

Химия өнеркәсібі саласындағы кәсіптік стандарттарын бекіту туралы

Қазақстан Республикасы Өнеркәсіп және құрылыс министрінің м.а. 2025 жылғы 3 маусымдағы № 195 бұйрығы

"Кәсіптік біліктілік туралы" Қазақстан Республикасының Заңы 5-бабының 5-тармағына сәйкес, БҰЙЫРАМЫН:

1. Мыналар:

1) осы бұйрыққа 1-қосымшаға сәйкес "Резеңке шиналар, покрышкалар және камералар өндіру және қалпына келтіру" кәсіптік стандарты;

2) осы бұйрыққа 2-қосымшаға сәйкес "Пластмассадан жасалған бұйымдар өндірісі" кәсіптік стандарты;

3) осы бұйрыққа 3-қосымшаға сәйкес "Еденге арналған линолеум және өзге эластикалық жабындылар өндіру" кәсіптік стандарты бекітілсін;

4) осы бұйрыққа 4-қосымшаға сәйкес "Санитарлық-гигиеналық және медициналық резеңке бұйымдарын өндіру" кәсіптік стандарты бекітілсін;

5) осы бұйрыққа 5-қосымшаға сәйкес "Резеңке техникалық бұйымдар өндірісі" кәсіптік стандарты бекітілсін.

2. Қазақстан Республикасы Өнеркәсіп және құрылыс министрлігінің Өнеркәсіп комитеті Қазақстан Республикасының заңнамасында белгіленген тәртіппен:

1) осы бұйрыққа қол қойылған күннен бастап күнтізбелік бес күн ішінде оны қазақ және орыс тілдерінде ресми жариялау және Қазақстан Республикасы нормативтік құқықтық актілерінің эталондық бақылау банкіне енгізу үшін Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінің "Қазақстан Республикасының Заңнама және құқықтық ақпарат институты" шаруашылық жүргізу құқығындағы республикалық мемлекеттік кәсіпорнына жіберуді;

2) осы бұйрықты Қазақстан Республикасы Өнеркәсіп және құрылыс министрлігінің ресми интернет-ресурсында орналастыруды қамтамасыз етсін.

3. Осы бұйрықтың орындалуын бақылау жетекшілік ететін Қазақстан Республикасының Өнеркәсіп және құрылыс вице-министріне жүктелсін.

4. Осы бұйрық алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі.

Қазақстан Республикасы
Өнеркәсіп және құрылыс министрінің
міндетін атқарушы

О. Сапарбеков

Қазақстан Республикасы
Өнеркәсіп және құрылыс
министрінің
2025 жылғы 3 маусымдағы

Кәсіптік стандарт: "Резеңке шиналар, покрывкалар және камералар өндіру және қалпына келтіру"

1-ші тарау. Жалпы ережелер

1. Кәсіптік стандарттың қолдану аясы: кәсіби стандарт (бұдан әрі - КС) "Резеңке шиналарды, шиналар мен камераларды өндіру және қалпына келтіру" "Кәсіптік біліктілік туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 5-бабына сәйкес әзірленді, білім беру бағдарламаларын қалыптастыруға, оның ішінде кәсіпорындарда персоналды оқытуға, білім беру ұйымдары қызметкерлері мен түлектерінің кәсіптік біліктілігін тануға және ұйымдар мен кәсіпорындарда персоналды басқару саласындағы кең ауқымды міндеттердің шешімдеріне қойылатын талаптарды белгілейді, химия өнеркәсібі және резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру саласындағы қызметті жүзеге асыратын ұйымдар мен кәсіпорындарда. Бұл КС "Химия өнеркәсібі және резеңке мен пластмасса бұйымдарын өндіру" СБШ негізінде әзірленді.

2. Осы кәсіптік стандартта мынадай терминдер, анықтамалар мен қысқартулар қолданылады:

1) вулканизация – каучуктардың вулканизациялаушы агентпен өзара әрекеттесуінің технологиялық процесі, онда каучук молекулалары бір кеңістіктік торға айқасады;

2) пресстеу – механикалық немесе басқа қасиеттерін өзгерту үшін материалдың тығыздығын арттыру, пішінін өзгерту, фазаларын қайта бөлу мақсатында өндірілетін материалдарды қысыммен өңдеу процесі;

3) шина қақпағы – көлік құралының камералық шинасының сыртқы бөлігі;

4) шприц машинасы – паста тәрізді модель құрамын дайындауға және оны қалыптарға сығуға арналған қондырғы;

5) түтік (ол біртүтікті шина) – спортта қолданылатын велосипед камерасының шинасының түрі;

6) технологиялық процесс – бастапқы шикізаттан дайын өнімді алу үшін орындалуы керек операциялар тізбегі. Бұл бірнеше түрлі технологиялық процестерге ие болуы мүмкін өндіріс процесінің бөлігі;

7) қалыптау – бұл балқымаға соңғы пішінді полимер беру процесі.

Осы кәсіптік стандартта мынадай қысқартулар қолданылады:

1) СБШ – Салалық біліктілік шеңбері;

2) МЕМСТ – Мемлекетаралық стандарт;

3) ҚР СТ – Қазақстан Республикасының стандарты.

2-ші тарау. Кәсіптік стандарттың паспорты

3. Кәсіптік стандарттың атауы: Резеңке шиналар, покрышкалар және камералар өндіру және қалпына келтіру.

4. Кәсіптік стандарттың коды: C22111058.

5. ЭҚЖЖ секциясын, бөлімін, тобын, сыныбын және кіші сыныбын көрсету:

С Өңдеу өнеркәсібі:

22 Резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру;

22.1 Резеңке өнімдерін өндіру;

22.11 Резеңке шиналар, дөңгелекқаптар мен камералар өндіру; резеңке шиналар мен дөңгелекқаптардың қалпына келтіру;

22.11.1 Резеңке шиналар, покрышкалар және камералар өндіру.

С Өңдеу өнеркәсібі:

22 Резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру;

22.1 Резеңке өнімдерін өндіру;

22.11 Резеңке шиналар, дөңгелекқаптар мен камералар өндіру; резеңке шиналар мен дөңгелекқаптардың қалпына келтіру;

22.11.2 Резеңке шиналар мен тыстарды қалпына келтіру.

Кәсіптік стандарттың қысқаша сипаттамасы: "Резеңке шиналарды, шиналар мен камераларды өндіру және қалпына келтіру" кәсіби стандарты "Резеңке бұйымдарын өндіру" кәсіби қызмет саласында біліктілік деңгейіне, құзыретіне, мазмұнына, сапасына және еңбек жағдайларына қойылатын талаптарды айқындайды.

Кәсіптер карточкаларының тізімі:

1) Қақпақтарды қалыптап жинаушы - 2 СБШ-нің деңгейі;

2) Қақпақтарды қалыптап жинаушы - 3 СБШ-нің деңгейі;

3) Автокамералық агрегат машинисі - 3 СБШ-нің деңгейі;

4) Престеуші–вулканизаторшы - 2 СБШ-нің деңгейі;

5) Престеуші–вулканизаторшы - 3 СБШ-нің деңгейі;

6) Техник-технолог (жалпы бейін) - 5 СБШ-нің деңгейі.

3-ші тарау. Кәсіптер карточкалары

9. Кәсіптің карточкасы "Қақпақтарды қалыптап жинаушы":	
Топтың коды:	8219-3
Қызмет атауының коды:	8219-3-008
Кәсіптің атауы:	Қақпақтарды қалыптап жинаушы
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	2
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:	-
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан

бойынша біліктілік деңгейі:	Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Қақпақтарды жинаушы		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар жоқ		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8219-3-004 - Құрсаусыз шиналарды жинаушы; 8219-3-005 - Қалпына келтірілетін қақпақтарды жинаушы; 8219-3-010 - Резеңке бұйымдарды жинақтаушы; 8141-2-040 - Қақпақтарды қалыптаушы.		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Әр түрлі шина қақпақтарын құрастыру және қалыптау		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Шиналарды жинау бойынша операциялар жүргізу ; 2. Шиналарды қалыптау бойынша операциялар жүргізу.	
	Қосымша еңбек функциялары:	1. Нормативтік және технологиялық құжаттама ережелерін сақтау	
		Машықтар: 2 разряд 1. Арабанда спорт велосипед шинасы үшін қаңқа жинау; 2. Барабанға алдын ала анықталған тәртіпте желім жағылған браслеттерді кигізу, брокер мен протекторды салу; 3. Көпіршіктерсіз және бүрмелерсіз бөлшектерді домалату; 4. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 5. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау. 3-разряд 1. Арнайы жинау станоктарында немесе қолмен велотредтен спорттық бір түтікті және спорттық шиналарды жинау; 2. Велотредтен спорттық шиналарды жинау кезінде - велотредті ашу және пішу; 3. Қабаттарды қайталау; 4. Талькпен ұнтақ жағу; 5. Дайындамаларды браслетке түйістіру, оны барабанға кигізу, браслеттік жиектерін түю; 6. Велотредтен спорттық бір түтікті жинаған кезде - қаңқаны талькпен жағу; 7. Камералардан ауаны сығу;	

Еңбек функциясы 1:
Шиналарды жинау
бойынша операциялар
жүргізу;

Дағды 1:
Шина қақпақтарын
жинаушы

8. Тоқыма баудың қаңқасын машинада борттын шетіне тігу;
9. түйреуіштермен қосу және түтіктің жапсарын " зиг – заг" машинасында тігу;
10. Түйреуіштерді ағыту;
11. Шұраның қысатын гайкаларын бұрау;
12. Бұрандаға жабын кигізу;
13. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану;
14. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау.

4 разряд

1. "Кубышка" типті авиациялық шиналарды жұмсақ дорнада жапырақшалы әдіспен қолмен құрастыруды-желімдеуді орындау;
2. Мотор шиналарын, резеңке-кордты қабықтарды, велосипед шиналарын жинау;
3. Камераларды ауамен үрлеу, камераның шеңберлерін тексеру, сым қабаттарын жапырақшалар түрінде дәйекті түрде кию, жиектерді бұрау, артық бөлігін кесу, барлық бөлшектерді қол ролигімен айналдыру, ақауларды жою, камерадан шиналарды алу;
4. Мотоцикл шиналары мен резеңке-кордты қабықтарды құрастыру кезінде-сым немесе білезік қабаттарын, брекерді, протекторды, герметикалық қабатты кию немесе барабанға немесе диафрагмаға салу;
5. Сым қабаттарын қанатқа орау;
6. Шинаның және резеңке-кордалы қабықтың барлық бөлшектерін механикалық домалатқыштармен домалату, ауа көпіршіктерін алып тастау, бұйымдарды таңбалау және оларды станоктан шығару;
7. Велосипед шиналарын жинау кезінде-барабанға сым сақиналарын төсеу, барабанды қажетті қашықтыққа дейін сұйылту, шүберекпен орауыштарды орнату, машинаны іске қосу және жактауды жинау, протекторларды қолдану, артық мөлшерін кесу, ақауларды жою;
8. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау;
9. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқауларын қолдану.

Білімдер:

2 разряд

1. Вакуум-форматорда шиналарды қалыптаудың технологиялық процесі;
2. Пісіру камералары мен шикі шиналардың сапасына қойылатын талаптар;

		3. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 4. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық. 3-разряд 1. Қызмет көрсетілетін учаскедегі технологиялық процесс; 2. Резеңке, маталар мен жартылай фабрикаттарды өңдеудің сорттары мен ерекшеліктері; 3. Шиналарды құрастыру құрылымы мен тәртібі; 4. Құрастыру станоктары мен оларға арналған құрылғылардың құрылысы; 5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 6. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық. 4 разряд 1. "Кубышка" типті шиналарды, мотоцикл шиналарын, резеңке-кордты қабықтарды және велосипед шиналарын Құрастырудың технологиялық процесі; 2. Шиналардың, резеңке қабықшалардың өлшемдері , құрылымы және сипаттамасы; 3. Жеке бөлшектерді қабаттастырудың мақсаты мен реттілігі; 4. Өнім мен жартылай фабрикаттардың сапасына қойылатын талаптар; 5. Құрастыру станоктары мен оларға арналған құрылғылардың құрылысы; 6. Жұмыс камерасының дизайны (жұмсақ Дорн) және ондағы жұмыс әдістерінің ерекшеліктері; 7. Қауіпсіздік ережелері және еңбекті қорғау нормалары.
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды
Еңбек функциясы 2: Шиналарды қалыптау бойынша операциялар жүргізу.	Дағды 1: Шиналарды қалыптау	Машықтар: 3 разряд 1. Вакуум-форматорда шиналарды қалыптау бойынша жекелеген операцияларды орындау; 2. Пісіру камерасы мен шикі шинаны қалыптауға дайындау; 3. Арнайы құрылғылардың көмегімен камера мен шинаның бортын түзету; 4. Вулканизацияға жеткізу үшін қалыпталған шинаны көлік құрылғысына іледі немесе беру; 5. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 6. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау.

		Білімдер: 3 разряд 1. Вакуум-форматорда шиналарды қалыптаудың технологиялық процесі; 2. Пісіру камералары мен шикі шиналардың сапасына қойылатын талаптар; 3. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 4. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық.
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Қосымша еңбек функциясы 1: Нормативтік және технологиялық құжаттама ережелерін сақтау	Дағды 1: Нормативтік және технологиялық құжаттамамен жұмыс	Машықтар: 1. Қалыптау құралдары мен жабдықтарының әртүрлі түрлерін қолдану; 2. Резеңкені түрлері мен сорттары бойынша анықтау ; 3. Қалыптау қондырғысының жұмысындағы ұсақ ақауларды анықтайды және жою; 4. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 5. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау. Білімдер: 1. Дайын өнімге арналған мемлекеттік стандарттар мен техникалық шарттар; 2. Қолданылатын өндірістік жабдықты пайдалану ережесі; 3. Резеңке қоспалар ингредиенттерінің сапасына қойылатын техникалық талаптар; 4. Ауысымды қабылдау және тапсыру тәртібі; 5. Жұмыс орнындағы еңбекті қорғау жөніндегі нұсқаулық; 6. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 7. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық.
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Тәртіптілік Дәлдік Төзімділік пен еңбексүйгіштік	
	1) ҚР СТ 2187-2023. Қалдықтар. Автокөлік шиналары. Басқару кезіндегі қауіпсіздік талаптары; 2) МЕМСТ 5513-97 мемлекетаралық стандарт. Жүк автомобильдеріне, оларға тіркемелерге, автобустарға арналған пневматикалық шиналар; 3) МЕМСТ 8430-2003 мемлекетаралық стандарт. Құрылыс, жол, көтеру-көлік және кеніш машиналарына арналған пневматикалық шиналар;	

Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	4) МЕМСТ 5511-2014 жалпы мақсаттағы пневматикалық автомобиль шиналары. Жалпы техникалық шарттар; 5) МЕМСТ 17565-2001 автомобильдерге, Тракторларға және тіркемелерге арналған пневматикалық шиналар. Жалпы техникалық шарттар; 6) МЕМСТ 16050-2002 пневматикалық шиналар. Тозуға төзімділікті сынау әдістері.		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	2-4	Пласмасс және резеңке бұйымдарды құрастырушылар	
	2-4	Резеңке өндіру жөніндегі операторлар	
	5	Техник-технологтар	
10. Кәсіптің карточкасы "Қақпақтарды қалыптап жинаушы":			
Топтың коды:	8219-3		
Қызмет атауының коды:	8219-3-008		
Кәсіптің атауы:	Қақпақтарды қалыптап жинаушы		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Қақпақтарды жинаушы, 2-6 разряд		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Шина өндірісі	Біліктілік:
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Практикалық жұмыс тәжірибесі кемінде 1 жыл		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8219-3-004 - Құрсаусыз шиналарды жинаушы; 8219-3-005 - Қалпына келтірілетін қақпақтарды жинаушы; 8219-3-010 - Резеңке бұйымдарды жинақтаушы; 8141-2-040 - Қақпақтарды қалыптаушы.		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Әр түрлі шиналарды құрастыру және қалыптау		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Шина қақпақтарын жинау бойынша операциялар жүргізу 2. Шина қақпақтарын қалыптау бойынша операциялар жүргізу	

	Қосымша еңбек функциялары:	1. Нормативтік және технологиялық құжаттама ережелерін сақтау
	Дағды 1: Шина қақпақтарын жинаушы	Машықтар: 5 разряд 1. Жинау-қалыптау жеңіл шиналар және жүк шиналарын құрастырудың 2-ші сатысы, рамадағы сым жіптерінің радиалды орналасу; 2. Жұмсақ және қатты дорнмен станоктарда үлкен авиациялық шиналарды жинау; 3. Алдыңғы дөңгелектерге арналған жүк шиналарын механикаландырылған және механикаландырылмаған жартылай жалпақ және жартылай порт құрастыру станоктарында жартылай автоматты басқарумен жинау; 4. Жартылай автоматты басқарылатын машиналарда жеңіл шиналарды жинау; 5. Механикаландырылмаған станоктарда жоғары серпімді муфталар үшін резеңке-сым элементтерін жинау; 6. Жүк шиналарын ағындық желінің позициялық станоктарының бірінде жинау; 7. Алдын ала құрастыру және шинаның қаңқасын қалыптау арқылы орау әдісімен немесе біліктілігі жоғары құрастырушының басшылығымен дайын шинаның қаңқасына протекторды жағу; 8. Білезіктерді, сым қабаттарын, қанаттарды, протекторды және басқа бөлшектерді станоктың барабанына немесе диафрагмасына кию немесе жағу ; 9. Барлық бөлшектерді жылжыту, қанаттарды отырғызу, бүйірлерді қатайту және бұрмаланбау; 10. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау; 11. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқауларын қолдану. 6 разряд 1. Автомобильдік жүк, авиациялық шиналарды жартылай торлы станоктарда, сондай-ақ қабатты немесе білезік әдісімен жартылай автоматты басқарылатын станоктарда желімдеу-құрастыру, жартылай жалпақ және жартылай торлы құрастыру станоктарында артқы доңғалақтарға арналған шиналарды құрастыру, жұмсақ торлы станоктарда жақтауда жіптердің радиалды орналасуы бар шиналарды құрастыру-қалыптау, операция жасау станоктарының әрқайсысында жүк шиналарын құрастыру; 2. Алдын ала құрастыру және шинаның жақтауын қалыптау арқылы немесе шинаның дайын жақтауына орау әдісімен протекторды қолдану; 3. Шинаның қаңқасын протектордың орамасын орнатуға жеткізу, айналу станциясына барабанмен (

Еңбек функциясы 1: Шина қақпақтарын жинау бойынша операциялар жүргізу		немесе барабансыз) қаңқаны орнату, оның орнату орталығына қатысты дұрыс орнын салыстыру; 4. Микропроцессорда берілген бағдарламаның нөмірін теру; 5. Резеңке таспаны аппликатор жинағына сымдау және толтыру; 6. Орнатуды автоматты орау режиміне қосу; 7. Бақылау-өлшеу аспаптарының көрсеткіштері бойынша технологиялық процесті бақылау; 8. Протекторды үлкен шинаның жақтауына орағаннан кейін-шинаны құрастыру барабанымен бірге барабанды бөлшектеу және жиналған шинаны алу үшін машинаға беру; 9. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 10. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау.
		Білімдер: 5 разряд 1. Қызмет көрсетілетін учаскедегі технологиялық процесс; 2. Шиналардың, оның жекелеген бөліктерінің сипаттамасы, өлшемдері, конструкциясы; 3. Құрастыру реттілігі, ықтимал құрастыру ақаулары, олардың алдын алу әдістері; 4. Станоктардың құрылысы, баптау және реттеу ережесі; 5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 6. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық. 6 разряд 1. Қызмет көрсетілетін учаскедегі технологиялық процесс; 2. Шиналардың, оның жекелеген бөліктері мен бөлшектерінің сипаттамасы, өлшемдері және конструкциясы; 3. Шинаны құрастыру реті; 4. Жеке операцияларды орындаудағы мүмкін ақаулар; 5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 6. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық.
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
		Машықтар: 1. Қондырғының жарамдылығын, жылу тасымалдағыштардың және бастапқы жартылай фабрикаттардың болуын тексеру;

	Дағды 2: Станоктармен және кондырғылармен жұмыс	2. Инженерлік қызметтермен бірлесіп кондырғыны баптауға қатысу; 3. Екі құрастыру станоктарымен агрегатталған кондырғыға қызмет көрсету; 4. Станоктарды әртүрлі құрылғылардың көмегімен басқару, құрастыру станогын баптау, оны жөндеуге қатысу; 5. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 6. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау. Білімдер: 1. Құрастыру машинасының құрылғысы; 2. Орнату, басқару пульттері және апаттық тоқтату нүктелерінің жұмыс принципі; 3. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 4. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық. Дағдыны тану мүмкіндігі : Ұсынылмайды
Еңбек функциясы 2: Шина қақпақтарын қалыптау бойынша операциялар жүргізу	Дағды 1: Шина қақпақтарын қалыптау	Машықтар: 5 разряд 1. Диаметрі 90 градус және одан жоғары ауа форматорында немесе вакуум-форматорда шиналарды қалыптау; 2. Пісіру камерасы мен шиналарды қалыптау алдында майлау; 3. Пісіру камерасын пневматика арқылы цилиндр-плунжерге толтыру, шинаны станокта орнату және туралау, сығылған ауаны қосу, плунжер қысқышы; 4. Шинаны қалыптау, қалыптау аяқталғаннан кейін-машинаны өшіру; 5. Пісіру камерасы бар шинаны форматордан түсіру, вулканизацияға жеткізу үшін тасымалдаушыға беру; 6. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 7. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау. Білімдер: 6 разряд 1. Ауа форматорында шиналарды қалыптаудың технологиялық процесі; 2. Өңделетін шиналардың түрлері, өлшемдері және ерекшеліктері; 3. Қалыпталған және қалыпталмаған шиналардың сапасына қойылатын талаптар;

		4. Ауа форматорының құрылғысы және жұмыс принципі; 5. Автоматты құрылғылардың жұмыс принципі; 6. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 7. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық.
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
Қосымша еңбек функциясы 1: Нормативтік және технологиялық құжаттама ережелерін сақтау	Дағды 1: Нормативтік және технологиялық құжаттамамен жұмыс Дағдыны тану мүмкіндігі:	Машықтар: 1. Қалыптау құралдары мен жабдықтарының әртүрлі түрлерін қолдану; 2. Резеңкені түрлері мен сорттары бойынша анықтау ; 3. Қалыптау қондырғысының жұмысындағы ұсақ ақауларды анықтау және жою. Білімдер: 1. Дайын өнімге арналған мемлекеттік стандарттар мен техникалық шарттар; 2. Қолданылатын өндірістік жабдықты пайдалану ережесі; 3. Резеңке қоспалар ингредиенттерінің сапасына қойылатын техникалық талаптар; 4. Ауысымды қабылдау және тапсыру тәртібі; 5. Жұмыс орнындағы еңбекті қорғау жөніндегі нұсқаулық; 6. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 7. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық. Ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Тәртіптілік Дәлдік Төзімділік пен еңбексүйгіштік	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) ҚР СТ 2187-2023. Қалдықтар. Автокөлік шиналары. Басқару кезіндегі қауіпсіздік талаптары; 2) МЕМСТ 5513-97 мемлекетаралық стандарт. Жүк автомобильдеріне, оларға тіркемелерге, автобустарға арналған пневматикалық шиналар; 3) МЕМСТ 8430-2003 мемлекетаралық стандарт. Құрылыс, жол, көтеру-көлік және кеніш машиналарына арналған пневматикалық шиналар; 4) МЕМСТ ГОСТ 5511-2014 жалпы мақсаттағы пневматикалық автомобиль шиналары. Жалпы техникалық шарттар; 5) МЕМСТ 17565-2001 автомобильдерге, Тракторларға және тіркемелерге арналған пневматикалық шиналар. Жалпы техникалық шарттар; 6) МЕМСТ 16050-2002 пневматикалық шиналар. Тозуға төзімділікті сынау әдістері.	
	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:

СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	2-4	Пласмасс және резеңке бұйымдарды құрастырушылар	
	2-4	Резеңке өндіру жөніндегі операторлар	
	5	Техник-технологтар	
11. Кәсіптің карточкасы "Автокамералық агрегат машинисі":			
Топтың коды:	8141-2		
Қызмет атауының коды:	8141-2-016		
Кәсіптің атауы:	Автокамералық агрегат машинисі		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Автокамералық агрегат машинисі, 6 разряд.		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Шина өндірісі	Біліктілік:
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Практикалық жұмыс тәжірибесі кемінде 1 жыл		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8141-2-022 - Протекторлық агрегаттың машинисі; 8141-3-002 - Резеңке қоспаларды каландрлаушы.		
Қызметтің негізгі мақсаты:	автокамералық агрегатта жүретін автомобиль және авиациялық камераларды дайындаудың технологиялық процесін жүргізу		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Жабдықты дайындау және баптау 2. Автокамера агрегатын басқару	
	Қосымша еңбек функциялары:	1. Сапаны бақылау	
		Машықтар: 1. Берілген параметрлерге сәйкес құрылғыны орнату және іске қосу; 2. Жабдықтың күйін үнемі тексеріп отыру, қажет болған жағдайда бөлшектерді майлаңыз және ауыстыру; 3. Агрегатты жөндеуге қатысу; 6. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану;	

Еңбек функциясы 1: Жабдықты дайындау және баптау	Дағды 1: Автокамера агрегатының жұмыс қабілеттілігін сақтау және техникалық қызмет көрсету	7. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау; 8. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 9. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау. Білімдер: 1. Құрылғының құрылымы және жұмыс принципі; 2. Коммуникациялар мен бақылау-өлшеу аспаптарының құрылысы мен жұмыс принципі; 3. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 4. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық. Дағдыны тану мүмкіндігі: Ұсынылмайды
Еңбек функциясы 2: Автокамера агрегатын басқару	Дағды 1: Автокамералық агрегаттың жұмысын бақылау	Машықтар: 1. Тасымалдаушының температурасы мен жылдамдығын реттеу; 2. Шприц машинасын берілген калибрге және жеңнің көлденең қимасының диаметріне орнату; 3. Шприц машинасының ауыз қуысы мен шайбаларын алу және ауыстыру; 4. Резеңке қоспалар мен шығарылатын дайындамалардың сапасын бақылау, шприцмашинаның коректену режимін бақылау; 5. Агрегаттың жекелеген тораптарының жұмысын бақылау; 6. Бақылау-өлшеу аспаптарының көмегімен дайындамалардың калибрін тексеру; 7. Камералардың өлшемдері мен рецептурасын өзгерткен кезде машиналарды тазалау; 8. Автокамералық агрегат бригадасының жұмысын басқару; 9. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 10. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау. Білімдер: 1. Жүргізу камераларын өндірудің технологиялық процесінің мәні; 2. Өңделетін Резеңке қоспалардың шифрлары мен рецептері; 3. Камералар өндірісінің технологиялық схемасы; 4. Рұқсат етілген дайындамалардың өлшемдері мен спецификациясы; 5. Қайтарылатын қалдықтарды ұтымды пайдалану тәсілдері;

		6. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 7. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық.
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	Ұсынылмайды
Қосымша еңбек функциясы 1: Сапаны бақылау	Дағды 1: Орындалған жұмыстардың сапасын бақылау	Машықтар: 1. Өндіріс процесін бақылау; 2. Белгіленген стандарттар мен талаптарға сәйкестігін бақылау; 3. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 4. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау.
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	Білімдер: 1. Еңбекті қорғау және авариялық жағдайлардың алдын алу жөніндегі стандарттар мен нормалар; 2. Сапаны бағалау критерийлері; 3. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 4. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық.
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Дәлдік Төзімділік пен еңбексүйгіштік	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) ҚР СТ 2187-2023. Қалдықтар. Автокөлік шиналары. Басқару кезіндегі қауіпсіздік талаптары; 2) МЕМСТ 5513-97 мемлекетаралық стандарт. Жүк автомобильдеріне, оларға тіркемелерге, автобустарға арналған пневматикалық шиналар; 3) МЕМСТ 8430-2003 мемлекетаралық стандарт. Құрылыс, жол, көтеру-көлік және кеніш машиналарына арналған пневматикалық шиналар; 4) МЕМСТ 5511-2014 жалпы мақсаттағы пневматикалық автомобиль шиналары. Жалпы техникалық шарттар; 5) МЕМСТ 17565-2001 автомобильдерге, Тракторларға және тіркемелерге арналған пневматикалық шиналар. Жалпы техникалық шарттар. 6) МЕМСТ 16050-2002 пневматикалық шиналар. Тозуға төзімділікті сынау әдістері)	
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	3-4	Резеңке өндіру жөніндегі операторлар
	3-4	Резеңке бұйымдарды өндіру жөніндегі операторла
	3-4	Резеңкеге арналған ұнтақтау машинасының операторлары
	5	Техник-технолог
12. Кәсіптің карточкасы "Престеуші–вулканизаторшы":		
Топтың коды:	8141-1	

Қызмет атауының коды:	8141-1-018		
Кәсіптің атауы:	Престеуші–вулканизаторшы		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	2		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Престеуші–вулканизаторшы, 2-5 разряд		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар жоқ		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8141-2-003 – Вулканизаторшы; 8141-2-004 – Вулкансыздандырушы.		
Қызметтің негізгі мақсаты:	престеу және вулканизация процестерін басқару арқылы резеңке техникалық бұйымдар мен шиналардың тиімді және сапалы өндірісін қамтамасыз ету		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Шикізатты, материалдарды, резеңке бұйымдар мен жабдықтарды вулканизациялауға дайындау 2. Вулканизация және престеу технологиялық процестерін басқару	
	Қосымша еңбек функциялары:	1. Нормативтік және технологиялық құжаттама талаптарын орындау.	
Еңбек функциясы 1: Шикізатты, материалдарды, резеңке бұйымдар мен	Дағды 1: Резеңке бұйымдарды вулканизациялауға	Машықтар: 2-3 разряд 1. Резеңке бұйымдарды вулканизациялауға дайындау бойынша жұмыстарды орындау; 2. Жабдықты жұмысқа дайындау. Вулканизациялық жабдыққа, престер мен құрылғыларға техникалық қызмет көрсетуді жүргізу; 3. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау; 4. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану. 5. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау.	
		Білімдер: 2-3 разряд 1. Вулканизациялық жабдықтар мен қалыптардың құрылымдық элементтері; бұйымдарды	

жабдықтарды вулканизациялауға дайындау	дайындау бойынша жұмыстарды орындау	вулканизациялау және престоу-вулканизациялау процестеріне арналған жабдықтардың жіктелуі; 2. Бұйымдарды вулканизациялау және престоу жабдығының типтік ақауларын диагностикалау және жою, жұмыс істеудің оңтайлы тәсілдерін таңдау және өз таңдауыңызды дәлелдеу; 3. Бұйымдарды вулканизациялаудың әртүрлі технологиялық режимдеріне Вулканизациялық жабдықтарды, престер мен құрылғыларды баптау ерекшеліктері. 4. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 5. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық.
Еңбек функциясы 2: Вулканизация және престоу технологиялық процестерін басқару	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды
		Машықтар: 2 разряд 1. Престоу-вулканизациялау кезінде қарапайым жұмыстарды орындау: бұйымдардың жапсарын майлау және престоу, дымқыл қақпақтарды арнайы станокта престоу, шығыршықтардың жапсарын жалғыз сымнан вулканизациялау, қалыптың ұяшықтарын майлаумен жағу, шығыршықтарды прес қалпының ұяшығына ретпен қою, престі жабу; 2. Вулканизациялау процесін бақылау; 3. Шығыршықтарды қалыптан түсіру; 4. Қалыптық табан пластинасын және өкшелерді престоу кезінде - дайындамаларды конвейерден алу немесе жинау жерінен престерге әкелу, дайындамаларды пресқалыптарға салу, дайын өнімдерді таңбалау және оларды одан әрі өңдеуге жіберу 5. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану. 6. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау. 3 разряд 1. Бұмен немесе электрмен жылытылатын әртүрлі конструкциялы вулканизациялық гидравликалық престерде күрделі емес конструкциялы прессформаларда қалыптық резеңке-техникалық бұйымдарды престоу-вулканизациялау кезінде, сондай-ақ престоу кезінде-эксцентриктік престерде және кассеталанған прессформалармен жабдықталған престерде вулканизациялау жұмыстарын орындау; 2. Дайындамаларды қалыптарға салу; 3. Пресс-қалыптарды жабыңыз және оларды пресс тақталарына орнатыңыз, престі жабу;

		4. Бақылау-өлшеу аспаптарының көрсеткіштері бойынша технологиялық регламентке сәйкес престоу-вулканизация процесін жүргізу; 5. Вулканизация аяқталғаннан кейін-қалыптарды түсіру, олардан бұйымдарды қолмен немесе құрылғылардың көмегімен шығару; 6. Жоғары разрядты престоуші-вулканизатордың басшылығымен күрделілігі орташа конструкцияның прессформаларында Резеңке бөлшектер мен бұйымдарды престоу-вулканизациялау бойынша жұмыстарды орындау. Білімдер: 2-3 разряд 1. Престоу-вулканизациялау процесін жүргізудің ұтымды тәсілдері; 2. Өнімнің түрлері, мөлшерлері, номенклатурасы мен белгіленуі; 3. Өнімнің сапасына қойылатын талаптар; 4. Жабдық пен құралдың құрылысы. 5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 6. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық.
Қосымша еңбек функциясы 1: Нормативтік және технологиялық құжаттама талаптарын орындау.	Дағдыны тану мүмкіндігі: Дағды 1: Өндіріс процесінде белгіленген стандарттар мен рәсімдерді сақтау	ұсынылмайды Машықтар: 1. Белгіленген параметрлерге (температура, қысым, уақыт) сәйкес технологиялық процесті бақылауды жүзеге асыру; 2. Нұсқаулар мен рецепттерді орындау арқылы барлық престоу және вулканизация процестерінің дәлдігін қамтамасыз ету; 3. Жабдықтың жұмыс параметрлерін, тексеру нәтижелерін, сондай-ақ барлық ауытқулар мен оларды жою туралы деректерді қоса алғанда, жүргізілген процестер туралы нақты жазбаларды жүргізу. Құжаттама талаптарына сәйкес есептілікті ресімдеу; 4. Белгіленген стандарттарға сәйкес келетін престоу және вулканизация жабдықтарын үнемі тексеріп, калибрлеу. Қажет болған жағдайда жоспарлы техникалық қызмет көрсету және жөндеу жұмыстарын жүргізу; 5. Қоспаны дайындаудан бастап соңғы өнімге дейін процестің барлық кезеңдерінде сапаны бақылауды жүзеге асыру; 6. Жазатайым оқиғалардың алдын алу және қауіпсіз еңбек жағдайларын қамтамасыз ету үшін нормативтік құжаттамада көрсетілген еңбекті қорғау және қауіпсіздік техникасы талаптарын орындау. Білімдер:

		1. Дайын өнімге арналған мемлекеттік стандарттар мен техникалық шарттар; 2. Қолданылатын өндірістік жабдықты пайдалану ережесі; 3. Резеңке қоспалар ингредиенттерінің сапасына қойылатын техникалық талаптар; 4. Ауысымды қабылдау және тапсыру тәртібі; 5. Жұмыс орнындағы еңбекті қорғау жөніндегі нұсқаулық; 6. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 7. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық.
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Дәлдік Төзімділік пен еңбексүйгіштік	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) ҚР СТ 2187-2023. Қалдықтар. Автокөлік шиналары. Басқару кезіндегі қауіпсіздік талаптары; 2) МЕМСТ 5513-97 мемлекетаралық стандарт. Жүк автомобильдеріне, оларға тіркемелерге, автобустарға арналған пневматикалық шиналар; 3) МЕМСТ 8430-2003 мемлекетаралық стандарт. Құрылыс, жол, көтеру-көлік және кеніш машиналарына арналған пневматикалық шиналар; 4) МЕМСТ 5511-2014 жалпы мақсаттағы пневматикалық автомобиль шиналары. Жалпы техникалық шарттар; 5) МЕМСТ 17565-2001 автомобильдерге, Тракторларға және тіркемелерге арналған пневматикалық шиналар. Жалпы техникалық шарттар; 6) МЕМСТ 16050-2002 пневматикалық шиналар. Тозуға төзімділікті сынау әдістері.	
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	2-4	Пласмасс және резеңке бұйымдарды құрастырушылар
	2-4	Резеңке өндіру жөніндегі операторлар
	2-4	Резеңке бұйымдарды өндіру жөніндегі операторлар
13. Кәсіптің карточкасы "Престеуші–вулканизаторшы":		
Топтың коды:	8141-1	
Қызмет атауының коды:	8141-1-018	
Кәсіптің атауы:	Престеуші–вулканизаторшы	
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3	
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:		
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек	

бойынша біліктілік деңгейі:		және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Престеуші–вулканизаторшы, 2-5 разряд	
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Шина өндірісі	Біліктілік:
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:		Практикалық жұмыс тәжірибесі кемінде 1 жыл	
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:		8141-2-003 – Вулканизаторшы; 8141-2-004 – Вулкансыздандырушы.	
Қызметтің негізгі мақсаты:		престеу және вулканизация процестерін басқару арқылы резеңке техникалық бұйымдар мен шиналардың тиімді және сапалы өндірісін қамтамасыз ету	
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Шикізатты, материалдарды, резеңке бұйымдар мен жабдықтарды вулканизациялауға дайындау 2. Вулканизация және престеу технологиялық процестерін басқару	
	Қосымша еңбек функциялары:	1. Нормативтік және технологиялық құжаттама талаптарын орындау.	
Еңбек функциясы 1: Шикізатты, материалдарды, резеңке бұйымдар мен жабдықтарды вулканизациялауға дайындау	Дағды 1: Вулканизация және престеу өндірісіне жабдықтарды дайындау	Машықтар: 1. Технологиялық карталармен, жабдықты пайдалану жөніндегі нұсқаулықтармен, сапа стандарттарымен және өндіріске қатысты басқа да нормативтік құжаттармен танысу; 2. Престеу және вулканизациялық жабдықтардың жай-күйін тексеру; 3. Жұмысты бастамас бұрын қажетті техникалық қызмет көрсету және жабдықты баптау. Параметрлерді калибрлейді және дәлдігін тексеру; 4. Ингредиенттерді рецептуралар мен технологиялық нұсқауларға сәйкес дайындау және өлшеу; 5. Жұмыс орнын ұйымдастыру және жеке қорғаныс құралдарын дайындау. 4. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану. 5. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау.	
		Білімдер: 1. Вулканизациялық жабдықтар мен қалыптардың құрылымдық элементтері; бұйымдарды вулканизациялау және престеу-вулканизациялау процестеріне арналған жабдықтардың жіктелуі;	

		2. Бұйымдарды вулканизациялау және престоу жабдығының типтік ақауларын диагностикалау және жою, жұмыс істеудің оңтайлы тәсілдерін таңдау және өз таңдауыңызды дәлелдеу; 3. Бұйымдарды вулканизациялаудың әртүрлі технологиялық режимдеріне вулканизациялық жабдықтарды, престер мен құрылғыларды баптау ерекшеліктері; 4. Материалдарға, процесс параметрлеріне және өнімнің соңғы сипаттамаларына қойылатын талаптар. 5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 6. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық.
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды
		Машықтар: 4 разряд 1. Булық және электрлық қыздырумен орта күрделі жиналатын және кассеталанған пресформалармен әр түрлі конструкциялы гидравликалық престерде орта күрделі конструкциялық пресформаларда резеңке, резеңке-техникалық бұйымдарды, медициналық мақсаттағы бұйымдарды немесе асбесттехникалық бұйымдарды престоу-вулканизациялау бойынша күрделі жұмыстарды орындау; 2. Электрмеханикалық прес-жарты атоматтарда велоқақпақтарды және туфляларды престоу-калыптау; 3. Қажет болса – геренаторда дайындамаларды жоғар жиілікті токтармен қыздыру; 4. Анағұрлым жоғары білікті престоуші-вулканизаторшының басшылығымен резеңке бұйымдардың және бөлшектерді престоу-вулканизациялау бойынша ерекше күрделі жұмыстарды орындау; 5. Әр түрлі дайындамаларды пайдаланумен бұйымдарды престоу-вулканизациялау; 6. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 7. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау. 5 разряд 1. Резеңке-техникалық бұйымдардың көптеген ассортименті кезінде күрделі пресс-калыптары мен ажыратылатын құрылғылары бар бірнеше престерге қызмет көрсету кезінде Әртүрлі конструкциялы гидравликалық престерде престоу-вулканизациялау бойынша аса күрделі жұмыстарды орындау;

Еңбек функциясы 2: Вулканизация және престоу технологиялық процестерін басқару	Дағды 1: Вулканизация және престоудің технологиялық процестерін жүргізу	2. Жартылай автоматты гидравликалық престерде резеңке аяқ киімді престоу және қалыптау; 3. Гидравликалық престерде сына тәрізді белдіктер мен авиамоноблоктарды престоуді жүзеге асыру; 4. Үлкен гидравликалық престерде белдік пластиналарды, эскалаторлық тұтқаларды, бір жақты және екі жақты Транспорттерлік таспаларды престоу-вулканизациялауды жүзеге асыру; 5. Ірі габаритті бір қабатты престерде диэлектрлік төсеніштерді престоу-вулканизациялауды жүзеге асыру; 6. Қысыммен құю бұйымдарын престоу-вулканизациялауды жүзеге асыру; 7. Эбонит бұйымдарын (аккумуляторлық бактар мен олардың бөлшектерін)престоу-вулканизациялауды жүзеге асыру; 8. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау; 9. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқауларын қолдану. Білімдер: 4 разряд 1. Престоу-вулканизацияның технологиялық процесі ; 2. Вулканизация режимі; 3. Бұйымдар мен зеңдердің түрлері, конструкциясы және мақсаты; 4. Материалдарды өңдеу ерекшеліктері; 5. Престердің, құрылғылардың және бақылау-өлшеу аспаптарының құрылғысы. 6. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 7. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық. 5 разряд 1. Престоу-вулканизацияның технологиялық процесі ; 2. Баспасөзге қызмет көрсетудің ұтымды бағыттары; 3. Бұйымдар мен дайындамалардың конструкциясы, мақсаты және өлшемдері; 4. Вулканизация режимдері және престер мен қалыптарды қайта зарядтау әдістері; 5. Шектеу сызғыштарының санын есептеу және оларды ені мен калибрі бойынша таңдау; 6. Дайындамалар мен өнімдердің сапасына қойылатын техникалық талаптар; 7. Жабдықтар мен құрылғылардың құрылысы; 8. Оларды баптау ережесі, бақылау-өлшеу аспаптарының құрылысы; 9. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары;
---	--	---

		10. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық.
Дағдыны тану мүмкіндігі :		ұсынылмайды
Дағды 2: Орындалған жұмыстардың сапасын бақылау		Машықтар: 4-5 разряд 1. Ықтимал ақауларды анықтау үшін процестің әртүрлі кезеңдерінде аралық өнімдерге визуалды және өлшеу бақылауын жүргізу; 2. Дайын өнімді көрінетін ақауларға тексеру; 3. Сәйкессіздіктер анықталған кезде себептерге талдау жасау және процеске немесе рецептураға түзетулер енгізу; 4. Анықталған проблемаларды жою бойынша шараларды әзірлейді және енгізу. 5. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану. 6. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау. Білімдер: 4-5 разряд 1. Вулканизация және престоу өнімдерінің сапасына қойылатын техникалық талаптар; 2. Өнім сапасына қойылатын мемлекеттік стандарттар; 3. Техникалық құжаттаманы жасау тәртібі, нысандары. 4. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 5. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық.
Дағдыны тану мүмкіндігі :		ұсынылмайды
		Машықтар: 1. Белгіленген параметрлерге (температура, қысым, уақыт) сәйкес технологиялық процесті бақылауды жүзеге асыру; 2. Нұсқаулар мен рецепттерді орындау арқылы барлық престоу және вулканизация процестерінің дәлдігін қамтамасыз ету; 3. Жабдықтың жұмыс параметрлерін, тексеру нәтижелерін, сондай-ақ барлық ауытқулар мен оларды жою туралы деректеру қоса алғанда, жүргізілген процестер туралы нақты жазбаларды жүргізу. Құжаттама талаптарына сәйкес есептілікті ресімдеу; 4. Белгіленген стандарттарға сәйкес келетін престоу және вулканизация жабдықтарын үнемі тексеріп,

Қосымша еңбек функциясы 1: Нормативтік және технологиялық құжаттама талаптарын орындау.	Дағды 1: Өндіріс процесінде белгіленген стандарттар мен рәсімдерді сақтау	калибрлеу. Қажет болған жағдайда жоспарлы техникалық қызмет көрсету және жөндеу жұмыстарын жүргізу; 5. Қоспаны дайындаудан бастап соңғы өнімге дейін процестің барлық кезеңдерінде сапаны бақылауды жүзеге асыру; 6. Жазатайым оқиғалардың алдын алу және қауіпсіз еңбек жағдайларын қамтамасыз ету үшін нормативтік құжаттамада көрсетілген еңбекті қорғау және қауіпсіздік техникасы талаптарын орындау.	
		Білімдер: 1. Дайын өнімге арналған мемлекеттік стандарттар мен техникалық шарттар; 2. Қолданылатын өндірістік жабдықты пайдалану ережесі; 3. Резеңке қоспалар ингредиенттерінің сапасына қойылатын техникалық талаптар; 4. Ауысымды қабылдау және тапсыру тәртібі; 5. Жұмыс орнындағы еңбекті қорғау жөніндегі нұсқаулық; 6. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 7. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық.	
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды	
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Дәлдік Төзімділік пен еңбексүйгіштік		
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) ҚР СТ 2187-2023. Қалдықтар. Автокөлік шиналары. Басқару кезіндегі қауіпсіздік талаптары; 2) МЕМСТ 5513-97 мемлекетаралық стандарт. Жүк автомобильдеріне, оларға тіркемелерге, автобустарға арналған пневматикалық шиналар; 3) МЕМСТ 8430-2003 мемлекетаралық стандарт. Құрылыс, жол, көтеру-көлік және кеніш машиналарына арналған пневматикалық шиналар; 4) МЕМСТ 5511-2014 жалпы мақсаттағы пневматикалық автомобиль шиналары. Жалпы техникалық шарттар; 5) МЕМСТ 17565-2001 автомобильдерге, Тракторларға және тіркемелерге арналған пневматикалық шиналар. Жалпы техникалық шарттар; 6) МЕМСТ 16050-2002 пневматикалық шиналар. Тозуға төзімділікті сынау әдістері.		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	2-4	Пласмасс және резеңке бұйымдарды құрастырушылар	
	2-4	Резеңке өндіру жөніндегі операторлар	
	2-4	Резеңке бұйымдарды өндіру жөніндегі операторлар	
14. Кәсіптің карточкасы "Техник-технолог (жалпы бейін)":			
Топтың коды:	3112-1		

Қызмет атауының коды:	3112-1-005		
Кәсіптің атауы:	Техник-технолог (жалпы бейін)		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	5		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	Басшылар, мамандар және басқа да қызметшілер лауазымдарының біліктілік анықтамалығы "Басшылар, мамандар және басқа да қызметшілер лауазымдарының біліктілік анықтамалығын бекіту туралы" 2020 жылғы 30 желтоқсандағы № 553 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2020 жылғы 31 желтоқсанда № 22003 болып тіркелді. Техник-технолог		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: орта білімнен кейінгі (қолданбалы бакалавриат)	Мамандық: Химиялық технология және өндіріс (түрлері бойынша)	Біліктілік:
	Білім деңгейі: ТжКБ (орта деңгейдегі маман)	Мамандық: Химиялық технология және өндіріс (түрлері бойынша)	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Мамандығы бойынша кемінде 2 жыл жұмыс тәжірибесі		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	3112-1-002 - Техник (жалпы бейін); 3112-9-003 - Өндіріс технологиясы жөніндегі техник.		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Өндірістегі технологиялық процестерді ұйымдастыру және басқару		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Цехтың өндірістік қызметін технологиялық бақылау және реттеу 2. Ағымдағы құжат айналымын ұйымдастыру, Өндіріс кезінде өндірістік-техникалық құжаттаманы жүргізу	
	Қосымша еңбек функциялары:		
		Машықтар: 1. Технологиялық нұсқаулықтар мен өндіріс регламенттерін әзірлеу; 2. Өзгерту кезінде технологиялық регламентке түзетулер енгізу өндіріс процесінің сипаттамаларын бақылау; 3. Ингредиенттердің жаңа түрлерін сынау кезінде қоспаларды өндіруге арналған технологиялық карталар мен маршруттық парақтарды дайындау; 4. Нормативтік-техникалық құжаттамаға сәйкес келмейтін өнім шығарудың себептерін талдау және	

Еңбек функциясы 1: Цехтың өндірістік қызметін технологиялық бақылау және реттеу	Дағды 1: Өндірістің технологиялық процестерінің параметрлерін бақылау және реттеу Дағдыны тану мүмкіндігі:	сапасыз өнім шығаруды жою және алдын алу жөніндегі іс-шараларды әзірлеу; 5. Қоспаларды өндірудің технологиялық процесін модельдеу; 6. Өндірістің технологиялық дайындығын жүргізу жоспарын жасау; 7. Цехтың өндірістік қызметі бойынша есеп беру құжаттарын жасау; 8. Қоспалардың рецептураларын жасау; 9. Қызметкерлердің қауіпсіздік ережелері мен еңбекті қорғау стандарттарын сақтауын қадағалау және бақылау. Білімдер: 1. Өндірістің технологиялық дайындығын жүргізу процесі; 2. Қоспаларды өндіруге арналған нормативтік-техникалық және технологиялық құжаттама; 3. Шикізатты, материалдарды және өндірістік жабдықты тиімді пайдалану тәсілдері; 4. Қоспаларды өндіруге арналған ингредиенттердің құрамы мен қасиеттері; 5. Шикізатқа, материалдарға және дайын өнімге қойылатын техникалық талаптар; 6. Шикізат, материалдар, отын және энергия шығыстарының нормативтері; 7. Қоспаларды өндіру цехының өндірістік-шаруашылық қызметінің нысандары мен әдістері; 8. Қоспаның рецептурасын жасау әдістемесі; 9. Өнімнің жаңа түрлерін өндіруге қою рәсімі; 10. Қоспаларды өндіру процестерінің технологиясы мен жабдықтарының даму тенденциялары, өндірістегі озық тәжірибелер; 11. Санитарлық режимге, еңбекті қорғауға, өндірістік және өрт қауіпсіздігіне, қоршаған ортаны қорғауға қойылатын талаптар. ұсынылмайды
		Машықтар: 1. Орындалған жұмыс көлемінің есебін жүргізу, орындалған жұмыс көлемінің ауысымдық тапсырмаға сәйкестігін бақылау, сапасыз өнімнің пайда болу фактілерін есепке алу; 2. Өндірісті ұйымдастыру бойынша құжаттарды толтыру; 3. Жабдықтың тоқтап қалуын есепке алуды жүргізу; 4. Жұмыста отандық және шетелдік озық тәжірибені қолдану;

Еңбек функциясы 2: Ағымдағы құжат айналымын ұйымдастыру, Өндіріс кезінде өндірістік-техникалық құжаттаманы жүргізу	Дағды 1: Өндірістік-техникалық құжаттаманы жүргізу	5. Ақпараттық қауіпсіздік талаптарын сақтай отырып, компьютерлік, офистік және коммуникациялық техниканы пайдалану; 6. Есеп беру құжаттамасын жасау.
		Білімдер: 1. Технологиялық процестер және өндіріс режимдері; 2. Негізгі және қосалқы жабдықтардың, бақылау-өлшеу аспаптарының және автоматиканың құрылысы мен жұмыс принципі; 3. Химиялық материалдардың, каучуктардың маркалары мен түрлері және олардың мақсаты, ингредиенттерді автоматты ілу желілерінің жұмыс ерекшеліктері; 4. Резеңке араластыру процесінің технологиялық параметрлерін бақылау нормалары мен рұқсаттары; 7. Сапасыз өнімнің түрлері мен себептері; 8. Технологиялық регламенттер және өндірістік нұсқаулықтар; 9. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Тез шешім қабылдай білу Дәлдік Жұмыс процестерін бақылау	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) ҚР СТ 2187-2023. Қалдықтар. Автокөлік шиналары. Басқару кезіндегі қауіпсіздік талаптары; 2) МЕМСТ 5513-97 мемлекетаралық стандарт. Жүк автомобильдеріне, оларға тіркемелерге, автобустарға арналған пневматикалық шиналар; 3) МЕМСТ 8430-2003 мемлекетаралық стандарт. Құрылыс, жол, көтеру-көлік және кеніш машиналарына арналған пневматикалық шиналар; 4) МЕМСТ 5511-2014 жалпы мақсаттағы пневматикалық автомобиль шиналары. Жалпы техникалық шарттар; 5) МЕМСТ 17565-2001 автомобильдерге, Тракторларға және тіркемелерге арналған пневматикалық шиналар. Жалпы техникалық шарттар; 6) МЕМСТ 16050-2002 пневматикалық шиналар. Тозуға төзімділікті сынау әдістері.	
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	2-4	Пласмасс және резеңке бұйымдарды құрастырушылар
	2-4	Резеңке бұйымдарды өндіру жөніндегі операторлар
	4	Өндірістік стационалық жабдық операторларының үстінен қарайтын супервайзерлер (бригадирлер)

4-ші тарау. Кәсіптік стандарттың техникалық деректері

17. Мемлекеттік органның атауы:

Қазақстан Республикасының Өнеркәсіп және құрылыс министрлігі

Орындаушы: Арыстанова А.Н.,

+7 (705) 770 43 81, a.arystanova@mps.gov.kz.

18. Әзірлеуге қатысатын ұйымдар (кәсіпорындар).

19. Кәсіптік біліктілік жөніндегі салалық кеңес.

20. Кәсіптік біліктілік жөніндегі ұлттық орган: "Еңбек ресурстарын дамыту орталығы" АҚ, 07.10.2024 г.

21. "Атамекен" Қазақстан Республикасының Ұлттық кәсіпкерлер палатасы.

22. Нұсқа нөмірі және шығарылған жылы: Нұсқа 1, 2025 г.

23. Болжалды қайта қарау күні: 01.01.2027 г.

Қазақстан Республикасы
Өнеркәсіп және құрылыс
министрінің
2025 жылғы 3 маусымдағы
№ 195 бұйрығына
2-қосымша

Кәсіптік стандарт: "Пластмассадан жасалған бұйымдар өндірісі"

1-ші тарау. Жалпы ережелер

1. Кәсіптік стандарттың қолдану аясы: "Пластмассадан жасалған бұйымдар өндірісі" кәсіби стандарты "Кәсіптік біліктілік туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 5-бабына сәйкес әзірленді, білім беру бағдарламаларын қалыптастыруға, оның ішінде кәсіпорындарда персоналды оқытуға, білім беру ұйымдары қызметкерлері мен түлектерінің кәсіптік біліктілігін тануға және персоналды басқару саласындағы кең ауқымды міндеттердің шешімдеріне қойылатын талаптарды белгілейді, ұйымдарда және кәсіпорындарда, химия өнеркәсібі және резеңке санитарлық-гигиеналық және медициналық бұйымдар өндірісі саласындағы қызметті жүзеге асырады. Бұл КС "Химия өнеркәсібі және резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру" СБШ негізінде әзірленді.

2. Осы кәсіптік стандартта мынадай терминдер, анықтамалар мен қысқартулар қолданылады:

1) айналмалы құйма – айналмалы қалыпта жұқа қабырғалы қуыс бұйымдарды өндіру әдісі: ұнтақ немесе түйіршікті материалмен толтырылған жабық металл қалып екі немесе одан да көп қиылысатын осьтердің айналасында айналады;

2) инъекциялық қалыптау машинасы (ИҚМ) – бүрку көмегімен термопластикадан бөлшектерді жасау үшін қолданылатын автоматтандырылған бүрку машинасы;

3) компаунд – бұл белгілі физикалық және химиялық сипаттамалары бар әртүрлі полимерлі композициялар, сұйық сополимерлер немесе балқымалар қоспалары;

4) қысыммен қалып құю – пластмассаны қалыптау процесі, онда балқытылған материал жабық қалыпқа (пресс-форма) қысыммен енгізіліп, қатайғанша салқындатылады;

5) пластмасса – бұл полимерлерден және әртүрлі қоспалардан тұратын синтетикалық материал, оны қыздырған кезде әртүрлі пішіндегі өнімдерге айналдыруға болады;

6) пресс-форма – құю машиналары жасаған қысымның әсерінен металдардан, пластмассадан, резеңкеден және басқа материалдардан әртүрлі конфигурациядағы бұйымдарды алуға арналған күрделі құрылғы.

3. Осы кәсіптік стандартта мынадай қысқартулар қолданылады:

1) МЕМСТ – Мемлекеттік стандарт;

2) СИЗ – средства индивидуальной защиты.

2-ші тарау. Кәсіптік стандарттың паспорты

4. Кәсіптік стандарттың атауы: Пластмассадан жасалған бұйымдар өндірісі.

5. Кәсіптік стандарттың коды: C22210061.

6. ЭҚЖЖ секциясын, бөлімін, тобын, сыныбын және кіші сыныбын көрсету:

С Өңдеу өнеркәсібі:

22 Резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру;

22.2 Пластмасса бұйымдарын өндіру;

22.21 Пластмасса тақталар, табақтар, құбырлар мен профильдер өндіру;

22.21.0 Пластмасса тақталар, табақтар, құбырлар мен профильдер өндіру;

С Өңдеу өнеркәсібі;

22 Резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру;

22.2 Пластмасса бұйымдарын өндіру;

22.22 Тауарларға арналған пластмасса қаптамалар өндіру;

22.22.0 Тауарларға арналған пластмасса қаптамалар өндіру.

С Өңдеу өнеркәсібі:

22 Резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру;

22.2 Пластмасса бұйымдарын өндіру;

22.23 Пластмасса құрылыс материалдарын өндіру;

22.23.1 Құрылыста пайдаланылатын пластмасса бұйымдарын өндіру.

С Өңдеу өнеркәсібі:

22 Резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру;

22.2 Пластмасса бұйымдарын өндіру;

22.29.0 Өзге де пластмасса бұйымдарын өндіру.

7. Кәсіптік стандарттың қысқаша сипаттамасы: Пластмассадан жасалған бұйымдар өндірісі "Резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру" кәсіптік қызмет саласында

біліктілік деңгейіне, құзыретіне, мазмұнына, сапасына және еңбек жағдайларына қойылатын талаптарды анықтайды.

8. Кәсіптер карточкаларының тізімі:

1) Пластмассаларды құюшы - 2 СБШ-нің деңгейі;

2) Пластмассаларды құюшы - 3 СБШ-нің деңгейі;

3) Пластмассада жасалған өнімдерді жинаушы - 2 СБШ-нің деңгейі;

4) Пластмассада жасалған өнімдерді жинаушы - 3 СБШ-нің деңгейі;

5) Пластикалық массада өнім өндіру жөніндегі роторлы желінің операторы - 3 СБШ-нің деңгейі;

6) Техник-технолог (жалпы бейін) - 5 СБШ-нің деңгейі.

3-ші тарау. Кәсіптер карточкалары

9. Кәсіптің карточкасы "Пластмассаларды құюшы":			
Топтың коды:	8142-1		
Қызмет атауының коды:	8142-1-027		
Кәсіптің атауы:	Пластмассаларды құюшы		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	2		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Пластмассаларды құюшы, 2-6 разряд		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар жоқ		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:	Сертификаттар және қысқа мерзімді оқу курстары		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8121-4-027 - Қысыммен құюға арналған машиналарда істейтін құюшы; 8121-4-047 - Автоматтар мен автомат желілерде құюшы-оператор; 8121-3-002 - Қысыммен құюға арналған құю машинасының операторы.		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Экструзивті құю арқылы пластикалық массалардан дайын өнімдерді алу		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Термопластавтоматтарда қалып құю; 2. Дайын өнімнің сапасын бақылау.	
	Қосымша еңбек функциялары:		

Машықтар:

2 разряд

1. Қысыммен қарапайым өнімдерді және орташа күрделіліктегі бөлшектерді термопластавтоматтарында орташа күрделі пресс-формаларды пайдаланып құю, түсірілім белгісіз, қарапайым жинақталған қалыпты көркем өнімдерді құю;
2. Бөлшектерді арматурасыз, жіптерсіз және оларды қалыптан еркін шығаруға кедергі келтіретін элементтерсіз құюды орындау;
3. Құю машинасының бункерлерін шикізатпен жүктеу;
4. Пресс-формалардың тығыз орналасқанын тексеру ;
5. Құю режимдерін реттеу;
6. Құйылған бұйымдарды өңдеу (шыршаларды алып тастау, бөренелерді тазалау);
7. Пресс-формаларды тазарту және майлау;
8. Бұйымдар мен бөлшектерді ыдысқа салу;
9. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау.

3 разряд

1. Қысыммен күрделі өнімдерді немесе пластмассадан бөлшектерді автоматты немесе жартылай автоматты әртүрлі құятын машиналарда күрделі пресс-формаларды пайдаланып құю, түсірілім белгісіз пресстелген арматурамен немесе арматурасыз құю, сонымен қоса қысыммен құятын машиналарда декоративті-қолданбалы көркем өнімдерді, бірнеше шебер өңделген бөлшектерді түсі жағынан суретшінің эскизіне немесе эталонға сәйкес келетін бірпішінді композициялы мүсіндерді құю;
2. Автоматикаларды, қуат беретін мөлшерлейтін және қорғайтын құрылығаларды, пресс-формаларды, құрылғыларды және құралдарды икемдеу және жұмысқа дайындау;
3. Сәндік үлгіні алу үшін қалыптарды көп қабатты құюды орындау; тоналды үлгіні алу үшін бояу ерітінділерінде беттік бояу;
4. Қалыптарды, мөлшерлеу және қорғау құрылғыларын, құрылғылар мен құралдарды дайындау;
5. Қалыптарды тазалауды орындау;
6. Өнімнің түріне байланысты құю режимін реттеу;
7. Калибрлер, шаблондар көмегімен құю сапасы мен бұйымдардың геометриялық өлшемдерін бақылауды орындау;
8. Бұйымдар мен бөлшектерді ыдысқа салуды орындау;

Дағды 1:

Еңбек функциясы 1:

Термопластавтоматтарда қалып құю	Термопластавтоматтарда бұйымдар мен бөлшектерді құю	9. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау. 4 разряд 1. Қысыммен құятын машиналарда (термопластавтоматты) әртүрлі ірі габаритті өнімдерді немесе пластмассадан бөлшектерді, күрделі конфигурациялы бөлшектерді және өнімдерді күрделі көпұялы немесе азұялы пресс-формаларды пайдаланып арматураны пресстеп, түсірілім белгілермен, сонымен қоса қысыммен құятын машиналарда көркем өнімдерді және декоративті-қолданбалы өнердің туындысын; 2. Күрделі формалы портретті мүсінді, суретшінің эскизі немесе моделімен түсті таңдауда және өте күрделі шебер өңделген композициялы бөлшекті шұғыл қозғалыстағы адамдар мүсінің құю; 3. Қалыптарды дайындау және орнату; 4. Берілген рецепт бойынша құятын материалдарды дайындау; 5. Құюдың берілген режиміне машинаның барлық механизмдерін икемдеу; 6. Машинаны аймақтар бойынша қыздыру; 7. Технологиялы карта бойынша құюдың режимін және технологиялы бірізділігін бекіту; 8. Өнімдерді сынақтан өткізіңіз және машинаны автоматты жұмыс режиміне ауыстыру; 9. Арматура мен ресімдеу белгілерін тіркеуді орындау; 10. Бақылау-өлшеу құралдары арқылы құюдың бегітілген режимін бақылау; 11. Қалыптарды бөлшектеу, бұйымдарды алу, Раковиналарды тығыздау; 12. Пресс-формаларды тазарту және майлау; 13. Машинаның жұмысындағы ақауларды жою. 14. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау. Білімдер: 2-4 разряд 1. Құю технологиялық процесі; 2. Құю машиналарының құрылысы және жұмыс принципі; 3. Күрделі қалыптарды, литниктік жүйені пайдалану ережелері; 4. Құю режимдерін реттеу әдістері; 5. Құю материалдары мен дайын бұйымдарға қойылатын талаптар; 6. Тұстану негіздері; 7. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.
---	--	--

	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды
Еңбек функциясы 2: Дайын өнімнің сапасын бақылау	Дағды 1: Нормалар мен стандарттарды сақтау	Машықтар: 2-4 разряд 1. Өндіріс процесін бақылау; 2. Нормалар мен стандарттарды сақтау; 4. Шығарылатын өнімнің сапасын бақылау; 5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау; 6. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқауларын қолдану. Білімдер: 2-4 разряд 1. Еңбекті қорғау және авариялық жағдайлардың алдын алу жөніндегі стандарттар мен нормалар; 2. Араластыру кезіндегі ықтимал ақаулар және олардың алдын алу жолдары; 3. Өрт сөндіру құралдарын және жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі Нұсқаулық.
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Дербестік және жауапкершілік Күйзеліске тұрақтылық Тез шешім қабылдай білу Дәлдік	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) МЕМСТ ISO 2230–2013. Мемлекетаралық стандарт. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Сақтау нұсқаулығы; 2) МЕМСТ 24105–80. Мемлекетаралық стандарт. Пластикалық өнімдер. Ақаулардың терминдері мен анықтамалары; 3) МЕМСТ 27358–87. Мемлекетаралық стандарт. Пластмасса бұйымдарын өндіруге арналған қалыптар. Жалпы техникалық шарттар.	
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	3	Пластмасса және пластмасса бұйымдарынан форма жасаушы
	3	Пластмассадан жасалған өнімдерді жинаушы
10. Кәсіптің карточкасы "Пластмассаларды құюшы":		
Топтың коды:	8142-1	
Қызмет атауының коды:	8142-1-027	
Кәсіптің атауы:	Пластмассаларды құюшы	
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3	
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:		
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек	

бойынша біліктілік деңгейі:	және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Пластмассаларды құюшы, 2-6 разряд		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Полимерлік өндіріс технологиясы	Біліктілік:
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Практикалық жұмыс өтілі 2 жылдан кем емес		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:	Сертификаттар және қысқа мерзімді оқу курстары		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8121-4-027 - Қысыммен құюға арналған машиналарда істейтін құюшы; 8121-4-047 - Автоматтар мен автомат желілерде құюшы-оператор; 8121-3-002 - Қысыммен құюға арналған құю машинасының операторы.		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Экструзивті құю арқылы пластикалық массалардан дайын өнімдерді алу		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Түрлі жабдықтарға құю 2. Өнім сапасын бақылау және жақсарту	
	Қосымша еңбек функциялары:	1. Нормативтік және технологиялық құжаттама ережелерін сақтау	
	Дағды 1: Құюға дайындық	Машықтар: 5-6 разряд 1. Машиналарды жұмысқа дайындау; 2. Қалыптарды баптау және дайындау; 3. Инъекциялық материалды берілген рецепттер бойынша дайындау; 4. Инъекциялық машинаның механизмдерін берілген құю режиміне келтіру; 5. Технологиялық бағдарламаларды түзету; 6. Белгіленген технологиялық режимнен құю процесінің параметрлерінің ауытқуын болдырмау; 7. Қызмет көрсетілетін жабдықтың жұмысындағы ақауларды жою; 8. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау.	
		Білімдер: 5-6 разряд 1. Құю машиналарын, пресс-қалыптарды және бақылау-өлшеу аспаптарын пайдалану қағидалары; 2. Типографиялық қаріптерді келтіру ережелері, Типографиялық өлшеу жүйесі, типографиялық қаріптер стандарттары;	

		3.Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.
Еңбек функциясы 1: Түрлі жабдықтарға құю	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды
	Дағды 2: Түрлі пішінді бөлшектерді құю	Машықтар: 5 разряд 1. Қысыммен құятын машиналарда немесе шрифтоқұятын машиналарда ірікегельді әртүрлі күрделі (титулды, афишалы, плакатты) орыс тіліндегі және латын-грек графиялы негізінде типорафиялы шрифттерді құю; 2. Сызба және бақылау жетегімен барлық өлшемдер (ұзындық, литер, кегель, ұпайдың кемдігін, шрифтін сызбасын) бойынша 0,01 миллиметр дәлдіктегі типографиялы шрифттерді жетегінің операциясын орындау; 3. Құйылымның қалыңдығын құйылатын әріптің еніне байланысты бекіту; 4. Арнайы құрылығымен матрицалардың тығыздығын анықтау, машиналарды жұмысқа дайындау; 5. Орындау құюдың Берілген технологиялық режимдерін орнату; 6. Инъекциялық материалдың қысымын, температурасын, берілуін реттеу; 7. Бекітілген техникалы режимнен ауытқуларды жою және алдын-алу; 8. Қызмет көрсетілетін жабдықтың жұмысындағы ақауларды жою.; 9. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау. 6 разряд 1. Аса күрделі пресс-формаларды қолдану арқылы ірі габаритті бұйымдарды микропроцессормен жабдықтармен жабдықталған техника жүйелерімен ротациялық құю мен құю машиналарындағы қысым арқылы (термопластавтоматтарында) құю; 2. Суретшінің бастапқы үлгісіне немесе моделіне сәйкес аса күрделі композицияларды, адам фигурасын, портретті мүсіндер, аса күрделі пішінді декоративті-қолданбалы көркем бұйымдарды құю машиналарының қысымында құю; 3. Бағдарламалаушы контроллерлерді, микро және шағын электронды есептеу машиналарын берілген жұмыс параметрлеріне шығаруды орындау; 4. Арнайы тесттік бағдарламалар арқылы электрмеханикалық, гидравликалық және басқару жүйесінің жабдықтарын диагностикалау; 5. Технологиялық бағдарламаларды түзету;

		6. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау. Білімдер: 5-6 разряд 1. Инъекциялық қалыптау процесінің технологиясы; 2. Әр түрлі типтегі құю машиналарын, Микропроцессорлық техника негізінде басқару жүйелерін пайдалану ережелері; 3. Қолданылатын шикізат пен материалдардың физика-химиялық және технологиялық қасиеттері; 4. Бағдарламалау негіздері; 5. Технологиялық және тестілік бағдарламаларды жүргізу тәсілдері; 6. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды
Еңбек функциясы 2: Өнім сапасын бақылау және жақсарту	Дағды 1: Дайын бұйымдардың сапасына бақылау жүргізу	Машықтар: 5-6 разряд 1. Бақылау-өлшеу аспаптарының көмегімен көшбасшының қалыңдығын, литердің бетінің тазалығын және бақылау: микрометрлер, индикаторлар, лекальды жетек сызғышы, өсу плашкалары, кегельді өлшеуге арналған калибрлер; 2. Құйылған бұйымдардың сапасын көзбен шолып бақылауды және түсіруді жүргізу; 3. Құю процесінің параметрлерін бақылау және реттеу: қысым, температура, құю формасының күйі және құю материалының мөлшері; 4. Еңбекті қорғау нормаларын сақтау, жеке қорғаныс құралдарын пайдалану және қауіпсіз жұмыс жағдайларын қамтамасыз ету. Білімдер: 5-6 разряд 1. Құю параметрлерін егжей-тегжейлі реттеуді және жоғары технологиялық жабдықпен жұмыс істеуді қоса алғанда, пластмасса құюдың күрделі технологиялық процестерін білу; 2. Пішіндердің әртүрлі түрлерімен жұмыс істеу ерекшеліктерін және оларды жоғары дәлдіктегі өнімдерді алу үшін баптауды түсіну; 3. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды
		Машықтар: 5-6 разряд 1. ЖҚҚ қолдану;

Қосымша еңбек функциясы 1: Нормативтік және технологиялық құжаттама ережелерін сақтау	2. Жұмыста қолданыстағы стандарттар мен техникалық шарттарға негізделеу; 3. Резеңке қоспаларының ингредиенттерінің сапасына қойылатын талаптарды қолданыну; 4. Ауысымды қабылдау және тапсыру журналын және басқа да өндірістік құжаттаманы жүргізу.	
	Білімдер: 5-6 разряд 1. Дайын өнімге арналған мемлекеттік стандарттар мен техникалық шарттар; 2. Қолданылатын өндірістік жабдықты пайдалану ережесі; 3. Ауысымды қабылдау және тапсыру тәртібі; 4. Жұмыс орнындағы еңбекті қорғау жөніндегі Нұсқаулық; 5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 6. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық.	
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Ұқыптылық Дербестік және жауапкершілік Тез шешім қабылдай білу Тәртіптілік	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) МЕМСТ ISO 2230–2013. Мемлекетаралық стандарт. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Сақтау нұсқаулығы; 2) МЕМСТ 24105–80. Мемлекетаралық стандарт. Пластикалық өнімдер. Ақаулардың терминдері мен анықтамалары; 3) МЕМСТ 27358–87. Мемлекетаралық стандарт. Пластмасса бұйымдарын өндіруге арналған қалыптар. Жалпы техникалық шарттар.	
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	2-4	Пластмасса және пластмасса бұйымдарынан форма жасаушы
	5	Пластмассадан жасалған өнімдерді жинаушы
11. Кәсіптің карточкасы "Пластмассадан жасалған өнімдерді жинаушы":		
Топтың коды:	8219-3	
Қызмет атауының коды:	8219-3-006	
Кәсіптің атауы:	Пластмассадан жасалған өнімдерді жинаушы	
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	2	
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:		
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек	

бойынша біліктілік деңгейі:		және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Пластмассадан жасалған өнімдерді жинаушы, 1-5 разряд	
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
	Білім деңгейі: ТжКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Полимерлік өндіріс технологиясы	Біліктілік:
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:		Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар жоқ	
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:		Сертификаттар және қысқа мерзімді оқу курстары	
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:		8219-3-003 - Полимеризациялық керек-жарақтарды жөндеуші; 8219-3-009 - Полимеризациялық керек-жарақтарды жинақтаушы.	
Қызметтің негізгі мақсаты:		Пластмассадан жасалған бұйымдарды құрастыру және монтаждау, бұйымдардың сапасын тексеру және герметикалығын сынау	
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Пластмассадан жасалған бұйымдарды құрастыру	
	Қосымша еңбек функциялары:		
		Машықтар: 1 разряд 1. Арматураланбаған бөлшектерден қарапайым өнімдерді жинау; 2. Жеке қосалқы құрастыру жұмыстарын орындау; 3. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау. 2 разряд 1. Арматураланбаған пластикалық бөлшектерден күрделілігі орташа бұйымдарды жинау; 2. Жиналатын бөлшектерді желімдеу, тойтару немесе электрмен жылытуға байланысты құрастыру жұмыстарын орындау; 3. Желімді дайындау; 4. Бұйымдарды құрастыруға арналған құрылғыларды орнату; 5. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау. 3 разряд 1. Арматураланған және арматураланбаған бөлшектердің әртүрлі санынан тұратын Пластмассадан жасалған күрделі тұрмыстық және техникалық бұйымдарды жинақтауға байланысты бөлшектерді немесе бұйымдарды қолдана отырып немесе қолданбай жинау;	

Еңбек функциясы 1: Пластмассадан жасалған бұйымдарды құрастыру	Дағды 1: Құрастыру жұмыстарын жүргізу	2. Үш бөліктен тұратын өнер туындыларын жинау; 3. Бұйымдарды қолмен немесе айлабұйымдар мен құралдардың көмегімен жинау, жаппай жинау кезінде - бұйымдарды арнайы үстелге желімдеу; 4. Бөлшектерді құрастыру орнына жеткізу; 5. Бөлшектерді құрастыруға дайындау: буындарға желім материалын жағу, сүрту, түйісетін беттерді тазалау, ұштарын тығыздағышпен жабу, бөлшектерді жылтырату және т. б; 7. Құрастыру түрін таңдап, бөлшектерді желімдеу, электр жылыту, тойтару, бұрау арқылы қосу; 8. Қызмет көрсетілетін жабдықты жөндеуге қатысу. 9. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау. Білімдер: 1 разряд 1. Арматураланбаған бөлшектерден Қарапайым бұйымдарды құрастыру және бөлшектеу ережесі; 2. Қарапайым бұйымдарды құрастыру сапасына қойылатын талаптар; 3. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары. 2 разряд 1. Пластикалық бөлшектерден Бұйымдарды құрастыру және Желім дайындау технологиясы; 2. Жиналатын бұйымдардың мақсаты; 3. Пластмассадан жасалған бұйымдарды құрастыруға арналған құрылғылармен жұмыс істеу ережесі. 4. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары. 3 разряд 1. Қызмет көрсетілетін жабдықтың құрылысы мен пайдалану ережесі, бақылау-өлшеу аспаптарын, аспаптар мен құрылғыларды пайдалану ережесі; 2. Құрастыру процесінің технологиясы; 3. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
		Машықтар: 3 разряд 1. Бөлшектердің сапасын тексеріңіз; 2. Жиналған бұйымдарды қысымға, герметикалыққа сынау; 3. Өнімдердің оптикалық көрсеткіштері мен жарық мөлдірлігін тексеріңіз;

	Дағды 2: Сапаны бақылау	4. Дайын бұйымдарды тапсыруға және орауға беруге; 5. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау.		
		Білімдер: 3 разряд 1. Қолданылатын материалдардың мақсаты мен қасиеттері, жиналатын бұйымдардың номенклатурасы; 2. Пластмассадан жасалған бұйымдарға сынақ жүргізу ережесі; 3. Дайын өнімге қойылатын талаптар; Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.		
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды		
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Күйзеліске тұрақтылық Дәлдік			
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) МЕМСТ ISO 2230–2013. Мемлекетаралық стандарт. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Сақтау нұсқаулығы; 2) МЕМСТ 24105–80. Мемлекетаралық стандарт. Пластикалық өнімдер. Ақаулардың терминдері мен анықтамалары; 3) МЕМСТ 27358–87. Мемлекетаралық стандарт. Пластмасса бұйымдарын өндіруге арналған қалыптар. Жалпы техникалық шарттар.			
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:		
	2-4	Пластмассаларды құюшы		
12. Кәсіптің карточкасы "Пластмассадан жасалған өнімдерді жинаушы":				
Топтың коды:	8219-3			
Қызмет атауының коды:	8219-3-006			
Кәсіптің атауы:	Пластмассадан жасалған өнімдерді жинаушы			
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3			
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:				
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Пластмассадан жасалған өнімдерді жинаушы, 1-5 разряд			
	Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Полимерлік өндіріс технологиясы	Біліктілік:	

Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Жұмыс тәжірибесі 1 жылдан кем емес		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:	Сертификаттар және қысқа мерзімді оқу курстары		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8219-3-003 - Полимеризациялық керек-жарақтарды жөндеуші; 8219-3-009 - Полимеризациялық керек-жарақтарды жинақтаушы.		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Пластмассадан жасалған бұйымдарды құрастыру және монтаждау, бұйымдардың сапасын тексеру және герметикалығын сынау		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Пластмассадан жасалған бұйымдарды құрастыру; 2. Құрастыру сапасын бақылау.	
	Қосымша еңбек функциялары:		
	Дағды 1: Құрастыру жұмыстарына дайындық	Машықтар: 4-5 разряд 1. Бөлшектерді құрастыру орнына жеткізу; 2. Бөлшектерді құрастыруға дайындау; 3. Жабысқақ материалды буындарға жағу; 4. Түйісетін беттерді тазалау; 5. Ұштарын тығыздағышпен жабу; 6. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау.	
		Білімдер: 4-5 разряд 1. Қолданылатын материалдардың мақсаты мен қасиеттері, жиналатын бұйымдардың номенклатурасы; 2. Пластмассадан жасалған бұйымдарға сынақ жүргізу ережесі; 3. Дайын өнімге қойылатын талаптар; 4. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.	
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды	
		Машықтар: 4 разряд 1. Бекітілген эталонға, модельге немесе эскизге сәйкес бірнеше бөлшектерден немесе блоктардан күрделі композициялық және түсті шешім Пластмассадан жасалған бұйымдарды құрастыру-монтаждауды орындау; 2. Сызбаларға сәйкес желімдеу материалдарының көмегімен алты және одан да көп бөліктерден	

Еңбек функциясы 1: Пластмассадан жасалған бұйымдарды құрастыру	Дағды 2: Құрастыру жұмыстарын жүргізу	тұратын Бұйымдарды құрастыру-монтаждауды орындау; 3. Конфигурация мен түс қатынасы бойынша бөлшектерді (блоктарды) таңдау; 4. Бекіткіштер мен тігістерді жабу; 5. Тіркесетін бөлшектерді таңбалауды, қолмен және механикалық өңдеуді орындау; 6. Түйіндерді құрастыруды орындау; 7. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау. 5 разряд 1. Пластмассадан жасалған бұйымдарды герметикалығы мен дәлдігіне құрастыру параметрлерін сақтай отырып, металл жақтауларға нақты құрастыруды және монтаждауды орындау; 2. Бөлшектерді немесе бұйымдарды белгілеуді, фрезерлік және бұрғылау станоктарында механикалық өңдеуді және таспалы арамен және зімпарамен қолмен өңдеуді орындау; 3. Түйіндерді құрастыруды орындау; 4. Қызмет көрсетілетін жабдықтың жұмысындағы ұсақ ақауларды жою. 5. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау. Білімдер: 4 разряд 1. Пластмассадан жасалған бұйымдарды құрастыру процесінің технологиясы; 2. Қызмет көрсетілетін жабдықтың құрылысы мен пайдалану ережесі; 3. Бақылау-өлшеу аспаптарын, аспаптар мен құрылғыларды пайдалану қағидалары; 4. Құрастыруды жүргізу үшін пластмассадан жасалған бұйымдардың бөлшектерін іріктеу әдістері ; 5. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары. 5 разряд 1. Бұйымдарды өңдеудің берілген дәлдігіне қол жеткізу жолдары; 2. Қолданылатын пластмасса материалдарының физика-механикалық қасиеттері; 3. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары. Дағдыны тану мүмкіндігі :
		Машықтар:

Еңбек функциясы 2: Құрастыру сапасын бақылау	4-5 разряд 1. Жиналған өнімдердің сапасын бақылау, ақауларды анықтау және жою; 2. Жиналған бұйымдарды қысымға, герметикалыққа сынау; 3. Өнімдердің оптикалық көрсеткіштері мен жарық мөлдірлігін тексеру; 4. Дайын бұйымдарды тапсыруды және орауға беруді орындау; 5. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау.	
	Білімдер: 4-5 разряд 1. Бұйымдарды өңдеудің берілген дәлдігіне қол жеткізу жолдары; 2. Пластмассадан жасалған бұйымдарға сынақ жүргізу ережесі; 3. Дайын өнімге қойылатын талаптар; 4. Бұйымдар номенклатурасы; 5. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.	
	Дағдыны тану мүмкіндігі: ұсынылмайды	
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Ұқыптылық Дербестік және жауапкершілік Мақсаткерлік Тәртіптілік	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) МЕМСТ ISO 2230–2013. Мемлекетаралық стандарт. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Сақтау нұсқаулығы; 2) МЕМСТ 24105–80. Мемлекетаралық стандарт. Пластикалық өнімдер. Ақаулардың терминдері мен анықтамалары; 3) МЕМСТ 27358–87. Мемлекетаралық стандарт. Пластмасса бұйымдарын өндіруге арналған қалыптар. Жалпы техникалық шарттар.	
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	3	Пластмассаларды құюшы
13.Кәсіптің карточкасы "Пластикалық массадан өнім өндіру жөніндегі роторлы желінің операторы":		
Топтың коды:	8142-3	
Қызмет атауының коды:	8142-3-019	
Кәсіптің атауы:	Пластикалық массадан өнім өндіру жөніндегі роторлы желінің операторы	
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3	
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:		
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан	

бойынша біліктілік деңгейі:	Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Пластикалық массада өнім өндіру жөніндегі роторлы желінің операторы, 3-4 разряд		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Полимерлік өндіріс технологиясы	Біліктілік:
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар жоқ		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:	Сертификаттар және қысқа мерзімді оқу курстары		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8121-4-047 - Автоматтар мен автомат желілерде құюшы-оператор; 8142-1-027 - Пластмассаларды құюшы.		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Автоматтандырылған айналмалы желіде пластмасса бұйымдарын өндірудің технологиялық процесін жүргізу		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Технологиялық процеске дайындау; 2. Автоматтандырылған айналмалы желіде бұйымдар өндіру.	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1: Технологиялық процеске дайындау	Дағды 1: Дайындық жұмыстары	Машықтар: 3-4 разряд 1. Жұмысқа сызықтарды дайындау; 2. Престеу материалын фидер бункеріне салу; 3. Дайын пластмасса бұйымдарын сақтауға арналған ыдыстарды дайындау; 4. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өндірістік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау.	
		Білімдер: 3-4 разряд 1. Автоматтандырылған айналмалы желіде пластмасса бұйымдарын өндірудің технологиялық процесінің негізгі кезеңдері; 2. Автоматтандырылған айналмалы желінің құрылымы және жұмыс істеу принципі; 3. Санитарлық режимге, еңбекті қорғауға, өндірістік және өрт қауіпсіздігіне, қоршаған ортаны қорғауға қойылатын талаптар.	
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды	
		Машықтар: 3 разряд 1. Жолды бастаңыз;	

Еңбек функциясы 2: Производство изделий на автоматизированной роторной линии	Дағды 1: Технологиялық процесті басқару 2. Аспаптардың көрсеткіштері бойынша технологиялық процестің жүру барысын бақылау және таблеткалау, престоу, механикалық өңдеу параметрлерін реттеу. 3. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өндірістік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын орындау. 4 разряд 1. Жылыту таблеткаларының температурасын жоғары жиілікті токтарды пайдаланып бақылау; 2. Өндірілетін пластмасса бұйымдарының сапасын визуалды бақылауды орындау; 3. Престоу материалдарының шығыны мен пластмасса бұйымдарының өндірісінің есебін жүргізу; 4. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өндірістік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау.	
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Дербестік және жауапкершілік Тез шешім қабылдай білу Тәртіптілік Дәлдік	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) МЕМСТ ISO 2230–2013. Мемлекетаралық стандарт. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Сақтау нұсқаулығы; 2) МЕМСТ 24105–80. Мемлекетаралық стандарт. Пластикалық өнімдер. Ақаулардың терминдері мен анықтамалары; 3) МЕМСТ 27358–87. Мемлекетаралық стандарт. Пластмасса бұйымдарын өндіруге арналған қалыптар. Жалпы техникалық шарттар.	
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	3	Пластмасс өндірісі жөніндегі машина операторы
	3	Пластмасс бұйымдар жасау жөніндегі машинист
14. Кәсіптің карточкасы "Техник-технолог (жалпы бейін)":		
Топтың коды:	3112-1	
Қызмет атауының коды:	3112-1-005	
Кәсіптің атауы:	Техник-технолог (жалпы бейін)	
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	5	
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:		
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	Басшылар, мамандар және басқа да қызметшілер лауазымдарының біліктілік анықтамалығы "Басшылар, мамандар және басқа да қызметшілер лауазымдарының біліктілік анықтамалығын бекіту туралы" 2020 жылғы 30 желтоқсандағы № 553 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2020 жылғы 31 желтоқсанда № 22003 болып тіркелді. Техник-технолог	
	Білім деңгейі:	Мамандық:

Кәсіптік білім деңгейі:	орта білімнен кейінгі (қолданбалы бакалавриат)	Полимерлік өндіріс технологиясы	Біліктілік:
	Білім деңгейі: ТжКБ (орта деңгейдегі маман)	Мамандық: Полимерлік өндіріс технологиясы	Біліктілік:
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	I санатты техник-технолог: тиісті мамандық (біліктілік) бойынша техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі (арнаулы орта, кәсіптік орта) білімі және II санатты техник-технолог лауазымындағы жұмыс өтілі кемінде 2 жыл; II санатты техник-технолог: тиісті мамандық (біліктілік) бойынша техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі (арнаулы орта, кәсіптік орта) білімі және санаты жоқ Техник – технолог лауазымындағы жұмыс өтілі кемінде 2 жыл; Санаты жоқ техник-технолог: тиісті мамандық (біліктілік) бойынша техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі (арнаулы орта, кәсіптік орта) білімі, жұмыс өтіліне талаптар қойылмайды.		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:	Сертификаттар және қысқа мерзімді оқу курстары		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	3112-1-002 - Техник (жалпы бейін); 3112-1-003 - Өндірісті дайындау жөніндегі техник.		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Әзірленіп жатқан жобалардың техникалық тапсырмаларға және қолданыстағы жобалау жөніндегі нормативтік құжаттарға сәйкестігін, өнімнің жоғары сапасын сақтауды, оны дайындауға материалдық және еңбек шығындарын қысқартуды қамтамасыз ете отырып, өнімнің қарапайым түрлеріне немесе оның элементтеріне прогрессивті технологиялық процестерді және өндірістің оңтайлы режимдерін жүргізу		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Бұл карточка "Химия өнеркәсібі және резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру" саласының "Резеңке шиналарды, шиналар мен камераларды өндіру және қалпына келтіру" кәсіби стандартында әзірленген	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1: Бұл карточка "Химия өнеркәсібі және резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру" саласының "Резеңке шиналарды, шиналар мен камераларды өндіру және қалпына келтіру" кәсіби стандартында әзірленген	Дағды 1:	Машықтар:	
	-	- Білімдер: -	
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	-	
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Шыдамдылық Командада жұмыс істей білу Аналитикалық ойлау Жұмыс процестерін бақылау		

Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) МЕМСТ ISO 2230–2013. Мемлекетаралық стандарт. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Сақтау нұсқаулығы; 2) МЕМСТ 24105–80. Мемлекетаралық стандарт. Пластикалық өнімдер. Ақаулардың терминдері мен анықтамалары; 3) МЕМСТ 27358–87. Мемлекетаралық стандарт. Пластмасса бұйымдарын өндіруге арналған қалыптар. Жалпы техникалық шарттар.	
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	2-4	Техник (жалпы бейін)
	2-4	Өндірісті дайындау жөніндегі техник

4-ші тарау. Кәсіптік стандарттың техникалық деректері

15. Мемлекеттік органның атауы:

Қазақстан Республикасының Өнеркәсіп және құрылыс министрлігі

Орындаушы: Арыстанова Акмарал Нурлановна, +7 (705) 770 43 81, a.arystanova@mps.gov.kz

16. Әзірлеуге қатысатын ұйымдар (кәсіпорындар).

17. Кәсіптік біліктілік жөніндегі салалық кеңес.

18. Кәсіптік біліктілік жөніндегі ұлттық орган: "Еңбек ресурстарын дамыту орталығы" АҚ, 14.10.2024 г.

19. "Атамекен" Қазақстан Республикасының Ұлттық кәсіпкерлер палатасы.

20. Нұсқа нөмірі және шығарылған жылы: Нұсқа 1, 2025 г.

21. Болжалды қайта қарау күні: 01.01.2028 г.

Қазақстан Республикасы
Өнеркәсіп және құрылыс
министрінің
2025 жылғы 3 маусымдағы
№ 195 бұйрығына
3-қосымша

Кәсіптік стандарт: "Еденге арналған линолеум және өзге эластикалық жабындылар өндіру"

1-ші тарау. Жалпы ережелер

1. Кәсіптік стандарттың қолдану аясы: "Еденге арналған линолеум және өзге эластикалық жабындылар өндіру" кәсіби стандарты "Кәсіптік біліктілік туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 5-бабына сәйкес әзірленді, білім беру бағдарламаларын қалыптастыруға, оның ішінде кәсіпорындарда персоналды оқытуға, білім беру ұйымдары қызметкерлері мен түлектерінің кәсіптік біліктілігін тануға және персоналды басқару саласындағы кең ауқымды міндеттердің шешімдеріне қойылатын талаптарды белгілейді, ұйымдарда және кәсіпорындарда, химия өнеркәсібі және резеңке санитарлық-гигиеналық және медициналық бұйымдар өндірісі саласындағы қызметті жүзеге асырады. Бұл КС "Химия өнеркәсібі және резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру" СБШ негізінде әзірленді.

2. Осы кәсіптік стандартта мынадай терминдер, анықтамалар мен қысқартулар қолданылады:

1) линолеум – қазіргі уақытта негізінен полимерлі материалдардан жасалған еден жабынының бір түрі. Орамдар түрінде қол жетімді;

2) мастика – шпаклевка, затты су өткізбейтін ету үшін желімдеуге, цементтеуге, жарықтарды толтыруға арналған әртүрлі заттардың қоспасы. - шпаклевка, затты су өткізбейтін ету үшін желімдеуге, цементтеуге, жарықтарды толтыруға арналған әртүрлі заттардың қоспасы;

3) релин – резеңке линолеум, синтетикалық және табиғи резеңкеден жасалған еден жабыны материалы;

4) экструзия – бұл материал (мысалы, ПВХ) жоғары қысым мен температурада қалып арқылы сығылып, қажетті пішін мен өлшемге ие болатын технологиялық процесс;

5) серпімді еден жабындары – бұл икемділігі жоғары және зақымдалмай деформациялану қабілеті бар жабындар. Оларға линолеум, ПВХ жабындары, резеңке жабындар және т. б.

3. Осы кәсіптік стандартта мынадай қысқартулар қолданылады:

1) ЖКҚ – жеке қорғаныс құралдары;

2) МЕМСТ – Мемлекеттік стандарт;

3) ПВХ – поливинилхлорид.

2-ші тарау. Кәсіптік стандарттың паспорты

4. Кәсіптік стандарттың атауы: Еденге арналған линолеум және өзге эластикалық жабындылар өндіру.

5. Кәсіптік стандарттың коды: С22232060 .

6. ЭҚЖЖ секциясын, бөлімін, тобын, сыныбын және кіші сыныбын көрсету:

С Өңдеу өнеркәсібі:

22 Резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру;

22.2 Пластмасса бұйымдарын өндіру;

22.23 Пластмасса құрылыс материалдарын өндіру;

22.23.2 Еденге арналған линолеум және өзге эластикалық жабындылар өндіру.

7. Кәсіптік стандарттың қысқаша сипаттамасы: Еденге арналған линолеум және өзге эластикалық жабындылар өндіру "Резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру" кәсіптік қызмет саласында біліктілік деңгейіне, құзыретіне, мазмұнына, сапасына және еңбек жағдайларына қойылатын талаптарды анықтайды.

8. Кәсіптер карточкаларының тізімі:

1) Синтетикалық материалдармен әрлеуші - 2 СБШ-нің деңгейі;

2) Синтетикалық материалдармен әрлеуші - 3 СБШ-нің деңгейі;

3) Синтетикалық материалдармен әрлеуші - 4 СБШ-нің деңгейі;

- 4) Экструдер машинисі - 2 СБШ-нің деңгейі;
- 5) Экструдер машинисі - 3 СБШ-нің деңгейі;
- 6) Экструдер машинисі - 4 СБШ-нің деңгейі;
- 7) Линолеумді кептіруші - 3 СБШ-нің деңгейі.

3-ші тарау. Кәсіптер карточкалары

9. Кәсіптің карточкасы "Синтетикалық материалдармен әрлеуші":			
Топтың коды:	7122-0		
Қызмет атауының коды:	7122-0-005		
Кәсіптің атауы:	Синтетикалық материалдармен әрлеуші		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	2		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	3-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (3-шығарылым) бекіту туралы" 2019 жылғы 30 шілдедегі № 388 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2019 жылғы 1 тамызда № 19169 болып тіркелді. Синтетикалық материалдармен әрлеуші, 2-6 разряд		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар жоқ		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:	Сертификаттар және қысқа мерзімді оқу курстары		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	7122-0-004 - Еден төсеуші; 7122-0-017 - Линолеум төсеуші жұмысшы.		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Едендерді линолеуммен, релинмен, синтетикалық материалдармен және полимерлі плиткалармен қаптау		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Ішкі және сыртқы қабырғалар мен едендерді синтетикалық материалдармен қаптау	
	Қосымша еңбек функциялары:		
		Машықтар: 2 разряд 1. Компрессордың көмегімен негізгі бөлікті шаңнан тазалау; 2. Щеткамен астарларға бояуларды жағу; 3. Прокат материалдарын жаю; 4. Шпаклевкалар мен мастикаларды дайындау үшін цементті қолмен електен өткізу;	

Еңбек функциясы 1: Ішкі және сыртқы қабырғалар мен едендерді синтетикалық материалдармен қаптау	Дағды 1: Беттерді қаптауға дайындау, сұрыптау және полимерлі плиткаларды таңдау жұмыстарын жүргізу		5. Полимерлі плиткаларды, стандартты әрлеу бұйымдарын және өнеркәсіптік өндіріс элементтерін сұрыптау және таңдау; 6. Линолеумды, релинді, полимерлі плиткаларды алып тастау; 7. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау.
			Білімдер: 2 разряд 1. Өздігінен тегістейтін жіксіз едендерді, линолеумнан, релиннен, синтетикалық материалдардан, полимерлі тактайшалардан, стандартты әрлеу бұйымдарынан және бетті қаптау үшін қолданылатын өнеркәсіпте өндірілген элементтерден жасалған едендерді салу кезінде қолданылатын материалдардың негізгі түрлері; 2. Механикалық дөңгелектерде тегістеу және жылтырату арқылы пластмасса бұйымдарын өңдеудің технологиялық технологиясы; 3. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.
	Дағдыны тану мүмкіндігі :		ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Дәлдік Төзімділік пен еңбексүйгіштік		
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) МЕМСТ 7338–90. Мемлекетаралық стандарт. Резеңке және резеңке-маталы пластиналар. Техникалық талаптар; 2) МЕМСТ ISO 2230–2013. Мемлекетаралық стандарт. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Сақтау нұсқаулығы; 3) МЕМСТ 18829–2017. Мемлекетаралық стандарт. Гидравликалық және пневматикалық құрылғыларға арналған дөңгелек кимадағы резеңке тығыздағыш сақиналар. Техникалық талаптар.		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	3-4	Тактайшы - әрлеуші	
10. Кәсіптің карточкасы "Синтетикалық материалдармен әрлеуші":			
Топтың коды:	7122-0		
Қызмет атауының коды:	7122-0-005		
Кәсіптің атауы:	Синтетикалық материалдармен әрлеуші		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары	3-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (3-шығарылым) бекіту туралы" 2019		

бойынша біліктілік деңгейі:		жылғы 30 шілдедегі № 388 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2019 жылғы 1 тамызда № 19169 болып тіркелді. Синтетикалық материалдармен әрлеуші, 2-6 разряд	
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Полимерлік өндіріс технологиясы	Біліктілік: -
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:		Практикалық жұмыс өтілі 1 жылдан кем емес	
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:		Сертификаттар және қысқа мерзімді оқу курстары	
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:		7122-0-004 - Еден төсеуші; 7122-0-017 - Линолеум төсеуші жұмысшы.	
Қызметтің негізгі мақсаты:		Едендерді линолеуммен, релинмен, синтетикалық материалдармен және полимерлі плиткалармен қаптау	
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Дайындық жұмыстары; 2. Синтетикалық материалдармен қаптау.	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1: Дайындық жұмыстары	Дағды 1: Қаптау процесіне дайындық бойынша жұмыстарды орындау	Машықтар: 3 разряд 1. Белгілеуді алдын ала дайындау; 2. Синтетикалық масса мен суық мастиканы дайындау; 3. Желімді пісіру; 4. Еден негіздерін колмен тегістеу; 5. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау. 4 разряд 1. Стандартты бұйымдармен және өнеркәсіптік дайындау элементтерімен едендер мен қаптамаларды орнату үшін негіздердің бетін сындыру және ілу; 2. Негіз беттерін тегістеуішпен тегістеу; 3. Ыстық мастиканы дайындау; 4. Линолеум дәнекерлеу машинасын жұмысқа дайындау; 5. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау.	
		Білімдер: 3 разряд 1. Едендерді орнату және Беттерді қаптау кезінде қолданылатын материалдардың негізгі қасиеттері;	

		2. Құйылмалы жіксіз едендерге арналған синтетикалық массаны, роликті материалдарды жапсыруға және Беттерді қаптауға арналған суық мастикаларды дайындау технологиясы; 3. Желімді пісіру және тұсқағазды кесу әдістері. 4. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары. 4 разряд 1. Ыстық мастиканы дайындау технологиясы; 2. Орау машиналарының құрылғысы және жұмыс принципі. 3. Линолеум дәнекерлеу машинасының құрылғысы және жұмыс принципі; 4. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Еңбек функциясы 2:	Дағды 1: Синтетикалық материалдармен қаптау	Машықтар: 3 разряд 1. Дайын таңбалау бойынша Маяк рельстерін төсеу; 2. Толтырғыш жіксіз едендерді орнату кезінде дайындық қабатын төсеу және тегістеу; 3. Плиткалардағы тесіктерді бұрғылау; 4. Тұсқағаздың шеттерін қолмен кесу; 5. Қабырғаларды қағазбен желімдеу бетіне желім композициясын жағу; 6. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау. 4 разряд 1. Орамдық материалдар мен резеңке паркетті едендердің негізіне жапсырып, төсемдерді белгілеп, қиып, қиып алу; 2. Синтетикалық, линолеум релин плиткалары мен паркеттің қарапайым үлгісіндегі едендерді төсеу; 3. "Бөлмеге" дәнекерленген линолеум кілемдерін құрғату; 4. Тегіс беттерді синтетикалық плиткалармен, стандартты әрлеу өнімдерімен және өнеркәсіптік өндіріс элементтерімен қаптау; 5. Линолеум тігістерін дәнекерлеу; 6. Пластикалық тактайшалар мен тұтқаларды орнату ; 7. Қабырғаларды қарапайым және орташа тығыздықтағы тұсқағаздармен, маталармен жабыстыру; 8. Тұсқағаздың шеттерін кескіш машиналарда кесу; 9. Станокта тұсқағазды пакеттік кесуді орындау; 10. Желімделген беттердегі дақтарды кетіру;

Синтетикалық материалдармен қаптау	бойынша жұмыстарды орындау	11. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау.	
		Білімдер: 3 разряд 1. Едендерді орнату және Беттерді қаптау кезінде қолданылатын материалдардың негізгі қасиеттері; 2. Едендерді орнатуға және Беттерді қаптауға арналған негіздерге қойылатын талаптар; 3. Полимерлі плиталардағы тесіктерді бұрғылау әдістері; 4. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары. 4 разряд 1. Қолданылатын материалдар мен орындалатын жұмыстардың сапасына қойылатын талаптар; 2. Стандартты әрлеу бұйымдары мен өнеркәсіптік өндіріс элементтерін бекіту әдістері; 3. Толтырғыш жіксіз едендерді орнату кезінде синтетикалық массаны төсеу әдістері; 4. Орам материалдарын жапсыру және Беттерді синтетикалық материалдармен қаптау тәсілдері; 5. Линолеумды дәнекерлеуге арналған пайдалану ережелері; 6. Линолеум тігістерін дәнекерлеу әдістері; 7. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.	
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды	
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Тез шешім қабылдай білу Төзімділік пен еңбексүйгіштік		
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) МЕМСТ 18108-80. Поливинилхлоридті линолеум жылу дыбыс өткізбейтін негізде. Техникалық шарттар; 2) МЕМСТ 7251-2016. Тоқылған және тоқылмаған негіздегі поливинилхлоридті Линолеум. Техникалық шарттар; 3) МЕМСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Заттар мен материалдардың өрт-жарылыс қаупі. Көрсеткіштердің номенклатурасы және оларды анықтау әдістері; 4) МЕМСТ 34376.1-2017 "Пластмассалар. Қалыптастыру және экструзияға арналған термопластикалық полиуретандар"; 5) МЕМСТ 11529-2016 еденге арналған поливинилхлоридті материалдар. Бақылау әдістері.		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	2-4	Тақтайшы - әрлеуші	
11. Кәсіптің карточкасы "Синтетикалық материалдармен әрлеуші":			
Топтың коды:	7122-0		

Қызмет атауының коды:	7122-0-005		
Кәсіптің атауы:	Синтетикалық материалдармен әрлеуші		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	4		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	3-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (3-шығарылым) бекіту туралы" 2019 жылғы 30 шілдедегі № 388 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2019 жылғы 1 тамызда № 19169 болып тіркелді. Синтетикалық материалдармен әрлеуші, 2-6 разряд		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТжКБ (орта деңгейдегі маман)	Мамандық: Полимерлік өндіріс технологиясы	Біліктілік: -
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
	Білім деңгейі: ТжКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Полимерлік өндіріс технологиясы	Біліктілік:
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Практикалық жұмыс өтілі 2 жылдан кем емес		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:	Сертификаттар және қысқа мерзімді оқу курстары		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	7122-0-004 - Еден төсеуші; 7122-0-017 - Линолеум төсеуші жұмысшы.		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Едендерді линолеуммен, релинмен, синтетикалық материалдармен және полимерлі плиткалармен қаптау		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Синтетикалық материалдармен қаптау	
	Қосымша еңбек функциялары:		
		Машықтар: 5 разряд 1. Көп түсті құйылатын жіксіз едендерді орнату кезінде синтетикалық массаның бет қабатын жағу; 2. Берілген үлгі бойынша синтетикалық массалардың түсі мен реңктерін таңдау; 3. "Бөлмеге" дәнекерленген линолеум кілемдерін жабыстыру; 4. Синтетикалық, линолеум, релин плиткалары мен резеңке паркеттен жасалған күрделі үлгідегі (эскиз бойынша) едендерді төсеу; 5. Қисық сызықты беттерді синтетикалық және полимерлі плиткалармен, стандартты әрлеу бұйымдарымен және өнеркәсіптік өндіріс элементтерімен қаптау;	

Еңбек функциясы 1: Синтетикалық материалдармен қаптау	Дағды 1: Синтетикалық материалдармен қаптау бойынша жұмыстарды орындау	6. Линолеум мен релиннен жасалған еден жабындарын және полимерлі плиткалардың, стандартты әрлеу бұйымдарының және өнеркәсіптік өндіріс элементтерінің бетін қаптауды ауыстыру және жөндеу; 7. Қабырғаларды жоғары сапалы және ағаш тұсқағаздармен, дерматинмен және басқа да ұқсас материалдармен тығыз жабыстыру; 8. Төбелерді тұсқағаздармен жабыстыру; 9. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау. 6 разряд 1. Тік Цилиндрлік және сопақ беттерді синтетикалық материалдармен белгілеу және қаптау ; 2. Цилиндрлік және сопақ пішінді бөлмелерде фриздер, юбка тақталарын орнату; 3. Синтетикалық материалдардан Цилиндрлік және сопақ беттерден жасалған қаптаманы ауыстыру және жөндеу; 4. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау. Білімдер: 5 разряд 1. Синтетикалық массаларды өндіруде қолданылатын бояғыштардың қасиеттері; 2. Синтетикалық массалардың әртүрлі реңктерін алу үшін түс комбинацияларын таңдау ережелері; 3. Қисық беттерді қаптау әдістері; 4. Жабындар мен қаптамаларды жөндеу және ауыстыру тәсілдері; 5. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары. 6 разряд 1. Синтетикалық материалдармен қаптау үшін белгілеу әдістері; 2. Тік Цилиндрлік және сопақ беттердің қаптамасын жөндеу және ауыстыру әдістері; 3. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары. Дағдыны тану мүмкіндігі : ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Дербестік және жауапкершілік Өзгерістерді басқару Тәртіптілік Құрылымдық мәселелерді шешу Компьютерлік сауаттылық	

Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) МЕМСТ 18108-80. Поливинилхлоридті линолеум жылу дыбыс өткізбейтін негізде. Техникалық шарттар; 2) МЕМСТ 7251-2016. Тоқылған және тоқылмаған негіздегі поливинилхлоридті Линолеум. Техникалық шарттар; 3) МЕМСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Заттар мен материалдардың өрт-жарылыс қаупі. Көрсеткіштердің номенклатурасы және оларды анықтау әдістері; 4) МЕМСТ 34376.1-2017 "Пластмассалар. Қалыптастыру және экструзияға арналған термопластикалық полиуретандар"; 5) МЕМСТ 11529-2016 еденге арналған поливинилхлоридті материалдар. Бақылау әдістері.		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	2-4	Экструдер машинисі	
	2-3	Синтетикалық материалдармен әрлеуші	
12. Кәсіптің карточкасы "Экструдер машинисі":			
Топтың коды:	8142-3		
Қызмет атауының коды:	8142-3-010		
Кәсіптің атауы:	Экструдер машинисі		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	2		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	27-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Экструдер машинисі, 2-6 разряд		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар жоқ		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:	Сертификаттар және қысқа мерзімді оқу курстары		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8142-3-008 - Микструдер машинисі; 8142-3-019 - Пластикалы массада өнім өндіру жөніндегі роторлы желінің операторы; 8142-3-016 - Пластмасс өндірісі жөніндегі машина операторы; 8142-3-017 - Поливинилхлор негізіндегі өңдеу материалдарының өндіру жөніндегі оператор.		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Экструдерді басқару, қажетті жұмыс параметрлерін сақтау (температура, материалды беру жылдамдығы, газ қысымы), экструзия процесін бақылау, экструзия саптамаларын ауыстыру және реттеу, дайын өнімнің сапасын қамтамасыз ету		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
		1. Синтетикалық материалдармен қаптау;	

Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	2. Технологиялық процесті жүргізу.
	Қосымша еңбек функциялары:	
Еңбек функциясы 1: Синтетикалық материалдармен қаптау	Дағды 1: Синтетикалық материалдармен қаптау бойынша жұмыстарды орындау	Машықтар: 2-3 разряд 1. Экструдерді баптауды орындау; 2. Композициялар дайындау; 3. Ұнтақтау үшін сода немесе тальк дайындау; 4. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау. Білімдер: 2-3 разряд 1. Қызмет көрсетілетін жабдықтың құрылымы және жұмыс принципі; 2. Көтеру-тасымалдау тетіктерімен жұмыс істеу қағидалары; 3. Шаңдандыру ережелері; 4. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды
		Машықтар: 2 разряд 1. Біліктілігі жоғары экструдер машинисінің басшылығымен орташа күрделікті профильдерді дайындау; 2. Экструзия процесінің технологиялық параметрлерін реттеу; 3. Дайындалған профильдерді белгіленген орынға тасымалдау; 4. Экструдер механизмдерін тазалаңыз және майлау; 5. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау. 3 разряд 1. Біліктілігі жоғары экструдер машинисінің басшылығымен экструдерлерде орташа күрделі профильді немесе пленка құбырын және қабатты материалдарды дайындау, жасанды жіпті және полихлорвинилды, полистирольды, полиэтиленды және қосылыстардан талшықтарды дайындау; 2. Экструзия процесінің технологиялық параметрлерін реттеу; 3. Сода немесе тальк дайындау жабдығына қызмет көрсету; 4. Орамалы барабандарды, штангаларды ауыстыруды жүргізу;

Еңбек функциясы 2: Технологиялық процесті жүргізу	Дағды 1: Экструдерлерде дайындау процесін жүзеге асыру	5. Бұйымдардың жеке геометриялық өлшемдерін бақылау; 6. Дайындалған бұйымдарды белгіленген орынға тасымалдау; 7. Шикізатты өлшеу; 8. Жапсырмаларды рәсімдеу; 9. Экструдер механизмдерін тазалаңыз және майлаңыз; 10. Технологиялық журналда жазбалар жүргізу; 11. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау.	
		Білімдер: 2 разряд 1. Экструзияның технологиялық процесінің негіздері және оны реттеу ережелері; 2. Қызмет көрсетілетін жабдықтың құрылымы және жұмыс принципі; 3. Көтеру-тасымалдау тетіктерімен жұмыс істеу қағидалары; 4. Қарапайым профильдердің сапасына қойылатын талаптар. 5. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары. 3 разряд 1. Күрделілігі орташа профильдердің сапасына қойылатын талаптар; 2. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.	
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды	
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Күйзеліске тұрақтылық Шыдамдылық Тәртіптілік		
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) МЕМСТ 7338–90. Мемлекетаралық стандарт. Резеңке және резеңке-маталы пластиналар. Техникалық талаптар; 2) МЕМСТ ISO 2230–2013. Мемлекетаралық стандарт. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Сақтау нұсқаулығы; 3) МЕМСТ 18829–2017. Мемлекетаралық стандарт. Гидравликалық және пневматикалық құрылғыларға арналған дөңгелек қимадағы резеңке тығыздағыш сақиналар. Техникалық талаптар. 4) МЕМСТ 34376.1–2017 "Пластмассалар. Қалыптауға және экструзияға арналған термопластикалық полиуретандар".		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	3	Экструдер машинисі	
13. Кәсіптің карточкасы "Экструдер машинисі":			
Топтың коды:	8142-3		

Қызмет атауының коды:	8142-3-010		
Кәсіптің атауы:	Экструдер машинисі		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	27-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Экструдер машинисі, 2-6 разряд		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Полимерлік өндіріс технологиясы	Біліктілік:
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Практикалық жұмыс өтілі 1 жылдан кем емес		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:	Сертификаттар және қысқа мерзімді оқу курстары		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8142-3-008 - Микструдер машинисі; 8142-3-016 - Пластмасс өндірісі жөніндегі машина операторы; 8142-3-017 - Поливинилхлор негізіндегі өңдеу материалдарының өндіру жөніндегі оператор; 8142-3-019 - Пластикалы массада өнім өндіру жөніндегі роторлы желінің операторы.		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Экструдерді басқару, қажетті жұмыс параметрлерін сақтау (температура, материалды беру жылдамдығы, газ қысымы), экструзия процесін бақылау, экструзия саптамаларын ауыстыру және реттеу, дайын өнімнің сапасын қамтамасыз ету.		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Жабдықтар мен материалдарды дайындау; 2. Технологиялық процесті жүргізу.	
	Қосымша еңбек функциялары:		
		Машықтар: 4-5 разряд 1. Экструдерді жұмысқа дайындау: бас пен иіргішті тазалауды, сәйкестендіруді және орнатуды, бастың саңылауларын реттеуді, цилиндр мен бастың аймақтарын белгіленген температураға дейін қыздыруды орындау; 2. Жоғары білікті экструдер машинисінің басшылығымен экструдер агрегаттарын берілген	

Еңбек функциясы 1: Жабдықтар мен материалдарды дайындау	Дағды 1: Композицияларды дайындау және оларды экструдерге жүктеу	параметрлерге баптауды орындау: экструдер, үрлеу, кесу және қабылдау-орау құрылғылары, салқындату жүйесі және бақылау-өлшеу аппаратурасы; 3. Қолданылатын құрылғылар мен құралдарды дайындаңыз; 4. Қоспаларды экструзияға дайындаңыз және оны мезгіл мезгіл экструдерге салыңыз; 5. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау. Білімдер: 4-5 разряд 1. Экструзия процесінің технологиясы және оны реттеу ережелері; 2. Қызмет көрсетілетін жабдықтың құрылымы және жұмыс принципі; 3. Бақылау-өлшеу аспаптары мен құралдарын пайдалану қағидалары; 4. Қолданылатын шикізаттың физика-химиялық қасиеттері; 5. Шығарылатын материалдар мен бұйымдардың сапасына қойылатын талаптар. 6. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды Машықтар: 4 разряд 1. Экструдер және экструзиялы автоматты роторлы желіден полихлорвинилді, полистиролды, полиэтиленді және тағы басқа қосылыстардан күрделі қималы (куыс, монолитті, жалпак, гофрирлі) профиль, декоративті жапсырма, табандар, пленка және одан парақ, жасанды жіп және талшық, 110 мм диаметрге дейін құбыр және тағы басқа да өнімдер жасау, экструзияға материал дайындау және оны экструдерға мерзімді салып тұру; 2. Жоғары білікті экструдер машинисінің басшылығымен экструдер агрегаттары мен экструзиялық роторлық желінің синхронды жұмысын қамтамасыз ету; 3. Бұrandаның айналу санын, материалдың қалыңдығын, қабылдау-орау және кесу механизмдерінің жұмысын реттеу; 4. Бақылау-өлшеу аспаптарының көрсеткіштері бойынша белгіленген технологиялық режимге бақылау жүргізу; 5. Дайындалатын материалдар мен бұйымдардың үлгілер мен сызбаларға сәйкестігіне мерзімді бақылау жүргізу;

Еңбек функциясы 2: Технологиялық процесті жүргізу	Дағды 1: Экструдерлерде дайындау процесін жүзеге асыру	6. Дайын бұйымдар мен орауыштарды дайын материалдармен орау құрылғысынан алу; 7. Дайын өнім мен бұйымдарды өлшеуге, таңбалауға, оларды ақаудан шығаруға, сұрыптауға, буып-түюге беру; 8. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау. 5 разряд 1. Әртүрлі конструкциялы экструдер және экструзиялы автоматты роторлы желіден полихлорвинилді, полистиролды, полиэтиленді, полиамидті және тағы басқа қосылыстардан, өте күрделі қималы тектес профильдер (куйс, монолитті , жалпақ, гофрирлі) профиль пленкаларынан, 110 мм-ден жоғары 500 мм диаметрге дейін құбыр және күрделі профильденген өнімдер, қалыңдығы 1 – 5.0 мм виниплас парактарын, көркем бұйымдар, 50 ден 200 мк дейін қалыңдықта электрнды басқарумен автоматты жүйеде поливинилхлоридтан, полистиролдан жасанды талшық жасау; 2. Берілген технологиялық жұмыс режимдеріне экструдер агрегаттарын, экструзиялық роторлы Автоматты желілерді баптауды орындау; 3. Басқару пультінен экструзияның технологиялық процесін жүргізуді орындау; 4. Қызмет көрсетілетін жабдықты іске қосуды және тоқтатуды орындау; 5. Синхронды жұмыс үшін экструдер агрегаты мен экструзиялық ротор желісінің механизмдерін теңшеу; 6. Дайындалатын бұйымдар мен материалдардың сапасын бақылауды жүргізу; 7. Дайындалған бұйымдар мен материалдардың партияларына паспорттарды толтыру; 8. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау. Білімдер: 4-5 разряд 1. Экструзиямен әртүрлі бұйымдар мен материалдарды дайындау және калибрлеу процесінің технологиясы; 2. Қызмет көрсетілетін жабдықтың құрылымы және жұмыс принципі; 3. Экструдер және экструзиялық Роторлық желі механизмдерін синхронды жұмысқа баптау ережесі; 4. Экструдер қондырғысының қуат схемасы; 5. Дайындалған материалдар мен бұйымдарға арналған мемлекеттік стандарттар мен техникалық шарттар;
--	---	--

		6. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.	
	Дағдыны тану мүмкіндігі : :	ұсынылмайды	
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ынтымақтастық және өзара іс-қимыл Командада жұмыс істей білу Дәлдік		
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) МЕМСТ 18108-80. Поливинилхлоридті линолеум жылу дыбыс өткізбейтін негізде. Техникалық шарттар; 2) МЕМСТ 7251-2016. Тоқылған және тоқылмаған негіздегі поливинилхлоридті Линолеум. Техникалық шарттар; 3) МЕМСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Заттар мен материалдардың өрт-жарылыс қаупі. Көрсеткіштердің номенклатурасы және оларды анықтау әдістері; 4) МЕМСТ 34376.1-2017 "Пластмассалар. Қалыптастыру және экструзияға арналған термопластикалық полиуретандар"; 5) МЕМСТ 11529-2016 еденге арналған поливинилхлоридті материалдар. Бақылау әдістері.		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	4	Экструдер машинисі	
14. Кәсіптің карточкасы "Экструдер машинисі":			
Топтың коды:	8142-3		
Қызмет атауының коды:	8142-3-010		
Кәсіптің атауы:	Экструдер машинисі		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	4		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	27-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Экструдер машинисі, 2-6 разряд		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТжКБ (орта деңгейдегі маман)	Мамандық: Полимерлік өндіріс технологиясы	Біліктілік: -
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
	Білім деңгейі: ТжКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Полимерлік өндіріс технологиясы	Біліктілік:
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Практикалық жұмыс өтілі 2 жылдан кем емес		

Формалды емес және информалы біліммен байланыс:	Сертификаттар және қысқа мерзімді оқу курстары	
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8142-3-008 - Микструдер машинисі; 8142-3-016 - Пластмасс өндірісі жөніндегі машина операторы; 8142-3-017 - Поливинилхлор негізіндегі өңдеу материалдарының өндіру жөніндегі оператор; 8142-3-019 - Пластикалы массадан өнім өндіру жөніндегі роторлы желінің операторы.	
Қызметтің негізгі мақсаты:	Экструдерді басқару, қажетті жұмыс параметрлерін сақтау (температура, материалды беру жылдамдығы, газ қысымы), экструзия процесін бақылау, экструзия саптамаларын ауыстыру және реттеу, дайын өнімнің сапасын қамтамасыз ету.	
Еңбек функциялардың сипаттамасы		
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Технологиялық процесті жүргізу; 2. Сапаны бақылау.
	Қосымша еңбек функциялары:	
Еңбек функциясы 1: Технологиялық процесті жүргізу	Дағды 1: Экструдерлерде дайындау процесін орындау	Машықтар: 6 разряд 1. Изотопты жуандық өлшеуішпен және теледидарлы құрылғымен жабдықталған автоматтандырылған экструдерларда 30 дан 200 мк дейін жуан пленка, диаметрі 500 мм ден асатын құбырларды дайындау; 2. Біліктілігі төмен машинистердің жұмысын үйлестіру және басшылық жасау; 3. Экструдер агрегатын белгіленген технологиялы режимге қосу; 4. Агрегатты қосу және сөндіру; 5. Агрегаттың механизмдерін ілеспелі жұмыс істеуге ыңғайлау; 6. Экструзия процесін басқару пультімен басқару; 7. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау.
		Білімдер: 6 разряд 1. Әртүрлі қосылыстағы әртүрлі материалды экструзиялау технологиясы; 2. Агрегатқа кіретін барлық механизмдерді эксплуатациялау ережесі және құрылымы; 3. Конструктивті ерекшеліктері; 4. Агрегатқа қуат беру сызбасы; 5. Берілген параметрлерге механизмдерді келтіру ережесі; 6. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.

	Дағдыны тану мүмкіндігі : :	ұсынылмайды
Еңбек функциясы 2: Сапаны бақылау	Дағды 1: Өнімнің сапа нормалары мен стандарттарына сәйкестігін қамтамасыз ету	Машықтар: 6 разряд 1. Экструзияның барлық кезеңдерінде өндірілген бұйымдар мен материалдардың сапасын бақылауды жүзеге асыру, ақауларды анықтау және жою; 2. Дайындалатын пленкалар мен құбырларға паспорттарды толтыру; 3. Жұмыс орнында өндірістік құжаттаманы жүргізу; 4. Жеке қорғаныс құралдарын пайдалана отырып, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі талаптарын сақтау. Білімдер: 6 разряд 1. Дайын өнімге арналған мемлекеттік стандарттар мен техникалық шарттар; 2. Ауысымды қабылдау және тапсыру тәртібі; 3. Жұмыс орнындағы еңбекті қорғау жөніндегі Нұсқаулық; 4. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 5. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық.
	Дағдыны тану мүмкіндігі : :	ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Дербестік және жауапкершілік Ойлау икемділігі Тез шешім қабылдай білу Тәртіптілік	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	11) МЕМСТ 18108-80. Поливинилхлоридті линолеум жылу дыбыс өткізбейтін негізде. Техникалық шарттар; 2) МЕМСТ 7251-2016. Тоқылған және тоқылмаған негіздегі поливинилхлоридті Линолеум. Техникалық шарттар; 3) МЕМСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Заттар мен материалдардың өрт-жарылыс қаупі. Көрсеткіштердің номенклатурасы және оларды анықтау әдістері; 4) МЕМСТ 34376.1-2017 "Пластмассалар. Қалыптастыру және экструзияға арналған термопластикалық полиуретандар"; 5) МЕМСТ 11529-2016 еденге арналған поливинилхлоридті материалдар. Бақылау әдістері.	
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	3	Сушильщик линолеума
	4	Пластмасс бұйымдар жасау жөніндегі машинист
15. Кәсіптің карточкасы "Линолеумді кептіруші":		
Топтың коды:	8142-2	
Қызмет атауының коды:	8142-2-004	
Кәсіптің атауы:	Линолеумді кептіруші	

СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	27-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Линолеумді кептіруші, 3-4 разряд		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТжКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Полимерлік өндіріс технологиясы	Біліктілік: -
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар жоқ		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:	Сертификаттар және қысқа мерзімді оқу курстары		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8142-2-002 - Линолеум өндірісі жөніндегі оператор.		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Линолеумнан артық ылғалды кетіру процесін орындау, өңдеу кезінде температураны бақылау, қорғанышпен өңдеу және тасымалдауға дайындық		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Өндіріс процесіне дайындық; 2. Линолеумды кептіру процесін жүргізу.	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1: Өндіріс процесіне дайындық	Дағды 1: Кептіру процесіне дайындық	Машықтар: 3 разряд 1. Кептіру камералары мен алынбалы жабдықты жұмысқа дайындау; 2. Линолеум кенептерін алынбалы механизмнің бағыттаушы роликтеріне салу; 3. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау. 4 разряд 1. Қызмет көрсетілетін жабдықты дайындау және баптауды орындау; 2. Камераларды жүктеуге дайындау: температураны төмендету, қысымды төмендету; 3. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау.	
		Білімдер: 3-4 разряд	

		1. Қызмет көрсетілетін жабдықтың құрылымы және жұмыс принципі; 2. Қызмет көрсетілетін жабдықты баптау тәсілдері; 3. Кептіруге дейін және кейін линолеумға қойылатын талаптар. 4. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.
Еңбек функциясы 2: Линолеумды кептіру процесін жүргізу	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
	Дағды 1: Кептіру камераларында линолеумды кептіру	Машықтар: 3 разряд 1. Праймер мен басып шығарудан кейін линолеумды кептіру процесінің жеке операцияларын орындау; 2. Линолеум кенептерін алынбалы механизмнің бағыттаушы роликтеріне салу; 3. Линолеум панельдерінің ұштарын рельстермен ілу процесінде бекітіңіз және оларды қабаттасып тігу; 4. Кенептің туралануын, оның біркелкі қозғалуын және бет қабатының сапасын бақылауды жүргізу; 5. Алынбалы жабдықтың жұмысындағы кенептің үзілуін және ақауларын жою; 6. Линолеум орауыштарын сұрыптауға және орауға жіберу; 7. Қызмет көрсетілетін жабдықты жөндеуге және жөндеуге қатысу; 8. Жұмыс барысында еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі ережелерін сақтау. 4 разряд 1. Праймер мен басып шығарудан кейін линолеумды кептіру процесін жүргізу; 2. Кептіру камерасын тығыздау, салқындатқышты беру және температураны белгіленген деңгейге дейін көтеру; 3. Шығару механизмдері мен орау құрылғыларын реттеу; 4. Линолеум төсемінің кептіру камерасына берілуін, топырақ пен бояуды кептіруді, линолеумды алуды бақылауды жүргізу; 5. Кептірудің технологиялық параметрлерін түзету; 6. Талдау үшін линолеум сынамаларын алу; 7. Қызмет көрсетілетін жабдықты жөндеуге қатысу; 9. Жұмыс барысында еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі ережелерін сақтау. Білімдер: 3-4 разряд 1. Линолеумды кептіру процесінің технологиясы; 2. Қызмет көрсетілетін жабдықтың құрылымы және жұмыс принципі;

		3. Бақылау-өлшеу аспаптарын пайдалану қағидалары; 4. Линолеумға қойылатын талаптар; 5. Жылу техникасының негіздері; 6. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Ұқыптылық Дербестік және жауапкершілік Тез шешім қабылдай білу Тәртіптілік	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) МЕМСТ 18108-80. Поливинилхлоридті линолеум жылу дыбыс өткізбейтін негізде. Техникалық шарттар; 2) МЕМСТ 7251-2016. Тоқылған және тоқылмаған негіздегі поливинилхлоридті Линолеум. Техникалық шарттар; 3) МЕМСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Заттар мен материалдардың өрт-жарылыс қаупі. Көрсеткіштердің номенклатурасы және оларды анықтау әдістері; 4) МЕМСТ 34376.1-2017 "Пластмассалар. Қалыптастыру және экструзияға арналған термопластикалық полиуретандар"; 5) МЕМСТ 11529-2016 еденге арналған поливинилхлоридті материалдар. Бақылау әдістері.	
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	3-4	Қаңылтыр материалын пішуші

4-ші тарау. Кәсіптік стандарттың техникалық деректері

16. Мемлекеттік органның атауы:

Қазақстан Республикасының Өнеркәсіп және құрылыс министрлігі

Орындаушы: Арыстанова Акмарал Нурлановна,

+7 (705) 770 43 81, a.arystanova@mps.gov.kz.

17. Әзірлеуге қатысатын ұйымдар (кәсіпорындар).

18. Кәсіптік біліктілік жөніндегі салалық кеңес.

19. Кәсіптік біліктілік жөніндегі ұлттық орган: "Еңбек ресурстарын дамыту орталығы" АҚ, 09.10.2024 г.

20. "Атамекен" Қазақстан Республикасының Ұлттық кәсіпкерлер палатасы.

21. Нұсқа нөмірі және шығарылған жылы: Нұсқа 1, 2025 г.

22. Болжалды қайта қарау күні: 01.01.2028 г.

Қазақстан Республикасы
Өнеркәсіп және құрылыс
министрінің
2025 жылғы 3 маусымдағы
№ 195 бұйрығына
4-қосымша

Кәсіптік стандарт: "Санитарлық-гигиеналық және медициналық резеңке бұйымдарын өндіру"

1-ші тарау. Жалпы ережелер

1. Кәсіптік стандарттың қолдану аясы: "Санитарлық-гигиеналық және медициналық резеңке бұйымдарын өндіру" кәсіби стандарты "Кәсіптік біліктілік туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 5-бабына сәйкес әзірленді, білім беру бағдарламаларын қалыптастыруға, оның ішінде кәсіпорындарда персоналды оқытуға, білім беру ұйымдары қызметкерлері мен түлектерінің кәсіптік біліктілігін тануға және персоналды басқару саласындағы кең ауқымды міндеттердің шешімдеріне қойылатын талаптарды белгілейді, ұйымдарда және кәсіпорындарда, химия өнеркәсібі және резеңке санитарлық-гигиеналық және медициналық бұйымдар өндірісі саласындағы қызметті жүзеге асырады. Бұл КС "Химия өнеркәсібі және резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру" СБШ негізінде әзірленді.

2. Осы кәсіптік стандартта мынадай терминдер, анықтамалар мен қысқартулар қолданылады:

1) вулканизация – резеңке өндірісінің технологиялық процесі, онда пластикалық" шикі " резеңке резеңкеге айналады;

2) зертханалық сынақтар – резеңке бұйымдардың қасиеттері мен сапасын тексеру үшін жүргізілетін сынақтар мен талдаулар;

3) қалыптау – резеңке қоспаны алдын ала дайындалған қалыпқа (қалыпқа) құю арқылы бұйымның пішінін жасау процесі;

4) латексті қоспа – резеңке бұйымдарын өндіру үшін қолданылатын табиғи немесе синтетикалық латекс негізіндегі қоспасы;

5) латекс өнімдері – резеңкелердің (латекстердің)су дисперсиясынан алынатын резеңке бұйымдар;

6) пресс-форма – резеңке бұйымға қалыптау арқылы қажетті пішінді беру үшін қолданылатын құрал.

3. Осы кәсіптік стандартта мынадай қысқартулар қолданылады

1) БА – Біліктілік анықтамалығы;

2) БТБА – Жұмысшылардың жұмыстары мен кәсіптерінің Бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығы;

3) МЕМСТ – Мемлекеттік стандарт.

2-ші тарау. Кәсіптік стандарттың паспорты

4. Кәсіптік стандарттың атауы: Санитарлық-гигиеналық және медициналық резеңке бұйымдарын өндіру.

5. Кәсіптік стандарттың коды: C22192073.

6. ЭҚЖЖ секциясын, бөлімін, тобын, сыныбын және кіші сыныбын көрсету:

С Өңдеу өнеркәсібі:

22 Резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру;

22.1 Резеңке өнімдерін өндіру;

22.19 Өзге де резеңке бұйымдарды өндіру;

22.19.2 Санитарлық-гигиеналық және медициналық резеңке бұйымдарын өндіру.

7. Кәсіптік стандарттың қысқаша сипаттамасы: Санитарлық-гигиеналық және медициналық резеңке бұйымдарын өндіру "Резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру" кәсіптік қызмет саласында біліктілік деңгейіне, құзыретіне, мазмұнына, сапасына және еңбек жағдайларына қойылатын талаптарды анықтайды.

8. Кәсіптер карточкаларының тізімі:

1) Латекстен бұйымдар жасаушы - 2 СБШ-нің деңгейі;

2) Латексті қоспаны дайындау аппаратшысы - 2 СБШ-нің деңгейі;

3) Латексті қоспаны дайындау аппаратшысы - 3 СБШ-нің деңгейі;

4) Резеңке қоспаларды дайындау операторы - 3 СБШ-нің деңгейі;

5) Медициналық бұйымдарды тұтатушы - 2 СБШ-нің деңгейі;

6) Резеңке бұйымдарын сынаушы - 3 СБШ-нің деңгейі;

7) Резеңке бұйымдарды сынаушы - 4 СБШ-нің деңгейі;

8) Техник-технолог (жалпы бейін) - 5 СБШ-нің деңгейі.

3-ші тарау. Кәсіптер карточкалары

9. Кәсіптің карточкасы "Латекстен бұйымдар жасаушы":			
Топтың коды:	8141-9		
Қызмет атауының коды:	8141-9-019		
Кәсіптің атауы:	Латекстен бұйымдар жасаушы		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	2		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Материалдарды латекспен өңдеуші		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар жоқ		

Формалды емес және информалы біліммен байланыс:	Сертификаттар және қысқа мерзімді оқу курстары	
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8141-9-022 - Материалдарды латекспен өңдеуші.	
Қызметтің негізгі мақсаты:	Желімнен, латекстен дайын бұйымдарды алу және механикаландырылған ағын желілері мен қол аппараттарында батыру әдісімен компоненттердің операцияларын орындау	
Еңбек функциялардың сипаттамасы		
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Дайын желім мен латекс өнімдерін алу
	Қосымша еңбек функциялары:	
	Дағды 1: Желім мен латекстен бұйымдар жасау бойынша жұмыстар жүргізу	Машықтар: 3 разряд 1. Механикаландырылған ағын желілері мен қол аппараттарында батыру әдісімен желімнен, латекстен және компоненттерден жіксіз бұйымдар жасау кезінде операцияларды орындау; 2. Ванналарды негізгі компонентпен және коагулянтпен толтыру; 3. Қоспаның бетінен көпіршіктерді, пленкаларды және бөгде заттарды жүйелі түрде алып тастау; 4. Негізгі компонент қоспасының консистенциясын бақылау; 5. Пішіндер мен кассеталардың жұмысқа жарамдылығын тексеру; 6. Пішіндер мен кассеталардың беттерін негізгі компонент пен коагулянттың пленкасынан тазалау; 7. Біліктілігі жоғары батырылған бұйымдарды дайындаушының басшылығымен батырудың технологиялық процесін жүргізу: қалыптары бар рамаларды ванналарға тиеу, оларды ұстағаннан кейін түсіру және кейінгі өңдеуге беру; 8. Механизмдердің жұмысы мен қызмет көрсетуін бақылау: конвейердің аспаларынан қалыптары бар кассеталарды ілу және алу; 9. Вагонеткаларға тиеу және олардан түсіру үшін кассеталарды жылжыту, көтеру және тасымалдау; 10. Ауа және су синерезисі қондырғыларының, қалыптарды термиялық өңдеу агрегатының және талдамалық жабдықтың жұмысын бақылау; 11. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау. Білімдер: 3 разряд 1. Латекс бұйымдарын жасаудың технологиялық процесі;

Еңбек функциясы 1: Дайын желім мен латекс өнімдерін алу		2. Аппараттар мен ағынды механикаландырылған желілерге қызмет көрсету кезінде операцияларды орындау тәсілдері; 3. Латекс бұйымдарын өндіруде қолданылатын негізгі компоненттің түрлері, қасиеттері және мақсаты; 4. Қалыптардың сапасына, негізгі компонентке (желім, латекс)қойылатын талаптар; 5. Қызмет көрсетілетін жабдықтар мен механизмдердің құрылысы, мақсаты және пайдаланылуы; 6. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
	Дағды 2: Сапаны бақылау	Машықтар: 3 разряд 1. Рецептуралар мен технологиялық нұсқауларға сәйкес латекс өнімдерін жасаңыз; 2. Қалыптау және вулканизация машиналарын қоса алғанда, латекс өнімдерін өндіруге арналған жабдықты теңшеу және пайдалану; 3. Латекс өнімдерінің сапасын бақылау, ақауларды анықтау және өнімді жақсарту процестерін реттеу; 4. Латекс материалдарымен және жабдықтарымен жұмыс істеу кезінде еңбекті қорғау ережелерін сақтау және жеке қорғаныс құралдарын пайдалану. Білімдер: 3 разряд 1. Араластыру параметрлерін және жабдықпен жұмыс істеуді қоса алғанда, латекс қоспаларын өндірудің технологиялық процестері; 2. Дайын өнімге арналған мемлекеттік стандарттар мен техникалық шарттар; 3. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Стратегиялық ойлау Күйзеліске тұрақтылық Тез шешім қабылдай білу	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) МЕМСТ ISO 2230–2013. Мемлекетаралық стандарт. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Сақтау нұсқаулығы; 2) МЕМСТ 3.1409–86. Мемлекетаралық стандарт. Технологиялық құжаттаманың бірыңғай жүйесі. Пластмасса және резеңке бұйымдарын дайындаудың технологиялық процестеріне (операцияларына) құжаттарды толтыру және өңдеу нысандары мен талаптары;	

	3) МЕМСТ 24105–80. Мемлекетаралық стандарт. Пластикалық өнімдер. Ақаулардың терминдері мен анықтамалары; 4) МЕМСТ 12.2.045-94. Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Резеңке бұйымдарын өндіруге арналған жабдықтар. Қауіпсіздік талаптары.		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	3	Материалдарды латекспен өңдеуші	
	3	Қанықтыру аппаратшысы (резеңке бұйымдар өндіру жөніндегі)	
10. Кәсіптің карточкасы "Латексті қоспаны дайындау аппаратшысы":			
Топтың коды:	8141-1		
Қызмет атауының коды:	8141-1-002		
Кәсіптің атауы:	Латексті қоспаны дайындау аппаратшысы		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	2		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Латексті қоспаны дайындау аппаратшысы, 2-4 разряд		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар жоқ		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:	Сертификаттар және қысқа мерзімді оқу курстары		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8141-9-019 - Латекстен бұйымдар жасаушы		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Латекс қоспасын жасау		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Латекс қоспаларын дайындау процесін жүргізу	
	Қосымша еңбек функциялары:		
		Машықтар: 2 разряд 1. Ерітінділерді сүзуді, Латексті (вультексті) араластырғышқа құюды, барабандарды жууды, аппаратураны тазалауды орындау; 2. Ванналарға латекс (вультекс) беруді орындау; 3. Дистиллятордың жұмысын бақылау; 4. Губка бұйымдарын жасау кезінде латекс көбігін қалыпқа құю;	

Еңбек функциясы 1: Латекс қоспаларын дайындау процесін жүргізу	Дағды 1: Латекс қоспаларын дайындау	5. Толтырылған қалыптардың көлемін визуалды анықтауды орындау; 6. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау.
		Білімдер: 2 разряд 1. Көмекші операцияларды орындау және аппаратураны тазалау тәсілдері; 2. Қалыптарды латекс көбікпен толтыру әдістері; 3. Пайдаланылатын шикізат пен материалдардың қасиеттері, түрлері және мақсаты; 4. Дайын өнімдердің ассортименті; 5. Өнім сапасына қойылатын техникалық талаптар; 6. Аппаратура мен аспаптардың құрылысы.; 7. Өрт сөндіру құралдарын және жеке қорғану құралдарын пайдалану нұсқаулығы; 8. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	не рекомендуется
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Күйзеліске тұрақтылық Төзімділік пен еңбексүйгіштік	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) МЕМСТ ISO 2230–2013. Мемлекетаралық стандарт. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Сақтау нұсқаулығы; 2) МЕМСТ 3.1409-86. Мемлекетаралық стандарт. Технологиялық құжаттаманың бірыңғай жүйесі. Пластмасса және резеңке бұйымдарын өндіру бойынша технологиялық процестерге (операцияларға) құжаттарды толтыруға және өндеуге арналған нысандар мен талаптар; 3) МЕМСТ 24105-80. Мемлекетаралық стандарт. Пластикалық өнімдер. Ақаулардың терминдері мен анықтамалары; 4) МЕМСТ 12.2.045-94. Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Резеңке бұйымдарын өндіруге арналған жабдықтар. Қауіпсіздік талаптары.	
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	3-4	Латекстен бұйымдар жасаушы
	3	Резеңке желімдер мен жабындарды дайындау аппаратшысы
	3	Медициналық бұйымдарды тұтатушы
11. Кәсіптің карточкасы "Латексті қоспаны дайындау аппаратшысы":		
Топтың коды:	8141-1	
Қызмет атауының коды:	8141-1-002	
Кәсіптің атауы:	Латексті қоспаны дайындау аппаратшысы	
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3	
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:		

БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Латексті қоспаны дайындау аппаратшысы, 3-4 разряд		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТжКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Полимерлік өндіріс технологиясы	Біліктілік:
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Практикалық жұмыс өтілі 1 жылдан кем емес		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:	-		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8141-9-019 - Латекстен бұйымдар жасаушы		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Латекс қоспасын жасау		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Латекс қоспаларын дайындау процесін жүргізу	
	Қосымша еңбек функциялары:		
		Машықтар: 3 разряд 1. Берілген рецепт бойынша ингредиенттер ілмегін дайындау; 2. Шар диірмендерінде ұнтақтауды орындау; 3. Белгіленген режимдер мен температураға сәйкес реактордағы ерітінді мен дисперсияны араластырыңыз және ұстау; 4. Өнімнің сапасын көзбен анықтау; 5. Мерзімді аппараттарда латекс көбіктерін дайындау; 6. Компоненттерді олардың технологиялық регламентіне сәйкес енгізу; 7. Резервуардағы көбік көлемінің көптігін көзбен анықтау; 8. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау. 4 разряд 1. Латекс қоспаларын реакторға салу; 2. Қоспаларды технологиялық регламентке сәйкес араластыру; 3. Реакторға желатинді және Вулканизациялық, көбіктенетін компоненттерді қосу;	

Еңбек функциясы 1: Латекс қоспаларын дайындау процесін жүргізу	Дағды 1: Жабдықта латекс қоспаларын дайындау	4. Технологиялық регламентке сәйкес қоспаларды өндіріске сорғылармен беру; 5. Үздіксіз аппараттарда латекс көбіктерін дайындау ; 6. Қоспаларды белгіленген температураға дейін салқындатыңыз немесе қыздырыңыз, температураны белгіленген режимге сәйкес ұстау; 7. Өнімнің дайындығын аспаптар арқылы немесе көзбен анықтау; 8. Қоспаларды резервуарларға құю; 9. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау. Білімдер: 3 разряд 1. Компоненттер мен дайын өнімнің құрамы мен режимдері, қасиеттері мен мақсаты; 2. Өнім сапасына қойылатын техникалық талаптар; 3. Көбік көлемінің еселігін анықтау әдістері; 4. Қызмет көрсетілетін жабдықты орнату және пайдалану; 5. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары. 4 разряд 1. Эмульсиялар мен дисперсиялардың ерітінділерін дайындаудың, латекс қоспаларын дайындаудың және пісудің технологиялық процесі; 2. Қолданылатын компоненттердің физика-химиялық қасиеттері және олардың мақсаты ; 3. Дайын қоспаның сапасына қойылатын Рецепттура, режимдер және техникалық талаптар; 4. Дайын қоспаны анықтау әдістері; 5. Қызмет көрсетілетін жабдықтар мен аспаптардың құрылысы, оларды пайдалану; 6. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Дағдыны тану мүмкіндігі : Ұқыптылық Дербестік және жауапкершілік Тез шешім қабылдай білу Мақсаткерлік	ұсынылмайды
		1) МЕМСТ ISO 2230–2013. Мемлекетаралық стандарт. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Сақтау нұсқаулығы; 2) МЕМСТ 3.1409–86. Мемлекетаралық стандарт. Технологиялық құжаттаманың бірыңғай жүйесі. Пластмасса және резеңке бұйымдарын дайындаудың технологиялық процестеріне (операцияларына) құжаттарды толтыру және өңдеу нысандары мен талаптары;

Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	3) МЕМСТ 24105–80. Мемлекетаралық стандарт. Пластикалық өнімдер. Ақаулардың терминдері мен анықтамалары; 4) МЕМСТ 12.2.045-94. Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Резеңке бұйымдарын өндіруге арналған жабдықтар. Қауіпсіздік талаптары.		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	3-4	Латекстен бұйымдар жасаушы	
	3	Резеңке желімдер мен жабындарды дайындау аппаратшысы	
12. Кәсіптің карточкасы "Резеңке қоспаларды дайындау операторы":			
Топтың коды:	8141-3		
Қызмет атауының коды:	8141-3-005		
Кәсіптің атауы:	Резеңке қоспаларды дайындау операторы		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Резеңке қоспаларды дайындау операторы, 4 разряд		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Полимерлік өндіріс технологиясы	Біліктілік: -
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Практикалық жұмыс өтілі 1 жылдан кем емес		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:	Сертификаттар және қысқа мерзімді оқу курстары		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8141-3-002 - Резеңке қоспаларды каландрлаушы		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Резеңке қоспаларды дайындау процесін жүргізу және басқару панельдерінің жарамдылығын тексеру		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Резеңке қоспаларды дайындау процесін жүргізу 2. Өнім сапасын бақылау және жақсарту	
	Қосымша еңбек функциялары:		
		Машықтар: 4 разряд 1. Негізгі басқару пультінен Резеңке қоспаларды дайындау процесін жүргізу;	

Еңбек функциясы 1: Резеңке қоспаларды дайындау процесін жүргізу	Дағды 1: Резеңке қоспаларды дайындау процесін жүргізу	2. Пневматикалық схемалар бойынша автоматты жүйелердің үздіксіздігін бақылау; 3. Басқару панельдерінің, автошифратордың жарамдылығын, бункерлерде материалдардың болуын тексеру; 4. Панельдерді жұмысқа қосыңыз, техникалық тапсырмаға сәйкес барлық қоспаларға арналған рецептураның болуын қадағалау; 5. Рецепт картасының негізінде перфокарталарды шифрлау; 6. Рецепт бойынша режимдік бақылау-Электрондық аспапты теңшеу; 7. Қоспа температурасының минимумдары мен максимумдарын электронды потенциометрге орнату; 8. Диаграммаларды рәсімдеу; 9. Дайындалған резеңке қоспалардың есебін жүргізу; 10. Резеңке Араластырғыштарды қолмен басқаруға аудару; 11. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау. Білімдер: 4 разряд 1. Резеңке қоспаларды дайындаудың технологиялық процесі, олардың түрлері, шифрлары және мақсаты; 2. Дешифратордың, ағындық-автоматты желінің, Автоматты суспензияны басқару жүйесінің және резеңке ауыстырғыштарды басқарудың құрылысы мен жұмыс принципі; 3. Радиотехника, Электроника, автоматика элементтері; 4. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.
Еңбек функциясы 2: Өнім сапасын бақылау және жақсарту	Дағды 1: Резеңке қоспасының сапасына бақылау жүргізу	Машықтар: 1. Берілетін шикізаттың сапасын бақылау; 2. Алынған резеңке қоспаның сапасына бақылау жүргізу; 3. Араластыру процесінің параметрлерін бақылау және реттеу: қысым, температура, пішін күйі және материал мөлшері; 4. Еңбекті қорғау нормаларын сақтау, жеке қорғаныс құралдарын пайдалану және қауіпсіз жұмыс жағдайларын қамтамасыз ету. Білімдер:

		1. Араластыру параметрлерін және жабдықпен жұмыс істеуді қоса алғанда, резеңке қоспалар өндірісінің технологиялық процестері; 2. Дайын өнімге арналған мемлекеттік стандарттар мен техникалық шарттар; 3. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.	
	Дағдыны тану мүмкіндігі : 	ұсынылмайды	
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Дербестік және жауапкершілік Тез шешім қабылдай білу		
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) МЕМСТ ISO 2230–2013. Мемлекетаралық стандарт. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Сақтау нұсқаулығы; 2) МЕМСТ 3.1409–86. Мемлекетаралық стандарт. Технологиялық құжаттаманың бірыңғай жүйесі. Пластмасса және резеңке бұйымдарын дайындаудың технологиялық процестеріне (операцияларына) құжаттарды толтыру және өңдеу нысандары мен талаптары; 3) МЕМСТ 24105–80. Мемлекетаралық стандарт. Пластикалық өнімдер. Ақаулардың терминдері мен анықтамалары; 4) МЕМСТ 12.2.045-94. Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Резеңке бұйымдарын өндіруге арналған жабдықтар. Қауіпсіздік талаптары.		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	3	Резеңке қоспаларды каландрлаушы	
	3	Резеңке қоспалардың қақтаушы	
13. Кәсіптің карточкасы "Медициналық бұйымдарды тұтатушы":			
Топтың коды:	8219-3		
Қызмет атауының коды:	8219-3-002		
Кәсіптің атауы:	Медициналық бұйымдарды тұтатушы		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	2		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Медициналық бұйымдарды тұтатушы, 3 разряд		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар жоқ		

Формалды емес және информалы біліммен байланыс:	Сертификаттар және қысқа мерзімді оқу курстары	
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8219-3-006 - Пластмассада жасалған өнімдерді жинаушы	
Қызметтің негізгі мақсаты:	Жану-катетерлердегі, зондтардағы, ұштардағы және бұйымдардағы тесіктерді тесу және металл өзектерді берілген өлшемдер бойынша іріктеу, медициналық құралдар мен материалдардың стерильділігі мен қауіпсіздігін қамтамасыз ету	
Еңбек функциялардың сипаттамасы		
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Жану-бұйымдарды тесу 2. Сапаны бақылау және тексеру
	Қосымша еңбек функциялары:	
Еңбек функциясы 1: Жану-бұйымдарды тесу	Дағды 1: Жану және тесу процесін орындау	Машықтар: 3 разряд 1. Күйдіру-катетерлерде, зондтарда, Ұштарда және бұйымдарда тесіктерді тесу; 2. Бұйымдардағы тесіктердің берілген өлшемдеріне сәйкес металл шыбықтарды таңдау; 3. Муфельді пештерді қосыңыз, оларды белгілі бір температураға дейін қыздырыңыз, пеште шыбықтарды жинау; 4. Күйдіру-техникалық талаптарға сәйкес тесіктерді тесу; 5. Тесік калибрлерін тексеру; 6. Бұйымдарды партиялар бойынша жинақтау, паспорттарды қоса беру және оларды ақаудан шығаруға беру; 7. Шыбықтарды файлмен тазалаңыз және оларды жұмысқа дайындау; 8. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау.
		Білімдер: 3 разряд 1. Тесіктерді жағу процесінің әдістері; 2. Қолданылатын материалдардың түрлері мен қасиеттері; 3. Өнім сапасына қойылатын техникалық талаптар; 4. Муфельді электр пешінің құрылғысы; 5. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды
		Машықтар: 3 разряд 1. Технологиялық нұсқаулықтар мен температуралық режимдерді сақтай отырып,

Еңбек функциясы 2: Сапаны бақылау және тексеру	Дағды 1: Күйдіру процесін бақылау және медициналық бұйымдардың стерильділігі мен сапасы бойынша талаптарға сәйкестігін тексеру	медициналық бұйымдарды жағу процестерін жүзеге асыру; 2. Күйдіруге арналған жабдықты баптау және қызмет көрсету, оған профилактикалық қызмет көрсету; 3. Күйдіру сапасын бақылау және тексеру, стерильділік пен стандарттарға сәйкестікті растау үшін сынақтар мен сынақтар жүргізу; 4. Жабдықпен және медициналық бұйымдармен жұмыс істеу кезінде еңбекті қорғау ережелерін сақтау және жеке қорғаныс құралдарын пайдалану.	
		Білімдер: 3 разряд 1. Еңбекті қорғау қағидалары, санитарлық нормалар және күйдіруге арналған жабдықпен және медициналық бұйымдармен жұмыс істеу кезіндегі қауіпсіздік талаптары; 2. Жеке қорғаныс құралдарын пайдалану және қауіпсіз жұмыс жағдайларын қамтамасыз ету қағидалары; 3. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.	
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды	
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Ұқыптылық Дербестік және жауапкершілік Тез шешім қабылдай білу Тәртіптілік		
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) МЕМСТ ISO 2230–2013. Мемлекетаралық стандарт. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Сақтау нұсқаулығы; 2) МЕМСТ 3.1409–86. Мемлекетаралық стандарт. Технологиялық құжаттаманың бірыңғай жүйесі. Пластмасса және резеңке бұйымдарын дайындаудың технологиялық процестеріне (операцияларына) құжаттарды толтыру және өңдеу нысандары мен талаптары; 3) МЕМСТ 24105–80. Мемлекетаралық стандарт. Пластикалық өнімдер. Ақаулардың терминдері мен анықтамалары; 4) МЕМСТ 12.2.045-94. Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Резеңке бұйымдарын өндіруге арналған жабдықтар. Қауіпсіздік талаптары.		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	3	Пластмассадан жасалған өнімдерді жинаушы	
14. Кәсіптің карточкасы "Резеңке бұйымдарын сынаушы":			
Топтың коды:	8214-9		
Қызмет атауының коды:	8214-9-006		
Кәсіптің атауы:	Резеңке бұйымдарын сынаушы		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			

БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Резеңке бұйымдарын сынаушы, 3-6 разряд		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Полимерлік өндіріс технологиясы	Біліктілік: -
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Практикалық жұмыс өтілі 1 жылдан кем емес		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:	Сертификаттар және қысқа мерзімді оқу курстары		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8214-9-010 - Сынаушы-қалыптаушы		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Резеңке техникалық бұйымдардың сапасын, сенімділігі мен қауіпсіздігін бағалау және растау		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Сапаға бақылау жүргізу 2. Сынақ нәтижелерін талдау және бағалау	
	Қосымша еңбек функциялары:		
		Машықтар: 3 разряд 1. Созылу белдіктерін, резеңке аяқ киімді сынау; 2. Тепе-теңдікті, салмақ сипаттамаларын және өлшемдерін алып тастай отырып, шиналарды монтаждау және бөлшектеу; 3. Электр, жарық және ультрадыбыстық қондырғылардың көмегімен сынақ станциясында дайын автомобиль немесе арнайы шиналарды сынау - сынауды орындау; 4. Стенд жиегіне шинаны өлшеу, жинақтау және монтаждау; 5. Берілген регламентке станоктар мен аспаптарды баптау; 6. Бақылау-өлшеу аспаптарының көрсеткіштері бойынша, электр Жарық қондырғыларының көмегімен сипаттамаларды алып тастай отырып, сынақтарға бақылау жүргізу, майға төзімділікті, аязға төзімділікті және өзге де көрсеткіштерді бақылау; 7. Сынақ нәтижелерін журналға немесе бұйымдардың паспортына жазуды жүргізу;	

Еңбек функциясы 1: Сапаға бақылау жүргізу	Дағды 1: Резеңке бұйымдарды сынау процесін жүзеге асыру	8. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау. 4 разряд 1. Сынау - шиналарды үзілуге және итеруге сипаттамаларын алып тастай отырып, сағатына 200 километрге дейінгі жылдамдықта сынау, динамикалық беріктікке сынау, домалау немесе диффузияда жоғалту, сондай-ақ тежегіш камераларды, түтіксіз шиналарды, шинопневматикалық муфталарды (дайын автомобиль немесе арнайы шиналарды сынау кезінде) термостаттарда немесе сынақ станцияларының өзге де жағдайларында сынау; 2. Аспаптардың, электр қондырғылары мен құрылғылардың көмегімен арнайы стендтер мен станоктарда жеңдерге, гуммиленген металл бұйымдарына, арнайы мақсаттағы бұйымдарға, аккумуляторлық бактардың бензобактарына (авиабактарына), олардың бөлшектеріне және жұмсақ резервуарларға беріктікке, герметикалыққа және электр сынамасымен сынау жүргізу; 3. Беріктік пен герметикалыққа сынау кезінде-сынақ стендінің қысқыштарына бекітуді, сұйықтықпен, газбен немесе сығылған ауамен толтыруды орындау ; 4. Белгілі бір уақыт ішінде берілген қысыммен ысырманы орындау; 5. Некенің түрлері мен себептерін жазу; 6. Электр сынамасын сынау кезінде-резеңке жабынның қалыңдығына байланысты кернеуді таңдау; 7. Өнімдерді ваннаға сумен батыру; 8. Ағып жатқан жерлерді белгілеу; 9. Ақауларды жою; 10. Гуммирлеудің сыртқы бетін зімпарамен тазалаңыз және гуммиленген бұйымдардың соңғы әрлеуін орындау; 11. Жабдықты баптауды орындау 12. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау. Білімдер: 3 разряд 1. Сынақ жүргізу режимі мен ережелері; 2. Дайын бұйымдарға қойылатын техникалық талаптар; 3. Жабдық құрылғысы; 4. Бақылау-өлшеу аспаптарын пайдалану қағидалары;
--	--	--

		5. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары. 4 разряд 1. Резеңке бұйымдарды сынаудың технологиялық режимі; 2. Сынақтарды өткізу қағидалары мен тәсілдері; 3. Бұйымдардың сапасына қойылатын техникалық талаптар; 4. Жабдықтар мен аппаратуралардың құрылысы; 5. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды
Еңбек функциясы 2: Сынақ нәтижелерін талдау және бағалау	Дағды 1: Алынған деректерді талдау, сынақ нәтижелері бойынша есептер жасау, нәтижелерді түсіндіру	Машықтар: -4 разряд 1. Белгіленген әдістер мен стандарттар бойынша резеңке бұйымдарға сынақ жүргізу; 2. Сынақ нәтижелерін талдаңыз, есептер жасаңыз және деректерді түсіндіру; 3. Өлшеу дәлдігін қамтамасыз ету үшін сынақ жабдықтарын калибрлеу және техникалық қызмет көрсету; 4. Зертханалық жабдықтармен жұмыс істеу кезінде еңбекті қорғау және қауіпсіздік ережелерін сақтау. Білімдер: 3-4 разряд 1. Резеңке бұйымдарды сынау әдістері, оның ішінде стандартты және арнайы беріктік, икемділік, ыстыққа төзімділік және басқа да сипаттамалар; 2. Сынақ жабдықтарының жұмыс принциптері және нәтижелерді талдау әдістері; 3. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Ұқыптылық Дербестік және жауапкершілік Тез шешім қабылдай білу Дәлдік	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) МЕМСТ ISO 2230–2013. Мемлекетаралық стандарт. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Сақтау нұсқаулығы; 2) МЕМСТ 3.1409–86. Мемлекетаралық стандарт. Технологиялық құжаттаманың бірыңғай жүйесі. Пластмасса және резеңке бұйымдарын дайындаудың технологиялық процестеріне (операцияларына) құжаттарды толтыру және өңдеу нысандары мен талаптары; 3) МЕМСТ 24105–80. Мемлекетаралық стандарт. Пластикалық өнімдер. Ақаулардың терминдері мен анықтамалары; 4) МЕМСТ 12.2.045-94. Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Резеңке бұйымдарын өндіруге арналған жабдықтар. Қауіпсіздік талаптары.	

СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:		Кәсіптің атауы:	
	3		Латекстен бұйымдар жасаушы	
	3		Резеңке қоспаларды дайындау операторы	
15. Кәсіптің карточкасы "Резеңке бұйымдарды сынаушы":				
Топтың коды:		8214-9		
Қызмет атауының коды:		8214-9-006		
Кәсіптің атауы:		Резеңке бұйымдарды сынаушы		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:		4		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:				
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:		31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Резеңке бұйымдарды сынаушы, 3-6 разряд		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТжКБ (орта деңгейдегі маман)		Мамандық: Резеңке-техникалық өндірісі	Біліктілік: -
	Білім деңгейі: ТжКБ (жұмысшы кәсіптер)		Мамандық: Резеңке-техникалық өндірісі	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:		5 разряд үшін практикалық жұмыс тәжірибесі - 1 жыл, 6 разряд үшін - кемінде 2 жыл.		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:		Сертификаттар және қысқа мерзімді оқу курстары		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:		8214-9-010 - Сынаушы-қалыптаушы		
Қызметтің негізгі мақсаты:		Резеңке техникалық бұйымдардың сапасын, сенімділігі мен қауіпсіздігін бағалау және растау		
Еңбек функциялардың сипаттамасы				
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:		1. Сапаға бақылау жүргізу 2. Сынақ нәтижелерін талдау және бағалау	
	Қосымша еңбек функциялары:			
		Машықтар: 5 разряд 1. Термостаттарда немесе өзге де жағдайларда сипаттамаларын алып тастай отырып, сағатына 200-ден 300 километрге дейінгі жылдамдықта автомобиль және арнайы шиналарды сынау - сынау жүргізу; 2. Резеңке бұйымдарды сынауға арналған Жабдықты баптауды жүргізу;		

Еңбек функциясы 1: Сапаға бақылау жүргізу	Дағды 1: Резеңке бұйымдарды сынау процесін жүзеге асыру	3. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау. 6 разряд 1. Термостаттарда немесе сағатына 300 километрден жоғары жылдамдықта өзге жағдайларда автомобиль және арнайы шиналарды сынау - сынау; 2. Сыртқы диаметрі 2000 миллиметрден асатын және шинаға жүктемесі 90 тоннаға дейінгі ірі габаритті шиналарға сынақтар жүргізу; 3. Біліктілігі төмен тестерлерді басқару; 4. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау. Білімдер: 5 разряд 1. Электр, Жарық, ультрадыбыстық қондырғылардың, жабдықтардың, құрылғылардың және бақылау-өлшеу аспаптарының құрылғысы; 2. Сынау әдістемесі, бұйымдардың мақсаты, конструкциясы және оларды сынау ерекшеліктері; 3. Жабдықты баптау ережесі; 4. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары. 6 разряд 1. Шиналардың сипаттамасы; 2. Резеңке бұйымдардың сапасына қойылатын талаптар; 3. Жабдықтар мен бақылау-өлшеу аспаптарының кинематикалық және электр схемалары; 4. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары. Дағдыны тану мүмкіндігі : ұсынылмайды
Еңбек функциясы 2: Сынақ нәтижелерін талдау және бағалау	Дағды 1: Алынған деректерді талдау, сынақ нәтижелері бойынша есептер жасау, нәтижелерді түсіндіру	Машықтар: 5-6 разряд 1. Белгіленген әдістер мен стандарттар бойынша резеңке бұйымдарға сынақ жүргізу; 2. Сынақ нәтижелерін талдаңыз, есептер жасаңыз және деректерді түсіндіру; 3. Өлшеу дәлдігін қамтамасыз ету үшін сынақ жабдықтарын калибрлеу және техникалық қызмет көрсету; 4. Зертханалық жабдықтармен жұмыс істеу кезінде еңбекті қорғау және қауіпсіздік ережелерін сақтау. Білімдер: 5-6 разряд 1. Дайын өнімге арналған мемлекеттік стандарттар мен техникалық шарттар;

		2. Қолданылатын өндірістік жабдықты пайдалану ережесі; 3. Ауысымды қабылдау және тапсыру тәртібі; 4. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 5. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық.	
	Дағдыны тану мүмкіндігі : :	ұсынылмайды	
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Ұқыптылық Дербестік және жауапкершілік Күйзеліске тұрақтылық Сыни ойлау		
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) МЕМСТ ISO 2230–2013. Мемлекетаралық стандарт. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Сақтау нұсқаулығы; 2) МЕМСТ 3.1409–86. Мемлекетаралық стандарт. Технологиялық құжаттаманың бірыңғай жүйесі. Пластмасса және резеңке бұйымдарын дайындаудың технологиялық процестеріне (операцияларына) құжаттарды толтыру және өңдеу нысандары мен талаптары; 3) МЕМСТ 24105–80. Мемлекетаралық стандарт. Пластикалық өнімдер. Ақаулардың терминдері мен анықтамалары; 4) МЕМСТ 12.2.045-94. Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Резеңке бұйымдарын өндіруге арналған жабдықтар. Қауіпсіздік талаптары.		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	4	Латекстен бұйымдар жасаушы	
	3	Резеңке қоспаларды дайындау операторы	
16. Кәсіптің карточкасы "Техник-технолог (жалпы бейін)":			
Топтың коды:	3112-1		
Қызмет атауының коды:	3112-1-005		
Кәсіптің атауы:	Техник-технолог (жалпы бейін)		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	5		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	Басшылар, мамандар және басқа да қызметшілер лауазымдарының біліктілік анықтамалығы "Басшылар, мамандар және басқа да қызметшілер лауазымдарының біліктілік анықтамалығын бекіту туралы" 2020 жылғы 30 желтоқсандағы № 553 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2020 жылғы 31 желтоқсанда № 22003 болып тіркелді. Техник-технолог		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: орта білімнен кейінгі (қолданбалы бакалавриат)	Мамандық: Полимерлік өндіріс технологиясы	Біліктілік:
	Білім деңгейі: ТЖКБ (орта деңгейдегі маман)	Мамандық: Полимерлік өндіріс технологиясы	Біліктілік:
	І санатты техник-технолог: тиісті мамандық (біліктілік) бойынша техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі (арнаулы орта, кәсіптік орта) білімі және ІІ санатты техник-технолог лауазымындағы жұмыс өтілі кемінде 2 жыл; ІІ		

Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	санатты техник-технолог: тиісті мамандық (біліктілік) бойынша техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі (арнаулы орта, кәсіптік орта) білімі және санаты жоқ Техник – технолог лауазымындағы жұмыс өтілі кемінде 2 жыл; Санаты жоқ техник-технолог: тиісті мамандық (біліктілік) бойынша техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі (арнаулы орта, кәсіптік орта) білімі, жұмыс өтіліне талаптар қойылмайды.	
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:	-	
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	3112-1-002 - Техник (жалпы бейін); 3112-1-003 - Өндірісті дайындау жөніндегі техник.	
Қызметтің негізгі мақсаты:	Резеңке санитарлық-гигиеналық және медициналық бұйымдар өндірісіндегі технологиялық процесті ұйымдастыру	
Еңбек функциялардың сипаттамасы		
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Бұл карточка "Химия өнеркәсібі және резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру" саласының "Резеңке шиналарды, шиналар мен камераларды өндіру және қалпына келтіру" кәсіби стандартында әзірленген
	Қосымша еңбек функциялары:	
Еңбек функциясы 1: Бұл карточка "Химия өнеркәсібі және резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру" саласының "Резеңке шиналарды, шиналар мен камераларды өндіру және қалпына келтіру" кәсіби стандартында әзірленген	Дағды 1: -	Машықтар: -
		Білімдер: -
		Дағдыны тану мүмкіндігі: -
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Ұқыптылық Дербестік және жауапкершілік Тез шешім қабылдай білу Жұмыс процестерін бақылау	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) МЕМСТ ISO 2230–2013. Мемлекетаралық стандарт. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Сақтау нұсқаулығы; 2) МЕМСТ 3.1409–86. Мемлекетаралық стандарт. Технологиялық құжаттаманың бірыңғай жүйесі. Пластмасса және резеңке бұйымдарын дайындаудың технологиялық процестеріне (операцияларына) құжаттарды толтыру және өңдеу нысандары мен талаптары; 3) МЕМСТ 24105–80. Мемлекетаралық стандарт. Пластикалық өнімдер. Ақаулардың терминдері мен анықтамалары.	
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	5	Техник (жалпы бейін)
	5	Өндірісті дайындау жөніндегі техник

4-ші тарау. Кәсіптік стандарттың техникалық деректері

17. Мемлекеттік органның атауы:

Қазақстан Республикасының Өнеркәсіп және құрылыс министрлігі

Орындаушы: Арыстанова Акмарал Нурлановна,

+7 (705) 770 43 81, a.arystanova@mps.gov.kz.

18. Әзірлеуге қатысатын ұйымдар (кәсіпорындар).

19. Кәсіптік біліктілік жөніндегі салалық кеңес.

20. Кәсіптік біліктілік жөніндегі ұлттық орган: "Еңбек ресурстарын дамыту орталығы" АҚ, 01.11.2024 г.

21. "Атамекен" Қазақстан Республикасының Ұлттық кәсіпкерлер палатасы.

22. Нұсқа нөмірі және шығарылған жылы: Нұсқа 1, 2025 г.

23. Болжалды қайта қарау күні: 01.01.2028 г.

Қазақстан Республикасы
Өнеркәсіп және құрылыс
министрінің
2025 жылғы 3 маусымдағы
№ 195 бұйрығына
5-қосымша

Кәсіптік стандарт: "Резеңке техникалық бұйымдар өндірісі"

1-ші тарау. Жалпы ережелер

1. Кәсіптік стандарттың қолдану аясы: "Резеңке техникалық бұйымдар өндірісі" кәсіптік стандарты "Кәсіптік біліктілік туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 5-бабына сәйкес әзірленді, білім беру бағдарламаларын қалыптастыруға, оның ішінде кәсіпорындарда персоналды оқытуға, білім беру ұйымдары қызметкерлері мен түлектерінің кәсіптік біліктілігін тануға және ұйымдар мен кәсіпорындарда персоналды басқару саласындағы кең ауқымды міндеттердің шешімдеріне қойылатын талаптарды белгілейді, химия өнеркәсібі және резеңке және пластмасса бұйымдарын өндірісі саласындағы қызметті жүзеге асырады. Бұл ҚС "Химия өнеркәсібі және резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру" СБШ негізінде әзірленді.

2. Осы кәсіптік стандартта мынадай терминдер, анықтамалар мен қысқартулар қолданылады:

1) біліктеу – бұл материалдарды өңдеу процесі, онда олар қажетті қалыңдыққа, пішінге және құрылымға жету үшін жұп немесе бірнеше орамнан өтеді;

2) маталарды, резеңкелерді және битум-резеңке оқшаулағыш материалдарды профильдеу процесі – әртүрлі салаларда пайдалану үшін қажетті қасиеттер мен сипаттамаларға қол жеткізу үшін материалдарды жасауға және өңдеуге бағытталған технологиялық процестің бөлігі болып табылады;

3) маталарды, резеңкені және битум-резеңке оқшаулағыш материалдарды сквиздеу (немесе сквизи) процесі – артық сұйықтықтарды кетіруге және материалдың сапасын жақсартуға бағытталған технологиялық операция болып табылады;

4) маталарды, резеңкені және битум-резеңке оқшаулағыш материалдарды фракциялау процесі – беріктік, тозуға төзімділік және адгезия сияқты материалдардың физикалық қасиеттерін жақсарту үшін қолданылатын технологиялық процесс;

5) орауыштарды орау – ұл материалдарды (көбінесе сым немесе жіп) орауыштарға немесе катушкаларға орау процесі, содан кейін олар әртүрлі өнеркәсіптік және техникалық қосымшаларда қолданылады;

6) резеңке араластырғыш-резеңке, толтырғыштар, пластификаторлар, вулканизаторлар және басқа қоспалар сияқты – Резеңке қоспалардың әртүрлі компоненттерін араластыру үшін қолданылатын арнайы жабдық;

7) резеңке жеңдер – бұл сұйықтықтарды, газдарды және сусымалы материалдарды беру және әртүрлі компоненттерді қорғау және нығайту үшін қолданылатын резеңкеден немесе резеңке материалдардан жасалған икемді құбыр элементтері;

8) резеңке сымды қаптау – бұл резеңке қабықты сымға жағу процесі, ол қосымша беріктік пен қаттылықты қажет ететін шиналар мен басқа да бұйымдарды өндіруде қолданылатын мата, тор немесе талшық түріндегі нығайтқыш элемент болып табылады.

3. Осы кәсіптік стандартта мынадай қысқартулар қолданылады:

1) БТБА – бұл резеңке қабықты сымға жағу процесі, ол қосымша беріктік пен қаттылықты қажет ететін шиналар мен басқа да бұйымдарды өндіруде қолданылатын мата, тор немесе талшық түріндегі нығайтқыш элемент болып табылады;

2) МЕМСТ – мемлекеттік стандарт.

2-ші тарау. Кәсіптік стандарттың паспорты

4. Кәсіптік стандарттың атауы: Резеңке техникалық бұйымдар өндірісі.

5. Кәсіптік стандарттың коды: С22191064.

6. ЭҚЖЖ секциясын, бөлімін, тобын, сыныбын және кіші сыныбын көрсету:

С Өңдеу өнеркәсібі:

22 Резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру;

22.1 Резеңке өнімдерін өндіру;

22.19 Өзге де резеңке бұйымдарды өндіру;

22.19.1 Резеңке техникалық бұйымдарды өндіру.

7. Кәсіптік стандарттың қысқаша сипаттамасы: "Резеңке-техникалық бұйымдар өндірісі" Кәсіби стандарты кәсіби қызмет саласында біліктілік деңгейіне, құзыретіне, мазмұнына, сапасына және еңбек жағдайларына қойылатын талаптарды айқындайды. Кәсіби стандарт "Химия өнеркәсібі және резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру" СБШ негізінде әзірленді.

8. Кәсіптер карточкаларының тізімі:

1) Резеңке бұйымдарды және детальдарды дайындаушы - 2 СБШ-нің деңгейі;

2) Резеңке бұйымдарды және детальдарды дайындаушы - 3 СБШ-нің деңгейі;

- 3) Резеңке қоспалардың қақтаушы - 2 СБШ-нің деңгейі;
- 4) Резеңке қоспалардың қақтаушы - 3 СБШ-нің деңгейі;
- 5) Каландр машинисі - 2 СБШ-нің деңгейі;
- 6) Каландр машинисі - 3 СБШ-нің деңгейі;
- 7) Техник-технолог (жалпы бейін) - 5 СБШ-нің деңгейі;
- 8) Резеңке араластырғыштың машинисі - 2 СБШ-нің деңгейі;
- 9) Резеңке араластырғыштың машинисі - 3 СБШ-нің деңгейі;
- 10) Есу майысқақ түтіктерін дайындау агрегатының машинисі - 3 СБШ-нің деңгейі.

3-ші тарау. Кәсіптер карточкалары

9. Кәсіптің карточкасы "Резеңке бұйымдарды және детальдарды дайындаушы":			
Топтың коды:	8141-2		
Қызмет атауының коды:	8141-2-006		
Кәсіптің атауы:	Резеңке бұйымдарды және детальдарды дайындаушы		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	2		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Резеңке бұйымдарды және детальдарды дайындаушы, 1-5 санат		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар жоқ		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:	Қысқа мерзімді курстар немесе кәсіпорында оқыту		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8141-1-007 - Дайындамалар мен бұйымдарды кесуші; 8141-2-009 - Резеңке бұйымдар мен детальдарды пішуші.		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Резеңке бұйымдар мен бөлшектерді резеңке техникалық бұйымдар мен аяқ киім өндірісінің негізгі технологиялық процесін жүргізуге дайындау		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Резеңке бұйымдар мен бөлшектерді өндіру үшін дайындық жұмыстарын жүргізу	
	Қосымша еңбек функциялары:		
		Машықтар: 1 разряд 1. Резеңке бөлшектерді немесе резеңкеленген және резеңкеленбеген тоқыма дайындамалардан	

Еңбек функциясы 1: Резеңке бұйымдар мен бөлшектерді өндіру үшін дайындық жұмыстарын жүргізу	Дағды 1: Резеңке бұйымдар мен бөлшектерді дайындау	бұйымдарды дайындау - тігу кезінде қарапайым жұмыстарды орындау; 2. Шпульдарды есу, сөйлесу аппараттары үшін мата бөлшектерді тігу, әр түрлі маталардың ұштарын тігу, бинтті тігу; 3. Резеңкеленген матадан тыстар мен қап ыдыс тігу; 4. Арнайы киімді күрделі жөндеу 5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау; 6. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқауларын қолдану. 2 разряд 1. Резеңке бөлшектерді немесе бұйымдарды тігу кезінде орта күрделі жұмыстарды орындау; 2. Резеңке аяқ киімнің бөлшектерін дайындау-тігу, тілшігін қаптау және тігу, туфлялардың дайындамаларын тігу; 3. Резеңкеленген матаның қисықтарын тігу, резеңкелердің ұштарын тігу; 4. Ауада ұшатын және инженер мүліктің ұсак қосалқы бөлшектерін тігу; 5. Қолмен немесе арнайы киім машинасында тігу; 6. Арнайы киімді күрделі жөндеу 7. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау; 8. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқауларын қолдану. 3 разряд 1. Резеңке бөлшектерді және бұйымдарды тігу кезінде күрделі жұмыстарды орындау; 2. Резеңке аяқ киімді дайындау-тігу: дайындамаларды тігу, ключтарды тігу, мүсінді сіріні тігу, қалыптық аяқ киімнің дайындамаларын тігу. резеңке аяқ киімдер үшін шұлықтарды тігу, алдыңғы және артқы тігісті тігу, алдын тігу, ұлтаракты тігу, резеңке аяқ киімнің резеңкеленген тоқыма және мауыт бөлшектерді тігу; 3. Өңдеу қыстырма жағаларды, бауларды, айылбастарды, тері шетін тігу; 4. Резеңке аяқ киімнің резеңкеленген тоқыма бөлшектерін тігу; 5. Инженерлік мүліктің көмекші бөлшектерін, аэростаттар мен газгольдерлер үшін мұнаралар мен цилиндрлер тігу. 6. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау; 7. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқауларын қолдану. Білімдер: 1-3 разряд 1. Өндірісте пайдаланылатын шикізаттың, материалдардың түрлері;
---	--	--

		2. Жабдыктар мен құралдардың түрлері; дайындау процесіне арналған жабдыктардың жіктелуі; 3. Жабдыктар мен құралдарды баптау ерекшеліктері ; 4. Оңтайлы жұмыс тәсілдерін таңдау және өз таңдауыңызды дәлелдей білу; 5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 6. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық.
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды
	Дағды 2: Нормативтік құжаттармен жұмыс	Машықтар: 1-3 разряд 1. ЖҚҚ қолдану; 2. Жұмыста қолданыстағы стандарттар мен техникалық шарттарға негіздеу; 3. Резеңке қоспаларының ингредиенттерінің сапасына қойылатын талаптарды қолдану; 4. Ауысымды қабылдау және тапсыру журналын жүргізу. Білімдер: 1-3 разряд 1. Резеңке бұйымдар мен бөлшектерді тігудің технологиялық процесі; 2. Бөлшектер мен бұйымдардың конструкциясы мен мақсаты; дайындамалар мен дайын өнімнің сапасына қойылатын техникалық талаптар; 3. Тігін машиналары мен құрылғыларын орнату және баптау.
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Дәлдік Төзімділік пен еңбексүйгіштік	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) ҚР СТ 3202-2018. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Техникалық талаптар; 2) МЕМСТ 12.2.045-94. Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Резеңке бұйымдарын өндіруге арналған жабдыктар. Қауіпсіздік талаптары; 3) МЕМСТ 263-75 (СТ SEV 1198-78); Резеңке. Шор А қаттылық әдісі; 4) МЕМСТ 270-75. Мемлекетаралық стандарт. Резеңке. Кернеу кезіндегі серпімділік-беріктік қасиеттерін анықтау әдісі.	
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	2-4	Резеңке өндіру жөніндегі операторлар
	2-4	Резеңке бұйымдарды өндіру жөніндегі операторлар
	5	Техник-технолог
10. Кәсіптің карточкасы "Резеңке бұйымдарды және детальдарды дайындаушы":		
Топтың коды:	8141-2	

Қызмет атауының коды:	8141-2-006		
Кәсіптің атауы:	Резеңке бұйымдарды және детальдарды дайындаушы		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Резеңке бұйымдарды және детальдарды дайындаушы, 1-5 санат		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Резеңке-техникалық өндірісі	Біліктілік:
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Практикалық жұмыс тәжірибесі 2 жылдан кем емес.		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8141-1-007 - Дайындамалар мен бұйымдарды кесуші; 8141-2-009 - Резеңке бұйымдар мен детальдарды пішуші.		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Резеңке бұйымдар мен бөлшектерді резеңке техникалық бұйымдар мен аяқ киім өндірісінің негізгі технологиялық процесін жүргізуге дайындау		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Резеңке бұйымдар мен бөлшектерді өндіру үшін дайындық жұмыстарын жүргізу; 2. Орындалған жұмыстардың сапасын тексеру.	
	Қосымша еңбек функциялары:		
		Машықтар: 4 разряд 1. Резеңке бөлшектер мен бұйымдарды тігу кезінде ерекше күрделі жұмыстарды орындау; 2. Желдету құбырларын тігу; 3. Бас киімдерді қаптау; 4. Инженерлік мүліктің негізгі бөлшектерін тігу; 5. Мұнараларды шағын шарлар үшін цилиндрлерге тігу; 6. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 7. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау. 5 разряд	

Еңбек функциясы 1: Резеңке бұйымдар мен бөлшектерді өндіру үшін дайындық жұмыстарын жүргізу	Дағды 1: Резеңке бұйымдар мен бөлшектерді дайындау	1. Күрделі конструкциялы резеңке бұйымдарды тігу кезінде аса күрделі жұмыстарды орындау; 2. Аэронавтика және инженерлік мүліктің құрастыру және соңғы тігістерін тігу; 3. Мұнараларды үлкен аэростаттардың цилиндрлеріне тігу; 4. Резеңке бұйымдар мен бөлшектерді тігумен айналысатын жұмысшыларға басшылық жасау; 5. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 6. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау.
		Білімдер: 4-5 разряд 1. Өндірісте пайдаланылатын шикізаттың, материалдардың түрлері; 2. Жабдықтар мен құралдардың түрлері; дайындау процесіне арналған жабдықтардың жіктелуі; 3. Жабдықтар мен құралдарды баптау ерекшеліктері ; 4. Оңтайлы жұмыс тәсілдерін таңдау және өз таңдауыңызды дәлелдей білу; 5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 6. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық.
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды
	Дағды 2: Нормативтік құжаттармен жұмыс	Машықтар: 1. ЖҚҚ қолдану; 2. Жұмыста қолданыстағы стандарттар мен техникалық шарттарға негіздеу; 3. Резеңке қоспаларының ингредиенттерінің сапасына қойылатын талаптарды қолдану; 4. Ауысымды қабылдау және тапсыру журналын жүргізу; 5. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау.
		Білімдер: 1. Резеңке бұйымдар мен бөлшектерді тігудің технологиялық процесі; 2. Бөлшектер мен бұйымдардың конструкциясы мен мақсаты; дайындамалар мен дайын өнімнің сапасына қойылатын техникалық талаптар; 3. Тігін машиналары мен құрылғыларын орнату және баптау;

		4. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды
Еңбек функциясы 2: Орындалған жұмыстардың сапасын тексеру	Дағды 1: Сапаны бақылауды орындау	Машықтар: 4-5 разряд 1. Дайындалған резеңке бұйымдар мен бөлшектердің сапасын тексеру; 2. Оны бағалау критерийлерін таңдау және негіздеу; 3. Бұйымдарды жинақтау және ілеспе құжаттамамен ресімдеу; 4. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 5. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау.
		Білімдер: 4-5 разряд 1. Вулканизация және престоу өнімдерінің сапасына қойылатын техникалық талаптар; 2. Өнім сапасына қойылатын мемлекеттік стандарттар; 3. Техникалық құжаттаманы жасау тәртібі, нысандары; 4. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 5. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық.
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Дәлдік Төзімділік пен еңбексүйгіштік	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) ҚР СТ 3202-2018. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Техникалық талаптар; 2) МЕМСТ 12.2.045-94. Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Резеңке бұйымдарын өндіруге арналған жабдықтар. Қауіпсіздік талаптары; 3) МЕМСТ 263-75 (СТ SEV 1198-78); Резеңке. Шор А қаттылық әдісі; 4) МЕМСТ 270-75. Мемлекетаралық стандарт. Резеңке. Кернеу кезіндегі серпімділік-беріктік қасиеттерін анықтау әдісі.	
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	2-4	Резеңке өндіру жөніндегі операторлар
	2-4	Резеңке бұйымдарды өндіру жөніндегі операторлар

	5		Техник-технолог	
11. Кәсіптің карточкасы "Резеңке қоспалардың қақтаушы":				
Топтың коды:	8141-1			
Қызмет атауының коды:	8141-1-005			
Кәсіптің атауы:	Резеңке қоспалардың қақтаушы			
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	2			
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:				
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Резеңке қоспалардың қақтаушы, 3-6 разряд.			
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -	
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар жоқ			
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:				
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8141-3-003 - Резеңке араластырғыштың машинисі; 8141-3-005 - Резеңке қоспаларды дайындау операторы.			
Қызметтің негізгі мақсаты:	Резеңке қоспаларды жаныштап үгу			
Еңбек функциялардың сипаттамасы				
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Жабдықты, шикізатты және материалдарды дайындау және баптау 2. Резеңке қоспаларды ораудың технологиялық процесін жүргізу 3. Сапаны бақылау		
	Қосымша еңбек функциялары:			
		Машықтар: 3-4 разряд 1. Технологиялық жабдықты іске қосуға дайындау бойынша операцияларды орындау; 2. Електің жарамдылығын тексеру, олардың көлбеуін реттеу; 3. Технологиялық жабдықтың жай-күйін тексеру; 4. Электр жабдықтарының, бақылау-өлшеу аспаптарының және автоматиканың жай-күйін бағалау; 5. Резеңке қоспаларды дайындауға арналған ингредиенттерді елеу, кептіру, кесу, ұсақтау және		

Еңбек функциясы 1: Жабдықты, шикізатты және материалдарды дайындау және баптау	Дағды 1: Қақтауға дайындық	сүзу құрылғыларының жұмысындағы ақауларды жою; 6. Қарапайым слесарлық құралдар мен құрылғыларды қолдана білу; 7. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 8. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау. Білімдер: 3-4 разряд 1. Қоспаларды немесе Каучукты ораудың технологиялық процесі; 2. Қолданылатын материалдардың маркалары, сорттары және қасиеттері; 3. Ингредиенттер мен дайын өнімнің сапасына қойылатын техникалық талаптар; 4. Жабдықтар мен бақылау-өлшеу аспаптарының, елеуге, кесуге, ұсақтауға және сүзуге арналған механизмдердің құрылысы мен жұмыс принципі; 5. Резеңке қоспалардың компоненттерін мөлшерлеу нормалары және тиеу тәсілдері, жұмыс тәсілдері; 6. Резеңке қоспаларының компоненттерінің мақсаты ; 7. Жұмыс орнындағы еңбекті қорғау жөніндегі Нұсқаулық; 8. Жұмыс орнындағы өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптары; 9. Өрт сөндіру құралдарын және жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі Нұсқаулық.
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды Машықтар: 1. Роликтердің өнімділігін формула бойынша есептеу, рецептураға сәйкес ингредиенттердің өлшемдері (жүктемелері) ; 2. Ингредиенттерді өлшеуге және мөлшерлеуге арналған жабдықта жұмыс істеу; 3. Жабдықты реттеу және техникалық қызмет көрсету; 4. Офсеттік режим картасын жасау; 5. Талдау үшін сынамаларды таңдау; 6. Өрт сөндіру және жеке қорғаныс құралдарын қолдана білу; 7. Қауіпсіз жұмыс орнын ұйымдастыра білу; 8. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 9. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау.

	Дағды 1: Вальцевание технологиялық процесін бастау, жүргізу және тоқтату	Білімдер: 1. Резеңке қоспаларының компоненттерінің мақсаты ; 2. Роликтердің ұзындығы 800 мм дейінгі роликтерде қоспаларды немесе резеңкені ораудың технологиялық процесі; 3. Қолданылатын материалдардың маркалары, сорттары және қасиеттері; 4. Резеңке қоспаларды ыдысқа дайындау үшін рұқсат етілген ингредиенттерді тиеу тәртібі; 5. Резеңке қоспалар ингредиенттерінің сапасына және ингредиенттер мен өнімдердің жүктемелерін (ілмектерін) жинақтауға қойылатын техникалық талаптар; 6. Резеңке қоспаларын өндірудің жалпы принциптері; 7. Таразыны пайдалану ережелері; 8. Қолданылатын жабдықтың, бақылау-өлшеу аспаптарының құрылғысы; 9. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 10. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қораныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық.
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды
Еңбек функциясы 2: Резеңке қоспаларды ораудың технологиялық процесін жүргізу		Машықтар: 3 разряд 800 миллиметрге дейін біліктер ұзындығымен резеңке қоспаларды жаныштап үгу: 1. Резеңке, резеңке-шүберек қоспаларды қыздыру; 2. Каучукты пластиктеу; 3. Синтетикалық каучукты тазарту; 4. Эбонитті және шүберектен жасалған қоспалардың тегістер білікшелерде ұсақтау; 5. Резеңке, резеңке-шүберек қоспаларды, каучуктарды және әртүрлі ингредиенттерді білікшелерге тиеу; 6. Бақылау - өлшеу аспаптарының көмегімен білікшелердің температурасын және олардың арасындағы саңылауды реттеу; 6. Өделетін каучуктарды немесе резеңке және резеңке-шүберектен жасалған қоспаларды қолдық немесе механикалық пышақпен кесу; 7. Қоспалардың физикалық - механикалық көрсеткіштерін орташалау және жақсарту мақсатымен қоспаларды соңына дейін жаныштап үгу; 8. Процестің соңында – қоспаларды білікшелерден кесу, жекелеген жағдаларда ұнтақ жағу немесе суыту; 9. Білікшелердің техникалық ақаусыздығын қадағалау.;

Дағды 2:

Резеңке қоспаларды роликтердің әр түрлі ұзындығы бар роликтерге орау

10. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану;

11. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау.

4 разряд 800 миллиметрден 1100 миллиметрге дейін біліктердің ұзындығымен білікшелерде резеңке қоспаларды жаныштап үгу:

1. Резеңке қоспаларды дайындау (бояу), кеуекті пластинаны жұмсарту;

2. Шүберектен жасалған қоспаларды, гуттаперчиді, қатты қоспаларды және полиизобутилендік білікшелерде ұсату;

3. 1100 миллиметрге жоғары білік ұзындығымен білікшелерле жаныштап үгу бойынша қарапайым жұмыстарды орындау:

табиғи каучукты пластикациялау, резеңке қоспаларды қыздыру, термопластикатты орталау, синтетикалық каучукты, резеңке қоспаларды тазарту, регенератты жаныштап үгу;

4. Біліктілігі анағұрлым жоғары жаныштап үгушінің басшылығымен 1100 миллиметрге жоғары біліктер ұзындығымен біліктерде резеңке қоспаларды дайындау (бояу) бойынша жұмыстарды орындау;

5. Қоспаны қажетті температураға және иілгіштік деңгейіне дейін кесу және қайта жаныштап үгу;

6. Қоспаның дайындығын анықтау;

7. Біліктерден кесілген әрбір табакты маркалау және талдау үшін сынамалар іріктеу, жабдықты тазарту;

8. Материалды тазартқан кезде - оны жұқа табактармен барабанға орау;

9. Барабаннан оралған қабатын кесу және оны жинап қою;

10. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану;

11. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау.

Білімдер:

3 разряд

1. Роликтердің ұзындығы 800 миллиметрге дейінгі роликтерде қоспаларды немесе резеңкені ораудың технологиялық процесі;

2. Қолданылатын материалдардың маркалары, сорттары және қасиеттері;

3. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары;

4. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық.

4 разряд

1. Резеңкелерді, қоспаларды және біліктердегі массаларды өңдеудің технологиялық режимдері;

		2. Өндірістегі қоспалардың шифрлары, қасиеттері және мақсаты; 3. Өнім сапасына қойылатын техникалық талаптар; 4. Сынама алу ережелер; 5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 6. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық.
	Дағдыны тану мүмкіндігі : 	ұсынылмайды
Еңбек функциясы 3: Сапаны бақылау	Дағды 1: Орындалған жұмыстардың сапасын бақылау	Машықтар: 1. Өндіріс процесін бақылау; 2. Нормалар мен стандарттардың сақталуын тексеру ; 3. Шығарылатын өнімнің сапасын бақылау; 4. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 5. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау.
		Білімдер: 1. Еңбекті қорғау және жазатайым оқиғалардың алдын алу стандарттары мен нормалары; 2. Араластыру кезінде болуы мүмкін ақаулар және олардың алдын алу жолдары; 3. Өрт сөндіру құралдарын және жеке қорғану құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулық.
	Дағдыны тану мүмкіндігі : 	ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Дәлдік Төзімділік пен еңбексүйгіштік	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) ҚР СТ 3202-2018. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Техникалық талаптар; 2) МЕМСТ 12.2.045-94. Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Резеңке бұйымдарын өндіруге арналған жабдықтар. Қауіпсіздік талаптары; 3) МЕМСТ 263-75 (СТ SEV 1198-78); Резеңке. Шор А қаттылық әдісі; 4) МЕМСТ 270-75. Мемлекетаралық стандарт. Резеңке. Кернеу кезіндегі серпімділік-беріктік қасиеттерін анықтау әдісі.	
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	3-4	Резеңке өндіру жөніндегі операторлар
	3-4	Резеңке бұйымдарды өндіру жөніндегі операторлар
	5	Техник-технолог
12. Кәсіптің карточкасы "Резеңке қоспалардың қақтаушы":		
Топтың коды:	8141-1	
Қызмет атауының коды:	8141-1-005	

Кәсіптің атауы:	Резеңке қоспалардың қақтаушы		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Резеңке қоспалардың қақтаушы, 3-6 санат		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Резеңке-техникалық өндірісі	Біліктілік:
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Практикалық жұмыс тәжірибесі 2 жылдан кем емес		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8141-3-003 - Резеңке араластырғыштың машинисі; 8141-3-005 - Резеңке қоспаларды дайындау операторы.		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Резеңке қоспаларды жаныштап үгу		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Жабдықты, шикізатты және материалдарды дайындау және баптау; 2. Резеңке қоспаларды жаныштап үгунің технологиялық процесін жүргізу; 3. Сапа бақылауы.	
	Қосымша еңбек функциялары:		
		Машықтар: 5-6 разряд 1. Технологиялық жабдықты іске қосуға дайындау бойынша операцияларды орындау; 2. Електің жарамдылығын тексеру, олардың көлбеуін реттеу; 3. Технологиялық жабдықтың жай-күйін тексеру; 4. Электр жабдықтарының, бақылау-өлшеу аспаптарының және автоматиканың жай-күйін бағалау; 5. Резеңке қоспаларды дайындауға арналған ингредиенттерді елеу, кептіру, кесу, ұсақтау және сүзу құрылғыларының жұмысындағы ақауларды жою;	

Еңбек функциясы 1: Жабдықты, шикізатты және материалдарды дайындау және баптау	Дағды 1: Қақтауға дайындық	6. Қарапайым слесарлық құралдар мен құрылғыларды қолдана білу; 7. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 8. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау. Білімдер: 5-6 разряд 1. Қоспаларды немесе Каучукты ораудың технологиялық процесі; 2. Қолданылатын материалдардың маркалары, сорттары және қасиеттері; 3. Ингредиенттер мен дайын өнімнің сапасына қойылатын техникалық талаптар; 4. Жабдыктар мен бақылау-өлшеу аспаптарының, елеуге, кесуге, ұсақтауға және сүзуге арналған механизмдердің құрылысы мен жұмыс принципі; 5. Резеңке қоспалардың компоненттерін мөлшерлеу нормалары және тиеу тәсілдері, жұмыс тәсілдері; 6. Резеңке қоспаларының компоненттерінің мақсаты; 7. Жұмыс орнындағы еңбекті қорғау жөніндегі Нұсқаулық; 8. Жұмыс орнындағы өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптары; 9. Өрт сөндіру құралдары мен ЖҚҚ пайдалану нұсқаулығы. Дағдыны тану мүмкіндігі: ұсынылмайды
Еңбек функциясы 2:	Дағды 1:	Машықтар: 5 разряд 1. 1100 миллиметрден 2100 миллиметрге дейін біліктердің ұзындығымен білікшелерде немесе біліктілігі анағұрлым жоғары жаныштап үгушінің басшылығымен 2100 миллиметр және жоғарырақ білікшелер ұзындығымен біліктерде резеңке қоспаларды жаныштап үгу; 2. Кеуекті пластинаны жұмсарту және резеңкелерді табақтау; 3. Күкіртті және өзге ингредиенттерді технологиялық регламентпен қарастырылған тәртіпте енгізу; 4. Қоспаны мұқият араластыру; 5. Бақылау - өлшеу аспаптарының көрсеткіштері бойынша немесе сыртқы түрі бойынша қоспаның дайындығын анықтау; 6. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 7. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау.

Резеңке қоспаларды жаныштап үгунің технологиялық процесін жүргізу	Резеңке қоспаларды әртүрлі білікшелер ұзындығымен жаныштап үгу	6 разряд 1. 2100 миллиметр білік ұзындығымен білікшелерде резеңке қоспаларды дайындау (бояу) – жаныштап үгу; 2. Біліктер мен жабдықтарға қызмет көрсететін жұмысшыларға басшылық ету.
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	Білімдер: 5-6 разряд 1. Резеңке дайындау технологиясының негіздері; 2. Ерекше мақсаттағы жауапты қоспаларды дайындаудың технологиялық режимі; 3. Қоспалардың және олардың компоненттерінің шифрлары және дайындау ерекшеліктері; 4. Өнімнің сапасына қойылатын талаптар; 5. Әр түрлі құрылымдардың, құралдар мен бақылау-өлшеу аспаптарының кинематикалық және электрлік сызбалары. 6. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 7. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық.
Еңбек функциясы 3: Сапа бақылауы	Дағды 1: Орындалған жұмыстардың сапасын бақылау	Машықтар: 1. Өндіріс процесін бақылау; 2. Нормалар мен стандарттардың сақталуын тексеру ; 3. Шығарылатын өнімнің сапасын бақылау; 4. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 5. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау.
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	Білімдер: 1. Еңбекті қорғау және авариялық жағдайлардың алдын алу жөніндегі стандарттар мен нормалар; 2. Араластыру кезіндегі ықтимал ақаулар және олардың алдын алу жолдары; 3. Өрт сөндіру құралдарын және жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі Нұсқаулық.
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Дәлдік Төзімділік пен еңбексүйгіштік	
	1) ҚР СТ 3202-2018. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Техникалық талаптар; 2) МЕМСТ 12.2.045-94.	

Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Резеңке бұйымдарын өндіруге арналған жабдықтар. Қауіпсіздік талаптары; 3) МЕМСТ 263-75 (СТ SEV 1198-78); Резеңке. Шор А қаттылық әдісі; 4) МЕМСТ 270-75. Мемлекетаралық стандарт. Резеңке. Кернеу кезіндегі серпімділік-беріктік қасиеттерін анықтау әдісі.		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	3-4	Резеңке өндіру жөніндегі операторлар	
	3-4	Резеңке бұйымдарды өндіру жөніндегі операторлар	
	5	Техник-технолог	
13. Кәсіптің карточкасы "Каландр машинисі":			
Топтың коды:	8184-1		
Қызмет атауының коды:	8184-1-007		
Кәсіптің атауы:	Каландр машинисі		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	2		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Каландр машинисі, 3-6 санат		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар жоқ		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8141-3-002 - Резеңке қоспаларды каландрлаушы; 8141-9-021 – Каландрлаушы; 8141-9-025 - Каландрлеу машинасының операторы.		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Резеңке қосылыстарын каландрлаудың технологиялық процесін жүргізу		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Жабдықты іске қосуға дайындау; 2. Каландрлеудің технологиялық процесін жүргізу.	
	Қосымша еңбек функциялары:		
		Машықтар: 1. Технологиялық жабдықты жұмысқа дайындау;	

Еңбек функциясы 1: Жабдықты іске қосуға дайындау	Дағды 1: Жабдықты іске қосу және техникалық қызмет көрсету процесін басқару Дағдыны тану мүмкіндігі :	2. Технологиялық процесті жүргізу кезінде технологиялық жабдыққа техникалық қызмет көрсетуді жүргізу; 3. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау; 4. Жабдықтың жарамдылығын тексеру; 5. Коммуникациялардың жұмысын тексеру (ресурстарды беру); 6. Каландр құрылғыларының жұмысындағы ұсақ ақауларды анықтау және жою; 7. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 8. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау. Білімдер: 1. Каландр машинисінің жұмыс орны бойынша нұсқаулықтардың талаптары; 2. Негізгі және қосалқы жабдықтың мақсаты, құрылысы және жұмыс принципі; 3. Резеңке қоспаларының компоненттерінің мақсаты ; 4. Жұмыс орнындағы еңбекті қорғау жөніндегі Нұсқаулық; 5. Жұмыс орнындағы өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптары; 6. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена ережелері мен нормалары; 7. Өрт сөндіру құралдарын және жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі Нұсқаулық. ұсынылмайды
		Машықтар: 3 разряд 1. Каландрды резеңке қоспамен қамтамасыз ету; 2. Резеңке ағындарының шири анықтау үшін жиек пышақтарын реттеу және орнату; 3. Талдау үшін сынама алу, жабдықтың жұмысындағы ұсақ ақауларды түзету; 4. Ол болмаған кезде жоғары білікті каландр машинисін ауыстыру; 5. Жоғары білікті машинисттің басшылығымен шпор және бейінді каландрға қызмет көрсету; 6. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 7. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау. 4 разряд 1. Каландрларға қызмет көрсету бойынша күрделілігі орташа жұмыстарды орындау;

Еңбек функциясы 2: Каландрлеудің технологиялық процесін жүргізу	Дағды 1: Каландрлау бойынша жұмыстарды орындау Дағдыны тану мүмкіндігі:	2. Таспалы шпор немесе бейінді (резеңке аяқ киім өндірісінде) каландрларды басқару; 3. 20 минутқа дейінгі каландр жылдамдығымен ішкі аяқ киім бөлшектеріне арналған шүберек қоспаларын каландрлауды жүргізу; 4. Роликтердің ұзындығы 700 миллиметрге дейінгі каландрларда парақтау және профильдеу процесін жүргізу; 5. Процестерді жүргізу: сымды резеңкемен қаптау, маталарды майлау, зертханалық каландрларда резеңкені профильдеу және парақтау, тоқыма және металл сымдардың шеттерін оқшаулау; 6. Біліктілігі анағұрлым жоғары каландр машинисінің басшылығымен 700 миллиметр және одан да көп орамдардың ұзындығы бар үйкеліс, табақша, бейінді, орама және сквидж-каландрларға қызмет көрсету жөніндегі жұмыстарды орындау, сондай-ақ ол болмаған кезде ауыстыру; 7. Каландрды берілген калибрге баптау, каландрға бекітілген каландр мен роликтерді іске қосу, Бақылау-өлшеу аспаптарының көрсеткіштері бойынша және сыртқы түрі бойынша өнім сапасын бақылау; 8. Технологиялық режим нормасынан ауытқу себептерін алдын алу және жою және жабдықтың жұмысындағы ақауларды жою; 9. Біліктілігі анағұрлым жоғары машинисттің басшылығымен қоспалар мен пластикатты парақтауды жүргізу, матаны пластикаттан жасалған қоспамен майлау және төсеу; 10. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 11. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау. Білімдер: 3-4 разряд 1. Өңделетін материалдардың шифрлары, мақсаты және ерекшеліктері, 2. Өнім сапасына қойылатын техникалық талаптар, 3. Каландрлаудың технологиялық процесі, 4. Жабдықтың жұмыс режимі, жабдықтың және бақылау-өлшеу аспаптарының құрылысы; 5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 6. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық. ұсынылмайды
	Жауапкершілік Ұқыптылық	

Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Дәлдік Төзімділік пен еңбексүйгіштік		
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) ҚР СТ 3202-2018. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Техникалық талаптар; 2) MEMСТ 12.2.045-94. Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Резеңке бұйымдарын өндіруге арналған жабдықтар. Қауіпсіздік талаптары; 3) MEMСТ 263-75 (СТ SEV 1198-78); Резеңке. Шор А қаттылық әдісі; 4) MEMСТ 270-75. Мемлекетаралық стандарт. Резеңке. Кернеу кезіндегі серпімділік-беріктік қасиеттерін анықтау әдісі.		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	2-4	Пласмасс және резеңке бұйымдарды құрастырушылар	
	2-4	Резеңке өндіру жөніндегі операторлар	
	5	Техник-технолог	
14. Кәсіптің карточкасы "Каландр машинисі":			
Топтың коды:	8184-1		
Қызмет атауының коды:	8184-1-007		
Кәсіптің атауы:	Каландр машинисі		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Каландр машинисі, 3-6 санат		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Резеңке-техникалық өндірісі	Біліктілік:
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Практикалық жұмыс тәжірибесі 2 жылдан кем емес		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
	8141-3-002 - Резеңке қоспаларды каландрлаушы;		

Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8141-9-021 – Каландрлаушы; 8141-9-025 - Каландрлеу машинасының операторы.	
Қызметтің негізгі мақсаты:	Резеңке қоспаларды каландрлеудің технологиялық процесін жүргізу	
Еңбек функциялардың сипаттамасы		
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Жабдықты іске қосуға дайындау; 2. Каландрлаудың технологиялық процесін жүргізу.
	Қосымша еңбек функциялары:	
Еңбек функциясы 1: Жабдықты іске қосуға дайындау	Дағды 1: Жабдықты іске қосу және техникалық қызмет көрсету процесін басқару	Машықтар: 5-6 разряд 1. Каландрлар мен агрегатталған жабдықты жұмысқа дайындау, оны қажетті жылдамдыққа, температураға, калибрлерге және қысымға реттеу; 2. Технологиялық процесті жүргізу кезінде технологиялық жабдыққа техникалық қызмет көрсетуді жүргізу; 3. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау; 4. Жабдықтың жарамдылығын тексеру; 5. Коммуникациялардың жұмысын тексеру (ресурстарды беру); 6. Каландр құрылғыларының жұмысындағы ұсақ ақауларды анықтау және жою; 7. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 8. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау.
		Білімдер: 5-6 разряд 1. Каландр машинисінің жұмыс орны бойынша нұсқаулықтардың талаптары; 2. Негізгі және қосалқы жабдықтың мақсаты, құрылысы және жұмыс принципі; 3. Резеңке қоспаларының түрлері мен мақсаты; 4. Жабдықтың негізгі принциптері; 5. Жүктелетін ингредиенттердің сапасына қойылатын талаптар; 6. Жұмыс орнындағы еңбекті қорғау жөніндегі Нұсқаулық; 7. Жұмыс орнындағы өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптары; 8. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена ережелері мен нормалары; 9. Өрт сөндіру құралдарын және жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі Нұсқаулық.
		Дағдыны тану мүмкіндігі :
		Машықтар:

Еңбек функциясы 2: Каландрлаудың технологиялық процесін жүргізу	Дағды 1: Каландрлау бойынша жұмыстарды орындау	5 разряд 1. Маталарды, резеңкені және битум-резеңке оқшаулағыш материалдарды профильдеу, фракциялау, парактау, скваждау, шиналар өндірісінде әртүрлі типтегі каландр агрегаттарында эбонитті илемдеу процесін орындау. 2. Ішкі аяқ киім бөлшектеріне арналған шүберек коспаларын каландр жылдамдығы 20 мин (-1) жоғары болған кезде каландрлау. 3. Орамдардың ұзындығы 700 мм және одан асатын каландрларда парактау және профильдеу немесе каландрдың жылдамдығы 20 минутқа дейін (-1) транспортер ленталарының маталары мен өзектерін төсеу процесін жүргізу. 4. Ағындағы бөлшектерді механикаландырылған жабумен орамдардың ұзындығы 700 мм-ден аз парактау процесін жүргізу. 5. Каландрлардың жылдамдығы 20 минуттан(-1) жоғары болған кезде шағын ассортиментте (маталардың 5 атауынан және 10 резеңке қоспадан аз) маталарды фракциялау процесін жүргізу; 6. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 7. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау. 6-разряд 1. 20 мин (-1) және одан жоғары жылдамдықпен каландрларда үлкен ассортименті және әртүрлі температуралық режимдері бар сымды төсеу(шиналар өндірісі) немесе тасымалдаушы таспалардың тоқыма материалдары мен өзектерін немесе маталар мен матасыз пленкаларды үйкелу процесін жүргізу. 2. Блокта жұмыс істейтін каландрларды Чижов дублерімен, тегістеу машинасымен, баспа және тоқыма машиналарымен басқарыңыз. 3. Каландрларды және қызмет көрсетілетін агрегаттарды іске қосу мен тоқтатуды басқару. 5. Қызмет көрсетілетін учаскедегі жабдықтың синхронды жұмысын бақылау. 6. Технологиялық режимнен ауытқу себептерін ескерту және жою. 7. Өнімнің сапасын бақылау. 8. Бақылау-өлшеу аспаптарының көрсеткіштері бойынша Регламентке сәйкес технологиялық процесті жүргізу. 9. Жабдықтар мен коммуникациялардың ақауларын жою. 10. Талдау үшін сынама алу. 11. Сайттағы барлық жабдықтарға қызмет көрсететін жұмысшыларға басшылық жасау. 12. Орындалған жұмыстардың есебін жүргізу;
--	---	---

	13. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 14. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау. Білімдер: 5-6 разряд 1. Каландрлаудың технологиялық режимі, 2. Резеңке мен матаның әртүрлілігі, түрі, ерекшеліктері және мақсаты; 3. Өнімнің және пайдаланылатын материалдардың сапасына қойылатын техникалық талаптар; 4. Жабдықтардың, қосалқы құрылғылардың және бақылау-өлшеу аспаптарының құрылысы, Жабдықты баптау ережесі; 5. Жабдықты баптау ережесі; 6. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 7. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық.	
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Дәлдік Төзімділік пен еңбексүйгіштік	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) ҚР СТ 3202-2018. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Техникалық талаптар; 2) МЕМСТ 12.2.045-94. Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Резеңке бұйымдарын өндіруге арналған жабдықтар. Қауіпсіздік талаптары; 3) МЕМСТ 263-75 (СТ SEV 1198-78); Резеңке. Шор А қаттылық әдісі; 4) МЕМСТ 270-75. Мемлекетаралық стандарт. Резеңке. Кернеу кезіндегі серпімділік-беріктік қасиеттерін анықтау әдісі.	
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	2-4	Пласмасс және резеңке бұйымдарды құрастырушылар
	2-4	Резеңке өндіру жөніндегі операторлар
	5	Техник-технолог
15. Кәсіптің карточкасы "Техник-технолог (жалпы бейін)":		
Топтың коды:	3112-1	
Қызмет атауының коды:	3112-1-005	
Кәсіптің атауы:	Техник-технолог (жалпы бейін)	

СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	5		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	Басшылар, мамандар және басқа да қызметшілер лауазымдарының біліктілік анықтамалығы "Басшылар, мамандар және басқа да қызметшілер лауазымдарының біліктілік анықтамалығын бекіту туралы" 2020 жылғы 30 желтоқсандағы № 553 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2020 жылғы 31 желтоқсанда № 22003 болып тіркелді. Техник-технолог		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: орта білімнен кейінгі (қолданбалы бакалавриат)	Мамандық: Химиялық технология және өндіріс (түрлері бойынша)	Біліктілік:
	Білім деңгейі: ТжКБ (орта деңгейдегі маман)	Мамандық: Резеңке-техникалық өндірісі	Біліктілік:
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	І санатты техник-технолог: тиісті мамандық (біліктілік) бойынша техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі (арнайы орта, кәсіптік орта) білім және ІІ санатты техник-технолог лауазымында кемінде 2 жыл жұмыс өтілі; ІІ санатты техник-технолог: тиісті мамандық (біліктілік) бойынша техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі (арнайы орта, кәсіптік орта) білім және санатсыз техник-технолог лауазымында кемінде 2 жыл жұмыс өтілі; Санатсыз техник-технолог: тиісті мамандық (біліктілік) бойынша техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі (арнайы орта, кәсіптік орта) білім, жұмыс өтіліне талаптар қойылмайды.		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	3112-1-002 - Техник (жалпы бейін)		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Өндірістегі технологиялық процестерді ұйымдастыру және басқару		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Бұл карточка "Химия өнеркәсібі және резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру" саласының "Резеңке шиналарды, шиналар мен камераларды өндіру және қалпына келтіру" кәсіби стандартында әзірленген	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1: Бұл карточка "Химия өнеркәсібі және резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру" саласының "Резеңке шиналарды, шиналар мен камераларды өндіру және	Дағды 1: -	Машықтар:	-
		Білімдер:	-

калпына келтіру" кәсіби стандартында әзірленген	Дағдыны тану мүмкіндігі :		
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Шыдамдылық Командада жұмыс істей білу Дәлдік		
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) ҚР СТ 3202-2018. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Техникалық талаптар; 2) МЕМСТ 12.2.045-94. Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Резеңке бұйымдарын өндіруге арналған жабдықтар. Қауіпсіздік талаптары; 3) МЕМСТ 263-75 (СТ SEV 1198-78); Резеңке. Шор А қаттылық әдісі; 4) МЕМСТ 270-75. Мемлекетаралық стандарт. Резеңке. Кернеу кезіндегі серпімділік-беріктік қасиеттерін анықтау әдісі.		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	2-4	Плазмасс және резеңке бұйымдарды құрастырушылар	
	2-4	Резеңке бұйымдарды өндіру жөніндегі операторлар	
	4	Өндірістік стационалық жабдық операторларының үстінен қарайтын супервайзерлер (бригадирлер)	
16. Кәсіптің карточкасы "Резеңке араластырғыштың машинисі":			
Топтың коды:	8141-3		
Қызмет атауының коды:	8141-3-003		
Кәсіптің атауы:	Резеңке араластырғыштың машинисі		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	2		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Резеңке араластырғыштың машинисі, 3-6 санат.		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар жоқ		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8142-3-010 - Экструдер машинисі; 8141-1-015 - Стрейнер машинисі.		

Қызметтің негізгі мақсаты:	Резеңке араластырғыштардағы қоспаларды дайындаудың технологиялық процесін ұйымдастыру және жүргізу	
Еңбек функциялардың сипаттамасы		
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Резеңке араластырғыштарға қызмет көрсету бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу; 2. Бұйымдарды Құрастырудың технологиялық процестерін жүргізу.
	Қосымша еңбек функциялары:	
Еңбек функциясы 1: Резеңке араластырғыштарға қызмет көрсету бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу	Дағды 1: Өндіріске дайындау	Машықтар: 3-4 разряд 1. Жұмыс нұсқаулығына сәйкес резеңке араластырғышқа техникалық қызмет көрсетуді орындау; 2. Қажетті ингредиенттерді резеңке араластырғышқа тасымалдау және тиеу бойынша жұмысты орындау; 3. Технологиялық талаптарға сәйкес резеңке араластырғышқа батырылған нәрлендіретін ингредиенттердің мөлшері мен мөлшерін анықтау; 4. Қоспаларды беру құрылғыларының жұмысындағы ұсақ ақауларды анықтау және жою; 5. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 6. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау.
		Білімдер: 3-4 разряд 1. Резеңке араластырғыш машинистің жұмыс орны бойынша нұсқаулықтардың талаптары; 2. Негізгі және қосалқы жабдықтың мақсаты, құрылысы және жұмыс принципі; 3. Резеңке қоспаларының түрлері мен мақсаты; 4. Жабдықтың негізгі принциптері; 5. Жүктелетін ингредиенттердің сапасына қойылатын талаптар; 6. Жұмыс орнындағы еңбекті қорғау жөніндегі Нұсқаулық; 7. Жұмыс орнындағы өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптары; 8. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена ережелері мен нормалары; 9. Өрт сөндіру құралдарын және жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі Нұсқаулық; 10. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 11. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық.
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды

Еңбек функциясы 2: Бұйымдарды Құрастырудың	Дағды 1: Резеңке араластырғышта резеңке қоспалар жасау	Машықтар: 3 разряд 1. Резеңке араластырғышта жұмыс істеу кезінде қарапайым операцияларды орындау: резеңке қоспаларды барлық түрдегі резеңке араластырғыштарда қыздыру процесін немесе біліктілігі жоғары машинисттің басшылығымен резеңке қоспаларды араластыру (бояу) процесін жүргізу; 2. Аспалардың дұрыс жинақталуын тексеру, каучукты өлшеу, және құрылғыларын тиеу; 3. Жұмыс барысында таразы тасымалдаушысының жарамдылығы мен реттелуін тексеру; 4. Төменгі пресс пен люктің жұмысын тексеру; 5. Технологиялық құжаттамаға сәйкес ингредиенттерді резеңке араластырғышта араластырудың технологиялық процесін жүргізу; 6. Резеңке араластырғыштың технологиялық жұмыс режимінің сақталуын бақылау; 7. Резеңке араластырғыштың жұмысындағы ұсақ ақауларды түзету; 8. Жабдықтың технологиялық жұмыс режимінің нормаларынан ауытқу себептерін жою; 9. Резеңке араластырғыштың жұмыс беттерін тазалау; 10. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 11. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау; 12. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 13. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау. 4 разряд 1. Резеңке араластырғыштың жұмысы барысында Технологиялық процестің параметрлерін бақылау және реттеу; 2. Шикізаттың, қосалқы материалдардың шығынын бақылау және реттеу; 3. Өндірістік Нұсқаулықтың талаптарына сәйкес талдау жүргізу үшін ортаның сынамаларын алу; 4. Технологиялық режим нормаларынан ауытқу себептерін алдын алу және жою; 5. Технологиялық процестің жүктемесін дәйекті арттыру/төмендету; 6. Резеңке араластырғыштың тағамдық қоспаларын мөлшерлеу; 7. Өнімнің есебін жүргізу, таңбалау және одан әрі өңдеуге тасымалдау;
---	---	--

технологиялық процестерін жүргізу		8. Қолданыстағы технологиялық регламенттер мен технологиялық карталарды қолдану; 9. Өлшеу үшін Бақылау-өлшеу аспаптарын қолдану; 10. Автоматтандырылған жұмыс орнымен жұмыс істеу; 11. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 12. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау. Білімдер: 3 разряд 1. Резеңке, ингредиенттер мен резеңке қоспалардың маркалары, сорттары мен қасиеттері; 2. Оларды резеңке араластырғышқа жүктеу реті; 3. Резеңке қоспаларды дайындау немесе қыздыру режимдері; 4. Жабдықтар мен бақылау-өлшеу аспаптарының құрылысы: 5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 6. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық. 4 разряд 1. Технологиялық процестің параметрлері және оларды реттеу ережелері; 2. Технологиялық жабдықтардың, коммуникациялардың, бақылау-өлшеу аспаптарының және автоматиканың құрылысы мен жұмыс принциптері; 3. Пайдаланылатын шикізаттың, материалдардың, жартылай өнімдердің және дайын өнімнің физикалық-химиялық қасиеттері; 4. Технологиялық схемалар, жабдықтың орналасуы; 5. Жұмыс орны бойынша нормативтік-техникалық құжаттама; 6. Араластыру процесінің технологиялық режимі және оны реттеу ережелері; 7. Өнімнің, қоспалар мен материалдардың сапасына қойылатын талаптар; 8. Жабдықтың жекелеген тораптарын іске қосу/токтату реттілігі; 9. Қолданылатын бақылау-өлшеу аспаптарын пайдалану ережесі; 10. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 11. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық.
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
	Жауапкершілік	

Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Ұқыптылық Дәлдік Төзімділік пен еңбексүйгіштік		
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) ҚР СТ 3202-2018. Резеңке техникалық бұйымдар. Техникалық шарттар; 2) МЕМСТ 12.2.045-94. Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Резеңке техникалық бұйымдарды өндіруге арналған жабдық. Қауіпсіздік талаптары; 3) МЕМСТ 263-75 (СТ СЭВ 1198-78); резеңке. Шор А бойынша қаттылығын анықтау әдісі; 4) МЕМСТ 270-75. Мемлекетаралық стандарт. Резеңке. Созылу кезінде серпімділік қасиеттерін анықтау әдісі.		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	2-4	Пласмасс және резеңке бұйымдарды құрастырушылар	
	2-4	Резеңке бұйымдарды өндіру жөніндегі операторлар	
	5	Өндірістік стационалық жабдық операторларының үстінен қарайтын супервайзерлер (бригадирлер)	
17. Кәсіптің карточкасы "Резеңке араластырғыштың машинисі":			
Топтың коды:	8141-3		
Қызмет атауының коды:	8141-3-003		
Кәсіптің атауы:	Резеңке араластырғыштың машинисі		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Резеңке араластырғыштың машинисі, 3-6 санат		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Резеңке-техникалық өндірісі	Біліктілік:
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Практикалық жұмыс тәжірибесі 2 жылдан кем емес		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			

Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8142-3-010 - Экструдер машинисі; 8141-1-015 - Стрейнер машинисі.	
Қызметтің негізгі мақсаты:	Резеңке араластырғыштардағы қоспаларды дайындаудың технологиялық процесін ұйымдастыру және жүргізу	
Еңбек функциялардың сипаттамасы		
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Резеңке араластырғыштарға қызмет көрсету бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу; 2. Резеңке араластырғышта жұмыс істеу кезінде технологиялық операцияларды жүргізу.
	Қосымша еңбек функциялары:	
Еңбек функциясы 1: Резеңке араластырғыштарға қызмет көрсету бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу	Дағды 1: Өндіріске дайындау	Машықтар: 5-6 разряд 1. Жұмыс нұсқаулығына сәйкес резеңке араластырғышқа техникалық қызмет көрсетуді орындау; 2. Қажетті ингредиенттерді резеңке араластырғышқа тасымалдау және тиеу бойынша жұмысты орындау; 3. Технологиялық талаптарға сәйкес резеңке араластырғышқа батырылған нәрлендіретін ингредиенттердің мөлшері мен мөлшерін анықтау; 4. Қоспаларды беру құрылғыларының жұмысындағы ұсақ ақауларды анықтау және жою; 5. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 6. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау.
		Білімдер: 5-6 разряд 1. Резеңке араластырғыш машинистің жұмыс орны бойынша нұсқаулықтардың талаптары; 2. Негізгі және қосалқы жабдықтың мақсаты, құрылысы және жұмыс принципі; 3. Резеңке қоспаларының түрлері мен мақсаты; 4. Жабдықтың негізгі принциптері; 5. Жүктелетін ингредиенттердің сапасына қойылатын талаптар; 6. Жұмыс орнындағы еңбекті қорғау жөніндегі Нұсқаулық; 7. Жұмыс орнындағы өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптары; 8. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена ережелері мен нормалары; 9. Өрт сөндіру құралдарын және жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі Нұсқаулық.
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
		Машықтар: 5 разряд

Еңбек функциясы 2: Резеңке араластырғышта жұмыс істеу кезінде технологиялық операцияларды жүргізу	Дағды 1: Резеңке араластырғышта резеңке қоспалар жасау	1. Резеңке араластырғышта жұмыс істеу кезінде күрделілігі орташа жұмыстарды орындау: резеңкені пластиктендіру немесе термопластиканы барлық түрдегі резеңке араластырғыштарда орташалау процесін немесе шағын көлемді араластырғыштарда (90 литрден аз) араластыру (бояу)процесін жүргізу; 2. Резеңке араластырғыштың, техникалық көміртектің және ингредиенттердің жоғарғы алаңында қабылдауды жүргізу; 3. Оларды шұңқыр арқылы резеңке араластырғышқа салу; 4. Бақылау-өлшеу аспаптарының көрсеткіштері бойынша және технологиялық регламентке сәйкес пластиктендіру немесе араластыру процесінің барысын бақылау; 5. Жоғары білікті машинисттің басшылығымен жоғары жылдамдықты резеңке араластырғыштарда араластыру процесін жүргізу. 6. Технологиялық процесті жүргізу кезінде технологиялық процестің параметрлерін бақылау және реттеу; 7. Шикізаттың, қосалқы материалдар мен энергия ресурстарының шығынын бақылау және реттеу; 8. Сынама алуды жүргізу; 9. Технологиялық режим нормаларынан ауытқу себептерін алдын алу және жою; 10. Жабдықты жөндеуден шығарғаннан, резервте тұрып қалғаннан немесе қысқа тоқтағаннан кейін іске қосу; 11. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 12. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау. 6 разряд 1. Резеңке араластырғышта жұмыс істеу кезінде күрделі жұмыстарды орындау: жоғары жылдамдықты резеңке араластырғыштарда және үлкен көлемді араластырғыштарда (90 литр немесе одан да көп)резеңке немесе асбест қоспаларын жасау процестерін жүргізу; 2. Резеңке араластырғышқа және онымен байланысты жабдыққа қызмет көрсететін жұмысшыларға басшылық жасау; 3. Араластырғышты автоматты жабдықтың көмегімен басқару; 4. Жоғарғы және төменгі поршеньдерді басқару; 5. Бақылау-өлшеу аспаптары мен диаграммалардың көрсеткіштері бойынша араластыру процесін бақылау;
--	---	---

	6. Барлық қызмет көрсетілетін учаскелерде технологиялық регламенттің сақталуын, Өнімнің шығуы мен сапасын бақылау; 7. Жабдықтың жұмысындағы кішігірім ақауларды түзету; 8. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 9. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау.
	Білімдер: 5 разряд 1. Резеңке араластырғышта резеңке және Резеңке қоспаларды өңдеудің технологиялық процесі; 2. Қолданылатын материалдар мен дайындалатын қоспалардың маркалары, сорттары мен қасиеттері; 3. Жабдықтар мен бақылау-өлшеу аспаптарының құрылысы; 4. Өнімге қойылатын техникалық талаптар; 5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 6. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық. 6 разряд 1. Технологиялық процестің параметрлері және оларды реттеу ережелері; 2. Технологиялық жабдықтардың, коммуникациялардың, бақылау-өлшеу аспаптарының және автоматиканың құрылысы мен жұмыс принциптері; 3. Пайдаланылатын шикізаттың, материалдардың, жартылай өнімдердің және дайын өнімнің физикалық-химиялық қасиеттері; 4. Технологиялық схемалар, жабдықтың орналасуы; 5. Жұмыс орны бойынша нормативтік-техникалық құжаттама; 6. Араластыру процесінің технологиялық режимі және оны реттеу ережелері; 7. Өнімнің, қоспалар мен материалдардың сапасына қойылатын талаптар; 8. Жабдықтың жекелеген тораптарын іске қосу/токтату реттілігі; 9. Қолданылатын бақылау-өлшеу аспаптарын пайдалану ережесі; 10. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 11. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық.
	Дағдыны тану мүмкіндігі : ұсынылмайды
	Жауапкершілік

Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Ұқыптылық Дәлдік Төзімділік пен еңбексүйгіштік		
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) ҚР СТ 3202-2018. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Техникалық талаптар; 2) МЕМСТ 12.2.045-94. Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Резеңке бұйымдарын өндіруге арналған жабдықтар. Қауіпсіздік талаптары; 3) МЕМСТ 263-75 (СТ SEV 1198-78); Резеңке. Шор А бойынша қаттылық әдісі; 4) МЕМСТ 270-75. Мемлекетаралық стандарт. Резеңке. Кернеу кезіндегі серпімділік-беріктік қасиеттерін анықтау әдісі.		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	2-4	Резеңке бұйымдарды және детальдарды дайындаушы	
	3-4	Резеңке қоспалардың қақтаушы	
	5	Техник-технолог	
18. Кәсіптің карточкасы "Есу майысқақ түтіктерін дайындау агрегатының машинисі":			
Топтың коды:	8141-2		
Қызмет атауының коды:	8141-2-018		
Кәсіптің атауы:	Есу майысқақ түтіктерін дайындау агрегатының машинисі		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Есу майысқақ түтіктерін дайындау агрегатының машинисі, 4-5 санат.		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Резеңке-техникалық өндірісі	Біліктілік:
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Практикалық жұмыс тәжірибесі 2 жылдан кем емес		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			

Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Орамдық конструкциядағы шлангтарды дайындаудың технологиялық процесін ұйымдастыру және жүргізу	
Еңбек функциялардың сипаттамасы		
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Орау конструкциясына қызмет көрсету бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу; 2. Орау конструкциясында жұмыс істеу кезінде технологиялық операцияларды жүргізу.
	Қосымша еңбек функциялары:	
Еңбек функциясы 1: Орау конструкциясына қызмет көрсету бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу	Дағды 1: Өндіріске дайындау	Машықтар: 4-5 разряд 1. Жұмыс нұсқаулығына сәйкес орау құрылымына қызмет көрсетуді орындау; 2. Коммуникациялардың жұмысын тексеруді жүзеге асыру (ресурстарды беру); 3. Қажетті ингредиенттерді орау конструкциясына тасымалдау және тиеу бойынша жұмысты орындау; 4. Технологиялық талаптарға сәйкес орау конструкциясына батырылатын нәрлендіретін ингредиенттердің мөлшері мен мөлшерін анықтау; 5. Қоспаларды беру құрылғыларының жұмысындағы ұсақ ақауларды анықтау және жою; 6. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану; 7. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау.
		Білімдер: 4-5 разряд 1. Орау жеңдерін дайындау бойынша агрегат машинисінің жұмыс орны бойынша нұсқаулықтардың талаптары; 2. Негізгі және қосалқы жабдықтың мақсаты, құрылысы және жұмыс принципі; 3. Резеңке қоспаларының түрлері мен мақсаты; 4. Жабдықтың негізгі принциптері; 5. Жүктелетін ингредиенттердің сапасына қойылатын талаптар; 6. Жұмыс орнындағы еңбекті қорғау жөніндегі Нұсқаулық; 7. Жұмыс орнындағы өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптары; 8. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена ережелері мен нормалары; 9. Өрт сөндіру құралдарын және жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі Нұсқаулық.
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	ұсынылмайды

Еңбек функциясы 2:
Орау конструкциясында
жұмыс істеу кезінде
технологиялық
операцияларды жүргізу

Дағды 1:
Агрегатта жұмыс жасау

Машықтар:

4 разряд

1. Біліктілігі анағұрлым жоғары машинисттің басшылығымен Агрегатта қысымды жеңдерді дайындау;
2. Жең камераларын алу;
3. Кранның көмегімен жеңдер камерасы бар себеттерді алаңға орнату арқалықтар;
4. Камераны ауамен үрлеу;
5. Оны орамалы планшетке салу;
6. Жең камераларын орау әдісімен жіппен қаптау;
7. Жеңдерді шприц машинасына салу;
8. Машинада аралық резеңке қабатын қолдану;
9. Екінші тақтайшаға қаптауға арналған жеңдерді ұсыну;
10. Бірінші орау тақтайшасын жіптермен толтыру;
11. Жіптердің керілуін және орау қадамын тексеру;
12. Машинаның шприцін берілген жеңнің диаметріне және аралық қабаттың қабырғасының қалыңдығына реттеу;
13. Шприц машинасын баптау;
14. Орау тақтайшасын жіптермен қайта зарядтау;
15. Жіптердің үзілуін жою;
16. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану;
17. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау.

5 разряд

1. Агрегатта қысымды жеңдер жасау;
2. Аралық резеңке қабатпен қапталған жең дайындамаларын орау планшайбасына толтыру, орау әдісімен жіппен қаптау, шприцмашинаға құю;
3. Сыртқы резеңке қабатын жағу;
4. Қапталған жеңді транспортер бойынша тасымалдау құрылғысының барабанына беруді жүзеге асыру;
5. Орнату үшін шприц машиналар берілген жеңнің диаметріне және сыртқы қабаттың қабырғасының қалыңдығына;
6. Қондырғының жұмысын басқару;
7. Біліктілігі төмен жұмысшыларды басқару;
8. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарды қолдану;
9. Жабдықтың технологиялық режимі мен жұмысын бақылау.

Білімдер:

4 разряд

1. Орау конструкциясының жеңдерін дайындаудың технологиялық процесі;
2. Жабдықты баптау құрылғысы мен ережелері;

		3. Өнім сапасына қойылатын техникалық талаптар; 4. Бақылау-өлшеу аспаптарын пайдалану ережесі; 5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 6. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық. 5 разряд 1. Орау конструкциясының жеңдерін дайындаудың технологиялық процесі; 2. Жабдықты баптау құрылғысы мен ережелері; 3. Өнім сапасына қойылатын техникалық талаптар; 4. Бақылау-өлшеу аспаптарын пайдалану қағидалары; 5. Өнімнің, қоспалар мен материалдардың сапасына қойылатын талаптар; 6. Жабдықтың жекелеген тораптарын іске қосу/токтату реттілігі; 7. Қолданылатын бақылау-өлшеу аспаптарын пайдалану ережесі; 8. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары; 9. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі нұсқаулық.
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Дәлдік Төзімділік пен еңбексүйгіштік	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) ҚР СТ 3202-2018. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Техникалық талаптар; 2) МЕМСТ 12.2.045-94. Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Резеңке бұйымдарын өндіруге арналған жабдықтар. Қауіпсіздік талаптары; 3) МЕМСТ 263-75 (СТ SEV 1198-78); Резеңке. Шор А қаттылық әдісі; 4) МЕМСТ 270-75. Мемлекетаралық стандарт. Резеңке. Кернеу кезіндегі серпімділік-беріктік қасиеттерін анықтау әдісі.	
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	2-4	Резеңке бұйымдарды және детальдарды дайындаушы
	3-4	Резеңке қоспалардың қақтаушы
	5	Техник-технолог

4-ші тарау. Кәсіптік стандарттың техникалық деректері

19. Мемлекеттік органның атауы:

Қазақстан Республикасының Өнеркәсіп және құрылыс министрлігі

Орындаушы: Арыстанова А.Н.,

+7 (705) 770 43 81, a.arystanova@mps.gov.kz

20. Әзірлеуге қатысатын ұйымдар (кәсіпорындар).

21. Кәсіптік біліктілік жөніндегі салалық кеңес.

22. Кәсіптік біліктілік жөніндегі ұлттық орган: "Еңбек ресурстарын дамыту орталығы" АҚ, 21.10.2024 г.

23. "Атамекен" Қазақстан Республикасының Ұлттық кәсіпкерлер палатасы.

24. Нұсқа нөмірі және шығарылған жылы: Нұсқа 1, 2025 г.

25. Болжалды қайта қарау күні: 01.01.2028 г.