

Қазақстан Республикасының Ұлттық ұланында қару-жараққа ағымдағы және орташа жөндеу жүргізу, техникалық қызмет көрсету (сервистік қызмет көрсету) қағидаларын бекіту туралы

Қазақстан Республикасы Ішкі істер министрінің 2024 жылғы 4 қыркүйектегі № 666 бұйрығы

Қазақстан Республикасы Үкіметінің 2019 жылғы 29 қарашадағы № 896 қаулысымен бекітілген Қару-жарақ пен әскери техниканың айналымы қағидаларының 34-тармағына сәйкес БҰЙЫРАМЫН:

1. Қоса беріліп отырған Қазақстан Республикасының Ұлттық ұланында қару-жараққа ағымдағы және орташа жөндеу жүргізу және техникалық қызмет көрсету (сервистік қызмет көрсету) қағидалары бекітілсін.

2. Қазақстан Республикасы Ұлттық ұланының Бас қолбасшылығы (Е.С. Ботақанов) Қазақстан Республикасының заңнамасында белгіленген тәртіппен:

1) осы бұйрықтың электрондық көшірмесін Қазақстан Республикасы Нормативтік құқықтық актілерінің эталондық бақылау банкіне енгізу үшін Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінің "Қазақстан Республикасының Заңнама және құқықтық ақпарат институты" шаруашылық жүргізу құқығындағы республикалық мемлекеттік кәсіпорнына жолдауды;

2) осы бұйрық ресми жарияланғаннан кейін оның Қазақстан Республикасы Ішкі істер министрлігінің интернет-ресурсында орналастырылуын қамтамасыз етсін.

4. Осы бұйрық қол қойылған күнінен бастап қолданысқа енгізіледі.

Министр полиция
генерал-лейтенанты

E. Саденов

Қазақстан Республикасы
Ішкі істер министрінің
2024 жылғы 4 қыркүйектегі
№ 666 бұйрығымен
бекітілген

Қазақстан Республикасының Ұлттық ұланында қару-жараққа ағымдағы және орташа жөндеу жүргізуді, техникалық (сервистік) қызмет көрсетуді ұйымдастыру қағидалары

1-тaraу. Жалпы ережелер

1. Осы Қазақстан Республикасының Ұлттық ұланында қару-жараққа ағымдағы және орташа жөндеу жүргізуді, техникалық (сервистік) қызмет көрсетуді ұйымдастыру қағидалары (бұдан әрі – Қағидалар) Қазақстан Республикасы Үкіметінің 2019 жылғы 29 қарашадағы № 896 қаулысымен бекітілген Қару-жарақ пен әскери техниканың

айналымы қағидаларының 34 тармағына сәйкес және Ұлттық ұланның өнірлік қолбасшылықтарында, құрамалары мен әскери бөлімдерінде, жоғары және (немесе) жоғары оқу орнынан кейінгі білім беретін әскери ұйымдарында, техникалық және кәсіптік білім беретін әскери оқу орнында (бұдан әрі – әскери бөлімдер) ағымдағы және орташа жөндеу жүргізу, техникалық қызмет көрсету (сервистік қызмет көрсету) тәртібін айқындайды.

2. Қағидаларда Қазақстан Республикасының Ұлттық ұланында (бұдан әрі – Ұлттық ұлан) қару-жараққа ағымдағы және орташа жөндеу жүргізу, техникалық қызмет көрсету (сервистік қызмет көрсету) бойынша негізгі ережелер, сондай-ақ қару-жарақты жөндеу жөніндегі шеберханалардың жабдықтары көрсетілген.

3. Осы Қағидаларда мынадай қысқартулар қолданылады:

БН - бақылау нұктесі;

БТ - бақылау тексеру;

МК - маусымдық қызмет;

АК - ағымдағы қызмет;

ТҚҚ - техникалық қызмет көрсету;

ТҚҚЖ-техникалық қызмет көрсету және жөндеу;

ТҚҚ № 1 - №1 техникалық қызмет көрсету;

ТҚҚ №2 - № 2 техникалық қызмет көрсету;

КЖ - күрделі жөндеу;

ҚСБ - қаруды сақтауға арналған бөлме;

ТТС - тактикалық-техникалық сипаттамалары;

САТ - сұық атыс тұтігі;

ОТН - орташа тұсу нұктесі;

ҰТЕ - ұңғыларды тазалау ерітіндісі;

ЖҚҚО - жөндеу-қалпына келтіру органды;

ҚҚЖ жиынтығы - қосалқы бөлшектер, құрал-саймандар және керек-жараптар;

ҚҚЖ-Ж - жеке қосалқы бөлшектер, құралдар мен керек-жараптар жиынтығы;

ҚҚЖ-Т - топтық қосалқы бөлшектер, құралдар мен керек-жараптар жиынтығы;

Жөндеу ҚҚЖ - жөндеу қосалқы бөлшектердің, құралдар мен керек-жараптардың жинағы;

НСВТ оқшашары - Никитин-Соколов-Волков танк оқшашары;

ТжҚЖБ - техника және қару-жарақ басқармасы;

ЖЖМ - жанар-жағармай материалдары;

УжТС - улы және техникалық сұйықтықтар.

4. Осы Қағидаларда мынадай негізгі ұфымдар пайдаланылады:

1) номенклатура - ғылымның, өндірістің және тағы басқалар қандай да бір саласында қолданылатын атаулар, терминдер және бағы басқа тізбесі, жиынтығы.

Ұлттық ұланның зымыран-артиллериялық қару-жарақ номенклатурасына:

Ұлттық ұлан артиллериясының және авияциясының қару-жарағы, атыс қаруы және граната атқыштар (оның ішінде спорттық және оқу) және оның құрамдас бөліктері; оқ-дәрілер (оның ішінде оқу) және олардың құрамдас бөліктері; оптикалық және электронды-оптикалық аспаптар; қосалқы бөлшектер, қурал-саймандар және керек-жарақтар; қару-жарақ пен оқ-дәрілерді пайдалануды қамтамасыз етуге арналған материалдар; стационарлық және жылжымалы жөндеу органдарының қару-жарақты жөндеуге және пайдалануға арналған жабдық; пайдалану, жөндеу және басқа құжаттама жатады.

2) авария – нәтижесінде зымырандық-артиллериялық қару-жарақ үлгісінің есептен шығаруға жататын немесе оны қайта қалпына келтіру үшін курделі (орташа) жөндеу жүргізуіді немесе кемінде бір негізгі агрегатты ауыстыруды (курделі, орташа жөндеу жүргізуіді) қажет ететін зақымдануы;

3) апат – қару-жарақтың адам өліміне әкеп соқтырған зақымдануы;

4) бұзылу – жою үшін негізгі агрегаттарды ауыстырмай немесе курделі (орташа) жөндеу жұмысын жүргізбей ағымдағы жөндеуді қажет ететін қару-жарақтың зақымдануы;

5) сенімділік - қарудың белгілі бір уақытқа немесе белгілі бір жұмысқа қабілеттілігін үздіксіз сақтау қасиеті;

6) өзара алмастыру - қарудың жауынгерлік қасиеттерін толық қалпына келтірген кезде жарамсыз бөлшектерді немесе тораптарды қосымша өндесіз ауыстыруды қамтамасыз ететін бөлшектердің немесе тораптардың қасиеті;

7) беріктік - қарудың белгіленген техникалық қызмет көрсету және жөндеу жүйесімен шекті жай-күй (ату саны) басталғанға дейін жұмыс істеу қабілетін сақтау қасиеті;

8) қызмет мерзімі (техникалық ресурс) – әскери мұліктің пайдалану кезеңдерінен, сондай-ақ әскери мұліктің жай-күйі басталғанға дейін оның жарамдылығын, жұмысқа қабілеттілігін қалпына келтіру жөніндегі операциялар кешенінен өтуі, бұл ретте қауіпсіздік талаптарының жойылмайтын бұзылуына немесе жарамдылық деңгейінің төмендеуіне және жұмыс қабілеттілігі рұқсат етілгеннен төмен байланысты оны пайдалануға жол берілмейді;

9) қару-жарақ – жанды күшке, техникалар мен инфрақұрылым объектілеріне зақым келтіруге, құрылыштарды (бекіністерді) бұзуға арналған әртүрлі қару түрлері, кешендер мен жүйелер, көрсетілген құрамдастарды имитациялайтын қуралдар, оқ-дәрілер, сондай-ақ жүйелер, құрылғылар, жеткізгіштер мен аспаптар;

10) қару - конструктивті түрде тірі немесе басқа нысанана тигізуге, сондай-ақ сигнал беруге арналған құрылғылар мен заттар;

11) спорттық қару - спортпен айналасу мақсатында пайдаланатын қару және атысты кезекпен жүргізуді болдырмайтын қару. Спорттық қаруға: ойық ұнғылы атыс қаруы, тегіс ұнғылы қару, қуаты 3 Дж жоғары пневматикалық қару жатады;

12) оқу қаруы - құрылғысын зерделеуге, жеке құрамды пайдалану және жөндеу кезінде онымен жұмыс істеу әдістеріне үйретуге арналған арнайы дайындалған немесе жауынгерлік пайдалануға жарамсыз қару үлгілері;

13) оқсыз атылатын қару - мәдени, білім беру, коллекциялық қызметті жүзеге асыру кезінде пайдалану үшін, оның негізгі (құрамдас) бөліктерін тек қана жарық-дыбыстық әрекет патронымен (бос патронмен) атуды имитациялауға жарамды күйге қайтымсыз конструктивті қайта жасау жолымен келтірілген арнайы жасалған қару немесе атыс, атыс ұнғысыз, газ қаруы немесе жарақаттау патрондарын ату мүмкіндігі бар газ қаруы;

14) сұық қару - адамның бүлшықет құшін зақымдану обьектісімен тікелей байланыста қолдануымен нысананы жеңуге арналған қару. Сұық қаруларға: қылыштар, шашкалар, пышақтар, қанжарлар, кортиктер немесе жанды күшті жеңуге арнайы арналған немесе бейімделген басқа заттар жатады:

15) жауынгерлік қол ату және сұық қару - Қазақстан Республикасының тиісті мемлекеттік органдары мен олардың бөлімшелері (Қарулы Күштер, басқа да әскерлер мен әскери құралымдар, арнаулы мемлекеттік және құқық қорғау органдары) қарулануға қабылдаған, сондай-ақ басқа мемлекеттерге жеткізу үшін дайындалатын жауынгерлік, жедел-қызметтік және оқу міндеттерін шешуге арналған қару. Жауынгерлік қол атыс қаруы және оның патрондары қару жарақтың бір түрі болып табылады;

16) атыс қаруы – оқпен немесе басқа зақымдаушы элементтермен атуға арналған ұнғылы қару. Атыс қаруына: жауынгерлік револьверлер, тапаншалар, винтовкалар, карабиндер, автоматтар, тапанша-окшашарлар, оқшашарлар, оқшашарлардың қосалқы ұнғылары, қол гранатаатқыштары, оқу атысына арналған құралдар (бұдан әрі - ОАК), спорттық және оқу атыс қаруы, белгі беру қаруы жатады;

17) белгі беру қаруы – құрылымы бойынша тек жарық, түтінді және дыбыстық белгі беруге арналған қару;

18) граната атқыш – тірі күшті, тасаларды, жеңіл броньдалған (броньдалған) әскери техниканы жоюға арналған тасымалы атыс қаруы. Құрылымы бойынша граната атқыштар қол, ұнғыасты, станокты және автоматты болып бөлінеді;

19) оқ-дәрілер - тірі күшті, техниканы және инфрақұрылым обьектілерін зақымдауға, құрылыштарды (бекіністерді) қиратуға тікелей арналған қару-жарақ компоненттері, сондай-ақ көрсетілген компоненттерге еліктейтін құралдар;

Оқ-дәрілерге артиллериялық оқтар, реактивті снарядтар, зымырандар мен торпедалардың жауынгерлік (бас) бөліктері, атыс қаруының патрондары, гранаталар, авиациялық және терендік зарядтары, инженерлік және теңіз миналары, диверсиялық зарядтар және түтін бомбалары жатады;

20) оқу оқ-дәрілері (патрондар, оқтар, снарядтар, миналар, гранаталар) - ұнтақ заряды жоқ және жеке құрамға қаруды тиеу және разрядтау тәсілдерін, оқжатарлар мен таспаларды патрондармен жарактандыруды, қол гранаталарын лақтыруды және қарумен жұмыс істеудің басқа да операцияларын үретуге арналған оқ-дәрілер;

21) оптикалық аспаптар - өте алыс немесе шағын өлшемді объектілердің үлкейтілген бейнесін алуға арналған аспаптар, күндізгі және түнгі уақытта белгілі бір заттарды неғұрлым ыңғайлы қарau үшін қолданылады. Арналымына, конструкциясына және техникалық сипаттамаларына сүйене отырып, оптикалық аспаптарға: дүрбілер, оптикалық (күндізгі, коллиматорлық, түнгі) көздегіштер, монокулярлар, көру (құбыр) түтігі, лазерлік қашықтық өлшегіштер және басқа да аспаптар жатады;

22) ҚҚЖ жинағы – қаруға техникалық қызмет көрсетуге және жөндеуге арналған, арналымы мен пайдалану ерекшелігіне қарай жинақталған қосалқы бөлшектер, аспаптар мен керек-жарактар, материалдар және басқа да мұлік;

23) жеке ҚҚЖ жинағы (бір үлгіге) – бөлімшеде қаруды пайдалануды, ағымдағы жөндеуді және № 1, 2, нөмірлік техникалық қызмет көрсетуді, сондай-ақ пайдалану құжаттамасында көрсетілген мөлшерде есептоп құшімен бөгеуілдерді және ақауларды түзеуді қамтамасыз етуге арналған;

24) топтық ҚҚЖ жинағы - № 2 техникалық қызмет көрсетуге және бөлшектерді жөндеу органдарының құшімен ағымдағы жөндеуге арналған есептеулерді тарта отырып, сондай-ақ ҚҚЖ-ның бір жиынтығын толықтыру үшін қосылыстар. Қару үлгілерінің тобына әскери бөлім бөлімшесінің штаттық құрылымына байланысты жинақталады;

25) жөндеу ҚҚЖ жиынтығы - басқа ҚҚЖ жиынтықтарының құрамына кірмейтін элементтерді пайдалана отырып, қару-жарақты қалпына келтіруге, сондай-ақ құрамдас бөліктер саны азайған немесе толық пайдаланылған жағдайда топтық ҚҚЖ жиынтықтарын толықтыруға арналған;

26) керек жарактар - ағымдағы қызмет көрсетуге (бөлшектеуге, құрастыруға, тазалауға, майлауға) және атыс кезінде кідірістерді жоюға арналған заттар жиынтығы;

27) формуляр (паспорт) - дайындаушы зауыт (жөндеу кәсіпорны) кепілдік берген қару-жарақ үлгісінің техникалық сипаттамаларын, оның осы әскери бөлімге тиесілігін куәландыратын, техникалық жай-күйін көрсететін және оны пайдалану мен жөндеу жөніндегі мәліметтерді қамтитын негізгі құжат. Құпия емес формулярлар (паспорттар) зымыран-артиллеријалық қару үлгісімен бірге сақталады;

28) жаңғырту - орындалу нәтижесінде қару-жарақтың, техникалық және арнайы құралдардың жекелеген тактикалық-техникалық элементтері олардың негізгі арналымы бұрынғы күйінде сақтала отырып өзгеретін, оларда қолданылған техникалық құралдардың және жиынтықтаушы бұйымдардың ескірген үлгілерін жаңа, неғұрлым

қазіргі заманғы үлгілермен ауыстырумен (немесе жаңа техникалық шешімдер қолданумен) сипатталатын, үлгінің тактикалық-техникалық сипаттамаларын жақсартуға бағытталған жұмыстар кешені;

29) жөндеу - қару-жарақ, әскери, автомобиль және арнайы техника, техникалық және арнайы құралдар механизмдерінің, жиынтықтаушы бұйымдарының немесе олардың құрамдас бөліктерінің жарамдылығын немесе жұмысқа қабілеттілігін қалпына келтіру, тоқтап қалу себептерін жою және жұмсалған ресурсын қайта қалпына келтіру жөніндегі операциялар кешені;

30) қару-жарақ пен оқ-дәрілерге техникалық қызмет көрсету - қару-жаракты, әскери, автомобиль және арнайы техниканы, техникалық және арнайы құралдарды мақсаты бойынша пайдалану, сақтау және тасымалдау кезінде олардың жөндеуаралық кезеңдегі техникалық даярлығын ұстап тұру және қалпына келтіру жөніндегі іс-шаралар кешені, оларды өткізу қажеттілігі олардың техникалық жай-күйімен айқындалады;

31) ақаулық - қарудың техникалық жай-күйін анықтау, қарудағы ақауларды анықтау, оларды жою мүмкіндіктері мен тәсілдерін анықтау, алдағы жұмыстардың көлеміне, сондай-ақ қажетті материалдар мен қосалқы бөлшектерге сүйене отырып, ақауларды жою уақытын белгілеу мақсатындағы қаруды техникалық қызмет көрсету және ағымдағы жөндеу кезінде тексеру;

32) консервациялау - өндіру, сақтау және тасымалдау процесінде металды коррозиядан қорғау;

33) әскери жөндеу - әскери бөлімдер орналастырылған немесе орналасқан орындарда немесе ақаулы қару-жарақ орналасқан жерлерде (далалық жағдайларда) қару-жарақ үлгілерін әскери бөлімнің, өңірлік қолбасшылықтардың, құрамалар мен әскери бөлімдердің жөндеу-қалпына келтіру органдарының күштері мен құралдарымен жөндеу;

34) зауыттық жөндеу - өнеркәсіптің жөндеу кәсіпорнында қару-жарақ үлгісін жөндеу, оны беру кезінде ол пайдаланудан алынып тасталады;

35) қару-жараққа техникалық қызмет көрсетуді және жөндеуді ұйымдастыру - өткізу тәртібін регламенттейтін нормативтік құқықтық актілердің талаптарына сәйкес, әскери бөлімнің, құраманың, өңірлік қолбасшылықтың пайдалану және жөндеу құжаттамасында белгіленген қару-жараққа техникалық қызмет көрсетуді және жөндеуді қамтамасыз ету жөніндегі лауазымды адамдарының қызметі;

36) әскери бөлімдердегі қару-жарақтың техникалық жай-күйінің мониторингі - әскери бөлімдердің қару-жарақ жай-күйін бақылау жүйесімен жүзеге асырылатын әскери басқару органдарын ақпараттық қамтамасыз ету, оның шеңберінде қару-жарақ үлгілерінің қолдануға (арналымы бойынша пайдалануға) функционалдық әзірлігінің дәрежесі, әскерлердің қару-жарақпен қамтамасыз етілу дәрежесі туралы ақпаратты жинау, жүйелеу және талдау жүзеге асырылады, техникалық жай-күйі, қару-жарақ үлгілерінің техникалық жай-күйі, оларды пайдалану мен жөндеуді ұйымдастыру,

жөндеу-қалпына келтіру органдарының жай-күйі, техникалық қызмет көрсету және жөндеу түрлерінің жоспарлы жұмыстарының сапасы мен уақтылығы. Мониторинг осы ақпарат негізінде тиісті ұсыныстарды өзірлеуге және әскери басқару органдарында шешім қабылдауға арналған;

37) көздегішті салыстыру - ұнғы арнасы осінің бағыттарын, кәдімгі механикалық көздегіш көру сзығын және арнайы көздегіш көру сзығын үйлестіру процесі;

38) оптикалық аспапты туралау - оптикалық аспапты (стереотүтікшені, перископты, көздегішті) дәл салыстыру-дұрыс өзара әрекеттесуді, өзара орналасуды және реттелетін объектілердің бөлшектерінің, тораптары мен жүйелерінің салыстырмалы қозғалысын орнатудан тұрады.

39) қару-жарақ пен әскери техниканың айналымы - әзірлеу, өндіру, жөндеу, сатып алу және өткізу, монтаждау, баптау, жаңғырту, орнату, пайдалану, сактау, жөндеу және сервистік қызмет көрсету, беру, жою, кәдеге жарату, көму арқылы жою қару-жарақ пен әскери техниканы қайта өңдеу, Қазақстан Республикасына әкелу және Қазақстан Республикасынан әкету;

40) қару-жарақ пен оқ-дәрілерді пайдалану – дайындаушы зауыттан (жөндеу органынан) қабылданған сэттен бастап, пайдалануға беру, келтіру кезеңдерін қамтитын үлгінің өмірлік циклінің бірқатар кезеңдерінің жиынтығы арналымы бойынша пайдалануға әзірліктің белгіленген дәрежесіне, оған техникалық қызмет көрсету және жөндеу, сактау және тасымалдау;

41) кәдеге жарату – қару-жарақты, әскери техниканы, арнайы құралдарды олардың ұрыстық қасиеттерін пайдалануын немесе тікелей арналымы бойынша қолданылуын болғызбайтын жағдайға келтіру, сондай-ақ олардың құрамдас бөліктерін одан әрі пайдалану мақсатында бөлшектеу;

42) күтіп ұстau – қару-жарақ пен оқ-дәрілерді жарамды күйде ұстau және олардың сақталуын қамтамасыз ету жөніндегі іс-шаралар кешені, қару-жарақ пен оқ-дәрілер үлгілерін тексеруді, техникалық қызмет көрсетуді және жөндеуді уақтылы, толық және сапалы жүргізілуімен, сондай-ақ оларды қосалқы бөлшектермен және материалдармен уақтылы жинақтаумен қамтамасыз етіледі;

43) сақтаu - орнында техникалық қызмет көрсету және бақылау жүйесін қолданып жарамды қару-жарақ пен мүлікті сақтаu, сондай-ақ пайдалану құжаттамасында және құралдарда белгіленген қоршаған ортандың әсерінен қорғау әдістерін қолдана отырып ұстau;

44) сақтаu орны (ағымдағы үлестегі қару-жарақ пен оқ-дәрілер қоймасы (бұдан әрі - қару-жарақ қоймасы) – қару мен оқ-дәрілерді сақтауды және сақталуын қамтамасыз ету үшін, оларды арналымы бойынша ұзақ мерзімде пайдалануға жарамдылығын сақтауға арналған арнайы жабдықталған құрылыш (үй-жай);

45) қару-жарақ пен әскери техниканы әзірлеу - қару-жарақ пен әскери техниканың жаңа немесе жаңғыртылатын үлгісінің сипаттамаларын алу мақсатында жүргізілетін жобалау жұмыстарының кешені;

46) санат - қару-жарақ үлгісінің немесе мұліктің техникалық жай-күйіне, техникалық ресурстың қорына және қандай да бір жөндеу жүргізу қажеттілігіне қарай белгіленген шартты есептік сипаттамасы;

47) санаттау - қару-жарақ өнімінің санатын белгілеу және құжаттамалық ресімдеу және (немесе) бір санаттан басқа санатқа ауыстыру;

48) шекті жай-күй - пайдаланудың белгіленген мерзімдерін өтеген (ресурс әзірлеген) қару-жараптың жай-күйі, бұл ретте оны арналымы бойынша одан әрі қолдануға жол берілмейді немесе оның жарамдылығын қалпына келтіру мүмкін емес немесе жұмыс жағдайы техникалық мүмкін емес немесе экономикалық тұрғыдан мүмкін емес.

2-тарау. Қару-жараққа қызмет көрсету және жөндеу кезіндегі қауіпсіздік шаралары

1-параграф. Жалпы ережелер

5. Қару-жараққа техникалық қызмет көрсету және жөндеу жұмыстары қолданыстағы заңнамаға сәйкес және қауіпсіздік шаралары туралы нормалар, бұйрықтар мен командалық директивалар, сондай-ақ тиісті техникалық сипаттамаларда, қару-жараптың әрбір үлгісіне арналған пайдалану жөніндегі нұсқаулықтарда (қызмет нұсқаулықтарында), техникалық қызмет көрсету және жөндеу жөніндегі жеке нұсқаулықтарда, сондай-ақ төменде баяндалған талаптарға сәйкес орындалуы керек.

6. Қауіпсіздік шараларының жай-күйі және бақылау үшін жауапкершілік қауіпсіздік шаралары бойынша талаптарды орындау үшін барлық дәрежелі командирлерге және жөндеу органдарының барлық техникалық құрамына жүктеледі.

7. Қару-жараққа техникалық қызмет көрсету және жөндеу жөніндегі жұмыстарға жөнделетін бұйымдардың материалдық бөлігін зерделеген, жөндеу органдарының жабдықтарын дұрыс және қауіпсіз пайдалануды қамтамасыз ететін даярлығы бар, қауіпсіздік шараларын зерделеген және жұмыс орнындағы қауіпсіздік шаралары туралы нұсқаулықтан өткен жеке құрам жіберіледі.

8. Жұмыс орындарындағы қауіпсіздік шаралары туралы нұсқаулық және нұсқаулықты есепке алуды ұйымдастыру бөлімше бастығына жүктеледі. Нұсқаулық бұйрықтармен, нұсқаулықтармен және қауіпсіздік қағидаларымен белгіленген мерзімде жүргізуі керек. Өткізілетін нұсқаулықты есепке алу үшін журнал (3-қосымша) басталады.

9. Жұмыс орындарында жұмыс орнының нақты жабдығын ескере отырып, орындалатын жұмыс түріне қатысты қауіпсіздік шаралары туралы нұсқаулық болуы тиіс.

10. Қауіптілігі жоғары учаскелерде жұмыс істейтін адамдар үшін (электротехникалық персонал, газ-электр дәнекерлеушілер, краншылар, қысымды ыдыстармен, радиоактивті және ятрохимиялық заттармен жұмыс істейтін) қауіпсіздік шараларын оқыту және осы шаралардың білімін мерзімді тексеру міндетті. Білімді мерзімді тексеру жылына кемінде бір рет жүргізуі керек.

11. Жөндеу органдарына жаңадан уақытша немесе тұрақты жұмыс істеуге келген адамдар білімін немесе қауіпсіздік шараларын алдын ала нұсқаусыз және тексерусіз қаруға техникалық қызмет көрсету және жөндеу жөніндегі жұмыстарға жол берілмейді.

12. Техникалық қызмет көрсетуге және жөндеуге жататын қару-жарақ ең алдымен қауіпсіздікке тексерілуі қажет.

13. Жұмыс орнын тазалықта ұстау керек, оны бөгде заттармен толтырмау керек. Атыс қаруын жөндеу кезінде жұмыс орындарында оқ-дәрілер мен пиротехникалық құралдарды ұстауға рұқсат етілмейді.

Бөлшектер мен механизмдердің өзара әрекеттесуін тексеру үшін тек тексеру оқ-дәрілерді (оқу және бос оғымен) пайдаланады.

Жұмысшының аяқ астында жонқалар, майлар, сұйықтықтар және басқа да өндіріс қалдықтары болмауы керек.

14. Жұмыстарды орындау кезінде тек жарамды жабдықтар, құралдар және керек-жарақтар арналымы бойынша ғана пайдаланылады. Кескіш құралды дұрыс қайрау керек, кесу жиегінде саңылаулар болмауы керек. Құралдың ағаш тұтқалары (бұрағыштар, файлдар, балғалар, балталар және үлкен балғалар), ағаш ұстасы құралының қалыптары және тағы басқа құралға мықтап бекітіліп, оның сенімді бекітілуін қамтамасыз ету керек. Көрсетілген тұтқалар мен төсемдерде жарықтар, сынықтар, беттің кедір-бұдырылығына жол берілмейді. Егер құрал конструкциясында олар көзделген болса, тұтқасыз құралмен жұмыс істеуге рұқсат етілмейді.

15. Жұмыс орындары жергілікті жарықтандырумен жабдықталуы тиіс.

2-параграф. Механикалық өндеу және слесарлық-құрастыру жұмыстары кезіндегі қауіпсіздік шаралары

16. Өндөлеттін бөлшектерді бекіту үшін қолданылатын барлық құрылғылар олардың сенімді бекітілуін қамтамасыз етуі керек.

17. Өндөлеттін бұйымды станокты тоқтатпай әмбебап өлшеу құралымен өлшеуге тыйым салынады.

18. Станоктың жабдықта бар қорғаныс құрылғылары жарамды күйде болуы тиіс.

19. Көзді ұшатын металл бөлшектерінен (қашаумен кесу кезінде және басқа кесу құралдарымен) қорғау үшін қорғаныс көзілдірігін (сынбайтын әйнектен, пластиктен немесе тордан жасалған) пайдалану керек.

20. Бұйымдарды станоктарда жылтырату, тазалау және үгіту үшін осы операциялардың қауіпсіз орындалуын қамтамасыз ететін арнайы құрылғыларды (қысқыштар, ұстағыштар және тағы басқалар) қолдану қажет.

21. Станоктың жұмысы кезінде бөлшектерді ауыстыруға және бекітуге, сондай-ақ кескіш құралды (бұрғылау станоктарының тез ауыстырылатын патрондарын қоспағанда) ауыстыруға рұқсат етілмейді.

22. Қалдықтар мен материалдардың қалдықтарын станоктардан тазалау тек қозғалтқыш өшірілген және жетек механизмі толық тоқтаған кезде ғана жүргізіледі.

Металл кесетін станоктардан олардың жұмыс кезінде металл ілгектерді қолдана отырып жонқаларды алып тастауға рұқсат етіледі, жұмысшы қолғапта болуы керек.

23. Кілттерде буын мен жарықтар болмауы керек, гайкалар мен болттардың өлшемдеріне сәйкес келуі керек. Кілттерді қосарлау немесе иықтан алу үшін тұтқаны қолдануға жол берілмейді.

24. Қашаулардың бүйірлері сынбауы керек, жұмыс істейтін кесу жиегі бұралмай және сынықсыз дұрыс қайралуы керек. Балғалар сондай-ақ, басқа ұрмалы аспапта сынған соққылар болмауы керек.

25. Ауыр бөлшектерді (құрастыру бірліктерін) алу және орнату жөніндегі жұмыстар сыналған жүк көтергіш механизмдерді және құрылғыларды қолдана отырып орындалуы тиіс.

3-параграф. Қол электр құралдарымен жұмыс істеу кезіндегі қауіпсіздік шаралары

26. Портативті электр құралдарын (бұрғылар, дәнекерлеу үтіктері, аралар, тегістей машиналары және тағы басқа) оның толық жарамдылығы жағдайында, құрал корпусын сенімді жерге қосу және резенке қолғаппен, диэлектрлік галошпен немесе резенке төсөнішпен жұмыс істеу кезінде қолдануға болады.

27. Электр құралының барлық ток өткізгіш бөліктері жабылуы тиіс және қол тигізу мүмкіндігі болмау керек.

28. Қол электр құралымен жұмыс істеу кезінде келесі сақтық шаралары сақталысын: өндеу алдында өндөлетін бөлшектерді мықтап бекіту;

құралға және сымдарға қышқылдардың, мұнай өнімдері сілтілерінің тұсуіне жол бермеу.

Мыналарға:

жанбыр кезінде ашық ауда электр құралымен жұмыс жасауға;

шланг өткізгіш сымдарды өту жолдары, ацетилен және оттегі шлангілері арқылы, металл конструкцияларының өткір бұрыштары арқылы төсеуге;

тік иілulerге, сыннықтарға, өткізгіш сымдардың ілмектеріне жол беруге;

жанғыш заттардың бетіне қосылған электр дәнекерлегіштерді қоюға;

қосылған электр құралын қараусыз қалдыруға тыйым салынады.

4-параграф. Дәнекерлеу кезіндегі қауіпсіздік шаралары

29. Дәнекерлеу жұмыстарының орны қалқандармен (экрандармен) қоршалуы тиіс.
30. Үй-жайда жұмыс істеген кезде дәнекерлеу жұмыстары кезінде пайда болатын газдарды шығару қамтамасыз етілуі тиіс.
31. Ашық ауада орналасқан дәнекерлеу участкесінің үстінде шатыр жабдықталуы керек.
32. Дәнекерлеу жұмыстары тек қорғаныс кімінде жүргізіледі. Газбен дәнекерлеу кезінде көзді қорғау үшін қорғаныс маскасын немесе көзілдірікті қолдану керек.
33. Әр электр дәнекерлеушіге оның түрі бойынша дәнекерлеу жұмыс бойынша қауіпсіздік нұсқаулығы берілуі керек.
34. Электр дәнекерлеу қондырғылары, оларды пайдалану бойынша нұсқаулықпен жабдықталуы керек.
35. Дәнекерлеу қондырғыларының электр жабдықтарының ток өткізгіш бөліктері жабылуы тиіс. Жылжымалы электр дәнекерлеу қондырғылары қозгалыс уақытында электр желісінде ажыратылуы тиіс.
36. Кальций карбиді тек герметикалық жабық "КАРБИД. СУ МЕН ЫЛҒАЛДАН ҚОРҒАҢЫЗ" ("КАРБИД. ПРЕДОХРАНЯТЬ ОТ ВОДЫ И СЫРОСТИ") жазулары бар металл ыдыстарда сақталуы және тасымалдануы керек. Карбидті ұсақтау бойынша жұмысты ашық ауада және міндettі түрде қауіпсіздік көзілдірігінде орындау.
37. Сығылған ауасы бар баллондар дәнекерлеу алауынан кемінде 5 метр қашықтықта орнатылуы тиіс.
38. Баллондарды қолмен тасымалдау, баллондардың мөлшері бойынша арнайы үялармен жабдықталған зембілдерде орындалу керек. Қақпақтар клапандарға бұралуы керек.
39. Аргон-доғалық дәнекерлеу кезінде газ-электр оттықтарының тұтқалары жылу оқшаулағыш материалмен жабылуы керек. Газ-электр қыздырғыш корпусы мен бөлік арасында ұшқын пайда болған жағдайда, қыздырғыштың ақаулығы жойылғанға дейін дәнекерлеудің алдын алу керек.
40. Мыналарға:
 - дәнекерлеу жұмыстарын тез тұтанатын немесе отқа қауіпті заттар мен материалдардан 15 метрден жақын қашықтықта жүргізуге;
 - дәнекерлеу бөлмесінде жанғыш материалдарды сақтауға;
 - қысымдағы ыдыстарды және тез тұтанатын сұйықтықтардың астынан жуылмаған ыдыстарды дәнекерлеуді жүргізуге;
 - карбидті ашық оттан және қатты қыздырылған заттардан 10 метрден аз қашықтықта ұнтақтауға;
 - бетінде май мен кір бар бөлшектерді дәнекерлеуге;
 - акаулы электр ұстағыштармен және оттықтармен жұмыс істеуге;

шатыр құрылғысы жоқ үй-жайдан тыс жаңбырлы ауа райында дәнекерлеу жұмыстарын жүргізуге тыйым салынады.

5-параграф. Қысымда ыдыстармен жұмыс істеу кезіндегі қауіпсіздік шаралары

41. Қысымда жұмыс істейтін ыдыстар мерзімді техникалық қарандырудан өтуі тиіс

Егер ыдысты қарандыру кезінде немесе жұмыс барысында, оның апatty жағдайда немесе оның беріктігіне күмән тудыратын елеулі ақаулары бар екендігі болса, мұндай ыдыспен жұмыс істеуге тыйым салынуы керек.

42. Мыналарға:

егер ол қарандыру нәтижелері бойынша ақаулы болса немесе қарандыру мерзімі өткен болса, ыдыспен жұмыс жүргізуге;

егер ағып кету белгілері немесе газдың өтуі, сондай-ақ сұйықтықтың ұсақ шаң немесе тамшылар түріндегі тойтарма тігістері арқылы шығуы пайда болса, ыдыспен жұмыс жасауға;

қақпақтар мен люктердің бекіту бөлшектері ақаулы немесе толық емес болған кезде ыдыстармен жұмыс жүргізуге;

манометр ақаулары және басқа аспаптар бойынша қысымды анықтау мүмкін болмаған кезде жұмыс жүргізуге;

қысымды ыдыстарды жөндеуге тыйым салынады.

6-параграф. Ингибирленген қағазбен жұмыс істеу кезіндегі қауіпсіздік шаралары

43. Қару-жаракты консервациялау және консервациядан шығару жұмыстарын жүргізу кезінде ингибирленген қағазбен жұмыс кезінде келесі қауіпсіздік шараларын сақтау қажет:

жұмыстар сору желдеткіші жұмыс істеп тұрған кезде, алжапқыштарда, халаттарда, комбинезондарда және мақта немесе резенке қолғаптарда (жұқа резенкеден жасалған) жүргізіледі;

ингибирленген қағаз қалдықтары, ингибитормен ластанған сұрту материалдары оларды кейіннен жағу үшін жабық жәшіктерге жиналады.

44. Мыналарға:

тері ауруларына бейім адамдарды жұмысқа жіберуге;

ингибирленген қағазды ашық күйде сақтауға;

ингибирленген қағазды басқа мақсаттарға қолдауға (тамақ өнімдерін, киімдерді және тағы асқаларды орау);

ингибирленген қағазбен жұмыс орындалатын бөлмеде тамақтану және темекі шегу тыйым салынады.

7-параграф. Мыспен және қаңылтырмен жұмыстарды орындау кезіндегі қауіпсіздік шаралары

45. Күйіп қалмас үшін майсыздандыру, қудалау және дәнекерлеу жұмыстарын арнағы киіммен орындау керек, қышқылдармен жұмыс істеу кезінде 6-тарауда көрсетілген қауіпсіздік шараларын басшылыққа алу керек.

46. Жұмыс барысында балқытылған дәнекерлеуге судың түсіне жол берілмесін. Радиаторлардың, бактардың және басқа да бұйымдардың қыздырылған бөліктерін жекелеген жерлерде су ағынымен суару жолымен салқыннатуға тыйым салынады. Егер бөліктің салқыннатуды қажет ететін бөлігін су ыдысына түсіру мүмкін болмаса, онда салқыннату осы бөлікті дымқыл шүберекпен немесе тұтқаға бекітілген сүйреумен сулау арқылы жүзеге асырылады.

47. Үрлегішпен жұмыс жасамас бұрын, жанармай мен ауаның ағып кетпеуін тексеру керек, шамда салқын сорғыш болуы керек.

48. Дәнекерлеу шамымен, оттықпен жұмыс істегендегі:

жанып тұрған шамға немесе корпус пен оттық қатты қыздырылған жағдайда жанармайды қуюға;

жанып тұрған шамды бөлшектеуге;

оттықтан жанармай беру арқылы шамды жағуға;

шамды шамадан тыс үрлеуге;

оттықтың жіптері арқылы газ ағып кететін шамды қолдануға;

оттықты қысымды түсірмес бұрын алуға тыйым салынады.

49. Газ оттығымен жұмыс істеу кезінде:

алдымен пропан клапанын ашып, шлангты қысқа уақыт үрлегеннен кейін ғана газды жағу;

қыздырғышты сөндіру кезінде пропан клапанын жабу;

тұтану кезінде оттықтың жалынын сөндіру арқылы клапандарды жабу;

женнің ықтимал закымданудан қорғалғанына көз жеткізу;

қыздырғыш қызып кеткен кезде жұмысты тоқтатып, қыздырғышты сөндіру және салқыннату. Оттықты салқыннату үшін таза суық суы бар ыдысты алу;

жұмыс орнынан тыс жылжуды тек сөндірілген оттықпен жүзеге асыру;

үзіліс кезінде оттықты сөндіру, ал оттықта клапандар - тығыз жабылған болу керек;

сүйиқ газ теріге тиген кезде зардап шеккен аймақты мол су ағынымен шаю;

жұмыста ұзақ үзілістер болған кезде, оттықтағы клапандардан басқа, пропан цилиндріндегі клапанды жабу;

егер цилиндрдегі қысым рұқсат етілгеннен жоғары болса, вентильді қысқа уақыт ашу арқылы атмосфераға газды босату немесе цилиндрді суық сумен салқыннату;

сүйиқтылған газды пайдаланған кезде оттықтың әрбір тұтануының алдында оттықтың клапаны арқылы сүйиқтылған газ буының ауамен қоспасын босату;

газбен толтырылған баллонмен жұмыс істегендегі оларға тұсу және соғу, оларға май, май тұсу, балқытылған металдың шашырауы және оларды тікелей күн сәулесімен қыздыру мүмкіндігін жою;

цилиндрлердің жұмыс орнында жылжыту қанттау және сәл көлбеу позиция арқылы жүзеге асыру;

жұмыстың бастамас бұрын сабынды эмульсиямен жабу арқылы газдың ағып кетуі мүмкін жерлердің мұқият қарап тексеру қажет;

50. Пропан тұтанған кезде өрт көмірқышқылдың өрт сөндіргіштермен сөндірілсін, жалынның шағын ошақтары болған кезде құм немесе жанбайтын материалдан төсек жапқыш қолданылсын.

8-параграф. Улы заттармен және техникалық сұйықтықтармен жұмыс істеу кезіндегі қауіпсіздік шаралары

51. Улы сұйықтықтармен жұмыс жүргізілетін үй-жайлар жақсы желдетілуі тиіс. Оларда темекі шегуге және ашық отты қолдануға жол берілмейді.

52. Арнайы нұсқаулықтан және медициналық тексеруден өткен жеке құрам ғана улы сұйықтықтармен жұмыс істеуге жіберіледі.

53. Арнайы қорғаныс киімінде улы сұйықтықтармен жұмыс істеу кезінде: қышқылмен-көзілдірік, резенке алжапқыш, етік және қолғап киіледі.

54. Қышқылмен жұмыс істейтін жерде денеге немесе киімге тұскен қышқылды кетіру және бейтараптандыру үшін ас сода ерітіндісі, ал сілтімен жұмыс істейтін жерде үқсас мақсат үшін бор қышқылының ерітіндісі болуы керек.

55. Агрессивті сұйықтықтарды пайдалануға байланысты агрегаттармен барлық жұмыстарды апат кезінде бір-біріне көмек көрсету үшін кем дегенде екі адам орындауды керек.

56. Ыдыстардың ішіндегі тазалау және басқа жұмыстар мұқият жуып, желдетілгеннен кейін ғана жүргізуі мүмкін. Жұмыстың тек тыныс алу органдарын қорғау құралдарында жүргізуге рұқсат етіледі.

57. Улы сұйықтықтарды арнайы бөлмеде сақтау керек. Улы сұйықтықтары бар ыдыстарда "УЛАНУ" ("ЯД") деген жазумен және сұйықтықтың атауымен айқын және жарқын белгілер болуы керек.

58. Жану, жарылыс, жарылыс қаупі бар қоспалардың пайда болуымен қатар жүретін химиялық қосылысқа енүі мүмкін заттардың жақын жерде сақтауға жол берілмейді.

59. Отқа қауіпті сұйықтықтармен оттан және қосылған жылжыту құрылғылардан алыс жерде жұмыс істеу керек. Улы сұйықтықтармен жұмыс істегендегі тыныс алу органдарын қорғау құралы, көзілдірік, қолғап әрқашан дайын болуы керек және оларды барлық қажетті жағдайларда қолдану керек.

60. Сұйық улы заттар тек сифонның немесе резенке арнайы тамшыры көмегімен алынады. Улы сұйықтықтарды тамшырында аузыңызбен салуға болмайды.

61. Улы затты құймас бұрын оны залалсыздандыру керек.
62. Улы сүйкіткіштермен жұмыс істейтін бөлмеде тамақ сақтауға және ішуге жол берілмейді.

3-тарау. Қару-жараққа техникалық қызмет көрсету және жөндеу жүйесі

1-параграф. Жалпы ережелер

63. Осы Қағидалармен - кешенді техникалық қызмет көрсету мен жөндеудің бірынғай жүйесі белгіленеді - жоспарлы-алдын алу болып табылады және қару-жарақ пен өскери техника объектілерінің барлық құрамдас бөліктегіне жұмыс істеуіне (журу километрлеріне, атыс санына, жұмыс сағаттарына) немесе пайдалану шарттарын ескере отырып күнтізбелік мерзімдерге байланысты техникалық қызмет көрсетудің (сервистік қызмет көрсетудің) және жөндеудің белгіленген түрлерін міндettі түрде жүргізуге негізделеді.

64. Қару-жараққа техникалық қызмет көрсету және жөндеу жүйесі бірынғай (атауы, кезеңділігі, өткізу орны бойынша және материалдық-техникалық қамтамасыз ету) қару-жарақтың техникалық жай-күйін, техникалық қызмет көрсетуді және жөндеуді бақылау түрлері қамтиды.

65. Қару жарақ үлгілеріне қару-жарақты пайдалану және жөндеу бойынша әзірленіп жатқан пайдалану және жөндеу құжаттамасында, сондай-ақ жоспарлау, есепке алу және есеп беру құжаттамаларын қолдану үшін қаруға техникалық қызмет көрсету және жөндеу жүйесімен белгіленген қарудың техникалық жай-күйін, техникалық қызмет көрсетуді және жөндеуді бақылау түрлері міндettі болып табылады.

66. Әскерде арналымы бойынша пайдалануға белгіленген дәрежеде қару-жарақты қолдауды қамтамасыз етудің негізі техникалық жай-күйді, техникалық қызмет көрсетуді және жөндеуді бақылаудың белгіленген түрлерін уақтылы, толық және сапалы жүргізу болып табылады.

67. Техникалық жағдайды бақылау қару-жараққа техникалық қызмет көрсету және жөндеу жүйесінің ажырамас бөлігі болып табылады. Қару-жарақтың техникалық жай-күйін бақылау бойынша жұмыстар жеке-жеке жүргізіледі немесе қару-жарақтың арналымы бойынша пайдалануға әзірлік дәрежесін уақтылы айқындау, жоспардан тыс жөндеу жұмыстарын жүргізу қажеттілігін айқындау, қару-жарақ үлгісіне техникалық қызмет көрсету және жөндеу жөніндегі жұмыстардың мерзімдері мен көлімдерін нақтылау үшін арналымы бойынша пайдаланған кезде және қару-жарақты сақтауда ұстаған кезде, техникалық қызмет көрсету және жөндеу жұмыстарын жүргізумен қоса жүргізіледі.

68. Техникалық жай-күйді бақылау жоспарлы тәртіппен қару-жарақ үлгілерінің жай-күйі мен мазмұнын тексеру кезінде техникалық қызмет көрсету және жөндеу жұмыстарына қарамастан, Ұлттық ұланның Бас қолбасшылығы, өнірлік қолбасшылық

және әскери бөлімдер комиссиялардың, лауазымды адамдардың әскери бөлімдерді инспекциялау, қорытынды және бақылау тексерулері техникалық жай-күйді бағалау мақсатында жеке жүзеге асырылады.

69. Әскерде қару-жарақтың техникалық жағдайын бақылаудың негізгі түрлері:
бақылап қарау (БК);
ақау.

70. Лауазымды адамдар - қару-жарақты бақылап қарауды (БК) нұсқаулықтар мен басшылық құжаттарда белгіленген мерзімдерде, сондай-ақ ату, нарядқа түсү және қызметтік - жауынгерлік міндеттерді орындау алдында жүргізеді.

71. Қару-жарақ бекітілген әскери қызметшілер оны күн сайын, сонымен қатар нарядқа түсер алдында, сабакқа шығар алдында, тазалау кезінде, ал жауынгерлік жағдайда –жауынгерлік тапсырманы орындауда бұрын мерзімді тексереді.

72. Атыс қаруының тексеру кезінде әр үлгісінің өзіне қойылатын нақты талаптарды анықтайтын өзіндік ерекшеліктері бар. Алайда, әртүрлі қару үлгілерінің механизмдерінің дизайнны мен жұмысының көптеген элементтері кез келген үлгі үшін бірдей қолданылатын бірқатар жалпы талаптарды тұжырымдауға мүмкіндік беретін ортақ белгілерге ие.

73. Қаруды қарау тәртібі мен көлемі қару түрлері бойынша нұсқаулықтарда көрсетілген.

2-параграф. Қару-жараққа техникалық қызмет көрсетуді және жөндеуді жоспарлау тәртібі

74. Қару-жараққа техникалық қызмет көрсету мен жөндеуді жоспарлауды осы Қағидалардың және Ұлттық ұлан Бас қолбасшысының нормативтік құқықтық актілерінің талаптарына сәйкес Бас қолбасшылықтың, өңірлік қолбасшылықтардың техника және қару-жарақ басқармалары және әскери бөлімдердің қару-жарақ қызметтері жүзеге асырады.

75. Қару жараққа техникалық қызмет көрсету мен жөндеуді жоспарлаудың мақсаттары:

жөндеу-қалпына келтіру органдарының өндірістік мүмкіндіктерін тиімді пайдалану негізінде әскери бөлімнің қару-жарағын бейбіт уақытта пайдаланудың барлық кезеңі ішінде олардың жарамды (жұмысқа қабілетті) жай-күйін қамтамасыз ету және қару-жарақ үлгілері ресурсының қорын қамтамасыз ету есебінен жауынгерлік әзірлігін қолдау;

қару-жарақтың техникалық жай-күйіне және техникалық қызмет көрсету мен жөндеудің белгіленген түрлеріне уақтылы бақылау жүргізу;

жөндеу-қалпына келтіру органдары арасында қару-жарақ үлгілеріне техникалық қызмет көрсету және жөндеу жұмыстарының көлемін ұтымды бөлуді қамтамасыз ету.

76. Техникалық жай-күйді, техникалық қызмет көрсетуді және жөндеуді бақылауды ұйымдастыру үшін:

а) әскери бөлімдерде (полктарда, жекелеген батальондарда (дивизиондарда) және бригадалық құрамның құрамаларында:

қаруды пайдаланудың перспективалық жоспары (4-қосымша);
қару-жарап пен оқ-дәрілерді пайдаланудың жылдық жоспары (5-қосымша);
қару-жарапты пайдалану мен жөндеудің айлық жоспары (6-қосымша);
жөндеу (жөндеу-қалпына келтіру) бөлімшесіне бір айға арналған жоспар-тапсырма (7 - қосымша);

б) өнірлік қолбасшылықтарда:

қару-жарапты пайдаланудың жиынтық перспективалық жоспары (4-қосымша);
қару-жарап пен оқ-дәрілерді пайдаланудың жылдық жиынтық жоспары (5-қосымша);
жөндеу-қалпына келтіру бөлімшесіне (қару-жарапты жөндеу және қызмет көрсету бойынша орталық) бір айға жоспар-тапсырма (7-қосымша);

в) әскери бөлімнің жөндеу бөлімшесіндегі қару-жарапқа техникалық қызмет көрсету мен жөндеудің бір айға арналған жоспар-кестесі (8-қосымша);

д) қару-жарапты жөндеу және қамтамасыз ету қызметінде және қару-жарапты жөндеу және қызмет көрсету орталығында (бұдан әрі жөндеу қызметі (орталығы));

бір айға арналған қару-жарапқа техникалық қызмет көрсету және жөндеу жоспар-кестесі (8-қосымша);

бір айға арналған жоспар-тапсырмаға ұсыныстар;
жоспарланған айға жұмыс уақыты қорын есептеу.

77. Қару-жарапқа техникалық қызмет көрсету және жөндеу жүргізу қажеттілігі қару-жарап ұлгілері ресурсының нақты шығысын, әскери бөлімдерді даярлау жоспарларын, оқ-дәрілер шығысының жылдық нормаларын, сақтау мерзімдерін, техникалық қызмет көрсетудің белгіленген кезеңділігін қамтамасыз ету үшін қару-жарап ресурстарына қажеттілікті негізге ала отырып және белгіленген ресурстар (ресурстар (өміршендік) ұнғылар, қызмет ету мерзімдері) қаруды жоспарлы жөндеуден бұрын, сондай-ақ қарудың техникалық жай-күйін бақылау нәтижелері бойынша жоспарланады.

78. Немірлік техникалық қызмет көрсету, маусымдық қызмет көрсету белгіленген кезеңділікпен және оларды өткізу көлемімен сәйкес қару-жарапты пайдалану жоспарларында көрсетіледі. Оларды жүргізу көлемі қару ұлгілерінің техникалық жай-күйін бақылау нәтижелері бойынша нақтыланады.

79. Күрделі жөндеу, сондай-ақ жаңғыртумен күрделі жөндеу белгіленген ресурстарға (ұнғылардың өміршендік ресурстарына) сәйкес қаруды жөндеудің жоспарлы түрлеріне дейін қару-жарапты пайдалану және жөндеуге шығу жоспарларында көрсетіледі.

80. Осы мерзімдерде жоспарлы жөндеу түрлеріне дейін тағайындалған ресурс (ұнғының өміршендігі, қызмет ету мерзімі) жұмыс істеген ақауларды жүргізу

жоспарланады. Ақаудың нәтижелері бойынша әскери бөлім командирінің бүйрығымен тағайындалған комиссия техникалық қызмет көрсету және жөндеу түрін оның басталу сәті және өткізілетін орны анықталады. Қабылданған шешімге сәйкес қару-жаракты пайдалану жоспарларына түзетулер (қажет болған жағдайда) енгізіледі.

3-параграф. Қаруды тексеру бойынша талаптар

81. Қару екі нұсқада ұсынылады:

жиналған түрінде;

бөлшектелген түрде (жартылай немесе толық бөлшектеу көлемінде).

82. Барлық жағдайларда қару-жарақ (әсіреке ұнғы арналары) кірден, көміртектен және майлаудан мұқият тазалануы керек.

83. Қару үлгісімен бірге техникалық жағдайды есепке алу карточкасы немесе формуляр, сондай-ақ жиынтық ведомосіне сәйкес керек-жараптар және қосалқы құралдар ұсынылады.

84. Қару үлгісін тексерудің жылдамдығы мен сапасы көбінесе жұмыс реті қаншалықты ұтымды таңдалғанына байланысты. Жұмыс тәртібі тексерушінің қозғалысы мүмкіндігінше үнемді болатында болуы керек және аз уақыт ішінде үлгіні бірде-бір ақауды жіберіп алмай және бір түйінге бірнеше рет оралмай мұқият тексеріп отыру керек.

85. Осы Қагидаларда жиналған түрдегі қаруды қарап-тексеру сыйбасы қабылданды, онда үлгіні тексерудің келесі кезектілігі ұсынылады:

1) қарудың техникалық жай-күйін есепке алу карточкасындағы немесе формулярдағы жазбаларды тексеру, ұнғы арнасының (жазба бойынша) жай-күйімен, қарудың ұрысымен, оның қызметі бойынша ескертулермен және тағы басқалармен танысу;

2) қарудың оқталғанын тексеру;

3) қарудың толықтығын тексеру;

4) бөлшектердің нөмірін бөлшектеместен көрінетін бөлшектерді қарудың негізгі нөмірімен салыстыра отырып, үлгіні жалпы сыртқы тексеруді жүргізу. Сыртқы тексеру алдыңғы бөлігінен басталады. Ретімен дәйекті түрде үлгінің барлық сыртқы құрылғылары қаралады. Мушка мен дәлдеуішке ерекше назар аударылады;

5) бөлшектер мен механизмдердің өзара әрекеттесуі жиналған түрде тексеріледі. Механизмдердің жұмысын тексеру оқтау, қайта оқтау, сақтандырғышқа қою және одан шығару, оғын алу және тағы басқа кезінде жүргізіледі.

Бұл тексерулер кезінде мүмкіндігінше оқу (тексеру) патрондарының көмегімен механизмдердің нақты жұмыс жағдайлары дәл көрсетілуі керек;

6) үлгіні жартылай бөлшектеу. Бөлшектеу процесінде қақпаның тығыздығы шашка калибрлерімен тексеріледі;

7) ұнғы арнасын калибрмен қарау және тексеру;

8) қару үлгісін толық бөлшектелмеген түрде тексеруге, қажет болса, толық бөлшектегенге дейін жеке тораптарды бөлшектеу және олардың бөлшектерін тексеру.

Негізгі бөлшектер мен механизмдерге және механизмдердің өзара әрекеттесуін тексеру кезінде қандай да бір кемшіліктерді көрсеткендеге ерекше назар аудару қажет;

9) керек-жарақтарды және қосалқы бөлшектерді тексеру. Қаруды тексеру кезінде станокта (қондырғыда) станоктың өзі (қондырғысы) белгілі бір жағдайда ыңғайлы болған жағдайда үлгіге дейін немесе одан кейін тексеріледі. Станокты тексерудің негізгі элементтері жалпы сыртқы тексеру, механизмдердің өзара әрекеттесуін және оқшашар (автомат) денесінің станоктан (қондырғыдан) қосылуын тексеру болып табылады.

86. Ұнғы арналарының жөндеуге келмейтін ақаулары (мысалы, тот іздері, раковиналар, хромның үрлеу торы, хром чиптері, мылтық өрістерінің алдыңғы немесе негізгі бөлігінен тозуы) сапалық жай-күйді есепке алу карточкасына немесе формулярга жазылады.

87. Қару ұнғысы – неғұрлым жауапты бөлшектердің бірі.

Қару-жарақтың дәлдігі көбінесе ұнғының күйіне байланысты. Оқшантайдың гильза экстракциясының беріктігі мен жалпы автоматика жұмысының сенімділігіне әсер етеді. Қарудың өміршендігі көбінесе ұнғының өміршендігімен анықталады. Сондықтан ұнғы каналды тексеру өте мүқият жүргізуі керек.

88. Ұнғыны тексерудің мақсаты:

ұнғы арнасының бетінің күйін орнату;

ұнғы арнасының бетінің тозу дәрежесін анықтау;

ұнғы ауытқуын анықтау;

ұнғының беріктігіне әсер ететін зақымдардың жоқтығына көз жеткізу.

89. Қаруды тексеру нәтижесінде ұнғының одан әрі пайдалануға жарамдылығы туралы мәселе алдын ала шешілуі керек. Бұл мәселені түпкілікті шешу үшін кейде қару-жарақ ұрысын тексеру қажет.

90. Ұнғы арнасының бетін тексеру алдыңғы да, негізгі де бөліктен жүргізіледі. Тексеру үшін ұнғы (қару үлгісі) көздің биіктігіне қарай жарық көзіне қарай (ақ қабырға, бұлт, терезе, электр шамының құнгірт реңктері) көтеріледі.

Ұнғыны құшті жарық көзіне бағыттауға болмайды, өйткені бұл жағдайда ұнғы арнасының бетінің жылтырлығы оның ақауларын қарастыруға кедергі келтіреді. Арнаның органды бөлігін тексергенде, ұнғыны саңылауға жақын ұсташа керек, ал жақын бөлігін одан біршама қашықтықта ұсташа керек. Ұнғыға осы позицияны беру керек, осылайша қалыптастырушы каналдардың бірі жақсы көрінеді. Ұнғыны біртіндеп айналдыра отырып, арнаның беті алдынан және негізгі бөліктен қаралады.

91. Хром ұнғылардың арналарында келесі ақаулар табылуы мүмкін:

шағын қыылышатын жарықтар түріндегі тор, әдетте шұңқырдан және көбінесе оқшашар ұнғыларында;

хром қабатын бояу және чиптеу, бұл жерлер коррозияға ұшырайды;
ұңғы қабырғаларының ісінуі;
ұңғы арасы бетінің тозуы.

92. Арнада сұрғылт түсті сақиналардың хром ұңғының болуы хром технологиясының ерекшеліктерінен туындаған хромның және спиральдың немесе көлденең сзықтардың (жолақтардың) қараңғы немесе ашық реңктерімен, кемшілігі қарастырылмайды.

93. Ұңғыны тексеру кезінде оның түзулігі тексеріледі, ол туралы ұңғы арасындағы көлеңкелердің пішіні бойынша бағаланады. Ол үшін ұңғыны (қару ұлгісін) бір ұшымен жарық көзіне қойылады. Екінші ұшын көз деңгейінде ұсташа керек, ұңғы арасының төменгі бетіне көлеңке түскенше көтеріледі немесе төмендетіледі. Ұңғының иілісі болмаған кезде көлеңке тең қабырғалы үшбұрыш түрінде алынады. Ұңғыны айналдыра отырып, көлеңке оның пішінін өзгертуейтініне көз жеткізу керек. Ұңғыны стендке екінші ұшымен аударып, арнаңың екінші жартысын дәл осылай тексеріледі. Иілу болған кезде арнадағы көлеңке бүрмаланады. Жоғарыда аталған ақаулардың ішінен тек тот, ұнтақ көміртегі, ұңғының майысуы жойылады. Пайдалану бойынша нұсқаулыққа сәйкес ұңғы арасын тазалау арқылы тот пен ұнтақ көміртегі тотығы жойылады.

94. Егер ұлгі қалыпты атуға әкелген болса, жұмсақ иілген ұңғы одан әрі қызмет етуге рұқсат етіледі.

95. Түзетілмейтін ақаулары бар ұңғылар (мылтық бұрыштарының дөңгелектенуі немесе ұсақталуы, арнадағы тоттың немесе раковинаның іздері), егер осы ақаулардың болуына байланысты қару қалыпты ұрысқа әкеленбесе қабылданбайды. Сондай-ақ, ұңғылар камерада раковиналар, тот іздері немесе хром чиптері болған кезде, бұл гильзаның тығыз экстракциясын тудырса қабылданбайды.

96. Қару ұңғыларының сыртқы құрылымы әртүрлі, сондықтан ұңғыларды сыртқы тексеру кезінде қойылатын кейбір жалпы талаптарды ғана көрсетуге болады. Оларға мыналар жатады:

ұңғы тұмсық кесіндісінің ішкі беткейінде, негізгі кесіндіде және шығарғышты ілгектеу үшін ойықтың қабырғаларында металдың шығуы бар ойықтар болмауы тиіс;

ұңғыда кернеумен бекітілген барлық сыртқы бөлшектерде тербеліс болмауы керек;

мылтық газдарын шығаратын қару ұңғыларда олардың реттегіштері (олар бар жері) тығыз орналасуға, түйісу орындарында ұнтақ газдарының жарылуына жол бермеуге және берілген позицияларда сенімді бекітілуі тиіс.

97. Бөлшектерде және олардың жұптасуында:

сынықтар мен жарықтар (аздап қоспағанда);

қарудың механизмдері мен пайдалану қасиеттеріне әсер ететін иілу;

механизмдердің жұмысына әсер ететін немесе бөлшектердің беріктігін төмендететін шұнқырлар, ойықтар және терең сыйаттар;

шұнқырларда, ойықтарда және сыйаттарда тазартылмаған көтерілген металл;

тот және ұнтақ көміртегі;
жіптің бұралу ұзындығының төрттен бірінен астамы;
егер бұл туралы қару формулярында нұсқау болмаса, бөлшектердің нөмірлерінің үлгінің негізгі нөміріне сәйкес келмеуі;
бұрағыштың жүзінің бұзылуына әкелетін бұрандалар мен бұрандалардың бастары ойығының бұралуы;
бөлшектердің бұралуын қынданатын жіптің бітелуі;
кілттердің айналдыруын тыдыратын жаңғақтардың, ысырма бастарының, бұрандалардың, арнайы кілттерге арналған кесінділердің беттерінің дөңгелектеуі;
механизмдердің қалыпты жұмысын бұзатын бөлшектердің түйісуіндегі тозу;
бөлшектеу және құрастыру қын, шамадан тыс күш салуды қажет ететін қару;
оларға берілген қағидаларда бекіткіштерді сенімсіз бекіту (жабу, тексеру, ысырма және тағы басқалар);
кернеумен бекітілетін бөлшектерді тербелту (газ камерасы, көздеу блогы және тағы басқалар); осы бөлшектердің түйреуіштерін ойықпен басқан кезде жылжыту;
саусақпен сезілетін қосылыстарының тербелісі;
ысырма мен қабылдағыштың тірек беттерінің ұсақталуы, сондай-ақ осы беттерде металдың ағуы;
ысырма түбінің (айна) сақиналы биіктігі, оны радиалды жарықтар арқылы соққыш саңылауына қосқан жағдайда;
соққыштың ұсақталуы және мыжылуы;
шығарғыш ілмегінің қигаштығы;
соққы механизмін ілулі күйде сенімді ұстауға шептал мен жауынгерлік взводтың қигаштығы мен дөңгелектенуі;
механизмдердің сенімді жұмысына әкелетін тұнба және серіппелердің тозуы болуына рұқсат етілмейді.

98. Жөндеусіз:

оксидті, фосфатты немесе фосфатты-лакты пленканың көздеу ойығы мен шыбық өзегінен басқа барлық металл бөлшектерде тозуы, сондай-ақ ағаш бөлшектерде лактаудың тозуы;

соққыш шығатын тесіктің айналасындағы қақпа түбіндегі шамалы сақиналы биіктік, егер ол радиалды жарықтар арқылы соққыш саңылауына қосылмаса;

егер шығарғыштың ілгегі гильзаны мықтап ұстап тұрса, ысырма шайқағышының ұсақталуы;

егер олар механизмдердің жұмысына әсер етпесе, беттердегі ұсақ ойықтар мен ойықтар (металдың шығуы жоқ);

егер олар механизмдердің қалыпты жұмысына кедергі жасамаса, құбырлы және қорапты (қуыс) бөлшектердегі кішкене ойықтар;

тойтарма қосылыстарындағы тойтармалардың айналасындағы майды сыйуға рұқсат етіледі.

99. Көздегіш құрылғылардың оларды пайдалануды қынданататын немесе қарудың қалыпты ұрысын бұзатын ақаулары қаруды пайдалану кезінде әртүрлі жағдайлар туындауы мүмкін. Бұл жағдайларда ату тиімділігі айтартықтай төменделеді. Сондықтан, қаруды тексеру кезінде көздеу құрылғылары өте мүқият тексерілуі керек.

100. Көздегіш құралының бөлшектерінде және бөлшектерінің түйісулерінде келесі кемшіліктеге жол берілмейді:

көздегіш саңылауы мен мушка таяқшасын жарықтандыру;

мушка кілтін пайдалануға кедергі келтіретін және көздегіш алуды қынданататын мушка сақтандырғышын шайқау, мушканың иілуі, мушканы қолдың күшімен қозғау, мушка мен оның түбінде белгілердің сәйкес келмеуі, бірнеше белгінің болуы;

қабылдағыш қораппен (ұңғымен, қабылдағыш қораптың қақпағы) байланыстырылған көздеу төсемінің шайқауы;

көру жолағының (жақтаудың) тығыз айналуы;

көздеу қысқышының ысырмаларын ұстау, ысырмалар қосылған кезде қысқыштың үзілуі, ысырмалар басылған кезде оны штанга бойымен тығыз жылжыту;

көздеу төсемінің секторлық шығынқы жерлеріндегі ойықтар, қысқышта әсер ететін төсемге жанасатын жерлерде ойықтар;

көздеу жолағының иілуі, ондағы бөлімдердің бітелуі, қысқыш ілмектерге арналған ойықтардың бітелуі;

көру құрылғыларының пішінін өзгеретін және нысанага әсер ететін көздеу жолағы мен мушканың ойықтарындағы ойықтар.

101. Жөндеусіз келесі ақауларға жол беріледі:

егер қысымды тоқтатқаннан кейін жолақ бастапқы қалыпқа оралса немесе рұқсат етілген шектерде қайтарылмайтын тербелісі болса, көздеу жолағының шамалы бүйірлік тербелісі;

қысқыштың көздеу блогының секторлық шығынқыларының біріне сәйкес келмеуі.

102. Қысқышты көріністің ең кіші және ең үлкен бөліміне орнатқан кезде, серіппе қысқыш тақтаны 3 – 5 миллиметрден алшақтатқаннан кейін қысқыш тақтайшаға қатты басуы керек.

103. Оқшашарларда мушканың сақтандырғыш шкаласының позициясына қатысты тәуекелдер мушканың негізінде формулярдағы жазбага сәйкес келуі керек.

104. Жылжымалы жүйе кептеліссіз оңай қозғалуы, оны артқа тартқан кезде және қайтарылатын (қайтарылатын-жауынгерлік) серіппенің әсерінен экстремалды алдыңғы позицияға серпімді түрде оралуы, ысырманың патронсыз да, камерадағы патронмен де (оку) толық құлышталуын қамтамасыз етуі қажет.

105. Оқжатар арқылы патронды беру кезінде соңғыларын жеткізуші оқжатарының қабылдау терезесіне қатты итермелебі керек. Келесі патронды қабылдау терезесінің

бағыттағыштарында мықтап ұсталуы және ысырма алға жылжыған кезде бұрмаланусыз және тығырықсыз еркін ұсталуы, камераға жіберілуі керек. Мұндай тексеру жылжымалы жүйені жауынгерлік взводтан түсіру арқылы немесе оны ұстамай, артқы позициядан жүргізіледі. Әйтпесе, ол мақсатқа жете алмайды, өйткені жылжымалы жүйенің алдыңғы позицияға жетпеуі және патрондарды өте жақсы қарумен жабуы мүмкін.

106. Патрондарды таспамен беру кезінде жабдықталған таспаның автоматиканың әрбір циклімен бір буынға аудисуы қамтамасыз етілуі тиіс. Тиісті механизмдермен әрбір кезекті патрон таспадан сенімді түрде алынып, еркін, бұрмаланусыз және тығырықсыз, камераға тасымалдануы (берілуі) тиіс.

107. Ісірма алға жылжыған кезде, шығарғыштың ілгегі жеңінен асып кетуі керек, ал жылжымалы жүйені күрт артқа тартқан кезде гильзаны (тексеру патроны) камерадан шығарып, қарудың шегінен қатты шағылыстыруы керек.

108. Жауынгерлік взводтан шұртпені (соққыны) түсіру кезінде ол өзінің қозғалысын жауынгерлік серіппенің әсерінен серпімді түрде орындауы керек, оны күрт басу арқылы бағалауға болады.

109. Түсіру механизм шұріппені (соққы, жылжымалы жүйе) жауынгерлік взводта мықтап ұстап, түсіру ілмекті (рычаг, түсіру) басқан кезде босатуы керек. Бұл жағдайда тұсу тегіс, кептеліссіз және серпіліссіз болуы керек. Бірқатар конструкцияларда (мысалы, Макаров және Стечкин тапаншалары) түсіру ілмекті күрт өзгермелі күшпен тұсу бар (ескерту), оны кемшілік деп санауға болмайды.

110. Тек автоматты атуды жүргізуге арналған түсіру механизмдер, түсіру механизмді артқа итеру кезінде жылжымалы жүйенің еркін қозғалысын және ысырманы жапқаннан кейін соққы механизмінің сенімді автоматты әрекетін қамтамасыз етуі керек.

111. Түсіру ілмекті босатқан кезде, артқа қарай тартылған шұріппе немесе жылжымалы жүйе жауынгерлік взводқа тұру керек.

112. Бір рет атуға арналған түсіру механизмдері шұріппені (немесе жылжымалы жүйені) жауынгерлік взводқа орналастыруды, қосылған түсіру ілмекті артқа итеру кезінде қамтамасыз етуі керек. Түсіру ілмекті босату және оны қайта басу кезінде соққы механизмінің (жылжымалы жүйенің) тұсуі қамтамасыз етілуі тиіс.

113. Бір және автоматты атуды жүргізуге арналған іске қосу механизмдерінде атыс түрін ауыстыру сенімді жұмыс істеу керек, ауыстыру жағдайына сәйкес жоғарыда көрсетілген механизмдердің жұмысын қамтамасыз ету керек.

114. Қару-жарактағы сақтандырғыштар, қосалқы құрылғылар мен механизмдер оларға арналған осы функцияларды сенімді орындауы тиіс.

115. Керек-жарактың бөлшектеріне, қосалқы бөлшектерге және құралға (КҚЖ) тексеру кезінде мынадай негізгі талаптар қойылады.

Рұқсат етілмейді:

шомполдың көзге көрінетін қысығы;
егер бұл протирканың (шомпол буындарының) өздігінен бұралуын немесе оны шомполда ұстамауын тудырса, шомпол жіптерінің бұзылуы немесе тозуы;
шомпол өзегіндегі металл көтерілген ойықтар;
шомполдағы немесе притиркадағы ойықтың бітелуі, оларды бір-бірімен байланыстыруды қынданатады;
протирка басының сабағына қатысты айналуы қыын;
протирка иілісі (шомполмен бірге тексеріледі);
өшіргіш сым таяқшасының сабаққа сенімсіз қосылуы;
май қақпағында тығыздағыштың болмауы, май қақпағы және тігісі арқылы ағып кету, май ыдысының айтарлықтай мыжылуы, жарықтар мен тесулер;
бұрауыштың қиғаштығы, иілісі немесе жүзі;
протирка сабағының дүм төсемінің саңылауына кіруі, тазалау кезінде шомполдың тұмсық бөлігіндегі ұңғы арнасының бетімен жанасуын тудырады;
патрон таспасының буындарының мыжылуы, оның буындарындағы жарықтар, таспа ұштарының иілуі, таспа қорабының қабырғаларындағы ойықтар;
қақпақтардың жыртылуы, олардың тігістерінің бұзылуы;
бергіш пен патрондардың еркін қозғалуына кедергі келтіретін оқжатар қабырғаларындағы ойықтар; оның қалыпты жұмысын бұзатын оқжатар серіппелерінің мыжылуы; оқжатар иілімдерінің мыжылуы және олардағы металл көтерілген ойықтар;
жабдықталған оқжатарды шайқау кезінде патрондардың тұсуі;
патрондармен оқжатарды жабдықтау қыын;
шұңқыр шомполдың айналасындағы пеналдың қабырғасын дөңес ету;
пенал бөлшектерінің бүгілуі, жарылуы және сынуы (қораптар) тиесілі болу үшін.
Келесі ақауларды жоюсыз рұқсат етіледі:
егер олардың түйісуінде бойлық қозғалыс болмаса, сабаққа қатысты сұрту басын шайқау;
оқшашардың серіппелері оның жұмысына әсер етпейтін мыжылуы.
ҚҚЖ жиынтығы толық болуы керек.

Қосалқы бөлшектер жарамды, майланған, оралған болуы, пергамент қағазға салынуы және сөмкенің немесе қораптың тиісті ұяларына салынуы қажет.

116. Қарау бөлім командирі бекіткен жоспар бойынша, әдетте, қару-жараққа күтім жасау кезінде, сондай-ақ қару-жаракты қолдану арқылы жүзеге асырылатын кешенді және басқа да сабақтар алдында жүргізіледі.

117. Бөлім командирі жылына кемінде екі рет қару-жарақты қарауға міндетті.

118. Бөлім командирі жүргізетін қаруды қарау нәтижелері бөлім бойынша бұйрықта жарияланады, онда қарудың техникалық жай-күйіне, ұсталуына, сақталуына баға беріледі, сондай-ақ анықталған кемшіліктерге талдау жасалады және оларды жою жөніндегі нұсқаулар беріледі.

119. Қару-жарақты ең білікті тексеруді қару-жарақ қызметінің офицерлері жүргізеді, олар пайдалану құжаттарынан басқа директиваларда, нұсқаулықтарда және басқа да басшылық құжаттарда көрсетілген талаптарды қарau кезінде басшылыққа алады. Қажетті жағдайларда олар тексеру кезінде әскери калибрлерді пайдаланады.

120. Қару-жарақ қызметінің бастығы қаруды тексермес бүрын бөлімшеде келесі дайындық жүргізіледі:

тексерілетін барлық қару мен ҚҚЖ майлаудан, ыстан, кірден мұқият тазаланады;

ыңғайлы тексеру жүргізу үшін жарық бөлме немесе жазда ашық алаң бөлінеді;

қаруды бөлшектеуге, құрастыруға және тексеруге арналған үстелдер орнатылады;

қарудың барлық құжаттамасы (формулярлар, техникалық жағдайды есепке алу карточкалары және тағы басқалар) дайындалады;

тексеру процесінде жазбаларды жүргізу үшін сарбаздар бөлінеді.

121. Қару-жарақты жөндеу жөніндегі бөлімше бастығы (шеберхана бастығы) тексеру кезінде қажетті калибрлерді, аспаптарды, тексеру (оку) патрондарын, керек-жарақтарды және тағы басқаларды дайындейді, сондай-ақ орнында ұсақ ақауларды жою үшін қажетті құралдар жиынтығымен шеберлерді бөледі.

122. Жеке қаруды - оған бекітілген адамдар, ал топтық-есеп айырысу командирлері тексеруге ұсынады.

123. Тексеру кезінде қаруды бөлшектеу дәрежесін тексерушілер айқындаиды.

124. Қарудың үлгісін тексерудің жылдамдығы мен сапасы көбінесе оны жүргізудің ұтымды реттілігін таңдауға байланысты.

Ол уақытты үнемдеуді және қаруды мұқият тексеруді қамтамасыз етуі керек.

125. Тексеру процесінде ведомость жүргізіледі, ол тексеру аяқталғаннан кейін техникалық жай-күйі, күтімі және үнемдеу бойынша кемшіліктері бар бөлімше қаруының жиынтық пайзызын есептеуге мүмкіндік береді.

126. Тексеру кезінде анықталған кемшіліктер бөлімшеде дереу жойылуы тиіс.

127. Егер бөлімшедегі кемшілікті (ақаулықты) жою мүмкін болмаса, қаруды жөндеу органына жіберу керек.

4-параграф. Қарудың ақауы

128. Қару-жарақтың ақауларын (ақауларын іздеуді) жөндеу-қалпына келтіру органының мамандары маусымдық қызмет көрсету (МҚҚ), қаруға №1 техникалық қызмет көрсету (ТҚҚ-1), қаруға №2 техникалық қызмет көрсету (ТТҚ-2) барысында және келіп түсken кезде жүргізеді, егер ақауларды бөлімшенің жеке құрамы шеше алмаса, оны ағымдағы жөндеуге жібереді.

129. Әскери бөлімдерде қару-жарақтың ақауы жөндеу-қалпына келтіру органының өлшеу құралдарын пайдалана отырып, пайдалану құжаттамасында көрсетілген операциялар көлемінде жүргізіледі.

130. Жалпы жағдайда өнімнің ақауларының келесі тәртібі ұсынылады:

өнімді ақауға дайындау;

жинақталған түрдегі бұйымның ақауы, оның барысында міндettі тексерулер тізбесіне сәйкес құрамdas бөліктердің жұмыс істеуін сыртқы тексеру жүргізледі. Электромеханикалық бұйымдардың жұмыс істеуін тексеру кезінде алдымен механизмдердің жұмысын тексереді;

қуат кернеуін қоспай, содан кейін жеке жөндеу нұсқаулығының нұсқауларына сәйкес электр тізбектерінің оқшаулау кедергісінің мөлшерін өлшеу, содан кейін қуат кернеулерін қосу арқылы өнімнің жұмысын тексереді;

бөлшектелген түрдегі бұйымның ақаулығы, оның барысында жиналған және жеке жөндеу нұсқаулығының нұсқауларына сәйкес бөлшектелген бұйымның құрамdas бөліктерінің техникалық жай-қүйі тексеріледі.

131. Құрастырылған және бөлшектелген құрамdas бөліктердің ақаулығы міндettі тексерулер тізбесіне сәйкес жиналған бұйымды тексеру кезіндегі техникалық талаптардан өнімнің шығыс параметрлері ауытқыған жағдайда ғана жүзеге асырылады.

132. Егер қарудың ақаулығы кезінде ақаулар табылса, оларды осы жөндеу органының қаражатымен жою мүмкін емес, содан кейін мұндай бұйымдар жоғары түрган жөндеу органында жөндеуге жатады.

133. Қару ақауының нәтижелері қару ақауының ведомосіне жазылады (11-қосымша)

134. Ақаулықтың негізгі міндettterі бөлшектер мен құрастыру қондырғыларының одан әрі пайдалануға жарамдылығын анықтау, ақаулықтарды жою әдісін анықтау және жөндеу жұмыстарының сапасын бақылау болып табылады.

135. Қазіргі уақытта "ақаулық" термині "техникалық диагностика" терминімен ауыстырылады, ол белгілі бір дәлдікпен қару үлгісінің техникалық күйін анықтау процесін білдіреді. Диагностиканың нәтижесі қажет болған жағдайда ақаудың орнын, түрін және себебін көрсете отырып объектінің техникалық жағдайы туралы қорытынды болып табылады.

136. Ақауларды анықтау әдістері: бөлшектер мен механизмдердің жұмысын тексеру, өлшеу, салыстыру және тексеру.

137. Тексеру әдісімен металдың көтерілуі, ойықтар, жарықтар, жіптің үзілуі, иілу, ісіну, биіктік, түйреуіштердің, тойтармалардың және тағы басқалар босауы анықталады

138. Өлшеу әдісі бөлшектердің өлшемдерін штангенциркуль сыйғышпен өлшеуді немесе калибрлермен басқаруды қамтиды. Өлшеу нәтижелері қару-жарап үлгісін жөндеу жөніндегі нұсқаулықтың талаптарымен салыстырылады.

139. Бөлшектердің және ажырамас құрастыру қондырғыларының беті тексермес бұрын ластанудан, көміртектен және майлаудан мұқият тазаланады. Тексеру, әдетте, жай көзбен өткізіледі, қажет болған жағдайда оптикалық линза және басқа құрал қолданылады.

140. Сыртқы тексеру кезінде коррозияның болуына назар аударылады, оның сыртқы белгілері:

болат бөліктерінде-қызылт-қоңыр жабын, нүктө мен қабықтың қатты зақымдануымен, олар кейіннен қоңыр немесе қоңыр есінділердің үздіксіз массасына айналады;

бастапқы кезеңдегі алюминий қорытпаларынан жасалған бөлшектерде ақ ұнтақ жабыны бар;

мыс қорытпаларынан жасалған бөлшектерде-жасыл түсті жабын;

лакталған немесе боялған бөлшектерде коррозия пленканың ісінуінен басталады содан кейін оны қабыршақтайды;

болат тотыққан бөліктерде коррозия жеке нүктелер мен дақтар түрінде пайда болады, олардың түсі бөліктің негізгі түсінен аз ерекшеленеді;

кадмалық немесе мырышталған бөлшектерде коррозия ақ, сұр немесе қара дақтар түрінде пайда болады.

141. Өлшеу ақаулығы бөлшектердің өлшемдерін сыйғышпен калибрлеу арқылы өлшеуді немесе калибрлермен басқаруды қамтиды. Өлшеу нәтижелері қару ұлгісін жөндеу жөніндегі нұсқаулықтың талаптарымен салыстырылады.

142. Ұнғы каналының тозуы, шығарғыштың ілмегінен ысырма түбіне дейінгі қашықтық, атыс қаруының шығысы калибрлермен анықталады. Серіппенің тұнбасы сыйғышпен анықталады, ол үшін серіппенің ұзындығы еркін күйде өлшенеді.

143. Бөлшектерді салыстыру кезінде тексерілетін бөлік жаңа (жұмыс істейтін) бөлікпен бағаланады, ал серіппелердің тұнбасын, бөліктің иілуін, беттің кедір-бұдыр дәрежесін анықтауға болады.

144. Содан кейін механизмдегі бөліктің жұмысын тексеру бөлшектің ақауын басқа жолдармен анықтау мүмкін болмаған кезде қолданылады. Осылайша, өндіруге қыын серіппенің күйі механизм жұмыс істеп тұрған кезде, содан кейін ақаулы серіппеде жұмыс істейтін кезде механизмдегі жұмыс арқылы бағаланады.

5-параграф. Техникалық қызмет көрсету (сервистік қызмет көрсету)

145. Техникалық қызмет көрсету (сервистік қызмет көрсету) және жөндеу бірінші кезекте әскери бөлімдердің жауынгерлік қабілеттілігін барынша айқындастырып қару-жарақ үлгілерінде жүргізіледі.

146. Техникалық қызмет көрсету (сервистік қызмет көрсету) қару-жарақ пен әскери техниканың өмірлік циклін сақтауға және ұзартуға бағытталған іс-шаралар құрамына кіреді.

147. Жауынгерлік қызмет атқару және операциялар жүргізу барысында, жағдайдың шарттары бойынша талап етілетін көлемде техникалық қызмет көрсетуді жүргізу мүмкін болмаған кезде, бірінші кезекте онсыз қару-жарақ үлгілерін арналымы бойынша пайдалануға болмайды.

148. Техникалық қызмет көрсетеу жұмыстарын орындауда бұрын ақаулық іс-шаралары жүргізіледі, анықталған ақаулар (зақымдау) жойылады, содан кейін техникалық қызмет көрсетудің тиісті түрі үшін пайдалану құжаттамасында көзделген жұмыстар орындалады.

149. Техникалық қызмет көрсетуге (сервистік қызмет көрсетуге) техникалық жарамды және жауынгерлік даярлық жағдайындағы тиісті бұйымдар ұсынылады.

150. Қару-жаракқа техникалық қызмет көрсетеу және жөндеу жүйесінде техникалық қызмет көрсетудің мынадай түрлері белгіленеді:

ағымдағы қызмет (АҚ);

№ 1 техникалық қызмет көрсетеу (ТҚҚ-1);

№ 2 техникалық қызмет көрсетеу (ТҚҚ-2);

маусымдық қызмет (МҚ).

151. Қаруға бекітілген оптикалық және тұнгі көздегіштерге, осы көздегіштерге арналған пайдалану құжаттамасында техникалық қызмет көрсетеу, көрсетілген мерзімдер мен көлемде жүргізіледі.

152. Қаруға ағымдағы қызмет:

даладағы сабактардан кейін;

карауыл қызметін атқарғаннан кейін;

атуға дайындық кезінде;

жауынгерлік немесе бос оқ атқаннан кейін;

жауынгерлік жағдайында және ұзақ жаттығуларда тыныштық кезеңінде және жаттығу үзілістері кезінде;

егер қару қолданылмаса және пирамидада сақталса-кем дегенде екі аптада бір рет, ал ыстық және құрғақ климатта – апта сайын көрсетіледі.

153. Қаруды тазалағаннан кейін қару ұлғасі майланады. Майлау металға ылғалдың түсінен жол бермеу үшін тазалаудан кейін бірден жақсы тазартылған және құрғақ металл бетінде жағылады.

154. Қаруды тазалау және майлау бөлімше командирінің тікелей басшылығымен жүргізіледі. Бөлімше командирі қажетті бөлшектеу, тазалау және майлау дәрежесін анықтайды, жүргізілген тазалаудың дұрыстығы мен сапасын тексереді және майлау мен құрастыруға рұқсат береді.

155. Офицерлер ағымдағы қызмет көрсетеу кезінде мерзімді қатысуға және оның дұрыс жүргізуін тексеруге міндettі.

156. Қаруға ағымдағы қызмет көрсетуді бөлімшелердің жеке құрамы арнайы бөлінген орындарда жүргізеді:

казармалық немесе лагерьлік орналасу кезінде қаруды тазарту осы мақсат үшін жабдықталған үстелдерде, ал жауынгерлік жағдайда және жаттығуларда – таза қоқыстарда жүргізіледі.

атыс алаңдарында қару атыстан кейін осы үшін бөлінген жерлерде сұйық мылтық майымен қызмет көрсетіледі. Бөлімшеге оралғаннан кейін қаруды түпкілікті тазалау жүргізіледі.

157. Ағымдағы қызмет көрсету кезінде үлгі бойынша нұсқаулықта көрсетілгендей жартылай бөлшектелген қаруды бақылау тексерісі, тазалау және майлау жүргізіледі.

158. Ағымдағы қызмет көрсетуді бақылауды барлық дәрежелі командирлер (бастықтар) жүзеге асырады.

159. №1 техникалық қызмет көрсету белгіленген жұмыс (ок ату және тағы басқа) аяқталғаннан кейін жылына кемінде бір рет:

ұзақ жаттығулар мен жауынгерлік атудан кейін;

ұзақ уақыт жаңбырда, суда немесе қарда болғаннан кейін;

қатты ластанудан кейін;

қаруды қысқа мерзімді сақтауға қою кезінде жүргізіледі.

160. Қаруға №1 техникалық қызмет көрсетуді бөлімшелердің жеке құрамы жөндеу органдының мамандарын тарта отырып, арнайы бөлінген орындарда жүргізеді.

161. №1 техникалық қызмет көрсету кезінде бақылау тексерісі және ағымдағы қызмет көрсетуде көзделген жұмыстар жүргізіледі.

Қажет болған жағдайда жөндеу органдының мамандары жекелеген механизмдер мен бөліктерді толық бөлшектеу көлемінде талдайды.

162. Қызмет көрсету барысында жөндеу органдының маманы қаруды әскери калибрлерді қолдана отырып тексереді, сондай-ақ қаруды жөндеу органына жіберуді талап етпейтін анықталған ақауларды жояды.

Қажет болған жағдайда қарудың ұрысын тексеру жүргізіледі.

163. Техникалық қызмет көрсетуді ұйымдастыруды, №1 техникалық қызмет көрсетуге басшылық етуді және бақылауды бөлімше командирі жүзеге асырады, ол техникалық қызмет көрсетуден кейін қаруды бақылау тексерісін жүргізеді.

164. №2 техникалық қызмет көрсету белгіленген техникалық құжаттама (ату және т. б.) аяқталғаннан кейін, бірақ екі жылда кем дегенде бір рет, сондай-ақ қару-жарақ ұзақ мерзімді сақтау үшін қою кезінде жүргізіледі.

165. №2 техникалық қызмет көрсетуді № 1 кезекті жоспарлы техникалық қызмет көрсетумен біріктіру ұсынылады.

166. Қаруға №2 техникалық қызмет көрсетуді жөндеу-қалпына келтіру органдының мамандары арнайы бөлінген орындарда қажет болған жағдайда ол бекітілген жеке құрамды тарта отырып жүргізеді.

Бұл ретте қаруды толық бөлшектеу жүргізіледі.

167. №2 техникалық қызмет көрсету кезінде №1 техникалық қызмет көрсету кезінде орындалатын жұмыстар және техникалық жай-күйді негізгі тексерулер тізбесі көлемінде жөндеу органдының маманы қаруды тексереді.

168. №2 техникалық қызмет көрсетеу туралы жазба қарудың сапалық жай-күйін есепке алу карточкасында (нысан-15), формулярда жүргізіледі.

169. Қаруға маусымдық қызмет көрсетеу күзгі-қысқы немесе көктемгі-жазғы пайдалану кезеңіне дайындық мақсатында жылына екі рет жүргізіледі.

170. Маусымдық қызмет №1 немесе №2 кезекті жоспарлы техникалық қызмет көрсетумен біріктіріледі.

171. Маусымдық қызмет көрсетеу кезінде №1 техникалық қызмет көрсетуде көзделген барлық жұмыстар орындалады және одан басқа:

қаруды толық бөлшектеу жүргізіледі;

толық бөлшектелгеннен кейін қарудың металл бөліктері жуылады, сұйық мылтық майында және құрғақ шүберекпен сұртіледі;

қарудың бөліктері алдағы пайдалану маусымы үшін көзделген майлағышпен майланады;

тұнгі көздегіш бар қаруларда аккумуляторлық батареялар ауыстырылады (қайта зарядтау жүргізіледі);

ҚҚЖ бар-жоғы тексеріледі;

анықталған ақаулар мен кемшіліктерді жойылады.

172. Қаруға маусымдық қызмет көрсетуді ол бекітілген жеке құрам, арнайы бөлінген орындарда жүргізеді.

173. Бөлімшениң қаруына әскери бөлімнің жоспары бойынша маусымдық қызмет көрсетеу жүргізіледі.

174. Бөлімше командирі маусымдық қызмет көрсетуді ұйымдастырады және оны басқарады, ұлғі бойынша нұсқаулықта көрсетілгендей ол қызмет көрсетуден кейін қаруды тексереді.

175. Маусымдық қызмет көрсетуге дайындық кезінде маусымдық қызмет көрсетуді жүргізу мерзімдері, техникалық қызмет көрсетеу бекеттерінің (бригадаларының) құрамы және бекеттердің (бригадалардың) басшылары көрсетілетін маусымдық қызмет көрсетуді жүргізуге арналған бұйрық шығарылады. Сондай-ақ, қару-жарақ қызметінің бастығы осы Қағидаларға 9 -қосымшаға сәйкес пайдалану кезеңіне әскери бөлімнің қару-жарағын жөндеу бойынша жеке құрамды, шеберхана жабдықтарын дайындау бойынша ұйымдастырушылық-техникалық іс-шаралар кешенінің жоспарын дайындайды, әскери бөлімнің командирі бекіtedі.

176. Маусымдық қызмет көрсетуге тартылатын барлық мамандармен қару-жарақтың материалдық бөлігін және қауіпсіздік шараларын білу бойынша міндетті түрде сынақтар қабылдай отырып, қосымша сабактар өткізіледі.

177. Қару ұлгісіне маусымдық қызмет көрсетуді жүргізу алдында осы Қағидаларға 10-қосымшаға сәйкес ақау ведомостарын жасай отырып, оның ақаулары жүргізіледі. Маусымдық қызмет көрсетеу қорытындысы бойынша қаруды бақылау тексерісі жүргізіледі.

178. Қару-жараққа техникалық қызмет көрсетеу кезінде штаттық жарамды құрал мен керек-жарақ, сондай-ақ әрбір үлгі бойынша шығыс материалдарының нормаларында көзделген сұрту-майлай материалдары қолданылады.

179. Техникалық қызмет көрсетеу кезінде дайындаушы зауыттың немесе жөндеу кәсіпорнының тораптарына блоктарына, пульттері мен аспаптарына қойылған пломбаларды әскери бөлімнің қару-жарақ қызметі бастығының рұқсатынсыз алып тастауға және бұзыға рұқсат етілмейді. Пломба бұзылған жағдайда, кепілдік мерзімі өтпеген жағдайда, әскери бөлімнің командирі қызметтік тергеп-тексеруді тағайындайды. Бұзылған пломба бөлікпен ауыстырылады және пломбалау жүргізіледі, ол туралы осы қару үлгісінің формулярына (паспортына) жазба жасалады. Жазбаны қару-жарақ қызметінің бастығы куэландырады.

180. Кезекті (жоспарланған) нөмірлік техникалық қызмет көрсетуден өтпеген қару-жарақты сабактарға, жаттығуларға және жауынгерлік атыстарға пайдалануға тыйым салынады.

181. Техникалық қызмет көрсетеу кезінде әскери қызметшілер пайдалану нұсқаулықтарында, қызмет басшылықтарында және тәлімгерліктерде көрсетілген қауіпсіздік қағидаларын қатаң сақтау бойынша функциялар мен міндеттерді орындаиды.

182. Бірнеше құрамдас бөліктерден тұратын қару-жараққа техникалық қызмет көрсетеу кешенді (кешенді техникалық қызмет көрсетеу), яғни барлық құрамдас бөліктер үшін орны мен уақыты бойынша біріктіру арқылы жүзеге асырылады.

183. Қару-жарақтың құрамдас бөліктеріне техникалық қызмет көрсетеу түрлері мен кезеңділігі оның негізгі құрамдас бөлігі техникалық қызмет көрсетеу кезеңділігімен анықталады.

184. Егер қару-жараққа нөмірлік техникалық қызмет көрсетеу жүргізілетін сәтке қарай жеке-дара жұмыс істеу (пайдалану ұзақтығы) оның құрамдас бөлігі белгіленгеннің 50%-дан азын құраса, ол үшін қызмет бір сатыға төмен жүргізіледі. Бұл ретте қару-жарақ үлгісіне кезекті жоспарлы техникалық қызмет көрсетуге дейін осы құрамдас бөліктің жұмыс қабілеттілігі қамтамасыз етіледі.

185. Қару-жараққа техникалық қызмет көрсетуді жүргізу кезіндегі мерзімдері, көлемі мен реттілігі тиісті пайдалану, техникалық сипаттамалар бойынша нұсқаулықтарда көрсетіледі, олардың негізінде пайдалану кезінде және сақтауға қою кезінде техникалық қызмет көрсетеу жүргізіледі.

186. Әскери бөлімдердегі автомобилдер мен басқа да машиналардың шассиіне орнатылған қару-жараққа техникалық қызмет көрсетеу кешенді түрде жүргізіледі, яғни, жұмыс артиллериялық бөлім сияқты сонымен, негізгі машинада бір уақытта орындалады. Бұл ретте базалық машиналарға бақылау тексеру, ағымдағы қызмет көрсетеу және маусымдық қызмет көрсетеу сәйкесінше бақылау тексеруімен, артиллериялық бөлімге ағымдағы және маусымдық қызмет көрсетумен біріктіледі.

187. №1 және №2 дөңгелекті және шынжыр табанды базалық машиналарға техникалық қызмет көрсету артиллериялық бөлімнің №1 және №2 техникалық қызмет көрсетуімен тиісінше біріктіріледі және керісінше, қайсысына байланысты кезенділік критерийлерінің ішінен жұмыс белгіленген мөлшерге жетті. Егер базалық машина (артиллериялық бөлім) өткізілетін нөмірлік қызмет көрсетуден бұрын белгіленген әзірлеменің 50%-дан азын өтсе немесе жұмыс істесе, содан кейін ол үшін бір саты төмен қызмет көрсетіледі.

188. Қару-жарапқа техникалық қызмет көрсету кезінде:

1) сақтау орындарында (аялдамада) тікелей бөлімшеде қарап-тексерулер (бақылау қарап-тексерулері);

2) №1 техникалық қызмет көрсету, маусымдық қызмет көрсету және ағымдағы қызмет көрсету – қаруды тазалау орындарында, техникалық қызмет көрсету және жөндеу пункттері мен алаңдарында және қоймаларда;

3) №2 техникалық қызмет көрсету – жөндеу-қалпына келтіру органында.

189. Техникалық қызмет көрсету кезінде дайындаушы зауыттың немесе жөндеу кәсіпорнының тораптарына блоктарына, пульттері мен аспаптарына қойылған пломбаларды әскери бөлімнің қару-жарақ қызметі бастығының рұқсатынсыз алып тастауға және бұзуға рұқсат етілмейді. Пломба бұзылған жағдайда, кепілдік мерзімі өтпеген жағдайда, әскери бөлімнің командирі қызметтік тергеп-тексеруді тағайынтайтынды. Бұзылған пломба бөлікпен ауыстырылады және пломбалау жүргізіледі, ол туралы осы қару үлгісінің формулярына (паспортына) жазба жасалады. Жазбаны қару-жарақ қызметінің бастығы куәландырады.

190. Қару-жарапқа техникалық қызмет көрсетудің уақтылығы мен толықтығы үшін тиісті командирлер және бастықтар жауап береді. Олар қызмет көрсету шарттары мен жағдайына сүйене отырып, қару-жарапқа техникалық қызмет көрсету үшін қажетті уақытты қарастырады және жұмыстың барлық көлемін орындаудың нақты мерзімдерін белгілейді.

191. Әскери бөлімдегі барлық қару-жарақ, қалпына келтіруге жатпайтындарды қоспағанда, тиістілік табеліне сәйкес, ҚҚЖ-ның жеке жиынтығымен жасақталады. Олар жоғалған және бүлінген жағдайда жетіспейтін ҚҚЖ-мен толықтырылады, сондай-ақ белгіленген тәртіппен жоғалған және бүлінген есептен шығару шаралары қабылданады.

192. Қару-жарапқа техникалық қызмет көрсету және жөндеу жүргізу үшін әскери бөлімнің (бөлімшенің) күн тәртібінде қару-жарақты, жауынгерлік және басқа техниканы күту үшін уақыт көзделеді.

193. Минометтер, монтаждалған қару-жарақтың материалдық бөлігі үшін жауынгерлік машиналарда айна кемінде екі рет әскери бөлімдер мен бөлімшелер командирлерінің басшылығымен парк-шаруашылық күндері өткізіледі. Парк-шаруашылық күндерін өткізуға оған бекітілген қару-жарағы бар барлық жеке

құрам және әскери бөлімнің жөндеу шеберханасы қатысады. Парк-шаруашылық күндерін өткізу әскери бөлімнің негізгі іс-шаралары жоспарында көзделеді.

194. Парк-шаруашылық күндері мұнадай негізгі жұмыстар жүргізіледі:

- 1) қару-жараққа техникалық қызмет көрсету және жөндеу, оны ҚҚЖ-мен толықтыру;
- 2) лауазымды адамдардың пайдаланудағы және сақтаудағы қару-жарақты тексеруі;
- 3) жеке құрамға қару-жарақты пайдалануға дайындау, тораптарын, механизмдері мен аппаратураларын реттеу әдістері мен қағидаларын үйрету;
- 4) қызмет көрсету, тексеру, ақауларды анықтау және жою бойынша практикалық дағдыларды игеру мақсатында жеке құрамды оқыту және жаттықтыру;
- 5) парктарді және қару-жарақ сақтау орындарын жабдықтау және толық жабдықтау;
- 6) парктардегі және сақтау орындарындағы өрт сөндіру құралдарын, сумен жабдықтау көздерін және сигнализация құралдарын тексеру, анықталған кемшіліктерді жою;
- 7) парктардің аумағын және үй-жайларын жинау.

195. Қару-жарақ қызметінің бастығы басқа қызмет бастықтарымен бірлесіп парк-шаруашылық күнін өткізер алдында парк-шаруашылық күнін өткізу жоспарын жасайды және тікелей бастығына (командирге) бекітуге ұсынады.

Жоспарды жасау кезінде:

- 1) қару-жараққа ТҚ жүргізу, тексеру және ақауларын анықтау бойынша және паркті жабдықтау бойынша жұмыстың көлемі;
- 2) жұмысты жоспарлауға қажетті уақыт;
- 3) парк-шаруашылық күнінде бөлімшелерде өткізу белгіленген іс-шараларды өткізу кезегі;
- 4) белгіленген жұмыстарға қажетті жеке құрам мен материалдық-техникалық қамтамасыз етудегі қажеттілік;
- 5) парк-шаруашылық күнін өткізу кезеңінде жеке құрамның зерделеуіне арналған оку тақырыптары ескеріледі.

196. Парк-шаруашылық күнінің жоспары оны өткізерден үш күн бұрын бекітіледі және екі күн бұрын жеке құрамға жеткізіледі.

197. Парк-шаруашылық күнін өткізу жоспарының негізінде қару-жарақ қызметінің бастығы басқа қызмет бастықтарымен бірлесіп жұмыстарды қажетті мамандармен, материалдармен және жабдықтармен қамтамасыз ету есебін жасайды және қарамағындағыларға тиісті нұсқаулар береді.

198. Бөлімше командирлері жеке құрамға міндеттер қояды және бөлімшелерде жұмыстардың жүргізілуін ұйымдастырады. Жұмыс басталар алдында командир паркте қауіпсіздік техникасы бойынша нұсқаулық өткізеді. Парк-шаруашылық күнін қорытындылай келе бөлімше командирі:

- 1) әрбір есептоп, экіпаж (бөлімше) орындаған жұмысқа баға береді;

2) үздік есептопты, әкипажды (бөлімше) атап өтеді, сондай-ақ кемшіліктерді көрсетеді;

3) парк-шаруашылық күнін өткізу кезінде атап өтілген кемшіліктерді талдайды, олардың себептерін атап өтеді және осы кемшіліктердің алдағы уақытта қайталануына жол бермейтін шараларды белгілейді.

199. Әскери бөлім командирі, оның орынбасарлары және қызмет бастықтары парк-шаруашылық күнін өткізу кезінде тікелей қару-жарақ пен жүргізілген жұмыстың сапасын тексереді, сондай-ақ жоспарлы тексеру жүргізеді. Парк-шаруашылық күні аяқталғаннан кейін әскери бөлім командирі талдау жүргізеді және бөлімшелер жоспарлаған жұмыстарды қорытындылайды.

200. Техникалық қызмет көрсету кезінде қауіпсіздік шараларын, пайдалану құжаттарының және басқа да басшылық құжаттардың талаптарын қатаң сақтау қажет.

201. Үлестегі қызметтің арнайы нұсқауынсыз қару-жараққа қызмет көрсету мерзімі мен көлемін бұзуға тыйым салынады.

202. Әскери бөлім және бөлімше командирлері қару-жараққа техникалық қызмет көрсету мен тексерудің толық көлемде уақтылы жүргізілуі үшін толығымен жауап береді. Техникалық қызмет көрсетуді әскери бөлім командирінің техника және қару-жарақ жөніндегі орынбасары ұйымдастырады.

203. Қару-жарақ қызметтің бастығы қару-жарақ қызметінде есепте тұрған қару-жараққа қызмет көрсетуді ұйымдастырады және қамтамасыз етеді, тиісті қызмет бастықтары арқылы оның құрамдас бөліктеріне уақтылы техникалық қызмет көрсету бойынша шаралар қабылдайды.

204. Әскери бөлім және бөлімше командирлері техникалық қызмет көрсету жүргізуге қажетті уақытты және жеке құрамды жоспарлайды және бөледі, барлық жұмыс көлемінің белгіленген мерзімде толық орындалуын талап етеді.

205. Қару-жараққа техникалық қызмет көрсету техникалық жабдықты ұстаудың қолданыстағы нормаларына сәйкес жабдықталған қару-жарақты сақтау орындарында немесе техникалық қызмет көрсету пункттерінде жүргізіледі. Жылжымалы жөндеу құралдары ресурстар шығысының белгіленген нормалары шегінде жиындар, оқу-жаттығулар, маневрлер, далалық шығулар кезінде ғана қолданылады.

206. Техникалық қызмет көрсетуге қатысатын жөндеу бөлімшелерінің жеке құрамы қажетті даярлықтан өтеді және жұмыс түрлері бойынша мамандандырылып, жұмыстың сапалы және толық жүргізілуіне жауап береді.

207. Техникалық қызмет көрсету және жөндеу кезінде жөндеуші мамандарды, сондай-ақ есептоптардың жеке құрамын шаруашылық және басқа да жұмыстарды орындауға, сондай-ақ тәуліктік нарядта қызмет атқару үшін пайдалануға тыйым салынады.

208. Қару-жарақты атысқа (қосуға, жауынгерлік жұмысқа) дайындауды бөлімше командирінің басшылығымен бөлімше күштері жүзеге асырады, дайындықты бақылауды қару-жарақ қызметінің бастығы жүзеге асырады.

209. Нөмірлік техникалық қызмет көрсетуге және регламенттік техникалық қызмет көрсетуге арналған уақыт әскери бөлімді даярлау жоспарында, қару-жарақты пайдалану жоспарында, сондай-ақ бөлімшелердің сабак кестесінде көзделеді.

210. Қару-жарақ үлгісіне техникалық қызмет көрсету жұмыс күнінің сонында қару-жарақ үлгісі жауынгерлік әзірлікте болатындей етіп жоспарланады.

211. Техникалық қызмет көрсету кезінде пломбалардың жай-күйіне ерекше көніл бөлінеді. Қару-жарақ үлгілерінде пломбалардың төрт санаты болуы тиіс:

1-санат (тыйым салатын, конструктивті және режимдік):

конструктивті 1К, әскери жағдайда жөндеуге жатпайтын блоктарға, тораптарға және механизмдерге орнатылады. Пломбаны әскерде шешуге тыйым салынады;

режимдік 1Р, басқару органдарына және белгілі бір жұмыс режимін қамтамасыз ететін қайта құруларға орнатылады. Басқа режимге ауысқан кезде пломбалар әскери бөлім (бригада) командирінің рұқсатымен ашылып, міндettі түрде формулярга белгі қойылады.

2-санат (тыйым салатын-кеңілдік):

қару-жарақ үлгісінің кеңілдік мерзімі аяқталғанша әскер мамандары жөндеуді, баптауды және реттеуді жүзеге асыруы мүмкін емес тораптарға, блоктарға және механизмдерге орнатылады. Пломба тек шығарушы зауыт өкілінің қатысуымен алынады және қалпына келтіріледі. Кеңілдік өткеннен кейін осы пломбалардың қажеттілігін бөлімше командирі белгілейді.

3-санат (рұқсаты шектеулі):

жөндеуді, монтаждауды, баптауды және реттеуді әскерде жүзеге асыруға болатын тораптарға, блоктарға және механизмдерге орнатылады. Пломба бөлімше командирінің рұқсатымен алынып, кейін қалпына келтіріледі.

4-санат (технологиялық):

қару-жарақ үлгісін әскерге жеткізу кезінде орнатылады. Жинақтылығы тексерілгеннен кейін пломба алынып тасталады.

212. Кеңілдік үлгілеріндегі 1 және 2 санатты пломбалар бұзылған жағдайда әскери бөлім командирі қызметтік тергеу жүргізеді.

213. 1, 2 және 3 санатты пломбалар әскери бөлімнің пломбирімен қалпына келтіріліп, міндettі түрде қару-жарақ үлгісінің формулярына жазылады, оны қару-жарақ қызметінің бастығы куэландырады.

6-параграф. Қару-жарақтың жөндеуін ұйымдастыру

214. Жөндеу қару-жарап үлгісінің жұмысқа жарамды (жарамды) жай-күйін оның кез-келген құрамдас бөліктерін ауыстыру (жөндеу) немесе қалпына келтіру жолымен, толық немесе ішінәра ресурсын қалпына келтіру үшін жүргізіледі.

215. Жөндеу:

- 1) өткізу орны бойынша - зауыттық, әскери, далалық;
- 2) объектіге сапалық әсер ету дәрежесі бойынша – ағымдағы (АЖ), орташа (ОЖ), күрделі (КЖ);
- 3) жоспарлау дәрежесі бойынша - жоспарлы, жоспарланбаған, авариялық;
- 4) техникалық жай-күйі бойынша - мерзімді;
- 5) жөндеу әдістері бойынша - агрегаттық, жеке, иесіздендірілген, аралас болып бөлінеді.

Әскерлерде қару-жарапқа ағымдағы және орташа жөндеу жұмыстары жүргізілуде.

216. Ағымдағы жөндеу (АЖ) өте аз көлемі бойынша жоспардан тыс жөндеу түрі, одан кейін кезекті жөндеуге дейін өнімнің қалыпты жұмысы қамтамасыз етіледі.

217. Ағымдағы жөндеу (АЖ) бұйымды пайдалану кезінде туындаған немесе техникалық қызмет көрсету кезінде анықталған ақауларды бұйымның ақаулы бөлшектерін немесе құрамдас бөліктерін ауыстыру немесе қалпына келтіру және оны кешенді тексеру және реттеу жолымен жоюдан тұрады.

218. Орташа жөндеу (ОЖ) - жөндеу жұмыстарының жиынтығы, күрделі слесарь-жараптандыру, станоктарды жүргізу кезінде арнайы жабдықты қолдана отырып, ақауларды жою және басқа да жұмыстар үшін жүзеге асырылады.

219. Орташа жөндеу (ОЖ) жоспарлы жөндеудің түрі деп аталады, онда олар бұйымның тактикалық-техникалық сипаттамаларын (нұсқаулықтардың талаптары шегінде орташа жөндеу бойынша) қалпына келтіріледі.

220. Орташа жөндеу (ОЖ) бұйымның барлық құрамдас бөліктерін тексеру, ақаулы құрамдас бөліктерді жөндеу немесе ауыстыру, сондай-ақ өнімді кешенді тексеру мен реттеу болып табылады.

221. Күрделі жөндеу (КЖ) толық бөлшектеуді және барлық ақаулы бөлшектерді ауыстыруды немесе жөндеуді, құрастыруды, кешенді тексеруді, реттеуді және сынауды көздейді.

222. Күрделі жөндеу (КЖ) жарамдылықты және оған толық немесе жақын техникалық ресурсты қалпына келтіруге арналған.

223. Қару-жарапты күрделі жөндеуді Қазақстан Республикасы Қарулы Қүштерінің, басқа да әскерлері мен әскери құралымдарының, Қазақстан Республикасының арнаулы мемлекеттік және құқық қорғау органдарының мұқтаждары үшін қорғаныс-өнеркәсіп кешені ұйымдары орындаиды.

224. Ақаулы қару-жараптың белгілері нұсқаулықтармен немесе жөндеудің өзге де түрі әрбір үлгі, немесе үлгілер тобы бойынша тиісті нұсқаулықтармен белгіленеді.

225. Ағымдағы жөндеу (АЖ) жоспарланбайды, бірақ қару-жарақты пайдалану процесінде қажеттілігіне қарай жүргізіледі.

226. Нұсқаулықта көзделген техникалық қызмет көрсету бойынша пайдалану бойынша (техникалық қызмет көрсету жөніндегі нұсқаулық), жиілікті бұзуға, жұмыс көлемін қысқартуға, сондай-ақ оның сапасына нұқсан келтіріп, техникалық қызмет көрсетуге бөлінген уақытты қысқартуға тыйым салынады.

227. Жабдықталған және толық жабдықталған стационарлық (жылжымалы) техникалық қызмет көрсету құралдарының болмауы жұмыс көлемін және қару-жараққа қызмет көрсету кезеңділігін өзгертуге негіз бола алмайды.

228. Қару-жараққа техникалық қызмет көрсету және жөндеу кезінде штаттық жарамды құралдар мен керек-жарақтар, сондай-ақ пайдалану жөніндегі нұсқаулықта және материалдарды тұтыну нормаларында көзделген сұрту, майлау және басқа да пайдалану материалдары қолданылуы керек.

229. Техникалық қызмет көрсету және жөндеу кезінде қызмет көрсетілетін қару-жарақ үлгісін пайдалану бойынша нұсқаулықта көрсетілген қауіпсіздік қағидаларын қатаң сақтау қажет.

230. Ұлттық ұланда ағымдағы және орташа жөндеуді, техникалық қызмет көрсетуді жөндеу бөлімшелері жүргізеді. Ағымдағы және орташа жөндеу, техникалық қызмет көрсету (сервистік қызмет көрсету) жүргізу тәртібі осы Қағидаларда белгіленеді.

231. Ұлттық ұланның мұқтажы үшін қару-жараққа жөндеу және техникалық қызмет көрсету (сервистік қызмет көрсету) жүргізуді қорғаныс-өнеркәсіп кешені ұйымдары орындай алады.

232. Қару-жараққа жөндеу және техникалық қызмет көрсету (сервистік қызмет көрсету) жүргізу бойынша және мемлекеттік қорғаныс тапсырысы шеңберінде қорғаныс-өнеркәсіп кешенін ұйымдастыруды анықтау, Қазақстан Республикасының қорғаныс өнеркәсібі және мемлекеттік қорғаныс тапсырысы туралы заңнамасына сәйкес жүзеге асырылады.

233. Ұлттық ұлан жөндеу және техникалық қызмет көрсету (сервистік қызмет көрсету) қызметтерін Қазақстан Республикасының заңнамаларында белгіленген мемлекеттік қорғаныс тапсырысы және мемлекеттік сатып алу шеңберінде сатып алады

234. Жөндеуді және техникалық қызмет көрсетуді (сервистік қызмет көрсетуді) жүзеге асыру бойынша отандық өндірістік мүмкіндіктер болмаған жағдайда осы процестерге заңнамада белгіленген тәртіппен шетелдік өндірушілер немесе ұйымдар тартылады.

235. Қару-жарақтың зақымданғаны (сынғаны) туралы команда бойынша баяндалады, қару-жарақтың (нөмірлік) негізгі бөліктері мен тетіктері бүлінген (сынған) кезде қызметтік тексеру жүргізіледі, оның барысында әскери қызметшілердің бүліну (сыну) мән-жайлары, себептері мен жағдайлары, кінәсінің дәрежесі белгіленеді, ал

қылмыс құрамының белгілері болған кезде тергеу органдары процестік шешім қабылдайды. Қызметтік тергеп-тексеру қорытынды түрінде ресімделеді, оған баянаттар, әскери қызметшілердің, жоғалту (закымдану) куәгерлерінің жазбаша түсіндірмелері, жауынгерлік қымылдары журналынан үзінді көшірмелер, басқа да материалдар қоса беріледі. Зақымдалған қару-жарақ заттарына техникалық жай-күй актісі ресімделеді.

236. Қаруды ағымдағы жөндеуді бөлімнің жөндеу бөлімшелері ұйымдастырады, бөлімнің жөндеу бөлімшелерінің күштерімен қаруды қалпына келтіру мүмкін болмаған жағдайда, жоғары тұрған органға жөндеуге өтінім беріледі.

237. Ағымдағы және орташа жөндеу жүргізуге арналған негізгі басшылық құжаттар бұйымды орташа жөндеу жөніндегі басшылық (жеке жөндеу жөніндегі басшылық) және осы Қағидалар болып табылады.

238. Бұйымды орташа жөндеу (ақаулар және анықталған ақауларды жою жөніндегі жұмыстар) жеке жөндеу нұсқаулығының "Жиналған түрдегі бұйымның ақауы" бөлімінде орналастырылған орташа жөндеу кезінде бұйымның техникалық жай-күйін міндетті тексерулердің тізбесінде (бұдан әрі-міндетті тексерулердің тізбесі) көзделген көлемде жүргізіледі.

239. Орташа жөндеу кезінде бұйымды (міндетті қайта өндеу) және жұмысты жаңғырту жүргізіледі, оларды міндетті түрде орындау ТК-2 бұйымын жүргізу кезінде пайдалану құжаттамасында көзделген.

240. Бір типтегі (типтегі) қару үлгілерін жөндеу кезінде бастапқыда ең аз жұмыс көлемі бар қару үлгілері қалпына келтіріледі.

241. Қарудың жарамдылығын қалпына келтіру үшін келесі жөндеу әдістері қолданылады:

іріктеу және реттеу;

ҚҚЖ-дан жарамсыз бөлшектер мен құрастыру бірліктерін ауыстыру;

бөлшектер мен құрастыру бірліктерінің тозуын өтеу;

ақаулы бөлшектер мен құрастыру қондырығыларын қалпына келтіру.

242. Қару үлгісін ағымдағы жөндеу кезінде бір уақытта екі немесе одан да көп әдісті қолдануға болады. Бұл ақаулықты тудырған себептерге байланысты.

243. Кейбір ақауларды жою үшін механизмді сұрыптау және тазарту жеткілікті, ал басқа ақаулар болған кезде бөлікті ауыстыру немесе қалпына келтіру қажет.

244. Қару-жарақ үлгісін қызметке тез қайтару қажет болған жағдайда жекелеген ақаулы бөлшектерді, тораптарды, механизмдерді ауыстыру ұтымды болады.

245. Атыс қаруы мен граната атқыштарды іріктеу және реттеу тәсілімен жөндеу тораптың, механизмнің жұмысы болған жағдайда бөлшектердің тозуы, серіппелердің жауын-шашыны, ластану, дұрыс жиналмау, жұптасудың бұзылуы салдарынан қарудың үлгісі бұзылған немесе механизмдердің реттелуі қолданылады.

Бұл әдіс қаруды (торапты, механизмді) бөлшектеу, оның бөлшектерін кірден, тottан, жарамсыз майлаудан тазалау, жаңа маймен дұрыс майлау, әртүрлі қосылыстарды қажетті реттеу және улгіні жинау кезінде қолданылады.

246. Қарудың ластанудан, қалың майлаудан немесе майлау режимдерін сактамаудан болатын кідірістерді, мысалы, дұрыс жұмыс істемеуін, патрондардың берілмеуін, жылжымалы бөліктердің толық емес артқа кетуін, өздігінен автоматты атуды, атылған гильзаны шығармау немесе оны көрсетпеу әдісімен жиі жоюға болады.

Осылайша, қару үлгісінің тораптарын немесе механизмдерін реттеу нәтижесінде пайда болатын кідірістер жойылады. Құрастыру кезінде ақаулы тораптың немесе механизмнің бөлшектері өзара қозғалады, оны дұрыс реттеуге қол жеткізеді, дизайнда қарастырылған бос орындарды, кернеулерді, серіппелерді қысады және тағы басқаларды қалпына келтіреді.

247. Тығыз, біркелкі емес немесе әлсіз қозғалыс, бос қозғалыстың жоғарылауы, механизмнің жұмыс істемеуі сияқты торап және механизмдер ақаулары қоршаша және реттеу арқылы жойылады.

248. Ауыстырылатын бөлшектердің мөлшеріне байланысты келесі жөндеу әдістері қолданылады:

жарамсыз бөлікті немесе құрастыру қондырғысын оңай ауыстыру;
бөлшекті жөндеу өлшемдері бойынша ауыстыру (жарамды және санатты);
қайта жабдықтау.

249. Қарапайым ауыстыру арқылы жөндеу бөлшектердің және құрастыру бірліктері өзара алмастырылуына негізделген. Бұл ретте жарамсыз бөлік (құрастыру бірлігі) ақаусыз (жаңа немесе пайдаланылған) ауыстырылады, оны өңдеу және орнында сәйкестендіру, өйткені жарамды бөліктің жұптасатын элементтері (өлшемдері) сызбаларды дайындауға рұқсат етілген шектерде болады.

Қарапайым ауыстыру жеке немесе топтық ККЖ жиынтығының әдісі әр түрлі серіппелерге, соққыларға, мушкаларға және құрамдағы басқа бөлшектерге қолданылады.

Кейбір жағдайларда қарапайым бөлшектерді (ысырмалар, бұрандалар) эскиздер, келтірілген және жөндеу нұсқаулықтары бойынша жасауға болады.

Жарамсыз бөлікті қарапайым ауыстыру әдісімен жөндеудің артықшылығы - қаруды шектеулі мерзімде және далада да сапалы қалпына келтірудің қарапайымдылығы мен мүмкіндігі.

Жөндеудің бұл әдісінің кемшілігі - ауыстырылатын бөлшектердің шектеулі номенклатурасы.

250. Бөлшектерді жөндеу өлшемдері бойынша ауыстыру арқылы жөндеу - бұл екі ақаулы бөліктің бірі (курделірек және өндірісте көп уақытты қажет етеді) жөнделеді, жөндеу мөлшеріне дейін өңделеді, ал екіншісі, күрделілігі аз, бірінші бөліктің жөндеу өлшемдеріне сәйкес дайындалған бөлікпен ауыстырылады. Жөндеу - бұл жөнделетін

бөлік үшін немесе тозған бөліктің орнына жаңа бөлік жасау үшін орнатылған өлшемдер.

251. Бөлшектерді санаттық ауыстырумен жөндеу әдісі кезінде негізгі бөлшектің, құрастыру бірлігінің жөндеу өлшемдеріне сәйкес негізгі емес қарапайым бөлшектер жөнделеді (жасалады). Техникалық құжаттамада белгіленген жұптасатын бөлшектерді өндөудің шекті өлшемдері санаттық өлшемдер деп аталады.

Санаттық өлшемдер бойынша жұптастырылған бөлшектерді жөндеу санаттары қанша рет орнатылса, сонша рет жөндеуге болады (санаттық ауыстырудың мысалы-жоғары осытерді, түйреуіштерді және басқа бөлшектерді қою).

Жөндеу мөлшерінің санаты келесі санатты қолдана отырып, осы жұптастыруды қайта жөндей алатындағы етіп таңдалады.

252. Қайта жинақтау тәсілімен жөндеу: қару ақаулы бөлшектер мен құрастыру бірліктерін жарамды немесе оңай жөнделетін, қалпына келтіру мүмкін емес зақымдалған қару ұлгілерінен алынған бөлшектермен ауыстыру арқылы қалпына келтіріледі.

Жөндеудің бұл әдісі өнірлік қолбасшылықтың рұқсатымен, Ұлттық ұлан Bas қолбасшылығының Техника және қару-жарақ басқармасымен келісілгеннен кейін ғана қолданылады.

253. Реттелмейтін тораптар мен механизмдерде бөлшектердің өлшемдерінің өзгеруінен туындаған қосылыстардағы белгіленген санылаулардың немесе кернеулердің бұзылуы қосымша компенсатор бөлшектерін құрастыру кезінде торапқа (механизмге) енгізу арқылы жойылады. Компенсаторлар ретінде қарапайым бөлшектер - тығыздығыштар, шайбалар, втулкалар және тағы басқалар қолданылады; олар орнында жасалады және тозған бөліктер арасында құрастырылған кездे енгізіледі. Компенсаторлар белгіленген қалыпта түйін бөлшектерімен немесе арнайы бекіту бөлшектерімен ұсталады.

254. Ақаулы бөлшектер мен құрастыру қондырғыларын қалпына келтіру әдісі-ақаулы бөлшектер бастапқы немесе жөндеу өлшемдері қалпына келтіріледі, содан кейін жөнделген бөлшектер қаруға қойылады.

Жөндеудің бұл әдісі қисық және мыжылған бөлшектерді түзетуді, тесіктер мен жарықтарды тығыздауды, босатылған немесе жаңа тойтармаларды тарту арқылы тойтарма қосылыстарын қалпына келтіруді, металды балқыту немесе пластикалық деформация арқылы бөлшектердің өлшемдерін қалпына келтіруді, тотты кетіру, балқыту және күйе арқылы бөлшектердің бетінің тазалығын қалпына келтіруді, қорғаныс бояулары мен химиялық жабындарды қалпына келтіруді, көтерілген металды алып тастауды қамтиды.

Жөндеудің бұл әдісі ақаулы бөлшектердің көпшілігін қалпына келтіруге мүмкіндік береді, бұл қосалқы бөлшектер мен материалдарды тұтынуда үлкен үнемдеуге қол жеткізеді.

Бұл жөндеу әдісінің кемшіліктері жұмыстың ұзақтығы, қалпына келтіру бойынша қурделі жабдықты (станоктар, дәнекерлеу аппараттары, сыйылған ауаны алуға арналған компрессор және тағы басқа) және дайындалған жөндеуші мамандарды қолдану қажеттілігі болып табылады.

255. Жоғарыда аталған жөндеудің барлық әдістері қаруды қурделі жөндеуге жоспарлы түрде шыққанға дейін жарамды күйде ұстауға мүмкіндік береді.

256. Қаруды жөндеу кезінде бөлшектерді нөмірлеу иесіздендірілген ҚҚЖ-дан қосалқы бөлшектерді пайдаланған және жөндеу қайта жинақтау тәсілімен жүргізілген кезде (Ұлттық ұлан Бас қолбасшылығының Техника және қару-жарап басқармасымен келісілгеннен кейін өнірлік қолбасшылықтың техника және қару-жарап басқармасының рұқсатымен) ақаулы қарудан алынған құрастырмалардан бөлшектерді қойған жағдайда жүргізіледі. Екінші жағдайда, бөлшектердегі ескі сандар, егер сандар стигма арқылы салынған болса немесе сандар басқа жолмен салынған болса, тазартылған болса, бітеліп қалады.

257. Әртүрлі жөндеу органдары қаруды орташа жөндеу кезінде осы Қағидалардың нұсқауларына сәйкес орындалуы тиіс жұмыстардың тізбесі 21-қосымшада келтірілген.

258. Ағымдағы және орташа жөндеу жүргізу кезінде жабдықтар, арнайы құралдар, аспаптар мен құрылғылар пайдаланылады, олардың тізбелері осы Қағидаларда және жөндеу жөніндегі жеке басшылықта және пайдалану құжаттамасында келтіріледі.

259. Егер өнімділікті арттырса, жұмышылардың жұмысын жеңілдетсе және орындалған жұмыстардың қажетті сапасын қамтамасыз етсе, жөндеу органдарының жеке құрамының ұсыныстары бойынша әзірленген құрылғылар мен құралдарды қолдануға рұқсат етіледі.

260. Жөндеу жөніндегі басшылықтар әзірленбеген қару-жарап бұйымдарын жөндеу пайдалану құжаттамасының талаптары көлемінде жеке басшылықтар әзірленген бір үлгідегі бұйымдарды жөндеуге ұқсастығы бойынша және осы Қағидалардың нұсқауларына сәйкес жүргізілсін.

261. Жеке басшылықта көзделмеген ақауларды жою тәсілдері туралы шешімдерді әскери жөндеу органының бастығы қабылдауы тиіс.

262. Егер ақаулар қайталанатын болса, онда әскери жөндеу органының бастығы олар туралы команда бойынша хабарлауға міндетті.

263. Қару-жарапты жаңғырту тек қана жеке басшылықтар мен директивалардың нұсқауларына сәйкес жүргізуі тиіс.

264. Ескі конструкцияның қару-жарап үлгілеріндегі жарамсыз бөлшектер мен құрамдас бөліктерді ауыстыру кезінде жаңартылған қару-жарап осы Қағидалардың және жөндеу жөніндегі жеке басшылықтардың талаптарын қанағаттандырған жағдайда жаңғыртылған бөлшектер мен құрамдас бөліктерді қоюға жол беріледі.

265. Әскери бөлімнің жөндеу органдың қаруды ағымдағы жөндеу жеке иесіздендірілмеген әдіспен жүзеге асырылады. Бұл әдістің ерекшелігі - қаруды жөндеу кезінде алынып тасталған бөлшектер мен құрастыру қондырығылары сақталады.

Бұл ретте бөлшектеу-құрастыру, реттеу, слесарлық, ағаш ұстасы және басқа да жұмыстарды бір маман орындайды.

266. Жеке жөндеу кезінде жұмыс орындары әмбебап жабдықтармен, құрал-саймандармен, сондай-ақ қажетті құжаттамамен жарақтандырылады, жұмыс орындары әскери бөлімде бар қарудың кез келген үлгісін ағымдағы жөндеу үшін тез арада қайта реттелуі мүмкін.

267. Қару-жарақты жөндеу жөніндегі қызметте (орталықта) бір мезгілде қарудың едәуір саны қалпына келтіріледі, ағымдағы жөндеу бөлшектелетін тораптық әдіспен бірнеше жұмыс топтары жөндеу жүзеге асырылуы мүмкін.

Қарудың жеке қондырығылар мен құрастыру қондырығыларына бөлінуіне байланысты жұмыс орындарының саны әр түрлі болуы мүмкін.

Әрбір жұмыс орнында жөндеудің жалпы көлемінің бір бөлігін құрайтын қатаң белгіленген жұмыс көлемі (тораптарға бөлшектеу, электр берілістерін жөндеу, көрікті құралдарды салыстыру және тағы басқалар) орындалады. Жөндеу жұмыстарын сол маман жүргіzetіндіктен, операцияларды үнемі қайталап отыру арқылы берік дағдылар қалыптасады және жұмыс сапасы артады.

268. Ағымдағы қызмет көрсету және ағымдағы жөндеу кезінде қару үлгісін бөлшектеу және жинау, сондай-ақ ұрысты тексеру және оны қалыпты ұрысқа келтіру пайдалану құжаттамасына сәйкес жүргізіледі.

Әдетте, қару үлгісін бөлшектеу ақаулы бөлшектер мен құрастыру қондырығыларының техникалық жай-күйін тексеруді және жөндеуді қамтамасыз ететін іс-шараларға дейін жүргізіледі.

269. Бөлшектеу процесінде өлшемдер, пішіндер мен физикалық-механикалық қасиеттердің белгіленген нормалардан ауытқуын білдіретін бөлшектер мен құрастыру бірліктерінің ақаулары анықталады.

Рұқсат етілген шектерде бұл ауытқулар бар бөлшектер жарамды болып саналады. Егер ауытқулар рұқсат етілген шектен жоғары болса, бөлшектер жөнделеді және ауыстырылады.

Қалпына келтіру мүмкін емес немесе экономикалық тұрғыдан мүмкін емес бөлшектер жарамсыз болып саналады.

270. Ақаулар, анықталған ақауларды жою бойынша жұмыстар қаруды сынау жөндеу құжаттамасының талаптары көлемінде жүргізіледі. Бұл жағдайда мұндай технологиялық реттілік сақталады:

акаулы бөлшекті, құрастыру бірлігін табу мақсатында жиналған түрдегі қарудың ақауы;

қаруды бөлшектеу, егер бұл ақаулық пен жөндеу үшін қажет болса;

ақаулы бөлшектер мен құрастыру бірліктерінің ақаулары;

ақаулы бөлшектер мен құрастыру қондырғыларын қалпына келтіру немесе ауыстыру;

қаруды құрастыру және реттеу немесе салыстыру;

жөндеуден кейін қаруды сынау.

Ақауларды жою және жөндеу сапасын тексеру үшін қажет жұмыстар ғана орындалатынын ескери қажет. Бұл ретте әрбір орындалған жұмысты жұмыс басшысы тексереді және қабылдайды, содан кейін келесі жұмыс жүргізіледі.

271. Үлестегі орган қабылдаған шешімге байланысты қару-жарапты орташа жөндеуді қалпына келтіру жұмыстарын жүргізуге жоғары тұрған штабтың жөндеу-қалпына келтіру органында орындалуы мүмкін (бұл ретте жөндеу жұмыстарының көлемі қару-жарап үлгісінің техникалық жай-күйін ескере отырып айқындалады) немесе мамандандырылған жөндеу органдарында айқындалады.

272. Жөндеу орнын таңдау қару-жараптың техникалық жай-күйін, жөндеудің күрделілігін, әскери-техникалық және экономикалық факторларды, сондай-ақ қару-жарапты пайдаланатын әскери бөлімнің орналасу ерекшеліктерін және оның қару-жарапты жөндеуге арналған құштері мен құралдарының болуын ескере отырып, іsten шыққан (әскери бөлім орналасқан) жерде қару-жарап ақауларын жою мүмкіндігі мен қажеттілігіне байланысты жүзеге асырылады.

273. Қаруды әскери орташа жөндеу келесі ретпен орындалады:

міндетті тексерулер тізбесі көлемінде бұйымның ақауына дайындық және ақауы;

ақаулық кезінде және жөндеу жөніндегі нұскаулықтың талаптарында айқындалған көлемде бөлшектеу;

бөлшектелген құрамдас бөліктер мен бөлшектерді майлаудан, кірден және тottan тазарту;

құрамдас бөліктер мен бөлшектердің ақаулығы;

ақаулы құрамдас бөліктер мен бөлшектерді жөндеу;

жөнделген құрамдас бөліктерді құрастыру, реттеу және сынау;

жалпы құрастыру;

жөндеуден кейінгі сынақ;

қару-жарапты жөнелтуге дайындау және бояу.

274. Ағымдағы жөндеу кезінде жоғарыда көрсетілген жұмыстардың технологиялық реттілігі де сақталуы керек, бұл ретте ақаулықтарды жою және жөндеу сапасын тексеру үшін қажетті көлемде жұмыстар жүргізіледі.

275. Жөндеу сапасын бақылауды қару-жарапты жөндеу бөлімшелерінің командирлері (бастықтары) және жөндеу органдарының бастықтары, сондай-ақ қару-жарап қызметінің бастығы жүзеге асыруы тиіс.

276. Жөндеу сапасына жөндеу жүргізетін адамдар, сондай-ақ жөндеу жұмыстарының басшылары, қару-жарақты жөндеу бөлімшелерінің командирлері (бастықтары) және жөндеу органдарының бастықтары тікелей жаупты болады.

277. Қару-жарақты жөндеу сапасын бақылау:

жекелеген құрамдас бөліктерді жөндеу кезінде;

қару-жарақты құрастыру және оны сынауға дайындау кезінде;

қару-жарақты сынау кезінде;

қару-жарақты жөндеу органынан жөнелтуге дайындау кезінде жүргізіледі.

278. Қару-жарақты жөндеу кезінде әрбір орындалған жұмысты жөндеу органдарының тиісті басшысы жүргізуі және қабылдауы тиіс. Кейінгі жұмыстарды орындау алдыңғы жұмыстардың сапасын тексергеннен кейін жүзеге асырылады.

279. Қару-жарақты жөндеу және жұмыстарды қабылдау сапасын бақылау кезінде тексеріледі:

барлық жөндеу жұмыстарының орындалғаны;

жөндеу құжаттамасында көзделген жөндеу әдістерінің сақталғаны;

жөндеу құжаттамасы техникалық талаптарының осы жұмысқа байланыстырығы;

құрамдас бөліктер және тұтастай алғанда өнімнің дұрыс жиналғаны (бөлшектелгені) және олардың жөндеу жөніндегі жеке басшылықтың (қызмет басшылығының, пайдалану жөніндегі нұсқаулықтың) және осы Қағидалардың талаптарына сәйкестігі;

өнімнің міндettі тексерулер тізбесіне сәйкестігі;

ҚҚЖ жағдайы;

пломбалардың дұрыстырығы;

формулярларды толтырудың дұрыстырығы.

280. Жөндеуден кейін әрбір қару-жарақ өнімі жеке басшылық белгілеген көлемде жөндеу бойынша және осы Қағидалардың талаптарына сәйкес бақылау сынақтарынан өтуі тиіс.

281. Сынақ кезінде анықталған барлық ақаулар жойылып, қажет болған жағдайда сынақтар қайталануы керек.

282. Жөнделген қару-жарақты консервациялау қару-жарақты пайдалану жөніндегі нұсқаулыққа және осы Қағидаларға сәйкес жүргізілсін.

283. Қару-жарақты орташа жөндеуді (ОЖ) немесе құрделі жөндеуді (КЖ) орындау туралы формуляр бөлімінде тиісті жазба жасалады. Бұл ретте барлық ауыстырылған бөліктері мен механизмдерінің нөмірлері, механизмдер мен жүйелерге құйылған арнайы майлар және сұйықтықтар көрсетіледі.

7-параграф. Артиллериялық қаруды жөндеу

284. Жөндеуші маман әскери бөлімнің әскери жөндеу органында немесе қару-жарақты жөндеу жөніндегі қызметте (орталықта) қызмет атқарады. Кез-келген осы жөндеу органдарының ішінен жөндеуші келесі:

техникалық қызмет көрсету кезіндегі ақаулар; бөлімшедегі қарудағы ақауларды жою; жөндеу органында қаруды ағымдағы жөндеу; қаруды консервациялау және қонсервациядан шешу жұмыстарын орындауға тартылады.

285. Аталған жөндеу органдарының арасындағы айырмашылық олардың жабдықталу дәрежесінде, демек, жөндеу жұмыстарын орындау мүмкіндігінде болып табылады. Мәселен, әскери бөлімнің жөндеу органында бірқатар күрделі жұмыстарды орындау көзделмеген:

болат бөлшектерді тottan химиялық жолмен тазарту; беріліс тістерін қалпына келтіру; бұрандалы серіппелер жасау;

бұрандалы қосылыстарды дәнекерлеу және балқыту арқылы жөндеу, содан кейін жіптерді кесу;

окшашарлардың электр тісті катушкаларын орау; химиялық жабуды поливинилбутирады лак негізінде тәсілімен қалпына келтіру.

286. Әскери бөлімде қару-жарақты жөндеуді қару-жарақ қызметінің бастығы ұйымдастырады.

287. Қару-жарақты ағымдағы жөндеу және техникалық қызмет көрсету әскери бөлімнің шеберханасында бір айға жөндеу және техникалық қызмет көрсету үшін әскери бөлімнің қару-жарағын жөндеу шеберханасының жоспар-тапсырмасына сәйкес жүргізіледі.

288. Қару-жарақты жөндеу және техникалық қызмет көрсету жұмыстарынан басқа, жұмыс жоспарына қару-жарақты ұстауға және сақтауға бағытталған басқа да жұмыстар (жабдықтарды, құралдарды, құрылғыларды, оку мүліктерін, пирамидаларды, арматураларды жөндеу және дайындау, қару-жарақ пен парк күндерін тексеруге қатысу, ату және тағы басқалар) кіреді.

289. Егер жұмыс уақытының нақты қоры жоспарланған жұмыс көлемінен аз болса, онда жұмыстарды орындау үшін бөлімшелердің жеке құрамының қажетті санын тарту жоспарланады. Бөлімшелерден тартылатын жеке құрамның өнімділігі шебердің өнімділігінің 50% қабылданады.

290. Қару-жарақ қызметінің бастығы бөлімше командирлеріне қару-жараққа техникалық қызмет көрсету және жөндеу мерзімдерін хабарлайды, қару-жарақтың жөндеуге (техникалық қызмет көрсетуге) уақтылы жеткізілуін және шеберхана жұмыстарының орындалуын бақылауды ұйымдастырады.

291. Қару-жарақты пайдалану және жөндеу қызметі - Қазақстан Республикасы Ұлттық ұланының Бас қолбасшылығының әскери басқару органы, техника және қару-жарақ басқармасының бөлімшесі, ол қару-жарақты пайдалану мен жөндеуді ұйымдастыруға, қару-жарақты сақтау, пайдалану мерзімдерін ұзартуға; қару-жарақтың

техникалық жай-күйін есепке алуды және бақылауды ұйымдастыруға, ақауларды жою жөнінде шаралар қабылдауға, жөндеу бөлімшелерінің қызметіне басшылық жасауға, өнірлік қолбасшылығының қару-жарақ қызметтерінің қару-жарақты жарымды күйде ұстau мәселелері жөніндегі қызметін үйлестіруге; қару-жарақтың техникалық жай-күйінің техникалық (кепілдік) қадағалау жөніндегі іс-шаралардың орындалуын бақылау, қару-жарақты пайдалану, жөндеу, пайдалануға және жөндеуге арналған материалдардың шығысы жөніндегі нормативтік құжаттарды әзірлеу үшін арналған.

292. Ұлттық ұланның қару-жарақты жөндеу және қамтамасыз ету қызметі (Қару-жарақты жөндеу мен сақтаудың орталық базасы) жедел-стратегиялық басқару органының техникалық қамтамасыз ету белімшесі болып табылады және:

қару-жараққа техникалық қызмет көрсетуге, ағымдағы және орташа жөндеу жүргізуге;

қару-жарақты жаңғыртуды жүргізуге;

жауынгерлік қару-жарақты оқу қару-жарағына ауыстыру бойынша жұмыстарды орындауға;

оқ-дәрілерді әзірлеуге, дайындауға, жөндеуге және қызмет көрсетуге;

техникалық бақылауды қажет етпейтін қосалқы бөлшектерді, аспаптар мен керек-жарақтарды дайындауға және жөндеуге;

қаруды сақтауға арналған пирамидалар мен шкафтарды (тығындау) және қаруға арналған жабдықтардың жекелеген түрлерін дайындауға және жөндеуге;

Ұлттық ұланның қару-жарақтары мен оқ-дәрілерін қабылдауға және сақтауға арналған.

Ұлттық ұланның қару-жарақты жөндеу және қамтамасыз ету қызметіне тікелей басшылықты Ұлттық ұлан Бас қолбасшысының техника және қару-жарақ жөніндегі орынбасары өзі және Ұлттық ұлан Бас қолбасшылығының қару-жарақты пайдалану және жөндеу қызметі арқылы жүзеге асырады.

293. Өнірлік қолбасшылықтың қару-жарақты жөндеу жөніндегі орталығы өнірлік қолбасшылықтың әскери бөлімдерінің бірінің штатына кіретін жедел-аумақтық басқару органының жөндеу-қалпына келтіру органы болып табылады және:

әскери бөлімдердің күштерімен және құралдарымен орындалмайтын қару-жараққа ағымдағы жөндеу жүргізуге;

оқ-дәрілерді жөндеуге және қызмет көрсетуге;

техникалық бақылауды қажет етпейтін қосалқы бөлшектерді, аспаптар мен керек-жарақтарды дайындауға және жөндеуге;

пирамидаларды, қаруды сақтауға арналған шкафтарды (орама), қаруға арналған жабдықтардың жекелеген түрлерін және тағы басқаларды дайындауға және жөндеуге арналған.

Тікелей басшылықты өнірлік қолбасшылық қолбасшысының техника және қару-жарақ жөніндегі орынбасары жеке өзі және өнірлік қолбасшылықтың қару-жарақ пен әскери техниканы жөндеу қызметі арқылы жүзеге асырады.

294. Қару-жарақты жөндеу жөніндегі қызметтің (орталықтың) құрамына: басқарма; қару-жарақты жөндеу жөніндегі бөлімшелер (шеберханалар, цехтар, участеклер), қару-жарақ, оқ-дәрілер, улы және техникалық сұйықтықтар қоймалары (сақтау орны), медициналық пункт және басқа да бөлімшелер кіруі мүмкін.

295. Қару-жарақты жөндеу жөніндегі қызметтің (орталықтың) жеке құрамы өндірістік міндеттерді орындау үшін қатаң пайдаланылады, оны қару-жарақты жөндеу, қызмет көрсету және олардың орындалуын бақылаумен байланысты емес басқа мақсаттар үшін пайдалануға қатаң тыйым салынады.

296. Қару-жарақты жөндеу жөніндегі қызмет (орталық) туралы ережені, олардың ұйымдық құрылымын, жеке құрамын, қару-жарақтың, техниканың және басқа да материалдық құралдардың сандық және сапалық құрамын Ішкі істер министрінің орынбасары - Ұлттық ұлан Бас қолбасшысы айқындейдьы.

297. Қару-жарақты жөндеу шеберханасы техникалық қамтамасыз ету бөлімшесі болып табылады және әскери бөлімнің қаруын ағымдағы жөндеуді және техникалық қызмет көрсетуді жүргізуге, техникалық бақылауды қажет етпейтін ККЖ дайындауға, қаруға арналған жабдықтардың жекелеген түрлерін дайындауға және жөндеуге арналған.

298. Жөндеу шеберханасының құрамына: қару-жарақты жөндеу жөніндегі бөлімше бастығы (шеберхана бастығы), қару-жарақты жөндеу жөніндегі шеберлер кіреді.

299. Шеберханаға жылдың кез-келген уақытында жөндеуге мүмкіндік беретін жеке жылыштылатын бөлме беріледі. Үй-жайдың ішінде осы Қағидаларға сәйкес участеклер жабдықталады (күрделі қабырғалармен немесе қалқалармен қоршалады).

300. Қару-жарақты жөндеу шеберханалары жабдықпен және құрал-сайманмен белгіленген нормалар бойынша қамтамасыз етіледі.

301. Қару-жарақты жөндеу шеберханасында келесі үй-жайлар мен участеклер орналасуы керек:

тамбур;
шеберхана бастығының жұмыс орны;
бөлшектеу, құрастыру және ақаулар;
жөндеуге тапсырылған қаруды сақтау үшін;
бояу жұмыстары;
қорғаныс жабындарын қалпына келтіру;
ұста және дәнекерлеу жұмыстары;
токарлық жұмыстар;
ағаш ұстасы;
тігін жұмыстар;

кептіру.

302. Жөндеуге арналған үй-жайлардың (учаскелердің) өлшемдері жабдықтардың, өндірістік мүкеммалдың және жөнделетін қару-жараптың ыңғайлы орналасуын қамтамасыз етуді ескере отырып белгіленеді. Қақпаның өлшемдері жөнделетін (қызмет көрсетілетін) қару-жарапты еркін тасымалдауды (кіруді және шығуды) қамтамасыз етуді ескере отырып орнатылады.

303. Ауыр тораптар мен бөлшектерді бөлшектеу немесе орнын ауыстыру жүргізілетін участеклерде қажетті жүк көтергіш құралдар (көтергіш, тельфер, бөлшектерді тасымалдауға арналған арба және тағы басқалар) көзделеді.

304. Бояу жұмыстары участексінің үй-жайларында электр жабдығы, іске қосу аппаратурасы, басқару аппаратурасы және электр шамдары жарылыстан қорғалған орындауда ғана қолданылады.

305. Барлық электр іске қосу құрылғылары (ажыратқыштар, электромагниттік іске қосқыштар және тағы басқалар) бояу үй-жайларынан тыс орнатылады.

306. Бояу жұмыстары участексінің және қару-жарап бөлшектеріндегі қорғаныс жабындарын қалпына келтіру участексінің үй-жайлары іргелес үй-жайлардан құрделі қабырғалармен (бөлімдермен) бөлінеді. Үй-жайлардан шығу тамбур арқылы жүзеге асырылады. Үй-жайлар ауаның он - он екі рет алмасуын қамтамасыз ететін жеткізу-шығару желдеткішімен жабдықталады. Фосфаттандыратын топырақ пен лакты қолдану сорғыш шкафында, сорғыш қолшатырының астында немесе бояу камерасында жүзеге асырылады.

307. Бояу жұмыстары мен қорғаныш жабындарын қалпына келтіру участеклерін жертөле және жартылай жертөле үй-жайларында орналастыруға қатаң тыйым салынады.

308. Бояу жұмыстары участеклеріндегі едендер жанбайтын материалмен жабдықталады, соққы кезінде ұшқын шығармайды, берік, тегіс, тайғақ емес және ластануды оңай тазартуға мүмкіндік береді.

309. Құрғақ және жылды ауа райында бояу жұмыстары ашық алаңда үйимдастырылуы керек.

310. Қару-жарап бөлшектеріне қорғаныс жабындарын жағу жөніндегі жұмыс орындарына және бояу жұмыстарының участексіне 5-6 килограмм қысыммен сығылған ауа-бір шаршы сантиметрге күш жеткізіледі.

311. Соғу және дәнекерлеу жұмыстарының участекі жеке үй-жайда жабдықталады.

312. Ұсталық және дәнекерлеу жұмыстарын жүргізуге арналған үй-жай жалпы жеткізу-шығару желдеткішімен жабдықталады, ұсталық тауының үстіне сорғыш қолшатыры орнатылады. Бөлменің едені бетон, тас төсөлген немесе балшықтан, ал бөлменің қабырғалары салынуда отқа төзімді материалдардан жасалады.

313. Қару-жарапты жөндеу орындарында тікелей дәнекерлеу жұмыстарын жүргізу қажет болған жағдайда участек жылжымалы электр дәнекерлеу агрегатымен,

дәнекерлеушінің тасымалданатын үстелімен және экранмен (қалқанмен) жабдықталады

314. Участкеде жұмыс жүргізу және тораптарды жұмыс орнына тасымалдау кезіндегі ынғайлылық пен қауіпсіздікті қамтамасыз ететін өту жолдары көзделеді. Өту жолдарының ені кемінде 1 метрмен жабдықталады.

315. Электр дәнекерлеу агрегаттарының кәбілдері оттегі баллондары мен шлангтардан кемінде 0,5 метр, ал баллондар мен ацетилен және басқа да жанғыш газдардың шлангтарынан кемінде 1 метр қашықтықта орналасады.

316. Қоректендіру желісі мен жылжымалы дәнекерлеу агрегаты арасындағы сымдардың ұзындығы механикалық зақымданудан 10 метрден аспайтын етіп орнатылады және қорғаумен жабдықталады.

Электр дәнекерлеу сымдарын қолдану зақымдалған өріммен және оқшаулаумен тыйым салынады. Егер сымдар өрілген болса, соңғысы резенке шлангқа айналады.

317. Газ-электрмен дәнекерлеу жұмыстары кезінде сығылған газы бар баллондар дәнекерлеу алауынан кемінде 5 метр, ал жылыту құрылғыларынан кемінде 1 метр қашықтықта орнатылады.

318. Жабдық (станоктар, стендтер, бұйымдар) жұмысшылардың қауіпсіздігін қамтамасыз ету мақсатында қауіпті бөліктерде және орындарда сенімді қоршалады.

319. Жабдық ашық түстермен, ал қоршau – жабдықтың түсімен, жұмысшылар үшін қауіпті болып табылатын жабдықтың бөліктері қызыл түске боялады.

320. Жұмыс орындары қажет болған жағдайда бұйымдарды, құралдар мен материалдарды сақтауға арналған сөрелермен жабдықталады. Сөрелер өз өлшемдері бойынша оларға салынатын бұйымдардың ең үлкен өлшемдеріне сәйкес орнатылады.

Бұйымдарды стеллаждарға төсеу кезінде стелаждан тыс шығынқы немесе сөреден тыс ілулі алынып тасталады.

321. Пайдаланылған сұрту материалын ынғайлы жерлерде бүктеу үшін қақпақтары жабылатын арнайы темір жәшіктер орнатылады. Жәшіктер күн сайын тазаланады.

322. Қару-жарап пен қару-жарақтың құпия үлгілері жөнделетін және сақталатын үй-жай олардың сенімді сақталуын қамтамасыз етуді ескере отырып орналастырылады.

Осы мақсатта үй-жай құзетке және әскери бөлім бойынша кезекшіге сигнал шығара отырып, құзет дабылымен, құлыпқа жабылатын берік есіктермен жабдықталады, терезелерге торлар орнатылады. Үй-жайдың ішіне кірген кезде бөгде адамдардың кіруіне кедергі келтіретін тосқауыл қойылады.

323. Жұмыс аяқталғаннан кейін үй-жайлардың барлық терезелері (шатыр және жертоле люктері) ішкі құлыпқа жабылады.

324. Барлық алдыңғы есіктер мен қақпалар сыртынан құлыпқа бекітіледі және оларға шеберхана бастығы мөр қояды. Мөрленген пеналдағы кілттер әскери бөлім бойынша кезекшіге тапсырылады.

325. Ақаулы және жөнделген қару-жарақ шеберханада пирамидаларда, құлышқа жабылатын металл шкафтарда (жәшіктерде) сақталады. Пирамидалар, шкафтар (жәшіктер) жабылады және мөрленеді. Кілттер мен мөр шеберхана бастығында, кілттердің екінші жиынтығы – әскери бөлімнің қару-жарақ қызметінің бастығында сақталады.

326. Жөнделген қару жөндеуден кейін бөлімшелерге бірден қайтарылады. Егер шеберханада қару түнде қалса (қорғаныс жабындарын қалпына келтіре отырып, қаруды жөндеу кезінде), онда шеберхананы Гарнizonдық және қарауыл қызметтері жарғысының талаптарына сәйкес қарауылға күзетуге тапсыру қажет.

327. Қару-жарақты жөндеу немесе оған техникалық қызмет көрсету кезінде оның әскери бөлімнің шеберханасында сақталуына жауапкершілік шеберхана бастығына жүктеледі.

328. Тұсқі үзіліс кезінде кезекші міндепті түрде шеберханада қалады.

329. Шеберханада көрінетін жерде стенд жабдықталады. Стендте келесі қызметтік құжаттама ілінеді:

- 1) күн тәртібі;
- 2) әскери бөлімнің қару-жарапын жөндеу шеберханасының бір айға жөндеу және техникалық қызмет көрсету жоспар-тапсырмасы;
- 3) қару-жараққа техникалық қызмет көрсетуге және жөндеуге арналған уақыт нормалары;
- 4) мамандармен сабақ кестесі;
- 5) шеберлердің кезекшілік кестесі;
- 6) эвакуациялау және өрт қауіпсіздігі жоспары;

330. Әрбір жұмыс орнында станоктарда және басқа да жабдықтарда жұмыс істеу кезіндегі негізгі қағидалар мен қауіпсіздік шаралары ілініп, оларды ұстауға және пайдалануға жауапты адам көрсетіледі.

331. Шеберхана бастығы шеберлерді жабдықпен жұмыс істеуге оның құрылышын және қауіпсіз пайдалану қағидаларын мұқият зерделегеннен кейін рүқсат етеді.

332. Қауіпсіздік шаралары бойынша нұқсаулық жұмыс орнында жеке құрамға қауіпсіздік шаралары бойынша нұқсаулық беру журналына қол қойғыза отырып өткізіледі.

333. Жеке құрам қару-жарақты жөндеу бойынша практикалық жұмыстарға қару-жарақ үлгісінің құрылышын, қауіпсіздік шаралары мен жөндеу технологиясы талаптарын зерделегеннен кейін жіберіледі.

334. Білімін мерзімді тексеруді кемінде жылына бір рет өткізу қажет.

335. Қару-жарақты, қару-жарақ мүлкін және күрделі оптикалық аспаптарды шеберханаға бөлімше командирі (старшинасы) тапсырады.

336. Бөлімше командирі (старшина) жөндеуге тапсырылатын қару-жарақ үшін қару-жарақ пен оқ-дәрілерді беру кітабына (1-бөлім, 5-нысан) қол қояды. Қойма қару-жарағы әскери бөлім (бригада) шеберханасына жүккүжат бойынша тапсырылады.

337. Шеберханаға бөлімшелерден және қоймадан келіп түсken барлық қару-жарақты шеберхана бастығы (техник) мұқият қарайды, 21-нысанда kітапқа жазып, қару-жарақтың жөндеуге келіп түсken күнін, кімнен келіп түсkenін, үлгінің атауын, оның нөмірі мен сериясын, санын, сондай-ақ ақауының сипатын көрсетеді. Қару-жарақтың құпия үлгілері олардың шартты атауы бойынша жазылады. Қабылданған қару-жарақ үшін шеберхана бастығы қол қояды.

338. Қару-жарақ шеберханаға қару-жарақ үлгісінің жұмыс істеуін тексеруді қамтамасыз ететін жинақта, штаттық қабымен, мерзімді тексеруді талап ететін ҚҚЖ бөлшектерімен және жинақтаушы элементтерімен бірге қабылданады. Қару-жарақпен бірге формулярлар (паспорт, карточка) тапсырылады.

339. Егер қару-жарақ жөндеуден немесе техникалық қызмет көрсетуден кейін әскери бөлімнің (бригада), жабдықтау органының қоймасына тапсырылатын немесе басқа әскери бөлімге (бригадаға) берілетін болса, ол шеберханаға толық жабдықталған күйінде қабылданады.

340. Қару-жарақты жөндеу аяқталғаннан кейін шеберхана бастығы қару-жарақты жөндеу сапасын жеке тексереді және 21-нысанда kітаптың 7, 8 және 9- бағандарын толтырады.

341. Қабылдаушы (бөлімше старшинасы немесе командирі) 21-нысанда kітаптағы жөндеу (техникалық қызмет көрсету) туралы жазбаны нақты орындалған жұмыс көлемімен салыстырады, жөндеудің сапасын, формулярлардағы (паспорт, карточка) жазбалардың дұрыстығын тексереді, нөмірлері бойынша қару-жарақты тексереді және осыдан кейін алған қару үшін 21-нысанда kітаптың 10-бағанына қол қояды. Бөлімшеге келгеннен кейін оны кезекшіге қару-жарақ пен оқ-дәрілерді беру кітабының 1-бөліміне қол қоя отырып тапсырады.

342. Қойма қаруын техникалық қызмет көрсету және жөндеу аяқталғаннан кейін қойма бастығы жүккүжат бойынша қабылдайды.

343. Қару-жарақ жөндеу шеберханасының жеке құрамы жеке орналасқан бөлімшеге (ЖОБ) қару-жарақты жөндеу және тексеру үшін шеберхананың жұмыс жоспары бойынша іссапарға жіберіледі. Осы мақсатта жылжымалы артиллериялық жөндеу шеберханаларын пайдалану қажет. Шеберлердің бөлімшелердегі жұмысы бөлімше командирлерінің, әскери бөлімнің артиллериялық қару-жарақ қызметі немесе шеберхана бастығының бақылауымен жүзеге асырылады.

344. Бөлімшеде жөндеу жүргізу кезінде шебер анықтама жасайды, онда қару-жарақтың (мұліктің) атауы, оның сериясы немесе нөмірі, саны, қандай жөндеу жүргізілгені және қандай қосалқы бөлшектер мен материалдар жұмсалғаны көрсетіледі. Анықтамаға бөлімше командирі қол қояды. Шеберханаға келісімен анықтаманың

негізінде 21-нысанды кітапта орындалған жұмыстар, сондай-ақ жұмсалған ҚҚЖ мен материалдар есепке алынады. Анықтама жыл бойы шеберханада кіріс құжаттарымен және есептермен бірге сақталады.

345. Қару-жарақ жөндеу шеберханасының жеке құрамын шаруашылық және артиллериялық қару-жарақты жөндеуге және қызмет көрсетуге қатысты емес басқа да жұмыстарды жүргізу үшін пайдалануға тыйым салынады.

346. Әскери бөлімнің қоймасынан шеберханаға қосалқы бөлшектерді, құрал-саймандарды және материалдарды беру жүккүжат бойынша жүргізледі.

347. Әскери бөлімнің (бригада) шеберханасында жабдықтарды, қосалқы бөлшектерді және материалдарды есепке алу 2-нысанды кітап бойынша жүргізледі.

348. 2-нысанды кітаптың соңында шеберхананың жеке құрамына уақытша пайдалануға берілген жабдық пен құрал-саймандарды есепке алуға арналған парапттар бөлінеді.

2-нысанды кітаптағы барлық жазбаларды тек шеберхана бастығы жүргізеді.

349. Қару-жарақты жөндеу және техникалық қызмет көрсету үшін алынатын құрал-саймандарды, қосалқы бөлшектер мен материалдарды шеберхананың қоймасында сақтау қажет.

350. Жанар-жанармай, артиллериялық және улы сұйықтықтар, бояулар, лактар және еріткіштер арнайы мықтап жабылатын ыдыста сақталады. Қышқылдарды жеке үй-жайда (шкафта) тығыны бар арнайы ыдыста сақтау қажет (ыдыс себетке немесе жәшікке орналастырылады).

351. Жылжымалы шеберханалар әскери бөлім (бригада) командирінің бұйрығымен толық жинақта қару-жарақ жөндеу шеберханасының бастығына немесе техникке бекітіледі.

352. Жылжымалы шеберхананың жинағына кіретін жабдықтар мен мүлік 2-нысанды кітапқа енгізілмейді. 2-нысанды кітапқа жылжымалы шеберхананың барлық арнайы автомобилдері мен тіркемелері енгізіледі.

353. Жөндеуге қажетті қосалқы бөлшектер мен материалдарды шеберхана бастығы қару-жарақ жөндеуге тапсырма алған кезде береді.

354. Шеберхана бастығы шеберлерден жөнделген қару-жарақты қабылдай отырып, олардан жөнделген қару-жарақтың жарамсыз және жөндеуді талап ететін бөлшектерін де қабылдайды.

355. Қару-жарақты жөндеуге және техникалық қызмет көрсетуге жұмсалатын ҚҚЖ мен материалдар әрбір бұйым бойынша 21-нысанды кітапта есепке алынады және жөнделген қару-жарақты қабылдаушының қолымен расталады.

356. Жөнделген қару-жарақтан ажыратылған қосалқы бөлшектер, бөлшектер, тораптар мынадай тәртіппен пайдаланылады:

1) жөндеуді (қалпына келтіруді) талап ететіндер – әскери бөлім шеберханасында қалпына келтірледі және одан әрі жөндеуге жұмсалады;

2) жөндеу мүмкін емес немесе мақсатқа сай емес ақауға шығарылған (жарамсыз) қосалқы бөлшектер, бөлшектер, тораптар күн сайын жұмыс орнынан алынады және оларды шеберхананың есебіне қосқанға дейін олардың жоғалуына, ұрлануына және одан әрі пайдаланылуына жол бермейтін жерлерде сақталады. Әскери бөлім командирі есепті бекіткеннен кейін бөлшектер жинақталады және одан әрі металл сыйнығы ретінде өткізу үшін әскери бөлімнің (бригада) қоймасына тапсырылады.

357. Шеберханада жасалған мүлікке орындалған жұмыстар актісі (1-бөлімнің 24-нысаны) және мүлікті қоймаға қабылдау актісі (2-бөлімнің 24-нысаны) жасалады, олар әскери бөлімнің командирі бекіткеннен кейін шеберхана және қару-жарақ қызметінің есебі бойынша кіріске алуға негіз болады. Актілерде жаңадан жасалған бұйымдардың атауы, олардың саны және техникалық талаптарға сәйкестігі көрсетіледі.

358. Ай сайын 21-нысанды кітаптағы жазбаның негізінде шеберхана бастығы жөнделген қару-жарақ және жұмсалған ҚҚЖ мен материалдар саны бойынша қорытынды жасайды және 2-нысанды кітапқа жазады.

359. Қару-жарақ пен жабдықтарға қызмет көрсету үшін шеберханалар мен бөлімшелерден белгіленген норма бойынша берілетін шығыс материалдары (жақпа және сұрту материалдары, химикаттар және басқа да шығыс материалдары) атқарылған жұмыстар актілерін жасағаннан кейін осы материалдарды беруге арналған жүккүжаттардың негізінде әскери бөлімнің (бригаданың) есебінен шығарылады.

360. Ай сайын шеберхана бастығы шеберхана жұмысының қорытындысы бойынша әскери бөлім (бригада) қару-жарақ қызметінің бастығына 21-нысанды кітаптағы жазбалардың, актілердің және басқа да кіріс-шығыс құжаттарының негізінде 3 данада жасалған ҚҚЖ мен материалдарды жұмсау есебін ұсынады. Есепке есептік мерзімдегі есептік-шығыс құжаттар қоса беріледі.

361. Қару-жарақ қызметінің бастығы есепті тексереді, оған қол қояды және әскери бөлім (бригада) командиріне бекітуге ұсынады.

Бекітілген есептің бір данасы шеберхана бастығына қайтарылады және жұмсалған ҚҚЖ мен материалдарды шеберхананың есебінен шығаруға негіз болады. Есептің екінші данасы әскери бөлімнің және шеберхананың есебінен шығару үшін қару-жарақ қызметінің ісінде қалады. Үшінші дана әскери бөлімнің қаржы қызметіне тапсырылады

362. Броньды техникада орнатылған қару-жарақты жөндеу әскери бөлімнің (бригада) шеберханасында жүргізіледі. Әскери бөлімнің күшімен жөндеу мүмкін емес, сондай-ақ жарамсыз қару-жарақ жабдықтау органынан алынған жарамдылар есебінен немесе қалпына келтіруге жатпайтын жауынгерлік машиналардан алынған қару-жарақ есебінен ауыстырылады.

363. Жауынгерлік машиналарға орнатылған қару-жарақты техникалық байқау, әдетте, жауынгерлік машиналарды байқаумен бірге жүргізіледі. Осы қару-жарақтың

жай-күйі туралы қорытындыны әскери бөлімнің артиллериялық қару-жарақ қызметінің мамандары береді.

364. Әскери бөлімдер мен құрамалардың шеберханаларында қару-жарапты жөндеу және техникалық қызмет көрсету сапасын бақылауды қару-жарақ қызметінің бастықтары мен офицерлері, қару-жарақ жөндеу шеберханаларының бастықтары мен техниктері жүзеге асырады.

365. Қару-жарапты жөндеу және техникалық қызмет көрсету кезінде әрбір орындалған жұмысты тиісті жұмыс беруші тексереді және қабылдап алады. Кейінгі жұмыстарды алдыңғы жұмыстардың сапасын тексергеннен кейін ғана жүргізуге рұқсат етіледі.

366. Қару-жарапты жөндеу сапасын бақылау және жұмыстарды қабылдау кезінде:

- 1) қару-жарапты (торапты, бөлшекті) қалпына келтіру үшін қажетті барлық жұмыстың орындалғаны;
- 2) жөндеу-техникалық құжаттама талаптарының орындалуы;
- 3) жөндеу құжаттамасында көзделген жөндеу тәсілдерінің сақталуы;
- 4) тораптарды, механизмдер мен жалпы бұйымдарды жинаудың (бөлшектеу) дұрыстығы;
- 5) жөнделген қару-жараптың (тораптардың, бөлшектердің) жөндеу құжаттамасының талаптарына сәйкестігі;
- 6) пломбалардың болуы және жай-күйі;
- 7) формулярлардың (паспорттардың) дұрыс толтырылуы тексеріледі.

367. Қару-жарапқа техникалық қызмет көрсету және жөндеу, фосфат-лак жабынының технологиялық процесстері, қару-жарапты консервациялау және калибрлеу жөніндегі нұсқаулықтарды Ұлттық ұланның Бас қолбасшылығы әзірлейді және бекітеді

368. Активтер мен қорлардың нақты болуын тексеру, оларды бухгалтерлік есеп деректерімен салыстыру, пайдаланылмайтын материалдық құндылықтарды анықтау, техникалық жай-күйін тексеру, сақтау ережелері мен шарттарының сақталуы, есепте көрсетудің толықтығы мақсатында түгендеу жүргізіледі.

369. Қару-жарапты жөндеу жөніндегі қызметте (орталықта) әскери бөлімдердің қару-жараптары мен оқ-дәрілеріне түгендеу жүргізу кезеңінде жылына кемінде бір рет, қару-жарапты жөндеу жөніндегі шеберханаларда инвентаризация жүргізіледі.

Инвентаризацияны жүргізу мерзімдерін, комиссия құрамын Ұлттық ұланның Бас қолбасшылығы айқындейды.

8-параграф. Оқ-дәрілерді техникалық тексеру және жөндеу бойынша жалпы нұсқаулар

370. Оқ-дәрілердің ұзақ сақталуын және жауынгерлік қолдануға тұрақты дайындығын қамтамасыз ететін жағдайда ұстau мақсатында әскерлерде құжаттамада

белгіленген мерзімдерде техникалық тексеру және регламенттік жұмыстар, сондай-ақ оларды жөндеу және ауыстыру жүргізіледі.

371. Оқ-дәрілерді техникалық тексеруді жылына бір рет бөлім (құрама) командирінің бүйрығымен тағайындалған комиссия жүргізеді. Комиссия мынаны белгілейді:

оқ-дәрілердің техникалық жай-күйі және ораманың жарамдылығы, олардың жауынгерлік пайдалануға және одан әрі сақтауға жарамдылығы, қаралған оқ-дәрілер партиясының оған берілген санатқа сәйкестігі;

оқ-дәрілердің техникалық күйінде болған өзгерістер және оларды тудырған себептер;

тыйым салынған және шектеулі жарамды оқ-дәрілердің болуы, оқ-дәрілер жиынтығының дұрыстығы мен толықтығы, орама мен оқ-дәрілердегі таңбалаудың есепке алу карточкасында көрсетілген деректерге сәйкестігі (№13 нысан);

оқ-дәрілерді жарамды күйге келтіру үшін қажетті жөндеу жұмыстарының сипаты мен көлемі;

оқ-дәрілердің сандық және техникалық жағдайын есепке алудың дұрыстығы, есепке алу карточкаларын толтырудың дұрыстығы;

оқ-дәрілерді сақтау бойынша талаптарды орындау.

372. Оқ-дәрілерді техникалық қарап-тексеру жөніндегі жұмыстарды жоспарлауға, ұйымдастыруға және жүргізуғе басшылық жүргізілетін жұмыстардың сапасын бақылауды жүзеге асыратын және оқ-дәрілерді техникалық қарап-тексеруді жүргізуғе тікелей қатысатын бөлімнің (құраманың) қару-жарақ қызметінің бастығына жүктеледі.

373. Оқ-дәрілерді жөндеу қару-жарақты жөндеу қызметінің (орталығының) базасында жүргізіледі және тек қана:

оқ-дәрілердің бетінен ластанулар мен коррозия өнімдерін алып тастау, содан кейін жабыны бұзылған жерлерге май жағу немесе жағу;

оқ-дәрілердің жекелеген элементтерін ауыстыру;

оқ-дәрілерді тығыздау мен жабуды қалпына келтіру;

оқ-дәрілерде және тығындарда таңбалауды қалпына келтіру;

қакпақты шағын жөндеу жүргізуғе рұқсат етіледі.

374. Оқ-дәрілермен жұмыс істеуге офицердің немесе келісімшарт бойынша әскери қызметшінің тікелей басшылығымен және тұрақты бақылауымен, оқ-дәрілердің құрылышын және олармен құрамалар (бөлімдер) қоймаларында барлық жұмыстар кешенін жақсы біletін жақсы дайындалған әскери қызметшілер ғана жіберіледі.

Жұмысқа тағайындалған жеке құрамға жұмыс басталар алдында әрқайсысының міндеттері, жұмыстарды орындау әдістері мен тәсілдері, сондай-ақ оқ-дәрілермен жұмыс істеу кезіндегі қауіпсіздік шаралары туралы нақты нұсқаулар берілуі керек. Мұндай нұсқауларсыз оқ-дәрілермен жұмыс істеуге ешкім жол берілмейді.

375. Оқ-дәрілерді техникалық байқау жұмыстары қойма аумағында, арнайы жабдықталған алаңдарда жүргізіледі. Оқ-дәрілерді техникалық тексеру жылдың жылы және құрғақ мезгілінде жүргізіледі.

376. Оқ-дәрілерді жөндеу жұмыстары тұрақты немесе уақытша пункттерде жүргізіледі.

Жұмыс пунктінен қоймаларға, оқ-дәрілері бар қатарларға, басқа ғимараттар мен құрылыштарға дейінгі қашықтық кемінде 30-40 м болуы тиіс.

Тұрақты пункттер бос бейімделген немесе арнайы салынған үй-жайларда, уақытша пункттер-шатырларда немесе жеңіл жабыны бар шатырдың астында жабдықталады.

Ашық алаңдарда оқ-дәрілерді жөндеу жұмыстарын жүргізуге тығым салынады.

377. Техникалық байқау немесе жөндеу кезінде анықталған айналымдағы қауіпті оқ-дәрілер жеке сақтауға бөлінеді және ерекше нұсқауларға дейін сақталады, бұл ретте оқтар мен жауынгерлік гранаталарды бөлшектеуге тығым салынады. Техникалық байқау немесе жөндеу кезінде анықталған осындай оқ-дәрілердің болуы туралы жабдықтау органына шұғыл түрде хабарланады.

9-параграф. Қаруды жөндеуден кейін сынау

378. Жөнделген қаруды қалыпты ұрысқа келтірмес бұрын қарудың нысаналы сзығын суық атыс түтігімен (САТ) салыстырып тексеруге және түзетуге болады. Бұл жұмыс сынақтар жүргізу кезінде патрондарды үнемдеу мақсатында жүргізіледі.

379. Суық атыс түтігі (САТ) арқылы жеке қаруды салыстыру жүргізілмейді.

4-тарау. Қару-жарақ пен оқ-дәрілерді санаттау

1-параграф. Жалпы ережелер

380. Санаттау:

әскери бөлімдердің қарулануды қабылдауы кезінде;

кеңілдік ресурсын пайдаланудың шекті нормативтік мерзімдері өткеннен кейін немесе техникалық ресурс (қызмет мерзімі) әзірленгеннен кейін (техникалық жағдайы қанағаттанарлық болған кезде тәменгі санатқа аударылмайды, оны пайдалану мерзімі қару-жарақтың техникалық жай-күйі актілерінің негізінде ұңғының белгіленген ресурсынан 10%-ға ұзартылады);

қару-жарақ мерзімінен бұрын істен шықкан кезде, сондай-ақ жауынгерлік закым алған кезде;

№2 техникалық қызмет көрсетуді немесе қаруды ағымдағы жеткізуді және ұзақ мерзімді сақтауды бақылау кезінде;

орташа немесе күрделі жөндеуден кейін жүргізіледі.

381. Қарудың белгіленген санатының оның техникалық жай-күйіне сәйкестігін инспекциялаушы адамдар, әскери бөлімдер командирлері, бөлім командирлерінің

техника және қару-жарақ жөніндегі орынбасарлары, қару-жарақтың техникалық жай-күйін тексеру және тексеру кезінде қару-жарақ қызметтерінің бастықтары тексереді.

382. Қару-жарақты санаттарға бөлу кезінде қару-жарақты пайдалану мен сақтаудың белгіленген кепілдік мерзімдерін, формулярлар мен паспорттарда көрсетілген кепілдік жұмысты, техникалық ресурстарды (қызмет мерзімдерін), санаттар бойынша қару-жарақтың техникалық жай-күйін айқындастын ақаулар мен зақымдардың тізбесін, сондай-ақ ұнғыларды санаттау нормаларын (12-15 -қосымша) басшылыққа алу қажет.

383. Ағымдағы жөндеумен қалпына келтіруге жататын қару-жарақ әскери бөлімдер мен құрамалардың жөндеу шеберханаларында (өнеркәсіп кәсіпорындарында) тәменгі санатқа ауыстырылмайды.

384. Қосалқы бөлшектердің, аспаптардың, керек-жарақтардың, сондай-ақ жиынтықтаушы бұйымдардың (дәлдеуіштер, сұңғі-пышақтар, панорамалар, футлярлар, ранецтар, қаптар және тағы басқалар) болмауы немесе ақауы қару-жарақты тәменгі санатқа ауыстыру үшін негіз бола алмайды, тек қару-жарақ жиынтығының жай-күйін сипаттайтын.

385. Жаңғырту немесе конструктивті пысықтаулар жүргізілетін 1 және 2 санаттағы қару-жарақ тәменгі санатқа ауыстырылмайды. Жекелеген жиынтықтауыштарды (бөлшектерді, механизмдерді және тағы басқалар) пайдалану (ағымдағы жөндеу) барысында 1-санаттағы қаруланудағы бұйымдар мен агрегаттарға ауыстырған жағдайда 1 немесе 2 санат, қару-жарақ санаты өзгермейді.

386. Қару-жарақты сақтау және пайдалану кезінде сыртқы коррозияға қарсы жабындардың (оксид, фосфат және тағы басқалар) бұзылуы да қару-жарақты тәменгі санатқа ауыстыру үшін негіз болып табылмайды.

387. Қару-жарақ санатын белгілеу үшін бөлім командирінің бұйрығымен қару-жарақтың техникалық жағдайын тексеретін комиссия тағайындалады. Тексеру нәтижелері материалдық құндылықтардың техникалық жай-күйі актісімен (16-қосымша) (бұдан әрі мәтін бойынша - техникалық жай-күй актісі) ресімделеді.

388. Техникалық жай-күй актілерін:

әскери бөлімдердің командирлері:

артиллериялық және атыс қаруын, артиллериялық аспаптарды (бинокльдер, стереотрубалар, буссолдар, перископтар, теодолиттер қашықтық өлшегіштері, тұнгі көру аспаптары, нысанага алу аспаптары, атуға арналған бастапқы деректерді дайындау аспаптары, отты басқару аспаптары, танктік қару-жарақ тұрақтандырыштары, барлық түрдегі электрондық-оптикалық және лазерлік аспаптар, қарапайым артиллериялық аспаптар) 1-ден 2 санатқа ауыстыруға;

қосалқы бөлшектерге, құрал-саймандарға (оның ішінде жинақтар, жиынтықтар) керек-жарақтар, жөндеу жәшіктері, жабдықтар, брезент және мата бұйымдары, оқу ату

аспаптары мен құрылғылары, өлшеу аспаптары, қару-жарақты күтіп-ұстаяуға арналған материалдар, ағаш ыдыс (тығындау) 2, 3, 4 және 5 санаттарға;

өнірлік қолбасшылықтың қолбасшысы:

сүйк қаруды, атыс қаруын, граната атқыштарды, артилериялық аспаптарды, жылжымалы артилериялық жөндеу шеберханаларын (МРС-ОР, МРС-АР, ПМ-2-70 және т. б.), артилериялық қаруды, минометтерді, зениттік қондырғыларды 3-санатқа ауыстыруға;

Ұлттық ұлан Бас қолбасшысының техника және қару-жарақ жөніндегі орынбасары: қару-жарақты 4-санатқа ауыстыруға;

оқ-дәрілер мен пиротехникалық құралдарды 2, 3 санаттарға ауыстыруға бекітеді.

389. Қару-жарақты 5-санатқа ауыстыру:

қару-жарақпен нормативтік-техникалық құжаттамада көрсетілген шекті жай-күйге жеткеннен кейін;

курделі жөндеу жүргізу техникалық жағынан мүмкін емес немесе экономикалық жағынан тиімсіз болған жағдайларда өткізіледі.

390. Жауынгерлік пайдалануға жарамсыз, 5-санатқа ауыстырылуға жататын қару-жараққа арналған техникалық жай-күй актілерін Қазақстан Республикасы Ішкі істер министрінің орынбасары - Ұлттық ұланның Бас қолбасшысы бекітеді.

391. Қазақстан Республикасы Ішкі істер министрінің орынбасары – Ұлттық ұланның Бас қолбасшысына 5-санаттағы (4-санаттағы - курделі жөндеу жүргізу техникалық мүмкін емес немесе экономикалық түрғыдан тиімсіз болған жағдайларда) қару-жарақты оқу қару-жарагына ауыстыруға рұқсат етіледі. Бұл жағдайда техникалық жай-күй актілері жауынгерлік қаруды есептен шығаруға және оның оқу қаруы ретінде кіруге негіз болып табылады.

392. Қару-жарақ орташа немесе курделі жөндеуден кейін 2-санатқа ауыстырылады. Техникалық жай-күй актісін жөндеу жүргізілгеннен және қару-жарақтың жөндеуге арналған техникалық шарттарына сәйкестігін тексергеннен кейін жөндеу органының бастығы бекітеді.

393. Ұлгіні сапасыз дайындау салдарынан пайда болған қару-жарақты пайдаланудың немесе сақтаудың кепілдік мерзімі кезеңінде ақаулар анықталған кезде әскери бөлімдер жалпылау үшін жарнама актілерін жасауға және Бас қолбасшылықтың Техника және қару-жарақ басқармасына жіберуге кейіннен дайындаушы зауыттарға жіберуге міндетті, бұл ретте ұлгінің санаты өзгермейді.

394. Орташа немесе курделі жөндеуді қажет ететін қару-жарақ, бірақ белгіленген техникалық ресурсты (қызмет ету мерзімін) әзірлемеген техникалық жай-күй актісі негізінде төменгі санатқа ауыстырылады.

Қару жөндеуге мерзімінен бұрын шыққан жағдайда қызметтік тергеу жүргізіледі.

395. Техникалық ресурстар (қызмет ету мерзімдері) белгіленбекен қару-жарақ санаты 12-14-қосымшада көрсетілген өлшемдерге сәйкес олардың нақты техникалық жай-күйі бойынша айқындалады.

396. Зертханалық сынақтардың нәтижелері бойынша оқ-дәрілерді төменгі санаттарға ауыстыру арнайы зертханалардың немесе осы сынақтарды жүргізуге құқығы бар басқа да ведомстволар мен мекемелердің қорытындысы негізінде жүргізіледі. Мұндай жағдайларда басқа құжаттар жасалмайды.

397. Актінің 8-бөлімінде техника және қару-жарақ басқармасының лауазымды адамдары қару-жарақты төменгі санаттарға ауыстырудың орындылығы, заңдылығы туралы қорытынды береді.

398. Әскери бөлімнің командиріне оның 5 санатқа ауыстыруға рұқсаты бар жарамсыз болып қалған барлық қару-жарақ заттарын ақауды өткізуге, кейіннен есептен шығару туралы шешім қабылдауға рұқсат беріледі, кейіннен өңірлік қолбасшылықтың техника және қару-жарақ басқармасына құжаттар ұсынылады.

399. Әскери мүлікті есепке алуды және есептен шығаруды ұйымдастыру Ішкі істер министрі бекіткен Қазақстан Республикасы Ұлттық ұланының әскери мүлкін есепке алуды және есептен шығаруды ұйымдастыру жөніндегі нұсқаулыққа сәйкес жүзеге асырылады.

400. Қызметтің, тозудың, пайдаланудың, жарамдылықтың белгіленген мерзімдері өткеннен кейін жарамсыз (шекті) күйге келген мүлікті есептен шығару техникалық жай-күй актілері немесе сапалық жай-күйді өзгерту актілері (осы Қағидаларға 16 және 17 қосымшалар) бойынша жүргізіледі. Жарамсыз (шекті) күйге мерзімінен бұрын келген және жоғалған мүлікті есептен шығару, кінәлі адамдарға жатқызылғаннан басқа, инспекторлық куәліктер (бұдан әрі - куәлік) бойынша жүргізіледі (осы Қағидаларға 18-қосымша).

401. Егер мүлік өзінің техникалық жай-күйі бойынша немесе жөндеуден кейін арналымы бойынша одан әрі пайдалануға жарамды болса, белгіленген қызмет мерзімдерінің аяқталуы, сондай-ақ 100% қару ресурсының тозуын есептеу, оны есептен шығаруға негіз бола алмайды.

402. Есептен шығаруға жататын мүлікті, бекітілген техникалық жай-күй актісін немесе куәлікті алғанға дейін жоюға, бөлшектеуге немесе оқу құралы ретінде пайдалануға рұқсат берілмейді.

403. Мүлікті есептен шығару туралы есепке алу тізілімдеріндегі, кітаптарындағы (карточкаларындағы) жазбалар бекітілген техникалық немесе сапалық жай-күйін өзгерту актілерінің (куәліктерінің) негізінде, есептен шығарылған мүлікті бөлуден немесе кәдеге жарату актісін жасаудан алынған агрегаттарды, тораптарды, аспаптарды, бөлшектерді, материалдарды, металл сыйықтарын және басқа мүлікті кіріске алғаннан кейін ғана жүргізіледі.

404. Жөндеу және оқу мақсаттары үшін жарамсыз агрегаттар, тораптар, аспаптар, бөлшектер, материалдар және бекітілген техникалық жай-күй актілері немесе сапалық жай-күйін өзгерту актілері (куәліктері) бөлшектеуден алынған басқа да мұлік регистрлер, кітаптар (карточкалар) бойынша металл сынықтары, шүберектер және басқа мұлік ретінде есепке алынады және пайдалану, іске асыру немесе кәдеге жарату бойынша есептен шығарылады.

405. Техникалық жай-күй актілері бойынша жарамсыз (шекті) күйге келген есепке алынған мұлік:

- 1) белгіленген қызмет мерзімі өткеннен кейін;
- 2) қолбасшылық жоспарлары бойынша жүргізілген сынақтар немесе тәжірибелік жұмыстар процесінде;
- 3) егер ол өзінің техникалық жай-күйі бойынша жөнделмесе (қалпына келтірілмесе) және мақсатына сай пайдаланылмаса, жедел және стратегиялық қорда сақтаудың белгіленген мерзімі өткеннен кейін, сақтаудың белгіленген шарттары, сергіту және техникалық қызмет көрсету тәртібі сақталған кезде есептен шығарылады.

406. Қызмет мерзімі белгіленбеген, қалыпты пайдалану процесінде жарамсыз (шекті) күйге келген мұлік, егер ол өзінің техникалық жай-күйі бойынша жөнделмесе (қалпына келтірілмесе) және мақсатына сай пайдаланылмаса, техникалық жай-күй актілері бойынша есептен шығарылады.

407. Қару-жарактың есептен шығарылуға жататын техникалық жай-күйін айқындау және оны есептен шығаруға арналған техникалық жай-күй актілерін жасау құрамына қару-жарақ қызметінің мамандары кіретін комиссиялардың қарауына жатады.

408. Техникалық жағдайды анықтау үшін:

- 1) ұсынылған қару-жаракты тексеру, өлшеу және тексеру жүргізіледі, тозу себептерінің дәрежесі, мұліктің техникалық жай-күйі актісін жасауға негіз болған ақаулар белгіленеді;
- 2) формулярды (паспортты) толтырудың дұрыстығы тексеріледі, комиссия тәрағасының қолымен және әскери бөлімнің елтаңбалы мөрінің бедерімен куәландырылады;
- 3) мұлікті пайдалану және сақтау шарттарының қолданыстағы нормативтік құқықтық актілердің талаптарына сәйкестігі тексеріледі;
- 4) мұліктің пайдалануда нақты болу ұзақтығы белгіленеді және оны жөндеудің орындылығы және мақсаты бойынша одан әрі пайдалану айқындалады;
- 5) есептен шығаруға жататын мұліктің толықтығы тексеріледі;
- 6) есептен шығарылатын мұлік құрамында бағалы (тұсті) металдардың, асыл тастардың, иондаушы сәулелену көздерінің және радиоактивті заттардың тізбесін қоса берсе отырып, техникалық жай-күй актісі жасалады, алынғаннан кейін оларды кейіннен

кіріске алуға негіз болады. Есептен шығарылатын мүліктे бағалы (тұсті) металдардың, асыл тастардың, иондаушы сәулелену көздерінің, радиоактивті заттар болмауы фактісі немесе олардың жетіспеушілігі техникалық жай-күй актісінде көрсетіледі;

7) мүлікті тұтастай және әрбір құрылғы бойынша, оның ішінде есептен шығарылғаннан кейін құрамында бағалы (тұсті) металдар мен асыл тастар бар мүлікті неғұрлым орынды пайдалану туралы ұсыныс енгізіледі, оларды бағалау Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес ұйымдастырылады;

8) есептен шығарылатын мүліктен пайдалануға жарымды тораптардың, бөлшектердің, материалдардың түрлі-тұсті, бағалы металдардың және тастардың алыу тексеріледі, олардың саны мен салмағы анықталады және әскери бөлімнің тиісті қоймасына тапсырылады.

9) техникалық немесе сапалық жай-күйін өзгерту актілерінің уақтылы жасалуын және мүлікті бөлшектеуді жүзеге асыруды бақылау жүзеге асырылады.

409. Өлшеу құралдарына (оның ішінде кіріктірілгендеріне) техникалық жай-күй актілеріне метрологиялық органның (өлшеу техникасы зертханасының) олардың жарамсыздығы туралы куәліктері қоса беріледі.

410. Тұратын қару-жарактың (әскери техниканың) үлгісін есептен шығару кезінде әскери бөлімнің әртүрлі қызметтері сандық есепке алу құрамында ескеретін бірнеше құрылғылардан (шасси, жетек қозғалтқыштары, агрегаттар, құралдар, іске қосу қондырғылары, оқшашарлар, бағыттау аспаптары, навигациялық аппаратура, радиоэлектрондық қабылдау-беру құрылғылары және басқалар), қару-жарак (әскери техника) үлгісінің мақсатын айқындайтын құрылғының жай-күйі бойынша техникалық жай-күй актісінің 1-бөлімінде бұл құрылғы бірінші болып жазылады. Бұдан әрі техникалық жай-күйі (санаты) көрсетілген нөмірлер бойынша есепке алынатын басқа бөліктер жазылады.

411. Қару-жарак (әскери техника) үлгісінің құрамына кіретін басқа құрылғыларды есептен шығару осы құрылғыларды жарамды құрылғыларға ауыстырғаннан кейін жүргізіледі. Егер құрылғылардың бірін ауыстыру мүмкін болмаса, ол қару-жарак үлгісін, әскери техниканы одан әрі пайдалану туралы шешім қабылданғаннан кейін есептен шығарылады.

412. Үлгінің мақсатын айқындамайтын құрылғының жай-күйі бойынша қару-жарак (әскери техника) үлгісін есептен шығару кезінде, егер оны жарамды құрылғыға ауыстыру мүмкін болмаса, техникалық жай-күй актісінің 1-бөлімінде бірінші болып осы құрылғы, содан кейін олардың техникалық жай-күйі (санаты) көрсетілген нөмірлер бойынша есепке алынатын басқа құрылғылар жазылады. Техникалық жай-күй актісінің қалған бөлімдерінде қару-жарак (әскери техника) үлгісінің мақсатын айқындайтын құрылғының жай-күйі туралы жазбалар жазылады. Техникалық жай-күй актісінің 5-бөлімінде есептен шығаруды қажет ететін құрылғыны жарымды құрылғыға ауыстыру мүмкін емес себептері көрсетіледі.

413. Базалық машиналарда (тіркемелерде) монтаждалған арнайы қондырғыларды (агрегаттарды, жабдықтарды) есептен шығаруға арналған техникалық жай-күй актілері қондырғыға (агрегатқа, жабдыққа) және базалық шассиге (тіркемеге) бөлек жасалады.

414. Негізгі шасси оған орнатылған жабдықты есептен шығарғаннан немесе алып тастағаннан кейін ғана есептен шығарылады.

415. Қару-жарақ пен оқ-дәрілерді төменгі санаттарға аға бастықтардың құқықтарымен ауыстыруға арналған техникалық жай-күй актісі (16-қосымша) 4 данада жасалады, комиссия қол қояды. Техникалық жай-күй актісі (жетінші бөлімде) әскери бөлімнің командирі және өнірлік қолбасшылықтың қару-жарақ қызметінің бастығы куәландырады. Қару-жарапты төменгі санатқа ауыстыруға арналған техникалық жай-күй актісіне паспорт (формуляр, сапалы жай-күй карточкасы) қоса беріледі, барлық бөлімдері толық ресімделуге, тиісті лауазымды адамдар қол қоюға және елтаңбалы мөрмен куәландырылуы тиіс.

416. Техникалық жай-күй актісі және оған қоса берілген құжаттар әскери басқару және қамтамасыз ету органдарында келіп түсken күннен бастап екі апта мерзімде олардың ресімделуінің дұрыстығы тексеріледі және қажет болған жағдайда мүлікті есептен шығарудың орындылығы, зандылығы және бөлектеу тәртібі туралы қорытынды беріледі, содан кейін белгіленген тәртіппен бекітуге техникалық жай-күй актісі ұсынылады.

417. Жоғары тұрған бастық бекіткен техникалық жай-күй актісінің барлық даналары елтаңбалы мөрмен куәландырылады, одан кейін актінің даналары әскери бөлімге (құрамаға) қайтарылады.

Актінің бірінші данасы әскери бөлімнің есебіндегі өзгерістерге немесе аталған қару-жараптың істен шығуына негіз болады. Акт әскери бөлімнің қару-жарақ қызметінің істерінде сақталады;

актінің екінші данасы әскери бөлімнің қаржы қызметінің істерінде сақталады;

техникалық жай-күй актісінің үшінші данасы, әскери бөлімнің есебіне өзгерістер енгізу туралы белгілермен, өнірлік қолбасшылықтың техника және қару-жарақ басқармасына есебіне өзгерістер енгізу үшін жіберіледі;

техникалық жай-күй актісінің төртінші данасы - Ұлттық ұланның Бас қолбасшылығының Техника және қару-жарақ басқармасы үшін.

418. Техникалық жай-күй актісіне қол қойған комиссия төрағасы мен мүшелері, сондай-ақ осы актілерді бекіткен командир (бастық), қару-жарақ пен оқ-дәрілерді тиісті санатқа жатқызуудың дұрыстығы үшін Қазақстан Республикасының заңнамасында көзделген дербес жауаптылықта болады.

419. Егер қару-жарақ пен оқ-дәрілерді төменгі санаттарға ауыстыру бүлінген немесе дұрыс пайдаланылмаған байланысты болса және келтірілген зиян салдарына

байланысты жөндеуге жатпайтын болса қызметтік тексеру жүргізіледі, оның материалдары техникалық жай-күй актісімен бірге ұсынылады және одан әрі есептен шығару туралы шешім қабылданады.

420. Қару-жарап толық болмаған жағдайда оны толықтыру бойынша шаралар қабылданады.

421. Қару-жарапты пайдалану процесінде қарудың техникалық ресурсын (қызметету мерзімін) әзірлеу есебін жүргізу мақсатында формулярдың тиісті бөлімдерінде әрбір атудан кейін атылған оқтардың санын жазу қажет.

Формулярлар басталмайтын атыс қарудан атылған оқтардың саны 15-нысан бойынша сапалық жай-күйін есепке алу карточкасына жазылады.

422. Төменгі санатқа ауыстырылуға жататын қару-жарап пен оқ-дәрілер әскери бөлімнің (құраманың) қоймасына қабылданады және әскери бөлім командирінің нұсқауы бойынша комиссияға ұсынылады. Комиссия құрамында қару-жарап қызметінің маманы (әскери бөлімнің қару-жарап қызметінің бастығы (жөндеу жөніндегі офицер) немесе қару-жарапты жөндеу жөніндегі шебер) болуы тиіс, комиссия төменгі санатқа ауыстырылатын қару-жарап пен оқ-дәрілерді тексереді және техникалық жай-күй актісін ресімдейді.

423. Қару-жарап 4-санатқа, ал оқ-дәрілер мен пиротехникалық құралдар 2-санатқа техникалық жай-күй актілері бекітілгенен кейін қару-жарап қоймасында қалады, жарамды қарудан, оқ-дәрілерден бөлек сақталады және тек қана ерекше жағдайларда қару-жарап пен оқ-дәрілерді төменгі санатқа ауыстырылуға актісін бекіткен адамның жазбаша рұқсатынан кейін пайдалануға жатады.

424. 4 және 5-санатқа ауыстырылған атыс қаруы мен граната атқыштар, минометтер, зениттік кондырығылар мен артиллериялық аспаптар, сондай-ақ 3-санатқа ауыстырылған оқ-дәрілер мен пиротехникалық құралдар Ұлттық ұланның қару-жарап пен оқ-дәрілердің біріккен қоймасына тапсырылуы тиіс.

Қазақстан Республикасының Үкіметі бекіткен Пайдаланылмайтын мұлікті беру, өткізу, құртып жіберу, кәдеге жарату, көму арқылы жою және қайта өндеу, сондай-ақ пайдаланылмайтын қорғаныс объектілерін мұліктік жалдауға (жалға) беру қағидаларына сәйкес ол пайдаланылмайтын мұлік деп танылғаннан кейін уәкілетті органға тапсырылады.

425. Қару-жарапқа, техника мен мұлікке техникалық қызмет көрсету мен жөндеудің регламенттік жұмыстарын жүргізу кезінде, өндірістік және шаруашылық-тұрмыстық қажеттіліктерге жұмсалған қосалқы құралдар мен керек-жараптар (бұдан әрі – ҚҚЖ, шығыс және пайдалану материалдары, қосалқы бөлшектер есептен шығару (орнату) актілері бойынша қолданыстағы нормаларға сәйкес бөлімшелерден, ал жөндеу бөлімшелерінен (шеберханалардан) орындалған жұмыстар актілері бойынша есептен шығарылады.

426. Регламенттік жұмыстар, техникалық қызмет көрсетеу немесе жөндеу кезінде қарудан шығарылған ақаулы агрегаттар, құралдар және ҚҚЖ техникалар сапалық жай-күйін өзгерту актісі бойынша әскери бөлімнің есебінен алынады.

427. Жөндеу бөлімшесінде (шеберханада) орындалған жұмыстардың актілері ауыстырылған агрегаттар (жекелеген жүйелер), қосалқы бөлшектер, материалдар және ҚҚЖ туралы есепке алу кітаптарынан үзінді көшірмелер негізінде жасалады және жөнделген қару-жарақты (мұлікті) қабылдаушыларлық бұрыштама қоюы үшін ұсынылады.

428. Қабылдау, сақтау және тексеру (түгендешеу, тексеру) кезінде анықталған табиғи кему нормалары шегінде мұліктің жетіспеуі есептен шығару актілері негізінде әскери бөлім қызметтерінде есептен шығарылады.

Есептен шығару актілеріне табиғи кему есептеулері қоса беріледі.

429. Майлау материалдары мен арнайы сұйықтықтарды (этіл спирті мен салқыннатқыш төмен мұздатқыш сұйықтықтан басқа), оның ішінде улы техникалық сұйықтықтарды есептен шығару жүргізілген жөндеу, регламенттік жұмыстар және осы сұйықтықтарды пайдалану бекітілгеннен кейін басқа да мұқтаждарға пайдалану актілері бойынша жүргізіледі. Этіл спирті мен оның қоспаларын есептен шығару регламенттік жұмыстарға, жабдықты жөндеуге және басқа мақсаттарға - шығыс нормалары шегінде есептен шығару актілері бойынша жүргізіледі.

430. Этіл спиртін, сондай-ақ улы техникалық сұйықтықтарды тұтынуға есептен шығару актілеріне олардың белгіленген нормаларға сәйкес ықтимал шығынын есептеу қоса беріледі.

431. Оның мақсатына, тұсу көздеріне және сатып алу тәсілдеріне қарамастан, жетіспеушілік (табиғи кему нормалары шегінде пайда болған кемшіліктерден басқа), ұрлау, заңсыз немесе нормативтен тыс жұмсау (есептен шығару), жою, бүліну нәтижесінде жоғалған мұлік, сондай-ақ сот органдары өндіріп алудан бас тартқан, бүлінген және мерзімінен бұрын істен шыққан, тозған не жоғалған, куәлік бойынша есептен шығарылады.

432. Куәліктер жоғалған мұлікті есептен шығаруға негіз болып табылады.

433. Өтінішхатты және оған куәлікті алуға қоса берілетін құжаттарды дайындауды есептен шығарылатын мұлік орналасқан есепке түрған қызмет жүзеге асырады.

434. Куәліктер:

- 1) мұлік табиғи апattар немесе әскери іс-қимылдар нәтижесінде жоғалған;
- 2) мұлік өрт, зілзала немесе авария нәтижесінде жоғалған және лауазымды, басқа адамдарды материалдық жауапкершілікке тарту үшін негіздер болмаған;
- 3) мұлік қарсыластың басып алуын, жеке құрамның денсаулығына қауіп төндіруін болдырмау және жүқпалы ауруларды ескерту мен жою мақсатында әскери қолбасшылықтың өкімі бойынша жойылған, жарамсыз (шекті) қүйге келтірілген немесе жоғалған;

4) мұлік әскери іс-қимылдар жүргізу кезеңінде Қазақстан Республикасы Қарулы Құштері, басқа да әскерлері мен әскери құралымдары жеке құрамының өміріне қауіп төнген кезде жойылған, жарамсыз күйге келтірілген немесе жоғалған;

5) егер мұлікті жоғалтумен келтірілген залал кінәліден өндіріп алуға сот органдары айқындаған сомадан асқан немесе кінәліге заң бойынша әкімшілік тәртіппен салуга болатын сомадан асқан;

6) мұлікті жоғалтумен келтірілген залал сынаулар немесе оқу-жаттығулар барысында, сондай-ақ табиғи және техногендік сипаттағы төтенше жағдайлар кезінде жол берілген және келтірілген залалдың сомасын кінәлі адамдардың есебіне жатқызу үшін негіз болмаған;

7) мемлекетке залал келтіруде кімде-кімнің кінәсі мойындалмаған (осы тармақтың 1 -тармақшасында көрсетілген жағдайларды қоспағанда);

8) сот дұрыс ресімделген және тиісті талапкерге уақтылы ұсынған актіден бас тартқан, ал оның шағымын жоғары тұрған орган қарағаннан және сот арыздан бас тарту туралы шешім шығарғаннан кейін - талапкер бас тартумен келіспеген;

9) мұлік ұрлау салдарынан жоғалған немесе жойылған, ал осыған кінәлі, айыпталушылар ретінде тартылуы тиіс адамдар анықталмаған не тергеуден әлде соттан жасырынған, өзге себептермен олардың орналасқан орны белгісіз болған; Бұл жағдайларда куәліктер беру іс бойынша іс жүргізуді тоқтату туралы шешім шығарылғаннан кейін жүргізіледі;

10) борышкердің қайтыс болуына немесе жойылуына байланысты өндіріп аруды жаңғырту мүмкін болмаған, одан кейін заң бойынша белгіленген тәртіппен өндіріп алу бағытталатын мұлік қалмаған жағдайда беріледі.

435. Куәліктер әскери мұлікті жоғалтумен (өрт, апат, авария, жетіспеушілік) және тағы басқалар бір мезгілде келтірілген залалды бөлек (бөліктер бойынша) есептен шығаруға берілмейді.

436. Жоғалған мұлікті есептен шығару туралы өтініш барлық жағдайда жоғалған мұліктің әртүрлі материалдық, техникалық қызметтерге және басқа да қамтамасыз ету түрлері жататындығына қарамастан залалдың барлық сомасына беріледі.

437. Жауынгерлік қимылдар барысында және диверсиялар нәтижесінде жоғалған мұлікті есептен шығаруға арналған куәліктер өтінішхат негізінде беріледі, оған: мұліктің жоғалғаны көрсетілген есепті-ақпараттық жауынгерлік құжаттың көшірмесі, осы мәселе бойынша әскери бөлім командирінің бұйрығынан үзінді көшірме, техникалық жай-күй актісі, паспорт немесе формуляр қоса беріледі. Истің мән-жайларына қарай өтінішхатқа осы тарауда көзделген басқа да құжаттар қоса берілуі мүмкін. Мұндай жағдайларда өтініш өткен тәулікте жоғалған мұлікті есептен шығаруға ресімделеді (ұрыс қорытындысы бойынша).

438. Жоғалған мұлікті есептен шығаруға арналған куәліктер тексерулерден, жүргізілген қызметтік тергеулерден және мемлекет есебінен келтірілген залалдың бір

бөлігін немесе толық сомасын жатқызу қажеттілігі белгіленген сот шешімдерінен кейін беріледі.

439. Әскери бөлімнің жоғалған мүлкін мемлекеттің есебінен есептен шығаруға куәлік алу үшін оларға есептен шығару қажеттілігін негіздейтін құжаттар қоса беріле отырып, бағыныстылығы бойынша қолдауhat ұсынылады.

440. Куәлік алу үшін қолдауhatқа мынадай құжаттар:

1) тиісті үлгіде ресімделген қызметтік тергеу (түгендеу, тексеру) материалдары және олардың нәтижелері туралы бұйрықтың көшірмесі;

2) кінәлі адамдардың есебінен зиянды ішінара өтеу туралы сот шешімінің үзіндісі, іс жүргізуді тоқтата туру немесе одан бас тарту туралы құқық қорғау органдарының анықтамасы;

3) жүқпалы аурулар кезінде немесе қарсыластың оны басып алуының алдын алу мақсатында мүлікті жоюға, сондай-ақ олардың табиғи зілзалалар, апаттар мен авариялар нәтижесінде жоғалғаны туралы бұйрықтар мен өкімдердің көшірмесі (көрсетілген жағдайлар нақты болған кезде);

4) әскери бөлімнің командирі бекіткен есептен шығарылатын мүліктің оны одан әрі пайдалану туралы ұсыныстары бар техникалық жай-күйі актісі;

5) есептен шығарылатын техникалық құралдардың ресімделген паспорттары, формулярлары немесе ауыстыру карточкалары;

6) одан әрі пайдалануға мүліктің жарамсыздығын растайтын қорытындылар (талдаулар);

7) есептен шығаруға жататын мүлік құнының есебі және мемлекеттік мекеменің теңгерімінде болуын раставу қоса беріледі.

Бұдан басқа, істің жағдайына байланысты қолдауhatқа: түгендеу немесе тексеру актісінің көшірмесі; осы іс бойынша сот органы шешімінің немесе тергеу органы қаулысының көшірмесі; кінәлі адамдардың есебінен шығынды ішінара өтеу туралы анықтама қоса беріледі.

441. Өрт кезінде жойылған мүлікті есептен шығару жағдайында тиісті орган жасаған өрттің шығу себептері мен мән-жайын тергеу актісі, сондай-ақ осы іс бойынша тергеу немесе сот органының шешімі қоса беріледі.

442. Куәлік беру туралы қолдауhat қоса берілетін құжаттарымен бірге жоғары тұрған органға қызметтік тергеу аяқталғаннан немесе әскери бөлімге сот немесе тергеу органының қаулысы келіп түскеннен кейін 30 күннен кешіктірілмей жіберіледі.

443. Тиісті құжаттармен расталмаған куәлік беру туралы қолдауhat қарауға қабылданбайды.

444. Бағыныстылығы бойынша ұсынылған қолдауhatтарды қарау қорытындылары бойынша олар келіп түскен күннен бастап екі ай мерзімде шешім қабылданады және инспекторлық куәліктер беріледі. Қажет болған жағдайларда осы мерзімде дәл сол орындарда қызметтік тергеу немесе ұсынылған материалдарды тексеру тағайындалады.

445. Куәлік оған командирі немесе бастығы қол қойған құраманың (бірлестіктің) немесе мекеменің мөрімен растау үшін жіберіледі.

446. Жоғарыда көрсетілген тәртіпті бұза отырып берілген куәлік жарамсыз деп есептеледі.

447. Куәліктер үш данада беріледі: біріншісі - жоғалту орын алған әскери бөлімге беріледі; екіншісі - тиісті материалдық қамтамасыз ету органына жіберіледі; үшіншісі - куәліктерді беру үшін негіз болған құжаттармен бірге командирі немесе бастығы куәлік берген мекеменің істерінде сақталады. Куәліктердің үш данасына да қол қойылып, мәр басылады.

448. Куәліктер куәлікті жазып берген әскери бөлімде инспекторлық куәліктерді беруді тіркейтін журналда тіркеледі және белгіленген мерзімде қаржы қызметіне беріледі.

449. Куәліктерді алғаннан кейін мүлік жоғалтқан әскери бөлімнің теңгерімінен, сондай-ақ есепке алу кітабы мен карточкаларынан, айналым ведомостарынан, жеке шоттарынан есептен шығарылады.

2-параграф. Артиллериялық қаруды санаттау

450. Ұлттық ұланның қарулануына: минометтер, зениттік артиллерия қарулануы, брондытранспортерлердің қарулануы қару-жарап пен жақын ұрыс құралдары, әскери аспаптар, артиллериялық қару-жарақты жөндеу және қызмет көрсету құралдары, артиллериялық қару-жараққа ҚҚЖ жатады.

451. Минометтер техникалық жағдайына және жұмысына байланысты келесі санаттарға бөлінеді:

1-санат – жаңа, пайдаланудағы және бұрын пайдалануда болған, жұмыс күйінде және жауынгерлік пайдалануға жарамды, пайдаланудың (сақтаудың) кепілдік ресурсы аяқталмаған, көздегішті 7-30 орнату кезінде ұнғының көлденең тербелісі 0-10 аспайды, ұнғы арнасы тегістелмеген, раковиналары мен биіктігі жоқ, оның тозуы 14-қосымшада көрсетілген мөлшерден аспайды;

2-санат – пайдаланудағы және бұрын пайдалануда болған, пайдаланудың (сақтаудың) кепілдік ресурсы аяқталған, жұмыс істейтін және жауынгерлік пайдалануға жарамды, орташа немесе күрделі жөндеуге дейін техникалық ресурсты (қызмет ету мерзімін) аяқтамаған және орташа немесе күрделі жөндеуден өткен, көздегішті 7-30 орнату кезінде ұнғының көлденең тербелесі 0-10-дан 0-18-ге дейін аспайды, ұнғы арнасы тегістелген немесе биіктікten раковиналары бар, оның тозуы 14-қосымшада көрсетілген мөлшерден аспайды;

3-санат – орташа жөндеуге дейін техникалық ресурсты (қызмет ету мерзімін) аяқтаған және техникалық жай-күйі бойынша орташа жөндеуді талап ететін, көздегішті 7-30 орнату кезінде ұнғының көлденең тербелісі 0-18 артық болатын;

4-санат – күрделі жөндеуге дейін техникалық ресурсты (қызмет ету мерзімін) аяқтаған, ұнғы арнасы түзетуді және тегістеуді қажет етеді;

5-санат – жарамсыз, қалпына келтіру техникалық мүмкін емес немесе экономикалық түрғыдан мақсатқа сай емес.

452. Егер ол бір уақытта 5-санаттағы екі негізгі құрастыру бірлігіне ие болса: ұнғы және екі аяқты-арба, ұнғы және тірек тақтасы немесе екі аяқты-лафет және тірек тақтасы минометтер 5-санатқа ауыстырылады.

453. Егер ұнғы арнасының диаметрі шекті мәнге жетсе (14-қосымша), ойықтар (82 мм минометте - 1 миллиметрден астам, 120 миллиметрде - 2,5 миллиметрден астам), 1 миллиметрден астам жарықтар, ісінүлер, биіктіктер калибрдің өтуіне кедергі келтіретін үзіліс, иілу, немесе раковиналармен ұнғы каналдың үздіксіз зақымдануы бар кезде миномет ұнғылары 5-санатқа жатады.

454. Дөңгелек жүрісі орташа жөндеуді қажет ететін 1 және 2-санаттағы минометтер тиісті санаттағы толық емес болып саналады (1 немесе 2).

455. Зениттік-артиллериялық қару-жарақ техникалық жай-күйіне және әзірлемелеріне қарай мынадай санаттарға бөлінеді:

1-санат – жаңа, пайдаланудағы және бұрын пайдалануда болған, жұмыс күйінде және жауынгерлік пайдалануға жарамды, пайдаланудың (сақтаудың) кепілдік ресурсын аяқтамаған, және 1-санатты оқшашарлармен жабдықталған.

2-санат – пайдаланудағы және бұрын пайдалануда болған, пайдаланудың (сақтаудың) кепілдік ресурсын аяқтаған, жұмыс күйінде және жауынгерлік пайдалануға жарамды, орташа немесе күрделі жөндеуге дейін техникалық ресурсты (қызмет ету мерзімін) аяқтамаған және 2 санаттан төмен емес оқшашарлармен жабдықталған, сондай-ақ орташа және күрделі жөндеуден өткен.

3-санат – орташа жөндеуге дейін техникалық ресурсты (қызмет ету мерзімін) аяқтаған және техникалық жай-күйі бойынша орташа жөндеуді талап ететін, 2 немесе 3 санатты оқшашарлармен жабдықталған.

4-санат – күрделі жөндеуге дейін техникалық ресурсты (қызмет ету мерзімін) аяқтаған, немесе техникалық жай-күйі бойынша жөндеу кәсіпорындары жағдайында бөлшектерді ауыстыра немесе дайындағы отырып күрделі жөндеуді талап етеді.

5-санат – жарамсыз, қалпына келтіру техникалық мүмкін емес немесе экономикалық түрғыдан мақсатқа сай емес.

456. Егер 5-санаттағы қондырғылар 1, 2 және 3-санаттағы оқшашарлармен жасақталған жағдайда, осы қондырғылардан оқшашарлар (автоматтар) алынып тасталуы және оқшашарлары 5-санатқа ауыстырылған немесе орташа немесе күрделі жөндеуге жіберілген қондырғыларды жөндегеннен кейін жинақтау үшін қолданылуы тиіс.

457. Оқшашарлар (автоматтар) осы Қағидалардың 18-тaraуында баяндалған талаптарға сәйкес санатталады.

458. 3-5 санат үшін санаттау нормалары 15-қосымшада ұсынылған.

3-параграф. Атыс қаруын және жақын ұрыс құралдарын санаттау

459. Атыс қаруы мен жақын ұрыс құралдарына: жеке және топтық атыс қаруы (тапаншалар, револьверлер, автоматтар, карабиндер, мылтықтар, қол, станоктар және ірі калибрлі оқшашарлар); спорттық және нысаналы атыс қаруы; сұық қару (сұңгі-пышақтар, кортиктер, шашкалар және тағы басқалар) жатады.

460. Атыс қаруы сапалық және техникалық жай-күйіне байланысты мынадай санаттарға бөлінеді:

1-санат – жаңа, пайдаланудағы және пайдалануда болған, жұмыс күйінде және жауынгерлік пайдалануға жарамды, ресурсты (өміршендейдікті) 25% дейін пайдаланды, ұнғы арнасы мен камерада коррозия немесе раковина іздері және хром қабыршақтары жоқ; алдыңғы бөлігінен мылтық ойығы бір калибрден аспайтын ұзындықта тозған; қалыпты ұрыстың талаптарын қанағаттандырады. 12,7 миллиметрлік және 14,5 миллиметрлік оқшашарлардың ұнғы арналарында ойықтардың басында және ұнғы арналарының жекелеген участкерлікте хромның ішінара қабыршақтануы мен сынуына жол беріледі;

2-санат – пайдаланудағы және бұрын пайдалануда болған, пайдаланудың (санатаудың) кепілдік ресурсын аяқтаған, жұмыс істейтін және жауынгерлік пайдалануға жарамды, орташа немесе күрделі жөндеуге дейін техникалық ресурсты (қызмет ету мерзімін) әзірлемеген әлде орташа немесе күрделі жөндеуден өткен; ұнғы арнасы мен камераның бөртпе, тот іздері, раковиналар, чиптер және хром қабыршақтану түрінде зақымдалуы мүмкін, ал тұмсық бөлігінен жасалған мылтық өрістері бір калибрден аз ұзындықта тозған; ұнғы арнасын сыртқы бетінде дөңессіз үрлеуге (тапаншадан басқа) немесе ұнғының тұмсық бөлігін бұрғылауға жол беріледі; қалыпты ұрыстың талаптарын қанағаттандырады;

3-санат – орташа жөндеуге дейін техникалық ресурсты (қызмет ету мерзімін) аяқтаған немесе техникалық жай-күйі бойынша орташа жөндеуді талап етеді.

4-санат – күрделі жөндеуге дейін техникалық ресурсты (қызмет ету мерзімін) аяқтаған, немесе техникалық жай-күйі бойынша жөндеу кәсіпорындары жағдайында бөлшектерді ауыстыра немесе дайындағы отырып күрделі жөндеуді талап етеді.

5-санат – жарамсыз, қалпына келтіру техникалық мүмкін емес немесе экономикалық тұрғыдан мақсатқа сай емес.

461. Техникалық жай-күйі бойынша 5-санатқа ауыстыруды айқындайтын қарудың негізгі бөліктері:

1) қабылдағыш қорабы бар ұнғы - мылтықтар, карабиндер және автоматты қару (ауыстырылмайтын ұнғымен) үшін;

2) қабылдағыш қорап – автоматтар мен оқшашарлар (ауыстырылатын ұнғылары бар) үшін;

- 3) ұнғы және ысырма қораптары – тапанша - оқшашар үшін;
- 4) жақтау және (немесе) ысырма - тапаншалар мен револьверлер үшін.

462. Атыс қаруын санаттау жүзеге асырылатын техникалық жай-күйді айқындайтын ақаулар мен зақымданулар төменде 12-қосымшада келтірілген, атыс қаруы ұнғыларының ресурсы (өміршендейтін) 13-қосымшада келтірілген.

463. Граната атқыштар сапалық және техникалық жағдайына қарай мынадай санаттарға бөлінеді:

1-санат – жаңа, пайдаланудағы және пайдалануда болған, жұмыс күйінде және жауынгерлік пайдалануға жарамды ресурсты (өміршендейтін) 25% дейін пайдаланды, ұнғы арнасы тегістелмеген және коррозия немесе раковина іздері және хром қабыршақтауы жоқ, олардың тозуы жарамды станоктармен жабдықталған 14-қосымшада көрсетілген мөлшерден аспайды.

2-санат – пайдаланудағы және бұрын пайдалануда болған, пайдаланудың (сақтаудың) кепілдік ресурсын аяқтаған, жұмыс істейтін және жауынгерлік пайдалануға жарамды, орташа немесе күрделі жөндеуге дейін техникалық ресурсты (қызмет ету мерзімін) аяқтамаған, әлде орташа немесе күрделі жөндеуден өткен, ұнғы арнасы тегістелген немесе биіктіктен раковиналары бар, оның тозуы жарамды станокпен жабдықталған 14-қосымшада көрсетілген мөлшерден аспайды.

3-санат – орташа жөндеуге дейін техникалық ресурсты (қызмет ету мерзімін) аяқтаған немесе техникалық жай-күйі бойынша орташа жөндеуді талап ететін, ұнғы арнасы төмпешіктерді кетіру үшін түзетуді немесе тегістеуді қажет етеді;

4-санат – күрделі жөндеуге дейін техникалық ресурсты (қызмет ету мерзімін) аяқтаған, немесе техникалық жай-күйі бойынша жөндеу кәсіпорындары жағдайында бөлшектерді ауыстыра немесе дайындағы отырып күрделі жөндеуді талап етеді.

5-санат – жарамсыз, қалпына келтіру техникалық мүмкін емес немесе экономикалық тұрғыдан мақсатқа сай емес.

464. 5-санатқа жататын граната атқыштар, егер ұнғы арнасының диаметрі шектен тыс мәнге жетсе (14-қосымша), ұнғы арнасындағы дөңеске айналатын сыртқы ойықтар, сыртқы көз жасына айналатын жарықтар, кебулер, калибрдің өтуіне кедергі келтіретін иілу немесе раковиналардың үздіксіз зақымдануы, сондай-ақ егер граната атқыш 13-қосымшада көрсетілген шекті атуға (өміршендейтін) жеткен болса.

465. Автоматты граната атқыштар станоктық оқшашар ретінде санатталады.

466. 3-5 санаттар үшін санаттау нормалары 15-қосымшада ұсынылған.

467. Техникалық жағдайына байланысты сұық қару келесі санаттарға бөлінеді:

1-санат – жаңа, пайдаланудағы және пайдалануда болған, жұмыс күйінде және жауынгерлік пайдалануға жарамды, бұл ретте пышақтардың бөртпе және жеке хром чиптері түрінде зақымдалуына жол беріледі;

2-санат – пайдаланудағы және бұрын пайдалануда болған, жұмыс күйінде және жауынгерлік пайдалануға жарамды, бірақ хромның тот және қабыршақтану іздері,

терендігі 0,5 миллиметрден аспайтын жүздері зақымданған ойықтары бар, орташа жөндеуден өткен.

3-санат –орташа жөндеуді қажет етеді (жүзді қайта қайрау);

4-санат – белгіленбейді;

5-санат – жарамсыз, қалпына келтіру техникалық мүмкін емес немесе экономикалық тұрғыдан мақсатқа сай емес.

468. Артиллериялық аспаптарға: бинокльдер, стереотрубалар, буссолдар, перископтар, қашықтық өлшегіштер, теодолиттер, оптикалық, тұнгі, теледидарлық бақылау және нысанаға алу аспаптары, лазерлік қашықтық өлшегіштер, лазерлік нысаналар-қашықтық өлшегіштер, лазерлік барлау аспаптары, атуға арналған бастапқы деректерді дайындау аспаптары, отты басқару аспаптары, барлық тұрдегі электрондық-оптикалық және лазерлік аспаптар, қарапайым артиллериялық құрылғылар жатады.

469. Техникалық жай-күйіне байланысты артиллериялық аспаптар келесі санаттарға бөлінеді:

1-санат – жаңа, жұмыс күйінде, пайдаланудағы және бұрын пайдалануда болған, жауынгерлік пайдалануға жарамды, пайдаланудың (сақтаудың) кепілдік ресурсын аяқтамаған;

2-санат – пайдаланудағы және бұрын пайдалануда болған, пайдаланудың (сақтаудың) кепілдік ресурсын аяқтаған, жұмыс күйінде және жауынгерлік пайдалануға жарамды, орташа немесе күрделі жөндеуге дейін техникалық ресурсты (қызмет ету мерзімін) аяқтамаған, әлде орташа немесе күрделі жөндеуден өткен.

негізгі арналымы бойынша аспаптарды пайдалануға әсер етпейтін кішігірім ақауларға жол беріледі:

оптикалық аспаптар үшін торлардағы, линзының, қорғаныш әйнектің, окулярдың сыртқы беттеріндегі сываттар, ойықтар, егер олар байқауға кедергі келтірмесе және аспаптарды пайдалануды қыннатпаса;

егер бұрыштық өлшеуіш механизмдердің бос журісі, нөлдік штрихтың тураланбауы, тордың еңісі, кескіннің еңісі, торға қатысты кескіннің параллаксы

жөндеу бойынша олардың мәндері жеке нұсқаулықтарда көрсетілген шамалардан аспаса;

басқа ақаулар, егер олардың шамалары пайдалану құжаттамасының талаптарын қанағаттандыrsa.

тұнгі көру құралдары үшін:

электрондық оптикалық түрлендіргіш экранындағы жеке нұктелер, егер олар кластерлердің сипатына ие болмаса;

резеңке бөлшектердің ескіруі, егер олар пайдалану қасиеттерін жоғалтпаса; аспаптардың лак-бояу жабындарын ішінара бұзу;

аспаптардың рұқсат ету қабілетінің кейбір төмендеуі, егер көру ауқымын төмендетпесе, сондай-ақ басқа ақаулар, егер олар пайдалану құжаттамасында жазылған талаптардан тыс шықпаса.

барлау және нысан қою аспаптарын:

сәулелену энергиясының, сондай-ақ сәулелену сәулесінің дивергенциясының біршама төмендеуі, егер ол жеке жөндеу нұсқаулықтарында көрсетілген ең төменгі рұқсат етілген мәндерден төмен болмаса;

қорғаныс әйнектері мен окуляр линзаларының сыртқы беттеріндегі сываттар мен тесіктер, егер олар өлшеу мен бақылауға кедергі келтірмесе;

егер аспаптар бақылау мен өлшеуге мүмкіндік берсе, оптикалық бөлшектердің аллюминий және күміс жалатылған беттеріндегі сываттар;

оптикалық бөлшектерге жағылған ағартқыш пленканың тозуы;

аспаптардың бұрыштық өлшегіш механизмдерінің бос жүрісі, егер олардың мәні пайдалану құжаттамасында жазылған параметрлерден аспаса;

Резеңке бөлшектердің өтпейтін жарықтары, егер олар пайдалану қасиеттерін жоғалтпаса;

аспаптардың лак-бояу жабынының ішінара бұзылуы.

3-санат – орташа жөндеуге дейін техникалық ресурсты (қызмет ету мерзімін) аяқтаған және техникалық жай-күйі бойынша орташа жөндеуді талап ететін;

4-санат – күрделі жөндеуге дейін техникалық ресурсты (қызмет ету мерзімін) аяқтаған және техникалық жай-күйі бойынша күрделі жөндеуді талап ететін;

5-санат – жауынгерлік пайдалануға жарамсыз, қалпына келтіру техникалық мүмкін емес немесе экономикалық тұрғыдан мүмкін емес.

470. Техникалық жай-күйі бойынша санаттау жүзеге асырылатын өлшемшарттар 12-қосымшада келтірілген.

471. 3-5-санаттарға арналған аспаптарды санаттау нормалары 15-қосымшада берілген.

472. Қарапайым артиллериялық аспаптар техникалық жай-күйіне қарай (сызғыштар, целлULOидты бұйымдар, компастар, хордобұрыш өлшегіштер және т. б.) мынадай санаттарға бөлінеді:

1-санат – жұмыс күйінде және жауынгерлік пайдалануға жарамды;

2-санат – жұмыс қалпында және жауынгерлік пайдалануға жарамды, пайдаланудың (сақтаудың) кепілдік ресурсын аяқтаған, пайдаланудағы немесе бұрын пайдалануда болған;

3-санат – белгіленбейді;

4-санат – белгіленбейді;

5-санат – жарамсыз.

473. Қару-жаракты жөндеуге және пайдалануға арналған жабдыққа:

жылжымалы артиллериялық жөндеу шеберханалары, зымыран-артиллериялық шеберханалар, бақылау-тексеру машиналары, қару-жараққа техникалық қызмет көрсетудің, жөндеудің және тексерудің арнайы жылжымалы құралдары, бақылау-тексеру аппаратурасы, арнайы станоктар, электр станциялары және электрмен жабдықтау агрегаттары жатады.

474. Техникалық жай-күйге және техникалық ресурстарды өндіруге байланысты қару-жарақты жөндеу мен пайдалануға арналған жабдық мынадай санаттарға бөлінеді:

1-санат – жаңа, жұмыс күйінде және пайдалануға жарамды, пайдаланудың (сактаудың) кепілдік ресурсын әзірлемегендер.

2-санат – жұмыс күйінде, пайдалануға жарамды, пайдаланудың (сактаудың) кепілдік ресурсын аяқтаған, пайдаланудағы және бұрын пайдалануда болған, орташа немесе күрделі жөндеуге дейін техникалық ресурсты (қызмет ету мерзімін) аяқтамаған, сондай-ақ орташа немесе күрделі жөндеуден өткен;

3-санат – орташа жөндеуге дейін техникалық ресурсты (қызмет ету мерзімін) аяқтаған және техникалық жай-күйі бойынша орташа жөндеуді талап ететін (электр станциялары мен электр қоректендіру агрегаттары үшін 3-санат орнатылмайды);

4-санат – күрделі жөндеуге дейін техникалық ресурсты (қызмет ету мерзімін) аяқтаған және техникалық жай-күйі бойынша күрделі жөндеуді талап ететін;

5-санат – жауынгерлік пайдалануға жарамсыз, қалпына келтіру техникалық мүмкін емес немесе экономикалық тұрғыдан мүмкін емес.

475. Техникалық жағдайына байланысты 3 және 4-санатты дәнекерлеу агрегаттары, тіркемелер және тағы басқалар жөндеуге жатады, ал 5-санатты жарамды агрегаттарларға ауыстырылады.

476. Шеберханалардың (арнайы автомобильдердің) және тіркемелердің шанақтары техникалық жағдайына және талап етілетін жөндеудің сипатына қарай мынадай санаттарға бөлінеді:

1-санат – жаңа, жұмыс күйінде және пайдалануға жарамды, пайдаланудың (сактаудың) кепілдік ресурсын аяқтамаған.

2-санат – орташа немесе күрделі жөндеуден өткен, жұмыс күйінде және жұмысқа жарамды;

3-санат – орташа жөндеуді қажет етеді;

4-санат – күрделі жөндеуді қажет етеді;

5-санат – жұмыс үшін жарамсыз, қалпына келтіру техникалық мүмкін емес немесе экономикалық тұрғыдан мүмкін емес.

477. Қару-жарақ пен оның құрамдас бөліктерін жөндеу және пайдалану үшін жабдықтарды санаттау жүзеге асырылатын техникалық жай-күйді айқындастын ақаулар мен зақымданулар 12-қосымшада келтірілген.

478. 3-5 санаттар үшін қару-жарақ пен оның құрамдас бөліктерін жөндеуге және пайдалануға арналған жабдықтарды санаттау нормалары 15-қосымшада ұсынылған.

479. Атысты басқару, барлау және қамтамасыз ету құралдарына: атуды басқару аспаптары жатады.

480. Басқару, барлау және атуды қамтамасыз ету құралдарының бұйымдары, техникалық жағдайына, талап етілетін жөндеудің сипатына байланысты, сондай-ақ пайдаланудың кепілдік және техникалық ресурстарын аяқтауына байланысты келесі санаттарға бөлінеді:

1-санат – жаңа, пайдаланудағы және бұрын пайдалануда болған, жұмыс күйінде және жауынгерлік пайдалануға жарамды, пайдаланудың (сақтаудың) кепілдік ресурсын аяқтамаған;

2-санат – жұмыс күйінде және жауынгерлік пайдалануға жарамды, пайдаланудың (сақтаудың) кепілдік ресурсын аяқтаған, орташа немесе күрделі жөндеуге дейін техникалық ресурсты (қызмет ету мерзімін) аяқтамаған, сондай-ақ орташа немесе күрделі жөндеуден өткен;

3-санат – орташа жөндеуге дейін техникалық ресурсты (қызмет ету мерзімін) аяқтаған және техникалық жай-күйі бойынша орташа жөндеуді талап ететін;

4-санат – күрделі жөндеуге дейін техникалық ресурсты (қызмет ету мерзімін) аяқтаған және техникалық жай-күйі бойынша күрделі жөндеуді талап ететін;

5-санат – жауынгерлік пайдалануға жарамсыз, оларды қалпына келтіру техникалық мүмкін емес немесе экономикалық тұрғыдан мүмкін емес.

481. Қосалқы артиллериялық жабдықтар мен мұлікке: оқу қаруы мен мұлкі, жабдық, былғары, кенеп және матадан жасалған бұйымдар, артиллериялық амуниция, ағаш ыдыстар жатады.

482. Техникалық жай-күйіне байланысты оқу қаруы және мұлік келесі санаттарға бөлінеді:

1-санат – жаңа, жұмыс күйінде, оқу мақсаттары үшін пайдалануға жарамды, ұзақ мерзімді сақтаудағы немесе арналымы бойынша пайдаланудағы, пайдаланудың (сақтаудың) кепілдік ресурсын әзірлемеген;

2-санат – жұмыс күйінде, оқу мақсаттары үшін пайдалануға жарамды, ұзақ мерзімді сақтаудағы немесе арналымы бойынша пайдаланудағы, пайдаланудың (сақтаудың) кепілдік ресурсын әзірлеген, сондай-ақ орташа жөндеуден өткендер;

3-санат – техникалық жай-күйі бойынша орташа жөндеуді талап ететін, жабдықтың немесе мұліктің қалыпты жұмысына кедергі келтіретін бөліктерінің тозуымен немесе зақымдалуымен сипатталады, оларды қалпына келтіру үшін зақымдалған блоктарды тораптарды жөндеу, немесе күрделі механикалық және термиялық өндөуді, сондай-ақ күрделі дәнекерлеу және соғу жұмыстары, баптау және туралау қажет ететін жаңа бөлшектерді дайындау;

4-санат – белгіленбейді;

5-санат – оқу мақсаттары үшін жарамсыз, қалпына келтіру техникалық мүмкін емес немесе экономикалық тұрғыдан мүмкін емес.

483. Техникалық жағдайына байланысты жабдықтар, брезент матадан жасалған бұйымдар келесі санаттарға бөлінеді:

1-санат – жаңа, жұмыс қүйінде және тікелей арналымы бойынша пайдалануға жарамды, пайдаланудың кепілдік ресурсын аяқтамаған;

2-санат – жұмыс қүйінде және тікелей арналымы бойынша пайдалануға жарамды, пайдаланудағы және бұрын пайдалануда болған, орташа жөндеуге дейін техникалық ресурсты (қызмет ету мерзімін) орындамаған, сондай-ақ орташа жөндеу деңгейінен өткен;

3-санат – келесі ақаулар мен ақауларды жою үшін орташа жөндеуді қажет ететін:

былғары, кенеп немесе мата бұйымдарының, оның жалпы ауданының 30% дейін тозуы немесе зақымдануы

металл емес бөлшектердің, жабдықтардың тозуы, зақымдануы немесе табиғи түрде бұзылуы, мақсатына сай пайдалануға жол бермейтін;

4-санат – белгіленбейді;

5-санат – пайдалануға жарамсыз, оларды қалпына келтіру техникалық мүмкін емес немесе экономикалық тұрғыдан мүмкін емес.

484. Жасалған ыдыстың техникалық жағдайына байланысты ілмектердегі топсалы қақпақтары бар тақталардан, желімдегі тікенекке жиналған бүйір және бүйір қабырғалары, шпунт пен жотаға жиналған қақпақ пен қабырғаның түбінің қалқандары, түбі мен қақпағы бар, жолақтармен жалғанған тақталар, атыс-миномет қару-жарагына арналған аралас ыдыстар, аспаптардың төсеу жәшіктері, ҚҚЖ және басқа мүліктер келесі санаттарға бөлінеді:

1-санат – жаңа, пайдаланылған, техникалық құжаттама талаптарына сәйкес, қару-жарап пен мүлікті сақтауға және тасымалдауға жарамды;

2-санат – пайдаланылған, орташа немесе күрделі жөндеу деңгейден өткен техникалық құжаттаманың талаптарын қанағаттандыратын;

3-санат – орташа жөндеуді қажет етеді, ол екі немесе одан да көп негізгі тақталарды ауыстыру үшін қажет ыдыстың немесе тығынның кем дегенде бір қабырғасын, түбін немесе қақпағын қайта өндөуде;

4-санат – күрделі жөндеуді қажет етеді, ол бірнеше қабырғаларды, түбін немесе қақпағын, кірістірулерді, кірістірулерді, металл арматураны, тығыздығыштарды және тағы басқалар қоршауда немесе ауыстыруда жасалады;

5-санат – жарамсыз, бір уақытта екі негізгі бөлік (кораптың қабырғалары, түбі, қақпағы және тағы басқалар) сынған немесе болмаған жағдайда.

485. Техникалық жағдайына және өндірістің ұзақтығына байланысты ГК шинасы бар артиллериялық дөңгелектер келесі санаттарға бөлінеді:

1-санат – жаңа (протекторда шинаны дайындау кезінде зең коннекторының орнында пайда болған жотасы сақталған шина), арналымы бойынша пайдалануға

жарамды, дайындау мерзімі алты жылдан аспайтын (капрон кордында (АКТК немесе КАПРОН таңбасы) сегіз жылдан аспайтын);

2-санат – жаңа, өндіріс мерзімі 12 жылға дейін (капрон кордында - 15 жылға дейін), дайындалу мерзімі 10 жылға дейін пайдаланудағы және бұрын пайдалануда болған, жөндеуден өткен, протектор суретінің бұрыштарының үзілүі түрінде механикалық зақымдануы бар, протектор суретінің тозуы, жеке тесулер (тескіш түрі), шинадағы патчтар, сымға жетпейтін бүйір қабыргалардағы сызаттар мен кесулер;

3-санат – белгіленген пайдалану мерзімін және белгіленген дайындау мерзімін аяқтамаған, жөндеуді қажет ететін (вулканизация арқылы жоюға болатын сымның шығуы бар бүйір қабыргасы мен протекторы зақымдалған).

4-санат – белгіленбейді;

5-санат – өндіріс мерзімі 12 жылдан асқан пайдаланудағы және бұрын пайдалануда болған, өндіріс мерзімі 15 жылдан асқан жаңа, сондай-ақ зақымдануы бар дөңгелектер қалпына келтіру техникалық мүмкін емес немесе экономикалық тұрғыдан мүмкін емес.

486. Дайындау мерзімі 15 жылдан асатын дөңгелектің ағымдағы үлесін қаруландыруда толық тозғанға дейін пайдалануға рұқсат етіледі, бұл ретте 1 және 2 санаттағы дөңгелектерді ауыстыру үшін 5 санаттағы дөңгелектерді бар қару-жарақ барлық санына ауыстыру үшін болуы тиіс.

487. Өндірістің ескіру мерзімі шиналардың бүйірлеріндегі белгілермен (таңбалармен) анықталады.

488. Пневматикалық шиналар техникалық жағдайына және өндірістің ұзақтығына байланысты келесі санаттарға бөлінеді:

1-санат – жаңа (протекторда шинаны дайындау кезінде қалыптың қосқышының орында пайда болған жотасы сақталған шина), пайдаланудағы және бұрын пайдалануда болған, жарамды, дайындау мерзімі үш жылға дейін, сондай-ақ 3000 километрге дейінгі жүгірісі бар;

2-санат – жұмыс күйінде, сондай-ақ жөндеуден өткен, пайдаланудағы және бұрын пайдалануда болған, дайындау мерзімі үш жылдан бес жылға дейін, сондай-ақ 3000-нан 15000 километрге дейінгі жүрісі бар.

3-санат – жұмыс істеуге қабілетті, пайдаланудағы және бұрын пайдалануда болған, өндіріс мерзімі бес жылдан асатын, сондай-ақ 15000 километрден асатын жүгірісі бар;

4-санат – жөндеуді (қалпына келтіруді) қажет ететін;

5-санат – жарамсыз, сақтау мерзімі 10 жылдан асады, сондай-ақ оларды қалпына келтіру мүмкін емес немесе экономикалық тұрғыдан мақсатқа сай емес.

489. Сілтілік аккумуляторлар (батареялар) келесі санаттарға бөлінеді:

1-санат – жаңа, пайдаланылмаған және өндірілген сәттен бастап 5 жылға дейін сақталатын (қоса алғанда).

2-санат – жаңа, пайдаланылмаған және өндірілген сәттен бастап 5 жылдан астам сақталатын немесе пайдалануға жарамды және номиналды сыйымдылығы 75 %-дан асатын;

3-санат – номиналды сыйымдылығы 40-тан 75%-ға дейін, сондай-ақ қалпына келтіруді немесе жөндеуді қажет етеді;

4-санат – белгіленбейді;

5-санат – қалпына келтірілгеннен кейін сыйымдылығы номиналды 40 %-дан аз, ламель таспаларының үзілуі, белсенді массаның төгілуі және аккумулятор ішіндегі электродтар арасындағы тұйықталу, пайдалануға жарамсыз;

490. 5-санаттағы батареялар есептен шығарылып белгіленген тәртіппен ақаулыққа электролитсіз қоймаларға, одан әрі кәдеге жарату үшін жіберіледі.

491. Техникалық жағдайына байланысты қосалқы бөлшектер, құрал-жабдықтар, сондай-ақ жеке, топтық және жөндеу ҚҚЖ жинақтары келесі санаттарға бөлінеді:

1-санат – жаңа, жұмыс күйінде және мақсатына сай пайдалануға жарамды;

2-санат – пайдалануда болған, сондай-ақ қару-жаарақты бөлуден алынған, жөндеуден өткен, жұмыс күйінде және мақсатына қарай пайдалануға жарамды;

3-санат – өнірлік (орталық) жөндеу органдарының қуралдармен қалпына келтіруге болатын ақаулары бар, сондай-ақ сақтаудың белгіленген шекті мерзімдеріне жеткен ҚҚЖ; бұл ретте оларды пайдалануға жіберу туралы шешім қабылданады;

4-санат – белгіленбейді;

5-санат – жарамсыз, қалпына келтіру техникалық мүмкін емес немесе экономикалық тұрғыдан мақсатқа сай емес.

492. Техникалық жағдайға байланысты калибрлер төрт санатқа бөлінеді:

1-санат – жаңа, пайдаланылмаған, техникалық жарамды, қолдануға жарамды және кепілдік мерзімі аяқталмаған;

2-санат – пайдалануда болған немесе мерзімі өткен, техникалық жарамды және қолдануға жарамды жаңа кепілдіктер;

3-санат – ақаулы, арнайы жөндеу шеберханаларында жөндеуді қажет ететін;

4-санат – жөндеуге болмайтын ақаулар немесе практикалық емес.

493. Оқ-дәрілер келесі санаттарға бөлінеді:

1-санат – жауынгерлік қолдануға және ұзақ мерзімді сақтауға жарамды,

сондай-ақ қолдануға тыйым салынған немесе шектелген оқ-дәрілер тізбесіне сәйкес жауынгерлік қолдануға шектеулері бар;

2-санат – сұрыптауды, орташа немесе күрделі жөндеуді талап ететін конструкторлық және (немесе) пайдалану құжаттамасының (оның ішінде орташа және қатты коррозиясы бар оқ-дәрілердің) талаптарынан ауытқу ақаулары бар;

3-санат – жауынгерлік қолдануға және ұзақ сақтауға жарамсыз, қызметтік немесе жауынгерлік қолдану кезінде қауіпті, Қазақстан Республикасы Ішкі істер министрінің орынбасары – Ұлттық ұлан Бас қолбасшысының шешімімен тыйым салынған, қызмет

ету мерзімі өткен, сондай-ақ оларды жою мүмкін емес немесе арналымына сай келмейтін ақаулары бар.

4, 5-санат – белгіленбейді.

Қазақстан Республикасының
Ұлттық ұланында кару-жараққа
ағымдағы және орташа жөндеуді
техникалық (сервистік) қызмет
көрсетуді ұйымдастыру
қағидаларына
1-қосымша

Кару-жараққа кешенді техникалық қызмет көрсету және жөндеу жүйелерінің сипаттамасы

Техникалық әсер ету түрлері	Техникалық жағдайды бақылау, техникалық қызмет көрсету және жөндеу түрлерінің мақсаты	Откізу кезеңділігі	Кім үйі мдас тырады	Орындаушылар	Материалдық-техникалық қамтамасы з ету	Техникалық күжаттама

Кару-жарақты пайдалану кезіндегі техникалық жағдайды бақылау және техникалық қызмет көрсету

БҚ	Кару-жарақтың мақсатына сәйкес пайдалануға дайындығын тексеру	Лауазымдық бақылау нормаларына сейкес және одан басқа, нарядқа түсер алдында; сабакқа шықпас бүрын; тазалау кезінде; жауынгерлік жағдайда – мерзімді түрде жауынгерлік тапсырманы орындауда бүрын .	Бөлініс командирі	Кару-жарақ бекітілген әскери қызметшілер	ҚҚЖ	Пайдалану күжаттамасы және басқа да техникалық күжаттамасы
Ақау	Оларды пайдалану, жөндеу немесе ауыстыру туралы шешім қабылдау үшін құрамадас бөліктердің техникалық қызмет көрсету жағдайларды бөлімшениң жеке құрамы жоя алмаса, оны ағымдағы	Маусымдық қызмет көрсету (МҚҚ), № 1 (ТҚҚ-1) қаруға техникалық қызмет көрсету, № 2 (ТҚҚ-2) Қаруға техникалық қызмет көрсету барысында және егер ақауларды бөлімшениң жеке құрамы жоя алмаса, оны ағымдағы	Жөндеу-қалпына келтіру органының командирі (бастық)	Әскери бөлімнің жөндеу қалпына келтіру мамандары және қажетті жағдайларда жағдайдаудаши көсалорындардың мамандары тартылады	Құрылғы және құрал-саймандар жинағы, жөндеу-қалпына келтіру өлшеуде күралдары	Кару-жарақ үлгілерін жөндеу жөніндегі нұсқаулықтың пайдалану күжаттамасы және басқа да техникалық

	к жай-қүйін аныктау	жөндеуге түсken кезде			күжаттамас ы
Ағы мдағ ы қызмет	Қарудың сапалы күйін сақтау	оқ атусыз далада сабақтан кейін; карауыл қызметін атқарғаннан кейін; атуға дайындық кезінде; жауынгерлік немесе бос оқ атқаннан кейін; жауынгерлік жағдайда және ұзақ жаттығулардаш тыныштық кезеңінде және жаттығулардың үзілістері кезінде; егер қару қолданылмаса және Пирамидада сақталса-кем дегенде 7 күнде бір рет, ал ыстық және құрғак климат жағдайында – 2-4 күннен кейін.	Бөлініс командирі	Арнайы бөлінген орындардағы бөлімшелердің жеке құрамы.	Үлгіге арналған нұсқаулықт а көрсетілген дең, жартылай бөлшектелг ен қаруды тексеру, тазалау және майлау.
ТҚҚ- 1	Кезекті нөмірлік техникалы қ қызмет көрсеткенг е дейін қару-жарақ ты жарамды	белгіленген жұмыс (оқ ату және т. б.) өткеннен кейін жылына кемінде бір рет, сондай-ақ мен жауынгерлік атудан кейін; ұзақ жаттығулар шығын материалдары, қару-жарақ жөндеу шеберханасы орындардағы	Бөлініс командирі	қажет болған жағдайда жөндеу органының маманын тарта отырып, арнайы бөлінген жабдықтары	№ 1 техникалы қ қызмет көрсету кезінде бақылау тексерісі және ағымдағы қызмет көрсетуде көзделген жұмыстар жүргізледі ; қажет болған жағдайда жекелеген тетіктер мен бөліктер толық

	жұмысқа қабілетті) қүйде ұстай	немесе карда болғаннан кейін; қатты ластанудан кейін; қаруды қысқа мерзімді сактауга қою кезінде.		бөлімшелердің жеке құрамы.		бөлшектеу көлемінде талданады. Пайдалану құжаттамасы , пайдалануға арналған қосалқы бөлшектер м е н материалда р шығысының нормалары
ТҚҚ-2	Кезекті бір үлгідегі нөмірлік техникалық қызмет көрсетуге дейін қару-жарапт ы жарамды (жұмысқа қабілетті) қүйде ұстай	Белгіленген техникалық құжаттама (ок ату және т.б.) аяқталғаннан кейін, бірақ кемінде екі жылда бір рет, сондай-ақ қару-жарапты үзак сактауга қою кезінде.	Бөлініс командирі	Қажет болған жағдайда бөлімшелердің жеке құрамын тарта отырып, арнайы бөлінген орындарда жөндеу органының мамандары	Қару-жарап үлгілерінің ҚҚЖ, техникалық қызмет көрсету мен жөндеудің штаттық құралдарының аспаптары мен құрылғылары	Пайдалану құжаттамасы , пайдалануға арналған қосалқы бөлшектер м е н материалда р шығысының нормалары
МҚҚ	Қару-жарақты жазғы (қысқы) жағдайларда пайдалануға дайындау	Қару-жарапты жазғы (қысқы) жағдайларда пайдалануға дайындық кезінде (жылына екі рет)	Әскери бөлімнің командирі (бастығы)	Әскери бөлімнің жөндеу қалпына келтіру, бөлімшелерінің, есептоптарының жеке құрамы	ҚҚЖ, жөндеу қалпына келтіру органдарының жабдықтары, майлар	Пайдалану құжаттамасы , пайдалануға арналған материалда р шығысының нормалары

Каруды әскери жөндеу

Жөн деу кезін д е қару- жара қ үлгіс інің қура мдас	Оларды пайдалану, жөндеу немесе ауыстыру туралы шешім қабылдау үшін құрамдас бөліктердің техникалық	Жөн деу-қ алпы на келті ру орга ндар ында қару- жара қты	Жөндеу-ка лпына келтіру органының мамандары кесіпорын мамандарын тарта отырып	Жөндеу-қалпына келтіру органының мамандары кесіпорын мамандарын тарта отырып	Жөндеу-қалпына келтіру органының құрылғылар мен құралдар жиынтығы, өлшеу құралдары	Әскери жөндеу жөніндегі нұсқаулықта , бөлікттер м е н механизмдерді жөндеуге қойылатын
-----------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------

бөлік терін і н акау ы	жай-күйін анықтау	жөнд е у бары сынд а				техникалы қ талаптар
Ағы мдағ ы жөнд еу	Қару-жарактың жұмыска жарамды жай-күйін бөлшектер мен механизмдерді аудыстырумен (жөндеумен) қамтамасыз ету немесе калпына келтіру	БК, акау лық нәти желе р і бойы нша	Бөлініс командири	Жөндеу-қалпына келтіру органының мамандары кәсіпорын мамандарын тарта отырып	Қару-жарак үлгісіндегі қосалқы құралдар мен керек-жарактардың бір жиынтығы, қосалқы бөлшектерді шашыратумен және қосалқы бөлшектер мен жөндеуге арналған материалдардың шығыс нормаларына сәйкес шығыс материалдары	Пайдалану күжаттамас ы, әскери жөндеу жөніндегі нұсқаулық, қосалқы бөлшектер мен жөндеуге арналған материалда р шығысыны ң нормалары
Орта ш а жөнд еу	Пайдалану немесе жөндеу күжаттамасында белгіленген колемде шектеулі номенклатураның құрамдас бөліктерін аудыстыра немесе калпына келтіре отырып, жұмыс істей жай-күйін калпына келтіру және (немесе) кару-жарак үлгісінің ресурсын ішінәра калпына келтіру	Белгі ленг ен ресу рс (қызм ет ету мерзі мі) әзірл енге ннен кейін орта жөнд еуге дейін , қару- жара қ үлгіс інің құра мдас бөлік терін і н акау лары ның нәти	ӨңҚ дайін қызмет бағыты, Ү Ү БҚ ТжҚЖБ	ӨңҚ немесе Ү Ү БҚ жөндеу-қалпына келтіру органдары дербес немесе кәсіпорының жөндеу-қалпына келтіру бригадаларын тарта отырып	техникалық қызмет көрсету мен жөндеуге арналған шығын нормаларына сәйкес қосалқы құралдар мен керек-жарактар, шашылатын қосалқы бөлшектер және шығыс материалдары; жөндеу-қалпына келтіру органдарының жабдықтары, жылжымалы техникалық қызмет көрсету және жөндеу құралдары	Әскери жөндеу жөніндегі нұсқаулықт а р , техникалы қ қызмет көрсету және жөндеу үшін

	желе р і бойы нша				шығын нормалары
--	----------------------------	--	--	--	--------------------

Зауыттық жөндеу, кару-жарапты және әскери техниканы жаңғырту

а) белгіленген ресурс (кызмет мерзімі) бойынша зауыттық жөндеу

Жөн деу кезін д е кару- жара к үлгіс інің құра мдас бөлік терін і н акау ы	Зауыттық жөндеу шараларын жүргізу үшін қажетті косалқы бөлшектер мен материалдық құралдарға қажеттілікті анықтау	Зауыттық жөндеге у жүргізер алдында (әске ри бөлімде жүргізіле ді)	Орындаушы	Кәсіпорын мамандары	Құрылғылар мен құралдар жиынтығы, өлшеу құралдары	Әскери жөндеу жөніндегі нұсқаулықтар, жөндеуге қойылатын техникалық талаптар
Орта ша жөнд еу	Шектеулі номенклатураның құрамдас бөліктерін ауыстыра немесе қалпына келтіре отырып, жұмыс істеу жай-күйін қалпына келтіру және (немесе) кару-жарао үлгісінің ресурсын ішінәра қалпына келтіру	Ақау нәти желе р і бойы нша орта ша жөндеге дейін тағай ында Улестегі ында лған тағай ында Сервистік үйымдар			Кәсіпорынның өндірістік базасы	Қару үлгілеріне арналған жөндеу құжаттамасы
	Техникалық жағдайына қарамастан, оның кез келген құрамдас	Ақаулық нәти желе р і бойы нша				

бөліктерін	күрд				
ауыстыра немесе	елі				
калпына келтіре	жөнд				
отырып, жарамды	еуге				
жай-күйін және	дейін	Үлестегі	Сервистік	Кәсіпорынның	Қару
елі		орган	үйымдар	өндірістік	ұлгілеріне
жөнд				базасы	арналған
еу					жөндеу
қару-жарап	тағай				кужаттамас
ұлгісінің толық	ында				бы
немесе толық	лған				
ресурсына жақын	ресу				
(жөндеуаралық	рс (
ресурсты немесе	қызм				
пайдалануда,	е т				
оның ішінде	мерзі				
сақтауда болу	мі)				
мерзімдерін	әзірл				
әзірлеген)	енге				
калпына келтіру	ннен				
	кейін				

б) Жаңғырту

Жаңғырту мен күрд елі жөндөу	Кез келген құрамдас бөліктерін аудыстыру немесе қалпына келтіру, сондай-ақ оның тактикалық-техникалық сипаттамаларын жақсарту арқылы қару-жарап үлгісінің жарамды жай-күйін және толық немесе толық ресурсқа жақын үлгісін қалпына келтіру мақсатында жүргізілетін жұмыстар кешені	Қажет болған жағдайда күрделі жөндөу барысында қару-жарақ	Үлгіліерін пайдалану сипаттамаларын жақсарту арту және тиімділігін арттыру	Үлестегі орган	Сервистік үйымдар	Кәсіпорынның өндірістік базасы	Қару үлгілерін жаңғыртуға арналған жұмыс конструкто

	жүргізіле ді			рлық күжаттама
--	--------------	--	--	----------------

Қазақстан Республикасының
Ұлттық ұланында кару-жаракқа
ағымдағы және орташа жөндеуді
техникалық (сервистік) қызмет
көрсетуді ұйымдастыру
қағидаларына
2-қосымша

2 - нысан

Эскери бөлімі

№ _____ қосалқы бөлшектерді, құралдар мен керек-жараптарды (КЖЖ), жабдықтар мен материалдарды есепке алу кітабы

20__ ж."____"
Басталды

20__ ж. "____"
Аяқталды

_____ парапта
Сақтау мерзімі ____ жыл
КР ПМ-нің 20__ ж. ____
№..____ бүйрығының "-бабы

1-парап:

Мазмұны

P/c №	Материал д ы қ құралдард ың атавы	Бағасы	Бет нөмірі		P/c №	Материал д ы қ құралдард ың атавы	Бағасы	Бет нөмірі	
			Бастапқы	Кейінгі				Бастапқы	Кейінгі
1	М Т соққышы	3 200	1	5					
2	М Т шүріппесі	5 000	6	10					
3									

Кейінгі беттерде:

МТ соққышы дана 3 200 6П20 табель бойынша тиесілі _70_. (эскери мұліктің толық атавы) (есепке алу бірлігі) (бағасы) (Номенклатура коды)

Бөлім бойынша қозғалысы

Жолдар №	Жазылған күні	Күжаттың атауы	Күжаттың №	Күжаттың күні	Операция атауы	Келді	Кетті	Бөлімдегі жалпы қалдығы
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	5.01.15	Есеп жүргізу кітабы	35	05.01.12	18 беттегі қалдықты көшіру	10	-	10
2	15.01.15	Жүккүжат	2	14.01.15	0000 ә/б қабылданды	10		20
3	25.02.15	Жүккүжат	6	15.02.08	Қоймадан берілді	-	-	20
4	01.06.15	1.06.2015 жылғы маусымда есепте тұрғаны						20

Кестенің жалғасы

Оның ішінде												
Бөлім қоймасында							Шеберханада					
барлығы	санаттары байынша					Барлығы	санаттары бойынша					Бөлімш елерде (бөлімде рде)
	I	II	III	IV	V		I	II	III	IV	V	
10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1	1					9	9					
11	11					9	9					
1	1					19	19					
1	1					19	19	ШБ пр-к қолы М. Ысқақов				

Соңғы бет.

Салыстыра тексеруді өткізуді есепке алу

Салыстыра тексеру күні	Салыстыра тексеру өткізудің нәтижелері	Салыстыра тексеруді өткізді			
		Лауазымы	Әскери атағы	Аты-жөні	Қолы
30.01.15.	Айырмашылық жок	Қару-жарақ қызметінің бастығы	майор	P.A. Әділбеков	Әділбеков
27.02.15	Айырмашылық жок	Тех. бөлімнің аға хаттаушысы	ефрейтор	M . A . Әмірханова	Әмірханова

Түсіндірме:

1. Кітап қару-жарақ қызметінде және қару-жарақ жөндеу шеберханасында қосалқы бөлшектердің, аспаптардың, саймандардың, жабдықтар мен материалдардың түгелдігін

және қозғалысын, қару-жарақты, атылған гильзаларды, сауыттарды ұстауды және күтуді есепке алуға арналған.

2. Әрбір бұйымға (ҚҚЖ, жабдықтар) және материалдарға кітапта бір немесе бірнеше беттерде бөлек есепшот ашылады.

3. Бөлшек нәмірі бұйрыққа (тиесілік табеліне) сәйкес көрсетіледі, онда ҚҚЖ, қурал-сайманға, жабдыққа тиесілік нормалары белгіленеді.

4. 10,16 жэне 22-бағандар жиынтығы 9 - бағанға тен.

5. Кітаптың бас жағында мұлік атаулары және бет нөмірлері көрсетілген тақырыбы жасалады.

6. Кітаптың соңында шеберхана жеке құрамына бекітілген құрал және жабдықтар есепке алыналы.

7. Кітаптың өлшемі 297x210 (альбом түрінде)

Қазақстан Республикасының
Үлттық ұланында қару-жараққа
ағымдағы және орташа жөндеуді
техникалық (сервистік) қызмет
көрсетуді ұйымдастыру
қағидаларына
3-косымша

38-нысан

0000 әскери бөлімі

Жеке қурамға қауіпсіздік шаралары бойынша нұсқаулық жүргізуді есепке алуудың № _____ журналы

20 __ ж." ____ " _____
Басталды

20 __ ж." ____ " _____
Аяқталды

парақта

Сақтау мерзімі ____ жыл
КР ПМ 20 __ ж. ____ №..
бұйрығы бабы

Түсіндірме:

1. Журнал жеке құраммен өткізілетін қауіпсіздік шаралары бойынша нұсқаулықтарды есепке алуға арналған.

2. Журнал барлық қоймаларда (сақтау орында) және өндірістік үй-жайларда (шеберханаларда) басталады.

3. Кітаптың өлшемі 297x210 мм (альбом түрінде).

Қазақстан Республикасының
Ұлттық ұланында кару-жарапқа
ағымдағы және орташа жөндеуді
техникалық (сервистік) қызмет
көрсетуді ұйымдастыру
қағидаларына
4-қосымша

Нұсқа

БЕКІТЕМІН
0000 әскери бөлімінің командирі

(әскери атағы, қолы, тегі)
20___ ж. "___"

0000 әскери бөлімінің қару-жарапын пайдаланудың 20__ – 20__ жылдарға арналған ПЕРСПЕКТИВАЛЫҚ ЖОСПАРЫ

Кару-жар ақтың атауы мен индексі	Шығарылған немесе толық жөндеуден өткен жылы	Кару-жарақтың жұмысындағы нәтижелілігі	Бір жылға берілетін ресурс	Пайдаланудың бастапқы көзінен бастап атқарылды	Кезекті толық жөндеуге дейінгі ресурс қоры	Жоспарланған ресурстар шығыны және агрегаттың пайдалану жылдары бойынша жөндеуге (ТК) шығу уақыты				Ескертпес
						2025	2026	2027	2028	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
5,45ММ АК-74	1972	атыс	800	0	10000	1-ТҚҚ	1-ТҚҚ	1-ТҚҚ	2-ТҚҚ	
5,45ММ АК-74	1979	атыс	800	4480	5520	1-ТҚҚ	2-ТҚҚ	1-ТҚҚ	1-ТҚҚ	
7,62ММ ПКТ	1990	атыс	400	8000	12000	1-ТҚҚ	1-ТҚҚ	1-ТҚҚ	2-ТҚҚ	
.....										

0000 әскери бөлімі қару-жарап қызметінің бастығы

(әскери атағы, қолы, тегі) 0000 әскери бөлімі командирінің техника және қару-жарап жөніндегі орынбасары

(әскери атағы, қолы, тегі)

Түсіндірме:

1. Эскери бөлімнің (бригаданың, ӨңК) қару-жарапын пайдалануының перспективті жоспары жоспарланған кезеңнен 10 күн бұрын жауынгерлік даярлық жоспарының, қару-жарапты пайдаланудың және жөндеудің жылдық жоспары және алдағы кезеңге жоспарланған қару-жарап ресурстарының шығыны негізінде әзірленеді.

2. Эскери бөлімнің (бригаданың, ӨнК) қару-жарағын пайдалануының перспективті жоспары жыл сайын 4 жылға жасалады.

Қазақстан Республикасының
Ұлттық ұланында қару-жараққа
ағымдағы және орташа жөндеуді
техникалық (сервистік) қызмет
көрсетуді ұйымдастыру
қагидаларына
5-көсімшa

Нуска

БЕКІТЕМІН

(әскери атағы, қолы, тегі)
20 ж. "

0000 есеки бөлімінің қару-жарагы мен оқ-дәрілерін пайдаланудың 20__ жылға арналған
жылдық жоспары

Қару-жарақтың атауы және индексі	Қару-жаралық № немесе күніндеңде саны	Шығарылған немесе күрделі жөндеуден өткен жылды	Кару-жаралық жұмысының өншем бірлігі	Пайдалану бастағаннан бері жұмысы мен шығындалған ресурсы	Кезектіге дейінгі ресурс қоры:			Жоспарлаған кезеңге берілетін ресурс
					ТҚҚ-1	ТҚҚ-2	Күрделі жөндеу	
1	2	3	4	5	6	7	8	9

I. ҚОЛДАНЫСТАҒЫ ҚАРУ-ЖАРАҚТЫ ПАЙДАЛАНУ ЖӘНЕ ЖӨНДЕУ

1 атқыштар ротасы:

5,45 мм АК-74	19	1972	атыс	0	800	1600	10000	800
	8	1974	атыс	7500	800	1600	2500	800
	17	1975	атыс	2820	800	1600	7180	800
5,45 мм ППК	2	1984	атыс	6720	800	1600	3280	800
9 мм МТ	8	1980	атыс	1126	74	148	2874	74
	6	1982	атыс	1126	74	148	2874	74
7,62 мм СВД	СР123	1982	атыс	1800	120	240	2200	120
7,62 мм ПКТ	Ж321	1990	атыс	8000	-	-	12000	400

2 атқыштар ротасы

II. ҰЗАҚ МЕРЗІМДІ САҚТАУДАҒЫ ҚАРУ-ЖАРАҚТЫ ПАЙДАЛАНУ ЖӘНЕ ЖӨНДЕУ

Колсұғылмайтын қор қоймасы:

5,45мм	14	1972	атыс	6900	800	1600	3100	-
АК-74	27	1974	атыс	5750	800	1600	4250	-
.....								-

Кестенің жалғасы

Айлар бойынша жоспарланған ресурстар шығыны

Қантар	Ақпаз	Наурыз	Сәуір	Мамыр	Маусым	Шілде	Тамыз	Кыркүйек	Қазан	Қараша	Желтоқсан
10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21

I. ҚОЛДАНЫСТАҒЫ ҚАРУ-ЖАРАҚТЫ ПАЙДАЛАНУ ЖӘНЕ ЖӨНДЕУ

1 атқыштар ротасы:

50	50	50	50	150	50	50	50	50	50	150	50
50	50	50	50	150	50	50	50	50	50	150	50
50	50	50	50	150	50	50	50	50	50	150	50
50	50	50	50	150	50	50	50	50	50	150	50
6	6	6	6	7	6	6	6	6	6	7	6
6	6	6	6	7	6	6	6	6	6	7	6
8	8	8	8	20	8	8	8	8	8	20	8
-	-	-	-	200	-	-	-	-	200	-	-

2 атқыштар ротасы

II. ҰЗАҚ МЕРЗІМДІ САҚТАУДАҒЫ ҚАРУ-ЖАРАҚТЫ ПАЙДАЛАНУ ЖӘНЕ ЖӨНДЕУ

Колсұғылмайтын қор қоймасы:

-	-	-	CeO	-	-	TO1	-	-	CeO	-	-
-	-	-	CeO	-	-	TO1	-	-	CeO	-	-
-	-	-		-	-		-	-		-	-

0000 әскери бөлімі қару-жарақ қызметінің бастығы _____

(әскери атағы, қолы, тегі) 0000 әскери бөлімі командирінің техника және қару-жарақ жөніндегі орынбасары _____

(әскери атағы, қолы, тегі)

Таныстырылды: Бөлім командирінің бірінші орынбасары – штаб бастығы

(әскери атағы, қолы, тегі) Бөлім командирінің орынбасары (әскери атағы, қолы, тегі)

Бөлім командирінің тыл жөніндегі орынбасары _____

(әскери атағы, қолы, тегі)

Түсіндірме:

1. Әскери бөлімнің (бригаданың, ӨңК) қару-жарақ және оқ-дәрілерді пайдалануының жылдық жоспары жоспарланған кезеңнен 10 күн бұрын әзірленеді. Кезеңділігі ТК: ТК-жыл сайын, ТК-2-2 жылда бір рет.

2. Қару-жарақ пен оқ-дәрілерді пайдаланудың жылдық жоспары екі бөлімнен тұрады. Бірінші бөлімде қолданыстағы қару-жарақты пайдалану және жөндеу жоспарланады. Екінші бөлімде ұзақ мерзімді сақтаудағы қару-жарақты, оқ-дәрілер мен мұлікті пайдалану және жөндеу жоспарланады.

Қазақстан Республикасының
Ұлттық ұланында қару-жараққа
ағымдағы және орташа жөндеуді
техникалық (сервистік) қызмет
көрсетуді ұйымдастыру
қағидаларына
6-қосымша

Нұсқа

БЕКІТЕМІН
_____ әскери бөлімі
командирінің техника және
қару-жарақ жөніндегі
орынбасары

(әскери атағы, қолы, тегі)
20 ____ жылғы "___"

Қару-жарақты пайдаланудың және жөндеудің 20____ жылғы _____ айына арналған АЙЛЫҚ ЖОСПАРЫ

Қызметтің негізгі міндеттері: қару-жарақ пен оқ-дәрілерді ұрлау, жоғалу фактілерін болдырмау, оның бар-жоғына, жай-күйіне, оны жарамды күйде ұстаудына және қолдану әзірлігін бақылау, лауазымды адамдардың қару-жарақ пен оқ-дәрілерді сақтауды, есепке алуды, беруді ұйымдастыруы бойынша өз міндеттерін орындаудын бақылау, қызмет мамандарын өз мамандығы бойынша даярлау.

P/c №	Іс-шаралар	Аяқтау нысаны	Орындау мерзімі	Орындауга жауапты	Тартылатын күштер мен куралдар	Орындалған туралы белгі
1	2	3	5	6	7	8

Қару-жарақ қызметтің іс-шаралары

1	Қызмет бойынша жауынгерлік әзірлік жоспары шараларының орындалуын бақылау	Жеке қатысу	Ұдайы	ҚЖКБ	Қару-жарақ қызметтің мамандары	
2	Қару-жарақ қызметтің түгендеу	Корытынды бойынша бұйрық, акті	01-25.04	Түгендеу комиссиясының төрагасы	Комиссия күрамы	
	Бөлімшелерде, қоймаларда					

3	қару-жарак п е н ок-дәрілердің түгелдігін ж е н е жай-күйін бақылау	Кару-жарақты тексеру кітабына, карапу актілеріне жазу	Лауазымдық бақылау нормаларына сайкес	КЖҚБ	Орынбасарла р, қызмет бастықтары, бөлімше командирлері	
4	Есепке алу құжаттарымен жұмыс істеу	Материалдық есеп беру, бөлімшелермен салыстыра тексеру жүргізу	Ай сайын	КЖҚБ	тех. бөлімнің маманы (іс жүргізуші), қойма бастығы, бөлімше командирлері	
5	ОБПБ-тен ок-дәрілерді беру және қабылдау тәртібін білуі бойынша сынақ қабылдау	Оқ-дәрілер өтініміне белгі қою. Нұсқаулық кітабы	Беру алдында	КЖҚБ	ОБПБ	
6	Парктік-шару ашылық күні	Нұсқаулық журналдарын а жазу	7, 14, 21, 28.04	КЖҚБ	Қойма бастығы. ҚЖЖ бойынша ШБ	
7	Парк күнін өткізу	Нұсқаулық журналдарын а жазу	11 және 25.04	КЖҚБ	Қойма бастығы. ҚЖЖ бойынша ШБ	
8	Атыс кезінде ок-дәрілердің есебін, берілуін және дұрыс жұмсалуын тексеру	Бұзушылықта р анықталған кезде баяндау, акті	Бір айдың ішінде 2-3 рет	КЖҚБ	Ататын бөлімшелерді н ж/қ	
9	Қоймада және шеберханада өрт қауіпсіздігі мен қауіпсіздік шараларының сакталуын бақылау	Нұсқаулық кітабы	Ұдайы	КЖҚБ	Қойма бастығы. ҚЖЖ бойынша ШБ	
10	Бөлімшелер, қоймамен, шеберханаме н салыстыра	Кітаптарға жазу	25-28.04 аралығында	КЖҚБ	Қойма бастығы.	

	тексеру жүргізу және есеп беру				Қ Ж Ж бойынша ШБ,	
11	Қару-жарақ қоймасының (сактау орнының), қару сактау бөлмелерінің кілттерін беруді, ашуды , жабуды, бақылауды үйимдастыру	Бұзушылықта р кезіндегі баяндама	Ұдайы	ҚЖКБ,	Бөлімше командирлері, бөлім кезекшісі	
12	Қару-жарақ п е н техниканы күтіп ұстая	Баяндама	Әрбір жұма, сенбі күндері	ҚЖКБ	Бөлімше командирлері, офицерлер мен КШӘҚ	
13	"Мақсат" А Ж -ға электрондық қойма есебін енгізу	Баяндама	Ұдайы, қозғалыс бойынша (шығын)	ҚЖКБ	Қойма бастығы, тех. бөлімнің маманы (іс жүргізуі)	

Қоймада өткізілетін іс-шаралар

1	1 және 4 батальонга қару беру	Есепке алу кітабы, жүккүжаттар, ведомостер	2 – 3.04	ҚЖКБ	Қойма бастығы. Қ Ж Ж бойынша ШБ	
2	Қоймадағы ағымдағы үлес және " ҚСҚ" қару-жарағы м е н ок-дәрілерінің дұрыс сакталуын бақылау	Басшылық құжаттарға сәйкес	Ұдайы	ҚЖКБ	ҚСҚ қойма бастығы	
3	Қойманың ағымдағы үлес және " ҚСҚ" жұмыстарын басқару	Актілер, ведомостер, нұсқаулықтар	Ұдайы	ҚЖКБ	Қойма бастықтары	
4	"ҚСҚ" қоймасында пиротехникан ы сактауга арналған үй-жайды жабдықтау	Баяндама	Қаржыландыр у бойынша	ҚЖКБ	Қойма бастығы, шеберхана бастығы	

5	Беруге дайындалған оқ-дәрілдерді тексеру, атыстан кейін гильзалардың тапсырылуын бақылау	Бұзушылықта р кезінде баяндама	Алу алдында және атыстан кейін	ҚЖКБ	Бөлімше командирлері, ЖЖПБ
---	------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	------	----------------------------

Қару-жарақты жөндеу шеберханасында жүргізілетін іс-шаралар

1	Тоқыма белдіктерін жасау	Акті	02-16.04	Қ Ж Ж бойынша ШБ	Шеберхананың ж/қ
2	Қару пирамидаларын жөндеу	Орындалған жұмыстар акті	18-25.04 аралығында	Қ Ж Ж бойынша ШБ	Шеберхананың ж/қ

Жауынгерлік әзірлік жөніндегі іс-шаралар

1	КШОЖ	Жұмыс дәптері, ұсыныстар, етінімдер	6.04	ҚЖКБ	Жеке қатысу
2	Дабыл бойынша көтеру кезіндегі жаттығу	Жұмыс дәптері, ұсыныстар, етінімдер	27.04	ҚЖКБ	Бөлімше ж/қ
3	Тиеу-түсіру командасының жаттығулары	Сабак откізу жоспары	14.04	ҚЖКБ	Қойма бастығы, тиеу командасының ж/қ

_____ әскери бөлімі қару-жарақ қызметінің бастығы _____
(әскери атағы, қолы, тегі)

Түсіндірме:

1. Әскери бөлімнің (бригаданың) қару-жарақты пайдалануының және жөндеуінің айлық жоспары жауынгерлік даярлық жоспарының және қару-жарақ пен оқ-дәрілерді пайдалануының жылдық жоспарының, сондай-ақ бұл жоспарда көзделмеген қолбасшылық тапсырмалары негізінде жоспарланған кезеңнен 5 күн бүрын әзіrlenеді.

2. Жоспарда мынадай негізгі іс-шаралар көрсетіледі:

қару-жарақ үлгілерін командирдің, командирдің техника және қару-жарақ жөніндегі орынбасарының, қару-жарақ қызметі бастығының тексеруі;

қару-жарақ үлгілерін пайдалануға енгізу;

қолданыстағы қару-жарақ пен мұлікке техникалық қызмет көрсету (1-ТҚК, 2 –ТҚК), сақтаудағы қару-жарақ пен мұлікке техникалық бақылау жүргізу (БТБ) және техникалық қызмет көрсету (T0-1x, T0-2x), оқ-дәрілерді техникалық тексеру және жөндеу жүргізу;

Айлық жоспарға бөлім командирінің және оның орынбасарларының жоспарлары бойынша қару-жарақ ұлгілерімен өткізілетін басқа да іс-шаралар қосылады;

3. Пайдаланудың және жөндеудің айлық жоспарында іс-шараларды өткізу күні, орны, тартылатын жеке құрам, жұмысты өткізуге жауаптылар көрсетіледі.

Қазақстан Республикасының
Ұлттық ұланында қару-жараққа
ағымдағы және орташа жөндеуді
техникалық (сервистік) қызмет
көрсетуді ұйымдастыру
қағидаларына
7-қосымша

Нұсқа

БЕКІТЕМІН

_____ әскери бөлімі
командирінің техника және
қару-жарақ жөніндегі
орынбасары

(әскери атағы, қолы, тегі)
20 _____ жылғы "___" _____

0000 әскери бөлімі қару-жарақ жөндеу шеберханасының 20 _____ жылғы ақпан айына
арналған жөндеу және техникалық қызмет көрсету ЖОСПАР-ТАПСЫРМАСЫ

Р/с №	Кызмет көрсетілетін (жасалатын) әскери мүліктің атауы	Кызмет көрсетілген (жасалған) әскери мүліктің саны	Кайдан келіп түсті	Жұмыс түрі	Еңбек көлемі (адам./ сағ.)		Жоспар (бойынша жұмсалатын жұмыс уақыты)		Косымша жеке құрам тартылады		Жұмысты орындауда мерзімі	Материалдар саны мен шығыны
					бірлікке	Жоспарланған санға	мамандар	Басқа цехтар жеке құрамының қатысуы	Қай цехтан (Адам бөлімшесден)			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

1. Жөндеу (жасау).

1	Сұнгі-пышақ сауыты	20	койма	жөндеу	0,5	10	3	0	-	0	03.02.15	
2	Тоқым а бірегей	100	койма	жасау	0,5	50	3	0	-	0		Кажеттілік нормал

	лендірілген белдігі									10.02.1 5	арына сәйкес
3	Каруға арналған пирамида	2	ОПМ	жасау	61,2	122,4	3	2	МТҚР	2	17.02.1 5

2. Техникалық қызмет көрсету

1	5,45 мм АК -74	14	қойма	1-ТҚҚ	5	70	3	0	-	0	23.02.1 5
3										

_____ әскери бөлімі қару-жарақ қызметінің бастығы _____

(әскери атағы, қолы, тегі)

Түсіндірме:

1. Әскери бөлімнің (бригаданың) жөндеу бөлімшесінің жоспар-тапсырмасы қару-жарақты жөндеудің және техникалық қызмет көрсетудің жоспарлы және нақты қажеттілігі негізінде әзірленеді.

2. Жоспар-тапсырма жөндеу бөлімшесі мамандары мен жұмысқа тартылатын жеке қурамды тиімді бөлу негізінде әзірленеді.

3. 2-бағанда қару-жарақ үлгілерінің, агрегаттардың, бөлшектер мен басқа да мулік атауы тарауларға сәйкес жазылады:

жөндеу (жасау);

қару-жараққа техникалық қызмет көрсету;

қару-жарақты қарап-тексеруге, парк және парк-шаруашылық күндеріне қатысу;

парк жабдықтарын, құралдарды, оқу мүлкін т.б. жөндеу жасау.

4. Жоспар-тапсырма екі данада жасалады. Бірінші дана әскери бөлімнің (құрама) қару-жарақ қызметінде қалады. Екінші дана әскери бөлімнің (құрама) жөндеу бөлімшесінің бастығына жоспарланатын айдан 5 күн бұрын жолданады.

Қазақстан Республикасының

Ұлттық ұланында қару-жараққа ағымдағы және орташа жөндеуді техникалық (сервистік) қызмет

көрсетуді ұйымдастыру

қагидаларына

8-қосымша

Бекітемін

ӨңҚ қару-жарақты және

әскери техниканы жөндеу

қызметінің бастығы

(әскери атағы, қолы, тегі)

"___" ____ 20__ ж.

20__ жылдың _____ айына 0000 әскери бөлімінің техникалық қызмет көрсету және жөндеу (дайындау) (ай) ЖОСПАР-КЕСТЕСІ

Қару-жарақ атауы	Қару-жарақ нөмірі, сериясы (саны)	Техникалық қамтамасыз ету түрі	ТҚҚ және жөндеу уақыт нормасы, адам.-сағат	Тартылатын мамандар (адам)		ТТҚ және жөндеуге (дайындау) қойған күні
				Қару-жарақ жөндеу бойынша шеберхананың мамандары	Бөлініс жеке кұрамы	
АК-74	7553245-1987 Ж	АЖ		1	1	06.01.22
РПК-74	АН-7402-1985 г	АЖ		1	-	10.01.22
9 мм ПМ	10 дана	ТҚҚ-1				24.01.22
Сұнгі-пышаққа арналған асқыш	50	дайын.		1		24.01.22
Белдік	50	дайын		1		24.01.22
АГС-17 қабы	1 дана	АЖ				10.01.22

Кестенің жалғасы

																				Орындау Ескера тура ертапе белгілі	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	...	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
					A	A															
					Ж	Ж															
					A	A															
					Ж	Ж															
							A	A	A												
							Ж	Ж	Ж												
										A											
										Ж/											
										4											
											2	3	5	2	3						
											2										
											33	5	2	33							
											2	33	5	2	33						
											2	33	5	2	33						

Қару-жарақты жөндеу орталығының бастығы _____
(әскери атағы, қолы, тегі)

Тусіндерме:

1. Жоспар мөлшері 420x300 (бағдарлау ландшафты).
 2. Қару-жаракты жөндеу шеберханасы мен қару-жаракты жөндеу орталығының жоспарлау және есеп беру құжаты болып табылады.
 3. Жоғарғы жолда жоспарланған іс-шара (саны) көрсетіледі, төменгі бағанда нақты өткізу көрсетіледі.
 4. Әскери бөлімде жоспар-кестеге қару-жаракты жөндеу шеберханасының бастығы қол қояды және оны қару-жарак қызметінің бастығы бекітеді, орталықта орталық бастығы қол қояды және оны әскери бөлімінің командирі бекітеді.
 5. Әскери бөлімде есеп беру құжаты ретінде қару-жаракты жөндеу шеберханасында сақталады. Қару-жаракты жөндеу орталығында қару-жаракқа техникалық қызмет көрсету және жөндеу бойынша орындалған жұмыстар туралы есепті құжат ретінде Орталық бастығында сақталады.

Қазақстан Республикасының
Ұлттық ұланында қару-жараққа
ағымдағы және орташа жөндеуді
техникалық (сервистік) қызмет
көрсетуді ұйымдастыру
қағидаларына
9-косымша

Нуска

БЕКІТЕМІН

20 жылғы " "

0000 әскери бөлімінің жеке қурамын, қару-жарақ, РХБҚ қуралдары мен қару-жарағын жөндеу шеберханасының жабдықтарын көктемгі-жазғы пайдалану кезеңіне дайындау жөніндегі үйымдастыру-техникалық іс-шаралар кешенін өткізу **ЖОСПАРЫ**

Басталады: 20 жылғы " "

Аякталады 20 жылды " " "

P/c №	Іс-шар алар атаяу	Орындауши	Бақыл ау	Откізу күні				
Бөлім бойын ша	Басқар ма	1 АБ	2 АБ	3 АБ				
Жоспа	I с	Жоспа	I с	Жоспа	I с	Жоспа	I с	Жоспа I с

1. Алдын ала өткізілетін іс-шаралар

4	ер мен брига далар дың жабды ктары н карап- тексер у.	БКТҚ О	БК	13.03							
---	----------------------------------------------------------------------------------	-----------	----	-------	--	--	--	--	--	--	--

2. МАУСЫМДЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУДІ (ТҚҚ-1, ТҚҚ-2, МҚҚ) ӨТКІЗУ КҮНІ

1	Кару- жарак тың ақаул ығын 100% еткізу. Нәтиж елерін қару- жарак тың сапа және техни калық жай-к үйін тексер у кітабы на жазу.	ҚЖКБ , ҚЖШ Б , бөлім ше коман дирі	БКТҚ О	17.03- 12.05	10.04	26 - 28.03	21 - 27.04
							17 - 20.03

2	Кару- жарақ пен ок-дәр ілерге маусы мдық қызмет көрсету.	КЖКБ , КЖШ Б	БКТҚ О	17.03- 14.05	10 - 11.04	26 - 29.03	21 - 30.04	17 - 22.03

3. ҚОСЫМША ІС-ШАРАЛАР

1	басшы лық күжат тар талапт арына сәйкес келтір у	бөлім ш е коман дирі	КЖКБ	17.03- 14.05	1 0 - 11.04	2 6 - 29.03	2 1 - 30.04	1 7 - 22.03	
2	Атыс каруы н 100 % калып т ы атыск а келтір у	бөлім ш е коман дирі	КЖКБ	17.03- 14.05	1 0 - 11.04	2 6 - 29.03	2 1 - 30.04	1 7 - 22.03	
3	Бөлім шелер д і тиісті норма ларға сәйкес кару- жарақ пен және ок-дәр ілерме н (қабыл дау-та псыру) қамта масыз ету.	КЖКБ , ҚБ	БКТҚ О	17.03- 14.05	1 0 - 11.04	2 6 - 29.03	2 1 - 30.04	1 7 - 22.03	
4	Кезек ш і бөлім ш е ок-дәр ілерін тексер у және жаңар ту (кәжет болға нда)	КЖКБ , ҚБ	БКТҚ О	17.03- 14.05	1 0 - 11.04	2 6 - 29.03	2 1 - 30.04	1 7 - 22.03	

4. ҚСБ ДАЙЫНДАУ

1	Есік және терезе лерді жуу, сырлау.	бөлім ше коман дирі	ҚЖКБ									
2	Женіл жөндеу жүргізу.	бөлім ше коман дирі	ҚЖКБ									
3	ҚСБ күжат тарын № 101 бұйрық талапт арына сәйкес келтіру	бөлім ше коман дирі	ҚЖКБ	17.03-14.05	10 - 11.04	26 - 29.03		21 - 30.04		17 - 22.03		
4	Қару пирамидағырына жөндеу жүргізу және сырлау	бөлім ше коман дирі	ҚЖКБ									

5. ҚАРУ-ЖАРАҚ ПЕН ОҚ-ДӘРІЛЕР ҚОЙМАСЫН ДАЙЫНДАУ

1	Есік және терезе лерді жуу, сырлау.	ҚБ	ҚЖКБ									
2	Женіл жөндеу жүргізу.	ҚБ	ҚЖКБ									
	Қойма күжат тарын № 101 бұйры			17.03-12.05								

3	к талапт арына сайкес келтір у.	ҚБ	ҚЖҚБ									
---	------------------------------------------------	----	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

6. ҚАРУ-ЖАРАҚ ЖӨНДЕУ ШЕБЕРХАНАСЫН ДАЙЫНДАУ

1	Есік және терезе лерді жуу, сырла у.	ҚЖШ Б	ҚЖҚБ									
2	Женіл жөнде у жүргіз у.	ҚЖШ Б	ҚЖҚБ									
3	Қару- жарақ ты жөнде у бекетт ерін жабды ктары н сәйкес тікке келтір у.	ҚЖШ Б	ҚЖҚБ =	17.03- 12.05								
4	Шебе рхана кужат тарын № 101 бұйры қ талапт арына сәйкес келтір у	ҚЖШ Б	ҚЖҚБ									

7. ҚОРЫТЫНДЫ ИС-ШАРАЛАР

1	Қару- жарақ, оқ-дәр ілер және ҚСБ	ҚЖҚБ	БКТҚ О	19.03- 11.05	11.04	27,29. 03	23,26, 30.04					
---	--------------------------------------------------	------	-----------	-----------------	-------	--------------	-----------------	--	--	--	--	--

	карап тексер у.								19,22. 03
2	Қару- жарақ қа және әскери техни- кага маусы мұрық қызмет көрсету корыт- ындыс- ы бойын- ш а бұйры- қ жобас- ы н даярла- у.	ҚЖКБ	БКТК О	14.05					

Кестенің жалғасы

Өткізу күні											
4 АБ		8 АР		9 АР		10 АР		МТҚР		Қойма	
Жоспар бойын ша	I с жүзінде	Жоспар бойын ша	I с жүзінде	Жоспар бойын ша	I с жүзінде	Жоспар бойын ша	I с жүзінде	Жоспар бойын ша	I с жүзінде	Жоспар бойын ша	I с жүзінде
15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	23	24
1. Алдын ала өткізілетін іс-шаралар											
2. МАУСЫМДЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУДІ (ТҚК-1, ТҚК-2, МҚК) ӨТКІЗУ КҮНІ											
31.03		07.04		12.04		16.04		24.03		08.05	
31.03 -		0 7 -		1 2 -		1 6 -		2 4 -		0 8 -	
05.04		09.04		15.04		18.04		25.03		14.05	
3. ҚОСЫМША ИС-ШАРАЛАР											
31.03 -		0 7 -		1 2 -		1 6 -		2 4 -		0 8 -	
05.04		09.04		15.04		18.04		25.03		14.05	
31.03 -		0 7 -		1 2 -		1 6 -		2 4 -		0 8 -	
05.04		09.04		15.04		18.04		25.03		14.05	
31.03 -		0 7 -		1 2 -		1 6 -		2 4 -		0 8 -	
05.04		09.04		15.04		18.04		25.03		14.05	
31.03 -		0 7 -		1 2 -		1 6 -		2 4 -		0 8 -	
05.04		09.04		15.04		18.04		25.03		14.05	

4. КСБ ДАЙЫНДАУ

31.03 -	07 -	12 -	16 -	24 -	08 -
05.04	09.04	15.04	18.04	25.03	14.05

5. ҚАРУ-ЖАРАҚ ПЕН ОҚ-ДӘРІЛЕР ҚОЙМАСЫН ДАЙЫНДАУ

6. ҚАРУ-ЖАРАҚ ЖӨНДЕУ ШЕБЕРХАНАСЫН ДАЙЫНДАУ

7. ҚОРЫТЫНДЫ ІС-ШАРАЛАР

05.04	09.03	18.04	18.04	25.03			
-------	-------	-------	-------	-------	--	--	--

Қару-жарақ қызметінің бастығы _____
(әскери атағы, қолы, тегі)

Бөлім командирінің орынбасары (техника және қару-жарақ жөніндегі) _____
(әскери атағы, қолы, тегі)

Ескертпе: Жоспарды бөлімнің қару-жарақ қызметінің бастығы дайындаиды және маусымдық қызмет көрсету басталғанға дейін 10 күнтізбелік құннен кешіктірмей бекітеді.

Қазақстан Республикасының
Ұлттық ұланында қару-жараққа
ағымдағы және орташа жөндеуді
техникалық (сервистік) қызмет
көрсетуді ұйымдастыру
қағидаларына
10-қосымша

_____ атқыштар ротасының қару-жарағын _____ қару-жарағына ауыстыру кезеңінде
тексерудің АҚАУ ВЕДОМОСІ

Р/с №	Қару-жарақтың атауы	Номірі, сериясы, шыққан жылы	Үңғының сапалық жай-күйі		Басқа бөлшектердің техникалық жай-күйі	Қарудың сапалық жай-күйін бағалау мазмұны	Ескертпе
			Алдыңғы	Қазіргі қараша қараша кезінде			
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	5,45 мм АК-74	3877447-85	Үңғы каналы кемшіліксіз	Үңғы каналы кемшіліксіз	қанагаттана рлық	қанагаттана рлықсыз (атыстан кейін қызмет көрсетілмеген)	

2.	5,45 мм АК-74	555080-79	Үңғы каналы кемшіліксіз	Үңғы каналы кемшіліксіз	Сокқыш ауыстыруды қажет етеді	қанағаттана рлық	
3.	РПК	СО 9275-84	Үңғы каналы кемшіліксіз	Үңғы каналы кемшіліксіз	қанағаттана рлық	қанағаттана рлық	
4.	РПК	СО 8789-84	Үңғы каналы кемшіліксіз	Үңғы каналы кемшіліксіз	қанағаттана рлық	қанағаттана рлық	
5.						

0000 әскери бөлімі қару-жарақ қызметінің бастығы _____
 (әскери атағы, қолы, тегі)

Қару-жарақ пен РХБҚ қуралдарын жөндеу шеберханасының бастығы

(әскери атағы, қолы, тегі)

Таныстырылды:

Рота командирі _____

(әскери атағы, қолы, тегі)

Ескертпе:

1. Ведомосте маусымдық қызмет көрсетілген бөлімшениң барлық қару-жарағы көрсетіледі.

2. Бөлімшелерде қару-жарақты жөндеу жоспарланған кезде ақау ведомосі негізгі құжат болып табылады.

Қазақстан Республикасының
 Ұлттық ұланында қару-жараққа
 ағымдағы және орташа жөндеуді
 техникалық (сервистік) қызмет
 көрсетуді үйімдастыру
 қағидаларына
 11-қосымша
 Бекітемін
 0000 әскери бөлімінің командирі

20 ____ жыл " ____ "

_____ (бөлініс (әскери бөлім) жөндеуге түсken қару-жарагының №
АҚАУ АКТІСІ (№ ____ АҚАУ ВЕДОМОСІ)

Комиссия құрамында:

Комиссия төрағасы:

Комиссия мушелері:

Тапсырушының қатысуымен:

_____(лауазымы, әскери атағы, қолы, тегі)

_____(қару қабылдау кезінде мыналар анықталып, осы акт жасалынды):

P/c №	Қару-жарақтың атауы	Нөмірі	Анықталған ақаулар	Ескертпе
1	5,45 мм АК-74	1111111-84	Пенал серпісі жок;	
2	5,45 мм АК-74	2222222-85	Мушка сынған	
3	5,45 мм АК-74	3333333-84	Шомпол жок	

Комиссияның қорытындысы:

Қару-жарақты жөндеу және қамтамасыз ету қызметінің қару-жарақ қоймасындағы жоғарыда аталған бөлшектер мен бөліктерді ауыстыра отырып, жөндеу орынды.

Комиссия төрағасы:

Комиссия мүшелері:

Ескертпе:

1. Ақау ведомосіне ақау шығарған және ведомості жасаған шеберхана бастығы (маман) және қару-жарақ қызметінің (орталықтың) бастығы қол қояды.

Қазақстан Республикасының
Ұлттық ұланында қару-жараққа
ағымдағы және орташа жөндеуді
техникалық (сервистік) қызмет
көрсетуді ұйымдастыру
қагидаларына
12-қосымша

Қару-жарақты 3 және 4 санатқа ауыстыру кезіндегі техникалық жай-куйді айқындастырын ақаулар мен зақымдардың тізбесі

Артиллериялық қару-жарақ	
3-санат	4-санат
<p>Жоғарғы станокты, бұрылғышты, лафетті, төменгі станокты, жүрісті, козғалтқышты, трансмиссияны, механикалық дәлдеуішті, арбаны, жіберу механизмдерін, жылжуға қарсы құрылғыларды ауыстыруды талап ететін ақаулар, зақымданулар. Дәнекерлеудің әртүрлі түрлерімен жойылатын көтеру, электр түсіру механизмінің козғалтқыштарын ауыстыруды талап ететін ақаулар мен зақымданулар, тұмсық тежегішінің, бұрылыштың, арбаның, жіберу механизмдерінің ойықтары мен жарықтары.</p> <p>Көтеру немесе бұру механизмінің үлкейтілген бос жүрісі, көздеу кронштейнінің илісі.</p> <p>Тұмсық тежегішінің жол берілмейтін бұрылуын жою мүмкін еместігі.</p> <p>Гидропневматикалық құрылғылардың бөлшектеріндегі терең тот.</p> <p>Коршау мен гильза ұстағыштағы сыннықтар мен жарықтар.</p> <p>Бұрандалы және тісті берілістердің, сондай-ақ бұрандалы қосылыштардың тозуы, сынны немесе бұзылуы.</p>	<p>Олшемдері орташа жөндеу нұсқаулықтарында көрсетілген рұқсат етілген шектен асатын үстелдегі ойықтар; бөшкені, штанганы, сынаны ауыстыруды қажет ететін ақаулар.</p> <p>Жөндеуі орташа жөндеу жөніндегі нұсқаулықта көрсетілмеген бұрандалы бөлшектердің тозуы, сынны немесе бұзылуы.</p> <p>Жылжуға қарсы құрылғылардың өзектері мен шпиндельдерін рұқсат етілген шектен жоғары иилуі</p>

<p>Электр аспаптары мен машиналар орамаларының бұрылыстарының үзіліу немесе жабылуы.</p> <p>Бөлшектерді жөндеу өлшемдерімен орташа жөндеу жөніндегі нұсқаулықтардың суреттері бойынша орнатуды немесе дайындауды талап ететін бөлшектердің тозуы немесе закымдануы.</p> <p>Балқытуды немесе дәнекерлеуді қажет ететін түсті металдардан немесе қорытпалардан жасалған бөлшектердің тозуы немесе закымдануы.</p> <p>Цементтеуді, жоғары жиілікті токтармен өндеуді немесе берілген қаттылық санаты бойынша термиялық өндеуді қажет ететін бөлшектердің тозуы немесе закымдануы.</p> <p>Механизмдердегі жұлдызша тістерінің ойықтары немесе тозуы.</p> <p>Механизмдер тізбегінің үзіліуі.</p> <p>Электр жабдықтарының сымдарын ауыстыруды қажет ететін электр сымдарының закымдануы (тозуы).</p> <p>Пайдалану жөніндегі нұсқаулықта көзделмеген тораптарды (тетіктерді) ашуды немесе бөлшектеуді талап ететін закымданулар,</p>	<p>Жылжуға қарсы құрылғылардың бөлшектеріндегі терен раковиналар.</p> <p>Көздеу кронштейнің иілісі; жарықтар және соққыш соққысының шығу ойығының жарылуы.</p> <p>Жылжуға қарсы құрылғылардың бөлшектеріндегі ойықтар мен тесіктер.</p> <p>Кейіннен механикалық немесе слесарлық өндеумен беткі қабатпен қалпына келтіруді қажет ететін күрделі профильдердің тозуы.</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

2. Атыс қару-жарағы

<p>Бұрандалы және бұрамалы берілістерінің, сондай-ак қалпына келтіру кейіннен балқытумен, механикалық өндеумен немесе санаттық немесе жарамды өлшемдері бар бөлшектерді дайындаумен жүргізілетін бұрандалы қосылыстардың тозуы немесе бұзылуы.</p> <p>Орташа жөндеу жөніндегі нұсқаулықтың суреттері бойынша осындаі бөлшектерді дайындауға жөндеу (санатты немесе жоғары) өлшемдері бар қосалқы бөлшектерді қою қажеттілігін туғызатын қару бөліктерінің тозуы.</p> <p>Бөшкенің, қабылдағыштың, болт жактауының, триггер корабының, станоктың аяқтарының, бұрылыстың, негіздің, арбаның курделі қисықтары, оларды жою үшін термиялық өндеу, оларды құрылғыларда түзету және түзетілген бөліктерді тексеру қажет.</p> <p>Электр беру орамасының бұрылыстарының үзіліу немесе жабылуы.</p>	<p>Қалпына келтіру хромдауды қажет ететін қару бөлшектерінің тозуы.</p> <p>Қарудың автоматика бөлшектерінің тозуы, оларды жою үшін кейіннен механикалық өндеумен балқыту қажет.</p> <p>Ауыстырылмайтын оқпандарда газ каморының, мушка төсемінің, нысаналы төсемнің және т.б. престеу қондырмаларын бұзу.</p> <p>Қабылдағышқа бекітілген оптикалық немесе тұнгі көрініске арналған жолақты (кронштейнді) шайқау.</p> <p>Жарамсыз бөлшектерді (құрастыру бірліктерін) ауыстыруды талап ететін және жасау үшін күрделі механикалық және термиялық өндеуді қажет ететін қару бөліктерінің ақаулары немесе закымдануы (сынуы, тозуы, жарылуы, кебуі, жыртылуы, күйіп кетуі, бұғлууі).</p> <p>Бөлшектерді күрделі өндеумен немесе сәйкестендірумен байланысты қаруды жаңарту.</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

2. Жылжымалы артиллериялық жөндеу шеберханалары, зымыран-артиллериялық шеберханалар, бакылау-тексеру машиналары, арнайы жылжымалы техникалық қызмет көрсету құралдары, бакылау-тексеру аппаратуrasesы

<p>Жабдықты бекітудің беріктігін, сенімділігін нашарлататын немесе еркін қозғалуға, бағыттағыштардағы блоктар мен қосалқы блоктарды бекітуге кедергі келтіретін механикалық закымданулар.</p> <p>Жеке электрондық және электрлік техникалық блоктарды толық бөлшектеуге, құрастыруға және</p>	
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

кейіннен баптауга байланысты ақаулар мен зақымдар. Электрондық және электрлік техникалық блоктардың ішкі сымдарының электр кабельдерінің 10%-дан астамының зақымдануы (үзілі, сынуы және т.б.).

Электромагниттердің, электр машиналарының, трансформаторлардың орамаларының электр зақымдануы (үзілі, сыну, жану, тұйықталу және т.б.).

Ағымдағы жөндеумен жойылмайтын механикалық буындардың, тісті және бұрандалы берілістерінің зақымдануы мен тозуы. Гидравликалық және пневматикалық жүйелердің қосылыстарындағы герметикалықтың бұзылуы, тығыздығыш бөлшектердің тозуы және бұзылуы. Шанақ қаңқасының бетінде және түбінде бөлшектер мен қосылыстардың жөндеу органдарында жойылмайтын тесіктердің, жарықтар мен ойыктардың болуы, шанақтардың алдыңғы бөлігінің амортизаторларының бұзылуы және т.б.

Қаптамаларды, кабельдік магистральдарды ашуды талап етпейтін жекелеген жүттартың зақымдануы (сынуы, күйіп қалуы). Егер оның себебін аппаратураны дәйекті бөлшектемей жою мүмкін болмаса, бұйымның оқшаулау кедергісі нормадан аз .

Елеулі механикалық зақым, тіректердің, шкафтардың, корпустың және оның қаптамасының жақтауының деформациясы.

Жеке такталарды, парактарды, штангаларды ауыстыруды қажет ететін және қалпына келтіру үшін жабдықты бөлшектеуді қажет етпейтін ағаштың шірік зақымдануы.

Гидравликалық және пневматикалық жүйелердің тораптарын сынауға арналған стендтердің құбыржолдарындағы жарықтар.

Құбырлардың беттеріндегі ойықтар 10% - дан аспайды.

Құрделі құбырларды иілуді, дәнекерлеуді және басқа операцияларды қажет ететін жебе кранының, төрт тағанды кранының құбырларының бүгілуі.

Әуе коммуникацияларының, стендтердің қосылыстарындағы жіптің бұрылыстарының тозуы, үзілі, қосылыстардың герметикалығын қамтамасыз етуге мүмкіндік бермейді.

Бөлшектердегі (втулкалардағы) тесіктері бар осытердің (біліктердің) түйісетін беттерінің, станоктар мен жабдықтардың оларды жою бойынша құрделі операцияларды орындауды талап ететін, оның ішінде тістерді балқыту, түйреуштер мен кірістірүлдерді кою арқылы жөндеу, кейіннен кесу арқылы дәнекерлеу және балқыту арқылы жіпті қалпына келтіру, станоктар мен жабдықтардың тісті

Фургон-шанақтың қаптамасын ашуға және қаптаманың сыртқы табақтарын ауыстыруға, жеке арқалықтарды ауыстыру үшін фургон-шанақтың ағаш жақтауын бөлшектеуге, фургон-шанақтың электр желісінің 50% - дан астамын (кабельдер мен жгуттарды) ауыстыруға байланысты ақаулар.

Жою негізгі жабдықтың 50%-дан астамын жөндеуге немесе радиоэлектрондық және электрлік механикалық аппаратураның тораптары мен блоктарының 50%-дан астамын толық бөлшектеуге, құрастыруға және кейіннен баптауга байланысты ақаулар.

Құрастыру бірліктерінің 50%-дан астамының элементтік базасының тозуы.

Оқшаулау кедергісі қалыптыдан төмен және кептіруден кейін қалпына келмейді. Элемент базасының тозуына байланысты электр сызбасындағы бұзылу (тұйықталу).

Герметикалықтың бұзылуы, ыдыстардағы (бактардағы, баллондардағы, құбырлардағы, клапандар корпустарындағы, редукторлардағы, вентильдердегі және т.б.), гидро және пневмокамералау жүйелеріндегі, құрделі дәнекерлеу операцияларын талап ететін стендтердегі жарықтар. Құрделі дәнекерлеу операцияларын қажет ететін ауа және гидравликалық құрылғылардың жарықшактарына (орташа жөндеу жөніндегі нұсқаулықта көрсетілген шекті өлшемдерден артық) ететін металдағы ойықтар мен дөнестер.

Антенналық толқын жолы элементтерінің параметрлерінің, қасиеттерінің ауытқуы (үзілістер, ұшқындар, тұрақты толқындар коэффициентінің ұлғаюы немесе азаюы, ажырату, сөну және т.б.) орташа жөндеу және пайдалану құжаттамасы жөніндегі басшылықтың талаптарынан.

Машинаның блоктары мен тораптарының 50%-дан астамын бөлшектеуді талап ететін арматуралардың (қаңқа, шасси, алдыңғы панель, қаптама) механикалық зақымдануы.

Баллонды вентильдер мен стендтердің тығындарындағы жінтердің тозуы немесе үзілі.

Жабдықтың поршеньдері мен цилиндрлерінің сопактығы мен конустығы.

Электр машиналарының, трансформаторлардың, дросесельдердің және т.б. орамдарындағы орамаралық тұйықталулар, оларды орау құрделі жабдықты қажет етеді.

Аспаптың оптикалық осінің ауысуын тудыратын бақылау-туралау аспаптарының металл және

<p>берілістерінің закымдануы мен тозуы, кілтек бунағын қалпына келтіру және т.б.</p> <p>10%-дан астам электр кабельдері мен фургон корпусының ішкі сымдарының закымдануы (үзілістер, бұзылуар және т.б.).</p> <p>Электр генератор орамаларының, жабдықтың электр машиналарының, шанақ-фургонның және т.б. жабылуы, үзілуі, сынуы-оқшаулануы.</p> <p>Жөндеу органдарында жоқ бөлшектер мен косылыстардың арнайы аспаптарын қолдануды талап ететін түзету аспаптарының осінің ауысуына байланысты закымданулар.</p> <p>Өлшеу құралдарын жөндеу шеберханаларында радио және электр өлшеу аспаптарының 20%-дан астамын жөндеуге байланысты ақаулар мен закымдар.</p> <p>Фургон корпусындағы ойықтар мен тесіктер, оларды жоғ қаптаманы ішінара ашуды және жеке паралларды ауыстыруды талап етеді.</p>	<p>оптикалық бөлшектерінің деформациялары, жарықтары және басқа да закымданулары, оларды жоғ арнайы аспапты қолданумен байланысты бақылау-реттеу аппаратуrasesы.</p> <p>Оқшаулаудың тозуы нәтижесінде электр тізбектерінің электрлік, беріктігінің төмендеуі.</p>
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Әскери аспаптар

Оптикалық аспаптар

Оптикалық жүйе бөлшектерінің ақаулары және закымдануы:

бақылау мен нысанага кедергі келтіретін тор мен көз линзаларындағы гигроскопиялық және майлы жабындар;

объектив жағынан тікелей өтетін жарықта көрінетін, бақылауға кедергі келтіретін және аспапты кептіру жолымен жойылмайтын оптикалық бөлшектердегі гигроскопиялық жабындар;

бақылау мен нысанага кедергі келтіретін торлы және окулярлық линзалардағы төгілулер;

нысанага кедергі келтіретін тордағы паротит тақтасы;

аспаптың ішіндегі оптикалық бөлшектердегі ағындар, майлау және жақпалар;

оптикалық, жүйенің жекелеген бөліктерінің беттерінде зен, жілтер және т.б. түріндегі шамалы биологиялық жабын, құрылғының ішінде объектив пен окуляр жағынан тікелей өтетін жарықта көрінбейді;

бақылау мен нысанага кедергі келтіретін жағындылар мен дақтар мен сары нүктелер түріндегі көз линзаларының торындағы және ішкі беттеріндегі майлы жабын;

егер оны ауыстыру пайдалану құжаттамасында көзделмесе, деңгей ампуласы бұзылады.

Механизмдердің ақаулары мен закымданулары (механизмдердің жай-күйі бойынша аспапты З-санатқа барлық анықталған ақауларды жоғ орташа жөндеу жөніндегі жеке басшылықта көзделген жағдайларда ғана аудару керек):

көрі козғалыстарды қолданбай-ақ бағыттау жүргізуге мүмкіндік бермейтін, бұрыштық, бағыттаушы және нысаналы механизмдердің тегіс емес, тығыз ілінісі барысы; бұрыш өлшеу, көлемді және нысаналы механизмдердің бос жүрісі пайдалану құжаттамасында рұқсат етілген мәннен үлken; жетекші механизмдердің бұрандалы жұптарындағы қайтымсыз тербеліс пайдалану құжаттамасында рұқсат етілген мәннен үлken; тік бағыттау және көлденең тербеліс механизмдеріндегі қайтымсыз тербеліс пайдалану құжаттамасында рұқсат етілген мәннен үлken; бұрыштық өлшеуіш және нысаналы механизмдер шкалаларының көрсеткіштерінің өлшенген бұрыштардың шынайы мәндеріне пайдалану құжаттамасымен рұқсат етілген шамадан артық сәйкес келмеуі; тік бағыттау және нысанага алу тетіктерімен жұмыс істеу кезінде нысаналы (көру) сызықты тігінен алып кету пайдалану құжаттамасында рұқсат етілген шамадан артық; тік дәлдеу және алдын алу тетіктерімен жұмыс істеу кезінде көздеу (көру) сызығын көкжиектен алып тастау пайдалану құжаттамасында белгіленген шамадан артық; бұрыш өлшеу және тұтас механизмдердің фиксаторлары механизмдер мен шкалалардың позицияларын бекітпейді; жарық сұзгілері белгіленген қалыпта бекітілмейді; механизмдердің айналу моменті және үйкеліс құрылғыларының іске қосылуы пайдалану құжаттамасында белгіленген мәннен үлken; механизмдердің шығыны пайдалану құжаттамасында белгіленген шаманы қамтамасыз етпейді; бағыттау механизмдерінің механикалық шектегіштері немесе соңғы ажыратқыштары көлденең немесе тік жазықтықта белгіленген бағыттау бұрышын қамтамасыз етпейді; салыстыру механизмдері шекара сызығын салыстыруды қамтамасыз етпейді; Электр козғалтқыштарының көмегімен бағыттау тетіктерінің көздеу (көру) желісін бағыттау жылдамдығы пайдалану құжаттамасында белгіленген шамага сәйкес келмейді; нысаналы механизмдер кареткасының тербелісі, нысаналы сызықтың белгіленген пайдалану құжатымен белгіленген мөлшерден артық ауысуын тудырады; нысанага бағыттау немесе көздеу сызығын салыстыру кезінде тікелей көздеу торларының біркелкі емес қозғалысы;

стерео өлшегіштермен ауқымды өлшеуді киындататын өлшеу ролигінің тегіс емес, тығыз жүрісі;

диоптриялық орнатуды киындататын окулярдың тегіс емес, тығыз жүрісі;

бинокулярлық аспаптарда көзге көрінетін қосарланған кескінді тудыратын окулярдың радиалды тербелісінің жоғарылауы;

бинокулярлық құралдарды көз базасына орнатуды киындататын көз базасы бойынша топсаның немесе орнату механизмінің тегіс емес, тығыз жүрісі;

бинокулярлық аспаптардағы суреттің көзге көрінетін қосарлануын тудыратын топсалардағы немесе бағыттағыштардағы тербеліс;

бинокулярлық аспаптардың көз базасы бойынша орнатудың өздігінен бұзылуына әкелетін топсаның әлсіз жүрісі {өз массасының әсерінен монокулярлардың бір-біріне қатысты ауысуы};

теодолит, бұрыш өлшегіш айналғанда лимбаның ауысуы;

теодолиттің көру тұтігінің тегіс емес жүрісі, көлденең немесе тік осьтің айналасында айналу кезіндегі бұрыш өлшегіш;

буссолидің магниттік инесінің әр түрлі көрсеткіштері.

Оптикалық жүйенің реттелуінің бұзылуынан туындаған ақаулар:

көру өрісін пайдалану құжаттамасында белгіленген өлшемнен артық кесу;

көру өрісін кесу немесе құнгірттеу пайдалану құжаттамасында белгіленген шамадан артық;

тор мен қашықтағы заттың суреті арасындағы параллакс 2-ден үлken, қолмен жұмыс істейтін құрылғылар үшін 3-тен үлken;

стереодальды өлшеуіштердегі өлшеу маркасы мен қашықтағы заттың суреті арасындағы параллакс 0,25 диоптриядан үлken;

тор шкаласының штрихтарына қатысты жіптің параллаксы 2-ден үлken;

лимба штрихтарының кескіні мен микроскоп торының штрихтары арасындағы параллакс 0,5 лимба штрихының қалыңдығынан (0,5 диоптрий) үлken;

рұқсат ету қабілеті (миллиметрge штрихтарда) пайдалану құжаттамасында белгіленген шамадан аз; тікелей бағыттау ауқымындағы тор шкалаларының нөлдік штрихтарына қатысты жіптің көлбеуі тор штрихының қалыңдығынан үлken;

көзге көрінетін тордың көлбеуі;

тордың көлбеуі мен кескіннің арасындағы айырмашылық көзге көрінеді;

Оптикалық жүйе бөлшектерінің ақаулары және закымдануы:

бақылау мен нысанага кедергі келтіретін көз линзаларының сыртқы беттеріндегі өрекел сызаттар;

сыртқы бетіндегі дөрекі сызаттар мен құнгірт дақтар санақты алып тастауга кедергі келтіретін шкаланың қорғаныш қадалары;

оптикалық бөлшектердегі жарыктар мен жарықшактар;

оптикалық бөлшектерді кемпірқосақ дақтары, жұлдызшалар, жапырақтар мен жіптер түрінде жапсыру;

айна алюминий фильмінің химиялық бұзылуы;

сары және құнгірт дақтар күмістелген бөлшектердің беттерінде тез көрінеді;

зен, жіп және т.б. түріндегі биологиялық жабындар, оптикалық жүйенің көптеген бөліктерінің бетінде, құрылғының ішінде орналасқан және объектив пен окуляр жағынан тікелей өтетін жарықта көрінеді; көздеуді киындататын торлардың сокқылары мен көздеу белгілеріндегі (маркаларындағы) бос орындар.

Механизмдердің ақаулары мен закымдануы:

егер көрсетілген ақауларды орташа жөндеу кезінде жою мүмкін болмаса, механизмнің (механизмдердің) тегіс жүруін бұзатын немесе өлшеу дәлдігіне әсер ететін аспаптың сыртқы бөлшектеріндегі кисықтар мен ойықтар;

жөндеуге болатын және орынды болатын корпустық бөлшектердің жауынгерлік закымдануы;

бинокулярлық аспаптардың оң және сол жақ бұтақтарындағы кескіннің көлбей айырмашылығы көзге көрінеді;

бинокулярлық құрылғылардың оң және сол жақ бұтақтарындағы үлкейту айырмашылығы көзге көрінеді;

бинокулярлық аспаптардағы қосарланған сурет, көзге көрінеді;

диоптриялардың бірдей санына орнатылған бинокулярлық аспаптардың окулярлары биіктігінің айырмасы 2 мм-ден асады;

стерео-қашықтық өлшеуіштердегі биіктік немесе қашықтық бойынша салыстыру тиісті механизмдермен қамтамасыз етілмейді;

стерео-қашықтық өлшеуішпен қашықтықты өлшеудегі қателер пайдалану құжаттамасымен бекітілген шамалардан асады;

бұрыш өлшеу аспаптарының (теодолиттердің, бұрыш өлшегіштердің) лимбінің эксцентриситеті пайдалану құжаттамасында белгіленген шамадан артық;

бұрыш өлшеу аспаптарының санау жүйесінің микроскопының крені пайдалану құжаттамасында рұқсат етілген шамадан артық;

көру құбырының көлденен айналу осінің бұрыштық өлшеу құралының тік айналу осіне перпендикулярлығы пайдалану құжаттамасында рұқсат етілген мәннен үлкен;

коллимациялық қателік пайдалану құжаттамасында рұқсат етілген мөлшерден үлкен;

бақылау айнасы бойынша санау гирокомпас формулярына енгізілген санау мәнінен ерекшеленеді;

азимутты анықтаудағы орташа квадраттық кате формулярга сәйкес келмейді;

оптикалық сзықтың көру осінің аспаптың айналу осімен үйлеспеуі пайдалану құжаттамасында белгіленген шамадан артық.

Электр тораптары мен тізбектеріндегі ақаулар:

электр тізбегінің оқшаулау кедергісі пайдалану құжаттамасында белгіленген шамаға сәйкес келмейді;

бақылау төсемдері мен нұктелерінің түйіспелеріндегі кернеу пайдалану құжаттамасында белгіленген шамаға сәйкес келмейді;

бақылау төсемдері мен нұктелерінің түйіспелеріндегі кернеулердің осциллограммалары белгіленген пайдалану құжаттамасына сәйкес келмейді;

тұтынылатын ток пайдалану құжаттамасында белгіленген мәннен үлкен;

көзді жылыту жүйесі, қорғаныс әйнегі және т.б. жұмыс іstemейді;

шарттар кезінде 3-санат үшін бағанда көрсетілген механизмдердің ақаулары:

- егер ақаулықты жою орташа жөндеу жөніндегі жеке басшылықта көзделмесе;
- егер ақауды (акауларды) жою үшін арнайы бақылау-туралау аспаптары мен стендтерде келесі туралау және балтау бойынша аспапты толық бөлшектеу талап етілсе;
- егер құрылғыдағы ақауларды жою үшін бұранда жұбын немесе жөндеу-қалпына келтіру бөліктерінде дайындау көзделмеген басқа екі механикалық бөлшекті ауыстыру қажет болса;
- егер ақауларды жою үшін жөндеу-қалпына келтіру бөліктеріндегі ұстau нормаларымен көзделмеген ҚАҚ қажет болса.

3-санат үшін бағанда көрсетілген оптикалық жүйенің туралау құрылышынан туындаған ақаулар, оларды жою пайдалану және жөндеу жөніндегі нұсқаулықта көзделмеген жағдайда.

Электр тораптары мен тізбектеріндегі ақаулар:

Электр тізбегі оқшаулашының сынамасы;

3-санат үшін бағанда көрсетілген электр тораптары мен тізбектерінің ақаулары, оларды жою орташа жөндеу жөніндегі басшылықта көзделмеген; ақаулықтарды жою үшін 40%-дан астам аспалы электр, радиоэлементтерді ауыстыру қажет; жөндеу-қалпына келтіру бөліктерінде ҚҚЖ ұстau нормаларында көзделмеген электрондық тораптарды, блоктарды, такталарды және т.б. ауыстыру қажет.

Дыбыс өлшегіш станцияларының ақаулары:

қағаз таспаның қозғалыс жылдамдығы пайдалану құжатымен белгіленген шамаға сәйкес келмейді; найзагай бұрғыштардың бұзылмай 220 В желісінің кернеуіне төтеп бере алмайды;

екі іргелес пластиналар арасындағы найзагай бұрғыштардың оқшаулау кедергісі пайдалану құжаттамасында белгіленген мөлшерден аз; баптағыштың жиілігі белгіленген шектерде (16,2-ден 19,8 В-ка дейін) қоректендіру кернеуін өлшеу кезінде пайдалану құжаттамасында белгіленген шамаға сәйкес келмейді;

пайдалану құжаттамасында көрсетілген қуат кернеуі мен жасанды желінің кедергісі кезінде желілік релелер іске қосылмайды немесе босатылмайды.

Баллистикалық станциялардың ақаулары:

сөүлелену қуаты пайдалану құжаттамасында белгіленген шамадан аз;

шығарылатын сигналдың жиілігі пайдалану құжаттамасында белгіленген шектен шығады; энергетикалық потенциалды өлшеу кезінде доплерлік жиілік имитаторының аттенюаторының

жұмыс электросхема құрылғылары немесе жану уақыты шамдар пайдалану құжаттамасында белгіленген шамасына сәйкес келеді;

құрылғының электр схемасын қосу және өшіру пайдалану құжаттамасында белгіленген қашықтыққа сәйкес келмейді;

тұрақтандыру айнасы бірнеше рет арретирленген кезде нысанага алу сыйығының биіктігі мен бағыты бойынша орнының өзгеруі пайдалану құжаттамасында белгіленген шамадан асады;

тұрақтандыру көру айнасының арретирленген қалпынан электр салыстырып тексеру шығыны пайдалану құжаттамасында белгіленген шамадан аз; арретирленген тұрақтандыру айнасы кезінде визалаудың нөлдік жағдайын келісу пайдалану құжаттамасында белгіленген дәлдікке сәйкес келмейді;

арретир релесінің іске қосылу шегі пайдалану құжаттамасында белгіленген шамаға сәйкес келмейді;

арретир релесінің шығысынан сигнал алынғаннан кейін тұрақтандыру көру айнасын арретирлеу басталуының кідірту уақыты пайдалану құжаттамасында белгіленген шамаға сәйкес келмейді;

кору өрісін тұрақтандырудың динамикалық категігі пайдалану құжаттамасында белгіленген мәннен үлкен;

атыс тізбектері жұмыс іstemейді немесе олардың жұмыс істеуі пайдалану құжаттамасының талаптарына сәйкес келмейді;

көздеу сыйығын тұрақтандырушы көздеу айнасымен бағыттау бұрыштарының ауқымы арретирленген позициядан пайдалану құжаттамасында белгіленгенге сәйкес келмейді;

кері байланыс бұрышының индукциялық датчигінің шығыс орамасында өлшенген қалдық кернеуі көру айнасының арретирленген тұрақтандырғышында пайдалану құжаттамасында белгіленген мөлшерден асады;

жұмыс істейтін кабельдерде тәуелсіз бағыттау және кору өрісін тұрақтандыру жоқ;

акаусыз кабельдер кезінде тұрақтандырғыш айна бүтін күйге келтірілмейді;

жұмыс істейтін шамдар мен кабельде және СТАБИЛ тумблері қосылғанда ДАЙЫН сигнал шамы жанбайды;

жұмыс істейтін шамдар мен кабельде және басқару пультіндегі СТАРТ батырмасын басқан кезде окулярдың көру өрісінде жарық сигналы пайда болмайды;

шам жұмыс істеп тұрған кезде және ЖАРЫҚ тумблері қосылғанда шам жанбайды;

көрсеткіштері пайдалану құжаттамасында көрсетілгендерден аз;

Фото іске қосу тізбектерінің сезімталдығын төмендету;

араластырғыштың тогы пайдалану құжаттамасында белгіленген мөлшерден аз (араластырғыштың диодтары жарамды);

микротолқынды сәулелену жоқ (генератор диоды жұмыс істейді);

ЖАСАНДЫ СИГНАЛ түймесі басылған кезде хронометр іске қосылмайды немесе түйме қайта басылған кезде тоқтамайды (хронометрдің радиолампалары жарамды);

ҚАЛПЫНА КЕЛТИРУ КӨРСЕТІЛГЕН түймесін басқан кезде хронометр нөл қалпына келтірілмейді (хронометрдің радиолампалары жұмыс істейді);

станция блоктарының бағыттамалық өлшеу аспаптары жұмыс іstemейді;

куат жүйесінің генераторы жұмыс іstemейді;

блоктар мен магнитострициялық датчиктердің механикалық зақымдануы және бұзылуы

СТАБИЛ тумблері қосылған кезде шам үнемі жаңып тұрады;
жарамды кабельдердегі тұрақтандырығыш көздеу айнасының сөнбейтін автоматты тербелістері;
байқауға кедергі келтіретін көру өрісінің дірілі;
авто-құлыштау құралын қоскан кезде тұрақтандырығыш айна ашылмайды, электр блогындағы APPETIR түймесін басқан кезде тұрақтандырығыш айна ашылады.

Дыбыс өлшегіш станциялардың ақаулары:
барабанның таспамен тығыз айналуы;
жазу жүйелерінің негізі мен құрылғының корпусы арасындағы оқшаулау бұзылған;
контактілі губкалардың ауысуы немесе бүгілуі;
губкалар арасындағы алшақтық пайдалану құжаттамасында белгіленген мөлшерден үлкен;
индуктор тұтқасы айналған кезде контактілер жұмыс істемейді (телефон тұтігінде сигналдар жоқ);
индуктор дамытатын кернеу пайдалану құжаттамасында белгіленген мәнге сәйкес келмейді;
түзеткіштің шығысындағы анодты кернеудің шамасы пайдалану құжаттамасында белгіленген шектерде болуы тиіс;
пайдалану құжаттамасында белгіленген шектерде коректендіру кернеудің кезінде станция мотор-баптау тобының синхронизмін қамтамасыз етпейді;
тексеру ауыстырып-қосқышының әртүрлі позицияларында және ескерту бекеттерінен іске косу кезінде таспаға жазу пайдалану құжаттамасының талаптарына сәйкес келмейді;
телефон байланысы жұмыс жағдайында екі сымды және бір сымды байланыс желілері бойынша бөлек және айналмалы байланыс кезінде телефон сөйлесулерінің қанағаттанарлық естілудің қамтамасыз етпейді.

Баллистикалық станциялардың ақаулары:
индикатор шамдары жанбайды (сақтандырығыштар мен шамдардың өзі жұмыс істейді);
қалыпты аккумулятор кернеудің АККУМУЛЯТОР ЗАРЯДЫ ТАУСЫЛДЫ шамы жаңып тұрады;
дербес функционалдық бақылау режимінде пайдалану құжаттамасында көрсетілген бақылау нөмірі көрсетілмейді;
қалпына келтіру түймесін, содан кейін басқару түймесін басқан кезде басқару нөмірі алдыңғы санмен жинақталады;
табло сандарының бірі үнемі көрінбейді немесе жаңып тұрады;
үтір белгіленбейді немесе екі белгі бір уақытта жанады;
автономды функционалды басқару режимдерінде қалпына келтіру түймесін басқан кезде қалпына

келтіру шамы жанбайды, ал жауынгерлік жұмыс режимінде ДАЙЫН шамы жанбайды;
станция қосылған кезде БАҚЫЛАУ шамы жанбайды;
пайдалану құжаттамасында айқындалған бақылау ұяларында және қосқыштардың түйіспелерінде кернеу жок;
жұмыс істейтін баллистикалық кабельде магнитострикциялық датчиктер тізбегінде ток жок; кедергілерді кесу шегі реттелмейді;
приставка диоды ойылған;
желілік қоректендіру блогы немесе діріл түрлендіргіштер блогы пайдалану құжаттамасында белгіленген кернеулерді бермейді (радиолампалар мен вибраторлар жарамды);
кернеудің тұрақтылығы пайдалану құжаттамасында көрсетілгеннен төмен;
кварц генераторының жиілігі пайдалану құжаттамасында көрсетілгенге сәйкес келмейді.

Тұнгі көру күралдары

Электрондық-оптикалық түрлендіргішті және аспаптың ішіндегі оптикалық бөлшектерді ауыстыруды талап ететін ақаулар, оларды ауыстыру орташа жөндеу жөніндегі жеке нұсқаулықтарда көзделмеген.
ҚҚЖ жөндеу жиынтығын пайдалана отырып, құрамдас бөліктерді жөндеуді талап ететін ақаулар. Жоюды қажет ететін, бірақ орташа жөндеу бойынша жеке нұсқаулықтарда көрсетілмеген ақаулар.
Кұрылғыны толық бөлшектеуді қажет ететін ақаулар.
Артиллериялық аспаптарды санаттау кезінде тізімделген ақаулар.
Егер жөндеу қажет болса, корпусын жауынгерлік зақымдануын билетін ақаулар.
Механизмдердің ақаулары мен зақымдануы:
жөндеуге болатын және орынды болатын корпустың бөлшектердің жауынгерлік зақымдануы;

Оптикалық бөлшектердің ақаулары мен зақымдануы

Механизмдердің ақаулары мен зақымдануы:
диоптриялық орнатуды қыннадатын окулярдың біркелкі емес, тығыз журісі;

бинокулярлық аспаптардың көз базасына орнатудың қындаатының көз базасы бойынша топсаның немесе орнату механизмінің біркелкі емес, тығыз жүрісі; бинокулярлық аспаптардың көз базасы бойынша орнатудың өздігінен бұзылуына әкелетін топсаның әлсіз жүрісі (өз массасының әсерінен монокулярлардың бір-біріне қатысты ауысы); буссолидің магниттік бағыттағыштың әр түрлі көрсеткіштері; салыстыру механизмдерінің ауқымы мақсатты салыстыруды қамтамасыз етпейді; Электрондық-оптикалық түрлендіргішті, кернеу түрлендіргішін, жоғары вольтты кассетаны, кернеу тұрақтандырышын, разрядтағышты, монтаждау сымдарын ауыстыруды қажет ететін ақаулар.

Тор штрихтарының көлбеуін, параллаксты, бинокулярлық аспаптардың оптикалық осьтерінің параллельсіздігін, ажыратымдылығының төмендеуін жою үшін оптикалық жүйені түзетуді қажет ететін ақаулар.

Инфрақызыл аспаптардағы көру өрісіне қатысты электронды-оптикалық түрлендіргіш маркасының эксцентриситетін жоюды талап ететін ақаулар.

Пайдалану жөніндегі нұсқаулықта және ағымдағы жөндеу жөніндегі басшылықта көзделмеген тораптарды бөлшектеуді және жөндеуді талап ететін ақаулар мен закымданулар.

Орташа жөндеу жөніндегі басшылықтың суреттері бойынша ауыстыруды немесе дайындауды талап ететін бөлшектердің тозуы немесе закымдануы бар жарық сұзгілерін ауыстыру механизмынің, шкала механизмынің ақаулары.

егер ақауларды жою үшін жөндеу-қалпына келтіру

	бөлімшелерінде ұстау нормаларында көзделмеген ҚҚЖ талап етілсе.
Лазерлік барлау және нысаналы аспаптар	
<p>"Оптикалық аспаптар" кіші бөлімінде көрсетілген оптикалық жүйе бөлшектерінің ақаулары мен зақымдануы.</p> <p>"Оптикалық аспаптар" кіші бөлімінде көрсетілген механизмдердің ақаулары мен зақымдануы.</p> <p>Жоғары кернеулі кулыптау бұзылған.</p> <p>Старт-импульс амплитудасы және импульсті қалпына келтіру құжаттамада белгіленген мәнге сәйкес келмейді. Айдау конденсаторларындағы кернеу шамасы белгіленген пайдалану құжаттамасының шамасына сәйкес келмейді.</p> <p>Түрлendіргіштерден және фотоэлектрондық көбейткіштерден (ФЭК) шығудағы кернеу мен жиілік пайдалану құжаттамасында белгіленген шамаларға сәйкес келмейді.</p> <p>ФЭК қоректенірү кернеуі пайдалану құжаттамасында белгіленген шамаға сәйкес келмейді.</p> <p>Уақыт аралықтарын өлшегіштің шығыс кернеуі пайдалану құжаттамасында белгіленген шамаға сәйкес келмейді.</p> <p>Энергияның мөлшері және оның бағытталу дәрежесі пайдалану құжаттамасына сәйкес келмейді.</p> <p>Термостаттау күйіндегі терморезисторлардың кедергісі пайдалану құжаттамасында белгіленген шамаға сәйкес келмейді.</p> <p>Жұмысқа дайындық немесе қашықтықты өлшеу режимдеріне шығу уақыты пайдалану құжаттамасында белгіленген уақытқа сәйкес келмейді.</p> <p>Қашықтықты өлшеуді есте сақтау уақыты пайдалану құжаттамасында белгіленген шамаға сәйкес келмейді.</p> <p>Қашықтық көрсеткіші жоқ.</p> <p>Құрылғы КАЛИБРЛЕУ режимінде жұмыс істемейді.</p> <p>Қашықтықты өлшеу шектері немесе дәлдігі пайдалану құжаттамасында белгіленген шамаларға сәйкес келмейді.</p> <p>Хабарлама санауышы жұмыс істемейді.</p> <p>Таратқыш генерацияның жарық импульсін шығармайды.</p> <p>Сәуленің жармасында орналасқан нысандарға дейінгі қашықтықты өлшеу дәйектілігі қамтамасыз етілмейді.</p>	<p>"Оптикалық аспаптар" кіші бөлімінде көрсетілген ақаулар.</p> <p>Оптикалық жүйені қабылдау-беру арналары мен көру тармақтарының (күндізгі және түнгі) параллельдігіне теңестіруді талап ететін ақаулықтар .</p> <p>Оптикалық кванттық генераторды жөндеуді қажет ететін ақаулар.</p> <p>З-санат үшін бағанда көрсетілген, орнатылуы орташа жөндеу жөніндегі басшылықта көзделмеген ақаулар.</p> <p>Жөндеу-қалпына келтіру бөлімшелерінде ҚҚЖ ұстау нормаларында көзделмеген блоктар мен бөлшектерді ауыстыруды талап ететін ақаулар.</p>
Танк қару-жарагын тұрақтандырыштар	<p>Тұрақтандырыштың сипаттамалары пайдалану құжаттамасының талаптарын қанағаттандырмайды, ал ақауларды реттеу және баптау арқылы жою мүмкін болмаса.</p>

Орнатылмайды

Тұрактандырышты әртүрлі режимде тексеру кезінде анықталған ақаулар:

электр тізбегінің оқшаулау кедергісі пайдалану құжаттамасында белгіленген шамаға сәйкес келмейді;

бақылау төсемдері мен нүктелерінің түйіспелеріндегі кернеу пайдалану құжаттамасында белгіленген шамаға сәйкес келмейді;

тығыздалған электр қосылыстарындағы электр тізбектерінің үзілуі;

жою үшін электр және радиоэлементтердің 40%-дан астамын ауыстыру қажет болатын ақаулар;

ҚКЖ бір және топтық жиынтықтарына енгізілмеген құрамдас бөлігі (құрастыру бірлігі) пайдалану құжаттамасында көрсетілген тұрактандырыштың талап етілетін сипаттамасын немесе жұмыс режимін қамтамасыз етпейді:

негізгі құрамдас бөліктің (құрастыру бірлігінің) механикалық зақымдануы;

құрамдас бөлікті (құрастыру бірлігін) бекіту көздерінің сынуы;

құрамдас бөліктің (құрастыру бірлігінің) герметикалығы мен беріктігін бұзатын корпустардың беттеріндегі жарықтар, жарықшақтар; атқарушы цилиндр өзегінің шығыңқы бөлігінің бетіндегі сызаттар, ойыктар, металдың көтерілуі, оның куысынан май шығуын тудырады;

атқарушы цилиндр өзегінің көрінетін илісі;

тұрактандырыштың қалыпты жұмысын бұзатын, оларды әскери бөлімнің жөндеу органдарының күшімен жою мүмкін болмайтын бөлшектердің, ойықтардың және бөлшектердің беттеріндегі сызаттардың илуі, тозуы.

Бөлшектерді жөндеу органдарының күшімен жою мүмкін емес тығыздығыш сақиналар мен тығыздығыштардың зақымдануы және ластануы.

Қазақстан Республикасының
Ұлттық ұланында кару-жараққа
ағымдағы және орташа жөндеуді
техникалық (сервистік) қызмет
көрсетуді ұйымдастыру
қағидаларына
13-қосымша

АРТИЛЛЕРИЯЛЫҚ ЖӘНЕ ЗЕНИТТІК АРТИЛЛЕРИЯЛЫҚ ЖҮЙЕЛЕРДІҢ ОҚПАНДАРЫНЫҢ, МИНОМЕТТЕРДІҢ, АТЫС ҚАРУЫ МЕН ГРАНАТОМЕТТЕРДІҢ РЕСУРСЫ (ӨМІРШЕНДІГІ)

Улгінің атаясы	Индексі	Пайдалану мерзімі, жыл	Оқпанның болжамды ресурсы (өміршендігі), ату

Артиллериялық және зениттік артиллериялық жүйелер

Зарядтау камерасының ұзаруы бойынша бақыланатын артиллериялық және зениттік жүйелердің оқпандарының өміршемдігі

23 мм Афанасьев-Якушев автоматы Зу -23	2A14, 2A14M	33	6000
30 мм автоматты зенбірек :			
- курделі жөндеуге дейін	2A42	33	6000
- курделі жөндеуден кейін			3000

Минометтер

82 мм автоматты миномет	2Б9 (2К21)	33	3000
82 мм миномет	2Б14-1	33	10000
120 мм 2 С12 минометі	2Б11	33	5000

Атыс қаруы

Тапаншалар мен револьверлер

5,45 мм өздігінен зарядталатын тапанша шағын өлшемді ПСМ	6П23	33	3000
7,62 мм өздігінен зарядталатын арнайы тапанша ПСС	6П28	33	1000
7,62 мм шусыз тапанша С-4М	6П12	33	1000
7,62 мм шағын арнайы тапанша МПС ("ГРОЗА")	6П24	33	1000
9 мм Макаров тапаншасы ПМ	56-А-125	33	4000
9 мм автоматты Стечкин тапаншасы АПС	56-А-126	33	8000
9 мм өздігінен оқталатын шусыз жалынсыз атуға арналған тапанша ПБ	6П9	33	2000
9 мм автоматты шусыз жалынсыз атуға арналған тапанша АПБ	6П13	33	6000
4,5 мм су астындағы тапанша СПП-1		15	5000

Автоматтар

5,45 және 7,62 мм Калашников автоматтары	6П20 (Н), 6П21 (Н),		
------------------------------------------	------------------------	--	--

және олардың модификациялары	6П27 (Н), 6П34	33	10 000
5,45, 5,56 және 7,62 мм Калашниковтың "жүзінші " сериялы автоматтары		33	10 000
9 мм арнайы автомат АС "Вал"	6П30	33	2000
5,66 мм арнайы суасты автоматы АПС		15	5000

Мылтықтар мен карабиндер

7,62 мм Драгунов СВД мергендік мылтығы, 762 мм Драгунов СВДС мергендік мылтығы	6В1, 6В3	33	6000
7,62 мм Симонов өздігінен зарядталатын карабині СКС	56-А-231	33	6000
7,62 мм мерген мылтығы СВ-98	6В10	33	6000
9 мм мергендік арнайы мылтығы ВСС "Винторез "	6П29	33	5000

Оқшашарлар

5,45 және 7,62 мм Калашников қол оқшашарлары және олардың РПК, РПК-74 модификациялары		33	20 000
7,62 мм Калашников оқшашары және оның модификациясы	6П6	33	25 000
7,62 мм бірлік оқшашары ПКП "ПЕЧЕНЕГ"	6П41	33	25 000
12,7 мм НСВ оқшашары	6П11	33	10 000
12,7 мм НСВТ оқшашары	6П17	33	10 000
14,5 мм ірі калибрлі Владимиров оқшашарлы танктік КПВТ	56-П-562	33	12 000

Гранатаатқыштар

РПГ-7 қолмен танкке карсы граната атқыш және оның модификациясы	6Г3	33	250
30 мм автоматты гранатаатқыш станоктық АГС-17	6Г10	33	4000

30 мм автоматты гранатаатқыш станоктық АГС-30	6Г25	33	6000
40 мм ұнғы астындағы граната атқыш ГП-25 (ГП-30, ГП-34)	6Г15 (6Г21, 6Г34)	33	500
73 мм СПГ-9 танкке қарсы граната атқыш және оның модификациясы	6Г6	33	500
Қолмен көп зарядталатын граната атқыш		33	
Тегіс ұнғылы (помпалы) мылтық		33	5000
Сигналдық мылтық		33	1000
Барлаушы пышағы, атуға арналған		33	1000

Ескертпе:

1. Тізбеке кірмеген қару-жараққа оқпанның ресурсын (өміршенждігін) дайындаушы зауыт (кепілдік міндеттемелері) айқындаиды;

2. Қосымшада көрсетілген мәндер дайындаушы зауыттың кепілдік міндеттемелерімен сәйкес келмеген жағдайда дайындаушы зауыт белгілеген оқпанның ресурсы (өміршенждігі) есепке алынады.

Қазақстан Республикасының
Ұлттық ұланында қару-жараққа
ағымдағы және орташа жөндеуді
техникалық (сервистік) қызмет
көрсетуді үйімдастыру
қағидаларына
14-қосымша

МИНОМЕТТЕР МЕН ГРАНАТААТҚЫШ ОҚПАНДАРЫН ОҚПАН АРНАСЫНЫҢ ТОЗУЫ БОЙЫНША САНАТТАУ НОРМАЛАРЫ

Кару атаяуы	Индекс	Рұқсат етілген шектер, мм		
		негізгі өндіріс сыйбасы бойынша	Ұнғы арналардың бүкіл ұзындығы бойынша	Ұнғы арналарының жекелеген участеклерінде
82 мм "Поднос" минометі	2Б14-1	82,1	82,3	82,4
82 мм "Василек" автоматты минометі	2Б9, 2Б9М	82+0,05	82,25	
120 мм 1938 жылғы үлгі минометі	52-М-843Ш	120+0,15	120,4	120,5
120 мм "Сани" минометі	2Б11	120+0,1	120,4	120,5

73 мм СПГ-9 станокты гранатаатқышы	6Г6	73+0,06	73,2	
73 мм СПГ-9 М станокты гранатаатқышы	6Г13	73+0,06	73,2	
РПГ-7 қолмен танкке қарсы гранатаатқышы	6Г3	40,05+0,17	40,3	

АРТИЛЛЕРИЯЛЫҚ ЗЕҢБІРЕКТЕРДІҢ ОҚПАНДАРЫН ЗАРЯДТАУ КАМОРАСЫН АЛЫП ТАСТАУҒА САНАТТАУ НОРМАЛАРЫ

Артиллеријалық қарудың атавы	Индекс	ПЗК күрылғысының өлшемдері және жаңа ұғы камерасының ұзындығы, мм			Ұнғыны бір санаттан екінші санатқа аудыстыру үшін зарядтау каморасын алыш тастау, мм		
		Өлшеу сақинасының диаметрі	Бағыттаушы дискінің диаметрі	Камораның ұзындығы	1-ден - 2-ге	2-ден- 3-ге	3-ден - 5-ге
57 мм автоматты зениттік зеңбірек С-60	52-П-281	59, 13	91,00	371	25	210	290

Қазақстан Республикасының
Ұлттық ұланында қару-жараққа
ағымдағы және орташа жөндеуді
техникалық (сервистік) қызмет
көрсетуді ұйымдастыру
қағидаларына
15-қосымша

АРТИЛЛЕРИЯЛЫҚ, ЗЕНИТТІК-АРТИЛЛЕРИЯЛЫҚ ҚАРУ-ЖАРАҚТАРДЫ, МИНОМЕТТЕРДІ САНАТТАУ НОРМАЛАРЫ.

Кару-жарақ атавы	Индекс	Пайдалану мерзімі, жыл/окпанның өміршешендігі, ату		
		3-санат	4-санат	5-санат
Броньдыштанк каруы				
Танк зеңбіректері мен БМП зеңбіректері (брондымобилльдер)	2A46, 2A42, 2A70, (2A72	8-10/-	13-15/-	35-тен астам/
Қару тұрақтандырыштары	-	-	13-15/1200	30-дан астам /3000
Минометтер				

Минометтердің барлық түрлері мен модификациялары	-	8-10/-	13-15/-	30-дан астам/-
Зениттік-артиллеријалық қару-жарақ				
Зениттік-артиллери ялық қондырғылар	-	8-10/-	13-15/-	35-тен астам /-
Зениттік пулемет кондырғылары	-	8-10/-	13-15/-	30-дан астам /-

АТЫС ҚАРУЫН ЖӘНЕ ЖАҚЫН АТЫС ҚҰРАЛДАРЫН САНАТТАУ НОРМАЛАРЫ.

Қару-жарақтың атауы	Индексі	Пайдалану мерзімі, жыл/окпанның өміршешендігі, ату		
		3-санат	4-санат	5-санат
Броньданк қаруы				
Броньды қару-жараққа орнатылғаннан басқа барлық түрдегі және модификациядағы атыс қаруы	-	10-12/-	15-17/-	40-тан астам/
Граната атқыштар	-	8-10/-	13-15/-	30-дан астам/-

АРТИЛЛЕРИЯЛЫҚ АСПАПТАРДЫ САНАТТАУ НОРМАЛАРЫ

Қару-жарақтың атауы	Индексі	Пайдалану мерзімі, жыл/окпанның өміршешендігі, ату		
		3-санат	4-санат	5-санат
Оптикалық аспаптар				
Барлық түрдегі және модификациядағы оптикалық көздеу аспаптары	-	8-10 жыл/-	15-20 жыл/-	30-дан астам жыл/-
Бинокльдер, буссолдар, стерео түтіктер, көру түтіктері, монокулярлар, артиллеријалық барлау аспаптары, бұрылған ату құралдары, барлық түрдегі және модификациядағы салыстыру және сыйық ату түтіктері	-	8-10 жыл/-	13-15 жыл / -	30 дан астам жыл/-
Теодолиттер, перископтар, барлық түрдегі және модификациядағы		8-10 жыл/-		30 дан астам жыл/-

стерео қашықтық өлшеуіштер			13-15 жыл / -	
Тұнгі көру аспаптары және тепловизиялық аспаптар				
Барлық түрдегі және модификациядағы тұнгі көздеу аспаптары		6-8 жыл/1100 сағ	10-12 лет / 1700 ч	25 жылдан астам / 5000 сағ астам
Тұнгі бинокльдер, барлық түрдегі және модификациядағы бақылау аспаптары		6-8 жыл/1100 сағ	10-12 жыл / 1700 сағ	25 жылдан астам / 5000 сағ астам
Барлық түрдегі және модификациядағы тепловизиялық бақылау аспаптары		6-8 жыл/1100 сағ	10-12 жыл / 1700 сағ	25 жылдан астам / 5000 сағ астам
Лазерлік барлау және нысананы дәлдеу аспаптары				
Барлық түрдегі және модификациядағы артиллериялық кванттық қашықтық өлшеуіштер		6-8 жыл/8000 импульс	10-12 жыл / 12000 импульс	25 жылдан астам/ 24000 астам импульс
Барлық түрдегі және модификациядағы лазерлік барлау аспаптары, қашықтық өлшеуіштер		6-8 жыл/8000 импульс	10-12 жыл / 12000 импульс	25 жылдан астам/ 24000 астам импульс
Лазерлік нысана дәлдеу және қашықтық өлшеуіштер ЛЦД, ЛЦД-2, ЛЦД-3, МЛЦД	1Д15, 1Д26, 1Д22	6-8 жыл/4000 цикл	10-12 жыл / 6000 цикл	25 жылдан астам/ 15000 цикл
Гирокопиялық құрылғылар				
Барлық түрдегі және модификациядағы артиллериялық гирокомпастар	-	6-8 жыл/2100 цикл	10-12 жыл / 6000 цикл	25 жылдан астам / 15000 цикл
Танктік көздеу кешендері				
Танктік қашықтық өлшеуіш нысаналары және БТР-га көздеу кешендері және	ТПД-К1, 1А40, 1А40-1, 1А43, 1А34	8-40 жыл/ 750 сағ	13-15 жыл / 1200 сағ	30 жылдан астам/ 15000 цикл

ҚАРУ-ЖАРАҚТЫ ЖӨНДЕУГЕ ЖӘНЕ ПАЙДАЛАНУҒА АРНАЛҒАН ЖАБДЫҚТАР

Қару-жарақтың атауы	Индексі	Пайдалану мерзімі, жыл/, ату		
		3-санат	4-санат	5-санат
Жөндеу және техникалық қызмет көрсету машиналары				
Жөндеу және техникалық қызмет көрсету машинасы	-	-	10-12 жыл/2400	20 жылдан астам/ 5000 астам

Казақстан Республикасының
Ұлттық ұланында қару-жараққа
ағымдағы және орташа жөндеуді
техникалық (сервистік) қызмет
көрсетуді ұйымдастыру
қағидаларына
16-косымша

32-нысан (1-бөлім)

БЕКІТЕМІН _____
(лауазымы) _____
(әскери атағы, қолы, тегі)
20 ____ ж. " __ "

Техникалық жай-күй АКТІСІ

Жасау күні	Операция коды	Операция негіздемесі (мақсат)		Күжат нөмірі	Қызмет	Әскери бөлім (бөлімшесі, қойма)

Бөлім командирінің _____ жылғы _____ желтоқсандағы № _____ бүйрығымен тағайындалған комиссия бөлімнің ағымдағы үлесінің қару-жарақ қоймасындағы қару-жарақ қызметінің мүлкіне тексеру өткізді.

Комиссия құрамы:

Комиссия төрағасы _____
(әскери атағы, қолы, тегі)

Комиссия мүшелері: _____
(әскери атағы, қолы, тегі)

(әскери атағы, қолы, тегі)

бөлімнің қару жарап қоймасында қару-жарап қызметінің ағымдағы мүлкі үлесі (объектінің атауы) тексерілді.

Күжаттармен танысу, қарау (тексеру) кезінде мыналар анықталды:

1. Құрамы мен жай-күйдің сапасы

P/c №	Атауы	Саны	Өлш.бір.	Түгенде у. нөмірі	Зауытты қ нөмірі	Төлкүжа т № (формуля р)	Санаты	Бірлік бағасы тт.	Сомасы, тт	Тозық есептелд і	Ескеptп е
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
Барлығы:											

2. Техникалық пайдалану көрсеткіштері:

1. Пайдалануға енгізілді (күні)	
2. Пайдалануда (жыл, ай)	
3. Пайдаланғаннан бері (цикл, сағат, жүру км) жұмыс істейді	
4. Анықталды:	
ресурс	
пайдалану мерзімі (жыл)	
кеңілдендірілген жұмыс істеуі	
кеңілдік мерзімі (жыл)	
5. Жөндеу жүргізілді (түрі, күні)	
6. Соңғы жөндеуден кейінгі пайдалануда (жыл, ай)	
7. Соңғы жөндеуден кейінгі жұмыс істеуі (цикл, сағат, жүру км)	
8. Артық істелген уақыты:	
белгіленген ресурс бойынша	
пайдалану мерзімі бойынша (жыл, ай)	
кеңілдендірілген жұмыс істеуі бойынша (цикл, сағат, жүру км)	
жарамдық мерзімі бойынша (жыл, ай)	
9. Бағалы металдар саны	

3. Жинағы:

4. Техникалық жай-күйі:

5. Мерзімінен бұрын тозу немесе бүліну себептері:

6. Орындалған жұмыстар көлемі (жұмысты аяқтау бюллетені):

7. Комиссия ұсынысы:

Комиссия төрағасы: _____

(әскери атағы, қолы, тегі)

Комиссия мүшелері: _____
(әскери атағы, қолы, тегі)

(әскери атағы, қолы, тегі)

(әскери атағы, қолы, тегі)

Куәландырамын:

0000 әскери бөлімінің командири

_____ ;
(ә/атағы, қолы, аты-жөні және тегі)

Куәландырамын:

ӨңҚ қару-жарақ қызметінің бастығы

_____ ;
(ә/атағы, қолы, аты-жөні және тегі)

8. Аға бастықтың қорытындысы (ҮҮ БҚ Техника және қару-жарақ басқармасы)

_____ ;
(лауазымы)

_____ ;
(әскери атағы, қолы, аты-жөні және тегі)

Бас бухгалтер:	Дебет	Кредит	Сомасы

(әскери атағы, қолы, тегі) 20 ____ жылғы " ____ "			

Ескертпе:

1. Техникалық жай-күй актісі қару-жарақ қызметінің қару-жарақ пен оқ-дәрілері және басқа да мұлкінің бұзылуы, бүлінуі немесе тозуы кезінде олардың техникалық жай-күйін тексеру нәтижелерін ресімдеуге арналған.

2. Қару-жарақ қызметінің қару-жарақ пен оқ-дәрілер және басқа да мұлкінің бұзылуы, бүлінуінің барлық жағдайында қызметтік тергеу тағайындалады. Қызметтік тергеу көшірмесі, қызметтік тергеу тағайындау, оның нәтижелері туралы бұйрықтардың көшірмесі техникалық жай-күй актісімен бірге есепке алуда өзгеріс енгізу үшін жоғарғы қолбасшылыққа ұсынылады.

3. Актінің өлшемі 297x210 мм (кітап түрінде).

Ресімдеуге түсіндірме:

Техникалық жай-күйінің актісін ресімдеу келесі тәртіппен жүргізіледі:

1. Қарап тексеру кезінде түрі, атауы, бағасы, тактикалық-техникалық сипаттамалары және техникалық жай-күйінің сипаты бойынша бірдей қару-жарақ пен оқ-дәрілердің үлгілеріне техникалық жай-күй актісін жасауға жол беріледі.

2. Актінің 1-бөлімінде бірінші жолда қару-жарақтың (техниканың, жабдықтың) базалық үлгісі немесе акт ресімделетін мүлік жиынтығының атауы жазылады. Келесі жолдарда оның нөмірлері бойынша есепке алынатын жинақтаушы бұйымдары (қозғалтқыштар, агрегаттар, құралдар, іске қосу қондырғылары, пулеметтер, топогеодезиялық аспаптар мен картографиялық жабдықтар, радиоэлектрондық қабылдау-беру құрылғылары, тораптар және т.б.) жазылады. Есептік нөмірлер мен техникалық құжаттама көрсетіледі.

3. Актінің 2-бөлімінде мүліктің техникалық-пайдалану көрсеткіштері көрсетіледі.

4. Актінің 3-бөлімінде жиынтықтаушылар, бөлшектер мен ҚҚЖ, мүлікке орнатылған қосымша жабдық, сондай-ақ техникалық құжаттама жазылады. ҚҚЖ-ның жетіспейтін бөлшектері мен заттары (жиынтықталмау карточкасы актіге қоса беріледі) жеке жолмен көрсетіледі.

5. 4-бөлімде мүліктің істен шыққан күні мен орны; қару - жарақ және басқа мүлік бойынша техникалық жай-күйі-сырттай қаралу кезінде немесе тиісті ұйымның қорытындысы бойынша жазылады. Бұл ретте тиісті ұйымның қорытындысы актіге қоса беріледі.

6. 5-бөлімде мерзімінен бұрын тозу немесе зақымдану себептері және жүргізілген тергеу туралы деректер жазылады. Жүйе құрастырылған қару-жарақ пен әскери техниканың базалық үлгісіне оның техникалық жай-күйінің жеке қорытындысы беріледі, қажетті жөндеудің санаты мен түрі айқындалады. Бұл жағдайда актінің қосымша данасы базалық үлгі ескерілетін қызмет бастығына жіберіледі.

7. 6-бөлімде осы мүлікке қандай пысықтаулар мен бюллетеньдер жүргізілгені, немен және қашан толық жинақтау және жарактандыру жүргізілгені көрсетіледі.

8. 7-бөлімде комиссия тұластай алғанда және әрбір құрылғы бойынша мүлікті неғұрлым орынды пайдалану туралы ұсыныстар енгізеді. Құрамында бағалы (түсті) металдар мен асыл тастар бар мүлік бойынша оларды алудың және мамандандырылған кәсіпорындарға тапсырудың орындылығы туралы қорытынды шығарылады.

9. Техникалық жай-күй актісі 4 данада жасалады (1-бөлімнің қаржы қызметіне, 2 – қару-жарақ қызметінің ісіне, 3, 4-жоғары тұрған штабқа).

Қазақстан Республикасының
Ұлттық ұланында қару-жараққа
ағымдағы және орташа жөндеуді
техникалық (сервистік) қызмет
көрсетуді ұйымдастыру

қағидаларына

17-қосымша

БЕКІТЕМІН

(лауазымы)

(әскери атағы, қолы, тегі)
20 __ ж. " __ "

Сапалық жай-күйін өзгертудің № _____ АКТИ _____
____ Мұліктің атауы

Құрастыру күні	Операция коды	Құжаттың негізі (мақсаты)	Құжаттың нөмірі	Қызмет	Әскери бөлім (бөлініс, қойма)
----------------	---------------	------------------------------	--------------------	--------	-------------------------------

Құжаттармен танысу, қарau (тексеру) кезінде:

Мұлік тің атауы	Саны	Есептен шығарылсын					Есепке алынсын					
		Өлшем бірліг і	Санат стық бағас ы	Балан стық бағас ы	Есепт елген тозу	Мұліктің атауы	Саны	Өлшем бірлігі	Түген деу нөмір і	Санат ы (сұрпы сұрпы)	Бірлік бағас ы	Сома сы
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

Комиссияның қорытындысы (басқа санатқа, сұрыпқа ауыстыру себептері, жекелеген тораптарды, аспаптарды, қосалқы бөлшектерді, бөлшектерді, басқа мұлікті пайдаланудың орындылығы) _____

Комиссия төрағасы

(лауазымы, әскери атағы, қолы, тегі)

Комиссия мүшелері

(лауазымы, әскери атағы, қолы, тегі)

Комиссия мүшелері

(лауазымы, әскери атағы, қолы, тегі)

Аға бастықтың қорытындысы _____

М.О.

(лауазымы, әскери атағы, қолы, тегі)

"__" 20__ ж.

Бөлуден алынған тораптар, аспаптар, қосалқы бөлшектер, бөлшектер және 8-14- бағандарда көрсетілген басқа да мүлік жауапты сақтауға қабылданды

(лауазымы, әскери атағы, қолы, тегі)

" ____ " 20 ____ ж.

Бухгалтерлік есеп бойынша өткізілді:

Дебет	Кредит	Сомасы
-------	--------	--------

Бас бухгалтер: _____

(әскери атағы, қолы, тегі)

20 ____ жылғы " ____ "

Қазақстан Республикасының
Ұлттық ұланында кару-жараққа
ағымдағы және орташа жөндеуді
техникалық (сервистік) қызмет
көрсетуді ұйымдастыру
қағидаларына
18-қосымша

Қазақстан Республикасының Ұлттық ұланы (министрліктің, ведомствоның атавы)

Инспекторлық куәлік № ____

20 жылғы " ____ " өтінішке сәйкес

(өтінішті кім ұсынғаны көрсетіледі)

_____ келесі мүлікті есептен шығаруға

(берілген әскери бөлімнің атавы) берілді.

P/c №	Мүліктің атавы	Өлшем бірлігі	Саны	Баланстық бағасы	Сомасы	Жоғалту себептері
	Барлығы					

теңге (жазбаша)

Материалдық құндылықтарды жоғалтумен мемлекетке келтірілген залалдың жалпы сомасынан _____ теңге сомасындағы залалдың бір бөлігі кінәлі адамдар есебінен өтелуі тиіс, ал қалған бөлігі _____ теңге сомасында мемлекет есебінен жатқызуға рұқсат етіледі.

Қосымша: инспекторлық куәлікті беру туралы қолдауҳат және оған қосымша _____ парақта.

(инспекторлық куәлік берген адамның лауазымы, әскери атағы, тегі)

М.О. " " 20 ж.

Бухгалтерлік есеп бойынша өткізілді:

Дебет	Кредит	Сомасы

Бас бухгалтер: _____

(әскери атағы, қолы, тегі)

20 жылғы " " _____

Қазақстан Республикасының
Ұлттық ұланында кару-жараққа
ағымдағы және орташа жөндеуді
техникалық (сервистік) қызмет
көрсетуді үйімдастыру
қағидаларына
19-қосымша
БЕКІТЕМІН
0000 әскери бөлімінің командирі

(әскери атағы, қолы, тегі)
20 ж. " " _____

№ қару-жарақ мүлкін қабылдау актісі _____

0000 әскери бөлімі командирінің 20 жылғы " " № _____ бүйрүғымен тағайындалған
комиссия, құрамында:

Комиссия төрағасы:

Комиссия мүшелері:

Қару-жарақ пен РХБ қорғау құралдарын жөндеу шеберханасында жасалған
сұңғі-пышақ аспаларын тексеру, қабылдау және бағалау құнын анықтау жүргізді.

Тексеру барысында өнімнің бір бірлігін жасау кезінде келесі материалдар
жұмсалғаны анықталды:

P/c №	Атауы	Өлшем бірлігі	Саны	Бағасы	Сомасы
Сұңғі пышаққа арналған аспа					
1	Ірі қара мал терісінен жасалған былғары	ш/м	0,0053	4460	23,64
2	Хольнитендер (тойтартмалар)	Дана	2	4,9	9,8
3	Карабин	Дана	1	бағасыз	бағасыз

4	Кобурага арналған жезден жасалған түйме	Дана	1	137,0	137,0
---	-----------------------------------------------	------	---	-------	-------

Материалдар шығынының жиыны: 170 теңге 44 тиын

Сұнгі-пышаққа арналған аспа жасау үшін 3-позиция бойынша материалдардың құны ескерілмеді, өйткені өнімнің бағалау құнын анықтау кезінде бұл материал есептен шығарылды.

Комиссияның қорытындысы:

Өндірілген өнімдер техникалық мәліметтерге сәйкес келеді.

Қару-жарақ қоймасына қабылдансын және қызметтің есепке алу кітаптары бойынша қару-жарақ пен РХБ қорғау құралдарын жөндеу шеберханасында дайындалған бұйымдардың мынадай саны кірсін: сұнгі-пышаққа арналған аспа 200 дана, бағасы – 170 теңге 44 тиын.

Орындалған жұмыстардың 20__ жылғы __ №__ актісіне сәйкес жоғарыда аталған бұйымдарды дайындау кезінде пайдаланылған шығыс материалы бөлікті есепке алу кітаптарынан есептен шығарылсын.

Тапсырыды: _____

(лауазымы, атағы, қолы, тегі және аты-жөні)

Қабылдады: _____

(лауазымы, атағы, қолы, тегі және аты-жөні)

Қазақстан Республикасының
Ұлттық ұланында кару-жараққа
ағымдағы және орташа жөндеуді
техникалық (сервистік) қызмет
көрсетуді үйімдастыру
қағидаларына
20-қосымша
БЕКІТЕМІН
0000 әскери бөлімнің командирі

(әскери атағы, қолы, тегі)
20__ ж. "___"

№ орындалған жұмыстардың актісі ____

0000 әскери бөлімі командирінің 20__ жылғы "___" ____ №__ бұйрығымен тағайындалған комиссия, құрамында:

Комиссия төрағасы:

Комиссия мушелері:

Өндірілген бұйымдарға тексеру жүргізді.

P/c №	Жұмыстардың атауы	Олшем бірлігі	Саны

1	Сұнгі-пышаққа арналған аспаны жасау	дана	200
---	----------------------------------------	------	-----

Жұмыстарды орындау кезінде келесі шығын материалдары пайдаланылды:

P/c №	Шығыс материалдары ның атауы	Өлшем бірлігі	Норма бойынша шығын	Нақты шығын	Бага	Сомасы
1	Ірі қара мал терісінен жасалған былғары	ш/м	1,06	1,30	4460	5798,0
2	Хольнитендер (тойтармалар)	шт	400	430	4,9	2107,0
3	Кобураға арналған жезден жасалған түйме	шт	200	200	137,0	27400,0
Барлығы:						35305,0

Комиссияның қорытындысы:

Жоғарыда аталған бұйымдарды жасау кезінде пайдаланылған шығын материалдарын есепке алу кітаптарынан есептен шығару.

Комиссия төрағасы:

Комиссия мүшелері:

Растаймын:

Қару-жарақ қызметінің бастығы

(атағы, қолы, тегі және аты-жөні)

Материалдық жауапты адам: _____

(лауазымы, атағы, қолы, тегі және аты-жөні)

Қазақстан Республикасының
Ұлттық ұланында кару-жараққа
ағымдағы және орташа жөндеуді
техникалық (сервистік) қызмет
көрсетуді ұйымдастыру
қағидаларына
21-косымша

**Жалпы басшылықтың нұсқауларына сәйкес орындалатын қару-жарақты орташа жөндеу
кезіндегі жұмыстардың тізбесі**

P/c №	Жалпы басшылықта көзделген жұмыстар	Жөндеу органында орындалады		
		Бөлімде, құрамада	ӨндК	ҮУ БҚ

1	Жиналған түрдегі бұйымның ақауы	+	+	+
2	Бұйымнан алынған құрамдас бөліктердің ақауы	+	+	+
3	Ақаулықтарды жою үшін қажетті көлемде өнімді бөлшектеу	+	+	+
4	Өнімді құрастыру	+	+	+
5	Механикалық өндөуді қолдана отырып металл және пластмасса бөлшектерін дайындау: қайрау бұргылау фрезерлеу кесу	+	+	+
6	Бөлшектерді тегістеу материалдарының көмегімен сұрту	+	+	+
7	М е т а л л бөлшектерді дәнекерлеу және балқыту: электр доғалық дәнекерлеу көмегімен газбен дәнекерлеу арқылы	+	+	+
8	Алюминий бөлшектерін аргон доғалы дәнекерлеу арқылы дәнекерлеу	-	-	-
9	Бөлшектерді цементтеу	-	-	+
10	Болат бөлшектерді термиялық өндеу	-	+	+
11	КТ термиялық өндеу	-	-	+
12	Бұрандалы серіппелер жасау	-	+	+
13	Шұңқырлары, ойықтары мен қисықтары бар металл бөлшектерді жөндеу	+	+	+

14	Сынған металл бөлшектерін қалпына келтіру	+	+	+
15	Жапсырмаларды, түйреуіштерді, тойтармаларды қою арқылы тесіктері мен жарықтары бар металл бөлшектерді қалпына келтіру	+	+	+
16	Тойтару жұмыстарын орындау	+	+	+
17	Уайт-спиртпен, Ақ майымен және май жағылған шуберекпен, көмір ұнтағы бар шуберекпен, тегістеуішпен немесе терімен, сым щеткамен болат бөлшектерді тottан тазарту	+	+	+
18	Болат бөлшектерді тottан химиялық жолмен тазарту	-	+	+
19	Бөлшектердегі жазуларды қалпына келтіру, гравюраны қалың тозған бояулармен толтыру	+	+	+
20	Пластикалық бөлшектерді жөндеу : газбен дәнекерлеу жылжытыштың көмегімен дәнекерлеу (кабельдерді балқыту, пленкаларды дәнекерлеу) желімдеу арқылы стиракрил (өзін-өзі қатайтатын пластик) көмегімен қалпына келтіру	-	-	+
21	Ағаш бөлшектерін жөндеу және жасау	+	+	+

22	Тығыздағыштарды жөндеу	+	+	+
23	Былғарыдан және матадан жасалған бұйымдарды жөндеу			
24	Тісті және бұрандалы берілістерін жөндеу, оның ішінде тістерді балқыту, түйреуіштер мен кірістірулерді орнату арқылы жөндеу	-	+	+
25	Бұрандалы қосылыстарды жөндеу: жілті түзетумен, шүмекпен, шабермен үлкен диаметрлі жаңа ойықтың тесіктерін кесу арқылы жаңа жерде бұрандалы тесіктерді бұрғылау және кесу дәнекерлеу және балқыту, содан кейін ойықты кесу бұрандалы втулкаларды қою	+	+	+
26	Кілттік қосылыстарды жөндеу: кілтті ойықты тазарту және үлкейтілген кілттерді жасау кілттік ойықты қалпына келтіру, балқыту немесе жаңа ойық жасау	+	+	+
27	Шлифті қосылыстарын жөндеу	-	+	+
28	Квадраттар мен көпқырлы қосылыстарды жөндеу	+	+	+

29	Штифті қосылыстарды жөндеу	+	+	+
30	Тойтарма қосылыстарын жөндеу	+	+	+
31	Бөлшектердегі (втулкалардағы) тесіктері бар осытердің (- біліктердің) түйісетін беттерін жөндеу		+	+
32	Бекіту бөлшектерін жөндеу	+	+	+
33	Серіппелерді жөндеу	-	+	+
34	Көтеру, тенестіру және бұрыу механизмдерін жөндеу	+	+	+
35	Тізбекті жөндеу	+	+	+
36	Көздеуіштерді жөндеу (жаңа серіппелер мен червячок жасаудан басқа)	+	+	+
37	Жаңа червячок пен серіппелер жасау	-	+	+
38	Бояу жабындарын қалпына келтіру: бояуга дайындық қылқаламмен бояу бояу бүріккішпен бояу батырумен бояу	+	+	+
39	Ә Ж - 0 2 фосфаттайтын топырақ пен лак жағу арқылы металл бөлшектердегі қорғаныш жабындарды қалпына келтіру	-	+	+