Іскерліктер: - түптереңдету жұмыстарында көмекші операцияларды орындауы; - кен емес құрылыс материалының кенорны жоспарын құру және ашу жұмыстарының көлемін және кенорнының пайдалы көлемін есептеуі; - геологиялық өңделу жобаларын жерге шығаруы.	Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.11.1 КҚ 3.11 КҚ 3.11.8 КҚ 3.11 КҚ 3.11.10 КҚ 3.11.11
ӨО және КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика		
ӨО .00	Өндірістік оқыту		
ӨО. 01	Оқу практика. Слесарлы-электрмонтаждық Машина құрылыс сызбасының негізі. Өлшеуіш құралдары және өлшеу техникасы Өлшем белгісінің түрлері. Иілгіш шойынның бетін шабу, кесу, түзету және Жоғары бөлігін егеу. Орау және зенкрлеу. Станокта металдарды егеу, жылтырлығын арттыру. Жалпы слесарлық жұмыстар Станоктық практика Металл кескіш станокта токарлық фрезарлық және т.б жұмыстарды жүргізу. Дәнекерлеу Металдарды термиялық жолмен қайта өңдеу және газбен және электрмен дәнекерлеу.	Іскерліктер: - слесарлық құрал – жабдықтармен жұмыс барысында техникалық қауіпсіздік ережесін білу Дағдылар: - техникалық жөндеу құрылғыларында жұмыс істеу; бөлшектерге слесарлық тазалау жұмыстарын жүргізу; кеменің жөндеу механизмдері мен жүйелеріне техникалық қызмет көрсету;	БҚ 5 БҚ 6 БҚ 8 КҚ 3.7.1-3.7.8 КҚ 3.18.1-3.8.8 КҚ 3.9.1-3.9.8 КҚ 3.10.1-3.10.12 КҚ 3.11.1- КҚ 3.11.11
ӨО. 02	Жұмысшы мамандығын алу Жұмыс орындарын ұйымдастыру және еңбек қауіпсіздігі жөніндегі нұсқау. Техникалық қызмет көрсету. Кеме техникасының техникалық жағдайымен таныстыру. Кеменің бас қозғалтқыштарын, жанама механизмдерін, техникалық құралдарын . Электр жабдықтарын, қозғалтқыштарын, рөл құрылғыларын,	Іскерліктер: техникалық қызмет көрсету барысында техникалық қауіпсіздік ережесін білу. Дағдылар:	Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.7.1-3.7.8 КҚ 3.18.1-3.8.8

	<p>жүзу приборларын, кеме жүйесінің аппаратураларын жөндеудің тәсілдерін меңгеру.</p> <p>Кеме техникасына қызмет көрсету түрлері, кезеңдері және технологиясымен таныстыру және оларды жөндеу. Механизмді реттеудің жаттығулары. Реттеу сапасын бақылау. Кеме техникасының бұзылған жерлерін жөндеу. Тексеру жұмыстары.</p>	<p>- кеме бөлшектеріне майлау жұмыстарын жүргізу. Кеме техникасына қызмет көрсету. Кеменің бұзылған жерлеріне жөндеу жұмыстарын жасай білу</p>	<p>КҚ 3.9.1-3.9 КҚ 3.10.1-3.10. КҚ 3.11. КҚ 3.11.11</p>
КП. 00	Кәсіптік практика		
КП.01	<p>Мамандық бойынша технологиялық Іскерліктерін дамытып арнайы моторшы іскерлігін дамыту. Колледждегі теориялық білімдерді бекіту. Өндірістен тәжірибе алу және кеме жұмысын ұйымдастыру. кеме корпусының нұсқауын және кеме қондырғысының жүйесін білу. Кеменің бас және қосалқы қозғалтқыштарының оқып үйрену және оларды дұрыс эксплуатациялау, кеменің электро энергия көздерін оқып үйрену. Кеменің әр түріне қызмет көрсету және эксплуатациялау, ақауларын тауып жөндеу жұмыстарын жүргізу.</p>	<p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - өндірістік практика барысында өз білімін дамытып бекіту керек. өндірістік кісіп түрінің барлығына өз іскерлігімен дағдысын көрсету керек, сонымен қатар механик кеме кестесіне байланысты жұмыстарды және тұрақтағы вахталы қызмет дағдысын және дабыл қағылғандағы жұмысты жақсы білу керек. <p>Дағдылар:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Механиктің іскерлігімен тәжірибесі мол болу керек. - ауыспалы радиожабдығын кіргізе отырып,-құтқару құралдарын пайдалану кемелерді және қайықтарды басқару - кемелерді жөндеу барысында механикалық жөндеуден өткізу және жиыстыру үшін технологиялық жабдықтауын қалап алу керек, кеме техникаларын жөндеуден өткізуде және оған қызмет көрсетуде техникалық-экономикалық көрсеткіштерінің шешімдерін есепке алу керек, 1978 жылғы және 1995 жылы енгізілген өзгерістер негізінде білікті теңізші даярлауда ПДМНВ-78 /95 Халықаралық конвенциясында көрсетілгендей - кемедегі вахталық механиктердің негізгі қағидаларына және нұсқауларына сәйкес жүргүзүші вахтасын хәне жағажайдағы вахталық жұмысты атқару қажет, кемедегі күштеу қондырғыларын тарту және әр түрлі қилыс жағдайларында оларды басқара білу керек. 	<p>БҚ 5 БҚ 6 БҚ 8 КҚ 3.7.1-3.7.8 КҚ 3.18.1-3.8.8 КҚ 3.9.1-3.9.8 КҚ 3.10.1-3.10.12 КҚ 3.11.1- КҚ 3.11.11</p>
	Диплом алды	Іскерліктер:	

КП. 02	Кемеңің әр түрлі жүзу шарттарына байланысты энергияны басқару және қондыру. Кеме жұмыстарын жүргізу барысында жеке құрамды басқару. әр түрлі жағдайларға байланысты дабыл қағылғанда, есептік жұмыстарды енгізу, техникалық жөндеу құжаттарын және вахталық машиналық журналды басқару сияқты жұмыстарды қоса жүргізу. Нормативтік құжаттармен және техникалық технологиялық құжаттармен жұмыс кемеде техникалық қауіпсіздік ережесін қатаң сақтай және теңіздегі айналаның ластануын болдырмау.	- эксплуатациялау, қызмет көрсету, кемеңің булы және дизельді қондырғыларын жөндеу, Көмекші механизмдерін жөндеу, жүйелермен қондырғылар, сонымен қатар насос жүйесін және басқару қондырғыларын; әр түрлі кемелерді эксплуатациялау және техникалық қызмет көрсету және жөндеу жұмыстарын ұйымдастыру; Дағдылар: - өрт сөндіру құралдарымен жүйелерін қолдану. жеке және ұжым мен бірге құтқару жұмыстарын жүргізу, кемеңің жұмысқа жарамдылық мерзімін арттыру.	Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.7.1-3.7 КҚ 3.18.1-3.18 КҚ 3.9.1-3.9 КҚ 3.10.1-3.10 КҚ 3.11.1 КҚ 3.11.11
--------	--	---	--

1-кесте Базалық құзыреттер

Құзыреттер коды	Базалық құзыреттер (БҚ)
Б Қ	1 Өмір бойы өз білімі мен шеберлігін жаңала
Б Қ	2 Адамдармен, қоғамға, қоршаған ортаға қарым-қатынасын реттеу және құқықтық нормаларды білу;
Б Қ	3 Өртүрлі халықтардың мәдени негіздері жөніндегі білімін қалыптастыру;
Б Қ	4 Кәсіби мен әлеуметтік қызметтегі процестерді және әлеуметтік-маңызды мәселелерді талдау;
Б Қ	5 Кәсіби тапсырманы тиімді орындау үшін қажетті ақпараттарды іздестіруін жүзеге асыру;
Б Қ	6 Кәсіпорынның өнім шығарылуында өндіріс технологиясын сақтау;
Б Қ	7 Кәсіби қызметте ақпаратты-коммуникациялық технологияларды қолдану;
Б Қ	8 Жабдықтарды пайдалану кезінде өртке қарсы қауіпсіздігін және техника қауіпсіздігі, еңбек қауіпсіздігін сақтау;
Б Қ	9 Қорғалу ережелерін сақтау;
БҚ 10	Өндірістің технологиялық құжатнамасын әзірлеу және рәсімдеу. Физикалық өзін-өзі шыңдауда іскерліктерімен біліктіліктерін қолдана білу.

2-кесте Кәсіптік құзыреттер

ТжКБ деңгейі	Біліктілік	Кәсіптік құзыреттер (КҚ)
	2.1. 120401 2 – Матрос (теңіз және балық аулау флоты) *	<p>КҚ 2.1.1 Боцманның немесе рөлшінің басқаруымен кемелік, такелажды бояу жұмыстарын және ағынды жөндеуді жүргізу;</p> <p>КҚ 2.1.2 Ішкі күн тәртібі талабын экипаж мүшелерінің сақтауы қадағалауды, кемелік ғимраттарда және палубада тазалықты қамтамасыз ету.</p> <p>КҚ 2.1.3 Кемелік мүліктерді, инвентарларды, жүктердің сақталуы қадағалау.</p> <p>КҚ 2.1.4 Швартовка жасау арқандарын және траптарды қою, алу және кеме тоқтаған кезде олардың сенімді бекітілуін қамтамасыздандыру;</p> <p>КҚ 2.1.5 Вахталық бастықтың бұйырығымен якорды беру және түсіріп шығару және көтеру және түсіру жұмыстарына қатысу;</p> <p>КҚ 2.1.6 Жүктерді сақтауға арналған ғимраттарды дайындау және жұмыстарына қатысу, жүктік жабдықтар мен инвентарларды тиеу, түсіріп және оларды тасымалдау үшін жинай білу;</p> <p>КҚ 2.1.7 Жалпылық және жекелік құтқару жабдықтарын пайдалануды меңгеру және олардың кемедегі тұратын орнын білу;</p> <p>КҚ 2.1.8. Авариялық-құтқару мүлігін, өрт сөндіру құралдарының сигнализация оттарының дұрыстығын қадағалау;</p> <p>КҚ 2.1.9. Шлюпкада ескекпен жұмыс істеу. Кемеңің жүзу құралдары.</p>

2 Жоғары деңгей		<p>б а с қ а р у КҚ 2.1.10. Гидрометеорологиялық жағдайдың өзгерістерін бақылау</p>
	2.2 120402 2 – Рөлші (кормшы)*	<p>КҚ 2.2.1 Кеменің тіркеу, якорлық, швартовтық жабдықтары мен рөлд механизмдерінің жұмысын басқару және олардың күтім ережелері с а қ т а у . КҚ 2.2.2 Кемелердің теңізде соқтығысуының алдын алу үшін, сондай- ішкі су жолдарының жүзу Ережелерін, жергілікті жүзу тәртібінің әлеуметтік және жалпы лоциялық жағдайлардың халықаралық ережелерінің талаптарын орында КҚ 2.2.3 Кемені басқаруды көзбен шолу арқылы, сондай-ақ курскөрсеткіштің көмегімен бағдарлап, вахталық бастықтың нұсқауымен жүзе білу КҚ 2.2.4. Матростардың мендетіне кіретін малярлық, ағашұсталық такелаждық және басқа да жұмыстарды меңгеру КҚ 2.2.5 Мостикте және рубкада тазалықты сақтау КҚ 2.2.6 Кестеге сәйкес қарастырылған сағаттар бойынша тоқтау және жүзу кезінде кемедегі вахталық қызметті атқара білу КҚ 2.2.7 Шлюпканы түсіре, көтере және басқара білу КҚ 2.2.8 Коршаған ортаны бақылау және кемені басқару туралы вахталық бастықтың нұсқауын орында КҚ 2.2.9 Сигналдық оттардың, ал күндізгі жағдайға байланысты қажет сигналдық жалаулар мен белгілердің жұмыстарын тексеру КҚ 2.2.10 Рейске шығар алдында, болмаса тұрақтан кейін рейс жалағастырғанда рөлдік жабдықтардың түзулігін тексеру КҚ 2.2.11 Кеменің тұрған орнын навигациялық техникалық құралдар арқылы анықтау, визуальды әдіспен анықтау, якорлық және швартовтық жұмыстарды орында КҚ 2.2.12 Гидрометеорологиялық жағдайдың өзгерістерін бақылау жүзудің ерекше жағдайындағы ауа райының болжамын анықтау.</p>
	2.3. 120403 2 – Кемелің электрігі*	<p>КҚ 2.3.1 Электржабдықтарды жөндегенде немесе техникалық қызмет көрсеткен кезде монтаждық жұмыстарды атқара білу КҚ 2.3.2 Рөлдік келтіргіштің электрқозғалтқыштарына, брашпилге лебедкаға, басқа да электрлендірілген қосалқы механизмдер мен жүйелерге электрэнергиясының берілуін бақылау КҚ 2.3.3 Кеменің электржабдықтарының кабельдерін жөндеу, жүргізу монтаждау, демонтаждау, сондай-ақ сигналдық және жарық жолдарының трассаларының кабельдерін жүргізу және жинақтау КҚ 2.3.4 Сигналдық оттар станцияларын, прожекторларды, авариялық ескерту сигнализациясының құралдарын және басқа да жарық, дабасть сигналдық құрылғыларды дұрыс ұстау және оларға қызмет көрсету КҚ 2.3.5 Аккумулятор батареясына күтім көрсету КҚ 2.3.6 Авариялық, командалық және телефондық байланысты дұрыс күйінде ұстау және оларға қызмет көрсету КҚ 2.3.7 Бақылау-өлшеу аспаптары мен құрал-саймандарын қолдана білу КҚ 2.3.8 Сызбаларды және электр схемаларды оқу КҚ 2.3.9 Кеменің электржабдығы бойынша қабылданған техникалық құжаттаманы толтыру.</p>
	<p>КҚ 2.4.1 Техникалық жабдықтардың жұмысын қадағалап, оларды басқару отыра, өзінің постысында бою. КҚ 2.4.2 Энергетикалық қондырғылардың жабдықтарын күту туралы нұсқаудың орындалуын қадағалау КҚ 2.4.3 Кестеге сәйкес белгіленген, өз қармағына қарайтын механизмдерге техникалық қызмет көрсету</p>	

<p>2.4. 120404 2 – Өздігінен басқарылатын кеме қозғалтқышының моторшысы*</p>	<p>КҚ 2.4.4 Кемелік техниканы пайдалану жөніндегі ережелерді орындау; КҚ 2.4.5 Машина бөлімшесіндегі қосымша механизмдерді және негізгі қозғаушыны жұмысқа дайындап, басқара білу; КҚ 2.4.6 Жұмыс барысында негізгі қозғаушының, қосымша механизмдердің қашықтық басқару жүйесінің, автоматизациялау жабдықтарының зақымдарын тауып, олардың жою шараларын таңдау; КҚ 2.4.7 Жалпы және жеке құтқару жабдықтарын қолдана білу; КҚ 2.4.8 Машиналық бөлімшеде слесарлық-жөндеу жұмыстарын жүргізу; КҚ 2.4.9 Кемелік пайдалану мерзімін ұзартатын шараларға қатысу; КҚ 2.4.10 Ішкі тәртіп, еңбек және электр қауіпсіздік ережелерін орындау; КҚ 2.4.11 Қоршаған ортаны қорғау талаптарын орындау.</p>
<p>2.5. 120405 2 – Рефрижератор қондырғыларының моторшысы (машинисі)*</p>	<p>КҚ 2.5.1 Кемелік тоңазыту қондырғыларын жөндеуге және пайдалануға байланысты жұмыстарды жүргізу; КҚ 2.5.2 Пайдаланылатын сигналдық, қорғау, бақылау приборларын ауаны кондиционерлейтін жүйені және тоңазытқыш қондырғыларының жұмыс режимдерін бақылау; КҚ 2.5.3 Ауаны кондиционерлейтін, тоңазытқыш қондырғыларының жүйелерінің құбырларын тартып және олардың жөндеу, демонтажда, монтаждау жұмыстарын жүргізу; КҚ 2.5.4 Кемелік тоңазытқыш техникалық қондырғыларын, механизмдерін, аппараттарын бүлдірмей ұстап, оларға техникалық күтім көрсету; КҚ 2.5.5 Дербес қорғау жабдықтарды, кемелік тоңазытқыш қондырғыларының хладагентінің авариялық әсерінен сақтап, бүлдірмей ұстап, оларға техникалық күтім көрсету; КҚ 2.5.6 Кемелік рефрижераторлық қондырғыларының, авариялық және жұмыстық, сигнализациялық, автоматтық басқару жұмысын бақылайтын жабдықтарын, бүлдірмей, дұрыс ұстау; КҚ 2.5.7 Бақылау -өлшеуіш аспаптарын, приборларды қажеттілігін сәйкес пайдалану; КҚ 2.5.8 Кемелік рефрижераторлық қондырғыларының сызбаларын мекендермен сәйкестендіру; КҚ 2.5.9 Кемелік рефрижераторлық қондырғыларының жұмысын байланысты техникалық құжаттарды жүргізу; КҚ 2.5.10 Қоршаған ортаны қорғау талаптарын орындау.</p>
<p>2.6. 120406 2 – Кіші кеме жүргізушісі</p>	<p>КҚ 2.6.1 Қоршаған ортаны қорғау жөніндегі талаптарды орындау; КҚ 2.6.2 Қоршаған ортаның, гидрометеорологиялық жағдайдың өзгеруі мен кемелік қауіпсіз жүзуін үнемі бақылауға алу; КҚ 2.6.3 Кемелік тазалық пен тәртіпті сақтау; КҚ 2.6.4 Кемелік жүзуін, ҚР-ның ішкі су жолдарында жүзу ережелерін талаптарын бұлжытпай орындай отырып, іске асыру; КҚ 2.6.5 Кемелік авариясыз жүзуін қамтамасыздандыру үшін барлық қажетті шараларды пайдалану; КҚ 2.6.6 Кемелік жарық сигналдарының жұмысын, керекті уақытын жануын, сөнуді қадағалау; КҚ 2.6.7 Апатқа ұшыраған кемеге көмек көрсету және адамдарды құтқаруға шаралар қолдану; КҚ 2.6.8 Кемелік пайдалану мерзімін арттыруға арналған нұсқауларды орындау.</p>
	<p>КҚ 3.7.1 Машина бөлімінде кеме кестесіне сәйкес вахтаны алып жүру және вахталық өндірістік тапсырманың орындалуын қадағалау; КҚ 3.7.2 Кемелік механизмдердің инструкцияға сәйкес пайдалануын және күтім көрсету жұмыстарының орындалуын қармағындағы вахталық жұмыстарды орындау.</p>

3.1 120407 3 – (Кеме) механигі		<p>мүшелерінен қалтқысыз талап ет</p> <p>КҚ 3.7.3 Машиналық-котелдық бөлімшеде тазалық пен тәртіпті ұст.</p> <p>КҚ 3.7.4 Негізгі қозғаушының берілген режимде үздіксіз жұмыс істеу қамтамасыздандыру.</p> <p>КҚ 3.7.5 Кеменің пайдалану мерізімін ұзартатын жабдықтардың (өрт және кептірмелік жүйелер, өрттік инвертарь) жұмысқа әрқашан дайы болуын қадағалау.</p> <p>КҚ 3.7.6 Қабылданған тәртіпке сәйкес машиналық журналды жүргі.</p> <p>КҚ 3.7.7 Жанармай мен майлау материалдарын үнемдеп, шығындама пайдалану.</p> <p>КҚ 3.7.8 Авариялық жағдайларды жоюға қатысу.</p>
3.2 120408 3 – (Кеме) электромеханигі		<p>КҚ 3.8.1 Кемедегі ішкі тәртіпті орындау, еңбек қауіпсіздігі мен элект қауіпсіздігінің ережелерін сақтау.</p> <p>КҚ 3.8.2 Авариялық жағдайды жоюға қатысу.</p> <p>КҚ 3.8.3 Электрожабдықтардың пайдалану кестесін құрып, осыға байланысты орындалатын міндеттерді бөл.</p> <p>КҚ 3.8.4 Кемелік электрожабдықтарды техникалық пайдалануде ережелер мен инструкцияға сәйкес жүргі.</p> <p>КҚ 3.8.5 Электрожабдықтар бойынша материалдық және инвентарль есеп жұмыстарын жүргізу.</p> <p>КҚ 3.8.6 Генераторларды, электроқозғағыштарды және электрожабдықтардың пайдалану және күту жұмыстарын инструкцияларға, болмаса басқа да нормативті құжаттардың талаптары сәйкес жүргізу.</p> <p>КҚ 3.8.7 Дабылдың барлық түрлері бойынша әрекет е.</p> <p>КҚ 3.8.8 Кеменің пайдалану мерізімін арттыратын нұсқау талаптарынь орындалуын қадағалау.</p>
3.3 120409 3 – Кеме жүйелерінің механигі		<p>КҚ 3.9.1 Кеме жүйесінде қолданылатын құбырларды жасау, жинау және сынау үшін есеп жұмыстарын жүргізу.</p> <p>КҚ 3.9.2 Нормативті–техникалық құжаттардың талаптарына сәйкес кемелік жүйелердің сенімді жұмыс істеуін қамтамасыздандыру.</p> <p>КҚ 3.9.3 Кемелік жүйелердің, механизмдердің, аппараттар мен қондырғылардың принциптік схемаларын, монтаждық сызбаларын меңгеру.</p> <p>КҚ 3.9.4 Кеменің комплекстік жүйелерінің техникалық күтім және жөндеу жұмыстарын жоспарлы түрде жүргізілуін қамтамасыз е.</p> <p>КҚ 3.9.5 Арнайы қондырғылар мен приборларды пайдалана отыра; кемелік жүйелердің жүксалмақ дәрежесін және орнықты жұмыс істеу анықтау.</p> <p>КҚ 3.9.6 Кемелік жүйелерді коррозиядан және қақтардың пайда болуын қорғау, құбырлардың жылу сақтау үшін қойылған шараларын жүргі.</p> <p>КҚ 3.9.7 Кеменің пайдалану мерізімін арттыратын жұмыстар ме міндеттерді орындау.</p> <p>КҚ 3.9.8 Авариялық жағдайдың салдарын жоюға қатысу.</p>
3 Орта буын маманы		<p>КҚ 3.10.1 Кеменің, бергілеген уақыт аралығында, пайдалану және күту жұмыстарын жүргізу үшін, экипажды ұйымдастыру.</p> <p>КҚ 3.10.2 Кеменің пайдалану мерізімін арттыратын шараларды жасау қатысу.</p> <p>КҚ 3.10.3. Қауыпсіз жүзуді бақылайтын органдардың нұсқауын орында отыра, жүктер мен жолаушыларды тасымалдау ережелерін орындау.</p> <p>КҚ 3.10.4. Экипаж жұмыстарын ұйымдастыру үшін озат түрлер мен әдістерді қолдану.</p> <p>КҚ 3.10.5. Кемедегі механизмдер мен қондырғылардың ақауларын табу.</p>

3.4. 120410 3 – Кеме жүргізуші-техник	<p>ж ә н е ж о ю</p> <p>КҚ 3.10.6. Экипаж мүшелерінің квалификациясын арттыру үшін, кеме, техникалық оқу жұмыстарын жүргізу</p> <p>КҚ 3.10.7. Кеме және кемелік жұмыстарды жүргізгенде қауыпсізді шараларын анықтау</p> <p>КҚ 3.10.8. Құтқару құралдарын қажетті мөлшерде жабдықтап, қолдану үнемі дайындығын және олардағы баратын жолдың ашықтығын қамтамасыздандыру.</p> <p>КҚ 3.10.9 ҚР-ның ішкі су жолдарында жүзу Ережелерінің талаптарын бұлжытпай орындай отыра, кемеңіздің жүзуін және оның авариясыз жұмыс істеуі үшін барлық мүмкіншілікті пайдалану</p> <p>КҚ 3.10.10 Кемеңіздің тұрған орнын навигациялық техникалық құралдар арқылы анықтау, визуальды әдіспен анықтау, навигациялық техникалық құралдарға және GPS, NAVTEX. радиолокациондық станцияға күті көрсету,</p> <p>КҚ 3.10.11 Рекше жағдайда жүзде ауа райының прогнозын анықтау гидрометеорологиялық жағдайлардың өзгерістерін бақылау</p> <p>КҚ 3.10.12 Навигациялық техникалық құралдарға зақымдалуын анықтау жөндеу</p>
3.5. 120411 3-Техник	<p>КҚ 3.11.1 Кемеңіздің тұрған орнын навигациялық техникалық құралдар арқылы анықтау, визуальды әдіспен анықтау, навигациялық техникалық құралдарға және GPS, NAVTEX. радиолокациондық станцияға күті көрсету,</p> <p>КҚ 3.11.2 Ерекше жағдайда жүзде ауа райының прогнозын анықтау гидрометеорологиялық жағдайлардың өзгерістерін бақылау</p> <p>КҚ 3.11.3 Кемеңіздің пайдалану мерізімін арттыратын шараларды жасау қатысу.</p> <p>КҚ 3.11.4 Негізгі гидрометрлік приборларды тексеру</p> <p>КҚ 3.11.5 Жер қарпу жұмыстарының жоспарын мөлшерлеп жасап, және соның салдарынан пайда болатын жырашықтарының грунт көлемін анықтау.</p> <p>КҚ 3.11.6 Өзеннің су шығынын әртүрлі әдіспен анықтау</p> <p>КҚ 3.11.7 Өзеннің су деңгейінің тербеліс кестесін белгілеу</p> <p>КҚ 3.11.8 Жергілікті жерлерде бөлу жұмыстарын жүргізу</p> <p>КҚ 3.11.9.Пайдаланылатын және күрделі жер қарпу ойықтарының трассаларын белгілеу</p> <p>КҚ 3.11.10 Су өлшеу бақылауларын жүргізу</p> <p>КҚ 3.11.11 Жер қарпу жұмыстарын орындау үшін наряд-тапсырма толтыру.</p>

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м ж ә н е ғ ы л ы м м и н и с т р і н і ң

2 0 1 4 ж ы л ғ ы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 288-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы

техникалық және кәсіптік білім (жоғары деңгей)

Білім коды мен бейіні: 1200000 – Кең қолданыстағы тауарлар мен бұйымдар

т е х н о л о г и я с ы

Мамандығы: 1207000 – Талшықты материалдарды өңдеу технологиясы

Біліктілігі: 120701 2 – Талшық өңдеуші*

ЖКП 06	Еңбек қорғау		+			30	20	10
АП 00	Арнайы пәндер					490	344	130
	Біліктілік: 120701 2 – Талшық өңдеуші *							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы		+	+		204	140	64
АП 02	Талшық өңдеудің технологиялық жабдықтары	+		+		286	204	66
	Біліктілік: 120702 2 – Талшық өндіру бойынша ағындық желі операторы*							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы		+	+		204	140	64
АП 02	Талшық өңдеудің технологиялық жабдықтары	+		+		286	204	66
	Біліктілік: 120703 2 – Джин жабдықтарының операторы*							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы		+	+		204	140	64
АП 02	Джиндеу жабдықтары	+		+		286	204	66
	Біліктілік: 120704 2 – Линтер жабдықтарының операторы*							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы		+	+		204	140	64
АП 02	Линтерлеу жабдықтары	+		+		286	204	66
	Біліктілік: 120705 2 – Кептіру жабдықтарының операторы*							

АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы		+	+		204	140	64
АП 02	Кептіру жабдықтары	+		+		286	204	66
	Біліктілік: 120706 2 – Талшық және мата өңдеуші*							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы		+	+		204	140	64
АП 02	Талшық және мата өңдеудің технологиялық жабдықтары	+		+		286	204	66
БҰАП 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер**					48/244*		
Ө О және КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика					1512		
ӨО 01	Оқу практикасы					792		
КТ 01	Өндірістік-технологиялық практика					504		
КТ 02	Диплом алдындағы практика					216		
АА 00	Аралық аттестаттау					180		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау					72		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау***					60		
ҚА 02	Даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12		
	Міндетті оқыту жиыны					4320		
К	Консультациялар	Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек						
Ф	Факультативтік сағаттар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек						
	Барлығы:					4960		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер;

АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; ҚДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының

сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 01, АП 02)

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы
Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і ң
2 0 1 4 ж ы л ғы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 289-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы
техникалық және кәсіптік білім (жоғары деңгей)

Білім коды мен бейіні: 1200000 – Кең қолданыстағы тауарлар мен технологиясы бұйымдар

Мамандығы: 1207000 – Талшықты материалдарды өңдеу технологиясы

Біліктілігі: 120701 2 – Талшық өңдеуші*

120702 2 – Талшық өндіру бойынша ағындық желі операторы*

120703 2 – Джин жабдықтарының операторы*

120704 2 – Линтер жабдықтарының операторы*

120705 2 – Кептіру жабдықтарының операторы*

120706 2 – Талшық және мата өңдеуші*

О қ ы т у тү р і : кү н д і з г і

Нормативтік оқу мерзімі: 1 жыл 10 ай

Негізгі орта білім негізінде жалпы

орта білім алусыз

Циклдер және	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағат)	

пәндер индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Емтихан	Сынақ	Бақылау жұмыстарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	Барлығы	Теориялық сабақтар	Практикалық зертханалық практикал сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖБП 00	Жалпы білім беретін пәндер					524		
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					424	300	124
ЖКП 01	Сызу	+		+		60	38	22
ЖКП 02	Электротехника және электроника	+		+		100	80	20
ЖКП 03	Нарықтық экономика негіздері		+	+		110	90	20
ЖКП 04	Метрология, стандарттау және сапаны басқару		+	+		54	32	22
ЖКП 05	Өндірісті автоматтандыру және информатика негіздері		+			70	40	30
ЖКП 06	Еңбек қорғау		+			30	20	10
АП 00	Арнайы пәндер					584	520	64
	Біліктілік: 120701 2 – Талшық өңдеуші							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы*		+	+		200	180	20
АП 02	Талшық өңдеудің технологиялық процестері	+		+		384	340	44
	Біліктілік: 120702 2 – Талшық өндіру бойынша ағындық желі операторы*							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы		+	+		200	180	20
	Талшық өңдеудің							

ӨО 01	Оқу практикасы				684		
КТ 01	Өндірістік-технологиялық практика				468		
КТ 02	Диплом алдындағы практика				72		
АА 00	Аралық аттестаттау				72		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау				72		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау***				60		
ҚА 02	Даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру				12		
	Міндетті оқыту жиыны				2880		
К	Консультациялар	Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек					
Ф	Факультативтік сағаттар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек					
	Барлығы:				3312		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; ҚДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының

сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 01, АП 02).

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м

ж ә н е

ғ ы л ы м

м и н и с т р і н і ң

2014 жылғы 29 шілдедегі

№ 312 бұйрығына 290-қосымша

Үлгілік оқу жоспары
техникалық және кәсіптік білім (жоғары деңгей)

Білім коды мен бейіні: 1200000 – Кең қолданыстағы тауарлар мен
бұйымдар технологиясы

Мамандығы: 1207000 – Талшықты материалдарды өңдеу технологиясы

Біліктілігі: 120701 2 – Талшық өңдеуші*

Оқыту түрі: күндізгі

Нормативтік оқу мерзімі: 10 ай

Жалпы орта білім базасында

Циклдер және пәндер индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағат)		
		Емтихан	Сынақ	Бақылау жұмыстарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	Барлығы	Теориялық сабақтар	Практикалық зертханалық-практика сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер(кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі)					244		
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					218	120	98
ЖКП 01	Сызу		+			40	24	16
ЖКП 02	Электротехника және электроника		+			40	20	20
ЖКП 03	Нарықтық экономика негіздері		+			44	22	22
ЖКП 04	Метрология, стандарттау және сапаны басқару		+			20	12	8
ЖКП 05	Өндірісті автоматтандыру және информатика негіздері		+			44	22	22
ЖКП 06	Еңбек қорғау		+			30	20	10
АП 00	Арнайы пәндер					384	230	154

	Біліктілік: 120701 2 – Талшық өңдеуші								
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы		+			112	82	30	
АП 02	Талшық өндеудің технологиялық жабдықтары	+				272	148	124	
БҰАП 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер**					54/204*			
Ө О және КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика					432			
ӨО 01	Оқу практикасы					216			
КП 01	Өндірістік- технологиялық практика					216			
АА 00	Аралық аттестаттау					72			
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау					36			
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау***					24			
ҚА 02	Даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру					12			
	Міндетті оқыту жиыны					1440			
К	Консультациялар	Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек							
Ф	Факультативтік сағаттар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек							
	Барлығы:					1656			

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық

жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

****Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.**

*****Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 01, А**

Қ а з а қ с т а н Республикасы
Білім және ғылым министрінің
2014 жылғы 29 шілдедегі

№ 312 бұйрығына 291-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы
техникалық және кәсіптік білім (жоғары деңгей)

Білім коды мен бейіні: 1200000 – Кең қолданыстағы тауарлар мен бұйымдар
т е х н о л о г и я с ы

Мамандығы: 1207000 – Талшықты материалдарды өңдеу технологиясы

Біліктілігі: 120702 2 – Талшық өндіру бойынша ағындық желі операторы*

120703 2 – Джин жабдықтарының операторы*

120704 2 – Линтер жабдықтарының операторы*

120705 2 – Кептіру жабдықтарының операторы*

120706 2 – Талшық және мата өңдеуші*

О қ ы т у тү р і : кү н д і з г і

Нормативтік оқу мерзімі: 1 жыл 10 ай

Жалпы орта білім базасында

Циклдер және пәндер индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағат)		
		Емтихан	Сынақ	Бақылау жұмыстарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	Барлығы	Теориялық сабақтар	Практикалық зертханалық-сабақтар
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер(кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шет тілі, Қазақстан тарихы, дене тәрбиесі)			+		400		
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					350	212	138
ЖКП 01	Сызу	+		+		60	20	40

ЖКП 02	Электротехника және электроника	+		+		72	52	20
ЖКП 03	Нарықтық экономика негіздері		+	+		74	50	24
ЖКП 04	Метрология, стандарттау және сапаны басқару		+	+		36	20	16
ЖКП 05	Өндірісті автоматтандыру және информатика негіздері		+			78	50	28
ЖКП 06	Еңбек қорғау		+			30	20	10
АП 00	Арнайы пәндер					800	434	366
	Біліктілік: 120702 2 – Талшық өндіру бойынша ағындық желі операторы*							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы		+	+		328	202	126
АП 02	Талшық өңдеудің технологиялық жабдықтары	+		+		472	232	240
	Біліктілік: 120703 2 – Джин жабдықтарының операторы*							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы		+	+		328	202	126
АП 02	Джиндеу жабдықтары	+		+		472	232	240
	Біліктілік: 120704 2 – Линтер жабдықтарының операторы*							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы		+	+		328	202	126
АП 02	Линтерлеу жабдықтары	+		+		472	232	240
	Біліктілік: 120705 2 – Кептіру жабдығының операторы*							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы		+	+		328	202	126
АП 02	Кептіру жабдықтары	+		+		472	232	240
	Біліктілік: 120706 2 – Талшық және мата өңдеуші*							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы		+	+		328	202	126
АП 02	Талшық және мата өңдеудің технологиялық жабдықтары	+		+		472	232	240
БҰАП 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер**					34/ 321**		

Ө О және КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика				1116		
ӨО 01	Оқу практикасы				648		
КП 01	Өндірістік-технологиялық практика				324		
КП 02	Диплом алдындағы практика				144		
АА 00	Аралық аттестаттау				108		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау				72		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау**				60		
ҚА 02	Даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру				12		
	Міндетті оқыту жиыны				2880		
К	Консультациялар	Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек					
Ф	Факультативтік сағаттар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек					
	Барлығы:				3312		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; ҚДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 01, АП 02).

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м

ж әне

ғ ы л ы м

м и н и с т р і н і ң

2 0 1 4

ж ы л ғ ы

2 9

ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 292-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы
 техникалық және кәсіптік білім (орта буын маманы)
 Білім коды мен бейіні: 1200000 – Кең қолданыстағы тауарлар мен бұйымдар
 т е х н о л о г и я с ы

Мамандығы: 1207000 – Талшықты материалдарды өңдеу технологиясы
 Біліктілігі: 120707 2 – Техник-механик

О қ ы т у т ү р і : к ү н д і з г і
 Нормативтік оқу мерзімі: 3 жыл 6 ай
 Негізгі орта білім базасында жалпы орта білім алумен

Циклдер және пәндер индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағат)		
		Емтихан	Сынақ	Бақылау жұмыстарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	Барлығы	Теориялық сабақтар	Практикаль зертханалық-сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖБП 00	Жалпы білім беретін пәндер					1448		
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі)					388		
ӘЭП 00	Әлеуметтік-экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздер, құқық негіздері)					180		
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					702	392	294
ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу		+	+		54	14	40
ЖКП 02	Сызу		+	+		66	20	46
ЖКП 03	Техникалық механика		+	+		68	50	18
ЖКП 04	Жалпы электротехника және электроника негіздері	+		+		72	40	32
ЖКП 05	Материалтану		+	+		72	50	22
ЖКП 06	Метрология, стандарттау және сапаны басқару		+			54	36	18
ЖКП 07	Жылу техникасы және гидравлика		+	+		54	40	14
ЖКП 08	Автоматика негіздері		+			36	20	16

ЖКП 09	Талшық қасиеттерін анықтайтын физикалық әдістер	+		+		90	34	56
ЖКП 10	Кәсіпорындағы менеджмент, маркетинг және кәсіпкерлік қызметтің негіздері		+	+	1	100	64	20
ЖКП 11	Еңбек қорғау		+			36	24	12
АП 00	Арнайы пәндер					726	465	245
АП 01	Ауылшаруашылық өнімдерін қабылдау және сақтау		+			110	74	36
АП 02	Талшықты материалдарды алғашқы өңдеу	+				198	140	58
АП 03	Ауыр жұмыстарды механикаландыру	+		+		56	20	36
АП 04	Көтергіш транспорттарының механизмдері және олардың электр құрал-жабдықтары	+		+		80	45	35
АП 05	Технологиялық жабдықтарды пайдалану және жөндеу	+	+		1	218	142	60
АП 06	Өндірістік процестерді автоматтандыру		+			34	14	20
АП 07	Инновациялық технологиялар		+			30	30	
БҰАП 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер**					48/405*		
Ө О және КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика					1440		
ӨО 01	Оқу практикасы					648		
КП 01	Өндірістік-технологиялық практика					432		
КП 02	Диплом алдындағы практика					144		
ПП 03	Дипломдық жобалау және қорғау					216		
АА 00	Аралық аттестаттау					180		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау					72		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау**					60		
ҚА 02	Даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру					12		
	Міндетті оқыту жиыны					5184		

К	Консультациялар	Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек					
Ф	Факультативтік сағаттар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек					
	Барлығы:					5800	

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдариның сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: (1.ЖКП 05, ЖКП 09, ЖКП 10; 2. АП 01, АП 02, АП 03, АП 05, АП 06) пәндерінен кешенді емтихан немесе дипломдық жұмысты қорғау.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы
Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і ң
2 0 1 4 ж ы л ғы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 293-қосымша

Үлгілік оқу жоспары техникалық және кәсіптік білім (орта буын маманы)

Білім коды мен бейіні: 1200000 – Кең қолданыстағы тауарлар мен бұйымдар

т е х н о л о г и я с ы

Мамандығы: 1207000 – Талшықты материалдарды өңдеу технологиясы

Біліктілігі: 120707 3 – Техник-механик

О қ ы т у н ы с а н ы : к ү н д і з г і

Нормативтік оқу мерзімі: 2 жыл 6 ай

Жалпы орта білім базасында

Циклдер және	Бақылау нысаны			Оқу уақытының көлемі (сағат)	
	Бақылау	Курстық		Теориялық сабақтар	

АП 03	Ауыр жұмыстарды механикаландыру	+		+		52	36	16
АП 04	Көтергіш транспорттарының механизмдері және олардың электр құрал-жабдықтары	+		+		60	46	14
АП 05	Технологиялық жабдықтарды пайдалану және жөндеу	+	+		1	244	164	60
АП 06	Өндірістік процестерді автоматтандыру		+			34	14	20
АП 07	Инновациялық технологиялар		+			30	30	
БҰАП 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер**					48/395*		
Ө О және КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика					1440		
ӨО 01	Оқу практикасы					648		
КП 01	Өндірістік-технологиялық практика					432		
КП02	Диплом алдындағы практика					144		
ПП 03	Дипломдық жобалау және қорғау					216		
АА 00	Аралық аттестаттау					144		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау					72		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау** *					60		
ҚА 02	Даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру					12		
	Міндетті оқыту жиыны					3744		
К	Консультациялар	Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек						
Ф	Факультативтік сағаттар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек						
	Барлығы:					4320		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық

жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

****Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының**

сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

*****Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (1.ЖКП 05, ЖКП 09, ЖКП 10; 2. АП 01, АП 02, АП 03, АП 05, АП 06) немесе дипломдық жұмысты қорғау.**

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м

ж ә н е

ғ ы л ы м

м и н и с т р і н і ң

2 0 1 4

ж ы л ғ ы

2 9

ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 294-қосымша

1207000 – «Талшықты материалдарды өңдеу технологиясы» мамандығы бойынша техникалық және кәсіптік білім берудің үлгілік білім беретін оқу бағдарламалары

Пәндер циклі және кәсіби практика бойынша білім беру бағдарламасының мазмұны (жоғары деңгей)

Циклдің, пәннің индексі	Пәннің, практиканың атаулары және негізгі бөлімдері	Қалыптасатын білімдер, іскерліктер және дағдылар	Қалыптасатын құзыреттерді коды
ЖКП 00	Жалпы кәсіби пәндер		
ЖКП 01	С ы з у Сызуды кестелік безендіру. Геометриялық сызу және жобамен сызудың негіздері. Техникалық сурет салудың элементтері. Машина жасау сызуы. Сызуды орындаудың жалпы ережесі. Оймалардың кескіні және белгіленуі. Бөлшектер және нобайлар сызбасы. Бөлшектерді жалғау. Берілістер. Ажырамайтын қосқыштар. Тұтас көріністің сызбалары. Құрастырушы сызба. Құрастыру сызбаларын сызу. Мамандық бойынша сызбалар және схемалар.	Б і л і м д е р : - құрастырма құжаттардың бірыңғай жүйесі (ҚҚБЖ); - сызбалар мен схемаларды орындаудың негізгі ережелері; І с к е р л і к т е р : - техникалық суреттер және сызу арқылы ойды дұрыс жеткізе білу; - күрделілігі орташа эскиздер мен детальдарды орындауды	БҚ 1, БҚ 4
	Электротехника және электроника Электротехника: электрлік өріс; тұрақты және айнымалы токтың электрлік тізбегі; электромагниттер; электрлік өлшеулер; тұрақты және айнымалы токтың электрлік машиналары; трансформаторлар; электржетек негіздері; электр энергияны беру	Б і л і м д е р : - электр тізбегінің жұмыс режимін және электр тогының сипаттамаларын өлшеуге арналған аспаптарды; - тұрақты токтың сызықты және сызықсыз тізбектерін есептеудің негізгі әдістерін; - өтпелі процестердің туындау	

ЖКП 02	және үлестіру; электроника; электрониканың физикалық негіздері; электрондық аспаптар; электрондық түзеткіштер, тұрақтандырғыштар, күшейткіштер, генераторлар және өлшегіш аспаптар; автоматика және есептеуіш техникалардың электрондық жабдықтары; микро ЕТМ және микропроцессорлар.	себептерін Іскерліктер: - тұрақты ток және тізбектер жұмысының берілген шарттары бойынша элементтер параметрін таңдай алуы; - қарапайым электрлік және магниттік тізбектің негізгі параметрлерін өлшеуді, есептей алуы.	Б Қ БҚ 3
ЖКП 03	Нарықтық экономика негіздері Нарықтық экономикаға кіріспе; нарықтық экономиканың негізгі ұстанымдары, мониторинг, сұранысы және ұсынысы; нарықтық жүйе, монополия және бәсекелестік; кәсіпкерліктің дамуы және нарықтық қатынастың субъектісі; кәсіпорын қызметінің нәтижелері және экономикалық шығындар; маркетинг және жарнама, құн және өзіндік құн; шаруашылық қызметінің өндірістік тиімділігі; салықтар және салық салу.	Білімдер: - экономикалық теорияның жалпы ережелері; - макро және микроэкономиканың, салық, ақшалай-несие, әлеуметтік және инвестициялық саясат негіздерін; - нарықтың әсер етуі, шығындар бойынша негізгі түсінігі; - маркетинг анықтау және маңызын, қызметін; - жарнамалар, жарнама түрлерін Іскерліктер: - тауардың өзіндік құнының бағасын, өндіріс бағасын, көтерме бағасын, бөлшекті бағасын анықтау (мысал әдісімен); - бизнес-жоспар құруды.	Б Қ БҚ 5
ЖКП 04	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері Метрология: негізгі ұғымдар мен анықтаулар; өлшемдердің біртұтастығын қамтамасыз ететін метрологиялық қызметтер; мемлекеттік метрологиялық бақылау және қадағалау. Стандарттау негіздері: сапаны басқару және стандарттау саласындағы негізгі терминдер мен анықтаулар; өнімді сынау және бақылау; сапа жүйелері. Сертификаттау: сертификаттау жүйелері; сертификация ережелері және реті; шектер және кондыру жүйелері; техникалық өлшеулер.	Білімдер: - стандарттау, сертификаттау және метрологияның міндеттерін, маңызын, принциптерін, объектілерін, субъектілерін, әдістерін, құқықтық негіздерін; - халықаралық және аумақтық стандарттардың құрылымын; - өнімді қабылдау және сынақтан өткізу ережелерін Іскерліктер: - өлшеуіш құралдарын дұрыс таңдап, оларды қолдана білуді; - сапа жүйесіндегі құжаттарды қолдануын.	Б Қ БҚ 5, КҚ 2.1.4., К 2.5.3., КҚ 3.7.6., К 3.7.7.
	Информатика негіздері және өндірісті автоматтандыру Техника қауіпсіздігі. Ақпараттар. Ақпараттарды кодтау. Санау жүйесі. Бір жүйеден екіншісіне ауысу. Екілік арифметика логика – пән ретінде. Үлгілік;	Білімдер: - ақпаратты кодтау ережелерін; - есептеу жүйелерін; - екілік арифметиканы; - формалдық, математикалық логикаларды; - WINDOWS ОЖ, Win Zip архиваторын, DOS ОЖ-нің түрлерін	

ЖКП 05	<p>математикалық логика. Моделдеу. Модель туралы түсінік. Модель түрлері. ОС WINDOWS түрлері WORD мәтіндік процессоры. EXCEL электронды кестелері. COREL DRAW векторлық редакторы. Вирустардан қорғану. WinZip архивтары. Norton Commander бұлт-бағдарламасы. Ойындар. Алгоритм түсінігі. Көрініс тәсілдері мен қасиеттері. Алгоритм түрлері. Есеп шығару кезеңдері. Бағдарлама тілі. Бағдарлама және оның құрылымы. Командалар мен операторлар. Шартты операторлар. Цикл операторлары. Берілген шарт түрлері. Сызықты бағдарламаны жобалау. Тармақты бағдарламаны жобалау. Циклдік бағдарламаны жобалау. Массивтер. Графиктік бағдарламалар. Шығармашылық жобаларды жобалау. Автоматтық реттеу туралы түсінік, анықтама, реттемелі параметр , нысаны /объектісі/, олардың қасиеттері мен схемалары. Автоматты реттеуіштердің атқаратын қызметі, тіктелуі, құрылысы, жұмыс істеу принципі, функциональдық және құрылымдық схемалары, реттеу мүшелері. Автоматтық басқару жүйесінің қосалқы құралдары. Процестерді автоматтық басқару жүйесінен қолмен басқаруға ауыстыру және керісінше.</p>	<p>; ;</p> <ul style="list-style-type: none"> - программалар қабығын; - алгоритмдер түсінігін; - көрініс тәсілдері мен қасиеттерін; - алгоритм түрлерін; - бағдарлама тілін; - сызықты бағдарламаны жобалаудың тәсілдерін; - тармақты бағдарламаны жобалауды; - графиктік бағдарламаларды; - автоматтық басқару жүйесінен процестерді қолмен және керісінше ауыстыру ретін <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - бір жүйеден басқасына ауыстыруды; - WORD-тың мәтіндік процессорымен, EXCEL-дің электронды кестесімен, Corel DRAW-тың векторлық редакторымен жұмыс істеуді; - вирустардан қорғауды құруын; - творчестволық жобаларды әзірлеуін; - автоматты реттеуді қолдануын; - автоматты жүйемен басқарудың қосалқы құралдарын пайдалануды; - техника қауіпсіздігін сақтауды. 	Б Қ Б Қ БҚ 5
АП 00	Арнайы пәндер		
Біліктілік: 120701 2 – Талшық өңдеуші*			
АП 01	<p>Өндірістің жалпы технологиясы Тоқыма талшықтар жіктемесі. Тоқыма талшықтарын алғашқы өңдеу және олардың қасиеттері, құрылымы. Мақта шикізатынан тоқыма талшықтарды ажырату. Мақта талшықтарының қасиеттері. Мақта талшықтарының сұрыптары. Мақта талшығының стандарттары. Техникалық құжатнамалар. Кәсіпорындағы еңбек қауіпсіздігі. Кәсіпорындағы электр қауіпсіздігі және өрт қауіпсіздігі.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жабдықтарда талшық өңдеу процесі және т.б технологиялық процестер туралы жалпы мағлұматтарды; - өнім ассортиментінің сапасын және технологиялық процестер барысында оларға әсер ететін факторларды <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - талшық өңдеудің негізгі технологиялық процестерін қолдануды; - дайын талшықтың сапасын бақылауды және есепке алуды. 	БҚ 1, БҚ 2, БҚ 4, 1 2.1.1, КҚ 2.1.2, К 2.1.3, КҚ 2.1.4, К 2.1.5, КҚ 2.1.6, К 2.1.7
	<p>Талшық өңдеудің технологиялық жабдықтары Талшықтарды өңдеу процестері және түрлерінің жалпы сипаттамасы. Өңдеу</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - талшықтар түрлері мен нөмірлерін; - талшықтарға арналған мемлекеттік стандарттарды және түтілген талшықтарды сұрыптау ережелерін; 	

АП 02	<p>процесінің жалпы жіктемесі. Кәсіпорындағы талшықтарды өндеудің жалпы схемалары. Әр түрлі талшықты құрамды талшықтарды өндеудің ерекшеліктері. Талшықтың нөмірлері және түрлері; талшықтарға арналған мемлекеттік стандарттар; түтілген талшықты сұрыптау және өндеу ережелері; түтілген талшықтар сапасына қойылатын талаптар; тарақтың нөмірлері; талшықтар будасын байлаудың ережелері; өңделген талшықтар мен қалдықтарды есепке алуы реті. Тағайындалған нөмірден алынған және түтілген зығыр материалын шығарудағы бекітілген нормасын сақтау. Қоймадан, өндеу түрі мен оның нөмірмен сәйкестігін тексерісімен, есепке алу журналы мен тіркеме қағазымен, биркада көрсетілген шикізаттарды алу және қабылдау. Жұмыс орындарына зығыр талшығын дер кезінде берілуін қамтамасыз ету. Мемлекеттік стандарттар талабына сәйкес сұрыпталған, қайта түтілген, түстері мен нөмері бойынша өндеудегі талшықтарды сұрыптауды ішінара бақылау</p>	<ul style="list-style-type: none"> - зығыр және қалдықтардың нөмірлерін және сұрыптарын; - талшықтар мен қалдықтар сапасына қойылатын талаптарды; - рұқсат етілген ауытқулар мен талшықтар түрлерін және әртүрлі нөмірлерге арналған бір шөкім талшық салмағының нормаларын; - өндеу препаратының түрлерін <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - талшықтар сапасын және нөмерін жоғарылату үшін қол тарақтарда талшықтар өндеуін орындауды; - бекітілген мемлекеттік стандарттар талабына сәйкес нөмірлер мен түстер бойынша талшықтардың сұрыпталуын; - өңделген бір шөкім талшықтарды ыдысқа жинап салу және оларды байлап, салмағы бойынша өткізу; - түтілетін талшықтарға бақылау өндеулер өткізуді. 	<p>БҚ 1, БҚ 2, БҚ 4, 1 2.1.1, КҚ 2.1.2, К 2.1.3, КҚ 2.1.4, К 2.1.5, КҚ 2.1.6, К 2.1.7</p>
Біліктілік: 120702 2 – Талшық өндіру бойынша ағындық желі операторы*			
АП 01	<p>Өндірістің жалпы технологиясы Тоқыма талшықтар жіктемесі. Тоқыма талшықтарын алғашқы өндеу және олардың қасиеттері, құрылымы. Мақта шикізатынан тоқыма талшықтарды ажырату. Мақта талшықтарының қасиеттері. Мақта талшықтарының сұрыптары. Мақта талшығының стандарттары. Техникалық құжатнамалар. Кәсіпорындағы еңбек қауіпсіздігі. Кәсіпорындағы электр қауіпсіздігі және өрт қауіпсіздігі.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - тоқыма талшықтардың жіктемесін және т.б талшықты материалдарды өндеудің технологиялық процестері туралы жалпы мағлұматтарды; - талшық өндірудегі технологиялық процестер және оларға әсер ететін факторларды <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - талшық өндіру мен өндеу өндірісінің негізгі технологиялық процестерін қолдануды; - дайын өнім сапасын бақылауды және есепке алуды. 	<p>БҚ 1, БҚ 2, БҚ 4, 1 2.2.1, КҚ 2.2.2, К 2.2.3, КҚ 2.2.4, К 2.2.5, КҚ 2.2.6, К 2.2.7, КҚ 2.2.8</p>
	<p>Талшық өндірудің ағындық желісіндегі технологиялық жабдықтар</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - түту машиналары, тасымалдаушы механизмдер мен орауға қарсы тетіктердің, қысқа талшықтарды өндеу бойынша ағынды желілерге қосылған механизмдер мен жабдықтарға қызмет көрсету ережелерін және олардың қызметін; - қалдықтар мен шала шикізаттарды түту, шатысқан және қысқа сабақты шикізаттарды өндеу және кептіру 	

<p>АП 02</p>	<p>Талшықтар туралы мәліметтер. Маталарды өңдеу процестері және түрлерінің жалпы сипаттамасы. Кинематикалық берілістің негізгі элементтері . Қабықты дақылдардың қысқа талшықтарын өндірудің ағынды желісіне қосылған шүйке дайындау агрегаттарындағы, мыжып-езу, түту, кептіру машиналарындағы, сондай-ақ осылармен байланысты басқа да технологиялық және қосымша жабдықтарда түтілген қысқа сабақты шикізаттарды өңдеудің технологиялық процестері. Шала өңделген ұзын талшықтарды түту машинасында өңдеу. Пневмокөлік болмаған кезеңде біркелкі үздіксіз шикізат қабатын қалыптастыру үшін қалдықтарды түту, кептіру машиналарының қоректік транспортеріне қолмен жүктеу. Шүйке дайындау агрегаттарынан шыққан қысқа талшықтарды жинау және оларды ыдысқа салу, олардың шала өңделгендерін іріктеп, оларды қайта өңдеу үшін қайтару. Талшықтарды пневмоқондырғыларға беру және түту машинасының қысқыш механизміне шала өңделген талшық-тарды қолмен тиеу. ндалған орынға тасымалдау және төсеу. Өңдеуді қажет ететін талшықтарды жеткізу. Сабау және жуып тазартатын жабдықтарды техникалық пайда-ланудың ережелері.</p>	<p>ре ж и м д е р і н ; - шала өңделген талшықтарды өңдеудің тәртібін; - өңделетін материалдың түрлерін және олардың ылғалдық н о р м а с ы н ; - кептіргіш машинаның транспортерін жүктеу тығыздығының бірқалыпты-лығын; - қоректік транспортерге және мыжып-езу машиналарына шикізатты жеткізіп беру тәртібін; - талшықтардың негізгі қасиеттерін және ұзын талшықтар сапасына қойылатын талаптарды; - кептеліп-оралып қалған талшықтарды алу тәртібін; - талшықты өңдеу және зығыр немесе кендір сабанын дайындау процесін басқарудағы ба қ ы л а у - ө л ш е у аспаптарының құрылысын І с к е р л і к т е р : - ұзын талшық өндірудегі қосалқы жұмыстарды орындауды; - қызмет көрсететін машина мен механизмдер жұмыстарын, машина мен механизмдердің айналмалы бөліктеріндегі орауға қарсы құрылғының ақауы болмауын ба қ ы л а у д ы ; - табылған кемшіліктерді жоюды; - ұзын талшықтарды алу үшін жинамалы үстелге талшықтың кептеліп-оралғандарының жарамдыларын әперуді; - қызмет көрсететін жабдықтар мен қондырғыларға талшықтың оралып қалуының алдын алуды.</p>	<p>БҚ 1, БҚ 2, БҚ 3, БҚ 4, БҚ 5, КҚ 2.2 КҚ 2.2.2, КҚ 2.2. КҚ 2.2.4, КҚ 2.2. КҚ 2.2.6, КҚ 2.2. КҚ 2.2.8</p>
	<p>Біліктілік: 120703 2 – Джин жабдықтарының операторы*</p>		
<p>АП 01</p>	<p>Өндірістің жалпы технологиясы Тоқыма талшықтар жіктемесі. Тоқыма талшықтарын алғашқы өңдеу және олардың қасиеттері, құрылымы. Мақта шикізатынан тоқыма талшықтарды ажырату. Мақта талшықтарының қасиеттері. Мақта талшықтарының сұрыптары. Мақта талшығының стандарттары. Техникалық</p>	<p>Білімдер: - тоқыма талшықтардың жіктемесін және т.б талшықты материалдарды өңдеудің технологиялық процестері туралы жалпы мағлұматтарды; - мақта шикізатын шиттеудегі физикалық-техникалық және технологиялық процестер және оларға әсер ететін факторларды І с к е р л і к т е р : - Джиндеу ендірісінің негізгі технологиялық процестерін</p>	

	құжатнамалар. Кәсіпорындағы еңбек қауіпсіздігі. Кәсіпорындағы электр қауіпсіздігі және өрт қауіпсіздігі.	қ о л д а н у д ы ; - дайын өнім сапасын бақылауды және есепке алуды.	БҚ 4, БҚ 5, КҚ 2.3. КҚ 2.3.2 КҚ 2.3.3
АП 02	Джиндеу жабдықтары Талшықтар туралы мәліметтер. Кинематикалық берілістің негізгі элементтері . Тағайындалған режимдегі жүзотызтісті джинде және шитті мақтаны білікті джинде талшықты ажырату процестері. Автоматта-ндырылған өндірістік процестің дистанциялық басқару пульті. Мақта шикізатынан шитті ажырату машинасының қоректенуін реттеу. Машина жұмысындағы талшықтың кептеліп, бітеліп қалуларын және басқа да ақауларды жою және олардың жұмысының қалыпты тәртібін қамтамасыз ету. Шикізат білікшесінің кезеңдік лықсуы; жұмыс білікшесіндегі саңылауларды тазалау. Цехтарға шитті мақтаның бірқалыпты жеткізілуін бақылау. Талшық ажыратудан кейінгі талшықты қалдықтар және аралы мақта ажыратқыштағы шикізат білікшенің тығыздығы. Өндірістік қалдықтарды дер кезінде алып тастауды ұйымдастыру. Технологиялық жабдықтар мен автоматтандырылған аспаптарды алдын ала тазалау және жөндеу.	Білімдер: - шитті мақта, талшықтар, тұқымдар және қалдықтарға арналған стандарттарды; - пульт және қызмет көрсететін жабдықтарды пайдалану ережесі мен құрылысын; - жабдықтарды автоматты түрде қашықтан басқарудың схемасын; - мақтаның шитінен ажырату (джин) цехының технологиялық жабдықтарын реттеу ережелерін; - мақта талшығының сапасына қойылатын талаптарды. Іскерліктер: - улуктың бөлінуін реттеуді; - білікті мақта ажыратқыштағы тойтарыс тілімшелерді қондыру және реттеуді; - біліктілігі ең төменгі оператордың жұмысына басшылық етуді; - араға ауысым жасауда, технологиялық саңылаулар мен разводканы реттеуге, қызмет көрсететін машиналарды жөндеуге қатынаса алуын.	БҚ 1, БҚ 2, БҚ БҚ 4, БҚ 5, КҚ 2.3. КҚ 2.3.2, КҚ 2.3.: КҚ 2.3 КҚ 2.3.5, КҚ 2.: КҚ 2.3.7
	Біліктілік: 120704 2 – Линтер жабдықтары операторы*		
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы Талшықтар туралы мәліметтер. Кинематикалық берілістің негізгі элементтері . Линтерлеу процесі. Тоқыма талшықтар жіктемесі. Тоқыма талшықтарын алғашқы өңдеу және қасиеттері, құрылымы. Мақта шикізатынан тоқыма талшықтарды ажырату. Мақта линтінің қасиеттері. Мақта линтінің сұрыптары. Техникалық құжатнамалар. Кәсіпорындағы еңбек қауіпсіздігі. Кәсіпорындағы электр қауіпсіздігі және өрт қауіпсіздігі	Білімдер: - линтер жабдықтарында линт алудың технологиялық процестері туралы негізгі мағлұматтарды; - өнім ассортиментінің сапасын және технологиялық процестер барысында оларға әсер ететін ф а к т о р л а р д ы . Іскерліктер: - шитті линтерлеудің технологиялық процестерін қ о л д а н у д ы ; - дайын линт өнімдерінің сапасын бақылауды және есепке алуды.	БҚ 4, БҚ 5, КҚ 2.4. КҚ 2.4. 3
	Линтер жабдықтары Линтерлей процестерінің түрлері мен жалпы сипаттамалары. Линтердегі негізгі кинематикалық берілістің негізгі элементтері. Механикалық берілістер. Тағайындалған режиммен жұмыс істейтін линтермен шитті	Білімдер: - пульт және қызмет көрсететін жабдықтарды пайдалану ережесі мен құрылғысын; - линтер цехының технологиялық жабдықтарын реттеу ережелерін; - линт сапасына қойылатын т а л а п т а р д ы ; - қызмет көрсететін машинаның	

АП 02	<p>линтерлеу процестері. Автоматтандырылған өндірістік процестің дистанциялық басқару пульті. Линтердің қоректенуін реттеу. Технологиялық және қосалқы жабдықтардың бір-бірімен байланысуын және линтердің үзіліссіз жұмысын қамтамасыз ету. Араларды және колосникті торды тазалау. Машина жұмысында шикізаттың толып, кептеліп қалуын және басқа да ақауларды жою және олардың жұмысының қалыпты жұмыс істеу тәртібін қамтамасыз ету. Технологиялық жабдықтар мен автоматтандырылған аспаптарды алдын ала тазалау және жөндеу.</p>	<p>жұмыс органдары арасындағы саңылаулар шамасын; - линт және тұқымдар стандартын және линтерлеудің технологиялық процестерін. Іскерліктер: - линтерлеу жұмыстарын реттеуді; - қызмет көрсететін машиналар мен механизмдердің жұмысындағы ақауларды жоюды; - аралы цилиндрлерге ауысым жасауға және линтерді жөндеуге қатынасуын. - біліктілігі төменгі оператордың жұмысын басқару.</p>	<p>БҚ 1, БҚ 2, БҚ 3, БҚ 4, БҚ 5, КҚ 2.4. КҚ 2.4.2, КҚ 2.4.3, КҚ 2.4.4, КҚ 2.4.5, КҚ 2.4.6</p>
Біліктілік: 120705 2 – Кептіру жабдықтарының операторы*			
АП 01	<p>Өндірістің жалпы технологиясы Тоқыма талшықтар жіктемесі. Тоқыма талшықтарын алғашқы өңдеуден алдын кептіру процесі. Кептірудің мақсаты мен мағынасы. Камералық, бумен және газ-түтінді кептіру машиналарында жайылған сабандарды, талшықты, шитті және талшықты қалдықтарды, сондай –ақ зығыр дақылдарының түтілген қалдықтарын кептіру процестері. Техникалық құжатнамалар. Еңбек қорғау. Кептіру цехтарындағы электр және өрт қауіпсіздігі.</p>	<p>Білімдер: - талшықты материалдарды кептіру процестері туралы жалпы мағлұматтарды; - өнім ассортиментінің сапасын және технологиялық процестер барысында оларға әсер ететін факторларды Іскерліктер: - кептірудің негізгі технологиялық процестерін қолдануды; - кептірілген шикізаттар мен дайын өнімдердің сапасын бақылауды және есепке алуды.</p>	<p>БҚ 1, БҚ 2, КҚ 2.5. КҚ 2.5.2, КҚ 2.5</p>
АП 02	<p>Кептіру жабдығы Маталарды өңдеу процестері және түрінің жалпы сипаттамасы. Кинематикалық берілістің негізгі элементтері . Жайылған сабандарды, талшықты, шитті және талшықты қалдықтарды, сондай –ақ зығыр дақылдарының түтілген қалдықтарын кептірудің камералық, бу және газ-түтінді кептіру машиналары. Жоғары білікті оператордың жетекшілігімен конвейерлік, бумен кептіру машинасында қабықты дақылдардың жібітілген және буға піскен сабандарын және ылғал қабықтарды кептіру. Қабат қалыптастыру механизміне, кесек түсірушіге, кептіру машинасының транспортеріне белгіленген қалыңдықтағы шикізатты үздіксіз беру үшін шикізаттың қабатын қалыптастыру. Бекітілген тығыздықты сақтау арқылы кептіргіш машинаның транспортеріне шикізатты қолмен бір қалыпты жүктеу. Кептіргіш</p>	<p>Б і л і м д е р : - қызмет көрсететін жабдықтар мен механизмдердің құрылысын және реттеу ережесін; - қабықты дақылдар шикізатының, талшықтың, тіннің, тұқымның және қалдықтарды түтудің сапалық белгілері мен негізгі қасиеттерін, оларды кептірудің технологиялық процестерін; - материалды жүктеу тығыздығын; - түптерді қырку және сабақтарды кесудің ережелерін; - шикізат берілісін реттеу және жүктеу механизмдері мен басқару ережелерін; - өнімнің ылғалдылық нормаларын. Іскерліктер: - кептіру машинасының жүктеу тығыздығын реттеуді және қабаттың ұзындығы мен қалыңдығы бойынша транспортерге сабанның бір қалыпты жүктелуін</p>	<p>БҚ 1, БҚ 2, БҚ 3, БҚ 4, БҚ 5, КҚ 2.5. КҚ 2.5.2, КҚ 2.5.3, КҚ 2.5.4, КҚ 2.5.5, КҚ 2.5.6.</p>

	<p>машинаның коректену транспортеріне материалдың берілген қалыңдықтағы қабатын қамтамасыз ету және пневмокөлікке шикізаттың берілісін бақылау. Кептіру алаңында шикізаттың ылғал бауларын кептірудің жұмыстырын орындау. Бекітілген ағынды кептіру машинасындағы түптерді қырқатын және сабақтарды кесетін машиналарға қызмет көрсету.</p>	<p>бақылауды; - кептіргіш машина мен басқару пультінің, сүзгілер, ауаағарлар, желдеткіштер, камералар, транспортерлер жұмысын қадағалауды; - өнімнің кептірілу сапасын, түсін, белгілі бір түсінің бір қалыптылығын және ылғалдылығын тексеруді; - техникалық ақаулардың алу және жоюды.</p>	
	Біліктілік: 120706 2 – Талшық және мата өңдеуші*		
АП 01	<p>Өндірістің жалпы технологиясы Тоқыма талшықтар жіктемесі. Тоқыма талшықтарды алғашқы өңдеу және оның қасиеттері, құрылысы. Жұмыстар сипаттамасы. Талшық және матаны өңдеу. Тиісті технологиялық режимдерге сәйкес маталарды өңдеу машиналарында өңдеу. Матаны машинаға салу. Біліктер арасындағы саңылауды, матаның қозғалу жылдамдығын, кептіру камерасындағы температураны реттеу. Белгіленген нормаларға сәйкес талшықты қоректік торға төсеу немесе қоректендіруші құрылғыларға беру. Эмульсияның берілуін реттеу. Талшық пен матаны өңдегеннен соң жинау. Техникалық құжатнамалар. Еңбек қорғау. Кәсіпорындағы электр және өрт қауіпсіздігі.</p>	<p>Білімдер: - тиісті жабдықтарда мата және талшықты және басқа материалдарды өңдеудің технологиялық процестері туралы жалпы мағлұматтарды; - өнім ассортиментінің шығарылу сапасын және оған технологиялық процестер барысында әсер ететін факторларды. Іскерліктер: - әр түрлі материалдар өндірісінің негізгі технологиялық процестерін қолдануды; - дайын матаның және талшықтардың сапасын бақылауды және есепке алуды.</p>	<p>БҚ 1, БҚ 2, БҚ КҚ 2.6.2, І 2.6.3, КҚ 2.6.4</p>
АП 02	<p>Талшық және мата өңдеудің технологиялық жабдықтары Талшық және мата өңдеудің технологиялық жабдықтары туралы жалпы мағлұматтар. Кинематикалық берілістің негізгі элементтері . Талшықтар мен маталарды өңдеу. Бекітілген технологиялық режимге сәйкес өңдеу машиналарына маталарды жайғастыру; машинаға маталарды салу. Машинада талшықтарды түту. Қапшықтар және будаларды шешу. Бекітілген нормаға сәйкес қоректік торға талшықтарды төсеу және олармен қоректенетін тетіктерді жүктеу. Эмульсияның берілуін реттеу. Майлау және түтудің сапасын бақылау. Өңдеуден кейін талшықтарды буып-түю және маталарды қаптап салу. Өңдеуден кейін бекітілген орынға және қызмет көрсететін машиналарға талшықтар мен маталарды тасымалдау. Машинаны желдету және тазалау. Жабдықтарға қызмет көрсету, жөндеу,</p>	<p>Білімдер: - талшықтардың сұрыбы мен түрлерін, маталардың ассортиментін; - қызмет көрсететін Жабдықтардың құрылысы мен жұмыс принциптерін және оларды күту ережелерін; - қоспалар компонентінің қасиеттерін және оларды қолдануды; - қоректік торға талшықтарды төсеудің нормасын; - өңделген талшықтар мен маталар сапасына қойылатын талаптарды. Іскерліктер: - түту-майлау машинасында қоспалардың даярлануын; - авто қоректендіргішке қоспа компоненттерінің берілуін қамтамасыз етуді; - жұмыс орнына талшық пен</p>	<p>БҚ 1, БҚ 2, БҚ БҚ 4, БҚ КҚ 2.6.1, І 2.6.2, КҚ 2.6.3, І 2.6.4, І</p>

	майлау және тазалау. Өнімнің сапасын бақылау және стандарттау.	ыдыстарды тасуды; - жұмысқа қолданылатын жабдықтарды дайындауды.	2.6.5, КҚ 2.6.6.
БҰАП 00	Білім ұйымдарымен анықталатын пәндер**		
КТ	Кәсіптік практика		
КП 01	<p>Оқу практикасы</p> <p>Темір ұстасы практикасы. Дәнекерлеу практикасы. Механикалық практика. Мақта шикізатын тазалау және кептіру механизмдерін игеру практикасы. Технологиялық машиналар. Қысымдалған ауамен тасымалдау және желдету. Престеу қондырғыларының қызметін пайдалану. Жүк тиеу-түсіру механизмдері мен машиналары. Мақта өңдеу зауыттарын электр энергиясымен қамтамасыз ету.</p>	<p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - талшық құрылымы, оның пісіп-жетілуін; - мақта талшығының негізгі қасиеттерін, сипаттамаларын; - мақтаны шығыттан ажырату және талшық тазалаудың технологиялық процестерін; - технологиялық машиналарын жинақтау және олардың жұмысын ұйымдастыруды. <p>Д а ғ д ы л а р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - бақылау-өлшеу жұмыстарын жүргізуді; - мақта тайларының салмағына, көлеміне және орау сапасына қойылатын талаптарды сақтауын; - зертханалық талдаудан кейінгі талшықты материалдардың таза салмағын есептей алу. 	БҚ 1, БҚ 2, БҚ 3
КП 02	<p>Өндірістік технологиялық практика</p> <p>Өндіріс орнымен танысу. Мақта өңдейтін өндірістегі техникалық және өрттен қауіпсіздендіру шаралары туралы нұсқау алу. Мақта шикізатын қабылдау, кептіру-тазалау және сақтау реттері мен ережелерін орындау. Мақта талшығы құрамын оның пісіп-жетілуіне қарай анықтау. Талшық құрамын анықтайтын аспаптармен жұмыс істеу. Пресс қондырғыларының, гидрожүйелерінің, джин және линтер батареяларының орналасу реттерін сақтау. Технологиялық тізбектер жұмысының ақауларын анықтап, алдын алу, оларды түзету үшін техникалық бақылау. Талшық тазалағыштар және джин қондырғыларының ақауларын анықтау. Өнім шығымын реттеу. Машиналарға баратын шиттің толық таралуын, линтерден шыққан шиттің толық түксізденуін, мақта талшығы сапасының стандарттарға сәйкестігін қадағалау. Линтерден кейінгі өнімдердің ақауларын түзету тәсілдерін, престеу және линтер қондырғыларында жұмыс істеуді үйрену. Толық автоматтандырылған технологиялық</p>	<p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - өндірістік цехтардағы апаттың алдын алу, техника және өрт қауіпсіздігі ережелерін сақтау бойынша шараларының жоспарын; - практика өткен жердегі өндірістік цехтар құрылымын; - мекеме құрылымын және ондағы жұмыстардың ұйымдастырылуын. <p>Д а ғ д ы л а р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - жөндеу бригадасының құрамында жөндеу және техникалық күтім көрсетуді, жөндеу жұмысының сапасын бақылауды, ақаулар себебін табуды және жоюды; - өндіріске қажетті технологиялық құрал-жабдықтар санын анықтап, есептеуді; - цехтардағы технологиялық жабдықтарды пайдалануда жоғары өнімділігін ұйымдастыру, олардың техникалық жағдайын қадағалауды; - техника қолданудағы экономикалық тиімділігі және техникалық пайдалану бойынша есептерін құрастыруды; - тозу мерзімі жетіп, іске жарамсыз 	

	тізбектерді игеру. Практика күнделігін толтыру, практика материалдарын қорытындылап, есеп дайындау.	машиналардың құжаттарын толтыруды.	БҚ 2, БҚ 3, БҚ 4, К 3.7.4., КҚ 3.7.6.
--	---	------------------------------------	---------------------------------------

Пәндер циклы және кәсіптік практика бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұны (орта буын маманы)

Циклдің, пәннің индексі	Пәннің, практиканың атаулары және негізгі бөлімдері	Қалыптасатын білімдер, іскерліктер және дағдылар	Қалыптасатын құзыреттердің код
ЖБП 00	Жалпы білім беретін пәндер		
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер		
ЖГП 01	Кәсіптік орыс тілі Орыс тілінің синтаксисі. Мамандық бойынша тілді дамыту. Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу іскерлігі. Қазақстан Республикасының іс-қағаздарының нормативті құжаттарын білу. Аударма (сөздікпен) техникасы, кәсіптік қарым-қатынас. Орыс тілінің синтаксисі. Кәсіптік лексика. Орыс тіліндегі техникалық әдебиеттермен жұмыс жүргізу. Мамандық бойынша сөздіктерді пайдалану. Тілді дамыту және кәсіптік қарым-қатынас жасау.	Білімдер: - орыс тілін үйреніп, кәсіптік бағыттағы мәтіндермен жұмыс істеуге және оларды талдауға қажетті лексикалық және грамматикалық минимумды меңгеруін Іскерліктер: - әр саладағы терминологияны қолданып құжаттар оқуды, диалог жүргізуді; - өзінің жазба және ауызша сөйлесудегі кемшіліктер мен қателіктерін жоюды; - мамандық бойынша анықтамалықтарды қолдана алуды.	БҚ 1, БҚ 5
ЖГП 02	Кәсіби шет тілі Мамандық бойынша іскерлік тілдің негіздері, кәсіби лексика, фразеологиялық орамдар. Кәсіптік бағытталған мәтіндерді аудару техникасы. Кәсіби қарым-қатынас, тілді тыңдай арқылы түсіну, жазбаша және ауызша аудару.	Білімдер: - мамандық бойынша кәсіптік қарым-қатынас жасауға қажетті лексикалық, грамматикалық материал Іскерліктер: - кәсіби бағыттағы мәтіндерді оқу және аудару (сөздік бойынша) грамматикалық минимумды пайдалану; - шетел тілінде қарым-қатынас жасаудың ең оңай жолын білуі	БҚ 5
ЖГП 03	Қазақстан тарихы		
ЖГП 04	Дене тәрбиесі Дене тәрбиесінің әлеуметтік маңызы; дене тәрбиесі мен өзін-өзі тәрбиелеу негізінің жүйелері; салауатты өмір сүруді анықтайтын факторлар; жұмыс қабілеттілігін қалпына келтіретін әдістер; жұмыс қабілеттілігі мен қозғалу белсенділігінің тәртіптері; өздігінен жетілудің физикалық негіздері; кәсіби-қолданбалы іс-жүзінде қолданылатын дене дайындығы - дене тәрбиесінің бағыты мен қажеттілігі.	Білімдер: - салауатты өмір салтының негізгі құрамдарын білу; - дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздерін Іскерліктер: - спортпен айналысу, физикалық белсенділікті жүйелі түрде қолдана алу; - денсаулығын нығайту және өздігінен жетілу үшін дене шынықтыру жөнінде алған білімін қолдану.	БҚ 1, БҚ 4, БҚ 5

ӘЭП 00	Әлеуметтік-экономикалық пәндер		
ӘЭП 01	<p>Мәдениеттану</p> <p>Дүниежүзілік және отандық мәдениет. Қазақстан мәдениетінің тарихы; дінтану негіздері: мәдениет түсінігі; мәдениет пен өркениет; қазіргі кездегі мәдениет. Қазақстан территориясын мекендейтін халықтар мәдениеті. Қазақстан территориясындағы ежелгі өркениеттер мәдениеті. Тайпалық одақтар мен ІХ-ХІІІ ғасырлардағы қазақ хандықтарының ортағасырлық мәдениеті. ХІV-ХV ғасырлардағы Қазақстан тұрғындарының мәдениеті. ХVІ-ХVІІ ғасырлардағы Қазақстан мәдениеті. ХVІІІ ғасырдағы Қазақстан мәдениетінің дамуы. ХІХ ғасырдың бірінші жартысындағы Қазақстан мәдениеті. Ресей империясының құрамындағы отарлық жағдайдағы (ХІХ ғасырдың 2-жартысындағы және ХХ ғасырдың басындағы) Қазақстан мәдениетінің дамуы. Қазақстан революция мен Кеңес өкіметінің орнау жылдарында. 20-30 жылдардағы мәдени құрылыс. Ұлы Отан соғысы жылдарында ғылым, халыққа білім беру, әдебиет пен өнер. 40-жылдардың ортасы мен 80 жылдардың басына дейінгі Қазақстан мәдениетінің дамуы. Қазақстан Республикасының қазіргі кездегі мәдениеті мен ғылымы. Дін - қоғамдық құбылыс ретінде. Діннің мәні мен ролі. Діннің пайда болуы мен оның тарихи түрлері. Христиандықтың негізгі тарихи жағдайлары. Қазақстан территориясындағы христиандық қоғамдар. Ислам.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - негізгі түсініктерді, - түсініктер: конфуцилік, даосизм, Қытай өнерін; - үнді мәдениетінің ерекшеліктерін және оның негізгі жетістіктерін; - түсініктер: Ислам, курайш, Мухаммед, Құран, Аллах, Мекке; - христиан дінінің негізгі принциптерін және оның құндылықты бағытын; - Франция мәдениетін: Ашель мәдениетін, кроманьондықтарды, галдарды, франктарды, әдебиетті, философияны; - көшпенділердің өмір сүру дағдысын және құндылықтар жүйесін; - орта ғасыр кезеңіндегі қазақ этносының мәдени негізі туралы білімді қалыптастыруды; - түрік-араб мәдениетінің орта ғасырдағы Қазақстан мәдениетіне тигізген әсерін білу <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - дүниежүзілік мәдениет тарихының негізгі кезеңдерін және олардың өркениет мәдениетін аша білу; - мәдени мұраны пайдалану; - мәдениеттану түсініктерін еркін қолдана алу; - көшпенділер мәдениетінің материалды және рухани өзгешелігін көрсете алу; - діннің пайда болуы мен оның тарихи түрлерін талдай алу. 	БҚ 1, БҚ 4, БҚ 5
ӘЭП 02	<p>Философия негіздері</p> <p>Философия пәні, әлемдік философиялық ойлардың негізгі кезеңдері; адам табиғаты және оның өмір сүруі, адам және Құдай, адам және ғарыш, адам, қоғам, өркениет, мәдениет; жеке тұлғаның еркіндігі мен жауапкершілігі, адамның танымы мен іс-әрекеті, ғылым және оның ролі, адамзат жаһандық проблемалар алдында.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - әлемнің философиялық, ғылыми, діни сипаты мен көріністері туралы түсініктері, адам өмірінің мағынасы; - ғылым мен ғылыми түсініктің ролі, оның құрылымын, түрі мен әдістерін, әлеуметтік және этикалық мәселелерді <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - адамның рухани дамуының биологиялық және әлеуметтік бастамасын анықтауды; адам санасының мағынасын, саналық және санасыз мінез-құлықты; 	БҚ 4, БҚ 5

		- қоғамдағы адамдар арасындағы адамгершілік мінез-құлықты реттеуді.	
ӘЭП 03	Саясаттану мен әлеуметтану негіздері Пәні, негізгі түсініктері мен категориялары. Саяси ойдың тарихы мен қазіргі кездегі саяси мектептер. Саясат. Саяси билік. Демократия билікті жүзеге асыру түрі ретінде. Саяси жүйе. Мемлекет оның негізгі құрамдас бөлігі ретінде. Саяси партиялар мен партия жүйелері. Қоғамдық ұйымдар мен қозғалыстар. Саясат жүйесіндегі адам. Саяси қызмет: мәні мен мақсаты; саяси қызметтің құралдары мен әдістері; тоталитарлықтан демократиялық қоғамға өтудің өзекті мәселелері. Сыртқы саяси қызмет пен әлемдік саяси үрдіс.	Білімдер: - заңдылықтарды әлеуметтік тұрғыда түсіну туралы түсінікті; - әлеуметтік құрылымдар туралы түсінікті, әлеуметтік жіктелуді, әлеуметтік әрекеттестікті; - тұлғаның әлеуметтену үрдісінің ерекшеліктерін, реттелу формаларын білу. Іскерліктер: - әлеуметтік өзгерістер мен дамудың әлеуметтік қозғалыстарын және басқа факторларын дамыту; - биліктің мәнін, саясат субъектілерін, саяси қарым-қатынастар мен үрдістерді (Қазақстандағы және әлемдегі) ашып білу; - саяси жүйелер мен саяси тәртіптер туралы түсінікті қалыптастыру.	БҚ 4, БҚ 5
ӘЭП 04	Экономика негіздері Мақсаттары, негізгі ұғымдары, мәні, қағидалары. Меншік нысаналары мен түрлері. Жоспарлар түрлері, олардың негізгі кезеңдері, мазмұны, стратегиялық жоспарлауы. Жоспарлардың экономикалық негіздеулерінің және болжауларының әдісі. Бизнес-жоспарлау. Экономикалық талдау. Халық тұтынатын тауарлар нарығының және қызметінің жағдайын талдау.	Білімдер: - экономикалық теорияның негізгі ережелерін; - елде және шетелдегі экономикалық жағдайларды; - макро- және микроэкономиканың, салықтық, ақшалай-несиелік, әлеуметтік және инвестициялық саясат негіздерін. Іскерліктер: - нарықтық бағаның қалыптасу механизмдерін сипаттауды; - өзінің кәсіптік қызметін бағдарлау үшін қажетті, экономикалық ақпараттарды табу және пайдалануын.	БҚ 3, БҚ 4, БҚ 5
ӘЭП 05	Құқық негіздері Құқық, ұғым, жүйе, дерек көздер. Қазақстан Республикасы Конституциясы – құқықтық жүйесінің өзегі. Адам құқығының жалпы декларациясы, тұлға, құқық, құқықтық мемлекет, заңды жауапкершілік және оның түрлері, құқықтың негізгі	Білімдер: - адам және азаматтың құқығы мен еркіндігі, оларды жүзеге асыру механизмі; - кәсіптік қызмет саласында құқықтық және адамгершілік-этикалық нормаларды. Іскерліктер: - жеке бас бостандығы мен қадір-қасиетін қорғай алу;	

	салалары, Қазақстан Республикасының сот жүйесі, құқық қорғау органдары.	- маманның кәсіптік қызметті реттеуші, нормативтік-құқықтық құжаттарды қолдана білу.	БҚ 1, БҚ 2, БҚ 3, БҚ 4
ЖКП 00	Жалпы кәсіби пәндер		
ЖКП 01	<p>Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу</p> <p>Пәннің мазмұны, оның мақсаттары. Іс қағаздарын жүргізуде әртүрлі лингвистикалық сөздіктерді қолдану. Мекемелерде іс қағаздарын жүргізуді ұйымдастыру. Техникалық сөздіктердің ерекшеліктері. Кеңсе құжаттарын жүргізу негізі. Өйымдастыру, реттеу, құқықтық, ақша-қаржы-есептік және анықтамалық құжаттар. Қызметтік хаттар жазудың негізгі әдістері. Автоматты басқару жүйесін іс қағаздарын жүргізуге пайдалану. Құжаттар жинағы туралы түсінік. Жазба құжаттарының алғашқы және күрделі жинақтары. Құжат қорлары туралы түсінік. Іс қағаздарын сақтауды қалыптастыру. Мұрағат. Мемлекеттік және мекеме мұрағаттары. Ұлттық мұрағат қоры.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - пәннің мазмұны мен мақсатын; - техникалық және лингвистикалық сөздіктер түрлерін; - ақпараттық және іс құжаттарының жіктелуін; - қазіргі кезде іс қағаздарын жүргізу стандарттарына қойылатын талаптарды; - құжаттар формуляры және олардың бөліктерін <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - әртүрлі құжаттарды жіктеуді; - құжаттар формулярін толтыруды; - әкімшілік-ұйымдастыру құжаттарымен жұмыс жасауды; - мұрағаттық құжаттардың текстілері үлгілерін талдауды; - мұрағатқа құжаттарды дайындап, сақтауға тапсыруды. 	БҚ 4, БҚ 5
ЖКП 02	<p>Сызу</p> <p>Сызуды кестелік безендіру. Геометриялық сызу және жобамен сызудың негіздері. Техникалық сурет салудың элементтері. Машина жасау сызуы. Сызуды орындаудың жалпы ережесі. Оймалардың кескіні және белгіленуі. Бөлшектер және нобайлар сызбасы. Бөлшектерді жалғау. Берілістер. Ажырамайтын қосқыштар. Тұтас көріністің сызбалары. Құрастырушы сызба. Құрастыру сызбаларын сызу. Мамандық бойынша сызбалар және схемалар.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - құрастырма құжаттардың бірыңғай жүйесі (ҚҚБЖ); - сызбалар мен схемаларды орындаудың негізгі ережелері; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - техникалық суреттер және сызу арқылы ойды дұрыс жеткізе білу; - күрделілігі орташа эскиздер мен детальдарды орындауды. 	БҚ 1, БҚ 4

ЖКП 03

Техникалық механика

Теориялық механиканың негіздері: статика; күштердің жазықтық және кеңістіктік жүйелері; кинематика; нүкте және қатты дененің кинематикасы; динамика; күштер инерциясы; үйкеліс; қуат және жұмыс; материалдар кедергілері; ішкі және сыртқы күштер; қиманың әдістері; созылумен кесіктер есебі; бұралуы; иілуі; беріктік пен қатандығын есептеу; нүкте күйіндегі кернеулігі; эквивалентті кернеулік күйі; беріктілік гипотезасы және оларды қолдану; кедергінің қажуы; қысылған сырықтың беріктігі; машиналар мен механизмдер бөлшектері; жазықтық механизмдері; біліктер мен осьтер; осьтер мен біліктер тірегі; муфталар; машиналар бөлшектерінің қосылысы; конструкция элементтері; машиналар мен механизмдер сипаттамасы.

Білімдер:

- теориялық механиканың аксиомалары мен негізгі ұғымдарын;
 - статика, кинематика, динамиканың негізгі ережелерін;
 - машина бөлшектерін беріктікке, қатандыққа, орнықтылыққа есептей алуды;
 - материалдарды сынау әдістері мен тәсілдерін;
 - механизмдердің негізгі түрлерін, олардың кинематикалық және динамикалық сипаттамасын.
 Іскерліктер:
 - қозғалыс нүктесінің параметрін және оның жылдамдығы мен үдеуін есептеп шығаруды;
 - практикалық жұмыстарда бөлшектердің өзгеру мүмкіндігін анықтауды;
 - машиналар бөлшектерін қосып жалғауды.

			6, БҚ 9; КҚ 2.1.3.; 1 2.1.5.
ЖКП 04	<p>Электротехника және электроника</p> <p>Электротехника: электр өрісі; тұрақты және айнымалы токтың электрлік тізбегі; электрмагниттер; электрлік өлшеуіштер; тұрақты және айнымалы токтың электрлік машиналары; трансформаторлар; электржетек негіздері; электр энергияның тасымалдау және бөлу; электроника; электрониканың физикалық негіздері; электрондық аспаптар; электрондық түзеткіштер, тұрақтандырғыштар, күшейткіштер, генераторлар және өлшегіш аспаптар; автоматика және есептеуіш техникалардың электрондық жабдықтары; микро ЕТМ және микропроцессорлар.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - электр тізбегінің жұмыс режимін және электр тогының сипаттамаларын өлшеуге арналған аспаптарды; - тұрақты токтың сызықты және сызықсыз тізбектерін есептеудің негізгі әдістерін; - өтпелі процестердің туындау себептерін <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - тұрақты ток және тізбектер жұмысының берілген шарттары бойынша элементтер параметрін таңдай алады; - қарапайым электрлік және магниттік тізбектің негізгі параметрлерін өлшеуді, есептей алады. 	БҚ 2, БҚ 4, БҚ 5; К 2.3.4, КҚ 2.3.5., К 3.7.2., КҚ 3.7.3.
ЖКП 05	<p>Материалтану</p> <p>Материалтану негіздері; агротехника дақылдары, шикізаттарды дайындау және сақтау; материалдар құрылымы және қасиеттері; шикізат пен талшықтардың ағымдағы стандарттары; материалдарды қолдану аймақтары; мақта және басқа талшықтар; талшық құрылымы; талшық құрылысы мен қасиеттері; кенеп талшығы: түрлері және қасиеттері; жүн талшығы: түрлері және қасиеттері; табиғи жібек, жібек талшығы және оның қасиеттері; химиялық талшықтар; үлгілер алу әдістері және таспалар дайындау; талшықтың пісіп-жетілуі мен ширатылу қасиеттерін анықтау; поляризацияланған сәуле арқылы талшықтың ширатылу қасиеттерін анықтау.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - тоқыма өндірісінде қолданылатын талшықтар жіктемесін, құрылысын, талшықтардың физикалық-механикалық және технологиялық қасиеттерін; - металдардың беріктігін арттырудың негізгі тәсілдерін және оларды өңдеуді <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - түрлі әдістер арқылы талшықтар қасиеттерін анықтауды; - материалдарды қолдану саласын. 	БҚ 5; КҚ 2.1.3., К 2.4.4., КҚ 2.5.3., К 2.6.3., КҚ 3.7.3.
			БҚ 3,

ЖКП 06

Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері
Метрология: негізгі ұғымдар мен анықтамалар; өлшемдердің біртұтастығын қамтамасыз ететін метрологиялық қызметтер; мемлекеттік метрологиялық бақылау және қадағалау. Стандарттау: сапаны басқару және стандарттау облысындағы негізгі терминдер мен анықтамалар; өнімді сынау және бақылау; сапа жүйелері. Сертификаттау: сертификаттау жүйелері; сертификация ережелері және реті; шектер және кондыру жүйелері; техникалық өлшеулер.

Білімдер:

- стандарттау, сертификаттау және метрологияның міндеттерін, маңызын, принциптерін, нысадарын, субъектілерін, әдістерін, құқықтық негіздерін;
 - халықаралық және аумақтық стандарттардың құрылымын;
 - өнімді қабылдау және сынақтан өткізу ережелерін
- Іскерліктер:
- өлшеуіш құралдарын дұрыс тандап, оларды қолдана білуді;
 - сапа жүйесіндегі құжаттардың қолдануын.

			2.5.3., КҚ 3.7.6., К 3.7.7.
ЖКП 07	<p>Гидравлика және жылу техникасының негіздері</p> <p>Жылу процесі физикасының негізгі түсініктері: жылу өткізгіштік, газ тәрізді, сұйық және қатты денелердің жылу сыйымдылығы. Термодинамика заңдары. Техникалық термодинамика элементтері. Жылу балансының тендеу. Жылу және бу генераторлары. Жылу техникалық құрылғысы және оларды пайдалану. Жылудың конвекциялық, мәжбүрлік таралуы. Жылумен қамтамасыз ету. Көмір, табиғи газ, мазут тәрізді отындардың жылу бөлгіш қасиеттерін салыстыру. Гидростатиканың негізгі заңдары. Паскаль заңы. Гидравликалық престер және күшейткіштер. Гидродинамиканың негізгі заңдары. Гидравликалық сорғылардың жіктемесі. Поршеньді және ортадан тепкіш сорғылардың жұмыстарын салыстыру. Білікті, бұрамалы, ағысты және қанатты сорғылардың жұмыс принципі.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - гидравлика негіздерін; - гидравликалық құрылғының техникалық-экономикалық сипаттамасын және әрекет ету принциптерін, пайдалану ережесін; - гидравликалық сораптарға қызмет көрсетуді және пайда болатын ақауларды табуы <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - гидравликалық сораптардың өнімділігін анықтай алады. 	БҚ 4, КҚ 2.5.3., К 2.6.5., КҚ 3.7.3.
ЖКП 08	<p>Автоматика негіздері</p> <p>Автоматика элементтері. Автоматика жүйелері және элементтері туралы жалпы мәліметтер. Автоматика жүйесінің күшейткіштер мен элементтері. Автоматика жүйесінің орындаушы элементтері. Автоматика жүйесі релелік теориясының элементтері. Логикалық элементтер. Реттегіштер мен реттеу объектілері.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - автоматты басқарудың құрал-жабдықтары: датчиктер, орындаушы механизмдер, күшейткіштер мен реттегіштерді; - өндірістегі технологиялық процестерді автоматтандырудың функционалдық, құрылымдық және принципиалдық схемаларын, құрылу принциптерін <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - автоматика жүйесінің элементтерін сынақтан өткізуді; - типтік логикалық элементтерден түзілген автоматика схемасын талдауды және оқуды. 	БҚ 1, БҚ 3, КҚ 2.2. КҚ 2.2.2., КҚ 2.2.3. КҚ 2.2.4., КҚ 2.2. КҚ 2.2.6., КҚ 2.2.7. КҚ 2.2.8.
ЖКП 09	<p>Талшық қасиеттерін анықтайтын физикалық әдістер</p> <p>Мақта анализаторлары арқылы талшық ақаулары мен лас қоспалардың мөлшерін анықтау. МКШ-1 кептіру шкафы мен техникалық таразының көмегімен мақтаның ылғалдығын анықтау. Гравиметрлік, ауа өтімділігі әдістері және микронейр көрсеткіштері арқылы талшықтың сызықтық тығыздығын табу. Талшықтың түсі мен</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - шикізат сапасын анықтайтын құрал-жабдықтар құрылысын, электрлік өлшеулердің әдістерін; - электрөлшеуіш аспаптарының көп түрлілігін және олардың қолдану 	БҚ 1, БҚ 2, БҚ 3, Б 4, БҚ 5, КҚ 2.1.2., 1 2.1.4., КҚ 2.3.7., К 2.4.4., КҚ 2.5.3., К

	<p>сыртқы түрін салыстырмалы тәсілмен айқындау. Мақта талшығының қасиетін анықтайтын аспаптардың құрылымы, жұмыс принциптері және оларды пайдалану ережелері. Мақта талшығының физика-механикалық қасиеттерін қадағалау және олардың мемлекеттік стандартқа сай келуін талап ету.</p>	<p>а я с ы н Іскерліктер: - өлшейтін әмбебап аспаптардың қолдануын.</p>	<p>2.6.3., КҚ 3.7.6., К 3.7.7.</p>
<p>ЖКП 10</p>	<p>Кәсіпорындағы менеджмент, маркетинг және кәсіпкерлік қызметтің негіздері Менеджмент негіздері. Менеджменттің ғылыми және практикалық маңызы, ұйымдастыру элементтері және басқару процестері, ішкі және сыртқы басқару жүйесінің элементтері. Ауылшаруа-шылық өнімдерін өңдеу кәсіпорындардағы менеджменттің функциялары. Маркетинг негіздері. Маркетинг және оның дамуының негізгі бағыттары. Маркетинг шешімдері және маркетингтік зерттеулер үшін ақпараттар. Нарық маркетингінің объектісі. Нарықты сегменттеу. Ауылшаруашылық өнімдерін өңдеу кәсіпорындарының тауар саясаты. Сервис ауылшаруашылық өнімдерін өңдеу кәсіпорындарының қосымша қызметі. Ауылшаруашылық өнімдерін өңдеу кәсіпорындарындағы баға және баға саясаты, маркетингті стратегиялау, жоспарлау және бақылау. Өндірістік шығын және табыс. Ауылшаруашылық өнімдерін өңдеу кәсіпорындарындағы жалақы. Банктер және несие ақша саясаты. Бюджет, салық. Нарық жағдайындағы салық жүйесі. Биржа және биржа қызметі. Шарт түрлері. Кәсіпкерлік қызметті құқықтық жағынан қамтамасыз ету. Нарықтық қатынастар кезіндегі есеп және есеп беру. Шаруашылық қызметін талдау. Сыртқы экономикалық қызмет. Біріккен кәсіпорын. Валюталық шот. Бизнес жоспарды құру.</p>	<p>Білімдер: - өндірістік және технологиялық процестерін ұйымдастыруды; - кәсіпорын (ұйымның) және саланың заттық-техникалық, еңбек пен қаражатты ресурстарын және оларды тиімді қолданудың көрсеткіштерін; - өнімге (қызметке) баға белгілеудің механизмін және қазіргі жағдайдағы еңбекақы төлеудің формаларын; - бизнес-жоспар құрастырудың әдістемесін. Іскерліктер: - ұйым қызметінің негізгі техникалық-экономикалық көрсеткіштерін қабылданған әдістеме бойынша есептеп шығаруды; - оперативтік жоспарлардың көрсеткіштерін есептеуді және олар арқылы практикалық шешім қабылдауды.</p>	<p>БҚ 3, БҚ 4, БҚ 5, К 3.7.6., КҚ 3.7.7.</p>
	<p>Еңбекті қорғау Адамға әсер ететін негативтік факторлардың әсері; жарақаттайтын және зиянды факторлардың идентификациясы; техникалық жүйелер мен технологиялық процестердің қауіп-қатерлерінен</p>	<p>Білімдер: - еңбектің қорғаудың жалпы нормаларын; - технологиялық процестердің қауіпсіздігін; - кәсіпорындағы жарақат алудың себептерін;</p>	<p>БК 1; БК 2;</p>

ЖКП 11	<p>қорғану құралдары және әдістері; экобиоқорғау және өртке қарсы техникалар; кәсіпорындағы еңбекті қорғаудың құқықтық, нормативтік және ұйымдастыру негіздері; еңбекті қорғаудағы материалдық шығындар; кәсіби қызметтік саласындағы қауіпсіз еңбек жағдайын қамтамасыз етудің ерекшеліктері.</p>	<p>- өрт сөндіру қауіпсіздігі туралы жалпы мағлұматтарды Іскерліктер: - еңбекті және қоршаған ортаны қорғау бойынша білімді практикада қолдануын; - қорғанудың жеке құралдарын пайдалануды; - өндірістік жарақат кезінде көмек көрсетуді.</p>	<p>БК 3; БК 5 ПК 2.1.9.; ПК 2.2.8 ПК 2.5.10.</p>
АП 00	Арнайы пәндер		
	Біліктілігі: 120707 3 – Техник-технолог		
АП 01	<p>Ауылшаруашылық өнімдерін қабылдау және сақтау Мақта шикізатын жинауды ұйымдастыру. Мақта шикізатын дайындау пункттеріне қабылдау тәртібі мен ережелері. Мақта шикізатын сақтау. Қоймалар мен мақта шикізаты жиналатын аландарға қойылатын талаптар. Мақта шикізатының физикалық-механикалық қасиеттері. Технологиялық процестер жөніндегі жалпы мәліметтер. Техникалық бақылау бөлімі. Мақта шикізатының стандарты, үлгі алу және сынақ өткізу әдістері. Мақта талшығының стандарты, үлгі алу және сынақ өткізу әдістері. Мақта шитінің, линттің және талшықты қалдықтардың стандарттарын анықтау үшін сынақ өткізу әдістері. ТЖ-1.5, ТД және СТАМ-К-2 жылу генераторларымен қамтамасыз етілген 2СБ-10, СБО кептіргіш машиналары. Мақта шикізатын кептіру барабандарында кептірудің тәртібі. Мақта шикізатын алдын-ала кептірудің технологиялық процесі және кептіргіш машиналардың қалыпты жұмысын қамтамасыз ету. Мақта шикізатын маялау және жабық қоймаларға жию тәртібі, сол кезеңде қолданылатын туннель қазғыш механизмдер. Мақта шикізатын алдын-ала тазалау технологиясы.</p>	<p>Білімдер: - шикізат дайындау ұйымдарын, тапсырушы мекемелермен шаруашылық келісім шарт жасауды; - ауылшаруашылық өнімдерін сақтау және есепке алу әдістерін Іскерліктер: - мекеменің бизнес-жоспарын, шаруашылық ішінде атқарылатын жұмыстар жоспарын әзірлеуді; - талшықты материалдарды өңдеу саласындағы технологиялық желілердің жүйелік жұмыс жоспарын түзуді; - өндірістік ғимараттар мен құрылыстарды пайдаланудың ережесін сақтауды.</p>	<p>БК 1, БК 2, БК 3, К 2.1.1., КҚ 3.7.3.</p>
	<p>Талшықты материалдарды алғашқы өңдеу Талшықты материалдарды алғашқы өңдеуге арналған негізгі жабдықтың құрылысы және жұмыс принциптері, технологиялық процестері; ақаудың себептері және оны ескерту бойынша шараларды қолдану. Мақта тазалау</p>		

<p>АП 02</p>	<p>зауыттарының технологиялық схемасы, олардың түрі мен қуаты. Мақта шикізатын кептіру әдістері. Кептіру-тазалау цехтары. Кептіргіш құрылғылардың құрылысы мен жұмысы. Кептіргіш құрылғылардың жабдықтарына техникалық қызмет көрсету. Мақта шикізатын түрлі лас қоспалардан тазарту. Майда және ірі лас қоспалардан тазарту. Ірі лас қоспаларды тұтқыштар. Мақта шикізатын кептіру мен тазалаудың ПЛПХА ағымдық желісі. Білікті және аралы джиндердің жұмыс процесі. Білікті джиндердің конструкциясы, негізгі жұмыс құралдары. Білікті джиннің жұмыс өнімділігі. Аралы джиндер. Жұмыс камерасы. Аралы джиннің жұмыс өнімділігі. Джиндердегі технологиялық процесс. Мақта талшығын тазалағыштар. Конденсорлар. Шит тазалағыштар. Мақта шитін линтерлеу. Линтерлеу процесінің маңызы. Линтердің түрлері мен конструкциялары. Линтердің бөлшектері мен деталдары, жұмыс өнімділігі. Шитті қайталап линтерлеу және линт сапасы. Линтерді батареяларға тізу. Шитті делинтерлеу. Линтті тазалау.</p>	<p>Білімдер: - мақта шикізатын кептіру туралы жалпы мағлұматтарды; - талшықты материалдарды алғашқы өңдеу үшін қолданылатын шикізаттың негізгі түрлерін; - талшық тазалау және джиндеудің технологиялық процестерін; - линт алудың технологиялық процестерін. Іскерліктер: - жабдықтар өнімділігі және талшықты материалдарды алғашқы өңдеудің технологиялық процестер параметрінің есептерін шығаруды; - технологиялық желілер жұмысына кесте құрастыруды; - кептіру тәртібін сақтауын; - кептіру жабдықтарына техникалық күтім жасауды.</p>	<p>БҚ 1, БҚ 2, БҚ 3, К 2.1.1., КҚ 2.1.5., К 2.2.1., КҚ 2. 2. 4., К 2.3.1., КҚ 2.4.1., К 2.4.2., КҚ 2. 5. 2., К 2.6.1.</p>
<p>АП 03</p>	<p>Ауыр жұмыстарды механикаландыру Жалпы мәліметтер. Мақта шикізатын, мақта шитін және талшықты қалдықтарды тасымалдаушы механикалық құрал-жабдықтар. ПЛА-таспалы қамтамасыз еткіш. Жылжымалы таспалы тасымалдауыштар, олардың өнімділігі мен тұтыну қуатын есептеу. Қоймалар мен мақта маяланатын алаңдарға мақта шикізатын жиюды механикаландыру. ОБТ және ТТ үңгірқазғыш машиналары. Бункер-қамтамасыз еткіштер батареясы. Мақта шитін қоймаларға тасымалдау және тиеу. Мақта талшығы тайларын, линт және талшықты қалдықтарды тиеу-түсіру және тасымалдау жұмыстары.</p>	<p>Білімдер: - талшық қалдығын, мақта тұқымдарын және шитті мақтаны тасымалдауда қолданылатын механикалық құралдың түрлерін; - шитті мақтаны қоймаға тапсыру және қабылдауды Іскерліктер: - ленталы транспортердің тұтынушылық қуаттылығын және өнімділігін есептеп шығаруды; - қоймаларға мақта тұқымдарын тиеу және тасымалдау кестесін құруды; - тиеу-түсіру және көліктік операцияларды атқара алуын.</p>	<p>БҚ 1, БҚ 2, БҚ 3, К 2.1.5., КҚ 2.2.1., К 2.3.6., КҚ 2. 4. 2., К 2.5.1.</p>
	<p>Көтергіш-көлік механизмдері және олардың электр құрал-жабдықтары Талшықты материалдарды алғашқы өңдейтін ұйымдардың (кәсіпорындар) көтергіш-транспортты жүйелері;</p>		

<p>АП 04</p>	<p>транспорт технологиясы; қоймалық операцияның құрылғысы; қоймалардың жабдықтары; жүк қармағыш құрал-саймандар; транспортты жүк тасымалдағыштар; крандар, контейнерлер; жүк тиеу-түсіру машиналары; жерде тұратын транспорттар; өнеркәсіп транспортының қосалқы құрылғылары. Электрожетектің механикалық сипаттамасы. Электрожетектің өтпелі режимі. Электрожетектің қуаттын есептеу. Электр қозғалтқышын басқару және қорғау аппараттары. Электрожетекті автоматты басқару. Ауылшаруашылығы өндірісінде электрожетектің жұмыс ерекшеліктері. Мақта өңдеу зауыттарының машиналары мен агрегаттарының, желдеткіш қондырғыларының электрожетегі. Электр қыздырғыш және электротехникалық қондырғылар. Ауылшаруашылығы өндірісінде электр қуаттын қолданудың технико-экономикалық негіздері. Ауылшаруашылық өнімдерін жылу арқылы өңдеуге және кептіруге арналған электрмен қыздыру қондырғылары. Инфрақызыл сәулелендіру қондырғылары. Төмен кернеулі аппаратура. Бөліп-тарқату қондырғылары мен трансформаторлық подстанциялар.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - техникалық механика, механизмдердің негізгі ережелерін; - жүк тиеу-түсіру операциясынан контейнердің және қозғалмалы құрамның бос тұрып қалу нормаларын; - электр жетектің механикалық сипаттамасын; - желдеткіш қондырғысындағы электр жетегінің жұмыс істеу принциптерін <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - көліктердің техникалық күйін тексеруді; - көтергіш көлік механизмдерін қолдануды; - ауылшаруашылық өнімдерін жылу арқылы өңдеуге және құрғатуға арналған электрмен қыздыру қондырғыларын пайдалану алуды; - электрожетекті автоматты басқаруды. 	<p>БҚ 1, БҚ 3, КҚ 2.1.: КҚ 2. 2. 5., КҚ 2.5.4 КҚ 3.7.2., КҚ 3.7.3.</p>
<p>АП 05</p>	<p>Технологиялық жабдықтарды пайдалану және жөндеу Жабдықтар мен машина бөлшектерінің конструкциялық материалдары және олардың қасиеттері; жабдықтарды тиімді пайдалану теориясының негіздері; жабдықтарды майлау және диагностикасы; тот басу және оның түрлері; жабдықтарды жөндеудің типтік технологиялық процестері: машина бөлшектерін жөндеу әдістері; бөлшектерді қалпына келтірудің механикалық әдістері; жабдықтарға техникалық қызмет көрсету және жөндеу жүйелері; жөндеуді жоспарлау және оның құжаттамасы; мамандандырылған жабдықтарды жөндеу мен монтаждау және оның баптау әдістері.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> -технологиялық жабдықтарды тиімді пайдалану және жоспарлы-ескертілген жөндеу жүйелерін; - жабдықтарды тексеру және ақауларын табудың әдістерін; - техникалық пайдалану ережелерін және еңбек қауіпсіздігі талаптарын <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жөндеу жұмыстарының сапасын және жабдықтың техникалық жағдайын тексеруіне қатынаса алуды; - мезгілсіз тозудың себептерін анықнауды; - жабдықтар мен машинаның, майлайтын материалдың қажеттігін есептеп шығаруды. 	<p>БҚ 2, БҚ 3, КҚ 2.1.: КҚ 2.1. 6., КҚ 2.1.7 КҚ 2.2.6., КҚ 2.3.6 КҚ 2. 4. 6., КҚ 2.5.4 КҚ 2.6.5.</p>

АП 06	<p>Технологиялық процестерді автоматтандыру</p> <p>Табиғи талшықтар өндірісіндегі автоматты жүйелердің сипаттамасы және классификациясы; технологиялық процестер басқарудың объектісі ретінде; автоматтандырылған реттеу жүйелері; өндірістің негізгі технологиялық параметрлерін бақылау; бақылаудың әдістері және құралы; сигнализация және қорғау жүйелері.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - автоматтандырылған жобалау жүйесінің негіздерін; - талшықты материалдарды алғашқы өндеудің технологиялық процестерін автоматты реттейтін типтік жүйелерді <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - автоматты бақылау және басқару жүйелерінің процестерін тексеруді. 	<p>БҚ 1, БҚ 3, КҚ 2.2. КҚ 2. 2. 2., КҚ 2.2. КҚ 2.2.4., КҚ 2.2. КҚ 2. 2. 6., КҚ 2.2. КҚ 2.2.8.</p>
АП 07	<p>Инновациялық технологиялар</p> <p>Шетел мақта шикізатын өңдеу зауыттарының құрал-жабдықтары. АҚШ мақта өңдеу зауыттарының технологиялық желілері. Олардың негізгі құрал-жабдықтары және технологиялық процестерімен танысу. «Хардвик-Эттер» және «Континенталь, Мосс-Гордин» фирмаларының құрал-жабдықтары және олардың техникалық көрсеткіштері. Шетелдік джин машиналары. «НИМЕКС» және мақта келісім-шарт корпорацияларындағы шетелдік мақта өңдеу зауыттарының құрал-жабдықтары.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ауыл шаруашылығының өңдеу салаларындағы прогрессивтік технологиялар және оларды дамыту процестері жөніндегі мағлұматтарды <p>Д а ғ д ы л а р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - жаңа жабдықтар алуға хабарлама толтыруды, тозу мерзімі жетіп, іске жарамсыз машиналардың құжаттарын толтыруды. 	<p>БҚ 4, БҚ 5, КҚ 3.7. КҚ 3. 7. 4.</p>
БҰАП 00	Білім ұйымдарымен анықталатын пәндер		
КП	Кәсіптік практика		
КП 01	<p>Оқу практикасы</p> <p>Темір ұстасы практикасы. Дәнекерлеу практикасі. Механикалық практика. Мақта шикізатын тазалау және кептіру механизмдерін игеру практикасы. Технологиялық машиналар. Қысымдалған ауамен тасымалдау және желдету. Престеу қондырғыларының қызметін пайдалану. Жүк тиеу-түсіру механизмдері мен машиналары. Мақта өңдеу зауыттарын электр энергиясымен қамтамасыз ету.</p>	<p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - талшық құрылымы, оның пісіп-жетілуін; - мақта талшығының негізгі қасиеттерін, сипаттамаларын; - мақтаны шығыттан ажырату және талшық тазалаудың технологиялық процестерін; - технологиялық машиналарын жинақтау және олардың жұмысын ұйымдастыруды <p>Д а ғ д ы л а р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - бақылау-өлшеу жұмыстарын жүргізуді; - мақта тайларының салмағына, көлеміне және орау сапасына қойылатын талаптарды сақтауын; - зертханалық талдаудан кейінгі талшықты материалдардың таза салмағын есептей алады. 	<p>БҚ 1, БҚ 2, БҚ 3</p>
	<p>Өндірістік технологиялық практика</p>	<p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - өндірістік цехтардағы апаттың алдын алу, техника және өрт 	

КП 02	<p>Өндіріс орнымен танысу. Мақта өңдейтін өндірістегі техникалық және өрттен қауіпсіздендіру шаралары туралы нұсқау алу. Мақта шикізатын қабылдау, кептіру-тазалау және сақтау реттері мен ережелерін орындау. Мақта талшығы құрамын оның пісіп-жетілуіне қарай анықтау. Талшық құрамын анықтайтын аспаптармен жұмыс істеу. Пресс қондырғыларының, гидрожүйелерінің, джин және линтер батареяларының орналасу реттерін сақтау. Технологиялық тізбектер жұмысының ақауларын анықтап, алдын алу, оларды түзету үшін техникалық бақылау. Талшық тазалағыштар және джин қондырғыларының ақауларын анықтау. Өнім шығымын реттеу. Машиналарға баратын шиттің толық таралуын, линтерден шыққан шиттің толық түксізденуін, мақта талшығы сапасының стандарттарға сәйкестігін қадағалау. Линтерден кейінгі өнімдердің ақауларын түзету тәсілдерін, престеу және линтер қондырғыларында жұмыс істеуді үйрену. Толық автоматтандырылған технологиялық тізбектерді игеру. Практика күнделігін толтыру, практика материалдарын қорытындылап, есеп дайындау.</p>	<p>қауіпсіздігі ережелерін сақтау бойынша шараларының ж о с п а р ы н ; - практика өткен жердегі өндірістік цехтар құрылымын; - мекеме құрылымын және ондағы жұмыстардың ұйымдастырылуын. Д а ғ д ы л а р : - жөндеу бригадасының құрамында жөндеу және техникалық күтім көрсетуді, жөндеу жұмысының сапасын бақылауды, ақаулар себебін табуды және жоюды; - өндіріске қажетті технологиялық құрал-жабдықтар санын анықтап, е с е п т е у д і ; - цехтардағы технологиялық жабдықтарды пайдалануда жоғары өнімділігін ұйымдастыру, олардың техникалық жағдайын қа да ғ а л а у д ы ; - техника қолданудағы экономикалық тиімділігі және техникалық пайдалану бойынша есептерін құрастыруды; - тозу мерзімі жетіп, іске жарамсыз м а ш и н а л а р д ы ң құжаттарын толтыруды.</p>	БҚ 2, БҚ 3, БҚ 4, К 3.7.4., КҚ 3.7.6.
КП 03	<p>Диплом алдындағы өндірістік практика Мақта өңдеу зауыттарының құрылымымен танысу. Сызу-өрнектеу, есептеу жұмыстары. Цехтар мамандары мен басқарушыларының міндеттерін зерттеу. Практиканы қорытындылау және дипломдық жобаны орындау үшін алғашқы құжаттарды және басқа материалдарды жинақтау.</p>	<p>Іскерліктер: - цехтағы жұмысшы ұжымын басқарудың әдістерін; - жоспарлы-ескерту жөндеуді ұйымдастыруын; - өндірістік жұмысты ұйымдастыру және өндірістік басқару процестерін Д а ғ д ы л а р : - сызба-безендіру және есептеу жұмыстарын орындай алуды; - дипломдық жобалау үшін қажетті материалдарды жүйелеу және талдауды.</p>	БҚ 4,КҚ 2.1.7., К 2.5.6., КҚ 3.7.5., КІ . 7. 6., КҚ 3.7.7.

Ескерту. 1кесте Базалық құзыреттер

Құзыреттің коды	Базалық құзыреттер (БҚ)
БҚ 1	Жұмыс орнын ұйымдастыру
БҚ 2	Өндірістік санитария, өрт қауіпсіздігі және техника қауіпсіздігі ережелерін сақтау
БҚ 3	Кәсіптік талаптар мен технологиялық процестерде көрсетілген іс-әрекеттерді орындау
БҚ 4	Жұмыс орнындағы мәселелерді шешудің ең тиімді әдістері мен амалдарын таңдау
БҚ 5	Өмір бойы өз білімі мен шеберлігін жаңалау

2 кесте Кәсіптік құзыреттер

ТжКБ деңгейі	Біліктілік	Кәсіптік құзыреттер (КҚ)
2. Жоғары деңгей	2.1. 120701 2 - Талшық өңдеуші*	<p>КҚ 2.1.1. Жұмыс орындарына зығыр талшығы немесе мақт шикізатының дер кезінде берілуін қамтамасыз ете</p> <p>КҚ 2.1.2. Түтілген талшықтарды жете тексеретін технологиялы процестерді реттейді</p> <p>КҚ 2.1.3. Қол тарақта талшықтың қыл-қыбырын түсіреді немес түтілген талшықтың ұштарына өңдеу жүргізе</p> <p>КҚ 2.1.4. Дайындалатын талшықтың сапалық тексерісін іске асырад</p> <p>КҚ 2.1.5. Жабдықтар жұмысындағы ұсақ ақауларды табады жән ж о я д ы .</p> <p>КҚ 2.1.6. Жөндеуге жабдықты дайындайд</p> <p>КҚ 2.1.7. Техникалық құжаттарды рәсімдейді.</p>
	2.2. 120702 2 - Талшық өндіру бойынша ағымдық желі операторы*	<p>КҚ 2.2.1. Зығыр дақылдарының және мақта талшықтарын өндірі бойынша өңдеудің технологиялық процестерін жүргізе</p> <p>КҚ 2.2.2. Түту машинасында шала өңделген ұзын талшықтард ө н д е й д і .</p> <p>КҚ 2.2.3. Ұзын талшықты өндіру бойынша қосалқы жұмыстард о р ы н д а й д ы .</p> <p>КҚ 2.2.4. Қызмет көрсететін машиналар мен механизмдер жұмысь б а қ ы л а й д ы .</p> <p>КҚ 2.2.5. Кептіргіш машинаның қоректік транспортерін қолме жүктейді және түту қалдықтарының, шикізаттың бірқалыпты үздік қ а б а т ы н қ а л ы п т а с т ы р а д</p> <p>КҚ 2.2.6. Орауға қарсы тетіктерге, тасымалдаушы механизмдерг түту машинасына, қысқа талшықтар өндірудің ағымдық желілерін қосылған жабдықтар мен механизмдерге техникалық күтім көрсет е р е ж е с і н т а ғ а й ы н д а й д</p> <p>КҚ 2.2.7. Түту қалдықтары мен шикі өнімді, олардың араласпась және қысқа сабақты шикізатты өңдеу мен кептірудің режимдері р е т т е й д і .</p> <p>КҚ 2.2.8. Шала өңделген талшықты қайта өңдеудің режимдерін жән келтіреді.</p>
	2.3. 120703 2 - Джин жабдықтары операторы*	<p>КҚ 2.3.1. Берілген режимде білікті және аралы джиндерде джінде процестерін жүзеге асырад</p> <p>КҚ 2.3.2. Шитті мақтаның цехтарға бірқалыпты түсіруін бақылайд</p> <p>КҚ 2.3.3. Джиндеу процесінде ажыратылған шиттердегі талшы қалдықтарын және аралы джиндегі шикізат білікшенің тығыздығы т е к с е р е д і .</p> <p>КҚ 2.3.4. Пульт пен жабдықтарға техникалық күтім жасайды жән құрылғыларды пайдаланады.</p> <p>КҚ 2.3.5. Жабдықтарға автоматты дистанциялық басқару схемась қ ұ р а с т ы р а д ы .</p> <p>КҚ 2.3.6. Джин цехының технологиялық жабдықтарын реттей</p> <p>КҚ 2.3.7. Мақта талшығының сапасына қойылатын талаптард сақтайды.</p>
		<p>КҚ 2.4.1. Тағайындалған режимде шитті линтерлеу процестері жү р г і з е д і .</p> <p>КҚ 2.4.2. Өндірістік процестерді автоматтандырылған пультпе б а с қ а р а д ы .</p> <p>КҚ 2.4.3. Линтер жұмысын реттей,</p> <p>КҚ 2.4.4. Линт сапасына қойылатын талаптарды сақтайд</p>

	2.4. 120704 2 - Линтер жабдықтары операторы*	КҚ 2.4.5. Қызмет көрсететін жабдықтар мен пульт құрылғысы п а й д а л а н а д ы . КҚ 2.4.6. Линтер цехындағы технологиялық жабдықтарды реттей, және жөнге келтіреді
	2. 5. 120705 2 - Кептіру жабдықтары операторы*	КҚ 2.5.1. Кептіру машинасының жүктелу тығыздығын реттей КҚ 2.5.2. Кептіру машинасының транспортеріне үздіксіз жіберілет белгіленген қалыңдықтағы шикізат қабатын қалыптастырад КҚ 2.5.3. Өнімнің ылғалдылық нормасын бақылайды; КҚ 2.5.4. Ауысымды қабылдайды және тапсырад КҚ 2.5.5. Жұмыс орнын және жабдықтардың санитарлық жағдайы тиісті деңгейде ұстайд КҚ 2.5.6. Еңбекті қорғау нормалары мен ережесін сақтайды.
	2. 6. 120706 2 - Талшық және мата өңдеушісі*	КҚ 2.6.1. Талшық пен матаны өңдей, КҚ 2.6.2. Талшықты қолмен алуды іске асырад КҚ 2.6.3. Бөгде қоспаларға іріктеу жасайд КҚ 2.6.4. Қапқа салынған және тайлап буылған талшықтарды босат , аралас компоненттерді өлшеуді қамтамасыз ете КҚ 2.6.5. Талшық сақталатын қоймалардағы аралас компоненттерд мөлшерін, олардың ылғалдығын, талшықтардың түтілуін, майлау сапасын бақылайд КҚ 2.6.6. Өңдеуден кейін талшықтар мен маталарды буып, қаптайды
3. Орта буын маманы	3.7. 120707 3 - Техник-технолог	КҚ 3.7.1. Технологиялық және басқа да техникалық құжаттард р ә с і м д е й д і . КҚ 3.7.2. Электрлік, магниттік және электрондық тізбектің негіз параметрлерін өлшейді және есептей, КҚ 3.7.3. Бақылау-өлшеу құралдарын қолданад КҚ 3.7.4. Талшықты материалдарды пайдалану мәселелерін шешу; экономикалық тиімділікті назарда ұстайд КҚ 3.7.5. Өнімнің түрлеріне байланысты нормативтік құжатта талаптарын қолданад КҚ 3.7.6. Сапа жүйесінің құжаттарын пайдаланад КҚ 3.7.7. Қазақстан Республикасы сертификаттау жүйесіндег құжаттарды және негізгі ережелерін қолданады.

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і ң

2 0 1 4 ж ы л ғы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 295-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы

т е х н и к а л ы қ ж әне к ә с і п т і к б і л і м б е р у

Б і л і м б е р у к о д ы ж әне б е й і н і : 1200000 – К е ң қ о л д а н ы л а т ы н т а у а р л а р м е н б ұ й ы м д а р д ы ң т е х н о л о г и я с ы

М а м а н д ы ғы : 1208000 – И і р у ж әне т ү т у ө н д і р і с і н і ң т е х н о л о г и я с ы (т ү р л е р і б о й ы н ш а)

Б і л і к т і л і г і : 120801 2 – Т ү т у ж а б д ы қ т а р ы о п е р а т о р ы *
1 2 0 8 0 2 2 – И і р у ш і

120803 2 – Т а с п а л ы қ ж а б д ы қ т а р о п е р а т о р ы *
120804 2 – Т у р а л а у ж а б д ы қ т а р о п e р а т o р ы *

- 120805 2 – Орау автоматының операторы*
 120806 2 – Айналдыру жабдықтары операторы*
 120807 2 – Ширату жабдықтары операторы*
 120808 2 – Қопсыту-түту агрегатының операторы*
 120809 2 – Жіпті бөлу операторы*
 120810 2 – Реттеп орау агрегатының операторы*
 120811 2 – Зығырды түту машинасының операторы*
 120812 2 – Мыжып түту машинасының операторы*
 120813 2 – Айналдырып түту машинасының операторы*
 120814 2 – Түту-қайта түту агрегаты операторы*
 120815 2 – Түту-таспа агрегаты операторы*

О қ ы т у н ы с а н ы : к ү н д і з г і

Оқытудың нормативтік мерзімі: 1 жыл 10 ай

Негізгі орта білім базасында жалпы орта білім алусыз

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағ.)		
		емтихан	сынақ	бақылау жұмыстарының саны	курстық жоба/жұмыс	барлығы	оның ішінде:	
							теориялық сабақтар	практикалық зертханалық-практика сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖБП. 00	Жалпы білім беретін пәндер					524		
ЖКП. 00	Жалпы кәсіптік пәндер					266		
ЖКП 01	Сызу негіздері		+	+		60	2	58
ЖКП 02	Электротехника		+	+		60	36	24
ЖКП 03	Экономика негіздері		+	+		72	32	40
ЖКП 04	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+	+		20	4	16
ЖКП 05	Информатика негіздері және өндірісті автоматтандыру		+	+		54	4	50
АП 00	Арнайы пәндер					582		
	Біліктілігі: 120801 2 – Түту жабдықтары операторы*							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы	+		+		200	80	120
АП 02	Арнайы технология	+	+			382	152	230
	Біліктілігі: 120802 2 – Иіруші							

АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы	+		+		200	80	120
АП 02	Арнайы технология	+	+			382	152	230
	Біліктілігі:120803 2 – Таспалық жабдықтар операторы*							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы	+		+		200	80	120
АП 02	Арнайы технология	+	+			382	152	230
	Біліктілігі: 120804 2 – Туралау жабдығының операторы*							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы	+		+		200	80	120
АП 02	Арнайы технология	+	+			382	152	230
	Біліктілігі:120805 2 – Орау автоматының операторы*							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы	+		+		200	80	120
АП 02	Арнайы технология	+	+			382	152	230
	Біліктілігі:120806 2 – Айналдыру жабдықтары операторы*							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы	+		+		200	80	120
АП 02	Арнайы технология	+	+			382	152	230
	Біліктілігі:120807 2 – Ширату жабдықтары операторы*							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы	+		+		200	80	120
АП 02	Арнайы технология	+	+			382	152	230
	Біліктілігі:120808 2 – Қопсыту-түту агрегаттың операторы*							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы	+		+		200	80	120
АП 02	Арнайы технология	+	+			382	152	230
	Біліктілігі:120809 2 – Жіпті бөлу операторы*							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы	+		+		200	80	120

АП 02	Арнайы технология	+	+		382	152	230
	Біліктілігі: 120810 2 – Реттеп орау агрегатының операторы*						
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы	+		+	200	80	120
АП 02	Арнайы технология	+	+		382	152	230
	Біліктілігі: 120811 2 – 120811 2 – Зығырды түту машинасының операторы*						
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы	+		+	200	80	120
АП 02	Арнайы технология	+	+		382	152	230
	Біліктілігі:120812 2 – Мыжып түту машинасының операторы*						
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы	+		+	200	80	120
АП 02	Арнайы технология	+	+		382	152	230
	Біліктілігі:120813 2 – Айналырып түту машинасының операторы*						
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы	+		+	200	80	120
АП 02	Арнайы технология	+	+		382	152	230
	Біліктілігі: 120814 2 – Түту-қайта түту агрегаты операторы*						
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы	+		+	200	80	120
АП 02	Арнайы технология	+	+		382	152	230
	Біліктілігі: 120815 2 – Түту- таспа агрегаты операторы*						
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы	+		+	200	80	120
АП 02	Арнайы технология	+	+		382	152	230
БҰАП. 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер*				104/316**		
ӨО.00 КП.00	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика				1296		

ӨО. 00	Өндірістік оқыту				612		
ПО. 01	Өндіріспен танысу практикасы				108		
ӨО. 01	Оқу-өндірістік шеберханаларындағы практикасы				504		
КП. 00	Кәсіптік практика				684		
КП. 01	Мамандық қыры бойынша практика				108		
КП. 02	Біліктілікті анықтау практикасы				576		
АА. 00	Аралық аттестаттау				72		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау				36		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау***				24		
ҚА. 02 (КДДБ)	Кәсіби даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру				12		
	Міндетті оқыту жиыны				2880		
К	Консультациялар	Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек					
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек					
	Барлығы				3312		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер цикларының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: (АП 01, АП 02) арнайы

пәндерінен мемлекеттік біліктілік емтиханы
 Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен
 тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына
 қ а р а й а н ы қ т а л а д ы .

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық
 оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып,
 кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте
 саланың даму келешектерін есепке алғанда, ИТ-технологиялар, 3D-технологиялар,
 АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы
 Білім және ғылым министрінің
 2014 жылғы 29 шілдедегі

№ 312 бұйрығына 296-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы
 техникалық және кәсіптік білім берудің жоғары деңгейі
 Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Кең қолданылатын тауарлар
 мен бұйымдардың технологиясы
 Мамандығы: 1208000 –Иіру және түту өндірісінің технологиясы (түрлері
 б о й ы н ш а)

Біліктілігі: 120801 2 – Түту жабдықтары операторы*
 120802 2 – Иіруші
 120803 2 – Таспалық жабдықтар операторы*
 120804 2 – Туралау жабдықтар операторы*
 120805 2 – Орау автоматының операторы*
 120806 2 – Айналыру жабдықтары операторы*
 120807 2 – Ширату жабдықтары операторы*
 120808 2 – Қопсыту-түту агрегаттың операторы*
 120809 2 – Жіпті бөлу операторы*
 120810 2 – Реттеп орау агрегатының операторы*
 120811 2 – Зығырды түту машинасының операторы*
 120812 2 – Мыжып түту машинасының операторы*
 120813 2 – Айналырып түту машинасының операторы*
 120814 2 – Түту-қайта түту агрегаты операторы*
 120815 2 – Түту-таспа агрегаты операторы*

О қ ы т у н ы с а н ы : кү н д і з г і
 Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай

Базасы: негізгі орта білім базасында

Циклдер және	Бақылау нысаны			Оқу уақытының көлемі (сағ.)	
			курстық	оның ішінде:	

пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	емтихан	сынақ	бақылау жұмыстарының саны	жоба/ жұмыс	барлығы	теориялық сабақ тар	практикалық зертханалық-практ сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖБП. 00	Жалпы білім беретін пәндер					1448		
ЖГП.00	Ж а л п ы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі)					260		
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					302		
ЖКП 01	Сызу негіздері	+	+	+		60	6	54
ЖКП 02	Электротехника		+	+		60	36	24
ЖКП 03	Экономика негіздері		+	+		72	28	44
ЖКП 04	Информатика негіздері және өндірісті автоматтандыру	+	+	+		54	4	50
ЖКП 05	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+	+		20	12	8
ЖКП 06	Мемлекеттік тілде іс жүргізу			+		36	4	32
АП 00	Арнайы пәндер					354	212	142
	Біліктілігі: 120801 2 – Түту жабдықтары операторы*							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы		+	+		108	64	44
АП 02	Арнайы технология	+	+	+		246	148	98
	Біліктілігі: 120802 2 – Иіруші							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы		+	+		108	64	44
АП 02	Арнайы технология	+	+	+		246	148	98
	Біліктілігі:120803 2 – Таспалық жабдықтар операторы*							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы		+	+		108	64	44
АП 02	Арнайы технология	+	+	+		246	148	98
	Біліктілігі: 120804 2 – Туралау жабдығының операторы*							

ҚА. 02 (КДДБ)	Кәсіби даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12	
	Міндетті оқыту жиыны					4320	
К	Консультациялар	Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек					
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек					
	Барлығы					4960	

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: (АП 01, АП 02) арнайы пәндерінен мемлекеттік біліктілік емтиханы. Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, ИТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і ң
2 0 1 4 ж ы л ғы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 297-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы
 техникалық және кәсіптік білім берудің орта буын деңгейі
 Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Кең қолданылатын тауарлар
 мен бұйымдардың технологиясы
 Мамандығы: 1208000 – Иіру және түту өндірісі технологиясы
 (тү р л е р і б о й ы н ш а)
 Біліктілігі: 120816 3 – Техник-технолог
 120817 3 – Техник-механик

О қ ы т у н ы с а н ы : к ү н д і з г і
 Оқытудың нормативтік мерзімі: 3 жыл 6 ай
 негізгі орта білім базасында

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағ.)		
		емтихан	сынақ	бақылау жұмыстарының саны	курстық жоба/ жұмыс	барлығы	оның ішінде:	
							теориялық сабақтар	практикалық (зертханалық практикалық сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖБП. 00	Жалпы білім беретін пәндер					1448		
ЖГП.00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі)					324		
ӘЭП. 00	Әлеуметтік-экономикалық пәндер(мәдениеттану, философия негіздері, саясаттану мен әлеуметтану негіздері, экономика негіздері, құқық негіздері)					180		
ЖКП. 00	Жалпы кәсіптік пәндер					660	350	310
ЖКП. 01	Мемлекеттік тілде іс жүргізу	+		+		36	6	30
ЖКП. 02	Инженерлік графика		+	+		66	20	46
ЖКП. 03	Техникалық механика	+		+		68	50	18
ЖКП. 04	Жалпы электротехника электроника негіздерімен	+		+		72	40	32
ЖКП. 05	Материалтану		+	+		72	50	22
ЖКП. 06	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+	+		36	6	30
ЖКП. 07	Гидравлика және жылу техникасының негіздері		+	+		54	40	14

ЖКП. 08	Текстиль талшықтары және жіптер		+	+		48	30	18
ЖКП. 09	Автоматика негіздері		+	+		48	20	28
ЖКП. 10	Иірімжіп сапасын анықтау әдістері және оны сынақтауға арналған текстиль бұйымдары мен аспаптары	+		+		54	14	40
ЖКП. 11	Басқару қызметінің негіздері	+	+	+		70	50	20
ЖКП. 12	Еңбекті қорғау		+	+		36	24	12
АП 00	Арнайы пәндер					592	360	232
	Біліктілігі: 1 2 0 8 1 6 3 – Техник-технолог					592	360	232
АП.01	Иіру өндірісі жалпы технологиясының негіздері	+	+	+		118	70	48
АП.02	Иіру өндірісінің технологиясы және жабдықтары	+	+	+		216	166	50
АП.03	Иіру машиналары	+	+	+		90	60	30
АП.04	Ширатып иіру және иіру-айналдыру машинасындағы иірімжіптің үзіктері, ақаулықтары, қалдықтары	+	+	+		54	14	40
АП.05	Иіру өндірісі зертханасының міндеттері және құрылымы	+	+	+		42	10	32
АП.06	Өндірістік процестерді автоматтандыру	+	+	+		72	40	32
	Біліктілігі: 1 2 0 8 1 7 3 – Техник-механик	+	+	+		592	360	232
АП.01	Тоқыма өндірісі	+	+	+		138	100	38
АП.02	Иіру өндірісінің технологиясы және жабдықтары	+	+	+		156	94	62
АП.03	Иіру машиналары	+	+	+		96	66	30
АП.04	Жабдықтарды жөндеу технологиясы	+	+	+		202	110	92
БҰАП. 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер**					36/349*		
ӨО.00 КП.00	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика					1728		
ӨО. 00	Өндірістік оқыту					720		

ӨО. 01	Өндіріспен танысу практикасы					72		
ӨО. 02	Оқу практикасі					216		
ӨО. 03	Оқу-өндірістік шеберханаларындағы практикасы					432		
КП. 00	Кәсіптік практика					1008		
КП. 01	Мамандық қыры бойынша практика					648		
КП. 02	Диплом алды практикасы					360		
АА. 00	Аралық аттестаттау					144		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау					72		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау** *					60		
ҚА. 02 (КДДБ)	Кәсіби даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12		
	Міндетті оқыту жиыны					5184		
	Консультациялар	Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек						
	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек						
						5800		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар (1.ЖКП 05, ЖКП 08, ЖКП 10, ЖКП 11; 2. АП 01, АП 02, АП 03, АП 04) кешенді емтихандар немесе дипломдық жұмысты қорғау.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, ИТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы
 Білім және ғылым министрінің
 2014 жылғы 29 шілдедегі

№ 312 бұйрығына 298-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы
 техникалық және кәсіптік білім берудің жоғары деңгейі
 Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Кең қолданылатын тауарлар
 мен бұйымдардың технологиясы

Мамандығы: 1208000 – Иіру және түту өндірісінің технологиясы
 (тү р л е р і б о й ы н ш а)

Біліктілігі: 120801 2 – Түту жабдықтары операторы*
 120802 2 – Иіруші
 120803 2 – Таспалық жабдықтар операторы*
 120804 2 – Туралау жабдықтар операторы*
 120805 2 – Орау автоматының операторы*
 120806 2 – Айналыру жабдықтары операторы*
 120807 2 – Ширату жабдықтары операторы*
 120808 2 – Қопсыту-түту агрегаттың операторы*
 120809 2 – Жіпті бөлу операторы*
 120810 2 – Реттеп орау агрегатының операторы*
 120811 2 – Зығырды түту машинасының операторы*
 120812 2 – Мыжып түту машинасының операторы*
 120813 2 – Айналырып түту машинасының операторы*
 120814 2 – Түту-қайта түту агрегаты операторы*
 120815 2 – Түту-таспа агрегаты операторы*

О қ ы т у н ы с а н ы : к ү н д і з г і
 Оқытудың нормативтік мерзімі: 1 жыл 10 ай
 жалпы орта білім базасында

Циклдер және	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағ.)	
					оның ішінде:	

пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	емтихан	сынақ	бақылау жұмыстарының саны	курстық жоба/ жұмыс	барлығы	теориялық сабақтар	практикалық зертханалық-практикал сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖГП. 00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі,, Қазақстан тарихы, дене тәрбиесі					400		
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					266	84	182
ЖКП 01	Сызу негіздері	+	+			60	4	56
ЖКП 02	Электротехника					60	36	24
ЖКП 03	Экономика негіздері		+			72	28	44
ЖКП 04	Информатика негіздері және өндірісті автоматтандыру		+			54	4	50
ЖКП 05	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+			20	12	8
АП 00	Арнайы пәндер					450	268	182
	Біліктілігі: 120802 2 – Ируші							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы	+	+			122	72	50
АП 02	Арнайы технология	+	+	+		328	196	132
	Біліктілігі: 120803 2 – Таспалық жабдықтар операторы*							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы	+	+			122	72	50
АП 02	Арнайы технология	+	+	+		328	196	132
	Біліктілігі: 120804 2 –							

	Біліктілігі: 120809 2 – Жіпті белу операторы*							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы	+	+			122	72	50
АП 02	Арнайы технология	+	+	+		328	196	132
	Біліктілігі: 120810 2 – Реттеп орау агрегатының операторы*							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы	+	+			122	72	50
АП 02	Арнайы технология	+	+	+		328	196	132
	Біліктілігі: 120811 2 – 120811 2 – Зығырды түту машинасының операторы*							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы	+	+			122	72	50
АП 02	Арнайы технология	+	+	+		328	196	132
	Біліктілігі: 120812 2 – Мыжып түту машинасының операторы*							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы	+	+			122	72	50
АП 02	Арнайы технология	+	+	+		328	196	132
	Біліктілігі: 120813 2 – Айналдырып түту машинасының операторы*							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы	+	+			122	72	50
АП 02	Арнайы технология	+	+	+		328	196	132

	Біліктілігі: 120814 2 – Түту-қайта түту агрегаты операторы*							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы	+	+			122	72	50
АП 02	Арнайы технология	+	+	+		328	196	132
	Біліктілігі: 120802 2 – Иіруші							
АП 01	Өндірістің жалпы технологиясы	+	+			122	72	50
АП 02	Арнайы технология	+	+	+		328	196	132
БҰАП.00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер**					36/215*		
ӨО.00 КП.00	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика					1584		
ӨО. 00	Өндірістік оқыту					504		
ӨО. 01	Таныстыру практикасы					72		
ӨО. 02	Оқу практикасы					432		
КП. 00	Кәсіптік практика					1080		
КП. 01	Кәсіптік дағдыны қалыптастыру практикасы					504		
КП. 02	Біліктілік практикасы					576		
АА. 00	Аралық аттестаттау					108		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау					36		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау***					24		
ҚА. 02 (КДДБ)	Кәсіби даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12		
	Міндетті оқыту жиыны					2880		

К	Консультациялар	Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек					
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек					
	Барлығы					3312	

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдариның сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 01, АП 02). Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы
Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і ң
2 0 1 4 ж ы л ғ ы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 299-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы
техникалық және кәсіптік білім берудің орта буын деңгейі

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Кең қолданылатын тауарлар мен бұйымдардың технологиясы

Мамандығы : 1208000 – Иіру және түту өндірісінің технологиясы

ҚА 01	Қорытынды аттестаттау** *					60			
ҚА. 02 (КДДБ)	Кәсіби даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12			
	Міндетті оқыту жиыны					3744			
К	Консультациялар	Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек							
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек							
	Барлығы					4320			

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: кешенді емтихандар: (1. ЖКП 05, ЖКП 08, ЖКП 10, ЖКП 11; 2. АП 01, АП 02, АП 03, АП 04) немесе дипломдық жұмысты қорғау.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қ а р а й а н ы қ т а л а д ы .

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, ИТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м

ж әне

ғ ы л ы м

м и н и с т р і н і ң

2 0 1 4

ж ы л ғ ы

2 9

ш і л д е д е г і

№ 312 бұйрығына 300-қосымша

1208000 – «Иіру және түту өндірісінің технологиясы (түрлері бойынша)» мамандығы бойынша техникалық және кәсіптік білім берудің үлгілік білім беретін оқу бағдарламалары

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беру бағдарламасының мазмұны (жоғары деңгей)

Циклдің (пәндердің) индексі	Пәннің, практиканың атауы және негізгі бөлімдері	Қалыптасатын білімдер, іскерліктер мен дағдылар	Қалыптасатын құзыреттер ко.
ЖБП. 00	Жалпы білім беретін пәндер		
ЖКП.00	Жалпы кәсіптік пәндер		
ЖКП. 01	<p>Сызу негіздері</p> <p>сызбаларды ресімдеу ережесі;</p> <p>сызбалардағы геометриялық құрылымдар;</p> <p>сызбалардағы проекциялық кескіндер;</p> <p>бір жазықтықта және үш жазықтықта тікбұрышты проекциялау, қарапайым пішіндердің изометриялық және диаметриялық проекциялары;</p> <p>бөлшектердің сызбасы мен изометриялық проекциялары;</p> <p>геометриялық пішіндердің жазбасы;</p> <p>технологиялық сызу негіздері;</p> <p>сызбаларда кескіндердің орналасуы;</p> <p>кималар мен кесінділер;</p> <p>тікбұрыштар мен аксонометриялық осьтерде кималар мен кесінділердің қажетті мөлшерде түрлерін қолдана отырып, детальдердің сызбаларын орындау;</p> <p>машина құрылысының сызулары;</p> <p>ажырамайтын бірігулер;</p> <p>құрама сызба, жұмыс сызбасы, бөлшектердің эскизі, бөлшектердің техникалық суреті, құрама сызбалар бойынша бөлшектеу</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сызба мен нобайларды құрастырудың негізгі ережелері; - сызба геометриясының және проекциялық сызбаның негіздері; - құрастырушылық, технологиялық және басқа нормативті құжаттардың негізгі ережелері; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - мамандыққа сәйкес сызбаны құрастыру, сызу және оқу; - анықтамалықтарды қолдану; - эскиз, сызба және техникалық бейнелеулердің көмегімен техникалық ойды білдіру; - сызуларды ресімдеуде нормативті-техникалық құжаттарды пайдалану 	<p>БҚ1</p> <p>БҚ3</p> <p>БҚ13</p> <p>КҚ2.1.5</p> <p>КҚ2.2.7</p> <p>КҚ2.3.3</p>
ЖКП. 02	<p>Электротехника</p> <p>жалпы электротехника;</p> <p>тұрақты токтың сызықтық электрлік тізбегі;</p> <p>электрлік өріс;</p> <p>тұрақты токтың электрлік тізбектері;</p> <p>электромагнетизм; электротехникалық өлшеулер;</p> <p>ауыспалы токтың бір фазалық тізбегі;</p> <p>үш фазалық ток тізбегі;</p> <p>трансформаторлар;</p> <p>тұрақты және ауыспалы токтың электрлік машиналары;</p> <p>электроника негіздері;</p> <p>электрондық шамдар және газразрядты құралдары;</p> <p>жартылайөткізгіш құралдар;</p> <p>фотоэлектрондық құралдар, электронды</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - электр және магнит өрісі түсінігі; - трансформатор қондырғылары, ауыспалы және тұрақты ток машиналары; - электрондық шам қондырғылары, газразрядты, жартылай өткізгіш құралдар және оларды қолдану ережелері <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - электр және магнит өрістерін графикалық бейнелеу; - магниттік индукция сызықтарының бағытын, тоғи бар өткізгішке әсер ететін күштің бағытын анықтау; - ток күшін (амперметрмен) кернеуді 	<p>БҚ1</p> <p>БҚ13</p> <p>БҚ10</p> <p>БҚ13</p> <p>КҚ2.1.13</p>

	генераторлар, түзегіштер, күшейткіштер; микроэлектрониканың интегралды сұлбалары	(вольтметрмен), кедергінің (омметрмен) шамаларын өлшеу; - электр тізбектерін жинау	(КҚ2.2.7
ЖКП. 03	Экономика негіздері пәні және экономика әдістері; Қазақстан экономикасының заманауи жағдайы; нарықтық механизм және оның қызмет ету қажеттіліктері; нарықтық қатынас жүйесіндегі кәсіпорындар; кәсіпорынның негізгі қорлары мен оны пайдаланудың тиімділігі; кәсіпорынның айналым қоры және оны пайдалану тиімділігі; өндірісті ұйымдастыру, кәсіпорынның өндірістік бағдарламаларын қалыптастыру; кәсіпорындағы еңбекті және жалақыны ұйымдастыру; өнімдердің өзіндік құнын жоспарлау және бағаның құрылуы; қарқынды қызметті жоспарлау және өндірістің тиімділігін арттыру; табыс және рентабельділік	Білімдер: - экономиканың негізгі міндеттері; - Қазақстан экономикасының құрылысы; - нарықтың құрылысы мен функциялары; - өндірістік сипаттамалар мен кәсіпорын құрылысы; - негізгі және айналым қорларының құрамы мен құрылысы, кәсіпорын қаражаты; - өндірісті ұйымдастыру типтері; - өндірістің құндылық көрсеткіштері және өнімдерді тарату; - нормаланған еңбектің мәні; - өнім құнының түрлері; - инвестиция түрлері Іскерліктер: - экономикалық процестер мен олардың нәтижелерін талдау; - нарықты жіктеу; - кәсіпорынның өндірістік құрылысын анықтау; - кәсіпорын мүлкінің орташа жылдық құнын анықтау; - айналым құралдарында кәсіпорын қажеттілігін анықтау; - кәсіпорынның өндірістік қуатын, жұмысшылардың еңбекақысын, инвестиция тиімділігін және т.б. есептеу	БҚ1 БҚ4 БҚ6 БҚ8 БҚ13 КҚ2.1.2 КҚ2.1.4
ЖКП. 04	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері Стандарттау негіздері; стандарттаудың пайдалану болуы және дамуы; баспа процесінің стандарттары; сертификаттау негіздері; терминдер және анықтауыштар; «Сертификаттау туралы» Қ.Р. Заңы; сәйкестік жөніндегі өнім сапасы және декларациясы; сапа менеджментінің жүйесін енгізу және құрастыру; метрология; метрология негіздері; мемлекеттік метрологиялық бақылау және қадағалау.	Білімдер: - метрология, стандартизация және сертификация негіздерін; - негізгі ұғымдар және анықтауыштарды; - өнімнің сапаны бақылауды; - электронды бағдарлаушы жүйенің тұжырымдамасын; - өлшеу әдістері мен құралдарын; Іскерліктер: - техникалық өлшемдер жүргізуді; - мемлекеттік стандартпен бұйым сәйкестігін анықтай алуы;	БҚ1 БҚ6 БҚ10 БҚ13 БҚ14 КҚ2.1.2 КҚ2.2.7
	Информатика негіздері және өндірісті автоматтандыру Техника қауіпсіздігі. Ақпараттар. Ақпараттарды кодтау. Санау жүйесі. Бір	Білімдер: - ақпаратты кодпен хабарлау ережелерін; - есептеу жүйелерін; - екілік арифметиканы;	

ЖКП. 05	<p>жүйеден екіншісіне ауысу. Екілікті арифметика логика – пән ретінде. Үлгілік; математикалық логика. Моделдеу. Модель туралы түсінік. Модель түрлері. ОС WINDOWS түрлері. WOR мәтіндік процессоры. EXCEL электронды кестелері. CORL DRAW векторлық редакторы. Вирустардан қорғану. WinZip архивтары. Norton Commander бұлт – бағдарламасы. Ойындар. Алгоритм түсінігі. Көрініс тәсілдері мен қасиеттері. Алгоритм түрлері. Есеп шығару кезеңдері. Бағдарлама тілі. Бағдарлама және оның құрылымы. Командалар мен операторлар. Шартты операторлар. Цикл операторлары. Берілген шарт түрлері. Сызықты бағдарламаны жобалау. Тармақты бағдарламаны жобалау. Циклдік бағдарламаны жобалау. Массивтер. Граффиктік бағдарламалар. Шығармашылық жобаларды жобалау. Автоматтық реттеу туралы түсінік, анықтама, реттемелі параметр , нысаны /объектісі/, олардың қасиеттері мен схемалары. Автоматты реттеушілердің атқаратын қызметі, тіктелуі, құрылысы, жұмыс істеу принципі, функциональдық және құрылымдық схемалары, реттеу мүшелері. Автоматтық басқару жүйесінің қосалқы құралдары; панельдер, станциялар, басқару блоктары, жағдайларды көрсеткіштер мен сезгіштер, бағдарламалық құрылғылар. Процестерді автоматтық басқару жүйесінен қолмен басқаруға ауыстыру және керісінше.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - формалды, математикалық логикаларды; - WINDOWS ОЖ, WinZip архиваторын, DOS ОЖ-нің түрлерін; - программалар - қабығын; - алгоритмдер түсінігін; - көрініс тәсілдері мен қасиеттерін; - алгоритм түрлерін; - бағдарлама тілін; - сызықты бағдарламаны жобалаудың тәсілдерін; - тармақты бағдарламаны жобалауды ; - граффиктік бағдарламаларды; - автоматтық басқару жүйесінен процестерді қолмен және керісінше ауыстыру ретін; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - бір жүйеден басқасына ауыстыруды ; - WORD-тың мәтіндік процессорымен, EXCEL-дің электронды кестесімен, Corel DRAW-тың векторлық редакторымен жұмыс істеуді; - вирустардан қорғауды құруын; - творчестволық жобаларды әзірлеуін; - автоматты реттеуді қолдануын; - автоматты жүйемен басқарудың қосалқы құралдарын пайдалануды; - техника қауіпсіздігін сақтауды; 	<p>БҚ1 БҚ9 БҚ12 БҚ13 КҚ2.1.1 КҚ2.1.6 КҚ2.2.7</p>
АП.00	Арнайы пәндер		
АП. 01	<p>Өндірістің жалпы технологиясы Тоқыма мата талшықтар классификациясы. Иіру. Иірім жіп және оның қасиеттері. Иірудің жүйелері. Иірім жіптің сапасын бақылау. Тоқымашылық. Маталар және оның қасиеттері. Тоқымашылықтағы иірім жіптерді қайта өңдеудің жүйелілігі. Иірім жіптерді қайта орау. Иірім жіпті тізіп орау. Шлихтау. Тоқымашылық түрлері. Трикотаж өндірісі. Трикотаж түрлері. Трикотаж өндірісінің жабдықтары. Трикотаж машиналарының жалпы сипаттамалары және әрекет ету принциптері. Беймата материалдар өндірісі. Маталарды өңдеу. Маталарды өңдеудің түрлері. Маталар өңдеудің мәні және мақсаты. Түту өндірісінің технологиясы. Түту өндірісінің жабдықтары.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - иіру, тоқымашылық, маталарды өңдеу және т.б технологиялық процестері туралы жалпы мағлұматтарды; - өнім түржиынын шығарылу сапасын және технологиялық процестер барысында әсер ететін факторларды; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - әр түрлі материалдар өндірісінің негізгі технологиялық процестерін қолдануды; - дайын матаның сапасын бақылауды және есепке алуды; 	<p>БҚ1 БҚ2 БҚ10 КҚ2.2.1 КҚ2.2.13 КҚ2.3.1 КҚ2.3.6 КҚ2.4.1</p>

<p>АП.02</p>	<p>Біліктілігі: 120801 2 – Түту жабдықтары операторы*</p> <p>Түтетін өндіріс технологиясы. Түтетін өндірістің технологиялық үдерісі туралы мәлімет.Түтетін өндіріс түрлері. Өнім түрлері және оның сапасы. Өнімнің физика-механикалық параметрлері және оның сапасына ықпал ететін факторлар. Мемлекеттік стандарттар. Техникалық құжаттама.</p> <p>Түтетін өндіріс машиналар және жабдықтар. Тарақпен түтетін жабдық. Тарақпен түтетін жабдықтың міндеті, құрылғысы. Технологиялық үдеріс. Шикізат сапасына қойылатын талаптар. Жабдықты пайдалану, жұмыс үдерісінде ақаулықтарды жою. Жабдыққа техникалық қызмет көрсету. Дөңгелек түтетін машина. Дөңгелек түтетін машинаның міндеті, құрылғысы, жұмысы. Шикізат, шикізат сапасына қойылатын талаптар. Технологиялық үдеріс. Жабдықты пайдалану ережелері және ағымдағы жөндеу. Түтетін жабдық.Түтетін жабдықтың міндеті, құрылғысы және жұмысы. Пайдалану ережелері. Шикізат түрлері. Әр түрлі жабдық түрлеріне арналған шикізат сапасына қойылатын талаптар. Түтудің технологиялық үдерісі. Түтетін-таспалы агрегат. Түтетін-таспалы агрегаттың міндеті, құрылғысы, жұмысы. Пайдалану ережесі. Шикізат сапасына қойылатын талаптар. Технологиялық үдеріс. Агрегатқа техникалық қызмет көрсету. Шығарылатын өнім сапасын бақылауда қолданылатын бақылау-өлшеу аспаптары. Техникалық құжаттама. Еңбек қауіпсіздігі.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - түтетін жабдық құрылғысы және оны пайдалану; - шикізат сапасына қойылатын талаптар; - әр түрлі талшық түрлерін өндірудіңтехнологиялық үдерісі; - таңбалау ережелері, түсі, сызықтық өлшемі, салмағы бойынша қалпына келтірілетін жүннің шартты белгілері ; - сапасын бақылауға арналған аспаптар мен құрал-саймандар; - жабдыққа техникалық қызмет көрсету; - еңбек қаіпсіздігі. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - әр түрлі талшық түрлерін түтудің технологиялық үдерісін жүргізу; - таспа өндіру үшін қыл-қыбырлар мен талшық қоспаларының технологиялық үдерісін жүргізу; - әр түрлі түтетін жабдықтарда түтетін макта, киіз бұйым негіздері, шыны талшықты түту және желімдеудің технологиялық үдерісін жүргізу; - жабдыққа техникалық қызмет көрсету; - өнім сапасын бақылау; - өнімді таңбалау және буып-түю; - жөндеуге жабдықты тапсыру және оны жөндеуден қабылдау; - еңбек қауіпсіздігі, электр қауіпсіздігі және өрт қауіпсіздігін сақтау. 	<p>БҚ1 БҚ 2 БҚ3 БҚ10 КҚ2.1.1 КҚ2.12 КҚ2.1.3 КҚ2.1.4 КҚ2.1.5 КҚ2.1.6 КҚ2.1.7 КҚ2.1.8 КҚ2.1.9 КҚ2.1.10 КҚ2.1.11 КҚ2.1.12</p>
<p>Біліктілігі: 120802 2 – Иіруші</p>	<p>Арнайы технология</p> <p>Тоқыма машинасы кинематикалық берілісінің негізгі элементтері. Иіру машинасындағы технологиялық процестер, оның жалпы құрылғысы. Иіру машинасы түйіндері мен механизмдерінің құрылғысы. Иіру машинасының созу аспабы. Ширатпа механизмдері. Иірімжіп және шикізаттың негізгі физикалы-механикалық қасиеттері. Иірімжіп түрлері. Иірімжіп және шикізаттар</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - қызмет көрсететін жабдықтар механизмінің өзара әрекеттесуі және құрылғысын, жұмысын; - қолданылатын таспалар, созбалар, жалаң жіптер мен иірімжіптің негізгі қасиеттерін; - созбалар (таспа, жалаң жіп) және иірімжіптің сапасына қойылатын талаптарды; - иірімжіптің сапасыз оралу себептерін және оларды жою әдістерін; 	<p>БҚ1 БҚ13 БҚ14 КҚ2.2.1 КҚ2.2.2</p>

<p>АП.02</p>	<p>қасиеттерін анықтауға арналған бақылау-өлшеуіш аспаптары. Иірімжіптер МЕСТы және оның қолданысы. Иіру машинасының технологиялық және кинематикалық есептері. Өртүрлі конструкциялық иіру машинасының кинематикалық схемалары. Иіру машинасының өнімділігі. Иірудегі қалдықтар . Таспа, созба, иірімжіп ақаулары. Өнімнің сапасын бақылау және стандарттау. Иіру және иіру-ширату машиналарына қызмет көрсету. Иіру машиналарын техникалық пайдалану ережелері. Үзілгіштік және оларды ескерту, жою әдістері. Иірушінің еңбегін ұйымдастыру. Жабдықтарды баптау және жөндеу туралы негізгі мәліметтер. Таза түрдегі табиғи және химиялық талшықтарды қайта өңдеу ерекшеліктері және олардың қоспалары. Иіру өндірісінің технологиясы мен техникасын дамытудың негізгі бағыттары.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - қалдықтар нормасы және түрлерін, оларды азайту әдістерін; - түйіспе және түсіріп тарату тәсілдерін; - түсіріп алу ретін және машиналарды толтыру мен қайта толтықтыруды; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - түсетін таспалар, созбалар, жалаң жіптің сапасын тексеруді; - үзінділер, таспалар, созбалар және иірімжіптерді септеу; - таспа, созба, жіптер ақауларын анықтауды; - машинаны гильзамен (патрондармен) қамтамасыз етуді; - машинаның жұмыс құралдарын оралған жіптен тазартуды; - тозған жүгіртпені, қысымды білікшелерді және тазалағыш құрал-саймандарды ауыстыруын; 	<p>КҚ2.2.3 КҚ2.2.4 КҚ2.2.5 КҚ2.2.6 КҚ2.2.7 КҚ2.2.8 КҚ2.2.9 КҚ2.2.10 КҚ2.2.11 КҚ2.2.12 КҚ2.2.13 КҚ2.2.14</p>
	<p>Біліктілігі: 120803 2 – 120804 2 – Туралау жабдығының операторы*</p>	<p>Таспалық жабдықтар</p>	<p>операторы</p>
<p>АП. 02 АП. 02</p>	<p>Арнайы технология Ленталық және туралау жабдығының құрылғысы және қолданысы. Ленталық және туралау машинасының технологиялық процестері. Ленталық жабдықтарға қызмет көрсету. Туралау жабдығына қызмет көрсету. Өндіру нормалары және қызмет көрсету нормалары. Таспалар және созбалар, олардың негізгі қасиеттері. Таспалар және созбалар ақаулары . Таспадағы басқа да ақаулар және өткізуін ескерту, жою. Ленталық және туралау машинасы жұмысындағы қалдықтар. Қалдықтарды жинау және тапсыру. Өнімнің сапасын бақылау және стандарттау. Тоқыма машинасы кинематикалық берілісінің негізгі элементтері. Ленталық және туралау жабдығының құрылғысы және жұмыс принциптері. Туралау жабдығының (мақта-маталы, жібек, жүннен тоқылған, зығыр өндірісі) классификациясы. Ленталық және туралау машиналарын техникалық пайдалану ережелері. Үзілгіштік және оларды ескерту, жою әдістері. Еңбек және жабдықтар өнімділігі. Ленталық және туралау жабдығының технологиялық және</p>	<p>Білімдер: - қызмет көрсететін машиналардың қолдану ережесін және құрылғысын, реттеуіш аспаптарды, механизмінің өзара әрекеттесуін, оларды күту режимдерін;</p> <ul style="list-style-type: none"> - қызмет көрсететін машинаның толтыруын және түйіспелер таңдап алу ретін; - таспаның сызықты тығыздығын; - таспаның сапасын бақылау әдістерін; - кіріс және шығыс таспаларын өлшеуді; - созбаның сызықты тығыздығын және түрлерін; - орауыш сапасына және таспа, созбалар сапасына қойылатын негізгі талаптарды; - қысымды білікше және тарақ, шарғы, бізөкше, мүйізше сапасына қойылатын талаптарды; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ленталық және туралау жабдықтарына қызмет көрсетуді; - машинадағы созбаларды істеп шығару процесін жүргізуді; - шарғыға созбаларды толықтыруын; - әр түрлі жүйедегі таспалы машинасында таспаны істеп шығару 	<p>Б Қ 1 Б Қ 4 Б Қ 1 0 КҚ2.3.1 КҚ2.3.2 КҚ2.3.3 КҚ2.3.4 КҚ2.3.5 КҚ2.3.6 КҚ2.3.7 КҚ2.3.8 КҚ2.3.9 КҚ2.3.10 КҚ2.3.11 КҚ2.3.12 КҚ2.3.13 Б Қ 1 Б Қ 4 Б Қ 1 0 Б Қ 1 3 КҚ2.4.1 КҚ2.4.2 КҚ2.4.3 КҚ2.4.4 КҚ2.4.5 КҚ2.4.6 КҚ2.4.7 КҚ2.4.8 КҚ2.4.9</p>

	кинематикалық есептері. Ленталы-созбаларға көшудің жаңа техникасы және технологиялар .	процесін орындауды; - машиналар өнімі және қоректенуіндегі шумақ жіпті мен ыдысын ауыстыруды;	КҚ2.4.10 КҚ2.4.11 КҚ2.4.12 КҚ2.4.13
Біліктілігі: 120805 2 – Орау автоматының операторы*			
АП. 02	<p>Арнайы технология</p> <p>Кинематикалық берілістің негізгі элементтері . Жіп орағыш автоматының технологиялық процестері, олардың сипаттамасы. Әр алуан түрдегі орау жабдықтарында әртүрлі тікиіршікті, металды жіптер мен шынылы талшықты, элестомерлік, тазартылмаған жібекті, табиғи және химиялық талшықтың әртүрлі түрдегі және тығыздықтағы жіптерін, иірімжіптерін қайта ораудың процестері. Орағыш автоматта және жартылай автоматтында, шумақ жіп автоматтындағы жіптерді орау. Сызықты тығыздығы, салмағы , өңдеудің түрлері және түстері бойынша жіптерді қабылдау. Кіріс және шығыс тікиіршік сапасымен, түспен, сызықтық тығыздығы бойынша түскен иірімжіпті қайта орауын бақылау. Техникалық шарттарға сәйкес ақаулы тікиіршіктерді іріктеу. Кіріс және оралатын тікиіршікті ауыстыру, магазин-автоматты шөлмекпен, собықпен заярдтау. Бақылау аспаптарын реттеу. Магазин-автомат жаттықпағанда бақылау-керіліс құрылғыларына жіптерді толтыру. Ақаулы жерді тарқату үшін магазин-автоматты қайта заярдтау, оларды сортқа бөлу, собықтарды жинау, жөргемді тоқып алу, жіп септеу. Шикізатты үнемдеу, қайтара орау процесінің сапасы мен үздіксіздігін қамтамасыз ететін және басқа да жұмыс тәсілдерін орындау, ораманы жою. Тікиіршікке жіп ұштарын бекіту, түсірім алу, оралатын тікиіршікке (түйіспе жіберу) және біркелкі түсіріп төгуді қамтамасыз ету. Қызмет көрсететін жабдықтың барлық механизмінің күйін және жұмысын бақылау. Жіпбағыттауыш пен түйіндегіш, кергіш пен бақылау-тазалағыш тетіктердің жағдайын және домалақтар, тікиіршік мөлшері мен ораманың дұрыс формасын бақылау. Этикеткамен түтікшені толтыру. Шпинделге бос қағазды патрондар</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - қызмет көрсететін жабдықтың құрылғысын, пайдалану ережесін және күтуді, негізгі механизмінің өзара әрекеттесуін; - қайта өңделетін шикізаттың түр жиыннын ; - қайта өңделетін жіптер мен иірімжіптің сызықтық тығыздығын, санды қосуын, қасиеттерін, түрлерін; - тазартылмаған жібек, жіптерді өңдеу түрлерін және түстерін; - тікиіршікті орау тығыздығын және өлшемдерін ; - иірімжіп, жіптерді керілу шамасын және оны реттеудің әдістерін; - қалдықтар түрлерін және нормасын ; - шығарылған тікиіршік сапасына қойылатын талаптарды; - қапталған бұйымдар тұржиынын және таңбалануын, жіптерді буып-түю әдістерін; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - домалақтау, крестеп орау машинасында шпагатты, кабелдік, жіпті және арқанды (ақ) иірімжіптеріне қайта орау процестерін жүргізуді; - орау машинасында бухтан шарғыға шіруге қарсы және тотығуға қарсы құрамды сіңірген вицтің оралуын орындауды; - әртүрлі жүйедегі жартылай автоматта боялған тігін жібегін орауды ; - қызмет көрсететін машиналарға мулине орамдарын орауды және қалауды ; - қызмет көрсететін жабдықты толтыруын, вицті барабанға жүргізуді ; - қоректенетін тікиіршіктерге ауыстыру жасауды; - шатасқан орамдарын дұрыстауды; - орамдардың дұрыс салынуын бақылау ; - патрондарға дұрыс оралуын 	<p>БҚ1 БҚ10 БҚ14 КҚ2.5.1 КҚ2.5.2 КҚ2.5.3 КҚ2.5.4 КҚ2.5.5 КҚ2.5.6 КҚ2.5.7 КҚ2.5.8 КҚ2.5.9 КҚ2.5.10 КҚ2.5.11 КҚ2.5.12</p>

	<p>толтыру. Қалдықтарды жинау және сұрыптау . Орауыш ақауларын ескерту; резервтегі орауышты бақылау. Орауыштың сапасын бақылау. Дайын өнімді жинау. Дайындалған ыдысқа иірімшікті, шумақты буып-түю, оларды таңу және таңбалау. Жұмыс орынына қағазды, этикеткены, қорапты, таңғышты тасып жеткізу. Қызмет көрсететін жабдықтарды күту.</p>	<p>т е к с е р у д і ; - қайта орау процесіндегі вицті т а р т у ы н ; - иірімжіп және шпагаттың керілуін реттеуді;- боялған тігін жібегінен істеп қойылған орауыштарды ш е ш у і н ; - жинау машинасының шарғысына этикетті қағаздың орамын толтықтыру және сумен резервуарды т о л т ы р у ы н ; - қызмет көрсететін жабдықтың жұмысын және жеке оның механизмінің дұрыстығын бақылауды;</p>	<p>КҚ2.5.13 КҚ2.5.14</p>
	<p>Біліктілігі: 120806 2 – Айналыру жабдықтары операторы* 120807 2 – Ширату жабдықтары операторы*</p>		
АП. 02	<p>Арнайы технология Кинематикалық берілістің негізгі элементтері . Орауыш машиналар және жартылай автоматты, ширату және есу машинасындағы технологиялық процестер. Жіптерді сабақтаудың технологиялық сұлбасы. Гильза машинасы және жартылай автоматтағы технологиялық процестер. Жіптерді (иірімжіпті) ширақтау және оның қолданысы, технологиялық сұлбасы. Ширатудың негізгі технологиялық операциялары. Есу машинасында атқарылатын негізгі технологиялық процестер. Есу машиналары, олардың конструкциясы, типтері және ерекшелігі. Ескіш орауыштар түрлері. Есуді бекіту. Орағыш жартылай автомат және машиналары; ширату машиналары; есу машиналары. Өңдеу және қолдану, алу әдісі бойынша иірімжіптің классификациясы. Орағыш машина мен жартылай автоматтың механизмдері және түйіндер құрылғысы. Гильзадағы жіптерді орауға арналған машиналар және жартылай автомат типтері. Ширату машинасының негізгі механизмдері. Есу машинасының механизмдері және түйіндер құрылғысы. Ширату жабдықтары. Есу жабдықтары. Жіптердің ақаулар түрі, олардың сипаттамасы, ескерту шаралары және жою. Ширату және есу жабдықтарын техникалық пайдалану ережелері туралы жалпы мәліметтер. Жабдықты жөндеу туралы мәліметтер. Жөндеудің түрлері. Өнімнің сапасын бақылау және стандарттау.</p>	<p>Білімдер: - қызмет көрсететін жабдықтың құрылғысын, қолдану ережесін, оларды күтуді; - жіптерді есу, ширату және ораудың технологиялық процестерін; - қайта өңделетін жіптер мен иірімжіптің санды қосылысын және сызықты тығыздығын; - істеп шығарылатын ширатпа бұйымдардың өлшемдерін; - ширатпаның шамасын және бағыттарын; - қайта өңделетін жіптер мен иірімжіптің қасиеттерін және сапасын, түрлерін; - тозақ түрлері мен нормасын және оларды азайту шараларын; Іскерліктер: - ширату және ширату-есу машинасында табиғи және химиялы талшықтан жасалған жіптер мен иірімжіптерді ширату процестерін о р ы н д а у д ы ; - ширатпа сапасын тексеруді, иірімжіптің ақауларын жоюды; - есу машинасында табиғи және химиялы талшықтан жасалған жіптер мен иірімжіптерді есудің процестерін жүргізуді; - иірімжіптегі жіптің оралу тығыздығын реттеуді; - технологиялық процестерді жұмыстандыру, автоматтандыру және механикаландыруды енгізуін;</p>	<p>БҚ1 БҚ2 БҚ13 БҚ15 КҚ2.6.1 КҚ2.6.2 КҚ2.6.3 КҚ2.6.4 КҚ2.6.5 КҚ2.6.6 КҚ2.6.7 КҚ2.6.8 КҚ2.6.9 КҚ2.6.10 КҚ2.6.11 КҚ2.6.12 КҚ2.6.13 БҚ1 БҚ2 БҚ13 БҚ15 КҚ2.7.1 КҚ2.7.2 КҚ2.7.3 КҚ2.7.4 КҚ2.7.5</p>
	<p>Біліктілігі: 120808 2 – Қопсыту-түту агрегаттың операторы*</p>		

АП. 02	<p>Арнайы технология</p> <p>Кинематикалық берілістің негізгі элементтері . Қопсытқыш-түткіш агрегаттарындағы технологиялық процестер, олардың сипаттамасы.</p> <p>Кенепті бір процесті түткіш, тозаң-тазалағыш , шаң қағатын, тікенектен құрғату және басқа да машиналарда мақтаны, жүнді, қалдықтарды түтудің және қопсытудың процестері. Қопсытқыш-түткіш машинасының тіке, көлденең және сорғыш жұмсартқышымен мақтаны түту процестері. Қоректендіргіш тордағы төсеуіш қоспалары. Талшықтарды бірқалыпты араластыруын қамтамасыз ету. Технологиялық процестің барысын бақылау. Кенептің берілген жуандығына сәйкестенген педаль реттеуішін баптау және кенептің салмағын реттеу. Істеп қойылған кенепті қолмен түсіру, кенепті толтыру және авто түсірушіні бақылау. Кенепті өлшеу. Ілеспе талонын салу. Қолмен және пневмо жүйелер көмегімен машиналар астынан қалдықтарды кезеңмен алып тастау. Бекітілген графикпен сәйкес машиналарды күту.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - қызмет көрсететін жабдықтың құрылғысын, қолдану ережесін және оларды күтуін; - қоректендіргіш тордағы төсеуіш нормасын немесе қоректендіргіш тетіктерді жүктеуін; - шикізатты қопсытудың технологиялық процестерін; - қоспаның қайта өңдеуге түсетін құрамын және атауларын; - кенептің салмағы бойынша нормасын және одан мүмкін болатын ауытқуларды; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - қопсытқыш-түткіш машинасында басқа да қоспалар компонентімен алғашқы қопсыту, жүндерді араластыру және түту процестерін жүргізуді; - шикізатты тасуды, оны қоректендіргіш торға жайып қоюды; - қоспаның кезектегі компонентімен қоректендіргіш тетіктерге шикізатты жүктеуді; 	<p>БҚ1 БҚ3 БҚ10 БҚ13 КҚ2.8.1 КҚ2.8.2 КҚ2.8.3 КҚ2.8.4 КҚ2.8.5 КҚ2.8.6 КҚ2.8.7 КҚ2.8.8 КҚ2.8.9 КҚ2.8.10 КҚ2.8.11 КҚ2.8.12</p>
Біліктілігі: 120809 2 – Жіпті бөлу операторы*			
АП. 02	<p>Арнайы технология</p> <p>Кинематикалық берілістің негізгі элементтері . Технологиялық процестер.</p> <p>Тікиіршік өлшемі мен шикізат түрлері бойынша, иірімжіптің сызықтық тығыздығына сәйкестенген асқыш конвейердің бесігімен, орау мен ширату машинасының шанағымен иірімжіптер бөлудің процестері. Жайма және оның жиынымен, маталар артикулімен сәйкестенген іліптоку машинасымен иірімжіпті, тоқыма станогімен желіжіпті бөлу . Иірімжіптің негіздерін сақтауға арналған механикаланған стеллаждың басқару пультіндегі магнетоны қосу. Аспалы конвейерді қосу және сөндіру; жүктеуші-түсіру құрылғының, конвейердің жұмысы үстінен бақылау. Конвейердің керілген және жауып тасталған, қоршау құрылғысының техникалық жағдайын, бекітілген орынға жіберуге арналған стеллаждағы негізді тандауын, стеллаждан желіжіпті түсіріп алу дұрыстығын, түсірім істелу толықтығын бақылау. Механикаланған стеллаж, басқару пульті жұмысының жарамсыздығын, конвейер сынуы жөнінде</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - аспалы конвейер, механикаланған стеллаж, басқару пультінің құрылғысын, пайдалану ережесін, оларды күтуін; - шанақпен иірімжіпті сабақтау және магнето қосудың ережелерін; - тоқыма арқау орағыш ұршықтағы желіжіп ұзындығын, шығарылатын маталар артикулін, иірімжіптің сызықтық тығыздығын; - партиядағы тізіпайратын білікшенің санын, сызықтық тығыздықпен иірімжіпті қайта сабақтау ережесін; - тікиіршік өлшемдерін; - жөнелтілетін шикізаттарды есепке алудың ережелерін; - механикаланған стеллаж, аспалы конвейер апатының немесе сыну жөнінде кезекшіге хабарлаудың ретін; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - аспалы конвейер бесігімен, орау мен ширату машинасымен иірімжіпті бөлу процестерін пультпен басқарып жүргізуді; 	<p>БҚ1 БҚ4 БҚ10 БҚ15 КҚ2.9.1 КҚ2.9.2 КҚ2.9.3 КҚ2.9.4 КҚ2.9.5 КҚ2.9.6 КҚ2.9.7 КҚ2.9.8 КҚ2.9.9 КҚ2.9.10</p>

	кезекшігі хабарлау немесе апаттық жағдайда аспалы конвейерді кідірту. Механикаланған стеллаждың, басқару пультінің жұмысын бақылау. Техникалық құжаттама. Еңбек қауіпсіздігі.	- аспа бесіктің шахта арқылы өту кезінде сынудан сақтап қалу мақсатымен аспалы конвейер бесігіне иірімжіптің толтырылу дұрыстығын тексеруді;	КҚ2.9.11 КҚ2.9.12
	Біліктілігі: 120810 2 – Реттеп орау агрегатының операторы*		
АП. 02	<p>Арнайы технология</p> <p>Кинематикалық берілістің негізгі элементтері . Технологиялық процестер. Агрегаттың техникалық қызмет көрсетуі. Бекітілген деңгейге дейінгі иірімжіпті камераға толтыру , булағыш камерасының сорғыш каналына жіптерді сабақтау және конус-төсемге иіршік орнату. Тазалағыш құрылғысымен орағыш машинаның парафиндейтін механизмінде, кергішке бағыттағыш шыбық арқылы сабақтап, шыны түтікшеден иірімжіпті қалпына кеттіріп алу. Орайтын тікиіршік және кірісін ауыстыру; жіп септеу, релаксация және қайта ораудың процестерін үздіксіз қамтамасыз ететін және басқа да жұмыстық тәсілдерін орындау. Оралатын тікиіршіктің (тікиіршік екпіні) және бір қалыпты түсірімнің шумақталуын қамтамасыз ету. Орау машинасындағы технологиялық процестер барысын, температуралық тәртіпті, қысыммен парды, иірімжіптің түтікшені толтырылу дәрежесін, иірімжіп керілуін бақылау.</p> <p>Шығарылатын тікиіршік өлшемімен және иірімжіп ылғалдығын парафиндеу, релаксациясы. Қалдықтарды жинау және өткізу. Запастағы рамкаға иіршіктерді кондыру.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - қызмет көрсететін машинаның негізгі механизмінің өзара әрекеттесуі және құрылғысын; - қолданылатын жабдықты күтудің ережесін және режимдерін; - шығарылатын иірімжіптің сызықты тығыздығын, түрлерін, қасиеттерін және оның релаксациясы мен қайта ораудың сапасына қойылатын талаптарды; - жіптердің керіліс шамасын реттеу әдістерін; - қалдық түрлерін және нормаларын; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - орау машинасы мен булау камерасынан құралған агрегаттарда иірімжіпті қайта орау және релаксацияның технологиялық процестерін жүргізуді; - релаксация камерасы мен каналдың жағдайын, резервті орағышты бақылау, түсетін иірімжіп пен конус тексерісін жүргізуді; - қолданылатын жабдықты жөндеуден қабылдауына қатынасу, оны тазалауды; 	<p>Б Қ 1</p> <p>Б Қ 2</p> <p>Б Қ 3</p> <p>Б Қ 1 4</p> <p>КҚ 2.10</p> <p>КҚ 2.10</p> <p>КҚ 2.10</p> <p>КҚ 2.10</p> <p>КҚ 2.10</p> <p>КҚ 2.10</p> <p>КҚ 2.10</p> <p>КҚ 2.10</p> <p>КҚ 2.10</p> <p>КҚ 2.10</p> <p>КҚ 2.10.13</p>
	Біліктілігі: 120811 2 – Зығырды түту машинасының операторы*		
	<p>Арнайы технология</p> <p>Зығыр түткіш машинасындағы технологиялық процестер.</p> <p>Агрегатталған автоматты жаюшымен зығыр түткіш машинасында түтілген талшықтар уыстарынан таспа жасаудың процестері. Әр түрлі жүйенің зығыр түткіш машиналарында уыстағы ұзын талшықтарды түтудің процестері. Таспаның берілген ұзындығы мен салмағының ыдыстарын жасау. Зығыр түткіш машинаның ақауларын жою үшін қажетті шараның қабылдануын және таспаны қалыптастыру процесінің барысын бақылау.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - автоматты жайып салғыштың қолданысын, жұмыс принциптерін және механизмінің өзара әрекеттесуін; - қолданылатын жабдықтарды күтудің ережелерін; - түтілген талшықтар мен таспа сапасына қойылатын талаптарды; - ыдыста жасайтын таспаның берілген салмағын және ұзындығын; - престегі таспаны буып-түю ережесін; - талшықтар түрлерін және оларды сорттау ережесін; - ұзын талшық уысының бекітілген салмағын; 	<p>Б Қ 1</p> <p>Б Қ 3</p> <p>Б Қ 5</p> <p>Б Қ 1 4</p>

<p>АП. 02</p>	<p>Рұқсат қағазымен ескерту және жою, таспаның басқа да ақаулары. Ярлык салып престоге будаға таспаны буып-түю, таспамен ыдысын ауыстыру. Буып-түюге арналған шпагатты дайындау. Тарақтағы үйіндіні және білікшідегі талшықтар орамын, орамаларды жою. Білікшелер, тазартқышпен түбітті алу. Білікшелерді сүрту. Зығыр түткіш машинаны тазалау және желпу; жөндеуден машинаның қабылдауына қатынасу. Зығыр түткіш машинаның қалыбындағы бекітілген салмақтың ұзын талшықты уыстарын тығындау және түзету. Нөмірлер және түстер бойынша түтілетін талшықтарды салу, оларды сорттау және қалыптардан уыстарын қуыстау. Жұмыс орынына түтілген талшықтарды тасымалдау. Байланған талшықтың белдікшесін кесу, аршылған талшықтың бумасын шешу. Ярлык пен шпагатты дайындау. Талшықтың нөмері мен түрлері көрсетілген ондағы ярлыкпен салу, бумадағы нақтылы салмақпен түтілген талшықтар уыстарын буу.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - бумаға талшықтың уыстарын буу ережелерін; - түстер мен ұзындығы, нөмері, алғашқы өңдеу әдістері бойынша түтілген талшықтың түрін; Іскерліктер: - зығыр түткіш машинасында түткіш талшыққа тарау процесін жүргізуді; - тарауға арналған бекітілген салмағымен талшық уысын дайындауды; - ақаудың бір мезгілде жойылуымен ұзындығы бойынша талшықты теңестірумен бекітілген салмағының уысындағы талшығына бөлуді; - машинаның үстеліне талшық уыстарын дер кезінде берудің жолымен зығыр түткіш машинасының үздіксіз жұмысын қамтамасыз етуді; - уыстарды ширатуын; - байлауды суырып алуын; - транспортер бесігіндегі талшықтар бумасын жинауды; - талшықтар орамын және ораманы құртуды; 	<p>Б Қ 1 5 КҚ2.11. КҚ2.11. КҚ2.11. КҚ2.11. КҚ2.11. КҚ2.11. КҚ2.11. КҚ2.11. КҚ2.11. КҚ2.11. КҚ2.11. КҚ2.11. КҚ2.11. КҚ2.11. 15</p>
<p>Біліктілігі: 120812 2 – Мыжып түту машинасының операторы*</p>			
<p>АП. 02</p>	<p>Арнайы технология Кинематикалық берілістің негізгі элементтері . Мыжып түту машинасының құрылғысы, қолданысы, жұмысы. Мыжып түту машинасындағы технологиялық процестер. Талшықты араластыру және машинаны коректендіретін транспортеріне оны бір қалыпты төсеу; талшықты машина арқылы өткізу. Оның түрі мен сапасына тәуелді талшыққа түсірілетін эмульсияның берілісін реттеу. Рулонды аппаратымен таспалар оралуын және қызмет көрсететін машинаның тарақтау алаңы арқылы талшықтың өту дұрыстығын бақылау. Рулонды қабылдау және тынықтыру үшін оларды жинап қою. Қызмет көрсететін машинаның жұмыс құралындағы орамасын тарату. Техникалық құжаттама. Еңбек қауіпсіздігі.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - мыжып түту, мыжу-тарау машинасының құрылғысын, жұмыс принциптерін және механизмінің өзара әрекеттесуін; - талшықтар түрін және қоспа құрамын; - әр түрдегі талшықтың төсеміне қойылатын талаптарды; - эмульсиялаудың технологиялық режимдерін, эмульсия шығынының нормасын; - қызмет көрсететін машиналарды мерзімді майлау және тазалауды, әдістерін; Іскерліктер: - мыжып түту, мыжу-тарау машинасында кендір, кенепті ұзын талшығын эмульсиялау және тарау, шаю процестерін жүргізуді; - жөндеуден қызмет көрсететін машиналарды қабылдауына 	<p>Б Қ 1 Б Қ 3 Б Қ 1 0 Б Қ 1 3 КҚ2.12.1 КҚ2.12.2 КҚ2.12.3 КҚ2.12.4 КҚ2.12.5 КҚ2.12.6 КҚ2.12.7 КҚ2.12.8 КҚ2.12.9 КҚ2.12.10 КҚ2.12.11 КҚ2.12.12 КҚ2.12.13 КҚ2.12.14 КҚ2.12.15</p>

		к а т ы н а с у д ы ; - үйкелетін беттерді майлауды және тазалауын орындай алуды;	КҚ2.12.16 КҚ2.12.17
	120813 2 – Айналдырып түту машинасының операторы*		
АП. 02	<p>Арнайы технология</p> <p>Тарау өндірісінің машиналары және жабдықтары</p> <p>Тарау жабдықтары. Тарау жабдықтарының құрылғысы, жұмысы және қолданысы. Пайдалану ережелері. Шикізат түрлері. Тараудың технологиялық процестері.</p> <p>Шығарылатын өнімнің сапасын бақылауда қолданылатын бақылау-өлшеуіш құралдары.</p> <p>Айналма түту машиналары.</p> <p>Айналма түту машинасының құрылғысы, жұмысы, қолданысы. Шикізаттар, шикізат сапасына қойылатын талаптар.</p> <p>Технологиялық процестер. Жабдықтарды пайдалану ережелері және кезектегі жөндеулер. Қалдықтар және оларды қысқарту әдістері. Дайын өнім сапасына қойылатын талаптар.</p> <p>Тарау-таспалы агрегаттар. Автоматты және колмен реттелетін тарау-таспалы агрегатты пайдалану және құрылғысы. Мақтаны қосыту дәрежесіне, тарам, таспа сапасына қойылатын талаптар. Технологиялық процестер. Агрегаттың техникалық қызмет көрсетуі. Техникалық құжатнама. Еңбек қауіпсіздігі.</p>	<p>Білімдер:</p> <p>- қызмет көрсететін жабдықтың құрылғысы мен оның негізгі механизмдерінің өзара әрекеттесуін, пайдалану ережесін және оларды күту графиктерін;</p> <p>- тарау жабдығын толтырудың технологиялық параметрлерін;</p> <p>- талшықтарды тарауға және порциясына қойылатын талаптарды;</p> <p>- технологиялық өткелдерімен талшық толтырылатын пропорцияның с а н ы н ;</p> <p>- таспаның, тараудың үзілу себептерін;</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>- тарау жабдықтарында шыны талшықтарын желімдеу, киіз бұйымдары негіздерін, түтілген мақтаны, таспа жасауға арналған талшықты қоспалар мен қалдықтар, алуан түрдегі талшықтарға тарау процестерін жүргізуді;</p> <p>- айналма түту машиналарда жібек талшығын түту процестерін о р ы н д а у д ы ;</p> <p>- тарау-таспалы машинасының агрегатындағы таспа жасау процестерін атқаруды;</p>	<p>Б Қ 1</p> <p>Б Қ 5</p> <p>Б Қ 1 0</p> <p>Б Қ 1 3</p> <p>Б Қ 1 5</p> <p>КҚ2.13.1</p> <p>КҚ2.13.2</p> <p>КҚ2.13.3</p> <p>КҚ2.13.4</p> <p>КҚ2.13.5</p> <p>КҚ2.13.6</p> <p>КҚ2.13.7</p> <p>КҚ2.13.8</p> <p>КҚ2.13.9</p> <p>КҚ2.13.10</p> <p>КҚ2.13.11</p> <p>КҚ2.13.12</p> <p>КҚ2.13.13</p> <p>КҚ2.13.14</p>
	Біліктілігі: 120814 2 – Түту-қайта түту агрегатының операторы*		
АП. 02	<p>Арнайы технология</p> <p>Түту-қайта түту агрегатының құрылғысы, жұмысы, қолданысы. Агрегаты жұмысқа дайындау: тарау машинасын кенеппен толтыру, арнайы құрылғыға дәке рулондарын қондыру және құрастырылу соңын, тігін машинасын толтыру. Сүзгінің шетін кескіндеу және сыпыру, түрлендіргішке жайманы төсеу, тараудың сапасын бақылау. Тігін машинасындағы пышақтың жұмысын тексеру.</p> <p>Таралған және қайталама мақтаның үзілгіштігін құрту. Сүзгінің шеттерін теңестіру. Жаймадағы кір басқан орындарын жою. Тауарлық реттеуіш қысқыштарына тауарлық білікшені қондыру, үстелге төсеу, сүзгінің істеп тасталған рулондарын түсіріп</p>	<p>Білімдер:</p> <p>- қызмет көрсететін агрегаттың құрылғысын, қолдану ережесін және оларды күтуді;</p> <p>- сүзгілерді өндіру бойынша негізгі толтырудың параметрлерін;</p> <p>- тескіш жіптің, кенептің сызықты тығыздығын және түрін;</p> <p>- сүзгілер сапасына қойылатын талаптарды және сүзгінің мемлекеттік стандарттарын;</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>- түту-қайта түту агрегатында сүзгілерді өндіру кезіндегі дәкені</p>	<p>Б Қ 1</p> <p>Б Қ 3</p> <p>Б Қ 1 0</p> <p>Б Қ 1 3</p> <p>КҚ2.14.1</p> <p>КҚ2.14.2</p> <p>КҚ2.14.3</p> <p>КҚ2.14.4</p> <p>КҚ2.14.5</p> <p>КҚ2.14.6</p> <p>КҚ2.14.7</p> <p>КҚ2.14.8</p> <p>КҚ2.14.9</p> <p>КҚ2.14.10</p> <p>КҚ2.14.11</p> <p>КҚ2.14.12</p> <p>КҚ2.14.13</p>

	алу. Сүзгінің жаңа рулондарын толтыру. Жайманың жиектерін жинау және оларды қайта өңдеуге өткізу.	және қайталама сүзу, түту процестерін жүргізуді;	КҚ2.14.14 КҚ2.14.15
	120815 2 –Түту-таспа агрегаты операторы*		
АП. 02	<p>Арнайы технология</p> <p>Тарау өндірісінің машиналары және жабдықтары</p> <p>Тарау жабдықтары. Тарау жабдықтарының құрылғысы, жұмысы және қолданысы. Пайдалану ережелері. Шикізат түрлері. Тараудың технологиялық процестері.</p> <p>Шығарылатын өнімнің сапасын бақылауда қолданылатын бақылау-өлшеуіш құралдары.</p> <p>Айналма түту машиналары.</p> <p>Айналма түту машинасының құрылғысы, жұмысы, қолданысы. Шикізаттар, шикізат сапасына қойылатын талаптар.</p> <p>Технологиялық процестер. Жабдықтарды пайдалану ережелері және кезектегі жөндеулер. Қалдықтар және оларды қысқарту әдістері. Дайын өнім сапасына қойылатын талаптар.</p> <p>Тарау-таспалы агрегаттар. Автоматты және колмен реттелетін тарау-таспалы агрегатты пайдалану және құрылғысы. Мақтаны қосыту дәрежесіне, тарам, таспа сапасына қойылатын талаптар. Технологиялық процестер. Агрегаттың техникалық қызмет көрсетуі. Техникалық құжатнама. Еңбек қауіпсіздігі.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - қызмет көрсететін жабдықтың құрылғысы мен оның негізгі механизмдерінің өзара әрекеттесуін, пайдалану ережесін және оларды күту графиктерін; - тарау жабдығын толтырудың технологиялық параметрлерін; - талшықтарды тарауға және порциясына қойылатын талаптарды; - технологиялық өткелдерімен талшық толтырылатын прорцияның с а н ы н ; - таспаның, тараудың үзілу себептерін; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - тарау жабдықтарында шыны талшықтарын желімдеу, киіз бұйымдары негіздерін, түтілген мақтаны, таспа жасауға арналған талшықты қоспалар мен қалдықтар, алуан түрдегі талшықтарға тарау процестерін жүргізуді; - айналма түту машиналарда жібек талшығын түту процестерін о р ы н д а у д ы ; - тарау-таспалы машинасының агрегатындағы таспа жасау процестерін атқаруды; 	<p>Б Қ 1</p> <p>Б Қ 3</p> <p>Б Қ 1 0</p> <p>Б Қ 1 3</p> <p>Б Қ 1 5</p> <p>КҚ2.15.1</p> <p>КҚ2.15.2</p> <p>КҚ2.15.3</p> <p>КҚ2.15.4</p> <p>КҚ2.15.5</p> <p>КҚ2.15.6</p> <p>КҚ2.15.7</p> <p>КҚ2.15.8</p> <p>КҚ2.15.9</p> <p>КҚ2.15.10</p> <p>КҚ2.15.11</p>
БҰАП. 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пән		
БҰАП. 01	<p>Инновациялық технология</p> <p>Шетел жіп иіру фабрикаларының жабдықтары. АҚШ жіп иіру фабрикаларының технологиялық тізбектері. Шет ел жіп иіру фабрикаларының технологиялық процестерімен және олардың негізгі жабдықтарымен танысу. АҚШ «Плат Сакко-Лоуэлл», Германияның «Шуберт және Зольцер», Италияның «Марцоли» фабрикаларының технологиялық тізбектері мен жабдықтары. ЛМ-А2-50-220, ЛМ-Л2-50-220У, РМ-Р-192-3 маркалы машиналардың жұмысы, құрылысы және техникалық сипаттамалары. Жіп иіру фабрикаларында қолданылатын шетелдік жіп иіру машиналарының техникалық сипаттамалары.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - өндірістік процестерді автоматтандыру аймағындағы алдыңғы отандық және шетелдік тәжірибелерді; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - иіру машиналарының экономикалық тиімділігін асыруға бағытталған ұсыныстар мен нұсқауларды әзірлеуін 	<p>Б Қ 1</p> <p>Б Қ 3</p> <p>Б Қ 1 3</p> <p>КҚ2.1.1</p> <p>КҚ2.1.13</p>
КПжӨО.00	Кәсіптік практика және өндірістік оқу		
		Білімдер:	

КП.01	<p>Танысу практикасы</p> <p>Кәсіпорынның жұмыс режимі. Кәсіпорынның негізгі және көмекші цехтары, олардың міндеті және технологиялық үдерісі. Шикізат және негізгі цех өнімдерінің сипаты. Кәсіпорында негізгі қауіпті және зиянды факторлар. Кәсіпорынның технологиялық тізбегі (цехтардың өзара байланысы).</p>	<p>Базалық кәсіпорындардың негізгі және қосымша цехтары жабдықтарының орналасу сұлбасын сызу; өндіріс цехтары арасындағы өзара байланысты айқындау.</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>Цех және кәсіпорын территориясында қауіпсіз қылық, кәсіпорында қауіпсіздік техникасы және өрт қауіпсіздігі ережелерін сақтау, технологиялық үдерісті қауіпсіз жүргізудің негізгі ережелері, цех құжаттамаларымен жұмыс істей білудің алғашқы дағдылары.</p>	<p>Б Қ 1 Б Қ 2 КҚ2.1.2 КҚ2.1.13 КҚ2.2.7</p>
КП.02	<p>Темірұста практикасы</p> <p>Темір ұста жұмыстарын ұйымдастыру. Технологиялық жабдықты пайдалануға қажетті темір ұста құрал-саймандарының тізімін білу. Темір ұста-құрастыру жұмыстары: ажырамайтын қосылыстарды құрастыру; ажырайтын қосылыстарды құрастыру және бөлшектеу. Негізгі және қосымша жабдыққа техникалық қызмет көрсету және жөндеу кезіндегі темір ұста жұмыстары. Жабдықты пайдалану қасиеттері: түсінігі, сапасы, сенімділігі, жұмысқа қабілеттілігі, тоқтаусыз жұмыс істейтіндігі, жөндеуге жарамдылығы.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Темір ұста жұмыстарын орындау, буат, төсем, сомын және басқа темір ұста бұйымдарын дайындау, өлшеу және темір ұста құрал-саймандарын пайдалану; құрал-сайман таңдауды жүргізу; негізгі темір ұста-құрастыру жұмыстарын орындау. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Темір ұста және темір ұста-жөндеу жұмыстарын, технологиялық үрдістерді орындау, темір ұста-өлшеу құрал-саймандарын пайдалану. 	<p>Б Қ 1 Б Қ 3 Б Қ 1 3 КҚ2.1.2 КҚ2.1.13 КҚ2.2.7</p>
КП.03	<p>Кәсіптік практика</p> <p>Өндірістік оқыту.</p> <p>Иіретін және түтетін өндіріс технологиясы.Таспа, тегістегіш және иірілген жіп өндірісіне арналған технологияжәне жабдық. Иіретін машина. Түтетін жабдық. Иіретін және түтетін өндіріс жұмысын ұйымдастыру және жоспарлау.Өндірістік үдерістерді автоматтандыру.</p> <p>Иіретін өндіріс зертханасы.</p> <p>Өндірістік практика. Кіріспе сабақ. Еңбек қорғау және қауіпсіздік бойынша нұсқаулық. Кәсіпорынмен танысу. Бақылау-өлшеу аспаптарымен жұмыс. Еңбек қауіпсіздігі. Кәсіптік міндеттер. Сапа көрсеткіштері. Бітіру біліктілік емтихандары. Тексеру жұмыстары.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - тоқыма талшықтарының жіктемесі және қасиеттері, қарапайым және кешенді талшықтың физика-механикалық қасиеттері, талшықтың абсолютті және салыстырмалы беріктігі; - иіретін цехтарда қауіпсіздік техникасы және өртке қарсы шаралар техникасы бойынша нұсқаулық; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - иіретін өндіріс машиналары мен механизмдеріне профилактикалық тексеру жүргізу; - агрегат машиналары арасында талшықты ауыстыруға, талшықты тазартуға, түтетін машина бойынша талшықты үлестіруге арналған, қоректендіретін бункер-реттегіштерге, басқару және бақылау аппаратурасына, құрал-саймандар мен аспаптарға қызмет көрсету; 	<p>Б Қ 1 Б Қ 3 Б Қ 1 5 КҚ2.1.2 КҚ2.1.13</p>

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беру бағдарламасының мазмұны (орта буын маманы)

Циклдің (пәннің) белгіленуі	Пәннің, практиканың атауы және негізгі бөлімдері	Қалыптасатын білімдер, іскерліктер мен дағдылар	Қалыптасатын құзыреттер коды
ЖБП.00	Жалпы білім беретін пәндер		
ЖГП.00	Жалпы гуманитарлық пәндер		
ЖГП.01	Кәсіптік орыс тілі Орыс тілінің синтаксисі. Мамандық бойынша тілді дамыту. Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу іскерлігі. Қазақстан Республикасының іс-қағаздарының нормативті құжаттарын білу. Аударма (сөздікпен) техникасы, кәсіптік қарым-қатынас. Орыс тілінің синтаксисі. Кәсіптік лексика. Орыс тіліндегі техникалық кітаптармен жұмыс жүргізу. Мамандық бойынша сөздіктерді пайдалану. Тілді дамыту және кәсіптік қарым-қатынас жасау.	Білімдер: - орыс тілін үйреніп, кәсіптік бағыттағы мәтіндермен жұмыс істеуге және оларды талдауға қажетті лексикалық және грамматикалық минимумды меңгеруін; Іскерліктер: - әр саладағы терминологияны қолданып құжаттар оқуды және диалог жүргізуді; - өзінің ауызша және жазбаша сөйлесу кемшілігі мен қателіктерін жоюды; - мамандық бойынша анықтамалық қолдана алуды;	Б Қ 1 Б Қ 3 КҚ2.1.2 КҚ2.1.13
ЖГП.02	Кәсіптік шетел тілі Мамандық бойынша іскерлік тіл негіздері, кәсіптік лексика, фразеологиялық орамдар мен терминдер. Кәсіптік бағытталған мәтіндерді аудару техникасы. Кәсіптік сөйлесу, сөйлесу, тыңдап түсінуді, оқу мен жазу, ауызша және жазбаша аудару, тыңдап ауызекі тілді түсіну міндетті деңгейлерін білу.	Білімдер: - кәсіптік қарым-қатынас жасауға қажетті мамандық бойынша лексика-грамматикалық материалды; Іскерліктер: - тілдік іс-әрекет түрлерін және сөйлеу нысандарын ажырату (ауызша, жазбаша, монологтік, диалогтік); - шет тілінде қатынас жасаудың қарапайым іскерлігін игере алу;	Б Қ 1 Б Қ 3 КҚ2.1.2 КҚ2.2.7
ЖГП.03	Дене тәрбиесі Дене тәрбиесінің әлеуметтік маңызы; дене тәрбиесі мен өзін-өзі тәрбиелеу жүйесінің негіздері; салауатты өмір сүруді анықтайтын себептер; жұмыс қабілеттілігін қалпына келтіретін әдістер; жұмыс қабілеттілігі мен қозғалу белсенділігінің тәртіптері; өздігінен жетілудің физикалық негіздері; кәсіби-қолданбалы іс-жүзінде қолданылатын дене дайындығы – дене тәрбиесінің бағыты мен қажеттілігі.	Білімдер: - салауатты өмір салтының негізгі құрамдарын білу; - дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздерін; Іскерліктер: - спортпен айналысу, физикалық белсенділікті жүйелі түрде қолдана алу; - денсаулығын нығайту және өздігінен жетілу үшін дене шынықтыру жөнінде алған білімін қолдану;	Б Қ 1 Б Қ 3 Б Қ 1 3 КҚ2.1.2
ӘЭП.00	Әлеуметтік-экономикалық пәндер		
	Мәдениеттану Дүниежүзілік және отандық мәдениет. Қазақстан мәдениетінің тарихы. Дінтану негіздері. Мәдениет түсінігі; мәдениет пен өркениет;	Білімдер:	

<p>ӘЭП.01</p>	<p>қазіргі кездегі мәдениет. Қазақстан территориясын мекендейтін халықтар мәдениеті. Қазақстан территориясындағы ежелгі өркениеттер мәдениеті. Тайпалық одақтар мен ІХ-ХІІІ ғасырлардағы қазақ хандығының ортағасырлық мәдениеті. ХІҮ-ХҮ ғасырлардағы Қазақстан тұрғындарының мәдениеті. ХҮІ-ХҮІІІ ғасырлардағы Қазақстан мәдениеті. ХҮІІІ ғасырдағы Қазақстан мәдениетінің дамуы. ХІХ ғасырдың бірінші жартысындағы Қазақстан мәдениеті. Ресей империясының құрамындағы отарлық жағдайдағы (ХІХ ғасырдың 2-жартысындағы және ХХ ғасырдың басындағы) Қазақстан мәдениетінің дамуы. Қазақстан революция мен Кеңес өкіметінің орнау жылдарында. 20-30 жылдардағы мәдени құрылыс. Ұлы Отан соғысы жылдарында ғылым, халыққа білім беру, әдебиет пен өнер. 40-жылдардың ортасы мен 80 жылдардың басына дейінгі Қазақстан мәдениетінің дамуы. Қазақстан Республикасының қазіргі кездегі мәдениеті мен ғылымы. Дін-қоғамдық құбылыс ретінде. Діннің мәні мен рөлі. Діннің пайда болуы мен оның тарихи түрлері. Христиандықтың негізгі тарихи жағдайлары. Қазақстан территориясындағы христиандық қоғамдар. Ислам.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - негізгі түсініктерді, - түсініктер: конфуцианство, даосизм, Қытай өнерін; - үнді мәдениетінің ерекшеліктерін және оның негізгі жетістіктерін; - түсініктер: Ислам, курайш, Мұхаммед, Құран, Аллах, Мекке; - христиан дінінің негізгі принциптерін және оның құндылықты бағытын; - Франция мәдениетін: Ашель мәдениетін, проманындықтарды, галдарды, франктарды, әдебиетті, философияны; - көшпенділердің өмір сүру дағдысын және құндылықтар жүйесін; - орта ғасыр кезеңіндегі қазақ этносының мәдени негізі туралы білімді қалыптастыруды; - түрік-араб мәдениетінің орта ғасыр Қазақстан мәдениетіне тиген әсерін білу. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - дүниежүзілік мәдениет тарихының негізгі кезеңдерін және олардың өркениет мәдениетін аша білу; - мәдени мұраны пайдалану; - мәдениеттану түсініктерін еркін қолдана алу; - көшпенділер мәдениетінің материалды және рухани өзгешелігін көрсете алу; - діннің пайда болуы мен оның тарихи түрлерін талдай алу. 	<p>БҚ1 БҚ4 БҚ6 БҚ8 БҚ13 КҚ2.1.2</p>
<p>ӘЭП.02</p>	<p>Философия негіздері Философия пәні, әлемдік философиялық ойдың негізгі елеулі кезеңі. Адам табиғаты және оның қалыптасу мәні. Адам және Құдай. Адам және Ғарыш. Адам, қоғам, өркениет, мәдениет. Тұлғаның еркіндігі және жауапкершілігі. Адамзаттық ұғым және әрекет. Ғылым және оның ролі. Адамзат жаһандық проблемалар алдында.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - әлемнің философиялық, ғылыми және діни көріністері туралы түсінік болу, адам өмірінің мәнін; - ғылым және ғылыми танымдар ролі туралы түсінікті, оның құрылысын, әлеуметті және этикалық мәселелердің түрлері мен әдістерін білу. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - биологиялық және әлеуметтік, дене және рухани бастамаларындағы адам іс-әрекетін, оның сана мәнін, саналы және санасыз әрекеттерін анықтай алу; - қоғамдағы адамдар арасындағы адамгершілік қарым-қатынастар нормаларын реттей алу. 	<p>Б Қ 1 Б Қ 6 Б Қ 1 0 Б Қ 1 3 Б Қ 1 4 КҚ2.1.2 КҚ2.2.7</p>
<p>Саясаттану мен әлеуметтану негіздері</p>	<p>Білімдер:</p>		

ӘЭП.03	<p>Пәні, негізгі түсініктері мен категориялары. Саяси ойдың тарихы мен қазіргі кездегі саяси мектептер. Саясат. Саяси билік. Демократия билікті жүзеге асыру түрі ретінде. Саяси жүйе. Мемлекет оның негізгі құрамдас бөлігі ретінде. Саяси партия мен партия жүйесі. Қоғамдық ұйымдар мен қозғалыстар. Саясат жүйесіндегі адам. Саяси қызмет: мәні мен мақсаты; саяси қызметтің құралдары мен әдістері; тоталитарлықтан демократиялық қоғамға өтудің өзекті мәселелері. Сыртқы саяси қызмет пен әлемдік саяси үрдіс.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - заңдылықтарды әлеуметті тұрғыда түсіну туралы түсінікті; - әлеуметтік құрылымдар туралы түсінікті, әлеуметтік жіктелуді, әлеуметтік әрекеттестікті ; - тұлғаның әлеуметтену үрдісінің ерекшеліктерін, реттеу формаларын білу; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - әлеуметтік өзгешеліктер мен дамудың әлеуметтік қозғалыстарын және басқа факторларын дамыту; - билік мәнін, саясат субъектілерін, саяси қарым-қатынастар мен үрдістерді (Қазақстанда және әлемде) ашып білу; - саяси жүйелер мен саяси тәртіптер туралы түсінікті қалыптастыру. 	<p>Б Қ 1 Б Қ 4 Б Қ 6 Б Қ 1 3 КҚ2.1.2</p>
ӘЭП. 04	<p>Экономика негіздері Мақсаттары, негізгі ұғымдары, мәні, қағидалары. Меншік нысаналары мен түрлері. Жоспарлар түрлері, олардың негізгі кезеңдері, мазмұны, стратегиялық жоспарлауы. Жоспарлардың экономикалық негіздеулерінің және болжауларының әдісі. Бизнес-жоспарлау. Экономикалық талдау. Халық тұтынатын тауарлар нарығының және қызметінің жағдайын талдау.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - экономикалық теорияның негізгі ережелерін; - елде және шетелдегі экономикалық жағдайларды; - макро- және микроэкономиканың, салықтық, ақшалай-несиелік, әлеуметтік және инвестициялық саясат негіздерін; <p>Іскерліктер:</p> <p>нарықтық бағаның қалыптасу механизмдерін сипаттауды;</p> <ul style="list-style-type: none"> - өзінің кәсіптік қызметін бағдарлау үшін қажетті, экономикалық ақпараттарды табу және пайдалануын; 	<p>Б Қ 1 Б Қ 4 Б Қ 6 Б Қ 8 Б Қ 1 3 КҚ2.1.2 КҚ2.1.4</p>
ӘЭП.05	<p>Құқық негіздері Құқық, ұғым, жүйе, дерек-көздер. Қазақстан Республикасы Конституциясы – құқықтық жүйесінің өзегі. Адам құқығының жалпылай декларациясы, тұлға, құқық, құқықтық мемлекет, заңды жауапкершілік және оның түрлері, құқықтың негізгі салалары, Қазақстан Республикасының сот жүйесі, құқық қорғау органдары.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - адам және азаматтың құқығы мен еркіндігі, оларды жүзеге асыру механизмі; - кәсіптік қызмет саласында құқықтық және адамгершілік-этикалық нормаларды білу; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жеке бас бостандығы мен қадір-қасиетін қорғай алу; - маманның кәсіптік қызметті реттеуші, нормативтік-құқықтық құжаттарды қолдана білу. 	<p>Б Қ 1 Б Қ 6 Б Қ 1 0 Б Қ 1 3 Б Қ 1 4 КҚ2.1.2 КҚ2.2.7</p>
ЖКП. 00	<p>Жалпы кәсіптік пәндер</p>		
	<p>Мемлекеттік тілде іс жүргізу Пәннің мазмұны, оның мақсаттары. Іс қағаздарын жүргізуде әртүрлі лингвистикалық сөздіктерді қолдану. Мекемелерде іс қағаздарын жүргізуді ұйымдастыру. Техникалық сөздіктердің ерекшеліктері. Кеңсе құжаттарын жүргізу негізі. Ұйымдастыру, реттеу, құқықтық, ақша-финанс-есептік, және анықтамалық құжаттары.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - пәннің мазмұны мен мақсатын; - техникалық және лингвистикалық сөздіктер т ү р л е р і н ; - ақпараттық және іс құжаттарының жіктелуін; - қазіргі кезде іс қағаздарын жүргізу 	<p>Б Қ 1 Б Қ 4</p>

ЖКП01	<p>Қызметтік хаттар жазудың негізгі әдістері.</p> <p>Автоматты басқару жүйесін іс қағаздарын жүргізуге пайдалану.</p> <p>Құжаттар жинағы туралы түсінік. Жазба құжаттарының алғашқы және күрделі жинақтары.</p> <p>Құжат қорлары туралы түсінік. Іс қағаздарын сақтауды қалыптастыру.</p> <p>Архив. Мемлекеттік және мекеме архивтері.</p> <p>Ұлттық архив қоры.</p>	<p>стандарттарына қойылатын талаптарды;</p> <ul style="list-style-type: none"> - құжаттар формуляры және олардың бөліктері; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - әртүрлі құжаттарды жіктеуді; - құжаттар формулярін толтыруды; - әкімшілік-ұйымдастыру құжаттарымен жұмыс жасауды; - архивтік құжаттардың текстілері үлгілерін талдауды; - архивке құжаттарды дайындап, сақтауға тапсыруды. 	<p>Б Қ 6</p> <p>Б Қ 8</p> <p>Б Қ 1 3</p> <p>КҚ2.1.2</p> <p>КҚ2.1.4</p>
ЖКП.02	<p>Инженерлік графика</p> <p>Геометриялық сызу; сызбалардың орындалу ережесі; геометриялық құрылым және деталдардың техникалық контурларын сызу ережелері; проекциялық сызу; техникалық сурет салу; конструкциялық құжатнамаларды рәсімдеу және әзірлеудің ережелері; машина жасаудағы сызу; сызбалардағы кескіндер категориясы; инженерлік графиканың құралдары; мамандық бойынша бұйымдардың сұлбалар мен сызбаларын орындалу тәсілдері және әдістері; көркемдік конструкциялаудың элементтері; графикалық ақпаратта бейнеленген техникалық құралдар туралы негізгі ұғымдар; компьютерлік графикалы жүйелер туралы ұғымдар;</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - геометриялық және проекциялық сызудың тәсілдері мен ережелерін; - конструкторлық және технологиялық құжаттарды оқу және рәсімдеу, құрастырудың негізгі ережелерін; - графикалық тапсырмаларды шешудің әдістерін; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нобай мен көшірмелер арқылы тұтас көріністің сызбаларын, бөлшектер сызбасын орындауды; - конструкторлық және технологиялық құжаттамаларды әзірлеуге арналған колданбалы программалардың пакеттерін колдануды; 	<p>Б Қ 1</p> <p>Б Қ 1 3</p> <p>Б Қ 1 0</p> <p>Б Қ 1 3</p> <p>КҚ2.1.13</p> <p>КҚ2.2.7</p>
ЖКП.03	<p>Техникалық механика</p> <p>Теориялық механиканың негіздері; статика; күштердің жазықтық және кеңістік жүйелері; кинематика; нүкте және қатты дененің кинематикасы; динамика; күштер инерциясы; үйкеліс; қуат және жұмыс; материалдар кедергілері; ішкі және сыртқы күштер; қиманың әдістері; созылу және қысылуы; жаншылу мен кесіктер есебі; бұралуы; иілуі; беріктік пен қатаңдығын есептеу; нүкте күйіндегі кернеулігі; эквивалентті кернеулік күйі; беріктілік гипотезасы және оларды қолдану; кедергінің қажуы; қысылған сырықтың беріктігі; машиналар мен механизмдер бөлшектері; жазықтық механизмдері; біліктер мен осьтер; осьтер мен біліктер тірегі; муфталар;</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - теориялық механиканың аксиомалары мен негізгі ұғымын; - статика, кинематика, динамиканың негізгі ережелерін; - машина бөлшектерін беріктікке, қатаңдыққа, орнықтылыққа есептей алуы; - материалдарды сынау әдістері мен тәсілдерін; - механизмдердің негізгі түрлерін, олардың кинематикалық және динамикалық сипаттамасын; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - қозғалыс нүктесінің параметрін және оның жылдамдығы мен үдеуін есептеп шығаруды; - тәжірибелік жұмыстарда бөлшектердің өзгеру мүмкіндігін анықтауды; 	<p>БҚ1</p> <p>БҚ13</p> <p>БҚ13</p> <p>КҚ2.1.6</p>

	<p>машиналар бөлшектерінің қосылысы; конструкция элементтері; машиналар мен механизмдер сипаттамасы;</p>	<p>- машиналар бөлшектерін қосып жалғауды;</p>	<p>КҚ2.1.13 КҚ2.2.7</p>
ЖКП.04	<p>Жалпы электротехника электроника негіздерімен</p> <p>Электротехника: электрлік өріс; тұрақты және айнымалы токтың электрлік тізбегі; электрмагниттер; электрлік өлшеуіштер; тұрақты және айнымалы токтың электрлік машиналары; трансформаторлар; электрлі жетек негіздері; электрлік энергияның берілісі және үлестірімі; электроника; электрониканың физикалық негіздері; электрондық аспаптар; электрондық түзеткіштер, тұрақтандырғыштар, күшейткіштер, генераторлар және өлшегіш аспаптар; автоматика мен есептеуіш техникалардың электрондық жабдықтары; микро ЕТМ және микропроцессорлар;</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - электрлік тізбектің жұмыс тәртібін және электрлік токтың сипатын өлшеуге арналған аспаптарды; - тұрақты токтың сызықты және сызықсыз тізбектерін есептеудің негізгі әдістерін; - ауыспалы процестердің туындау себептерін; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - тұрақты токтың құрылысы және тізбектер жұмысының берілген шарттары бойынша элементтер параметрін таңдай алады; - жай электрлік және магниттік тізбектің негізгі параметрлерін өлшеуді, есептей алады; 	<p>БҚ1 БҚ13 БҚ10 БҚ13 КҚ2.1.13 КҚ2.2.7</p>
ЖКП.05	<p>Материалтану</p> <p>табиғи талшықтар (мақта, жүн, зығыр, жібек); олардың классификациясы, алу, алғашқы өңдеу, қасиеттері, оларды сынаудың әдістері; химиялық талшықтар, жасанды талшықтар, синтетикалық талшықтар және төмен молекулалық қосылыс талшығы: оларды алу, түржиыны, классификациясы, қолдану аймағы; тоқыма материалдары қасиеттерін сынау; сынау әдісі, құралдары, сапаның бағасы.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - тоқыма талшығы және жіптер туралы жалпы мағлұматтарды; - түржиыны, тоқыма материалының қасиеттері мен құрылысын; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - әр түрлі түрдегі талшықтар мен жіптердің қасиеттерін салыстырмалы талдау жүргізуін; - талшықтар қасиеттерін сынақтан өткізу; - технологиялық процестер режимдеріне талшықтар мен жіптер қасиетінің ықпал ету себептерін табуды; 	<p>БҚ1 БҚ2 БҚ10 КҚ2.2.1 КҚ2.2.13 КҚ2.3.1 КҚ2.3.6 КҚ2.4.1</p>
ЖКП.06	<p>Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері</p> <p>Метрология: негізгі ұғымдар мен анықтамалар; өлшемдердің біртұтастығын қамтамасыз ететін метрологиялық қызметтер; мемлекеттік метрологиялық бақылау және қадағалау. Стандарттау: сапаны басқару және стандарттау облысындағы негізгі терминдер мен анықтамалар; өнімді сынау және бақылау; сапа жүйелері. Сертификаттау: сертификаттау жүйелері; сертификация ережелері және реті; шектер және қондыру жүйелері; техникалық өлшеулер.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - стандарттау, сертификаттау және метрологияның міндеттерін, маңызын, принциптерін, объектілерін, субъектілерін, әдістерін, құқықтық негіздерін; - халықаралық және аумақтық стандарттардың құрылымын; - мемлекеттік стандартты, техникалық шартты, нұсқауларды; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - МЕСТ-пен сәйкестенген шикізат, жартылай шикізаттар мен дайын бұйымдар сапасын бақылауды; 	<p>БҚ1 БҚ6 БҚ10 БҚ13 БҚ14 КҚ2.1.2 КҚ2.2.7</p>

ЖКП.07	<p>Гидравлика және жылу техникасының негіздері</p> <p>Жылу процесі физикасының негізгі түсініктері: жылу өткізгіштік, газ тәрізді, сұйық және қатты денелердің жылу сыйымдылығы.</p> <p>Термодинамика заңдары.</p> <p>Техникалық термодинамика элементтері. Жылу балансының теңдеу. Жылу және бу генераторлары. Жылу техникалық құрылғысы және оларды пайдалану. Жылудың конвекциялық, мәжбүрлік таралуы. Жылумен қамтамасыз ету. Көмір, табиғи газ, мазут тәрізді отындардың жылу бөлгіш қасиеттерін салыстыру. Гидростатиканың негізгі заңдары. Паскаль заңы. Гидравликалық престер және күшейткіштер. Гидродинамиканың негізгі заңдары. Гидравликалық насостардың классификациясы. Поршеньді және центрден тепкіш насостардың жұмысын салыстыру. Білікті, винтті, ағымды және қанатты насостар қозғалысының принципі.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - гидравлика негіздерін; - гидравликалық құрылғының техникалы-экономикалық сипаттамасын және әрекет ету принциптерін, пайдалану ережесін; - гидравликалық насостарға қызмет көрсетуді және пайда болатын ақаулықтарын табуды; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - гидравликалық насостардың өнімділігін анықтай алады; 	<p>БҚ1 БҚ13 БҚ10 БҚ13 КҚ2.1.13 КҚ2.2.7</p>
ЖКП.08	<p>Текстиль талшықтары және жіптер</p> <p>Текстиль талшықтары туралы жалпы мағлұматтар. Элементарлы және кешенді талшықтар. Кендір және моно жіпті талшықтар. Текстиль талшықтарының жіктемесі. Жасанды және табиғи талшықтар.</p> <p>Физикалық-механикалық қасиеттері. Талшықтың абсолюттік және салыстырмалы беріктігі. Жылу өткізгіштігі және ыстыққа төзімділігі.</p> <p>Технологиялық қасиеттері. Иірілу қабілеттілігі. Мақта. Мақта түрлері және көртүрлілігін. Мақта шикізатын алғашқы өңдеу. Мақта талшығының химиялық құрамы мен құрылысы. Жүн талшықтары. Жүнді алғашқы өңдеу принциптері. Жүн талшығының қасиеттері. Талшық кемшіліктері. Иірілген жіп. Иірілген жіпті алу тәсілдері. Ширату. Талшық беріктігі және серпінділігі. Пілтенің біртегістігі.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - текстиль талшығының қасиеттерін және классификациясын, элементарлы және кешенді талшықтың физикалы-механикалық қасиеттерін, талшықтың абсолюттік және салыстырмалы беріктігін; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - текстиль талшығының сапасын анықтай алады; - талшықтарға типтік сұрыптау жүргізуді; 	<p>БҚ1 БҚ2 БҚ10 КҚ2.2.1 КҚ2.2.13 КҚ2.3.1 КҚ2.3.6</p>
	<p>Автоматика негіздері</p> <p>Автоматика элементтері. Автоматика жүйелері және элементтері туралы жалпы мәліметтер. Автоматика</p>		

ЖКП.09	<p>жүйесінің күшейткіштер мен элементтері. Автоматика жүйесінің орындаушы элементтері. Автоматика жүйесі релелік теориясының элементтері. Логикалық элементтер. Реттегіштер мен реттеу объектілері. Автоматты реттегіш жүйесінің теориялық негіздері. Реттегіштің автоматты жүйесінің статикалық және динамикалық қасиеттері. Автоматты жүйенің тұрақтылығы. Автоматты жүйедегі реттегіштердің сапалық процестері. Автоматты жүйені реттеу. Реттегіштің сызықтық емес автоматты жүйесі. Телемеханика жүйелері. Сенімділік және техникалық-экономикалық тиімділік туралы негізгі түсініктер. Ауылшаруашылық өндірісін автоматтандыру.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - автоматты басқарудың құрал-жабдықтары: датчиктер, орындаушы механизмдер, күшейткіштер мен реттегіштерді; - өндірістегі технологиялық процестерді автоматтандырудың функционалды, құрылымды және принципіалды схемасын, құрылу принциптерін; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - автоматика жүйесінің элементтерін сынақтан өткізуді; - типтік логикалық элементтерден түзілген автоматика схемасын талдауды және оқуды; 	<p>БҚ1 БҚ9 БҚ12 БҚ13 КҚ2.1.1 КҚ2.1.6 КҚ2.2.7</p>
ЖКП.10	<p>Иірімжіп сапасын анықтау әдістері және оны сынақтауға арналған текстиль бұйымдары мен аспаптары Иірілген жіптің қолданылуы, шикізат құрамы, өңдеу түрлері, құрылымы және иіру әдістері бойынша жіктемесі. Тоқымашылық: трикотаж өндірісінің жіптері, техникалық мақсаттарға арналған жіптер; кілем тоқуға арналған иірілген жіптер. Тоқымашылыққа арналған негізгі-желі жіптер және арқау жіптер. Үлгі жіптер. Түрлі талшықтардан иірілген жіп алу және олардың ерекшеліктері. Иірудің кардтық, тарақтық аппараттық жүйелері. Иірілген жіпке технологиялық және пайдалану кезеңінде қойылатын негізгі талаптар . Иірілген жіптің сызықтық тығыздығын анықтау. Созып-үзу машиналары. Жіптің ширатылғыштығын өлшеу аспаптары . Иірілген жіптің беріктігін және басқада көрсеткіштерін анықтау кезеңінде оның біртегістігін пайыз есебімен автоматты түрде анықтау жабдықтары.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - шикізат сапасын анықтайтын құрал-жабдықтар құрылысын, электрлік өлшеулердің әдістерін; - электр емес шамаларды электрлік өлшеудің әдістерін; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - салмақпен үзілген, мақта талшығының сапасын бағалауға арналған өлшегіш аспаптармен жұмыс істеуді; - ақаулықтар мен шаң қоспаларын анықтай алууды; 	<p>БҚ1 БҚ13 БҚ14 КҚ2.2.1 КҚ2.2.2 КҚ2.2.3 КҚ2.2.4</p>
	<p>Экономика саласы Нарықтық экономика және саласы; саланы дамыту перспективасы және ерекшеліктері; өндірістің түрлері және олардың сипаттамасы; негізгі</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - өндірістік және технологиялық процестер ұйымдарын; 	

ЖКП.11	<p>өндірістік және технологиялық процестер; ұйымның инфрақұрылымы; ұйымның қаражаты және мүлігі; негізгі және айналымдағы қаражаттар; еңбек ресурстары; еңбекті ұйымдастыру, мөлшерлеу және еңбекақы; ұйымның маркетингтік қызметі; өндірістік программа және өндірістік қуаты; өндіріс шығыны және өнімнің өзіндік құны, қызметтер; баға белгілеу; ұйымның қызметінің тиімділік бағасы; өнімнің сапасы және бәсекеге қабілеттілігі; патенттану, ойлап тапқыштық; инновациялық және инвестициялық саясат; ұйымның сыртқы экономикалық қызметі; бизнес-жоспар; негізгі техникалы-экономикалық көрсеткіштерді есептеудің әдістемесі.</p>	<p>- кәсіпорын (ұйымның) және саланың заттық-техникалық, еңбек пен қаражатты ресурстарын және оларды тиімді қолданудың көрсеткіштерін; - өнімге (қызметке) баға белгілеудің механизмін және қазіргі жағдайдағы еңбекақы төлеудің формаларын; - бизнес-жоспар құрастырудың әдістемесін; Іскерліктер: - ұйымның қызметін негізгі техникалы-экономикалық көрсеткіштері қабылданған әдістемелік бойынша есептеп шығаруды; - оперативті жоспар көрсеткіштерін есептеу, олар бойынша тәжірибелік шешім қабылдауды ;</p>	<p>БҚ1 БҚ4 БҚ6 БҚ8 БҚ13 КҚ2.1.2 КҚ2.1.4</p>
ЖКП.12	<p>Басқару қызметінің негіздері Менеджменттің негізгі ережелері, оның мәні; қазіргі менеджменттің сипатты ерекшелігі; менеджмент инфрақұрылымы және циклы; басқару жүйесінің элементтері; тиімділік; басқару: функциялары, ұйымдары, құрылымы, принциптері мен тәсілдері, мотивация; басқару процесіндегі реттеу және бақылау: түрлері, кезеңдері; менеджер жұмысын ұйымдастыру және имидж; басқару стилі; еңбек ұжымын басқару; еңбекті ұйымдастыру; басқарушылық шешім қабылдау: оның мазмұны және түрлері; шешімді шығару мен орындаудың дайындық кезеңдері; оптимизация әдістері;</p>	<p>Білімдер: - кәсіпорынды басқару функциясын; - еңбек ұжымының құрылымын; - басшының жеке, іскерлік және психологиялық қасиеттерін; - іскерлік қатынастағы тәртіпті; - ұжымдағы жұмыстың әдістері мен принциптерін; Іскерліктер: - басқару процесін реттеуді және бақылай алуды; - менеджер жұмысын ұйымдастыру және имидж қалыптастыруды; - еңбек ұжымын басқаруды; - басқарушылық шешім қабылдауды;</p>	<p>БҚ1 БҚ6 БҚ10 БҚ13 БҚ14 КҚ2.1.2 КҚ2.2.7</p>
ЖКП.13	<p>Еңбекті қорғау Адамдағы келеңсіз факторлардың әсері; жарақаттайтын және зиянды факторларды теңестіру; техникалық жүйелер мен технологиялық процестердің қауіп-қатерлерінен қорғану құралдары және әдістері; экобиоқорғайтын және өртке қарсы техникалар; кәсіпорындағы еңбекті қорғаудың құқықтық, нормативтік және ұйымдастыру негіздері; еңбекті қорғаудағы материалдық шығындар;</p>	<p>Білімдер: - еңбектің қорғаудың жалпы нормаларын; - технологиялық процестердің қауіпсіздігін; - кәсіпорындағы жарақат алудың себептерін; - өрт сөндіру қауіпсіздігі туралы жалпы мағлұматтарды; Іскерліктер: - еңбекті және қоршаған ортаны қорғау бойынша білімді тәжірибеде қолдануын; - қорғандың жеке құралдарын пайдалануды; - өндірістік жарақат кезінде көмек көрсетуді;</p>	<p>БҚ1 БҚ13 БҚ10 БҚ13</p>

	кәсіби қызметтік саласындағы қауіпсіз еңбек жағдайын қамтамасыз етудің ерекшеліктері;		КҚ2.1.13 КҚ2.2.7
АП. 00	Арнайы пәндер		
	Біліктілігі: 120816 3 – Техник-технолог		
АП. 01	<p>Иіру өндірісі жалпы технологиясының негіздері</p> <p>Иірудің кардтық, кардтық тұтусіз тарау, кардтық тұтумен тарау және аппараттық түрлері. Тұту (кардтық немесе тарактық) және тегістелген талшықты созу (созу немесе бөлу). Мақта иіру процесінің технологиялық схемасы. Иірудің кардтық жүйесі. Иірудің тарактық жүйесі. Иірудің аппараттық жүйесі. Жүн тұту технологиясы процесінің схемасы. Иіру жоспарлары. Технологиялық өтулер туралы түсініктер. Иіру жартылай дайын өнімдері. Құрама түзеу және оған компоненттер таңдау. Босату, араластыру және тұту. Мақтаны кардпен тұту. Пілтені қосу және созу. Иіру алдында атқарылатын жұмыстар. Мақта иірудің тарактық жүйесіндегі технологиялық өтулердің ерекшеліктері. Тегістелген және түтілген пілтелерді дайындаудың ағымдық желісі.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жіп иірудің толық технологиялық схемасын; - жіп иіру өндірісінде қабылданған терминологияны, белгілеу жүйелерін, өлшем бірліктерін ; - технологиялық өтулерді; - созу мен қосу, создан кейінгі өнім алу процестерін; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - иіру жоспарын түзуді; - талшықты материалдарды өңдейтін технологиялық желілердің жүйелік жоспарын ж а с а у д ы ; - технологиялық желілердің жұмыс кестесін түзуді; 	<p>Б Қ 1 Б Қ 2 Б Қ 3 Б Қ 1 3 Б Қ 1 5 КҚ 3.1 КҚ 3.1. КҚ 3.1 КҚ 3.1. КҚ 3.1.6. К 3.1.7. КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1.1 КҚ 3.1.1 КҚ 3.1.1 КҚ 3.1.14.</p>
АП. 02	<p>Иіру өндірісінің технологиясы және жабдықтары</p> <p>Иірудің жүйелері; иірудегі технологиялық процестің схемалары; талшықты араластыруға дайындау; қолданылатын жабдықтың талшығын араластыру және қоспаларды жасау; тұтудің негізгі операциялары және қоспаларды тұту; түткіш жабдықтары , оның құрылғысы, жұмысы, ағынды желіде қызмет көрсету және баптау; таспаларды созу және қосу, созу өңіріндегі талшықтың қозғалысы, талшықты түзету; таракпен тарау, таракпен тарағыш машиналар, жалпы құрылғысы, жұмысы, қызмет көрсету , жөндеу; созбаны алу, созбалау машиналары, олардың типтері; жалпы құрылғысы, жұмысы, қызмет көрсету және жөндеу; тікиіршіктің құрылысы; иірімжіп және орауыштың ақаулары; иірудегі үздіктік; қалдықтар және оларды қайта</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - табиғи, химиялық талшықтардан иірімжіппен жіптерді алудың технологиялық процестерін және олардың қоспасын; - иіру өндірісінің технологиялық жабдықтарын пайдалану ережелері мен жұмыс принциптерін, конструкциялық ерекшеліктерін, технологиялық сипаттамасын; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - иіру өндірісіндегі технологиялық процестің параметрлеріне, жабдықтың өнімділігіне, шикізаттың шығындарына технологиялық есептерін жүргізуді; - таспалар созуда мен қосуда қолданылатын машиналарын пайдалануды; - жабдықты жұмысқа дайындау және оларды тиісті күйінде ұстауын, ауысымды қабылдау мен тапсыруды; 	<p>Б Қ 1 Б Қ 2 КҚ 3.1.1</p>

	өңдеу; жабдықтарды жөндейтін ұйымдар; өндіріс ішіндегі көліктер; иіру өндірісінің цехтарын жобалау негіздері; ресурсты және энергия сақтайтын технологиялар;	- өнім сапасын тексеруді;	КҚ 3.1.12.К1 3.1.13.
АП.03	Иіру машиналары Иіру машиналарының қызметі, түрлері және техникалық сипаттамалары. Иірудің технологиялық процесінің мәні. Иіру машиналарының құрылысы, негізгі механизмдері. Иірілген жіпті ширату және орау. Орау механизмінің құрылысы және жұмысы. Иіру-айналдыру машиналары. Иіру және айналдыру тәсілдерін біріктіру әдісі туралы жалпы мағлұматтар. Машиналардың механизмдері мен бөліктерінің құрылысы және жұмысы. Созу аспаптары. Созу. Айналдыру және орағыш механизмдер. Иіру-айналдыру машиналарының кинематикасын есептеу және технологиясы.	Білімдер: - жіп иірудің мақсаты мен маңызын, жіп иіру машиналарының техникалық сипаттамаларын; - созу машиналарының жалпы сипаттамаларын, жіктемесін; - иіру-айналдыру және пневмомеханикалық машиналардың жұмыс принципі мен құрылымын; Іскерліктер: - иіру машиналарының өнімділігін есептеуді; - қопсыту-жұлмалау машиналары мен басқа агрегаттардың күтімін;	БҚ1 БҚ3 БҚ10 БҚ14 КҚ2.2.1 КҚ2.2.2 КҚ2.3.1
АП.04	Ширатып иіру және иіру-айналдыру машинасындағы иірімжіптің үзіктері, ақаулықтары, қалдықтары Иірілген жіптің үзіктері. Үзік түрлері. Үзілудің технологиялық және техникалық себептері. Иірілген жіптер үзілу мөлшерін төмендету және үзілудің алдын алу шаралары. Үзілуді бақылау әдістері. Үзілгіштік шамасын анықтау. Иірілген жіптің ақаулары. Иіру өндірісі қалдықтарының жіктемесі. Иірілген жіптер сапасын бақылау.	Білімдер: - иіру-айналдыру, сақиналы машиналар жіптерінің қалдығы мен ақауларын, жіп үзілуінің технологиялық және техникалық себептерін, иіру өндірісінің қалдықтарын жіктеуді; Іскерліктер: - үзілу деңгейін анықтау әдістемесін және кинематикалық есебін шығаруды;	Б Қ 1 Б Қ 3 Б Қ 1 3 Б Қ 1 4 КҚ2.2.1 КҚ2.2.2 КҚ2.3.1 КҚ2.4.1
АП.05	Иіру өндірісі зертханасының міндеттері және құрылымы Жіп иіру фабрикаларының зертханаларындағы жабдықтар мен аспап-саймандар. Жіптерді, талшықтарды, жартылай дайын өнімдерді сынау туралы жалпылама түсінік. Иірудің технологиялық процесін бақылау.	Білімдер: - иіру және иіру-айналдыру цехтарындағы жұмыстарды жоспарлау, ұйымдастыруды; Іскерліктер: - иіру өндірісі зертханасында жұмыс дағдыларын алуды.	Б Қ 1 Б Қ 3 Б Қ 1 3 Б Қ 1 5 КҚ2.2.1 КҚ2.3.1
	Өндірістік процестерді автоматтандыру Технологиялық процестермен басқарудың негізгі ұғымдары; тоқыма өндірісіндегі автоматты басқарудың типтік жүйелері; тоқыма өндірісіндегі автоматты реттеудің	Білімдер: - автоматты басқару теориясының негіздерін; - иіру өндірісінің технологиялық процестерін автоматты реттеудің типтік жүйелерін; - ағымдық технологиялық желілерді автоматтандыруға қажет құрал-жабдықтарын,	Б Қ 1 Б Қ 3

АП.06	жүйелері; негізгі технологиялық параметрлерді бақылау; бақылаудың әдістері мен құралдары; орталықтандырылған бақылау машиналары және қорғаныш пен сигнал беру жүйелері; тоқыма өндірісінде роботты және микропроцессорлық техникаларды пайдалану;	машина, механизмдердің құрылысын, жұмыс принципін және оларды таңдауды, технологиялық машиналардың жұмысының тиімділігін арттыру жолдарын, жіптің үзілуін азайту мен алдын алуды; Іскерліктер: - тоқыма өндірісінің негізгі технологиялық параметрлеріне бақылауды жүзеге асыруын;	Б Қ 8 Б Қ 1 3 Б Қ 1 5 КҚ2.1.1 КҚ2.3.4
Біліктілігі: 120817 3 – Техник-механик			
АП.01	Тоқыма өндірісі Иіру өндірісінің технологиясы; тоқымашылық өндірісінің технологиясы; өңдеу өндірісінің технологиясы; трикотаж өндірісінің технологиясы;	Білімдер: - өнім шығарылатын ұйымның өндірістік технологияларын; Іскерліктер: - қарапайым түрдегі өнімдерге өндірістің озық технологиялық процестерін және ұтымды режимдерін жетілдіруді;	Б Қ 1 Б Қ 3 Б К 1 3 КҚ3.2.1. КҚ 3.2.2. КҚ 3.2 КҚ 3.2 КҚ 3.2 КҚ 3.2 КҚ3.2.7. КҚ 3.2 КҚ 3.2 КҚ 3.2.1 КҚ 3.2.11. К 3.2.12. КҚ 3.2.13.К1 3.2.14. КҚ3.2.15.
АП.02	Жылыту, желдету және ауа тазарту Иіру кәсіпорындардың ауасын тазарту, желдету және жылыту; технологиялық процестер барысында бөлінетін ластағыш заттар; Иіру өндірісі өндірістік бөлмесінің жұмыс аймағындағы ауа ортасы күйінің санитарлы-гигиеналық және технологиялық талаптар; ауа тазартудың жүйелері, салқындатқыштың секцияларын таңдау; желдеткіштер, ауа алмасуын ұйымдастыру; жылыту, цехтық бөлменің жылу тепе-теңдігінің күйі;	Білімдер: - жылыту, желдету және ауа тазартудың жүйелерін; Іскерліктер: - жұмыс орны мен жабдықтардың санитарлық жағдайын міндетті деңгейде ұстауын; - еңбекті қорғау, техника қауіпсіздігі, санитария және гигиенаның ережелерін сақтауды;	Б Қ 1 Б Қ 3 Б Қ 5 Б Қ 1 5 КҚ2.1.9 КҚ2.1.12 КҚ2.2.7
АП.03	Метал кесетін аспаптар мен станоктар және кесіп өндеу Кесу процесінің мәні, кесетін аспаптың геометриясы, кесіп өндеудің түрлері, кескіш аспаптар түрлері. Метал кесетін станогінің негізгі тобындағы жұмыс және күйге	Білімдер: - машина мен жабдықтарды жөндеу технологиясын және ұйымдарын, техникалық күтім жасау, пайдалану ережесін; - жеңіл өнеркәсіп жабдықтарының құрылысын және реттеу жерлерін, бөлшектерін қосу тәсілдерін; Іскерліктер: - машинаның кинематикалық сызбасын, жылдамдығының жоспарын, үдеуді, күштерді,	Б Қ 1 Б Қ 1 3 Б Қ 1 5

	келтірілген қозғалысы, негізгі түйіндер, таңбалануы, міндеттері. Жабдықтың типтік бөлшектерін өңдейтін технологиялық карталар.	жолдың жылдамдыққа, үдеуге тәуелділігінің графигін салуды; - машинаның кейбір механизмдеріне зерттелу талдамасын жасайды; - механизмдердің негізгі сынықтарын жояды және механизмнің барлық реттеу түрлерін орындайды;	КҚ2.1.3 КҚ2.1.12 КҚ2.2.7
АП.04	Жабдықтарды жөндеу технологиясы Бөлшектердің тозу, тотбасу, сыну себептері және оларды қорғау жолдары. Кәсіпорындағы жөндеу қызметінің ұйымдары мен технологиясы, жөндеу түрлері мен әдістері. Жөндеу-механикалық цехтағы жұмыстың режимдері, құрамы. Жабдықтарды жөнге келтіру, бейімдеу, бөлшектеу, құрастыру негіздері. Жабдықтарды жөндеудегі тапсыру және қабылдау ережелері. Жөндеу жұмысының есебі. Жабдықтарды құрастыру және модернизациялау. Бөлшектерді қайта құрастырудың негізгі тәсілдері. Жабдықтың типтік бөлшектерін қалпына келтіру.	Білімдер: - жеңіл өнеркәсіптің жұмысын жоспарлауды және экономика негіздерін; - меншіктің негізгі мағлұматтарын (экономикалық және құқықтық аспектілері); - жеңіл өнеркәсіп саласындағы жөндеу қызметін ұйымдастыру, жоспарлы алдын-ала жөндеу жүйесін; - жабдықтарды майлаудың негізгі тәсілдерін және бөлшектерді қалпына келтірудің негізгі тәсілдерін; Іскерліктер: - өндірістік жоспар бойынша есептеуді, қолданылатын машинаның экономикалық тиімділігін анықтауды; - жабдықтарды жөндеу құжаттарын дайындайды, қосалқы бөлшектер мен аспаптарды, қажетті материалдарды алу жөніндегі сұранысты толтырады; - жабдықтарға жөндеу және техникалық күтім жүргізеді;	Б Қ 1 Б Қ 4 Б Қ 1 0 Б Қ 1 3 Б Қ 1 5 КҚ2.1.1 КҚ2.1.4 КҚ2.2.7
БҰАП.00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер		
БҰАП.01	Инновациялық технология Шетел жіп иіру фабрикаларының жабдықтары. АҚШ жіп иіру фабрикаларының технологиялық тізбектері. Шет ел жіп иіру фабрикаларының технологиялық процестерімен және олардың негізгі жабдықтарымен танысу. АҚШ «Платт Сакко-Лоуэлл», Германияның «Шуберт және Зольцер», Италияның «Марцоли» фабрикаларының технологиялық тізбектері мен жабдықтары. ЛМ-А2-50-220, ЛМ-Л2-50-220У, РМ-Р-192-3 маркалы машиналардың жұмысы, құрылысы және техникалық сипаттамалары. Жіп иіру фабрикаларында қолданылатын шетелдік жіп иіру машиналарының техникалық сипаттамалары.	Білімдер: - өндірістік процестерді автоматтандыру аймағындағы алдыңғы отандық және шетелдік тәжірибелерді; Іскерліктер: - иіру машиналарының экономикалық тиімділігін асыруға бағытталған ұсыныстар мен нұсқауларды әзірлеуін	Б Қ 1 Б Қ 2 Б Қ 3 КҚ2.1.2 КҚ2.1.13
ӨО.00 КП.00	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика		
	Оқу практикасы		

КП.01	<p>Иіру жүйесімен танысу практикасы. Қопсыту, жұлмалау, араластыру, түту, созу, қосу және айналдыру механизмдерін игеру практикасы. Технологиялық машиналарды игеру практикасы. Технологиялық процестердің ауысуы кезеңіндегі жіп үзілуін тексеру. Шикізат, жартылай дайын және дайын өнімдердің сапасын анықтау. Цехтарды, жабдықтарды және процестерді ауамен қамтамасыз ету. Жіп иіру өндірісінде қосалқы материалдардың шығын нормасын зерттеу.</p>	<p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - алуан дәрежедегі ылғалды мақта талшықтарын түтудің дәрежесін, түткіш машинасының технологиялық процестері мен өнімділік есептерін; - түту машиналарына техникалық қызмет көрсетуді және олардың технологиялық есебін; <p>Дағдылар:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жөндеу жабдықтарымен жұмыс істеуді, статистикалық есеп және алғашқы құжаттарды толтыруды, жөндеу ұстаханаларының жұмыс тиімділігін талдауды; -өнім алудың толық циклын жүргізуді; 	<p>Б Қ 1 Б Қ 2 КҚ2.1.2 КҚ2.1.13 КҚ2.2.7</p>
КП.02	<p>Өндірістік технологиялық практика</p> <p>Иіру өндірісіндегі техника қауіпсіздігі және өрттен қауіпсіздендіру шаралары туралы нұсқау алу. Өндіріс орнымен танысу. Шикізат қабылдау, шикізаттың тәуліктік қоры, кептіру-тазалау және сақтау реттері мен ережелерін орындау. Талшық құрамын оның пісіп-жетілуіне қарай анықтау. Талшық құрамын анықтайтын аспаптармен жұмыс істеу. Жоғарғы және төменгі дәрежеде тазалайтын, қопсыту-жұлмалау агрегаттарының, түту, тарау және пілте шығаратын машиналардың орналасу реттерін үйрену. Иірудегі технологиялық тізбектер желісі, олардың ақауларын анықтап, алдын алу, ақауларды болдырмау үшін техникалық бақылау. Иірілген жіп ақауларын айқындау, жіп орау кезеңінде жіберілетін ақаулар. Өнім шығымын реттеу. Жіп өнімдері сапасы стандарттарының сақталуын, иіру машиналарының тетіктерін реттеу ережелері мен әдістерін игеру. Иіру-айналдыру машинасында жұмыс істеуді игеру. Толық автоматтандырылған технологиялық тізбектерді игеру. Практика күнделігін толтыру, практика материалдарын қорытындылап, есеп дайындау</p>	<p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - өндірістік цехтардағы апаттың алдын алу, техника және өрт қауіпсіздігі ережелерін сақтау шараларының жоспарын; - практика өткен жердегі өндірістік цехтар құрылымын; - мекеме құрылымын және ондағы жұмыстардың ұйымдастырылуын. <p>Дағдылар</p> <ul style="list-style-type: none"> - өндірістегі апатты оқиғадан жарақат алғанға алғашқы көмек көрсетуді; - жөндеу бригадасының құрамында жөндеу және техникалық күтім көрсетуді, жөндеу жұмысының сапасын бақылауды, ақаулар себебін табуды және жоюды; - жаңа жабдықтар алуға хабарлама толтыруды, ұзақ пайдалану нәтежесінде тозу мерзімі жетіп, іске жарамсыз машиналардың құжаттарын толтыруды; 	<p>Б Қ 1 Б Қ 3 Б Қ 1 3 КҚ2.1.2 КҚ2.1.13 КҚ2.2.7</p>
	<p>Диплом алдындағы өндірістік практика</p> <p>Иіру өндірісі фабрикаларының құрылымымен танысу.</p> <p>Сызу-өрнектеу, есептеу жұмыстарын орындау. Цех мамандары мен</p>	<p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - еңбекке ақы төлеу түрлерін, жұмыс күнінің суреттерін түзуді және оны өңдеу әдістерін; - жоспарлы-алдын-ала жөндеу жұмыстарын ұйымдастыруды; 	

КП.03	басқарушыларының міндеттерін зерттеу. Тәжірибені қорытындылау және дипломдық жобаны орындау үшін алғашқы құжаттарды және басқа материалдарды жинақтау. Ауысым механигі мен бастығының, мастерлердің және механикалық жөндеу цехы бастығының функцияларын оқып үйрену.	- өндірістік жұмыстарды ұйымдастыруды және өндірісті басқару процесін; ДДағдылар: - сызу-безендіру және есептеу жұмыстарын орындауды; - диплом жобасы үшін алынған мәліметтерді талдап, жүйеге келтіруді;	Б Қ 1 Б Қ 3 Б Қ 1 5 КҚ2.1.2 КҚ2.1.13
-------	---	--	--

1-кесте Базалық құзыреттер

Құзырет коды	Базалық құзыреттер (БҚ)
Б Қ	1 Өмір бойы өз білімі мен шеберлігін жаңала
Б Қ	2 Өндіріс экономикасы және автоматтандыру негіздері мен АЖБТП жөніндегі білімдерін тереңде
Б Қ	3 Адамаралық және коммуникативтік мінез-құлық ережесін сақта
Б Қ	4 Өз бетінше және командамен жұмыс істей біл
Б Қ	5 Жұмыс орнындағы мәселелерді шеш
Б Қ	6 Жеке еңбек қызметін жоспарла
Б Қ	7 Керекті ақпаратты қолдану және жүйеле
Б Қ	8 Техникалық құжаттармен жұмыс істе
Б Қ	9 Өндірістің технологиялық режимдерін бақылау және ретте
Б Қ	1 0 Адамдармен, қоғамға, қоршаған ортаға қарым-қатынасын реттеу және құқықтық нормаларды бі
Б Қ	1 1 Әртүрлі халықтардың мәдени негіздері жөніндегі білімін қалыптасты
Б Қ	1 2 Кәсіби мен әлеуметтік қызметтегі процестерді және әлеуметтік-маңызды мәселелерді талда
Б Қ	1 3 Кәсіби тапсырманы тиімді орындау үшін қажетті ақпараттарды іздестіруін жүзеге асы
Б Қ	1 4 Кәсіпорынның өнім шығарылуында өндіріс технологиясын сақта
БҚ 15	Кәсіби қызметте ақпаратты-коммуникациялық технологияларды қолдану

2-кесте Кәсіптік құзыреттер

ТЖКБ деңгейі	Біліктілік	Кәсіптік құзыреттер (КҚ)
	2.1. 120801 2 – Түту жабдықтары операторы*	<p>КҚ2.1.1. Әр түрлі өнімдер өндірісінің технологиялық процестері ұйымдастырады;</p> <p>КҚ 2.1.2. Техникалық және басқа да құжаттарды рәсімдей</p> <p>КҚ 2.1.3. Өнімнің ақауларын ескертеді және жояд</p> <p>КҚ 2.1.4. Өндіріс шығыны мен кірісін есептей,</p> <p>КҚ 2.1.5. Құрастыру сызбасы бойынша бөлшектей</p> <p>КҚ 2.1.6. Басқару жүйесінің автоматты қосалқы құралдары пайдаланады.</p> <p>КҚ 2.1.7.Тарау жабдықтарында шыны талшықтарын желімдеу, ки бұйымдары негіздерін, түтілген мақтаны, таспалар жасау үшін талшықты қоспалар мен қалдығын, алуан түрдегі талшықтарға тар процестерін ұйымдастырад</p> <p>КҚ 2.1.8.Түту жабдығын пайдаланад</p> <p>КҚ 2.1.9.Жабдықтарға техникалық жөндеу жүргізе</p> <p>КҚ 2.1.10.Өнім сапасын бақылайд</p> <p>КҚ 2.1.11. Өнімді қаптап салып, таңбалап отырад</p> <p>КҚ 2.1.12. Жөндеуден жабдықты қабылдайды және тапсыруын қатынасады;</p> <p>КҚ 2.1.13. Еңбек қауіпсіздігін сақтайды;</p>

Жоғары деңгей

2.2. 120802 2 – Иіруші

КҚ2.2.1.Әр түрлі иірімжіп (жалаң жіп) өндірісінің технологиялы процестерін ұйымдастырад
КҚ 2.2.2. Өңделген өнімдер және түсетін жалаң таспаның негіз технологиялық параметрлерін бақылайд
КҚ 2.2.3.Жабдық жұмысындағы ұсақ сынуларды табады және жояд
КҚ 2.2.4.Машина мен жабдықтарды жөнге келтіреді және әзірлей
КҚ 2.2.5. Иіру жабдығының үзіліссіз және ілесетін жұмысыме қ а м т и д ы ;
КҚ 2.2.6. Жұмыс орнын және жабдықтардың санитарлық күйін тиі деңгейде ұ с т а й д і
КҚ 2.2.7. Техника қауіпсіздігі ережелерін сақтайд
КҚ 2.2.8. Иіру машиналарына техникалық күтім жасайд
КҚ 2.2.9. Түсетін таспалар, созбалар, жалаң жіптің сапасын тексере
КҚ 2.2.10. Таспалар, созбалар, иірімжіпті, үзікті септ
КҚ 2.2.11. Таспа, созба, жіптер ақауларын анықтауд
КҚ 2.2.12. Машиналарды толықтыру және істеп қойылған түсірімдерді түсіруге қатынасад
КҚ 2.2.13. Өңделетін иірімжіптер сапасын тексере
КҚ 2.2.14. Қалдықтарды түрлері бойынша жинақтайды және олард тапсырады;

2.3. 120803 2 – Таспалық жабдықтар операторы*

КҚ 2.3.1. Әр түрлі иірімжіп (таспа) өндірісінің технологиялы процестерін жүргізед
КҚ2.3.2. Өңделген өнімдер және түсетін таспаның негізг технологиялық параметрлерін бақылайд
КҚ2.3.3. Бөлшектер түрлерінің қажетті және жеткілікті саны қолданумен бөлшектің сызбасын орындайд
КҚ2.3.4. Нормативтік-техникалық құжаттар талабына сәйкестенге иіру жабдығының жұмысын қамтамасыз ете,
КҚ2.3.5. Электрондық құралдарды қолданад
КҚ 2.3.6. Тоқымашылықтағы иірімжіпті қайта өңдеу жүйелігі с а қ т а й д ы ;
КҚ2.3.2.3.7. Әр түрлі жүйедегі таспалы машинасында таспаны өңді процесін о р ы н д а й д
КҚ2.3. 2.3.8. Машинаны таспамен толықтырад
КҚ2.3.2.3.9.Машина шығарымын және қоректенуіндегі шумақ жіп мен ы д ы с ы н а у ы с т ы р а д
КҚ2.3. 2.3.10. Машинаның жұмыс құралдарын оралған жіпте тазартады және үзілген таспаларды құртад
КҚ2.3. 2.3.11. Таспа сапасын бақылайд
КҚ2.3. 2.3.12. Істеп шығарылған тікиіршіктерді тасымалдайды;

КҚ 2.4.1. Әр түрлі иірімжіп (созба) өндірісінің технологиялы процестерін ұйымдастырад
КҚ 2.4.2.Өңделген өнімдер және түсетін созбаның негізг технологиялық параметрлерін бақылайд

<p>2.4. 120804 2 – Туралау жабдығының операторы*</p>		<p>КҚ 2.4.3. Жабдық жұмысындағы ұсақ сынуларды табады және жоя ; КҚ 2.4.4. Машина мен жабдықтарды жөнге келтіреді және әзірлей КҚ 2.4.5. Иіру жабдығының үзіліссіз және ілесетін жұмысыме қ а м т и д ы ; КҚ2.4.6. Жұмыс орнын және жабдықтардың санитарлық күйін тиіс де н г е й д е ұ с т а й д і КҚ2.4.7. Техника қауіпсіздігі ережелерін және нормасын сақтайд АҚ2.4.8. Туралау жабдығына техникалық күтім жасайд АҚ2.4.9. Шарғыларға созбаны толықтырад АҚ2.4.10. Шарғыны созбасымен және қондырғы сынасын, таспан ы д ы с ы м е н а у ы с т ы р а д АҚ 2.4.11. Таспа созбасының үзілуін жояд АҚ 2.4.12. Тарақты аймақтың күйін бақылайд АҚ 2.4.13. Түсірімдерді толықтырады және түсіре АҚ2.4.14.Тозған тетіктер мен бөлшектерді ауыстырады;</p>
<p>2.5. 120805 2 – Орау автоматының операторы*</p>		<p>КҚ 2.5.1. Қызмет көрсететін машиналарға мулине орамдарын орай, ж ә н е қ а л а й д і КҚ 2.5.2. Сыртқы түрімен сапасы тексерілген түстері және сызықт тығыздығы бойынша жіптерді, жібектерді қабылдайд КҚ 2.5.3. Вицті барабанға, қызмет көрсететін жабдықты толтырад КҚ 2.5.4. Қоректенетін тікиіршіктерге ауысым жасайд КҚ 2.5.5. Иірімжіп, шпагат, жіптер үзілгіштігін жояд КҚ 2.5.6. Шатасқан орамдарын дұрыстайд КҚ2.5.7. Орамдардың дұрыс салынуын бақылайд КҚ2.5.8. Патрондарға дұрыс оралуын тексере, КҚ 2.5.9. Қайта орау процесіндегі вицті тартад КҚ 2.5.10. Иірімжіп және шпагаттың керілуін реттей КҚ2.5.11. Әр алуан түрдегі орау жабдықтарында әртүрлі тікиіршік металды жіптер мен шынылы талшықты, элестомерлік, тазартылмаған жібекті, табиғи және химиялық талшықтың әртүр түрдегі және тығыздықтағы жіптерін, иірімжіптерін қайта ораудь процестерін жү р г і з е д КҚ2.5.12. Тікиіршікке жіп ұштарын бекіту, түсірім алу, оралаты тікиіршікке (түйіспе жіберу) және біркелкі түсіріп төгуді қамтамас е т е д і ; КҚ2.5.13. Қайта төгілетін бұйымдардың ақауларын құртад КҚ 2.5.14. Боялған тігін жібегінен істеп қойылған орауыштард т ү с і р і п о т ы р а д і КҚ2.5.15. Жинау машинасының шарғысына этикетті қағазды орамын толтықтырады және сумен резервуарды толтырад КҚ 2.5.16. Қызмет көрсететін жабдықтың жұмысын және жеке онь механизмінің дұрыстығын бақылайд КҚ2.5.17. Жөндеуден жабдықты қабылдауына қатынасад КҚ2.5.18. Жабдықтарға техникалық күтім жасайды;</p>
		<p>КҚ2.6.1.Әр түрлі өнімдер өндірісінің технологиялық процестері ұ й ы м д а с т ы р а д ы ; КҚ 2.6.2. Ширатпа сапасын тексере, КҚ 2.6.3. Иірімжіптің ақауларын ескертеді және жоюд КҚ 2.6.4. Техникалық құжаттарды рәсімдей, КҚ 2.6.5. Тетіктер, аспаптар мен жабдықтарды жұмысқа әзірлей КҚ 2.6.6. Жабдық жұмысындағы ұсақ сынуларды табады және жоя,</p>

2.	2.6. 120806 2 – Айналдыру жабдықтары операторы*	; КҚ 2.6.7. Жұмыс орнын және жабдықтардың санитарлық күйін тиі деңгейде ұстайды; КҚ 2.6.8. Ширату және ширату-есу машинасында табиғи және химиялы талшықтан жасалған жіптер мен иірімжіптерді шират процестерін орындайды; КҚ 2.6.9. Тікііршіктен қоректенетін жіптер мен иірімжіптер сапасы тексереді; КҚ 2.6.10. Жіптер мен иірімжіптің керілуін реттейді және иіршік қондырғысын ауыстырады; КҚ 2.6.11. Ширатылу сапасын бақылайды; КҚ 2.6.12. Иірімжіп ұштарынан шарғыны, конусты, патрондарды тазартады; КҚ 2.6.13. Түсірімдер толықтырады және түсіруіне қатынасады;
3.	2.7. 120807 2 – Ширату жабдықтары операторы*	КҚ 2.7.1. Әр түрлі өнімдер өндірісінің технологиялық процестерін ұйымдастырады; КҚ 2.7.2. Жіптерді есудің технологиялық процестерін жүргізеді; КҚ 2.7.3. Өнімнің кірісі мен шығынын есептейді; КҚ 2.7.4. Дайын өнімнің сапасын бақылайды; КҚ 2.7.5. Есу жабдықтарын пайдаланады; КҚ 2.7.6. Тоқымашылықтағы иірімжіпті қайта өңдеу жүйелігін сақтайды; КҚ 2.7.7. Есу машинасында табиғи және химиялы талшықта жасалған жіптер мен иірімжіптерді есудің процестерін жүргізеді; КҚ 2.7.8. Тікііршікті ауыстырады; КҚ 2.7.9. Жіпті септейді және басқа да тәсілдерін орындайды; КҚ 2.7.10. Жіп есу сапасын және технологиялық процестің үздіксіздігін қамтамасыз етеді; КҚ 2.7.11. Жіп есу процестерін бақылайды; КҚ 2.7.12. Бақылау талондарын толтырады және ақтаралды; КҚ 2.7.13. Иірімжік пен патрондар, түсетін иірімжіптер сапасы тексереді;
4.	2.8. 120808 2 – Қопсыту-түту агрегатының операторы*	КҚ 2.8.1. Ағынды желі кіргізілетін қопсытқыш-түткіш агрегаттарындағы мақта және басқа да компоненттер қоспасын (лигнелді қалдығын) түтеді, тазалап отырады; КҚ 2.8.2. Қопсытқыш-түткіш машинасының тіке, көлденең және сорғыш жұмсартқышымен мақтаны түту процестерін жүргізеді; КҚ 2.8.3. Қоректі-қоспаның қоректендіргіш торларына мақтаны және басқа да қоспаларды төсейді; КҚ 2.8.4. Қондырғы жиынын мен бірқалыпты араластыруын қамтамасыз етеді; КҚ 2.8.5. Пневмо көліктер жұмысы үстінен және агрегатта машинасында қоспаларды түту мен қопсыту процестері үстінен бақылайды; КҚ 2.8.6. Қолмен және пневмо жүйелер көмегімен машиналастырылған қалдықтарды кезеңмен алып тастайды; КҚ 2.8.7. Бекітілген графикпен сәйкес машиналарды күтеді; КҚ 2.8.8. Кенепті бір процесті түткіш, тозаң-тазалағыш, шаң қағатын тікенектен құрғату және басқа да машиналарында мақтаны, жүнді қалдықтарды түтудің және қопсытудың процестерін жүргізеді; КҚ 2.8.9. Түсетін шикізаттарды сұрыптайды; КҚ 2.8.10. Қалдықтар шығысын есептейді; КҚ 2.8.11. Шикізаттарға қайта өңдеу есептерін жүргізеді; КҚ 2.8.12. Түткіш машинасында кенепсіз қоректендіргіштерді

		үздіксіздігін қамтамасыз ете; КҚ 2.8.13. Қайта өңделетін шикізаттар сапасына қойылатын талаптарын сақтайды;
5.	2.9. 120809 2 – Жіпті бөлу операторы*	КҚ 2.9.1. Аспалы конвейермен, механикаланған стеллажбен басқаруды; КҚ 2.9.2. Шанақ арқылы иірімжіпті толтырады және магнетон қосады; КҚ 2.9.3. Тоқыма арқау орағыш ұршықтағы желіжіп ұзындығын шығарылатын маталар артикулін, иірімжіптің сызықтық тығыздығын анықтайды; КҚ 2.9.4. Партиядағы тізіпорайтын білікшенің санын есептей КҚ 2.9.5. Тікііршік өлшемдерін орнатад КҚ 2.9.6. Жөнелтілетін шикізаттарды есепке алад КҚ 2.9.7. Механикаланған стеллаж, аспалы конвейер апаты немесыну жөнінде кезекшіге хабарлану ретін тексере КҚ 2.9.8. Жайма және оның жиынымен, маталар артикуліме сәйкестенген іліптоқу машинасымен иірімжіпті, тоқыма станогімге желіжіпті бөлед КҚ 2.9.9. Иірімжіптің негіздерін сақтауға арналған механикаланған стеллаждың басқару пультіндегі магнетоны қосад КҚ2.9.10. Аспалы конвейердің бесігін иірімжіптерге толтыруды дұрыстығын тексереді; КҚ 2.9.11. Аспалы конвейерді қосады және сөндіре КҚ 2.9.12. Жүктеуші-түсіру құрылғының, конвейердің жұмыс үстінен бақылайды КҚ 2.9.13. Конвейердің керілген және жауып тасталған, қорша құрылғысының техникалық жағдайын, бекітілген орынға жіберу арналған стеллаждағы негізді таңдауын, стеллаждан желіжіп түсіріп алу дұрыстығын, түсірім істелу толықтығын бақылайды КҚ 2.9.14. Конвейнер сынуы жөнінде кезекшігі хабарлайды немес апаттық жағдайда аспалы конвейерді кідірте КҚ 2.9.15. Механикаланған стеллаждың, басқару пультінің жұмыс бақылайды;
6.	2.10. 120810 2 – Реттеп орау агрегаты операторы*	КҚ2.10.1. Орау машинасы мен булау камерасынан құралған агрегаттарда иірімжіпті қайта орайды және релаксацияны орындай; КҚ2.10.2. Қолданылатын жабдықтарды жөндеуден қабылдауын қатынасады; КҚ 2.10.3. Қызмет көрсететін машинаның негізгі механизмі өзіндік әрекетестігі және құрылғысын пайдаланад КҚ 2.10.4. Қолданылатын жабдықтарды күту ережесін және режимдерін реттейд КҚ2.10. 5. Шығарылатын иірімжіптің сызықты тығыздығын және қасиеттерін анықтайды КҚ 2.10.6. Релаксациясы мен қайта ораудың сапасына қойылатын талаптарды сақтайды КҚ 2.10. 7. Жіптердің керіліс шамасын реттей КҚ2.10. 8. Қалдықтар есебін жүргізе, КҚ 2.10.9. Бекітілген деңгейге дейінгі иірімжіпті камераға толтыра, булағыш камерасының сорғыш каналына жіптерді сабақтайды және конус-төсемге иірімшік орнатад КҚ 2.10. 10. Тазалағыш құрылғысымен орағыш машинаны парафиндейтін механизмде, кергішке бағыттағыш шыбық арқылы сабақтайды және шыны түтікшеден иірімжіпті қалпына кеттірі

		<p>а л а д ы ;</p> <p>КҚ 2.10. 11. Орайтын тікіршік және кірісін ауыстырад</p> <p>КҚ 2.10.12. Жіптерді септейді, релаксация және қайта орауды процестерін үздіксіз қамтамасыз ететін және басқа да жұмысты тәсілдерін орындайд</p> <p>КҚ 2.10.13. Оралатын тікіршіктің және бір қалыпты түсірімні шумақталуын қамтамасыз ете</p> <p>КҚ 2.10.14. Орау машинасындағы технологиялық процестер барыс , температуралық тәртіпті, қысыммен парды, иірімжіптің түтікше толтырылу дәрежесін, иірімжіп керілуін және шығатын тікіршік өлшемі мен иірімжіп ылғалдылығын, парафиндеу мен релаксация сапасын бақылайд</p> <p>КҚ 2.10. 15. Релаксация камерасы мен каналдың жағдайын, резерв орағышты бақылайды, түсетін иірімжіп пен конусты тексере</p> <p>КҚ 2.10.16. Қалдықтарды жинайды және өткізе</p> <p>КҚ 2.10.17. Запастағы рамкаға иіршіктерді қондырады;</p>
7.	2.11. 120811 2 – Зығырды түту машинасының операторы*	<p>КҚ 2.11.1. Зығыр түткіш машинасында түткіш талшықтарын тараттырады ;</p> <p>КҚ 2.11.2. Агрегатталған автоматты жаюшымен зығыр түткіш машинасында түтілген талшықтар уыстарынан таспақалыптастырады ;</p> <p>КҚ 2.11.3. Түткіш талшықтарына түстер мен ұзындығы, нөмеі бойынша алғашқы өңдеу жасайд</p> <p>КҚ 2.11.4. Әр түрлі ұзындықты талшықтар үшін уыстар салмағы орнатады ;</p> <p>КҚ 2.11.5. Бумаға талшықтар уыстарын буад</p> <p>КҚ 2.11.6. Ыдыста істеп қойылған престелген таспаны қатарласалады ;</p> <p>КҚ 2.11.7. Түтілген талшықтар мен таспалар сапасын тексере</p> <p>КҚ 2.11.8. Тарауға арналған бекітілген салмағымен талшық уысы дайындайды ;</p> <p>КҚ 2.11.9. Ақаудың бір мезгілде жойылуымен ұзындығы бойынша талшықты теңестірумен бекітілген салмағының уысындағы талшығына бөлед</p> <p>КҚ 2.11.10. Зығыр түткіш машинаның ақауларын жою үшін қажет шараны қабылдайды және таспаны қалыптастыру процесінің барысын бақылайд</p> <p>КҚ 2.11.11. Жұмыс орынына түтілген талшықтарды тасымалдайд</p> <p>КҚ 2.11.12. Байланған талшықтың белдікшесін кеседі және аршыл талшықтың бумасын шешед</p> <p>КҚ 2.11.13. Уыстарды ширатад</p> <p>КҚ 2.11.14. Байлауды суырып алуы</p> <p>КҚ 2.11.15. Ярлық пен шпагатты дайындайд</p> <p>КҚ 2.11.16. Талшықтың нөмері мен түрлері көрсетілген ондағ ярлықпен салады және бумадағы нақтылы салмақпен түтілген талшықтар уыстарын буып отырад</p> <p>КҚ 2.11.17. Транспорттер бесігіне талшықтар бумасын жайып салады</p>
		<p>КҚ 2.12.1. Ойындыны өңдеу процестерін жүргізе</p> <p>КҚ 2.12.2. Мыжу, мыжып түту машинасының құрылғысы пайдаланады ;</p> <p>КҚ 2.12.3. Алуан түрдегі талшықтан қоспасын құрастырад</p> <p>КҚ 2.12.4. Алуан түрдегі талшықтың төсеміне қойылаты талаптарды сақтайд</p> <p>КҚ 2.12.5. Эмульсиялаудың технологиялық режимдерін, эмульсия</p>

8.	2.12. 120812 2 – Мыжып түту машинасының операторы*	<p>шығынының нормасын реттей; КҚ 2.12.6. Қызмет көрсететін машиналарды мерзімді майлайды және тазалайды; КҚ 2.12.7. Мыжып түту, мыжу-тарау машинасында кендір, кенеп ұзын талшығын эмульсиялау және тарауын жүргізе КҚ 2.12.8. Жөндеуден қызмет көрсететін машиналарды қабылдауы қатынасады; КҚ 2.12.9. Талшықты араластырады және машинаны қоректендірет транспортеріне оны бір қалыпты төсей, КҚ 2.12.10. Талшықты машина арқылы жібере, КҚ 2.12.11. Оның түрі мен сапасына тәуелдіктегі талшық түсірілетін эмульсияның берілісін жөнге келтіре КҚ 2.12.12. Рулонды аппаратымен таспаларды орайды және қызм көрсететін машинаның тарақтау алаңы арқылы талшықтың өт дұрыстығын бақылайды КҚ 2.12.13. Рулонды қабылдап отырад КҚ 2.12.14. Қызмет көрсететін машинаның жұмыс құралындағы ораманы құртады КҚ 2.12.15. Тынықтыру үшін рулонды жинап қояды КҚ 2.12.16. Үйкелетін беттерді майлайды және тазалап отырады;</p>
9.	2.13. 120813 2 – Айналдырып түту машинасының операторы*	<p>КҚ 2.13.1. Әр түрлі өнімдер өндірісінің технологиялық процестер ұйымдастырады; КҚ 2.13.2. Технологиялық және басқа да құжаттарды рәсімдей КҚ 2.13.3. Технологиялық процестің барысына әсер ететін факторларды анықтайды КҚ 2.13.4. Өнімнің түржиынын шығарады КҚ 2.13.5. Физикалы-механикалық параметрлерін есептей КҚ 2.13.6. Түту жабдықтарын пайдаланады КҚ 2.13.7. Жабдықтарды жөнге келтіреді және жөндей КҚ 2.13.8. Айналма түту машиналарда жібек талшығын түту процестерін орындайды КҚ 2.13.9. Жабдықтарға техникалық жөндеу жүргізе КҚ 2.13.10. Өнім сапасына қойылатын нормативтерді сақтайды КҚ 2.13.11. Қалдықтарды жинайды КҚ 2.13.12. Өнім сапасын бақылайды КҚ 2.13.13. Жөндеуге жабдықты тапсыруына қатынасады КҚ 2.13.14. Еңбек қауіпсіздігін сақтайды;</p>
10.	2.14. 120814 2 – Түту-қайта түту агрегаты операторы*	<p>КҚ 2.14.1. Түту-қайта түту агрегатындағы сүзгілерді өндіруде; дөкелер және түту мен қайта түту процестерін жүргізе КҚ 2.14.2. Шикізаттың қайта өңделуге түсетіндерін өңдей КҚ 2.14.3. Қалдықтар шығысын есептеп отырад КҚ 2.14.4. Қайта өңделетін шикізаттың сапасын бақылайды КҚ 2.14.5. Сүзгілерді өндіру бойынша толтырудың параметрлерін реттейді; КҚ 2.14.6. Тескіш жіптің, кенептің сызықты тығыздығын анықтайды КҚ 2.14.7. Сүзгілер сапасына қойылатын талаптарды және сүзгін МЕСТ-ын сақтайды КҚ 2.14.8. Агрегаты жұмысқа дайындайды КҚ 2.14.9. Түту машинасын кенеппен толықтырады КҚ 2.14.10. Арнайы құрылғыға дәке рулондарын қондырады және ұштарын тепшиді, тігін машинасын толтырады КҚ 2.14.11. Сүзгінің шетін кескіндейді және қырқады, түрлендіргішке жайманы төсемін, тараудың сапасын бақылайды КҚ 2.14.12. Тігін машинасындағы пышақтың жұмысын тексереді</p>

		<p>КҚ 2.14.13. Таралған және қайталама мақтаның үзілгіштігін құртад</p> <p>КҚ 2.14.14. Сүзгінің шеттерін теңестіре,</p> <p>КҚ 2.14.15. Жаймадағы кір басқан орындарын жояд</p> <p>КҚ 2.14.16. Тауарлық реттеуіш қысқыштарына тауарлық білікше қондырады, үстелге төсейді, сүзгінің істеп тасталған рулондары т ү с і р і п а л а д і</p> <p>КҚ 2.14.17. Сүзгінің жаңа рулондарын толтырад</p> <p>КҚ 2.14.18. Жайманың жиектерін жинайды және оларды қайт өндеуге өткізеді;</p>
11.	2.15. 120815 2 – Түту-таспа агрегаты операторы*	<p>КҚ 2.15.1. Әр түрлі өнімдер өндірісінің технологиялық процестер ұ й ы м д а с т ы р а д ы ;</p> <p>КҚ 2.15.2. Өнімнің ақауларын ескертеді және жояд</p> <p>КҚ 2.15.3. Бекітілген техникалық құжаттар жүргізе</p> <p>КҚ 2.15.4. Жұмысқа жабдықтарды дайындайд</p> <p>КҚ 2.15.5. Тиісті күйдегі тетіктер мен аспаптарды күте</p> <p>КҚ 2.15.6. Өнім сапасын тексере;</p> <p>КҚ 2.15.7. Ауысымды қабылдайды және тапсырад</p> <p>КҚ 2.15.8. Тарау-таспалы машинасы агрегатындағы таспа өндіріс процестерін а т қ а р а д</p> <p>КҚ 2.15.9. Тарау-таспалы құрылғысын пайдаланад</p> <p>КҚ 2.15.10. Таспалар мен түту сапасын бақылайд</p> <p>КҚ 2.15.11. Қызмет көрсететін агрегаттарға жөндеу жүргізе</p> <p>КҚ 2.15.12. Мақтаны қопсыту дәрежесін реттей</p> <p>КҚ 2.15.13. Қалдықтарды жояд</p> <p>КҚ 2.15.14. Электр қауіпсіздігі мен өрт қауіпсіздігін сақтайды;</p>
	3.16. 120816 3 – Техник-технолог	<p>КҚ 3.16.1. Технологиялық және басқа да техникалық құжаттард т о л т ы р а д ы ;</p> <p>КҚ 3.16.2. Бақылау-өлшегіш құралдарын қолданад</p> <p>КҚ 3.16.3. Робот- және микропроцессорлық техникасын пайдалана, ;</p> <p>КҚ 3.16.4. Экономикалық мақсатқа сәйкестенген есебімен материалдарды пайдалану мәселелерін шеше,</p> <p>КҚ 3.16.5. Өнімнің түрлеріне нормативтік құжаттар талаптары қ о л д а н а д ы ;</p> <p>КҚ 3.16.6. Сапа жүйесінің құжаттарын пайдаланад</p> <p>КҚ 3.16.7. Қазақстан Республикасы сертификаттау жүйесінде негізгі ережелерін сақтайд</p> <p>КҚ 3.16.8. Иіру жоспарын түз</p> <p>КҚ 3.16.9. Талшықты материалдарды өңдейтін технологиялы желілердің жүйелік жоспарын жаса</p> <p>КҚ 3.16.10. Технологиялық желілердің жұмыс кестесін түз</p> <p>КҚ 3.16.11. Иіру өндірісіндегі технологиялық процестің параметрлеріне, жабдықтың өнімділігіне, шикізаттың шығындары технологиялық есептерін жүргізе</p> <p>КҚ 3.16.12. Иіру машиналарының өнімділігін есепте</p> <p>КҚ 3.16.13. Үзілу деңгейін анықтау әдістемесін және кинематикалы е с е б і н ш ы ғ а р</p> <p>КҚ 3.16.14. Иіру өндірісі зертханасында жұмыс дағдыларын игеред</p> <p>КҚ 3.17.1. Қызметтік хаттарды, іс номенклатурасын құрастырад және реквизиттер толтырады, дұрыс орналастырад</p> <p>КҚ 3.17.2. Оларсыз, қосымша тіркелген күштердің есепке алуымы материалдық нүктелердің қозғалысының параметрлерін анықтайд</p> <p>КҚ 3.17.3. Технологиялық жабдықтарға арналған электрл</p>

12. Орта буын маманы	3.17. 120817 3 – Техник-механик	<p>қозғалтқыштарды таңдайды, трансформаторды желіге қосады электрлі қозғалтқышпен басқару схемасын жинайд КҚ 3.17.4. Өлшегіш құралдарды дұрыс таңдап, оларды қолданад және шектерді жүктейді, кондыруларды таңдайды, сатандартта п а й д а л а н а д ы ;</p> <p>КҚ 3.17.5. Microsoft Office бағдарламасының стандартты пакеті қолданады және операциялық жүйеде жұмыс істей</p> <p>КҚ 3.17.6. Еңбек қорғау және өрт қауіпсіздігі ережесі сақталуы бақылау жүргізеді және жұмыстың қауіпсіз жүргізілуін қамтамас е т е д і ;</p> <p>КҚ 3.17.7. Жеке қорғаныш құралдарын қолданады және сәтсі жағдайда зақымданушыға дәрігерге дейінгі көмекті көрсете</p> <p>КҚ 3.17.8. Техникалық суреттер мен сызбалар арқылы ойын дұры жеткізеді, анықтамаларды қолданады, КҚБЖ-ге (ЕСКД) сәйке схемалар, сызбаларды оқиды және құрастырад</p> <p>КҚ 3.17.9. Айналатын және майысатын кезеңдерінде эпюрлар құра , бітеулер, тіреуіштер реакциясын анықтайд</p> <p>КҚ 3.17.10. Жөндеу кезінде бақылау-өлшегіш және жұмысш құралдарын қолданад</p> <p>КҚ 3.17.11. Жабдықтарға кезеңдік қадағалау жүргізе</p> <p>КҚ 3.17.12. Жабдықтарды баптайды және жинақылаудың тәсілдер и г е р е д і ;</p> <p>КҚ 3.17.13. Жабдықтарды жөндеу құжаттарын дайындайды, қосалк бөлшектер мен аспаптарды, қажетті материалдарды алу жөнінде с ұ р а н ы с т ы т о л т ы р а д</p> <p>КҚ 3.17.14. Механизмдердің негізгі сынықтарын жояды жән механизмнің барлық реттеу түрлерін орындайд</p> <p>КҚ 3.17.15. Метал кесетін станоктардағы бөлшектерді өңдейді жә бөлшектерге слесарлық өндеу жүргізеді;</p>
----------------------	------------------------------------	---

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н ің

2 0 1 4 ж ы л ғ ы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 3 1 2 б ұ й р ы ғ ы н а

301-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы

техникалық және кәсіптік білім беру

Білім беру коды және бейіні:1200000 – Өндіру, монтаждау, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша).

Көпшілік тынатын тауарлар мен бұйымдар технологиясы

Мамандығы: 1211000 – Тігін өндірісі және киімді моделдеу

Біліктілігі: 121101 2 - Кестелеуші*

121102 2 - Шілтерші*

121103 2 - Тігінші*

121104 2 - Киім пішуші*

121105 2 - Киім конструкторы*

121106 2 - Арнайы тігінші *

121107 2 – Модельер-пішуші*

121110 2 – Пішуші*

Оқыту

нысаны:

күндізгі

Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай

негізгі орта білім негізінде

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атауы	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағ.)		
		емтихан	сынақ	бақылау жұмыстарының саны	курстық жоба (жұмыс)	барлығы	оның ішінде:	
							теориялық сабақтар	практикалық зертханалық практикалық сабақтар
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖБП 00	Жалпы білім беретін пәндер					1448		
ЖКП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі дене тәрбиесі)					220		
	Біліктілігі: 1211012 – Кестелеуші* 1211022 – Шілтерші					780	430	350
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					294	200	94
ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу		+			36	26	10
ЖКП 02	Сызу			+		36	12	24
ЖКП 03	Нарықтық экономика негіздері		+	+		78	58	20
ЖКП 04	Кәсіби этика және этикет		+			36	30	6
ЖКП 05	Еңбекті қорғау		+	+		36	30	6
ЖКП 06	Жалпы электротехника электроника негіздерімен		+			36	26	10

АП 02	Арнайы сурет және көркемдік графика		+			48		48
АП 03	Тігін өндірісінің жабдықтары		+			36	20	16
АП 04	Тігін өндірісінің технологиясы	+	+	+		132	90	42
АП 05	Киімді құрастыру (конструкциялау)	+	+	+		180	80	100
АП 06	Киімді моделдеу және көркемдеп безендіру		+			66	16	50
БҰАП 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер**					36/258*		
КП 00	Кәсіптік практика					1728		
КП 01	Өндірістік оқыту					720		
КП 02	Кәсіптік практика					1008		
АА 00	Аралық аттестаттау					72		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау					36		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау***					24		
ҚА 02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12		
	Міндетті оқыту жиыны					4320		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек						
	Барлығы					4960		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф –

факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес

өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен

ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: біліктілігіне қарай бір арнайы пән бойынша емтихан тапсырумен дипломдық жұмысты қорғау

1) 121101 2- Кестелеуші, 121102 2 – Шілтерші: АП 04 – Арнайы технология;

2) 21103 2 – Тігінші, 121106 2 – Арнайы тігінші: АП 04 – Тігін өндірісінің технологиясы;

3) 121104 2 – Киім пішуші, 121105 2 - Киім конструкторы, 121107 2 – Модельер-пішуші, 121110 2 - Пішуші: АП 05 – Киімді құрастыру (конструкциялау)

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, ИТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы

Білім және ғылым министрінің

2014 жылғы 29 шілдедегі

№ 312 бұйрығына

302-қосымша

Үлгілік оқу жоспары

техникалық және кәсіптік білім беру

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – «Өндіру, монтаждау, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша)» Көпшілік

тұтынатын тауарлар мен бұйымдар

технологиясы

Мамандығы: 1211000 – «Тігін өндірісі және киімді моделдеу»

Біліктілігі: 121101 2 - Кестелеуші*

121102 2 – Шілтерші*
 121103 2 – Тігінші*
 121104 2 - Киім пішуші*
 121105 2 - Киім конструкторы*
 121106 2 - Арнайы тігінші*
 121107 2 –Модельер-пішуші*

121110 2 –Пішуші*

О қы т у н ы с а н ы : к ү н д і з г і
 Оқытудың нормативтік мерзімі:1 жыл 10 ай
 жалпы орта білім алуысыз, негізгі
 орта білім базасында

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атауы	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағ.)			
		емтихан	сынақ	бақылау жұмыстарының саны	курстық жоба (жұмыс)	барлығы	оның ішінде:		
							теориялық сабақтар	практикалық зертханалық практикалық сабақтар	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
ЖБП 00	Жалпы білім беретін пәндер					524			
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					330	230	100	
ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу		+			36	26	10	
ЖКП 02	Сызу		+	+		36	12	24	
ЖКП 03	Нарықтық экономика негіздері		+	+		78	58	20	
ЖКП 04	Кәсіби этика және этикет		+			36	30	6	
ЖКП 05	Еңбекті қорғау		+	+		36	30	6	
ЖКП 06	Жалпы электротехника электроника негіздерімен		+			36	26	10	
ЖКП 07	Қолданбалы информатика және өндірісті автоматтандыру негіздері		+			36	18	18	
	Стандарттау, сертификаттау								

АП 02	Арнайы сурет және көркемдік графика		+			48		48
АП 03	Тігін өндірісінің жабдықтары		+			48	32	16
АП 04	Тігін өндірісінің технологиясы	+	+	+		172	112	62
АП 05	Киімді құрастыру (конструкциялау)	+	+	+		300	100	200
АП 06	Киімді моделдеу және көркемдеп безендіру		+			90	20	70
БҰАП 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер**					36/329*		
КП 00	Кәсіптік практика					1152		
АА 00	Аралық аттестаттау					30		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау					72		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау***					60		
ҚА 02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12		
	Міндетті оқыту жиыны					2880		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек						
	Барлығы					3312		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады

және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: біліктілігіне қарай бір арнайы пән бойынша емтихан тапсырумен дипломдық жұмысты қорғау
1) 121101 2- Кестелеуші, 121102 2 – Шілтерші: АП 04 – Арнайы технология;
2) 121103 2 – Тігінші, 121106 2 – Арнайы тігінші: АП 04 – Тігін өндірісінің технологиясы;
3) 121104 2 – Киім пішуші, 121105 2 - Киім конструкторы, 121107 2 – Модельер-пішуші, 121110 2 - Пішуші: АП 05 – Киімді құрастыру (конструкциялау)

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, ИТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы
Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і ң
2 0 1 4 ж ы л ғы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 3 1 2 б ұ й р ы ғы н а

303-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы

техникалық және кәсіптік білім беру

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Өндіру, монтаждау, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша)

Көпшілік тұтынатын тауарлар мен бұйымдар технологиясы

Мамандығы: 1211000 – Тігін өндірісі және киімді моделдеу

Біліктілігі: 121101 2 - Кестелеуші*

121102 2 – Шілтерші*

121103 2 - Тігінші*

121104 2 - Киім пішуші*

121105 2 - Киім конструкторы*

ЖКП 07	Қолданбалы информатика және өндірісті автоматтандыру негіздері		+			36	20	16
АП 00	Арнайы пәндер					270	146	124
АП 01	Материалтану		+	+		36	26	10
АП 02	Арнайы сурет және көркемдік графика	+	+			40		40
АП 03	Жабдықтау	+	+	+		60	40	20
АП 04	Арнайы технология			+		134	80	54
	Біліктілігі: 121103 2 - «Тігінші» 121106 2 - «Арнайы тігінші»					496		
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					206	144	62
ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу		+			24	18	6
ЖКП 02	Сызу		+			28	10	18
ЖКП 03	Нарықтық экономика негіздері		+	+		58	40	18
ЖКП 04	Кәсібі этика және этикет		+			24	20	4
ЖКП 05	Еңбекті қорғау		+			24	18	6
ЖКП 06	Жалпы электротехника электроника негіздерімен		+			24	18	6
ЖКП 07	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+			24	20	4
АП 00	Арнайы пәндер					290	200	90
АП 01	Тігін бұйымдарына арналған материалдар		+	+		30	20	10

АП 05	Киімді құрастыру (конструкциялау)	+	+			132	70	62
АП 06	Киімді моделдеу және көркемдеп безендіру		+			36	16	20
БҰАП 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер**					24/166*		
КП 00	Кәсіптік практика					576		
КП 01	Өндірістік оқыту					432		
КП 02	Кәсіптік практика					144		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау					36		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау***					24		
ҚА 02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12		
	Міндетті оқыту жиыны					1440		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек						
	Барлығы					1656		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен

Ұ л ғ а й т ы л у ы

м ү м к і н .

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: біліктілігіне қарай бір арнайы пән бойынша емтихан тапсырумен дипломдық жұмысты қорғау

1) 121101 2- Кестелеуші, 121102 2 – Шілтерші: АП 04 – Арнайы технология;
2) 121103 2 – Тігінші, 121106 2 – Арнайы тігінші: АП 04 – Тігін өндірісінің технологиясы ;

3) 121104 2 – Киім пішуші, 121105 2 - Киім конструкторы, 121107 2 – Модельер-пішуші, 121110 2 - Пішуші: АП 05 – Киімді құрастыру (конструкциялау)

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының м а з м ұ н ы н а қ а р а й а н ы қ т а л а д ы .

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,ІТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы
Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і н
2 0 1 4 ж ы л ғ ы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 3 1 2 б ұ й р ы ғ ы н а

304-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы
техникалық және кәсіптік білім беру

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Өндіру, монтаждау, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша)» Көпшілік тұтынатын тауарлар мен бұйымдар т е х н о л о г и я с ы

Мамандығы: 1211000 –Тігін өндірісі және киімді моделдеу
Біліктілігі: 121108 3 – Модельер-конструктор
121109 3 – Техник-технолог

121111 3 – Тігін өндірісінің технологы

О қ ы т у н ы с а н ы : к ү н д і з г і
Оқытудың нормативтік мерзімі:3 жыл 6 ай
негізгі орта білім базасында

Циклдер және	Циклдер және пәндердің атауы	Бақылау нысаны			Оқу уақытының көлемі (сағ.)	
		емтихан	сынақ		барлығы	оның ішінде: практикалық зертханалық

ЖКП12	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+	+		36	30	6
АП 00	Арнайы пәндер		+			744	342	342
АП 01	Тігін өндірісінің жабдықтары		+	+		52	36	16
АП 02	Тігін өндірісінің технологиясы	+	+	+		184	120	64
АП 03	Киімді құрастыру (конструкциялау)	+	+	+	+	284	84	160
АП 04	Киімді моделдеу және көркемдеп безендіру	+	+			118	38	80
АП05	Сала экономикасы	+	+	+	+	106	64	22
	Біліктілігі: 1211093 – Техник-технолог 1211113 – Тігін өндірісінің технологы					1414		
ЖКП00	Жалпы кәсіптік пәндер					656	370	286
ЖКП01	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу		+			48	38	10
ЖКП02	Сызу		+	+		52		52
ЖКП03	Қолданбалы информатика		+			44	10	34
ЖКП04	Тігін бұйымдарына арналған материалдар	+	+	+		100	64	36
ЖКП05	Арнайы сурет және көркемдік графика		+	+		96		96
ЖКП06	Техникалық механика		+	+		48	36	12
ЖКП07	Ж а л п ы электротехника электроника негіздерімен		+	+		48	36	12
ЖКП08	Кәсіби этика және этикет		+			36	30	6
ЖКП09	Маркетинг негіздері		+			24	24	
ЖКП10	Менеджмент негіздері		+			40	32	8
ЖКП11	Еңбекті қорғау және өнеркәсіп экологиясы негіздері		+	+		36	30	6
ЖКП12	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+	+		36	30	6

ЖКП13	Өндірісті автоматтандыру		+			48	40	8
АП 00	Арнайы пәндер					758	466	232
АП 01	Тігін өндірісінің жабдықтары		+	+		96	76	20
АП 02	Тігін өндірісінің технологиясы	+	+	+	+	314	174	100
АП 03	Киімді құрастыру (конструкциялау)	+	+	+		144	84	60
АП 04	Киімді моделдеу және көркемдеп безендіру		+			60	30	30
АП05	Сала экономикасы	+	+	+	+	144	102	22
БҰАП 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер**		+			48/ 401**		
КП 00	Кәсіптік практика							
	Біліктілігі: 1211083 – Модельер-конструктор					1584		
КП 01	Өндірістік оқыту							
КП 1.1	танысу практикасы					36		
КП 1.2	кәсібі дағдыларға ие болу оқу практикасы					432		
КП 02	Кәсіптік практика							
КП 2.1	Моделдерді жобалау, сызбалар, лекалдарды құрастыру және бұйымдарды дайындау практикасы					756		
КП 2.2	Технологиялық практика					72		
КП 2.3	Диплом алдындағы практика					288		
	Біліктілігі: 1211093 – Техник-технолог, 121111 3 – Тігін өндірісінің технологы					1584		
КП 01	Өндірістік оқыту							
КП 1.1	танысу практикасы					36		
КП 1.2	оқу практикасы					972		
КП 02	Кәсіптік практика							

КП 2.1	Өндірістік практика (жұмыс орындарындағы)					216		
КП.2.2	Технологиялық практика					72		
КП 2.3	Диплом алдындағы практика, соның ішінде дипломдық жобалау					288		
АА 00	Аралық аттестаттау					180		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау					72		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау***					60		
ҚА 02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12		
	Міндетті оқыту жиыны					5184		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек						
	Барлығы					5800		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жобаларды, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: дипломдық жобаны орындау және қорғау.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, ИТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м және ғ ы л ы м м и н и с т р і н ің

2 0 1 4 ж ы л ғ ы 2 9 ш і л е д е д е г і

№ 3 1 2 б ұ й р ы ғ ы н а

305-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы

техникалық және кәсіптік білім беру

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Өндіру, монтаждау, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша)

Көпшілік тұтынатын тауарлар мен бұйымдар технологиясы

Мамандығы: 1211000 – Тігін өндірісі және киімді моделдеу

Біліктілігі: 121108 3 – Модельер-конструктор

121109 3 – Техник-технолог

121111 3 – Тігін өндірісінің технологиясы

О қ ы т у н ы с а н ы : к ү н д і з г і

Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 6 ай

жалпы орта білім негізінде

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атауы	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағ.)			
		емтихан	сынақ	бақылау жұмыстарының саны	курстық жоба (жұмыс)	барлығы	оның ішінде:		
							теориялық сабақтар	практикалық зертханалық практикалық)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі Қазақстан тарихы, дене тәрбиесі)					338			
ӘЭП 00	Әлеуметтік-экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, саясаттану мен әлеуметтану негіздері)					180			

ЖКП00	Жалпы кәсіптік пәндер					692	406	286
ЖКП01	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу		+			48	38	10
ЖКП02	Сызу		+	+		52		52
ЖКП03	Қолданбалы информатика		+			44	10	34
ЖКП04	Тігін бұйымдарына арналған материалдар	+	+	+		112	76	36
ЖКП05	Арнайы сурет және көркемдік графика		+	+		96		96
ЖКП06	Техникалық механика		+	+		60	48	12
ЖКП07	Жалпы электротехника электроника негіздерімен		+	+		60	48	12
ЖКП08	Кәсіби этика және этикет		+			36	30	6
ЖКП09	Маркетинг негіздері		+			24	24	
ЖКП10	Менеджмент негіздері		+			40	32	8
ЖКП11	Еңбекті қорғау және өнеркәсіп экологиясы негіздері		+	+		36	30	6
ЖКП12	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+	+		36	30	6
ЖКП13	Өндірісті автоматтандыру		+			48	40	8
АП 00	Арнайы пәндер					830	528	242
АП 01	Тігін өндірісінің жабдықтары	+		+		96	76	20
АП 02	Тігін өндірісінің технологиясы	+	+	+		366	226	100
АП 03	Киімді құрастыру (конструкциялау)	+	+	+		144	84	60
АП 04	Киімді моделдеу және көркемдеп безендіру		+			80	40	40
АП05	Сала экономикасы	+	+	+	+	144	102	22
БҰАП 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер**					48/428*		
КП 00	Кәсіптік практика							
	Біліктілігі: 121108 3 – Модельер-конструктор					1476		
КП 01	Өндірістік оқыту							

КП 1.1	кәсібі дағдыларға ие болу оқу практикасы				558		
КП 02	<i>Кәсіптік практика</i>						
КП 2.1	Моделдерді жобалау, сызбалар, лекалдарды құрастыру және бұйымдарды дайындау практикасы				720		
КП 2.2	Технологиялық практика				126		
КП 2.3	Диплом алдындағы практика						
	Біліктілігі:121109 3 – Техник-технолог, 121111 3 – Тігін өндірісінің технологы				1476		
КП 01	Өндірістік оқыту						
КП 1.1	кәсібі дағдыларға ие болу оқу практикасы				1008		
КП 02	Кәсіптік практика						
КП 2.1	Өндірістік практика(жұмыс орындарындағы)				216		
КП 2.2	Технологиялық практика				72		
КП 2.3	Диплом алдындағы практика, соның ішінде дипломдық жобалау				180		
АА 00	Аралық аттестаттау				108		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау				72		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау** *				60		
ҚА 02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру				12		
	Міндетті оқыту жиыны				3744		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек					
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек					
	Барлығы				4320		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім

беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жобалардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұ л ғ а й т ы л у ы м ү м к і н .

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: дипломдық жобаны орындау және қорғау.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының м а з м ұ н ы н а қ а р а й а н ы қ т а л а д ы .

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, ИТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы
Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і ң
2 0 1 4 ж ы л ғ ы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 3 1 2 б ұ й р ы ғ ы н а

306-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы

техникалық және кәсіптік білім беру

Білім беру коды және бейіні:1200000 – «Өндіру, монтаждау, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша)» Көпшілік тұтынатын тауарлар мен бұйымдар т е х н о л о г и я с ы

Мамандығы: 1211000 –Тігін өндірісі және киімді моделдеу

Біліктілігі: 121108 3 – Модельер-конструктор**

121109 3 – Техник-технолог**

121111 3 – Тігін өндірісінің технологы**

О қ ы т у н ы с а н ы : к ү н д і з г і

Оқытудың нормативтік мерзімі: 3 жыл 6 ай

ЖКП11	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+	+		36	30	6
АП	Арнайы пәндер					946	458	408
АП 01	Тігін өндірісінің жабдықтары		+	+		72	52	20
АП 02	Тігін өндірісінің технологиясы	+	+	+		216	126	90
АП 03	Киімді құрастыру (конструкциялау)	+	+	+		348	108	190
АП 04	Киімді моделдеу және көркемдеп безендіру	+	+			160	80	80
АП05	Сала экономикасы	+	+	+		150	92	28
	Біліктілігі: 121109 3 – Техник-технолог** 121111 3 – Тігін өндірісінің технологы**					1630		
ЖКП00	Жалпы кәсіптік пәндер					684	376	308
ЖКП01	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу		+			48	38	10
ЖКП02	Сызу		+	+		52		52
ЖКП03	Қолданбалы информатика		+			44	10	34
ЖКП04	Тігін бұйымдарына арналған материалдар	+	+	+		112	76	36
ЖКП05	Арнайы сурет және көркемдік графика		+	+		124		124
ЖКП06	Техникалық механика		+	+		60	48	12
ЖКП07	Жалпы электротехника электроника негіздерімен		+	+		60	48	12
ЖКП08	Маркетинг негіздері		+			24	24	
ЖКП09	Менеджмент негіздері		+			40	32	8
ЖКП10	Еңбекті қорғау және өнеркәсіп экологиясы негіздері		+	+		36	30	6
ЖКП11	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+	+		36	30	6
ЖКП12	Өндірісті автоматтандыру		+			48	40	8
АП 00	Арнайы пәндер					946	538	328

АП 01	Тігін өндірісінің жабдықтары	+	+	+		116	86	30
АП 02	Тігін өндірісінің технологиясы	+	+	+	+	406	236	120
АП 03	Киімді құрастыру (конструкциялау)	+	+	+		180	80	100
АП 04	Киімді моделдеу және көркемдеп безендіру		+			90	40	50
АП05	Сала экономикасы	+	+	+	+	154	96	28
БҰТП 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер**		+			48/455*		
КП 00	Кәсіптік практика							
	Біліктілігі: 121108 3 – Модельер-конструктор**					1656		
КП 01	Өндірістік оқыту							
КП 1.1	танысу практикасы					54		
КП 1.2	кәсібі дағдыларға ие болу оқу практикасы					504		
КП 02	Кәсіптік практика							
КП 2.1	Моделдерді жобалау, сызбалар, лекалдарды құрастыру және бұйымдарды дайындау практикасы					810		
КП 2.2	Технологиялық практика					72		
КП 2.3	Диплом алдындағы практика					216		
	Біліктілігі: 121109 3 – Техник-технолог**, 121111 3 – Тігін өндірісінің технологы**					1656		
КП 01	Өндірістік оқыту							
КП 1.1	танысу практикасы					54		
КП 1.2	оқу практикасы					1026		
КП 02	Кәсіптік практика							
КП 2.1	Өндірістік практика (жұмыс орындарындағы)					216		
КП 2.2	Технологиялық практика					72		

КП 2.3	Диплом алдындағы практика					288		
АА 00	Аралық аттестаттау					180		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау					72		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау** *					60		
ҚА 02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12		
	Міндетті оқыту жиыны					5184		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек						
	Барлығы					5800		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жобалардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: дипломдық жобаны орындау және қорғау.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте

саланың даму келешектерін есепке алғанда, ИТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м

ж ә н е

ғ ы л ы м

м и н и с т р і н і ң

2 0 1 4

ж ы л ғ ы

2 9

ш і л д е д е г і

№

3 1 2

б ұ й р ы ғ ы н а

307-қосымша

1211000 –Тігін өндірісі және киімді моделдеу мамандығы бойынша техникалық және кәсіптік білім берудің үлгілік білім беретін оқу бағдарламалары Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беру бағдарламасының мазмұны (жоғары деңгей)

Циклдің пәннің индексі	Пәннің, практиканың атауылары және негізгі бөлімдері	Қалыптасатын білімдер, іскерліктер және дағдылар	Қалыптасат құзыреттер/ коды
ЖБП 00	Жалпы білім беретін пәндер		
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер		
ЖГП 01	Кәсіптік қазақ (орыс) тілі Кәсіби терминология, бөлімдер бойынша тіл дамыту және аударма жасау техникасы. Кәсіби қарым-қатынас. Құжаттармен жұмыс жасауды ұйымдастыру.	Б і л і м д е р : - кәсіби бағыттағы мәтіндерді аударуда және оқуда лексикалық және грамматикалық минимум; - қазақ(орыс) тілінде қарым-қатынас жасаудың негізгі тәсілдері; І с к е р л і к т е р : - кәсіби терминдерді түрлі грамматикалық формаларда қолдану; - жағдаяттарға байланысты ұғымды және жүйелі түрде өз ойын айту; - өзінің кәсіби қызметінде қазақ(орыс) тіліндегі білімін қолдану; - айтылған сөйлемді түсіну;	Б Қ Б Қ БҚ 8
ЖГП 02	Кәсіптік шетел тілі Кәсіби терминология, бөлімдер бойынша тіл дамыту және аударма жасау техникасы. Кәсіби қарым-қатынас. Құжаттармен жұмыс жасауды ұйымдастыру.	Б і л і м д е р : - кәсіби бағыттағы мәтіндерді аударуда және оқуда лексикалық және грамматикалық минимум; - қазақ(орыс) тілінде қарым-қатынас жасаудың негізгі тәсілдері; І с к е р л і к т е р : - кәсіби терминдерді түрлі грамматикалық формаларда қолдану; - жағдаяттарға байланысты ұғымды және жүйелі түрде өз ойын айту; - өзінің кәсіби қызметінде қазақ(орыс) тіліндегі білімін қолдану; - айтылған сөйлемді түсіну;	Б Қ Б Қ БҚ 8
		Б і л і м д е р : - кәсіби бағыттағы мәтіндерді аударуда және оқуда лексикалық және грамматикалық минимум; - ағылшын тілінде қарым-қатынас жасаудың негізгі тәсілдері; І с к е р л і к т е р :	

ЖГП 03	Қазақстан тарихы.	<ul style="list-style-type: none"> - кәсіби терминдерді түрлі грамматикалық формаларда қолдану; - жағдаяттарға байланысты ұғымды және жүйелі түрде өз ойын айту; - өзінің кәсіби қызметінде ағылшын тіліндегі білімін қолдану; - айтылған сөйлемді түсіну. 	Б Қ БҚ 8
ЖГП 04	Дене тәрбиесі. Теориялық мәліметтер. Жеңіл атлетика. Гимнастика. Туризм. Шаңғы дайындығы. Жүзу. Спорттық ойындар. Қимылды ойындар	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - қауіпсіздік техникасы ережелері; - спорт түрлері бойынша ережелер; - гимнастикалық жаттығуларды орындау, жүгіру, граната лақтыру, шаңғымен жүру, спорттық ойындар, қозғалмалы ойындар, туристің жеке жабдықтарын пайдалану техникасы; <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - дене жаттығуларын дұрыс орындау; - волейбол, баскетбол ойнау, снарядта гимнастикалық жаттығулар орындау, шаңғымен жүру, туристік жорықтарға қатысу, компасты пайдалану, азимут пен жорық жолбағытын анықтау. 	
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер		
ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу: Іс – қағаздарын жүргізу және корреспонденция туралы мәліметтер. Ұйымдық құжаттары. Бұйрық – жарлық құжаттар. Ақпараттық – анықтамалық құжаттар. Еңбек қатынастарын құжаттау. Қызмет хаттарының негізгі әдістемелері. Іс-қағаздарды рәсімдеу, сақтау және архивке өткізу.	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - іс жүргізу тілінің терминдері; - құжат түрлері; - деректер тізбесінің қалыптасқан құрылымы; - құжаттардың формуляр үлгісі; - әр түрлі іс- қағаздарының толтырылу үлгісі; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ережеге сәйкес құжаттарды дұрыс құру және дұрыс толтыру; - құжат деректемелерін ұқсастығы мен айырмашылығын айыру; - екі тілде іс-қағаздарын ережеге сәйкес жүргізу; - нормативті актілердің талаптарын сақтау; - құжаттарды рәсімдеу, қажетті жерлерге өткізу. 	Б Қ Б Қ БҚ 6
ЖКП 02	С ы з у Сызду техникасы. Сызбаларды графикалық рәсімдеу. Геометриялық сызу және жобамен сызудың негіздері. Техникалық сурет салудың элементтері. Сызуды орындаудың жалпы ережесі. Бөлшек конструкциясын талдау. Мамандық бойынша сызбалар және схемалар.	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - сызбаларды графикалық рәсімдеуге қойылатын талаптарды; - конструкторлық құжаттаманың бірыңғай жүйесін; - схема мен сызбалар құрылымының негізгі ережелерін; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сызбаларды рәсімдеуді; - сызба мен техникалық суреттің көмегімен ойды дұрыс жеткізе білуін; - мамандық бойынша сызбалар және схемалардың орындалуын; 	Б Қ КҚ 1.1 КҚ 1.2 КҚ 1.2.9
	Нарықтық экономика негіздері Нарықтық экономикаға кіріспе. Нарықтық механизмнің негізгі элементтері. Нарықтық жүйе, монополия және бәсекелестік. Кәсіпкерлік қызмет саласындағы	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - экономикалық теорияның жалпы ережелерін; - макро және микроэкономиканың, салық, ақшалайнесие, әлеуметтік және инвестициялық саясат негіздерін; 	

ЖКП 03	<p>бәсекелестік. Нарықтық экономикадағы мемлекеттің рөлі. Мемлекеттің қаржы жүйесі және қаржы саясаты. Нарықтық экономикадағы еңбектің рөлі. Кәсіпкерлік қызметтің негізгі формалары. Шаруашылық іс – әрекеттің өндірістік тиімділігі.</p>	<p>Іскерліктер :</p> <ul style="list-style-type: none"> - экономикалық заңдар ықпалының объективтілігін түсіндіруді; - экономикалық қатынастардың түрлеріне баға беруді; - кәсіпкерлік қызметке экономикалық талдау жасауды. 	<p>Б Қ КҚ 2.7.6</p>
ЖКП 04	<p>Кәсіби этика және этикет Қызмет көрсету мәдениетінің психологиясы. Қызмет көрсету мәдениетінің этикасы. Кәсіби этика. Еңбек ұжымындағы қарым-қатынас этикасы. Эстетикалық мәдениет: техникалық эстетика және дизайн; қызметкердің сыртқы бейнесінің эстетикасы; байланыс зонасындағы қызметкердің этикеті; қызмет көрсетудің ұйымдастыру-технологиялық мәдениеті; қызмет көрсету сферасының маркетингі мен қызмет көрсетудің прогрессивті түрлері.</p>	<p>Білімдер :</p> <ul style="list-style-type: none"> - психология туралы жалпы мәліметтерді; - конфликтерді шешу тәсілдерін; - еңбек ұжымындағы қарым-қатынас этикасын; - кәсіпорын мен жұмыс орны интерьерінің сыртқы безендірілуінің эстетикасын; <p>Іскерліктер :</p> <ul style="list-style-type: none"> - қызметкердің сөйлеу мәдениетін, клиенттермен қарым-қатынас мәдениетін сақтауды; - байланыс аймағында қызметкердің сыртқы бейнесіне қойылатын эстетикалық талаптарды және этикетін сақтауды; - қызмет көрсетудің жаңа түрлерін енгізуді. 	<p>Б Қ Б Қ Б Қ БҚ 10</p>
ЖКП 05	<p>Еңбекті қорғау Еңбекті қорғаудың жалпы қағидалары және міндеттері. ҚР еңбекті қорғау жөнінде заңнамасы. Кәсіпорындардағы қауіпсіздік техника ережелері. Өндірістік санитария мен гигиена. Өрт қауіпсіздігі. Өнеркәсіптік экология.</p>	<p>Білімдер :</p> <ul style="list-style-type: none"> - еңбекті қорғаудың құқықтық негіздерін және негізгі міндеттерін; - электр қондырғыларына қызмет көрсету кезінде қауіпсіздік техникасының ережелерін; - өртке қарсы техника ережелерін және өндірістік санитария ережелерін; - нұсқамалық түрлерін; - қоршаған ортаны қорғау бойынша қойылатын талаптарды . <p>Іскерліктер :</p> <ul style="list-style-type: none"> - жұмысты еңбек қауіпсіздігін ескере отырып ұйымдастыру ; - міндеттері мен құқықтық негіздерін; - торапта адамға электр тогы әсерінің қауіптілік дәрежесін анықтауды; - зардап шегушінің күйін бағалау және алғашқы көмек көрсетуді; 	<p>Б Қ Б Қ БҚ 9</p>
ЖКП 06	<p>Жалпы электротехника электроника негіздерімен Жалпы электротехника: электр өрісі; тұрақты токтың электр тізбектері; электромагнетизм; трансформаторлар ; айналмалы және тұрақты токтың электрлік машиналары; электр қозғалтқыштар және басқару аппаратурасы; электр энергиясын беру және бөлу. Электроника негіздері: электровакуумдық және газдық</p>	<p>Білімдер :</p> <ul style="list-style-type: none"> - тұрақты және ауыспалы токтың электр тізбектері, өткізгіш материалдары туралы жалпы мәліметтерді; кедергілерді параллель жалғау және түйістіру заңдылықтарын ; өлшегіш құралдардың қызмет принциптерін, қондырылуын, топтастырылуын; микроэлектрониканың интегралды кестелері туралы жалпы мәліметтерді; <p>Іскерліктер :</p> <p>кестелерде электр тізбектерінің негізгі элементтерін</p>	

	разрядтық құралдар; жартылай өткізгіш және фотоэлектрондық құралдар; электрондық түзеткіштер және күшейткіштер; электрондық генераторлар мен өлшегіш құралдар; микроэлектрониканың интегралды кестелері.	б е й н е л е у д і ; ұсынылған элементтерден электр тізбектерін ж и н а қ т а у д ы ; токтарды, кернеулерді, қуаттарды, энергияларды, кедергілерді өлшеулерді жүргізуді; - электр қауіпсіздігін сақтауды.	Б Қ БҚ 9
ЖКП 07	Қолданбалы информатика және өндірісті автоматтандыру негіздері Жоспарлы қамтамсыздандыру түрлері (жүйелі және қолданбалы). Операциялық жүйелердің негізгі бұйрықтары. Сервистік бағдарламалардағы жұмыс. процессоры . Power Point бағдарламасында презентацияларды жасау және көркемдеу. Жергілікті және ғаламдық желілер. WinZip архивтары. Деректер қорын басқару жүйелері. Тігін өндірісі жабдықтарының автоматика элементтері және автоматтандыру жүйелері туралы жалпы мәліметтер.	Б і л і м д е р : есептеулерге, ғылыми зерттеу және тәжірибелік құрастыру жұмыстарына арналған қазіргі заманғы компьютерлік бағдарламаларды; -тігін өндірісі жабдықтарының автоматика элементтері және автоматтандыру жүйелері тұралы; І с к е р л і к т е р : мәтіндік құжаттарды жасауда практика жүзінде компьютерлерді пайдалануды; мәліметтер базасын басқару жүйесін (МББЖ) п а й д а л а н у д ы ; кесте мәліметтерінің негізінде цифрлік және мәтіндік ақпараттарды өңдеуді; қолданбалы бағдарлама пакеттерімен жұмыс істеуді .	БҚ 6
ЖКП 08	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері Стандарттау негіздері; стандарттаудың пайда болуы және д а м у ы . Сертификаттау негіздері;терминдер және анықтауыштар; «Сертификаттау туралы» ҚР Заңы. Өнім сапасы және сәйкестік жөніндегі декларациясы. Сапа көрсеткіштері және оларды бағалау әдістері Сапа менеджментінің жүйесін енгізу және құрастыру. Метрология негіздері; мемлекеттік метрологиялық бақылау және қ а д а ғ а л а у . Стандарттаудың халықаралық жүйесі ИСО 9001-2000 (ISO).	Б і л і м д е р : - стандартизация, метро-логия және өнім сапасы жөнінде негізгі ұғымдар және анықтауыштарды; - өнім қасиеттерін, сертификация, сапа көрсеткіштерінің номенклатурасын; - өнім сапасын бақылау түрлерін; -тігін саласында қолданылатын стандарт түрлерін; - ИСО 9001-2000 (ISO) халықаралық стандарттарын ; І с к е р л і к т е р : - нормативті -техникалық құжаттамаларды п а й д а л а н у д ы ; - өнім сапасын стандарт талаптарына сәйкестігін анықтай алууды;	Б Қ КҚ 2.3 КҚ 2.4 КҚ 2.6.5
АП 00	Арнайы пәндер		
АП 01	Тігін бұйымдарына арналған материалдар (Материалтану) Тоқыма талшықтарының қасиеттері. Тоқыма өндірісінің технологиялық процестері. Маталардың құрамы, құрылысы мен қасиеттері. Маталар мен басқа тоқыма материалдарының	Б і л і м д е р : - тоқыма материалдары-ның қасиеттерін; - тігін бұйымдарына арналған маталар мен материалдар ассортиментінің сипаттамасын; - тігін бұйымдары пакеттеріндегі материалдарды таңдауға және жинақтауға қойылатын талаптарды; І с к е р л і к т е р : - маталар мен материалдардың талшықтық құрамын а н ы қ т а у д ы ; - негізгі жіп бағытын, маталардың оң және теріс беттерін, тоқу түрлерін және оның матаның сыртқы	КҚ 2.1 КҚ 2.2 КҚ 2.3 КҚ 2.4

	ассортименті. Тоқыма материалдарын стандарттау және олардың сапасы.	түрі мен қасиетіне әсерін анықтауды; - талаптарға сай бұйым пакетіне қажетті материалдарын таңдауды; - киімді өңдеу кезінде материалдардың қасиеттерін ескертуді.	КҚ 2.6 КҚ 2.7.3
АП 02	Арнайы сурет және көркем графика Геометриялық фигураларды суреттеу. Жай заттармен матаға сурет салу. Түстер. Оюлар. Адам фигурасының пропорциясы. Схема бойынша үлгіні суреттеу. Киімдердің және оның бөлшектерінің суретін салу.	Б і л і м д е р : - сурет туралы негізгі мағлұматтарды; - ер, әйел адам және балалар фигурасының ерекшеліктерін; І с к е р л і к т е р : - схема бойынша әр түрлі техникада сурет салу; - киімдер элементтерінің суретін салу;	КҚ 2.2 КҚ 2.2 КҚ 2.7.2
АП 03	Тігін өндірісінің жабдықтары (Жабдықтау) Тігін өндірісі жабдықтарының жіктелімі; Әр түрлі класстағы тігін машиналары және олардың сипаттамасы. Ылғалды –жылулы өңдеуге (ЫЖӨ) арналған жабдықтар Дайындау –пішу өндірісінің жабдықтары. Тігін өндірісін кешенді механизациялау және автоматтандыру.	Б і л і м д е р : - құрал-жабдық тағайындалуының тігін бұйымдарын өңдеу әдістерімен байланысы; - белгілі шетел фирмаларының тігін машиналары және жартылай автоматтарының жіктелімін; - инелер жіктелімін; - технологиялық процестерді кешенді механизациялау шарттарын; - ЫЖӨ арналған құралжабдықтың түрлерін және сипаттамасын; - дайындау пішу өндірісі жабдықтарының түрлерін және сипаттамасын; І с к е р л і к т е р : - құрал-жабдықтар бойынша каталог, анықтама әдебиетпен қолдануды; - киім түріне және материалдар қасиеттеріне байланысты құрал-жабдықты дұрыс таңдауды; - тігін машинасындағы ұсақ ақаулықтарды жою р е т і н ; - машиналарда өңдеу және ЫЖӨ режимдерін белгілеуді; - технологиялық операцияларды орындау кезінде еңбек қауіпсіздік талаптарын сақтай алуын	Б Қ КҚ 2.1 КҚ 2.3 КҚ 2.3 КҚ 2.4 КҚ 2.6 КҚ 2.6.4
АП 04	Тігін өндірісінің технологиясы Кіріспе. Киімдерді тігу технологиясының негіздері. Сыртқы киімдерді (пальто, костюмдер, күртешелер және т.б.) түйіндеп өңдеу технологиясы. Шалбар және белдемшелерді (юбкаларды) өңдеу. Көйлектерді, блузаларды, сыртқы жейделер және т.б. түйіндеп өңдеу ерекшеліктері. Қазақ ұлттық киімін өңдеу ерекшеліктері. Дайындау-пішу өндірісі. Киімді жөндеу және жаңарту ерекшеліктері.	Б і л і м д е р : - қол, машина және ЫЖӨ жұмыстарының терминологиясы мен орындалуының техникалық ш а р т т а р ы н ; - тігіс түрлерін және олардың сипаттамасын; - тігін бұйымдарының түйіндерін, бөліктерін өңдеу тізбегін және техникалық шарттарын; - дайындау –пішу цехы (учаскесі) міндеттерін; І с к е р л і к т е р : - ассортименттік топтардағы бұйымдарды тігу бойынша машиналы және қол жұмыстарды о р ы н д а у д ы ; - тігін бұйымдарының түйіндерін, бөліктерін машиналарда немесе қолмен өңдеуді; - бөліктерді қосып бұйымды жинауды; - орындалатын жұмыстардың сапасын қамтамасыз етуді;	Б Қ КҚ 2.3 КҚ 2.3 КҚ 2.3 КҚ 2.4 КҚ 2.4 КҚ 2.4 КҚ 2.4 КҚ 2.4 КҚ 2.4 КҚ 2.4 КҚ 2.6 КҚ 2.6 КҚ 2.7 КҚ 2.7.5

АП 04	<p>Арнайы технология (1211012 үшін) Кестелерді қолдану; кестелеу түрлері; кесте тоқуға арналған тоқыма материалдары; қол жұмыстарына арналған аспаптар және құралдар; қолды және машиналы тігістер; қолмен кестелеудің технологиясы; даярлайтын жұмыстар; қатарлап тігу; креспен, қабатты креспен, жартылай креспен (немесе росписпен) кестелеу; гладпен, есептеп және еркін кестелеу; моншақ, бисер, шнур, таспа және т.б. қолданып кестелеу; аппликациялау; машиналы кестелеуге арналған жабдықтар; машиналы кестелеу технологиясы.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - көркемдеп кестелеу түрлерін; - көркемдеп кестелеу технологиясын; - дәстүрлі өрнектерді және көркемдік кестелеу суреттерін; - кестелеу бұйымдарында сәндік элементтерін композициялық орналастыру ережесін; - бұйым формасы мен суреттің арақатынасын; <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - әр алуан түрдегі кестелеуді орындай алуын; - сәндік материалдар қолданысымен кестелеу және алтынмен тігу жұмыстарын орындау; - жергілікті халық қол өнерінің көркемдік дәстүрлері негізінде жеке шығармашылық элементімен бұйымдарды кестелей алуын; - орындалатын жұмыстар-дың сапасын қамтамасыз етуді; 	<p>Б Қ КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.1.4</p>
АП 04	<p>Арнайы технология (1211022 үшін) Шілтерлерді қолдану; шілтерлер тоқуға арналған материалдар; шілтерлі бұйымдар және шілтердің дәстүрлі түрлері; шілтерлерді тоқудың негізгі элементтері; тоқу техникасы; шілтерлі бұйымдарды және бір қалыпты шілтерлерді тоқу технологиясы; шілтердің сапасына қойылатын талаптар.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - шілтер тоқудың дәстүрлі өнерін; - іліп тоқу тәсілдерін; - шілтер тоқуға арналған материалдарды; - бұйым түріне қарай шілтер оюының композициялық құрылу негіздерін; <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - шілтер тоқуды және дана шілтер бұйымдарын дәстүрлі іліп тоқу техникасымен тоқуды; - сурет бойынша шілтерді және шілтерлі бұйымдарын тоқуды; - тоқудың барлық элементтерін қолданып қос септі шілтерлерін тоқуды; - киімдер безендіру үшін скан, тор, шілтерлі бұйымдарын тоқуды; 	<p>Б Қ КҚ 2.2 КҚ 2.2 ПК 2.2 КҚ 2.2 КҚ 2.2.6</p>
АП 05	<p>Киімді құрастыру (конструкциялау) Жеке тапсырыс бойынша киім бұйымдарын дайындаудағы құрастыру жобасының ерекшелігі. Киімдерді техникалық үлгілеу. Эскиз бойынша киім конструкциясын әзірлеу. Тұлға ерекшеліктерін ескере отырып киімді құрастыру. Ассортимент топтарындағы киімді үлгілеу мен құрастыру. Лекалдарды техникалық көбейту. Лекалдарды даярлау процесі. Лекалдардағы бақылау белгілері. Лекалдарды сақтау ережелері. Материалдарды пішуге техникалық талаптар. Лекал жаймаларын жасау. Киімнің жаңа үлгілерін көркемдік жобалау. Жаңа сән енгізуге өндірістің конструкторлы- технологиялық дайындығы. Модель конструкциясын өлшем-нен кейін түзету әдістері. Үлгінің құрастырушылық шешімін</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - техникалық моделдеу әдістерін; - киімдер құрастырудағы қазіргі заман бағыттарын; - фигура құрылысы және келбеті, жасына қарай жеке тапсырыс бойынша бұйымдарды моделдеу және құрастыру ерекшелігін; - әдістемелік және моделді-конструкторлық құжаттарды; <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - тапсырыс берушінің таңдаған нобайына сәйкес киім бұйымдарының конструкциясын әзірлеуді; - киімдер бұйымдарын жобалауға арналған құжаттарды қолдануды; - конструкторлық құжаттарды, макеттерді, базалық лекалдарды пайдалана алуды; 	<p>КҚ 2.4 КҚ 2.4 КҚ 2.4 КҚ 2.4 КҚ 2.4 КҚ 2.5 КҚ 2.5 КҚ 2.5 КҚ 2.5 КҚ 2.7</p>

	орынды анықтау принциптері. Үлгіні жобалауды құрастыруда есеп жүргізу үшін нәтиже деректері. Киім бұйымдарын құрастыру процесінде қазіргі заманға сай технологиялық және ұйымдық-техникалықты камтамасыз ету. Жаңа конструкторлық құжатнама қолдануы . Компьютер техникасы көмегімен конструктивті моделдеу әдістері.	- тиімді конструктивтік шешімдерін анықтай алады; - сызбалар құрылымын; иықты және белдеулік, бұйымның конструктивтік үчаскелерін есептеп шығаруды;	КҚ 2.7 КҚ 2.7.4
АП 06	Киімдерді үлгілеу және көркемдеп бейнелеу : Костюмдерді көркемдеп жобалау негіздері. Киімдерді композициялау заңдылықтары. Түйреу әдісімен киімдерді үлгілеу. Әр түрлі ассортименттік топтардағы тігін бұйымдарын үлгілеу және көркемдеп бейнелеу.	Б і л і м д е р : - киімдерді үлгілеудің тарихы мен көркемдер жобалаудың негізгі принциптерін; - сән өзгерістерінің заңдылықтарын; - тұлғаның құрастыру белдеуін, киімдегі формаҒлар мен силуэттің сипаттаҒмасын, адам тұлғасының формаларыҒмен байланысын; - бұйымның бөлшек түрлерінің қарым-қатынастары туралы ұғымды және киімдер композициясындағы ритмикалық қозғалыстардың түрлерін; - костюмдегі сәндік безендірулердің мәнін; - түс үйлесімін құру принципін және көрермендік иллюзиясының түрлерін; т о п т а р ы н ; - киімдерді түйреу әдістерімен үлгілеу тәртiбiн; - киімдердің стильдік шешімдерінің негізгі т о п т а р ы н ; - киімдердің неге арналғандығын, түрлері мен ф о р м а л а р ы н ; - ансамбль және жинақ туралы ұғымдарды; І с к е р л і к т е р : - киімдерді үлгілеудің композициялық ойларын а н ы қ т а у д ы ; - бұйымның силуэттік сызықтарына сипаттама б е р у д і ; - ойластырылған форманы құру үшін түстің үйлесімі мен белгілі қасиетке ие материалдарды т а ң д а у д ы ; - сәндік безендіру материалдардың түрлері мен с ә й к е с т і г і н ; - тұлғаның жекеленген дене кемшіліктерін жасыру үшін көрермендік иллюзияларды пайдалануды; - киімнің белгілі стильге жататындығын анықтауды ; - киімдерді үлгілеуді композициялық құраудың сипаттамасын жасауды.	КҚ 2.4 КҚ 2.5 КҚ 2.7 КҚ 2.7 КҚ 2.7.7
БҰАП 00	Білім ұйымы анықтайтын пәндер**		
КП 00	Кәсіптік практика		
		Б і л і м д е р : - тігін өндірісіндегі барлық жұмыстардың терминологиясы ; - қол және машина тігістерінің топтастырылуы; - тігін құрал-жабдықтарының түрлері және оларды пайдалану ережелері;	Б Қ Б Қ КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.1

КП 01	<p>Өндірістік оқыту. Оқу шеберханаларындағы қауіпсіздік техникасы. Жабдықтардың барлық түрлерінің жалпы сипаттамасы және жұмыс істеу принциптері. Қол тігістерін орындау. Машина тігістерін орындау. Қалталарды және жеке бөліктерді өңдеу. Қарапайым тігін бұйымдарын өңдеу. Негізгі технологиялық процестер.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - тігін бұйымдарының түйіндері мен бөліктерінің өңдеу әдістері, тізбегі және техникалық шарттары; - қарапайым тігін бұйымдарын өңдеу әдістері, тізбегі және техникалық шарттары; - тігін бұйымдарының ЫЖӨ-не талаптар; Іскерліктер: - тігін жабдықтарында жұмыс істеу кезінде қауіпсіздік техникасы талаптарын сақтауды; - тігін жабдықтарында жұмыс істеу тәсілдерін ігеру, майда ақауларын жою; - ЫЖӨ жабдықтарында жұмыс істеу тәсілдерін ігеру; - операцияларды орындауда өңдеу режимдерін (инесі, жіп және т.б) дұрыс таңдалуын жүзеге асыру; - барлық тігіс түрлерін техникалық шарттарға сәйкес орындау; - тігін бұйымдарының бөліктері мен түйіндерінің сапалы өңделуін қамтамасыз ету; - тігін бұйымдарының сапалы өңделуін қамтамасыз ету; 	<p>КҚ 2.1 КҚ 2.2 КҚ 2.2 КҚ 2.2 КҚ 2.2 КҚ 2.3 КҚ 2.3 КҚ 2.3 КҚ 2.4 КҚ 2.4 КҚ 2.4 КҚ 2.4 КҚ 2.4 КҚ 2.4 КҚ 2.6 КҚ 2.6 КҚ 2.6 КҚ 2.7 КҚ 2.7.5</p>
КП 02	<p>Кәсіптік практика Кіріспе сабақтар. Еңбек қауіпсіздігі және қорғау бойынша нұсқаулықтар. Кәсіпорынмен танысу. Тігін кәсіпорнында жұмыс орындарында істеу. Кәсіптік міндеттер. Сапа көрсеткіштері. Бітірушінің мамандыққа қатысты емтихандары. Тексеру жұмыстары.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - кәсіпорын құрылымы және өндірістік цехтарының (учаскелерінің) негізгі міндеттерін; - бұйымдарды тігу кезінде қолданылатын нормативті-техникалық құжаттаманы (НТҚ); - кәсіпорнының жұмыс орындарында операцияларды орындауға қойылатын талаптарды; Іскерліктер: - кәсіпорындағы ішкі тәртіп ережелерін сақтауды; - жұмыс істеу кезінде қауіпсіздік техника ережелерін сақтауды; - НТҚ талаптарына сәйкес жұмыс орныда операцияның сапалы орындалуын қамтамасыз ету; - өз құзыреттілігі шектерінде шешім қабылдауды. 	<p>Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 2.1 КҚ 2.2 КҚ 2.2 КҚ 2.3 КҚ 2.3 КҚ 2.5 КҚ 2.6 КҚ 2.7.6</p>

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беру бағдарламасының мазмұны (орта буын маманы)

Циклдің пәннің индексі	Пәннің, практиканың атауылары және негізгі бөлімдері	Қалыптасатын білімдер, іскерліктер және дағдылар	Қалыптасатын құзыреттерді коды
ЖБП 00	Жалпы білім беретін пәндер		
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер		

ЖГП 01 Кәсіптік қазақ (орыс) тілі
Кәсіби терминология, бөлімдер бойынша тіл
дамыту. Кәсіби бағыттағы мәтіндерді аударма
жасау техникасы. Кәсіптік лексика. Кәсіптік
қарым-қатынас.

Б і л і м д е р :
кәсіби бағыттағы мәтіндерді аударуда және
оқуда лексикалық және грамматикалық
м и н и м у м ;
қазақ(орыс) тілінде қарым-қатынас жасаудың
негізгі тәсілдері;
І с к е р л і к т е р :
кәсіби терминдерді түрлі грамматикалық
формаларда қолдану;
жағдаяттарға байланысты ұғымды және жүйелі
түрде өз ойын айту;
өзінің кәсіби қызметінде қазақ(орыс) тіліндегі
білімін қолдану;
айтылған сөйлемді түсіну.

			БҚ БҚ 8
ЖГП 02	Кәсіптік шетел тілі Кәсіби терминология, бөлімдер бойынша тіл дамыту. Кәсіби бағыттағы мәтіндерді аударма жасау техникасы. Кәсіптік лексика. Кәсіптік қарым-қатынас.	Б і л і м д е р : кәсіби бағыттағы мәтіндерді аударуда және оқуда лексикалық және грамматикалық м и н и м у м ; ағылшын тілінде қарым-қатынас жасаудың негізгі тәсілдері; Іскерліктер : кәсіби терминдерді түрлі грамматикалық формаларда қолдану; жағдаяттарға байланысты ұғымды және жүйелі түрде өз ойын айту; өзінің кәсіби қызметінде ағылшын тіліндегі білімін қолдану; айтылған сөйлемді түсіну.	БҚ БҚ БҚ 8
ЖГП 03	Қазақстан тарихы..		БҚ 2
ЖГП 04	Дене тәрбиесі. Теориялық мәліметтер. Жеңіл атлетика. Гимнастика. Туризм. Шаңғы дайындығы. Жүзу. Спорттық ойындар. Қимылды ойындар	Б і л і м д е р : қауіпсіздік техникасы ережелері; спорт түрлері бойынша ережелер; гимнастикалық жаттығуларды орындау, жүгіру, граната лақтыру, шаңғымен жүру, спорттық ойындар, қозғалмалы ойындар, туристің жеке жабдықтарын пайдалану техникасы; Іскерліктер : дене жаттығуларын дұрыс орындау; волейбол, баскетбол ойнау, снарядта гимнастикалық жаттығулар орындау, шаңғымен жүру, туристік жорықтарға қатысу, компасты пайдалану, азимут пен жорық жолбағытын анықтау.	БҚ БҚ 8
ӘЭП 00	Әлеуметтік-экономикалық пәндер		
ӘЭП 01	Мәдениеттану : Мәдениеттану және оның қоғамдағы атқаратын ролі; мәдениетті зерттеудің көптүрлілігі; мәдениет және өркениет; мәдениеттің қалыптасуы; Конфуций-Дао ілімі; үнді будда мәдениетінің түрлері; ислам мәдениетінің әлемі; христиандық мәдениет; Батыс Еуропа мәдениеті және оның қазіргі әлемнің дамуына әсері; Африка мәдениетінің ерекшелігі; расизм мәселесі; көшпенділер өркениетінің шығуы және ерекшелігі; орта ғасырлардағы Қазақстан мәдениеті; XVII-XIX ғасырлардағы қазақтардың мәдени дәстүрлері; қазіргі заманғы Қазақстан мәдениеті.	Б і л і м д е р : мәдениеттанудың негізгі ұғымдары; әлемдік мәдениет ерекшеліктері және олардың негізгі жетістіктері; әр түрлі конфессиялар оқуларының негізгі принциптері және олардың құндылық бағдарлары ; көшпенділер өмір сүру салты мен құндылықтар ж ү й е с і ; қазақ халқының мәдениетінің дамуы Іскерліктер : қазақ халқының мәдениетінің даму ерекшеліктерін ашу; көшпенділердің материалдық және рухани мәдениетінің ерекшелігін көрсету; қоғамның, адамның ішкі мәдениетін анықтай білу.	БҚ БҚ 8
	Философия негіздері: Философиялық ілімнің ерекшелігі;	Б і л і м д е р : дүниенің философиялық, ғылыми және діни түсінігі туралы, адам өмірінің мәнін;	

ӘЭП 02	<p>философияның тарихи типтері. Әлем – шындықтардың жиынтығы ретінде: материя және сана; диалектика және оның альтернативтері. Адамның рухани өмірі және қоғам: таным теориясы; қоғамдық сана және оның көптүрлілігі. Философиядағы адам мәселесі: адам болмысы философия мәселесі ретінде, тұлға, еркіндік және жауапкершілік; адам болашағы. Философиядағы адамгершілік мәселелері: мораль және адамгершілік, жалпы адамзаттық моральдік құндылықтар.</p>	<p>ғылымның және ғылыми танымның рөлдері туралы түсініктерді, оның құрылымын, формалары мен әдістерін; әлеуметтік және этикалық мәселелерді; Іскерліктер: көзқарастарды қалыптастыруды; практикалық өмірдегі диалектиканың категориялары мен заңдарының әсерін түсіндіруді; қоғамдағы адамдар арасындағы қарым-қатынастардың адамгершілік нормаларын реттеуді.</p>	БҚ БҚ 8
ӘЭП 03	<p>Әлеуметтану және саясаттану негіздері: Әлеуметтану ғылым ретінде; қоғам әлеуметтік мәдени жүйе ретінде; әлеуметтік және этноұлттық қарым қатынастар; әлеуметтік үрдістер; әлеуметтік институттар мен ұйымдар. Тұлға: оның әлеуметтік рөлі және әлеуметтік қызметі. Саясаттану пәні: саяси билік және биліктік қарым-қатынастар; Қазақстандағы әлеуметтік-экономикалық үрдістер. Экономика негіздері: экономика және оның негізгі мәселелері.</p>	<p>Б і л і м д е р : заңдылықтарды ұғынудағы әлеуметтік қадамдар туралы түсініктер; әлеуметтік құрылым, әлеуметтік жіктелу, әлеуметтік қарым-қатынас туралы ұғымдар; тұлғаның әлеуметтену үрдісінің ерекшеліктерін, реттелу түрлерін білу. Іскерліктер: әлеуметтік өзгеріс пен дамудың әлеуметтік қозғалыстарын және басқа факторларын дамыту; биліктің мәнін, саясат субъектілерін, саяси қатынастар мен үрдістерді (Қазақстанда және әлемде тұтас) айқындау; саяси жүйелер мен саяси тәртіптер туралы түсінік жасау.</p>	БҚ БҚ БҚ 8
ӘЭП 04	<p>Экономика негіздері: Экономика және оның қоғамдағы рөлі. Экономикалық жүйелердің жалпы негізі; меншік және қоғамның әлеуметтік экономикалық құрылымы; өндірісті ұйымдастырудың жалпы түрлері. Ақша, шығу тарихы. Рынок және оны реттеу заңдылықтары, бәсеке. Өндіріс және жаңа бағаның айналымы; бизнес; жеке капиталдың тууы. Кірісті бөлудің алғашқы жүйесі. Макроэкономика; нарықтық экономиканы мемлекеттік реттеу. Дүниежүзілік экономика және әлемдік рынок.</p>	<p>Б і л і м д е р : экономика ұғымы және оның негізгі қызметтері; қоғамдық өндіріс құрылымын, өндірістік қатынастар жүйесін; ақша және оның қызметтерін; тауар өндірісінің заңдары, нарықтың мәні мен қызметтері; пайданың қалыптасуы және экономикалық ролі; макроэкономиканың негізгі сипаттары мен ерекшеліктерін; Іскерліктер: экономикалық заңдар әсерінің объективтілігін түсіндіру; экономикалық қатынастардың түрлерін бағалау; кәсіпкерлік қызметіне экономикалық талдау жүргізу.</p>	БҚ 4
ӘЭП 05	<p>Құқық негіздері: Құқық ұғымы; Қазақстан Республикасының Конституциясы – құқықтық жүйенің негізі; адам құқығының жалпы декларациясы; адам құқығы, тұлға, құқық, құқықтық мемлекет, заң алдындағы</p>	<p>Б і л і м д е р : адам және азамат құқықтары мен бостандықтары, оларды жүзеге асыру механизмдері, кәсіби қызмет саласындағы құқықтық және адамгершілік этикалық нормалар. Іскерліктер: маманның кәсіби қызметін регламенттеуші</p>	

	жауапкершілік және оның түрлері, құқықтың негізгі салалары, ҚР сот жүйесі; құқық қорғау органдары.	нормативтік, құқықтық актілерді пайдалана білу	БҚ БҚ 1
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер		
ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу Іс – қағаздарын жүргізу және корреспонденция туралы мәліметтер. Ұйымдық құжаттары. Бұйрық – жарлық құжаттар. Ақпараттық – анықтамалық құжаттар. Еңбек қатынастарын құжаттау. Қызмет хаттарының негізгі әдістемелері. Іс-қағаздарды рәсімдеу, сақтау және архивке өткізу.	Б і л і м д е р : іс жүргізу тілінің терминдері; құжат түрлері; деректер тізбесінің қалыптасқан құрылымы; құжаттардың формуляр үлгісі; әр түрлі іс- қағаздары-ның толтырылу үлгісі; Іскерліктер : ережеге сәйкес құжаттарды дұрыс құру және дұрыс толтыру ; құжат деректемелерін ұқсастығы мен айырмашылығын айыру; екі тілде іс-қағаздарын ережеге сәйкес жүргізу; нормативті актілердің талаптарын сақтау; құжаттарды рәсімдеу, қажетті жерлерге өткізу.	Б Қ БҚ БҚ 6
ЖКП 02	С ы з у Сызу техникасы. Сызбаларды графикалық рәсімдеу. Геометриялық сызу және жобамен сызудың негіздері. Техникалық сурет салудың элементтері. Сызуды орындаудың жалпы ережесі. Бөлшек конструкциясын талдау. Мамандық бойынша сызбалар және схемалар.	Б і л і м д е р : - сызбаларды графикалық рәсімдеуге қойылатын талаптарды ; - конструкторлық құжаттаманың бірыңғай жүйесін ; - схема мен сызбалар құрылымының негізгі ережелерін ; Іскерліктер : сызбаларды рәсімдеуді; сызба мен техникалық суреттің көмегімен ойды дұрыс жеткізе білуін ; - мамандық бойынша сызбалар және схемалардың орындалуын;	БҚ К Қ 3.8.2 К Қ 3.9.4
ЖКП 03	Қолданбалы информатика MS DOS операциялық жүйесі: негізгі ұғымдары мен белгілеулері. Norton Commander бағдарламасы. Windows-тың негізгі жұмыстары. Corel Draw (Photo Shop, Auto Cad) графикалық редактор, мәтіндік редактор Word. Exel электрондық кестесі. Power Point бағдарламасын құру: Word, Exel, Power Point бағдарламаларын бірігіп пайдалану, презентацияларды құру және жасау. Компьютерлік вирустар, архивация бағдарламалары: компьютерлік вирустардан қорғау әдістері. Жергілікті және ғаламдық желілер	Б і л і м д е р : есептеулерге, ғылыми зерттеу және тәжірибелік құрастыру жұмыстарына арналған қазіргі заманғы компьютерлік бағдарламаларды; ҚЭЕМ-нің кәсіпорынның ұйымдастыру жұмысындағы мәні мен ролін; Іскерліктер : мәтіндік құжаттарды жасауда практика жүзінде компьютерлерді пайдалануды; мәліметтер базасын басқару жүйесін (МББЖ) п а й д а л а н у д ы ; кесте мәліметтерінің негізінде цифрлік және мәтіндік ақпараттарды өңдеуді; қолданбалы бағдарлама пакеттерімен жұмыс істеуді;	БҚ К Қ 3.8.4 К Қ 3.9.5
		Б і л і м д е р : табиғи және химиялық талшықтардың түрлерін, құрылысы мен қасиеттерін; маталарды иіру, тоқу және өңдеу үрдістері туралы жалпы мәліметтерді; талшықтық құрамына, құрылысына қарай маталарды топтастыруды және олардың	

ЖКП 04	<p>Тігін бұйымдарына арналған материалдар Кіріспе. Тоқыма талшықтары мен жіптері. Тоқыма өндірісінің технологиялық негіздері. Маталардың құрамы, құрылысы мен қасиеттері. Тоқыма материалдарын стандарттау және олардың сапасы. Маталар мен басқа тоқыма материалдарының асортименті.</p>	<p>маталардың сыртқы түрі мен қасиетіне әсерін; тігін бұйымдарына арналған маталар мен материалдар асортиментінің сипаттамасын; тігін бұйымдары пакеттеріндегі материалдарды таңдауға және жинақтауға қойылатын талаптарын ; Іскерліктер : табиғи және химиялық талшықтарды тану; жіптердің негізі мен арқауының бағыттарын, маталардың оң және теріс беттерін, тоқу түрлерін және оның матаның сыртқы түрі мен қасиетіне әсерін анықтауды; тоқымашылық ақауларын анықтауды; тігін жіптері мен желімдеу материалдарын таңдауды ; тігін бұйымдары пакетіне арналған сыртқы, астарлы, қатырма, жылулық және сәндік материалдарды таңдауды жүргізу.</p>	<p>К Қ 3.8.1 К Қ 3.9.1 К Қ 3.9.3 К Қ 3.9.6</p>
ЖКП 05	<p>Арнайы сурет және көркемдік графика Арнайы сурет негіздері және көркемдеу графикасы. Қарапайым геометриялық денелердің суретін салу. Натюрморттардың, драпировкалардың (гризайль, графика) суретін салу. Түстер туралы жалпы мәліметтер. Сәндік суреттер салу (орнамент). Адам басы мен тұлғасын бейнелеу. Киімдегі адамның кескіндеме этюдi. Киімдегі адамның графикалық шешімі (ақ-қара графика). Екі тұлғалы композициядағы сәндік шешім.</p>	<p>Б і л і м д е р : арнайы сурет негіздерін; түстер туралы жалпы мәліметтерді; қазақтың ұлттық ою-өрнектерін бейнелеу дәстүрлерін ; стиль заңдылықтарын; адам басы мен тұлғасының әр түрлі ракурстарда бейнелеу ережелерін; киімдегі адам тұлғасын салу принциптерін; қозғалыстағы адам тұлғасының берілу ережелерін ; көптұлғалы композиция заңдылықтарын. Іскерліктер : кеңістіктегі геометриялық бейнені дұрыс бейнелеуді ; заттардың суреттерін, болашақ заңдылықтарды түстердің көлеңкелері мен материалдардың берілуін ескере отырып салуды; - кескіндеменің әр түрлі техникасын пайдалануды ; түстік үйлесімдерді табуды; орнамент түрлерін айыра білуді және оны түстерде бейнелеуді; тағайындалуына қарай ұлттық өрнектерді орындауды ; ерлер, әйелдер тұлғаларының айырмашылық ерекше-ліктерін, балалар тұлғасының жас ерекшеліктерін бейнелеуді;</p>	<p>К Қ 3.8.1 К Қ 3.9.5</p>
ЖКП 06	<p>Пластикалық анатомия (1211083 үшін) Кіріспе. Адамның денесінің құрылымын шолу. Адамның сүлдесі. Адамның бөлшықеттері. Адамның бас сүйегі. Бастың және мойынның бөлшықеттері, оның ерекше өзгешеліктері. Беттің</p>	<p>Б і л і м д е р : сүйек негізінің (сүлде) пластикалық анатомиясын ; бұлшықет жүйесінің пластикалық анатомиясын; адам денесі құрылымының оның қызметімен байланысын ; адам денесінің пропорцияларын; Іскерліктер :</p>	<p>К Қ 3.8.1</p>

	пластикалық өзгешеліктері. Адам денесінің пропорциялары. Ауырлық ортасы.	адам денесінің қозғалыстағы пластикалық ерекшелігін көрсетуді; пластикалық анатомия бойынша білімдерін кәсіби қызметінде пайдалануды;	К Қ 3.8.8
ЖКП 06	Техникалық механика (1211093 үшін) Статика, кинематика, динамика. Материалдар кедергісінің негіздері, негізгі ұғымдар мен ережелер. Деформация түрлері және олардағы кернеу. Созудағы, қысудағы ширату мен бүгудегі шыдамдылықты есептеу тендіктері. Машина бөлшектері. Негізгі ұғымдар мен анықтамалар. Үдемелі, ауыспалы және кідірмелі қозғалыс механизмдері. Айналу қозғалыстарының механикалық берілулері.	Б і л і м д е р : статика, кинематика және динамиканың негізгі ұғымдары мен аксиомаларын; деформация мен кернеу түрлерін; машина бөлшектері туралы негізгі мәліметтерді; механизмдер мен беру түрлерін, жұмыс принциптерін; валдар мен остардің тағайындалуын мен құрастырылуын; Іскерліктер: карапайым геометриялық фигуралардың ауырлық центрінің жағдайын және прокат профильдерінің түйісулерін анықтауды; машина механизмдерін, машина топтарын айыра білуді; берілудің кинематикалық кестесін жасауды.	БҚ К Қ 3.9.2
ЖКП 07	Өнердегі және костюм-дегі стильдер тарихы (1211083 үшін) Бейнелеу өнерінің түрлері, жанрлары және стильдері. Алғашқы қауымдық қоғамдағы өнер және костюм. Ежелгі дүниедегі өнер және костюм. Орта ғасырдағы өнер және костюм. XV-XX ғасырлардағы Батыс Еуропаның өнері және костюмі. Қазақстан өнері және костюмі. Әлем халықтарының костюмдері.	Б і л і м д е р : бейнелеу өнерінің негізгі ұғымдарын, түрлерін, жанрлары мен стильдерін; алғашқы қауымдық қоғамдағы өнер және костюмдер туралы; Ежелгі Мысыр, Ежелгі Грекия, Ежелгі Рим өнерінің кезеңдері, костюмдердің өзіне тән ерекшеліктерін; Византия, романдық және готикалық стильдер, Үнді, Қытай және XV-XX ғасырлардағы Батыс Еуропаның; Қазақстан өнері мен костюмдерін; әлем халықтарының өнерін және костюмдерін; Іскерліктер: өнердегі костюмнің рөлі мен орнын анықтауды; иллюстрация бойынша өнердің түрі мен жанрын анықтауды; өнердегі және костюмдегі стильді сипаттауды, әрбір тарихи кезеңге тән костюм ерекшеліктерін анықтауды; костюм түрлерінің табиғи жағдайлары мен қоғамның әлеуметтік экономикалық жағдайын, мәдениеттің, тұрмыстың, діннің деңгейімен байланысын түсіндіруді; әлем халықтары костюмдерінің негізгі стильдік ерекшеліктерін сипаттауды.	К Қ 3.8.1 К Қ 3.8.8
	Жалпы электротехника электроника негіздерімен (1211093 үшін) Жалпы электротехника: электр өрісі; тұрақты токтың электр тізбектері; электромагнетизм; электр өлшемдері; айналмалы токтың бір фазалы электр тізбектері үш фазалы электр тізбектері; трансформаторлар; айналмалы және тұрақты	Б і л і м д е р : тұрақты және ауыспалы токтың электр тізбектері, өткізгіш материалдары туралы жалпы мәліметтерді; кедергілерді параллель жалғау және түйістіру заңдылықтарын; өлшегіш құралдардың қызмет принциптерін, қондырылуын, топтастырылуын;	

ЖКП 07	токтың электрлік машиналары; электр қозғалтқыштар және басқару аппаратурасы; электр энергиясын беру және бөлу. Электроника негіздері: электровакуумдық және газдық разрядтық құралдар; жартылай өткізгіш және фотоэлектрондық құралдар; электрондық түзеткіштер және күшейткіштер; электрондық генераторлар мен өлшегіш құралдар; микроэлектрониканың интегралды кестелері.	микроэлектрониканың интегралды кестелері туралы жалпы мәліметтерді; Іскерліктер: кестелерде электр тізбектерінің негізгі элементтерін бейнелеуді; ұсынылған элементтерден электр тізбектерін жинақтауды; токтарды, кернеулерді, қуаттарды, энергияларды, кедергілерді өлшеулерді жүргізуді; - электр қауіпсіздігін сақтауды.	БҚ К Қ 3.9.2
ЖКП 08	Кәсіби этика және этикет Қызмет көрсету мәдениетінің психологиясы. Қызмет көрсету мәдениетінің этикасы. Кәсіби этика. Еңбек ұжымындағы қарым-қатынас этикасы. Эстетикалық мәдениет: техникалық эстетика және дизайн; қызметкердің сыртқы бейнесінің эстетикасы; байланыс зонасындағы қызметкердің этикеті; қызмет көрсетудің ұйымдастыру-технологиялық мәдениеті; қызмет көрсету сферасының маркетингі мен қызмет көрсетудің прогрессивті түрлері.	Білімдер: психология туралы жалпы мәліметтерді; конфликтерді шешу тәсілдерін; еңбек ұжымындағы қарым-қатынас этикасын; кәсіпорын мен жұмыс орны интерьерінің сыртқы безендірілуінің эстетикасын; Іскерліктер: қызметкердің сөйлеу мәдениетін, клиенттермен қарым-қатынас мәдениетін сақтауды; байланыс аймағында қызметкердің сыртқы бейнесіне қойылатын эстетикалық талаптарды және этикетін сақтауды; қызмет көрсетудің жаңа түрлерін енгізуді.	БҚ БҚ БҚ БҚ 1
ЖКП 09	Маркетинг негіздері: Нарықтық қызметтердің негізгі концепциялары; маркетинг ұғымы, оның мақсаттары, қызметтері, принциптері, топтастырылуы; рынокты сегменттеу; маркетинг объектілері мен субъектілері; маркетингтік қоршаған орта; маркетинг құралдары; сұранысты қалыптастыру мен болжамдауды оқыту әдістері мен рыноктағы тауарлар мен қызметтерді жылжыту.	Білімдер: нарықтық қызметтердің негізгі концепцияларын; маркетинг ұғымын, оның мақсаттарын, қызметтерін, принциптерін, топтастырылуын; бағаның қалыптасу стратегиясын; бағаның топтастырылуын; Іскерліктер: рынокты сегменттеуді анықтауды; маркетинг құралдарын пайдалануды; сұранысты қалыптастыру мен болжамдауды оқытудың әдістерін пайдалануды; рыноктағы тауарлар мен қызметтерді жарнамалау мен жылжытуды.	БҚ 4 К Қ 3.8.1
ЖКП 10	Менеджмент негіздері Басқару жүйесінде менеджмент – қызмет айнасы; менеджментті ақпараттық қамсыздандыру, басқару шешімдерін қабылдаудың әдістері мен технологиясы, коммуникация - байланыс үрдісі ретінде; менеджмент және менеджерлер, менеджмент стилі және менеджер имиджі; лидер, билік, бедел; бүліктік жағдайлар, олардың алдын алу және шешу; ұжымдағы әлеуметтік-психологиялық климат, бүлікті басқару; персоналды басқару; мотивация; мотивациялық стратегиялар мен әдістер. Персоналды басқару;	Білімдер: басқарудың қазіргі кездегі принциптері мен әдістерін, басқару қызметтерін; басқарудың ұйымдық құрылымын; басқару шешімдерін дайындау мен бекітудің әдістері және қазіргі заманғы технологиясын; қазіргі заманғы техникалық құралдарды, коммуникациялар мен байланыстарды пайдаланып ақпараттарды өңдеу әдістерін; қызметкердің іскерлік сапасын бағалау әдістерін; бүліктік жағдайларды басқару тәсілдерін; Іскерліктер: нақты өндірістік жағдайларда басқару әдістерін қолдануды;	БҚ БҚ К Қ 3.8.9

	кадрларды жоспарлау; қызмет бойынша персоналдарды қызметтік-кәсіби қоғау жүйесі; қызметтік карьераны басқару.	басқару шешімдерін дайындауды; жұмыс орнын ұйымдастыруды; формалды емес топтарды басқаруды; бүліктік жағдайлардың алдын алуды және шешуді.	К Қ 3.9.4
ЖКП 11	Еңбекті қорғау және өнеркәсіп экологиясының негіздері Еңбек қорғаудың негізгі мәселелері: еңбек қорғау бойынша негізгі заңдылықтар, еңбек қорғау бойынша жұмыстарды ұйымдастыру, еңбек жағдайларын анализдеу, жарақаттану және кәсіби аурулар себептері. Қауіпсіздік техникасы: еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі; өндірістік санитария. Өндірістік мекеменің микроклиматы; өрт қауіпсіздігінің негіздері; өндірістік экология, атмосфералық ауаны, ауа ресурстарын қорғау	Б і л і м д е р : еңбек заңдылықтарының негізгі баптарын; еңбек қорғау саласындағы мемлекеттік және қоғамдық бақылау түрлерін; жұмыстың қауіпсіздік әдістері бойынша нұсқау түрлерін ; қайғылы жағдайлар мен жарақаттанудан қорғанудың негізгі құралдарын; адам организміне еңбек жағдайының әсерін; ҚР қоршаған ортаны қорғауды реттейтін құжаттарды ; Іскерліктер : алғашқы медициналық көмек көрсетуді; өрт, жарылыс және қайғылы оқиғалар болдырмаудың алдын алу шараларын; тігін жабдықтарымен жұмыстарда қауіпсіз тәсілдер бойынша нұсқаулар жүргізуді.	Б Қ Б Қ К Қ 3.9.2 К Қ 3.9.4
ЖКП 12	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері Тігін өндірісінде өнім сапасын қамтамасыз етудегі стандарттаудың рөлі. Стандарттау саласындағы негізгі ұғымдар мен анықтамалар. ҚР стандарттаудың мемлекеттік жүйесіндегі негізгі ережелер. Стандарттаудың экономикалық тиімділігі. Метрология негіздері мен өлшем бірліктерін қамтамасыз ету. Сапаны басқару негіздері. Бақылау түрлері, өнімдерді сертификаттау және сынау. Өнімнің сапасын басқарудың кешенді жүйесі. Стандарттаудың халықаралық жүйесі ИСО 9001-2000 (ISO).	Б і л і м д е р : ҚР стандарттаудың мемлекеттік жүйесіндегі негізгі ережелерді; өнімнің сапасын бақылау түрлерін; сапа деңгейін, сапа категорияларын бағалау әдістерін ; тігін саласында қолданылатын стандарт түрлерін ; өндірісте өнім сапасына техникалық бақылауды ұйымдастыруды ; өнім сапасына қойылатын заңдылықтарды бұзғаны үшін жауапқа тарту шаралары; ИСО 9001-2000 халықаралық стандарттарды қолдану салаларын ; Іскерліктер : қажетті нормативтік техникалық құжаттарды қолдануды ; мемлекеттік стандарттардың көрсеткіштерін қолдануды ; өнімнің сапа деңгейінің халықаралық стандарттарға сәйкестігін анықтауды.	Б Қ К Қ 3.8.3 К Қ 3.9.6 К Қ 3.9.7
ЖКП 13	Өндірісті автоматтандыру (1211093 үшін) Автоматика элементтері және тігін өндірісі жүйесінің автоматтандыру туралы жалпы мәліметтер. Тігін өндірісі жүйесіндегі микропроцессорлар мен мини ЭЕМ туралы жалпы мәлімет. Тігін машиналардың жетегі. Микропроцессорлар және ЭЕМ қондырылған тігін машиналарды автоматтандыру. Транспорттық құрылымының	Б і л і м д е р : датчиктер және түрлендіргіштер, күшейткіштер және тігін өндірісі жүйесіндегі қолданылатын микропроцессорлар туралы жалпы мәліметтерді; тігін машиналардағы автоматтандырылған жетектердің негізгі функцияларын; ылғалды жылумен өңдеу жабдықтарының қызмет органдары мен транспорт құрылымының жобаланатын жүйелермен өзара қозғалыс құрылымын ;	К Қ 3.9.1 К Қ

	автоматтандырылуы. Бұйымның ЫЖӨ жабдықтарының автоматтандырылуы.	Іскерліктер : тігін өндірісіндегі электр аппаратураларын басқару типтерінің қолдануын анықтауды; өңдеуге арналған қамтамасыздандырудың тиімді режиміндегі автоматтандырылған ЫЖӨ жүйесін таңдауды.	3.9.2 К Қ 3.9.4
АП 00	Арнайы пәндер		
АП 01	Тігін өндірісінің жабдықтары (1211083 үшін) Пәнге жалпы сипаттама. Технологиялық үрдістердің кешенді механизациясы. Бөлшектер туралы, тігін машиналарының механизмдері туралы жалпы мәліметтер. Тігін жабдықтарын топтастыру. Қайып тігетін тігін машиналары. Жабдықтарды ұйымдастыру жағынан және техникалық жағынан жабдықтау. Тізбек тігісті тігін машиналары. Тігін бұйымдарын өңдеуге арналған машиналар. Жартылай автоматты машиналар. Тұрмыста қолданылатын машиналар. Тігін бұйымдарының ЫЖӨ-не арналған жабдықтар.	Б і л і м д е р : пәннің жалпы сипаттамасын, мақсаты мен міндеттерін; тігін бұйымдарын өңдеу әдістерімен жабдықтарды таңдаудың байланысын; тігін жабдықтарының топтастырылуы, қысқаша сипаттамасын және қолдануын; өндіріс және пішу дайындығының (ЖАӨП) автоматтандырылған жүйесінің сипаттамасын; Іскерліктер : нормативтік-техникалық құжаттармен және анықта-малық әдебиеттермен жұмыс жасауды; тігін машиналарын майлауды және тазалауды; инелерді таңдауды, жіптерді толтыруды және машиналар мен жартылай автоматтардағы қарапайым жөндеулерді орындауды; машиналарға кіші механизациялар құралдарын қолдануды ; материалдардың қасиеттеріне қарай ЫЖӨ ережелерін қондыруды және сақтауды; тігін жабдықтарында жұмыс істеуде қауіпсіздік техникасын сақтауды;	БҚ К Қ 3.8.6 К Қ 3.8.9
АП 01	Тігін өндірісінің жабдықтары (1211093 үшін) Пәнге жалпы сипаттама. Технологиялық үрдістердің кешенді механизациясы. Тігін машиналарының бөлшектері, механизмдері туралы жалпы мәліметтер. Тігін жабдықтарын топтастыру. Инелерді топтастыру. Қайып тігетін тігін машиналары. Жабдықтарды ұйымдастыру жағынан және техникалық жағынан жабдықтау. Тізбек тігісті тігін машиналары. Тігін бұйымдарын сәндеуге арналған машиналар. Бөліктерді жіпсіз қосуға арналған тігін машиналары. Жартылай автоматты машиналар. Тігін бұйымдарының ЫЖӨ-не арналған жабдықтар. Технологиялық ағындарды жобалауда құрал-жабдықты таңдау. Дайындау- пішу өндірісінің жабдықтары. Тігін кәсіпорындарының процессаралық көлігі.	Б і л і м д е р : пәннің жалпы сипаттамасын, мақсаты мен міндеттерін; тігін бұйымдарын өңдеу әдістерімен жабдықтарды таңдаудың байланысын; тігін жабдықтарының топтастырылуы, қысқаша сипаттамасын және қолдануын; өндіріс және пішу дайындығының (ЖАӨП) автоматтандырылған жүйесінің сипаттамасын; тігін кәсіпорындарының көліктік құралдарының түрлерін және сипаттамасын; Іскерліктер : нормативтік-техникалық құжаттармен және анықтамалық әдебиеттермен жұмыс жасауды; тігін машиналарын майлауды және тазалауды; инелерді таңдауды, машиналарды сабақтауды және машиналар мен жартылай автоматтардағы қарапайым жөндеулерді орындауды; машиналарға кіші механизациялар құралдарын қолдануды ; материалдардың қасиеттеріне қарай ЫЖӨ ережелерін белгілеуді және сақтауды; технологиялық процестерді жобалауда құрал-жабдықтардың таңдалуын талаптарға сай	БҚ К Қ 3.9.1 К Қ 3.9.2 К Қ 3.9.3 К Қ 3.9.4

		жүзеге асыруды; тігін жабдықтарында жұмыс істеуде қауіпсіздік техникасын сақтауды; тігін жабдықтарында жұмыс істеуде қауіпсіздік техникасын сақтауды;	К Қ 3.9.5
АП 02	Тігін өндірісінің технологиясы (1211083 үшін) Киімдерді өңдеу технологиясының негіздері. Сыртқы киімдерді (пальто, костюмдер, күртешелер және т.б.) түйіндеп өңдеу технологиясы. Шалбар және белдемшелерді (юбкаларды) өңдеу. Көйлектерді, ерлер сыртқы жейделерін және т.б. түйіндеп өңдеу ерекшіліктері. Қазақ ұлттық киімін өңдеу ерекшеліктері. Дайындау-пішу өндірісі. Киімді жөндеу және жаңарту ерекшіліктері. Жеке тапсырыстар бойынша киім тігу кәсіпорындарының сипаттамасы.	Б і л і м д е р : қол, машина және ЫЖӨ жұмыстарының терминологиясы мен орындалуының техникалық шарттарын; ЫЖӨ-ң мәні мен маңызын киім бөліктерін біріктірілуінің желімді әдістері және сипаттамасы; тігін бұйымдарының түйіндерін, бөліктерін өңдеу тізбегін және техникалық шарттарын; сыртқы киім, белдік бұйымдар, көйлектер, ерлер жейделерін, қазақ ұлттық киімін және т.б., түйіндеп өңделуінің тізбегі және техникалық шарттары; дайындау –пішу өндірісінің негізгі кезеңдері; киімді жөндеу және жаңарту технологиясының ерекшіліктері; жеке тапсырыстар бойынша тігін бұйымдарын өңдеу тізбегі (жиыстыру схемалары); Іскерліктер: нормативті-техникалық құжаттамамен қолдануды; машиналы, қол және ЫЖӨ жұмыстарын орындауды; тігін бұйымдарының түйіндерін, бөліктерін техникалық талаптарға сай өңдеуді; әр түрлі ассортименттік топтардағы бұйымдарды өңдеуді; материалдардың жұмсалыу нормаларын есептеуді; киімді жөндеу және жаңарту бойынша операцияларды орындауды; орындалатын жұмыстардың сапасын қамтамасыз етуді;	Б Қ К Қ 3.8.3 К Қ 3.8.4 К Қ 3.8.6 К Қ 3.8.7
		Б і л і м д е р : киім өндірісіндегі негізгі кезеңдер мен жұмыс түрлерін; қол және машиналы тігістердің түрлерін, сипаттамасын және көркемде-луін; қол, машина және үтіктеу жұмыстарының терминологиясын және техникалық шарттарын; ЫЖӨ-ң мәні мен маңызын киім бөліктерін біріктірілуінің желімді әдістері және сипаттамасы; сыртқы киім, белдік бұйымдар, көйлектер, ерлер жейделерін, қазақ ұлттық киімін және т.б., түйіндеп өңделуінің тізбегі және техникалық шарттары; тігін цехтары ағындарының типтерін және олардың сипаттамасын; тігін цехтарының ағындарын жобалау кезіндегі	

<p>АП 02</p>	<p>Тігін өндірісінің технологиясы (1211093 үшін) Киімдерді өңдеу технологиясының негіздері. Сыртқы киімдерді (пальто, костюмдер, күртешелер және т.б.) түйіндеп өңдеу технологиясы. Шалбар және белдемшелерді (юбкаларды) өңдеу. Жаңа материалдардан бұйымдарды өңдеу ерекшеліктері. Көйлектерді, ерлер сыртқы жейделерін және т.б. түйіндеп өңдеу ерекшеліктері. Қазақ ұлттық киімін өңдеу ерекшеліктері. Тігін бұйымдарының өңделуінің технологиялық тізбегі. Тігін цехтарындағы технологиялық процесстерді жобалау. Тігін кәсіпорындарының эксперименталды, дайындау және пішу өндірісінің қызметтері. Материалдардың жұмсалуды нормалау. Материалдарды сериялы пішу ерекшеліктері. Киімді жөндеу және жаңарту технология-сының ерекшеліктері.</p>	<p>моделдерді, материалдарды, өңдеу әдістерін және құрал – жабдықтарды тандауға қойылатын талаптарды ; бір модельді және көп модельді ағындардың есебі мен анализін ; тігін цехтарын жоспарлауға талаптар; тігін кәсіпорындарының эксперименталды, дайындау-пішу өндірісінің қызметтерін; кәсіптік жөндеу және жаңарту технологиясының ерекшеліктері ; жеке тапсырыстар бойынша тігін бұйымдарын өңдеу тізбегі (жиыстыру схемалары); Іскерліктер : анықтамалық әдебиеттерді, нормативтік-техникалық құжаттарды қолдануды; қол және машина тігістерін орындауды; жабдықтарды тандауды және машиналар мен БҰЖӨ-де жұмыс ережелерін белгілеуді; әр түрлі құрастырудағы сыртқы киімдердің, белдеу бұйымдардың, жаңа материалдардан тігілген бұйымдардың, қазақтың ұлттық киімдерінің, көйлектердің т.б. түйіндері мен бөлшектерін өңдеудің техникалық шарттарын анықтауды, тізбегін құрауды; кестелік мен графикалық түрде кезеңдері, түйіндері мен бөлінбейтін операциялары бойынша бұйымдарды өңдеудің технологиялық тізбегін жасауды ; тігін ағындарын жобалаудың кезеңдерін толық көлемде орындауды ; тігін цехтарының бір модельді және көп модельді ағындарын есептеуді және анализдеуді; әр түрлі типтегі ағындарды жоспарлауды және оларды цехта орналастыруды; материалдардың шығын нормаларын есептеуді; лекалдар жаймаларын жасауды және олардың үнемділігін анықтауды; материалдардың сапалы және сандық тексерулерін жүргізуді және оларды сақтау әдістерін анықтауды ; материалдарды төсеу және пішу әдістерін тандауды ; орындалатын жұмыстардың сапасын қамтамасыз етуді;</p>	<p>БҚ К Қ 3.9.1 К Қ 3.9.3 К Қ 3.9.4 К Қ 3.9.5 К Қ 3.9.6 К Қ 3.9.7</p>
		<p>Б і л і м д е р : морфология неіздерін; киімдерді құрастыру әдістерін; өлшемдік белгілерін; адам тұлғасын өлшеу әдістері мен техникасын; әйелдер және ерлер иықтық бұйымдарының негізін есептеуді және құрауды; қондырма жеңдерді, түрлі конфигурациядағы өңірлер мен жағаларды, майда бөліктерді, әйелдер және ерлер белдеу бұйымдарын, балалар</p>	

<p>АП 03</p>	<p>Киімді құрастыру Кіріспе. Морфология негіздері. Әйелдердің сыртқы киімдерін құрастыру. Техникалық үлгілеу. Сыртқы киімдердің, астардың және астар аралық лекалдарды дайындау. Ерлердің сыртқы киімдерін құрастырудың ерекшеліктері. Жеке тапсырыстар бойынша дайындалатын, киімдер үлгілерінің құрастыруларын жасау. Лекалдар градациясы. Нақты тұлғаның өлшемі бойынша базалық конструкция (БК) лекалдарын қолданып, маталарды пішу. Жас балалардың киімдерін құрастыру ерекшеліктері. Пішушілер жұмыстарының прогрессивті әдістері.</p>	<p>иықтық және белдеу бұйымдарын конструкциялау; әр түрлі жағдайдағы сыртқы киім бөлшектерінің лекалдарын құрауды және жасауды; сән үлгісінің болашағын және типтік түрден ауытқуын ескере отырып, киімдердің әр түрлі ассортименттерін құрастыру ерекшеліктерін; градациялау әдістерін; өлшем табельдерінің неге арналғандығын және м а з м ұ н ы н ; базалық құрастыру (БК) лекалдары бойынша үлгілердің құрастыруларын жасауды; киімдерді жаңарту мен қайта қалпына келтіру әдістері мен тәсілдерін; пішушілер жұмыстарының прогрессивті әдістерін ; І с к е р л і к т е р : нормативтік-техникалық құжаттарды және анықта-малық әдебиеттерді пайдалануды; адам тұлғасының өлшемін алуды; қосымша өлшемдерді анықтауды және оларды бөлімдер бойынша бөлуді; әйелдер және ерлер иықтық бұйымдарының құрастыру сызбаларды құрауды және есептеуді; әр түрлі конфигурациялардың ұсақ бөлшектерінің, жағаларды, өңірлердің, жендердің құрастыру сызбаларын есептеуді және құрауды; ЕСКД талаптарына сәйкес киімнің сыртқы лекалдарын жасауды;</p>	<p>БК К Қ 3.8.2 К Қ 3.8.3 К Қ 3.8.4 К Қ 3.8.5 К Қ 3.8.6 К Қ 3.8.9 К Қ 3.9.1 К Қ 3.9.6</p>
<p>АП 04</p>	<p>Киімдерді үлгілеу және көркемдеп бейнелеу. Костюмдерді көркемдеп жобалау негіздері. Киімдерді композициялау заңдылықтары. Түйреу әдісімен киімдерді үлгілеу. Әр түрлі ассортименттік топтардағы тігін бұйымдарын үлгілеу және көркемдеп бейнелеу.</p>	<p>Б і л і м д е р : киімдерді үлгілеудің тарихы мен көркем жобалаудың негізгі принциптерін; сән өзгерістерінің заңдылықтарын; тұлғаның құрастыру белдеуін, киімдегі формалар мен силуэттің сипаттамасын, адам тұлғасының формаларымен байланысын; бұйымның бөлшек түрлерінің қарым-қатынастары туралы ұғымды және киімдер композициясындағы ритмикалық қозғалыстардың түрлерін; костюмдегі сәндік безендірулердің мәнін; түс үйлесімін құру принципін және көрермендік иллюзиясының түрлерін; киімдерді түйреу әдістерімен үлгілеу тәртібін; киімдердің стильдік шешімдерінің негізгі т о п т а р ы н ; киімдердің неге арналғандығын, түрлері мен ф о р м а л а р ы н ; ансамбль және жинақ туралы ұғымдарды; І с к е р л і к т е р : киімдерді үлгілеудің композициялық ойларын а н ы қ т а у д ы ; бұйымның силуэттік сызықтарына сипаттама б е р у д і ;</p>	<p>БК К Қ 3.8.1 К Қ 3.8.8 К Қ 3.8.9</p>

		ойластырылған форманы құру үшін түстің үйлесімі мен белгілі қасиетке ие материалдарды т а ң д а у д ы ; сәндік безендіру материалдардың түрлері мен с ә й к е с т і г і н ; тұлғаның жекеленген дене кемшіліктерін жасыру үшін көрермендік иллюзияларды пайдалануды; киімнің белгілі стильге жататындығын а н ы қ т а у д ы ; киімдерді үлгілеуді композициялық құраудың сипаттамасын жасауды.	К Қ 3.9.7
АП 05	Сала экономикасы Нарықтық жүйе жағдайындағы кәсіпорын: ҚР қызмет көрсету саласындағы экономикалық дамудың негізгі бағыттары; кәсіпорын – экономикадағы негізгі буын, кәсіпорынның негізгі қорлары, айналым құралдары; өндірісті және халыққа қызмет көрсетуді ұйымдастыру; өндірісті ұйымдастыру формалары; еңбек өнімділігі; еңбекті ұйымдастыру; еңбекті нормалау; кіспорын кадрлары; кәсіпорынның қызметін жоспарлау және болжамдау: жылдық жоспардың негізгі бөлімдері мен көрсеткіштері; бағаның құралуы; салықтар мен басқа міндетті төлемдер түрлері.	Б і л і м д е р : ҚР қазіргі жағдайын, мемлекеттік экономикалық қ ұ р ы л ы м ы н ; реформалар жағдайы мен олардың рынокқа қ о з ғ а л ы с ы н ; тұрғындарға қызмет көрсетуді ұйымдастыру, өндіріс принциптерін; еңбек өнімділігінің маңызын, еңбекті техникалық нормалауды, еңбек жалақысын ұйымдастыруды; бизнес жоспардың құрылымы мен мазмұнын; салықтар түрлері мен басқа міндетті төлемдерді; І с к е р л і к т е р : негізгі қорларды пайдаланудың көрсеткіштерін анықтауды, амортизация суммаларын, айналыс құралдарының айналым көрсеткіштерін; еңбек өнімділігінің көрсеткіштерін есептеуді, жұмыс уақытының суретін, хронометражды ж а с а у д ы ; еңбек нормасын, қызметкердің жалақысын е с е п т е у д і ; шығын сметасын жасауды, салықтардың негізгі түрлерін есептеуді; кәсіпорынның техникалық-экономикалық көрсеткіштерін есептеуді.	БҚ БҚ К Қ 3.8.9 К Қ 3.8.1 К Қ 3.9.4
КП 00	Кәсіптік практика		
КП 01	Өндірістік оқыту. Оқу шеберханаларындағы қауіпсіздік техникасы. Жабдықтардың барлық түрлерінің жалпы сипаттамасы және жұмыс істеу принциптері. Қол тігістерін орындау. Машина тігістерін орындау. Қалталарды және жеке	Б і л і м д е р : тігін өндірісіндегі барлық жұмыстардың терминологиясы; қол және машина тігістерінің топтастырылуы; тігін құрал-жабдықтарының түрлері және оларды пайдалану ережелері; тігін бұйымдарының түйіндері мен бөліктерінің өңдеу әдістері, тізбегі және техникалық шарттары; қарапайым тігін бұйымдарын өңдеу әдістері, тізбегі және техникалық шарттары; тігін бұйымдарының БЖӨ-не талаптар; І с к е р л і к т е р : тігін жабдықтарында жұмыс істеу кезінде қауіпсіздік техникасы талаптарын сақтауды; тігін жабдықтарында жұмыс істеу тәсілдерін игеру, майда ақауларын жою; БЖӨ жабдықтарында жұмыс істеу тәсілдерін игеру	БҚ БҚ К Қ 3.8.1 К Қ 3.8.3 К Қ 3.8.4 К Қ 3.8.5 К Қ 3.8.6 К Қ 3.8.8 К Қ 3.9.1

	бөліктерді өңдеу. Әр түрлі тігін бұйымдарын өңдеу. Негізгі технологиялық процестер.	; операцияларды орындауда өңдеу режимдерін (ине, жіп және т.б) дұрыс таңдалуын жүзеге асыру; барлық тігіс түрлерін техникалық шарттарға сәйкес орындау; тігін бұйымдарының бөліктері мен түйіндерінің сапалы өңделуін қамтамасыз ету; тігін бұйымдарының сапалы өңделуін қамтамасыз ету;	К Қ 3.9.2 К Қ 3.9.3 К Қ 3.9.6 К Қ 3.9.7
КП 02	Кәсіптік практика Кіріспе сабақтар. Еңбек қауіпсіздігі және қорғау бойынша нұсқаулықтар. Кәсіпорынмен танысу. Тігін кәсіпорнында жұмыс орындарында істеу. Мастер, сапа бақылаушысы, технолог стажерлері ретінде кәсіптік міндеттер. Шығарылатын өнім сапасының көрсеткіш-тері.	Б і л і м д е р : - кәсіпорын құрылымы және өндірістік цехтарының (учаскелерінің) негізгі міндеттерін; бұйымдарды тігу кезінде қолданылатын нормативті-техникалық құжаттаманы (НТК); кәсіпорнының жұмыс орындарында операцияларды орындауға қойылатын талаптарды; кәсіпорнындағы тігін цехтарында еңбегі бөлінген жұмысты ұйымдастыру; мастер (бригадир), сапа бақылаушысы, технолог тардың біліктілік міндеттері І с к е р л і к т е р : - кәсіпорындағы ішкі тәртіп ережелерін сақтауды; жұмыс істеу кезінде қауіпсіздік техника ережелерін сақтауды; НТҚ талаптарына сәйкес жұмыс орныда операцияның сапалы орындалуын қамтамасыз ету; біліктілік міндеттерге сай қызмет атқару; өз құзыреттілігі шектерінде шешім қабылдауды.	БҚ БҚ БҚ БҚ К Қ 3.8.1 К Қ 3.8.2 К Қ 3.8.3 К Қ 3.8.4 К Қ 3.8.5 К Қ 3.8.6 К Қ 3.8.7 К Қ 3.8.8 К Қ 3.8.9 К Қ 3.8.1 К Қ 3.9.1 К Қ 3.9.2 К Қ 3.9.3 К Қ 3.9.4 К Қ 3.9.5 К Қ 3.9.6 К Қ 3.9.7

Ескерту: 2 кесте Базалық құзыреттер

Құзыреттер коды	Базалық құзыреттер (БК)
	Жеке тұлғалы және кәсіби бағдар ақпараттарымен алмасуда шет тілі, орыс тілі және мемлекет тілдердің лингвистикалық дағдыларын қолдан

Б Қ	1	көпконфессионалды, полиэтникалық және көпмәдениетті қоғамда қарым-қатынастың позитив
Б Қ	2	дағдыларын
Б Қ	3	Қазақстан Республикасы заңдылықтары мен бекітілген салалық нормативтік құжатта
Б Қ	4	талаптарын
Б Қ	5	жеке өзіндік және кәсіптік дамуын басқару, нарықтық экономика жағдайының өзгерістерін
Б Қ	6	бейімделу ;
Б Қ	7	жеке іс-әрекетін ұйымдастыру, өз жұмысының нәтижесін бағала
Б Қ	8	кәсіби қызметінде ақпараттық-коммуникациялық технологияларды пайдалан
Б Қ	9	өз міндеттерін дер кезінде және сапалы орында
БҚ 10		командада жұмыс істеу, әріптестермен, басшылармен тиімді қарым-қатынаста болу қауіпсіздік техникасы, өндірістік санитария мен өртке қарсы қауіпсіздік талаптарын сақтау; кәсіптік этика мен қызметтік этикет талаптарын сақтау.

3-кесте Кәсіптік құзыреттер

ТЖКБ деңгейі	Біліктілік	Кәсіптік құзыреттер (КҚ)
2. Жоғары деңгей	121101 2 –Кестелеуші*	КҚ 2.1.1 қолданылатын материалдардың барлық түрлерінің тағайындалуын және сапасын анықтау; КҚ 2.1.2 суретті салу мен өрнекті кестелеудің есептерін орындау; КҚ 2.1.3 кестелеуді орындау әдістерін және режимдерін таңдау; КҚ 2.1.4 техниканың әр түріне сәйкес көркемдеп кестелеудің барлық түрлерін орындау; КҚ 2.1.5 кестелеуге арналған автоматтар мен жартылай автоматтардың жұмыстарды орындау дағдыларына ие болу.
	121102 2 – Шілтерші*	КҚ 2.2.1 Қолданылатын материалдардың барлық түрлерінің тағайындалуын және сапасын анықтау; КҚ 2.2.2 шілтер тоқуды және дана шілтер бұйымдарын дәстүрлі іліп тоқу техникасымен тоқу; КҚ 2.2.3 сурет бойынша шілтерді және шілтерлі бұйымдарын тоқудың қарапайым және парлы техникасы тәсілдерін игеру; КҚ 2.2.4 тоқудың барлық элементтерін қолданып қос, сцепті және қосцепті шілтерлерін тоқу; КҚ 2.2.5 алтын және күміс жіптер, бисер және т.б. қолданысымен мазмұнды-тақырыптық суреттер бойынша тоқу өнерін игеру; КҚ 2.2.5 киімді безендіру үшін скан, тор, шілтерлі бұйымдарды тоқу.
	121103 2 – Тігінші*	КҚ 2.3.1 Технологиялық талаптарға сәйкес жаппай өндірістегі бұйым дайындау бойынша тігін жұмыстарының барлық түрлерін орындау; КҚ 2.3.2 автоматты және жартылай автоматты тігін жабдықтарындағы жұмыс дағдыларын меңгеру; КҚ 2.3.3 қолданылатын материалдардың қасиеттеріне байланысты өндіріс режимдерін және әдістерін таңдау; КҚ 2.3.4 жұмыс орнында жеке өндіру нормаларының орындалуы қамтамасыз ету; КҚ 2.3.5 орындалатын жұмыстардың сапасын қамтамасыз ету.
	121104 2 –Киім пішуші*, 121110 2 - Пішуші (жекеленген өндіріс)*	КҚ 2.4.1 Тігуге, жөндеуге және жаңартуға тапсырыстарды қабылдау бойынша жұмыстардың барлық түрлерін орындау(фасон таңдау, тапсырыс паспортын рәсімдеу және өлшемдерді алғашқы тапсырыс бойынша жасау); КҚ 2.4.2 материалдардың барлық түрлерін таңдау және сапасын бақылау; КҚ 2.4.3 лекалдарды дайындау, материалдарды үнемді пайдалана отырып, лекал жаймаларын дайындау; КҚ 2.4.4 киімді тігу, жөндеу және жаңартуда бұйым бөліктерін пісіну; КҚ 2.4.5 жабдықтарды, құралдарды дұрыс пайдалану; КҚ 2.4.6 тапсырыс берушінің тұлғасына бұйым өлшемін жасау өлшемнен кейін бұйым бөліктерін дәлдеуі және кесіп-пісіну.

	<p>КҚ 2.4.7 жаңа материалдардан күрделі фасондарды өңдеу ерекшелікте бойынша арнайы тігіншілерге нұсқау бер</p> <p>КҚ 2.4.8 дайын бұйымдардың сапасын тексеру және оларды тапсыр берушілерге өткізу.</p>
121105 2 – Киім конструкторы*	<p>КҚ 2.5.1 Киімнің әр түрлі моделдерінің эскиздерін әзірле</p> <p>КҚ 2.5.2 жеке фигураның өлшемдерін ал</p> <p>КҚ 2.5.3 алуан түрдегі киімдер конструкциясының сызбасын құрастыр а л у ;</p> <p>КҚ 2.5.4 жеке тапсырыс бойынша және жаппай өндіріс бұйымдары пішуге арналған лекалдарды дайында</p> <p>КҚ 2.5.5 лекалдарды техникалық көбейт</p> <p>КҚ 2.5.6 жаңа моделдерді өндіріске енгізу жұмысына қатысу.</p>
121106 2 – Арнайы тігінші*	<p>КҚ 2.6.1 Техникалық талаптарға сәйкес жеке тапсырыстар бойынша ки тігудің барлық түрлерін орында</p> <p>КҚ 2.6.2 киімді жөндеу және жаңарту бойынша жұмыстарды орында</p> <p>КҚ 2.6.3 түрлі тігін жабдықтардағы жұмыс дағдыларын меңге</p> <p>КҚ 2.6.4 қолданылатын материалдардың қасиеттеріне байланысты өнді режимдерін және әдістерін таңда</p> <p>КҚ 2.6.5 орындалатын жұмыстардың сапасын қамтамасыз ету.</p>
121107 2 – Модельер-пішуші*	<p>КҚ 2.7.1 Жеке моделдеуді талап ететін ерекше күрделі, көркем киі бұйымдарын тігуге тапсырыстар қабылдау бойынша жұмыс кешені о р ы н д а у ;</p> <p>КҚ 2.7.2 суретші-модельер немесе тапсырыс берушінің эскиздері бойынша жаңа моделдер жасауға қатыс</p> <p>КҚ 2.7.3 жеке моделдеуді талап ететін ерекше күрделі жоғары көрке киім бұйымдарының материалдарын пішуге және қайта пішуге дайындау жұмыстарының барлық түрлерін орында</p> <p>КҚ 2.7.4 ерекше күрделі, көркем бұйымдарды орындауда біліктілі өзінен төмен пішушілерге жетекшілік ет</p> <p>КҚ 2.7.5 жаңа материалдардан күрделі фасондарды өңдеу ерекшелікте бойынша арнайы тігіншілерге нұсқау бер</p> <p>КҚ 2.7.6 тігін өндірісі саласындағы кәсіпкерлік қызметінің дағдылар м е н г е р у ;</p> <p>КҚ 2.7.7 сән журналдары және каталогтарымен жұмыс жасау, сә дамуының тенденцияларын талдау.</p>
121108 3 –и Модельер-конструктор**	<p>КҚ 3.8.1 Киімнің тағайындалуына сәйкес, сән бағытын және тапсыр берушінің жеке ерекшеліктерін ескере отырып киім үлгілерін жас</p> <p>КҚ 3.8.2 өндіріске қабылданған киім үлгілерінің құрастыру сызбалар о р ы н д а у ;</p> <p>КҚ 3.8.3 ЕСКД талаптарына сәйкес лекалдар жас</p> <p>КҚ 3.8.4 конструкциялы-технологиялық құжаттаманы дайында</p> <p>КҚ 3.8.5 өлшемдер мен бойларына сәйкес лекалдарды техникалы к ө б е й т у ;</p> <p>КҚ 3.8.6 лекал жаймаларын жасау және киім бөліктерін піш</p> <p>КҚ 3.8.7 тігін бұйымдарды өңдеу ерекшеліктері бойынша арнай тігіншілерге нұсқау бер</p> <p>КҚ 3.8.8 сән журналдары және каталогтарымен жұмыс жасау, сә дамуының тенденцияларын талда</p> <p>КҚ 3.8.9 күрделі үлгідегі киімді пішуде пішушілердің жұмысын ж е т е к ш і л і к е т</p> <p>КҚ 3.8.10 маркетингтік зерттеулер, нарық конъюнктурасына талдаула жасау;</p>

3.Орта буын маманы	121109 3 – Техник-технолог*, 121111 3 – Тігін өндірісінің технологы**	КҚ 3.9.1 қазіргі заманғы техника және технология жетістіктерін еске отырып, материалдардың қасиеттері мен бұйымның тағайындалуын байланысты тігін бұйымдарын өңдеу әдістері мен жабдықтарды таңдауды жүзеге асыр КҚ 3.9.2 түрлі тігін жабдықтардағы жұмыс дағдыларын меңгер КҚ 3.9.3 материалдардың қасиеттері мен стандарт талаптарына сәйкес тігін бұйымдарын өңдеу режимдерін белгіле КҚ 3.9.4 тігін бұйымдарын дайындаудың технологиялық процессін ұйымдастыру, еңбекті бөлу технологиялық схемасын даярлау және жұмыс орындарын жоспарлау КҚ 3.9.5 технологиялық операцияларды орындауға арналған нұсқау карталарды құру КҚ 3.9.6 материалдардың, пішім бөліктерінің, жартылай фабрикаттарды дайындау бұйымдардың ақауларын анықтау және олардың алдын алу және жою әдістерін біл КҚ 3.9.7 бұйымның сапасына процесс бойында және ең соңында бақылауды қамтамасыз ету.
--------------------	---	---

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы
Б і л і м ж әне Ғ ы л ы м м и н и с т р і н і ң
2 0 1 4 ж ы л ғы 2 9 ш і л д е д е г і
№ 3 1 2 б ұ й р ы ғы н а

308-қосымша
Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы

техникалық және кәсіптік білім
Білім беру коды және бейіні:1200000 - Кең қолданылатын тауарлар мен бұйымдардың технологиясы

Мамандығы: 1212000 – Аяқ киім өндірісі (түрлері бойынша)

Біліктілігі: 121201 2 – Аяқ киім құрастырушы
121202 2 – Материалдарды пішуші
121203 2 – Аяқ киімді созушы
121204 2 – Модельер-конструктор

Оқыту нысаны: күндізгі
Оқытудың нормативтік мерзімі: 1 жыл 10 ай****
негізгі орта білім базасында
жалпы орта білім алусыз

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағ.)		
		емтихан	сынақ	бақылау жұмыстарының саны	курстық жоба/жұмыс	барлығы	оның ішінде:	
							теориялық сабақтар	практикалық зертханалық-пра сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖБП. 00	Жалпы білім беретін пәндер					524		

ЖКП. 00	Жалпы кәсіптік пәндер					434	262	172
ЖКП 01	Сызу негіздері	+	+	+		100	60	40
ЖКП 02	Электротехника		+	+		72	44	28
ЖКП 03	Нарықтық экономика негіздері		+	+		90	54	36
ЖКП 04	Информатика негіздері және өндірісті автоматтандыру	+	+	+		100	60	40
ЖКП 05	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+	+		72	44	28
АП 00	Арнайы пәндер					596	358	238
АП 01	Теріден бұйымдар өндірудің негізгі технологиялары	+	+	+		170	102	68
АП 02	Материалтану негіздері	+	+	+		126	76	50
	Біліктілігі: 121201 2 – Аяқ киім құрастырушысы							
АП 03	Аяқ киім жоғары беті дайындамасын құрастыру технологиясы	+	+	+		300	180	120
	Біліктілігі: 121202 2 – Материалдарды пішуші							
АП 03	Материалды пішу технологиясы	+	+	+		300	180	120
	Біліктілігі: 121203 2 – Аяқ киімді созушы							
АП 03	Дайындаманы қаптау технологиясы	+	+	+		300	180	120
	Біліктілігі: 121204 2 – Модельер-конструктор							
АП 03	Былғарыдан бұйым құрылымдау және модельдеу негіздері	+	+	+		300	180	120
БҰАП.00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер**		+			66/323*		
ӨӨ.00 КП.00	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика					1152		
ӨӨ. 00	Өндірістік оқыту					504		
ӨӨ. 01	Таныстыру практикасы					108		
ӨӨ. 02	Оқу практикасы					396		

КП. 00	Кәсіптік практика				648		
КП. 01	Мамандық қыры бойынша практика				108		
КП. 02	Біліктілік практикасы				540		
АА. 00	Аралық аттестаттау				72		
ҚА 000	Қорытынды аттестаттау				36		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау***				24		
ҚА. 02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру				12		
	Міндетті оқыту жиыны				2880		
К	Консультациялар	Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек					
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек					
	Барлығы				3312		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

* ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін

*** Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерден (АП. 03) бойынша қортынды аттестаттау емтиханын тапсыра отырып дипломдық жұмысты қорғау.

****Осы бағдарламаны іске асыру жалпы орта білімді қатар алумен қарастырылады

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына

қ а р а й

а н ы қ т а л а д ы .

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м

ж ә н е

ғ ы л ы м

м и н и с т р і н ің

2 0 1 4

ж ы л ғ ы

2 9

ш і л д е д е г і

№

3 1 2

б ұ й р ы ғ ы н а

309-қосымша

Ү л г і л і к

о қ у

ж о с п а р ы

техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні:1200000 - Кең қолданылатын тауарлар мен бұйымдардың технологиясы

Мамандығы:

1212000 – Аяқ киім өндірісі
(түрлері бойынша)

Біліктілігі:

121201 2 – Аяқ киім құрастырушы
121202 2 – Материалдарды пішуші
121203 2 – Аяқ киімді созушы

121204 2 – Модельер-конструктор

О қ ы т у н ы с а н ы : к ү н д і з г і

Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай

негізгі орта білім базасында

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағ.)		
		емтихан	сынақ	бақылау жұмыстарының саны	курстық жоба/ жұмыс	барлығы	оның ішінде: теория-лық сабақ тар	практикалық зертханалық-пра сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖБП. 00	Жалпы білім беретін пәндер					1448		
ЖГП.00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шет тілі, дене тәрбиесі)					256		
ЖКП. 00	Жалпы кәсіптік пәндер					306	98	208
ЖКП 01	Сызу	+	+	+		60	4	56
ЖКП 02	Электротехника		+	+		64	36	28
ЖКП 03	Нарықтық экономика негіздері		+	+		72	36	36

ЖКП 04	Информатика негіздері және өндірісті автоматтандыру	+	+	+		54	4	50
ЖКП 05	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+	+		20	12	8
ЖКП 06	Мемлекеттік тілде іс - қағаздарын жүргізу					36	6	30
АП 00	Арнайы пәндер					354	210	144
АП 01	Теріден бұйымдар өндірудің негізгі технологиялары	+	+			108	64	44
АП 02	Материалтану негіздері		+	+		64	38	26
	Біліктілігі: 121201 2 – Аяқ киім құрастырушысы							
АП 03	Аяқ киім жоғары беті дайындамасын құрастыру технологиясы					182	108	74
	Біліктілігі: 121202 2 – Материалдарды пішуші							
АП 03	Материалды пішу технологиясы	+	+	+		182	108	74
	Біліктілігі: 121203 2 – Аяқ киімді созушы							
АП 03	Дайындаманы қаптау технологиясы	+	+	+		182	108	74
	Біліктілігі: 121204 2 – Модельер-конструктор							
АП 03	Былғарыдан бұйым құрылымдау және модельдеу негіздері	+	+	+		182	108	74
БҰАП.00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер**		+			48/213*		
ӨО.00 КП.00	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика					1728		
ӨО. 00	Өндірістік оқыту					648		
ӨО. 01	Таныстыру практикасы					72		
ӨО. 02	Оқу практикасы					576		
КП. 00	Кәсіптік практика					1080		
КП. 01	Мамандық қыры бойынша практика					504		
КП. 02	Біліктілік практикасы					576		

АА. 00	Аралық аттестаттау					144		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау					36		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау					24		
ҚА. 02 (КДДБ)	Кәсіби даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12		
	Міндетті оқыту жиыны					4320		
К	Консультациялар	Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек						
	Барлығы					4960		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

* ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер цикларының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін

*** Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерден (АП. 03) бойынша қортынды аттестаттау емтиханын тапсыра отырып дипломдық жұмысты қорғау.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, ІТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

	Міндетті оқыту жиыны					2880		
К	Консультациялар	Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек						
	Барлығы					3312		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; ҚДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

* ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін

*** Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерден (АП. 03) бойынша қортынды аттестаттау емтиханын тапсыра отырып дипломдық жұмысты қорғау.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы
 Білім және ғылым министрінің
 2014 жылғы 29 шілдедегі
 № 312 бұйрығына
 311-қосымша
 Үлгілік оқу жоспары
 техникалық және кәсіптік білім

КП. 02	Біліктілік практикасы					360		
АА. 00	Аралық аттестаттау					180		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау					36		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау					24		
ҚА. 02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12		
	Міндетті оқыту жиыны					5184		
К	Консультациялар	Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек						
	Барлығы					5800		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

* ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін

*** Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: арнайы пәндер (АП.02, АП. 03, АП.04) бойынша кешенді емтихан тапсыру.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып,

ЖКП. 04	Материалтану және материалды құрылымдау технологиясы	+	+	+		60	44	16
ЖКП 05	Арнайы сурет пен композиция		+	+		54	32	22
ЖКП 06	Сурет		+			54	32	22
ЖКП 07	Технологиялық үрдісті модельдеу және тиімді ету	+	+			72	36	36
ЖКП 08	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері			+		36	22	14
ЖКП 09	Мемлекеттік тілде іс жүргізу					46	26	20
ЖКП 10	Экономика саласы		+	+	+	80	48	16
ЖКП 11	Менеджмент	+	+			72	40	32
ЖКП 12	Еңбекті қорғау			+		32	20	12
АП 00	Арнайы пәндер					660	402	238
АП 01	Аяқ киімге қажет материалдар мен бұйымдау	+	+	+		72	36	36
АП 02	Былғарыдан жасалған бұйымдардың технологиясы	+	+			144	86	58
АП 03	Былғары бұйымдарын құрылымдау	+	+	+	+	200	120	60
АП 04	Полимер материалын өндеудің технологиясы	+				72	46	26
АП 05	Технологиялық үрдісті автоматтандыру		+			56	36	20
АП 06	Аяқ киім мен былғары галантерейлік кәсіпорынды жобалау	+				62	42	20
АП 07	Былғары бұйымдарын өндіру жабдықтары мен жабдықты жобалау негіздері	+				54	36	18
БҰАП.00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер**		+			36/366*		
ӨО.00 КП.00	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика					1548		
ӨО. 00	Өндірістік оқыту					612		
ӨО. 01	Таныстыру практикасы					36		
ӨО. 02	Оқу практикасы					576		
КП. 00	Кәсіптік практика					936		
КП. 01	Мамандық қыры бойынша практика					540		
КП. 02	Біліктілік практикасы					396		

АА. 00	Аралық аттестаттау				180		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау				36		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау				24		
ҚА. 02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру				12		
	Міндетті оқыту жиыны				3744		
К	Консультациялар	Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек					
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек					
	Барлығы				4320		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

* ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін

*** Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: арнайы пәндер (АП.02, АП. 03, АП.04) бойынша кешенді емтихан тапсыру.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, ІТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м

ж ә н е

ғ ы л ы м

м и н и с т р і н і ң

1212000 – Аяқ киім өндірісі (түрлері бойынша) мамандығы бойынша техникалық және кәсіптік білім берудің үлгілік білім беретін оқу бағдарламалары

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беру бағдарламасының мазмұны (жоғары деңгей)

Циклдің белгіленуі	Пәннің, практиканың атауы және негізгі бөлімдері	Қалыптасатын білімдер, іскерліктер мен дағдылар	Қалыптастырылатын құзырет коды
ЖБП. 00	Жалпы білім беретін пәндер		
ЖГП.00	Жалпы гуманитарлық пәндер		
ЖГП. 01	Кәсіптік қазақ (орыс) тілі Кәсіби тілдің рөлі. Мамандық бойынша терминология. Кәсіби бағдардағы мәтіндерді оқу және аудару (сөздікпен) техникасы. Кәсіби қарым-қатынас. Мамандыққа бағытталған тақырыптар бойынша диалог, әңгіме құрастыру.	Б і л і м д е р : - мемлекеттік, орыс тілдерін, кәсіби бағыттағы мәтінді оқу және аудару (сөздікпен) үшін қажетті лексикалық және грамматикалық минимумдарды білуді. І с к е р л і к т е р : - кәсіптік лексиканы сауатты қолдануды, өзінің кәсіптік қызметінде қазақ, орыс тілдерінен алған білімдерін сауатты пайдалана алуды.	Б Қ БҚ 3
ЖГП. 02	Кәсіптік шет тілі Мамандық бойынша іскерлік тілдердің негіздері, кәсіби лексика, фразеологиялық тіркестер мен терминдер. Кәсіби бағыттағы мәтінді аудару (сөздікпен) техникасы. Кәсіби қарым-қатынас.	Б і л і м д е р : - кәсіби қатынастар үшін мамандық бойынша лексика-грамматикалық материалдарды. І с к е р л і к т е р : - кәсіби бағыттағы қатынасқа және мәтінді оқу, аудару (сөздікпен) үшін қажетті грамматикалық минимумдарды қолдануды.	Б Қ БҚ 3
ЖГП. 03	Дене тәрбиесі Маманды дайындаудағы дене тәрбиесінің ролі, оның салауатты өмір салтындағы маңызы. Дене тәрбиесінің әлеуметтік – биологиялық және психофизиологиялық негіздері. Өзін-өзі жетілдірудің физикалық және спорттық негіздері: ақыл-ой және физикалық жұмысқа қабілеттілігін қамтамасыз ететін дене тәрбиесінің құралдары.	Б і л і м д е р : - салауатты өмір салтының негіздерін, ұйықтау тәртібін және физикалық жүктемені, дұрыс тамақтануды. І с к е р л і к т е р : - денсаулықты нығайту үшін, өмірлік және кәсіби табыстарға жету үшін дене тәрбиесі–спорттық қызметті пайдалануды, және дене тәрбиесін өзіндік жетілдіруді.	Б Қ БҚ 3
ЖГП. 04	Қазақстан тарихы		БҚ 2
ЖКП.00	Жалпы кәсіптік пәндер		
	С ы з у негіздері Сызбаларды ресімдеу ережесі. сызбалардағы геометриялық құрылымдар. Сызбалардағы проекциялық кескіндер. Бір жазықтықта және	Б і л і м д е р : сызба мен нобайларды құрастырудың негізгі ережелері;	

ЖКП. 01	<p>үш жазықтықта тікбұрышты проекциялау, қарапайым пішіндердің изометриялық және диаметриялық проекциялары. Бөлшектердің сызбасы мен изометриялық проекциялары. Геометриялық пішіндердің жазбасы. технологиялық сызу негіздері; сызбаларда кескіндердің орналасуы; кималар мен кесінділер; тікбұрыштар мен аксонометриялық осьтерде кималар мен кесінділердің қажетті мөлшерде түрлерін қолдана отырып, детальдердің сызбаларын орындау; машина құрылысының сызулары; ажырамайтын бірігулер; құрама сызба, жұмыс сызбасы, бөлшектердің эскизі, бөлшектердің техникалық суреті, құрама сызбалар бойынша бөлшектеу</p>	<p>сызба геометриясының және проекциялық сызбаның негіздері; құрастырушылық, технологиялық және басқа нормативті құжаттардың негізгі ережелері; Іскерліктер: мамандыққа сәйкес сызбаны құрастыру, сызу және оқу; анықтамалықтарды қолдану; нобай, сызба және техникалық бейнелеулердің көмегімен техникалық ойды білдіру; сызуларды ресімдеуде нормативті-техникалық құжаттарды пайдалану</p>	<p>Б Қ Б Қ КҚ 2.1 КҚ 2.2 КҚ 2.3.3</p>
ЖКП. 02	<p>Электротехника жалпы электротехника; тұрақты токтың сызықтық электрлік тізбегі; электрлік өріс; тұрақты токтың электрлік тізбектері; электромагнетизм; электротехникалық өлшеулер; ауыспалы токтың бір фазалық тізбегі; үш фазалық ток тізбегі; трансформаторлар; тұрақты және ауыспалы токтың электрлік машиналары; электроника негіздері; электрондық шамдар және газразрядты құралдары; жартылай өткізгіш құралдар; фотоэлектрондық құралдар, электронды генераторлар, түзегіштер, күшейткіштер; микроэлектрониканың интегралды сұлбалары</p>	<p>Б і л і м д е р : электртехника негіздері; трансформатор қондырғылары, ауыспалы және тұрақты ток машиналары; электрондық шам қондырғылары, газразрядты, жартылай өткізгіш құралдар және оларды қолдану ережелері Іскерліктер: электр және магнит өрістерін графикалық бейнелеу; магниттік индукция сызықтарының бағытын, тогі бар өткізгішке әсер ететін күштің бағытын анықтау; ток күшін (амперметрмен) кернеуді (вольтметрмен), кедергінің (омметрмен) шамаларын өлшеу; электр тізбектерін жинау</p>	<p>Б Қ КҚ 2.1. КҚ 2.2.7</p>
ЖКП. 03	<p>Нарықтық экономика негіздері нарықтық экономикаға кіріспе; нарықтық экономиканың негізгі ұстанымдары, мониторингі, сұранысы және ұсынысы; нарықтық жүйе, монополия және бәсекелестік; кәсіпкерліктің дамуы және нарықтық қатынастың субъектісі; кәсіпорын қызметінің нәтижелері және экономикалық шығындар; маркетинг және жарнама, құны және өзіндік құны; шаруашылық қызметінің өндірістік тиімділігі; салықтар және салық салу;</p>	<p>Б і л і м д е р : - экономикалық теорияның жалпы ережелерін; - макро және микроэкономиканың, салық, ақшалай-несие, әлеуметтік және инвестициялық саясат негіздерін; - нарықтың әсер етуі, шығындар бойынша негізгі түсінігін; - маркетингті анықтау және маңызын, қызметін; - жарнамалар, жарнама түрлерін; Іскерліктер: -тауардың өзіндік құнының бағасын, өндіріс бағасын, көтерме бағасын, бөлшекті бағасын анықтау (мысал әдісімен); - бизнес-жоспар құруды;</p>	<p>Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 2.1 КҚ 2.1.4</p>
	Информатика негіздері және өндірісті автоматтандыру		

ЖКП. 04	<p>Техника қауіпсіздігі. Ақпараттар. Ақпараттарды кодтау. Санау жүйесі. Бір жүйеден екіншісіне ауысу. Екілікті арифметика логика – пән ретінде. Үлгілік; математикалық логика. Моделдеу. Модель туралы түсінік. Модель түрлері. ОС WINDOWS түрлері. WOR мәтіндік процессоры. EXCEL электронды кестелері. CORL DRAW векторлық редакторы. Вирустардан қорғану. WinZip архивтары. Norton Commander бұлт – бағдарламасы. Ойындар. Алгоритм түсінігі. Көрініс тәсілдері мен қасиеттері. Алгоритм түрлері. Есеп шығару кезеңдері. Бағдарлама тілі. Бағдарлама және оның құрылымы. Командалар мен операторлар. Шартты операторлар. Цикл операторлары. Берілген шарт түрлері. Сызықты бағдарламаны жобалау. Тармақты бағдарламаны жобалау. Циклдік бағдарламаны жобалау. Массивтер. Графиктік бағдарламалар. Шығармашылық жобаларды жобалау. Автоматтық реттеу туралы түсінік, анықтама, реттемелі параметр, нысаны /объектісі/, олардың қасиеттері мен схемалары. Автоматты ретеуіштердің атқаратын қызметі, тіктелуі, құрылысы, жұмыс істеу принципі, функциональдық және құрылымдық схемалары, реттеу мүшелері. Автоматтық басқару жүйесінің қосалқы құралдары; панельдер, станциялар, басқару блоктары, жағдайларды көрсеткіштер мен сезгіштер, бағдарламалық құрылғылар. Процестерді автоматтық басқару жүйесінен қолмен басқаруға ауыстыру және керісінше.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ақпаратты кодпен хабарлау ережелерін; - есептеу жүйелерін; - екілік арифметиканы; - формалды, математикалық логикаларды; - WINDOWS ОЖ, WinZip архиваторын, DOS ОЖ-нің түрлерін; - программалар - қабығын; - алгоритмдер түсінігін; - көрініс тәсілдері мен қасиеттерін; - алгоритм түрлерін; - бағдарлама тілін; - сызықты бағдарламаны жобалаудың тәсілдерін; - тармақты бағдарламаны жобалауды; - графиктік бағдарламаларды; - автоматтық басқару жүйесінен процестерді қолмен және керісінше ауыстыру ретін; <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - бір жүйеден басқасына ауыстыруды; - WORD-тың мәтіндік процессорымен, EXCEL-дің электронды кестесімен, Corel DRAW-тың векторлық редакторымен жұмыс істеуді; - вирустардан қорғауды құруын; - творчестволық жобаларды әзірлеуін; - автоматты реттеуді қолдануын; <p>автоматты жүйемен басқарудың қосалқы құралдарын пайдалануды;</p> <ul style="list-style-type: none"> - техника қауіпсіздігін сақтауды; 	<p>Б Қ Б Қ КҚ 2.1 КҚ 2.2 КҚ 2.2.7</p>
ЖКП. 05	<p>Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері Стандарттау негіздері; стандарттаудың пайда болуы және дамуы; баспа процесінің стандарттары; сертификаттау негіздері; терминдер және анықтауыштар; «Сертификаттау туралы» Қ.Р. Заңы; сәйкестік жөніндегі өнім сапасы және декларациясы; сапа менеджментінің жүйесін енгізу және құрастыру; метрология; метрология негіздері; мемлекеттік метрологиялық бақылау және қадағалау.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - метрология, стандартизация және сертификация негіздерін; - негізгі ұғымдар және анықтауыштарды; - өнімнің сапаны бақылауды; - электронды бағдарлаушы жүйенің тұжырымдамасын; - өлшеу әдістері мен құралдарын; <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - техникалық өлшемдер жүргізуді; - мемлекеттік стандартпен бұйым сәйкестігін анықтай алады; 	<p>Б Қ Б Қ КҚ 2.1 КҚ 2.2.7</p>
	<p>Мемлекеттік тілде іс жүргізу Пәннің мазмұны, оның мақсаттары. Іс қағаздарын жүргізуде әртүрлі лингвистикалық сөздіктерді қолдану. Мекемелерде іс қағаздарын жүргізуді ұйымдастыру. Техникалық сөздіктердің ерекшеліктері. Кеңсе құжаттарын жүргізу негізі.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ақпараттық және іс құжаттарының 	

ЖКП. 06	<p>Ұйымдастыру, реттеу, құқықтық, ақша-финанс-есептік, және анықтамалық құжаттары.</p> <p>Қызметтік хаттар жазудың негізгі әдістері. Автоматты басқару жүйесін іс қағаздарын жүргізуге пайдалану.</p> <p>Құжаттар жинағы туралы түсінік. Жазба құжаттарының алғашқы және күрделі жинақтары.</p> <p>Құжат қорлары туралы түсінік. Іс қағаздарын сақтауды қалыптастыру.</p> <p>Архив. Мемлекеттік және мекеме архивтері. Ұлттық архив қоры.</p>	<p>жіктелуін;</p> <p>- қазіргі кезде іс қағаздарын жүргізу стандарттарына қойылатын талаптарды;</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>- әкімшілік-ұйымдастыру құжаттарымен жұмыс жасауды;</p> <p>- архивтік құжаттардың текстілері үлгілерін талдауды;</p>	<p>Б Қ</p> <p>Б Қ</p> <p>Б Қ</p> <p>Б Қ</p> <p>КҚ 2.1.4</p> <p>КҚ 2.1.4</p>
АП.00	Арнайы пәндер		
АП. 01	<p>Теріден бұйымдар өндірудің негізгі технологиялары:</p> <p>теріден бұйым жасау өндірісіндегі негізгі өндіріс технологиясы мен жұмыс түрлері; тері аяқ киімдік өнеркәсіптегі бұйымдардың негізгі ассортименті; аяқ киімді құрылымдау даму тарихы; аяқ киім өндірісі технологиясының кезеңдері; аяқты антропометриясы: аяқты негізгі антропометрикалық нүктелері мен өлшемдік қасиеттері; аяқты өлшеудің тәсілдері мен әдістемесі; табан патологиясы мен кемшіліктері, бұзылған, өзгерген аяқты өлшеудің ерекшеліктері; табанның биомеханикасы(табанның қозғалысы мен жұмысы,табан өлшемінің өзгеруі); аяқ киім қалпын жобалау туралы түсінік, адам табынана орай қалып өлшеміндегі айырмашылығы, ортопедикалық қалыптың стандарттық қалыптан айырмашылығы; базалық модель жоғары бетінің құрылымдық базасы сызбасын құру принципі; аяқ киім сапасының көрсеткіштері және оны қадағалау әдістері; аяқ киім кәсіпорындары жабдықтарының жұмсалуды мен сипаттамасы; қауіпсіздік техникасы, еңбек санитариясы мен гигиенасының ережелері.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <p>- төменгі жақ тетіктері мен ортопедиялық аяқ киім арнайы тетіктерінің құрылу принципін;</p> <p>- аяқ киім тетіктеріне материалды пішу және кесу технологиясын;</p> <p>- аяқ киім тетіктерін өңдеу технологиясын;</p> <p>- аяқ киім жоғары беті дайындамасын құрастыру технологиясын;</p> <p>- аяқ киім жоғары беті дайындамасын қалыптау технологиясын;</p> <p>- аяқ киім төменгі жағын бекіту технологиясын;</p> <p>- аяқ киімді әрлеу технологиясын</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>- теріден жасалған бұйым өндірісі өнімдерін, бірінші кезекте аяқ киім, аяқ киім тетіктері, етік қалпын топтастыруда;</p> <p>- аяқ киімнің құрылымдық ерекшелігін анықтады;</p> <p>- құрылымы түрліше теріден жасалған бұйымдарды даярлау операциясының ретін анықтауды;</p> <p>- әр операцияға арналған сайман мен жабдықтарды анықтауды;</p> <p>- табанды өлшеудің түрлі тәсілдерін қолдану;</p> <p>- табан деректері бойынша тарту қалпын жобалау;</p> <p>- аяқ киім бетінің сызбасын, тері галантерейлік бұйымның сыртқы, ішкі және аралық тетік-терін құруды орындау;</p> <p>- аяқ киімнің төменгі жағын бір қалыпқа келтірілген тетіктер мен бйындар және ортопедиялық аяқ киім арнайы тетіктерін жобалау;</p> <p>- аяқ киім бетінің дайындама макеті мен тетіктерін орындау;</p>	<p>Б Қ</p> <p>Б Қ</p>

		- қауіпсіздік техникасы, еңбек санитариясы мен гигиенасының ережелерін сақтау.	КҚ 2.1 КҚ 2.2.1
АП. 02	<p>Материалтану негіздері: теріден жасалған бұйымдарды даярлауда қолданылатын материалдың негізгі түрлерінің құрамы, алу тәсілі, құрылыс сипаттамасы; осы материалдардың негізгі түрлері мен түршелері; тарту, бүгіліс, қысылу кезіндегі геометрикалық, қысым және деформация, үйкелу кезіндегі релаксациялық үрдіс, сорбциондық, өткіштік, жылу физикалық, оптикалық, электрикалық, материалдың қалыптау тәсіл, тозыққа берік, беріктілік, ескіру, санитарлық химиялық, токсикологиялық қасиет материалдары; материал құрылыс әрі қасиет көрсеткіштерін анықтау әдістері мен аспаптар; стандарт бойынша материалдың сұрыптығын анықтау әдістемесі.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - материалдың жалпы топтамасын, олардың туындауы, жұмсалуды мен қолданылу аясы туралы деректерді; - материалдың құрылысы мен қасиеті туралы жалпы деректерді; - аяқ киімге арналған материалдың қолданыс аясын; - аяқ киімге арналған материалды өндіру тәсілдерін; - аяқ киімге арналған негізгі материалдың қасиетін; - аяқ киімге арналған материал сапасына деген талаптарды <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - жұмысты орындау үшін материалдың оның жұмсалуды және жұмысқа салу шарттары бойынша таңдау; - жұмысты орындау кезінде материалды қолдану; - материалды сынауды жүргізу; - теріден болған бұйым материалының ақау мен кемшіліктерін анықтау. 	Б Қ Б Қ КҚ 2.1.2
Біліктілігі: 121201 2 – Аяқ киім құрастырушысы			
	<p>Аяқ киім жоғары беті дайындамасын құрастыру технологиясы орындалатын операция талаптары; аяқ киім беті дайындамасын құрастыру кезінде қолданылатын сайман мен жабдықтардың жұмсалуды мен сипаттамасы; аяқ киім беті дайындамасын құрастыру ақаулары;</p> <p>аяқ киім беті тетіктерін механикалық әдіспен қосу; аяқ киім беті тетіктерін химиялық әдіспен қосу;</p> <p>аяқ киім беті дайындамасын құрастыру ақауын анықтау және жою;</p> <p>Аяқ киім беті дайындамасын қалыптау технологиясы жоғары бет, қалып, ұлтарак буыны дайындамасын жоғары бет дайындамасын қалыптауға даярлау;</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - аяқ киім жоғары беті тетіктерін қосудың негізгі әдістері, оны қолдану шарттарын; - жіп жіктерінің түрлері және оған қойылатын талаптарды; - желімдік тігіс түрлері және оған қойылатын талаптарын; - операцияны орындаудың технологиялық көрсеткіштерін; - қалыптау тәсілінің топтамасын; - қалыптаудың алдында жасалатын операцияларды; - жоғары бетін таза және жасанды теріден болған дайындаманы ылғандандыру кестесін; - жоғары бет дайындамасы өкше бөлігін алдын ала қалыптау кестесін; - аяқ киім жоғары беті дайындаманы қаптап-ілемектеп қол тәсілімен қалыптау әдістемесін; - аяқ киім дайындама қалпын етік қалпына бекіту бойынша операция кестесін; - аяқ киім төменгі жағы тетіктерін бекіту алдын алу операцияларын; - аяқ киім төменгі тетіктерін бекітудің механикалық (шегелік, ағаштық сүмбілік, 	

АП. 03

аяқ киім жоғары беті дайындамасын жабдықта немесе қолмен қаптау-ілімектеу тәсілімен қ а л ы п т а у ;
ақя киім жоғары беті дайындамасын қаптаусыз және құрама тәсілмен қалыптау;
аяқ киім жоғары беті дайындамасы қалыптаамасының ақауларын анықтау және жою; операцияны орындау технологиялық көрсеткіштері;
орындалатын операцияға қойылатын талаптар ; ақя киім жоғары беті дайындамасын қалыптауда қолданылатын сайман мен жабдықтардың жұмсалуды мен сипаттамасы;
аяқ киім жоғары беті дайындамасын қалыптаудағы ақаулар.
Аяқ киім табанын бекіту технологиясы табан бекітпесіне аяқ киім ізін даярлау;
аяқ киім табанын бекітудің механикалық бекіту тәсілдерін қолдана отырып бекіту; аяқ киім табанын бекітудің химиялық бекіту тәсілдерін қолдана отырып бекіту;
аяқ киім табанын бекітудің құрамалық бекіту тәсілдерін қолдана отырып бекіту;
түрлі құрылымды аяқ киімге түрлі материалдан жасалған өкше мен нәлді бекіту;
аяқ киім төменгі жағы тетіктерін бекіту ақауларын анықтау және жою.
Аяқ киімді әрлеу технологиясы аяқ киім жоғары бетін әрлеу операциясын орындау; аяқ киім төменгі жағын әрлеу бойынша операцияны орындау; аяқ киімді даярлау әрі қаптаудың соңғы операциясын орындау; аяқ киім төменгі жағын өңдеу операциясын орындаудың технологиялық көрсеткіштері - фрезерлеу, бояу, жылтырату, әсемдеп әрлеу, айқын етіп көрсету, жуып-шаю , әрлеу құрамы мен бекітпені жағу, аяқ киімді нығырлау, тығыздау; аяқ киім жоғары бетін әрлеу операциясын орындаудың технологиялық көрсеткіштері – тазарту, ақауды бекіту, үтіктеу, айқын етіп көрсету, әсемдеп әрлеу ;
аяқ киімді даярлаудың соңғы операциялары – өкшеастар, қосымша ұлтарак және жартылай ұлтарак, бау байлау, белгілеу.

бұрамалық, тігілген, қайып тігіп қою, айналдыру, сандалдық, қосақтап, сыздық салынған, сыздық салып тігілген, өңірлік) ә д і с т е р і н ;
- аяқ киім төменгі тетіктерін бекітудің химиялық (желімдеу, ыстықпен желімдеу, құю) әдістерін ;
- аяқ киім төменгі тетіктерін бекітудің құрама (сыздық салынған желімденген, желімдеп тігілген, тігістелген, «Парко» және басқа да) әдістерін;
- өкше мен нәлді бекіту тәсілдерін;
- операциян орындаудың технологиялық көрсеткіштерін ;
- орындалатын операцияға қойылатын т а л а п т а р д ы ;
- аяқ киім төменгі жақ тетіктерін бекітуде қолданылатын сайман мен жабдықтардың жұмсалуды мен сипаттамасын;
- аяқ киім төменгі жағы тетіктерін бекітудегі ақауларды;
- аяқ киімді буып-түю тәртібін;
Іскерліктер :
- аяқ киім жоғары бет тетіктерін біріктіру кезінде өзектік, жіптік, желімдік, пісіру, желімдеп пісіру әдістерін, ыстық пісіру, малу, құюды дұрыс қолдану;
- аяқ киім жоғары беті тетіктерін біріктіру сайманы мен жабдықтарын қолдану;
- аяқ киім жоғарғы беті дайындамасын қалыптауда сыртқы, ішкі және құрама тәсілдерді дұрыс қолдану;
- аяқ киім жоғарғы бетін қалыптау сайманы мен жабдықтарын қолдану;
- аяқ киім жоғары беті тетіктерін біріктіру ақауының пайда болуының алдын ала, анықтай және ақауды жою;
- табанды бекітудің химиялық, механикалық, құрама әдістерін дұрыс қ о л д а н у ;
- өкше мен нәлді бекіту тәсілдерін таңдай және дұрыс қолдану;
- аяқ киім төменгі жақ тетіктерін бекітуге арналған сайман мен жабдықтарды қ о л д а н у ;
- аяқ киім төменгі жағы тетіктерінің бекітілуіндегі ақаудың пайда болуының алдын алу, анықтау және ақауды жою;
- аяқ киімді әрлеу технологиясы, тәсілдері, әдістерін дұрыс таңдау және қолдану;
- материалдарды тиімді қолдану;
- аяқ киімді әрлеуге арналған сайман мен жабдықтарды қолдану.

Б Қ
Б Қ
Б Қ
КҚ 2.1
КҚ 2.1
КҚ 2.1
КҚ 2.1
КҚ 2.1
КҚ 2.1
КҚ 2.1
КҚ 2.1
Б Қ
Б Қ
Б Қ
КҚ 2.1
КҚ 2.1
Б Қ
Б Қ
Б Қ
КҚ 2.1
КҚ 2.12

Біліктілігі: 121202 2 – Материалды пішуші

<p>АП. 03</p>	<p>Материалды пішу технологиясы материалды аяқ киім, былғарыгалантерейлік, қайыс-ер қосатын бұйымдар, музыкалық аспап тетіктерін қыспақ, білдек, машина немесе қолмен алдын ала белгілеу бойынша, білдекте берілген өлшем мен нобай бойынша музыкалық аспаптардың күрделі тетіктеріне арналған ағаштың құнды тұқым кілтегін қиындығы орташа тетікте пішу; былғары пішімі элементтерін қалыңдығы, сапасы, топографиялық учаскесіне қарай сұрыптау; музыкалық аспаптардың тесік клапанына қажетті серпінділік беру үшін жұмсақ былғарыны тармақтап орау, альбомға салу, ү т і к т е у ;</p> <p>алдын ала белгілемей қыспақ, электрпішетін пышақ, ара не қолмен қиындығы орташа тетіктерге материалды пішу; модельдердің тоқыма материалдың негізі және көлденең жібі бойынша дұрыс бөлінуін сақтау; пішу нобайын таңдау; тетіктердің шығынын есептеу; артикул, фасон, өлшем, басқа да реквизиттерін жазып бекіту; тетіктердің кескіш аумағы мен сұлбасына қарай, пішудің жинақталуы мен жұптығына қарай дәл келуін қамтамасыз ету; өңдеу материалын түсі мен реңі бойынша қалбырдың сыртқы және ішкі өңделуіне сәйкес ас күмісі, хрусталь және зергерлік бұйымды әрлеу және қалпына сай т а ң д а у .</p> <p>Тішін өндірісінің технологиялық жабдығының жалпы сипаттамасы, технологиялық үрдіс түріне қарай топтастырылуы; тігін шаруашылығы өндірістік машинасының заманауи құрылымдық түрлері; өндірістік жабдықты жетілдіру және автоматтандыру бағыттары, технологиялық машина мен агрегаттың автоматтандырылған жетегі; қолданылатын жабдықты баптау.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - пішілетін материалды сапасы, түсі, қалыңдығы, сұрпы мен текстурасына қарай таңдау ережелерін; - пішу сапасы, таза және тура кесілгенін, пішілетін материалды мейлінше үнемді қолдану принциптерін <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - аяқ киім бұйымдары тетіктеріне материалды қыспақ, білдек, машина не қолмен піш у ; - қиындығы орташа тетіктерге материалды алдын ала белгілемей қыспақ, электрпішу пышағы, ара не қолмен пішу; - теріден жасалған бұйым материалының кемшілігі мен ақауларын анықтау; - модельдерді тоқыма материалы негіздері мен көлденең жіпті дұрыс бөлуін сақтау; - пішу нобайын таңдау; - тетіктердің шығуын есептеуді жүргізу; - артикул, фасон, өлшем, басқа да реквизиттерді белгілеп жазу; - пішілетін материалдың сапасы, түсі, қалыңдығы, сұрпы мен текстурасына қ а р а й т а ң д а у ; - пішілетін материалдың мейлінше үнемді қолданылуын, пішу сапасын, кесіндінің таза, тегіс болуын қамтамасыз ету; - теріні пішу элементтерінің қалыңдығы, сапасы, топографиялық учаскесі бойынша с ұ р ы п т а у ; - технологиялық құжаттама бойынша өлшемнің шеткі ауытқуын анықтау; - тетіктердің кескіш аумағы мен сұлбасына , жинақтығы мен пішу жұптығына сай толық сәйкестігін қамтамасыз ету; - жеке материалды түсі мен реңіне қарай т а ң д а у ; - қолданылатын жабдықты баптауды орындау. 	<p>Б Қ</p> <p>КҚ 2.1</p> <p>КҚ 2.1</p> <p>КҚ 2.1</p> <p>КҚ 2.1</p> <p>КҚ 2.1</p> <p>КҚ 2.1</p> <p>КҚ 2.1</p> <p>КҚ 2.1</p> <p>КҚ 2.1</p> <p>КҚ 2.1</p> <p>КҚ 2.1</p> <p>КҚ 2.1</p> <p>КҚ 2.1</p> <p>КҚ 2.2.1</p>
	<p>Біліктілігі: 121203 2 – Аяқ киімді созушы</p>		
	<p>Дайындаманы қаптау технологиясы қалыпта дайындаманың өкше бөлігін қондыру арқылы аяқ киімді машинамен не қолмен ілмектеу: дайындама шетін төсеммен бірге қалыптың өкше бөлігіне қысқашпен тарту, дайындаманың артқы сыртқы белбеуін (тігісті) қалыптың дөңгеленген өкше бөлігінің ортасына орналастыру, дайындаманы ұлтаракқа бекіту; төсемді ілмектеу; ұлтарактың отыруы: ылғалдандыру, оны машинаға салу, сызбаулігіні салу, ұлтаракты сызбаулігіге бекіту, оны машинаға салу, отрығызу және алу; дайындама төсемінің</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - аяқ киімді шәркей, гимнастикалық және үй туфли дайындамасын, аяқ киімді бекітудің жақтаулық әдісімен табанды қалыпқа тарту арқылы машина не қолмен ілмектеу принципін; - дайындама төсемі мен жоғары бет материалының қажетті ілмектелуін қамтамасыз ету, дайындаманың қалыпта әр жартылай жұпта бекітілу тетіктерінің тепе-тең орналасуы және жұп-жұбымен бірдей орналасу ережесін 	

АП. 03

қажетті ілмектелуін қамтамасыз ету; дайындама тетіктерінің қалыпта орналасуының технологиялық көрсеткіштерін, ілмектеу жиегінің енін, тоқыма, қапсырма, шеге және т.б. арасындағы белгіленген қашықтықты сақтау. Жабдықтар аяқ киім өндірісі технологиялық жабдықтарының жалпы сипаттамасы, технологиялық үрдіс түрлері бойынша оның топтастырылуы; аяқ киім өндірісі өндірістік машинасы заманауи құрылымдық түрлері; өндірістік жабдықтарды жетілдіру және автоматтандыру бағыттары, технологиялық машина мен агрегаттың автоматтандырылған жетектері; қолданылатын жабдықтарды баптау.

Ілмектерді бекіту технологиясы платформа (астар, ілмек) қаптамасы дайындамасын және бекітудің тігістік желімдік әдісімен аяқ киім ізіне өкшенің машина не қолмен бекіту; аяқ киім дайындамасын: шәркей, үй және гимнастикалық туфлиді айналдыра, сандалийді қапсырмамен, аяқ киімнің модельдік және ортопедиялық аяқ киімнен басқа бар түрінің қыры мен өкшесін бекіту; қатты тері тұмсықты қолмен; бау шетін бекіту және ілмекті жиекті қапсыру; тетіктерді бекітетін материалды жыртып алмай және тігісті бұзбай қаптама шеттерін қол қысқашымен тарту, қаптама шеттерін платформаған (астар, ілмекке) бұғу, қаптама шеттерін тоқымамен бекіту; дайындаманың самай және шоғыр бөліктерін қаптау: өкше, шоғыр, самай бөліктерінде төсем мен жоғары беттерін қол қысқашымен бекіту; дайындаманың тұмсық бөлігін тік бағытта үстелдік қысқаштармен бекіту, оны машина қысқашымен бекіту, дайындаманың қалыпта дұрыс орналасуына назар аудару; ілмекті жиектің тұмсық шоғыр бөлігінде ұлтаракқа бекіту; дайындама төсемі мен жоғары бет материалының қажетті ілмектелуін қамтамасыз ету, дайындаманың қалыпта әр жартылай жұпта бекітілу тетіктерінің тепе-тең орналасуы және жұп-жұбымен бірдей орналасуы қажет.

Іскерліктер:

- етік қалыпта өкше бөлігі дайындамасын құру арқылы аяқ киімді машина не қолмен ілмектеуін орындау;
 - платформа (ілмек, астарды) қатпауын және аяқ киім ізіне тігістік желімдік бекіту әдісін өкшеге машина не қолмен ілмектеуін орындау;
 - дайындаманың тұмсық бөлігін тік бағытта үстелдік қысқаштармен бекіту, оны машина қысқашымен бекіту, дайындаманың қалыпта дұрыс орналастыру;
 - шәркей, үй және гимнастикалық туфлиден басқа аяқ киімнің бар түрін сыртқы артқы белбеуді алдына ала бекіту арқылы дайындаманы қаптауды орындау;
 - дайындама тетіктерінің қалыпта орналасуының технологиялық көрсеткіштерін, ілмектеу жиегінің енін, тоқыма, қапсырма, шеге және т.б. арасындағы белгіленген қашықтықты сақтау;
 - жабдықты баптауды орындау;
 - тетіктерді бекітетін материалды жыртып алмай және тігісті бұзбай қаптама шеттерін қол қысқашымен тарта, қаптама шеттерін платформаған (астар, ілмекке) бұғу, қаптама шеттерін тоқымамен бекіту;
 - дайындаманың самай және шоғыр бөліктерін қаптауды орындау;
 - аяқ киімнің бар түрі дайындамасын алдын ала қаптауды орындау;
 - ілмекті жиектің тұмсық шоғыр бөлігінде ұлтаракқа бекіту;
 - дайындама төсемі мен жоғары бет материалының қажетті ілмектелуін қамтамасыз ету, дайындаманың қалыпта әр жартылай жұпта бекітілу тетіктерінің тепе-тең орналасуы және жұп-жұбымен бірдей орналасуын қамтамасыз ету;
 - төсемді өкше, шоғыр және самай бөліктерінде қол қысқашпен тарту;
 - дайындаманы қалыпта реттей, оны артқы тігіске (белбеуге), шоғыр мен самайға бекіту

Б Қ
 Б Қ
 КҚ 2.1
 КҚ 2.1
 КҚ 2.1
 КҚ 2.1
 КҚ 2.1
 КҚ 2.1
 КҚ 2.1
 КҚ 2.3
 КҚ 2.3
 КҚ 2.3
 КҚ 2.3.1

Біліктілігі: 121204 2 – Модельер-конструктор

Былғарыдан бұйым құрылымдау және модельдеу негіздері бұйым құрылымының даму тарихы және былғарыдан жасалған заманауи бұйымдардың құрылымдық сипаттамасы; қатты қабық әдісі бойынша дайындаманың негізгі типтерін жобалау; адам дене мүшесінің құрылысы; аяқ киім

Б і л і м д е р :

- былғарыдан бұйымды модельдеу әрі жобалаудың жүйесін; былғарыдан болған бұйымды түрі мен жұмысалуына қарай модельдеуін;

АП. 03

калыптары; түрлі жыныстық жастық топқа арналған түр-түрлі құрылымдардың құрылымдық негіздерінің буындарын жобалау; бұйымның жұмысқа салыну қасиеттері; бұйым құрылымдарының материал сыйымды-лығы мен еңбек жұмсалыуы; бұйымдарды нобай бойынша жобалау және құрылымдау негіздері: сәннің болашағы мол бағыттары, жаңа модельдердің құрастырылу кезеңдері, бекітілу мен енгізілуі; бұйымдарды бір құрылымдық негізде жобалау; бір ретке келтірілген тетіктер мен буындарды қолдану; түрлі жастық жыныстық топтарға арналған түр-түрлі және құрылымды бұйым тетіктерінің нобайын әзірлеу және құрылымдау; бұйым тетіктері үлгілерін сериясына қарай ретімен қою. Арнайы композиция негіздері «композиция» және «арнайы композиция» түсініктері, композиция мен арнайы композиция негізгі заңдары, ережелері, тәсілдері мен құралдары, арнайы композиция бойынша жұмыс жасау техникасы мен әдістемесі, ойдағыны нобай мен макетте нақты түрінде жүзеге асыру; былғарыдан жасалған бұйым моделінің арнайы композициясы; костюм көркем жүйесінің композициясы: сәннің заманауи бағыттары мен ұлттық өрнектерді қолданып киім үлгілерін құру, көркем жүйе нобайын орындау. Жабдықтар дайындау, пішу, даярлау және құрастыру өндірісінің жабдықтары; технологиялық жабдықтардың жалпы сипаттамасы; технологиялық үрдіс түрлеріне қарай жабдықтарды топтастыру; технологиялық жабдықтардың негізгі типтерінің жұмыс жасау принциптері мен жұмыс ұйымдары; көтеру-тасымалдау қондырғысы мен цехішілік көлік; өндірісті кешенді механикаландыру әрі автоматтандырудың негізгі бағыттары. Сурет пен көркем графика негіздері бейнелеу сауатының негіздері; геометриялық дене, драптау, натюрморт, графикалық және натюрморттың кескіндемелік шешімінің суреті; түс теориясы; адам және дене мүшесі сұлбасын бейнелеу; бастың суретін салу, қысқамерзімді суреттеме және сұлба нобайын орындау; графика және оны адам сұлбасының суретін салуда қолдану; киімдегі адамның сұлбасының графикалық шешімі.

- теріден бұйымдарды жасаудың қорлық-қуаттысақтаушы технологиясын; былғарыдан бұйымдарды жасау өндірісінің даму кезеңдерін; материалды тиімді пайдалану және қалыптауын; - пішуге даярлық және таза тері мен жасанды материал, орама тоқыма және қалбыр материалын, киіз, тері және басқа да материалды пішуін; - былғары мен табақ материалын кесе; тетіктерді өндеудің технологиялық үрдістерін; буын мен дайындаманы даярлауда; - тетіктер мен буындарды қалыптастыру; - тетіктерді даярлау, қосу және әрлеу тәсілдерін; - бекіту әдістерін; әрлеуді; бұйымды белгілеу және буып-түюді; өнім сапасын бақылау және қамтамасыз етуді Іскерліктер: - қалыптық құжаттама, технологиялық құжаттама анықтама әдебиетімен жұмыс жасау; - түрлің жыныс жастық топқа арналған бұйымның түрлі түрі және құрылымының моделі нобайын құрастыру; - былғарыдан бұйымды жасаудың технологиялық ретіне әзірлеу; - аяқ киім моделін әзірлей, сызбаүлгіні ретімен қою; - өндіруші фабрикада үлгілерді еншізу және тігуді қадағалау; - аяқ киім және былғарыдан жасалған бұйымды құрастыру және модельдеу; - мейлінше тиімді материалды, буын, бұйым, жабдықты өндеу әдістерін таңдау және қабылданған шешімді негіздеу; - толықтырғыштар мен материалдарды даярлау; - келісім шарт міндеттемелерінің сапасын мен орындалуын қадағалау; - технологиялық жабдықтың және ұйымдастырушы техникалық жарақтардың негізгі түрлерін жұмысқа салу; - өндіріске жаңа модельдерді енгізу үшін құрылымдық құжаттаманы әзірлеу; - аяқ киім ізін қалыптастыру және аяқ киім төменгі жағын даярлау үшін қыспақ форманың негізгі көрсеткіштерін есептеуді жүргізу

БҚ 1
БҚ
КҚ 2.4
КҚ 2.4
КҚ 2.4
КҚ 2.4
КҚ 2.4
КҚ 2.4
КҚ 2.4
КҚ 2.4
КҚ 2.4
КҚ 2.4
КҚ 2.4
КҚ 2.4.1

ӨО 00

Өндірістік оқыту және кәсіптік практика

ӨО. 01	Өндірістік оқыту		
	Танысу практикасы Кәсіпорынның жұмыс тәртібі. Кәсіпорындардың негізгі және қосымша цехтары, олардың міндеттері мен технологиялық үрдісі. Негізгі цехтардың шикізаттары мен өнімдерінің сипаттамасы. Кәсіпорындағы қауіпті және зиянды факторлар. Кәсіпорынның технологиялық тізбегі (цехтардың өзара байланысы).	Іскерліктер: -негізгі астарлық және аралық материалдардың түрлері, әр түрлі аяқ киімдер мен галантерея бұйымдарының сипаттамасы; -аяқ киім және галантерея бұйымдарына арналған материалдарды негіздеу және таңдаудың негізгі ұстанымдары мен әдістемесі; Д а ғ д ы л а р : -материалдар пакеттерінің қасиеттері мен сапасын болжау; -бастапқы материалдардың қасиет және сапа көрсеткіштері бойынша бұйымдарды анықтау; -материалдарды зертханалық сынақтан өткізу, оның негізгі міндеттерін анықтау, зертхана жабдықтарын сынақтан өткізу.	Б Қ КҚ 2.1 КҚ 2.1.1
ӨО 02	Темір ұсталық практика: Темір ұста жұмыстарын ұйымдастыру; технологиялық жабдықты пайдалану үшін қажетті темір ұста құрал-саймандарының тізімін білу; темір ұста-құрастыру жұмыстары : ажырамайтын қосылыстарды құрастыру; ажырайтын қосылыстарды құрастыру және бөлшектеу; аяқ киім тігуге арналған негізгі және қосымша жабдыққа техникалық қызмет көрсету және жөндеу кезіндегі темір ұста жұмыстары; міндеті, жіктемесі, құрылғысы, әрекет ұстанымы, пайдалану ережесі, болуы мүмкін ақаулықтар, олардың пайда болу себептері және жою тәсілдері; жабдықты пайдалану қасиеттері: түсінігі, сапасы, сенімділігі, жұмысқа қабілеттілігі, тоқтаусыз жұмыс істеуі, жөндеуге жарамдылығы.	Іскерліктер: -темір ұста жұмыстарын орындау, сына, төсем, сомын және басқа темір ұста бұйымдарын дайындау, механизмдер жұмысын орындау, - бөлшектерді тазарту, жуу және жөндеу, өлшеу және темір ұста құрал-саймандарын пайдалану; құрал-сайманды таңдау; -негізгі темір ұста-құрастыру жұмыстарын орындау. Д а ғ д ы л а р : -коммуникация, бекіту арматурасы, технологиялық аппараттарға қызмет көрсету кезінде қажетті темір ұста және темір ұсталық-жөндеу жұмыстарын, технологиялық үрдістерді орындау; -темір ұста-өлшеу, құрал-саймандарын пайдалану.	Б Қ Б Қ КҚ 2.1 КҚ 2.1.1 КҚ 2.2.7
КП 00	Кәсіптік практика		
КП 01	Кәсіптік практика Кәсіптік оқыту. Кіріспе сабақ. Өндіріспен таныстыру. Оқу шеберханаларында оқыту. Өндірістік тәжірибе. Кіріспе сабақ. Еңбек қауіпсіздігі және еңбекті қорғау бойынша нұсқау беру. Кәсіпорынмен танысу. Өлшеу аспаптарымен жұмыс істеу. Станокта жұмыс істеу. Еңбек қауіпсіздігі. Бітіруші түлектердің біліктілік емтихандары. Тексеру жұмыстары.	Іскерліктер: - аяқ киім үлгісінің конструкциясын және эскиздерін әзірлеуді; - жеке аяқ киімдерін дайындаудағы тапсырысты рәсімдеуін; Д а ғ д ы л а р : - технологиялық операцияларды атқару кезінде жабдықтар жұмысын басқаруды; - төменгі аяқ бөлігі немесе құрылысы ерекшелігіне сәйкестендіріп үлгілер таңдай алады;	Б Қ Б Қ КҚ 2.1 КҚ 2.1.1

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беру бағдарламасының мазмұны (орта буын маманы)

--	--	--	--

Циклдің индексі	Пәннің, практиканың атауы және негізгі бөлімдері	Қалыптасатын білімдер, іскерліктер мен дағдылар	Қалыптасатын құзырет кодь
ЖБП.00	Жалпы білім беретін пәндер		
ЖГП.00	Жалпы гуманитарлық пәндер		
ЖГП.01	Кәсіби қазақ тілі кәсіптік тілдің рөлі: мамандық бойынша терминология; кәсіптік бағдарлы мәтіндерді оқу және аудару техникасы (сөздікпен); кәсіптік қарым-қатынас; мамандыққа бағытталған мәтіндер бойынша әңгіме, сұхбат құрастыру;	Б і л і м д е р : - мемлекеттік тілді және кәсіптік бағдарлы мәтіндерді (сөздікпен) оқып, аудару үшін қажетті лексикалық (1200-1400 лексикалық бірлік) және грамматикалық минимумды м е ण г е р у ; І с к е р л і к т е р : - кәсіптік лексиканы сауатты пайдалану, өзінің кәсіптік іс-әрекетінде қазақ тілінен білімдерін пайдалану;	Б Қ Б Қ 3
ЖГП.02	Кәсіптік шетел тілі Мамандық бойынша іскерлік тіл негіздері, кәсіптік лексика, фразеологиялық орамдар мен терминдер. Кәсіптік бағытталған мәтіндерді аудару техникасы. Кәсіптік сөйлесу, сөйлесу, тыңдап түсінуді, оқу мен жазу, ауызша және жазбаша аудару, тыңдап ауызекі тілді түсіну міндетті деңгейлерін білу.	Б і л і м д е р : - кәсіптік қарым-қатынас жасауға қажетті мамандық бойынша лексика-грамматикалық материалды; І с к е р л і к т е р : - тілдік іс-әрекет түрлерін және сөйлеу нысандарын ажырату (ауызша, жазбаша, монологтік, диалогтік); - шет тілінде қатынас жасаудың қарапайым іскерлігін игере алу;	Б Қ Б Қ 3
ЖГП.03	Қазақстан тарихы		Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ 8
ЖГП.03	Дене тәрбиесі Дене тәрбиесінің әлеуметтік маңызы; дене тәрбиесі мен өзін-өзі тәрбиелеу жүйесінің негіздері; салауатты өмір сүруді анықтайтын себептер; жұмыс қабілеттілігін қалпына келтіретін әдістер; жұмыс қабілеттілігі мен қозғалу белсенділігінің тәртіптері; өздігінен жетілудің физикалық негіздері; кәсіби-қолданбалы іс-жүзінде қолданылатын дене дайындығы – дене тәрбиесінің бағыты мен қажеттілігі.	Б і л і м д е р : - салауатты өмір салтының негізгі құрамдарын білу; - дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздерін; І с к е р л і к т е р : - спортпен айналысу, физикалық белсенділікті жүйелі түрде қолдана алу; - денсаулығын нығайту және өздігінен жетілу үшін дене шынықтыру жөнінде алған білімін қолдану;	Б Қ Б Қ 3
ӘӘП.00	Әлеуметтік-экономикалық пәндер		
	Мәдениеттану: мәдениеттану және оның қоғамдық өмірдегі р ө л і ; мәдениетті зерттеудегі бағыттардың алуан түрлілігі; мәдениет және өркениет; мәдениеттің орнауы; мәдениеттің конфуциан-даосистік	Б і л і м д е р : - негізгі ұғымдар; - конфуцианство; даосизм ұғымдары; Қытай өнері; иероглификасы; пейзаж с у р е т т е р і ; - индия мәдениетінің ерекшеліктері және оның негізгі жетістіктері; - ислам; курайш ұғымдары; Мухаммед; Құран; Аллах; Мекке; - христиан оқуларының негізгі принциптері және оның құндылық бағыттары; - Франция мәдениеті; Ашель мәдениеті;	

<p>ӘӘП.01</p>	<p>түрі; мәдениеттің индо-буддалық түрі; ислам мәдениті әлемі; мәдениеттің христиандық түрі; батыс еуропалық мәдениет және оның қазіргі әлемнің дамуына әсері; африка мәденитінің ерекшелігі мен бірегейлігі; расизм проблемасы; көшпенді өркениеттің пайда болуы және бірегейлігі; Орта ғасырдағы Қазақстан мәдениеті; 17-19 ғасырдағы қазақтардың мәдени салттары; қазіргі Қазақстанның мәдениеті;</p>	<p>проманьондар, галлалар, франктар, әдебиеті, философиясы; - көшпенділердің өмір сүрулері мен құндылық жүйесі туралы; - орта ғасыр кезеңінде қазақ этносының мәдени негізі туралы білімдерін қалыптастыру; - түрік және араб мәдениетінің орта ғасырдағы Қазақстан мәдениетіне әсері туралы; Іскерліктер: - қытай мәденитенің ерекшеліктерін ашу; - мәдениеттану ұғымдарын еркін пайдалану; - көшпенділердің материалдық және рухани мәдениет ерекшеліктерін көрсету, оның қоғамдық мәдениттегі орны көрсету.</p>	<p>Б Қ Б Қ Б Қ БҚ 8</p>
<p>ӘӘП.02</p>	<p>Философия негіздері Философия пәні, әлемдік философиялық ойдың негізгі елеулі кезеңі. Адам табиғаты және оның қалыптасу мәні. Адам және Құдай. Адам және Ғарыш. Адам, қоғам, өркениет, мәдениет. Тұлғаның еркіндігі және жауапкершілігі. Адамзаттық ұғым және әрекет. Ғылым және оның ролі. Адамзат жаһандық проблемалар алдында.</p>	<p>Б і л і м д е р : - әлемнің философиялық, ғылыми және діни көріністері туралы түсінік болу, адам өмірінің мәнін; - ғылым және ғылыми танымдар ролі туралы түсінікті, оның құрылысын, әлеуметті және этикалық мәселелердің түрлері мен әдістерін білу. Іскерліктер: - биологиялық және әлеуметтік, дене және рухани бастамаларындағы адам іс-әрекетін, оның сана мәнін, саналы және санасыз әрекеттерін анықтай алу; - қоғамдағы адамдар арасындағы адамгершілік қарым-қатынастар нормаларын реттей алу.</p>	<p>Б Қ БҚ 6</p>
<p>ӘӘП.03</p>	<p>Саясаттану мен әлеуметтану негіздері Пәні, негізгі түсініктері мен категориялары. Саяси ойдың тарихы мен қазіргі кездегі саяси мектептер. Саясат. Саяси билік. Демократия билікті жүзеге асыру түрі ретінде. Саяси жүйе. Мемлекет оның негізгі құрамдас бөлігі ретінде. Саяси партия мен партия жүйесі. Қоғамдық ұйымдар мен қозғалыстар. Саясат жүйесіндегі адам. Саяси қызмет: мәні мен мақсаты; саяси қызметтің құралдары мен әдістері; тоталитарлықтан демократиялық қоғамға өтудің өзекті мәселелері. Сыртқы саяси қызмет пен әлемдік саяси үрдіс.</p>	<p>Б і л і м д е р : - заңдылықтарды әлеуметті тұрғыда түсіну туралы түсінікті; - әлеуметтік құрылымдар туралы түсінікті, әлеуметтік жіктелуді, әлеуметтік әрекеттестікті; - тұлғаның әлеуметтену үрдісінің ерекшеліктерін, реттеу формаларын білу; Іскерліктер: - әлеуметтік өзгешеліктер мен дамудың әлеуметтік қозғалыстарын және басқа факторларын дамыту; - билік мәнін, саясат субъектілерін, саяси қарым-қатынастар мен үрдістерді (Қазақстанда және әлемде) ашып білу; - саяси жүйелер мен саяси тәртіптер туралы түсінікті қалыптастыру.</p>	<p>Б Қ Б Қ БҚ 6</p>
		<p>Б і л і м д е р : - экономикалық теорияның негізгі ережелерін;</p>	

ЭЭП. 04	<p>Экономика негіздері Мақсаттары, негізгі ұғымдары, мәні, қағидалары. Меншік нысаналары мен түрлері. Жоспарлар түрлері, олардың негізгі кезеңдері, мазмұны, стратегиялық жоспарлауы. Жоспарлардың экономикалық негіздеулерінің және болжауларының әдісі. Бизнес-жоспарлау. Экономикалық талдау. Халық тұтынатын тауарлар нарығының және қызметінің жағдайын талдау.</p>	<p>- елде және шетелдегі экономикалық жағдайларды; - макро- және микроэкономиканың, салықтық, ақшалай-несиелік, әлеуметтік және инвестициялық саясат негіздерін; Іскерліктер: нарықтық бағаның қалыптасу механизмдерін сипаттауды; - өзінің кәсіптік қызметін бағдарлау үшін қажетті, экономикалық ақпараттарды табу және пайдалануын;</p>	<p>Б Қ Б Қ Б Қ БҚ 8</p>
ЭЭП.05	<p>Құқық негіздері Құқық: ұғымы, жүйесі, қайнар көздері. Қазақстан Республикасының Конституциясы - құқық жүйесінің ядросы. Адам құқығының жалпыға бірдей декларациясы. Жеке тұлға, құқық, құқықтық мемлекет. Заң жауапкершілігі және оның түрлері. Негізгі құқық салалары. Қазақстан Республикасының сот жүйесі. Құқық қорғау органдары.</p>	<p>Білімдер: адамдар мен азаматтардың құқығы және бостандығын; кәсіптік қызмет шеңберінде құқықтық-этикалық және өнегелі нормаларды білуді. Іскерліктер: маманның кәсіби қызметі регламентіндегі нормативтік-құқықтық құжаттарды пайдалануды.</p>	<p>Б Қ БҚ 6</p>
ЖКП.00	<p>Жалпы кәсіптік пәндер</p>		
ЖКП.01	<p>Инженерлік графика Геометриялық сызу; сызбалардың орындалу ережесі; геометриялық құрылым және деталдардың техникалық контурларын сызу ережелері; проекциялық сызу; техникалық сурет салу; конструкциялық құжатнамаларды рәсімдеу және әзірлеудің ережелері; машина жасаудағы сызу; сызбалардағы кескіндер катергориясы; инженерлік графиканың құралдары; мамандық бойынша бұйымдардың сұлбалар мен сызбаларын орындалу тәсілдері және әдістері; көркемдік конструкциялаудың элементтері; графикалық ақпаратта бейнеленген техникалық құралдар туралы негізгі ұғымдар; компьютерлік графикалық жүйелер туралы ұғымдар;</p>	<p>Б і л і м д е р : - геометриялық және проекциялық сызудың тәсілдері мен ережелерін; - конструкторлық және технологиялық құжаттарды оқу және рәсімдеу, құрастырудың негізгі ережелерін; - графикалық тапсырмаларды шешудің әдістерін; Іскерліктер: - нобай мен көшірмелер арқылы тұтас көріністің сызбаларын, бөлшектер сызбасын орындауды; - конструкторлық және технологиялық құжаттамаларды әзірлеуге арналған қолданбалы программалардың пакеттерін қолдануды;</p>	<p>Б Қ КҚ 3.5.1 КҚ 2.2.7</p>
ЖКП.02	<p>Техникалық механика Теориялық механиканың негіздері; статика; күштердің жазықтық және кеңістік жүйелері; кинематика; нүкте және қатты дененің кинематикасы; динамика; күштер инерциясы; үйкеліс; қуат және жұмыс; материалдар кедергілері; ішкі және сыртқы күштер; киманың әдістері; созылу және қысылуы; жаншылу мен кесіктер есебі; бұралуы; иілуі; беріктік пен қатаңдығын есептеу; нүкте күйіндегі кернеулігі; эквивалентті кернеулік күйі; беріктілік гипотезасы және оларды қолдану; кедергінің қажуы; қысылған сырықтың беріктігі;</p>	<p>Б і л і м д е р : - теориялық механиканың аксиомалары мен негізгі ұғымын; - статика, кинематика, динамиканың негізгі ережелерін; - машина бөлшектерін беріктікке, қатаңдыққа, орнықтылыққа есептей алуы; - материалдарды сынау әдістері мен тәсілдерін; - механизмдердің негізгі түрлерін, олардың кинематикалық және динамикалық сипаттамасын; Іскерліктер:</p>	<p>Б Қ КҚ 3.5.</p>

	<p>машиналар мен механизмдер бөлшектері; жазықтық механизмдері; біліктер мен осьтер; осьтер мен біліктер тірегі; муфталар; машиналар бөлшектерінің қосылысы; конструкция элементтері; машиналар мен механизмдер сипаттамасы;</p>	<p>- қозғалыс нүктесінің параметрін және оның жылдамдығы мен үдеуін есептеп шығаруды; - тәжірибелік жұмыстарда бөлшектердің өзгеру мүмкіндігін анықтауды; - машиналар бөлшектерін қосып жалғауды;</p>	<p>КҚ 3.5.1 КҚ 2.2.7</p>
ЖКП.03	<p>Электротехника және электроника Электротехника: электрлік өріс; тұрақты және айнымалы тоқтың электрлік тізбегі; электрмагниттер; электрлік өлшеуіштер; тұрақты және айнымалы тоқтың электрлік машиналары; трансформаторлар; электрлі жетек негіздері; электрлік энергияның берілісі және үлестірімі; электроника; электрониканың физикалық негіздері; электрондық аспаптар; электрондық түзеткіштер, тұрақтандырғыштар, күшейткіштер, генераторлар және өлшегіш аспаптар; автоматика мен есептеуіш техникалардың электрондық жабдықтары; микро ЕТМ және микропроцессорлар;</p>	<p>Б і л і м д е р : - электрлік тізбектің жұмыс тәртібін және электрлік тоқтың сипатын өлшеуге арналған аспаптарды; - тұрақты токтың сызықты және сызықсыз тізбектерін есептеудің негізгі әдістерін; - ауыспалы процестердің туындау себептерін; Іскерліктер: - тұрақты токтың құрылысы және тізбектер жұмысының берілген шарттары бойынша элементтер параметрін таңдай алады; - жай электрлік және магниттік тізбектің негізгі параметрлерін өлшеуді, есептей алады;</p>	<p>Б Қ КҚ 3.5.1 КҚ 2.2.7</p>
ЖКП.04	<p>Материалтану және материалды құрылымдау технологиясы Былғарыдан болған бұйымдарды даярлауда қолданылатын негізгі материалдардың топтамасы; былғары шикізаты, былғарыны өндіру негіздері, былғарының құрылымы, химиялық құрамы мен физикалық механикалық қасиеттері; былғары сапасын бағалаудың негізгі әдістері, былғарының түрлері; пластмасса мен металдан жасалған тетіктер: ассортимент пен сапа; көмекші және әрлеу материалдары; осы материалдардың негізгі түрлері мен түршелері; материал қасиеттері: созылу, иілу, қысылу кезіндегі геометриялық, қысым мен бұзылу, үйкелу, сорбциялық, өткізгіштік кезіндегі релаксациялық үрдістер, жылуфизикалық, оптикалық, электрлік, материалдың калыпқа салыну мүмкіндіктері, тозыққа төзімділігі, беріктілік, ескіру, санитарлық химиялық, токсикологиялық.</p>	<p>Б і л і м д е р : - жасанды және синтетикалық былғары, тоқыма және қалбыр материалы, резеңке пластина және тетік, картон қағаз материалдарының сапасы туралы баға және өндіріс технологиясы, құрылысы, қасиеті, түрлері туралы негізгі деректер. Іскерліктер: - былғарыдан жасалған бұйымдарда қолданылатын материал түрінің құрылыс тәсілдері, алынудың құрылымдық технологиясын әзірлей; - материалдың құрылыс көрсеткіші мен қасиетін анықтау тәсілдері мен қасиетін қолдана; - материалдың сұрыбын стандарт бойынша анықтай</p>	<p>Б Қ Б Қ КҚ 2.2. КҚ 2.2.1 КҚ 2.3. КҚ 2.3. КҚ 2.4.1</p>
ЖКП.05	<p>Арнайы сурет пен композиция «композиция» және «арнайыкомпозиция» түсініктері, композиция мен арнайы композиция негізгі заңдары, ережелері, тәсілдері мен құралдары, арнайы композиция бойынша жұмыс жасау техникасы мен әдістемесі, ойдағыны нобай мен макетте нақты түрінде жүзеге асыру; былғарыдан жасалған бұйым моделінің</p>	<p>Б і л і м д е р : - композиция мен арнайы сурет негізгі заңдары, тәсілдері мен әдістерін, композицияда жұмыс істеудің техникасы мен әдістемесін Іскерліктер: - аяқ киім көркем жүйесі композициясын әзірлей; - көркем жүйе нобайын орындай; - сәннің заманауи бағыттары мен түс</p>	<p>Б Қ Б Қ КҚ 2.2. КҚ 2.2.1</p>

	арнайы композициясы; аяқ киім тетіктерін бейнелеу; қысқа мерзімді суреттер мен аяқ киім суреттерін орындау; графика және адам табанының суретін салуды оны қолдану; адамның аяғының аяқ киімдегі графикалық шешімі.	теориясының ұлттық нақыштарын қолдана отырып аяқ киім топтамасын құрастыра; - аяқ киім тетіктерін бейнелеуді жетілдіре; - қысқамерзімді суреттеме мен аяқ киім нобайын сала, орындай; - адам табанын салуда графиканы қолдана; - аяқ киімдегі адам табанының графикалық шешімін қолдана	КҚ 2.3. КҚ 2.3.6
ЖКП.06	С у р е т Бейнелеу сауатының, көлемді геометриялық дене, жазықтықтағы (қағаздағы) тұрмыс заттары мен заттар тобын, адамның гипстегі сұлбасы мен тірі модельді салудағы практикалық дағдының негіздері; қысқамерзімді суреттеме мен аяқ киім нобайын орындау; түрліше түсінілуі мүмкін: сызықты, дақты, ахроматикалық, хроматикалық, өрнектік әсемдік шешімді графикалық суреттерді орындау.	Б і л і м д е р : - бейнелеу сауатының, көлемді геометриялық дене, жазықтықтағы (қағаздағы) тұрмыс заттары мен заттар тобын, адамның гипстегі сұлбасы мен тірі модельді салудағы практикалық дағдының негіздерін Іскерліктер: - қысқа мерзімді суреттеме мен сұлба нобайын орындау; - сызықты, дақты, ахроматикалық, хроматикалық, өрнектік әсемдік шешімді графикалық суреттерді орындау.	Б Қ Б Қ КҚ 2.2. КҚ 2.2.1 КҚ 2.3.6
ЖКП.07	Технологиялық үрдісті модельдеу және тиімді ету Жеңіл өнеркәсіп өндірісіндегі үрдістер мен нысандарды модельдеу, оларды жүйелі түрде зерттеу қажеттілігі және модельдеу тәсілдерін жетілдіре түсу; модельдеу нысандарының сипаттамасы; технологиялық үрдісті модельдеуге керек шығыс ақпаратты тапсыру тәсілдері; жеңіл өнеркәсіп бұйымдары, құрылымдық және технологиялық шешім мен технологиялық операцияны даярлау үрдісінің сыртқы құрылымын модельдеу; өндірістің технологиялық үрдісін тиімді ету әдістері, оңтайландыру критерилері технологиялық үрдісті модельдеу кезінде түрлі тапсырманы шешу кезіндегі олардың таңдауы.	Б і л і м д е р : - модельдеу нысанының сипаттамасын; - технологиялық үрдісті модельдеу үшін шығыс ақпаратының тапсыру тәсілдерін; - өндірістің технологиялық үрдісін оңтайландыру әдістерін, оңтайландыру критерилерін Іскерліктер: - аяқ киім өндірісіндегі үрдістер мен нысандарды модельдеуді жүзеге асыру; - модельдеудің тәсілдерін жетілдіру және қажетті зерттеулерді жүргізу; - аяқ киім өндірісі бұйымдарын даярлау үрдісінің сыртқы құрылымын модельдеу, құрылымдық және технологиялық шешімдер мен технологиялық операцияны орындау	Б Қ КҚ 3.5.1 КҚ 2.2.7
ЖКП. 08	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері Стандарттау негіздері; стандарттаудың пайда болуы және дамуы; баспа процесінің стандарттары; сертификаттау негіздері; терминдер және анықтауыштар; «Сертификаттау туралы» Қ.Р. Заңы; сәйкестік жөніндегі өнім сапасы және декларациясы; сапа менеджментінің жүйесін енгізу және құрастыру; метрология; метрология негіздері; мемлекеттік метрологиялық бақылау және қадағалау.	Б і л і м д е р : - метрология, стандартизация және сертификация негіздерін; - негізгі ұғымдар және анықтауыштарды; - өнімнің сапаны бақылауды; - электронды бағдарлаушы жүйенің тұжырымдамасын; - өлшеу әдістері мен құралдарын; Іскерліктер: - техникалық өлшемдер жүргізуді; - мемлекеттік стандартпен бұйым сәйкестігін анықтай алуы;	Б Қ Б Қ КҚ 3.5. КҚ 2.2.7
	Мемлекеттік тілде іс жүргізу Пәннің мазмұны, оның мақсаттары. Іс		

ЖКП. 09	<p>қағаздарын жүргізуде әртүрлі лингвистикалық сөздіктерді қолдану. Мекемелерде іс қағаздарын жүргізуді ұйымдастыру. Техникалық сөздіктердің ерекшеліктері.</p> <p>Кеңсе құжаттарын жүргізу негізі. Ұйымдастыру, реттеу, құқықтық, ақша-финанс-есептік, және анықтамалық құжаттары.</p> <p>Қызметтік хаттар жазудың негізгі әдістері. Автоматты басқару жүйесін іс қағаздарын жүргізуге пайдалану.</p> <p>Құжаттар жинағы туралы түсінік. Жазба құжаттарының алғашқы және күрделі жинақтары.</p> <p>Құжат қорлары туралы түсінік. Іс қағаздарын сақтауды қалыптастыру. Архив. Мемлекеттік және мекеме архивтері. Ұлттық архив қоры.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - пәннің мазмұны мен мақсатын; - техникалық және лингвистикалық сөздіктер түрлерін; - ақпараттық және іс құжаттарының жіктелуін; - қазіргі кезде іс қағаздарын жүргізу стандарттарына қойылатын талаптарды; - құжаттар формуляры және олардың бөліктерін; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - әртүрлі құжаттарды жіктеуді; - құжаттар формулярын толтыруды; - әкімшілік-ұйымдастыру құжаттарымен жұмыс жасауды; - архивтік құжаттардың текстілері үлгілерін талдауды; - архивке құжаттарды дайындап, сақтауға тапсыруды. 	<p>Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.5. КҚ 3.5.4</p>
ЖКП.10	<p>Экономика саласы</p> <p>Нарықтық экономика және саласы; саланы дамыту перспективасы және ерекшеліктері; өндірістің түрлері және олардың сипаттамасы; негізгі өндірістік және технологиялық процестер; ұйымның инфрақұрылымы; ұйымның қаражаты және мүлігі; негізгі және айналымдағы қаражаттар; еңбек ресурстары; еңбекті ұйымдастыру, мөлшерлеу және еңбекақы; ұйымның маркетингтік қызметі; өндірістік программа және өндірістік қуаты; өндіріс шығыны және өнімнің өзіндік құны, қызметтер; баға белгілеу; ұйымның қызметінің тиімділік бағасы; өнімнің сапасы және бәсекеге қабілеттілігі; патенттану, ойлап тапқыштық; инновациялық және инвестициялық саясат; ұйымның сыртқы экономикалық қызметі; бизнес-жоспар; негізгі техникалы-экономикалық көрсеткіштерді есептеудің әдістемесі.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - өндірістік және технологиялық процестер ұйымдарын; - кәсіпорын (ұйымның) және саланың заттық-техникалық, еңбек пен қаражатты ресурстарын және оларды тиімді қолданудың көрсеткіштерін; - өнімге (қызметке) баға белгілеудің механизмін және қазіргі жағдайдағы еңбекақы төлеудің формаларын; - бизнес-жоспар құрастырудың әдістемесін; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ұйымның қызметін негізгі техникалы-экономикалық көрсеткіштері қабылданған әдістемелік бойынша есептеу шығаруды; - оперативті жоспар көрсеткіштерін есептеу, олар бойынша тәжірибелік шешім қабылдауды; 	<p>Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.5. КҚ 3.5.4</p>
	<p>М е н е д ж м е н т</p> <p>Менеджменттің негізгі ережелері, оның мәні; қазіргі заманғы менеджменттің сипатты белгілері; инфрақұрылым және менеджмент циклі; басқару жүйесінің элементтері; тиімділік; басқару: функциялары, ұйымдастыруы, құрылымы, принциптері мен әдістері, мотивациясы; басқару</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> -- менеджменттің негізгі ережелерін, оның мәнін; - инфрақұрылым және менеджмент циклін; - басқару жүйесінің элементтерін; - басқару функцияларын, ұйымдастыруын, құрылымын, принциптері мен әдістерін, мотивациясын; - менеджмент формалары мен кезендерін; - басқару тәсілдерін; - еңбекті ұйымдастыруды; - оңтайландыру әдістерін. <p>шикізат сапасын анықтайтын құрал-жабдықтар құрылысын, электрлік</p>	<p>Б Қ Б Қ Б Қ</p>

ЖКП. 11	үдерісіндегі бақылау және реттеу: формалары, кезеңдері; менеджер жұмысын ұйымдастыру және имиджі; басқару тәсілдері; еңбек ұжымын басқару; еңбекті ұйымдастыру; басқарушы шешімдер қабылдау, оның мазмұны мен түрлері; шешімдер даярлау, қабылдау және орындау кезеңдері; оңтайландыру әдістері.	өлшеулердің әдістерін; - электр емес шамаларды электрлік өлшеудің әдістерін; Іскерліктер: - қазіргі заманғы менеджменттің белгілерін сипаттауды; - тиімділікті қолдануды; - басқару үдерісіндегі бақылау және реттеуді; - менеджер жұмысын ұйымдастыру және имиджін жасауды; - еңбек ұжымын басқаруды; - басқарушы шешімдер қабылдауды.	Б Қ КҚ 3.5. КҚ 3.5.4
ЖКП.12	Еңбекті қорғау Адамдағы келеңсіз факторлардың әсері; жарақаттайтын және зиянды факторларды теңестіру; техникалық жүйелер мен технологиялық процестердің қауіп-қатерлерінен қорғану құралдары және әдістері; экологиқорғайтын және өртке қарсы техникалар; кәсіпорындағы еңбекті қорғаудың құқықтық, нормативтік және ұйымдастыру негіздері; еңбекті қорғаудағы материалдық шығындар; кәсіби қызметтік саласындағы қауіпсіз еңбек жағдайын қамтамасыз етудің ерекшеліктері;	Б і л і м д е р : - еңбектің қорғаудың жалпы нормаларын; - технологиялық процестердің қауіпсіздігін; - кәсіпорындағы жарақат алудың себептерін; - өрт сөндіру қауіпсіздігі туралы жалпы мағлұматтарды; Іскерліктер: - еңбекті және қоршаған ортаны қорғау бойынша білімді тәжірибеде қолдануын; - қорғанудың жеке құралдарын пайдалануды; - өндірістік жарақат кезінде көмек көрсетуді;	Б Қ КҚ 3.5.1 КҚ 2.2.7
АП 00	Арнайы пәндер		
	Біліктілігі: 121205 3 – Техник-технолог		
АП 01	Аяқ киімге қажет материалдар мен бұйымдау: аяқ киім мен былғарыгалантереяны даярлауда қолданылатын бұйым мен материалды жүйеге келтіру; аяқ киімге қажетті материалды анықтау әдістері мен сапасын бағалау; материал мен аяқ киімді сертификаттау; негізгі технологиялық және жұмысқа салу факторларыжәне оның аяқ киім мен галантерейлік бұйымдарды өндіру әрі киюдегі материалдың құрылысы мен қасиетіне әсер етуі; материалдың құрылымы мен қасиетіне температура, ылғалдылық, ВТО операциясы мен қалыптаудың әсері; материалдың термотөзімділік пен жылуұстағыштық қасиеттері; материал мен аяқ киім пакеті мен галантереяның қалыпқалыптасуы, қалыптұрақтылығы.	Б і л і м д е р : - негізгі, астарлық және аралық материалдың аяқ киім мен галантерейлік бұйымдардың түр-түріне арналған қасиеттің сипатының асортиментін; - аяқ киім мен галантерейлік бұйымдар үшін материалды таудау және негіздеудің негізгі принциптері мен әдістемесін Іскерліктер: - материал пакеті сапасы мен қасиетін бағдарлау; - бұйымдарды шығыс материалының сапасы мен қасиеті көрсеткіштері бойынша анықтау; - материалға зертханалық сынақ жасау, оның негізгі міндеттерін анықтай, зертхана жабдықтарын сынау.	Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.1.1 КҚ 3.1.2 КҚ 3.1.3 КҚ 3.1.4 КҚ 3.1.5 КҚ 3.1.6 КҚ 3.1.7 КҚ 3.1.8 КҚ 3.1.9 КҚ 3.1.10 КҚ 3.1.11 КҚ 3.1.12 КҚ 3.1.13 КҚ 3.1.14
	Былғарыдан жасалған бұйымдардың технологиясы:	Б і л і м д е р : - қолдану мен шығындану қалыптарын; - материалды кесу түрлерін; - былғары бұйымдары өндірісіндегі құю әдістерін	

АП 02	<p>материалды пішудегің нобайдың орналасуы; оны қолдану мен шығынданудың қалыптары ; материалды кесу; былғары бұйымдар тетігін қалыптау; тетіктерді механикалық тәсілмен бекіту; былғары бұйымдары өндірісіндегі гигротермикалық үрдістер; былғары бұйымдары өндірісіндегі желімдік қосындылар; ТВЧ қолдана отырып былғарыдан бұйымның тетіктері мен буындарын даярлау; аяқ киімдегі резеңке табанды қыспақтап ыстықпен өңдеу әдістері ; былғары бұйымдары өндірісіндегі құю әдістері; былғары бұйымдары өндірісіндегі әрлеу үрдістері; аяқ киім мен былғарыгалантерейлік бұйым өндірісінің технологиялық үрдісін жобалау.</p>	<p>Іскерліктер :</p> <ul style="list-style-type: none"> - былғары бұйымдары тетіктерін қалыптауды жүзеге асыру; - тетіктерді механикалық тәсілмен бекіту тәсілдерін қолдану; - былғары бұйымдарын өндірудегі гигрометрикалық үрдісті реттеу; - былғары бұйымдарын өндіруде желімдік қосылымды жүзеге асыру; - ТВЧні қолдана отырып былғары бұйымдарының тетіктері мен буындарын д а я р л а у ; - аяқ киімдегі резеңке табанын қыспақпен ыстықта өңдеуді реттеу; - былғары бұйымдары өндірісіндегі әрлеу үрдістерін өңдеу; - аяқ киім мен былғарыгалантерейлік бұйымды өндіру технологиялық үрдісін жобалау. 	<p>Б Қ КҚ 2.2. КҚ 2.2. КҚ 2.2. КҚ 2.2.4</p>
АП 03	<p>Былғары бұйымдарын құрылымдау: былғары бұйымдарын жобалау үшін қажет анатомия негіздері, антропология және биохимия негіздері; аяқ киімнің ішкі қалыбын жобалау; былғары бұйымдарының даму тарихы және құрымдық сипаты; былғары бұйымдары тетіктерінің жұмысы, олардың қалпы, көлемінің негіздемесі; былғары бұйымдары тетіктерін біріктіруші тігістер; былғары бұйымдарын жобалау әдістемесі мен САПР негізгі ережелері; былғары бұйымдарының гигиеналық және физикалық қасиеттері; былғары бұйымдары құрылымдарының техникалық экономикалық сипаттамасы; былғары бұйымдары тетіктері құмаүлгінің сериялық ретке келтірілуі; былғары бұйымдарының өлшемдік ассортименті.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - былғары бұйымдарын жобалау үшін қажет анатомия негіздері, антропология және биохимия негіздерін; - былғары бұйымдарының гигиеналық және физикалық қасиеттерін; - былғары бұйымдарының техникалық экономикалық сипаттамасын <p>Іскерліктер :</p> <ul style="list-style-type: none"> - аяқ киімнің ішкі қалыбын жобалау; - былғары бұйымдарын құрастыру; - былғары бұйымдары тетіктерін, оның қалпын, өлшемін әзірлеу; - былғары бұйымдары тетіктерін бекіту; - былғар бұйымдарын САПР негізгі ережелеріне сай жобалау; - былғары бұйымдары ассортиментін шығару 	<p>Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.5.4</p>
АП 04	<p>Полимер материалын өңдеудің технологиясы : былғары бұйымдарын даярлау кезінде қолданылатын химиялық әдістер; аяқ киім өнеркәсібінде қолданылатын химиялық өнімдер мен материалдар, аяқ киім өндірісі үрдісі кезінде оны өңдеудің ерекшеліктері.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - аяқ киім өнеркәсібінде қолданылатын химиялық өнімдер мен материалды, оның аяқ киім өндірісі үрдісінде өңдеудің ерекшеліктерін <p>Іскерліктер :</p> <ul style="list-style-type: none"> - материалдың химиялық зерттеуін жүргізу ; - полимер материалды өңдеуді жүзеге асыру. 	<p>Б Қ Б Қ КҚ 3.1.1 КҚ 3.1.1; КҚ 3.1.13</p>
	<p>Технологиялық үрдісті автоматтандыру: техникалық кибернетика, автоматика және автоматизация туралы негізгі түсініктер, олардың мәні мен әсерлігі, автоматтадырудың ұйымдастырушылық техникалық алғышарттары, автоматикалық</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - автоматтандыру құралдарының т о п т а м а с ы н ; - өлшеуіш саймандарының жұмыс жасау п р и н ц и п і н ; - есептеу техникасы көмегімен 	

АП 05	<p>жүйенің сипаттамасы мен топтамасы, басқару нысаны ретіндегі технологиялық үрдістер, реттеушілер мен реттеу заңдары, автоматтандырылған реттеу жүйесінің (АРЖ) негізгі элементтері, автоматтық басқару теориясының элементтері, метрология және өлшеу техникасының негіздері (негізгі өлшеуіш сызбалар, саладағы технологиялық ауыспалыны автоматты түрде өлшеу және қадағалау аспаптары мен әдістері), технологиялық үрдісті басқарудың автоматтандырылған жүйесі (ТҮБ АЖ) туралы саладағы автоматтандырылған қадағалау және реттеу жүйесін жобалау туралы түсінік.</p>	<p>технологиялық үрдісті басқаруды; - өндірістік үрдісті автоматтандыру теориясының негіздерін; - техникалық құрал кешендерінің топтамасын; - технологиялық үрдісті басқарудың автоматтандырылған жүйесінің қызметін Іскерліктер: - автоматтандыру сызбасын оқи және құрастыру; - автоматтандырылған қадағалау және басқарудың жүйе үрдісін басқару; - өндірісті автоматтандыру кезінде сайман мен құралдарды қолдану.</p>	<p>Б Қ Б Қ КҚ 2.2. КҚ 2.2. КҚ 2.3. КҚ 2.4.1</p>
АП 06	<p>Аяқ киім мен былғары галантерейлік кәсіпорынды жобалау: кәсіпорынды салу не қайта салудағы техникалық экономикалық негіздеме; кәсіпорында қайта салу; аяқ киім пен былғары галантерейлік кәсіпорындағы қоршаған ортаны қорғау арнайы сұрақтары; өнеркәсіптік ғимараттарды жобалаудың негіздері; генералдық жоспарды жобалаудың негізгі принциптері; қолданыстағы өндірісті қайта салу кезіндегі құрылыстық шаралар; құрылыс материалдары; санитарлық техниканы жобалау негіздері.</p>	<p>Білімдер: - генералдық жоспарды жобалаудың негізгі принциптерін; - өнеркәсіптік ғимаратты жобалаудың негіздерін; Іскерліктер: - кәсіпорынға алдын ала есептеу жүргізу; - пішу және кесу цехтерін жобалау; - аяқ киім мен былғары галантерейлік кәсіпорын жинақтау цехы, қойма мен қосалқы көмекші цехтерін жобалау.</p>	<p>Б Қ Б Қ КҚ 2.2. КҚ 2.3.1</p>
АП 07	<p>Былғары бұйымдарын өндіру жабдықтары мен жабдықты жобалау негіздері: технологиялық жабдықтың жалпы сипаттамасы, технологиялық үрдістің түрлері бойынша оны топтастыру, агрегаттау және автоматтандыру дәрежесі; былғары бұйымдарын өндіру технологиялық жабдықтың негізгі типтерінің жұмыс ұйымдары мен жұмыс теориясы; сызбаүлгіні көбейту; материалды пішу; жартылай фабрикатты жылумен өңдеу және ылғалдандыру; аяқ киім табанын ыстықпен желімдеу; қысым астында құю әдісінің тетіктері мен аяқ киімді даярлау; аяқ киім мен былғары галантерея өндірісінің технологиялық кешенінің жабдықтары мен жұмыс орнының жасақтарын тандау; аяқ киім табаны мен жоғары беті тетіктерін даярлау, өңдеу және әрлеу; өндірістік жабдықтарды жетілдіру мен автоматтандырудың бағыттары, технологиялық машина мен агрегаттың автоматтандырылған жетегі, былғары бұйымдары өндірісінің ТҮБ АЖ құрылымы; жаңадан жобаланатын өндірістік</p>	<p>Білімдер: - өнеркәсіптік жабдықтардың негізгі технологиялық реттеуіштерінің жұмсалуды мен әдістерін; - материалды өлшеу әрі браққа шығару үшін өндірістік машина мен агрегаттың заманауи құрылымдық жаңашылдықтарын; - былғары бұйымдары өндірісінің автоматтандырылған технологиялық кешені мен автоматты жобалаудың ерекшеліктерін Іскерліктер: - машина мен агрегат сызбасын, технологиялық сызба, циклограмманы әзірлей, олардың тетіктерін жобалау; - технологиялық жарактарды жобалау; - тетіктерді кесумен өңдеу; - тетіктерді жіп, желімдеу, ТВЧ және ультрадыбыс көмегімен пісіру арқылы бекітуді орындау; - аяқ киім дайындамасын қаптау әрі ілмектеуді орындау, бұйым мен тетіктерді қысу арқылы қалыптау; - аяқ киім мен былғары галантерея</p>	<p>Б Қ Б Қ</p>

	жабдықтарға қойылатын талаптар, жабдықты жобалаудың техникалық тапсырмасын әзірлеудің әдістері мен тәсілдері, ЕСКДға сай құрылымдық құжаттаманы даярлаудың жалпы ережелері.	өндірісінің технологиялық кешенін қолдану және жаңа жабдықты құрастыру кезінде туындаған ұйымдастырушылық және ғылыми техникалық мәселені шешу	КҚ 2.2. КҚ 2.2.2
ӨО КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика		
	Өндірістік оқыту		
ӨО 01	Танысу практикасы Кәсіпорынның жұмыс тәртібі. Кәсіпорындардың негізгі және қосымша цехтары, олардың міндеттері мен технологиялық үрдісі. Негізгі цехтардың шикізаттары мен өнімдерінің сипаттамасы. Кәсіпорындағы қауіпті және зиянды факторлар. Кәсіпорынның технологиялық тізбегі (цехтардың өзара байланысы).	Іскерліктер: -негізгі астарлық және аралық материалдардың түрлері, әр түрлі аяқ киімдер мен галантерея бұйымдарының сипаттамасы; -аяқ киім және галантерея бұйымдарына арналған материалдарды негіздеу және тандаудың негізгі ұстанымдары мен әдістемесі; Д ағ д ы л а р : -материалдар пакеттерінің қасиеттері мен сапасын болжау; -бастапқы материалдардың қасиет және сапа көрсеткіштері бойынша бұйымдарды анықтау; -материалдарды зертханалық сынақтан өткізу, оның негізгі міндеттерін анықтау, зертхана жабдықтарын сынақтан өткізу.	КҚ 3.5. КҚ 3.5.1 КҚ 2.2.7
ӨО 02	Темір ұсталық практика: Темір ұста жұмыстарын ұйымдастыру; технологиялық жабдықты пайдалану үшін қажетті темір ұста құрал-саймандарының тізімін білу; темір ұста-құрастыру жұмыстары: ажырамайтын қосылыстарды құрастыру; ажырайтын қосылыстарды құрастыру және бөлшектеу; аяқ киім тігуге арналған негізгі және қосымша жабдыққа техникалық қызмет көрсету және жөндеу кезіндегі темір ұста жұмыстары; міндеті, жіктемесі, құрылғысы, әрекет ұстанымы, пайдалану ережесі, болуы мүмкін ақаулықтар, олардың пайда болу себептері және жою тәсілдері; жабдықты пайдалану қасиеттері: түсінігі, сапасы, сенімділігі, жұмысқа қабілеттілігі, тоқтаусыз жұмыс істеуі, жөндеуге жарамдылығы.	Іскерліктер: -темір ұста жұмыстарын орындау, сына, төсем, сомын және басқа темір ұста бұйымдарын дайындау, механизмдер жұмысын орындау, - бөлшектерді тазарту, жуу және жөндеу, өлшеу және темір ұста құрал-саймандарын пайдалану; құрал-сайманды тандау; -негізгі темір ұста-құрастыру жұмыстарын орындау. Д ағ д ы л а р : -коммуникация, бекіту арматурасы, технологиялық аппараттарға қызмет көрсету кезінде қажетті темір ұста және темір ұсталық-жөндеу жұмыстарын, технологиялық үрдістерді орындау; -темір ұста-өлшеу құрал-саймандарын пайдалану.	КҚ 2.1. КҚ 2.1.1 КҚ 2.2.7
	Пішу цехындағы практика: Кесу үрдісінде аяқ киімге қажетті бөлшектерді алу үшін бұйымдарды өңдеуді оқыту. Аяқ киімнің жоғарғы бөлігі мен көп қабатты төсеміне арналған бөлшектерге байланысты жұмыстарды орындау. Дайындау теліміндегі практика: қос-таспалы машина: қалыңдығын бірдей ете отырып, сыртқы бөлшектерді тегістеуге		

ӨО 03	<p>арналған; реквизиттерді таңбалауға арналған машина: оның көмегімен әр аяқ киім жұбы өзінің жеке нөмірін алады; бөлшек шеттерін түсіруге арналған машина бөлшек шеттерін жұқарту есебінен аяқ киімнің үстіңгі бөлігінің бөлшектерін неғұрлым қолайлы етеді; жоғарғы бөлшектерді, төсем, терможелім материалдарды қайталауға арналған машина .</p> <p>Тігін тігу телімдеріндегі практика: Тігін тігетін конвейерлерде, машиналарда бұйымды өңдеуді оқыту: поднос қою үшін, бөлшектердің шетін бүгу үшін; артқы тігісті тегістеу үшін; жұлықты қалыпқа келтіру үшін .</p> <p>Құрастыру теліміндегі практика: Құрастыру конвейерлерінде өңдеуге оқыту: ұлтаракты басуға арналған машина; жұлықты қалыпқа келтіруге арналған машина; сіріні қалыптастыруға арналған машина; созуға арналаған машина: ылғалдандыруға арналған машина; өтпелі кептіргіш; салқындатқыш тоннель; салқындатуға арналған машина; қонышты өңдеуге және тазартуға арналған машина.</p>	<p>Іскерліктер :</p> <p>-станоктарды іске қосу және тоқтатуды жүзеге асыру ;</p> <p>-дайындама мен құрал-саймандарды орнату, бекіту; -шпиндель және берілістің берілген айналым жиілігіне станокты дайындау ;</p> <p>-қамыттар, сомындар, бұрандалар, біліктер, төлкелер, бұрғылар, тісті доңғалақтар, штуцерлерді өңдеу жұмыстарын орындау; -дайындалатын бөлшектердің өлшемдерін бақылау .</p> <p>Дағдылар :</p> <p>металл кескіш станоктарда бөлшектер дайындау және өңдеу; кесетін құрал-сайманды қайрау.</p>	<p>КҚ 2.1. КҚ 2.1.1 КҚ2.2.7</p>
КП 00	Кәсіптік практика		
КП 01	<p>Алғашқы дағдыларды алуға арналған практика</p> <p>Өндірістік жабдықты жөндеу, сынақтан өткізу және қабылдау технологиясын зерттеу. Техникалық қызмет көрсету және жөндеу жүйесі. Жабдықты жөндеуге дайындау. Жабдықты пайдалану тәртібі және ережелері. Жабдықты бөлшектеу тәртібі және ережелері. Бөлшектеуде қолданылатын аспаптар мен құрал-саймандар. Өндірістік жабдықты реттеу .</p> <p>Өндірістік жабдық бөлшектерін, тораптарын және механизмдерін жөндеу. Тораптардың мойынтірек бөлшектерін жөндеу. Шкивтер мен тежеуіштер, жалғастырғыштарды жөндеу. Тісті, бұрандалы, тізбекті және тартпалы беріліс бөлшектерін жөндеу. Қозғалыс өзгерістері механизмдерінің бөлшектерін жөндеу. Пневмо және гидрожетек бөлшектері мен тораптарын жөндеу. Өндірістік жабдықты жинақтау.</p>	<p>Іскерліктер :</p> <p>техникалық пайдалану ережелеріне сәйкес жабдықты пайдалану жүргізу; жабдықты жөндеуге дайындау; өндірістік жабдық тораптары мен механизмдер жұмыстарын жүргізу, бөлшектердің тазарту ақаулығын табу; механизмдерді бөлшектеуде құрал-саймандар және аспаптарды пайдалану; құрастырған соң механизмдерді реттеу және баптауды жүзеге асыру; қарапайым машиналар мен агрегаттарды жинақтау, жабдықты жинақтауға іргетас дайындау; машиналарды іргетасқа бекітуді жүзеге асыру .</p> <p>Дағдылар :</p> <p>ағымдағы жөндеуге жабдықты дайындайтын бригададағы жұмыстар; жабдық механизмдері, тораптарын бөлшектеу; пневмо және гидрожетек бөлшектері мен тораптарын жөндеу бойынша жөнделген жабдық механизмдері мен тораптарын құрастыру бойынша жұмыстарды орындау; қарапайым машиналарды жинақтау.</p>	<p>КҚ 3.5. КҚ 3.5.1 КҚ 2.2.7</p>
		<p>Іскерліктер :</p> <p>өндірістік жабдықты пайдалану, техниалық</p>	

КП 02	Өндірістік технологиялық практика Цехтың (бөлімшенің) технологиялық үдерісін зерттеу, орта топ маманының дублері ретінде жұмыс істеу.	қызмет көрсету және жөндеу жұмыстарын жүргізу; технологиялық параметрлерді талдау, технологиялық үрдіс барысын болжау, параметрлердің технологиялық тәртіптен ауытқуының салдары, өндірісте қауіпсіздік техникасының күйін бағалау, өндірістік-техникалық құжаттаманы р е с і м д е у . Д а ғ д ы л а р : механизмдер мен машиналар сызбасын оқу , жабдықтардың күрделі емес жөндеу жұмыстарын орындау, технологиялық бақылау және жабдықты жөндеуді ұйымдастыруда, жөндеуге құжаттама жүргізу және ресімдеу, жабдықтарды жөндеу және тексеру кестесін құру.	КҚ 3.5. КҚ 3.5.13
КП 03	Диплом алдындағы практика, соның ішінде дипломдық жобаны орындау Дипломдық жоба орындау үшін ақпарат жинау, орта топ маманының жұмыс орнында сынақ ісінен өтуі.	І с к е р л і к т е р : сынақ мерзімінен өтуші ретінде техник-технологтың функционалдық міндеттерді орындау шеберлігі. Д а ғ д ы л а р : линиядағы басшының; өндірістік телім ұжымының жұмысын және нормативтік-техникалық құжаттама жұмысын бақылауды.	КҚ 3.5. КҚ 3.5.13

1-кесте. Базалық құзыреттер

Құзырет коды	Базалық құзыреттер (БҚ)
БҚ 1	Өмір бойы өз білімі мен шеберлігін жаңалау;
БҚ 2	Өндіріс экономикасы және автоматтандыру негіздері мен автоматты жүйелік бағытты қолдануды техникалық процессі жөніндегі білімдерін тереңдету;
БҚ 3	Адамаралық және коммуникативтік мінез-құлық ережесін сақтау;
БҚ 4	Өз бетінше және командамен жұмыс істей білу;
БҚ 5	Жеке еңбек қызметін жоспарлау;
БҚ 6	Жұмыс орнындағы мәселелерді шешу;
БҚ 7	Керекті ақпаратты қолдану және жүйелеу;
БҚ 8	Техникалық құжаттармен жұмыс істеу;
БҚ 9	Өндірістің технологиялық режимдерін бақылау және реттеу.

2-кесте. Кәсіптік құзыреттер

Т ж К Б деңгейі	Біліктілік	Кәсіптік құзырет (КҚ)
	2.1. 121201 2 – Аяқ киімді құрастырушы	КҚ 2.1.1. Даярлау дәлдігі (квалитеттер), біріктіру сипатын (отырғызылу қалыптың шеткі ауытқуы және жоғары беттің орналасуы, кедір бұдырлық туралы нұсқаулықты белгілеумен техникалық құжаттаманы оқу және түсіні КҚ 2.1.2. Өлшем шегін, өлшеу нәтижесі бойынша тетік жарамдылығын анықтау; КҚ 2.1.3. Жұмысты орындау үшін материалды жұмсалуды және жұмысқа салып алу т а н д а КҚ 2.1.4. Жоғары бет дайындама, етік қалпы, жоғары бет дайындамасы

Жоғары деңгей		<p>калыптау төсем буындарын даярла КҚ 2.1.5. Аяқ киім жоғары бетін механикалық, химиялық әдіспен қосу, бірікті ; КҚ 2.1.6. Аяқ киімді өңдеудің технологиясы, тәсілі, әдістерін дұрыс таңдау ә қ о л - д а н у ; КҚ 2.1.7. Аяқ киімді даярлау әрі қаптаудың аяқтаушы операциясын орындау.</p>
	2.2. 121202 2 – Материалдарды пішуші	<p>КҚ 2.2.1. Аяқ киім бұйымдарының тетіктерінің материалын алдын ала көкті бойынша қыспақ, білдекте машинамен не қолмен піш КҚ 2.2.2. Қиындығы орташа тетіктердің материалын алдын ала көктеме қыспақ, электрпішу пышағы, ара не қолмен піш КҚ 2.2.3. Тері бұйымдары материалындағы ақау мен кемістіктерді анықт; КҚ 2.2.4. Пішілетін материалды сапасы, түсі, қалыңдығы, сұрыбы ме текстурасына қарай іріктеп таңда КҚ 2.2.5. Пішілетін материал, кескін сапасын, кесіндінің таза, тіктігін мейлін үнемді қолдануды қамтамасыз ет КҚ 2.2.6. Қалыңдығы, сапасы, топографиялық учаскесіне қарай терінің піші б ө л і к т е р і н с ұ р ы п т а КҚ 2.2.7. Технологиялық құжаттама бойынша өлшемнің шеткі ауытқуы анықтау.</p>
	2.3. 121203 2 – Аяқ киімді созушы	<p>КҚ 2.3.1. Аяқ киімді етік қалпындағы дайындаманың өкшелік бөлігін құғ жолымен машина не қолмен ілмектеуді орында КҚ 2.3.2. Бекітудің тігістік желімдеу әдістеті аяқ киім ізіне платформа (аста ішпек) және өкшені машина не қолмен қаптаудың ілмектеуін орында КҚ 2.3.3. Ұзына бойғы бағытта үстелдік қысқашпен дайындаманың бас жағь тарту, машина қысқышымен тартпақтау, дайындаманың етік қалыпта дұрь ж а т қ ы з у ; КҚ 2.3.4. Тетікті бекітетін тігісті бұзбай және материалды жыртпай шеттер қол қысқышымен тарту, қаптау (астап, ішпек) шеттерін платформа артына и қаптау шетін тоқымамен бекіт КҚ 2.3.5. Дайындаманың шеке және кіндік бөліктерін қаптауды орында КҚ 2.3.6. Аяқ киімнің бар түрі дайындамасын алдын ала қаптауды орындау.</p>
	2.4. 121204 2 – Модельер-конструктор	<p>КҚ 2.4.1. Қалыптық құжаттама, технологиялық құжаттама, анықтамалы ә де би е т пен ж ұ м ы с ж а с а КҚ 2.4.2. Түрлі жыныстық жастық топқа арналған түр мен құрылымд модельдік бұйым түр-түрінің нобайын құрастығ КҚ 2.4.3. Теріден бұйымдар тігудің технологиялық ретін әзірл КҚ 2.4.4. Технологиялық жабдық пен ұйымдастыру техника жасақтарыны жаңа түрлерін жұмысқа сал КҚ 2.4.5. Технологиялық жабдықтардың элементтерін рет-ретімен орналастығ КҚ 2.4.6. Жаңа модельдерді өндіріске енгізудің құрылымдаушы құжаттамась ә з і р л е у ; КҚ 2.4.7. Аяқ киім мен аяқ киім төменгі жағын даярлау ізін қалыптастыру үш қыспақ қалып негізгі көрсеткіштерінің есебін жүргі; КҚ 2.4.8. Кәсіптік қызметте программалық қамсыздандыруды қолдану.</p>
		<p>КҚ 3.5.1.ЕСКД және ЕСТД сәйкес жобалау құрылымдаушы, технологияль және басқа да техникалық құжаттамаларды ресімде КҚ 3.5.2.Аяқ киім өндірісінде нақты қолдану үшін материалдарды қасиеті сараптау негізінде таңдап ірікте КҚ 3.5.3.Тері аяқ киім бұйымдарын белгілеу кезінде есептеу техникас құралдарын есептеу және таңдауда қолдан КҚ 3.5.4.Тері аяқ киім бұйымдарын бағалауда өлшеуіш құралдарын қолдан КҚ 3.5.5.Өндірістік қызметте стандарттау мен сертификаттаудың негізі е р е ж е л е р і н қ о л д а н</p>

Орта буын маманы	3.5. 121205 3 – Техник-технолог	КҚ 3.5.6.Есептеу техникасы мен программалық қамсыздандыру үлгілік құралдарын қолдан КҚ 3.5.7.Өнім (қызмет) және үрдістің негізгі түрлеріне қалыптық құжаттам талаптарын қолдан КҚ 3.5.8.Сапа жүйесінің құжаттамасын қолдан КҚ 3.5.9. Аяқ киімді жекелей даярлау және өндірістік техника құралдарының технологиялық үрдісін әзірлеу әрі жүзеге асыру КҚ 3.5.10. Берілген жұмыс шартына арнайы материал бойынша қажетті қызметтік буындарды іріктеп таңдау КҚ 3.5.11.Тері аяқ киім бұйымдары мен өндірістік техника құралдары құрылымдаушы есептеуді берілген көрсеткішімен жүргізу КҚ 3.5.12.Адамның анатомиялық биомеханикалық және физиологиялық көрсеткіштерін сараптау негізінде аяқ киімнің нақты тетіктерінің берілген жұмысқа салыну шарттарына қарай таңдау КҚ 3.5.13.Аяқ киімді барлық жыныстық жастық топқа дайындау КҚ 3.5.14.Өндірісте программалық қамсыздандыруды қолдану КҚ 3.5.15.Компьютерлік және телекоммуникациялық құралдарды қолдану.
------------------	------------------------------------	---

Қазақстан

Республикасы

Білім

және

ғылым

министрінің

2014

жылғы

29

шілдедегі

№

312

бұйрығына

314-қосымша

Үлгілік

оқу

жоспары

техникалық және кәсіптік білім (жоғары деңгей)

Білім беру коды және бейіні: 12000000 – Кең қолданыстағы тауарлар мен бұйымдар технологиясы

Мамандығы: 1214000 – Трикотаж, тоқыма, галантерея бұйымдары технологиясы

Біліктілігі: 121401 2 – Тоқушы *

121404 2 – Шілтерші

Оқыту нысаны: күндізгі

Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай

Негізгі орта білім базасында

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағат)		
		Емтихан	Сынақ	Бақылау жұмыстарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	Барлығы	Теориялық сабақтар	Практикал зертханалық сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖБП 00	Жалпы білім беретін пәндер					1448		

ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі ,кәсіптік шетел тілі,дене тәрбиесі)					276		
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					294	154	124
ЖКП 01	Сызу	+		+		50	20	30
ЖКП 02	Электротехника және электроника	+		+		60	40	20
ЖКП 03	Еңбек қорғау		+	+		40	40	
ЖКП 04	Нарықтық экономика негіздері		+	+		54	14	24
ЖКП 05	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+	+		36	20	16
ЖКП 06	Өндірісті автоматтандыру және информатика негіздері		+			54	20	34
АП 00	Арнайы пәндер					490	336	138
	Біліктілігі: 1214012 – Тоқушы*							
АП 01	Материалтану					32	32	
АП 02	Өндірістің жалпы технологиясы		+	+		60	40	20
АП 03	Кенеп мата және бұйымдар жасаудың технологиясы және жабдықтары		+	+	+	170	124	30
АП 04	Трикотаж-тігін өндірісінің технологиясы мен жабдықтары	+		+		228	140	88
	Біліктілігі: 121404 2 – Шілтерші							
АП 01	Материалтану		+	+		32	32	
АП 02	Арнайы сурет және көркемдік графика		+	+		60	40	20
АП 03	Жабдықтар	+		+	+	170	124	30
АП 04	Арнайы технология	+		+		228	140	88
БҰАП 00	Білім ұйымдарымен анықталатын пәндер**					48/244*		
ӨО және КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика					1512		
ӨО 01	Оқу практикасы					792		

КП 01	Өндірістік-технологиялық практика					504		
КП 02	Диплом алдындағы практика					216		
АА 00	Аралық аттестаттау					180		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау					72		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау**					60		
ҚА 02	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру					12		
	Міндетті оқыту жиыны					4320		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек						
Ф	Факультативтік сағаттар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек						
	Барлығы					4960		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; ҚДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: (АП 01, АП 02 АП 03, АП 04) арнайы пәндерінен мемлекеттік біліктілік емтиханы.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте

саланың даму келешектерін есепке алғанда, ИТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м

ж ә н е

ғ ы л ы м

м и н и с т р і н і ң

2 0 1 4

ж ы л ғ ы

2 9

ш і л д е д е г і

№

3 1 2

б ұ й р ы ғ ы н а

315-қосымша

Ү л г і л і к

о қ у

ж о с п а р ы

техникалық және кәсіптік білім (жоғары деңгей)

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Кең қолданыстағы тауарлар мен

бұйымдар технологиясы

Мамандығы:

1214000 – Трикотаж, тоқыма, галантерея

бұйымдары технологиясы

Біліктілігі:

121401 2 – Тоқушы*

121404 2 – Шілтерші

О қ ы т у н ы с а н ы : к ү н д і з г і

Оқытудың нормативтік мерзімі: 1 жыл 10 ай

Негізгі орта білім базасында

жалпы орта білім алусыз

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағат)		
		Емтихан	Сынақ	Бақылау жұмыстарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	Барлығы	Теориялық сабақтар	Практикалық зертханалық-практик сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖБП 00	Жалпы білім беретін пәндер					524		
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					298		
ЖКП 01	Сызу	+				60	20	40
ЖКП 02	Электротехника және электроника	+				60	40	20
ЖКП 03	Нарықтық экономика негіздері		+			54	30	24
ЖКП 04	Стандарттау, сертификаттау		+			36	20	16

	және метрология негіздері							
ЖКП 05	Өндірісті автоматтандыру және информатика негіздері		+			48	20	28
ЖКП 06	Еңбек қорғау					40	32	8
АП 00	Арнайы пәндер					728		
	Біліктілігі: 121401 2 – Тоқушы*							
АП 01	Материалтану		+	+		32	32	
АП 02	Трикотаж өндірісінің жалпы технологиясы		+			128	100	28
АП 03	Кенеп мата және бұйымдар жасаудың технологиясы және жабдықтары	+				200	160	40
АП 04	Трикотаж-тігін өндірісінің технологиясы мен жабдықтары	+				368	160	208
	Біліктілігі: 121404 2 – Шілтерші							
АП 01	Материалтану		+			32	32	
АП 02	Арнайы сурет және көркемдік графика		+			128	100	28
АП 03	Жабдықтар	+				200	160	40
АП 04	Арнайы технология	+				368	160	208
БҰАП 00	Білім ұйымдарымен анықталатын пәндер**					34/290*		
ӨО және КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика					1116		
ӨО 01	Оқу практикасы					648		

КП 01	Өндірістік-технологиялық практика					324		
КП 02	Диплом алдындағы практика					144		
АА 00	Аралық аттестаттау					108		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау					72		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау***					60		
ҚА 02	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру					12		
	Міндетті оқыту жиыны					2880		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек						
Ф	Факультативтік сағаттар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек						
	Барлығы					3312		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; ҚДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

*** Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының м а з м ұ н ы н а қ а р а й а н ы қ т а л а д ы .

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып,

кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, ИТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет. Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: (АП 01, АП 02, АП 03, АП 04) арнайы пәндерінен мемлекеттік біліктілік емтихан.

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м

ж ә н е

ғ ы л ы м

м и н и с т р і н і ң

2 0 1 4

ж ы л ғ ы

2 9

ш і л д е д е г і

№

3 1 2

б ұ й р ы ғ ы н а

316-қосымша

Ү л г і л і к

о қ у

ж о с п а р ы

техникалық және кәсіптік білім (жоғары деңгей)

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Кең қолданыстағы тауарлар мен

бұйымдар технологиясы

Мамандығы:

1214000 – Трикотаж, тоқыма, галантерея

бұйымдары технологиясы

Біліктілігі:

121401 2 – Тоқушы*

121404 2 – Шілтерші

О қ ы т у н ы с а н ы : к ү н д і з г і

О қ ы т у д ы ң н о р м а т и в т і к

м е р з і м і :

10

а й

Жалпы орта білім базасында

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағат)		
		Емтихан	Сынақ	Бақылау жұмыстарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	Барлығы	Теориялық сабақтар	Практикалық зертханалық-практика сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі)			+		246		
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					220	140	80
ЖКП 01	Сызу		+			40	24	16
ЖКП 02	Электротехника		+			40	20	20

ЖКП 03	Нарықтық экономика негіздері		+			34	22	12
ЖКП 04	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+			22	12	10
ЖКП 05	Өндірісті автоматтандыру және информатика негіздері		+			54	32	22
ЖКП 06	Еңбек қорғау					30	30	
АП. 00	Арнайы пәндер					384	246	138
	Біліктілігі: 1214012 – Токушы*							
АП 01	Материалтану		+	+		32	32	
АП 02	Трикотаж өндірісінің жалпы технологиясы		+			98	60	38
АП 03	Кенеп мата және бұйымдар жасаудың технологиясы және жабдықтары	+				94	34	60
АП 04	Трикотаж-тігін өндірісінің технологиясы мен жабдықтары	+				160	120	40
	Біліктілігі: 121404 2 – Шілтерші							
АП 01	Материалтану		+	+		32	32	
АП 02	Арнайы сурет және көркемдік графика		+			98	40	58
АП 03	Жабдықтар	+				94	34	60
АП 04	Арнайы технология	+				160	120	40
БҰАП 00	Білім ұйымдарымен анықталатын пәндер**					50/ 201**		

ӨО және КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика					432		
ӨО 01	Оқу практикасы					216		
КП 01	Өндірістік-технологиялық практика					216		
А А 00	Аралық аттестаттау					72		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау					36		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау***					24		
ҚА 02	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру					12		
	Міндетті оқыту жиыны					1440		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек						
Ф	Факультативтік сағаттар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек						
	Барлығы					1656		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; ҚДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.
**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: АП 01, АП 02, АП 03, АП 04) арнайы пәндерінен мемлекеттік біліктілік емтихан.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына

қ а р а й

а н ы қ т а л а д ы .

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, ИТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м

ж ә н е

ғ ы л ы м

м и н и с т р і н ің

2 0 1 4

ж ы л ғ ы

2 9

ш і л д е д е г і

№

3 1 2

б ұ й р ы ғ ы н а

317-қосымша

Ү л г і л і к

о қ у

ж о с п а р ы

техникалық және кәсіптік білім (орта буын маманы)

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Кең қолданыстағы тауарлар мен бұйымдар технологиясы

Мамандығы: 1214000 – Трикотаж, тоқыма, галантерея бұйымдары технологиясы

Біліктілігі: 121404 3 – Техник-технолог

О қ ы т у н ы с а н ы : к ү н д і з г і

Оқытудың нормативтік мерзімі: 3 жыл 6 ай

Негізгі орта білім базасында

жалпы орта білім алумен

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағат)		
		Емтихан	Сынақ	Бақылау жұмыстарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	Барлығы	Теориялық сабақтар	Практикал зертханалы сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖБП 00	Жалпы білім беретін пәндер					1448		
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер(кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі)					388		
ӘЭП 00	Әлеуметтік-экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және					180		

	саясаттану негіздер, құқық негіздері)							
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					702	380	302
ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу		+	+		54	14	40
ЖКП 02	Арнайы сурет пен композиция		+	+		66	20	46
ЖКП 03	Сурет		+	+		68	18	50
ЖКП 04	Техникалық механика	+		+		72	40	32
ЖКП 05	Электротехника және электроника		+	+		72	50	22
ЖКП 06	Материалтану	+				54	36	18
ЖКП 07	Перспектива, қаріптік және көркемдік графика		+	+		54	40	14
ЖКП 08	Живопись (сұңғат өнері, кескіндеме)		+			36	12	24
ЖКП 09	Пластикалық анатомия негіздері	+		+		58	34	24
ЖКП 10	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+	+		38	18	20
ЖКП 11	Салалар экономикасы		+	+	+	66	34	12
ЖКП 12	Менеджмент		+			32	32	
ЖКП 13	Еңбек қорғау		+	+		32	32	
АП 00	Арнайы пәндер					726	312	394
АП 01	Тоқыма өндірісі		+			54	30	24
АП 02	Бас киімдерді өңдеудің көркем тәсілдері		+			76	48	28
АП 03	Композиция негіздері		+	+		68	22	46
АП 04	Көркем-қолданбалы кескіндеме		+	+		50	22	28
АП 05	Тұстану		+			40	14	26
АП 06	Тоқылған бұйымдардың технологиясы		+	+		80	8	72
АП 07	Бұйымдарды құрастыру	+			+	90	18	52
АП 08	Бас киімдерді модельдеу және көркемдеу		+	+		100	28	72
АП 09	Трикотаж өндірісінің технологиясы	+		+		84	52	32
АП 10	Трикотаж, тоқыма және галантерея өндірісіндегі жабдықтар	+		+		84	70	14
БҰАП 00	Білім ұйымдарымен анықталатын пәндер**					48/ 405**		

ӨО және КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика					1440		
ӨО 01	Оқу практикасы					648		
КП 01	Өндірістік-технологиялық практика					432		
КП 02	Диплом алдындағы практика					144		
КП 03	Дипломдық жобалау және қорғау					216		
АА 00	Аралық аттестаттау					180		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау					72		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау** *					60		
ҚА 02	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру					12		
	Міндетті оқыту жиыны					5184		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек						
Ф	Факультативтік сағаттар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек						
	Барлығы					5800		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Элеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА –аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сағаттар .

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: (1.ЖКП 06, ЖКП 11, ЖКП 12; 2. АП 01, АП 03, АП 04, АП 06, АП 09, АП 10) пәндерінен кешенді емтихан немесе дипломдық жұмысты қорғау.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады .

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, ИТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м

ж ә н е

ғ ы л ы м

м и н и с т р і н і ң

2 0 1 4

ж ы л ғ ы

2 9

ш і л д е д е г і

№

3 1 2

б ұ й р ы ғ ы н а

318-қосымша

Ү л г і л і к

о қ у

ж о с п а р ы

Техникалық және кәсіптік білімнің (жоғары деңгей)

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Кең қолданыстағы тауарлар мен

бұйымдар технологиясы

Мамандығы:

1214000 – Трикотаж, тоқыма, галантерея

бұйымдары технологиясы

Біліктілігі:

1214043 – Техник-технолог

О қ ы т у н ы с а н ы : к ү н д і з г і

Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 6 ай

Жалпы орта білім базасында

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағат)		
		Емтихан	Сынақ	Бақылау жұмыстарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	Барлығы	Теориялық сабақтар	Практика зертханалы сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, Қазақстан тарихы, дене тәрбиесі)					472		
ӘЭП 00	Әлеуметтік-экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздер, құқық негіздері)					180		
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					680	402	258

ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу		+	+		54	18	36
ЖКП 02	Арнайы сурет пен композиция		+	+		50	30	20
ЖКП 03	Сурет		+	+		50	24	26
ЖКП 04	Техникалық механика			+		54	32	22
ЖКП 05	Электротехника және электроника		+	+		64	40	24
ЖКП 06	Материалтану		+			72	58	14
ЖКП 07	Перспектива, қаріптік және көркемдік графика		+	+		32	20	12
ЖКП 08	Живопись (сұңғат өнері, кескіндеме)		+			64	44	20
ЖКП 09	Пластикалық анатомия негіздері	+		+		48	20	28
ЖКП 10	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+	+	+	32	20	12
ЖКП 11	Салалар экономикасы		+			96	56	20
ЖКП 12	Менеджмент					32	20	12
ЖКП 13	Еңбек қорғау					32	20	12
АП 00	Арнайы пәндер					708	388	300
АП 01	Тоқыма өндірісі		+			54	36	18
АП 02	Бас киімдерді өңдеудің көркем тәсілдері					76	48	28
АП 03	Композиция негіздері	+		+		68	44	24
АП 04	Көркем-қолданбалы кескіндеме	+		+		50	30	20
АП 05	Тұстану	+	+		+	30	20	10
АП 06	Тоқылған бұйымдардың технологиясы		+			72	28	44
АП 07	Бұйымдарды құрастыру		+			110	54	36
АП 08	Бас киімдерді модельдеу және көркемдеу					56	16	40
АП 09	Трикотаж өндірісінің технологиясы					102	58	44
АП 10	Трикотаж, тоқыма және галантерея өндірісіндегі жабдықтар					90	54	36

БҰАП 00	Білім ұйымдарымен анықталатын пәндер**					48/395**		
ӨО және КП	Өндірістік оқыту және кәсіптік практика					1440		
ӨО 01	Оқу практикасы					648		
КП 01	Өндірістік-технологиялық практика					432		
КП 02	Диплом алдындағы практика					144		
	Дипломдық жобалау және қорғау					216		
АА 00	Аралық аттестаттау					144		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау					72		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау** *					60		
ҚА 02	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру					12		
	Міндетті оқыту жиыны					3744		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек						
Ф	Факультативтік сағаттар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек						
	Барлығы					4320		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; ҚДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар:: (1.ЖКП 06, ЖКП 11,

ЖКП 12; 2. АП 01, АП 03, АП 04, АП 06, АП 09, АП 10) пәндерінен кешенді емтихан немесе дипломдық жұмысты қорғау.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қ а р а й а н ы қ т а л а д ы .

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, ИТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і ң
2 0 1 4 ж ы л ғ ы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 3 1 2 б ұ й р ы ғ ы н а

319-қосымша

1214000 – «Трикотаж, тоқыма, галантерея бұйымдары технологиясы» мамандығы бойынша техникалық және кәсіптік білім берудің үлгілік білім беретін оқу бағдарламалары

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беретін оқу бағдарламаларының мазмұны (жоғары деңгей)

Циклдің (пәннің) индексі	Пәннің, практиканың атаулары және негізгі бөлімдері	Қалыптасатын білімдер, іскерліктер және дағдылар	Қалыптасатын құзыреттер коды
ЖБП 00	Жалпы білімдік пәндер		
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер		
ЖГП 01	Кәсіптік орыс тілі Орыс тілінің синтаксисі. Мамандық бойынша тілді дамыту. Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу іскерлігі. Қазақстан Республикасының іс-қағаздарының нормативті құжаттарын білу. Аударма (сөздікпен) техникасы, кәсіптік қарым-қатынас. Орыс тілінің синтаксисі. Кәсіптік лексика. Орыс тіліндегі техникалық кітаптармен жұмыс жүргізу. Мамандық бойынша сөздіктерді пайдалану. Тілді дамыту және кәсіптік қарым-қатынас жасау.	Б і л і м д е р : - орыс тілін үйреніп, кәсіптік бағыттағы мәтіндермен жұмыс істеуге және оларды талдауға қажетті лексикалық және грамматикалық минимумды меңгеруін. І с к е р л і к т е р : - әр саладағы терминологияны қолданып құжаттар оқуды, диалог жүргізуді; - өзінің ауызша және жазбаша сөйлесу кемшілігі мен қателіктерін жоюды; - мамандық бойынша анықтамалық қолдана алуды.	Б Қ БҚ 5
	Кәсіптік шетел тілі Мамандық бойынша іскерлік тіл негіздері . Кәсіптік лексика, фразеологиялық орамдар мен терминдер. Кәсіптік	Б і л і м д е р : - кәсіптік қарым-қатынас жасауға қажетті м а м а н д ы қ б о й ы н ш а -лексика грамматикалық материалды І с к е р л і к т е р :	

ЖГП 02	бағытталған мәтіндерді аудару техникасы. Кәсіптік сөйлесу, сөйлесу, тыңдап түсінуді, оқу мен жазу, ауызша және жазбаша аудару, тыңдап ауызекі тілді түсіну міндетті деңгейлерін білу.	- тілдік іс-әрекет түрлерін және сөйлеу нысандарын ажырату (ауызша, жазбаша, монологтік, диалогтік); - шет тілінде қатынас жасаудың қарапайым іскерлігін игере алу.	БҚ 5
ЖГП 03	Қазақстан тарихы		
ЖГП 04	Дене тәрбиесі Дене тәрбиесінің әлеуметтік маңызы; дене тәрбиесі мен өзін-өзі тәрбиелеу жүйесінің негіздері; салауатты өмір сүруді анықтайтын себептер; жұмыс қабілеттілігін қалпына келтіретін әдістер; жұмыс қабілеттілігі мен қозғалу белсенділігінің тәртіптері; өздігінен жетілудің физикалық негіздері; кәсіби-қолданбалы іс-жүзінде қолданылатын дене дайындығы - дене тәрбиесінің бағыты мен қажеттілігі.	Б і л і м д е р : - салауатты өмір салтыны негізгі құрамдарын білу; - дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздерін І с к е р л і к т е р : - спортпен айналысу, физикалық белсенділікті жүйелі түрде қолдана алу; - денсаулығын нығайту және өздігінен жетілу үшін дене шынықтыру жөнінде алған білімін қолдану.	Б Қ Б Қ Б Қ 5
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер		
ЖКП 01	С ы з у Сызуды кестелік безендіру. Геометриялық сызу және жобамен сызудың негіздері. Техникалық сурет салудың элементтері. Машина жасау сызуы. Сызуды орындаудың жалпы ережесі. Оймалардың кескіні және белгіленуі. Бөлшектер және нобайлар сызбасы. Бөлшектерді жалғау. Берілістер. Ажырамайтын қосқыштар. Тұтас көріністің сызбалары. Құрастырушы сызба. Құрастыру сызбаларын сызу. Мамандық бойынша сызбалар және схемалар.	Б і л і м д е р : - сызу геометриясы мен проекциялық сызудың негіздері; - конструкторлық құжаттаманың бірыңғай жүйесін; - схема мен сызбалар құрылымының негізгі ережелерін. І с к е р л і к т е р : - сызба мен техникалық суреттің көмегімен ойды дұрыс жеткізе білуді; - эскиздерді және орта деңгейдегі қиын бөлімдерді орындай алады.	Б Қ Б Қ 4
ЖКП 02	Электротехника және электроника Электротехника: электрлік өріс; тұрақты және айнымалы токтың электрлік тізбегі; электромагниттер; электрлік өлшеулер; тұрақты және айнымалы токтың электрлік машиналары; трансформаторлар; электржетек негіздері; электр энергияны беру және үлестіру; электроника; электрониканың физикалық негіздері; электрондық аспаптар; электрондық түзеткіштер, тұрақтандырғыштар, күшейткіштер, генераторлар және өлшегіш аспаптар; автоматика және есептеуіш техникалардың электрондық жабдықтары; микро ЕТМ және микропроцессорлар	Б і л і м д е р : - электротехника негіздерін; - электр тізбегінің жұмыс тәртібін; - электр тогының сипаттамаларын өлшеуге арналған аспаптарды; - ауыспалы процестердің туындау себептерін І с к е р л і к т е р : - электр тізбектерін есептей алады; - электрлік желектермен жарактандырылған құрылғыларды пайдалану және оларды тоқтату, қосабілуді; - электр қауіпсіздігін сақтауды.	Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 2.1.1.
	Еңбекті қорғау Адамдағы келеңсіз факторлардың әсері; жарақаттайтын және зиянды факторларды	Б і л і м д е р : - еңбектің қорғаудың жалпы нормаларын;	

ЖКП 03	<p>теңестіру; техникалық жүйелер мен технологиялық процестердің қауіп-қатерлерінен қорғану құралдары және әдістері; экобиоқорғайтын және өртке қарсы техникалар; кәсіпорындағы еңбекті қорғаудың құқықтық, нормативтік және ұйымдастыру негіздері; еңбекті қорғаудағы материалдық шығындар; кәсіби қызметтік саласындағы қауіпсіз еңбек жағдайын қамтамасыз етудің ерекшеліктері.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - технологиялық процестердің қауіпсіздігін; - кәсіпорындағы жарақат алудың себептерін; - өрт сөндіру қауіпсіздігі туралы жалпы мағлұматтарды <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - еңбекті және қоршаған ортаны қорғау бойынша білімді тәжірибеде қолдануын; - қорғанудың жеке құралдарын пайдалануды; - өндірістік жарақат кезінде көмек көрсетуді. 	Б Қ Б Қ Б Қ 3
ЖКП 04	<p>Нарықтық экономика негіздері Нарықтық экономикаға кіріспе; нарықтық экономиканың негізгі ұстанымдары, мониторинг, сұранысы және ұсынысы; нарықтық жүйе, монополия және бәсекелестік; кәсіпкерліктің дамуы және нарықтық қатынастың субъектісі; кәсіпорын қызметінің нәтижелері және экономикалық шығындар; маркетинг және жарнама, құны және өзіндік құны; шаруашылық қызметінің өндірістік тиімділігі; салықтар және салық салу.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - экономикалық теорияның жалпы ережелері; - макро және микроэкономиканың, салық, ақшалай-несие, әлеуметтік және инвестициялық саясат негіздерін; - нарықтың әсер етуі, шығындар бойынша негізгі түсінігі; - маркетинг анықтау және маңызын, қызметін; - жарнамалар, жарнама түрлерін <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - тауардың өзіндік құнының бағасын, өндіріс бағасын, көтерме бағасын, бөлшекте бағасын анықтау (мысал әдісімен); - бизнес-жоспар құруды. 	Б Қ Б Қ Б Қ 5
ЖКП 05	<p>Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері Тігін өндірісінде өнім сапасын қамтамасыз етудегі стандарттаудың ролі. Стандарттау саласындағы негізгі ұғымдар мен анықтамалар. ҚР стандарттаудың мемлекеттік жүйесіндегі негізгі ережелер. Стандарттаудың экономикалық тиімділігі. Метрология негіздері мен өлшем бірліктерін қамтамасыз ету. Сапаны басқару негіздері. Бақылау түрлері, өнімдерді сертификаттау және сынау. Өнімнің сапасын басқарудың кешенді жүйесі. Стандарттаудың халықаралық жүйесі ИСО 9001-2000 (ISO).</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - стандарттау, метрология, және өнімдердің сапасы саласындағы негізгі ұғымдар мен анықтамаларды; - ҚР стандарттаудың мемлекеттік жүйесіндегі негізгі ережелерді; - өлшеудің негізгі әдістері мен топтастырылуын және олардың сипаттамасын; - өнімнің қасиетін, сертификациясын, сапа көрсеткіштерінің номенклатурасын; - сапаны басқару негіздерін; - өнімнің сапасын бақылау түрлерін; - сапа деңгейін бағалау әдістерін, сапа категорияларын; - тігін саласында қолданылатын стандарт түрлерін; - өндірісте өнім сапасына техникалық бақылауды ұйымдастыруды; - өнім сапасына қойылатын заңдылықтарды бұзғаны үшін жауапқа тарту шаралары; - ИСО 9001-2000 халықаралық стандартты қолдану салаларын <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - қажетті нормативтік техникалық құжаттарды таба білуді және оны қолдануды; - мемлекеттік стандарттардың көрсеткіштерін қолдануды; - өлшеу түрлері мен құралдарын таңдауды; - үздік әлемдік және отандық өнімдердің 	

		<p>үлгілерінің сапа деңгейінің көрсеткіштерін анықтауды;</p> <p>- салаларда негізгі стандарттарды пайдалануды және шикізат, материалдары мен дайын өнімдердің сапа деңгейін анықтауды;</p> <p>- өнімнің сапа деңгейінің халықаралық стандарттарға сәйкестігін анықтауды.</p>	Б Қ БҚ 5
ЖКП 06	<p>Информатика негіздері және өндірісті автоматтандыру</p> <p>Техника қауіпсіздігі. Ақпараттар. Ақпараттарды кодтау. Санау жүйесі. Бір жүйеден екіншісіне ауысу. Екілікті арифметика логика – пән ретінде. Үлгілік; математикалық логика. Моделдеу. Модель туралы түсінік. Модель түрлері. ОС WINDOWS түрлері WOR мәтіндік процессоры. EXCEL электронды кестелері. CORL DRAW векторлық редакторы. Вирустардан қорғану. WinZip архивтары. Norton Commander бұлт - бағдарламасы. Ойындар. Алгоритм түсінігі. Көрініс тәсілдері мен қасиеттері. Алгоритм түрлері. Есеп шығару кезендері . Бағдарлама тілі. Бағдарлама және оның құрылымы. Командалар мен операторлар. Шартты операторлар. Цикл операторлары . Берілген шарт түрлері. Сызықты бағдарламаны жобалау. Тармақты бағдарламаны жобалау. Циклдік бағдарламаны жобалау. Массивтер. Графиктік бағдарламалар. Шығармашылық жобаларды жобалау. Автоматтық реттеу туралы түсінік, анықтама, реттемелі параметр, нысаны / объектісі/, олардың қасиеттері мен схемалары. Автоматты реттеушілердің атқаратын қызметі, тіктелуі, құрылысы, жұмыс істеу принципі, функциональдық және құрылымдық схемалары, реттеу мүшелері. Автоматтық басқару жүйесінің қосалқы құралдары. Процестерді автоматтық басқару жүйесінен қолмен басқаруға ауыстыру және керісінше.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <p>- ақпаратты кодтау ережелерін;</p> <p>- есептеу жүйелерін;</p> <p>- екілік арифметиканы;</p> <p>- формалдық, математикалық л о г и к а л а р д ы ;</p> <p>- WINDOWS ОЖ, Win Zip архиваторын, DOS ОЖ-нің түрлерін;</p> <p>- программалар қабығын;</p> <p>- алгоритмдер түсінігін;</p> <p>- көрініс тәсілдері мен қ а с и е т т е р і н ;</p> <p>- алгоритм түрлерін;</p> <p>- бағдарлама тілін;</p> <p>- сызықты бағдарламаны жобалаудың тәсілдерін;</p> <p>- тармақты бағдарламаны ж о б а л а у д ы ;</p> <p>- графиктік бағдарламаларды;</p> <p>- автоматтық басқару жүйесінен процестерді қолмен және керісінше ауыстыру ретін</p> <p>І с к е р л і к т е р :</p> <p>- бір жүйеден басқасына а у ы с т ы р у д ы ;</p> <p>- WORD-тың мәтіндік процессорымен, EXCEL-дің электронды кестесімен, Corel DRAW-тың векторлық редакторымен жұмыс істеуді; вирустардан қ о р ғ а у д ы қ ұ р у ы н ;</p> <p>- творчестволық жобаларды әзірлеуін;</p> <p>- автоматты реттеуді қолдануын;</p> <p>- автоматты жүйемен басқарудың қосалқы құралдарын пайдалануды;</p> <p>- техника қауіпсіздігін сақтауды.</p>	Б Қ Б Қ БҚ 5
АП 00	Арнайы пәндер		
	Біліктілік: 121401 2 - Тоқушы*		
	<p>М а т е р и а л т а н у</p> <p>Материалтану негіздері; агротехника дақылдары, шикізаттарды дайындау және сақтау; материалдар құрылымы және қасиеттері; шикізат пен талшықтарға әрекет ететін стандарттар; материалдарды қолдану аймақтары; мақта және басқа талшықтар; талшық құрылымы; талшық</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <p>- тоқыма өндірісінде қолданылатын талшықтар жіктемесін, құрылысын, талшықтардың физикалық-механикалық және технологиялық қасиеттерін;</p> <p>- металдарды беріктеудің негізгі тәсілдерін</p>	

АП 01	<p>құрылысы мен қасиеттері; кенеп талшығы : түрлері және қасиеттері; жүн талшығы: түрлері және қасиеттері; табиғи жібек, жібек талшығы және оның қасиеттері; химиялық талшықтар; үлгілер алу әдістері және таспалар дайындау; талшықтың пісіп-жетілуі мен ширатылу қасиеттерін анықтау; поляризацияланған сәуле арқылы талшықтың ширатылу қасиеттерін анықтау.</p>	<p>және оларды өндеуді Іскерліктер : - зерттеулер процесіндегі материалдарды жинауға және өңдеуге қатынаса алуын ; - материалтану және конструкциялық материалдарын дұрыс қолдануды.</p>	<p>БҚ БҚ КҚ 2.1 КҚ 3.1.2.</p>
АП 02	<p>Трикотаж өндірісінің жалпы технологиясы Кіріспе. Трикотаж өндірісінің факторлары . Негізгі және туынды өрілістің жалаң қабаттық трикотажы. Кулирлік (көлденең тоқылған) және желі бойынша тоқылған трикотаж. Ілмек, ілмектер қатары, ілмек бағаны, ілмек қадамы. Трикотаждың тікелей және көлденең тығыздығы. Ілмектүзу әдістері. Кулирлік трикотаждағы ілмектүзудің трикотаждық және тоқу әдістері. Ілмек түзудің он операциясы. Тығыз кесте және оның туындыларының құрылымы мен қасиеттері. Желі бойынша тоқылған жалаң қабаттық туынды өрілістің құрылымы мен қасиеттері. Негізгі және туынды өрілістің жұп трикотажы. Тоқу процесі. Ләстіктің (астарлық матаның) құрылымы мен қасиеттері. Жұп ішкі жақтық өрілістегі ілмек шығару процесі. Трикотаж бұйымдарды дайындау әдістері. Шұлық-ұйық өнімдерін дайындау технологиясы.</p>	<p>Б і л і м д е р : - пәннің мазмұны, жалпы сипаты мен оның мақсаттарын ; - трикотаж өндірісінің даму факторларын; - ілмектүзу әдістерін; - кулирлік трикотаж; - трикотаж бұйымдарын дайындау әдістерін Іскерліктер : - түрлі анықтамалық материалдарды, нормативтік-техникалық құжаттарды пайдалана алады ; - тоқу процесін ; - кулирлік және желілік трикотажды.</p>	<p>БҚ КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.2.1.</p>
АП 03	<p>Бұйымдар мен мата дайындаудың технологиясы мен жабдықтары Тоқу машиналары мен ілмектүзу әдістері туралы жалпы мәліметтер. Тоқу машиналарының жіктелуі. Бірфонтурлық айналдырып тоқу машиналары. Бірфонтурлық желі бойынша тоқу машиналары. Ләстік тоқуда қолданылатын екіфонтурлық машиналардағы ілмек қалыптастыру процесі. Екіфонтурлық айналдырып тоқу машиналары. Желі бойынша тоқу машиналары. Бірцилиндрлі және екіцилиндрлі айналдырып тоқу машиналары. Шетел фирмаларының айналдырып тоқу машиналары: Mayer and CIE (Германия), Camber (Великобритания</p>	<p>Б і л і м д е р : - пәннің мазмұны, жалпы сипаты мен оның мақсаттарын ; - машиналардың үлгілерін, мүмкіндіктері мен қызметін ; - ілмек түзудің тоқыма әдісінің артықшылықтарын ; - машиналар өнімділігіне әсер ететін факторларды ; - бірфонтурлық және екіфонтурлық машиналардың негізгі үлгілерін; - Mayer and CIE (Германия), Camber (Ұлыбритания), Oricia (Италия), Monarch (АҚШ), Fukuhara (Жапония), Jumberca (Испания) сияқты шетелдік фирмалардың машиналарының жіктелуін және қысқаша сипаттамаларын Іскерліктер : - ілмек түзудің трикотаждық және тоқу әдістерінің айырмашылықтарын;</p>	<p>КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.1</p>

), Oricia (Италия), Monarch (США), Fukuhara (Япония), Jumberca (Испания).	- түрлі анықтамалық материалдарды, нормативтік-техникалық құжаттарды пайдалана алады; - тоқу машиналарының жұмысы кезеңінде техника қауіпсіздігін сақтауды	КҚ 2.2 КҚ 2.2.2.
АП 04	Трикотаж, тоқыма және галантерея өндірісіндегі жабдықтар Тоқыма-галантерея және трикотаж өндірісі машиналарының және олардың бөлшектерінің конструкциялық схемалары мен жұмысы. Техникалық сипаттамалары. Жұмыс органдарын реттеу әдістері. Машиналарды майлау жүйелері мен әдістері. Тігін машинасының жалпы құрылысы. Қайықты қабу. Тігін машинасының конструктивтік және техникалық ерекшеліктері. Тігін машинасының электротехникалық сипаттамалары. Тігін машиналарындағы механикаландырылған тетіктер. Тігін машинасына техникалық қызмет көрсету. Бөлшектерді желімдеп жалғайтын және ЫЖӨ арналған жабдықтар. Бір инелі және екі инелі қайықты қабытын машиналар. Бір жіпті және екі жіпті тізбекті қабытын машиналар. Ирек жиекті тігіске арналған машиналар. Жиектерін торлайтын және қайып тігу- торлау машиналары. Ішкі жағынан қабытын машиналар. Ілмекті және жапсырып бекіткіш жартылай автоматтар. Бас киімдер және арнайы кілем, тоқыма өндірісіне арналған тігін машиналары. Кеттель машиналары. Бастырмалы жартылай автоматтар. Арнайы тігін машиналары. Тігін үлескесінің қосымша, қосалқы жабдықтары.	Б і л і м д е р : - технологиялық жабдықтың түрлерін, тағайындалуын, конструкциялық ерекшеліктерін; - аз автоматтандыру құралдарын, тетіктерін, құрылғысын, арнайы қолданысын; - тігін жабдықтарында жұмыс істеу ережесін; - ұсақ ақаулықтарды жою ретін; - тігін бұйымының түйіндері мен бөлшектерін технологиялық өндеудің сапасына қойылатын талаптарды Іскерліктер : - технологиялық операцияларды атқару кезінде аз механикаландырылған құралдарды, тетіктерді, арнайы құрылғыларды қолдана алуын ; - технологиялық операцияларды орындау кезінде еңбек қауіпсіздік талаптарын сақтай алуын.	КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.1.9.
	Біліктілігі: 121404 2 – Шілтерші		
АП 01	М а т е р и а л т а н у Материалтану негіздері; агротехника дақылдары, шикізаттарды дайындау және сақтау; материалдар құрылымы және қасиеттері; шикізат пен талшықтарға әрекет ететін стандарттар; материалдарды қолдану аймақтары; мақта және басқа талшықтар; талшық құрылымы; талшық құрылысы мен қасиеттері; кенеп талшығы : түрлері және қасиеттері; жүн талшығы: түрлері және қасиеттері; табиғи жібек, жібек талшығы және оның қасиеттері; химиялық талшықтар; үлгілер алу әдістері және таспалар дайындау; талшықтың	Б і л і м д е р : - тоқыма өндірісінде қолданылатын талшықтар жіктемесін, құрылысын, талшықтардың физикалық- механикалық және технологиялық қасиеттерін ; - металдарды беріктеудің негізгі тәсілдерін және оларды өндеуді Іскерліктер : - зерттеулер процесіндегі материалдарды ж и н а у ғ а және өндеуге қатынаса алуын;	Б Қ Б Қ

	<p>пісіп-жетілуі мен ширатылу қасиеттерін анықтау; поляризацияланған сәуле арқылы талшықтың ширатылу қасиеттерін анықтау.</p>	<p>- материалтану және конструкциялық материалдарын дұрыс қолдануды.</p>	<p>КҚ 2.1 КҚ 3.1.2.</p>
<p>АП 02</p>	<p>Арнайы сурет және көркемдік графика Арнайы сурет негіздері және көркемдеу графикасы. Қарапайым геометриялық денелердің суретін салу. Натюрморттардың, драпировкалардың (гризайль, графика) суретін салу. Түстер туралы жалпы мәліметтер. Сәндік суреттер салу (орнамент). Адам басы мен тұлғасын бейнелеу. Киімдегі адамның кескіндеме этюдi. Киімдегі адамның графикалық шешімі (ақ-қара графика). Екі тұлғалы композициядағы сәндік шешім.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - арнайы сурет негіздерін: заттың сызықтық-құрастыру сызбасының салынуын, көлемдегі заттың бейнеленуінің болашақ заңдылықтары, композициялары; - түстер туралы жалпы мәліметтерді; - кескіндеме жұмыстарының әр түрлі техникасын; - қазақтың ұлттық орнаменттерін бейнелеу дәстүрлерін; - стиль заңдылықтарын; - адам басы мен тұлғасының әр түрлі ракурстарда бейнелеу ережелерін; - киімдегі адам тұлғасын салу принциптерін; - қозғалыстағы адам тұлғасының берілу заңдылықтарын <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - сурет салуға арналған құралдар мен жабдықтарды дұрыс пайдалануды; - кеністіктегі геометриялық бейнені дұрыс бейнелеуді; - заттардың суреттерін, болашақ заңдылықтарды, түстердің көлеңкелері мен материалдардың берілуін ескере отырып салуды; кескіндеменің әр түрлі техникасын пайдалануды; - түстік үйлесімдерді табууды; - орнамент түрлерін айыра білуді және оны түстерде бейнелеуді; - неге арналғандығына қарай ұлттық өрнектерді орындауды; - ерлер, әйелдер тұлғасының айырмашылық ерекшеліктерін, балалар тұлғасының жас ерекшеліктерін бейнелеуді; - адам тұлғасының пропорциясын сақтай отырып қозғалыста бейнелеуді; - киімдегі адам тұлғасын дұрыс бейнелеуді; - көптұлғалы композициялық тапсырмаларды пайдалануды және оны шеше білуді. 	<p>Б Қ Б Қ КҚ 2.2 КҚ 2.2 КҚ 2.2 КҚ 2.2 КҚ 3.1 КҚ 3.1.6</p>
	<p>Ж а б д ы қ т а р</p> <p>Тігін машинасының жалпы құрылысы. Қайықты қабу. Тігін машинасының конструктивтік және техникалық ерекшеліктері. Тігін машинасының электротехникалық сипаттамалары. Тігін машиналарындағы механикаландырылған тетіктер. Тігін машинасына техникалық қызмет көрсету. Бөлшектерді желімдеп жалғайтын және ЫЖӨ арналған жабдықтар. Бір инелі</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - технологиялық жабдықтың түрлерін, тағайындалуын, конструкциялық ерекшеліктерін; - аз автоматтандыру құралдарын, тетіктерін, құрылғысын, арнайы қолданысын; - тігін жабдықтарында жұмыс істеу ережесін; - ұсақ ақаулықтарды жою ретін; - тігін бұйымының түйіндері мен бөлшектерін 	<p>КҚ 2.2 КҚ 2.2</p>

АП 03	және екі инелі қайықты қабытын машиналар. Бір жіпті және екі жіпті тізбекті қабытын машиналар. Ирек жиекті тігіске арналған машиналар. Жиектерін торлайтын және қайып тігу-торлау машиналары. Ішкі жағынан қабытын машиналар. Ілмекті және жапсырып бекіткіш жартылай автоматтар. Бастырмалы жартылай автоматтар. Арнайы тігін машиналары. Тігін үлескесінің қосымша, қосалқы жабдықтары.	технологиялық өндеудің сапасына қойылатын талаптарды Іскерліктер: - технологиялық операцияларды атқару кезінде аз механикаландырылған құралдарды, тетіктерді, арнайы құрылғыларды қолдана алуын; - технологиялық операцияларды орындау кезінде еңбек қауіпсіздік талаптарын сақтай алуын.	КҚ 2.2 КҚ 2.2 КҚ 2.2.5
АП 04	Арнайы технология Шілтерлерді қолдану; шілтерлер тоқуға арналған материалдар; шілтерлі бұйымдар және шілтердің дәстүрлі түрлері; шілтерлерді тоқудың негізгі элементтері; тоқу техникасы; шілтерлі бұйымдарды және бір қалыпты шілтерлерді тоқу технологиясы; бұйымдардың түрлері; шілтердің сапасына қойылатын талаптар.	Білімдер: - шілтер тоқудың дәстүрлі өнерін; - іліп тоқу тәсілдерін; - шілтер тоқуға арналған материалдарды; - бұйым түріне қарай шілтер оюының композициялық құрылу негіздерін Іскерліктер: - шілтер тоқуды және дана шілтер бұйымдарын дәстүрлі іліп тоқу техникасымен тоқуды; - сурет бойынша шілтерді және шілтерлі бұйымдарын тоқуды; - тоқудың барлық элементтерін қолданып қос, спецті және қос спецті шілтерлерін тоқуды; - киімдер безендіру үшін скан, тор, шілтерлі бұйымдарын тоқуды.	КҚ 2.2 КҚ 2.2 КҚ 2.2 КҚ 2.2.6.
БҰАП 00	Білім ұйымдарымен анықталатын пәндер**		
КП 00	Кәсіптік практика		
КП 01	Оқу практикасы Оқу практикасы кезеңінде білім алушылар өздерінің алатын біліліктеріне сәйкес өндірістің негізгі технологиялық процестерімен танысады. Оқу практикасының базасы ретінде оқу-өндірістік, тігін, пішіп-дайындау, ұстаханалары, оқу орнының қосымша нысандары мен әлеуметтік серіктестердің, сондай-ақ жұмыс берушілердің өндірістік базалары және т.б. пайдаланылады.	Іскерліктер: - техника қауіпсіздігі шараларын сақтай отырып, жұмыстар атқарады; - бақылау журналын толтырады. Дағдылар: - алғашқы құжаттарды рәсімдей алады.	Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 2.1 КҚ 2.1.7
КП 02	Өндірістік технологиялық практика Өндірістік технологиялық практиканы өту нәтижесінде білім алушылар арнайы пәндерден алған теориялық білімдерін кәсіпорындардың өндірістік базасында алған дағдылармен нақтылайды. Өндірістік технологиялық практиканы әлеуметтік серіктестер мен жұмыс берушілердің өндірістік базаларында өту барысында білім алушылар тиісті өндірістік жұмыстар атқарып, тігін (трикотаж бұйымдар шығаратын)	Іскерліктер: - өндірістік процестерді ұйымдастырады; - қосымша текстиль материалдар мен шикізат қажеттілігін есептейді; - өндірістік цехтағы бір жұмыс орнында бекітілген ұстаның бақылауымен белгілі жұмыстарды орындайды. Дағдылар: - технологиялық жабдықтарға қызмет	Б Қ КҚ 2.1 КҚ 2.1

	машиналарымен нақты өндіріс жағдайында танысып, оларда жұмыс істеуге дағдыланады, күнделік жүргізеді, берілген тапсырмаларды орындап, мекеменің ішкі тәртібін сақтайды.	к ө р с е т у д і ; - дайын трикотаж (тігін) бұйымдарына, шикізат сапасына талдау жүргізе алады.	КҚ 2.2 КҚ 3.1.1
КП 03	Диплом алдындағы өндірістік практика Білім алушылар диплом алдындағы өндірістік практиканың әлеуметтік серіктестер мен жұмыс берушілердің өндірістік базаларында өтеді. Диплом жұмысына материалдар жинақтайды, мекеменің ішкі өндірістік жұмыстарымен жете танысады, тігін (трикотаж бұйымдар шығаратын) машиналарымен нақты өндіріс жағдайында танысып, оларда жұмыс істеуге дағдыланады, күнделік жүргізеді, берілген тапсырмаларды орындап, мекеменің ішкі тәртібін сақтайды.	І с к е р л і к т е р : - шығарылатын бұйымдар мен өнімдердің сапасын арттыру мақсатында жетілдіру шараларын қарастырады; - өзінің кәсіптік жұмысында ақпараттық-коммуникациялық технологияларды пайдалануды игереді. Д а ғ д ы л а р : - жаңа өнімдер мен бұйымдар шығаруда қажетті техникалық құжаттарды рәсімдей алады.	Б Қ КҚ 2.1 КҚ 2.2 КҚ 3.1 КҚ 3.1.2

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беретін оқу бағдарламаларының мазмұны (орта буын маманы)

Циклдің (пәннің) индексі	Пәннің, практиканың атаулары және негізгі бөлімдері	Қалыптасатын білімдер, іскерліктер және дағдылар	Қалыптасатын құзыреттер коды
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер		
ЖГП 01	Кәсіптік орыс тілі Орыс тілінің синтаксисі. Мамандық бойынша тілді дамыту. Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу іскерлігі. Қазақстан Республикасының іс-қағаздарының нормативті құжаттарын білу. Аударма (сөздікпен) техникасы, кәсіптік қарым-қатынас. Орыс тілінің синтаксисі. Кәсіптік лексика. Орыс тіліндегі техникалық әдебиеттермен жұмыс жүргізу. Мамандық бойынша сөздіктерді пайдалану. Тілді дамыту және кәсіптік қарым-қатынас жасау.	Б і л і м д е р : - орыс тілін үйреніп, кәсіптік бағыттағы мәтіндермен жұмыс істеуге және оларды талдауға қажетті лексикалық және грамматикалық минимумды меңгеруін. І с к е р л і к т е р : - әр саладағы терминологияны қолданып құжаттар оқуды, диалог жүргізуді; - өзінің жазба және ауызша сөйлесудегі кемшіліктер мен қателіктерін жоюды; - мамандық бойынша анықтамалықтарды қолдана алуды.	Б Қ БҚ 5
ЖГП 02	Кәсіптік шет тілі Мамандық бойынша іскерлік тілдің негіздері, кәсіби лексика, фразеологиялық орамдар. Кәсіптік бағытталған мәтіндерді аудару техникасы. Кәсіби қарым-қатынас, тілді тыңдай арқылы түсіну, жазбаша және ауызша аудару	Б і л і м д е р : - мамандық бойынша кәсіптік қарым-қатынас жасауға қажетті лексикалық, грамматикалық материал І с к е р л і к т е р : - кәсіби бағыттағы мәтіндерді оқу және аудару (сөздік бойынша) грамматикалық минимумды пайдалану; - шетел тілінде қарым-қатынас жасаудың ең оңай жолын білуі.	БҚ 5
ЖГП 03	Қазақстан тарихы		

ЖГП 04	<p>Дене тәрбиесі</p> <p>Дене тәрбиесінің әлеуметтік маңызы; дене тәрбиесі мен өзін-өзі тәрбиелеу негізінің жүйелері; салауатты өмір сүруді анықтайтын факторлар; жұмыс қабілеттілігін қалпына келтіретін әдістер; жұмыс қабілеттілігі мен қозғалу белсенділігінің тәртіптері; өздігінен жетілудің физикалық негіздері; кәсіби-қолданбалы іс-жүзінде қолданылатын дене дайындығы - дене тәрбиесінің бағыты мен қажеттілігі.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - салауатты өмір салтының негізгі құрамдарын білу; - дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздерін. <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - спортпен айналысу, физикалық белсенділікті жүйелі түрде қолдана алу; - денсаулығын нығайту және өздігінен жетілу үшін дене шынықтыру жөнінде алған білімін қолдану. 	Б Қ Б Қ Б Қ 5
ӘЭП 00	Әлеуметтік-экономикалық пәндер		
ӘЭП 01	<p>Мәдениеттану</p> <p>Дүниежүзілік және отандық мәдениет. Қазақстан мәдениетінің тарихы. Дінтану негіздері. Мәдениет түсінігі; мәдениет пен өркениет; қазіргі кездегі мәдениет. Қазақстан территориясын мекендейтін халықтар мәдениеті. Қазақстан территориясындағы ежелгі өркениеттер мәдениеті. Тайпалық одақтар мен IX-XIII ғасырлардағы қазақ хандығының ортағасырлық мәдениеті. XIV-XV ғасырлардағы Қазақстан тұрғындарының мәдениеті. XVI-XVII ғасырлардағы Қазақстан мәдениеті. XVII ғасырдағы Қазақстан мәдениетінің дамуы. XIX ғасырдың бірінші жартысындағы Қазақстан мәдениеті. Ресей империясының құрамындағы отарлық жағдайдағы (XIX ғасырдың 2-жартысындағы және XX ғасырдың басындағы) Қазақстан мәдениетінің дамуы. Қазақстан революция мен Кеңес өкіметінің орнау жылдарында. 20-30 жылдардағы мәдени құрылыс. Ұлы Отан соғысы жылдарында ғылым, халыққа білім беру, әдебиет пен өнер. 40-жылдардың ортасы мен 80 жылдардың басына дейінгі Қазақстан мәдениетінің дамуы. Қазақстан Республикасының қазіргі кездегі мәдениеті мен ғылымы. Дін-қоғамдық құбылыс ретінде. Діннің мәні мен рөлі. Діннің пайда болуы мен оның тарихи түрлері. Христиандықтың негізгі тарихи жағдайлары. Қазақстан территориясындағы христиандық қоғамдар. Ислам.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - негізгі түсініктерді, - түсініктер: конфуцилік, даосизм, Қытай өнерін; - үнді мәдениетінің ерекшеліктерін және оның негізгі жетістіктерін; - түсініктер: Ислам, қурайш, Мухаммед, Құран, Аллах, Мекке; - христиан дінінің негізгі принциптерін және оның құндылықты бағытын; - Франция мәдениетін; - Ашель мәдениетін, кроманьондықтарды, галдарды, франктарды, әдебиетті, философияны; - көшпенділердің өмір сүру дағдысын және құндылықтар жүйесін; - орта ғасыр кезеңіндегі қазақ этносының мәдени негізі туралы білімді қалыптастыруды; - түрік-араб мәдениетінің орта ғасырдағы Қазақстан мәдениетіне тигізген әсерін білу. <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - дүниежүзілік мәдениет тарихының негізгі кезеңдерін және олардың өркениет мәдениетін аша білу; - мәдени мұраны пайдалану; - мәдениеттану түсініктерін еркін қолдана алу; - көшпенділер мәдениетінің материалды және рухани өзгешелігін көрсете алу; - діннің пайда болуы мен оның тарихи түрлерін талдай алу. 	Б Қ Б Қ Б Қ 5
	<p>Философия негіздері</p> <p>Философия пәні, әлемдік философиялық ойлардың негізгі кезеңдері; адам табиғаты</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - әлемнің философиялық, ғылыми, діни сипаты мен көріністері туралы түсініктері, адам өмірінің мағынасы; - ғылым мен ғылыми түсініктің рөлі, оның 	

ӘЭП 02	және оның өмір сүруі, адам және Құдай, адам және ғарыш, адам, қоғам, өркениет, мәдениет; жеке тұлғаның еркіндігі мен жауапкершілігі, адамның танымы мен іс-әрекеті, ғылым және оның рөлі, адамзат жаһандық проблемалар алдында.	құрылымын, түрі мен әдістерін, әлеуметтік және этикалық мәселелерді. Іскерліктер: - адамның рухани дамуының биологиялық және әлеуметтік бастамасын анықтауды; адам санасының мағынасын, саналық және санасыз мінез-құлықты; - қоғамдағы адамдар арасындағы адамгершілік мінез-құлықты реттеуді.	Б Қ БҚ 5
ӘЭП 03	Саясаттану мен әлеуметтану негіздері Пәні, негізгі түсініктері мен категориялары. Саяси ойдың тарихы мен қазіргі кездегі саяси мектептер. Саясат. Саяси билік. Демократия билікті жүзеге асыру түрі ретінде. Саяси жүйе. Мемлекет оның негізгі құрамдас бөлігі ретінде. Саяси партиялар мен партия жүйелері. Қоғамдық ұйымдар мен қозғалыстар. Саясат жүйесіндегі адам. Саяси қызмет: мәні мен мақсаты; саяси қызметтің құралдары мен әдістері; тоталитарлықтан демократиялық қоғамға өтудің өзекті мәселелері. Сыртқы саяси қызмет пен әлемдік саяси үрдіс.	Білімдер: - заңдылықтарды әлеуметтік тұрғыда түсіну туралы түсінікті; - әлеуметтік құрылымдар туралы түсінікті, әлеуметтік жіктелуді, әлеуметтік әрекеттестікті; - тұлғаның әлеуметтену үрдісінің ерекшеліктерін, реттелу формаларын білу. Іскерліктер: - әлеуметтік өзгерістер мен дамудың әлеуметтік қозғалыстарын және басқа факторларын дамыту; - биліктің мәнін, саясат субъектілерін, саяси қарым-қатынастар мен үрдістерді (Қазақстандағы және әлемдегі) ашып білу; - саяси жүйелер мен саяси тәртіптер туралы түсінікті қалыптастыру.	Б Қ БҚ 5
ӘЭП 04	Экономика негіздері Мақсаттары, негізгі ұғымдары, мәні, қағидалары. Меншік нысаналары мен түрлері. Жоспарлар түрлері, олардың негізгі кезеңдері, мазмұны, стратегиялық жоспарлауы. Жоспарлардың экономикалық негіздеулерінің және болжауларының әдісі. Бизнес-жоспарлау. Экономикалық талдау. Халық тұтынатын тауарлар нарығының және қызметінің жағдайын талдау.	Білімдер: - экономикалық теорияның негізгі ережелерін; - елде және шетелдегі экономикалық жағдайларды; - макро және микроэкономиканың, салықтық, ақшалай-несиелік, әлеуметтік және инвестициялық саясат негіздерін Іскерліктер: - нарықтық бағаның қалыптасу механизмдерін сипаттауды; - өзінің кәсіптік қызметін бағдарлау үшін қажетті экономикалық ақпараттарды табу және пайдалануын.	Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.1 КҚ 3.1.5
ӘЭП 05	Құқық негіздері Құқық, ұғым, жүйе, дерек көздер. Қазақстан Республикасы Конституциясы – құқықтық жүйесінің өзегі. Адам құқығының жалпы декларациясы, тұлға, құқық, құқықтық мемлекет, заңды жауапкершілік және оның түрлері, құқықтың негізгі салалары, Қазақстан Республикасының сот жүйесі, құқық қорғау органдары.	Білімдер: - адам және азаматтың құқығы мен еркіндігі, оларды жүзеге асыру механизмі; - кәсіптік қызмет саласында құқықтық және адамгершілік-этикалық нормаларды Іскерліктер: - жеке бас бостандығы мен қадір-қасиетін қорғай алу; - маманның кәсіптік қызметті реттеуші, нормативтік-құқықтық құжаттарды қолдана білу.	Б Қ Б Қ Б Қ БҚ 4
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер		

ЖКП 01	<p>Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу Пәннің мазмұны, оның мақсаттары. Іс қағаздарын жүргізуде әртүрлі лингвистикалық сөздіктерді қолдану. Мекемелерде іс қағаздарын жүргізуді ұйымдастыру. Техникалық сөздіктердің ерекшеліктері. Кеңсе құжаттарын жүргізу негізі. Өйымдастыру, реттеу, құқықтық, ақша-қаржы-есептік және анықтамалық құжаттар. Қызметтік хаттар жазудың негізгі әдістері. Автоматты басқару жүйесін іс қағаздарын жүргізуге пайдалану. Құжаттар жинағы туралы түсінік. Жазба құжаттарының алғашқы және күрделі жинақтары. Құжат қорлары туралы түсінік. Іс қағаздарын сақтауды қалыптастыру. Мұрағат. Мемлекеттік және мекеме мұрағаттары. Ұлттық мұрағат қоры.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - пәннің мазмұны мен мақсатын; - техникалық және лингвистикалық сөздіктер түрлерін; - ақпараттық және іс құжаттарының жіктелуін; - қазіргі кезде іс қағаздарын жүргізу стандарттарына қойылатын талаптарды; - құжаттар формуляры және олардың бөліктерін. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - әртүрлі құжаттарды жіктеуді; - құжаттар формулярын толтыруды; - әкімшілік-ұйымдастыру құжаттарымен жұмыс жасауды; - мұрағаттық құжаттардың текстілері үлгілерін талдауды; - мұрағатқа құжаттарды дайындап, сақтауға тапсыруды. 	Б Қ Б Қ КҚ 3.1.5.
ЖКП 02	<p>Арнайы сурет пен композиция Қоршаған ортаны үйлесімділік және өлшемдестікпен қабылдау. Заттарды үйлестіру тәсілі. Композицияның геометриялық ортасы. Статикалық және динамикалық тепе-теңдіктің мақсаты. Композициялық орталық. Доминанта. Статикалық және динамикалық композиция.</p> <p>Композицияның айқындаушы тәсілдері. Сәндік және қолданбалы өнерде композицияның айқындаушы тәсілдері: нүкте, дақ, түс, фактура... Композиция элементтері. Қатар бағыныстылық (қатар бағыну): фон, фондағы силуэттік бейне, сұлба ауданы, сұлба сызықтың суреті, ықшамдық дәрежесі туралы түсінік, тон, түс, фактура, беттер және т.б. Симметрия және асимметрия. Композициядағы симметрияның қызметі. Композицияның асимметрия принципімен негізгі элементтерін бөліп көрсету үшін асимметрияны қолдану. Асимметриялық композицияның үйлесімділігін қалыптастыру. Үйлесімділіктің (пропорцияның) модульдік (арифметикалық) және геометриялық болып бөлінуі. Композицияның бөліктері үшін модульдік (арифметикалық) және геометриялық пропорциялар.</p> <p>Нюанс (азғана өзгешелік) және контраст (түстердің кереғарлығы). Нюанс немесе азғана өзгешеліктің композиция тәсілі</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - заттарды үйлестіру тәсілін; - композицияны үйлестіру тәсілін; - доминанта, композициялық орталықтарды; - статикалық және динамикалық композицияны; - сәндік және қолданбалы өнердегі композицияның айқындаушы тәсілдерін; - композициядағы симметрияның рөлін; фон, фондағы силуэттік бейне, сұлба ауданы, сұлбалық сызықтың суреті, ықшамдық дәрежесін. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - композицияның негізгі элементтерін бөліп көрсету үшін асимметрияны қолдануды; - үйлесімділіктің (пропорцияның) модульдік (арифметикалық) және геометриялық болып бөлінуінің себептерін; - асимметриялық композицияның үйлесімділігін қалыптастыруды. 	Б Қ Б Қ КҚ 2.2 КҚ 2.2

	ретінде пропорцияларда (үйлесімділікте), ырғақ, түс пен үндестілік қарым-қатынасында айқындалуы.		КҚ 2.2 КҚ 3.1.1.
ЖКП 03	С у р е т Сурет графиканың түрі ретінде. Сурет салу. Кескіндеме, графикалық және мүсін жасау үшін салынатын сурет. Ірі масштабтағы кескіндемелердің эскизін жасау үшін салынатын суреттер. Сурет - бейнелеу өнерінің техникалық базасы іспетті. Үш өлшем елесін жасаушы сурет элементтері.	Б і л і м д е р : - с у р е т с а л у ; - кескіндеме, графикалық және мүсін жасау үшін салынатын суреттер; - ірі масштабтағы кескіндемелердің эскизін жасау үшін салынатын суреттер І с к е р л і к т е р : - үш өлшем елесін жасаушы сурет элементтері.	КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 2.2.3.
ЖКП 04	Техникалық механика Теориялық механиканың негіздері; статика; күштердің жазықтық және кеңістік жүйелері; кинематика; нүкте және қатты дененің кинематикасы; динамика; күштер инерциясы; үйкеліс; қуат және жұмыс; материалдар кедергілері; ішкі және сыртқы күштер; киманың әдістері; созылу және қысылуы; жаншылу мен кесіктер есебі; бұралуы; иілуі; беріктік пен қатандығын есептеу; нүкте күйіндегі кернеулігі; эквивалентті кернеулік күйі; беріктілік гипотезасы және оларды қолдану; кедергінің қажуы; қысылған сырықтың беріктігі; машиналар мен механизмдер бөлшектері; жазықтық механизмдері; біліктер мен осьтер; осьтер мен біліктер тірегі; муфталар; машиналар бөлшектерінің қосылысы; конструкция элементтері; машиналар мен механизмдер сипаттамасы.	Б і л і м д е р : - теориялық механиканың аксиомалары мен негізгі ұғымын; - статика, кинематика, динамиканың негізгі ережелерін; - машина бөлшектерін беріктікке, қатандыққа, орнықтылыққа есептей алады; - материалдарды сынау әдістері мен тәсілдерін; - механизмдердің негізгі түрлерін, олардың кинематикалық және динамикалық сипаттамасын І с к е р л і к т е р : - қозғалыс нүктесінің параметрін және оның жылдамдығы мен үдеуін есептеп шығаруды; - тәжірибелік жұмыстарда бөлшектердің өзгеру мүмкіндігін анықтауды; - машиналар бөлшектерін қосып жалғауды.	КҚ 2.1 КҚ 2.2 КҚ 3.1.7
ЖКП 05	Электротехника және электроника Электротехника: электрлік өріс; тұрақты және айнымалы тоқтың электрлік тізбегі; электромагниттер; электрлік өлшеуіштер; тұрақты және айнымалы тоқтың электрлік машиналары; трансформаторлар; электрлік жетек негіздері; электрлік энергияның берілісі және үлестірімі; электроника; электрониканың физикалық негіздері; электрондық аспаптар; электрондық түзеткіштер, тұрақтандырғыштар, күшейткіштер, генераторлар және өлшегіш аспаптар; автоматика мен есептеуіш техникалардың электрондық жабдықтары; микро ЕТМ және микропроцессорлар.	Б і л і м д е р : - электрлік тізбектің жұмыс тәртібін және электрлік токтың сипатын өлшеуге арналған аспаптарды; - тұрақты токтың сызықты және сызықсыз тізбектерін есептеудің негізгі әдістерін; - ауыспалы процестердің туындау себептерін І с к е р л і к т е р : - тұрақты токтың құрылысы және тізбектер жұмысының берілген шарттары бойынша элементтер параметрін таңдай алады; - жай электрлік және магниттік тізбектің негізгі параметрлерін өлшеуді, есептей алады.	Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 2.1.1.
	М а т е р и а л т а н у Материалтану негіздері; агротехника дақылдары, шикізаттарды дайындау және сақтау; материалдар құрылымы және қасиеттері; шикізат пен талшықтарға әрекет ететін стандарттар; материалдарды	Б і л і м д е р : - тоқыма өндірісінде қолданылатын талшықтар жіктемесін, құрылысын,	

ЖКП 06	<p>қолдану аймақтары; мақта және басқа талшықтар; талшық құрылымы; талшық құрылысы мен қасиеттері; кенеп талшығы: түрлері және қасиеттері; жүн талшығы: түрлері және қасиеттері; табиғи жібек, жібек талшығы және оның қасиеттері; химиялық талшықтар; үлгілер алу әдістері және таспалар дайындау; талшықтың пісіп-жетілуі мен ширатылу қасиеттерін анықтау; поляризацияланған сәуле арқылы талшықтың ширатылу қасиеттерін анықтау.</p>	<p>талшықтардың физикалық- механикалық және технологиялық қасиеттерін; - металдарды беріктеудің негізгі тәсілдерін және оларды өңдеуді</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>- зерттеулер процесіндегі материалдарды жинауға және өңдеуге қатынаса алуын; - материалтану және конструкциялық материалдарын дұрыс қолдануды.</p>	<p>Б Қ Б Қ КҚ 2.1 КҚ 3.1.2.</p>
ЖКП 07	<p>Перспектива, қаріптік және көркемдік графика</p> <p>Перспектива. Оның заңдары. Қаріптер жіктемесі. Қаріптер пропорциясы. Қаріпті қабылдау психологиясы. Оптикалық иллюзия (сағым) және оны жою. Қаріптерге қойылатын талаптар. Қаріптер және безендіру. Жарнамалық, сәндік, картографиялық, плакаттық-жарқағаздық, газеттік және кітап қаріптері. Қаріптер сипаттамасы. Қаріп кеглі: мәтіндік, титулдық. Қаріптер гарнитурасы. Шартты атаулары: әдеби, әдеттегі, плакаттық және т.б. Қаріптер пішіні: жарқын, жартылай толық және толық және т.б. Негізгі қаріптердің көлбеулігі: тура, курсивтік. Растрлық және векторлық қаріптер. Көркем графика негіздері. Өз кәсібіне қызығушылық, әрі шығармашылықпен қарау, дербестік, белсенділік, эстетикалық мәдениетті тәрбиелеудегі көркем графиканың рөлі. Көркем графиканың ерекшеліктері. Көркем графиканың нақтылықтан айырмашылығы. Көркем графикадағы тұжырымдардың нақтылығы, артық нәрселерден бас тарту, кейбір шарттылықтар мен сәнділіктер. Көркем графика: түрлі-түсті бейнелер, оның ішінде компьютерлік технологияларды қолдану арқылы салынған бейнелер.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - перспектива туралы түсінік; - қаріптер жіктемесі; - қаріптер пропорциясын; - қаріпті қабылдау психологиясын; - оптикалық иллюзия (сағым) және оны жою. Қаріптерге қойылатын талаптарды; - көркем графиканың ерекшеліктері мен көркем графиканың нақтылықтан айырмашылығын; - көркем графикадағы тұжырымдардың нақтылығы, артық нәрселерден бас тарту, кейбір шарттылықтар мен сәнділіктер; - көркем графиканы: түрлі-түсті бейнелер, оның ішінде компьютерлік технологияларды қолдану арқылы салынған бейнелерді <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - қаріптер және безендіру; - жарнамалық, сәндік, картографиялық, плакаттық-жарқағаздық, газеттік және кітап қаріптерін. 	<p>КҚ 2.1 КҚ 2.2 КҚ 3.1.7</p>
ЖКП 08	<p>Кескіндеме</p> <p>Бейнелеу өнерінің түрі. Станоктық және монументальдық кескіндеме. Майлы (темпера, акриль) бояулармен кенепке салынған картиналар. Фреска, секко. Акварель, гуашь, пастель, т.б. түрлі-түсті бейнелер. Кескіндеме бағыты мен техникасы. Кескіндеме функциялары. Кескіндеме жанры: портрет, пейзаж, марина, тарихи кескіндеме. Батальды</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - станоктық және монументальдық кескіндеме; - кескіндеме бағыты мен техникасы; - кескіндеме функциялары <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - түрлі-түсті бейнелерді салу. 	<p>КҚ 2.1 КҚ 2.2 КҚ 2.2</p>

	кескіндеме. Натюрморт. Архитектуралық кескіндеме. Анималдық және сәулеттік кескіндеме.		КҚ 3.1 КҚ 3.1.8.
ЖКП 09	Пластикалық анатомия негіздері Адам анатомиясының негізгі заңдылықтарын үйрену әдістері. Адам ішкі құрылысының заңдылықтары. Қаңқа, буындар, бұлшық еттер, беттің негізгі деталдары мен негізгі қозғалыстар мен пропорцияларды, тепе-теңдік пен ауырлық орталығын, сондай-ақ анатомия негізінде адам фигурасын бейнелеудің әдістері. Қаңқа анатомиясы. Бас қаңқасы (кубас- ми орналасқан қаңқа және бет қаңқасы), дене қаңқасы және аяқ-қол қаңқалары. Кеуденің бұлшық еттері. Қол буынының сүйектері. Қол буынының еттері. Жамбас бұлшық еттері. Сирақ (жіліншік) еттері.	Б і л і м д е р : - қаңқа, буындар, бұлшық еттер, беттің негізгі деталдарын; - негізгі қозғалыстар мен пропорцияларды; - тепе -теңдік пен ауырлық орталығын; - кеуденің бұлшық еттері; - қол буынының сүйектері мен қол буынының еттерін; - жамбас бұлшық еттері мен сирақ (жіліншік) еттерін Іскерліктер : - бас қаңқасы бейнелеуді; - дене қаңқасы және аяқ-қол қаңқаларын бейнелеуді.	КҚ 3.1 КҚ 3.1.8
ЖКП 10	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері Тігін өндірісінде өнім сапасын қамтамасыз етудегі стандарттаудың ролі. Стандарттау саласындағы негізгі ұғымдар мен анықтамалар. ҚР стандарттаудың мемлекеттік жүйесіндегі негізгі ережелер. Стандарттаудың экономикалық тиімділігі. Метрология негіздері мен өлшем бірліктерін қамтамасыз ету. Сапаны басқару негіздері. Бақылау түрлері, өнімдерді сертификаттау және сынау. Өнімнің сапасын басқарудың кешенді жүйесі. Стандарттаудың халықаралық жүйесі ИСО 9001-2000 (ISO).	Б і л і м д е р : - стандарттау, метрология, және өнімдердің сапасы саласындағы негізгі ұғымдар мен анықтамаларды; - ҚР стандарттаудың мемлекеттік жүйесіндегі негізгі ережелерді; - өлшеудің негізгі әдістері мен топтастырылуын және олардың сипаттамасын; - өнімнің қасиетін, сертификациясын, сапа көрсеткіштерінің номенклатурасын; -сапаны басқару негіздерін; - өнімнің сапасын бақылау түрлерін; - сапа деңгейін бағалау әдістерін, сапа категорияларын; - тігін саласында қолданылатын стандарт түрлерін; - өндірісте өнім сапасына техникалық бақылауды ұйымдастыруды; - өнім сапасына қойылатын заңдылықтарды бұзғаны үшін жауапқа тарту шаралары; - ИСО 9001-2000 халықаралық стандартты қолдану салаларын. Іскерліктер : - қажетті нормативтік техникалық құжаттарды таба білуді және оны қолдануды; - мемлекеттік стандарттардың көрсеткіштерін қолдануды; - өлшеу түрлері мен құралдарын таңдауды; - үздік әлемдік және отандық өнімдердің үлгілерінің сапа деңгейінің көрсеткіштерін анықтауды; - салаларда негізгі стандарттарды пайдалануды және шикізат, материалдары мен дайын өнімдердің сапа деңгейін	КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 3.1

		<p>анықтауды;</p> <ul style="list-style-type: none"> - өнімнің сапа деңгейінің халықаралық стандарттарға сәйкестігін анықтауды. 	<p>КҚ 3.1 КҚ 3.1.5.</p>
ЖКП 11	<p>Салалар экономикасы</p> <p>Нарықтық жүйе жағдайындағы кәсіпорын: ҚР қызмет көрсету саласындағы экономикалық дамудың негізгі бағыттары; кәсіпорын – экономикадағы негізгі буын, кәсіпорынның негізгі қорлары, айналым құралдары; өндірісті ұйымдастыру формалары; еңбек өнімділігі; еңбекті ұйымдастыру; еңбекті нормалау; кәсіпорын кадрлары; кәсіпорынның қызметін жоспарлау және болжамдау: жылдық жоспардың негізгі бөлімдері мен көрсеткіштері; бағаның құралуы; салықтар мен басқа міндетті төлемдер.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ҚР қазіргі жағдайын, мемлекеттік экономикалық құрылымын; - реформалар жағдайы мен олардың нарықтағы қозғалысын; - тұрғындарға қызмет көрсетуді ұйымдастыру, өндіріс принциптерін; - еңбек өнімділігінің маңызын, еңбекті техникалық нормалауды, еңбек жалақысын ұйымдастыруды; - бизнес-жоспардың құрылымы мен м а з м ұ н ы н ; - салықтар түрлері мен басқа міндетті тө л е м д е р д і <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - негізгі қорларды пайдаланудың көрсеткіштерін анықтауды, амортизация суммаларын, айналыс құралдарының айналым көрсеткіштерін; - еңбек өнімділігінің көрсеткіштерін есептеуді, жұмыс уақытының суретін, хронометражды жасауды; - еңбек нормасын, қызметкердің жалақысын есептеуді; - шығын сметасын жасауды, салықтардың негізгі түрлерін есептеуді; -кәсіпорынның техникалық-экономикалық көрсеткіштерін есептеуді. 	<p>КҚ 2.1 КҚ 3.1.3</p>
ЖКП 12	<p>М е н е д ж м е н т</p> <p>Басқару жүйесінде менеджмент – қызмет айнасы; менеджментті ақпараттық қамсыздандыру, басқару шешімдерін қабылдаудың әдістері мен технологиясы, коммуникация – байланыс үрдісі ретінде; менеджмент және менеджерлер, менеджмент стилі және менеджер имиджі; лидер, билік, бедел; бүліктік жағдайлар, олардың алдын алу және шешу; ұжымдағы элеуметтік-психологиялық климат, бүлікті басқару; персоналдарды басқару; мотивация; мотивациялық стратегиялар мен әдістер. Персоналдарды басқару; кадрларды жоспарлау; қызмет бойынша персоналдарды қызметтік-кәсіби қорғау жүйесі; қызметтік карьераны басқару.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - басқарудың қазіргі кездегі принциптері мен әдістерін, басқару қызметтерін; - басқарудың ұйымдық құрылымын; - басқару шешімдерін дайындау мен бекітудің әдістері және қазіргі заманғы технологиясын; - қазіргі заманғы техникалық құралдарды, коммуникациялар мен байланыстарды пайдаланып, ақпараттарды өңдеу әдістерін; - қызметкердің іскерлік сапасын бағалау ә д і с т е р і н ; - бүліктік жағдайларды басқару тәсілдерін <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - нақты өндірістік жағдайларда басқару әдістерін қолдануды; - басқару шешімдерін дайындауды; - жұмыс орнын ұйымдастыруды; - формалды емес топтарды басқаруды; - бүліктік жағдайлардың алдын алуды және шешуді. 	<p>Б Қ КҚ 2.1 КҚ 3.1.4</p>

ЖКП 13	<p>Еңбекті қорғау</p> <p>Адамдағы келеңсіз факторлардың әсері; жарақаттайтын және зиянды факторларды теңестіру; техникалық жүйелер мен технологиялық процестердің қауіп-қатерлерінен қорғану құралдары және әдістері; эковиоқорғайтын және өртке қарсы техникалар; кәсіпорындағы еңбекті қорғаудың құқықтық, нормативтік және ұйымдастыру негіздері; еңбекті қорғаудағы материалдық шығындар; кәсіби қызметтік саласындағы қауіпсіз еңбек жағдайын қамтамасыз етудің ерекшеліктері.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - еңбектің қорғаудың жалпы нормаларын; - технологиялық процестердің қауіпсіздігін ; - кәсіпорындағы жарақат алудың себептерін ; - өрт сөндіру қауіпсіздігі туралы жалпы мағлұматтарды . <p>Іскерліктер :</p> <ul style="list-style-type: none"> - еңбекті және қоршаған ортаны қорғау бойынша білімді тәжірибеде қолдануын; - қорғанудың жеке құралдарын пайдалануды ; - өндірістік жарақат кезінде көмек көрсетуді. 	Б Қ Б Қ Б Қ 3
АП 00	Арнайы пәндер		
	Біліктілігі: 120707 3 - Техник-технолог		
АП 01	<p>Тоқыма өндірісі</p> <p>Өсімдік (мақта, зығыр, кендір, кенеп және т.б.), жануарлар (жүн, жібек, жібек құртының пілләсі) және жасанды, синтетикалық талшықтардан иірілетін жіптер мен мата өндіретін жеңіл өнеркәсіп саласының тобындағы тоқыма өндірісінің сипаттамалары. Тоқыма талшықтарды иіру. Тігін жіптерін өндіру. Тоқыма өндірісі. Мақта маталарын өндіру. Киімнен басқа дайын тоқыма бұйымдарын өндіру. Трикотаж кездемелерін өндіру. Трикотаж бұйымдарын өндіру. Шұлық-ұйық өнімдерін өндіру. Киім аксессуарлары мен тоқыма материалдардың киім шығаруы. Арнайы киімдер дайындау. Сырт киімдерді дайындау.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - өсімдік (мақта, зығыр, кендір, кенеп және т.б.), жануарлар (жүн, жібек, жібек құртының пілләсі) және жасанды, синтетикалық талшықтардан иірілетін жіптер мен мата өндіретін жеңіл өнеркәсіп саласының тобындағы тоқыма өндірісінің сипаттамаларын <p>Іскерліктер</p> <ul style="list-style-type: none"> - шұлық-ұйық өнімдерін өндіру. 	Б Қ 3 , Б Қ 5 , КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.1.5
АП 02	<p>Бас киімдерді өңдеудің көркем тәсілдері</p> <p>Бас киімдерді көркем өңдеуге арналған қол жұмыстарды орындауға арналған құрал-саймандар мен тетіктер. Қол жұмыстарын орындаудың техникалық жағдайлары. Қол жұмыстарының терминологиясы. Ылғалды-ыстықтай өңдеу және оның терминологиясы. Машина тігісі және оның жұмысының техникалық жағдайы. Машина жұмыстарының терминологиясы. Киім бөліктерін желіммен және ыстықтай жалғау. Киімді өңдеуге арналған желім материалдар. Жұмсақ бас киімдер дайындауға арналған материалдар. Табиғи және жасанды терілерден бас киімдер тігу технологиясы. Жөндеу жұмыстарының сипаттамасы.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - қол жұмыстарын орындаудың техникалық жағдайларын ; - қол жұмыстарының терминологиясын; - ылғалды-ыстықтай өңдеу және оның терминологиясын ; - машина тігісі және оның жұмысының техникалық жағдайы. Машина жұмыстарының терминологиясын <p>Іскерліктер :</p> <ul style="list-style-type: none"> - бас киімдерді көркем өңдеуге арналған қол жұмыстарды орындауға арналған құрал-саймандар мен тетіктерді пайдалана білуді. 	КҚ 3.1 КҚ 3.1

	Пішіп-дайындау өндірісінің негізгі процестері. Тігін цехының ағынын жобалау.		КҚ 3.1 КҚ 3.1.9
АП 03	Композиция негіздері Композиция дегеніміз не? Сәндік-қолданбалы және бейнелеу өнеріндегі композиция мәселелері. Композицияны ұйымдастыру. Композиция заңдары. Тепе-теңдік. Тұтастық және қатар бағыну. Композициялық орталық. Композиция түрлері. Фронтальдық композиция. Көлемдік композиция. Терең-кеңістіктік композиция.	Б і л і м д е р : - композиция заңдары; - тепе-теңдік. Тұтастық және қатар бағыну. - композициялық орталық. Композиция түрлері. Фронтальдық композиция. Көлемдік композиция. І с к е р л і к т е р : - композицияны ұйымдастыру.	КҚ 2.2 КҚ 3.1 КҚ 3.1 КҚ 3.1.6,
АП 04	Көркем-қолданбалы кескіндеме Көркем-қолданбалы кескіндеме өнерінің атқаратын көркемдік және практикалық функциялары. Көркем-қолданбалы кескіндеме өнерінің әсемдік өнерінен айырмашылығы. Көркем-қолданбалы кескіндеме өнерін күнделікті өмірде қолдану. Көркем-қолданбалы кескіндеме өнерінің сипаттамалары. Интерьер мен тұрмыста қолдану. Көркем-қолданбалы кескіндеме өнерінің бұйымдары: киім, киімдік және сәндік маталар, кілемдер, мебель, көркем шыны, фарфор, фаянс, эшекей және басқа көркем бұйымдар. Материалдары, орындалу техникасы және функциональдық белгілері бойынша көркем-қолданбалы кескіндеме өнерінің жіктемесі (металл, керамика, тоқыма, ағаш), (ойып салу, тігу, құю, интарсия және т.б.), (мебель, ыдыстар, ойыншықтар).	Б і л і м д е р : - көркем-қолданбалы кескіндеме өнерінің атқаратын көркемдік және практикалық функцияларын; - көркем-қолданбалы кескіндеме өнерінің әсемдік өнерінен айырмашылығын; - материалдары, орындалу техникасы және функциональдық белгілері бойынша көркем-қолданбалы кескіндеме өнерінің жіктемесін; - көркем-қолданбалы кескіндеме өнерінің сипаттамалары І с к е р л і к т е р : - көркем-қолданбалы кескіндеме өнерін күнделікті өмірде қолдануды; - интерьер мен тұрмыста қолдануды.	КҚ 2.2 КҚ 3.1 КҚ 3.1.8,
АП 05	Т ү с т а н у Тұстануға кіріспе. Тұстану- түстер туралы кешенді ғылым. Колористика. Ахроматикалық және хроматикалық түстер. Гете розеткасы. Түс спекторындағы барлық реңктердің гармониялық триадаларға бөлінуі. Композицияның белсенді элементтерін анықтау үшін жылы ашық түстерді пайдалану. Суық түстердің ерекшеліктері. Адам психикасына түстердің әсері және олардың бөлінуі. Белсенді түстер. Пассив түстер. Жасыл түстердің адамның жұмыс қабілетіне әсері. Ұқсастығы бойынша түс үйлесімділігінің жеті нұсқасы. Қарама-қарсы түстер.	Б і л і м д е р : - композицияның белсенді элементтерін анықтау үшін жылы ашық түстерді пайдалануды; - адам психикасына түстердің әсерін І с к е р л і к т е р : - түс спекторының барлық реңктерінің гармониялық триадаларға бөлінуі; - ұқсастығы бойынша түс үйлесімділігінің жеті нұсқасы	КҚ 2.2 КҚ 2.2 КҚ 2.2.6
	Тоқылған бұйымдардың технологиясы Тоқылған бұйымдарды жинау, өңдеу және дайындау. Трикотаж бұйымдарды жинаудың әдістері мен тәсілдері. Ылғалды-жылумен өңдеу. Трикотаж	Б і л і м д е р : - трикотаж бұйымдарды жинаудың әдістері	

<p>АП 06</p>	<p>бұйымдарды жинаудың реті. Трикотаж тігісі. Машиналық тігіс. Қолмен жинау. Маталарды машинамен жалғастыру. Көлденең тігіс. Тік беттік тігіс. Тік ішкі жағының тігісі. Бөліктерді ілгекпен жалғау. Иықтың тігісі. Иық қиындысын жалғау. Жеңді қайып тігу. Ашық қиықтарды оверлокпен тігу.</p>	<p>мен тәсілдерін; - трикотаж бұйымдарды жинаудың ретін Іскерліктер: - ылғалды-жылумен өңдеуді; - тоқылған бұйымдарды жинау, өңдеу және дайындауды.</p>	<p>КҚ 3.1.1 КҚ 3.1.11.</p>
<p>АП 07</p>	<p>Бұйымдарды құрастыру Кіріспе. Морфология негіздері. Әйелдердің сыртқы киімдерін құрастыру. Техникалық үлгілеу. Сыртқы киімдердің, астардың және астар аралық лекалдарды дайындау. Ерлердің сыртқы киімдерін құрастырудың ерекшеліктері. Жеке тапсырыстар бойынша дайындалатын, киімдер үлгілерінің құрастыруларын жасау. Лекалдар градациясы. Нақты тұлғаның өлшемі бойынша базалық конструкция (БК) лекалдарын қолданып, маталарды пішу. Жас балалардың киімдерін құрастыру ерекшеліктері. Пішушілер жұмыстарының прогрессивті әдістері.</p>	<p>Білімдер: - киімді құрастыру әдістерін және оларға қойылатын талаптарды; - ерлер мен әйелдер және балалардың үлгілік тұлғасының өлшемдік стандарттарын; - адам тұлғасының жас мөлшеріне сай өсуінің нүктелерін; - әйелдер және ерлер иықтық бұйымдарының негізін есептеуді және құрауды; - әр түрлі пішімдегі бұйымдарды құрастырудың ерекшеліктерін; - әйелдер және ерлер арқау бұйымдарын құрастыруды; - техникалық үлгілеудің әдістері мен тәсілдерін; - әр түрлі жағдайдағы сыртқы киім бөлшектерінің лекалдарын құрауды және жасауды; - сән үлгісінің болашағын және типтік түрден ауытқуын ескере отырып, киімдердің әр түрлі ассортименттерін құрастыру ерекшеліктерін; - градациялау әдістерін; - өлшем табельдерінің неге арналғандығын және мазмұнын; - базалық құрастыру лекалдары бойынша үлгілердің құрастыруларын жасауды; - киімдерді жанарту мен қайта қалпына келтіру әдістері мен тәсілдерін; - жас балалардың иықтық және арқау бұйымдарын құрастыру ерекшеліктерін; - жаңа материалдардан бұйымдарды құрастыру ерекшеліктерін; - пішушілер жұмыстарының прогрессивті әдістерін Іскерліктер: - нормативтік-техникалық құжаттарды және анықтамалық әдебиеттерді пайдалануды; - адам тұлғасының өлшемін алуды; - қосымша өлшемдерді анықтауды және оларды бөлімдер бойынша бөлуді; - әйелдер және ерлер иықтық бұйымдарының құрастыру сызбаларды</p>	

		<p>кұрауды және есептеуді; - әр түрлі конфигурациялардың ұсақ бөлшектерінің, жағаларды, борттардың, жеңдердің құрастыру сызбаларын есептеуді және құрауды; - техникалық үлгілеуді қолданып, әр түрлі пішімдегі иық бұйымдарының құрастыру сызбаларын жасауды; - ҚҚБЖ талаптарына сәйкес киімнің сыртқы лекалдарын жасауды; - әйелдер мен ерлердің арқау бұйымдарының құрастыру сызбаларын жасауды; - әр түрлі материалдардан кез-келген ассортименттің сән бағытымен бұйымдардың құрастыру сызбаларын жасауды; - лекалдар градациясын жасауды және өлшем таблицаларын құрауды; - типтік түрден ауытқулары бар тұлғаларға құрастыру сызбаларын жасауды; - базалық құрастыру (БК) лекалдарын қолдануды; - киімдерді жаңарту мен қайта өңдеу тәсілдерін меңгеруді; - балалар киімдерінің құрастыру сызбаларын жасауды.</p>	<p>КҚ 3.1.1 КҚ 3.1.13</p>
	<p>Бас киімдерді модельдеу және көркемдеу Бас киімдерді үлгілеу мен көркемдеудің негіздері. Бас киімдер композициясының заңдылықтары. Бас киімдерді модельдеу</p>		

АП 08

және көркемдеу. ХХІ ғасыр киіміндегі бас киім орны. Костюмнің жаңа үлгісінің пайда болуының әлеуметтік-экономикалық шарттары. ХХ ғасыр киімдерін тігудегі ерекшеліктер. Костюм жүйесіндегі бас киім үлгілерінің дамуы. Бас киімдердің жіктелуі. Бас киім тектоникасы мен бастың морфологиялық белгілерінің өзара әрекеттестік принциптері. Бас киімдегі тұлғаны көргенде пайда болатын алғашқы иллюзиялар. Өнеркәсіптік өндіріс жағдайындағы бас киімдерді көркем жобалау мен модельдеу әдістері. Аралас және үлкен өлшемдер бойынша қалып-түрлерін көбейту әдістері. Бас киімдерді жобалау мен модельдеудің кейбір композициялық әдістері. Бас киім үлгілерін жасаудың есептік тәсілдері. Жалпы өндірістік және жеке тапсырыстар бойынша бұйымдар шығаруға арналған сызбаүлгілі құрылғыларды (лекало) дайындау. Бас киім формасы мен материал қасиеттеріне сызбаүлгі құрылғылары конфигурациясының байланыстылығы. Базалық үлгі негізінде бас киім үлгілерін құрастыру. Бас киім тігуге арналған материалдар жіктелуі. Бас киімдерді үлгілеу мен жобалау кезеңдерінде қолданылатын кіші механизацияның құралдары мен жабдықтары. Машина жұмыстарына арналған қосымша құрылғылар. Пішіп-дайындау өндірісі. Құрастыру-технологиялық біртектілігі бойынша бас киімдердің жіктелуі.

Б і л і м д е р :

- сән-үлгі тарихы және бас киімдерді көркем жобалаудың негізгі принциптері;
 - сәннің өзгеру заңдылықтары;
 - бас киімдердің түрлері, мақсаты және формалары ;
 - ансамбль және жиынтық туралы түсінік
- #### І с к е р л і к т е р :
- сәндік киімнің композициялық идеясын анықтауды ;
 - бұйымдардың силуэттік сызбасының сипаттамасын беруді;
 - бұйымдарды түс жарасымдылығы және матасы бойынша таңдауды.

			КҚ 3.1.1 КҚ 3.1.16
АП 09	<p>Трикотаж өндірісінің технологиясы Кіріспе. Трикотаж. Трикотаж мата негізі - желі мен арқау. Ілмек - трикотаж структурасының алғашқы элементі. Ілмек түрлері. Ілмек қатары. Ілмек бағандары. Пішу және аз сериялы эксклюзивтік өндірісте қолданылатын жартылай жүйелі, жүйелі түрде трикотажды дайындау әдістері. Трикотаж өрілуінің жіктемесі. Қолданылатын шикізат түріне байланысты трикотаж бұйымдар мен маталар тобы. Қысқа талшықтардан ширату арқылы алынған иірілген жіптерден жасалған трикотаж түрлері. Ұзын моноталшықтарды түрлі дәрежеде ширату арқылы алынған жіптерден жасалған трикотаж түрлері. Ішкі көйлектер мен төсек-орындарға арналған маталарды мақтадан, лавсанды-мақта, полинозды-мақта, визкозды-мақтадан иірілген жіптер және вискозды, ацетатты және полиамидті кешенді жіптер. Сыртқы киімдерге арналған маталардың шикізаттары. Трикотаж бұйымдардың шикізатына қойылатын талаптар. Трикотаж өндірісіне қажетті жіптердің қасиеттері.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - пәннің мәні мен мазмұнын; - трикотаж өндірісі технологиясын дамытудың негізгі бағыттарын; - трикотаж өндірісіндегі жұмыс түрлері мен негізгі кезеңдерін; - орындалатын жұмыстардың жіктемесін, сипатамасын және техникалық сипаттамасын; - трикотаж бұйымдарды дайындау әдістерін <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - нормативтік-техникалық құжаттарды және оқу, анықтамалық әдебиеттерді пайдалануды. 	КҚ 2.1 КҚ 2.1.1 КҚ 2.1.11,
АП 10	<p>Трикотаж, тоқыма және галантерея өндірісіндегі жабдықтар Тоқыма-галантерея және трикотаж өндірісі машиналарының және олардың бөлшектерінің конструкциялық схемалары мен жұмысы. Техникалық сипаттамалары. Жұмыс органдарын реттеу әдістері. Машиналарды майлау жүйелері мен әдістері.</p> <p>Тігін машинасының жалпы құрылысы. Қайықты қабу. Тігін машинасының конструктивтік және техникалық ерекшеліктері. Тігін машинасының электротехникалық сипаттамалары. Тігін машиналарындағы механикаландырылған тетіктер. Тігін машинасына техникалық қызмет көрсету. Бөлшектерді желімдеп жалғайтын және ЫЖӨ арналған жабдықтар. Бір инелі және екі инелі қайықты қабитын машиналар. Бір жіпті және екі жіпті тізбекті қабитын машиналар. Ирек жиекті тігіске арналған машиналар. Жиектерін торлайтын және қайып тігу- торлау машиналары. Ішкі жағынан қабитын машиналар. Ілмекті және жапсырып бекіткіш жартылай автоматтар. Бас киімдер және арнайы кілем, тоқыма өндірісіне</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - технологиялық жабдықтың түрлерін, тағайындалуын, конструкциялық ерекшеліктерін; - аз автоматтандыру құралдарын, тетіктерін, құрылғысын, арнайы қолданысын; - тігін жабдықтарында жұмыс істеу ережесін; - ұсақ ақаулықтарды жою ретін; - тігін бұйымының түйіндері мен бөлшектерін технологиялық өндеудің сапасына қойылатын талаптарды <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - технологиялық операцияларды атқару кезінде аз механикаландырылған құралдарды, тетіктерді, арнайы құрылғыларды қолдана алуын; - технологиялық операцияларды орындау кезінде еңбек қауіпсіздік талаптарын сақтай алуын. 	КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.2

	арналған тігін машиналары. Кеттель машиналары. Бастырмалы жартылай автоматтар. Арнайы тігін машиналары. Тігін үлескесінің қосымша, қосалқы жабдықтары.		КҚ 3.1.1 КҚ 3.1.16
БҰАП 00	Білім ұйымдарымен анықталатын пәндер**		
КП 00	Кәсіптік практика		
КП 01	Оқу практикасы Оқу тәжірибесі кезеңінде білім алушылар өздерінің алатын біліктіліктеріне сәйкес өндірістің негізгі технологиялық процестерімен танысады. Оқу тәжірибесінің базасы ретінде оқу-өндірістік, тігін, пішіп-дайындау, ұстаханалары, оқу орнының қосымша нысандары мен әлеуметтік серіктестердің, сондай-ақ жұмыс берушілердің өндірістік базалары және т.б. пайдаланылады.	Іскерліктер: - техника қауіпсіздігі шараларын сақтай отырып, жұмыстар атқарады; - бақылау журналын толтырады Дағдылар: - алғашқы құжаттарды рәсімдей алады.	Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 2.1 КҚ 2.1.7
КП02	Өндірістік технологиялық практика Өндірістік технологиялық тәжірибені өту нәтижесінде білім алушылар арнайы пәндерден алған теориялық білімдерін кәсіпорындардың өндірістік базасында алған дағдылармен нақтылайды. Өндірістік технологиялық тәжірибені әлеуметтік серіктестер мен жұмыс берушілердің өндірістік базаларында өту барысында білім алушылар тиісті өндірістік жұмыстар атқарып, тігін (трикотаж бұйымдар шығаратын) машиналарымен нақты өндіріс жағдайында танысып, оларда жұмыс істеуге дағдыланады, күнделік жүргізеді, берілген тапсырмаларды орындап, мекеменің ішкі тәртібін сақтайды.	Іскерліктер: - өндірістік процестерді ұйымдастырады; - қосымша текстиль материалдар мен шикізат қажеттілігін есептейді; - өндірістік цехтағы бір жұмыс орнында бекітілген ұстаның бақылауымен бедгілі жұмыстарды орындайды. Дағдылар: - технологиялық жабдықтарға қызмет көрсетуді; - дайын трикотаж (тігін) бұйымдарына, шикізат сапасына талдау жүргізе алады.	Б Қ КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.2 КҚ 3.1.1
КП 03	Диплом алдындағы өндірістік практика Білім алушылар диплом алдындағы өндірістік тәжірибені әлеуметтік серіктестер мен жұмыс берушілердің өндірістік базаларында өтеді. Диплом жұмысына материалдар жинақтайды, мекеменің ішкі өндірістік жұмыстарымен жете танысады, тігін (трикотаж бұйымдар шығаратын) машиналарымен нақты өндіріс жағдайында танысып, оларда жұмыс істеуге дағдыланады, күнделік жүргізеді, берілген тапсырмаларды орындап, мекеменің ішкі тәртібін сақтайды.	Іскерліктер: - шығарылатын бұйымдар мен өнімдердің сапасын арттыру мақсатында жетілдіру шараларын қарастырады; - өзінің кәсіптік жұмысында ақпараттық-коммуникациялық технологияларды пайдалануды игереді Дағдылар: - жана өнімдер мен бұйымдар шығаруда қажетті техникалық құжаттарды рәсімдей алады.	Б Қ КҚ 2.1 КҚ 2.2 КҚ 3.1 КҚ 3.1.2

Ескерту:1 кесте Базалық құзыреттер

Құзыреттің коды	Базалық құзыреттер (БҚ)
БҚ 1	Жұмыс орнын ұйымдастыру
БҚ 2	Өндірістік санитария, өрт қауіпсіздігі және техника қауіпсіздігі ережелерін сақтау

БҚ 3	Кәсіптік талаптар мен технологиялық процестерде көрсетілген іс-әрекеттерді орындау
БҚ 4	Жұмыс орнындағы мәселелерді шешудің ең тиімді әдістері мен амалдарын таңдау
БҚ 5	Өмір бойы өз білімі мен шеберлігін жаңалау

2 кесте Кәсіптік құзыреттер

Орта білімнен кейінгі ТжКБ деңгейі	Біліктіліктің коды мен атауы	Кәсіптік құзыреттер (КҚ)
2. Жоғары деңгей	2.1. 121401 2 – Токушы*	<p>КҚ 2.1.1. Бақылау және аспап құралдарын есепке ала отыры нұсқаулыққа сай техникалық қызмет көрсету жұмыстарын орындай.</p> <p>КҚ 2.1.2. Жұмыс орнын, құралдарын, бақылау-өлшеу аспаптары жұмыс орнының жарық деңгейін бақылайд</p> <p>КҚ 2.1.3. Жіп пен иірілген жіпті тоқуға даярлайд</p> <p>КҚ 2.1.4. Жіп айналымы түрін, жіп пен иірілген жіп ақаулары анықтайды.</p> <p>КҚ 2.1.5. Машина мен жабдықты іске қосады және тоқтатад</p> <p>КҚ 2.1.6. Машина мен жабдықтың жеке бөлшектер жылдамдығы тексереді және реттейд</p> <p>КҚ 2.1.7. Негізгі және қосымша материалдардың шығындану қалпы бақылайды.</p> <p>КҚ 2.1.8. Нақты бақылау және тыңдап көру арқылы машин жұмысындағы ақаулар мен дәлсіздіктерді анықтайд</p> <p>КҚ 2.1.9. Машина мен жабдық жұмысындағы ұсақ ақауды жояд</p> <p>КҚ 2.1.10. Трикотаж бұйымдарды дайындау әдістер</p> <p>КҚ 2.1.11. Нормативтік-техникалық құжаттарды және оқу анықтамалық әдебиеттерді пайдалануды.</p>
	2.2 121404 2 – Шілтерші	<p>КҚ 2.4.1. Тоқудың жұпты техникасын және қарапайым тәсілдері игеру.</p> <p>КҚ 2.4.2. Жұпты-ілімелі техникасымен, сонымен қатар тоқуды күрделі тәсілдерін меңгер</p> <p>КҚ 2.4.3. Өсімдік тектес және геометриялық оюлардың сурет бойынша жұмыс істе</p> <p>КҚ 2.4.4. Алтын және күміс жіптер, бисер қолданысымен мазмұнды-тақырыптық суреттер бойынша жіптерді анықт</p> <p>КҚ 2.4.5. Реңк, түстері бойынша жіптерді анықт</p> <p>КҚ 2.4.6. Түстің әртүрлі реңімен үйлестіру.</p>
3. Орта буын маманы	3.1. 121404 3 – Техник-технолог	<p>КҚ 3.4.1. Өнеркәсіптік және жеке өндіріс үшін өнімдердің көрке жобаларын даярлайд</p> <p>КҚ 3.4.2. Көркем жобаларды орындау кезінде түрліше материя пайдаланады.</p> <p>КҚ 3.4.3. Өнім мен үрдістің негізгі түріне нормативтік құқықтық құжат талаптарын қолданад</p> <p>КҚ 3.4.4. Сапа жүйесі құжаттарын қолданад</p> <p>КҚ 3.4.5. ҚР сертификация жүйесінің негізгі ережелері мен құжаттарын қолданад</p> <p>КҚ 3.4.6. Түрлі заттар, сәулеттік тетіктер /детальдар/, түрлі тұрыста адам фигурасының суретін орындайд</p> <p>КҚ 3.4.7. Көркем жобаларды даярлау кезінде мейлінше көрке құралдарды қолданад</p> <p>КҚ 3.4.8. Көркем жобаларды әзірлеу кезінде түрлі дәуірлерді өнеріндегі стильдік сипаттаманы қолданад</p> <p>КҚ 3.4.9. Қол жұмыстарын орындаудың техникалық жағдайлар</p>

КҚ 3.4.10. Трикотаж бұйымдарды жинаудың әдістері мен тәсілдер
 КҚ 3.4.11. Трикотаж бұйымдарды жинаудың ретін біле
 КҚ 3.4.12. Ерлер, әйелдер және балалар киімдерін құрастыруды ерекшеліктерін.
 КҚ 3.4.13. Үлгінің сырқы көрінісін бейнелеудің кезегін біле
 КҚ 3.4.14. Сәндік киімнің композициялық идеясын анықт;
 КҚ 3.4.15. Бұйымдардың силуэттік сызбасының сипаттамасын беру
 КҚ 3.4.16. Бұйымдардың түс жарасымдылығы және матасы бойынша таңдауды.

Қазақстан Республикасы
Білім және ғылым министрінің
2014 жылғы 29 шілдедегі
№ 312 бұйрығына
320-қосымша
Үлгілік оқу жоспары
техникалық және кәсіптік білім
Білім коды мен бейіні: 1200000 - Өндіру, құрастыру, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша) Көлікті пайдалану

Мамандығы: 1215000 – Жеңіл өнеркәсіп ұйымдарының жабдығы
Біліктілігі: 1215043 – Техник-механик
Оқыту нысаны: күндізгі
Оқытудың нормативтік мерзімі: 3 жыл 6 ай
негізгі орта білім базасында

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағат)		
		Емтихан	Сынақ	Бақылау жұмыс тарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	Барлығы	оның ішінде	
							Теориялық сабақтар	Практикалық зертханалық-практикалық сабақтар
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖБП 00	Жалпы білім беретін пәндер					1448		
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі)					364		
ӘЭП 00	Әлеуметтік-экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, әлеуметтану және саясаттану негізі,					180		

	экономика негізі, құқық негізі)							
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер					820	524	276
ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу		+		+	48	32	16
ЖКП 02	Техникалық сызу		+		+	110	56	54
ЖКП 03	Техникалық механика		+	+	+	160	90	50
ЖКП 04	Жалпы электртехника электроника негіздерімен	+	+		+	90	70	20
ЖКП 05	Кесіп өңдеу, металлкескіш саймандар мен станоктар	+	+		+	110	70	40
ЖКП 06	Металлтану және конструкциялық материалдар		+		+	110	70	40
ЖКП 07	Стандарттау, метрология және өзара алмасу негіздері		+		+	56	40	16
ЖКП 08	Еңбекті қорғау және өнеркәсіптік экология негіздері		+		+	36	28	8
ЖКП 09	Қолданбалы информатика		+			66	34	32
ЖКП 010	Маркетинг және менеджмент негіздері		+			34	34	
АП 00	Арнайы пәндер					678	480	158
АП 01	Нарықтық экономика негіздері		+	+	+	80	40	20
АП 02	Жабдықтарды жөндеу технологиясы	+	+		+	138	108	30
АП 03	Тігін өндірісінің технологиясы		+		+	68	50	18
АП 04	Тігін өндірісінің жабдықтары	+	+	+	+	332	232	80
АП 05	Тігін өндірісінің технологиялық процесстерін автоматтандыру	+			+	60	50	10
БҰАП 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер**					48-422*		
ӨО және КП 00	Өндірістік оқыту мен кәсіптік практика					1152		
ӨО және КП 01	Кәсіптік дағдыларды қалыптастыру практикасы (оқу, өндірістік оқыту және т.б.)					252		
	Кәсіптік дағдыларды қалыптастыру және бекіту							

ӨО және КП 02	практикасы (жұмыс мамандығын қалыптастыру, өндірісте оқыту және кәсіптік)					342		
ӨО және КП 03	Технологиялық практика					414		
ӨО және КП 04	Диплом алды практикасы					144		
АА 00	Аралық аттестаттау					108		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау					288		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау** *					276		
ҚА 02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12		
	Міндетті оқытудың қорытындысы					5184		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық емес						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезеңінде аптасына 4 сағаттан артық емес						
	Барлығы					5800		

Е с к е р т у :

ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұ л ғ а й т ы л у ы м ү м к і н .

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: диплом жобаны қорғау Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қ а р а й а н ы қ т а л а д ы .

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып,

кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, ИТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м және ғылым министрiнiң

2014 жылғы 29 шiлдедегi

№ 312 б ұ й р ы ғ ы н а

321-қосымша

Ү л г і л і к

о қ у

ж о с п а р ы

техникалық және кәсіптік білім

Білім коды мен бейіні: 1200000 - Өндіріс, құрастыру, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша).

К ө л і к т і п а й д а л а н у

Мамандығы: 1215000 – Жеңіл өнеркәсіп ұйымдарының жабдығы

Біліктілігі: 1215043 – Техник-механик

О қ ы т у н ы с а н ы : күндізгі

Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 6 ай

жалпы орта білім базасында

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағат)		
		Емтихан	Сынақ	Бақылау жұмыс Тарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	Барлығы	оның ішінде	
							Теориялық сабақтар	Практикалық зертханалық-практикалық сабақтар
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі, қазақстан тарихы)					452		
ӘЭП 00	Әлеуметтік-экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, әлеуметтану және саясаттану негізі, экономика негізі, құқық негізі)					180		
ЖКП 00	Жалпыкәсіптік пәндер					820	524	276
ЖКП 01	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу		+		+	48	32	16

ЖКП 02	Техникалық сызу		+		+	110	56	54
ЖКП 03	Техникалық механика		+	+	+	160	90	50
ЖКП 04	Жалпы электртехника электроника негіздерімен	+	+		+	90	70	20
ЖКП 05	Кәсіп өңдеу, металлжәне саймандар мен станоктар	+	+		+	110	70	40
ЖКП 06	Металлтану және конструкциялық материалдар		+		+	110	70	40
ЖКП 07	Стандарттау, метрология және өзараалмасу негіздері		+		+	56	40	16
ЖКП 08	Еңбекті қорғау және өнеркәсіптік экология негіздері		+		+	36	28	8
ЖКП 09	Қолданбалы информатика		+			66	34	32
ЖКП 010	Маркетинг және менеджмент негіздері		+			34	34	
АП 00	Арнайы пәндер					678	480	158
АП 01	Нарықтық экономика негіздері		+	+	+	80	40	20
АП 02	Жабдыктарды жөндеу технологиясы	+	+		+	138	108	30
АП 03	Жеңіл өнеркәсіп бұйымдарын өндіру технологиясы		+		+	68	50	18
АП 04	Жеңіл өнеркәсіп өндірісінің жабдыктары	+	+	+	+	332	232	80
АП 05	Жеңіл өнеркәсіптің технологиялық үрдістерін автоматтандыру	+			+	60	50	10
БҰАП 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер**					66-408*		
ӨО және КП 00	Өндірістік оқыту мен кәсіптік практика					1152		
КП 01	Кәсіптік дағдыларды қалыптастыру практикасы (оқу, өндірістік оқыту және т.б.)					252		
КП 02	Кәсіптік дағдыларды қалыптастыру және бекіту практикасы (жұмыс мамандығын қалыптастыру, өндірісте оқыту және кәсіптік)					342		
КП 03	Технологиялық практика					414		
КП 04	Диплом алды практикасы					144		

АА 00	Аралық аттестаттау					108		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау					288		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау** *					276		
ҚА02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12		
	Міндетті оқытудың қорытындысы					3744		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық емес						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезеңінде аптасына 4 сағаттан артық емес						
	Барлығы					4320		

Е с к е р т у :

ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұ л ғ а й т ы л у ы м ү м к і н .

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: диплом жобаны қорғау Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қ а р а й а н ы қ т а л а д ы .

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, ИТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м

ж ә н е

ғ ы л ы м

м и н и с т р і н і ң

2 0 1 4

ж ы л ғ ы

2 9

ш і л д е д е г і

№ 312 б ұ й р ы ғ ы н а

322-қосымша

Ү л г і л і к

о қ у

ж о с п а р ы

техникалық және кәсіптік білім

Білім коды мен бейіні: 1200000 - Өндіріс, құрастыру, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша).

К ө л і к т і п а й д а л а н у

Мамандығы: 1215000 – Жеңіл өнеркәсіп ұйымдарының жабдығы

Біліктілігі: 121501 2 – Тігін жабдықтары операторы*

121502 2 - Электр машиналарын жөндеу жөніндегі
э л е к т р с л е с а р ь *

121503 2 – Жеңіл өнеркәсіп кәсіпорындары
жабдықтарының монтажнигі*

О қ ы т у н ы с а н ы : к ү н д і з г і

Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай

негізгі орта білім базасында

Циклдер және пәндердің индексі	Циклдер және пәндердің атаулары	Бақылау нысаны				Оқу уақытының көлемі (сағат)			
		Емтихан	Сынақ	Бақылау жұмыс тарының саны	Курстық жоба (жұмыс)	Барлығы	оның ішінде		
							Теориялық сабақтар	Практикалық (зертханалық - практикалық сабақтар)	Кур жоб жұм
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЖБП 00	Жалпы білім беретін пәндер					1448			
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі)					368			
ӘЭП 00	Әлеуметтік-экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, әлеуметтану және саясаттану негізі, экономика негізі, құқық негізі)					180			
ЖКП 00	Жалпыкәсіптік пәндер					408	240	184	
ЖКП 01	Техникалық сызу		+		+	52		52	
ЖКП 02	Техникалық механика		+		+	84	64	20	
ЖКП 03	Кәсіп өңдеу, металлкескіш саймандар мен станоктар		+		+	68	38	30	

ЖКП 04	Металлтану және конструкциялық материалдар		+		+	52	32	20	
ЖКП 05	Жалпы электртехника электроника негіздерімен		+		+	48	28	20	
ЖКП 06	Стандарттау, метрология және өзараалмасу негіздері		+		+	32	20	12	
ЖКП 07	Еңбекті қорғау және өнеркәсіптік экология негіздері		+			32	22	10	
ЖКП 08	Қолданбалы информатика		+		+	40	20	20	
АП 00	Арнайы пәндер					608	180	126	
АП 01	Нарықтық экономика негіздері		+		+	48	38	10	
АП 02	Жабдықтарды жөндеу технологиясы	+	+			150	110	40	
АП 03	Жеңіл өнеркәсіп бұйымдарын өндіру технологиясы		+			80	56	24	
АП 04	Жеңіл өнеркәсіп өндірісінің жабдықтары	+	+			210	130	80	
АП 05	Жеңіл өнеркәсіптің технологиялық үрдістерін автоматтандыру	+	+			120	40	24	
БҰАП 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер**					48-254*			
ӨО және КП 00	Өндірістік оқыту мен кәсіптік практика					1080			
КП 01	Кәсіптік дағдыларды қалыптастыру практикасы (оқу, өндірістік оқыту және т.б.)					432			
КП 02	Кәсіптік дағдыларды қалыптастыру және бекіту бойынша (жұмыс мамандығын қалыптастыру, өндірісте оқыту және кәсіптік) технологиялық практика					432			
КП 03	Кәсіптік практика					216			
АА 00	Аралық аттестаттау					108			
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау					72			
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау**					60			
ҚА 02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12			

	Міндетті оқытудың қорытындысы				4320		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық емес					
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезеңінде аптасына 4 сағаттан артық емес					
	Барлығы				4960		

Е с к е р т у :

ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; ҚДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұ л ғ а й т ы л у ы м ү м к і н .

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен мемлекеттік емтихан (АП 02, АП 03, АП,04)

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қ а р а й а н ы қ т а л а д ы .

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, ИТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м ж әне ғ ы л ы м м и н и с т р і н і ң
2 0 1 4 ж ы л ғы 2 9 ш і л д е д е г і

№ 3 1 2 б ұ й р ы ғы н а

323-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы
техникалық және кәсіптік білім

ЖКП 05	Жалпы электртехника электроника негіздерімен		+		+	26	20	6
ЖКП 06	Еңбекті қорғау және өнеркәсіптік экология негіздері		+			18	18	
АП 00	Арнайы пәндер					285	227	58
АП 01	Нарықтық экономика негіздері					30	24	6
АП 02	Жабдыктарды жөндеу технологиясы	+	+			67	53	14
АП 03	Жеңіл өнеркәсіп бұйымдарын өндіру технологиясы	+			+	40	28	12
АП 04	Жеңіл өнеркәсіп өндірісінің жабдыктары	+				62	52	10
АП 05	Жеңіл өнеркәсіптің технологиялық үрдістерін автоматтандыру	+	+	+		86	70	16
БҰАП 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер**					48-156*		
ӨО және КП 00	Өндірістік оқыту мен кәсіптік практика					576		
КП 01	Кәсіптік дағдыларды қалыптастыру практикасы (оқу, өндірістік оқыту және т.б.)					144		
КП 02	Кәсіптік дағдыларды қалыптастыру және бекіту бойынша (жұмыс мамандығын қалыптастыру, өндірісте оқыту және кәсіптік)					324		

	технологиялық практика						
КП 03	Кәсіптік практика				108		
АА 00	Аралық аттестаттау				36		
ҚА 00	Қорытынды аттестаттау				72		
ҚА 01	Қорытынды аттестаттау***				60		
ҚА 02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру				12		
	Міндетті оқытудың қорытындысы				1440		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық емес					
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезеңінде аптасына 4 сағаттан артық емес					
	Барлығы				1656		

Е с к е р т у :

ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер цикларының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұ л ғ а й т ы л у ы м ү м к і н .

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен мемлекеттік емтихан (АП 02, АП 03, АП,04)

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қ а р а й а н ы қ т а л а д ы .

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық

оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м және ғылым министрінің

2014 жылғы 29 шілдедегі

№ 312 бұйрығына

324-қосымша

1215000 – «Жеңіл өнеркәсіп ұйымдарының жабдығы» мамандығы бойынша техникалық және кәсіптік білім берудің үлгілік білім беретін оқу бағдарламалары

Пәндер циклы және кәсіптік практика бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұны (жоғары деңгей)

Циклдің, пәннің индексі	Пәннің, практиканың атаулары және негізгі бөлімдері	Қалыптасатын білімдер, іскерліктер және дағдылар	Қалыптасат құзыреттер коды
ЖБП 00	Жалпы білім беру пәндер		
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер		
ЖГП 01	Кәсіптік қазақ (орыс) тілі. Қазақ (орыс) тілінің синтаксисі. Мамандық бойынша терминдер. Кәсіптік бағытталған мәтінді аудару техникасы (сөздікпен). Кәсіптік қатынасты дамыту.	Б і л і м д е р : - қазақ (орыс) тілінің синтаксисі; - кәсіптік қатынасты дамыту. І с к е р л і к т е р : -мамандық бойынша терминдерді қолдана білу; - кәсіптік бағытталған мәтінді аудару техникасы (сөздікпен)	Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ БҚ 14
ЖГП 02	Кәсіптік шетел тілі. Кәсіптік қатынас жасауға қажетті мамандығы бойынша лексика-грамматикалық материал. Сөйлеу мәнері және сөйлеу түрлерін ажырату (ауызша, жазбаша, монолог, диалог). Кәсіби бағытталған сөз тіркестерінің аударма техникасы.	Б і л і м д е р : -кәсіптік қатынас жасауға қажетті мамандығы бойынша лексика-грамматикалық материал. І с к е р л і к т е р : -сөйлеу мәнері және сөйлеу түрлерін ажырату (ауызша, жазбаша, монолог, диалог).	Б Қ Б Қ БҚ 3
ЖГП 03	Қазақстан тарихы.		
ЖГП 04	Дене тәрбиесі. Адамның әлеуметтік кәсіптік жалпы мәдени дамуындағы дене тәрбиесінің рөлі; дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздері; өзін-өзі жетілдірудің физикалық және спорттық негізі; кәсіптік – қолданбалы физикалық дайындық.	Б і л і м д е р : - адамның әлеуметтік кәсіптік жалпы мәдени дамуындағы дене тәрбиесінің рөлі; - өзін-өзі жетілдірудің физикалық және спорттық негізі. І с к е р л і к т е р : -физикалық дайындықтың нормативтерін орындау.	Б Қ БҚ 4
ӘЭП 00	Әлеуметтік-экономикалық пәндер		

<p>ӘЭП 01</p>	<p>Мәдениеттану. Қоғам және мәдениет. Мәдениет және өркениет. Мәдениеттің дамуы, дәстүрлер, жаңалықтар. Мәдениеттің қалыптасуы; Мәдениеттегі ұлттық және жалпыадами мәселелер. Өз елінің, ұлтының мәдени-тарихи құндылықтарын жалпыадами мәдениеттің жетістіктерімен үйлестіре отырып білу. Қазақстан мәдениетінің даму кезеңдері, өнердегі алғашқы қадамнан бастап ерте қола дәуіріне дейін. Қазақстанның орта ғасырдағы халқының мәдениеті, олардың салттары, дәстүрлері, халықтыр өнері. Қазіргі замандағы Қазақстанның мәдениеті, саздан бастап қолданбалы өнер, театр, киноға дейін.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - негізгі түсінік; - конфуция түсінігі; - даосизм: Қытай өнері; <p>Үнді мәдениетінің ерекшеліктерімен оның жетістіктері; Ислам; курайш; Мұхаммед; Құран; Алла; Мекке түсініктері:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Христиан оқуының негізгі принциптері және бағалы бағыттары; -Франция мәдениеті: Ашель мәдениеті, проманындықтар, галлдар, франктер, әдебиеті, философиясы; - көшпенділердің өмір салты мен олардың бағалы дүниелері; -орта ғасыр кезеңіндегі қазақ этносының мәдени іргетасының қалыптасуы; - орта ғасырдағы Қазақстан мәдениетіне түрік және араб мәдениетінің әсері туралы. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - мәдениеттану түсінігін еркін игеру; - көшпенділер мәдениетінің рухани және материалды ерекшеліктерін көрсету. 	<p>БҚ 2</p>
<p>ӘЭП 02</p>	<p>Философия негіздері. Философия пәні, философиялық ойдың әлемдік негізгі тарамдары; Адам табиғаты және оның өмірінің мәні; Адам және Құдай: адам және ғарыш; Адам, қоғам, өркениет, мәдениет; тұлғаның бостандығы және жауапкершілігі; адамдық таным және қайраткерлік; ғылым және оның рөлі; адамзат жаһандану мәселесі алдында.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - философиялық, ғылыми, діни көріністер туралы , адам өмірінің маңызы туралы көзқарасы; - ғылымның, ғылыми таным, құрылымы, түрі, әдістері, әлеуметтік және этикалық мәселесі туралы көзқарас. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - адам тәртібін биологиялық және әлеуметтік рухани бастамаларда, саналы және санасыз тәртібін анықтау; - қоғамдағы адамдар арасындағы адамгершілік нормаларды реттеу. 	<p>Б Қ Б Қ БҚ 3</p>
<p>ӘЭП 03</p>	<p>Әлеуметтану және саясаттану негіздері. Әлеуметтану ғылым ретінде; Әлеуметтік мәдениеттің қоғамдық жүйесі; Әлеуметтік қарым-қатынас; Әлеуметтік үрдіс; тұлғаның әлеуметтік рөлі және оның тәртібі; саясаттану пәні; саяси билік және билік қатынастары; саяси жүйе; Қазақстандағы саяси-экономикалық жүйе.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> -зандылықты әлеуметтік тұрғыдан түсіну; - әлеуметтік құрылым, әлеуметтік тап, әлеуметтік қарым-қатынас туралы көзқарас; - тұлғаның әлеуметтік жүйесінің ерекшеліктері. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - әлеуметтік қозғалыстардың дамуын жетілдіру және әлеуметтік өзгерістердің басқа факторлары; - биліктің мәнін ашу; саясат субъектілері, саяси қарым-қатынастар мен үрдістері /Қазақстанда және бүкіл әлемдік/; - саяси жүйені және саяси режимдік ойын қалыптастыру. 	<p>Б Қ Б Қ БҚ 3</p>
	<p>Экономика негіздері. Мақсаттары, негізгі түсініктері, қызметі, мәні, ұстанымдары; жекеменшілік түрі мен нысаны, жекеменшікті басқару; жоспар түрлері, негізгі бөліктері,</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - экономикалық ілімнің экономикалық жалпы ережелері; - елдегі және шет елдегі экономикалық саяси 	

ӘЭП 04	мазмұны, стратегиялық жоспарлау; жоспарларды негіздеудің және алдын-ала әзірлеудің әдістері; бизнес-жоспарлау, экономикалық сараптама; халық тұтынатын тауарлар және қызметтердің нарықтағы жағдайына сараптама; нарықтық инфрақұрылым.	жағдайлар; - макроэкономика, микроэкономика, салық, ақша-кредиттік, әлеуметтік және инвестициялық саясат негіздері. Іскерліктер: -кәсіптік қызметінде бағыт беруші экономикалық ақпараттарды табу және қолдану.	Б Қ Б Қ БҚ 3
ӘЭП 05	Құқық негіздері № Кәсіптік қызметі аясындағы құқықтық реттеу түсінігі; кәсіпкерлік қызмет субъектілерінің құқықтық жағдайлары; заңды тұлғалардың ұйымдастыру-құқықтық түрлері; еңбек құқығы; еңбек келісім шарты; оны жасау тәртібі; тоқтату негіздемесі; еңбектің ақысы; жергілікті халықты еңбекпен қамтамасыз етуді реттеудегі мемлекеттің рөлі; қызметкерлердің тәртіптілік және материалды жауапкершілігі; азаматтарды әлеуметтік қорғау құқығы; құқық бұзушылықтан қорғау мен тартыстарды шешудің сот тәртібі	Білімдер: - Қазақстан Республикасының Конституциясының негізгі ережелері; - Қазақстан Республикасы құқығының негізгі салалары туралы түсінік болу; -азамат пен адамның құқығы мен бостандығы, оларды іске асыру механизмі туралы білу. Іскерліктер: - маманның кәсіби қызметі аясындағы қызметкерлердің құқықтары мен міндеттері туралы білімін қолдану; - еңбек заңдылығына байланысты өз құқықтарын қорғай білу.	Б Қ Б Қ БҚ 3
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер		
ЖКП 01	Техникалық сызу. Геометриялық сызу. Сызуды рәсімдеу ережелері. Техникалық бөлшектердің контурларын салу ежелері мен геометриялық сызу. Проекциялық сызу. Техникалық сурет салу. Сызбадағы бейнелердің санаттары	Білімдер: -сызбаларды құру мен ресімдеудің негізгі ережелері; -кеңістіктегі бейнелерді графикалық елестету тәсілдері; - конструкторлық, технологиялық және басқа нормативті құжаттаманың негізгі ережелері. Іскерліктер: -МЕМСТ, техникалық құжаттаманы, анықтамалық әдебиетті қолдану; - әрекеттегі нормативті базаға сәйкес сызбаларды ресімдеу.	Б Қ Б Қ Б Қ ҚК 2.1 ҚК 2.2.9 ҚК 2.3.5
ЖКП 02	Техникалық механика. Теориялық механиканың негіздері. Статиканың негізгі түсініктері мен аксиомалары. Күштердің жалпақ жүйесі, жалпақ қиманың геометриялық сипаттамалары. Кинематика мен динамиканың негізгі түсініктері, жылдамдық, үдеу. Нүкте мен дененің қозғалыстарының түрлері. Қуат пен энергия туралы түсінік. Материалдардың кедергілерінің негіздері. Созу, қысу, бұрау, майыстыру кезіндегі беріктікті есептеу, беріктік гипотезалары, қысылған стерженьдер беріктілігі. Тұрақтылықты есептеу. Машиналардың бөлшектері,	Білімдер: - статиканың, кинематиканың, динамиканың негізгі ережелері; - беріктікке, қаттылыққа, бөлшектер мен біріктірулердің тұрақтылығын есептеу әдістері; - берілістер түрлері, олардың сипаттамалары; - машиналардың бөлшектері. Іскерліктер: тіреулердің реакцияларын анықтау; айналдыратын және майыстыратын моменттерге эпюралар құрастыру; түсірілген күштерді есепке алу арқылы және оларсыз материалдық нүктенің қозғалыс параметрлерін анықтау;	Б Қ Б Қ Б Қ ҚК 2.1

	механикалық берілістердің түрлері, олардың сипаттамалары, біліктер, осьтар, мойынтірек, жалғастырғыш. Машиналардың бөлшектерін біріктіру, олардың сипаттамалары. Бөлшектер, берілістер, біріктірулер және құрылғыларды есептеу әдістері.	косылыстардың параметрлері мен элементтерін е с е п т е у ; - берілген параметр бойынша машиналардың механизмдері мен шоғырларын есептеу; - косылыстардың сұлбаларын құрастыру және оқу.	ҚК 2.2 ҚК 2.3.5
ЖКП 03	Жалпы электртехника электроника негіздерімен. Электр өрісі, электромагнетизм, электрлік өлшеулер, бірфазалық және үшфазалық электр тізбектері, трансформаторлар, тұрақты және айнымалы тоқтың электрлік машиналары. Электр энергиясының берілуі мен таралуы. Электроника негіздері. Электрвакуумдық, газразрядтық, жартылайөткізгіштік, фотоэлектрондық аспаптар. Электрондық түзеткіштер, күшейткіштер, генераторлар және өлшеу механизмдері. Микроэлектрониканың интегралдық сұлбалары.	Б і л і м д е р : - электр өрісі, электромагнетизм, электрлік өлшеулер, электр тізбектері; - электр энергиясының берілуі мен таралуы; - электроника негіздері - электрвакуумдық, газразрядтық, жартылайөткізгіштік, фотоэлектрондық аспаптар; - электрондық түзеткіштер, күшейткіштер, генераторлар және өлшеу механизмдері; - микроэлектрониканың интегралдық сұлбалары. І с к е р л і к т е р : - электр магниттік тізбектерде болатын физикалық құбылыстардың мәнін; - электрқозғалтқыштарды басқару сұлбасын ж и н а у ; -желіге трансформаторды қосу; - технологиялық жабдықтар үшін электрқозғалтқыштар таңдап алу.	Б К Б К Б К Б К Б К ҚК 2.2 - 2.2.11 ҚК 2.3.6
ЖКП 04	Кесіп өңдеу, металлкескіш саймандар мен станоктар. Кесу процесінің мәні, кескіш саймандардың геометриясы, кескіш саймандардың түрлері. Металлкескіш станоктардың негізгі топтарының атқаратын жұмыстары, таңбалануы, негізгі шоғырлары, жұмыстық және икемдеу қозғалыстары. Жабдықтардың үлгілік бөлшектерін өңдеудің технологиялық карталары.	Б і л і м д е р : - кесу процесінің мәні, кескіш саймандардың геометриясы, кесіп өңдеу түрлері, кескіш саймандардың түрлері; - металлкескіш станоктардың негізгі топтарының атқаратын жұмыстары, таңбалануы, негізгі шоғырлары, жұмыстық және икемдеу қ о з ғ а л ы с т а р ы ; - жабдықтардың үлгілік бөлшектерін өңдеудің технологиялық карталары; - металлдың құрылысы мен қасиеттері, технологиялық жабдықтарды даярлауға қолданылатын материалдар, олардың таңбалануы . І с к е р л і к т е р : - металлға арналған саймандарды қолдану; - агрегаттық станоктарды және сандық бағдарламалық басқарылатын станоктарды қ о л д а н у ; - стандарттарды қолдану; - отырғызуларды таңдау, шегін тағайындау, өлшеу құралдарын дұрыс таңдау және оларды п а й д а л а н у ; - жабдықтардың бөлшектерін әзірлегенде дәнекерлеу саймандарымен жұмыс атқару; - жабдықтардың үлгілік бөлшектерін өңдеудің технологиялық картасын құрастыру.	Б К Б К Б К Б К Б К ҚК 2.1 ҚК 2.1 ҚК 2.2 ҚК 2.2.10

ЖКП 05	<p>Металлтану және конструкциялық материалдар.</p> <p>Қара металлдарды өндіру тәсілдері туралы жалпы мәлімет, металлдар мен қорытпалардың құрылысы, қасиеттері. Болаттың, шойынның, қатты қорытпалардың, түсті металлдардың, композициялық материалдардың қолданылу саласы. Термиялық және химиялық-термиялық өңдеу негіздері. Металлемес материалдар.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - кара металлдарды өндіру тәсілдері туралы жалпы мәлімет, металлдар мен қорытпалардың құрылысы, қасиеттері; - болаттың, шойынның, қатты қорытпалардың, түсті металлдардың, композициялық материалдардың қолданылу саласы; - термиялық және химиялық-термиялық өңдеу негіздері; - металлемес материалдар. <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - анықтамалық әдебиетпен жұмыс істеу; - аппаратураны жөндеген кезде материалдардың өзара алмасуын, олардың сипаттамаларына сәйкес, жүргізі; - жөндеу жұмыстарының әртүрлі түрлерін жүргізу үшін қажетті материалдарды қолдану. 	<p>Б К</p> <p>Б К</p> <p>Б К</p> <p>Б К</p> <p>Б К</p> <p>ҚК 2.1</p> <p>ҚК 2.1</p> <p>ҚК 2.2</p> <p>ҚК 2.2.10</p>
ЖКП 06	<p>Стандарттау, метрология және өзара алмасу негіздері. Стандарттау түсінігі. Стандарттаудың нормативті құжаттары, әдістері мен жүйелері. Халықаралық стандарттау. Метрология: түсінігі, шамалары мен өлшем құралдары. Үлгілік біріктірулер өлшемдеріне шектеулер мен қондырулар, олардың сызбаларда белгіленуі. Үлгілік біріктірулер беткейлеріндегі кедір-бұдырлар, орналасуы, формалардың шегі. Әртүрлі бұйымдарды өлшеудің әдістері мен құралдары. Сертификаттау: түсінігі, түрлері мен сертификаттау өткізу тәртібі. Сертификаттау жүйелері, халықаралық сертификаттау. Сертификаттау: түсінігі, түрлері мен сертификаттау өткізу тәртібі. Сертификаттау жүйелері, халықаралық сертификаттау.</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> -кәсіптік терминология, заңдылық актілері, құжаттаманы сертификаттау мен стандарттаудың әдістемелік құжаттары; -өлшем теориясы; -қазіргі танымдылық әдістердің мүмкіндіктері; -стандарттау, сертификаттау мен метрология тарихы; -сертификаттау процесінің мәні; - стандарттаудың әдістері, қағидалары, қолданыстағы стандарттар, КҚБЖ; - үлгілік біріктірулер өлшемдеріне шектеулер мен қондырулар, олардың сызбаларда белгіленуі; - үлгілік біріктірулер беткейлеріндегі кедір-бұдырлар, орналасуы, формалардың шегі; - әртүрлі бұйымдарды өлшеудің әдістері мен құралдары. <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> -нормативті құжаттардың көп түрлігімен кең бағытта жұмыс жасау, оларды қолдана білу; -халықаралық физикалық өлшемдер бірлігін қолдану; -өлшеу кезіндегі ақаулардың есебін жүргізу; -практикада теориялық білімін қолдану. 	<p>Б К</p> <p>Б К</p> <p>Б К</p> <p>ҚК 2.2</p> <p>ҚК 2.2</p> <p>ҚК 2.2.</p> <p>ҚК 2.3.5</p>
ЖКП 07	<p>Еңбек қорғау мен экология негіздері. Кәсіптік қызметі ауқымында еңбектің қауіпсіз шарттарын қамтамасыз ету ерекшеліктерін сақтау және мекемедегі еңбекті қорғаудың құқықтық, нормативтік және ұйымдастырушылық негізін сақтау. Еңбек қызметінде зиянды және қауіп төнгізетін шараларға сараптама жасау. Өрт қауіпсіздігінің негіздері, экологиқорғанысты және өрт</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - кәсіптік қызметі ауқымында еңбектің қауіпсіз шарттарын қамтамасыз ету ерекшеліктерін, мекемедегі еңбекті қорғаудың құқықтық, нормативтік және ұйымдастырушылық негізін сақтау; -электр қауіпсіздігі негіздері, еңбектің қауіпсіз әдістері; -өрт қауіпсіздігі негіздері; -ҚР экологиялық қауіпті аймақтары, республикада экологияны жақсартудың негізгі бағдарламалары. <p>І с к е р л і к т е р :</p>	<p>Б К</p> <p>Б К</p> <p>Б К</p> <p>Б К</p> <p>Б К</p> <p>Б К</p> <p>ҚК 2.1</p>

	қауіпсіздігі техникасын қолдану. Өнеркәсіптік санитария. Өнеркәсіптік экология негіздері.	- кәсіптік қызметі ауқымында қауіпті және жарақат қауіптілігі факторларының сараптамасын жүргізу; экобиокорғаныс техникасын қолдана білу; -қорғаудың негізгі және қосымша диэлектрикалық құралдарын қолдану; -бақытсыз жағдайларға тап болғандарға алғашқы медициналық көмек көрсету.	ҚК 2.2. ҚК 2.3 ҚК 2.3.3
ЖКП 08	Қолданбалы информатика. Ақпаратты және коммуникативті технологиялардың негізгі ұстанымдары, ерекшеліктері мен әдістері, олардың тиімділігі; автоматтандырылған жұмыс орындары (АЖО), оның жергілікті және ақпараттық жүйелері; электрлік байланыс аясындағы үрдістік қорлар мен қолданбалы бағдарламалық қамтамасыздандыру; кәсіби қызметі және сала бойынша қолданбалы бағдарламалардың өзекті бағытталған пакеттері; кәсіптік қызметіндегі сараптамалық жүйе мен шешім қабылдау жүйесін қолдау мен құрастыру және жобалау.	Б і л і м д е р : - ақпарат түрлері, оның ЭЕМ орналасуы; -ЭЕМ логикалық негізі, микропроцессорлық жүйе негізі; - ЭЕМ құрылымы мен үлгілік тораптары; -ЭЕМ жұмысындағы бағдарламалық және аппараттық өзара әсер. І с к е р л і к т е р : -базалық жүйе мен қолданбалы бағдарламаларды қолдану; -зерделенген қолданбалы бағдарламалық құралды қолдану; - есептеу техникасының үлгілік құралымен бағдарламалық қамсыздандырылуын қолдану. - Windows 9x операциялық жүйесінде жұмыс атқару, Microsoft Office бағдарламасының стандарттық пакетін пайдалану.	Б К Б К Б К ҚК 2.1 ҚК 2.2.6
АП 00	Арнайы пәндер		
АП 01	Нарықтық экономика негіздері. Экономиканың заманауи жағдайы, нарықтық механизм және оның қызметінің қағидалары. Өндірістік қорлар, Жекеменшіктің әртүрлі түріндегі кәсіпорындардың қызмет ерекшеліктері. Кәсіпкерлік және еңбек. Еңбек ақысы және еңбекті техникалық нормалау. Қазақстан Республикасының бағатүзілімі және салықтық жүйесі.	Б і л і м д е р : – экономиканың заманауи жағдайы, нарықтық механизм және оның қызметінің қағидалары; - кәсіпорынның өндірістік қорлары, жекеменшіктің әртүрлі түріндегі кәсіпорындардың қызмет ерекшеліктері; - кәсіпкерлік және еңбек; -еңбек ақысы және еңбекті техникалық нормалау; - Қазақстан Республикасының бағатүзілімі және салықтық жүйесі. І с к е р л і к т е р : - кәсіпорын жұмысын жоспарлау; - экономикалық және құқықтық аспектілерді қолдану; - жобалаудың экономикалық бөлімінің есептеулерін жүргізу; - ақпараттық материалдарды қолдану; - өндірісті жоспарлау бойынша есептеулер жасау; - қолданылатын машиналардың экономикалық тиімділігін анықтау.	Б К Б К ҚК 2.1 ҚК 2.3.1
		Б і л і м д е р : - тозу, коррозия, бөлшектердің сынуының себептері, оларды қорғау тәсілдері; - кәсіпорындарда жөндеу қызметінің технологиясы мен ұйымдастырылуы, жөндеу әдістері, жөндеу түрлері; - жөндеу-механикалық цехының құрамы, жұмыс	

АП 02	<p>Жабдыктарды жөндеу технологиясы. Тозу, коррозия, бөлшектердің сынуының себептері, оларды қорғау тәсілдері. Кәсіпорындарда жөндеу қызметінің технологиясы мен ұйымдастырылуы, жөндеу әдістері, жөндеу түрлері. Жабдыктарды жинақтау, бөлшектеу, бейімдеу, ретке келтіру негіздері. Жабдыктарды құрастыру және жетілдіру негіздері, бөлшектерді қалпына келтірудің негізгі тәсілдері. Жабдыктардың үлгілік бөлшектерін қалпына келтіру.</p>	<p>к е с т е с і ; - жабдыктарды жинақтау, бөлшектеу, бейімдеу, ретке келтіру негіздері; - жабдыктарды жөндеуге өткізу мен қабылдаудың е р е ж е л е р і ; - жөндеу жұмыстарын есепке алу; - жабдыктарды құрастыру және жетілдіру н е г і з д е р і ; - бөлшектерді қалпына келтірудің негізгі тәсілдері; - жабдыктардың үлгілік бөлшектерін қалпына к е л т і р у . І с к е р л і к т е р : - кәсіпорынның жөндеу қызметін, жоспарлы-ескерту жөндеулер жүйесін іске қосу; - машина бөлшектерін қалпына келтіру; - жабдыктарды жөндеуге тапсыру мен қабылдау ережелерін жүзеге асыру; - жабдыктарды жинақтау, бөлшектеу, бейімдеу, ретке келтіруін жүзеге асыру; - жабдыктарды жөндеуді іске асыру; - жабдыктарды құрастыру және жетілдіруді о р ы н д а у ; - жөндеу жұмыстарын жоспарлауды және нормалауды ұйымдастыру бойынша дағдылар; - жабдыктарды жөндеудің құжаттамаларын рәсімдеу, қажетті материалдарды, артық бөлшектерді және саймандарды алуға тапсырыс жасау.</p>	<p>Б К Б К Б К Б К ҚК 2.1.1 ҚК 2.1 ҚК 2.2.1 ҚК 2.2.1 ҚК 2.3.1 ҚК 2.3.6</p>
АП 03	<p>Тігін өндірісінің технологиясы. Маталардың техникалық сипаттамалары, тігін өндірісіндегі өңдеу режимдері. Тігін жіптері, құрылымы, қасиеттері. Бұйымдарды өңдеу технологиясының бірізділігі. Өртүрлі технологиялық операцияларда жабдыктарды қолдану.</p>	<p>Б і л і м д е р : - мақта, зығыр, жібек, жүн маталардың техникалық сипаттамалары, тігін өндірісінде ө н д е у р е ж и м д е р і ; - тігін жіптері, құрылымы, қасиеттері; - плацтарға, күртелерге арналған маталардың сипаттамалары және оларды өңдеу ерекшеліктері; - әртүрлі тігістерді өңдеуде жабдыктарды қолдану; - көйлектер, жейделер, шалбарлар, пальтолар, пиджактарды өңдеу технологиясының бірізділігі; - бұйымдардың соңғы ылғалды-жылумен өңдеу және оларды көркемдеу. І с к е р л і к т е р : - тігін жабдықтарында технологиялық операцияларды орындау; - тігін жабдықтарында жұмыс атқару; - технологиялық операцияларды орындаудың бірізділігін орындау.</p>	<p>Б К Б К Б К Б К ҚК 2.1.1 ҚК 2.1 ҚК 2.2.1 ҚК 2.2.1 ҚК 2.3.1 ҚК 2.3.6</p>
	<p>Тігін өндірісінің жабдыктары. Бөлшектерді қосудың түрлері мен тәсілдері, машина инелерінің жіктелуі , инешаншымдардың пайда болу процесі. Машиналардың құрылысы,</p>	<p>Б і л і м д е р : - бөлшектерді қосудың түрлері мен тәсілдері, машина инелерінің жіктелуі, инешаншымдардың п а й д а б о л у п р о ц е с і ; - машиналардың құрылысы, жұмысы, ретке к е л т і р у о р ы н д а р ы - шетел фирмаларының машиналары; - ылғалды-жылумен өңдеу және даярлау-пішу</p>	<p>Б К Б К Б К Б К Б К</p>

	жұмысы, ретке келтіру орындары. Шетел фирмаларының машиналары. Тұрмыстық тігін машиналары. Ылғалды-жылумен өңдеу және даярлау-пішу өндірісінің жабдықтары. Көтергіш-көліктік жабдықтар. Жабдықтардың электрлік және электрондық жүйелері.	өндірісінің жабдықтары; - көтергіш-көліктік жабдықтар. Іскерліктер: - машиналардың кинематикалық сұлбаларын, жылдамдық, үдеу, күштер жоспарын, қашықтық, жылдамдық, үдеу тәуелділігінің графиктерін құру; - машина механизмдерін зерттеу талдамасын орындау; - механизмдердің негізгі бұзылуларын жөндеу және механизмдерді ретке келтірудің барлық түрлерін орындау.	Б К Б К ҚК 2.1.1 ҚК 2.1 ҚК 2.2.1 ҚК 2.2.1 ҚК 2.3.1 ҚК 2.3.6
АП 05	Тігін өндірісінің технологиялық процесстерін автоматтандыру. Негізгі анықтамалар. Автоматты құрылғылардың қабылдағыш, өлшегіш, түрлендіргіш-күшейткіш, орындағыш элементтері. Реле және релелік сұлбалар. Тігін өндірісінің процесстерін автоматтандыру.	Б і л і м д е р : - автоматтандыру жүйесінде қолданылатын қарапайым электронды аспаптар; - негізгі анықтамалар; - автоматты құрылғылардың қабылдағыш, өлшегіш, түрлендіргіш-күшейткіш, орындағыш элементтері; - реле және релелік сұлбалар; - тігін өндірісінің процесстерін автоматтандыру. Іскерліктер: - сол үшін автоматтандыру жүйесі әзірленетін технологиялық процесс туралы ақпараттар жинастыру және өңдеу; - жабдықтарды пайдалану сипаттамаларының әдістері мен өлшеу құралдарын таңдау.	Б К Б К Б К ҚК 2.1.1 ҚК 2.1 ҚК 2.2.1 ҚК 2.2.1 ҚК 2.3.1 ҚК 2.3.6
КП 00	Кәсіптік практика		
КП 01	Оқу практикасы Бақылау-өлшеу саймандары және өлшеу техникасы. Белгілеу. Шабу. Аралау. Кесу. Түзеу және ию. Клепка. Лужение, дәнекерлеу және пайка. Бұрғылау, зенкерование и развертывание. Бұранданы кесу. Бұйымдарды термиялық өңдеу. Шабрение. Притирка. Шлифовка. Фрезерлеу.	Іскерліктер: -бұйымдарды өңдеу бойынша технологиялық операцияларды орындау: белгілеу., шабу, аралау, кесу, түзеу және ию, Клепка. Лужение, дәнекерлеу және пайка, бұрғылау, зенкерование и развертывание бұранданы кесу. - бұйымдардың термиялық өңделуін орындау, шабрение, притирка. - дәнекерлеуші-жөндеушінің жұмыс орнын ұйымдастыру; - жабдықтарды жөндеуге қолданылатын станоктар мен жабдықтарда жұмыс атқарған кездегі қауіпсіздік техникасының ережелері. Д а ғ д ы л а р : - бұйымдарды өңдеу бойынша технологиялық операцияларды орындау; - бұйымдардың термиялық өңделуін орындау; - жабдықтардың бөлшектерін әзірлегенде дәнекерлеуші саймандарымен жұмыс атқару.	ҚК 2.1.1 ҚК 2.1 ҚК 2.2.1 ҚК 2.2.1 ҚК 2.3.1 ҚК 2.3.6
		Іскерліктер: - жеңіл өнеркәсіп кәсіпорындарының жөндеу жұмыстарын ұйымдастыру, жоспарлық-ескерту жөндеулер жүйесін; - жабдықтарды майлаудың негізгі тәсілдерін және бөлшектерді қалпына келтірудің негізгі тәсілдерін; - машиналар мен жабдықтарды пайдалану,	ҚК 2.1.1 ҚК 2.1

КП 02	Кәсіп алу үшін. Тігін жабдықтарына техникалық қызмет көрсету және жөндеу	техникалық қызмет көрсету, ұйымдастыру және жөндеу технологиясының ережелерін. Дағдылар: - машиналар құрылысының сұлбаларын оқу; - машиналар механизмдері мен шоғырларын тексеру, ретке келтіру және жөндеу; - машиналар механизмдері мен шоғырларын бөлшектеу және жинау; - слесарь-жөндеуші кәсібі.	ҚК 2.2.1 ҚК 2.2.1 ҚК 2.3.1 ҚК 2.3.6
КП 03	Өндірістік технологиялық практика. Оқу кезінде алған білімдерін бекіту. Кәсіпорын жабдықтарына техникалық қызмет көрсету және жөндеу бойынша практикалық дағдыларды меңгеру. Практикада бөлшектерді қалпына келтіру әдістерін меңгеру. Есеп құжаттамасымен және оларды рәсімдеу ережелерімен танысу. Өндірістік цехтардың технологиялық процесстерін және жабдықтарын меңгеру. Жабдықтарды жөндеуді ұйымдастыруды меңгеру.	Іскерліктер: - ақаулардың орны мен сипатын анықтау; - күрделі емес ақаулар мен бұзылуларды жөндеу; - жабдықтарға қажетті тексерулерді жүргізу. Дағдылар: - техникалық құжаттамалармен жұмыс; - өлшеу аспаптарымен жұмыс; - жабдықтарды алдын ала тексеру жұмыстарын жүргізу; - қауіпсіздік техникасының ережелерін сақтау.	ҚК 2.1.1 ҚК 2.1 ҚК 2.2.1 ҚК 2.2.1 ҚК 2.3.1 ҚК 2.3.6
КП 04	Дипломалдылық практика Бітіру алдындағы өндірістік практика, соның ішінде дипломдық жұмыстарын орындау іскерліктер мен дағдыларды берік игеру, кәсіби-біліктілік сипатындағы талаптар көлемінде жұмыстың барлық түрлерін өз бетінше орындау. Дипломдық жобаны орындауға материал жинау.	Іскерліктер: - сыну орны мен түрін анықтау; - күрделі емес сынулар мен бұзылуларды қалпына келтіру; - жабдықтарға қажетті тексерулерді жүргізу; - стационарлық кабельдің жұмысын анықтау; - техникалық құжаттаманы пайдалану; - сызбалар мен сұлбаларды рәсімдеу. Дағдылар: - техникалық құжаттамалармен жұмыс істеу; - өлшеу аспаптарымен жұмыс істеу; - каналдарды тексеруді жүргізу; - қауіпсіздік техникасы ережелерін сақтау.	ҚК 2.1.1 ҚК 2.1 ҚК 2.2.1 ҚК 2.2.1 ҚК 2.3.1 ҚК 2.3.6

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беру бағдарламасының мазмұны (орта буын маманы)

Циклдің, пәннің индексі	Пәннің, практиканың атаулары және негізгі бөлімдері	Қалыптасатын білімдер, іскерліктер және дағдылар	Қалыптасат құзыреттер коды
ЖБП 00	Жалпы білім беру пәндер		
ЖГП 00	Жалпы гуманитарлық пәндер		
ЖГП 01	Кәсіптік қазақ (орыс) тілі. Қазақ (орыс) тілінің синтаксисі. Мамандық бойынша терминдер. Кәсіптік бағытталған мәтінді аудару техникасы (сөздікпен). Кәсіптік қатынасты дамыту.	Білімдер: - қазақ (орыс) тілінің синтаксисі; - кәсіптік қатынасты дамыту. Іскерліктер: -мамандық бойынша терминдерді қолдана білу; - кәсіптік бағытталған	Б Қ Б Қ Б Қ

		мәтінді аудару техникасы (сөздікпен).	Б Қ БҚ 14
ЖГП 02	Кәсіптік шетел тілі. Кәсіптік қатынас жасауға қажетті мамандығы бойынша лексика-грамматикалық материал. Сөйлеу мәнері және сөйлеу түрлерін ажырату (ауызша, жазбаша, монолог, диалог). Кәсіби бағытталған сөз тіркестерінің аударма техникасы.	Білімдер: -кәсіптік қатынас жасауға қажетті мамандығы бойынша лексика-грамматикалық материал. Іскерліктер: -сөйлеу мәнері және сөйлеу түрлерін ажырату (ауызша, жазбаша, монолог, диалог).	Б Қ Б Қ БҚ 3
ЖГП 03	Қазақстан тарихы.		
ЖГП 04	Дене тәрбиесі. Адамның әлеуметтік кәсіптік жалпы мәдени дамуындағы дене тәрбиесінің рөлі; дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздері; өзін-өзі жетілдірудің физикалық және спорттық негізі; кәсіптік – қолданбалы физикалық дайындық.	Білімдер: - адамның әлеуметтік кәсіптік жалпы мәдени дамуындағы дене тәрбиесінің рөлі; - өзін-өзі жетілдірудің физикалық және спорттық негізі. Іскерліктер: -физикалық дайындықтың нормативтерін орындау.	Б Қ БҚ 4
ӘЭП 00	Әлеуметтік-экономикалық пәндер		
ӘЭП 01	Мәдениеттану. Қоғам және мәдениет. Мәдениет және өркениет. Мәдениеттің дамуы, дәстүрлер, жаңалықтар. Мәдениеттің қалыптасуы; Мәдениеттегі ұлттық және жалпыадами мәселелер. Өз елінің, ұлтының мәдени-тарихи құндылықтарын жалпыадами мәдениеттің жетістіктерімен үйлестіре отырып білу. Қазақстан мәдениетінің даму кезеңдері, өнердегі алғашқы қадамнан бастап ерте қола дәуіріне дейін. Қазақстанның орта ғасырдағы халқының мәдениеті, олардың салттары, дәстүрлері, халықтыр өнері. Қазіргі замандағы Қазақстанның мәдениеті, саздан бастап қолданбалы өнер, театр, киноға дейін.	Білімдер: - негізгі түсінік; - конфуция түсінігі; - даосизм: Қытай өнері; Үнді мәдениетінің ерекшеліктерімен оның жетістіктері; Ислам; курайш; Мұхаммед; Құран; Алла; Мекке түсініктері; -Христиан оқуының негізгі принциптері және бағалы бағыттары; -Франция мәдениеті: Ашель мәдениеті, проманындықтар, галлдар, франктер, әдебиеті, философиясы; - көшпенділердің өмір салты мен олардың бағалы дүниелері; -орта ғасыр кезеңіндегі қазақ этносының мәдени іргетасының қалыптасуы; - орта ғасырдағы Қазақстан мәдениетіне	БҚ 2

		<p>түрік және араб мәдениетінің әсері туралы.</p> <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - мәдениеттану түсінігін еркін игеру; - көшпенділер мәдениетінің рухани және материалды ерекшеліктерін көрсету. 	
ӘЭП 02	<p>Философия негіздері.</p> <p>Философия пәні, философиялық ойдың әлемдік негізгі тарамдары;</p> <p>Адам табиғаты және оның өмірінің мәні; Адам және Құдай: адам және ғарыш;</p> <p>Адам, қоғам, өркениет, мәдениет; тұлғаның бостандығы және жауапкершілігі; адамдық таным және қайраткерлік; ғылым және оның рөлі; адамзат жаһандану мәселесі алдында.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - философиялық, ғылыми, діни көріністер туралы, адам өмірінің маңызы туралы көзқарасы; - ғылымның, ғылыми таным, құрылымы, түрі, әдістері, әлеуметтік және этикалық мәселесі туралы көзқарас. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - адам тәртібін биологиялық және әлеуметтік рухани бастамаларда, саналы және санасыз тәртібін анықтау; - қоғамдағы адамдар арасындағы адамгершілік нормаларды реттеу. 	Б Қ Б Қ БҚ 3
ӘЭП 03	<p>Әлеуметтану және саясаттану негіздері.</p> <p>Әлеуметтану ғылым ретінде; Әлеуметтік мәдениеттің қоғамдық жүйесі;</p> <p>Әлеуметтік қарым-қатынас;</p> <p>Әлеуметтік үрдіс; тұлғаның әлеуметтік рөлі және оның тәртібі; саясаттану пәні; саяси билік және билік қатынастары; саяси жүйе; Қазақстандағы саяси-экономикалық жүйе.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - заңдылықты әлеуметтік тұрғыдан түсіну; - әлеуметтік құрылым, әлеуметтік тап, әлеуметтік қарым-қатынас туралы көзқарас; - тұлғаның әлеуметтік жүйесінің ерекшеліктері. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - әлеуметтік қозғалыстардың дамуын жетілдіру және әлеуметтік өзгерістердің басқа факторлары; - биліктің мәнін ашу; саяси субъектілері, саяси қарым-қатынастар мен үрдістері /Қазақстанда және бүкіл әлемдік/; - саяси жүйені және саяси режимдік ойын қалыптастыру. 	Б Қ Б Қ БҚ 3

ЭЭП 04	<p>Экономика негіздері.</p> <p>Мақсаттары, негізгі түсініктері, қызметі, мәні, ұстанымдары; жекеменшілік түрі мен нысаны, жекеменшікті басқару; жоспар түрлері, негізгі бөліктері, мазмұны, стратегиялық жоспарлау; жоспарларды негіздеудің және алдын-ала әзірлеудің әдістері; бизнес-жоспарлау, экономикалық сараптама; халық тұтынатын тауарлар және қызметтердің нарықтағы жағдайына сараптама; нарықтық инфрақұрылым.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - экономикалық ілімнің экономикалық жалпы ережелері; - елдегі және шет елдегі экономикалық саяси жағдайлар; - макроэкономика, микроэкономика, салық, ақша-кредиттік, әлеуметтік және инвестициялық саясат негіздері. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> -кәсіптік қызметінде бағыт беруші экономикалық ақпараттарды табу және қолдану. 	Б Қ Б Қ БҚ 3
ЭЭП 05	<p>Құқық негіздері.</p> <p>Кәсіптік қызметі аясындағы құқықтық реттеу түсінігі; кәсіпкерлік қызмет субъектілерінің құқықтық жағдайлары; заңды тұлғалардың ұйымдастыру-құқықтық түрлері; еңбек құқығы; еңбек келісім шарты; оны жасау тәртібі; тоқтату негіздемесі; еңбектің ақысы; жергілікті халықты еңбекпен қамтамасыз етуді реттеудегі мемлекеттің рөлі; қызметкерлердің тәртіптілік және материалды жауапкершілігі; азаматтарды әлеуметтік қорғау құқығы; құқық бұзушылықтан қорғау мен тартыстарды шешудің сот тәртібі</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Қазақстан Республикасының Конституциясының негізгі ережелері; - Қазақстан Республикасы құқығының негізгі салалары туралы түсінік болу; -азамат пен адамның құқығы мен бостандығы, оларды іске асыру механизмі туралы білу. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - маманның кәсіби қызметі аясындағы қызметкерлердің құқықтары мен міндеттері туралы білімін қолдану; - еңбек заңдылығына байланысты өз құқықтарын қорғай білу. 	Б Қ Б Қ БҚ 3
ЖКП 00	Жалпы кәсіптік пәндер		
	<p>Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу. Пәні, мақсаты және мазмұны. Ұйымдық техниканың жалпы мінездемесі, оның мәні.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - пәні, мақсаты және мазмұны; - ұйымдық техниканың жалпы мінездемесі, оның мәні; - іс қағаздары мен хат-хабар туралы түсінік; - құжаттардың ресімдеу ережелері, топтастырылуы; - құжаттардың ресімдеу 	

ЖКП 01	<p>Іс қағаздары мен хат-хабар туралы түсінік. Құжаттардың қызметі және ресімделу тәсілдері. Құжаттардың ресімдеу ережелері, топтастырылуы, мәні, құрамадас бөлігі. Құжаттармен жұмыс істеуді ұйымдастыру, құжат айналымы, құжат ағыны, оның түрлері. Тізімдеу, есепке алу, сақтау және құжаттардың орындалуын бақылау. Іс қағаздарын компьютерлендіру: мәні, мақсаты, келешегі, құрамдас бөлігі, негізгі ұстанымы, ұйымдастырылуы.</p>	<p>ережелері, топтастырылуы ; - іс қағаздарын компьютерлендіру: мәні, мақсаты, келешегі, құрамдас бөлігі, негізгі ұстанымы, ұйымдастырылуы. Іскерліктер: - құжаттармен жұмыс істеуді ұйымдастыру, құжат айналымы, құжат ағыны ; - тізімдеу, есепке алу, сақтау және құжаттардың орындалуын бақылау; -ДЭЕМ құжаттарды ресімдеу.</p>	Б Қ Б Қ БҚ 12
ЖКП 02	<p>Техникалық сызу. Геометриялық сызу. Сызуды ресімдеу ережелері. Техникалық бөлшектердің контурларын салу ежелері мен геометриялық сызу. Проекциялық сызу. Техникалық сурет салу. Сызбадағы бейнелердің санаттары</p>	<p>Білімдер: -сызбаларды құру мен ресімдеудің негізгі ережелері; -кеңістіктегі бейнелерді графикалық елестету тәсілдері; - конструкторлық, технологиялық және басқа нормативті құжаттаманың негізгі ережелері. Іскерліктер: -МЕМСТ, техникалық құжаттаманы, анықтамалық әдебиетті қолдану; - әрекеттегі нормативті базаға сәйкес сызбаларды ресімдеу.</p>	Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.4 КҚ 3.4. КҚ.3.4.16 КҚ.3.4.17
	<p>Техникалық механика. Теориялық механиканың негіздері. Статиканың негізгі түсініктері мен аксиомалары. Күштердің жалпақ жүйесі, жалпақ қиманың геометриялық сипаттамалары. Кинематика мен динамиканың негізгі түсініктері, жылдамдық, үдеу. Нүкте мен дененің қозғалыстарының түрлері. Қуат пен энергия туралы</p>	<p>Білімдер: - статиканың, кинематиканың, динамиканың негізгі ережелері; - беріктікке, қаттылыққа, бөлшектер мен біріктірулердің тұрақтылығын есептеу әдістері; - берілістер түрлері, олардың сипаттамалары; - машиналардың бөлшектері. Іскерліктер: тіреулердің реакцияларын анықтау;</p>	Б Қ Б Қ

ЖКП 03	<p>түсінік. Материалдардың кедергілерінің негіздері. Созу, қысу, бұрау, майыстыру кезіндегі беріктікті есептеу, беріктік гипотезалары, қысылған стерженьдер беріктілігі. Тұрақтылықты есептеу. Машиналардың бөлшектері, механикалық берілістердің түрлері, олардың сипаттамалары, біліктер, осьтар, мойынтірек, жалғастырғыш. Машиналардың бөлшектерін біріктіру, олардың сипаттамалары. Бөлшектер, берілістер, біріктірулер және құрылғыларды есептеу әдістері.</p>	<p>айналдыратын және майыстыратын моменттерге эпюралар құрастыру; түсірілген күштерді есепке алу арқылы және оларсыз материалдық нүктенің қозғалыс параметрлерін анықтау; қосылыстардың параметрлері мен элементтерін есептеу;</p> <ul style="list-style-type: none"> - берілген параметр бойынша машиналардың механизмдері мен шоғырларын есептеу; - қосылыстардың сұлбаларын құрастыру және оқу. 	<p>Б Қ КҚ 3.4. КҚ 3.4. КҚ 3.4. КҚ 3.4.17</p>
ЖКП 04	<p>Жалпы электртехника электроника негіздерімен. Электр өрісі, электромагнетизм, электрлік өлшеулер, бірфазалық және үшфазалық электр тізбектері, трансформаторлар, тұрақты және айнымалы токтың электрлік машиналары. Электр энергиясының берілуі мен таралуы. Электроника негіздері. Электрвакуумдық, газразрядтық, жартылайөткізгіштік, фотоэлектрондық аспаптар. Электрондық түзеткіштер, күшейткіштер, генераторлар және өлшеу механизмдері. Микроэлектрониканың интегралдық сұлбалары.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - электр өрісі, электромагнетизм, электрлік өлшеулер, электр тізбектері; - электр энергиясының берілуі мен таралуы; - электроника негіздері - электрвакуумдық, газразрядтық, жартылайөткізгіштік, фотоэлектрондық аспаптар; - электрондық түзеткіштер, күшейткіштер, генераторлар және өлшеу механизмдері; - микроэлектрониканың интегралдық сұлбалары. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - электр магниттік тізбектерде болатын физикалық құбылыстардың мәнін; - электрқозғалтқыштарды басқару сұлбасын жинау; - желіге трансформаторды қосу; - технологиялық жабдықтар үшін электрқозғалтқыштар таңдап алу. 	<p>Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.4 КҚ 3.4 КҚ 3.4 КҚ 3.4. КҚ 3.4. КҚ 3.4. КҚ 3.4.22</p>
		<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - кесу процесінің мәні, кескіш сайманның 	

ЖКП 05	<p>Кесіп өңдеу, металлкескіш саймандар мен станоктар. Кесу процесінің мәні, кескіш сайманның геометриясы, кескіш саймандардың түрлері. Металлкескіш станоктардың негізгі топтарының атқаратын жұмыстары, таңбалануы, негізгі шоғырлары, жұмыстық және икемдеу қозғалыстары. Жабдықтардың үлгілік бөлшектерін өңдеудің технологиялық карталары.</p>	<p>геометриясы, кесіп өңдеу түрлері, кескіш саймандардың түрлері; - металлкескіш станоктардың негізгі топтарының атқаратын жұмыстары, таңбалануы, негізгі шоғырлары, жұмыстық және икемдеу қозғалыстары; - жабдықтардың үлгілік бөлшектерін өңдеудің технологиялық карталары; - металлдың құрылысы мен қасиеттері, технологиялық жабдықтарды даярлауға қолданылатын материалдар, олардың таңбалануы. Іскерліктер: - металлға арналған саймандарды қолдану; - агрегаттық станоктарды және сандық бағдарламалық басқарылатын станоктарды қолдану; - стандарттарды қолдану; - отырғызуларды таңдау, шегін тағайындау, өлшеу құралдарын дұрыс таңдау және оларды пайдалану; - жабдықтардың бөлшектерін әзірлегенде дәнекерлеу саймандарымен жұмыс атқару; - жабдықтардың үлгілік бөлшектерін өңдеудің технологиялық картасын құрастыру.</p>	<p>Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.4 КҚ 3.4. КҚ 3.4. КҚ 3.4. КҚ 3.4.18</p>
		<p>Білімдер: - қара металлдарды өндіру тәсілдері туралы жалпы мәлімет, металлдар мен қорытпалардың құрылысы, қасиеттері; - болаттың, шойынның, қатты қорытпалардың, түсті металлдардың, композициялық материалдардың қолданылу саласы;</p>	<p>Б Қ Б Қ</p>

ЖКП 06	<p>Металлтану және конструкциялық материалдар. Қара металлдарды өндіру тәсілдері туралы жалпы мәлімет, металлдар мен қорытпалардың құрылысы, қасиеттері. Болаттың, шойынның, қатты қорытпалардың, түсті металлдардың, композициялық материалдардың қолданылу саласы. Термиялық және химиялық-термиялық өңдеу негіздері. Металлемес материалдар.</p>	<p>- термиялық және химиялық-термиялық өңдеу негіздері; - металлемес материалдар. Іскерліктер: - анықтамалық әдебиетпен жұмыс істеу; - аппаратураны жөндеген кезде материалдардың өзара алмасуын, олардың сипаттамаларына сәйкес, жүргізу; - жөндеу жұмыстарының әртүрлі түрлерін жүргізу үшін қажетті материалдарды қолдану.</p>	<p>Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.4 КҚ 3.4. КҚ 3.4. КҚ 3.4.18</p>
ЖКП 07	<p>Стандарттау, метрология және өзара алмасу негіздері. Стандарттау түсінігі. Стандарттаудың нормативті құжаттары, әдістері мен жүйелері. Халықаралық стандарттау. Метрология: түсінігі, шамалары мен өлшем құралдары. Үлгілік біріктірулер өлшемдеріне шектеулер мен қондырулар, олардың сызбаларда белгіленуі. Үлгілік біріктірулер беткейлеріндегі кедір-бұдырлар, орналасуы, формалардың шегі. Әртүрлі бұйымдарды өлшеудің әдістері мен құралдары. Сертификаттау: түсінігі, түрлері мен сертификаттау өткізу тәртібі. Сертификаттау жүйелері, халықаралық сертификаттау. Сертификаттау: түсінігі, түрлері мен сертификаттау өткізу тәртібі. Сертификаттау жүйелері, халықаралық сертификаттау.</p>	<p>Білімдер: -кәсіптік терминология, заңдылық актілері, құжаттаманы сертификаттау мен стандарттаудың әдістемелік құжаттары; -өлшем теориясы; -қазіргі танымдылық әдістердің мүмкіндіктері; -стандарттау, сертификаттау мен метрология тарихы; -сертификаттау процесінің мәні; - стандарттаудың әдістері, қағидалары, қолданыстағы стандарттар, КҚБЖ; - үлгілік біріктірулер өлшемдеріне шектеулер мен қондырулар, олардың сызбаларда белгіленуі; - үлгілік біріктірулер беткейлеріндегі кедір-бұдырлар, орналасуы, формалардың шегі; - әртүрлі бұйымдарды өлшеудің әдістері мен құралдары. Іскерліктер: -нормативті құжаттардың көп түрлігімен кең бағытта жұмыс жасау, оларды қолдана білу; -халықаралық физикалық өлшемдер бірлігін қолдану; ;</p>	<p>Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.4 КҚ 3.4.5 КҚ 3.4 КҚ 3.4.</p>

		<p>-өлшеу кезіндегі ақаулардың есебін жүргізу ;</p> <p>-практикада теориялық білімін қолдану.</p>	<p>КҚ 3.4. КҚ 3.4.18</p>
ЖКП 08	<p>Еңбек қорғау мен экология негіздері. Кәсіптік қызметі ауқымында еңбектің қауіпсіз шарттарын қамтамасыз ету ерекшеліктерін сақтау және мекемедегі еңбекті қорғаудың құқықтық, нормативтік және ұйымдастырушылық негізін сақтау. Еңбек қызметінде зиянды және қауіп төнгізетін шараларға сараптама жасау. Өрт қауіпсіздігінің негіздері, экобиоқорғанысты және өрт қауіпсіздігі техникасын қолдану. Өнеркәсіптік санитария. Өнеркәсіптік экология негіздері.</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - кәсіптік қызметі ауқымында еңбектің қауіпсіз шарттарын қамтамасыз ету ерекшеліктерін, мекемедегі еңбекті қорғаудың құқықтық, нормативтік және ұйымдастырушылық негізін сақтау; -электр қауіпсіздігі негіздері, еңбектің қауіпсіз әдістері; -өрт қауіпсіздігі негіздері; -ҚР экологиялық қауіпті аймақтары, республикада экологияны жақсартудың негізгі бағдарламалары. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - кәсіптік қызметі ауқымында қауіпті және жарақат қауіптілігі факторларының сараптамасын жүргізу; экобиоқорғаныс техникасын қолдана білу; -қорғаудың негізгі және қосымша диэлектрикалық құралдарын қолдану; -бақытсыз жағдайларға тап болғандарға алғашқы медициналық көмек көрсету. 	<p>Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.4 КҚ 3.4. КҚ 3.4 КҚ 3.4 КҚ 3.4.8</p>
	<p>Қолданбалы информатика. Ақпаратты және коммуникативті технологиялардың негізгі ұстанымдары, ерекшеліктері мен әдістері, олардың тиімділігі, автоматтандырылған жұмыс орындары (АЖО), оның жергілікті және ақпараттық жүйелері; электрлік байланыс аясындағы</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ақпарат түрлері, оның ЭЕМ орналасуы; -ЭЕМ логикалық негізі, микропроцессорлық жүйе негізі; - ЭЕМ құрылымы мен үлгілік тораптары; -ЭЕМ жұмысындағы бағдарламалық және аппараттық өзара әсер. <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> -базалық жүйе мен қолданбалы бағдарламаларды қолдану; 	<p>Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.4</p>

ЖКП 09	<p>үрдістік қорлар мен қолданбалы бағдарламалық қамтамасыздандыру; кәсіби қызметі және сала бойынша қолданбалы бағдарламалардың өзекті бағытталған пакеттері; кәсіптік қызметіндегі сараптамалық жүйе мен шешім қабылдау жүйесін қолдау мен құрастыру және жобалау.</p>	<p>- зерделенген қолданбалы бағдарламалық құралды қолдану; - есептеу техникасының үлгілік құралымен бағдарламалық қамсыздандырылуын қолдану. - Windows 9x операциялық жүйесінде жұмыс атқару, Microsoft Office бағдарламасының стандарттық пакетін пайдалану.</p>	<p>КҚ 3.4. КҚ 3.4. КҚ 3.4. КҚ 3.4.15</p>
ЖКП 010	<p>Маркетинг және менеджмент негіздері. Өртүрлі ұйымдық-құқықтық түрдегі ұйымдарды басқарудың мақсаттары мен міндеттері. Менеджменттің функциялары. Персоналды басқару. Ұйымның сыртқы және ішкі ортасы. Еңбекті уәждеу жүйесі. Іскерлік қатынас этикасы. Менеджмент психологиясы. Менеджмент жүйесіндегі маркетинг.</p>	<p>Білімдер: Кәсіпорынның сыртқы және ішкі ортасының сипаттамалары; басқару функциялары, басқару қағидалары, кәсіпорынның ұйымдық құрылымының моделдері; басқару стильдері, уәкілеттік құрылымдары, келіспеушілік жағдайларын шешу тәсілдері; топтың жұмысының тиімділігіне әсер ететін факторлар; құқықтық реттеу; маркетинг функциялары мен қағидалары. Іскерліктер: басқарудың әдістері мен қағидаларын практикада қолдану, кәсіпорынның құрылымын жобалау; басқару стилін таңдау моделін анықтау; жұмыс уақытын пайдалану тиімділігін анықтау; ұжымдағы іскерлік және жекебас арасындағы қатынасқа баға беру.</p>	<p>Б Қ Б Қ Б Қ КҚ 3.4. КҚ 3.4.25</p>
АП 00	Арнайы пәндер		
	<p>Нарықтық экономика негіздері. Экономиканың заманауи жағдайы, нарықтық механизм және оның қызметінің қағидалары. Өндірістік қорлар, Жекеменшіктің әртүрлі түріндегі</p>	<p>Б і л і м д е р : – экономиканың заманауи жағдайы, нарықтық механизм және оның қызметінің қағидалары; - кәсіпорынның өндірістік қорлары, жекеменшіктің әртүрлі түріндегі кәсіпорындардың қызмет ерекшеліктері; - кәсіпкерлік және еңбек; - еңбек ақысы және еңбекті техникалық нормалау; - Қазақстан Республикасының бағатүзілімі және</p>	<p>Б Қ Б Қ</p>

	Шабрение. Притирка. Шлифовка . Фрезерлеу.	Д а ғ д ы л а р : - бұйымдарды өңдеу бойынша технологиялық операцияларды орындау; - бұйымдардың термиялық өңделуін орындау; - жабдықтардың бөлшектерін әзірлегенде дәнекерлеуші саймандарымен жұмыс атқару.	КҚ 3.4. КҚ 3.4. КҚ 3.4.24
КП 02	Кәсіп алу үшін. Тігін жабдықтарына техникалық қызмет көрсету және жөндеу	І с к е р л і к т е р : - жеңіл өнеркәсіп кәсіпорындарының жөндеу жұмыстарын ұйымдастыру, жоспарлық-ескерту жөндеулер жүйесін; - жабдықтарды майлаудың негізгі тәсілдерін және бөлшектерді қалпына келтірудің негізгі тәсілдерін; - машиналар мен жабдықтарды пайдалану, техникалық қызмет көрсету, ұйымдастыру және жөндеу технологиясының ережелерін. Д а ғ д ы л а р : - машиналар құрылысының сұлбаларын оқу; - машиналар механизмдері мен шоғырларын тексеру, ретке келтіру және жөндеу; - машиналар механизмдері мен шоғырларын бөлшектеу ж ә н е ж и н а у ; - слесарь-жөндеуші кәсібі.	КҚ 3.4.1 КҚ 3.4.25;
КП 03	Өндірістік технологиялық практика . Оқу кезінде алған білімдерін бекіту. Кәсіпорын жабдықтарына техникалық қызмет көрсету және жөндеу бойынша практикалық дағдыларды меңгеру. Практикада бөлшектерді қалпына келтіру әдістерін меңгеру. Есеп құжаттамасымен және оларды рәсімдеу ережелерімен танысу. Өндірістік цехтардың технологиялық процесстерін және жабдықтарын меңгеру. Жабдықтарды жөндеуді ұйымдастыруды меңгеру.	І с к е р л і к т е р : - ақаулардың орны мен сипатын анықтау; - күрделі емес ақаулар мен бұзылуларды жөндеу; - жабдықтарға қажетті тексерулерді жүргізу. Д а ғ д ы л а р : - техникалық құжаттамалармен жұмыс; - өлшеу аспаптарымен жұмыс; - жабдықтарды алдын ала тексеру жұмыстарын жүргізу; - қауіпсіздік техникасының ережелерін сақтау.	КҚ 3.4.1 КҚ 3.4.25
КП 04	Дипломалдылық практика Бітіру алдындағы өндірістік практика, соның ішінде дипломдық жұмыстарын орындау іскерліктер мен дағдыларды берік игеру, кәсіби-біліктілік сипатындағы талаптар көлемінде жұмыстың барлық түрлерін өз бетінше орындау. Дипломдық жобаны орындауға материал жинау.	І с к е р л і к т е р : - сыну орны мен түрін анықтау; - күрделі емес сынулар мен бұзылуларды қалпына к е л т і р у ; - жабдықтарға қажетті тексерулерді жүргізу; - стационарлық кабельдің жұмысын анықтау; - техникалық құжаттаманы пайдалану; - сызбалар мен сұлбаларды рәсімдеу. Д а ғ д ы л а р : - техникалық құжаттамалармен жұмыс істеу; - өлшеу аспаптарымен жұмыс істеу; - каналдарды тексеруді жүргізу; - қауіпсіздік техникасы ережелерін сақтау.	КҚ 3.4.1 КҚ 3.4.25

Ескерту:

1-кесте Базалық құзыреттер

Құзыреттер коды	Базалық құзыреттер (БҚ)
БҚ 1	Өзінің болашақ мамандығының мәні мен әлеуметтік мағынасын түсіну, оған тұрақты қызығушылық таныту.
БҚ 2	Қазақстан Республикасы Конституциясының негізін, адамның адамға, қоғам мен табиғатқа қарым-қатынасын реттейтін әдеп және құқықтық нормаларын білу, оны кәсіптік шешімдерді қабылдау есепке ала білу.
БҚ 3	Кәсіптік жағдайда жүйелі әрекетке қабілетті болу; өз қызметін сараптау мен жобалауға, айқын емес шарттарда өз бетінше әрекет етуге дайын болу.
БҚ 4	Салауатты өмір салты туралы ғылыми көзқарасты болу; физикалық жетілдірудің дағды мен білігі менгеру, Жарақаттанған адамға дәрігерге дейінгі алғашқы көмек көрсету дағдыларын менгеру.
БҚ 5	Электрондық және электрмеханикалық жүйелердің қалыпты қызмет атқаруын, даярлануын, сыналуын, әзірленуін, жинақталуын, құрылысын, пайдаланылуын және жөндеуін қамтамасыз ету мен бақылау жүргізу.
БҚ 6	Жабдықтың бұзылуларын анықтау мақсатында тесттік тексерістерді жүргізу, жабдықтар жұмыстарын көрсеткіштері мен режимдерін есепке алуды жүргізу.
БҚ 7	Эргономика параметрлерін есепке ала отырып жұмыс орнын ұтымды ұйымдастыру.
БҚ 8	Жабдықтармен жұмыс істеген кезде қауіпсіздік техникасының талаптарын міндетті түрде сақтау, құрастыру жұмыстарын жүргізгенде жұмысшыларды қорғаудың жеке құралдарын үнемі толықтырып отыру.
БҚ 9	Жабдықтарды құрастыру және бөлшектеу (әсіресе тасымал құрылғылары) кезінде қолданылатын қосалқы құрылғылардың сынағын жүргізудің нормативтерін қатаң сақтау.
БҚ 10	Бақылау-өлшеу құрылғыларын және электрондық басқару жүйелерін компьютерлік техниканы қолданатын олардың сенімділігін арттыру үшін жетілдіру.
БҚ 11	Жұмысшының киім-кешегіне, оның физикалық жағдайына қойылатын талаптарды сақтау.
БҚ 12	Технологиялық операциялардың барлық түрлерін орындау.
БҚ 13	Еңбек әрекетінің ағымында өз білімі мен дағдыларын жаңарту. Қызмет көрсетудің эстетикалық және этикалық мәдениетін сақтау.
БҚ 14	Жабдықтардың электр бөлігін диагностикалау бойынша жұмысты ұйымдастырудың жаңа амалдарын енгізу.
БҚ 15	Техникалық құжаттамамен жұмыс істеу.

2-кесте Кәсіптік құзыреттер

ТжКБ деңгейі	Біліктілік	Кәсіптік құзыреттер (КҚ)
Жоғары деңгей	2.1 121501 2 – Тігін жабдықтары операторы*	<p>КҚ 2.1.1 Жұмыстың операциялардың сапасының деңгейін жоғарылатуға, ресурсты шығындарды төмендетуге, материалдарды үнемдеуге бағытталған жаңа амалдарын енгізу.</p> <p>КҚ 2.1.2 Технологиялық үрдістерді орындау үшін қолданбалы бағдарламалар пакеттерін қолдану.</p> <p>КҚ 2.1.3 Операцияларды біріктіру есебінде жабдықтар жұмысының мүмкіндіктері кеңейту, қосалқы құралдар даярлау, автоматты және жартылай автоматты тігін жабдықтарына қызмет көрсетуді жүзеге асыру.</p> <p>КҚ 2.1.4 Механикаландырылған жабдықтарды, құралдарды, саймандарды, жұмыстық және бақылау-өлшеу саймандары мен аспаптарды пайдалану.</p> <p>КҚ 2.1.5 Жабдықты пайдалануға даярлауды жүргізу.</p>

		<p>ҚК 2.1.6 Жұмыс орнында қауіпсіздік техникасы мен өрт қауіпсіздігі ережелерін сақтау.</p> <p>ҚК 2.1.7 Өзін өзі жетілдіруге берік ұмтылыс ету.</p>
2.2 121502 2 - Электр машиналарын жөндеу жөніндегі электрслесарь*		<p>ҚК 2.2.1 Жабдықтардың электр бөлігін диагностикалау бойынша жұмысты ұйымдастырудың жаңа амалдарын енгізу және басқару мен жетек элементтерінің жұмыс</p> <p>ҚК 2.2.2 Жабдықтарды басқару жүйесін бақылау</p> <p>ҚК 2.2.3 Желілердің электр параметрлерін өлшеу, ақауларын анықтау және оларды жөндеу;</p> <p>ҚК 2.2.4 Электржабдыққа алдын ала жөндеу жүргізу ережелерін білу</p> <p>ҚК 2.2.5 Механикаландырылған жабдықтарды, құралдарды, саймандарды, жұмыстық жабдықтау бақылау-өлшеу саймандары мен аспаптарды пайдалану</p> <p>ҚК 2.2.6 Кәсіптік қызмет аясында компьютерлік техниканы қолдануға даяр болу, үнемі кәсіби тұрғыдан өсу, жаңа білімдерді игеру</p> <p>ҚК 2.2.7 Жабдықтардың электр жүйелерінің, желілердің, релелік қорғаныс пен автоматтандырудың, электрмен қамтамасыз етілуінің көрсеткіштерін бақылау</p> <p>ҚК 2.2.8 Өлшеу аспаптарын, энергия көздерін тексеруді жүзеге асыру</p> <p>ҚК 2.2.9 Басқару жүйелерінің сұлбаларын құрастыру</p> <p>ҚК 2.2.10 Өлшеу аспаптары мен құралдарын таңдауды жүзеге асыру</p> <p>ҚК 2.2.11 Жұмыс орнында қауіпсіздік техникасы мен өрт қауіпсіздігі ережелерін сақтау.</p>
2.3. 121503 2 – Жеңіл өнеркәсіп кәсіпорындары жабдықтарының монтажнигі*		<p>ҚК 2.3.1 Құрастыру, бөлшектеу жұмыстарын жүзеге асыру; жабдықтарды құрастыруды және бөлшектеудің тиімді жолдарын табу, жабдықтардың жұмыс істеп тұрған кезінде іргетасты, дірілді азайту құралдарын тиімді таңдау</p> <p>ҚК 2.3.2 Қауіпсіздік техникасын сақтау, әсіресе жұмысшы жоғарғы қауіптегі аумақтарда болғанда.</p> <p>ҚК 2.3.3 Өрт қауіпсіздігінің ережелерін сақтау, жұмысты қауіпсіз жүргізу жолдарын іздестіру, шектеу саймандарын міндетті түрде қолдану, жабдықтарды бөлшектеу және құрастыру кезінде қауіпсіз жұмыс жүргізу</p> <p>ҚК 2.3.4 Механикаландырылған жабдықтарды, құралдарды, саймандарды, жұмыстық жабдықтау бақылау-өлшеу саймандары мен аспаптарды пайдалану, үлгілік саймандарды қолданатын бөлшектеу және жинақтау операцияларына арналған механизмдер жарактарын таңдау.</p> <p>ҚК 2.3.5 Өндірістік қызметте стандарттау мен сертификаттаудың негізгі ережелерін қолдану;</p> <p>ҚК 2.3.6 Өлшеу аспаптары мен құралдарын таңдауды жүзеге асыру.</p>
		<p>ҚК 3.4.1 Тігін жабдықтарына, көліктік желілерге, машиналар механизмінің автоматт және жартылай автоматты әрекеттегі топтық жабдықтарына пайдалану-техникалық қызмет көрсетілуін және жөнделуін жүзеге асыру</p> <p>ҚК 3.4.2 Тігін машиналарының электрондық жүйелерін жөндеу</p> <p>ҚК 3.4.3 Желілердің электр параметрлерін өлшеу, ақауларын анықтау және оларды жөндеу;</p> <p>ҚК 3.4.4 Машиналар механизмінің әрекеттерін орнына келтіру</p> <p>ҚК 3.4.5 Қызмет көрсетілетін жабдыққа алдын ала жөндеу жүргізу ережелерін білу</p> <p>ҚК 3.4.6 Машиналар механизмдері, шоғырлар жинақталуы, бөлшектерінің дайындалу сапасын бақылау</p> <p>ҚК 3.4.7 Механизмдердің, шоғырлардың сынаудан бұрын және кейін тексеруді жүргізу олардың сәйкестігін</p> <p>ҚК 3.4.8 Жұмыс орнында қауіпсіздік техникасы мен өрт қауіпсіздігі ережелерін сақтау</p> <p>ҚК 3.4.9 Механикаландырылған жабдықтарды, құралдарды, саймандарды, жұмыстық жабдықтау бақылау-өлшеу саймандары мен аспаптарды пайдалану</p> <p>ҚК 3.4.10 Машиналар механизмдерін, шоғырларын элементтерін жобалағанда және беріктікке тексерген кезде жағдайының сипатын анықтау мен есептеулер жүргізу материалдарды олардың қасиеттерінің талдамасы негізінде таңдау</p> <p>ҚК 3.4.11 Технологиялық үрдістерді орындау үшін қолданбалы бағдарламалар пакеттерін қолдану.</p>

КП. 01	Оқу-өндірістік шеберханаларындағы оқу практикасы					324		
КП. 00	Кәсіптік практика							
КП. 01	Кәсіптік дағдыларды игеру практикасы					432		
КП. 02	Кәсіптік дағдыларды игеру және қорыту бойынша практика					756		
КП. 03	Диплом алды практикасы					216		
АА. 00	Аралық аттестаттау					72		
ҚА. 00	Қорытынды аттестаттау					36		
ҚА. 01	Қорытынды аттестаттау***					24		
ҚА. 02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12		
	Міндетті оқыту жиыны					4320		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек						
	Барлығы					4960		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен

кешенді емтихан (АП 01, АП 02, АП,03) немесе арнайы пәндердің біреуінен емтихан және дипломдық жұмыс

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Білім және ғылым министрінің
2014 жылғы 29 шілдедегі

№ 312 бұйрығына

326-қосымша

Үлгілік оқу жоспары
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні:1200000 – Өндірістік сала бойынша жөндеу,
монтаждау және пайдалану

Мамандығы:1216000 - Элеватор, ұн тартатын, жармалық және құрама жем
өндірісі

Біліктілігі:121601 2 – Ұн тарту өндірісінің аппаратшысы;
121602 2 – Жармалық өндірістің аппаратшысы;
121603 2 – Құрама жем өндірісі аппаратшысы;
121604 2 – Астықты өңдеу аппаратшысы;

Оқыту нысаны: күндізгі

Оқытудың нормативтік мерзімі: 10 ай
жалпы орта білім базасында

циклдер және пәндердің индексі	циклдер және пәндердің атаулары	бақылау нысаны				оқу уақытының көлемі (сағ.)		
		емтихан	сынақ	бақылау жұмыстарының саны	курстық жоба жұмыс)	(барлығы	оның ішінде:	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖГП. 00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел					196		

КП. 02	Кәсіптік дағдыларды игеру және қорыту бойынша практика						
КП. 03	Диплом алды практикасы					216	
АА. 00	Аралық аттестаттау					36	
ҚА. 00	Қорытынды аттестаттау					36	
ҚА. 01	Қорытынды аттестаттау***					24	
ҚА. 02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12	
	Міндетті оқыту жиыны					1440	
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек					
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек					
	Барлығы					1656	

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер цикларының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 01, АП 02, АП,03) немесе арнайы пәндердің біреуінен емтихан және дипломдық жұмыс

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қ а з а қ с т а н

Р е с п у б л и к а с ы

Б і л і м және ғылым министрінің

2014 жылғы 29 шілдедегі

№ 312 б ұ й р ы ғ ы н а

327-қосымша

Ү л г і л і к о қ у ж о с п а р ы

техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Өндірістік сала бойынша
жөндеу, монтаждау және пайдалану

Мамандығы: 1216000 - Элеватор, ұн тартатын, жармалық және құрама жем
ө н д і р і с і

Біліктілігі: 121605 3 – Техник-механик

121606 3 – Техник-технолог

О қ ы т у н ы с а н ы : к ү н д і з г і

Оқытудың нормативтік мерзімі: 3 жыл 6 ай

негізгі орта білім базасында

циклдер және пәндердің индексі	циклдер және пәндердің атаулары	бақылау нысаны				оқу уақытының көлемі (сағ.)		
		емтихан	сынақ	бақылау жұмыстарының саны	курстық жоба/ жұмыс	барлығы	оның ішінде:	
							теориялық сабақтар	тәжірибелік зертханалық-сабақтар)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ЖБП. 00	Жалпы білім беретін пәндер	+	+			1448		
ЖГП. 00	Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі)					336		
ӘЭП 00	Әлеуметтік-экономикалық пәндер(мәдениеттану, философия негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздері, экономика негіздері, құқық негіздері)					180		
ЖКП. 00	Жалпы кәсіптік пәндер							

КП. 03	Кәсіптік дағдыларды игеру және қорыту бойынша практика					252		
КП. 04	Мамандық бейіні бойынша практика					360		
КП. 05	Диплом алды практикасы					216		
АА. 00	Аралық аттестаттау					216		
ҚА. 00	Қорытынды аттестаттау:					72		
ҚА. 01	Қорытынды аттестаттау** *					60		
ҚА. 02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12		
	Міндетті оқыту жиыны					5184		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек						
	Барлығы					5800		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 01, АП 02, АП,03) немесе арнайы пәндердің біреуінен емтихан және дипломдық жұмыс

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып,

ЖКП 02	Техникалық механиканың негіздері	+				68	50	18
ЖКП 03	Электротехника және электроника негіздері	+				44	32	12
ЖКП 04	Стандарттау негіздері, дәлдік шек және орнықтыру		+			54	42	12
ЖКП 05	Жылу техникасының негіздері		+			54	34	20
ЖКП 06	Еңбекті қорғау		+			54	44	10
ЖКП 07	Материалтану және конструкциялық материал технологиясы	+				90	60	30
ЖКП 08	Көтеру-тасымалдау құрылғылары мен механизмдер	+				94	70	24
ЖКП 09	Жоғары математика		+			64	44	20
ЖКП 10	Кәсіби іс-әрекеттегі ақпараттық технологиялар		+			36	18	18
ЖКП 11	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу		+			36		36
«Техник-технолог» біліктілігі						674	394	280
ЖКП 01	Сызу негіздері		+			80		80
ЖКП 02	Техникалық механиканың негіздері		+			68	50	18
ЖКП 03	Электротехника және электроника негіздері		+			44	32	12
ЖКП 04	Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері		+			54	42	12
ЖКП 05	Еңбекті қорғау		+			54	44	10
ЖКП 06	Аналитикалық химия	+				88	58	30
ЖКП 07	Микробиология		+			56	36	20
ЖКП 08	Көтеру-тасымалдау құрылғылары мен механизмдер	+				94	70	24
ЖКП 09	Жоғары математика		+			64	44	20
ЖКП 10	Кәсіби іс-әрекеттегі ақпараттық технологиялар		+			36	18	18
ЖКП 11	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу		+			36		36
АП. 00	Арнайы пәндер					746	464	222
«Техник-механик» біліктілігі								
АП. 01	Элеватор, ұн тарту, жарма және құрама жем өндірісінің машиналары мен жабдықтарының	+	+		+	248	152	66

	құрылғысы мен пайдалануы							
АП. 02	Өндірістік желілер мен элеватор, ұн тарту, жарма және құрама жем өндірісінің жабдықтарын жөндеу, құрастыру және баптау	+	+			160	120	40
АП. 03	Технологиялық үрдістерді автоматтандыру	+				44	20	24
АП. 04	Аспирация, желдету және пневматикалық көлік		+			44	12	32
АП. 05	Дән өндіретін кәсіпорындардың машиналары мен жабдықтарын есептеу және құрастыру негіздері	+	+			160	100	60
АП. 06	Өндіріс экономикасы	+	+		+	90	60	
«Техник-технолог» біліктілігі						746	456	260
АП. 01	Тауартану және оны өндіретін дән мен өнімді сақтау		+			100	80	20
АП. 02	Элеватор өндірісінің технологиясы	+	+			116	60	56
АП. 03	Ұн тарту, жарма өндірісінің технологиясы	+	+			136	80	56
АП. 04	Құрама жем өндірісінің технологиясы	+	+			116	60	56
АП. 05	Өндірістік-технологиялық бақылау		+			90	60	30
АП. 06	Технологиялық үрдістерді автоматтандыру		+			54	34	20
АП. 07	Аспирация, желдету және пневматикалық көліктер		+			44	22	22
АП. 08	Өндіріс экономикасы	+	+			90	60	
БҰАП. 00	Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер**					72/ 427**		
КП	Кәсіптік практика					1440		
КП. 01	Танысу практикасы					72		
КП. 02	Оқу-өндірістік шеберханаларындағы оқу практикасы					540		
КП. 03	Кәсіптік дағдыларды игеру және қорыту бойынша практика					252		
КП. 04	Мамандық бейіні бойынша практика					360		

КП. 05	Диплом алды практикасы					216		
АА. 00	Аралық аттестаттау					180		
ҚА. 00	Қорытынды аттестаттау:					72		
ҚА. 01	Қорытынды аттестаттау** *					60		
ҚА. 02 (КДДБ)	Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру					12		
	Міндетті оқыту жиыны					3744		
К	Консультациялар	Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек						
Ф	Факультативтік сабақтар	Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек						
	Барлығы					4320		

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ЭЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

*ТЖКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

**Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер цикларының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

***Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 01, АП 02, АП,03) немесе арнайы пәндердің біреуінен емтихан және дипломдық жұмыс

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, ІТ-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан

Республикасы

Білім

және

ғылым

министрінің

2014

жылғы

29

шілдедегі

№

312

бұйрығына

329-қосымша

1216000 - Элеватор, ұн тартатын, жармалық және құрама жем өндірісі

мамандығы

бойынша

техникалық және кәсіптік білім берудің үлгілік білім беретін оқу бағдарламалары

Пәндер циклдері және кәсіптік тәжірибе бойынша білім беру бағдарламасының

мазмұны (жоғары деңгей)

Циклдің, пәннің индексі	Пәннің, практиканың атаулары және негізгі бөлімдері	Қалыптасатын білімдер, іскерліктер және дағдылар	Қалыптасатын құзыреттер; коды
ЖБП.00	Жалпы білім беретін пәндер		
ЖГП.00	Жалпы гуманитарлық пәндер		
ЖГП.01	Кәсіптік қазақ (орыс) тілі: Қазақ (орыс) тілінің грамматикасы; кәсіби лексика; мамандығы бойынша терминология; қатынас, оның түрлері, қызметі және құралдары; қатынастың ауызша және жазбаша құралдары; сөйлеу стилі; ғылыми стильдің ерекшелігі; іскерлік стилінің ерекшелігі; сауатты сөйлеудің сапасы; ауызша және жазбаша сөйлеу тілінде терминдердің қолданылуы; ауызша іскерлік сөйлеу тілінің жанры; қазақ (орыс) сөйлеу тілінің әдеп ерекшеліктері; аудару техникасы; кәсіби бағыттағы мәтіндер	Білімдер: - ҚР «Тілдер туралы» Заңы; - тіл туралы және қазақстандық, ресейлік, әлемдік практикадағы кәсіптік қатынас; - тілдің грамматикалық құрылысы (орфография, лексика, морфология, синтаксис, пунктуация, стилистика); - қатынас түрлері, қызметі мен құралдары; - іскерлік қатынастың негізгі ережелері мен қағидалары; - қазақ (орыс) сөйлеу тілінің әдеби; - сөйлеу мәдениетінің нормалары; - орфографиялық, пунктуациялық және стилистикалық сауаттылық; - кәсіптік жалпы ғылыми және жалпы техникалық лексика Іскерліктер: - іскерлік қағаздарын құру: өтініш, сенімхат, қолхат, қызметтік хаттар, өмірбаян, түйіндеме; - тұсаукесерлер дайындау, көпшілік алдында сөйлеу, есеп беру; - кесіссөздер, іскерлік және ғылыми әңгімелесулер, пікірталастар өткізу	БҚ 6,7
	Кәсіптік шетел тілі. Ағылшын тілінің грамматикасы; кәсіби лексика; мамандығы бойынша терминология; қатынас, оның түрлері, қызметі және құралдары; қатынастың ауызша және жазбаша құралдары;	Білімдер: - ҚР «Тілдер туралы» Заңы; - тіл туралы және қазақстандық, ресейлік, әлемдік кәсіптік практикадағы қатынас; - тілдің грамматикалық құрылысы (орфография, лексика, морфология, синтаксис, пунктуация, стилистика); - кәсіптік лексика, терминдер; - қысқарған күрделі сөздерді, аббревиатураларды сауатты жазу;	

ЖГП. 02	сөйлеу стилі; ғылыми стильдің ерекшелігі; іскерлік стилінің ерекшелігі; сауатты сөйлеудің сапасы; ауызша және жазбаша сөйлеу тілінде терминдердің қолданылуы; ауызша іскерлік сөйлеу тілінің жанры; сөйлеу әрекетінің түрлері мен сөйлеу формалары (ауызша, жазбаша, монолог, сұқбат); аудару техникасы; кәсіби бағыттағы мәтіндер	- тілдің стильдік ерекшеліктері (сөйлеу стильдері) - сөйлеу мәдениетінің нормалары; - орфографиялық, пунктуациялық және стилистикалық сауаттылық; - кәсіптік жалпы ғылыми және жалпы техникалық лексика. Іскерліктер: - іскерлік қағаздарын құру: өтініш, сенімхат, қолхат, қызметтік хаттар, өмірбаян, түйіндеме; - тұсаукесерлер дайындау, көпшілік алдында сөйлеу, есеп беру; - кесіссөздер, іскерлік және ғылыми әңгімелесулер, пікірталастар өткізу	БҚ 5,6
ЖГП. 03	Қазақстан тарихы.		
ЖГП. 04	Дене тәрбиесі. Дене тәрбиесі қазіргі қоғамның жалпы мәдениетінің бір бөлігі ретінде; салауатты өмір салтын ұйымдастырудың негізгі талаптары; болашақ мамандығының жеткілікті деңгейін қамтамасыз ететін және денсаулықты нығайтуға ықпал ететін негізгі дене шынықтыру сапасы мен қозғалыс дағдылары; сыртқы ортаның әртүрлі жағдайларында адам ағзасының төзімділігінің жоғарылауы; гигиена мәдениеті, жаракаттың алдын алу, алғашқы медициналық көмектің түрлері; қозғалыс белсенділігінің режимдері; жеңіл атлетика; гимнастика; шаңғы тебу дайындығы; жүзу; туризм; спорттық және қозғалыс ойындары; қазақ ұлттық қозғалыс ойындарының түрлері мен спорттық ойындар	Білімдер: - Қазақстан Республикасының «Дене шынықтыру және спорт туралы» заңы; - денсаулықты нығайтудағы дене тәрбиесі мен спорттың ролі; - қимыл-қозғалыс әрекеттерінің тәсілдері; - дене шынықтырудағы жүктеме мен оларды реттеу әдістері (мөлшерлеу) туралы; - дене шынықтыру жаттығуларын жасау кезіндегі зақымданудың пайда болу себептері, зақымданудың алдын-алу шаралары; - салауатты өмір салтын сақтау ережелері; - жеңіл атлетикалық жаттығуларды орындау техникасы; - шаңғымен жүру техникасының элементтері; - жүзу түрлері мен техникалары; - туристке қажетті құрал-жабдықтар мен туристік дағдылар; - қазақтың ұлттық спорт ойындарының түрлері мен ережелері; - спорттық гигиена талаптары; - Президенттік тест нормативтері; Іскерліктер: - жеңіл атлетикалық жаттығуларды орындау техникасын меңгеру; - қысқа, орта, ұзақ қашықтыққа жүгіру техникасын игеру; - диск, граната лақтыру техникасын меңгеру; - бір орыннан және жүгіріп келіп ұзындыққа секіру техникасын меңгеру; - доппен жүру және лақтыру әдістерін меңгеру; - допты беру және допты қабылдау техникасын меңгеру; - әртүрлі тәсілдермен шаңғымен жүру техникасын меңгеру; - жүзу техникасы; - спорттық гигиеналық талаптарды орындау; - туристік дағдылар мен	БҚ 6

		іскерліктерді көрсету; - жеңіл жарақат, сүріп алу кезіндегі алғашқы дәрігерлік көмек көрсету	
ЖКП.00	Жалпы кәсіби пәндер		
ЖКП.01	<p>С ы з у н е г і з д е р і : Сызбаларды ресімдеу ережесі; сызбалардағы геометриялық құрылымдар; сызбалардағы проекциялық кескіндер; бір жазықтықта және үш жазықтықта тікбұрышты проекциялау, қарапайым пішіндердің изометриялық және диметриялық проекциялары; бөлшектердің сызбасы мен изометриялық проекциялары; геометриялық пішіндердің жазбасы; технологиялық сызу негіздері; сызбаларда кескіндердің орналасуы; қималар мен кесінділер; тікбұрыштар мен аксонометриялық осьтерде қималар мен кесінділердің қажетті мөлшерде түрлерін қолдана отырып, детальдердің сызбаларын орындау; машина құрылысының сызулары; ажырамайтын бірігулер; құрама сызба, жұмыс сызбасы, бөлшектердің эскизі, бөлшектердің техникалық суреті, құрама сызбалар бойынша бөлшектеу</p>	<p>Б і л і м д е р : - сызба мен нобайларды құрастырудың негізгі е р е ж е л е р і ; - сызба геометриясының және проекциялық сызбаның негіздері; - құрастырушылық, технологиялық және басқа нормативті құжаттардың негізгі ережелері; І с к е р л і к т е р : - мамандыққа сәйкес сызбаны құрастыру, сызу ж ә н е о қ у ; - анықтамалықтарды қолдану; - эскиз, сызба және техникалық бейнелеулердің көмегімен техникалық ойды білдіру; - сызуларды ресімдеуде нормативті-техникалық құжаттарды пайдалану</p>	БҚ 4,7
ЖКП.02	<p>Техникалық механиканың негіздері: Теориялық механика негіздері; с т а т и к а ; статиканың негізгі түсініктемелері және а к с и о м а л а р ы ; жинақталған сызбалардың жазық жүйесі; еркін орналасқан күштердің жазық жүйесі; күштердің кеңістіктік жүйесі; ауырлық орталығы; к и н е м а т и к а ; қатты дененің қарапайым, күрделі, жазық параллельді қозғалысы; д и н а м и к а ; динамиканың негізгі түсініктемелері мен а к с и о м а л а р ы ; материалдық нүктеге арналған кинетостатика әдістері; жұмыс және қуаттылық; динамика теориясы; материалдар кедергісі; деформация түрлері: созылу және сығылу, б ұ р а л у , и і л у ; беріктілікке, қиық және жаншылуға, ескеруге арналған күрделі есептеулер; машина мен механизм бөлшектері;</p>	<p>Б і л і м д е р : - статиканың негізгі түсініктемелері мен а к с и о м а л а р ы ; - динамиканың негізгі түсініктемелері мен а к с и о м а л а р ы ; - кинематика негіздері; - деформация түрі; - негізгі берілісті орындаудың типтері мен қ а ғ и д а л а р ы ; - материалдық нүктеге арналған кинетостатика ә д і с т е р і ; - машина бөлшектерін қосудың типтері мен т ү р л е р і І с к е р л і к т е р : - созылу және сығылу, бұралу, иілу, деформацияның күрделі түрлері; - бөлшектердің есебін жоспарлау; - эпюраларды құру; - тісті тасымалдың есебі; - машинаның бөлшектерін қосудың түрлерін</p>	БҚ 5,8

	негізгі берілістің түрлері мен іс-әрекет қағидалары; білектер және осьтер; білектер және осьтердің тіректері; жалғастырғыштар; машина бөлшектерінің қосылыстары	анықтау; - деформация түрлерін анықтау	
ЖКП. 03	Электротехника және электроника негіздері: Жалпы электротехника; тұрақты токтың сызықтық электрлік тізбегі; электрлік өріс; тұрақты токтың электрлік тізбектері; электромагнетизм; электротехникалық өлшеулер; ауыспалы токтың бір фазалық тізбегі; үш фазалық ток тізбегі; трансформаторлар; тұрақты және ауыспалы токтың электрлік машиналары; электроника негіздері; электрондық шамдар және газразрядты құралдары; жартылайөткізгіш құралдар; фотоэлектрондық құралдар, электронды генераторлар, түзегіштер, күшейткіштер; микроэлектрониканың интегралды сұлбалары	Білімдер: - электр және магнит өрісі түсінігі; - трансформатор кондырғылары, ауыспалы және тұрақты тоқ машиналары; - электрондық шам кондырғылары, газразрядты, жартылай өткізгіш құралдар және оларды қолдану ережелері Іскерліктер: - электр және магнит өрістерін графикалық бейнелеу; - магниттік индукция сызықтарының бағытын, тоғи бар өткізгішке әсер ететін күштің бағытын анықтау; - ток күшін (амперметрмен) кернеуді (вольтметрмен), кедергінің (омметрмен) шамаларын өлшеу; - электр тізбектерін жинау	БҚ 5,8
ЖКП. 04	Экономика негіздері: Пәні және экономика әдістері; Қазақстан экономикасының заманауи жағдайы; нарықтық механизм және оның қызмет ету қағидалары; нарықтық қатынас жүйесіндегі кәсіпорындар; кәсіпорынның негізгі қорлары мен оны пайдаланудың тиімділігі; кәсіпорынның айналым қоры және оны пайдалану тиімділігі; өндірісті ұйымдастыру, кәсіпорынның өндірістік бағдарламаларын қалыптастыру; кәсіпорындағы еңбекті және жалақыны ұйымдастыру; өнімдердің өзіндік құнын жоспарлау және бағаның құрылуы; қарқынды қызметті жоспарлау және өндірістің тиімділігін арттыру; табыс және рентабельділік	Білімдер: - экономиканың негізгі міндеттері; - Қазақстан экономикасының құрылысы; - нарықтың құрылысы мен функциялары; - өндірістік сипаттамалар мен кәсіпорын құрылысы; - негізгі және айналым қорларының құрамы мен құрылысы, кәсіпорын қаражаты; - өндірісті ұйымдастыру типтері; - өндірістің құндылық көрсеткіштері және өнімдерді тарату; - нормаланған еңбектің мәні; - өнім құнының түрлері; - инвестиция түрлері Іскерліктер: - экономикалық процестер мен олардың нәтижелерін талдау; - нарықты жіктеу; - кәсіпорынның өндірістік құрылысын анықтау; - кәсіпорын мүлкінің орташа жылдық құнын анықтау; - айналым құралдарында кәсіпорын қажеттілігін анықтау;	БҚ 3

		- кәсіпорынның өндірістік қуатын, жұмысшылардың еңбекақысын, инвестиция тиімділігін және т.б. есептеу	
ЖКП. 05	Еңбекті қорғау: Жалпы мемлекеттік нормалар мен еңбекті қорғау ережелері; еңбекті қорғау саласындағы стандарттау; негізгі технологиялық жабдықтармен жұмыс істеудегі техника қауіпсіздігі; электр қауіпсіздігі; өндірістік санитария; өрт қауіпсіздігі; өндірісте болған қауіпті жағдайларды тексеру және есепке алу; еңбекті қорғау бойынша шараларды жоспарлау және қаржыландыру; нан пісіру, макарон және кондитер өндірісіндегі еңбекті қорғау; қоршаған ортаны қорғау	Б і л і м д е р : - техника қауіпсіздігі бойынша нормативті-техникалық құжаттар; - еңбек қауіпсіздігінің стандартты жүйесі; - өндіріс бөлмелері мен жұмыс орындарындағы техника қауіпсіздігі ережелері; - өрт сөндіретін техникалық құралдардың жұмысы мен қондырғылары І с к е р л і к т е р : - қоршаған ортаның жағдайын қорғау және бақылау амалдарын пайдалану; - оқыс оқиға кезінде зардап шегушіге алғашқы көмек көрсету; - жұмысты қауіпсіз жағдайда жүргізуді қамтамасыз ету және еңбек қауіпсіздігі, өндірістік тазалықты, өрт қауіпсіздігі ережелерін бақылауды жүзеге асыру; - қоршаған ортаны қорғауды қамтамасыз ету шараларын сақтау; - орындалатын жұмыс ережелері мен тазалық талаптарын сақтау	БҚ 1,2,8
ЖКП. 06	Аналитикалық химия: Аналитикалық химияның жіктелуі мен әдістері; сапалы талдау, сапалы талдаудың химиялық әдістері; катиондарды жіктеу, топты реактивтер, жеке және ерекше реакциялар, талдаудың жүйелік жүрісі; аниондарды жіктеу, жүйелік талдау әдістері, қатты заттарды талдау; сандық талдау, сандық талдау әдістері; сандық талдауды есептеу, талдау таразысында өлшеу әдістері; нормальдық, титрлар, стандартты ерітінділер, стандартты ерітінділерді әзірлеу тәсілдері; өнімдерді талдаудың оптикалық әдістері	Б і л і м д е р : - катион мен анионға топтық реагенттің әсері, жеке және ерекше реакциялар; - катион мен анион топтарын жүйелі және бөлшектік талдау әдістері; - сандық талдау әдістері, жұмыс және стандартты ерітінділердің титрі І с к е р л і к т е р : - титрлеу қисықтарының графигін құру; - бастапқы ерітіндіні жұмыс ерітінділерімен титрлеу; - аналитикалық таразыда өлшеу әдістерін жүргізу; - тұнбаларды сүзу, ерітінділерді тұндыру, декантация жүргізу; - жұмысшы, бастапқы және стандартты ерітінділерінің нормалануы мен титрін есептеу; - өнімді талдау кезінде оптикалық құрылғылармен жұмыс істеу	БҚ 3,8
	Көтеру-тасымалдау құрылғылары мен механизмдері: Жүктеу-босату жұмыстарын механизациялау құралдары; жүк көтергіш машиналар мен механизмдерді жіктеу және олардың техникалық сипаттары; жүк көтергіш машиналардың жетектері; тежегіш және тоқтату құрылғылары; тасымалдау механизмдері және олардың	Б і л і м д е р : - жүктеу-босату жұмыстары мен жүк тасқындарының сипаттамасы; - көтергіш-транспорттық машиналармен жұмыс кезіндегі техникалық қауіпсіздік талаптары; - жүк көтеру машиналары мен механизмдердің жіктелуі, олардың техникалық сипаттамалары; - тежегіш және тоқтату құрылғыларының жұмысы мен әрекет қағидалары;	

ЖКП. 07	<p>ж і к т е л у і ; жүкті көтеру механизмі және оның құрылғысы, полиспастар; ауыртпалық элементтері, тірегіш, айналмалы, бағыттаушы құрылғылар; ленталық конвейерлер, олардың құрылғылары және типтері; шынжырлы, қатпарлы, біріктіргіш, аспалы конвейерлер, олардың құрылғылары және типтері; ожаулы, сөрелі, бесікшелі элеваторлар, олардың құрылғылары мен типтері; бұрандалы конвейерлер, олардың құрылғылары мен типтері; шатпа арықтары, өзіндік ағатын құбырлар, пневматикалық көліктерді орналастыру, аэрогравитациялық көліктердің құрылғылары ; сусымалы жүктермен жұмысты механизациялауға арналған машиналар мен құрылғылар</p>	<p>- жүкті көтеру, полиспаст механизмінің құрылғысы және жұмысы; - конвейерлер мен элеваторлардың құрылғылары мен түрлері ; - пневматикалық көлік әрекетінің құрылғысы мен қағидалары ; - сусымалы жүктермен жұмыс істеуді механизациялауға арналған машиналар мен құрылғылардың құрылысы және әрекет қағидалары Іскерліктер : - жүк көтергіш машиналар мен механизмдерді жіктеу ; - конвейерлер мен элеваторлардың барлық түрлерінің негізгі көрсеткіштерін есептеу; - тежегіш және тоқтату құрылғылары жұмысын білу ; - пневматикалық көлік, аэрогравитациялық көлік құрылғылар, құбырөткізгіштердің жұмысын білу</p>	БҚ 5,8
ЖКП. 08	<p>Кәсіби іс-әрекеттегі ақпараттық технологиялар : Дербес компьютерді практикада қолдану негіздері: ДК құрылысы, операциялық жүйе, бағдарламалар мен мәліметтерді мұрағатқа енгізу, ақпаратты қорғау; Microsoft Office ықпалдасқан пакеті: тағайындалуы, пайдалану ерекшеліктері; компьютерлік графиканың негізгі мүмкіндіктері</p>	<p>Б і л і м д е р : - ақпараттық технологияның негізгі түсінігі; - ақпараттық және коммуникациялық технология түрлері ; - дербес компьютердің құрылысы; - Windows операциялық жүйесі; - бағдарламалар мен мәліметтерді мұрағатқа енгізу тәсілдері; - ақпараттарды вирусқа қарсы қорғаудың әдістері мен тәсілдері; - мәтіндік құжаттарды өңдеу технологиясы; - сандық мәліметтерді өңдеу әдістері; - MS Access БМБЖ мәліметтерді іздеу және сақтау тәсілдері; - MS Power Point презентацияларды құру әдістері ; - Auto Cad компьютерлік графикасының негізгі мүмкіндіктері Іскерліктер : - мұрағат бағдарламаларымен жұмыс; - вирусқа қарсы бағдарламалармен жұмыс; - кестелермен және MS Word графикалық объектілермен жұмыс; - MS Excel электронды кестесінде мәліметтерді құру және редакциялау; шикізат пен негізгі материалдардың бағасын есептеу үшін MS Excel негізгі операцияларын қолдану ; - MS Access БМБЖ ортасында базаны дайындау; - MS Power Point презентациясын дайындау және оларды орындауда басқару; - Auto Cad графикалық редакторында объектілерді құру</p>	БҚ 4

АП.00	Арнайы пәндер		
АП.01	<p>Микробиология:</p> <p>Микроорганизмдердің морфологиясы және жіктелуі, физиологиясы; микроорганизмдер пішіндері мен құрылысы, клеткалардың химиялық және биохимиялық құрамы; микроорганизмдердің өміршеңдігіне сыртқы орта факторларының әсері; тамақ өнімдері өндірісіне санитарлық-гигиеналық бақылау; микробиологиялық бақылаудың сұлбасы, нан, макарон және кондитер өнімдері өндірісін санитарлық-гигиеналық бағалаудың негізгі көрсеткіштері</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - негізгі микробиологиялық түсініктер; - микроорганизмдегі маңызды биологиялық процестер; - өндірістің микробиологиялық ластануына әсер ететін факторлардың көзі <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - қарапайым микробиологиялық зерттеулер жасау және алынған нәтижелерге баға беру; - бактериялардың, ашытқылардың және зең саңырауқұлақтардың түрлерін ажырату 	<p>БҚ 1,2</p> <p>КҚ 2.1</p> <p>КҚ 2.2</p> <p>КҚ 2.3</p> <p>КҚ 2.4.1</p>
АП.02	<p>Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері:</p> <p>ҚР «Техникалық реттеу туралы» заңы; тамақ өндірісі өнеркәсібіндегі стандарттау қағидалары;</p> <p>өлшеу құралдары;</p> <p>өлшем эталондары;</p> <p>сертификаттау негіздері, анықтамалар мен терминдер;</p> <p>тамақ өндіретін кәсіпорындарындағы сертификаттау қызметі;</p> <p>өнім сапасы және сәйкестік туралы декларация;</p> <p>сапа менеджменті жүйесін дайындау және енгізу;</p> <p>метрология негіздері;</p> <p>мемлекеттік метрологиялық бақылау және қадағалау</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - стандарттаудың негізгі түсініктері; - тамақ өндірісі кәсіпорындарындағы стандарттау қағидалары; - метрологияның негізгі түсініктері; - дайын өнімдердің стандарттары; - сертификаттаудың негізгі түсініктері; - өлшеу құралдары; - өлшем эталондары <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - кәсіби қызметте стандарттау мен сертификаттаудың негізгі ережелерін қолдана білу; - өнім сапасын анықтау және сәйкестік декларациясын толтыру; - кәсіби қызметте метрологияның негізгі ережелерін қолдана білу; - сапа менеджменті жүйесін дайындау және енгізу 	<p>БҚ 1,2,4</p> <p>КҚ 2.1</p> <p>КҚ 2.2</p> <p>КҚ 2.3</p> <p>КҚ 2.4.4</p>
	<p>Элеватор, ұн тарту, жарма және құрама жем өндірісінің шикізаты мен материалдары:</p> <p>Элеваторлық өндірістің шикізаты, дәнді, бұршақтылар, майлы, эфирлі май дақылдары, дәнді дақылдардың физика-механикалық қасиеттері;</p> <p>дәнді дақылдардың химиялық құрамы;</p> <p>дәнді дақылдардың сапасына қойылатын МЕСТ талаптары; қалдықтардың сипаты, оларды құрама жемде пайдалану; ұн тарту өндірісінің шикізаты: бидай дәні, кара бидай, тритикале; бидай дәнінің, кара бидайдың, тритикалдың ұн тарту және нан пісіру қасиеттері, ұн тарту өндірісі шикізаттың химиялық құрамы; бидай дәніне, кара бидайға, тритикалға қойылатын МЕСТ талаптары;</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - шикізат пен шалаөнімнің түрлерін; - шикізат пен шалаөнімнің физика-механикалық негізін, химиялық құрамын; - шикізат пен шалаөнімнің сапасына қойылатын МЕСТ талаптарын; - шикізат пен шалаөнімді сақтаудың әдістері мен режимдерін; - шикізат пен шалаөнімді (кептіру, тазалау, гидротермикалық өңдеу және т.б.) өңдеу 	

<p>АП.03</p>	<p>жарма өндірісінің шикізаты: дәнді, бұршақты дақылдардың тұқымдары, қарақұмық; шикізаттың сипаты, жармалық өндіріс шикізатының физика-механикалық қасиеті, химиялық құрамы; жарма өндірісінің шикізатына қойылатын МЕСТ талаптары; құрама жемдерді жасауға пайдаланатын шикізаттар: дәнді, бұршақты дақылдардың дәндері, жемдік шөптердің тұқымдары; ұн тарту, жарма зауыттары өндірісіндегі жанама өнімдері мен қалдықтары: бидай, кара бидай кебектері, дән түйіршіктері, сөк, 60 % дән құрайтын дән қалдықтары; май өндірісінің жанама өнімдері: күнжара, шроттар; қант қызылшасы өндірісінің қалдықтары: сығынды мен меласса; крахмал сірне өнеркәсібі кәсіпорнының қалдықтары: езінді, құрғақ жүгері жемі; ашытқы өнеркәсібі өндірісінің қалдықтары: төп, ашытқы өскіншілері, сыра бытырасы; гидролиз өнеркәсібінің өнімдері: жемдік ашытқылар, жануар тұқымдастардың жемшөбі; ірі азықтар: пішен, сабан, минералды жем-шөп: ас тұзы, бор, әк және т.б.; шикізаттың сипаты, шикізаттың сапасына қойылатын МЕСТ талаптары</p>	<p>әдістерін; - шикізат пен шалаөнімнің сапасын бағалау әдістерін; - талдау үлгілерін әзірлеу әдістерін; - жемдік шикізаттарының рецептін ауыстыру ережелерін; - рецепттерді құру қағидаларын; Іскерліктер: - шикізатты қабылдау, өңдеу және сақтау жұмыстарын ұйымдастыру; - тасқынды желілерді құрастыру; - тазалау, кептірудің және белсенді желдеткіштің үйлесімді режимін таңдау; - сақтаудағы дән мен шалаөнім түрлеріне бақылау жүргізу; - келіп түскен шикізат пен шалаөнімнің сапасын анықтау; - рецептідегі жем-шөптің құрамын ауыстыру; - шикізатты, шалаөнімді таразылау кезінде дәлдікпен таразылану жұмыстарын бақылауға алу; - түрлі жануарларға арналған жем-шөпке қосылатын тұздың есебін жүргізу</p>	<p>БК 5,7 КҚ 2.1 КҚ 2.2 КҚ 2.3 КҚ 2.4.1</p>
--------------	---	---	---

«Ұн тарту өндірісінің аппаратшысы» біліктілігі

	<p>Арнайы технология: Дәннің анатомиялық құрылысын, микроқұрылымы мен химиялық құрамының технологиялық мәнінің ерекшеліктері; дәннің физика-химиялық қасиеттері; дәннің технологиялық қасиеттері, бидай және кара бидай дәнінің ұнға тартылу қасиеті, бидай және кара бидай дәнінің нан пісіру қасиеті; бидай және кара бидайдың ұн тартуға жіктелуі, ұн тарту зауыттарына және ұнтақтау бөліміне түсетін дән сапасының базалық нормалары; әртүрлі қоспалардан дәнді тазарту принциптері, дән қоспаларын айыру; аэродинамикалық қасиеттері бойынша дән массаларын қоспалардан тазарту; өлшемдері және аэродинамикалық қасиеттері бойынша дән массаларын қоспалардан тазарту;</p>	<p>Білімдер: - дәннің технологиялық қасиеттерін білу; - дән сапасының базалық нормалары; - дән мен ұн сапасының көрсеткіштерін анықтау әдістері; - дәнді айыруға дайындау ережесі, дәнді қоспалардан тазарту, металломагниттік қоспаларды ажырату және олардың есебі; - әртүрлі қоспалардан дәнді тазарту принциптері; - сумен, бумен дәнді өңдеу тәсілдері; - бидай және кара бидайды суық, ыстық және жылдам шартқа сәйкестендірудің режимдері; - ұнтақтау партиясын құру әдісі; - дәнді ұнтақтау тәсілдері;</p>	
--	--	---	--

<p>АП.04</p>	<p>тығыздығы бойынша ерекшеленетін дән массаларын қоспалардан тазарту; ұзындығы бойынша ерекшеленетін дән массаларын қоспалардан тазарту; дән массаларын металломагниттік қоспалардан тазарту; «кұрғак» тәсілімен дән бетін өңдеу; «ылғалдау» тәсілімен дән бетін өңдеу; дәнді шартқа сәйкестендіру; ұн тарту зауытының дән тазалау бөлімінің қалдықтарына бақылау жасау; дәннің ұнтақталған партиясын құру; ұнтақтау үрдісінің негізгі міндеттері, дәнді ұнтақтау тәсілдері, ұнтақтау процесін жедел бақылау; ірілігі бойынша ұнтақталған өнімдерді айыру процесі; сапасы бойынша ұнтақталған аралық өнімдерді сұрыптау; бидай мен кара бидайды қарапайым қайта айыру; байытудың қысқартылған процесімен күрделі қайта айыру; байытудың дамыған процесімен бидайды күрделі айыру; ұн тартатын кәсіпорындардағы технологиялық жабдықтарды іріктеу және есептеу</p>	<p>- ұнтақталған өнімді айыру процесі; - сапасы бойынша ұнтақталған аралық өнімдерді сұрыптау процесінің тағайындалуы және құрылымы; - айырудың жіктелуі; - техникалық құжаттарды толтыру тәртібі Іскерліктер: - дән шикізатын ұн тартуға дайындау; - рецептке сәйкес ұнтақталған қоспаларды қалыптау; - дән мен аралық өнімді ұнтақтау процесін жүргізу; - ірілігі және сапасы бойынша ұнтақталған дәннің аралық өнімдерін айыру процесін жүргізу; - дайын ұн өнімдерін ыдыстарға салу; - аспирациялық жұмыс режимін, өндірістік және көліктік жабдықтарды бақылау; - нақты жағдайларға және шикізат сапасына байланысты технологиялық процестерді іріктеу; - өңделетін дәннің, өңделген дайын өнім мен қалдықтардың санына есеп жүргізу</p>	<p>БҚ 1-3, КҚ 2.1.1 КҚ 2.1.5</p>
	<p>Арнайы жабдықтар: Ұн өндірісі машиналары мен аппараттардың жіктелуі;</p>		

АП.05

ұн өндірісі машиналары мен аппараттарына қойылатын негізгі талаптар; ұн өндірісінің шикізаттары; көліктік жабдықтардың түрлері, тағайындалуы, құрылғысы және принциптері;

дән тазалағыш сепараторлар, барабанды скальператор, тас ажыратқыш машиналар; дискілік триерлер, концентраторлар, тік жуу машиналары, энтолейторлар; дәнді жууға және ылғалдауға арналған машиналар, сепараторлар; ұнтақтау машиналары, жаншитын станоктар, деташерлер, бастыру машиналары;

ұнтақталған дән өнімдерін іріктеу машиналары, себу және елек машиналары, дірілді центрифугалар, магнитті сепараторлар;

көп компонентті салмақ мөлшерлегіш, араластырғыш, өлшеп қаптайтын аппарат; ұнды буып-түюге, орауға арналған жабдықтар, бөлшектеп өлшейтін автоматтар;

ұнды дәрумендендіруге арналған жабдықтар;

кебектерді түйіршіктеуге арналған жабдықтар, пресс-гранулятор, салқындатқыш, өлшеп қаптайтын аппарат; ауа үрлегіш машиналар, жоғары қысымды желдеткіштер, орта қысымды желдеткіштер; бұрандалы айдағыштар; ротациялы айдағыштар

Б і л і м д е р :

- негізгі технологиялық жабдықтардың құрылуы мен жұмыс қағидаларын;
 - іске қосу ережесі мен жабдықтарды реттеуді;
 - негізгі бұзылу себептері мен оларды жою тәсілдері;
 - салқындату, желдету, аспирация, сумен жабдықтау жүйелерінің жұмыс құрылығылары мен принциптері
- Іскерліктер :
- қызмет көрсететін жабдықтардың бұзылу себептерін анықтау;
 - нақты жағдайлар мен шикізат сапасына байланысты технологиялық процестерді жүргізу;
 - қызмет көрсететін жабдықтарды пайдалану ережесін сақтау

«Жармалық өндірістің аппаратшысы» біліктілігі

<p>АП.04</p>	<p>Арнайы технология: Жарма дақылдарының технологиялық қасиеттерін; жарма зауыттарына түсетін дән сапасының базалық нормалары; дәнді жармаға қайта өңдеудің технологиялық процесінің негізгі кезеңдері; ; эртүрлі қоспалардан дәнді тазарту принциптері, дән қоспаларын айыру; аэродинамикалық қасиеттері бойынша дән массаларын қоспалардан тазарту; өлшемдері және аэродинамикалық қасиеттері бойынша дән массаларын қоспалардан тазарту; тығыздығы бойынша ерекшеленетін дән массаларын қоспалардан тазарту; ұзындығы бойынша ерекшеленетін дән массаларын қоспалардан тазарту; дән массаларын металломагниттік қоспалардан тазарту; дәнді шартқа сәйкестендіру; дәнді қауыздауға дайындау және тазарту сызбасын құру; қауыздау алдында фракцияға дәндерді іріктеу, әрәктеу тәсілдері; дәнді қауыздау, қауыздау процесінің негізгі міндеттері; қауыздалған өнімді іріктеу; дәндерді ұсату және кесу; дәнді және жарманы ажарлау және жалтырату; жарма мен қалдықты бақылау; жарма зауыттарының технологиялық жабдықтарды іріктеу және есептеу; жарма өндірісінің технологиясы; үлпек және тез пісетін жарма өндірісі; балалар мен диеталық тамақтану үшін ұн және талқан өндірісі; аралас сызбалар бойынша эртүрлі дақылдардан алған дәнді қайта өңдеу</p>	<p>Б і л і м д е р : - өңделетін жармалардың ассортименті мен сапасы; - жарма дақылдары дәндерінің технологиялық қасиеттерін; - дән сапасының базалық нормасы; - дәннің қайта өңделетін қоспаларын құру әдістері; дәнді қоспалардан тазартуға, қауыздауға дайындау ережесі, металломагниттік қоспаларды ажырату және оның есебі; - дәнді дақылдарды гидротермиялық өңдеу режимдері; - эртүрлі дәнді дақылдардың технологиялық процесінің сызбасы; - қауыздауға күріш және сұлы дәндерін дайындаудың ерекшеліктері; - аралас сызбалар бойынша эртүрлі дақылдардан дәнді қайта өңдеу тәсілдері І с к е р л і к т е р : - дән шикізатын қауыздауға дайындау; - қауыздаудың технологиялық процестерін жүргізу, қауыздалған өнімдерді іріктеу, эртүрлі технологиялық жабдықтарда жарманы ажарлау және жалтырату; - дәнді гидротермиялық өңдеудің технологиялық процесін жүргізу; - дайын өнімнің стандарттарын сақтау; - дайын жарма өнімдерін ыдыстарға салу; - аспирациялық, өндірістік және көліктік жабдықтардың жұмыс режимін бақылау; - нақты жағдайлар мен шикізат сапасына байланысты технологиялық үрдістерді реттеу; - өңделетін дәннің, өңделген дайын өнім мен қалдықтардың санына есеп жүргізу</p>	<p>БҚ 1-3,7,8 КҚ 2.2.1 – КҚ 2.2.5</p>
	<p>Арнайы жабдықтар: Жарма өндірісі машиналары мен аппараттарының жіктелуі; жарма өндірісі машиналары мен аппараттарына қойылатын негізгі талаптар; жарма өндірісінің шикізаты, сусымалы материалдарының механикасы; көліктік жабдықтардың жұмыс түрлері, тағайындалуы, құрылымы мен принциптері</p>	<p>Б і л і м д е р : - негізгі технологиялық жабдықтардың жұмыс қондырғылары, принциптері; - жабдықтарды пайдалану және реттеу ережелері; - негізгі бұзылу себептері және оларды жою</p>	

<p>АП.05</p>	<p>; тазалауға арналған дәнді тазартқыш сепараторлар және қайта өңдеуге дайындау мақсатында дәнді фракциялау; дискілік триерлер, қарасұлыны ажыратқыш машиналар, тас ажыратқыш машиналар; пневмоіріктеу үстелдері, жуу машиналары; қауыздағыштар, жаншығыштар; булағыштар, кептіргіштер, салқындатқыш колонкалар; ірі іріктеуші машиналар, падди-машина; жармаларды орау және буып-түюге арналған жабдықтар, буып-түю автоматтары; ауа үрлегіш машиналар, желдеткіштер</p>	<p>тәсілдері; - жүйелердің, желдеткіштердің, аспирация, сумен жабдықтау жұмыстары құрылғылары мен принциптері Іскерліктер: - қызмет көрсететін жабдықтардың бұзылу себептерін анықтау; - нақты жағдайлар мен шикізат сапасына байланысты технологиялық процестерді реттеу; - қызмет көрсететін жабдықтарды пайдалану ережесін сақтау</p>	<p>БҚ 5,7 КҚ 2.2.6 КҚ 2.2.8</p>
<p>«Құрама жем өндірісі аппаратшысы» біліктілігі</p>			
<p>АП.04</p>	<p>Арнайы технология: Өңделетін құрама жем ассортименті; құрама жем сапасының негізгі көрсеткіштері және оларға қойылатын жалпы талаптар; құрама жемнің тамақтық құндылығы; құрама жем рецепттерінің түрлері, оны құру тәсілдері; шикізат түрлері және сипаттамасы; астық тұқымдастар дәндері және бұршақ дақылдары, дән өңдейтін кәсіпорындардың жанама өнімдері; тамақ өндірісінің қалдықтары; малдан алынатын шикізаттар; минералдардан алынатын шикізаттар; дәрумендер, амин қышқылдары, антибиотиктер, ферменттер және шикізаттың басқа түрлері; шикізатты қабылдауға, орналастыруға және сақтауға қойылатын жалпы талаптар; құрама жем өндірісінің технологиясы; құрама жем өнімдерін өндіру</p>	<p>Білімдер: - құрама жем өндірісінің технологиялық касиеттерін; - шикізатты қоспалардан тазалау қағидасын; - шикізатты ұнтақтау тәсілдері; - құрама жем компоненттерін мөлшерлеу ережесі; - құрама жем компоненттерін араластыру механизмі; - шикізатты дайындау желісінің сызбаларын; - құрама жемді мелассалау, престеу, түйіршіктеу және брикеттеу тәсілдері; - бытырап піскен құрама жем, белокті-дәрумен қоспалар, премикстерді өндіру технологиясы Іскерліктер: - шикізатты тазалау және ұнтақтаудың технологиялық процестерін жүргізу; - құрама жемді түйіршіктеудің технологиялық процестерін жүргізу; - рецептке сәйкес бытырап піскен құрама жем, белокті-дәрумен қоспалар, премикстердің компоненттерін мөлшерлеу; - дайын құрама жем өнімдерін ыдыстарға салу; - дайын құрама жем өнімдерін ыдыссыз босатуды іске асыру; - распирациялық, өндірістік және көліктік жабдықтардың жұмыс режимдерін бақылау; - нақты жағдайлар мен шикізат сапасына байланысты технологиялық процестерді реттеу;</p>	<p>БҚ 1-3,7,8</p>

		<p>- өңделетін дәннің, өңделген дайын өнім мен қалдықтардың санына есеп жүргізу</p>	<p>КҚ 2.3.1 – КҚ 2.3.5</p>
<p>АП.05</p>	<p>Арнайы жабдықтар: Құрама жем өндірісі машиналары мен аппараттардың жіктелуі; құрама жем өндірісінің машиналары мен аппараттарына қойылатын негізгі талаптар; құрама жем өндірісінің шикізаты, сусымалы материалдарының механикасы; көліктік жабдықтардың жұмыс түрлері, тағайындалуы, құрылымы мен принциптері; құрама жем өнімдерін кептіруге және тазалауға арналған сепараторлар; шикізатты ұсатуға, қауыздауға және ұнтақтауға арналған жабдықтар; құрама жем компоненттерін мөлшерлеу, өлшеу, араластыруға арналған жабдықтар; құрама жемді түйіршіктеуге және брикеттеуге арналған жабдықтар; шикізатты ылғал-жылу өңдеуге арналған жабдықтар; ауа үрлегіш машиналар, желдеткіштер; өндірістік сыртқы жабдықтарды іріктеу</p>	<p>Б і л і м д е р : - негізгі технологиялық жабдықтардың құрлығысы, жұмыс принциптері, пайдаланылуы; - жабдықтарды пайдалану және реттеу ережесі; - негізгі бұзылу себептері және оларды жою тәсілдері; - желдеткіш, аспирация, сумен жабдықтау жүйесі жұмыстарының құрылығылары мен принциптері Іскерліктер: - қызмет көрсететін жабдықтардың бұзылу себептерін анықтау; - нақты жағдайлар мен шикізат сапасына байланысты технологиялық процестерді реттеу; - қызмет көрсететін жабдықтарды пайдалану ережесін сақтау</p>	<p>БҚ 5,7 КҚ 2.3.6 КҚ 2.3.8</p>

«Астықты өңдеу аппаратшысы» біліктілігі

<p>АП.04</p>	<p>Арнайы технология; Дәнге сипаттама, дән сақтау нысаны р е т і н д е ; жинаудан кейін өңдеудің технологиялық ж е л і л е р і ; дәнді кептіру процесі; дәнді өңдеу технологиясы және өңдеу р е ж и м д е р і ; дәнді желдету режимі; қайта өңделген дән өнімдерінің қоймасы; дәнді өңдеуге арналған жабдықтар; дәннің технологиялық қасиеттері; көлемі және аэродинамикалық қасиеттері бойынша қоспалардан дән массасын т а з а р т у ; тығыздығы бойынша дән массаларын қоспалардан тазарту; «құрғақ» тәсілімен дән бетін өңдеу; дәнді шартқа сәйкестендіру; дәнді ұн тартуға дайындау сызбасы; ірілігі бойынша ұнтақталған өнімдерді і р і к т е у ; сапасы бойынша ұнтақталған өнімдерді с ұ р ы п т а у ; ұн тартудың жіктелуі; дәнді гидротермиялық өңдеу; дәнді өңдеу процесі; «ылғалдау» тәсілімен дән бетін өңдеу; құрама жем дақылдары және оларды технологиялық бағалау; дәнді өңдеуге арналған қоймалар мен а л а ң д а р ; тұқым өңдейтін зауыттар және цехтар; техникалық құжаттарды жүргізу ережесі</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - дәнді қабылау, орналастыру және сақтау е р е ж е л е р і ; - дәннің технологиялық қасиеттері; - сапасына байланысты толықтыруға дәнді жіберу ережелері; - әртүрлі дақылды дәндер мен тұқымдарды кептіру процесі; - дәнді кептіру тәсілдері; - кептірілген дәнді есептеу ережесі; - дәнді салқындату және белсенді желдетуге арналған технологиялық тәсілдер мен жағдайлар; - дәнді өңдеу процесі; - нан қоры зиянкестерімен күрес тәсілдері; - дәнді өңдеуге арналған қойма және алаң типтері ; - техникалық құжаттарды жүргізу ережесі және дән сапасы туралы журналды толтыру <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - күрделі дән тазалағыш машиналарда дән мен тұқымды т а з а л а у ; - әртүрлі типтегі кептіргіштерде дән мен тұқымды кептіру және белсенді желдетуді іске а с ы р у ; - кептіру сапасын бақылау; - сүрлем сапасы есебінен дәнді бөлу; - технологиялық режим нормаларынан ауытқу себептерінің алдын алу және жою; - аспирациялық, өндірістік және көліктік жабдықтар жұмысының режимін бақылау; - нақты жағдайлар мен шикізат сапасына байланысты технологиялық процестерді реттеу; - өңделген дәннің саны мен сапасына есеп жүргізу 	<p>БҚ 1-3, КҚ 2.4.1 КҚ 2.4.5</p>

АП.05

Арнайы жабдықтар:
 Дән массасы сақтау нысаны ретінде;
 дән қоймаларына қойылатын талаптар;
 жинаудан кейін өндеудің технологиялық
 желілері;
 дәнді сақтау режимдері;
 дән қоймаларының жабдықтары;
 теміржол және автомобиль көліктері;
 қойма түбіндегі және қабырғадағы дән
 қысымы;
 дәнді сақтау және өндеуге арналған
 қоймалар;
 элеваторлар, олардың құрылғылары және
 дән қозғалысының сызбалары;
 тұқым өңдейтін зауыттар және цехтар;
 дән өңдейтін кәсіпорындардың
 жабдықтары;
 элеваторларды техникалық пайдалану және
 есептеу

Б і л і м д е р :

- негізгі технологиялық жабдықтардың
 құрылығысы, жұмыс принциптері, пайдаланылуы
 ;
 - жабдықтарды пайдалану және реттеу ережесі;
 - негізгі бұзылу себептері және оларды жою
 тәсілдері;
 - желдеткіш, аспирация, сумен жабдықтау жүйесі
 жұмыстарының құрылғылары мен принциптері
 Іскерліктер:
 - қызмет көрсететін жабдықтардың бұзылу
 себептерін анықтау;
 - нақты жағдайлар мен шикізат сапасына
 байланысты технологиялық процестерді реттеу;
 - қызмет көрсететін жабдықтарды пайдалану
 ережесін сақтау

			КҚ 2.4.6 КҚ 2.4.8
Ө О және КП	Өндірістік оқыту және кәсіби практика		
ӨО. 00	Өндірістік оқыту		
ӨО.01	<p>Оқу-өндірістік шеберханаларындағы оқу практикасы:</p> <p>Еңбекті қорғау және техника қауіпсіздігі бойынша нұсқау; зертхана құрылғылары мен жабдықтарына қойылатын талаптармен таныстыру; зертхана жұмысын ұйымдастыруды меңгеру;</p> <p>оқыс жағдайлар мен улану кезінде алғашқы көмек көрсету; техномиялық бақылауды жүргізудің жалпы әдістері; шикізат сапасын бағалау әдістері; қосымша материалдарға талдау жүргізу әдістері;</p> <p>шалаөнімдер мен дайын өнімдердің сапасын бақылау әдістері; технологиялық есеп жүргізу үшін жабдықтармен танысу; өнімнің сапасын басқару жүйесімен танысу;</p> <p>кәсіпорынға саяхат: кәсіпорынмен, зертханамен, жабдықтармен танысу</p>	<p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жұмысқа зертханалық жабдықтарды дайындау; - химиялық аспаптарды және реактивтерді пайдалану; - оқыс жағдайлар мен улану кезінде алғашқы көмек көрсету; - сынамаларды іріктеу; - талдауға сынамаларды дайындау; - шикізаттар мен материалдардың сапасын бағалауды жүргізу; - қосымша материалдарға талдаулар жүргізу; - шикізаттар мен дайын өнімдердің сапасын, органолептикалық, физикалық, физика-химиялық көрсеткіштерін анықтау; - микробиологиялық талдаулар жүргізу және алынған нәтижеге баға беру; - шалаөнімдер мен дайын өнімдердің сапасын бағалау <p>Дағдылар:</p> <ul style="list-style-type: none"> - зертханалық жабдықтармен жұмыс; - химиялық және өлшеу аспаптарымен, реагентпен, реактивтермен жұмыс; - орындалатын жұмыс ережелерін және санитарлық талаптарды сақтау; - аспаптардың параметрлерін анықтау; - микробиологиялық және химиялық талдаулар жасау; - шикізат пен дайын өнімдердің сапалық көрсеткіштерін анықтау 	БҚ 1,3,8
КП. 00	Кәсіптік практика		
КП. 01	<p>Кәсіптік дағдыларды игеру практикасы: Практиканың мақсаттары мен міндеттері; кәсіпорынмен танысу; кәсіпорынның өндірістік цехтарындағы жұмыстарда техника қауіпсіздігі бойынша нұсқау;</p> <p>негізгі және қосымша шикізаттарды және материалдарды дайындау технологиясы; нан, макарон және кондитер өндірісіне бақылау жасау және есеп жүргізу әдістері; кәсіпорын цехтарының өндірістік жабдықтарының жұмысымен танысу; зертхананың өндірістік технологиялық жұмыстарымен танысу; технологиялық үдерістің жүрісі бойынша жабдықтар мен коммуникацияның</p>	<p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - шикізаттың, шалаөнімнің, дайын өнімнің сапасын бағалау; - технологиялық жабдықтардың жұмысын реттеу; - нан, макарон және кондитер өндірісі бойынша негізгі қол және механикалық технологиялық операцияларды орындау; - шығарылатын өнімдерге нормативті құжаттардың талаптарын қолдану; - шикізаттың, шалаөнімнің, дайын өнімнің сапасын куәландыратын құжаттарды ресімдеу <p>Дағдылар:</p> <ul style="list-style-type: none"> - өндіріс жағдайында санитарлық-гигиеналық талаптарды сақтау; 	<p>БҚ 1,2,6,7</p> <p>КҚ 2.1</p> <p>КҚ 2.1</p> <p>КҚ 2.2</p> <p>КҚ 2.2</p> <p>КҚ 2.3</p> <p>КҚ 2.3</p>

	орналасуымен танысу; мамандықтар бойынша штаттық жұмыс орнындағы жұмыстармен танысу; тәжірибе бойынша материалдарды жинау және есепті ресімдеу	- технологиялық жабдықтармен жұмыс; - жабдықтар мен инвентарьларға санитарлық өңдеу жүргізу; - өнімдердің шығуын реттейтін нормативті құжаттарды пайдалану	КҚ 2.4 КҚ 2.4.8
КП. 02	Кәсіптік дағдыларды игеру және қорыту бойынша практика; Практиканың мақсаттары мен міндеттері; кәсіпорынмен танысу; кәсіпорынның өндірістік цехтарындағы жұмыстарда техника қауіпсіздігі бойынша нұсқау; біліктілігі бойынша штаттық жұмыс орнындағы жұмыстармен танысу; тәжірибе бойынша материалдарды жинау және есепті ресімдеу	Іскерліктер: - сынамаларды іріктеу; - шикізаттарды талдау және өнімдерді қайта өңдеу; - талдау нәтижелері бойынша шикізат пен өнімді өңдеу сапасына қорытынды беру; - шикізат, шалаөнімдер мен дайын өнімдерге технологиялық үдерісті дұрыс жүргізбегендіктен болатын өзгерістерді анықтау; - штаттық жұмыс орындарында жекелеген технологиялық операцияларды орындау Дағдылар: - өндірістің технологиялық режимдерін сақтау; - бақылау-өлшеу аспаптарының көрсеткіштері бойынша технологиялық үдерісті реттеу; - бекітілген есептеу-есеп беру құжаттарын жүргізу	БҚ 1,2,6, КҚ 2.1 КҚ 2.1 КҚ 2.2 КҚ 2.2 КҚ 2.3 КҚ 2.3 КҚ 2.4 КҚ 2.4.8
КП. 03	Диплом алды практикасы; Практиканың мақсаттары мен міндеттері; кәсіпорынды ресімдеу; техника қауіпсіздігі және өрт қауіпсіздігі бойынша нұсқау; телімдер бойынша бөлу; мамандығы бойынша дағдыны жинақтау және жетілдіру; жоғары деңгейдегі білікті маманға жүктелетін міндеттер шеңберінде жеке өндірістік звеноны басқару дағдысын дамыту; кәсіпорынның өндірістік жұмысында нақты телімдерді оқып меңгеру; мамандығы бойынша штаттық жұмыс орнындағы жұмыстарды орындау; тәжірибе бойынша материалдарды жинау және есепті ресімдеу	Іскерліктер: - жоғары деңгей біліктілігі бар маманға жүктелген қызметтер шеңберінде және біліктілігіне сәйкес технологиялық үрдістерді жүргізу; - өндірістің технологиялық режимдерін сақтау; - жарамсыздықтың алдын алу, анықтау және себептерін жою; - есептеу-есеп беру құжаттарын жүргізу; - стандартты және нормативтік-техникалық құжаттарды пайдалану Дағдылар: - технологиялық үдерістерді жүргізу; - телімдегі жұмыстарды ұйымдастыру; - өндірістің технологиялық режимдерін бақылау; - технологиялық жабдықтардың жұмыс режимдерін дұрыстау және реттеу; - пайдаланатын жабдықтардың кішігірім ақауларын жою	БҚ 1,2,6, КҚ 2.1.1 КҚ 2.1 КҚ 2.2.1 КҚ 2.2 КҚ 2.3.1 КҚ 2.3 КҚ 2.4.1 КҚ 2.4.8

Пәндер циклдері және кәсіптік тәжірибе бойынша білім беру бағдарламасының мазмұны (орта буын маманы)

Циклдің, пәннің индексі	Пәннің, практиканың атаулары және негізгі бөлімдері	Қалыптасатын білімдер, іскерліктер және дағдылар	Қалыптасатын құзыреттерді коды
ЖБП.00	Жалпы білім беретін пәндер		
ЖГП.00	Жалпы гуманитарлық пәндер		
		Білімдер: - ҚР «Тілдер туралы» Заңы;	

ЖГП.01	<p>Кәсіптік қазақ (орыс) тілі: Қазақ (орыс) тілінің грамматикасы; кәсіби лексика; мамандығы бойынша терминология; қатынас, оның түрлері, қызметі және құралдары; қатынастың ауызша және жазбаша құралдары; сөйлеу стилі; ғылыми стильдің ерекшелігі; іскерлік стилінің ерекшелігі; сауатты сөйлеудің сапасы; ауызша және жазбаша сөйлеу тілінде терминдердің қолданылуы; ауызша іскерлік сөйлеу тілінің жанры; қазақ (орыс) сөйлеу тілінің әдеп ерекшеліктері; аударма техникасы; кәсіби бағыттағы мәтіндер</p>	<p>- тіл туралы және қазақстандық, ресейлік, әлемдік практиканың кәсіптік қатынас; - тілдің грамматикалық құрылысы (орфография, лексика, морфология, синтаксис, пунктуация, стилистика); - қатынас түрлері, қызметі мен құралдары; - іскерлік қатынастың негізгі ережелері мен қағидалары; - қазақ (орыс) сөйлеу тілінің әдеби; - сөйлеу мәдениетінің нормалары; - орфографиялық, пунктуациялық және стилистикалық сауаттылық; - кәсіптік жалпы ғылыми және жалпы техникалық лексика Іскерліктер: - іскерлік қағаздарын құру: - өтініш, сенімхат, қолхат, қызметтік хаттар, өмірбаян, түйіндеме; - тұсаукесерлер дайындау, көпшілік алдында сөйлеу, есеп беру; - кесіссөздер, іскерлік және ғылыми әңгімелесулер, пікірталастар өткізу</p>	БҚ 6,7
ЖГП.02	<p>Кәсіптік шетел тілі: Ағылшын тілінің грамматикасы; кәсіби лексика; мамандығы бойынша терминология; қатынас, оның түрлері, қызметі және құралдары; қатынастың ауызша және жазбаша құралдары; сөйлеу стилі; ғылыми стильдің ерекшелігі; іскерлік стилінің ерекшелігі; сауатты сөйлеудің сапасы; ауызша және жазбаша сөйлеу тілінде терминдердің қолданылуы; ауызша іскерлік сөйлеу тілінің жанры; сөйлеу әрекетінің түрлері мен сөйлеу формалары (ауызша, жазбаша, монолог, сұқбат); аудару техникасы; кәсіби бағыттағы мәтіндер</p>	<p>Білімдер: - ҚР «Тілдер туралы» Заңы; - тіл туралы және қазақстандық, ресейлік, әлемдік тәжірибедегі кәсіптік қатынас; - тілдің грамматикалық құрылысы (орфография, лексика, морфология, синтаксис, пунктуация, стилистика); - кәсіптік лексика, терминдер; - қысқарған күрделі сөздерді, аббревиатураларды сауатты жазу; - тілдің стильдік ерекшеліктері (сөйлеу стильдері) - сөйлеу мәдениетінің нормалары; - орфографиялық, пунктуациялық және стилистикалық сауаттылық; - кәсіптік жалпы ғылыми және жалпы техникалық лексика. Іскерліктер: - іскерлік қағаздарын құру: өтініш, сенімхат, қолхат, қызметтік хаттар, өмірбаян, түйіндеме; - тұсаукесерлер дайындау, көпшілік алдында сөйлеу, есеп беру; - кесіссөздер, іскерлік және ғылыми әңгімелесулер, пікірталастар өткізу</p>	БҚ 5,6
ЖГП.03	Қазақстан тарихы.		БҚ 3
		<p>Білімдер: - Қазақстан Республикасының «Денсаулықты нығайтудағы дене тәрбиесі мен спорт туралы» заңы; - денсаулықты нығайтудағы дене тәрбиесі мен спорттың ролі; - қимыл-қозғалыс әрекеттерінің тәсілдері;</p>	

ЖГП.04	<p>Дене тәрбиесі</p> <p>Дене тәрбиесі қазіргі қоғамның жалпы мәдениетінің бір бөлігі ретінде; салауатты өмір салтын ұйымдастырудың негізгі талаптары; болашақ мамандығының жеткілікті деңгейін қамтамасыз ететін және денсаулықты нығайтуға ықпал ететін негізгі дене шынықтыру сапасы мен қозғалыс дағдылары; сыртқы ортаның әртүрлі жағдайларында адам ағзасының төзімділігінің жоғарылауы; гигиена мәдениеті, жарақаттың алдын алу, алғашқы медициналық көмектің түрлері; қозғалыс белсенділігінің режимдері; жеңіл атлетика; гимнастика; шаңғы тебу дайындығы; жүзу; туризм; спорттық және қозғалыс ойындары; қазақ ұлттық қозғалыс ойындарының түрлері мен спорттық ойындар</p>	<ul style="list-style-type: none"> - дене шынықтырудағы жүктеме мен оларды реттеу әдістері (мөлшерлеу) туралы; - дене шынықтыру жаттығуларын жасау кезіндегі зақымданудың пайда болу себептері, зақымданудың алдын-алу шаралары; - салауатты өмір салтын сақтау ережелері; - жеңіл атлетикалық жаттығуларды орындау техникасы; - шаңғымен жүру техникасының элементтері; - жүзу түрлері мен техникалары; - туристке қажетті құрал-жабдықтар мен туристік дағдылар; - қазақтың ұлттық спорт ойындарының түрлері мен ережелері; - спорттық гигиена талаптары; - Президенттік тест нормативтері; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - жеңіл атлетикалық жаттығуларды орындау техникасын меңгеру; - қысқа, орта, ұзақ қашықтыққа жүгіру техникасын игеру; - диск, граната лақтыру техникасын меңгеру; - бір орыннан және жүгіріп келіп ұзындыққа секіру техникасын меңгеру; - доппен жүру және лақтыру әдістерін меңгеру; - допты беру және допты қабылдау техникасын меңгеру; - әртүрлі тәсілдермен шаңғымен жүру техникасын меңгеру; - жүзу техникасы; - спорттық гигиеналық талаптарды орындау; - туристік дағдылар мен іскерліктерді көрсету; - жеңіл жарақат, сүріп алу кезіндегі алғашқы дәрігерлік көмек көрсету 	БҚ 6
ӘЭП.00	Әлеуметтік-экономикалық пәндер		
ӘЭП.01	<p>Мәдениеттану:</p> <p>Мәдениеттану және оның қоғамдағы орны;</p> <p>мәдениеттануды зерттеудің көптүрлі әдістері;</p> <p>мәдениет және өркениет;</p> <p>мәдениеттің құрылуы;</p> <p>конфуциондық-даосистік мәдениет түрі;</p> <p>үнді-буддалық мәдениет түрі;</p> <p>ислам мәдениеті әлемі;</p> <p>христиан мәдениетінің түрі;</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - өркениет пен мәдениетті зерттеудің әр түрлі амалдары; - әдептілік мәдениеті; - алғашқы қауымдық құрылыс мәдениетінің, өнерінің, сенімінің, бейнелеу өнерінің бастауы; - Ежелгі Шығыс және антикалық мәдениет; - ежелгі кезеңнің діндер жүйесі; - ислам, христиан, будда діндерінің халықтардың мәдениетіне әсері; - реформация мен ренессанс кезеңінің мәдениеті; - XVIII –XIX ғғ. мәдениет; - XX ғ. мәдениетінің ерекшеліктері; - қазақ мәдениетінің бастаулары; - көшпелі мәдениет пен өркениеттің ерекшеліктері; - мұсылмандық ренессанстың түркілер мәдениетіне әсері; 	БҚ 3

	<p>батыс еуропалық мәдениет және оның қазіргі әлемнің дамуына әсері; расизм мәселелері; көшпелі өркениеттің құрылуы мен ерекшелігі; орта ғасырдағы қазақтардың мәдениеті; 17-19 ғасырдағы қазақ халқының мәдени салт-дәстүрі; қазіргі Қазақстанның мәдениеті</p>	<p>- қазақ халқының материалдық және рухани мәдениетінің дәстүрлері; - қазіргі кездегі қазақ мәдениеті Іскерліктер: - мәдениеттің типтерін аша білу; - өркениеттің даму тарихын біліп отыру; - халықтардың материалдық және рухани мәдениетінің ерекшелігін көрсету; - өркениет типтерінің әртүрлі ерекшеліктерін анықтау; - Қазақстанның мәдениетін қалыптастыруға ықпал еткен факторларды салыстыру және талдау; - көптүрлі мәдени теориялардың ұнамды аспектілерін көрсету</p>	
ӘЭП.02	<p>Философия негіздері: философия пәні, философияның тарихи типтері; адам қоғамдық табиғаты мен оның өмір сүру мәні; материя және таным; диалектика; қоғамның философиялық түсінігі; жеке адамның еркіндігі және жауапкершілігі; адам танымы және әрекеті; ғылым және оның қоғамдағы ролі; адамзат ғаламдық мәселелердің алдында; философияның адамгершілік мәселелері</p>	<p>Білімдер: - әлемнің философиялық, ғылыми және діни көрінісі, адам өмірінің мәні туралы мәліметтер; - ғылымның және ғылыми танымның ролі, оның құрылымы, түрі және әдістері Іскерліктер: - адамның биологиялық әлеуметтік, болмыстық және рухани бастауларындағы тәрбиесін, ақыл-ой, есінің мәнін, саналы және санасыз мінез-құлқын анықтай білу; - қоғамдағы адамдардың өзара қарым-қатынасының әдептілік мөлшерін реттеу</p>	БҚ 3
ӘЭП.03	<p>Әлеуметтану және саясаттану негіздері: Әлеуметтану ғылым ретінде; қоғам әлеуметтік-мәдени жүйе ретінде; әлеуметтік қоғамдар; әлеуметтік және саяси қарым-қатынастар; әлеуметтік процестер; әлеуметтік институттар мен ұйымдар; тұлға, оның әлеуметтік ролі және әлеуметтік сипаты; саясаттану пәні; саяси билік және билік қатынастары; саяси жүйе; Қазақстандағы әлеуметтік-саяси процестер; халықаралық қатынастар</p>	<p>Білімдер: - заңдылықтарды әлеуметтік түсіну; - әлеуметтік жіктелу, әлеуметтік өзара қарым-қатынас, әлеуметтік құрылым қағидалары; - тұлғаның әлеуметтену процесінің ерекшеліктері, реттелу түрлері Іскерліктер: - әлеуметтік өзгерістер мен дамудың әлеуметтік қозғалыстарын және басқа факторларын дамыту; - биліктің мазмұнын, саясаттың субъектісін, саяси қатынастар мен (Қазақстандағы және бүкіл әлемдегі) процестерді анықтау; - саяси жүйелер мен саяси режимдер туралы түсініктерді құру</p>	БҚ 3
ӘЭП.04	<p>Экономика негіздері: Экономикалық теория пәні, әдістері; қоғамдық өндіріс негіздері; экономикалық жүйенің негізгі типтері; меншіктік қатынас және оның экономикадағы ролі; тауар шаруашылығы, тауар және оның қасиеттері;</p>	<p>Білімдер: - экономиканың негізгі міндеттері; - қоғамдық өндіріс құрылымы, оның нәтижелері; - қарапайым және кеңейтілген қайта өндіріс; - экономикалық жүйе типтеріне сипаттама; - тауар өндірісінің маңызы және оның пайдалану жағдайлары; - тауар қасиеті; - құн теориясы және заңы;</p>	БҚ 3

	<p>құн, құн теориясы, ақшаның пайда болуы және мәні; нарықтық экономика және оның ерекшеліктері</p>	<p>- нарық маңызы, оның қызметтері, құрылымы және түрлері Іскерліктер: - экономикалық теория әдістері мен қызметтерін талдау; - меншік құқығын сипаттау және оның түрлері</p>	
ӘӘП.05	<p>Құқық негіздері: Құқық: түсінігі, жүйесі, қайнар көздері; Қазақстан Республикасының Конституциясы-құқықтық жүйенің өзегі; тұлға, құқық, құқықтық мемлекет; құқықтық жауапкершілік және оның түрлері; құқықтың негізгі салалары; Қазақстан Республикасы сот жүйесі; құқық қорғау органдары; ҚР әкімшілік құқығы; ҚР азаматтық құқығы; ҚР еңбек құқығы; ҚР қылмыстық құқығы; ҚР отбасы құқығы</p>	<p>Білімдер: - адам мен азаматтың құқықтары мен бостандығы, оларды жүзеге асыру механизмі; - кәсіптік қызмет барысында құқықтық және адамгершілік-әдеп нормаларының ерекшеліктері Іскерліктер: - маманның кәсіптік қызметіне қатынасты нормативті-құқықтық құжаттарды қолдану</p>	БҚ 3,7
ЖКП.00	Жалпы кәсіптік пәндер		
	«Техник-механик» біліктілігі		
ЖКП 01	<p>Сызу негіздері: Сызбаларды ресімдеу ережесі; сызбалардағы геометриялық құрылымдар; сызбалардағы проекциялық кескіндер; бір жазықтықта және үш жазықтықта тікбұрышты проекциялау, қарапайым пішіндердің изометриялық және диаметриялық проекциялары; бөлшектердің сызбасы мен изометриялық проекциялары; геометриялық пішіндердің жазбасы; технологиялық сызу негіздері; сызбаларда кескіндердің орналасуы; қималар мен кесінділер; тікбұрыштар мен аксонометриялық осьтерде қималар мен кесінділердің қажетті мөлшерде түрлерін қолдана отырып, детальдердің сызбаларын орындау; машина құрылысының сызулары; ажырамайтын бірігулер; құрама сызба, жұмыс сызбасы, бөлшектердің эскизі, бөлшектердің техникалық суреті, құрама сызбалар бойынша бөлшектеу</p>	<p>Білімдер: - сызба мен нобайларды құрастырудың негізгі ережелері; - сызба геометриясының және проекциялық сызбаның негіздері; - құрастырушылық, технологиялық және басқа нормативті құжаттардың негізгі ережелері; Іскерліктер: - мамандыққа сәйкес сызбаны құрастыру, сызу және оқу; - анықтамалықтарды қолдану; - эскиз, сызба және техникалық бейнелеулердің көмегімен техникалық ойды білдіру; - сызуларды ресімдеуде нормативті-техникалық құжаттарды пайдалану</p>	БҚ 4,7
	<p>Техникалық механиканың негіздері: Теориялық механика негіздері; статика; статиканың негізгі түсініктемелері және</p>		

ЖГП.02	<p>аксиомалары; жинақталған сызбалардың жазық жүйесі; еркін орналасқан күштердің жазық жүйесі;</p> <p>күштердің кеңістіктік жүйесі; ауырлық центрі; кинематика; қатты дененің карапайым, күрделі, жазық параллельді қозғалысы; динамика; динамиканың негізгі түсініктемелері мен аксиомалары; материалдық нүктеге арналған кинетостатика әдістері; жұмыс және қуаттылық; динамика теориясы; материалдар кедергісі; деформация түрлері; созылу және сығылу, бұралу, иілу, деформацияның күрделі түрлері; беріктілікке, қиық және жаншылуға, ескеруге арналған күрделі есептеулер; машина мен механизм бөлшектері; негізгі берілістің түрлері мен іс-әрекет қағидалары; білектер және осьтер; мойынтіректер және жалғастырғыштар; муфтілер; машина бөлшектерін біріктіру</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - статиканың негізгі түсініктемелері мен аксиомалары; - динамиканың негізгі түсініктемелері мен аксиомалары; - кинематика негіздері; - деформация түрі; - негізгі берілісті орындаудың типтері мен қағидалары; - материалдық нүктеге арналған кинетостатика әдістері; - машина бөлшектерін қосудың типтері мен түрлері; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - созылу және сығылу, бұралу, иілуге материалдарды есептеу; - бөлшектердің есебін жоспарлау; - эпюра құру; - тісті тасымалды есептеу; - машина бөлшектерін қосудың түрлерін анықтау; - деформация түрлерін анықтау 	БҚ 5,8
ЖГП.03	<p>Электротехника және электроника негіздері:</p> <p>Жалпы электротехника; тұрақты токтың сызықтық электрлік тізбегі; электрлік өріс; тұрақты токтың электрлік тізбектері; электромагнетизм; электротехникалық өлшеулер; ауыспалы токтың бір фазалық тізбегі; үш фазалық ток тізбегі; трансформаторлар; тұрақты және ауыспалы токтың электрлік машиналары; электроника негіздері; электрондық шамдар және газразрядты құралдары; жартылайөткізгіш құралдар; фотоэлектрондық құралдар, электронды генераторлар, түзегіштер, күшейткіштер; микроэлектрониканың интегралды сұлбалары</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - электр және магнит өрісі түсінігі; - трансформатор кондырғылары, ауыспалы және тұрақты ток машиналары; - электрондық шам кондырғылары, газразрядты, жартылай өткізгіш құралдар және оларды қолдану ережелері <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - электр және магнит өрістерін графикалық бейнелеу; - магниттік индукция сызықтарының бағытын, тогі бар өткізгішке әсер ететін күштің бағытын анықтау; - ток күшін (амперметрмен) кернеуді (вольтметрмен), кедергінің (омметрмен) шамаларын өлшеу; - электр тізбектерін жинау 	БҚ 5,8
	<p>Стандарттау негіздері, шақтамалары мен қондырмасы:</p> <p>Стандарттаудың негіздері және қағидалары;</p>		

ЖГП.04	<p>мемлекеттік стандарттау жүйесі, стандарттардың түрлері мен қағидалары, стандарттау көлемі; өнім сапасы; өзара ауыстарманың негізгі қағидалары және түрлері; шақтамалары мен қондырмасы, негізгі түсініктер;</p> <p>тегіс цилиндрлі қосылыстардың шақтамалары мен қондырма жүйесі; калибрлер және олардың шақтамалары; техникалық өлшемдер; өлшем және бақылау әдістері мен құралдары; машина бөлшектерінің пішіні, беттің толқындылығы мен кедір-бұдырлығы; тербелмелі-радиалды мойынтіректің шақтамалары мен қондырмасы; кілтекті, шлицті және бұрандалы қосылыстардың шақтамалары мен қондырмасы; тісті берілістерге шақтамалар;</p> <p>бұрыштық өлшемге шақтамалар; өлшем дәлдігін нормалау</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - стандарттаудың негізгі түсініктемелерін; - стандарттың түрлері мен категорияларын; - стандарттау нысаналарын; - өзара орнын басу қағидаларын; - шақтамалар мен қондырмалардың бірыңғай жүйесін; - калибрлер және олардың шақтамаларын; - өлшем және бақылау құралдарының жіктеуін; - беттің толқындылығы мен кедір-бұдырлығы параметрлерін <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - кәсіби істе стандарттаудың негізгі ережелерін қолдануды; - сызбада шақтамалар мен қондырмалар таңбаларын шартты түрде белгілеуді; - калибрлеуді тану, талдауды; - өлшеу және бақылау құралдарын қолдануды; - қосылыстардың қондырмаларын анықтауды, шақтамалар өрісін құруды 	БҚ 1,2,5,7
ЖГП.05	<p>Жылу техникасының негіздері: Техникалық термодинамика; термодинамика анықтамасы мен негізгі түсініктері;</p> <p>термодинамиканың бірінші заңы; термодинамиканың екінші заңы; ағын термодинамикасы; нағыз газдар; су буы; ылғалды ауа;</p> <p>термодинамикалық циклдер; жылу алмасудың негізгі теориясы; жылу алмасудың негізгі түсініктері мен анықтамалары;</p> <p>жылу өткізгіштік; конвективті жылу алмасу; жылу сәулеленуі; жылу берілісі;</p> <p>жылу энергетикасының қондырғылары; энергетикалық отын; қазандық қондырғылары; от жағу қондырғылары; отынның жануы; ауаны қысымдау қондырғылары</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - жұмыс денесі жағдайының негізгі сипаттамасын; - газ жағдайындағы процестің негізгі сипаттамасын; - буға айналу процесінің кезеңдерін; - жылу беру, жылу өткізу, конвекция, сәулелену түсініктерін; - отынның жылу техникалық қасиеті мен құрамын, тағайындалуын, түрін; - жылу энергетикалық қондырғылардың құрылысын, олардың жұмыс істеу қағидалары мен сызбаларын; - бу мен газ бітуінің негізгі теориясын <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - газ параметрлерін анықтауды; - су буының диаграммасын түсіндіруді; - будың тұрақты құрғақтық қисығын құруды; - отын жанып біткеннен кейінгі өнімдердің көлемі мен энтальпиясын анықтауды; - отынға есеп жүргізуді; - жылу энергетикалық қондырғылардың жылу балансы мен пайдалы жұмысының коэффициентін анықтауды 	БҚ 5,8
	<p>Еңбекті қорғау: Жалпы мемлекеттік нормалар мен еңбекті қорғау ережелері; еңбекті қорғау саласындағы стандарттау;</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - техника қауіпсіздігі бойынша нормативті-техникалық құжаттар; - еңбек қауіпсіздігінің стандартты жүйесі; - өндіріс бөлмелері мен жұмыс орындарындағы техника қауіпсіздігі ережелері; - өрт сөндіретін техникалық құралдардың 	

ЖГП.06	<p>негізгі технологиялық жабдықтармен жұмыс істеудегі техника қауіпсіздігі; электр қауіпсіздігі; өндірістік санитария; өрт қауіпсіздігі; өндірісте болған қауіпті жағдайларды тексеру және есепке алу; еңбекті қорғау бойынша шараларды жоспарлау және қаржыландыру; нан пісіру, макарон және кондитер өндірісіндегі еңбекті қорғау; қоршаған ортаны қорғау</p>	<p>жұмысы мен қондырғылары Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - қоршаған ортаның жағдайын қорғау және бақылау амалдарын пайдалану; - оқыс оқиға кезінде зардап шегушіге алғашқы көмек көрсету; - жұмысты қауіпсіз жағдайда жүргізуді қамтамасыз ету және еңбек қауіпсіздігі, өндірістік тазалықты, өрт қауіпсіздігі ережелерін бақылауды жүзеге асыру; - қоршаған ортаны қорғауды қамтамасыз ету шараларын сақтау; - орындалатын жұмыс ережелері мен тазалық талаптарын сақтау 	БҚ 1,2,8
ЖГП.07	<p>Материалтану және конструкциялық материал технологиясы; Материалтану негіздері; қара және түсті металл өндірісінің негіздері; құю өндірісі технологиясының негіздері; металды қысыммен өңдеу технологиясының негіздері; пісіру өндірісі технологиясының негіздері; металды дәнекерлеу; металл емес конструкциялық материалдар</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - орын бекіткен материалдардың әртүрлі қасиеттерін белгілеуін және өлшем бірлігін; - деформация түрлерін; - қаттылық, беріктік, иілімділік, тұтқырлық, қажу түсініктемелерін; - қорытпалардың қасиеттері мен түрлерін; - түсті металдардың және олардың қорытпаларының құнды қасиеттерін; - табиғи шайыр және синтетикалық полимерлердің қасиеттері мен түрлері, олардың қолдануын; - пластмасс және пленкалы материалдардың қасиеттері мен түрлері, олардың қолдануын; - изоляциялық материалдардың қасиеттері мен түрлері, олардың қолдануын; - аралық қабаттар, тығыздағыштар және толтырымдық материалдардың қасиеттері мен түрлері, олардың қолдануын; - ағаш материалдардың өнеркәсіпте қолдануын; - лак-бояу материалдарды жіктеу және құрамын; - абразивті материалдардың түрлерін; - пісіру тәсілдерінің жіктеуін <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - металдарды қасиеттері бойынша таңдауды; - металдар мен қорытпаларды термиялық өндеудің түрлерін ажыратуды; - металл коррозиясын сыртқы белгілері бойынша анықтауды; - бөлшектерге қорғау төсемін жағу алдындағы дайындау әдістерін таңдауды; - конструкциялық, инструменталды және тоттанбайтын болаттардың сыртқы белгілері және қасиеттері бойынша айырып тануды; - түсті металдарды және олардың қорытпаларын мақсат бойынша қолдануын; - қолданысы және жұмыс істеу шартына байланысты қолданатын бөлшектерге пластмасса таңдауын; 	БҚ 5,8

		<p>- (конструкциялық немесе конструкциялық емес) әртүрлі материалдарды желімдеуін; - өңдеу бетінің түріне байланысты өңдеу әдісін таңдауын; - материалдарға және бөлшектерге байланысты дәнекерлеу әдісін таңдауын; - слесарлық жұмысты атқаруды</p>	
ЖГП.08	<p>Көтеру-тасымалдау құрылғылары мен механизмдері: Жүктеу-босату жұмыстарын механизациялау құралдары; жүк көтергіш машиналар мен механизмдерді жіктеу және олардың техникалық сипаттары; жүк көтергіш машиналардың жетектері; тежегіш және тоқтату құрылғылары; тасымалдау механизмдері және олардың жіктелуі; жүкті көтеру механизмі және оның құрылғысы, полиспастар; ауыртпалық элементтері, тірегіш, айналмалы, бағыттаушы құрылғылар; ленталық конвейерлер, олардың құрылғылары және типтері; шынжырлы, қатпарлы, біріктіргіш, аспалы конвейерлер, олардың құрылғылары және типтері; ожаулы, сөрелі, бесікшелі элеваторлар, олардың құрылғылары мен типтері; бұрандалы конвейерлер, олардың құрылғылары мен типтері; шатпа арықтары, өзіндік ағатын құбырлар, пневматикалық көліктерді орналастыру, аэрогравитациялық көліктердің құрылғылары; сусымалы жүктермен жұмысты механизациялауға арналған машиналар мен құрылғылар</p>	<p>Б і л і м д е р : - жүктеу-босату жұмыстары мен жүк тасқындарының сипаттамасы; - көтергіш-транспорттық машиналармен жұмыс кезіндегі техникалық қауіпсіздік талаптары; - жүк көтеру машиналары мен механизмдердің жіктелуі, олардың техникалық сипаттамалары; - тежегіш және тоқтату құрылғыларының жұмысы мен әрекет қағидалары; - жүкті көтеру, полиспаст механизмінің құрылғысы және жұмысы; - конвейерлер мен элеваторлардың құрылғылары мен түрлері; - пневматикалық көлік әрекетінің құрылғысы мен қағидалары; - сусымалы жүктермен жұмыс істеуді механизациялауға арналған машиналар мен құрылғылардың құрылысы және әрекет қағидалары І с к е р л і к т е р : - жүк көтергіш машиналар мен механизмдерді жіктеу; - конвейерлер мен элеваторлардың барлық түрлерінің негізгі көрсеткіштерін есептеу; - тежегіш және тоқтату құрылғылары жұмысын білу; - пневматикалық көлік, аэрогравитациялық көлік құрылғылар, құбырөткізгіштердің жұмысын білу</p>	БҚ 5,8
ЖГП.09	<p>Жоғары математика: Сызықтық алгебра және аналитикалық геометрия элементтері; шектік пен функцияның үзіліссіздігі; туынды және оның қосымшалары; интеграл және оның туындылары; дифференциалды теңдеулер; ықтималдықтар және математикалық статистика теориясының негіздері</p>	<p>б і л у і т и і с : дифференциалды және интегралды есептердің негіздерін; аналитикалық геометрия мен сызықты алгебра негіздерін; ықтималдылық теориясы мен математика статистика негіздерін і с т е у і к е р е к : туынды және интегралды функцияны анықтауды; дифференциалдық және матрицалық теңдеулерді шешу; функциясының шектігін есептеуді; функцияның үзіліссіздігін анықтауды</p>	БҚ 3

ЖГП10	<p>Кәсіби іс-әрекеттегі ақпараттық технологиялар:</p> <p>Дербес компьютерді тәжірибеде қолдану негіздері: ДК құрылысы, операциялық жүйе, бағдарламалар мен мәліметтерді мұрағатқа енгізу, ақпаратты қорғау; Microsoft Office ықпалдасқан пакеті: тағайындалуы, пайдалану ерекшеліктері; компьютерлік графиканың негізгі мүмкіндіктері</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ақпараттық технологияның негізгі түсінігі; ақпараттық және коммуникациялық технология түрлері; - дербес компьютердің құрылысы; - Windows операциялық жүйесі; бағдарламалар мен мәліметтерді мұрағатқа енгізу тәсілдері; - ақпараттарды вирусқа қарсы қорғаудың әдістері мен тәсілдері; - мәтіндік құжаттарды өңдеу технологиясы; - сандық мәліметтерді өңдеу әдістері; - MS Access БМБЖ мәліметтерді іздеу және сақтау тәсілдері; - MS Power Point презентацияларды құру әдістері; - Auto Cad компьютерлік графикасының негізгі мүмкіндіктері <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - мұрағат бағдарламаларымен жұмыс; - вирусқа қарсы бағдарламалармен жұмыс; - кестелермен және MS Word графикалық объектілермен жұмыс; - MS Excel электронды кестесінде мәліметтерді құру және редакциялау; - шикізат пен негізгі материалдардың бағасын есептеу үшін MS Excel негізгі операцияларын қолдану; - MS Access БМБЖ ортасында базаны дайындау; - MS Power Point презентациясын дайындау және оларды орындауда басқару; - Auto Cad графикалық редакторында объектілерді құру 	БҚ 4
ЖГП11	<p>Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу: Пәннің мақсаты, міндеттері; іс жүргізу және корреспонденция туралы түсінік;</p> <p>құжаттарды құрастыру тәсілдері мен қызметтері;</p> <p>құжаттарды жіктеу және рәсімдеу ережелері;</p> <p>ұйымдық-өкімдік құжаттардың сипаттамасы және рәсімдеу ерекшеліктері; жеке тектік және жеке құрамы бойынша құжаттардың сипаттамасы мен рәсімдеу ерекшеліктері;</p> <p>мемлекеттік жүйені басқаруды құжаттамамен қамтамасыз етудің мемлекеттік жүйесі (БҚҚМЖ); құжаттармен жұмысты ұйымдастыру, құжат айналымы, құжат ағыны, олардың түрлері;</p> <p>құжаттарды тіркеу, есепке алу, сақтау</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - құжаттарды құрастыру тәсілдері мен қызметі; - құжаттардың жіктелуі, рәсімдеу ережелері; - ұйымдық-өкімдік құжаттар туралы (ҰӨК) түсінік, олардың жіктелуі, сипаттамасы мен рәсімдеу ерекшеліктері; - жеке тектік құжаттардың рәсімдеу ерекшеліктері; - жеке құрам бойынша құжаттардың сипаттамасы мен рәсімдеу ерекшеліктері <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ұйымдық-өкімдік құжаттардың жүйесін бірізге келтіру; - ұйымдық-өкімдік құжаттарды (ҰӨК) рәсімдеу; - жеке тектік, жеке құрам бойынша құжаттарды құру және рәсімдеу; - құжаттармен, құжат айналымымен, құжат ағынымен жұмыс істеуді ұйымдастыру; - құжаттарды тіркеу, есепке алу, сақтау және 	БҚ 4,7

	және орындалуын бақылау; іс жүргізуді компьютерлендіру; мағынасы, мақсаты, болашақ жоспары, негізгі қағидалары, ұйымдастырылуы; құжаттарды ДК-де рәсімдеу	орындалуын бақылау; - құжаттарды ДК-де рәсімдеу	
	«Техник-технолог» біліктілігі		
ЖКП.01	Сызу негіздері: Сызбаларды ресімдеу ережесі; сызбалардағы геометриялық құрылымдар; сызбалардағы проекциялық кескіндер; бір жазықтықта және үш жазықтықта тікбұрышты проекциялау, қарапайым пішіндердің изометриялық және диаметриялық проекциялары; бөлшектердің сызбасы мен изометриялық проекциялары; геометриялық пішіндердің жазбасы; технологиялық сызу негіздері; сызбаларда кескіндердің орналасуы; қималар мен кесінділер; тікбұрыштар мен аксонометриялық осьтерде қималар мен кесінділердің қажетті мөлшерде түрлерін қолдана отырып, детальдердің сызбаларын орындау; машина құрылысының сызулары; ажырамайтын бірігулер; құрама сызба, жұмыс сызбасы, бөлшектердің эскизі, бөлшектердің техникалық суреті, құрама сызбалар бойынша бөлшектеу	Білімдер: - сызба мен нобайларды құрастырудың негізгі ережелері; - сызба геометриясының және проекциялық сызбаның негіздері; - құрастырушылық, технологиялық және басқа нормативті құжаттардың негізгі ережелері; Іскерліктер: - мамандыққа сәйкес сызбаны құрастыру, сызу және оқу; - анықтамалықтарды қолдану; - эскиз, сызба және техникалық бейнелеулердің көмегімен техникалық ойды білдіру; - сызуларды ресімдеуде нормативті-техникалық құжаттарды пайдалану	БҚ 4,7
ЖГП.02	Техникалық механиканың негіздері: Теориялық механика негіздері; статика; статиканың негізгі түсініктемелері және аксиомалары; жинақталған сызбалардың жазық жүйесі; еркін орналасқан күштердің жазық жүйесі; күштердің кеңістіктік жүйесі; ауырлық центрі; кинематика; қатты дененің қарапайым, күрделі, жазық параллельді қозғалысы; динамика; динамиканың негізгі түсініктемелері мен аксиомалары; материалдық нүктеге арналған кинетостатика әдістері; жұмыс және қуаттылық; динамика теориясы; материалдар кедергісі; деформация түрлері; созылу және сығылу, бұралу, иілу,	Білімдер: - статиканың негізгі түсініктемелері мен аксиомалары; - динамиканың негізгі түсініктемелері мен аксиомалары; - кинематика негіздері; - деформация түрі; - негізгі берілісті орындаудың типтері мен қағидалары; - материалдық нүктеге арналған кинетостатика әдістері; - машина бөлшектерін қосудың типтері мен түрлері; Іскерліктер: - созылу және сығылу, бұралу, иілуге материалдарды есептеу; - бөлшектердің есебін жоспарлау;	БҚ 5,8

	<p>деформацияның күрделі түрлері; беріктілікке, қиық және жаншылуға, ескеруге арналған күрделі есептеулер; машина мен механизм бөлшектері; негізгі берілістің түрлері мен іс-әрекет қағидалары; білектер және осьтер; мойынтіректер және жалғастырғыштар; муфтілер; машина бөлшектерін біріктіру</p>	<p>эпюра құру; тісті тасымалды есептеу; машина бөлшектерін қосудың түрлерін анықтау; деформация түрлерін анықтау</p>	
ЖГП.03	<p>Электротехника және электроника негіздері: Жалпы электротехника; тұрақты токтың сызықтық электрлік тізбегі; электрлік өріс; тұрақты токтың электрлік тізбектері; электромагнетизм; электротехникалық өлшеулер; ауыспалы токтың бір фазалық тізбегі; үш фазалық ток тізбегі; трансформаторлар ; тұрақты және ауыспалы токтың электрлік машиналары; электроника негіздері; электрондық шамдар және газразрядты құралдары; жартылайөткізгіш құралдар; фотоэлектрондық құралдар, электронды генераторлар, түзегіштер, күшейткіштер; микроэлектрониканың интегралды сұлбалары</p>	<p>Білімдер: - электр және магнит өрісі түсінігі; - трансформатор қондырғылары, ауыспалы және тұрақты тоқ машиналары; - электрондық шам қондырғылары, газразрядты, жартылай өткізгіш құралдар және оларды қолдану ережелері Іскерліктер: - электр және магнит өрістерін графикалық бейнелеу; - магниттік индукция сызықтарының бағытын, тоғи бар өткізгішке әсер ететін күштің бағытын анықтау; - ток күшін (амперметрмен) кернеуді (вольтметрмен), кедергінің (омметрмен) шамаларын өлшеу; - электр тізбектерін жинау</p>	БҚ 5,8
ЖГП.04	<p>Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері: ҚР «Техникалық реттеу туралы» заңы; тамақ өндірісі өнеркәсібіндегі стандарттау қағидалары; өлшеу құралдары; өлшем эталондары; сертификаттау негіздері, анықтамалар мен терминдер; тамақ өндіретін кәсіпорындарындағы сертификаттау қызметі; өнім сапасы және сәйкестік туралы декларация; сапа менеджменті жүйесін дайындау және енгізу; метрология негіздері; мемлекеттік метрологиялық бақылау және қадағалау</p>	<p>Білімдер: - стандарттаудың негізгі түсініктері; - тамақ өндірісі кәсіпорындарындағы стандарттау қағидалары; - метрологияның негізгі түсініктері; - дайын өнімдердің стандарттары; - сертификаттаудың негізгі түсініктері; - өлшеу құралдары; - өлшем эталондары Іскерліктер: - кәсіби қызметте стандарттау мен сертификаттаудың негізгі ережелерін қолдана білу; - өнім сапасын анықтау және сәйкестік декларациясын толтыру; - кәсіби қызметте метрологияның негізгі ережелерін қолдана білу; - сапа менеджменті жүйесін дайындау және енгізу</p>	БК 1,2,5,7
		<p>Білімдер: - техника қауіпсіздігі бойынша</p>	

ЖГП.05	<p>Еңбекті қорғау: Жалпы мемлекеттік нормалар мен еңбекті қорғау ережелері; еңбекті қорғау саласындағы стандарттау; негізгі технологиялық жабдықтармен жұмыс істеудегі техника қауіпсіздігі; электр қауіпсіздігі; өндірістік санитария; өрт қауіпсіздігі; өндірісте болған қауіпті жағдайларды тексеру және есепке алу; еңбекті қорғау бойынша шараларды жоспарлау және қаржыландыру; нан пісіру, макарон және кондитер өндірісіндегі еңбекті қорғау; қоршаған ортаны қорғау</p>	<p>нормативті-техникалық құжаттар; - еңбек қауіпсіздігінің стандартты жүйесі; - өндіріс бөлмелері мен жұмыс орындарындағы техника қауіпсіздігі ережелері; - өрт сөндіретін техникалық құралдардың жұмысы мен қондырғылары Іскерліктер: - қоршаған ортаның жағдайын қорғау және бақылау амалдарын пайдалану; - оқыс оқиға кезінде зардап шегушіге алғашқы көмек көрсету; - жұмысты қауіпсіз жағдайда жүргізуді қамтамасыз ету және еңбек қауіпсіздігі, өндірістік тазалықты, өрт қауіпсіздігі ережелерін бақылауды жүзеге асыру; - қоршаған ортаны қорғауды қамтамасыз ету шараларын сақтау; - орындалатын жұмыс ережелері мен тазалық талаптарын сақтау</p>	БҚ 1,2
ЖГП.06	<p>Аналитикалық химия: Аналитикалық химияның жіктелуін мен әдістері; сапалы талдау, сапалы талдаудың химиялық әдістері; катиондарды жіктеу, топты реактивтер, жеке және ерекше реакциялар, талдаудың жүйелік жүрісі; аниондарды жіктеу, жүйелік талдау әдістері, қатты заттарды талдау; сандық талдау, сандық талдау әдістері; сандық талдауды есептеу, талдау таразысында өлшеу әдістері; нормалылық, титрлар, стандартты ерітінділер, стандартты ерітінділерді әзірлеу тәсілдері; өнімдерді талдаудың оптикалық әдістері</p>	<p>Білімдер: - катион мен анионға топтық реагенттің әсері, жеке және ерекше реакциялар; - катион мен анион топтарын жүйелі және бөлшектік талдау әдістері; - сандық талдау әдістері, жұмыс және стандартты ерітінділердің титрі Іскерліктер: - титрлеу қисықтарының графигін құру; - бастапқы ерітіндіні жұмыс ерітінділерімен титрлеу; - аналитикалық таразыда өлшеу әдістерін жүргізу; - тұнбаларды сүзу, ерітінділерді тұндыру, декантация жүргізу; - жұмысшы, бастапқы және стандартты ерітінділерінің нормалануы мен титрін есептеу; - өнімді талдау кезінде оптикалық құрылғылармен жұмыс істеу</p>	БҚ 3,8
ЖГП.07	<p>Микробиология: Микроорганизмдердің морфологиясы және жіктелуі, физиологиясы; микроорганизмдер пішіндері мен құрылысы, клеткалардың химиялық және биохимиялық құрамы; микроорганизмдердің өміршеңдігіне сыртқы орта факторларының әсері; тамақ өнімдері өндірісіне санитарлық-гигиеналық бақылау; микробиологиялық бақылаудың сұлбасы, нан, макарон және кондитер өнімдері өндірісін санитарлық-гигиеналық бағалаудың негізгі көрсеткіштері</p>	<p>Білімдер: - негізгі микробиологиялық түсініктер; - микроорганизмдегі маңызды биологиялық процестер; - өндірістің микробиологиялық ластануына әсер ететін факторлардың көзі Іскерліктер: - қарапайым микробиологиялық зерттеулер жасау және алынған нәтижелерге баға беру; - бактериялардың, ашытқылардың және зең саңырауқұлақтардың түрлерін ажырату</p>	БҚ 1,2,8

ЖГП.08	<p>Көтеру-тасымалдау құрылғылары мен механизмдері: Жүктеу-босату жұмыстарын механизациялау құралдары; жүк көтергіш машиналар мен механизмдерді жіктеу және олардың техникалық сипаттары; жүк көтергіш машиналардың жетектері; тежегіш және тоқтату құрылғылары; тасымалдау механизмдері және олардың жіктелуі; жүкті көтеру механизмі және оның құрылғысы, полиспастар; ауыртпалық элементтері, тірегіш, айналмалы, бағыттаушы құрылғылар; ленталық конвейерлер, олардың құрылғылары және типтері; шынжырлы, қатпарлы, біріктіргіш, аспалы конвейерлер, олардың құрылғылары және типтері; ожаулы, сөрелі, бесікшелі элеваторлар, олардың құрылғылары мен типтері; бұрандалы конвейерлер, олардың құрылғылары мен типтері; шатпа арықтары, өзіндік ағатын құбырлар, пневматикалық көліктерді орналастыру, аэрогравитациялық көліктердің құрылғылары; сусымалы жүктермен жұмысты механизациялауға арналған машиналар мен құрылғылар</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - жүктеу-босату жұмыстары мен жүк тасқындарының сипаттамасы; - көтергіш-транспорттық машиналармен жұмыс кезіндегі техникалық қауіпсіздік талаптары; - жүк көтеру машиналары мен механизмдердің жіктелуі, олардың техникалық сипаттамалары; - тежегіш және тоқтату құрылғыларының жұмысы мен әрекет қағидалары; - жүкті көтеру, полиспаст механизмінің құрылғысы және жұмысы; - конвейерлер мен элеваторлардың құрылғылары мен түрлері; - пневматикалық көлік әрекетінің құрылғысы мен қағидалары; - сусымалы жүктермен жұмыс істеуді механизациялауға арналған машиналар мен құрылғылардың құрылысы және әрекет қағидалары <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - жүк көтергіш машиналар мен механизмдерді жіктеу; - конвейерлер мен элеваторлардың барлық түрлерінің негізгі көрсеткіштерін есептеу; - тежегіш және тоқтату құрылғылары жұмысын білу; - пневматикалық көлік, аэрогравитациялық көлік құрылғылар, құбырөткізгіштердің жұмысын білу 	БҚ 5,8
ЖГП.09	<p>Жоғары математика: Сызықтық алгебра және аналитикалық геометрия элементтері; шектік пен функцияның үзіліссіздігі; туынды және оның қосымшалары; интеграл және оның туындылары; дифференциалды теңдеулер; ықтималдықтар және математикалық статистика теориясының негіздері</p>	<p>б і л у і т и і с :</p> <ul style="list-style-type: none"> - дифференциалды және интегралды есептердің негіздерін; - аналитикалық геометрия мен сызықты алгебра негіздерін; - ықтималдылық теориясы мен математика статистика негіздерін <p>і с т е у і к е р е к :</p> <ul style="list-style-type: none"> - туынды және интегралды функцияны анықтауды; - дифференциалдық және матрицалық теңдеулерді шешу; - функциясының шектігін есептеуді; - функцияның үзіліссіздігін анықтауды 	БҚ 3,4
		<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ақпараттық технологияның негізгі түсінігі; - ақпараттық және коммуникациялық технология түрлері; - дербес компьютердің құрылысы; - Windows операциялық жүйесі; - бағдарламалар мен мәліметтерді мұрағатқа енгізу тәсілдері; - ақпараттарды вирусқа қарсы қорғаудың 	

ЖГП.10	<p>Кәсіби іс-әрекеттегі ақпараттық технологиялар:</p> <p>Дербес компьютерді тәжірибеде қолдану негіздері: ДК құрылысы, операциялық жүйе, бағдарламалар мен мәліметтерді мұрағатқа енгізу, ақпаратты қорғау; Microsoft Office ықпалдасқан пакеті: тағайындалуы, пайдалану ерекшеліктері; компьютерлік графиканың негізгі мүмкіндіктері</p>	<p>әдістері мен тәсілдері;</p> <ul style="list-style-type: none"> - мәтіндік құжаттарды өңдеу технологиясы; - сандық мәліметтерді өңдеу әдістері; - MS Access БМБЖ мәліметтерді іздеу және сақтау тәсілдері; - MS Power Point презентацияларды құру әдістері; - Auto Cad компьютерлік графикасының негізгі мүмкіндіктері <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - мұрағат бағдарламаларымен жұмыс; - вирусқа қарсы бағдарламалармен жұмыс; - кестелермен және MS Word графикалық объектілермен жұмыс; - MS Excel электронды кестесінде мәліметтерді құру және редакциялау; - шикізат пен негізгі материалдардың бағасын есептеу үшін MS Excel негізгі операцияларын қолдану; - MS Access БМБЖ ортасында базаны дайындау; - MS Power Point презентациясын дайындау және оларды орындауда басқару; - Auto Cad графикалық редакторында объектілерді құру 	Б Қ 4
ЖГП.11	<p>Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу: Пәннің мақсаты, міндеттері; іс жүргізу және корреспонденция туралы түсінік;</p> <p>құжаттарды құрастыру тәсілдері мен қызметтері;</p> <p>құжаттарды жіктеу және рәсімдеу ережелері;</p> <p>ұйымдық-өкімдік құжаттардың сипаттамасы және рәсімдеу ерекшеліктері; жеке тектік және жеке құрамы бойынша құжаттардың сипаттамасы мен рәсімдеу ерекшеліктері;</p> <p>мемлекеттік жүйені басқаруды құжаттамамен қамтамасыз етудің мемлекеттік жүйесі (БҚҚМЖ); құжаттармен жұмысты ұйымдастыру, құжат айналымы, құжат ағыны, олардың түрлері;</p> <p>құжаттарды тіркеу, есепке алу, сақтау және орындалуын бақылау; іс жүргізуді компьютерлендіру: мағынасы, мақсаты, болашақ жоспары, негізгі қағидалары, ұйымдастырылуы; құжаттарды ДК-де рәсімдеу</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - құжаттарды құрастыру тәсілдері мен қызметі; - құжаттардың жіктелуі, рәсімдеу ережелері; - ұйымдық-өкімдік құжаттар туралы (ҰӨК) түсінік, олардың жіктелуі, сипаттамасы мен рәсімдеу ерекшеліктері; - жеке тектік құжаттардың рәсімдеу ерекшеліктері; - жеке құрам бойынша құжаттардың сипаттамасы мен рәсімдеу ерекшеліктері <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ұйымдық-өкімдік құжаттардың жүйесін бірізге келтіру; - ұйымдық-өкімдік құжаттарды (ҰӨК) рәсімдеу; - жеке тектік, жеке құрам бойынша құжаттарды құру және рәсімдеу; - құжаттармен, құжат айналымымен, құжат ағынымен жұмыс істеуді ұйымдастыру; - құжаттарды тіркеу, есепке алу, сақтау және орындалуын бақылау; - құжаттарды ДК-де рәсімдеу 	Б Қ 4
АП. 00	Арнайы пәндер		
	«Техник-механик» біліктілігі		

<p>АП. 01</p>	<p>Элеватор, ұн тарту, жарма және құрама жем өндірісінің машиналары мен жабдықтарының құрылғысы мен пайдалануы ;</p> <p>Дән өндіретін кәсіпорындардағы машиналар мен аппараттар туралы жалпы мәліметтер ;</p> <p>дән және өңделген өнімдерді тасымалдауға арналған машиналар; өлшеу шаруашылығы; тиеу-түсіру жұмыстарын кешенді механикаландыруқоспалардан дәнді ажырату машиналары; жүгеріні өңдейтін машиналар; дән кептіру жабдықтары; дәнді белсенді желдетуге арналған қондырғылар ;</p> <p>элеваторлық-қойма шарушылығы жабдықтарына қойылатын техника қауіпсіздігі ;</p> <p>дән бетін «құрғақ» өндеуге арналған материалдар ;</p> <p>дәнді сумен өндеуге арналған машиналар; жарма дақылдарын гидротермиялық өңдеге арналған машиналар; дәнді зарарсыздандыруға арналған машиналар ;</p> <p>дәнді ұнтақтауға арналған машиналар; ұнтақталған дәннің ірі өнімдері бойынша сұрыптауға арналған машиналар; эндосперм бөлшектерін қабықтан ажыратуға арналған машиналар; дәнді қауыздауға және жарманы жылтыратуға аранлаған машиналар; қауыздалған өнімдерді сұрыптауға аранлаған машиналар; ұнды өлшеуге және қапқа салуға арналған машиналар ;</p> <p>ұн тарту және жарма өндірісі жабдықтарына қойылатын техникалық қауіпсіздік талаптары; құрама жем шикізатын тазалауға арналған машиналар ;</p> <p>құрама жем шикізатын мөлшерлеуге арналған машиналар; құрама жемге сұйық компоненттерді енгізуге арналған қондырғылар; құрама жемді түйіршіктеуге арналған материалдар ;</p> <p>құрама жем өндірісі жабдықтарына қойылатын техникалық қауіпсіздік талаптары</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - дән өндіретін кәсіпорындардағы машиналар мен жабдықтардың түрлері, тағайындалуы, қондырғысы мен принциптері; - дән өндіретін кәсіпорындардағы машиналар мен жабдықтарды пайдалану және реттеу ережесі ; - жабдықтардың технологиялық мүмкіндіктері; - жабдықтар механизмі жұмысының рұқсат етілген режимдері; - ақаулардың жіктелуі және оларды жою әдістері ; - пайдалану-майлау материалдарының жіктелуі; - өндіріс жабдықтарын майлау түрлері және тәсілдері ; - негізгі бұзылулар және оны жою тәсілдері; - еңбек қауіпсіздігі техникасы ережесі <p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - жабдықты пайдалану кезінде шектік жүктемені есептеу; - технологиялық жабдықтарды реттеу және жөндеу үшін жабдықтар мен аспаптарды қолдану ; - пайдаланатын жабдықтардың ақауларын анықтау және жою; - пайдалану-майлау материалдарын таңдау; - майлау үшін жабдықтар мен аспаптарды қолдану ; - майлау механизмдерін реттеуді орындау; - жабдықтарды пайдалану процесін бақылау; - анықтамалық, нормативті-конструкциялық құжаттарды пайдалану 	<p>БҚ 1-5,7,8 КҚ 3.1.1, КҚ 3.1.2, КҚ 3.1.8</p>
		<p>Б і л і м д е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - өндірістік желілерді диагностика ережелерін; 	

<p>АП. 02</p>	<p>Өндірістік желілер мен элеватор, ұн тарту, жарма және құрама жем өндірісінің жабдықтарын жөндеу, құрастыру және баптау: Өзара алмастыру және тозудың жалпы түсінігі; жоспарлы-алдын алу жөндеу жүйесінің мәні; жөндеу жұмыстарының кезектілігі, жөндеу әдісін жіктеу, бөлшектерді қалпына келтіру; бөлшектерді жөндеу әдістері және жабдықтарды жинау бірліктері; нория, таспалық және бұрандалық конвейерлерді, шындырлы транспортерлер, тиеу-түсіру жұмыстарын жүргізуге арналған жабдықтарды жөндеу; сепараторлар, триерлер, жуу машиналары, дәнді жуу және ылғалдауға арналған машиналар, жаншитын станоктар, себу және елек машиналарын жөндеу; жарма зауытының қауыздау бөлімін, балғалы ұнтақтау, араластырғыштар мен мөлшерлегіштерді жөндеу; шахталық, рециркуляциялық дән кептіргіштерді жөндеу; желдеткіштер мен аууа үрлегіш машиналарды жөндеу; жөндеу жұмыстарын ұйымдастырудың негізгі принциптері, жөндеу теліміндегі жұмыстардың кезектілігі және ұйымдастыру; нория, конвейерлерді, гравитациялық көліктің құбыр өткізгіштерін, сепараторларды, дискілік триерлерді, қауыздау станоктарын, араластырғыштарды жөндеу; дән кептіргіш, аспирациялық және пневмотранспорттық жабдықтарды жөндеу; баптау жұмыстарының құрамы және көлемі, дән кептіргіштерді баптау және сынау</p>	<p>- өндірістік желілерді және негізгі технологиялық жабдықтарды құрастыру, баптау және жөндеу ережелерін; - жөндеулік және құрастыру жұмыстарын орындау кезінде еңбекті ұйымдастыру ережелерін; - жабдықтарды жөндеу және күтім жасаудағы материалды-техникалық қамтамасыз ету ережелері; - жөндеу мен құрастыру жұмыстарын жүргізген кездегі еңбек қорғаудың арнайы талаптарын; - дән өндіргіш кәсіпорындарындағы өндірістік желілер мен жабдықтарды жөндеу, құрастыру және күтім жасау жұмыстарын орындау әдістерін; - өндірістік желілер мен жабдықтардың тозу мен сенімділік мөлшерін; - жалғаушы мен өткізгіштердің жөндеу ережесін Іскерліктер: - бақылау-өлшегіш саймандар мен құралдарды пайдалануды; - дән өндіретін кәсіпорындардың өндірістік желілері мен жабдықтарын жөндеу, құрастыру және күтім жасау жұмыстарын орындауды; - өндірістік желілер мен жабдықтардың тозу мен сенімділік мөлшерін есептеуді; - жалғаушы мен өткізгіштердің жөндеуін жүргізуді; - өндірістік желілер мен жабдықтардың жұмысының жоспарын, пайдалану және жөндеу кестесін жасауды; - өндірістік желілер мен жабдықтардың түйіндер мен агрегаттардың техникалық жағдайын диагностика қаражаттары көмегімен анықтауды; - амортизациялық мерзімнен өткен және әрі қарай пайдалануға жарамсыз өндірістік желілер мен жабдықтарды есептен шығаруға құжаттар жасауды; - дән өндіретін кәсіпорындардың шеберхана жұмысын басқаруды және өндірістік желілер мен жабдықтарға жоғары-сапалы жөндеу мен техникалық күтімді қамтамасыз етуді; - өндірістік жабдықтарды құрастыру және бөлшектеуді</p>	<p>БҚ 1-5,7,8 КҚ 3.1.1, КҚ 3.1.3 – КҚ 3.1.8</p>
	<p>Технологиялық үрдістерді автоматтандыру: Технологиялық параметрлерді өлшеу</p>	<p>Білімдер: - нан, макарон және кондитер өндірісінің аппараттық-технологиялық сызбалары; - тамақ өндірісін автоматтандыру міндеттері мен жалпы сипаттамасы; - тамақ өнеркәсібіндегі ауаны белгілі бір нормаға жеткізу, суықпен және сумен жабдықтау процестері, бу өндірісін</p>	

<p>АП. 03</p>	<p>әдістері, өлшеу құралдарының жұмыс істеу қағидасы және қолданылу ерекшеліктері; автоматиканың негізгі процестерінің жіктелуі; тамақ өндірісін автоматты реттеу мен технологиялық процестерді автоматтандыру негіздері; автоматты жүйені реттеу әдістері; өту процестері мен реттеу заңдары; орындау механизмдері мен автоматты реттегіштер; механикалық және гидравликалық процестерді автоматтандыру сызбалары; жылу процестерін автоматтандыру сызбалары; масса ауысу процестерін автоматтандыру сызбалары; тамақ өндірісінің химиялық процестерін автоматтандыру сызбалары</p>	<p>автоматтандыру; - өлшеулер және өлшеу аспаптары туралы негізгі мәліметтер; - технологиялық параметрлерді өлшеу әдісі, өлшеу құралдарын қолданудың ерекшеліктері мен жұмыс істеу қағидалары; - тамақ өндірісі технологиялық процестерінің негізгі кезеңдері; - өндіріс процесін басқару мен автоматты реттеу әдістемесі Іскерліктер: - тамақ өндірісін автоматты реттеу процесіне бақылау жүргізу; - орындау механизмдері мен автоматты реттегішті пайдалану; - тамақ өндірісі кәсіпорындарындағы химиялық және гидравликалық процестердің жүргізілуін реттеу; - тамақ өндірісі кәсіпорындарындағы автоматтандырылған жүйелерді пайдалануда кемшіліктер мен бұзылуларды болдырмау; - бақылау-өлшеу аспаптарын қолдану; - өндіріс параметрлері мен технологиялық режимдердің бұзылуының алдын алу</p>	<p>БК 1-5,7,8 КҚ 3.1.2, КҚ 3.1.4, КҚ 3.1.8</p>
<p>АП. 04</p>	<p>Аспирация, желдету және пневматикалық көлік: Элеватор мен дән өндіретін кәсіпорындардың аспирациялық, желдеткіш және пневматикалық көлік қондырғылары: жұмысы, пайдалану ережесі, техникалық күтім жасау; пневматикалық көліктердің міндеті; пневматикалық қондырғылардың негізгі элементтері; аспирациялық, желдеткіш және пневматикалық қондырғыларды тұтастыру; аэрозольтасымалдағыш, аэрогравитациялық және аэродинамикалық көлік, аэронауа, олардың міндеті мен жұмыс істеу қағидалары; желдеткіш және пневматикалық көлік қондырғыларын сынау; аспирациялық, желдеткіш және пневматикалық көлік қондырғыларына күтім жасау кезіндегі техникалық қауіпсіздік; жөндеу жұмыстарын жүргізу кезіндегі техникалық қауіпсіздік</p>	<p>Білімдер: - желдету туралы жалпы түсінік; - ауа ағыны қозғалысының режимдері; - желдету жүйесінің түрлері; - аспирациялық қондырғы сызбалары; - аспирациялық қондырғыны жинақтау тәсілдерін; - желдеткіш қондырғылары жабдықтарын; - аспирациялық, желдеткіш және пневматикалық қондырғыларды пайдалану ережесі; - аспирациялық, желдеткіш және пневматикалық көлік қондырғыларының негізгі ақаулықтары мен оларды жою әдістерін Іскерліктер: - аспирациялық, желдеткіш және пневматикалық қондырғылардың жұмысының тиімділігін есептеу; - желдеткіш және пневматикалық қондырғыларды жөндеу, баптау және сынау, пайдалану; - аспирациялық, желдеткіш және пневматикалық қондырғылардың жұмысы кезінде техника қауіпсіздігі ережесін сақтау</p>	<p>БК 1-5,7,8 КҚ 3.1.1, КҚ 3.1.2, КҚ 3.1.4, КҚ 3.1.5, КҚ 3.1.8</p>
	<p>Дән өндіретін кәсіпорындардың машиналары мен жабдықтарын есептеу</p>	<p>Білімдер: - машиналар мен жабдықтардағы құрастырма бірліктерінің сындарлы ерекшеліктерін; - технологиялық жабдықтарын мықтылыққа,</p>	

АП. 05	<p>және құрастыру негіздері: Сенімділікке есептеу; қазіргі заманғы, жоғары өндірісті машиналар мен аппараттарды оңтайлы жобалау;</p> <p>дән өндіретін кәсіпорындардың жабдықтарын мықтылыққа, беріктікке, қаттылыққа, қажуына және ауытқуына есеп жүргізу; түйіндер, бөлшектер мен механизмдерін мықтылыққа есептеу; дәнді сақтау және өңдеу кезінде қолданылатын машина мен жабдықтарды есептеу және құрастыру; дән өндіретін кәсіпорындардың машина мен жабдықтарының құрастырма бірліктерінің сындарлы ерекшеліктері; дән өндіретін кәсіпорындардың машина мен жабдықтарын есептеу және құрастыру ережелері</p>	<p>қажуына және ауытқуына есеп жүргізу ережесін;</p> <ul style="list-style-type: none"> - бөлшектер мен механизмдер түйіндерінің мықтылығын есептеу ережесін; - дән өндіретін кәсіпорындардың машиналары мен жабдықтарын есептеу және құрастыру ережелерін <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - технологиялық жабдықтардың сенімділігі мен мықтылығына есеп жүргізуді; - қазіргі заманғы, жоғары өндірісті жабдықтарды жобалауды; - дән өндіретін кәсіпорындардың машиналары мен жабдықтарының құрастырма бірліктерінің сындарлы ерекшеліктерін пайдалануды; - машина мен жабдықтарға геометриялық есеп жүргізуді; - машина мен жабдықтардың құрастырма бірліктерінің ерекшеліктерін талдауды; - механизм бөлшектерінің түйіндерін қаттылыққа, беріктілікке және ауытқуына есеп жүргізуді 	БҚ 1-5,7,8 КҚ 3.1.7
АП. 06	<p>Өндіріс экономикасы: Нарық заманындағы тамақ өнеркісібі; тағам өнімі және оның сапасы; тамақ өнеркәсібіндегі өндірісті қоғамдық ұйымдастыру формалары; ғылыми-техникалық прогресс және өндірістегі инновациялар; тағам өндірісінің негізгі негізгі қорлары және оларды пайдалану тиімділігі; саланың айналым қорлары мен айналым құралдары, оларды пайдалану тиімділігі; тағам өндірісінің материалдардық ресурстары және оны қолдану тиімділігі; шикізат және материалдарды үнемдеу жолдары;</p> <p>саланың еңбек ресурстары және оларды пайдалану тиімділігі; сала өнімнің өзіндік құны және оны төмендету жолдары; өндірістің табысы және рентабельділігі; тағам өндірісі саласындағы бағаның құрылуы</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - салада қолданылатын негізгі экономикалық категориялар; - негізгі және айналым қорлары; - негізгі қорлардың пайдалану көрсеткіштері және оларды тізімнен шығару; - айналымдағы қаражат көрсеткіштері; - еңбекті ұйымдастырудың түрлері мен формалары, еңбекақы төлеу формалары; - тариф жүйесінің мәні; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - кәсіпорынды басқару; - жұмыс уақытын жоспарлау және жұмыс орнын ұйымдастыру; - өндірістік рецептураны, шикізат және шалаөнім шығынын есептеуді; - көмекші материалдар мен шикізаттың шығындарына есеп жүргізу және бақылау жасау; - шығынды азайту және үнемдеу бойынша технологиялық іс-шаралар жасау 	БҚ 1-5,7,8 КҚ 3.1.7
	«Техник-технолог» біліктілігі		
	<p>Тауартану және оны өндіретін дән мен өнімді сақтау: Өсімдік пен егістік жасыл дақылдардың адам өміріндегі мәні;</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - негізгі өсімдік дақылдарының жемісі мен тұқымдарын жіктеуді; - арамшөптер, өсімдіктің зиянкестері мен ауруларымен күресу шараларын; - дәннің массалық қасиеті; - дәннің нақты сынамасын іріктеуді және орта сынамасын жасауды; 	

АП. 01

астық өсірудің негіздері; дәнділер мен бұршақ дәнді дақыл дәндерінің морфологиялық және анатомиялық ерекшеліктері; дән массасының жалпы сипаттамасы; дән сынамаларын талдауға даярлау; дәннің балғындық көрсеткіштері; дәннің ылғалдылығы; дәннің нан қоры зиянкестерімен залалдануы; дәннің өлшемі, тегістігі және болмысы; дәннің сапасын мөлшерлеу; іріктеу мен тұқымдықтың негіздері; сұрыптарды шығарудың жолдары, оларды сынау; тұқымды дән сапасының бағасы; дәннің химиясы: минералды және азотты заттар, липидалар, пигменттер және дәрумендер, дәннің ферменттері; дән және оның өндіретін өнімінің қышқылдығы; дәнді дақылдар мен қарақұмдық (бидай, қарабидай, арпа, сұлы жүгері, күріш, тары, ақжүгері) тауартану; ұн мен жармалық тауартану; дән-бұршақты, май дақылдар мен жем-шөптік өсімдікті тауартану; құрама жемдік тауартану (құрама жемдердің жалпы сипаттамасы, шикізат, рецептілер және құрама жемдер сапасының бағасы); дән мен дәнді өнімдерді сақтау ережесі мен режимдері; дәнді залалсыздандыру; нан қорларын кеміргіштер мен зиянкестермен күрес; дәнді желдету мен газдау

- дән мен өнімнің органолептикалық сапа көрсеткіші мен оның өңделуін;
 - дән мен өнім қоспаларының жіктелуін, оның өңделуін;
 - дән, ұн, жарма және құрама жем стандарттарын;
 - дәнді дақыл іріктелімінің негізгі бағыттарын;
 - тұқымдарды бақылау жүйесін;
 - дәндегі минералды заттардың құрамын;
 - ақуыздардың жіктелуін;
 - майдың қасиеттері және олардың константы;
 - ферменттердің қасиеттерін және олардың белсенділігіне әсер ететін қозғаушы күштерді;
 - бидайдың «күшті», құнды және «қатты» сұрыптарын;
 - ұн бидайының сұрыптары және олардың химиялық құрамын;
 - жарма сапасының көрсеткіштері және оларды анықтау әдістерін;
 - құрама жем өндіруде қолданылатын шикізатты;
 - жем-шөп пен құрама жемдердің сапасының көрсеткіштерін;
 Іскерліктер:
 - дәннің орта сынамасын жасауды;
 - талдау үшін топса бөлуді;
 - дән мен оның өндіретін өнімдердің сапасының органолептикалық көрсеткішін анықтауды (түсі, жылтырлығы, иісі, дәмі);
 - дәннің ылғалдылығын, ластығын және залалданғандығын анықтауды;
 - жем-шөп пен құрама жемдердің сапасы жақсы екендігін анықтауды;
 - дән мен дән өнімдерінің ең дұрыс режимде сақталуын таңдауды;
 - дәнді желдетуін және залалсыздандыруын жүргізуді;
 - сақталудағы дән, ұн, жарма, құрама жемдерге бақылау жүргізуді;
 - дән мен одан өндірілетін өнім сапасын бақылаудың нәтижесі туралы құжаттамаларды жасауды

БҚ 1-5,7,8
 КҚ 3.2.1,
 КҚ 3.2.3,
 КҚ 3.2.5,
 КҚ 3.2.6

Элеватор өндірісінің технологиясы: Астық қоймасы және элеватор дамуының қазіргі заманғы жағдайы мен келешегі; дәннің анатомиялық құрылысы, микроқұрылымы және химиялық құрам ерекшеліктерінің технологиялық мәні; дәннің физика-химиялық қасиеттері; дәннің құрылымды-механикалық және геологиялық қасиеттері;

Білімдер:
 - элеватордың өндірістік жұмыс үрдісіне әсер ететін қозғаушы күштерін;
 - дәннің құрылуы мен химиялық құрамын;
 - дәннің сапасын анықтау әдістерін;
 - дәннің стандарттары мен кондицияларын;
 - дәндік массаның физикалық қасиеттерін;
 - сақтау кезінде дәнде болатын үрдістерді;
 - нан қоры зиянкестерімен күресу шараларын;
 - дәнді сақтаудың әдістері мен режимдерін;
 - элеватор-қоймалық желілердің құрылымын;
 - астық қоймаларын аппаратты-технологиялық

<p>АП. 02</p>	<p>дәннің физикалық жылу және гидротермиялық қасиеттері; дәннің биохимиялық және технологиялық қасиеттері; сусымалы материалдардың механикасы; сусымалы өнімдердің қысымын анықтау әдістері; элеваторлардың түрлері; элеватор жұмысының сұлбасы; элеватордағы жабдықтардың жұмысын басқару; электротермиялық қондырғылар көмегімен элеваторлардағы сүрмелеудегі дәннің температурасын бақылау; элеваторлық өнеркәсіп кәсіпорындарындағы дәнді өндеудегі технологиялық үрдістердің сипаттары; технологиялық үрдіс туралы түсінік және оның тиімділігі; дән кептіру; дәнді кептіруі мен салқындатуын бақылау үрдістері; қабылдау және тапсыру қондырғылары; элеватор жұмыстарын басқару жүйелері; санитарлы-гигиеналық шарттар, еңбек қауіпсіздігі және өрт қауіпсіздігі шаралары; қоршаған ортаны қорғау бойынша іс-шаралар</p>	<p>сұлбасын; - астық қоймаларға қойылатын талаптарды; - астық қоймаларды толтыру тәртібін; - сусымалы материалдардың көрсеткіштері мен қасиеттерін; - дәнді қабылдау және тапсыру бойынша сыртқы жұмыстардың түрлерін; - жабдықтарды нақты пайдалануын анықтау амалдарын; - дәнді кептіру және салқындату үрдістерін Іскерліктер: - дәндік дақылдарды ботаникалық белгілері бойынша жіктеуін; - сынамаларды іріктеуді; - дәннің негізгі қасиеттерін анықтауды; - дәнді сақтау кезінде болатын микробиологиялық үрдістерді жоюды: тығыздау мен ізіне түсу, кене мен жәндіктердің дамуы; - дәнге белсенді желдету жүргізуді; - дәннің топтарын құрастыруды; - нан қоры зиянкестерімен күресу бойынша іс-шаралар жүргізуді; - газды және ылғалды дезинфекция жүргізуді; - астық қоймасының сыйымдылығын анықтауды; - астық қоймасының жұмыстық сұлбасын жасауды; - дән кептіргіштің жұмысын бақылауды; - дәнді алып өту бағытына кіретін жабдықтардың барлығын қашықтықтан басқаруды</p>	<p>БҚ 1-5,7,8 КҚ 3.2.3 – КҚ 3.2.6, КҚ 3.2.8</p>
<p>АП. 03</p>	<p>Ұн тарту, жарма өндірісінің технологиясы; Ұн тарту өндірісінің дәні туралы жалпы мәліметтер; дәнді ұнтақтауға әзірлеу; дәнді ұнтақтау; өнімнің ассортименті мен сапасы; тартылған ұндарды жіктеу; қарапайым қайта ұнтақтау; байыту үрдісі қысқартылған күрделі қайта ұнтақтаулар; байыту үрдісі дамыған бидайдың күрделі ұнтақталуы; макаронды ұнтақтау; ұн тарту зауыттарының жабдықтарын іріктеу және есептеу; ұн тарту зауыттарындағы ұнтақтаудың толық балансын алу және жасау; жарма дақылдарының технологиялық қасиеттері; жарма дақылдарының дәндерінен қоспаларды бөлу; жарма дақылдары дәндерінің</p>	<p>Білімдер: - бидай мен қара бидайдың ұндық қасиеттерін; стандарттары; - алғы қоспалардың сипатын, дәнді тазалау қағидаларын; - дәнді сумен өндеу әдістері; - ұсақтау зауыттарында технологиялық үрдісті құру қағидаларын; - дәнді жармаға өндірудің әдістері (жарманы сұрыптау, қабыршақтау, жарманы бөліп шығару, тегістеу, жылтырлату және т.б.); - бидайдан, тарыдан, жүгеріден сұлыдан, арпадан, бұршақтан, қарақұмықтан жарма өндіруді; - жарма зауыттарының технологиялық сұлбаларының негізгі техника-экономикалық көрсеткіштері Іскерліктер: - ұн өндіруге жіберетін дәннің сапасын анықтауды;</p>	<p>БҚ 1-5,7,8 КҚ 3.2.2,</p>

	<p>гидротермиялық өңделуі; дәнді жармаға өндіру; бидайдан, күріштен, қарақұмықтан, жүгеріден, сұлы, бұршақ, тары және т.б. жарма өндіру; өзара алмасу сұлбасы бойынша құнды, қоректі, жоғары жарма өндіру; жарма өндірісінің қалдықтары мен жанама өнімдерін пайдалану; ұн тарту-жарма өндірісінің технологиялық үрдістерін басқару; жарма өндірісінің технологиялық үрдісін бақылау</p>	<p>- ұнтақталатын топтардың есептерін жүргізуді; - төмен сапалы дәннің сұрыптауын жүргізуді; - дән тазалағыш жабдықтардың технологиялық тиімділігін анықтауды; - дәнді тазалау мен гидротермиялық өңдеу режимін таңдауды; - ұсақтау үрдісіне бақылау жасауды; - сапасына қарай аралық өнімдерді сұрыптау үрдісін бақылау; - дәнді жармаға өндірудің үрдісіне бақылау жүргізу; - негізгі технологиялық жабдықтарға түсетін үлесті салмақты анықтауды</p>	<p>КҚ 3.2.6, КҚ 3.2.8</p>
<p>АП. 04</p>	<p>Құрама жем өндірісінің технологиясы; Құрама жемдерді өндіруге арналған шикізаттар және олардың ассортименттері ; құрама жемдердің рецепттері; құрама жем өндірудің технологиялық үрдістері; шикізатты қоспалардан тазалау; шикізатты әзірлеу желілерінің сұлбалары; дәндік шикізатты әзірлеу желілері; ұнтақты шикізатты әзірлеу желісі; сұлы мен арпаның үлбірлек қабыршақтарын бөліп шығаруға әзірлеу желілері; азықтық өндірістегі жемдік өнімді әзірлеу желілері; сығымдалған және кесекті шикізатты әзірлеу желілері; тұзды дайындаудың желілері; минералды шикізаттарды дайындау желілері; сұйық шикізаттарды (меласса, май) қосуға дайындау желілері; байытатын қоспаларды дайындау желілері ; ауыр сусымалы құрамдастарды дайындау желілері; құрама жемдерді сығымдау; алғы қоспаларды өндіру; акуыз-дәруменді қоспаларды өндіру; қоюлатылған сүт ауыстырғышын өндіру; құрама жем өндірісінің технологиялық үрдісін бақылау</p>	<p>Б і л і м д е р :</p> <p>- құрама жем өндірісіндегі шикізаттың технологиялық қасиетін; - шикізаттарды қоспалардан тазалау қағидасын; - дәнді гидротермиялық өңдеу режимін; - шикізатты ұсақтаудың әдістерін; - құрама жем құрамдастарын мөлшерлеу ережесін; - құрама жем құрамдастарын араластыру механизмін; - сусымалы құрама жемдерді сығымдау үрдісін; - сусымалы құрама жемдерді түйіршіктеу әдістерін; - шикізатты әзірлеудің технологиялық желілер сұлбасын; - алғы қоспаларды өндіру технологиясын; - акуыз-дәрумендік қоспаларды өндіру технологиясын; - қоюлатылған сүт ауыстырғышын өндіру технологиясы</p> <p>Іскерліктер:</p> <p>- шикізатты қабылдауды, оның сапасын анықтауды; - сақтаудың дұрыс режимдерін таңдауды және сақтаудағы шикізат түрлеріне бақылау жүргізуді; - шикізаттарды қоспалардан тазалау үрдісін реттеуді; - дәннің гидротермиялық өңдеуін жүргізуді және оның режимін бақылауды; - дән тазалағыш жабдықтардың технологиялық тиімділігін анықтауды; - құрамдастарды араластыру үрдісін жүргізуді; - сусымалы құрама жемдердің сапасын анықтауды; - түйіршіктеу үрдісін бақылауды</p>	<p>БҚ 1-5,7,8 КҚ 3.2.3, КҚ 3.2.6, КҚ 3.2.8</p>
		<p>Б і л і м д е р :</p> <p>- өндірістік-техникалық зертаханасын ұйымдастыру сұлбасын;</p>	

<p>АП. 05</p>	<p>Өндірістік-технологиялық бақылау; Өндірістік-технологиялық зертхананың жұмысын ұйымдастыру; өндірістік-техникалық зертхананың қызметі; нан өнімдерін сандық-сапалық есепке алу; өндірістің санитарлық жағдайын бақылау; элеватор мен нан қабылдау кәсіпорындарындағы технокимиялық бақылау; тұқым өндіруші зауыттарындағы технокимиялық бақылау; ұн тарту зауыттарындағы технокимиялық бақылау; жарма зауыттарындағы технокимиялық бақылау; құрама жем зауыттарындағы технокимиялық бақылау; стандарттау және өнімнің сапасы; дән өндірісі кәсіпорындарындағы зертханаларды метрологиялық қамтамасыз ету; өнімнің сапасын басқару</p>	<ul style="list-style-type: none"> - үлгілерді сақтау ережесі мен оларды дара биліктен айыруды; - нан өндірісінің санды-сапалық есепке алуын; - дән өнімдерінің сапасы туралы журналды жүргізудің ережесін; - элеватор және нан қабылдау кәсіпорындарындағы технокимиялық бақылау сұлбасын; - тұқым өндіруші зауыттарындағы бақылаудың технокимиялық сұлбасын; - ұн тарту, жарма және құрама жем зауыттарындағы технокимиялық бақылау сұлбасын; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - кәсіпорынға келіп түсетін дән өнімдерінің сапасын, олардың стандартты және техникалық шарттарға сәйкестігін анықтауды; - дән мен тұқымды (кептіру, тазалау, белсенді желдету) өңдеу үрдістерін бақылауды; - өнімнің шығу мөлшерін бақылауды; - қабылданатын, өткізілетін және жүкке тиелетін дәннің, өнімнің, қалдықтардың сапасы туралы құжаттарды рәсімдеуді; - сақтаудағы нан өнімдерінің сапасы туралы есеп беруді, сондай-ақ, өндіріліп жатқан өнімдердің шығуы мен сапасы туралы есеп беруді; - санды-сапалық есепке алу кітабындағы жазуларды зертхананың талдаулары және құжаттарындағы мәліметтермен салыстыруды; - көліктік қаражаттардың санитарлық жағдайын анықтауды және оларды жүк тиеуге жарамдылығын бекітуді; - кәсіпорынның өндірістік бөлмелері мен алаңдарында механикалық тазалау, дезинсекция және дератизация жұмыстарын жүргізуді; 	<p>БҚ 1-5,7,8 КҚ 3.2.1, КҚ 3.2.3 – КҚ 3.2.6, КҚ 3.2.8</p>
<p>АП. 06</p>	<p>Технологиялық үрдістерді автоматтандыру: Технологиялық параметрлерді өлшеу әдістері, өлшеу құралдарының жұмыс істеу қағидасы және қолданылу ерекшеліктері; автоматиканың негізгі процестерінің жіктелуі; тамақ өндірісін автоматты реттеу мен технологиялық процестерді автоматтандыру негіздері; автоматты жүйені реттеу әдістері;</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нан, макарон және кондитер өндірісінің аппараттық-технологиялық сызбалары; - тамақ өндірісін автоматтандыру міндеттері мен жалпы сипаттамасы; - тамақ өнеркәсібіндегі ауаны белгілі бір нормаға жеткізу, суықпен және сумен жабдықтау процестері, бу өндірісін автоматтандыру; - өлшеулер және өлшеу аспаптары туралы негізгі мәліметтер; - технологиялық параметрлерді өлшеу әдісі, өлшеу құралдарын қолданудың ерекшеліктері мен жұмыс істеу қағидалары; - тамақ өндірісі технологиялық процестерінің негізгі кезеңдері; - өндіріс процесін басқару мен автоматты 	<p>БҚ 1-5,7,8 КҚ 3.2.4</p>

	<p>өту процестері мен реттеу заңдары; орындау механизмдері мен автоматты реттегіштер;</p> <p>механикалық және гидравликалық процестерді автоматтандыру сызбалары; жылу процестерін автоматтандыру сызбалары;</p> <p>масса ауысу процестерін автоматтандыру сызбалары;</p> <p>тамақ өндірісінің химиялық процестерін автоматтандыру сызбалары</p>	<p>реттеу әдістемесі</p> <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - тамақ өндірісін автоматты реттеу процесіне бақылау жүргізу; - орындау механизмдері мен автоматты реттегішті пайдалану; - тамақ өндірісі кәсіпорындарындағы химиялық және гидравликалық процестердің жүргізілуін реттеу; - тамақ өндірісі кәсіпорындарындағы автоматтандырылған жүйелерді пайдалануда кемшіліктер мен бұзылуларды болдырмау; - бақылау-өлшеу аспаптарын қолдану; - өндіріс параметрлері мен технологиялық режимдердің бұзылуының алдын алу 	<p>КҚ 3.2.7</p> <p>КҚ 3.2.8</p>
<p>АП. 07</p>	<p>Аспирация, желдету және пневматикалық көлік:</p> <p>Элеватор мен дән өндіретін кәсіпорындардың аспирациялық, желдеткіш және пневматикалық көлік қондырғылары: жұмысы, пайдалану ережесі, техникалық күтім жасау; пневматикалық көліктердің міндеті; пневматикалық қондырғылардың негізгі элементтері;</p> <p>аспирациялық, желдеткіш және пневматикалық қондырғыларды тұтастыру;</p> <p>аэрозольтасымалдағыш, аэрогравитациялық және аэродинамикалық көлік, аэронауа, олардың міндеті мен жұмыс істеу қағидалары;</p> <p>желдеткіш және пневматикалық көлік қондырғыларын сынау; аспирациялық, желдеткіш және пневматикалық көлік қондырғыларына күтім жасау кезіндегі техникалық қауіпсіздік;</p> <p>жөндеу жұмыстарын жүргізу кезіндегі техникалық қауіпсіздік</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - желдету туралы жалпы түсінік; - ауа ағыны қозғалысының режимдері; - желдету жүйесінің түрлері; - аспирациялық қондырғы сызбалары; - аспирациялық қондырғыны жинақтау тәсілдерін; - желдеткіш қондырғылары жабдықтарын; - аспирациялық, желдеткіш және пневматикалық қондырғыларды пайдалану ережесі; - аспирациялық, желдеткіш және пневматикалық көлік қондырғыларының негізгі ақаулықтары мен оларды жою әдістерін <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - аспирациялық, желдеткіш және пневматикалық қондырғылардың жұмысының тиімділігін есептеу; - желдеткіш және пневматикалық қондырғыларды жөндеу, баптау және сынау, пайдалану; - аспирациялық, желдеткіш және пневматикалық қондырғылардың жұмысы кезінде техника қауіпсіздігі ережесін сақтау 	<p>БҚ 1-5,7,8</p> <p>КҚ 3.2.4</p> <p>КҚ 3.2.7</p> <p>КҚ 3.2.8</p>
<p>АП. 08</p>	<p>Өндіріс экономикасы:</p> <p>Нарық заманындағы тамақ өнеркәсібі; тағам өнімі және оның сапасы; тамақ өнеркәсібіндегі өндірісті қоғамдық ұйымдастыру формалары;</p> <p>ғылыми-техникалық прогресс және өндірістегі инновациялар;</p> <p>тағам өндірісінің негізгі негізгі қорлары және оларды пайдалану тиімділігі; саланың айналым қорлары мен айналым құралдары, оларды пайдалану тиімділігі; тағам өндірісінің материалдардық ресурстары және оны қолдану тиімділігі;</p>	<p>Білімдер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - салада қолданылатын негізгі экономикалық категориялар; - негізгі және айналым қорлары; - негізгі қорлардың пайдалану көрсеткіштері және оларды тізімнен шығару; - айналымдағы қаражат көрсеткіштері; - еңбекті ұйымдастырудың түрлері мен формалары, еңбекақы төлеу формалары; - тариф жүйесінің мәні; <p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - кәсіпорынды басқару; 	

	<p>шикізат және материалдарды үнемдеу ж о л д а р ы ;</p> <p>саланың еңбек ресурстары және оларды пайдалану тиімділігі;</p> <p>сала өнімнің өзіндік құны және оны төмендету жолдары;</p> <p>өндірістің табысы және рентабельділігі;</p> <p>тағам өндірісі саласындағы бағаның құрылуы</p>	<p>- жұмыс уақытын жоспарлау және жұмыс орнын ұйымдастыру;</p> <p>- өндірістік рецептураны, шикізат және шалаөнім шығынын есептеуді;</p> <p>- көмекші материалдар мен шикізаттың шығындарына есеп жүргізу және бақылау ж а с а у ;</p> <p>- шығынды азайту және үнемдеу бойынша технологиялық іс-шаралар жасау</p>	<p>БҚ 1-5,7,8</p> <p>КҚ 3.2.6</p>
КП 00	Кәсіптік практика		
	«Техник-механик» біліктілігі		
КП 01	<p>Танысу практикасы:</p> <p>Тәжірибенің мақсаттары мен міндеттері;</p> <p>кәсіпорынмен танысу;</p> <p>еңбекті қорғау, техника қауіпсіздігі және өндірістік санитария бойынша нұсқау;</p> <p>кәсіпорынмен жалпы танысу: кәсіпорынды басқарудың ұйымдастырушылық құрылымы, кадрлық қызметкерлермен жұмыс, кәсіпорынның өндірістік және қаржы-шаруашылық қызметі;</p> <p>өндірістің технологиялық үрдістерімен т а н ы с у ;</p> <p>жеке тапсырмаларды орындау;</p> <p>тәжірибе бойынша материалдарды жинау және есепті ресімдеу</p>	<p>Іскерліктер :</p> <p>- кәсіпорынның өндірістік сипаттамасын құру;</p> <p>- кәсіпорынның ұйымдастырушылық-құқықтық құрылымын, өндірістік бейінін, шығарылатын және өткізілетін өнімдердің ассортиментін, бөлім қызметін сипаттау</p> <p>Д а ғ д ы л а р :</p> <p>- таңдаған мамандығы бойынша қызметтің шынайы жағдайына бағдарлану;</p> <p>- өзіндік жұмыс, дағдыларды қалыптастыру және нақты кәсіптік мәселелерді шешу кезінде оларды қолдану;</p> <p>- есеп беру құжаттарын жүргізу;</p> <p>- орындалатын жұмыс ережелерін сақтау;</p> <p>- есеп құруға қажетті материалдарды жинау және талдау</p>	<p>БҚ 1-8</p>
КП 02	<p>Оқу-өндірістік шеберханаларындағы оқу п р а к т и к а с ы :</p> <p>Еңбекті қорғау және техника қауіпсіздігі бойынша нұсқау;</p> <p>зертхана өндірістік шеберханалардың құрылғылары мен жабдықтарына қойылатын талаптармен таныстыру;</p> <p>оқыс жағдайлар мен улану кезінде алғашқы көмек көрсету;</p> <p>слесарлық және дәнекерлеу жұмыстары;</p> <p>станоктарда жұмыс істеу</p>	<p>Іскерліктер :</p> <p>- үйлестіретін аспаптарды пайдалану;</p> <p>- металды және басқа да материалдарды шабу ж ә н е к е с у ;</p> <p>- металды түзету, июдә орындау;</p> <p>- сынамаларды іріктеу;</p> <p>- дайындамаларды кесу және арамен кесу;</p> <p>- бұрғылауды орындау, саңылауларды зенкерлеу, күшейту, бұранданы кесу;</p> <p>- электрлі-газбен пісіру жұмыстарын жүргізу;</p> <p>- станоктарда жұмыс істеу</p> <p>Д а ғ д ы л а р :</p> <p>- сыртқы және ішкі диаметрін, ойықтар мен саңылаудың тереңдігін өлшеу;</p> <p>- бөлшек контурын өлшеу, иілген бөлшектердің жазбаларын құру;</p> <p>- пышақпен және құбыр кескішпен құбырларды кесу;</p> <p>- біліктегі шпондық ойықтарды шабу;</p> <p>- жолақ материалдарды түзету;</p> <p>- 0,05мм дейін дәлдікпен жазықтықты кесу;</p> <p>- өтпе саңылауларды бұрғылау;</p> <p>- бұранда кескіш және метчикпен бұранданы</p>	

		к е с у ; - пісіру жұмыстарын жүргізу; - станоктарда жұмыс істеу	БҚ 1,3,8 КҚ 3.1.3
КП 03	Кәсіби дағдыларды игеру және қорыту бойынша практика: Тәжірибенің мақсаттары мен міндеттері; кәсіпорынмен танысу; еңбекті қорғау, техника қауіпсіздігі және өндірістік санитария бойынша нұсқау; өндіріс технологиясымен, технологиялық жабдықтармен, қосалқы цехтардың жұмысымен танысу; өндірістік-технологиялық телімдердегі жұмыс; тәжірибе бойынша материалдарды жинау және есепті ресімдеу	Іскерліктер: - өндіріс жабдықтарын баптау және жөндеу кезінде бақылау-өлшеу аспаптарын қолдану; - жөндеу және баптаудан кейін өндіріс жабдықтарын сынауға және қосу-баптау жұмыстарына қатысу; - бөлшектерді қалпына келтіру әдістерін таңдау, оларды дайындау процесіне қатысу; - белгіленген есептеу-есеп беру құжаттарын құру Дағдылар: - баптау жұмыстарын ұйымдастыру және жүргізу; - жөндеу жұмыстарын ұйымдастыру және жүргізу	БҚ 1,2,6,7,8 КҚ 3.1.4, КҚ 3.1.5, КҚ 3.1.8
КП 04	Мамандық қыры бойынша практика: Тәжірибенің мақсаттары мен міндеттері; кәсіпорынмен танысу; кәсіпорынның өндірістік цехтарындағы жұмыстарда еңбекті қорғау, техника қауіпсіздігі және өндірістік санитария бойынша нұсқау; біліктілігі бойынша штаттық жұмыс орнындағы жұмыстармен танысу; тәжірибе бойынша материалдарды жинау және есепті ресімдеу	Іскерліктер: - жабдықтарға қызмет көрсетуде пайдалану-майлау материалдарын таңдау; - сыртқы факторларға байланысты өндіріс жабдықтарын баптау және реттеу әдістерін таңдау; - өндіріс жабдықтарын пайдалану процесінде анықталған кемшіліктерді жою бойынша жұмыстарға қатысу; - жабдықтарды пайдалану бойынша жүргізілген жұмыстарға есептеу-есеп беру құжаттарын құру; - құрылымдық бөлімшелердің ұйымдастыру жұмыстарына қатысу Дағдылар: - телімдерде жұмысты ұйымдастыру; - өндіріс жабдықтарын пайдалану бойынша жұмыстарды ұйымдастыру және орындау; - пайдалану бойынша жүргізілген жұмыстарға құжаттарды ресімдеу; - бақылау-өлшеу аспаптарының көрсеткіштері бойынша технологиялық үдерісті реттеу	БҚ 1,2,6,7,8 КҚ 3.1.3, КҚ 3.1.6
	Диплом алды практикасы: Практиканың мақсаттары мен міндеттері; кәсіпорынды ресімдеу; кәсіпорынның өндірістік цехтарындағы	Іскерліктер: - өндіріс жабдықтарына баптау және жөндеу жұмыстарын жүргізу; - өндіріс жабдықтарын пайдалану бойынша жұмыстарды орындау; - құрылымдық бөлімшенің өндірістік қызметін ұйымдастыруға қатысу; - технологиялық үрдістің әртүрлі кезеңдерінде технологиялық жоғалтулар мен шығындарды анықтау; - өндірістің технологиялық режим нормаларынан ауытқуларының алдын алу және жою;	

КП 05	жұмыстарда еңбекті қорғау, техника қауіпсіздігі және өндірістік санитария бойынша нұсқау; кәсіпорынның бөлімдері мен цехтарындағы жұмыстармен танысу; мамандығы бойынша штаттық жұмыс орнындағы жұмыстарды орындау; тәжірибе бойынша материалдарды жинау және есепті ресімдеу	- бақылау-өлшеу аспаптарының көрсеткіштері бойынша технологиялық үдерістің жүруін қадағалау; - қызмет көрсететін жабдықтардың жұмысындағы ақаулардың алдын алу және оны болдырмау; - есептеу және есеп беру құжаттарын жүргізу; - стандарттарды және нормативті-техникалық құжаттарды пайдалана білу Дағдылар: - телімдегі жұмысты ұйымдастыру; - телімде орындалатын негізгі жұмыс түрлерін жоспарлау; - техникалық және есептеу-есеп беру құжаттарын ресімдеу; - коммуникация, қызмет көрсететін жабдықтар мен бақылау-өлшеу аспаптарының дұрыстығын тексеру	БҚ 1,2,6,7,8 КҚ 3.1.3 – КҚ 3.1.8
«Техник-технолог» біліктілігі			
КП 01	Танысу практикасы: Практиканың мақсаттары мен міндеттері; кәсіпорынмен танысу; еңбекті қорғау, техника қауіпсіздігі және өндірістік санитария бойынша нұсқау; кәсіпорынмен жалпы танысу: кәсіпорынды басқарудың ұйымдастырушылық құрылымы, кадрлық қызметкерлермен жұмыс, кәсіпорынның өндірістік және қаржы-шаруашылық қызметі; өндірістің технологиялық үрдістерімен танысу; жеке тапсырмаларды орындау; тәжірибе бойынша материалдарды жинау және есепті ресімдеу	Іскерліктер: - кәсіпорынның өндірістік сипаттамасын құру; - кәсіпорынның ұйымдастырушылық-құқықтық құрылымын, өндірістік бейінін, шығарылатын және өткізілетін өнімдердің ассортиментін, бөлім қызметін сипаттау Дағдылар: - таңдаған мамандығы бойынша қызметтің шынайы жағдайына бағдарлану; - өзіндік жұмыс, дағдыларды қалыптастыру және нақты кәсіптік мәселелерді шешу кезінде оларды қолдану; - есеп беру құжаттарын жүргізу; - орындалатын жұмыс ережелерін сақтау; - есеп құруға қажетті материалдарды жинау және талдау	БҚ 1-8
КП 02	Оқу-өндірістік шеберханаларындағы оқу практикасы: Еңбекті қорғау және техника қауіпсіздігі бойынша нұсқау; зертхана құрылғылары мен жабдықтарына қойылатын талаптармен таныстыру; зертхана жұмысын ұйымдастыруды меңгеру; оқыс жағдайлар мен улану кезінде алғашқы көмек көрсету; зертханалық жабдықтарды меңгеру;	Іскерліктер: - жұмысқа зертханалық жабдықтарды дайындау; - химиялық аспаптарды және - реактивтерді пайдалану; - оқыс жағдайлар мен улану кезінде алғашқы көмек көрсету; - сынамаларды іріктеу; - талдауға сынамаларды дайындау; - шикізаттар мен материалдардың сапасын бағалауды жүргізу; - қосымша материалдарға талдаулар жүргізу; - шикізаттар мен дайын өнімдердің сапасын, органолептикалық, физикалық, физика-химиялық көрсеткіштерін анықтау; - теххимиялық талдаулар жүргізу және алынған нәтижеге баға беру; - техникалық құжаттарды толтыру	

	<p>дәнге технокимиялық бақылауды жүргізудің әдістері; шикізат сапасын бағалау әдістері; өңдейтін дән өнімдеріне технокимиялық талауды жүргізу</p>	<p>Дағдылар:</p> <ul style="list-style-type: none"> - зертханалық жабдықтармен жұмыс; - химиялық және өлшеу аспаптарымен, реагентпен, реактивтермен жұмыс; - орындалатын жұмыс ережелерін және санитарлық талаптарды сақтау; - аспаптардың параметрлерін анықтау; - технокимиялық және технологиялық талдаулар жасау; - дән және өңделген өнімдердің сапалық көрсеткіштерін анықтау 	<p>БҚ 1,3,8 КҚ 3.2.3</p>
КП 03	<p>Кәсіби дағдыларды игеру және қорыту бойынша практика: Тәжірибенің мақсаттары мен міндеттері; кәсіпорынмен танысу; еңбекті қорғау, техника қауіпсіздігі және өндірістік санитария бойынша нұсқау; өндіріс технологиясымен, технологиялық жабдықтармен, қосалқы цехтардың жұмысымен танысу; өндірістік-технологиялық телімдерде жұмыс істеу; тәжірибе бойынша материалдарды жинау және есепті ресімдеу</p>	<p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - шикізат, дайын өнімдердің сапасын бағалау; - технологиялық жабдықтардың жұмысын реттеу; - дәннің ұнға тартылу партиясын құру; - элеватор, ұн тарту, жарма және құрама жем өндірісінің негізгі қол және механикаландырылған технологиялық операцияларын орындау; - шығарылатын өнімдердің нормативті құжаттары талаптарын қолдану; - шикізат, дайын өнімдердің сапасын куәландыратын құжаттарды ресімдеу <p>Дағдылар:</p> <ul style="list-style-type: none"> - өндіріс жағдайында санитарлық-гигиеналық талаптарды сақтау; - технологиялық жабдықтармен жұмыс жасау; - жабдықтар мен инвентарьларға санитарлық өңдеу жүргізу; - өнімнің шығарылуын реттейтін нормативті құжаттарды пайдалану 	<p>БҚ 1,2,6,7,8 КҚ 3.2.3 – К 3.2.6, КҚ 3.2.8</p>
КП.04	<p>Мамандық қыры бойынша практика: Практиканың мақсаттары мен міндеттері; кәсіпорынмен танысу; кәсіпорынның өндірістік цехтарындағы жұмыстарда еңбекті қорғау, техника қауіпсіздігі және өндірістік санитария бойынша нұсқау; біліктілігі бойынша штаттық жұмыс орнындағы жұмыстармен танысу;</p>	<p>Іскерліктер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - шикізатты қабылдау және оның сапасын анықтау; - штаттық жұмыс орындарында элеватор, ұн тарту, жарма және құрама жем өндірісі бойынша технологиялық операцияларды орындау; - қызмет көрсететін жабдықтардың ақауларын анықтау және жою; - негізгі технологиялық жабдықтардағы меншікті жүктемені анықтау; - элеватор, ұн тарту, жарма және құрама жем өндірісінің технологиялық режим нормаларынан ауытқуының алдын алу және болдырмау; - өндіріс жабдықтарын пайдалану процесінде анықталған кемшіліктерді жою жұмыстарына қатысу; - есептеу-есеп беру құжаттарын құру; - құрылымдық бөлімше жұмыстарын ұйымдастыруға қатысу 	<p>БҚ 1,2,6,7,8 КҚ 3.2.1,</p>

	<p>практика бойынша материалдарды жинау және есепті ресімдеу</p>	<p>Д а ғ д ы л а р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - телімдегі жұмыстарды ұйымдастыру; - сынамаларды іріктеу; - шикізат, дайын өнімдерге талдаулар жүргізу; - шикізатты сақтаудың дұрыс режимдерін т а ң д а у ; - шикізат, дайын өнімдерге технологиялық үдерісті дұрыс жүргізбегендіктен болатын өзгерістерді анықтау; - ұн тарту партиясын есептеу; - дәннің ұнға, жармаға, құрама жемге қайта өңделу процесін бақылау; - бақылау-өлшеу аспаптарының көрсеткіштері бойынша технологиялық үдерісті реттеу 	<p>КҚ 3.2.3 – КҚ 3.2.8</p>
<p>КП 05</p>	<p>Диплом алды практикасы: тәжірибенің мақсаттары мен міндеттері; кәсіпорынды ресімдеу; кәсіпорынның өндірістік цехтарындағы жұмыстарда еңбекті қорғау, техника қауіпсіздігі және өндірістік санитария бойынша нұсқау; кәсіпорынның бөлімдері мен цехтарындағы жұмыстармен танысу; мамандығы бойынша штаттық жұмыс орнындағы жұмыстарды орындау; тәжірибе бойынша материалдарды жинау және есепті ресімдеу</p>	<p>І с к е р л і к т е р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - штаттық жұмыс орындарында элеватор, ұн тарту, жарма және құрама жем өндірісі бойынша технологиялық үдерісті жүргізу; - технологиялық үдерістің әртүрлі кезеңдерінде технологиялық шығындар мен жоғалуларды а н ы қ т а у ; - өндірістің барлық технологиялық фазаларында ұн, жарма, құрама жем өнімдерін дайындау үдерісін жүргізуді қамтамасыз ету ж ә н е б а қ ы л а у ; - шикізат пен дайын өнімдердің сапасына қойылатын талаптарды сақтау; - шығындарды азайту және үндеу үшін технологиялық шараларды дайындау; - ұн, жарма, құрама жем өнімдерін өндіру кезінде технологиялық режим нормаларынан ауытқудың алдын алу және жою; - бақылау-өлшеу аспаптарының көрсеткіштері, зертханалық талдаулар мен органолептикалық әдістері бойынша технологиялық үдерістің жү р у і н қ а д а ғ а л а у ; - қызмет көрсететін жабдықтардың жұмысындағы ақаулардың алдын алу және оны б о л д ы р м а у ; - жұмыс орнында нұсқау жүргізу; - есептеу және есеп беру құжаттарын жүргізу; - стандарттарды және нормативті-техникалық құжаттарды пайдалана білу <p>Д а ғ д ы л а р :</p> <ul style="list-style-type: none"> - телімдегі жұмысты ұйымдастыру; - телімде орындалатын негізгі жұмыс түрлерін ж о с п а р л а у ; - техникалық және есептеу-есеп беру құжаттарын ресімдеу; - коммуникация, қызмет көрсететін жабдықтар мен бақылау-өлшеу аспаптарының дұрыстығын тексеру 	<p>БҚ 1,2,6,7,8 КҚ 3.2.1 – КҚ 3.2.8</p>

Құзырет коды	Базалық құзыреттер (БҚ)
БҚ 1 БҚ 2 БҚ 3 БҚ 4 БҚ 5 БҚ 6 БҚ 7 БҚ 8	Өзінің жеке қызметін ұйымдастырады, кәсіби міндеттерін орындайды, тәсілдері мен типтік әдістер таңдайды, олардың тиімділігі мен сапасын бағалайды. Жұмыс жағдайына талдау жасайды, ағымдық және қорытынды бақылауды жүргізеді, қауіп-қатер, бағалайды, қалыпсыз жағдайларда шешім қабылдайды, өз қызметінің нәтижесіне жауап бер Кәсіптік және тұлғалық дамуы, кәсіби міндеттерді алға қою мен шешу үшін қажетті ақпараттарды іздейді, талдайды және бағалайды. Кәсіптік қызметін жетілдіру үшін ақпараттық-коммуникациялық технологияларды пайдаланады. Кәсіби қызметінде технологиялардың жаңару жағдайына бейімделе. Ұжымда және командада жұмыс істей біледі, басшылықпен, әріптестерімен, тұтынушылармен тиім қарым-қатынас жасайды. Қазақстан Республикасы заңнамаларының талаптарын және бекітілген салалық нормативтік құжаттарды сақтайды. Техника қауіпсіздігін, еңбекті қорғау нормалары мен өрт қауіпсіздігі ережелерін сақтайды.

2-кесте Кәсіптік құзыреттер

ТжКБ деңгейі	Біліктілік	Кәсіптік құзырет (КҚ)
1. Жоғары деңгей	2.1.1. 121601 2 – Ұн тарту өндірісінің аппаратшысы	КҚ 2.1.1. Дән шикізатын ұнтақтауға әзірле КҚ 2.1.2. Рецептке сәйкес ұнтақталған қоспаны жаса КҚ 2.1.3. Дәнді және аралық өнімдерді ұнтақтау процесін жүргі КҚ 2.1.4. Ірілігі және сапасы бойынша дәнді ұнтақтау үшін аралық өнімдер айыру процесін жүргіз КҚ 2.1.5. Дайын ұн өнімдерін ыдыстарға сал КҚ 2.1.6. Аспирациялық, өндірістік және көліктік жабдықтардың жұмыс режимін бақыла КҚ 2.1.7. Ағымдағы техникалық қызмет көрсету жұмыстарын жүргізу аспирациялық, өндірістік және көліктік жабдықтарды жөндеу және ретт КҚ 2.1.8. Қызмет көрсететін жабдықтарды пайдалану ережесін сақтау.
	2.2.1. 121602 2 – Жармалық өндірістің аппаратшысы	КҚ 2.2.1. Дән шикізатын қауыздауға дайында КҚ 2.2.2. Қауыздаудың технологиялық процестерін жүргізу, қауыздалған өнім сұрыптау, әртүрлі технологиялық жабдықтарда жарманы қауыздау және жылытрату; КҚ 2.2.3. Дәнді гидротермиялық өндеудің технологиялық процестерін жүргі КҚ 2.2.4. Дайын өнімнің стандарттарын сақта КҚ 2.2.5. Дайын жарма өнімдерін ыдыстарға сал КҚ 2.2.6. Аспирациялық, өндірістік және көліктік жабдықтардың жұмыс режимін бақылау; КҚ 2.2.7. Ағымдағы техникалық қызмет көрсету жұмыстарын жүргізу аспирациялық, өндірістік және көліктік жабдықтарды жөндеу және ретт КҚ 2.2.8. Қызмет көрсететін жабдықтарды пайдалану ережесін сақтау
	2.3.1. 121603 2 – Құрама жем өндірісінің аппаратшысы	КҚ 2.3.1. Шикізатты тазалау және ұнтақтау бойынша технологиялық процестерді жүргіз КҚ 2.3.2. Құрама жемді түйіршіктеу бойынша технологиялық процестерді жүргізу; КҚ 2.3.3. Рецептке сәйкес құрама жем, белокті-дәрумендік қоспалар мен премикс компоненттерін мөлшерле КҚ 2.3.4. Дайын құрама жем өнімдерін ыдыстарға сал КҚ 2.3.5. Дайын құрама жем өнімдерін ыдысыз жібер КҚ 2.3.6. Аспирациялық, өндірістік және көліктік жабдықтардың жұмыс режимін бақыла

		<p>КҚ 2.3.7. Ағымдағы техникалық қызмет көрсету жұмыстарын жүргізу аспирациялық, өндірістік және көліктік жабдықтарды жөндеу және реттеу</p> <p>КҚ 2.3.8. Қызмет көрсететін жабдықтарды пайдалану ережесін сақтау</p>
	<p>2.4.121604 2 - Астықты өңдеу аппаратшысы</p>	<p>КҚ 2.4.1. Күрделі дән тазалау машиналарында дән мен тұқымды тазалау</p> <p>КҚ 2.4.2. Өртүрлі типтегі кептіргіштерде дән мен тұқымды кептіру және желдетуді іске асыру</p> <p>КҚ 2.4.3. Кептіру сапасын қадағалау</p> <p>КҚ 2.4.4. Сапасын ескере отырып, сүрлем бойынша дәнді бөлшектеу</p> <p>КҚ 2.4.5. Технологиялық режим нормаларынан ауытқуын алады және ескерту</p> <p>КҚ 2.4.6. Аспирациялық, өндірістік және көліктік жабдықтардың жұмыс режимін бақылау</p> <p>КҚ 2.4.7. Ағымдағы техникалық қызмет көрсету жұмыстарын жүргізу аспирациялық, өндірістік және көліктік жабдықтарды жөндеу және реттеу</p> <p>КҚ 2.4.8. Қызмет көрсететін жабдықтарды пайдалану ережесін сақтау</p>
<p>2. Орта буын маманы</p>	<p>3.1.121605 3 - Техник-механик</p>	<p>ПК 3.1.1. Элеватор, ұн тарту, жарма және құрама жем өндірісі жабдықтарын жоғары сапалы жөндеу жұмыстарын және техникалық қызмет көрсетуді қамтамасыз ету</p> <p>ПК 3.1.2. Қызмет көрсететін жабдықтың үздіксіз жұмыс істеуін бақылау және қамтамасыз ету</p> <p>КҚ 3.1.3. Диагностика құралдары көмегімен машиналар мен жабдықтарды тораптар мен агрегаттардың техникалық жағдайларын анықтау</p> <p>КҚ 3.1.4. Сыртқы факторларға байланысты өндіріс жабдықтарын реттеу және жөндеу әдістерін тандау</p> <p>КҚ 3.1.5. Өндіріс жабдықтарын пайдалану кезінде анықталған ақауларды жою</p> <p>КҚ 3.1.6. Жабдықтарды бос күйінде, жүгі бар кезінде және кешенді сынақ жүргізу кезінде жөндеу және сынақ жүргізу</p> <p>КҚ 3.1.7. Жабдықтарды монтаждау, жөндеу жұмыстарының нәтижесі туралы бекітілген есепке алу және есеп беру құжаттарын жүргізу</p> <p>КҚ 3.1.8. Элеватор, ұн тарту, жарма және құрама жем өндірісі жабдықтарын пайдалану және техникалық қызмет көрсету ережелерін сақтау</p>
	<p>3.2.121606 3 - Техник-технолог</p>	<p>КҚ 3.2.1. Сапасына сәйкес дән мен тұқымды сақтауға жіберу</p> <p>КҚ 3.2.2. Ұнтақталған қоспаларды есептеу және құрастыру</p> <p>КҚ 3.2.3. Шикізат пен дайын өнімнің сапасына бақылау жасау</p> <p>КҚ 3.2.4. Элеватор, ұн тарту, жарма және құрама жем өндірісінің технологиялық процестерін жүргізу режимін бекіту және қадағалау</p> <p>КҚ 3.2.5. Дайын өнім стандарттарын сақтау</p> <p>КҚ 3.2.6. Бекітілген есепке алу және есеп беру құжаттарын жүргізу</p> <p>КҚ 3.2.7. Қызмет көрсететін жабдықтардың жұмыс қабілетін қамтамасыз ету</p> <p>КҚ 3.2.8. Қызмет көрсететін жабдықтарды пайдалану ережесін сақтау</p>

Р Қ А О - н ы ң е с к е р т п е с і !

жалғасын қараңыз