

"Жүк вагондарын жүк тиеуге дайындау" кәсіби стандартын бекіту туралы

Күшін жойған

Қазақстан Республикасы Көлік және коммуникация министрінің 2013 жылғы 26 қарашадағы № 946 бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2013 жылы 19 желтоқсанда № 8983 тіркелді. Күші жойылды - Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің м.а. 2016 жылғы 25 ақпандағы № 224 бұйрығымен

Ескерту. Бұйрықтың күші жойылды - ҚР Инвестициялар және даму министрінің м.а. 25.02.2016 № 224 бұйрығымен.

Қазақстан Республикасының 2007 жылғы 15 мамырдағы Еңбек кодексінің 138 -5-бабының 3-тармағына сәйкес **БҰЙЫРАМЫН:**

1. Қоса беріліп отырған «Жүк вагондарын жүк тиеуге дайындау» кәсіби стандарты бекітілсін.

2. Қазақстан Республикасы Көлік және коммуникация министрлігінің Кадр және әкімшілік жұмыс департаменті (Е.Е. Хасенов):

1) осы бұйрықтың Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінде заңнамада белгіленген тәртіппен мемлекеттік тіркелуін;

2) осы бұйрық Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінде мемлекеттік тіркелгеннен кейін, бұқаралық ақпараттар құралдарында ресми жариялануын, соның ішінде Қазақстан Республикасы Көлік және коммуникация министрлігінің интернет-ресурсында және Қазақстан Республикасы Мемлекеттік органдарының интранет-порталында орналастыруды;

3) осы бұйрық Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінде мемлекеттік тіркелгеннен кейін күнтізбелік он күн ішінде «Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінің Республикалық құқықтық ақпарат орталығы» шаруашылық жүргізу құқығындағы «Әділет» республикалық мемлекеттік кәсіпорнының ақпараттық-құқықтық жүйесінде ресми жариялауға көшірмесін жіберуді;

4) осы бұйрық Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінде мемлекеттік тіркелгеннен кейін бес жұмыс күні ішінде мемлекеттік тіркеу туралы және бұқаралық ақпарат құралдарында жариялауға жіберу туралы мәліметтерді Қазақстан Республикасы Көлік және коммуникация министрлігінің Заң департаментіне ұсынуды қамтамасыз етсін.

3. Осы бұйрықтың орындалуын бақылауды өзіме қалдырамын.

4. Осы бұйрық алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі.

Министр

А. Жұмағалиев

« К Е Л І С І Л Д І »

Қазақстан Республикасының
Еңбек және халықты
әлеуметтік қорғау министрі
м і д е т і н а т қ а р у ш ы
----- Қ. Әбсаттаров

2013 жылғы 04 қараша

Қазақстан Республикасы
Көлік және коммуникация министрінің
2013 жылғы 26 қарашадағы
№ 946 б ұ й р ы ғ ы м е н
бекітілген

«Жүк вагондарын жүк тиеуге дайындау» кәсіби стандарт

1. Жалпы бөлім

1. «Поездардың қозғалысын диспетчерлік реттеу» кәсіби стандарты (бұдан әрі – КС) «Құрлық көлігі саласындағы қызметтер» кәсіби қызмет саласындағы біліктілік деңгейіне, құзыретіне, мазмұнына, сапасына және еңбек жағдайларына қойылатын талаптарды анықтайды және

1) еңбек саласы мен кәсіби білім беру саласының өзара қарым-қатынасын р е т т е у г е ;

2) даярлау, біліктілікті арттыру және кәсіби қайта даярлау бағдарламаларын әзірлеу талаптарын регламенттеуге;

3) персоналды аттестаттау және сертификаттау кезінде жұмысшылардың құзыреттерін бағалау талаптарын регламенттеуге арналған.

2. КС негізгі пайдаланушылары:

1) білім беру ұйымдарының түлектері, қызметкерлер;

2) ұйымдардың басшылары, ұйымдардың персоналын басқару бөлімшелерінің басшылары мен мамандары;

3) білім берудің мемлекеттік бағдарламаларын әзірлейтін мамандар;

4) мамандардың кәсіби даярлығын бағалау және біліктілігіне сәйкестігін растау саласындағы мамандар болып табылады.

3. КС негізінде біліктілік сипаттамалары, лауазымдық нұсқаулықтар, ұйымдардың үлгілік оқыту бағдарламалары, үлгілік оқыту жоспарлары, ұжымдық стандарттар әзірленеді.

4. Осы КС мынадай терминдер мен анықтамалар қолданылады:

- 1) біліктілік – қызметкердің еңбек қызметінің белгілі бір түрі шеңберінде нақты функцияларды сапалы орындауға дайындығы;
- 2) біліктілік деңгейі – күрделілігі, еңбек қызметтерінің стандартты еместігі, жауапкершілігі және дербестілігі параметрлері бойынша жүктелетін қызметкерлердің құзыретіне қойылатын талаптар жиынтығы;
- 3) еңбек заттары – белгілі бір еңбек құралдарының көмегімен өнім жасау мақсатында қызметкердің іс-қимылы бағытталған зат;
- 4) еңбек құралдары – жұмысшының еңбек заттарын бастапқы күйден өнімге айналдыру үшін пайдаланатын құралдар;
- 5) еңбек қызметінің түрі – еңбек функциялары мен оларды орындауға қажетті құзыреттіктердің тұтас жиынымен құралған кәсіби қызмет саласының құрамдас б ө л і г і ;
- 6) еңбек функциясы – бизнес-үдеріспен анықталатын және оларды орындауға қажетті құзыреттердің болуын болжамайтын еңбек қызметінің біріктірілген және дербес жиынтығын көрсететін еңбек қызметі түрлерінің бір бөлігі;
- 7) кәсіби қызмет саласы – жалпы интеграциялық негізі (міндеті, нысандары, технологиялары, соның ішінде еңбек құралдары ұқсас немесе жақын) бар және ұқсас еңбек функциялары мен оларды орындайтын құзыреттіліктерінің болжалды жиынынан тұратын саланың еңбек қызметі түрлерінің жиынтығы;
- 8) кәсіби стандарттың бірлігі – осы қызмет түрі үшін тұтас, аяқталған, қатысымды дербес және маңызды болып табылатын нақты еңбек функциясының ашық сипаттамасы тұратын кәсіби стандарттың құрылымдық элементі;
- 9) кәсіп – арнайы дайындықтың, жұмыс тәжірибесінің нәтижесінде пайда болған арнайы теориялық білім мен практикалық дағдылар кешенін білуді талап ететін еңбек қызметінің түрі;
- 10) құзыреттілік – еңбек қызметінде білімін, білігі және тәжірибесін қолдану қ а б і л е т і ;
- 11) лауазым – лауазымдық уәкілеттіктер және лауазымдық міндеттер шеңберін жүктейтін жұмыс берушінің құрылымдық бірлігі;
- 12) міндет – нақты бір еңбек заттары мен құралдарын пайдалана отырып еңбек функциясын іске асырумен және нәтижеге қол жеткізумен байланысты і с - қ и м ы л ж и ы н т ы ғ ы ;
- 13) сала – өндіретін өнім, өндіріс технологиясы, негізгі қорлар мен жұмыс жасаушылардың кәсіби біліктері ортақ ұйымдар жиынтығы;
- 14) салалық біліктілік шеңбері (бұдан әрі - СБШ) – салада танылатын біліктілік деңгейлерінің құрылымдық сипаттамасы;
- 15) ұлттық біліктілік шеңбері (бұдан әрі - ҰБШ) – еңбек нарығында танылатын біліктілік деңгейлерінің құрылымдық сипаттамасы;
- 16) функционалдық карта – сол немесе өзге де кәсіби қызмет саласы

шеңберінде белгілі бір қызмет түрін орындайтын жұмысшының еңбек функциялары мен міндеттерінің құрылымдық сипаттамасы.

2. КС паспорты

5. КС паспорты мынаны анықтайды:
Экономикалық қызмет түрлерінің жалпы жіктеуіші (бұдан әрі - 03-2007 ҚР МЖ) 52.24 «Көлікті жүктерді өңдеу».

1) Экономикалық қызмет түрінің (кәсіптік қызмет саласының) негізгі мақсаты :

жүк вагондарын тиеуге дайындау.

3) осы КС 1-қосымшасына сәйкес біліктілік деңгейлері бойынша еңбек қызметінің (кәсіптің) түрлері.

3. Еңбек қызметі түрлерінің (кәсіптің) карточкалары

1-параграф «Бригадир»

6. Еңбек қызмет түрінің (кәсіптің) карточкасы:

1) біліктілік деңгейі: ҰБШ – 4, СБШ – 4;

2) Қазақстан Республикасының кәсіптердің мемлекеттік жіктегіші (бұдан әрі - ҚР 01-2005 МЖ) бойынша базалық тобы: 7511 «Теміржол көлігінің механизмдері және жол машиналарын жөндеу және қызмет көрсету бойынша жұмысшылар к а с і б і » ;

3) лауазымның(кәсіптің) ықтимал атаулары: бригадир, (босатылған) бригадир ;

4) атқарылатын еңбек қызметінің жиынтық сипаттамасы - теміржол көлігі ұйымында жұмыстар орындалуын ұйымдастыруын жүзеге асыру;

5) ықтимал жұмыс орындары, жұмысшының кәсіби білімі мен оқуына қойылатын талаптар, біліктілікті растайтын сертификаттардың қажеттілігі, практикалық жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар, жұмысқа рұқсат берудің ерекше талаптары осы КС 2-қосымшасының «Кәсіп бойынша ықтимал жұмыс орындары. Бригадирінің еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар» деген 1-кестесінде келтірілген.

2-параграф «Бригадир (жылжымалы құрамды жөндеу бойынша слесарь)»

7. Еңбек қызмет түрінің (кәсіптің) карточкасы:

1) біліктілік деңгейі: ҰБШ – 4, СБШ – 4;

2) ҚР 01-2005 МЖ бойынша базалық тобы: 7214 «Дөңгелектерді механикалы
өңдеу және бақылау бригадирі»;

3) лауазымның (кәсіптің) ықтимал атаулары: бригадир (жылжымалы құрамды
жөндеу бойынша слесарь);

4) атқарылатын еңбек қызметінің жиынтық сипаттамасы - цехте
жұмысшылармен жұмысты орындағанда техника және өрт қауіпсіздігі бойынша
бақылау жүргізу;

5) ықтимал жұмыс орындары, жұмысшының кәсіби білімі мен оқуына
қойылатын талаптар, біліктілікті растайтын сертификаттардың қажеттілігі,
практикалық жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар, жұмысқа рұқсат берудің
ерекше талаптары осы КС 2-қосымшасының «Кәсіп бойынша ықтимал жұмыс
орындары. Бригадиріның (жылжымалы құрамды жөндеу бойынша слесарь)
еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар» деген 2-
кестесінде келтірілген.

3-параграф «Бригадир (дөңгелек жұптары бойынша, вагондарды тіркеу бойынша)»

8. Еңбек қызмет түрінің (кәсіптің) карточкасы:

1) біліктілік деңгейі: ҰБШ – 4, СБШ – 4;

2) ҚР 01-2005 МЖ бойынша базалық тобы: 7214 «Дөңгелектерді механикалы
өңдеу және бақылау бригадирі»

3) лауазымның (кәсіптің) ықтимал атаулары: бригадир (дөңгелек жұптары
бойынша, вагондарды тіркеу бойынша);

4) атқарылатын еңбек қызметінің жиынтық сипаттамасы - цехте
жұмысшылармен жұмысты орындағанда техника және өрт қауіпсіздігі бойынша
бақылау жүргізу;

5) ықтимал жұмыс орындары, жұмысшының кәсіби білімі мен оқуына
қойылатын талаптар, біліктілікті растайтын сертификаттардың қажеттілігі,
практикалық жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар, жұмысқа рұқсат берудің
ерекше талаптары осы КС 2-қосымшасының «Кәсіп бойынша ықтимал жұмыс
орындары. Бригадиріның (дөңгелек жұптары бойынша, вагондарды тіркеу
бойынша) еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын
талаптар» деген 3-кестесінде келтірілген.

4-параграф «Рефрижераторлы секциялар механигі»

9. Еңбек қызмет түрінің (кәсіптің) карточкасы:

1) біліктілік деңгейі: ҰБШ – 4, СБШ – 4;

2) ҚР 01-2005 МЖ бойынша базалық тобы: 3115 «Техник-механик»

3) лауазымның (кәсіптің) ықтимал атаулары: рефрижераторлы секциялар
м е х а н и г і ;

4) атқарылатын еңбек қызметінің жиынтық сипаттамасы - субъектті рефрижераторлы секциялар механизмдері және жабдықтарының апатсыз жұмысын және дұрыс жағдайда күтілуін қамтамасыз ету;

5) ықтимал жұмыс орындары, жұмысшының кәсіби білімі мен оқуына қойылатын талаптар, біліктілікті растайтын сертификаттардың қажеттілігі, практикалық жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар, жұмысқа рұқсат берудің ерекше талаптары осы КС 2-қосымшасының «Кәсіп бойынша ықтимал жұмыс орындары. Рефрижераторлы секциялар механигінің еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар» деген 4-кестесінде келтірілген.

5-параграф «Вагондарды жуу пункті басшысы»

10. Еңбек қызмет түрінің (кәсіптің) карточкасы:

1) біліктілік деңгейі: ҰБШ – 5, СБШ – 5;

2) ҚР 01-2005 МЖ кәсіптердің мемлекеттік сыныптауышы (әрі әрі – ҚР 01-2005 МС) бойынша базалық тобы: 1226 «Материалды техникалық қамдану және өтімде көлік және байланыс ұйымының арнайы (өндірістік-пайдалану) бөлімшесі (қ ы з м е т і) ж е т е к ш і с і » ;

3) лауазымның (кәсіптің) ықтимал атаулары: вагондарды жуу пункті
б а с ш ы с ы ;

4) атқарылатын еңбек қызметінің жиынтық сипаттамасы - дезинфекциялық-жуу станциясында (пунктінде) жабдықтармен, инструменттермен, құралдармен, материалдармен, отынмен және дезинфекциялайтын құралдармен жарақтандыру;

5) ықтимал жұмыс орындары, жұмысшының кәсіби білімі мен оқуына қойылатын талаптар, біліктілікті растайтын сертификаттардың қажеттілігі, практикалық жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар, жұмысқа рұқсат берудің ерекше талаптары осы КС 2-қосымшасының «Кәсіп бойынша ықтимал жұмыс орындары. Вагондарды жуу пункті басшысының еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар» деген 5-кестесінде келтірілген.

6-параграф «Тежегіш сынаушы (арнайы вагон) вагондар басшысы»

11. Еңбек қызмет түрінің (кәсіптің) карточкасы:

1) біліктілік деңгейі: ҰБШ – 5, СБШ – 5;

2) ҚР 01-2005 МЖ бойынша базалық тобы: 1226 «Материалды техникалық қамдану және өтімде көлік және байланыс ұйымының арнайы (өндірістік-пайдалану) бөлімшесі (қ ы з м е т і) ж е т е к ш і с і » ;

3) лауазымның (кәсіптің) ықтимал атаулары: тежегіш сынаушы вагондар (арнайы вагон) басшысы;

4) атқарылатын еңбек қызметінің жиынтық сипаттамасы - вагондарға қызмет көрсету, пайдалану, сынақ және өлшем өткізу үшін жағдай жасау;

5) ықтимал жұмыс орындары, жұмысшының кәсіби білімі мен оқуына қойылатын талаптар, біліктілікті растайтын сертификаттардың қажеттілігі, практикалық жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар, жұмысқа рұқсат берудің ерекше талаптары осы КС 2-қосымшасының «Кәсіп бойынша ықтимал жұмыс орындары. Тежегіш сынаушы (арнайы вагон) вагондар басшысының еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар» деген 6-кестесінде келтірілген.

7-параграф «Сынау зертханасының басшысы»

12. Еңбек қызмет түрінің (кәсіптің) карточкасы:

1) біліктілік деңгейі: ҰБШ – 5, СБШ – 5;

2) ҚР 01-2005 МЖ бойынша базалық тобы: 1226 «Материалды техникалық қамдану және өтімде көлік және байланыс ұйымының арнайы (өндірістік-пайдалану) бөлімшесі (қызметі) жетекшісі»;

3) лауазымның (кәсіптің) ықтимал атаулары: сынау зертханасының басшысы;

4) атқарылатын еңбек қызметінің жиынтық сипаттамасы - өнімді пайдалану және сынау, өндірісте метрологиялық қамтамасыз ету бойынша жұмыстарды ұйымдастыруды жүзеге асыру;

5) ықтимал жұмыс орындары, жұмысшының кәсіби білімі мен оқуына қойылатын талаптар, біліктілікті растайтын сертификаттардың қажеттілігі, практикалық жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар, жұмысқа рұқсат берудің ерекше талаптары осы КС 2-қосымшасының «Кәсіп бойынша ықтимал жұмыс орындары. Сынау зертханасының басшысының еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар» деген 7-кестесінде келтірілген.

8-параграф «Жөндеуші-слесарь/жөндеуші-слесарь (УЗОТ)/жөндеуші-слесарь (жоғарғы қысымды тамырлар)»

13. Еңбек қызмет түрінің (кәсіптің) карточкасы:

1) біліктілік деңгейі: ҰБШ – 2-4, СБШ – 2-4;

2) ҚР 01-2005 МЖ бойынша базалық тобы: 7233 «Өндірістік жабдықтардың слесарь-механиктері, слесарь-жинаушылары және слесарь-жөндеушілері»;

3) лауазымның (кәсіптің) ықтимал атаулары: жөндеуші-слесарь/жөндеуші-слесарь (УЗОТ)/жөндеуші-слесарь (жоғарғы қысымды тамырлар);

4) атқарылатын еңбек қызметінің жиынтық сипаттамасы - жабдықтарды

сынау аттестациясы сызбасы, өндірісті метрологиялық қамтамасыз ету бойынша
к о м п л е к с т і ж о с п а р к ұ р у ;

5) ықтимал жұмыс орындары, жұмысшының кәсіби білімі мен оқуына қойылатын талаптар, біліктілікті растайтын сертификаттардың қажеттілігі, практикалық жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар, жұмысқа рұқсат берудің ерекше талаптары осы КС 2-қосымшасының «Кәсіп бойынша ықтимал жұмыс орындары. Жөндеуші-слесарь/жөндеуші-слесарь (УЗОТ)/жөндеуші-слесарь (жоғарғы қысымды тамырлар) еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар» деген 8-кестесінде келтірілген.

9-параграф «Техник-метролог»

14. Еңбек қызмет түрінің (кәсіптің) карточкасы:

1) біліктілік деңгейі: ҰБШ – 4, СБШ – 4;

2) ҚР 01-2005 МЖ бойынша базалық тобы: 3111 «Химиялық және физикалық ғылыми зерттеу өрісінде және оны практикалық пайдаланудағы техник»;

3) лауазымның (кәсіптің) ықтимал атаулары: техник-метролог;

4) атқарылатын еңбек қызметінің жиынтық сипаттамасы - жабдықтарды сынау аттестациясы сызбасы, өндірісті метрологиялық қамтамасыз ету бойынша
к о м п л е к с т і ж о с п а р к ұ р у ;

5) ықтимал жұмыс орындары, жұмысшының кәсіби білімі мен оқуына қойылатын талаптар, біліктілікті растайтын сертификаттардың қажеттілігі, практикалық жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар, жұмысқа рұқсат берудің ерекше талаптары осы КС 2-қосымшасының «Кәсіп бойынша ықтимал жұмыс орындары. Техник-метрологының еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар» деген 9-кестесінде келтірілген.

4. КС бірліктерінің тізімі

16. КС бірліктерінің тізімі осы КС 3-қосымшасының 1-9-кестелерінде келтірілген және шифр мен КС бірліктері атауларынан тұрады.

5. КС бірліктерінің сипаттамасы

17. КС бірліктерінің сипаттамасы осы КС 4-қосымшасының 1-11-кестелерінде келтірілген.

6. Осы КС негізінде берілетін сертификаттардың түрлері

18. Осы КС негізінде мамандардың кәсіптік дайындығын бағалау және біліктілік сәйкестігін растау саласындағы ұйымдармен сертификаттар беріледі.

19. Осы КС негізінде берілетін сертификаттың түрлері сертификат алу үшін игеру қажет болатын осы КС 3-қосымшасында көзделген КС бірліктерінің тізіміне сәйкес анықталады.

7. КС әзірлеушілері, келісу парағы, сараптамасы және тіркелуі

20. КС әзірлеуші Қазақстан Республикасы Көлік және коммуникация министрлігі болып табылады.

21. КС келісу парағы осы КС 5-қосымшасында келтірілген.
«Жүк вагондарын жүк тиеуге дайындау»
кәсіби стандартына
1-қосымша

Біліктілік деңгейлері бойынша еңбек қызметінің (кәсіптің) түрлері

№ р/с	Қызмет түрінің атауы	Еңбек нарығының үрдісі ескерілген кәсіп атауы	ҚР МЖ 01-2005 сәйкес кәсіп атауы	С Б Ш біліктілік деңгейлері	Б Т Б А бойынша разряды
1	Теміржол көлігі ұйымында жұмыстар орындалуын ұйымдастыру	Бригадир, (босатылған) бригадир	Теміржол көлігін және метрополитендерді ұйымдастыру (босатылған) бригадирі	4	-
2	Цехте жұмысшылармен жұмысты орындағанда техника және өрт қауіпсіздігі бойынша бақылау жүргізу	Бригадир (жылжымалы құрамды жөндеу бойынша слесарь)	Дөңгелектерді механикалық өңдейтін және зерттейтін бригадир	4	-
3	Цехте жұмысшылармен жұмысты орындағанда техника және өрт қауіпсіздігі бойынша бақылау жүргізу	Бригадир (дөңгелек жұптары бойынша, вагондарды тіркеу бойынша)	Дөңгелектерді механикалық өңдейтін және зерттейтін бригадир	4	-
4	рефрижераторлы секциялар механизмдері және жабдықтарының апатсыз жұмысын және дұрыс жағдайда күтілуін қамтамасыз ету	Рефрижераторлы секциялар механигі	Рефрижераторлы поезд (секция) механигі	4	-
5	Дезинфекциялық-жуу станциясында (пунктінде) жабдықтармен, инструменттермен, құралдармен, материалдармен, отынмен және дезинфекциялайтын	Вагондарды жуу пункті басшысы	Пункт (транспортта) басшысы		-

	құралдармен жарақтандыруды қамтамасыз етеді			5	
6	Вагондарға қызмет көрсету, пайдалану, сынақ және өлшем өткізу үшін жағдай жасауды ұйымдастыру	Тежегіш сынаушы (арнайы вагон) вагондар басшысы	Пункт (транспортта) басшысы	5	-
7	Өнімді пайдалану және сынау, өндірісте метрологиялық қамтамасыз ету бойынша жұмыстарды ұйымдастыру	Сынау зертханасының басшысы	Пункт (транспортта) басшысы	5	-
8	Жабдықтарды сынау аттестациясы сызбасы, өндірісті метрологиялық қамтамасыз ету бойынша комплекті жоспар құру	Жөндеуші-слесарь/ жөндеуші-слесарь (УЗОТ)/ жөндеуші-слесарь (жоғарғы қысымды тамырлар)	Жөндеуші-слесарь	2-3-4	2-8
9	Жабдықтарды сынау аттестациясы сызбасы, өндірісті метрологиялық қамтамасыз ету бойынша комплекті жоспар құру	Техник-метролог	Инженер-метролог	4	-

Ескертпе. БТБА – Қазақстан Республикасы жұмысшылардың жұмыстары мен кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығы, 52-шығарылым, Қазақстан Республикасының Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің 2013 жылғы 3 қыркүйектегі № 426-ө-м бұйрығымен бекітілген, 2-шығарылым, Қазақстан Республикасының Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің 2012 жылғы 1 наурызындағы № 66-ө-м бұйрығымен бекітілген.

«Жүк вагондарын жүк тиеуге дайындау»
кәсіби стандартына
2-қосымша
1-кесте

1. Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары. Бригадиріның еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар

Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары (ұйымдар)	Теміржол көлігінің ұйымдары, вагон депосы
Зиянды және қауіпті еңбек жағдайлары	Шу деңгейінің жоғарылығы, діріл деңгейінің жоғарылығы, жұмыс зо- ауасының ластануы және жоғарылатылған газдалуы
	Медициналық шектеулер: Қазақстан Республикасының Заңнамасы бой Жұмысқа рұқсат беру: медициналық куәландырылғаннан соң, еңбекті қ

Жұмыс істеуге рұқсат берудің ерекше жағдайлары	бойынша кіріспе нұсқаулық, жұмыс орнында еңбекті қорғау бойынша алғ нұсқаулық, сонымен қатар өртке қарсы нұсқаулық	
СБШ біліктілік деңгейі	Кәсіби білімі мен оқу деңгейі	Талап етілетін жұ тәжірибесі
4	Қосымша кәсіптік дайындықты техникалық және кәсіптік білім, практикалық тәжірибе	Кемінде 2 жыл

2-кесте

2. Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары. Бригадиріның (жылжымалы құрамды жөндеу бойынша слесарь) еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар

Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары (ұйымдар)	Теміржол көлігінің ұйымдары, вагон депосы	
Зиянды және қауіпті еңбек жағдайлары	-	
Жұмыс істеуге рұқсат берудің ерекше жағдайлары	Медициналық шектеулер: Қазақстан Республикасының Заңнам б о й ы н ш а Жұмысқа рұқсат беру: медициналық куәландырылғаннан соң, ең қорғау бойынша кіріспе нұсқаулық, жұмыс орнында еңбекті қорғау бойынша алғашқы нұсқаулық, сонымен қатар өртке қарсы нұсқаулық.	
СБШ біліктілік деңгейі	Кәсіби білімі мен оқу деңгейі	Талап етілетін жұ тәжірибесі
4	Қосымша кәсіптік дайындықты техникалық және кәсіптік білім, практикалық тәжірибе	Кемінде 3 жыл
	Ж о ғ а р ғ ы б і л і м . Практикалық жұмыс өтілі	Жұмыс өтілін талап еті

3-кесте

3. Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары. Бригадиріның (дөңгелек жұптары бойынша, вагондарды тіркеу бойынша) еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар

Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары (ұйымдар)	Теміржол көлігінің ұйымдары, вагон депосы	
Зиянды және қауіпті еңбек жағдайлары	-	
Жұмыс істеуге рұқсат берудің ерекше жағдайлары	Медициналық шектеулер: Қазақстан Республикасының Заңнамасы бой Жұмысқа рұқсат беру: медициналық куәландырылғаннан соң, еңбекті қорғау бойынша кіріспе нұсқаулық, жұмыс орнында еңбекті қорғау бойынша алғашқы нұсқаулық, сонымен қатар өртке қарсы нұсқаулық.	
СБШ біліктілік деңгейі	Кәсіби білімі мен оқу деңгейі	Талап етілетін жұм тәжірибесі
4	Қосымша кәсіптік дайындықты техникалық және кәсіптік білім, практикалық тәжірибе	Кемінде 3 жыл
	Жоғарғы білім. Практикалық жұмыс өтілі	Жұмыс өтілін талап етпе

4-кесте

4. Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары. Рефрижераторлы секциялар механигінің еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар

Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары (ұйымдар)	Теміржол көлігінің ұйымдары	
Зиянды және қауіпті еңбек жағдайлары	Шу деңгейінің жоғарылығы, діріл деңгейінің жоғарылығы, жұмыс зо ауасының ластануы және жоғарылатылған газдалуы	
Жұмыс істеуге рұқсат берудің ерекше жағдайлары	Медициналық шектеулер: Қазақстан Республикасының Заңнамасы бой Жұмысқа рұқсат беру: медициналық куәландырылғаннан соң	
СБШ біліктілік деңгейі	Кәсібі білімі мен оқу деңгейі	Талап етілетін жұм тәжірибесі
4	Қосымша кәсіптік дайындықты техникалық және кәсіптік білім, практикалық тәжірибе	Кемінде 1 жыл

5-кесте

5. Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары. Вагондарды жуу пункті басшысының еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар

Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары (ұйымдар)	Дезинфекциялық-жуу станциясы және пункті территориясы, вагонд комплексті дауындау пункті	
Зиянды және қауіпті еңбек жағдайлары	-	
Жұмыс істеуге рұқсат берудің ерекше жағдайлары	Медициналық шектеулер: Қазақстан Республикасының Заңнам б о й ы н ш а . Жұмысқа рұқсат беру: медициналық куәландырылғаннан соң	
СБШ біліктілік деңгейі	Кәсібі білімі мен оқу деңгейі	Талап етілетін жұм тәжірибесі
5	Қосымша кәсіптік дайындықпен техникалық және кәсіптік білім, практикалық тәжірибе	кемінде 3 жыл
	Жоғарғы кәсіптік білім, пратикалық тәжірибе	кемінде 1 жыл

6-кесте

6. Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары. Тежегіш сынаушы (арнайы вагон) вагондар басшысының еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар

Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары (ұйымдар)	Вагондарды комплексті дайындау пункті
Зиянды және қауіпті еңбек жағдайлары	-

Жұмыс істеуге рұқсат берудің ерекше жағдайлары		Медициналық шектеулер: Қазақстан Республикасы Заңнамасы бойынша Жұмысқа рұқсат берілетін медициналық куәландырылғаннан соң
СБШ біліктілік деңгейі	Кәсіби білімі мен оқу деңгейі	Талап етілетін жұмыс тәжірибесі
5	Қосымша кәсіптік дайындықпен техникалық және кәсіптік білім, практикалық тәжірибе	Кемінде 3 жыл
	Жоғарғы кәсіптік білім, практикалық тәжірибе	Кемінде 1 жыл

7-кесте

7. Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары. Сынау зертханасының басшысының еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар

Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары (ұйымдар)	Теміржол көлігінің ұйымдары	
Зиянды және қауіпті еңбек жағдайлары	-	
Жұмыс істеуге рұқсат берудің ерекше жағдайлары	Медициналық шектеулер: Қазақстан Республикасының Заңнамасы бойынша Жұмысқа рұқсат беру: медициналық куәландырылғаннан соң	
СБШ біліктілік деңгейі	Кәсіби білімі мен оқу деңгейі	Талап етілетін жұмыс тәжірибесі
5	Жоғарғы кәсіптік білім	Кемінде 3 жыл

8-кесте

8. Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары. Жөндеуші-слесарь/жөндеуші-слесарь (УЗОТ)/жөндеуші-слесарь (жоғарғы қысымды тамырлар) еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар

Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары (ұйымдар)	Цех	
Зиянды және қауіпті еңбек жағдайлары	-	
Жұмыс істеуге рұқсат берудің ерекше жағдайлары	Медициналық шектеулер: Қазақстан Республикасының Заңнамасы бойынша Жұмысқа рұқсат беру: медициналық куәландырылғаннан кейін	
СБШ біліктілік деңгейі	Кәсіби білімі мен оқу деңгейі	Талап етілетін жұмыс тәжірибесі
2	Негізгі орта білімнен төмен емес, жалпы орта білімнің бар болуы кезіндегі практикалық тәжірибе және/не кәсіптік дайындық (ұйым базасындағы қысқа мерзімді курстар, ұйымдағы білім не оқу)	Жұмыс өтіліне тал қойылмайды

3	Жалпы орта білім не техникалық және кәсіптік орта білімнің бар болуы кезіндегі практикалық тәжірибе және/не кәсіптік дайындық (бір жылға дейінгі кәсіптік дайындық бағдарламалары бойынша курстар немесе ұйымдағы оқулар)	2 деңгейде кемінде 2 жыл
4	Жоғары деңгейдегі техникалық және кәсіптік білім (қосымша кәсіптік дайындық), практикалық тәжірибе	3 деңгейде кемінде 2 жыл

9-кесте

9. Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары. Техник-метрологының еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар

Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары (ұйымдар)	Теміржол көлігінің ұйымдары	
Зиянды және қауіпті еңбек жағдайлары	-	
Жұмыс істеуге рұқсат берудің ерекше жағдайлары	Медициналық шектеулер: Қазақстан Республикасының Заңнамасы бой Жұмысқа рұқсат беру: медициналық куәландырылғаннан соң	
СБШ біліктілік деңгейі	Кәсіби білімі мен оқу деңгейі	Талап етілетін жұм тәжірибесі
4	Қосымша кәсіптік дайындықпен техникалық және кәсіптік білім, практикалық тәжірибе	кемінде 3 жыл
	Жоғарғы білім	Жұмыс өтілін талап етпеі

«Жүк вагондарын жүк тиеуге дайындау» кәсіби стандартына

3-қосымша

КС бірліктерінің тізімі

1-кесте

1. «Бригадир» еңбек қызметінің (кәсібінің) түрі

Шифр	Еңбек функциясының (кәсіби стандарт бірлігінің) атауы
1 Ф	Орнатылған технологиялық процесс бойынша жұмыстарды орындау
2 Ф	Техника қауіпсіздігі, еңбекті қорғау және өртке қарсы ереже талаптарын орындауды қамтамасыз е
3 Ф	Орнатылған технологиялық процесс бойынша жұмыстарды орындау

2-кесте

2. «Бригадир (жылжымалы құрамды жөндеу бойынша слесарь)» еңбек қызметінің (кәсібінің) түрі

--	--

Шифр	Еңбек функциясының (кәсіби стандарт бірлігінің) атауы
1 Ф	Цехте жұмыстарына басшылық ету, жоспарлау және ұйымдастыру
2 Ф	Техникалық құжаттарды толтыру

3-кесте

3. «Дөңгелек жұптары бойынша, вагондарды тіркеу бойынша бригадир» еңбек қызметінің (кәсібінің) түрі

Шифр	Еңбек функциясының (кәсіби стандарт бірлігінің) атауы
1 Ф	Цехте жұмыстарына басшылық ету, жоспарлау және ұйымдастыру
2 Ф	Техникалық құжаттарды толтыру

4-кесте

4. «Рефрижераторлы секциялар механигі» еңбек қызметінің (кәсібінің) түрі

Шифр	Еңбек функциясының (кәсіби стандарт бірлігінің) атауы
1 Ф	Рефрижераторлы секция механизмдері және жабдықтарының апатсыз жұмысы және дұрыс жағд күтіп ұстауын қамтамасыз ету
2 Ф	Жабдықтар және жүк бөлмесін техникалық жағдайын және комплектілігін тексеру
3 Ф	Жүктерді тасымалдау режимінде жабдықтарды жөндеуді қамтамасыз ету

5-кесте

5. «Вагондарды жуу пунктінің басшысы» еңбек қызметінің (кәсібінің) түрі

Шифр	Еңбек функциясының (кәсіби стандарт бірлігінің) атауы
1 Ф	Дезинфекциялы-жуу станцияның (пунктінің) жұмысына басшылық ету
2 Ф	Дезинфекциялы-жуушы станцияның (пунктінің) жабдықпен, құрал-сайманмен, керек-жарақ материалдармен, отынмен, дезинфекциялайтын құралдарымен жабдықтауын, сонымен бірге ола тиімді пайдалануы мен сақтауын қамтамасыз ету
3 Ф	Жұмысшылар мен қызметкерлердің өндірістік және еңбек тәртібінің сақтауын, олардың ең қорғау, қауіпсіздік техникасының, өндірістік тазалық пен өрт қауіпсіздігінің ережелері нормаларын қатаң орындауын бақылау

6-кесте

6. «Тежегіш сынаушы (арнайы вагон) вагондар басшысы» еңбек қызметінің (кәсібінің) түрі

Шифр	Еңбек функциясының (кәсіби стандарт бірлігінің) атауы
1 Ф	Вагонның қызмет көрсетуін, пайдалануын, сынауларының, өлшеулерінің өткізуін ұйымдастыру.

2 Ф	Өлшемдерінің қорытындыларын талдау, тексерілетін құрылғылар жұмысының берікті жоғарылатуына бағытталған кепілдемелерін әзірлеуінде қатысады және олардың орында бақылау.
3 Ф	Отынның, дизельді және гидравликалық майдың жұмсалудың есепке алуын жүргізеді : белгіленген құжаттаманы құрастыру.

7-кесте

7. «Сынау зертханасының басшысы» еңбек қызметінің (кәсібінің) түрі

Шифр	Еңбек функциясының (кәсіби стандарт бірлігінің) атауы
1 Ф	Өнімді пайдалану, сынау және өндіріспен метрологиялық қамтамасыз ету бойынша жұмыс ұйымдастыру
2 Ф	НТҚ орындауда, өлшемнің дәлдігін реттеуші норма, физикалық шамасы бірлігін қолдану, өл құралын (ӨҚ) сипаттамасы, өлшемді орындау әдіснамасы, тексеру және жөндеу құралы және пайдаланатын нысанды және өндірісті метрологиялық қамтамасыз ету талабын бақылау және қо.
3 Ф	НТҚ-та өзгерістерді тіркеу, сақтау, рәсімдеу және енгізу, технологиялық режимін, өнім ақауы өндірістік емес шикізат материалдарының, электр энергиясы шығыны, мұнай өнімдері және өндіріс және нысандарды пайдаланудағы шығын бұзылу себебін талдауға қатысу, ӨҚ-дарын д емес және бұрыс жағдайда қолдануға байланысты сынау және бақылау, сонымен қ бақылау-өлшеу операцияларын орындау

8-кесте

8. «Жөндеуші-слесарь/жөндеуші-слесарь (УЗОТ)/жөндеуші-слесарь (жоғарғы қысымды тамырлар)» еңбек қызметінің (кәсібінің) түрі

Шифр	Еңбек функциясының (кәсіби стандарт бірлігінің) атауы
1Ф	Күрделі, жай түйіндерді және жабдық механизмдерді, агрегаттарды және машиналарды ажы жөндеу, жинау және сынақтау
2Ф	Күрделі үлкен өлшемді, бірегей, эксперименттік және тәжірибелік жабдықтарды, агрегаттарды машиналарды жөндеу, құрастыру, бөлшектеу, сынақтау және реттеу
3Ф	Икемді өндірістік жүйелердегі күрделі жабдықтарды жөндеу және профилактика, диагностика ж

9-кесте

9. «Техник-метрологы» еңбек қызметінің (кәсібінің) түрі

Шифр	Еңбек функциясының (кәсіби стандарт бірлігінің) атауы
1 Ф	Қарапайым, күрделі жабдықтардың түйіндерін және механизмдерін, агрегаттар және машин бөлшектеу, жөндеу, жинау және сынау
2 Ф	Күрделі ірі габаритті, бірегейлі, сыналған және тәжірибелі жабдықты, агрегатты және маши жөндеу, монтаждау, демонтаждау, сынау және реттеу
3 Ф	Икемді өндірістік жүйеде күрделі жабдықты диагностика, сақтандыру және жөндеу

Ескертпе: Ф – Функция.

«Жүк вагондарын жүк тиеуге дайындау»
кәсіби стандартына
4-қосымша

КС бірліктерінің сипаттамасы

1-кесте

1. «Бригадир» еңбек қызметінің (кәсібінің) түрі

Шифр	Еңбек заттары	Еңбек құралдары	Міндеттер	Шеберлігі және дағдылары	Білімі
1 Ф	Жүк бөлмесі	Жоспарлы журнал	1-1 М Бекітілген жұмыс жоспарымен бригадалық жұмыстардың өз уақытында орындалуын қамтамасыз ету	Бригадалық жұмыстарды орындауда нәтижені бағалау, міндетті нақтылау, қол астындағыларға міндеттер қою. Бекітілген жоспар бойынша жұмыстарды орындағанда өзі анықтау дағдысы	Біліктілік разряды төмен емес жұмыс орындау тәртібі орындалатын, өндірістің технологиялық процесстері бойы жөнделетін өнім түйіндері және құралдарының өңделуінің әрекеті ыңғайы принципін және туралы білім
			1-2 М Жұмысшыларды орналастыру, жұмыс орнын материалдармен, инструменттермен және бөлшектермен қамтамасыз ету	Жұмысшыларды жұмыс орындары бойынша орналастыруында өзі анықтау, дағдысы, жұмыс орнын материалдармен, инструменттермен және бөлшектермен қамтамасыз етуін өзі нормалау дағдысы	Жұмыстарды орындау тәртібі, орындала өңделетін жұмыс технологиялық процесстері бойы жөнделетін өнім түйіндері және құралдарының өңделуінің әрекеті ыңғайы принципін және туралы білім
2 Ф	Жүк бөлмесі	Әдістемелік құжат	2-1 М Техника қауіпсіздігі, еңбекті қорғау және өртке қарсы ереже талаптарын орындауды қамтамасыз ету	Техника қауіпсіздігі, еңбекті қорғау және өртке қарсы ереже талаптарын орындау нәтижесін бағалау, міндетті нақтылау	Орындалатын жұмыс тіркеу тәртібі техникалық қауіпсіз білу. Еңбекті ынталандыру және мотивациялау әдістері туралы білім
			2-2 М Оңтайлы еңбек тәсілдері мен әдістерін қолдану жөнінде бригада жұмысшыларына нұсқаулық жүргізу және оқыту	Жұмысшы бригадаларын оқыту нәтижесін бағалау, нақтылау, еңбекті ыңғайлы қабылдау және әдісті қолдану бойынша нұсқаулық өткізу	Жұмыс орнында еңбекті ұйымдастыру ыңғайының принципі және әдістері туралы білім. Еңбекті ынталандыру және мотивациялау әдістері туралы білім

3 Ф	Нысан, жабдық және инвентарлар	Есеп және тіркеу құжаттары	3-1 М Жұмысты қабылдап алу және нысандарды шеберге тапсыру. Материалдың шығуын бақылау	Жұмысты қабылдап алу және нысандарды шеберге тапсыру міндетін нақтылау, нәтижені бағалау. Материалдарды шығындауда өзі анықтау және өзі ұйымдастыру дағдысы	Материалдардың нормасы, жұмыс орнында еңбек ұйымдастыруының принципі, әдісі туралы білім. Еңбекті ынталандыру және мотивациялау әдістері туралы білім
			3-2 М Орындалған жұмыстың көлемін есептеу және олардың сапасын бағалау. Жабдықтар мен керек-жарақты жарамдылықта күтіп ұстау	Орындалған жұмыстың көлемін тіркеу және оның сапасын бағалауын нақтылау. Жабдықтар және инвентарларды дұрыс жағдайында күтіп ұстауында өзі анықтау дағдысы	Жабдықтар жұмыс істеуінің еңбегі, принципі әдісі туралы білім. Еңбекті ынталандыру және мотивациялау әдістері туралы білім

2-кесте

2. «Бригадир (жылжымалы құрамды жөндеу бойынша слесарь)» еңбек қызметінің (кәсібінің) түрі

Шифр	Еңбек заттары	Еңбек құралдары	Міндеттер	Шеберлігі және дағдылары	Білімі
1 Ф	Цех	Әдістемелік құжат	1 - 1 М Цех жұмысшылары жұмысты орындағанда техникалық қауіпсіздік және өрт қауіпсіздігі ережелерін сақтауын бақылау	Цех жұмысшылары техникалық қауіпсіздік және өрт қауіпсіздігі ережесі бойынша жұмысты орындағанда нәтижені нақтылау, бағалау	Локомотивтерді жөндеу еңбегі, принципі әдісі туралы білім. Еңбекті өндіру, еңбекті қорғау, техникалық қауіпсіздігі, ішкі еңбектің тәртібін ұйымдастыру білімі
			1 - 2 М Цех жұмысшыларының біліктілігін арттыру бойынша жұмыстар өткізу	Жұмысшыларының біліктілігін арттыру бойынша жұмыстар өткізуде өзі анықтау және өзі нормалау дағдысы. Жұмысшылар кәсіптілігін арттыруын мотивациялау	Еңбек заңдылықтары, технологиясы негізгі өндірісті, еңбектің басқаруды ұйымдастыру еңбегі, принципі туралы білім. Еңбекті ынталандыру және мотивациялау әдістері туралы білім
2 Ф	Цех	Журнал, есеп және тіркеу құжаттары	2-1 М Түйіндерді жөндеу, техникалық оқу, техника қауіпсіздік, өрт қауіпсіздігі және басқа жөндеу ережесі және нұсқаулық талаптарын сәйкес цехтің журналдарын жүргізу	Жөндеу ережесі және нұсқаулық талаптарына сәйкес журналдар толтыруда алынған міндеттерді нақтылау, нәтижені бағалау	Жұмыс және жұмысшылар тарификациясы тәртібі еңбек тәртібін көрсетілетін жұмыс техникалық сипатта еңбегі, принципі туралы білім

3-кесте

3. «Бригадир (дөңгелек жұптары бойынша, вагондарды тіркеу бойынша)» еңбек қызметінің (кәсібінің) түрі

Шифр	Еңбек заттары	Еңбек құралдары	Міндеттер	Шеберлігі және дағдылары	Білімі
1 Ф	Цех	Әдістемелік құжат	1 - 1 М Цех жұмысшылары жұмысты орындағанда техникалық қауіпсіздік және өрт қауіпсіздігі ережелерін сақтауын бақылау	Цех жұмысшылары техникалық қауіпсіздік және өрт қауіпсіздігі ережесі бойынша жұмысты орындағанда нәтижені нақтылау, бағалау	Локомотивтерді жөңғайы, принципі әдісі туралы біл Еңбекті өндіру, ең қорғау, техник қауіпсіздігі, ішкі е тәртібін ұйымдасты білу
			1 - 2 М Цех жұмысшыларының біліктілігін арттыру бойынша жұмыстар өткізу	Жұмысшыларының біліктілігін арттыру бойынша жұмыстар өткізуде өзі анықтау және өзі нормалау дағдысы. Жұмысшылар кәсіпшілігін арттыруын мотивациялау	Еңбек заңдылықта технологиясы негіз өндірісті, еңбекті : басқаруды ұйымдас ыңғайы, принципі ту білім. Еңбект ынталандыру же мотивациялау әд туралы білім
2 Ф	Цех	Журнал, есеп және тіркеу құжаттары	2-1 М Түйіндерді жөндеу, техникалық оқу, техника қауіпсіздік, өрт қауіпсіздігі және басқа жөндеу ережесі және нұсқаулық талаптарын сәйкес цехтің журналдарын жүргізу	Жөндеу ережесі және нұсқаулық талаптарына сәйкес журналдар толтыруда алынған міндеттерді нақтылау, нәтижені бағалау	Жұмыс және жұмысшылар тарификациясы тәр ішкі еңбек тәрт көрсетілетін жұмы техникалық сипатта ыңғайы, принципі ту білім

4-кесте

4. «Рефрижераторлы секциялар механигі» еңбек қызметінің (кәсібінің) түрі

Шифр	Еңбек заттары	Еңбек құралдары	Міндеттер	Шеберлігі және дағдылары	Білімі
1 Ф	Рефрижераторлы секция механизмі, жабдық, контейнерлер, дизельді және	Вагондарды қабылдау бойынша құжаттар, нұсқаулық, техникалық	1-1 М Дизельді, тоңазытқыш қондырғыларының, электр және қосалқы жабдықтың, контейнерлер мен рефрижераторлы секциялардың механизмдерінің және жабдықтың апатсыз жұмысын және жарамды күйін, олардың дұрыс пайдалануын, тез	Рефрижераторлы секция және контейнерлер механизмі және жабдықтары жұмыспен қамтамасыз еутде өзі нормалау, өзі анықтау дағдысы	Темір жолдард техникалық пайда: ережелерін, пойызд қозғалысы мен т жолдардағы орағ жұмыстары бойы нұсқауын, міндетте ортасы бойынша т жолдардағы сигнал бойынша нұсқау: рефрижераторлы қозғалмалы құрамы контейнерлердің

	тоңазытқышты қондырғы, электрлі және көмекші жабдықтар	құжаттар, арнайы инструменттер, өлшеуіш инструменттер	бұзылатын жүктердің сапалы тасымалын қамтамасыз ету		пайдалануы мен техникалық қызм көрсетуі бойынша, бұзылатын жүктер тасымалына қызм көрсетуі бойынша жануарлы өнімдер және жануарлы тү шикізаттың тасымал кейін вагондардың дәрігерлік-тазалық қ
2 Ф	Жабдықтар және жүк бөлмесі	Техникалық құжаттар	1-2 М Электр қауіпсіздік техникасы бойынша мамандық тобының бар болуы кезінде тоңазытқыш жабдықтың техникалық қызмет көрсетуі мен ағымдағы жөндеу	Жабдықтарды техникалық қызмет көрсету және ағымдық жөндеу өткізуде өзі анықтау, өзі нормалау дағдысы	бойынша нұсқаула рефрижераторлы қозғалмалы құрамы контейнерлерді, диз және тоңазытқы қондырғыларын пайдалану тәртібі құрылғысын;
3 Ф	Контейнерлер, жабдықтар, рефрижераторлы секция механизмі, тоңазытқыш қондырғысы, желдеткіш	Тіркеу және есеп беру құжаттары	3-1 М Жүктердің тасымал тәртіптеріне жабдықтың жөндеуін жүзеге асыру. Рефрижераторлы секцияның, контейнерлердің отынмен, майлаумен, сумен, хладонмен, басқа да материалдармен экипировкасын жасайды, олардың үнемді және рационалды жұмсауын қамтамасыз ету	Жүктердің тасымал тәртіптеріне жабдықтың жөндеу, рефрижераторлы секцияның, контейнерлердің отынмен, майлаумен, сумен, хладонмен, басқа да материалдармен экипировкасын жасау, олардың үнемді және рационалды жұмсауын қамтамасыз етуде өзі анықтау, өзі нормалау және нәтижені бағалау дағдысы	рефрижераторлы қозғалмалы құрамы механизмдері мен жабдығының техникалық сипаттамаларын, құрылыстық ерекшеліктерін, тағайындалуы мен жөндеу тәртібінің ыңғайы принципін туралы бағалау. Материалдарды, отын және хладонды шығынның нормативтерін; рефрижераторлы вагондар мен
			3-2 М Тез бұзылатын жүктердің тасымалы кезінде жүкті жайларындағы дизельді және тоңазытқыш қондырғылар жұмысының тәртібін, температуралық тәртібі мен желдеткішінің бар болуын бақылау	Жүк бөлмесінде желдеткіштер болуын тексеруде нақтылау және нәтижені бағалау. Дизельді және тоңазытқыш қондырғысын температурасы режимі және жұмыс режимін өзі анықтау дағдысы	контейнерлердің жөндеу ережелерін; есептік есеп берушілігі нысандарының құрастырылу тәртібі жүкті операциялар астындағы вагонда тұрып қалу нормалары; экономиканың, басқа мен өндірісті ұйымдастыру негіздерін; еңбек ақы туралы іс-әрекеттегі ережелер еңбек заңдарының негіздерін; ішкі ережелер тәртібінің ережеле теміржол көлігін жұмысшыларының жұмыс уақыты
			3-3 М Вагондардың арасындағы бірігулерінің ажыратулары мен жалғасуын, қазан мен плитаның оттығын, дизельді, қызметті және машиналы бөлімшені	Вагондардың арасындағы бірігулерінің ажыратулары мен жалғасуын, қазан мен плитаның оттығын, дизельді, қызметті және	

			тазалау. Жұмыстағы алдыңғы қатардағы тәсілдерін зерттейді және пайдаланады. Есептік және есеп берушілік құжаттамасын жүргізу	машиналы бөлімшені тазалауда өзі анықтау, өзі нормалау дағдысы.	демалыс уақыты ту ережесін; еңбекті қауіпсіздік техникасы, өндірістік тазалық өртке қарсы қорғау ережелері мен норм туралы білім
--	--	--	--	---	--

5-кесте

5. «Вагондарды жуу пунктінің басшысы» еңбек қызметінің (кәсібінің) түрі

Шифр	Еңбек заттары	Еңбек құралдары	Міндеттер	Шеберлігі және дағдылары	Білімі
1 Ф	Дезинфекциялы-жуу станциясы (пункті) - вагондары		1 - 1 М Дезинфекциялы-жуу станцияның (пунктінің) жұмысына басшылық ету	Дезинфекциялы-жуу станцияның (пунктінің) жұмысына басшылық етуде бақылау және түзету	Теміржол көлігіне өртсөндіргіш қауіпсіздігінің ережелерін; вагондардың м дәрігерлік-санитарлық өңдеуі турал нұсқауларын; дезинфекциялы-жуу станцияның (пунктінің) жұмысының технологиялық процестерін; дезинфекциялау құралдарының, су материалдар м отынның жұмсалу нормаларын; міндет ортасы бойынша бұйрықтарын, нұсқауларын, өкім нұсқауларын және нормативті-әдістемелік әдібиетін, еңбек қорғау мен қауіпсіздік техникасының
			1-2 М Вагондардың тасымалдарға уақытылы даярлығын қамтамасыз ету. Вагондардың мал дәрігерлік-санитарлық өңдеуінің технологиясын жетілдіру және енгізу	Вагондарды тасымалға уақытылы дайындауды қамтамасыз етуде нәтижені бағалау шешімін қабылдау және талдау дағдысы. Вагондардың мал дәрігерлік-санитарлық өңдеуінің технологиясын жетілдіру және енгізуде өзі анықтау, өзі нормалау дағдысы	
2 Ф	Дезинфекциялы-жуу станциясы (пункті), инструменттер, құралдар, материалдар және дезинфекциялаушы құралдар	Тіркеу құжаттары	2 - 1 М Дезинфекциялы-жуу станцияның (пунктінің) жабдықпен, құрал-сайманмен, керек-жарақпен, материалдармен, отынмен, дезинфекциялайтын құралдарымен жабдықтауын, сонымен бірге олардың тиімді пайдалануы мен сақтауын қамтамасыз ету	Дезинфекциялы-жуу станцияның (пунктінің) жабдықпен, құрал-сайманмен, керек-жарақпен, материалдармен, отынмен, дезинфекциялайтын құралдарымен жабдықтауын, сонымен бірге олардың тиімді пайдалануы мен сақтауын қамтамасыз етуде бақылау және түзету. Дезинфекциялайтын құралдар, материалдарды сақтау және рационалды қолдануда нәтижені	

				бағалау шешімін қабылдау және талдау дағдысы	ережелерінің, таз нормаларының талаптарын; темір көлігіндегі өндірі байланысты кайғ оқиғаларын есепк мен тергеуінің тә туралы нұсқаулар ыңғайы және при туралы білім. Есе және есепті құжаттамасын;
			2-2 М Қорды уақытында толтыруы бойынша шаралар қабылдау. Вагондардың өңдеуінің, тұндырғыштардың, алаңшалардың, су ағатын арықтардың және т.б. тазалануының сапасын бақылау	Вагондардың өңдеуінің, тұндырғыштардың, алаңшалардың, су ағатын арықтардың және т.б. тазалануының сапасын бақылау нәтижені бағалауда шешімін қабылдау және талдау дағдысы	экономика, еңб ұйымдастыру м өндірісті баска негіздерін; еңс заңдарының негіз ішкі еңбек тәрті ережелерін, темір көлігінің жұмысшыларыны жұмыс уақыты демалыс уақыты т ережесі білімі
3 Ф	Дезинфекциялы-жуу станциясы (пункті)	Алғашқы және есеп беру құжаттары	3-1 М Жұмысшылар мен қызметкерлердің өндірістік және еңбек тәртібінің сақтауын, олардың еңбекті қорғау, қауіпсіздік техникасының, өндірістік тазалық пен өрт қауіпсіздігінің ережелері мен нормаларын қатаң орындауын бақылау	Жұмысшылар мен қызметкерлердің өндірістік және еңбек тәртібінің сақтауын, олардың еңбекті қорғау, қауіпсіздік техникасының, өндірістік тазалық пен өрт қауіпсіздігінің ережелері мен нормаларын қатаң орындауында нәтижені бағалауда шешімін қабылдау және талдау дағдысы. Жұмысшылар кәсіптілігін арттыруын мотивациялау	
			3-2 М Бірінші ретті құжаттаманың дұрыс толтыруын және есептіліктің белгіленген нысандарының уақытылы рәсімдеуін қамтамасыз ету	Бірінші ретті құжаттарды толтыруда, есептіліктің орнатылған формасында рәсімдеуде бақылау және тексеру	

6-кесте

6. «Тежегіш сынаушы (арнайы вагон) вагондар баспысы» еңбек қызметінің (кәсібінің) түрі

Шифр	Еңбек заттары	Еңбек құралдары	Міндеттер	Шеберлігі және дағдылары	Білімі
1 Ф	Вагондар	Жоспар-кесте	1-1 М Еңбекті қорғау, қауіпсіздік техникасының, өндірістік тазалық пен өрт қауіпсіздігінің ережелерін сақтауымен вагонның қызмет көрсетуін, пайдалануын,	Еңбекті қорғау, техникалық қауіпсіздік ережелерін ұстанып вагондарға қызмет көрсетуде нәтижені бағалау шешімін	Темір жолдар техникалық пайда

			сынауларының, өлшеулерінің өткізуін ұйымдастыру	қабылдау және талдау дағдысы	ережелерін, пойыздардың қозғалысы мен темір жолдар орағыту жұмыстары бойынша нұсқау мамандырылған в бастығының жұмыс
			1-2 М Жұмыстардың жоспар-кестесін құрастыру	Жұмыстардың жоспар-кестесін құрастыруда бақылау және түзету	катысты бөлігін, темір жолдарының дыбыс беру бойынша нұсқауын, жоғары тұрған ұйымдар, қаулыларын, өкімдерін, бұйрықтарын және нұсқауларын, бақылаушы-өлшеуші және сынаушы-зерттеуші жұмысы бойынша әдістемелік, норма және басқа
2 Ф	Вагондар	Тіркеу және есептілік құжаттары	2-1 М Өлшемдерінің қорытындыларын талдау, тексерілетін құрылғылар жұмысының беріктігін жоғарылатуына бағытталған кепілдемелерін әзірлеуінде қатысады және олардың орындалуын бақылау	Өлшемдерінің қорытындыларын талдау, тексерілетін құрылғылар жұмысының беріктігін жоғарылатуына бағытталған кепілдемелерін әзірлеуінде қатысады және олардың орындалуын бақылауда нәтижені бағалау шешімін қабылдау және талдау дағдысы	басқаратын материалдарын, бақылау-өлшеуші өндірісінің технологиясын; вагонның жабдығының пайдалануы техникалық қызмет көрсетуінің және жөндеуінің ережелері техникалық
			2-2 М Вагонның жөндеу аралығындағы жүрістерінің орындалуын, аппаратураның, жабдықтың және вагонның жөндеуінің барлық түрлерінің уақытылы және сапалы өндірісін бақылау	Вагонның жөндеу аралығындағы жүрістерінің орындалу нәтижесін бағалау шешімін қабылдау және талдау дағдысы. Аспап, жабдық және вагондардың барлық түрлі жөндеулер өткізуде өзі анықтау және өзі нормалау дағдысы	құжаттаманы рәсімі тәртібін, есептілік құрастырылу тәртіпін алдыңғы қатарда бақылаушы-өлшеуші және сынаушы-зерттеуші вагондарының техникалық жарықтандыруы алдыңғы қатарда жұмысын; темір жолындағы өндіріс байланысты қайғарулардың есеп және тексеру тәртібі туралы нұсқау экономикалық, еңбек ұйымдастыру және басқару негіздері еңбек заңдарын негіздерін, темір
3 Ф	Вагондар	Тіркеу және есептілік құжаттары	3-1 М Отынның, дизельді және гидравликалық майдың жұмсалудың есепке алуын жүргізеді және белгіленген құжаттаманы құрастыру	Отынның, дизельді және гидравликалық майдың жұмсалудың есепке алуын жүргізуде нәтижені бағалау шешімін қабылдау және талдау дағдысы. Орнатылған құжаттарды құруда өзі нормалау дағдысы.	құжаттаманы рәсімі тәртібін, есептілік құрастырылу тәртіпін алдыңғы қатарда бақылаушы-өлшеуші және сынаушы-зерттеуші вагондарының техникалық жарықтандыруы алдыңғы қатарда жұмысын; темір жолындағы өндіріс байланысты қайғарулардың есеп және тексеру тәртібі туралы нұсқау экономикалық, еңбек ұйымдастыру және басқару негіздері еңбек заңдарын негіздерін, темір
			3-2 М Белгіленген тазалық нормаларына сәйкес вагондардың қызметтегі және тұрмыстық жайларындағы санитарлық-техникалық күйін қамтамасыз ету	Белгіленген тазалық нормаларына сәйкес вагондардың қызметтегі және тұрмыстық жайларындағы санитарлық-техникалық күйін қамтамасыз ету нәтижені бағалау шешімін қабылдау және талдау дағдысы	

		3-3 М Құрылғылардың, жабдықтың ұстауы мен пайдалануындағы алдыңғы қатардағы тәжірибесінің енгізілуін, таратуын ұйымдастыру және жабдықтың пайдалануын жақсартуына, жұмыстардың орындалуына шығындарының төмендеуін қамтамасыз ету. Жұмысшылардың техникалық оқытуын жүргізу. Вагонның жұмысшыларына басшылық жасау	Құрылғылардың, жабдықтың ұстауы мен пайдалануындағы алдыңғы қатардағы тәжірибесінің енгізілуінде нәтижені бағалау шешімін қабылдау және талдау дағдысы. жабдықтың пайдалануын жақсартуына, жұмыстардың орындалуына шығындарының төмендеуін қамтамасыз етуде өзі анықтау дағдысы	көлігінің жұмысшыларыны жұмыс уақыты демалыс уақыты ту ережесін; еңбекті , қауіпсіздігін техникасының, өндірістік тазалық өртке қарсы қорғ ережелері ме нормаларының әдіснамасы туралы
--	--	--	---	--

7-кесте

4. «Сынау зертханасының басшысының» еңбек қызметінің (кәсібінің) түрі

шифр	Еңбек заттары	Еңбек құралдары	Міндеттер	Шеберлігі және дағдылары	Білім
1 Ф	Нормативті-техникалық құжаттама, құрам, вагон	Нормативті-техникалық құжаттама, бақылау-өлшеу аспабы	1-1 М Өнімді пайдалану, өндіру және сынауды метрологиялық қамтамасыз ету бойынша жұмыстар ұйымдастыру	Өнімді пайдалану, өндіру және сынауды метрологиялық қамтамасыз ету бойынша жұмыстар ұйымдастыруда шешімдерді қабылдау дағдысы	Нормативтік лабораториялық талдау метрологиялық қамтамасыз ету әдісі
			1-2 М Метрологиялық қамтамасыз етуді жетілдіру бойынша ұйымдасқан-техникалық іс-шара жоспарында экономикалық тиімді ұсыныстар негізінде әзірлеумен, пайдаланылатын нысандарды және өнімді сынау, жөндеу және өндіруді метрологиялық қамтамасыз етуін талдау	Өнімді және пайдаланылатын нысандарды сынау және жөндеу, өндіруді метрологиялық қамтамасыз ету шешімдерді қабылдау дағдысы	Жүйелі жоба және метрологиялық талдау шешімдерді қабылдау әдісі

			1-3 М Жылдық жобалар және алдағы жоспарларды метрология бойынша ұсыныстарды әзірлеу және метрологиялық басқару қызметінде бағыныштылық бойынша жіберу	Метрология бойынша ұсыныстарды, проекттерді, жылдық және келешектегі жоспарларды әзірлеу, оларды қол астындағылар бойынша метрологиялық басқару қызметіне жіберуде талдау, бақылау және түзету дағдысы	Метр ұсын және жосп жүйе жоба және шеш әдісі
2 Ф	Нормативті-техникалық құжаттама, құрам, вагон. Сынау жабдығы	Нормативті-техникалық құжаттама, бақылау-өлшеу аспабы	2-1 М НТҚ орындауда, өлшемнің дәлдігін реттеуші норма, физикалық шамасы бірлігін қолдану, өлшем құралын (ӨҚ) сипаттамасы, өлшемді орындау әдіснамасы, тексеру және жөндеу құралы және әдісі, пайдаланатын нысанды және өндірісті метрологиялық қамтамасыз ету талабын бақылау және қолдану	Реттеуші норма, өлшемді орындау әдіснамасы, тексеру және жөндеу құралы және әдісін орындауда шешімді қабылдау дағдысы. пайдаланылатын нысанды шығаруды қамтамасыз етуде талдау дағдысы	Норм құжа орын және жүйе жоба және шеш әдісі
			2-2 М ӨҚ оптимальді мерзімдік тексеруін орнату. Метрологиялық экспертиза өткізуге және проектті-құрылымдаулық нормативті-техникалық құжаттарды келісімге қатысу және ұйымдастыру	Метрологиялық сараптама өткізуде талдау, бақылау және түзету дағдысы. Проектті-құрылымдаулық , нормативті-техникалық құжаттарды келісімде шешімді қабылдау дағдысы	Метр сарап жүйе жоба және шеш әдісі
			2-3 М Стандартталмаған өлшеу жабдығын ведомстволық белгілеу және өлшеуді орындау әдісіне аттестациялау өткізу, сыналтын жабдықты метрологиялық аттестациялауға қатысу	Стандартталмаған өлшеу жабдығын ведомстволық белгілеу және өлшеуді орындау әдісіне аттестациялау өткізуде шешімді қабылдау және талдау дағдысы. Сыналтын жабдықты метрологиялық аттестациялауға қатысуда талдау және өзі талдау дағдысы	ӨҚ аттес жүйе жоба және шеш әдісі
			3-1 М НТҚ-та өзгерістерді тіркеу, сақтау, рәсімдеу және енгізу, технологиялық режимін, өнім ақаулығын , өндірістік емес шикізат		

3 Ф	Шикізат, материалдар, электр энергиясы, мұнай өнімі	Тіркеу және есептілік құжаттары	материалдарының, электр энергиясы шығыны, мұнай өнімдері және басқа өндіріс және нысандарды пайдаланудағы шығын бұзылу себебін талдауға қатысу, ӨҚ-дарын дұрыс емес және бұрыс жағдайда қолдануға байланысты сынау және бақылау, сонымен қатар бақылау-өлшеу операцияларын орындау	Технологиялық режимдер бұзылуы, өнімнің ақаулығы, материалдар шығынының өндірілмегендігі шешімін талдау дағдысы. Бақылау-өлшеу операцияларын орындауын бақылау және түзету	НТҚ тірке және талдау әдісі басқару шешімі
			3-2 М Өлшеу құралдары дұрыс сақталуын, берілуін және есептен шығарылуын, ұйым және пайдаланылатын нысандардың барлық өндірістік әрекетін метрологиялық қамтамасыз ету, метрологиялық қамтамасыз ету нәтижесін тексеру бойынша барлық пайдаланылатын құрылымдық қызметтерді және ұйымдастыру - техникалық іс-шара нысандарын орындау, еңбекті қорғау нормасын және ережесін сақтау, өндірістік тазалық және өртке қарсы қорғанысты, ӨҚ пайдаланатын метрологиялық қызмет жұмысшылардың біліктілігін арттыру бойынша жұмыстар өткізілуін бақылау	Өлшеу құралдарын сақтау, беру және шығарғанда талдау және шешім қабылдау дағдысы. Ұйымның өндірістік әрекетін метрологиялық қамтамасыз етуін бақылау және түзету дағдысы	Ұйым өндіріс метрлік жүйесі және шешімі

8-кесте

8. СБШ 2-деңгейіндегі «Жөндеуші-слесарь/жөндеуші-слесарь (УЗОТ)/жөндеуші-слесарь (жоғарғы қысымды тамырлар)» еңбек қызметінің (кәсібінің) түрі

Шифр	Еңбек заттары	Еңбек құралдары	Міндеттер	Шеберлігі және дағдылары	Білімі

1 Ф	Түйін, жабдықтар, агрегаттар мен машиналар	Гидропневматикалық, гидравликалық домкрат, кран, механикалық гайковерт, арба-манипуляторлары, қатты ағаш түрінен жасалған 15-20 мм төсемдер, стендтер, арнайы механизмдер мен құрылғылар. Пневматикалық и электрлік құрал-сайман, бұрғылайтын станок	1-1 М Жай түйіндерді және жабдық механизмдерді, агрегаттарды және машиналарды ажырату, жөндеу, жинау және сынақтау. Жоғарғы біліктілігі көбірек слесарь басшылығымен орташа күрделіліктегі жабдықтарды, машиналар мен агрегаттарды, жай жабдықтарды жөндеу. 12-14 квалитеттері бойынша бөлшектерді слесарлы өңдеу. Құюды алып тастау және жабдықтарды жуу, тазалау, майлау. Бұрғылайтын станоктарда, пневматикалық и электрлік құрал-саймандарды қолдана жұмыстарды орындау. Механикалық құралдың көмегімен бөлшектерді тегістеу. Жөндеу және жинау үшін арналған жай құрылғыларды әзірлеу	Жай түйіндерді және жабдық механизмдерді, агрегаттарды және машиналарды ажырату, жөндеу, жинау және сынақтау кезіндегі нұсқау негізінде жұмыс тәсілін таңдау. Бөлшектерді және түйіндерді слесарлы өңдеу кезінде өзіндік түзету және өзіндік бақылау дағдылары	Жай түйіндерді жабдық механизмі, агрегаттарды : машиналарды ажырату, жөндеу, жинау бойынша жұмысты орындау әдістері слесарлы және бақылау-өлшеуін құралдарын қолдана және белгіленген өңделетін материалдардың механикалық қасиеттері, рұқсатпен отырғызу жүзеге асыру, бұдырлықты параметрлері мен квалитеттері, ата майлардың таңба жуылатын құрам, металлдар мен майланатын жер туралы базалық бақылау
			1-2 М Агрегаттар мен машиналар, жабдық механизмдері мен орташа күрделіліктегі түйіндерді сынақтау және жинау, жөндеу, ажырату. Орташа күрделіліктегі жабдықтар, агрегаттар мен машиналарды сынақтау және реттеу, жөндеу, және де жоғарғы біліктілігі көбірек слесарь басшылығы мен күрделі жабдықтарда. Ферросилицийден және қорғаушы материалдардан жасалған жабдықтар мен футеровалық	Агрегаттар мен машиналар, жабдық механизмдері мен орташа күрделіліктегі түйіндерді сынақтау және жинау, жөндеу,	Жөнделетін жабдықтардың құралдары, негізгі түйіндер мен механизмдердің әрекеттесу және белгілеу, агрегаттар мен машиналар жабдықтарды жинау, жөндеу, ажырату технологиялық дәйектілігі, механизмдер мен түйіндерді қабырға реттеу, сынақтау техникалық шарттармен өңделетін жабдықтардың негізгі қасиеттері, әмбебап құрылғылардың

		жабдықтарды жөндеу. Керамикалық және күлгін коммуникация мен аппаратураны тығыздау және жинау, ажырату. Жинау және жөндеу үшін орташа күрделіліктегі құрылғыларды әзірлеу. Еденнен басқарылатын , механизмдер мен жай жүк көтергіш құралдардың көмегімен жүктерді орын ауыстырған кезінде такелаждың жұмыстарды орындау	ажырату кезіндегі нұсқау негізінде жұмыс тәсілін таңдау	құралдары және қолданылатын бақылау-өлшеуіш құралдар, рұқсат мен отырғызу жү , бұдырлықты параметрлері мен квалитеттері, ата жүктерді строп көтеру, орын ауы . Еденнен басқарылатын, механизмдер мен жүк көтергіш құралдарды пайдалану туралы базалық б
--	--	---	---	---

9-кесте

9. СБШ 3-деңгейіндегі «Жөндеуші-слесарь/жөндеуші-слесарь (УЗОТ)/жөндеуші-слесарь (жоғарғы қысымды тамырлар)» еңбек қызметінің (кәсібінің) түрі

Шифр	Еңбек заттары	Еңбек құралдары	Міндеттер	Шеберлігі және дағдылары	Білімі
1 Ф	Түйін, жабдықтар, агрегаттар мен машиналар	Гидропневматикалық, гидравликалық домкрат, кран, механикалық гайковерт, арба-манипуляторлары , қатты ағаш түрінен жасалған 15-20 мм төсемдер, стендтер, арнайы механизмдер мен құрылғылар. Пневматикалық и электрлік құрал-сайман, бұрғылайтын станок	1-3 М Күрделі түйіндер мен механизмдерді сынақтау және жинау, жөндеу, ажырату. Күрделі жабдықтар, агрегаттар мен машиналарды жөндеу, реттеу, сынақтау, құрастыру, бөлшектеу, жөндеу және жөндеуден кейін өткізу. 7-10 квалитеттері бойынша түйіндер мен бөлшектерді слесарлы өңдеу. Құрастыру және жөндеу үшін күрделі құрылғыларды әзірлеу. Жөндеуге арналған ақаулықтар тізімдемелерін құру. Арнайы құрылғылар мен көтерме-көліктік механизмдерді	Күрделі түйіндер мен механизмдерді сынақтау және жинау, жөндеу, ажыратуды орындау тәсілін дербес анықтау. Бөлшектерді және түйіндерді слесарлы өңдеу кезінде өзіндік бағалау және өзіндік ұйымдастыру дағдылары	Жөнделетін жабдықтардың құр технологиясы, агрегаттар мен машиналар, машиналарды р жөндеу проце кезіндегі ақаулықт жою тәсілдер жабдықтарды, агрегаттар мен машиналар жинау сынақтау, құрал, бақылау-өлшеуіш құралдарды қолд және белгілеу, әмі құрылымдар м арнайы құрылғыл түрлі күрделі е бөлшектерді өңдеу белгілеу тәсілд рұқсаттама м отырғызу жүйел бұдырлықтың параметрлері мен квалитеттері, қыш дарымайтын және

			колдана отырып такелаждық жұмыстарды орындау		коспалардың қаси жабдықтарды жоспарлы-ескертп жөндеудің негі қағидалары тур білім
2 Ф	Түйін, жабдықтар, агрегаттар мен машиналар	Гидропневматикалық, гидравликалық домкрат, кран, механикалық гайковерт, арба-манипуляторлары , қатты ағаш түрінен жасалған 15-20 мм төсемдер, стендтер, арнайы механизмдер мен құрылғылар. Пневматикалық и электрлік құрал-сайман, бұрғылайтын станок	2-1 М Күрделі жабдықтар, агрегаттар мен машиналарды жөндеу, реттеу, сынақтау, құрастыру, бөлшектеу, жөндеу және жөндеуден кейін өткізу. 6-7 квалитеттері бойынша түйіндер мен бөлшектерді слесарлы өндеу. Тығыз және кернеулі отырғызу жағдайындағы жабдықтар мен түйіндерді жинау және жөндеу, ажырату	Күрделі жабдықтар, агрегаттар мен машиналарды жөндеу, реттеу, сынақтау, құрастыру, бөлшектеу, жөндеу және жөндеуден кейін өткізуді орындау тәсілін дербес анықтау . Бөлшектерді және түйіндерді слесарлы өндеу кезінде өзіндік бағалау және өзіндік ұйымдастыру дағдылары	Жөнделетін жабдықтардың құ технологиясы, агрегаттар ме машиналар, машиналарды ре жөндеу проце кезіндегі ақаулық жою тәсілдер жабдықтарды, агрегаттар ме машиналар жинау сынақтау, құрал, бақылау-өлшеуін құралдарды қол және белгілеу, әмі құрылымдар м арнайы құрылғыл түрлі күрделі е бөлшектерді өндеу белгілеу тәсілд рұқсаттама м отырғызу жүйел бұдырлықтың параметрлері м квалитеттері, қып дарымайтын және коспалардың қаси жабдықтарды жоспарлы-ескертп жөндеудің негі қағидалары тур білім

10-кесте

10. СБШ 4-деңгейіндегі «Жөндеуші-слесарь/жөндеуші-слесарь (УЗОТ)/жөндеуші-слесарь (жоғарғы қысымды тамырлар)» еңбек қызметінің (кәсібінің) түрі

Шифр	Еңбек заттары	Еңбек құралдары	Міндеттер	Шеберлігі және дағдылары	Білімі
			2-2 М Күрделі үлкен өлшемді, бірегей,		Жақындаулар м жөнделетін жабды гидравликалық кинематикалық

2 Ф	Түйін, жабдықтар, агрегаттар мен машиналар	Гидропневматикалық, гидравликалық домкрат, кран, механикалық гайковерт, арба-манипуляторлары, қатты ағаш түрінен жасалған 15-20 мм төсемдер, стендтер, арнайы механизмдер мен құрылғылар. Пневматикалық и электрлік құрал-сайман, бұрғылайтын станок	эксперименттік және тәжірибелік жабдықтарды, агрегаттарды және машиналарды жөндеу, құрастыру, бөлшектеу, сынақтау және реттеу. Жөндеу процесін тексеру кезінде және жабдықтарды пайдалану уақытындағы ақаулықтарды анықтау және жою. Жөнделген жабдықтарды жүктеме көмегімен сынақтау және дәлдікке тексеру	Тапсырмаларды нақтылау, күрделі үлкен өлшемді, бірегей, эксперименттік және тәжірибелік жабдықтарды, агрегаттарды және машиналарды жөндеу, құрастыру, бөлшектеу, сынақтау және реттеуді орындау нәтижесіне баға беру	сызбаларының құрылымды ерекшеліктер принциптері, агрегаттар мен машиналар, жинау, құрастыру әдістері, жөнделген жабдықты сынау дәлдікке тексеру, механизмдер мен жабдықтар, түйін жұмыс істеп жатқан бөлшектерге мүлдем жүктемелер, сынықтарды ескеріп бойынша профилактикалық шаралар, коррозия тозу және апат туралы білім
3 Ф	Түйін, жабдықтар, агрегаттар мен машиналар	Гидропневматикалық, гидравликалық домкрат, кран, механикалық гайковерт, арба-манипуляторлары, қатты ағаш түрінен жасалған 15-20 мм төсемдер, стендтер, арнайы механизмдер мен құрылғылар. Пневматикалық и электрлік	3-1 М Икемді өндірістік жүйелердегі күрделі жабдықтарды жөндеу және профилактика, диагностика жасау. Пневматикалық және гидравликалық, механикалық жүйелерді жөнделу және жөндеу бойынша жұмыс жиынтығын орындау кезіндегі жабдықтардың тоқтап қалуын жою	Икемді өндірістік жүйелердегі күрделі жабдықтарды жөндеу және профилактика, диагностика жасау кезінде өзіндік нормалау және өзіндік анықтау дағдылары. Жұмысшылардың біліктілігін арттыру үшін уәждемелеу	Жақындаулар мен жөнделетін күрделі жабдықтың гидравликалық кинематикалық сызбаларының құрылымды ерекшеліктер принциптері, жинау және құрастырудың диагностика әдіс жөнделген жабдықты сынау және дәлдікке тексеру жөнделген жабдықты сынау дәлдікке тексеру, механизмдер мен жабдықтар, түйін жұмыс істеп жатқан бөлшектерге мүлдем жүктемелер, сынықтарды ескеріп бойынша профилактикалық шаралар. Күрделі жабдықтарды пайдалануға шығару және сынау, жөндеу технологиялық процесстері туралы білім Жақындаулар мен жөнделетін икемді

		құрал-сайман, бұрғылайтын станок	3-2 М Икемді өндірістік жүйелердегі күрделі жабдықтарды жөндеу және профилактика, диагностика жасау және жұмыстың берілген параметрлеріне шығаруды қамтамасыз ету бойынша жұмыстарға қатысу	Икемді өндірістік жүйелердегі күрделі жабдықтарды жөндеу және профилактика, диагностика жасау және жұмыстың берілген параметрлеріне шығаруды қамтамасыз ету кезінде өзіндік нормалау және өзіндік анықтау дағдылары	өндірістік күрделі жабдықтарды гидравликалық кинематикалық сызбаларының құрылымды ерекшеліктер принциптері, жабдықтарды жөндеу мен қызмет көрсету үшін арналған диагностикалар стандарттері мен бақылау-өлшеуін аспаптар туралы білім. икемді және эксперименттік жабдықтарды жөндеудің технологиялық процесстері туралы білім
--	--	-------------------------------------	---	---	--

11-кесте

11. «Техник-метрологы» еңбек қызметінің (кәсібінің) түрі

Шифр	Еңбек заттары	Еңбек құралдары	Міндеттер	Шеберлігі және дағдылары	Білімі
1 Ф	Өлшеу құралы	Бақылау-өлшеу приборлары	1-1 М Өндірісті метрологиялық қамтамасыз ету бойынша комплексті жоспарлар, сынау жабдықтарын аттестациялау кестесін құру	Өндірісті метрологиялық қамтамасыз ету бойынша комплексті жоспарлар, сынау жабдықтарын аттестациялау кестесін құруда өзі анықтау және өзі нормалау дағдысы	Өнімге аттестация және сертификация өткізу тәртібі туралы білім
			1-2 М Өлшеу түрлері бойынша жергілікті сынау сызбасын құру, өлшеу құралдарын мерзімдік тексеруді орнату және оларды өткізуге күнтізбелік кестесін әзірлеу	Өлшеу түрлері бойынша жергілікті сынау сызбасын құруда алынған міндетті нақтылау, нәтижені бағалау. Өлшеу құралдарын мерзімдік тексеруді орнату және оларды өткізуге күнтізбелік кестесін әзірлеуде өзі анықтау дағдысы	Өлшеу құралдарында қолданылатын жұмыстардың техникалық, сипаттамалық, құрылымдық айырмашылықтары, аттестация және принципі туралы білім
				Сыналатын жабдыққа аттестация өткізуде өзі	Өнімге аттестация және сертификация

2 Ф	Жабдық	Өлшеу приборлары	2-1 М Сыналатын жабдыққа аттестация өткізу	анықтау және өзі нормалау дағдысы	өткізу тәртібі ыңғайы, принцип туралы білім
			2-2 М Өлшеу құралына бөлімше ұйымдарына қажеттіліктерді анықтау, оларды сатып алуға жинақтық арыздар құру	Өлшеу құралына бөлімше ұйымдарына қажеттіліктерді өзі анықтау дағдысы, сатып алуға жинақтық арыздар құруда өзі нормалау дағдысы	С а л а л ы қ стандарттарды, өлшемдерді оры ыңғайы, принцип туралы білім
			2-3 М Өлшеу құралдарының жағдайын және монтаждалуын дұрыстығын міндетті бақылау, орнату және қолдану, қайта түскен өлшеу құралдарын техникалық қабылдау	Өлшеу құралдарының жағдайын және монтаждалуын шығаруда өзі нормалау дағдысы. Қайта түскен өлшеу құралдарын техникалық қабылдауда міндетті нақтылау, нәтижені бағалау	Өлшеу құрал ұйымда қолданы жұмыстардың техникалық, сипаттамалық, құрылымдық ай шылықтары, ат және принципі туралы білім
		Нормативті-техникалық құжаттама, есеп беру	3 - 1 М Нормативті-техникалық құжаттамаларды жүргізу және нормативті құжаттарға метрологиялық сараптама өткізу	Нормативті-техникалық құжаттамаларды жүргізуде өзі анықтау және өзі нормалау дағдысы. Нормативті құжаттарға метрологиялық сараптама жүргізгенде нақтылау, нәтижені бағалау	Өнімді метролог аттестациялау б о й ы н ш а стандарттарды я басқа норматив құжаттарды әзі тәртібі туралы : өндірісті метрологиялық қамтамасыз ет материалдарды пайдалану ыңғайы, принцип туралы
			3-2 М АЛДҮ және жылдамдық өлшеуіш орнықсын жұмысы бойынша, өндірісті метрологиялық қамтамасыз ету жоспарларын орындау туралы есептерді құру, жылдамдық өлшеуіштер ақаулығы б о й ы н ш а телеграммаларға жауап беру	Өндірісті метрологиялық қамтамасыз ету жоспарларын орындау туралы есептер құруда нәтижені нақтылау, бағалау	Өлшеу құралда пайдалану, жөн тексеру және са бойынша норматив құжаттардың ыңғайы, принцип туралы
			3-3 М Сынау лабораториясының жалпы түзетуші және ескертуші әрекеттерінің	С ы н а у лабораториясының жалпы түзетуші және ескертуші әрекеттерінің әрекеті бойынша	Технология негізгі еңбекті қорғау : өрт қауіпсізді өндірісте ұйымдастыру, е

3 Ф		және ішкі құжаттама	әрекеті бойынша есептер әзірлеу	есептер әзірлеуде өзі анықтау және өзі нормалау дағдысы	және басқару ың принципі туралы
-----	--	---------------------	------------------------------------	---	------------------------------------

Ескертпе: М – мақсат; НТҚ – нормативті-техникалық құжат; ӨҚ – өлшеу құралы; АЛДҮ – автоматтандырылған локомотивтер дабылының үзіліссіз әрекеті; ДБҚ – дөңгелек жұптарын бөлшектеу құрастыру.

«Жүк вагондарын жүк тиеуге дайындау»
кәсіби стандартына
5-қосымша

Келісу парағы

Ұйым атауы	Келісу күні
Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрлігі	

Осы КС _____ тіркелді.
Кәсіби стандарттардың реестріне № _____ тіркелді.
Хат (хаттама) № _____ Күні _____.